

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ
С С С Р

УДК

ГРУППА ВЗЗ

СОГЛАСОВАНО:

Директор Всесоюзного Объединения
Союзметаллострои НИИпроект
Госстрой СССР

Мельников Н.П.
Мельников Н.П.
"10" мая 1972г.

Зам. начальника Главного
Технического Управления
Минчермета СССР

ПОДПИСЬ

Шефтель И.
"5" -Х- 1972г.

СТАЛЬ СОРТОВАЯ, ФАСОННАЯ, ПОЛОСОВАЯ НИЗКОЛЕГИ-
РОВАННАЯ МАРИН, ЮОДИЛ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1- 389-72

Срок введения: 24 апреля 1973г.

90.1.1.92.
20.07.07.82
На срок: 6 мес.

Разработаны:

Директор Института
качественных сталей

Институт

Родионов

"6" июн 1972г.

Зам. директора НИИпроект
стальконструкция

Бинклер О.Н.
"10" июн 1972г.

1972 г.

Настоящие технические условия распространяются на поставку горячекатаной сортовой фасонной и полосовой стали марки 10ХНДП.

I. Сортамент

I.I. Размеры, допускаемые отклонения сортовой фасонной и полосовой стали должны соответствовать: ГОСТ 8509-57 профили № 2 + 16; ГОСТ 8510-57 профили №№ 2,5/1,6-16/10; ГОСТ 8239-56 профили №№ 10 + 36; ГОСТ 8240-56 профили №№ 33-33; ГОСТ 103-57 в толщинах до 12 мм, сортовой 2530-71 до ф12 мм.

II. Технические требования

2.1. Прокат изготавливают из низколегированной конструкционной стали марки 10ХНД3. Химический состав стали должен соответствовать нормам, указанным в табл. I.

Таблица I.

Химический состав, %							
C	Mn	Si	Cr	Ni	Сu	P	S
не более	0,30-	0,17-	0,50-	0,30-	0,30-	0,07	не более
0,12	0,60	0,37	0,80	0,60	0,50	0,12	0,035

2.1.1. В сталь вводится технологическая добавка алмазного из расчета получения статочного содержания не менее 0,08%.

2.2. При условии соблюдения всех требований технических условий допускается отклонение по содержанию легирующих элементов в соответствии с ГОСТ 5058-65, а по содержанию фосфора + 0,03% в прокате толщиной до 8 мм.

2.3. Сталь поставляется в горячекатаном состоянии.

2.4. Сталь в состоянии поставки должна обеспечивать механические и технологические свойства в соответствии с таблицей 2.

ПРИМЕЧАНИЕ: Нормы ударной вязкости факультативны для кружка тяжелой бомбы в первых пяти плавок.

Таблица 2.

Марка стали	Толщина	При растяжении		Ударная вязкость при -40°C,	Испытания на загиб в холодном состоянии С-толщиной оправки, а-толщина проката
		Предел прочности, кг/мм ²	Предел текучести, кг/мм ²		
СТ550	до 5	48	35	21	- С = 2а
	5-12	48	35	21	4 С = 2а

2.5. Состояние поверхности и торцов сортовой, фасонной и полосовой стали согласно ГОСТ 535-58.

Ш. Правила приемки, методы испытаний, маркировка, документация

3.1. Правила приемки, стбора проб, методы испытаний, упаковка, маркировка и документация согласно ГОСТ 5058-65.

Зарегистрированы

24 октября 1972 г.

Зав. техническим отделом ЦНИИЧМ

Каплан А.С.

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УДК

Группа В 33

УТВЕРЖДАЮ:

СОГЛАСОВАНО:
Директор Всесоюзного Объединения
«Совметаллостройпроект»
Госгортехнадзор СССР

Мельников Н.П.

Зам. начальника Главного
Технического управления
Минчермета СССР

Неструев А.И.

СССР

Министерство
труда и социальной политики СССР

1973 г.

"17" ноябрь 1973 г.

Сталь сортовая, фасонная, полосовая
низколегированная марки 10ХНДЛ.

Технические условия.

ТУ 14-1-389-72

Изменение № 1

Срок введения: 4/III-74г.

1. Пункт 2.1. дополнен пунктом 2.1.2.

По соглашению сторон допускается поставка стали
~~стального~~
без никеля (содержание до 0,3%). В этом случае
сталь маркируется 10ХДЛ и содержание меди уста-
навливается 0,20 + 0,40%.

2. Пункт 2.1.1. дополнен : "Содержание алюминия ука-
зывается в сертификате и браковочным признаком не
является.
3. Пункт 2.4. Таблица 2 дополнена примечанием:
"Для стали марки 10ХДЛ норма механических свойств
факультативна", но указывается в сертификате."

известных производящих

известных производящих изолированных

Разработано:

Директор института качественных
сталей ЦНИИЧМ

Голованенко С.А.

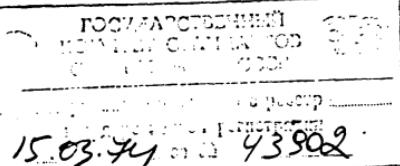
"12" ноябрь 1973 г.

Зам. директора ЦНИИПроектсталь-
конструкция

Бицисси, Винклер О.Н.

"5" ноябрь 1973 г.

Зарегистрировано: 14 II 1974 г.



Зав. Техническим отделом ЦНИИЧМ
1.02.74

А.С. КАПЛА

Министерство черной металлургии СССР

УДК

Группа В33

СОГЛАСОВАНО:

Директор Всесоюзного Объединения
Сортаметаллостройнипроект
Мельников Мельников Н.П.
"12" августа 1976 г.

УТВЕРДИЛ:

И.О. зам. начальника Главного
технического управления
Минчермета СССР
Кузнецов Ю.Е.
1971 г.

СТАЛЬ СОРТОВАЯ, ЧАСОННАЯ, ПОЛОСОВАЯ
НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ МАРКИ 10ХНДП

Технические условия

ТУ 14-1-389-72

Изменение № 2

Срок введения: 18.09.76.

1. В пункте 2.2. указать:

По согласованию с заказчиком в стали, выплавленной из природнолегированных руд на заводе "Азовсталь", допускается содержание мышьяка до 0,15%.

2. Срок действия техусловий установлен: "до 01. 01. 82г."

СОГЛАСОВАНО:

Зам. директора института
Проектстальконструкция
Винклер Винклер О.Н.
"12" августа 1976 г.

РАЗРАБОТАНО:

Директор института качественных
стали ЦНИИМ
Голованенко Голованенко С.А.

"13" августа 1971 г.

Зарегистрированы: 18.08.76.

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

Л.В.Жеандров

Л.В.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ
СССР - Нижний Тагил

Зарегистрировано и внесено в реестр
Государственного комитета по стандартам
СССР
16.9.76
за 87468

МИНИСТЕРСТВО ЧЕТНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УДК

Группа В 33

СОГЛАСОВАНО :

Директор Всесоюзного Объединения
СоюзметаллостройпроектЗам начальника Технического
Управления Минчермета СССР*Мельников*

Мельников Н.П.

Кузнецов

Кузнецов Д.Е.

" 11 " Января

1982 г.

11

1982 г.

10 ИМР 1982

СТАЛЬ СОРТОВАЯ, ФАСОННАЯ, ПОЛОСОВАЯ
НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ МАРКИ 10ХНДП

Технические условия

ТУ 14-1-389-72

Изменение № 3

Срок введения : 18.03.82?

1. В пункте I.1 изменить :

ГОСТ 8509-57 на ГОСТ 8509-72, ГОСТ 8510-57 на ГОСТ 8510-72,
 ГОСТ 8239-56 на ГОСТ 8239-72, ГОСТ 8240-56 на ГОСТ 8240-72,
 ГОСТ 103-57 на ГОСТ 103-76

2. В пунктах 2.2 и 3.1 изменить ГОСТ 5058-56 на ГОСТ 19282-73

3. В пункте 2.5. изменить ГОСТ 535-58 на ГОСТ 535-79

4. Срок действия технических условий установлен : до 01.01.87г.

СОГЛАСОВАНО:

Гос. лабораторией стандартизации конструкционных сталей ЦНИИЧМ
Хромов
Хромов В.Д.
22.01.82г.

РАЗРАБОТАНО:

Директор института качественных сталей ЦНИИЧМ
Голованенко

Голованенко С.А.

" 13 " Янв 1982 г.
Зам. директора ЦНИИпроектстальконституции
Павлов

Павлов Б.Г.

" 11 " от 1982 г.
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Зав. отделом стандартов и мер
металлургии
Мельников
Мельников

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС СТАНДАРТОВ СОВЕТСКОГО Союза	25
Зарегистрировано в Государственном государственном архиве 22.04.05	96042/03

Министерство черной металлургии

Группа В33

УТВЕРЖДАЮ:

Зам.Начальника Технического
управления Минчертмета

0. Е Кузнецов

1987 г.

СТАЛЬ СОРТОВАЯ ФАСОННАЯ ПОЛОСОВАЯ
НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ МАРКИ 10ХНДП

Технические условия

ТУ 14-1-389-72

ИЗМЕНЕНИЕ 4

Держатель подлинника - ЦНИИЧМ

Срок введения 19.01.88.
до

Согласовано:

Зав.лабораторией стандартизации конструкционных
сталей ЦНИИЧМ

Шаронов В.Д.Хромов
"27" 09 1987 г.

Разработано:

Директор Института качественных сталей ЦНИИЧМ

С.А. Голованенко
"21" 09 1987 г.

Зам.директора
ЦНИИПроектстальконструкция

Б.Г.Павлов
"29" 10 1987 г.

Зарегистрировано	
МЦСМ ГОССТАНДАРТА	
96042/104	
" 14.12.87	15 2.

1. Срок технических условий продлевается до 01.01.92.
2. Пункт I.I. Заменить ссылки: ГОСТ 8509-72 на ГОСТ 8509-86 и ГОСТ 8510-72 на ГОСТ 8510-86.
3. Дополнить технические условия разделом 4 в редакции: "4. Транспортирование и хранение 4.1. Транспортирование и хранение по ГОСТ 7566-81".

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ:

19 11 1987г.

Зав.отделом стандартизации
черной металлургии

Б.Г.Абаков