

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Компенсаторы осевые

полуразгруженные

$P_y \leq 1,6$ МПа

Конструкция и размеры

ОСТ 34-42-441-84 + ОСТ 34-42-443-84

Издание официальное

УТВЕРЖДЕНО

Приказом Министерства энергетики
и электрификации СССР
от 6 апреля 1984 г. № 122

Компенсаторы осевые полуразгруженные Ру ≤ 1,6 МПа

Отраслевые стандарты.
Конструкция и размеры

ПТИ „Энергомонтажпроект“
Главный инженер

Петринградский филиал
ПТИ „Энергомонтажпроект“
Главный инженер

Зав. отделом
Нормоконтроль
Руководитель разработки
Руководитель бригады
Конструктор I категории
Ст. инженер
Конструктор Эксперт
Инженер
Ст. техник
Ст. техник
Чертежник-конструктор

Буриков

М.Г.Бережной

Андрей

Я.М.Щагин

Денис

В.И.Егорев

Лариса

Г.А.Голоуба

Г.Г.

О.В.Стрельников

Раиса

Л.Я.Белотученко

Лид

Л.Б.Крибшик

Ренат

Д.Н.Ратникова

Чесн

И.В.Сметанина

Андрей

В.А.Лифреев

Сергей

И.М.Сиротина

Борис

Л.В.Протутин

Богдан

В.В.Богдана

СОГЛАСОВАНО

Главное производственно-
техническое управление по
строительству Минэнерго СССР
Главный инженер

ВГНИИПИ „Атомтеплозелектропроект“
Главный инженер

Ильин

В.Г.Чумаченко

В.Н.Ходгин

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОМПЕНСАТОР ОСЕВОЙ ДВУХЛИНОЗОВЫЙ
ПОЛУРАЗГРУЖЕННЫЙ $P_y \leq 1,6$ МПа

Конструкция и размеры

ОИП 31 1315

ОСТ

34.42-441-84

Взамен

ОСТ34.42-441-78

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
от 06.04.84 № 122

срок действия установлен

с 1 июня 1984 г.
до 1 июня 1989 г.

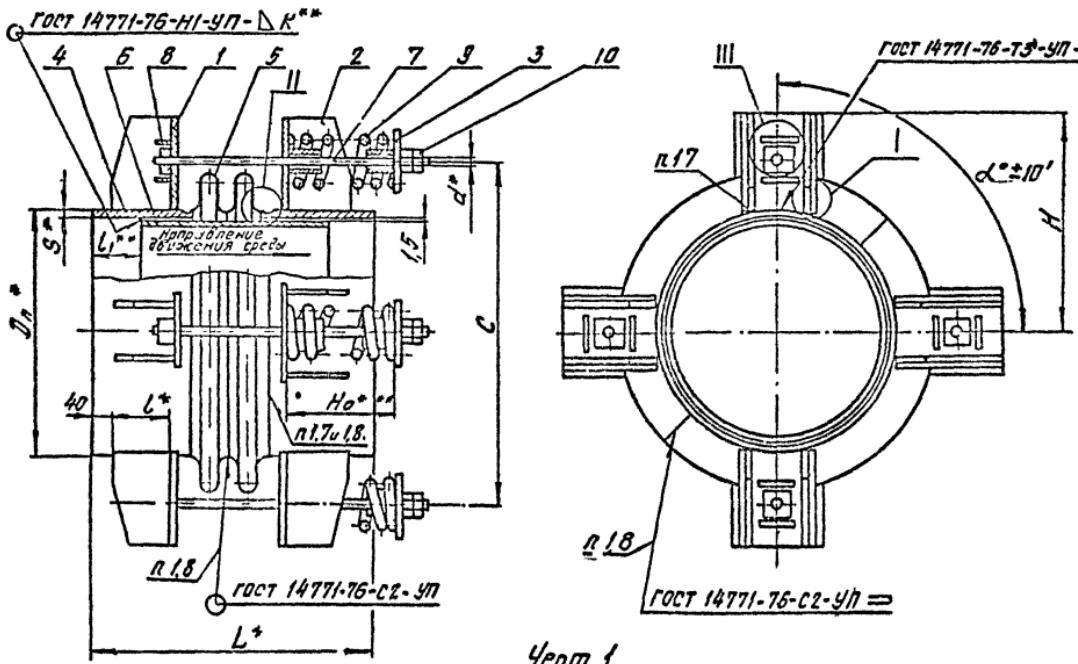
Настоящий стандарт распространяется на двухлиновые осевые полуразгруженные компенсаторы D_y от 400 до 1000мм, предназначенные для компенсации температурных изменений длины трубопроводов только в осевом направлении, работающих в условиях неагрессивных и малоагрессивных сред, с условным давлением P_y до 1,6 МПа и температурой до 300°C .

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОСЕВЫХ ПОЛУРАЗГРУЖЕННЫХ КОМПЕНСАТОРОВ

1.1. Конструкция и размеры двухлиновых осевых полуразгруженных компенсаторов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1

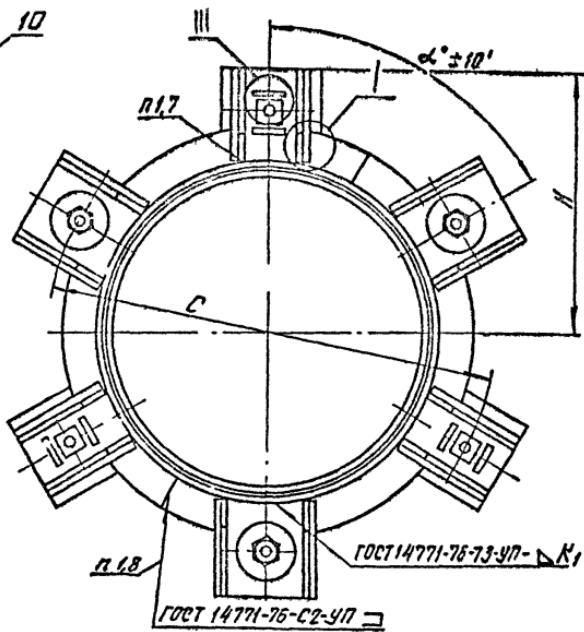
1.2. Техническая характеристика полуразгруженных компенсаторов приведена в табл.2.

Сост 34-42-44 1-84

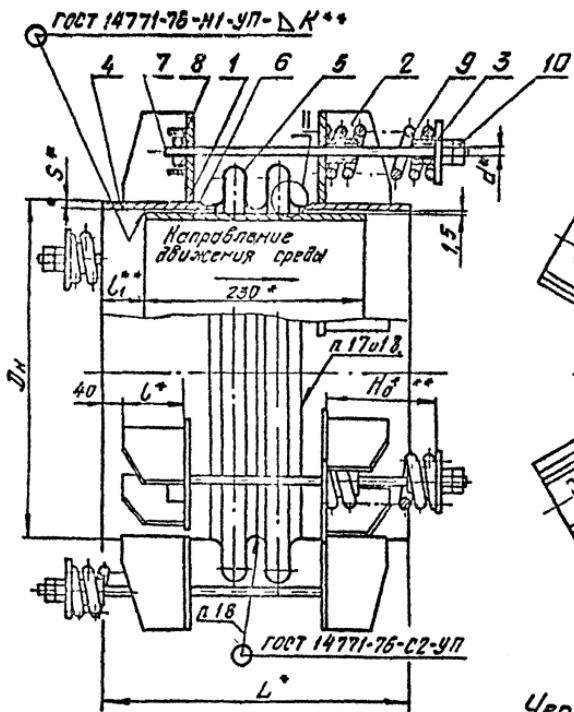


Черт. 1

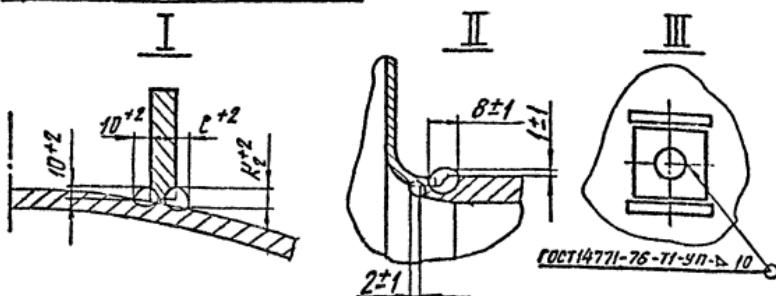
ОСТ-34-42-441-84 Ген3



Черт. 1



Смр4 ОСТ 34-42-441-84



1.3 * Размеры для спряток.

1.4 ** Размеры $b_1 = 300$ мм для $D_y \leq 600$ мм и $L_1 = 350$ мм
для $D_y \geq 700$ мм, $K = 4$ мк для $D_y \leq 500$ мм и $K = 5$ мм для $D_y \geq 600$ мм

При сборке компенсатора между патрубками (поз.4) и направляющим стаканом (поз.6) должен быть выдержан необходимый концевой зазор, обеспечивающий их взаимное свободное перемещение

1.5 *** Размер H_0 - в свободном состоянии пружины Затяжка пружин происходит после установки компенсатора между неподвижными опорами

1.6. При установке щитов (поз. 1 и 2) на патрубки необходимо расположить их вне сварных швов патрубков

1.7. Сборка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе.

Проболюкс СВ-08 ГС или СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70 *

1.8 Технология сборки и объем контроля по РТМ-1С-81

1.9 При количестве пружин 6 и 8 необходимо расположить их в шахматном порядке, соответственно чередуя детали поз. 1 и 2.

1.10 Нечеканные пределенные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.

1.11 Остальные технические требования по ОСТ 34-42-58-82

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение типоразмера компенсатора	Давление условное P_u , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_u	D_H	L	C	H_o	S	d	K_1	K_2	e	α°	K_1 труб.	n	Масса m	
01	0,6 (6)	400	426	825	250	433	666	277	9	24	8	14	6	129	2	208
02		450	478			463	718		7				8	120	3	255
03		500	530			491	770						8	90	4	283
04		600	630			545	870						10	72	5	370
05		700	720			593	950						10	60	6	490
06		800	820			645	1060						12	45	8	529
07		900	920			697	1150		289				14	30	12	876
08		1000	1020			748	1260						16	12	45	945
09		400	426	825	250	433	666	277	9	24	8	14	6	90	4	336
10		450	478			463	718		7				8	50	5	338
11		500	530			491	770						12	30	12	412
12		600	630			543	870		304				16	8	72	574

ОСТ 34-42-441-84 Спд 5

Продолжение табл 1

ГОСТ 34-42-141-84

Размеры в мм

Обозначение типоразмера компенсатора	Давление условие P_y , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y	D_H	L	H	C	d	S	H_0	K_1	K_2	e	α°	Кол. пружин п	Масса, кг
13	1,0 (10)	700	720	925	300	593	960	18	289	12	14	10	45	8	794
14		800	820			645	1060			14					822
15	1,6 (16)	400	426	825	250	433	666	30	9	10	16	8	30	4	373
15		450	478			460	718		10	304	10				421
17	(16)	500	530			491	770	11	289	12	14	15	60	6	557
18		600	630			543	870		12	304	15				664

Пример условного обозначения компенсатора дбуклинзового осевого полуразгроженного D_y 600 мм на P_y 0,6 МПа;

Компенсатор 0,6-600 040СТ 34-42-441-84

то же на P_y 1,6 МПа

Компенсатор 1,6-600 180СТ 34-42-441-84

Таблица 2

Dy, мм	Добав- ние среды mm	Техническая характеристика полуразгруженного компенсатора					Сила пружины при деформа- ции f _{так} = 70мм	Величина предварительной затяжки пружины (f _{пр} и R _{пр}) (кг и кгс)								
		Компен- сатор с одинако- вой жесткостью	Жесткость линзы на сжатие	Фрикцион- ная площадь,	распорное усилие при R=0,6 МПа	Кол- во цик- лов		при добавлении среды R, МПа (кгс/см ²)		при f _{пр}		R _{пр}		f _{пр}		R _{пр}
		R МПа	Δ ₁ мм	K _{жк} , кг/см	F, см ²	R _{пр} кН (тс)		0,45(4,5)	0,5(5,0)	0,55(5,6)	0,6(6,0)	f _{пр}	R _{пр}	f _{пр}	R _{пр}	f _{пр}
400	0,6	11		35,7	1930	78,4(7,9)	32,60	2	62	2945	67	3182	70	3375	70	3325
450				39,5	2350	90,5(9,0)		3	51	2422	55	2612	59	2803	63	2992
500				43,3	2820	108(10,8)		4	59	2802	64	3040	69	3280	70	3325
600				50,6	3850	145(14,5)		5								
700				57,1	4900	184(18,4)	40,00 (4080)	6	51	2972	55	3205	61	3555	64	3730
800				64,4	6230	223(22,3)		7	47	2739	51	2976	56	3265	60	3497
900				71,7	7710	273(27,3)		8	56	3264	61	3555	65	3846	70	4080
1000				79,0	9340	328(32,8)										

1) При 1000 циклах нагружения.

2) Величины распорных усилий, передаваемые полуразгруженными компенсаторами, определяются по формулам: $R_{пр} = R_{пр} \cdot \pi$ при затяжке пружины $R_{пр} < R_{так}$ и $R_{пр} = R - R_{так} \cdot \pi (1 - \frac{\Delta}{f_{так}})$ при $R_{пр} = R_{так}$, где R -полный распор осевого линзового компенсатора от добавления R (МПа) и жесткости линзы при её сжатии на Δ (мм), определяется по формуле: $R = 10 (F + K_{жк} \cdot \Delta_1)$, кгс

ОСТ 34-42-441-84 Стандарт

ОСТ 34-42-441-84.

Продолжение табл 2

D _у , мм	Допуск на средину стенки настила	Техническая характеристика подраздереженного компонента				Сила прижима при деформации грифа = 70 мм	Кол- во при- жим	Беллицо пребарительной запяжки пружиной (f _{пр} и Р _{пр}), (мн и кс)						
		Компен- сатор- ная стенка	Лестничное расстояние по стенке	Задектив под плоскость	Распорное усиление Р = 100 МПа			f _{пр} , кн, кн/см	R _{пр} , кн (тс)	P _{пр} , кн (ккс)	f _{пр}	P _{пр}		
		D, мм	△, мм	F, см ²	R, см ²			f _{пр}	P _{пр}	f _{пр}	f _{пр}	P _{пр}		
400	8	62,7	1930	118(16,8)	32,60 (3325)	4	46	2185	52	2470	57	2707	62	2945
450		69,4	2350	144(14,6)			55	2512	61	2897	67	3182	70	3325
500		75,0	2820	184(16,6)			52	2470	58	2755	64	3040		
600		88,9	3850	226(22,6)	48,60 (4955)	5	47	3387	53	3751	58	4105	64	4530
700	7	246,0	4900	308(30,8)	49,00 (4080)	8	50	2914	55	3205	60	3487	66	3846
800		2780	6230	426(42,6)	61		3555	60	3963	70	4080	70	4080	

Продолжение табл 2

D_2 , мм	$P_{\text{пр}}$, МПа ²	Техническая характеристика погрузозадерживающего компенсатора				$\sigma_{\text{раст}}^{\text{при деформации}} = 70 \text{ МПа}$	Кол- во про- жимов	Величина предварительной затяжки пружины ($f_{\text{пр}}$ и $P_{\text{пр}}$, мм и кгс)					
		Компен- сирующая способ- ность		Максимальное уси- лие при растяже- нии по площади	Распорное уси- лие при $P = 16 \text{ МПа}$			При облегченной среды P_3 , МПа (кгс/см ²)					
		ΔJ , мм ²	$K_{\text{спр}}$, кН/см	F_3 , см ²	$R_{\text{пр}}^1$, кН (кгс)			$f_{\text{пр}}$, мм	$P_{\text{пр}}$, кгс	$f_{\text{пр}}$, мм	$P_{\text{пр}}$, кгс		
400	1,6	7	154	1930	215(21,5)	40,00 (4000)	4	61	3555	67	3925	4080	9080
450			170	2350	257(25,7)	98,60 (9855)		60	4247	68	4671	70	4955
500			186	2820	295(29,5)	90,00 (4080)		57	3322	63	3572	63	4081
600			218	3850	426,73(42,4)	98,60 (9855)	6	63	4059	69	4884	70	4955

ОCT 34-42-441-84 Стр.9

Таблица 3

Обозначение типоразмера компенсатора	Поз. 1 Щит		Поз. 2 Щит		Поз. 3 Стакан		поз 4 Патрубок Кол 2	поз 5 Полулинза ост 34 42-570-82 Кол 4
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.		
01	1-01	2	2-01	2			4-01	1-08
02	1-03		2-03				4-02	1-09
03	1-05	3	2-05	3			4-04	1-10
04	1-07	4	2-07	4			4-06	1-11
05	1-09	5	2-09	5			4-08	1-12
06	1-11	6	2-11	6			4-10	1-13
07	1-12	8	2-12	8			4-12	1-14
08	1-13		2-13				4-13	1-15
09	1-01	4	2-01				4-01	1-29
10	1-03		2-03	4			4-02	1-30
11	1-05	5	2-05	5			4-04	1-31
12	1-08		2-08				4-07	1-32
13	1-10	8	2-10	8			4-09	1-33
14	1-11		2-11				4-11	1-34

Продолжение табл 3

Обозначение типоразмера комплектации	Поз. 6	Поз. 7	Поз. 8	Поз. 9	Поз. 10				
	Стакан	Тяга	Планка	Груженка ОЕТ/08.764-01-80	Гайка ГОСТ 5915-70				
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Размеры	Кол.	Масса кг штук
01	5-01	2		2		2		4	
02	5-02								
03	5-04		6-01	3	7-01	5	09	8	M24-7H
04	5-06			4		4		8	
05	5-08			5		5		10	
06	5-10		6-04	6		6		12	
07	5-12			8	7-02	8	10		M30-7H
08	5-13						8	16	0,22
09	5-01		6-01	4					
10	5-02				7-01	4	09	8	M24-7H
11	5-04					5		10	
12	5-07		6-04	5		5	11		
13	5-09			8	7-02	8	10		M30-7H
14	5-11						8	16	0,22

ОЕТ 34-42-441-84 Стр //

Продолжение табл 3

Обозначение типа разъема комплементарного	Поз. 1 Щит		Поз 2 Щит		Поз. 3 Стокан		Поз 4 Патрубок Кол. 2	Поз 5 Полулинза 0СТ3442-570-82 Кол 4
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	
15	1-02	4	2-02	4	3-03	4	4-01	1-46
16	1-04		2-04				4-03	1-47
17	1-06	6	2-06	6		6	4-05	1-48
18	1-08		2-08				4-07	1-49

Стр 12 ОСТ 34-42-441-84

Продолжение табл 3

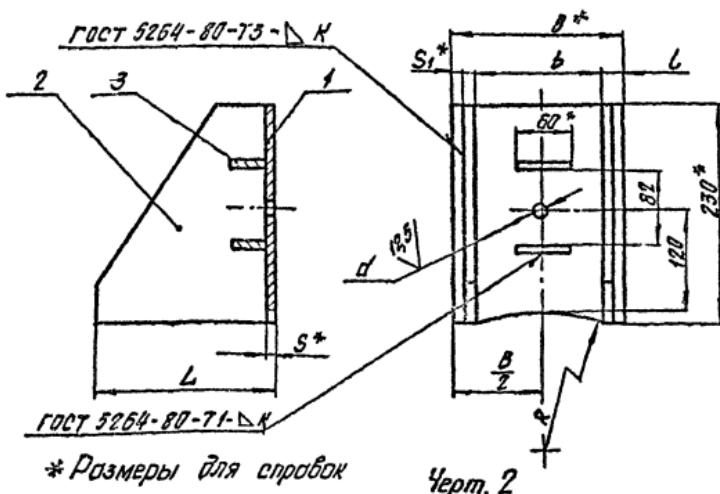
Обозначение типоразмера конденсатора	Поз 6	Поз 7	Поз 8	Поз 9	Поз 10
	Стакан	Тяга	Планка	Пружина	Гайка
Кол 1					
15	5-01			10	
16	5-03			11	4
17	5-05			10	M30-7Н
18	5-07			11	12
		6	7-02		
		4			8
					0,22

ОСТ 34-42-441-84 Стандарт

Стр. 14 ОСТ 34-42-441-84

2. Конструкция и размеры щитов.

2.1. Конструкция и размеры щитов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4 и 5



Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение щита	для пружин с изогнутой осью	R	B	L	b	l	d	S	s ₁	K	Масса, кг
1-01	3325	215	160	262	110	25	27	12			11,1
1-02	4080	180	264	120	30	33	14		12	10	12,2
1-03	3325	242	160	262	110	25	27	12			11,1
1-04	4955	180	265	120	30	33	15	14	12		14,0
1-05	3325	266	160	262	110	25	27	12			11,1
1-06	4080	180	264	120	30	33	14		12	10	12,2
1-07	3325	316	155	262	110	25	27	12			11,1
1-08	4955	180	265	120	30	33	15	14	12		14,0

OCT 34-42-441-84 C_{MD} 15

Размеры в мм Продолжение табл.4

Обозначение щита	Для пружин с нагрузкой 1 кес	R	B	L	b	l	d	S	S ₁	K	Масса, кг
1-09	3325	362	150	312	110	25		12	12	10	12,5
1-10											
1-11		412	180	314	120	30	33	14	12	10	13,5
1-12		462									
1-13		514							14	12	15,0

Пример обозначения щита R=242 мм для пружины с нагрузкой 3325 кес:
Щит 1-03 OCT 34-42-441-84.

Стр 16 ОСТ 34-42-441-84

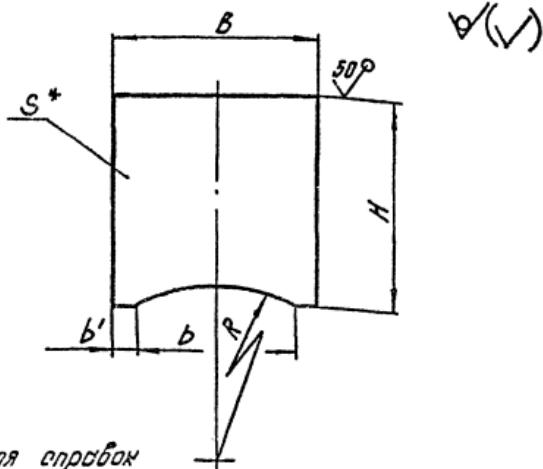
Таблица 5

Обозначение щупа	Поз. 1 Пластина Кол 1	Поз 2 Ребро Кол 2	Поз 3 Упор Кол 2
	Обозначение		
1-01	11-01		
1-02	11-02	12-01	
1-03	11-05		
1-04	11-06	12-02	
1-05	11-09		
1-06	11-10	12-01	1.3.
1-07	11-13		
1-08	11-14	12-02	
1-09	11-17		
1-10	11-18	12-03	
1-11	11-21		
1-12	11-23		
1-13	11-25	12-04	

2.2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий Н 14; осталльных $\pm \frac{gt4}{2}$;

2.3 Сборка ручная дуговая, электрод Э 42 Я.
ГОСТ 9467-75.

3. Конструкция и размеры пластин
 31 Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 6



*Размер для отработок

Черт. 3

Обозначение пластины	Размеры в мм						Таблица 6	
	R	H	B	b	b ₁	S	Масса, кг	
1,1-01		230	160	110	25	12	3,5	
1,1-02			180	120			14	4,5
1,1-03	215	250	280	220	30	12	6,5	
1,1-04						14	7,5	
1,1-05	242	230	160	110	25	12	3,4	

Стр 18 ОСТ 34-42-441-84

Продолжение табл 6

Размеры б мм

Обозначение пластины	R	H	B	b	b ₁	S	Масса, кг
1.1-06	242	230	180	120	30	16	5,1
1.1-07		250	280	220		12	6,5
1.1-08		300	230	35	16	9,3	
1.1-09	265	230	160	110	25	12	3,4
1.1-10		250	180	120	30	14	4,5
1.1-11		250	280	220		12	6,5
1.1-12	316	230	160	110	25	14	7,6
1.1-13		250	180	120	30	12	3,4
1.1-14		250	280	220		15	5,2
1.1-15	352	230	300	230	35	12	6,6
1.1-16		250	160	110	25	16	9,4
1.1-17		250	180	120	30	12	3,5
1.1-18	412	230	280	220		14	4,5
1.1-19		250	160	110	30	12	6,5
1.1-20		250	180	120		14	7,7
1.1-21	462	230	280	220	30	12	4,5
1.1-22		250	160	110		14	7,5
1.1-23		230	180	120	30	12	4,5
1.1-24	514	250	280	220		14	7,6
1.1-25		230	160	110	30	12	4,5
1.1-26		250	180	120		14	7,6

OCT 34-42-441-84 Стр 19

Пример условного обозначения пластины R242ММ
с толщиной стенки S=12мм:

Пластина 1.1-05 OCT 34-42-441-84

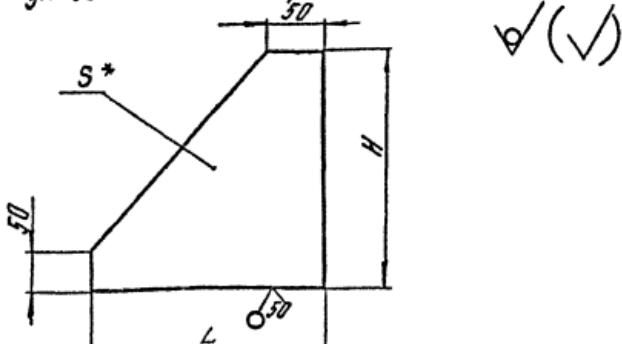
3.2 Материал - лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74
20-Э-1 ГОСТ 1577-81

3.3 Предельные отклонения размеров балоб h14,
оставленных $\pm \frac{1714}{2}$

Лист 20 ОСТ 34-42-441-84

4. Конструкция и размеры ребер.

4.1 Конструкция и размеры ребер должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 7



* Размер для справок

Черт. 4

Таблица 7

Обозначение ребра	S	L	H	Масса, кг
12-01	12	250		3,7
12-02	14		230	4,3
12-03	12	300		4,4
12-04	14			5,1
12-05	12	250		4,0
12-06	14		250	4,7
12-07	12	300		4,7
12-08	14			5,5

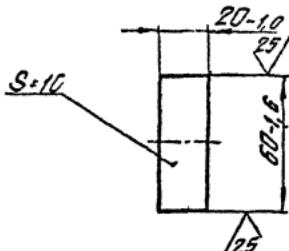
Пример обозначения ребра $L=250\text{мм}, H=230\text{мм}, S=12\text{мм}$
Ребро 12-01 ОСТ 34-42-441-84.

4.2 Пределевые отклонения размеров в табл. 14

4.3 Материал: лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
2Л-3-Т ГОСТ 1577-81

5 Конструкция и размеры упоров
 5.1 Конструкция и размеры упоров должны соответствовать указанным на черт. 5

✓(✓)



*Размер для справок.
Черт. 5 Масса - 0,15 кг.

Пример условного обозначения упора длиной 60 мм и толщиной стенки $S = 10$ мм:

Упор 1.3 - ОСТ 34.42-441-84

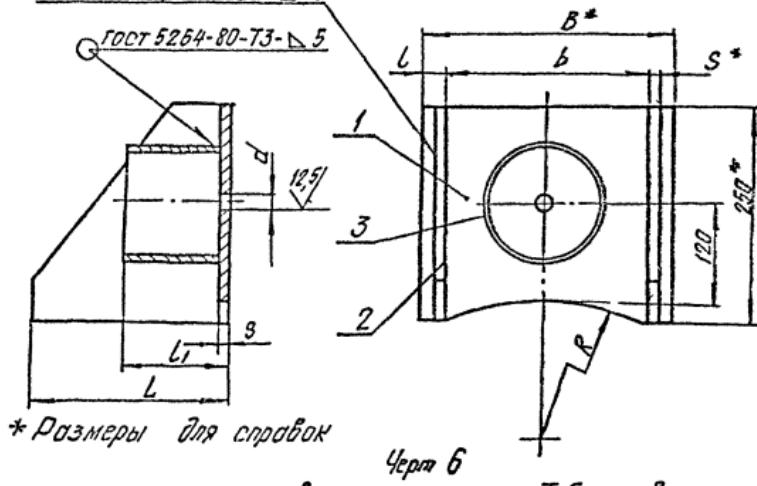
5.2 Материал - лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74*
20-3-ГОСТ 1577-81

Стр 22 ОСТ 34-42-441-84

6. Конструкция и размеры щитов.

6.1. Конструкция и размеры щитов должны соответствовать указанным на черт. б и в табл. 8 и 9

ГОСТ 5264-80-Т3-ДК



Обозначение щита	для пружин с носушкой крс	R	B	b	L	l	l ₁	d	S	S ₁	K	Масса, кг
2-01	3325	215			262		152	27	12			17,3
2-02	4080		280	220	264	30	164	33	14	12	10	18,3
2-03	3325	242			262		162	27	12			17,3
2-04	4955		300	230	266	35	155	33	16	14	12	21,5
2-05	3325	256			2F2		162	27	12			17,3
2-06	4080		280	270	254	30	154	33	14	12	10	18,4
2-07	3325				252		152	27	12			17,4
2-08	4955	316	300	230	266	35	156	33	16	14	12	21,6

Продолжение табл. 8

Размеры в мм

Обозначение щита	Для грузин с нормиз- кой кбс	R	B	b	L	L	l ₁	d	S	S ₁	K	Масса, кг
2-09	3325	362			312		152		12	12	10	18,7
2-10												
2-11		412	280	220	314	30	164	33	14	12	10	19,8
2-12		462										
2-13		514								14	12	21,4

Пример условного обозначения щита R-242 MN
Щит 2-09 OCT 34-42-441-84.

Стр.24 ОСТ 34-42-441-84

Таблица 9

Обозначение чертежа	Поз.1 Пластина Кол.1	Поз.2 Ребро Кол.2	Поз.3 Труба Кол.1
	Обозначение		
2-01	1.1-03		
2-02	1.1-04	1.2-05	
2-03	1.1-07		
2-04	1.1-08	1.2-06	
2-05	1.1-11		
2-06	1.1-12	1.2-05	
2-07	1.1-15		2.1-02
2-08	1.1-16	1.2-06	
2-09	1.1-19		
2-10	1.1-20	1.2-07	
2-11	1.1-22		
2-12	1.1-24		
2-13	1.1-26	1.2-08	

6.2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий Н 14; остальных $\pm \frac{1+14}{2}$,

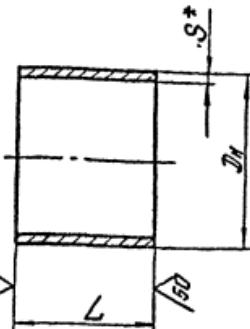
6.3 Сборка ружной дуговой, электрод Э42А по
ГОСТ 9457-75.

ОСТ 34-42-441-84 Стр 25

7 Конструкция и размеры труб

7.1. Конструкция и размеры труб должны соответствовать указанным на черт 7 и в табл 10

✓(✓)



* Размер для спрaboк

Черт. 7

Таблица 10

Обозначение трубы	Размеры в мм			Масса, кг
	D_n	L	S	
2.1-01		50		1,0
2.1-02	133	150	6	2,8
2.1-03		200		3,8

Пример условного обозначения трубы $D_n = 133$ мм и длиной $L = 150$ мм.

Труба 2.1-02 ОСТ 34-42-441-84

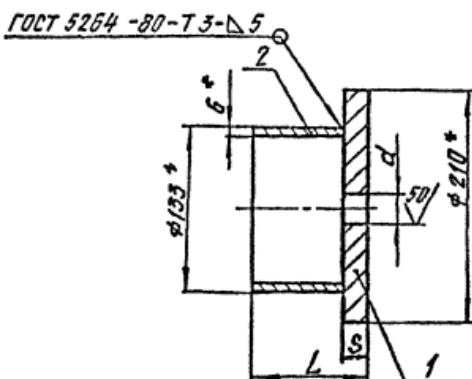
7.2. Материал - труба $\frac{133 \times 6}{820}$ ГОСТ 8732-70 *

7.3. Неуказанные предельные отклонения размеров $h14$.

Стр 26 ОСТ 34-42-441-84

8. Конструкция и размеры стаканов.

8.1. Конструкция и размеры стаканов должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 11 и 12



* Размеры для справок

Черт. 8

Размеры в мм

Таблица 11

Обозначение стакана	Для пружин с нагрузкой кгс	L	S	d	Масса, кг
3-01	3325	70			6,4
3-02		170	20	27	8,2
3-03	4080,	75			7,8
3-04	4955	225	25	33	10,6

Пример условного обозначения стакана
 $D_H = 133$ мм и $L = 170$ мм:

Стакан 3-02 ОСТ 34.42-441-84

Таблица 12

Обозначение стакана	Поз 1 Диск Кол 1	Поз 2 Труба Кол 1
	Обозначение	
3-01		2.1-01
3-02	3.1 -01	2.1-02
3-03	3.1 -02	2.1-01
3-04		2.1-03

8.2 Предельные отклонения размеров отверстий H12, остальных $\pm \frac{17}{2}$

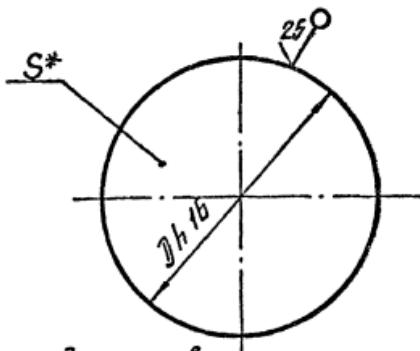
8.3 Сборка ручная электродуговая, электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

Стр. 28 ОСТ 34-42-441-84

3. Конструкция и размеры оснований

3.1 Конструкция и размеры оснований должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 13

✓ (✓)



* Размер для спряток

Черт. 9

Размеры в мм Таблица 13

Обозначение диска	D	S	Масса кг
31-01	210	20	5,4
31-02		25	6,8

Пример обозначения основания $D=210$ мм,
 $S=20$ мм:

Основание 3.1-01 ОСТ 34.42-441-84

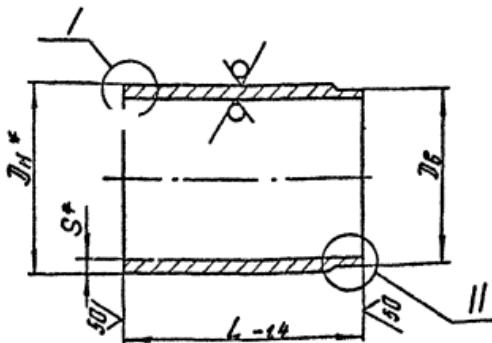
3.2. Материал - лист

Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74*
20-3-7 ГОСТ 1577-81

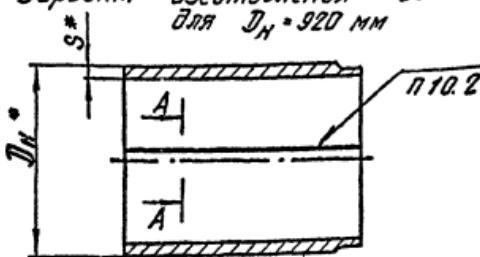
10. Конструкция и размеры патрубков.

10.1 Конструкция и размеры патрубков должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 14

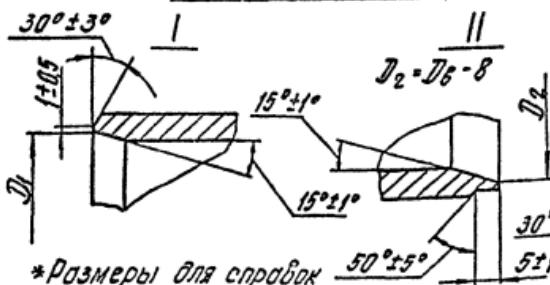
25/(√)



Вариант изготовления из листа
для $D_h = 920$ мм



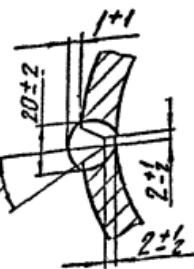
A-A



*Размеры для спроектировки

$50^\circ \pm 5^\circ$

Черт. 10



31

Размеры в мм

Таблица 14

Смп 30 ОСТ 34-42-1441-84

Обозначение патрубка	D_n	S	D_b		D_l		L	Масса, кг	Материал	
			Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.			Марка стали	Технические требования
4-01	426	9	420					32		ТУ 14-3-190-82
4-02		7		-463				28		
4-03	478		472					40		ГОСТ 10705-80 гр В
4-04		10			412	+1,55				
4-05	530	8	524				350	36	17ГС, 17Г1С, 14ХГС	ГОСТ 20295-74
4-06		11		-47	514	+1,75		49		
4-07	630	8	624					43		
4-07		12			614	+1,75		64		ТУ 14-3-808-78
4-08	720	9	714	-0,8				63		
4-09		11			702	+2,0		77		
4-10	820	9	812	-0,8			400	72	17ГС; 17Г1С 14ХГС	ГОСТ 20295-74
4-11		11			802	+2,5		88		

Продолжение табл 14

Обозначение поптрубка	D_H	S	Размеры в мм				L	Масса, кг	Материал			
			D_B		D_1				Марка стали	Технические требования		
			Ном	Пред. откл	Ном	Пред. откл						
4-12	920	12	912	-0,9	900	+2,3	400	107	Сталь 20 ГОСТ 1050-74*	ГОСТ 1577-70*		
4-13	1020	14	1012	-1,05	1000	+2,6		139	17 ГОСТ-У	ТУ 14-3-1138-78		

Пример условного обозначения поптрубка диаметром D_H 426 мм, толщиной стенки S=9 мм и длиной L = 350 мм

Поптрубка 4-01 ОСТ 34-42-441-84

10.2 При изготовлении из листа предельные отклонения D_H по $h14$.

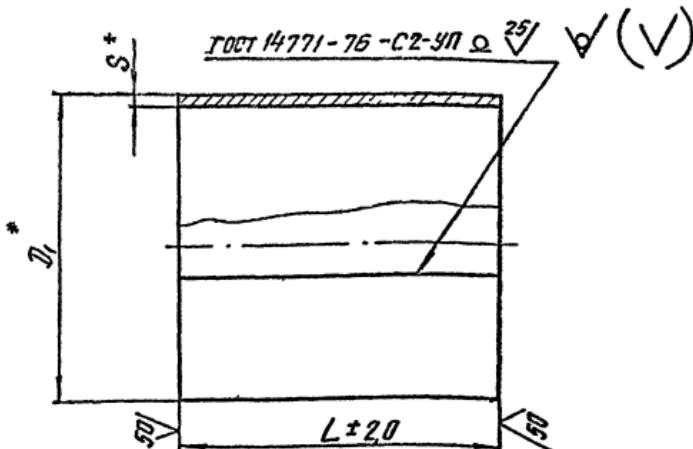
Сварка полуавтоматическая в углеродистом газе Проволока СВ-08ГС или СВ-08 Г2С по ГОСТ 2246-70*. Технология сварки и объем контроля по РТМ-1С-81

ОСТ 34-12-441-84 Стр. 31

Стр. 7 ОСТ 34-42-441-84

11 Конструкция и размеры стаканов

11.1 Конструкция и размеры стаканов должны соответствовать указанным на черт 11 и в табл 15



* Размеры для справок

Черт 11

Таблица 15

Размеры в мм

Обозначение стакана	Проход условный	D ₁		L	S	Длина развертки	Масса, кг
		Ном	Произ откл.				
5-01	400	467	-1,6	230	2,5	1254	5,7
5-02	450	451					
5-03		455					
5-04	500	511					
5-05		503					

OCT 34-42-441-84 Стр 33

Продолжение табл 15

Размеры В мм

Обозначение стакана	Проход условный	<i>D</i> ,		<i>L</i>	<i>S</i>	Длина разборт- ки	Масса, кг
		Ном	Пред откл				
5-06	600	611		230	4	1907	13,8
5-07		603				1882	13,6
5-08		701				2190	15,8
5-09		697				2177	15,7
5-10		799				2498	18,0
5-11		795				2485	18,0
5-12		893				2793	20,2
5-13		1070	988			3091	22,3
5-14		400	405			1264	8,9
5-15		450	461			1440	10,2
5-16	500	455		350	2,5	1422	10,0
5-17		511				1598	11,3
5-18		503				1572	11,1
5-19		611				1907	21,6
5-20		603				1882	21,2
5-21		701				2190	24,8
5-22		697				2177	24,6
5-23		799				2498	28,2
5-24		795				2485	28,1
5-25		893				2793	31,5
5-26	1000	988				3091	34,9

Стр.34 ОСТ 34-42-441-84

Продолжение табл.15

Размеры в мм

Обозначение стакана	Проход условный	D_1		L	S	Длина разборки	Масса кг
		Ном	Пред откл				
5-27	400	405				1259	19,8
5-28		461				1435	22,5
5-29	450	455				1416	22,2
5-30		511				1593	25,0
5-31	500	505				1568	24,6
5-32		611		-16	503	1907	29,9
5-33	600	603			4	1882	29,4
5-34		701				2190	34,3
5-35	700	697				2177	34,1
5-36		799				2498	39,2
5-37	800	795				2485	39,0
5-38	900	893				2793	43,8
5-39	1000	988				3091	48,5

Пример условного обозначения стакана с диаметром $D_1 = 405$ мм и длиной $L = 230$

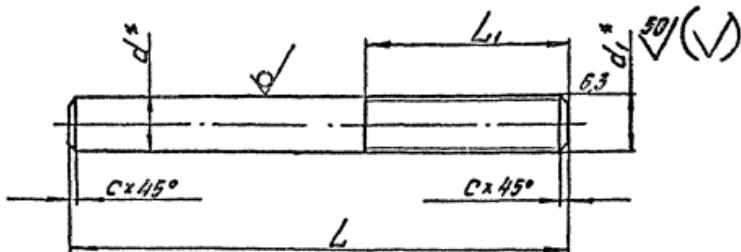
Стакан 5-01 ОСТ 34-42-441-84

Материал Лист Б-ПН-2,5 ГОСТ 19903-74*
В Стэ ГОСТ 16523-70

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74*
В Сп3 ГОСТ 14637-79

12 Конструкция и размеры тяг

12.1 Конструкция и размеры тяг должны соответствовать указанным на черт 12 и в табл 16



*Размеры для справок

Черт 12

Размеры в мм

Таблица 16

Обозначение тяги	d		d ₁	L	L ₁	C	Масса, кг
	Ном.	Пред откл					
6-01	24	M24-8g	630	170	3	2,3	2,3
6-02							2,7
6-03							4,0
6-04	30	M30-8g	570	200	3,5	3,7	3,7
6-05							4,4
6-06							5,6
6-07							6,5

Стр 36 ОСТ 34-42-441-84

Пример условного обозначения тяги $d=24\text{мм}$
и $L=630\text{мм}:$

Тяга б-01 ОСТ 34-42-441-84

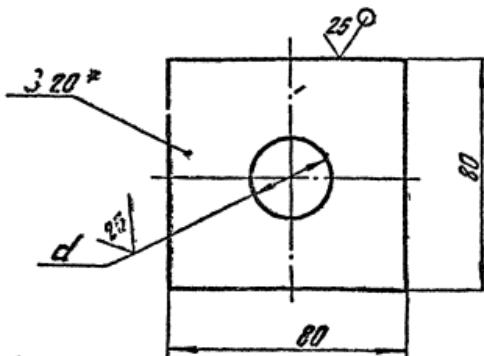
6.2 Материал - круг $\frac{8d}{20}$ ГОСТ 2590-71
ГОСТ 1050-74*

6.3 Неуказанные предельные отклонения размеров $h14$

13 Конструкция и размеры планок.

13.1 Конструкция и размеры планок должны соответствовать указанным на черт 13 и в табл 17

✓ ✓



* Размер для спряток
Черт 13

Таблица 17

Обозначение планки	d мм	Масса, кг
7-01	27	3,9
7-02	33	3,8

Пример условного обозначения планки d=27мм.
Планка 7-01 ОСТ 34 42-441-84

13.2 Материал - Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74*
20 ГОСТ 1577-81

13.3 Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H12, остальных h14

Лист регистрации изменений
ОСТ 34-42-441-84

ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

№ ЦПК 154-Т

Об ОСТ 34-42-441-84+
ОСТ 34-42-443-84 "Ком-
пенсаторы осевые полу-
разгруженные Р_y=1,6 МПа.

Москва, 1985 г.

ГЛАВНИЙ ПРОЕКТ

ВСЕСОЮЗНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА
и ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
и ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

«АТОМТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ»

XIII-16

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТНЫЙ КАБИНЕТ

ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

«19. X. 9. 87 г. 9... 1985 г.

№ ЕДК 154-7

Москва

06 ОСТ 34-42-441-84+
ОСТ 34-42-443-84 "Ком-
пенсаторы осевые полу-
разгруженные Ру≤1,6 МПа.
Конструкция и размеры"

Ленинградским филиалом института "Энергомонтажпроект" раз-
работаны ОСТ 34-42-441-84 + ОСТ 34-42-443-84 "Компенсаторы осевые
полуразгруженные Ру ≤ 1,6 МПа. Конструкция и размеры".

Срок введения с 01.06.84 до 01.06.89.

С выходом настоящего информационного сообщения аннулируются:
и.с. № ЦПК I82-т за 1978г. с приложенными чертежами ТЭП типовой
при slsанный № I7144-т на 48 листах, и.с. № ЦПК I67-т за 1980г. с
приложением.

Приложение: ОСТ 34-42-441-84 + ОСТ 34-42-443-84 на 69 листах
/расылается отделениям института/.

Зам. главного инженера института
Начальник ЦПК
Руководитель группы

Данко

С.Г. Трушин
С.С. Меринов
В.Н. Баюршина

Информационное сообщение подготовила Токарева Е.И. тел. 267-59-42
Ротапринт МОИЭПа 1985 г. Заказ № 1966 Тираж 85.. экз. Дата 5.12.85