

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ  
СССР

УДК  
ГРУППА В33

**СОГЛАСОВАНО:**

**УТВЕРЖДАЮ:**

Директор Всесоюзного Объединения  
Совметаллостроительный проект  
Госстроя СССР

Зам. начальника Главного  
Технического Управления  
Минчермета СССР

Мельников Н.П.

ПОДПИСЬ

Шейтель И.

№ 10 "Мая" 1972г.

5 -X- 1972г.

СТАЛЬ СОРТОВАЯ, ФАСОННАЯ, ПОЛОСОВАЯ НИЗКОЛЕГИ-  
РОВАННАЯ МАРТИ ЮЧЕН

### ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

TY 14-I- 389-72

Срок Введения : 24 апреля 1973г.

~~На зрел: Б~~ -р.

**Разработаны:**

Директор Института  
качественных сталей

Голованенко С.А

Голованен  
"6" мая 1972г.

Зам.директора ШНИПроект  
стальконструкция

Бинклер О.Н.

Винклер О.  
"10" - 11/1972г.

**1972 г.**

Настоящие технические условия распространяются на поставку горячекатаной сортовой фасонной и полосовой стали марки ЮХНД.

## I. Сортамент

I.1. Размеры, допускаемые отклонения сортовой фасонной и полосовой стали должны соответствовать: ГОСТ 8509-57 профили № 2 + 16; ГОСТ 8510-57 профили № 2,5/1,6-16/10; ГОСТ 8239-56 профили № 10 + 36; ГОСТ 8240-56 профили № 5-33; ГОСТ 103-57 в толщинах до 12 мм, сортовая ГОСТ 2590-71 до  $\phi 12$  мм.

## II. Технические требования

2.1. Прокат изготавливают из низколегированной конструкционной стали марки ЮХНД. Химический состав стали должен соответствовать нормам, указанным в табл. I.

Таблица I.

Химический состав, %							
C	Mn	Si	Cr	Al	Cu	P	S
не более 0,30	0,30-0,60	0,17-0,37	0,50-0,80	0,30-0,60	0,30-0,50	0,07-0,12	не более 0,035

2.1.1. В сталь вводится технологическая добавка алюминия из расчета получения достаточного содержания не менее 0,08%.

2.2. При условии соблюдения всех требований технических условий допускается отклонение по содержанию легирующих элементов в соответствии с ГОСТ 5058-65, а по содержанию фосфора + 0,03% в прокате толщиной до 8 мм.

2.3. Сталь поставляется в горячекатаном состоянии.

2.4. Сталь в состоянии поставки должна обеспечивать механические и технологические свойства в соответствии с таблицей 2.

ПРИМЕЧАНИЕ: Нормы ударной вязкости факультативны для проката толщиной более 6 мм первых пяти плавов.

ТУ-14-I - 389-72

Изм.	Лист	№ док.	подп.	дата
------	------	--------	-------	------

ИЗДАНО.	Сталь сортовая, фасонная, полосовая низколегированная марки ЮХНД			Лит.	Лист	Листов
ПРОБ.					21	3

Таблица 2.

Марка стали	Тол- щина мм	При растяжении			Ударная вязкость при -40°C, кгм/см2	Испытания на загиб в хо- лодном состо- нии С-тол- на оправки, а-толщина про- ката.
		Предел проч- ности кг/мм2	Предел теку- щей кг/мм2	Относитель- ное удли- нение, $\delta_5$ %		
Н 2 М 2 Н 2 2						
ЮСНМН	до 5	48	35	21	-	C = 2a
	5-12	48	35	21	4	C = 2a

2.5. Состояние поверхности и торцов сортовой, фасонной и полосовой стали согласно ГОСТ 535-58.

И. Правила приемки, методы испытаний,  
маркировка, документация

3.1. Правила приемки, отбора проб, методы испытаний, упаковка,  
маркировка и документация согласно ГОСТ 5058-65.

Зарегистрированы

«24» октября 1972 г.

Зав. техническим отделом ЦНИИЧМ

Каплев А.С.



МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УДК

Группа В 33

УТВЕРЖДАЮ:

СОГЛАСОВАНО:  
Директор Всесоюзного Объединения  
Совметаллостройпроект  
Госстандарт СССР

Зам. начальника Главного  
Технического управления  
Минчермета СССР

Мельников Н.П.

Иванов И.И.

1973 г.

" 17 " 1973 г.

Сталь сортовая, фасонная, полосовая  
низколегированная марки 10ХДП.

Технические условия.

ТУ 14-1-389-72

Изменение № 1

Срок введения: 4/III-74.

1. Пункт 2.1. дополнен пунктом 2.1.2.

По соглашению сторон допускается поставка стали без никеля (содержание до 0,3%). В этом случае сталь маркируется 10ХДП и содержание меди устанавливается  $0,20 \pm 0,40\%$ .

2. Пункт 2.1.1. дополнен: "Остаточное содержание алюминия указывается в сертификате и браковочным признаком не является."

3. Пункт 2.4. Таблица 2 дополнена примечанием:  
"Для стали марки 10ХДП норма механических свойств факультативна", но указывается в сертификате."

~~Внесено в производство~~

~~Внесено в производство~~

Разработано:

Директор института качественных  
сталей ЦНИИЧМ

Голованенко С.А.

" 12 " 1973 г.

Зам. директора ЦНИИПроектсталь-  
конструкция

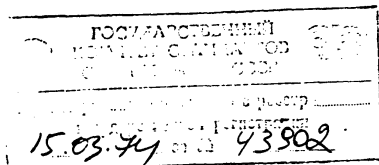
Винклер О.Н.

" 5 " 1973 г.

Зарегистрировано: " 4 " II 1974 г.

Зав. Техническим отделом ЦНИИЧМ

А.С. КАПЛА.



Министерство черной металлургии СССР

УДК

Группа ВЗЗ

СОГЛАСОВАНО:

Директор Всесоюзного Объединения  
Соразметаллостройинипроект

*Мельников Н.П.* Мельников Н.П.

"12" августа 1976 г.

УТВЕРЖДАЮ:

И.о. зам. начальника Главного  
технического управления  
Минчермета СССР

*Кузнецов Ю.Е.* Кузнецов Ю.Е.  
"12" августа 1976 г.

СТАЛЬ СОРТОВАЯ, ЛАСОННАЯ, ПОЛОСОВАЯ  
НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ МАРКИ 10ХНДП

Технические условия

ТУ 14-1-389-72

Изменение № 2

Срок введения: 18.09.76г.

1. В пункте 2.2. указать:

По согласованию с заказчиком в стали, выплавленной из природнолегированных руд на заводе "Азовсталь", допускается содержание мышьяка до 0,15%.

2. Срок действия техусловий установлен: "до 01. 01. 82г."

СОГЛАСОВАНО:

Зам. директора института  
ЦНИИпроектстальконструкция

*Винклер О.Н.* Винклер О.Н.

"12" августа 1976 г.

РАЗРАБОТАНО:

Директор института качественных  
сталей ЦНИИМ

*Голованенко С.А.* Голованенко С.А.

"13" августа 1976 г.

Зарегистрированы: 18.08.76г.

Зав. отделом стандартизации  
черной металлургии

*Л.В. Меандров* Л.В. Меандров

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
КОМИТЕТ СТАЛЕПРОМЫСЛА  
Сов.изд. Института

3. Утверждено и введено в действие  
Государственным комитетом  
16.9.76 87468

МИНИСТЕРСТВО ЧЕТНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УДК

Группа В 33

СОГЛАСОВАНО :

Директор Всесоюзного Объединения  
Совметаллостройинипроект

Замначальника Технического  
Управления Минчермета СССР

Мельников Н.П.

Музнецов Д.Е.

" 11 " января 1982 г.

" 3 " 1982 г.

10 MAR 1982

СТАЛЬ СОРТОВАЯ, ЛАСОННАЯ, ПОЛОСОВАЯ  
НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ МАРКИ 10ХНДП

Технические условия

ТУ 14-1-389-72

Изменение № 3

Срок введения : 18.03.82

1. В пункте 1.1 изменить :

ГОСТ 8509-57 на ГОСТ 8509-72, ГОСТ 8510-57 на ГОСТ 8510-72,  
ГОСТ 8239-56 на ГОСТ 8239-72, ГОСТ 8240-56 на ГОСТ 8240-72,  
ГОСТ 103-57 на ГОСТ 103-76

2. В пунктах 2.2 и 3.1 изменить ГОСТ 5058-56 на ГОСТ 19282-73

3. В пункте 2.5. изменить ГОСТ 535-58 на ГОСТ 535-79

4. Срок действия технических условий установлен : до 01.01.87г.

СОГЛАСОВАНО:

РАЗРАБОТАНО:

лабораторией стан-  
дартизации конструкцион-  
ных сталей ЦНИИЧМ

Директор института качественных  
сталей ЦНИИЧМ

Хромов В.Д.

Голованенко С.А.

" 13 " 1982 г.

Зам.директора ЦНИИпроектстальконст-  
ция

Павлов Е.Г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО  
Зав.отделом стандартизации черной  
металлургии

Г.О. ЗАРЕГИСТРИРОВАНО	18.04.82
КОМПЕТЕНТНЫЙ ОТДЕЛ	96042/03
Сектор стандартизации	
государственной	
стандартизации	

Министерство черной металлургии

Группа В33

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. Начальника Технического  
управления Минчермета

*Д. Е. Кузнецов*  
" 9 " 1987 г.

СТАЛЬ СОРТОВАЯ ФАСОННАЯ ПОЛОСОВАЯ  
НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ МАРКИ 10ХНДП

Технические условия

ТУ 14-I-389-72

ИЗМЕНЕНИЕ 4

Держатель подлинника - ЦНИИЧМ

Срок введения 19. 01. 88.  
до

Согласовано:

Зав. лабораторией стандар-  
тизации конструкционных  
сталей ЦНИИЧМ

*В. Д. Хромов*  
" 27 " 09 1987 г.

Разработано:

Директор Института качест-  
венных сталей ЦНИИЧМ

*С. А. Голованенко*  
" 21 " 09 1987 г.

Зам. директора  
ЦНИИПроектстальконструкция

*Б. Г. Павлов*  
" 29 " 10 1987 г.

Внесено

МЦОМ ГОССТАНДАРТА

96042/04

14.12.87


15 з.

1. Срок технических условий продлевается до 01.01.92.
2. Пункт I.I. Заменить ссылки: ГОСТ 8509-72 на ГОСТ 8509-86 и ГОСТ 8510-72 на ГОСТ 8510-86.
3. Дополнить технические условия разделом 4 в редакции:  
"4.Транспортирование и хранение 4.1.Транспортирование и хранение по ГОСТ 7566-81".

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ:

№ 19 № 11 1987г.

Зав.отделом стандартизации  
черной металлургии

  
В.Т.Абабков