

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Компенсаторы осевые

полуразгруженные

$P_y \leq 1,6$ МПа

Конструкция и размеры

ОСТ 34-42-441-84 + ОСТ 34-42-443-84

Издание официальное

УТВЕРЖДЕНО
Приказом Министерства энергетики
и электрификации СССР
от 6 апреля 1984 г. № 122

Компенсаторы осевые полуразгруженные $P_y \leq 1,5 \text{ МПа}$

Отраслевые стандарты.
Конструкция и размеры.

ПТИ „Энергомонтажпроект“
Главный инженер

Ленинградский филиал
ПТИ „Энергомонтажпроект“
Главный инженер

Зав. отделом
Нормоконтроль
Руководитель разработки
Руководитель бригады
Конструктор I категории
Ст инженер
Конструктор 3 категории
Инженер
Ст техник
Ст техник
Чертежник-конструктор

Шибанов Я. М. Щагин
Белый В. И. Есареб
Галай Г. А. Галайба
Стрельников О. В. Стрельников
Величенко Л. Я. Величенко
Крибшин Л. Б. Крибшин
Ратникова Л. Н. Ратникова
Сметанина У. В. Сметанина
Андреев В. А. Андреев
Сиротина Н. М. Сиротина
Проткина Л. В. Проткина
Багина В. А. Багина

СОГЛАСОВАНО

Главное производственно-
техническое управление по
строительству Минэнерго СССР
Главный инженер

ВНИПИИ „Ятомтеплоэлектропроект“
Главный инженер

В. Г. Чумаченко

В. Н. Охотин

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОМПЕНСАТОР ОСЕВОЙ ДВУХЛИЗОВЫЙ
ПОЛУАЗГРУЖЕННЫЙ $P_y \leq 1,6$ МПа

Конструкция и размеры

ОКП 31 1315

ОСТ

34.42-441-84

Ваамен

ОСТ34.42-441-78

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР

от 06.04.84 Ф 122

срок действия установлен

с 1 июня 1984 г.
до 1 июня 1989 г.

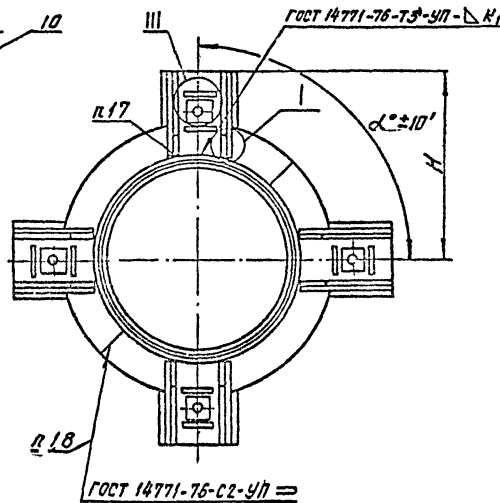
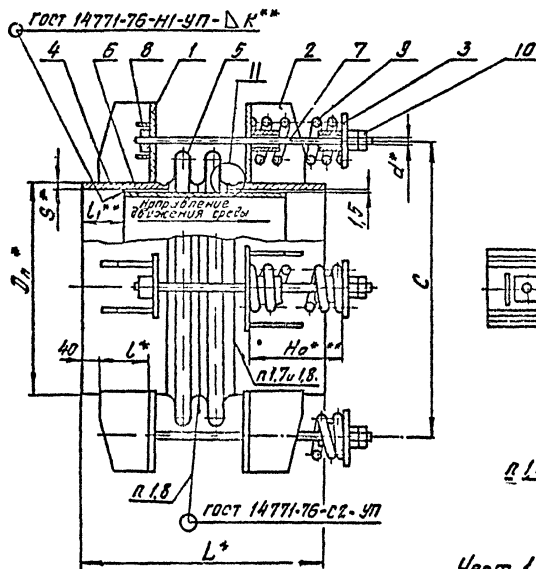
Настоящий стандарт распространяется на двухлизовые осевые полуазгруженные компенсаторы D_y от 400 до 1000 мм, предназначенные для компенсации температурных изменений длины трубопроводов только в осевом направлении, работающих в условиях неагрессивных и малоагрессивных сред, с условным давлением P_y до 1,6 МПа и температурой до 300°C.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОСЕВЫХ ПОЛУАЗГРУЖЕННЫХ КОМПЕНСАТОРОВ

1.1. Конструкция и размеры двухлизовых осевых полуазгруженных компенсаторов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1

1.2. Техническая характеристика полуазгруженных компенсаторов приведена в табл.2.

4

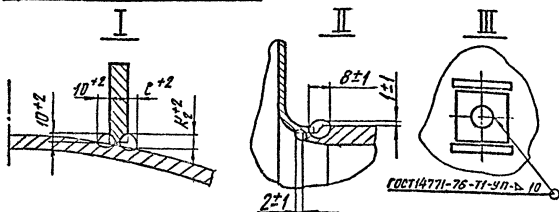


Черт. 1

См. ГОСТ 34-42-441-84.



OCT-34-42-441-84 Cmp 3



1.3* Размеры для справок.

1.4** Размеры $l_1 = 300$ мм для $D_y \leq 600$ мм и $l_1 = 350$ мм для $D_y \geq 700$ мм, $K = 4$ мм для $D_y \leq 500$ мм и $K = 5$ мм для $D_y \geq 600$ мм

При сборке компенсатора между патрубками (поз 4) и направляющим стаканом (поз 6) должен быть выдержан необходимый кольцевой зазор, обеспечивающий их взаимное свободное перемещение

1.5*** Размер H_0 - в свободном состоянии пружины. Затяжка пружин производится после установки компенсатора между неподвижными опорами

1.6. При установке щитов (поз 1 и 2) на патрубки необходимо расположить их вне сварных швов патрубков

1.7. Сборка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе.

Проболодка СВ-08 ГС или СВ-08 Г2С по ГОСТ 2246-70*

1.8 Технология сварки и объем контроля по РТМ-1С-81

1.9 При количестве пружин 6 и 8 необходимо располагать их в шахматном порядке, соответственно чередуя детали поз. 1 и 2.

1.10 Неучтенные предельные отклонения размеров $\pm \frac{17.16}{2}$.

1.11 Остальные технические требования по ОСТ 34-42-501-82

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение типа размера компенсатора	Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Проклад условная D_y	D_H	L	L	H	C	H_0	S	d	K_1	K_2	e	α°	Кор. группы n	Масса кг		
01	0,6 (6)	400	426	825	250	433	666	277	9	24	8	14	6	120	2	208		
02		450	478			463	718		7					120	3	255		
03		500	530			491	770		8				8	90	4	283		
04		600	630			545	870											
05		700	720	925	300	593	950	289	9	30	12	16	10	72	5	490		
06		800	820			645	1060							60	6	629		
07		900	920			697	1160		14				12	16	12	45	8	876
08		1000	1020			748	1260											
09	1,0 (10)	400	426	825	250	433	666	277	9	24	8	14	6	90	4	336		
10		450	478			463	718		7							338		
11		500	530			491	770		8				30	12	16	8	72	5
12		600	630			543	870	304		12								

ОСТ 34-42-44 1-84 Стр 5

Продолжение табл 1

Размеры в мм

Стр 6 ОСТ 34-42-441-84

Размеры в мм																
Обозначение типа компенсатора	Давление условное $P_y, \text{МПа}$ (кгс/см ²)	Прочность условная D_y	D_H	L	L	H	C	d	S	H_0	K_1	K_2	e	α°	Масса, кг	
13	1,0 (10)	700	720	925	300	593	950	30	11	289	12	14	10	45	8	794
14		800	820			645	1050									822
15	1,6 (16)	400	425	825	250	433	656	9	10	304	10	16	8	50	4	373
15		450	478			460	718									421
17		500	530			491	770				12	14	15	60	6	557
18		600	630			543	870									654

Пример условного обозначения компенсатора двухлинзового
осевого полупразгруженного D_y 600 мм на P_y 0,6 МПа;

Компенсатор 0,6-600 ОСТ 34-42-441-84

та же на P_y 1,6 МПа

Компенсатор 1,6-600 18 ОСТ 34-42-441-84

Таблица 2

Dy, мм	Давле- ние среды Р МПа	Техническая характеристика полуразгруженного компенсатора					Сила пружины при деформации f _{пол} = 70 мм	Кол- в-во пру- жин	Величина предвзятельной заделки пружины (f _{пр} и Р _{пр}), (мм и кгс)							
		Компен- сация для сплош- ности Δ, мм	Жесткость линзы на сжатие K _{сж} , кг/см	Эффектив- ная площадь F, см ²	Распорное усилие при Р = 0,5 МПа R _{пр} , кг (тс)	при давлении среды Р, МПа (кгс/см ²)										
						0,45 (4,5)			0,5 (5,0)	0,55 (5,6)	0,6 (6,0)	f _{пр}	Р _{пр}	f _{пр}	Р _{пр}	f _{пр}
400	0,6	11	35,7	1930	78,4 (7,9)	32,50 (3325)	2	62	2945	67	3182	70	3325	70	3325	
450			39,5	2350	50,5 (3,9)			3	51	2422	55	2612	59	2803	63	2992
500			43,3	2820	108 (10,8)											
550			50,6	3850	145 (14,5)			4	59	2802	64	3040	69	3280	70	3325
600			57,1	4900	184 (18,4)	40,00 (4080)	5									
700			64,4	6230	223 (22,3)			6	51	2972	55	3205	61	3555	64	3730
800			71,7	7710	279 (27,9)			8	47	2739	51	2976	56	3265	60	3497
900			79,0	9340	329 (32,9)				55	3254	61	3555	66	3846	70	4080
1000																

- 1) При 1000 циклах нагружения.
- 2) Величины распорных усилий, передаваемые полуразгруженными компенсаторами, определяются по формулам: $R_{пр} \leq R_{пр} \cdot n$ при заделке пружины $R_{пр} < P_{max}$ и $R_{пр} \leq R - P_{max} \cdot n \cdot (1 - \frac{\Delta}{f_{пол}})$ при $R_{пр} = P_{max}$, где R - полный распор осевого линзового компенсатора от давлений P (МПа) и жесткости линзы при ее сжатии на Δ , (мм), определяется по формуле: $R \approx 10 (p F + K_{сж} \cdot \Delta)$, кгс

ОСТ 34-42-44-1-84 Стр. 7

Продолжение табл. 2

Техническая характеристика полупроводящего компенсатора										Величина предварительной затяжки пружины (f _{пр} и P _{пр}), (мм и кгс)									
D _y , мм	Добав-ные среды P МПа	Компенсаторная способность Δj, мм	Экстектив-ность или сжатие K _{сж} , кг/см	Эффектив-ная площадь F, см²	Распорное усилие при p = 0,01 МПа R _{пр} , кг (тс)	Сила пружины при деформации F _{пж} = 70 мм	Кол-во пружин n	при давлении среды P, МПа (кгс/см²)											
								0,7 (7,0)		0,8 (8,0)		0,9 (9,0)		1,0 (10)					
								f _{пр}	P _{пр}	f _{пр}	P _{пр}	f _{пр}	P _{пр}	f _{пр}	P _{пр}				
400	1,0	8	62,7	1930	118 (14,8)	32,60 (3325)	4	46	2185	52	2470	57	2707	62	2845				
450			63,4	2350	144 (14,4)			55	2612	61	2897	67	3182	70	3325				
500			75,0	2820	184 (16,4)			52	2470	58	2755	64	3040						
600			58,9	3870	226 (22,6)	48,60 (4955)	5	47	3327	53	3751	58	4105	64	4530				
700		7	246,0	4900	308 (30,8)	40,00 (4080)		50	2914	55	3205	60	3497	66	3846				
800			2780	6230	426 (42,6)	8	61	3555	68	3963	70	4020	70	4080					

Продолжение табл. 2

Dy, мм	Давле- ние среды $P_{\text{нпд}}$	Техническая характеристика поз. разгрузочного компенсатора				Сила пружины при деформации $f_{\text{п.м.к.}} = 70 \text{ мм}$	Кол- во пру- жин n	Величины предельно допустимой пружины ($f_{\text{пр}}$ и $P_{\text{пр}}$), (мм и кгс) при давлении среды P , МПа (кгс/см ²)							
		Компен- сация способ- ность $\Delta \varnothing$, мм	Жесткость линей на сжатие $K_{\text{сж}}$, кН/см	Эффектив- ная площадь F , см ²	Распреде- ление при $P = 16 \text{ МПа}$ $R_{\text{пр}}^2$, кН (тс)			1,1 (11)		1,25 (12,5)		1,4 (14)		1,6 (16)	
								$f_{\text{пр}}$	$P_{\text{пр}}$	$f_{\text{пр}}$	$P_{\text{пр}}$	$f_{\text{пр}}$	$P_{\text{пр}}$	$f_{\text{пр}}$	$P_{\text{пр}}$
400	1,6	7	154	1930	215 (21,5)	40,00 (4080)	4	61	3555	67	3905	70	4080	70	4080
450			170	2350	257 (25,7)	40,60 (4255)		60	4247	68	4671	4955	4955		
500			186	2820	295 (29,5)	40,00 (4080)	6	57	3322	63	3672	69	4021	4081	
600			218	3850	424,73 (42,4)	40,60 (4355)		63	4059	69	4084	70	4955	4955	

ОСТ 34-42-441-84 Стр. 9

Таблица 3

Стр 10 ОСТ 34-42-44-84

Обозначение типоразмера компенсатора	Поз. 1 ЦиТ		Поз. 2 ЦиТ		Поз. 3 Стакон		Поз 4 Потрубок Кол 2		Поз 5 Полупинза ост 34 42-570-82 Кол 4	
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение			
01	1-01	2	2-01	2	3-01	2	4-01	1-08		
02	1-03	3	2-03	3		3	4-02	1-09		
03	1-05		2-05				4-04	1-10		
04	1-07		4				2-07	4	4-06	1-11
05	1-09	5	2-09	5		5	4-08	1-12		
06	1-11	6	2-11	6	3-03	6	4-10	1-13		
07	1-12	8	2-12	8		8	4-12	1-14		
08	1-13		2-13				4-13	1-15		
09	1-01	4	2-01	4	3-01	4	4-01	1-29		
10	1-03		2-03				4-02	1-30		
11	1-05	5	2-05	5		5	4-04	1-31		
12	1-08		2-08		4-07		1-32			
13	1-10	8	2-10	8	3-03	8	4-09	1-33		
14	1-11		2-11				4-11	1-34		

Продолжение табл 3

Обозначение типа размера компенсатора	Поз. 6 Стакан Кол. 1	Поз. 7 Тяга	Поз. 8 Планка	Поз. 9 Пружина ОСТ 108.764-01-60	Поз. 10 Гайка ГОСТ 5915-70																
	Обозначение		Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Размеры	Кол.	Масса кг шт											
01	5-01	6-01	2	7-01	2	09	2	М24-7Н	4	0,10											
02	5-02		3		3		8		6												
03	5-04		4		4		4		8												
04	5-06		5		5		5		10												
05	5-08		6		6		6		12												
06	5-10	6-04	8	7-02	8	10	8	М30-7Н	16	0,22											
07	5-12		8		8		8		16												
08	5-13		6-01	4	7-01	4	09	4	М24-7Н	8	0,10										
09	5-01	5										5	11	5	10	0,22					
10	5-02																8	8	10	8	16
11	5-04																				
12	5-07	6-04	8	7-02	8	10	8	М30-7Н	16	0,22											
13	5-09																				
14	5-11																				

ОСТ 34-42-441-84 Спр 11

Продолжение табл 3

Обозначение типоразмера компенсатора	Поз. 1 Щит		Поз. 2 Щит		Поз. 3 Стакан		Поз. 4 Патрубок Кол. 2	Поз. 5 Полулинза ОСТ 34 42-570-82 Кол. 4
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	
15	1-02	4	2-02	4	3-03	4	4-01	1-46
16	1-04		2-04				4-03	1-47
17	1-06	6	2-06	6		6	4-05	1-48
18	1-08		2-08				4-07	1-49

Стр 12 ОСТ 34-42-44.1-84

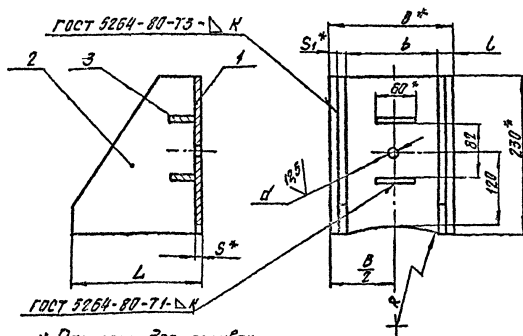
Продолжение табл 3

Обозначение типоразмера компенсатора	Поз 6 Стакан Кол 1	Поз 7 Тяга		Поз 8 Планка		Поз 9 Пружина ост 108 764-01-80		Поз 10 Гайка гост 5915-70		
	Обозначение		Кол	Обозначение	Кол	Обозначение	Кол	Размеры	Кол	Масса кг шт
15	5-01	6-04	4	7-02	4	10	4	М30-7Н	8	0,22
16	5-03					11				
17	5-05		6		6	10	6		12	
18	5-07					11				

ОСТ 34-42-441-84 Стр 13

2. Конструкция и размеры щитов.

2.1. Конструкция и размеры щитов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4 и 5



* Размеры для справок

Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение щита	Для пружин с натяжной Л.С.	R	B	L	b	l	d	s	s ₁	κ	Масса, кг
1-01	3325	215	160	262	110	25	27	12	12	10	11,1
1-02	4080		180	264	120	30	33	14			12,2
1-03	3325	242	160	262	110	25	27	12	12	12	11,1
1-04	4955		180	266	120	30	33	16			14,0
1-05	3325	266	160	262	110	25	27	12	12	10	11,1
1-06	4080		180	264	120	30	33	14			12,2
1-07	3325	316	160	262	110	25	27	12	14	12	11,1
1-08	4955		180	266	120	30	33	16			14,0

Размеры в мм *Продолжение табл.4*

<i>Обозначение щита</i>	<i>Для грузов с нагрузкой кес</i>	<i>R</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>b</i>	<i>l</i>	<i>d</i>	<i>S</i>	<i>S₁</i>	<i>H</i>	<i>Масса, кг</i>
<i>1-09</i>	<i>3325</i>	<i>362</i>	<i>150</i>	<i>312</i>	<i>110</i>	<i>25</i>		<i>12</i>	<i>12</i>	<i>10</i>	<i>12,6</i>
<i>1-10</i>	<i>4080</i>								<i>12</i>	<i>10</i>	<i>13,6</i>
<i>1-11</i>		<i>412</i>	<i>180</i>	<i>314</i>	<i>120</i>	<i>30</i>	<i>33</i>	<i>14</i>			
<i>1-12</i>		<i>462</i>							<i>14</i>	<i>12</i>	<i>15,0</i>
<i>1-13</i>		<i>514</i>									

Пример обозначения щита R=242 мм для пружины с нагрузкой 3325 кес:

Щит 1-03 ОСТ 34-42-441-84.

Таблица 5

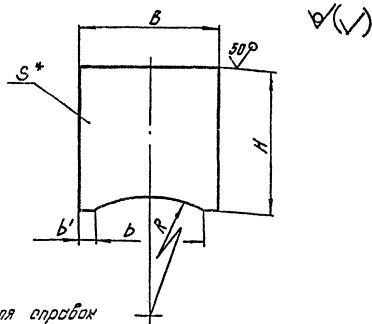
Обозначение щита	Поз. 1 Пластина Кол. 1	Поз. 2 Ребро Кол. 2	Поз. 3 Упор Кол. 2
	Обозначение		
1-01	11-01	1.2-01	1.3.
1-02	11-02		
1-03	11-05		
1-04	11-06	1.2-02	
1-05	11-09	1.2-01	
1-06	11-10		
1-07	11-13		
1-08	11-14	1.2-02	
1-09	11-17	1.2-03	
1-10	11-18		
1-11	11-21		
1-12	11-23	1.2-04	
1-13	11-25		

2.2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий Н 14; остальных $\pm \frac{17 \pm 14}{2}$;

2.3 Сварка ручная дуговая, электрод Э42 Я.
ГОСТ 9467-75.

3. Конструкция и размеры пластин

3.1 Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 6



* Размер для справок

Черт. 3

Обозначение пластины	Размеры в мм					Таблица 6	
	R	H	B	b	b'	S	Масса, кг
1,1-01	215	230	160	110	25	12	3,5
1,1-02			180	120	30	14	4,5
1,1-03		250	280	220		12	6,5
1,1-04						14	7,5
1,1-05	242	230	160	110	25	12	3,4

Стр 18 OCT 34-42-441-84

Размеры в мм *Продолжение табл 6*

Обозначение пластины	R	H	B	b	b ₁	S	Масса, кг
1.1-06	242	230	180	120	30	16	5,1
1.1-07		250	280	220		12	6,5
1.1-08			300	230	35	16	9,3
1.1-09	266	230	160	110	25	12	3,4
1.1-10			180	120	30	14	4,5
1.1-11		250	280	220		12	6,5
1.1-12						14	7,6
1.1-13		316	230	160	110	25	12
1.1-14	180			120	30	16	5,2
1.1-15	250		280	220		12	6,6
1.1-16			300	230	35	16	9,4
1.1-17	362	230	160	110	25	12	3,5
1.1-18			180	120	30	14	4,5
1.1-19		250	280	220		12	6,5
1.1-20							
1.1-21	412	230	180	120	30	14	4,5
1.1-22		250	280	220			7,6
1.1-23	462	230	180	120			4,5
1.1-24		250	280	220			7,6
1.1-25	514	230	180	120			4,5
1.1-26		250	280	220			7,6

Пример условного обозначения пластины R242 мм
с толщиной стенки S=12 мм:

Пластина 1.1-05 ОСТ 34-42-441-84

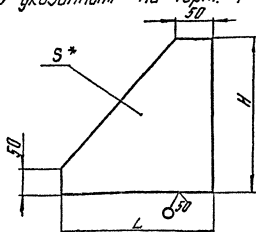
3.2 Материал - лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903-74}}{\text{20-3-Г ГОСТ 1577-81}}$

3.3 Предельные отклонения размеров валов h14,
остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

Стр 20 ОСТ 34-42-441-84

4. Конструкция и размеры ребер.

4.1 Конструкция и размеры ребер должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 7



✓(✓)

* Размер для справок

Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 7

Обозначение ребра	S	L	H	Масса, кг
1.2-01	12	250	230	3,7
1.2-02	14			4,3
1.2-03	12	300		4,4
1.2-04	14		5,1	
1.2-05	12	250	250	4,0
1.2-06	14			4,7
1.2-07	12	300		4,7
1.2-08	14			5,5

Пример обозначения ребра L=250 мм, H=230 мм, S=12 мм

Ребра 1.2-01 ОСТ 34-42-441-84.

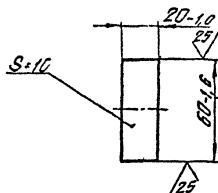
4.2 Предельные отклонения размеров δ и 14

4.3 Материал: лист Б-ПН-5 ГОСТ 19203-74
20-З-Т ГОСТ 1577-81

5 Конструкция и размеры упоров

5.1 Конструкция и размеры упоров должны соответствовать указанным на черт. 5

✓(✓)



* Размер для справок.

Черт. 5

Масса - 0,15 кг.

Пример условного обозначения упора длиной 60 мм и толщиной стенки $S = 10$ мм:

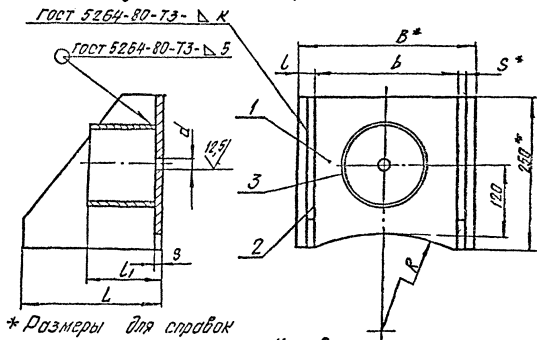
Упор 1.3-ОСТ 34.42-441-84

5.2 Материал - лист $\frac{\text{Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74*}}{20-3-7 ГОСТ 1577-81}$

Стр 22 ОСТ 34-42-441-84

6. Конструкция и размеры щитов.

6.1. Конструкция и размеры щитов должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 8 и 9



размеры в мм

Таблица 8

Обозначение щита	Для пружин с наружной резьбой	R	B	b	L	l	l ₁	d	S	S ₁	K	Масса, кг
2-01	3325	215			262		152	27	12			17,3
2-02	4080		280	220	264	30	164	33	14	12	10	18,3
2-03	3325	242			262		162	27	12			17,3
2-04	4955		300	230	266	35	166	33	16	14	12	21,5
2-05	3325	258			262		162	27	12			17,3
2-06	4080		280	275	264	30	164	33	14	12	10	18,4
2-07	3325	316			262		162	27	12			17,4
2-08	4955		300	230	266	35	166	33	16	14	12	21,6

Продолжение табл. 8

Размеры в мм

Обозначение щита	Для ружьи с нарез- кой мм	R	B	b	L	L	L ₁	d	S	S ₁	K	Масса, кг
2-09	3325	362			312		152		12	12	10	18,7
2-10										12	10	19,8
2-11	4080	412	280	220	314	30	164	33	14			
2-12		462								14	12	21,4
2-13		514										

Пример условного обозначения щита R-242 мм
Щит 2-03 ОСТ 34-42-441-84.

Таблица 9

Обозначение штыка	Поз. 1 Пластина Кол. 1	Поз. 2 Ребра Кол. 2	Поз. 3 Труба Кол. 1
	Обозначение		
2-01	1.1 - 03	1.2 - 05	2.1 - 02
2-02	1.1 - 04		
2-03	1.1 - 07		
2-04	1.1 - 08	1.2 - 06	
2-05	1.1 - 11	1.2 - 05	
2-06	1.1 - 12		
2-07	1.1 - 15		
2-08	1.1 - 16	1.2 - 06	
2-09	1.1 - 19	1.2 - 07	
2-10	1.1 - 20		
2-11	1.1 - 22		
2-12	1.1 - 24	1.2 - 08	
2-13	1.1 - 26		

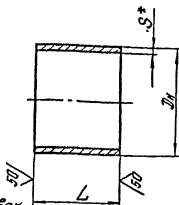
6.2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий H 14; остальных $\pm \frac{17,14}{2}$,

6.3 Сборка ручная дуговой, электрод Э42 А по
ГОСТ 9467-75.

7 Конструкция и размеры труб

7.1. Конструкция и размеры труб должны соответствовать указанным на черт 7 и в табл 10

✓(✓)



* Размер для справок

Черт. 7

Размеры в мм Таблица 10

Обозначение трубы	D_n	L	S	Масса, кг
2.1-01	133	50	6	1,0
2.1-02		150		2,8
2.1-03		200		3,8

Пример условного обозначения трубы $D_n = 133$ мм
и длиной $L = 150$ мм.

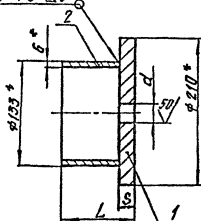
Труба 2.1 02 ОСТ 34 42 - 441 - 84

7.2. Материал - труба $\frac{133 \times 6 \text{ ГОСТ } 8732-70}{820 \text{ ГОСТ } 8731-74}$ *7.3. Неуказанные предельные отклонения размеров $h/4$.

в. Конструкция и размеры стаканов.

в.1. Конструкция и размеры стаканов должны соответствовать указанным на черт.8 и в табл.11 и 12

ГОСТ 5264-80-Т 3-Δ 5



* Размеры для справок

Черт. 8

Размеры в мм

Таблица 11

Обозначение стакана	Для пружин в нагрузке кгс	L	S	d	Масса, кг
3-01	3325	70	20	27	6,4
3-02		170			8,2
3-03	4080,	75	25	33	7,8
3-04	4955	225			10,6

Пример условного обозначения стакана

$\phi_H = 133$ мм и $L = 170$ мм:

Стакан 3-02 ОСТ 34.42-441-84

Таблица 12

Обозначение стакана	Поз 1 Диск Кол 1	Поз 2 Труба Кол. 1
	Обозначение	
3-01	3.1 -01	2.1-01
3-02		2.1-02
3-03	3.1 -02	2.1-01
3-04		2.1-03

8.2 Предельные отклонения размеров отверстий
H12, остальных $\pm \frac{17\ 14}{2}$

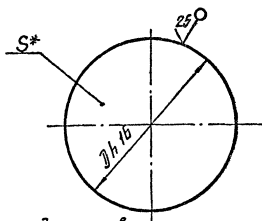
8.3 Сварка ручная электродуговая, электрод
Э 42 ГОСТ 9467-75.

Стр. 28 ОСТ 34-42-441-84

9. Конструкция и размеры оснований

9.1 Конструкция и размеры оснований должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 13

✓ (✓)



* Размер для справок

Черт. 9

Размеры в мм Таблица 13

Обозначение диска	D	S	Масса, кг
31-01	210	20	5,4
31-02		25	6,8

Пример обозначения основания D=210 мм,
S=20 мм:

Основание 31-01 ОСТ 34.42-441-84

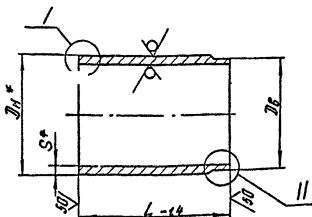
9.2. Материал - лист

Б-ПН-S ГОСТ 19903-74*
20-3-7 ГОСТ 1577 - 81

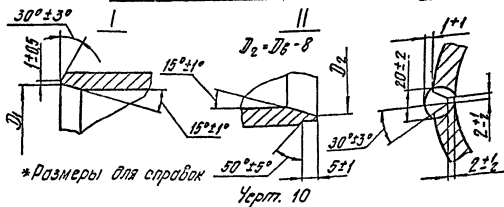
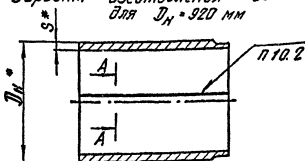
10. Конструкция и размеры патрубков.

10.1 Конструкция и размеры патрубков должны соответствовать указанным на черт 10 и 6 табл.14

25/(\checkmark)



Вариант изготовления из листа
для $D_{н*} = 920$ мм



Размеры в мм

Таблица 14

Обозначение патрубка	D_H	S	D_6		D_1		L	Масса, кг	Материал	
			Ном.	Пред откл.	Ном.	Пред откл.			Марка стали	Технические требования
4-01	426	9	420	-0,63	—	—	350	32	Сталь 20 ГОСТ 1050-74*	ТУ 14-3-190-82
4-02	478	7	472		—	—		28		ГОСТ 10705-80 2р Б
4-03		10	—		412	+1,55		40		
4-04	530	8	524	-0,7	—	—		36	17Гс, 17Г1с, 14ХГс	ГОСТ 20255-74
4-05		11	—		514	+1,75		43		
4-06	630	8	624		—	—		43	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	ТУ 14-3-808-78
4-07		12	—		614	+1,75		64		
4-08	720	9	714	-0,8	—	—	400	63	17Гс, 17Г1с 14ХГс	ГОСТ 20255-74
4-09		11	—		702	+2,0		77		
4-10	820	9	812	-0,8	—	—		72		
4-11		11	—		802	+2,3		88		

Спр. 30 ОСТ 34-42-441-84

Размеры в мм

Продолжение табл 14

Обозначение патрубка	D_H	S	D_B		D_I		L	Масса, кг	Материал	
			Ном	Пред откл	Ном	Пред откл			Марка стали	Технические требования
4-12	920	12	912	-0,9	900	+2,3	400	107	Сталь 20 ГОСТ 1050-74 *	ГОСТ 1577-70 *
4-13	1020	14	1012	-1,05	1000	+2,6		139	17 Г1С-У	ТУ 14-3-1138-78

Пример условного обозначения патрубка диаметром D_H 426 мм, толщиной стенки $S=9$ мм и длиной $L=350$ мм

Патрубок 4-01 ОСТ 34-42-441-84

102 При изготовлении из листа предельные отклонения D_H по п 14.

Сварка полуавтоматическая в углекислом газе Проволока СВ-08ГС или СВ-08 Г2С по ГОСТ 2246-70*. Технология сварки и объем контроля по РТМ-1С-81

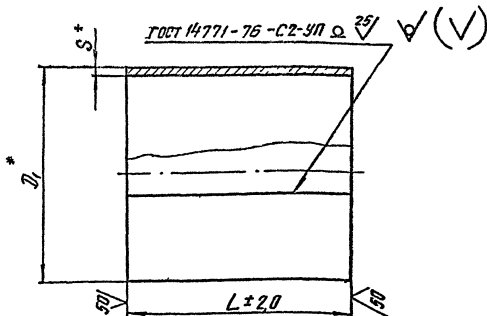
ОСТ 34-42-441-84 Стр. 31

Стр 32 ОСТ 34-42-441-84

11 Конструкция и размеры стаканов

11.1 Конструкция и размеры стаканов балласты

соответствовать указанным на черт 11 и в табл 15



* Размеры для справок

Черт 11

Таблица 15

Размеры в мм

Обозначение стакана	проход условный	H		L	S	Длина развертки	Масса, кг
		Ном	Прод откл				
5-01	400	463	-1,6	230	2,5	1264	5,7
5-02	450	451				1440	6,5
5-03		455				1422	6,4
5-04	500	511				1598	7,2
5-05		503				1572	7,1

Размеры в мм

Продолжение табл 15

Обозначение стакана	Прочность углублений	D ₁		L	S	Длина развертки	Масса, кг
		Ном	Пред откл				
5-06	600	611	-1,6	230	4	1907	13,1
5-07		603				1882	13,6
5-08	700	701				2190	15,8
5-09		697				2177	15,7
5-10	800	799				2498	18,0
5-11		795				2485	18,0
5-12	900	893				2793	20,2
5-13	1000	988				3091	22,3
5-14	400	405		350	2,5	1264	8,9
5-15	450	461				1440	10,2
5-16		455				1422	10,0
5-17	500	511				1598	11,3
5-18		503				1572	11,1
5-19	600	611			4	1907	21,6
5-20		603				1882	21,2
5-21	700	701				2190	24,8
5-22		697				2177	24,6
5-23	800	799				2498	28,2
5-24		795				2485	28,1
5-25	900	893				2793	31,5
5-26	1000	988				3091	34,9

Продолжение табл. 15
Размеры в мм

Обозначение стакана	Прочность условная	D_1		L	S	Длина развертки	Масса, кг
		Ном	Пред оття				
5-27	400	405	-16	503	4	1250	19,8
5-28	450	461				1435	22,5
5-29		455				1416	22,2
5-30	500	511				1593	25,0
5-31		503				1568	24,6
5-32	600	611				1907	29,9
5-33		603				1882	29,4
5-34	700	701				2190	34,3
5-35		697				2177	34,1
5-36	800	799				2498	39,2
5-37		795				2485	39,0
5-38	900	893				2793	43,8
5-39	1000	988				3091	48,5

Пример условного обозначения стакана с диаметром $D_1 = 405$ мм и длиной $L = 230$.

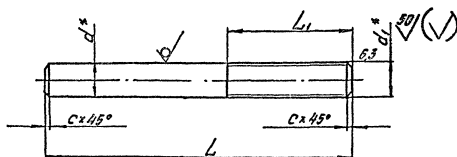
Стакан 5-01 ОСТ 34-42-441-84

Материал Лист Б-ПН-2,5 ГОСТ 19903-74*
В Ст 3 ГОСТ 16523-70

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74*
В Ст 3 ГОСТ 14637-79

12 Конструкция и размеры тяг

12.1 Конструкция и размеры тяг должны соответствовать указанным на черт 12 и в табл 16



*Размеры для справок

Черт 12

Размеры в мм

Таблица 16

Обозначение тяги	d		d ₁	L	L ₁	C	Масса, кг	
	Ном.	Пред откл						
6-01	24		M24-8g	630	170	3	2,3	
6-02				760			2,7	
6-03				1120			250	4,0
6-04	30	-0,065	M30-8g	670	200	3,5	3,7	
6-05		-0,135		800			4,4	
6-06				1050			280	5,6
6-07				1170				6,5

Стр 36 ОСТ 34-42-441-84

Пример условного обозначения тяги $d=24\text{ мм}$
и $L=630\text{ мм}$:

Тяга Б-01 ОСТ 34-42-441-84

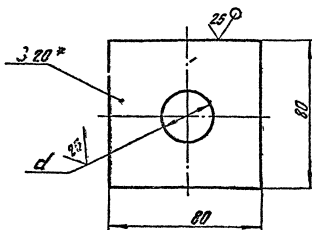
6.2 Материал - круг $\frac{В.д. \text{ ГОСТ } 2590-71}{20 \text{ ГОСТ } 1050-74}^*$

6.3 Неуказанные предельные отклонения разме-
ров $h14$

13 Конструкция и размеры планок.

13.1 Конструкция и размеры планок должны соответствовать указанным на черт 13 и в табл 17

✓ ✓



* Размер для справок

Черт 13

Таблица 17

Обозначение планки	d мм	Масса, кг
7-01	27	3,9
7-02	33	3,8

Пример условного обозначения планки $d=27$ мм.
Планка 7-01 ОСТ 34 42-441-84

13.2 Материал - лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74*
20 ГОСТ 1577-81

13.3 Неуказанные предельные отклонения размеров
отверстий H12, остальных h14

ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

№ ЦПК 154-Т

Об ОСТ 34-42-441-84+

ОСТ 34-42-443-84 "Ком-
пенсатори осевые полу-
разгруженные $P_y = 1,6$ МПа.

Москва, 1985 г.

ГЛАВНИИПРОЕКТ

ВСЕСОЮЗНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА
И ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
И ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
«АТОМТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ»

XIII-16

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТНЫЙ КАБИНЕТ

ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

19.09.85 г.

Л. 154-7

Листы

Об ОСТ 34-42-441-84 +
ОСТ 34-42-443-84 "Ком-
пенсаторы осевые полу-
разгруженные $P_y \leq 1,6 \text{ МПа}$.
Конструкция и размеры"

Ленинградским филиалом института "Энергомонтажпроект" раз-
работаны ОСТ 34-42-441-84 + ОСТ 34-42-443-84 "Компенсаторы осевые
полуразгруженные $P_y \leq 1,6 \text{ МПа}$. Конструкция и размеры".

Срок введения с 01.06.84 до 01.06.89.

С выходом настоящего информационного сообщения аннулируются:
и.с. № ЦК 182-т за 1978г. с приложенными чертежами ТЭП типовой
приложения № 17144-т на 48 листах, и.с. № ЦК 167-т за 1960г. с
приложением.

Приложение: ОСТ 34-42-441-84 + ОСТ 34-42-443-84 на 69 листах
/рассылается отделениям института/.

Зам. главного инженера института
Начальник ЦК
Руководитель группы

Ваня

С.Г. Трушин
С.С. Марин

С.Г. Трушин
С.С. Марин
В.Н. Баурин

Информационное сообщение подготовила Токарева Е.И. тел. 267-69-42

Ротапринт МОАТПа 1985г

Заказ № 1966 Тираж 85 экз. Дата 5.12.85