

СОГЛАСОВАНО:
Главный инженер Союзвагонмаша
Минтямаша
20
А.И.Речкалов

" 12 " 11 1977 г.

"УТВЕРЖДАЮ":
Зам. начальника
технического управления
Минчермета СССР
Кузнецов Д.Е.Кузнецов

" 12 " 11 1977 г.

ПЕЧИЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГИУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-2-287-77
(Вместе ЧМТУ 2-132-70)

Срок введения в: 01.04.78

На срок до: 01.04.83

СОГЛАСОВАНО:
Главный инженер Вagono-
строительного завода
им. газеты "Правда"
М.П.Дузик
М.П.ДУЗИК
" 12 " 11 1975 г.

Главный инженер завода
"Кугаваосельман"
А.А.ЦЕЛИН
" 12 " 11 1975 г.

РАЗРАБОТАНЫ:
Директор УКРНИИМета
А.С.ТРИНЬВСКИЙ
" 14 " 11 1975 г.

Главный инженер Череповецкого
металлургического завода
Н.М.КОПОВАЛОВ
" 24.11. 1975 г.

Главный инженер Магнитогор-
ского металлургического ком-
бината
Д.В.Яковлев
" 20 августа 1975 г.

Настоящие технические условия распространяются на стальные гнутые равнополочные швеллеры, изготавливаемые на прокатных станках из холоднокатаной и горячекатаной стали обыкновенного качества, углеродистой качественной конструкционной и легированной.

I. СОРТАМЕНТ

1.1. Форма, размеры, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля приведены на чертеже и в таблице.

Размеры поперечного сечения профиля, мм			В, мм не более	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Марка стали	Химический состав, %
h	b	s	4	5	6	7	8
30	20	2	3	1,24	0,93	Ст3пс	380-71
45	45	2	3	2,5	1,96	Ст3	- " -
45	17,5	2,5	3	1,77	1,39	Ст3	- " -
60	32	4	6	4,32	3,39	Ст3	- " -
60	27	1	2	1,18	0,93	Ст3пс	- " -
70	30	2	3	2,44	1,92	Ст3	- " -
90	50	3,9	6	6,77	5,32	Ст3	- " -
104	20	2	3	2,72	2,14	Ст3	- " -
120	70	5	7	12	9,42	Ст3пс, 20кп	380-71 150-71
120	90	7	14	18,9	14,83	09Г2	1920-75
130	170	6	9	26,8	21,2	Ст3	380-71
140	60	3	4	7,45	5,85	Ст3	- " -
140	60	8	12	18,3	14,36	Ст3кп, пс	- " -

ТУ 14-2-287-77

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб				
Пров.				
Н. контр.				
Утв				

**Швеллеры стальные гнутые
равнополочные**
Технические условия

Лист	Лист	Листов
	2	3

Предприятие

	2	3	4	5	6	7	8
145	75	5	10	13,6	10,68	09Г2	19282-73
160	40	2	3	4,64	3,64	Ст3	380-71
160	100	6	9	20,2	15,85	Ст3	- " -
130	130	3	12	33,23	26,00	Ст3,25	380-71 1050-74
105	100	3	4	11,20	8,78	Ст3	380-71
270	95	6	9	26,2	20,55	Ст3,20	380-71, 1050-74
300	100	8	12	37,61	29,53	Ст3кп,пс	380-71
316	110	3	4,5	15,75	12,36	Ст3кп,пс	- " -
372	73	8	16	38,7	30,38	Ст3кп,пс	- " -
400	95	8	12	44,6	35,18	Ст3	- " -
410	65	6	9	31	24,35	Ст3пс	- " -

Примечание: Допускается изготовление профилей других размеров по чертежам, согласованным между предприятием-потребителем и предприятием-поставщиком в соответствии с требованиями настоящих технических условий.

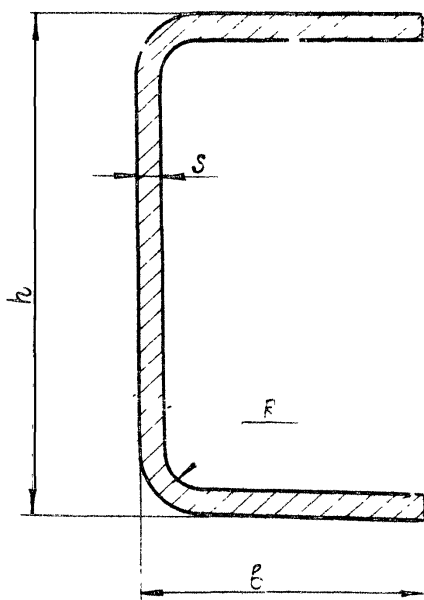
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Профили изготавливаются из стали марок в соответствии с таблицей настоящих технических условий.

2.2. Марка стали, группа и категория указываются в заказе.

2.3. Предельные отклонения по размерам и другие технические требования должны соответствовать ГОСТ 8278-75 и ГОСТ 14474-76.

2.4. Предельные отклонения по размерам и другие требования к профилям, которые в установленном порядке присвоен Государственный Знак качества, должны соответствовать требованиям высшего сорта ГОСТ 8278-75.



- h — высота профиля
- b — ширина полки
- s — толщина профиля
- R — радиус кривизны

Подп и дата

Взам. инв № Инв № дубл

Подп и дата

Инв. № подл

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата

ТУ 14-2-287-77

Лист 1

4

П Е Р Е Ч Е Н Ь
документов, на которые имеются ссылки
в тексте технических условий

1. ГОСТ 380-71 "Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования".
2. ГОСТ 1050-74 "Сталь углеродистая качественная конструкционная".
3. ГОСТ 8278-75 "Швеллеры стальные гнутые равнополочные. Сортамент".
4. ГОСТ 7566-69 "Сталь. Общие правила приемки, упаковки, маркировки и оформления документации".
5. ГОСТ 11474-76 "Профили стальные гнутые".
6. ГОСТ 19282-73 "Сталь низколегированная толстолистовая и широкополосная универсальная".

Изм.	№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Или инв. №	Или инв. №	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 14-2-287-77

РАСЧЕТ

оптовых цен на швеллеры стальные гнутые равнополочные

Размеры швеллера, мм	Марка стали	ГОСТ	Оптовая цена в руб. за т
30x20x2	Ст3пс	380-71	113
43x45x2	Ст3кп, пс, сп	380-71	126-127-113
45x17,5x1,5	Ст3кп, пс, сп	380-71	121-122-111
60x32x4	Ст3кп, пс, сп	380-71	112-113-111
68x27x1	Ст3пс	380-71	146
70x30x2	Ст3кп, пс, сп	380-71	126-127-113
90x50x3,9	Ст3кп, пс, сп	380-71	114-115-125
104x20x2	Ст3кп, пс, сп	380-71	126-127-113
120x70x5	Ст3пс, сталь	380-71	110-121
120x90x7	Ст3пс 09Г2	1050-74 19282-73	127
130x170x6	Ст3кп, пс, сп	380-71	111-113-121
140x60x3	Ст3кп, пс, сп	380-71	114-115-124
140x60x8	Ст3кп, пс	380-71	106-110-111
145x75x5	09Г2	19282-73	121
160x40x2	Ст3кп, пс, сп	380-71	123-124-113
160x100x6	Ст3кп, пс, сп	380-71	109-110-113
180x130x8	Ст3кп, пс, сп Сталь 25	380-71 1050-74	112-113-121 121
185x100x3	Ст3кп, пс, сп	380-71	114-115-124
270x95x6	Ст3кп, пс, сп Сталь 20	380-71 1050-74	111-113-121 127
300x100x8	Ст3кп, пс	380-71	112-113
316x110x3	Ст3кп, пс	380-71	110-117
372x73x8	Ст3кп, пс	380-71	112-113
400x55x8	Ст3кп, пс, сп	380-71	112-113-121
410x65x6	Ст3пс	380-71	113

ТУ 14-2-286-77

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

1. Расчет отпускных цен на валлеры стальные гнутые равномерно-зачищенные произведен без учета категорий и групп выкаток.

2. В качестве аналога гнутых валлеров по данным Технических условий принимаются гнутые прокатки по ГОСТ 11474-65.

3. Новые гнутые валлеры соответствуют требованиям аналогов.

4. Ценовая цена на валлеры устанавливается в соответствии с прейскурантом № 61-62 "Ценовые цены на сталь и прокат черных металлов" (часть В-в II), утвержденного 20 сентября 1974 г. в 1978 г. по № 5 к 01-02 части II

5. На данную продукцию распространяются общие условия прейскуранта № 61-62, утвержденного 20 сентября 1974 г. в 1978 г.

РАСЧЕТ ЦЕНОВЫХ ЦЕН КОСТАМЕН

Зав. производством ценообразования
гнутых прокатов УкрНИИМЕТ,
конд. эконом. науки

Г.Б. Дюжен
"___" _____ 1975 г.

РАСЧЕТ ЦЕНОВЫХ ЦЕН КОСТАМЕН

Главный инженер Череповецкого
металлургического завода
И.А. Кононов

"___" 24. 11. 1975 г.

Главный инженер Магнитогорского
металлургического комбината
В.В. Яковлев

"30 августа" 1976 г.

Главный инженер заводостроительного
завода им. Газети "Труд" в

И.П. Дюжен
"___" _____ 1975 г.

Главный инженер завода "Балта-
содина"

А.А. Корнин
"30" _____ 1976 г.

Зав. отделом общес. экономики, рес-
тавельности и производственных
экспертных эконом. науки

г. мейстер
"14" _____ 1977 г.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ14-2 286-77

Лист
8

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЯ К ТУ

Наименование документа, содержащего изменения	№ и дата выпуска до- кумента	Перечень пунктов технических условий, на которые распро- страняется изменение
--	------------------------------------	---

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата

ТУ 14-2-287-77