

Министерство черной металлургии СССР

Группа ВЗЗ

"Утверждаю:"

Начальник Главного Технического
Управления Министерства черной
металлургии СССР

В. Коминский

"11" августа 1972 г.

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РУЛОМНАЯ МАРКИ

16Г2А0

Опытная партия

Технические условия

ТУ14 - I-219-72

(впервые)

Срок введения 17/У-72г.

На срок : до I/I-73г.

Согласовано:

Заместитель Начальника
Технического Управления

В. Коминский Зинченко
"11" " " 1972г.

Начальник отдела стан-
дартов Главного Техни-
ческого Управления МЧМ
СССР

У. Кузнецов
" " " 1972г.

Главный инженер Северского
завода

О. Ткачев

(письмо №109-5/39 от 24/П-72г.)

" " " 1972г.

Разработаны:

Директор института качест-
венных сталей ИИИИЧМ

С. Голованов
"11" " " 1972 г.

Директор ИИИИРосталь-
конструкция

Н. Мельников

"20" " " 1972 г.

1972г.

[illegible]

1.1. Полоса поставляется следующих размеров:

<u>ПРИНКА, ММ</u>	<u>ГОЛНИНА, ММ</u>
420,520,540	5,6
460,500	4,5,6
710	4,5,6,7,8
880	6,7,8

Полосы шириной 880 мм поставляются только в сочетании с полосами шириной 710 мм. В этом случае общий вес поставляемой партии распределяется между весом полос шириной 880 мм и весом полос шириной 710 мм как соотношение чисел 880 и 710, отгрузка производится раздельно.

по толщине - по ГОСТ 8597-57 нормальной точности для ширины
полосы перед распуском

по ширине - для полос с обрезанными кромками + 5 мм.

1.3. Ресбровая кривизна полосы не должна превышать 10 мм на длине 10 м.

1.4. Размер внутреннего диаметра рулона - 750 мм, размер наружного диаметра рулона не более 1650 мм.

1.5. Телескопичность рулонов в соответствии с ГОСТ 8597-57.

1.6. Рулоны должны состоять из одного отрезка.

**I.7. Вес рулона для Северского трубного завода 2-4 т, для Новоос-
новского металлургического завода 6-10 т и 5% не менее 4 т.**

1.8 Концы неполной ширины не должны по длине превышать 0,5 м.

TY 14- I-219-72

Разр.	Сталь горячекатаная ру-	Лит.	Лист	Листов
Пров.	лонная марки 16Г2АФ		1	4
	Опытная партия			
	Технические			
	условия			
№ кон.				
СТР.				

П. Технические требования

2.1. Химический состав низколегированной стали марки 16Г2АФ в ковшовой пробе должен соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Марка стали	Химический состав, %				
	углерод	марганец	кремний	ванадий	азот (по расчету)
16Г2АФ	0,14-0,20	1,3-1,7	0,4-0,7	0,08-0,18	0,015-0,030

продолжение

марка стали	Химический состав, %				
	сера	фосфор	хром	никель	медь
н е б о л е е					
16Г2АФ	0,040	0,035	0,40	0,30	0,30

2.2. Сталь поставляется в горячекатаном состоянии без термической обработки после продольного пропуса.

2.3. Механические свойства стали в состоянии поставки должны соответствовать таблице 2.

Таблица 2

Марка стали	временное сопротивление, кгс/мм ²	предел текучести, кгс/мм ²	относительное удлинение, %
16Г2АФ	по более 65 факультативно	по более 45 факультативно	по менее 16

2.4. Рулонная сталь поставляется без травления.

Качество поверхности полос должно соответствовать требованиям ГОСТ 14637-69.

ТУ 14-1-219-72

**ш. правила приемки и методы
испытаний**

- 3.1. Рулонная сталь поставляется партиями. Партия должна состоять из одной плавки и одного размера.
- 3.2. Правила приемки должны соответствовать ГОСТ 7566-69.
- 3.3. Методы отбора проб для химического анализа по ГОСТ 7565-66
- 3.4. Отбор образцов для механических испытаний по ГОСТ 7564-64.
- 3.5. Определение механических свойств металла производится на двух плоских пятикратных образцах по ГОСТ 1497-61 (тип П).
- 3.6. После отбора проб для контроля механических свойств металла наружный виток в месте отбора пробы отрезается.

**IV. Маркировка, упаковка, отгрузка
и документация**

- 4.1. Маркировка, упаковка и документация должны соответствовать требованиям ГОСТ 7566-69.
- 4.2. Отгрузка рулонов производится на торец в открытые вагоны.
- 4.3. В одном вагоне отгружаются рулоны одной партии, допускается отгрузка в одном вагоне двух партий.
- 4.4. Копия сертификата, удостоверяющего качество поставляемых рулонов, прикладывается к железнодорожной накладной.

ЗАВ.ТЕХНИЧЕСКИМ ОТДЕЛОМ
ЦНИИЧМ

А. С. Каплан
КАПЛАН А.С.

Зарегистрированы: 17/IV-72г.

ТУ 14-1-219-72