

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

СОСТАВ ПРОЕКТА

Распространяет ГПИ и НИИ ГА "Аэропроект"

Альбом I АРХ №8620/I Технологическая часть и инженерные сети.

Альбом II АРХ №8620/II Сооружения закрытого слива. Архитектурно-строительная часть. Электротехническая часть. Отопление и вентиляция.

Альбом III АРХ №8620/III Служебное здание ГСМ с котельной. Архитектурно-строительная часть. Котельная установка. Электротехническая часть. Водопровод и канализация. Отопление и вентиляция. Связь.

Альбом IV, V, VI, VII АРХ №8620/IV, V, VI, VII Сметы, Ведомости затратности в производственных расходах.

Альбом VII АРХ №8620/VII Заказные спецификации.

РАЗРАБОТАН
ГПИ и НИИ ГА АЭРОПРОЕКТ

Распространяет ЦИТП и его филиалы:

Типовой проект 704-1-47 Стальной горизонтальный резервуар емк. 75 м³
ЦНИИ проектстальконструкция для темных нефтепродуктов.

Альбом I —— Стальные конструкции. Пояснительная записка и технические условия.

Альбом II —— Стальные конструкции. Рабочие чертежи.

Альбом III —— Оборудование резервуаров.

Альбом IV —— Водогрязевспускная пробка.

Альбом V —— Сметы.

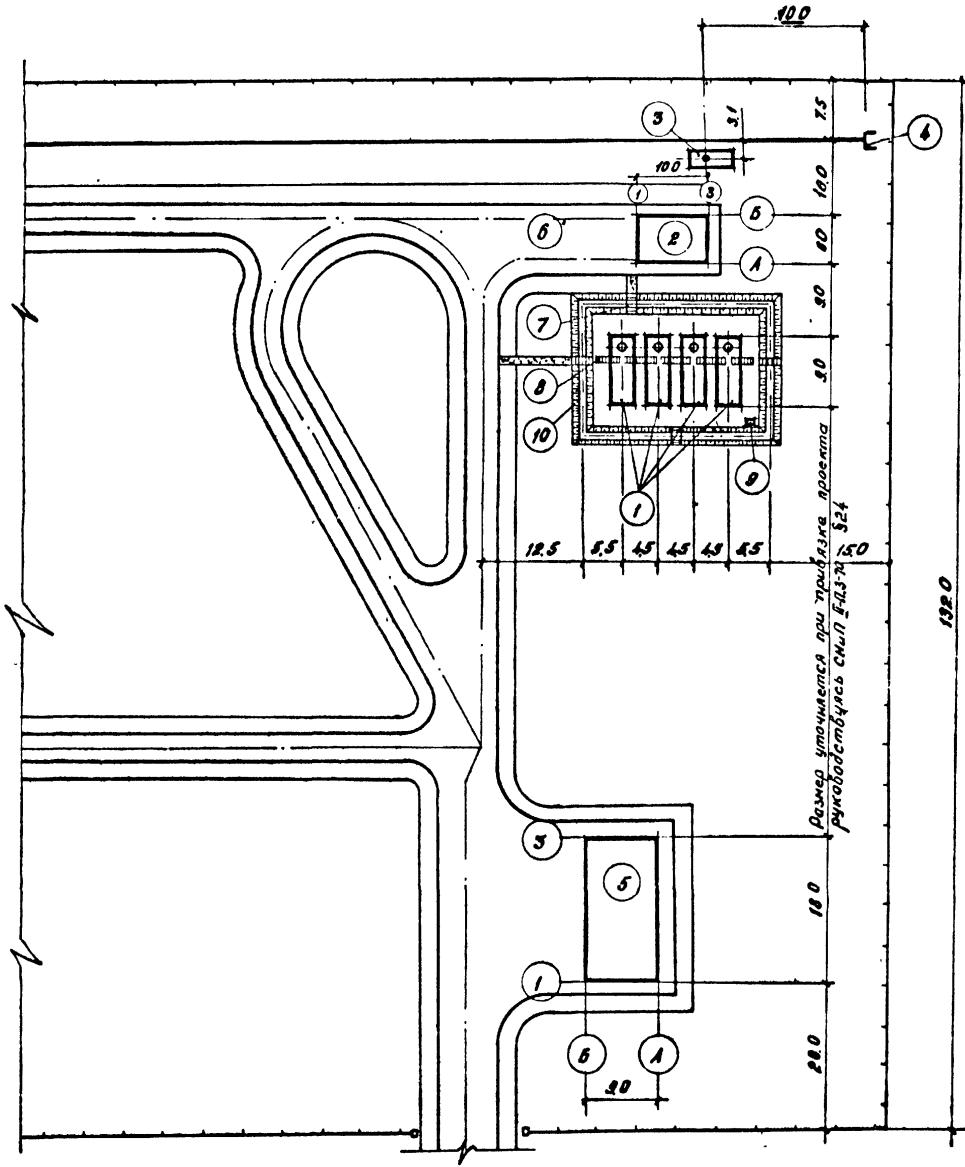
Введен в действие МГА
приказом № 19 от 14 июня
1974 года.

Государственный проектно-изыскательский и научно-исследовательский институт гражданской авиации

«АЭРОПРОЕКТ»
МОСКОВА

Типовой проект разработан в соответствии с
действующими нормами и правилами и предус-
матривает мероприятия, обеспечивающие
взрывобезопасность и пожаробезопасность
при эксплуатации здания или сооружения.
Главный инженер проекта *Дернов*

АРХ № 8620/I лист 2



Экспликация проектируемых сооружений.					
н/п	Наименование сооружений.	ед. изм	Код	Архивный №	
1	Гравионитовые стационарные резервуары: V ₁ 75 м ³ для авиамасел.	шт	6	дипроектометаллострой	№ 704-1-47
2	Насосная станция маслосливка.	соор	1	Типовой проект	арх № 8820/Г.
3	Сливной пункт	—	1	Типовой проект	арх № 8820/Г
4	Жел. дор. тупик склада ГСМ	—	1	Документующий, или решительно-проектном	приказе
5	Служебное здание ГСМ.	соор	1	Типовой проект	арх № 8820/Г.
6	Площадка и выездная автодорога.	—	1	Проект. Вертикаль-	ная планировка.
7	Лестница переход через обвалование.	шт	6	Типовой проект	арх № 8820/Г
8	Лестница над резервуарами.	шт	1	—	—
9	Устройство для выпуска поверхности вод из обвалования.	—	1	Типовой проект	арх № 7675/ГИ ВК-9
10	Вал земляной.	м ³		Проект. Вертикаль-	ная планировка.

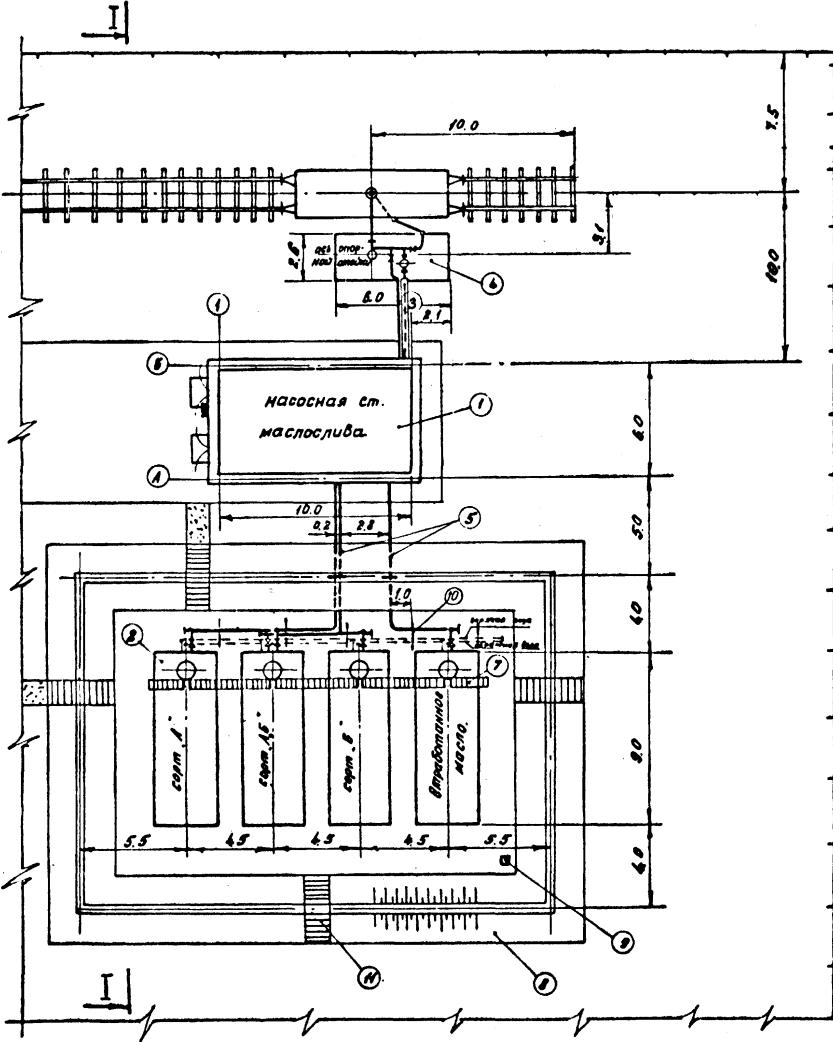
M 1.500

1973 ГОД ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

СХЕМА ГЕНПЛАНА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ
I ГС-1

ГИИ И НИИ ГА			
АЭРОПРОЕКТ	АЭРОПРОЕКТ	АЭРОПРОЕКТ	АЭРОПРОЕКТ
ГИИ И НИИ ГА			
МОСКВА	МОСКВА	МОСКВА	МОСКВА



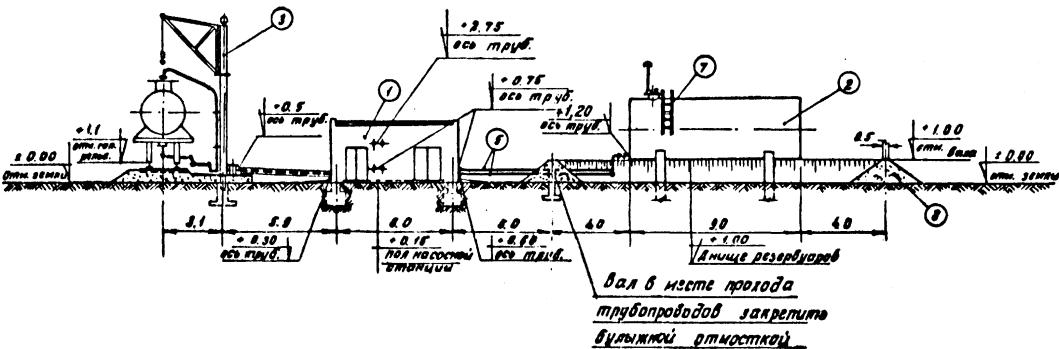
M-4-200.

1973
год

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

Pas pes I-I.

M 1: 200



Примечания:

1. При привязке проекта все разрывы и отметки должны быть сккорректированы в зависимости от конкретных условий.
 2. Рекомендуемое месторасположение маслопротяжника на участке склада гсм. лист ГС-1
 3. Профили трубопроводов решают-ся при приязке.
 4. В соответствии с полученным профилем на трубопроводах должны предусматриваться пробубные краны и краны для освобождения.
 5. Наружные трубопроводы для насос и трубопроводы для горючих и обработки битумов, а также вся запорная арматура и фланцевые соединения на них - теплозащищаются, согласно рекомендации по Гипотрубмаш деталям тепловой изоляции трубопроводов и обогревательных - Серия 2. 400-2, разработанным в КИИ. Гипотрубмаш
 - Министерство тяжелой промышленности СССР

ЭКСПЛИКАЦИЯ.					
№ п/п	Наименование.	ед изм	КОД	ГОСТ, ОСТ, лист №	примечание.
1	Насосная ст. маслосливка	шт	1	Типовой пр-кт № 8620/І.	
2.	Резервуар сварной горизонт. У-75м³	шт	6	Черт.-проект сплошной конструкции типовой пр. № 704-1-67	
3	Сливной пункт.	шт	1	Типовой пр. № 8620/І.	
4	Площадка под сливной пункт.	шт	1	Типовой пр. № 8620/ІІ	
5.	Трубопровод из стальных бесшовных труб Ф 100x4	п.м.	50	ЧМТУ 3-307-70.	
6	Железнодорожный тупик	шт	1	Существующий, или решается пр-том в будущем	
7.	Лестница и площадка для обслуживания резервуаров.	шт.	1	Типовой пр. № 8620/ІІ.	
8.	Земляной вал вокруг резервуаров	м³	124,5	Проект Вертикальная планировка	
9	Устройство для выпуска горючестных вод из обвалований	шт.	1	Типовой проект арх. № 8620/ІІІ	
10	Опоры под трубопроводы.	шт.		Типовой проект арх. № 57572 арх. № 8620/ІІ таб. 106, 108, 109, 110	
11.	Лестница -перегород через обвалование.	шт.	6	—	—

ПЛАН И РАЗРЕЗ I-I

ТИПОВОЙ ПРО

ЛЬБОМ ЛИСТ
I ГС-2

Электротехническая часть

Проект разработан для напряжения 380/220В с глухозаземленной нейтралью.

Проектные решения приняты в соответствии с действующими руководящими указаниями и нормами:

1 Правилами устройства электроустановок 1985г. издания

2 Нормами искусственного освещения СНиП II-8-71.

3 Указаниями по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений СНиП 305-69.

Объём проекта

Проектом предусматриваются следующие разделы:

1 Электроосвещение (общее) и светоограждение дымовой трубы.

2 Силовое оборудование технологических и вентиляционных установок.

3 Электроснабжение.

4 Защитное заземление

5 Молниезащита

Основные показатели проекта.

Показатели	Ед изм	Количество	Назначение	Значение
1 Объем здания	куб.м	232,5	781	
2 Площадь помещений	кв.м	53,9	142,25	
3 Общая установленная мощность а) установленная мощность силового электроподходования	кВт	21,12	21,72	
б) установленная мощность освещения	кВт	20,4	19,00	
4 Общая расчетная мощность а) силовая б) светильительная	кВт	0,78	2,72	
	кВт	12,0	15,4	
	кВт	11,28	13,0	
	кВт	4,72	24	

Электроосвещение

В проекте принята система общего равномерного освещения всех помещений. Освещенность помещений принята по нормам искусственного освещения (гл I-я-9-71 СНиП). Освещение выполняется лампами накаливания и люминесцентными. Типы светильников выбраны в соответствии с назначением помещений, характером окружающей среды и высотой подвеса.

Питание сети рабочего освещения осуществляется однофазными группами от распределительных силовых пунктов.

Питание заградженей установленных на дымовой трубе - от ТП.

Для расчета электросети и выбора защитной аппаратуры мощность разводок принята рабочая 80 Вт.

Управление освещением осуществляется местными выключателями.

Управление заградениями ЗОЛ-8 осуществляется автоматически от фотопарка.

В служебном зоне ГСМ с котельной проводка выполняется кабелем АНРГ на скобах.

В насосной станции авиамасла проводка выполняется проводом марки АПРТО-600 в трубах водогазопроводных.

Силовое электроподходование.

Напряжение сети питания электроприемников 380/220В с глухозаземленной нейтралью. В качестве распределительных используются пункты серии ПР-9000.

Вся силовая проводка выполнена проводом марки АПРТО-50 в стальных трубах, прокладываемых гв.стенам и в полу.

В качестве пусковой аппаратуры используются пускатели типа ПМЕ.

Управление электродвигателями - местное.

В помещении маслонасосной (категория П-1) вся аппаратура принята в закрытом исполнении.

Электроснабжение

Вводы в здания осуществляются по одному фидеру. Марки и сечения вводов определяются в разделе "Инженерные сети".

Защитное заземление.

Для обеспечения безопасности эксплуатации электроподходования предусматривается защитное заземление всех металлических частей электроподходов и оборудования, нормально не находящиеся под напряжением.

Заземление осуществляется присоединением электроприемников, корпусов электродвигателей и т.д. к нулевому проводу.

Молниезащита

По молниезащитным мероприятиям все сооружения данного проекта относятся к III категории.

Молниезащита служебного здания ГСМ котельной осуществляется молниеприемником установленным на дымовой трубе по типовому проекту 907-2-1 альбом 1.

Молниезащита насосной станции и ма- лосливка осуществляется с помощью ме- таллической сетки из круглой стали φ 6мм, с ячейкой площадью не более 144м², прокладываемой в цементной стяжке, краями (см. архитектурно-стро-ительную часть проекта). Сетка с оче- гами заземления соединяется токоотводами из полосовой стали 40х4мм.

Все соединения выполняются сваркой.

Молниезащита резервуаров для хранения авиамасла осуществляется при помощи контура наружного заземления с четырьмя очагами заземления. Величина импульсного сопротивления каждого заземлителя должна быть не более 50 Ом.

Молниезащита спливного пункта выполняется о помощью стальной трубы $\varnothing=48\text{мм}$, приваренной к стояку.

Устройства заземления рассчитаны для грунта с удельным сопротивлением $\rho=10^6\text{Ом}\cdot\text{м}$. При привязке проекта следует произвести расчет устройства заземления для конкретного удельного сопротивления грунта. Величина импульсного сопротивления расщепленного тока каждого заземлителя должна быть не более 20 Ом. для сооружений.

Отопление и вентиляция

Служебное здание ГСМ с котельной.

Отопление: Система отопления водяная, двухтрубная с попутным движением воды, с верхней разводкой.

Вентиляция: Вентиляция приточно-вытяжная с естественным побуждением. Вытяжка осуществляется посредством дефлектора, приток за счет инфильтрации.

Насосная станция маслослива.

Система отопления водяная двухтрубная.

Вентиляция- приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением. Вытяжка- механическая осуществляется особым вентилятором. Приток- естественный через утепленную воздушную вентилянку.

Тепловые сети.

Теплоснабжение зданий и сооружений прирельсового закрытого слива и хранения авиамасел проектируется от котельной, блокированной со служебным зданием ГСМ. Расход тепла на отопление, горячее водоснабжение и технологические нужды составляет 350000 ккал/час.

Тепловая сеть прокладывается к четырем резервуарам для хранения масла и маслонасосной. Расход тепла на основании технологической части проекта составляет на четыре резервуара для хранения масла- 250000 ккал/час, маслонасосной- 25000 ккал/час.

Прокладка тепловой сети предусматривается в непроходных железобетонных каналах серии ИС-01-04. Трубопроводы укладываются на стальные опоры, опирающиеся на железобетонные подушки. Компенсация тепловых удлинений осуществляется за счет поворотов трассы и устройство П-образных компенсаторов, расположенных в кирпичных нишах.

В качестве тепловой изоляции приняты минераловатные скатушки на фенольной связке с покровным слоем из изола. Антикоррозийная защита трубопроводов- два слоя термостойкого изола на мастике МРБ-ХЛ-2

Пояснительную записку к проекту котельной см. чертеж ТМ-1.

Противопожарное обеспечение.
Сооружения прирельсового закрытого слива масел предусматриваются располагать на внеаэродромных перевалочных складах ГСМ с использованием общескладских сооружений противопожарного обеспечения (напорная противопожарная сеть или пожароводы склада ГСМ).

Возможность противопожарного обеспечения от противопожарных сооружений склада ГСМ должна быть обоснована расчетом при привязке данного проекта.

В случае если противопожарные сооружения перевалочного склада ГСМ недостаточны или отсутствуют, то при привязке проекта к прирельсовому закрытому сливу и хранению авиамасел, необходимо дополнительно запроектировать сооружения противопожарного обеспечения.

Пространственная жесткость и устойчивость зданий обеспечивается продольными и поперечными стенами при их совместной работе с фасадом покрытия.

Фундаменты- ленточные из сборных бетонных блоков сплошного сечения по серии 1.146-1 выпуск 1 и сборных ж/бетонных плит по серии 1.112-1 выпуск 1.

Фундаменты запроектированы из условия строительства здания на горизонтальной площадке в двух неподвижных вибратах при отсутствии грунтовых вод со следующими нормативными характеристиками $\varphi = 38^\circ$; $C = 0,02\text{ кг}/\text{см}^2$; $E = 150\text{ кг}/\text{см}^2$; $\delta = 1,8\text{ м}$.

При привязке проекта чертежи фундаментов должны быть откорректированы с учетом местных климатических и геологических условий участка строительства.

Стены- выполняются из силикатного (гост 379-69) или глиняного обыкновенного пластического прессования (гост 530-71) кирпича марки 75 на растворе проектной марки 25.

Горизонтальная гидроизоляция стен- из двух слоев гидроизола на битумной мастике.

Подпольные каналы- из глиняного обыкновенно пластического прессования кирпича (гост 530-71) марки 100 на растворе проектной марки 60 и камольные плиты по серии ИС-01-04 выпуск 7.

Покрытие- из сборных ж/бетонных многогрупповых панелей по серии 1.141-1 Альбом 2, 6, 10, 11, укладываемых на кирпичные стены и металлические балки покрытия.

Металлические балки покрытия- прокатные двутавры по гост 8356-67.

Кровля- гладкая, рулонная, с гребенкой защите и неорганизованным наружным водоотводом.

Утеплитель- плиты из асBESTовых бетонов, базальто- и пенобетона, базальто- и пеностекла ($\lambda = 400\text{ кг}/\text{м}^3$)

Окна- деревянные по ГОСТ 12506-67

Плиты- керамическая плитка, линолеум, бетонные

Люверсы- деревянные по серии ИС-03-02. Альбом 49; серия 1.135-1. Альбом 12.

III Отделка зданий

1 Насосная станция маслосливка.

Наружная отделка здания- кирпичная кладка с подбором лицевого кирпича и с расшивкой швов.

Внутренняя отделка здания- кладка с подрезкой швов, известковая побелка стен и потолков

Таблицу отделки помещений см. лист №-2

Расколеровка указывается при привязке проекта.

2 Служебное здание ГСМ с котельной.

Наружная отделка аналогична наружной отделке здания насосной станции маслосливка

Внутренняя отделка здания:

а) в котельной-кладка с подрезкой швов, известковая побелка стен и потолков

б) в комнатах инструника, дежурного состава, техника ГСМ, вахр, кладовой, коридоре-известковая побелка стен по штукатурке и потолков, масляная покраска панели $h=1.8\text{ м}$. В санузле и душевой известковая побелка стен по штукатурке и потолков. Панели облицованы глазуров-

ванной керамической плиткой на высоту $h=1.8\text{ м}$

Основные строительные показатели

№ п.п	Наименование	Едини- ца изм	Показатели при $t = 0^\circ$		
			-20°C	-30°C	-39°C
1	2	3	4	5	6
1 Насосная станция маслосливка.					
1.	Площадь застройки	м ²	967	967	967
2.	Парезная площадь	м ²	53,9	53,9	53,9
3.	Рабочая площадь	м ²	38,5	38,5	38,5
4.	Строительный объем	м ³	232,5	232,5	232,5
2.Служебное здание ГСМ с котельной.					
1.	Площадь застройки	м ²	178,4	184,2	191,8
2.	Парезная площадь	м ²	142,25	142,25	142,25
3.	Рабочая площадь	м ²	74,0	74,0	74,0
4.	Строительный объем	м ³	712,0	761,0	800,0

Примечание

При производстве строительно-монтажных работ в зимних условиях проект должен быть откорректирован в соответствии с действующими документами на производство и приемку работ в зимних условиях.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами предъявляющими мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации зданий.

Гл. инж. проекта Маркин /Дернов/

ГИИИ ГА
АЭРОПРОЕКТ
Г. Москва

1973
ГОД

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ.

Пояснительная
ЗАПИСКА.

Типовой проект
Альбом I
лист ПЗ-4

№ 8620/1

VI Технологическое оборудование

1. Резервуары маслослива емкостью 76 м³ принятые сварные, горизонтальные наземные по типовому проекту, ЦНИИ проектирования конструкций № 104-47. Резервуары оборудованы приемо-раздаточными патрубками (вариант нижнего всплытия

трубопроводом), замерным люком,

жолушками с верхним управлением, вентилем язычковым наконечником, подогревательными элементами.

В случае, если в качестве теплоносителя применяется пар, то резервуар оборудуется узлом для вывода конденсата.

2. Насосная станция оборудуется:

а) шестеренчатыми электроприводными насосами РЗ-30Ч-4шт.; Q=18 м³/час, каждого.

б) баком для отработанного масла емкостью 2 м³.

в) запорной трубопроводной арматурой.

3. Сливной пункт для слива масел из жел. дор. цистерн.

Оборудуется: устройством для нижнего слива "ЯСН-86", стояком для слива и наливка авиамасел (через колпак цистерны), зачисткой и вакуумной трубами, ручным насосом БКФ-4 для создания сифона и зачистки жел. дор. цистерны, приемным фильтром и запорной арматурой.

Сливной пункт также оборудуется кран-косиной для монтажа переносных подогревателей на период слива.

Служебное здание ГСМ с котельной

Служебное здание прирельсового закрытого слива проектируется в составе помещений:

1. Котельная с комнатой истопника.

2. Комната дежурного состава.

3. Комната техника ГСМ

4. Комната дежурного ВОХР.

5. Кладовая.

6. Душевая и санузел.

Служебное здание оборудуется электроосвещением, связью, водопроводом и канализацией. Строительная часть и инженерное обслуживание здания представлены в проекте самостоятельными разделами.

средствами заземления, молниезащиты и пожаротушения (в увязке комплексного противопожарного обеспечения сооружений склада ГСМ в целом).

5. При необходимости, при согласии заказчика, емкость и количество резервуаров маслослива может быть изменено, если это подтверждается расчетом и целесообразностью.

VII Указания к строительству и монтажу.

При строительстве и монтаже сооружений прирельсового закрытого слива и хранения авиамасел следует руководствоваться рабочими чертежами типового проекта и соответствующими разделами СНиП. Наземные резервуары для хранения авиамасел обеспечиваются тепловой изоляцией согласно ТС-02-11. Тепловые детали тепловой изоляции трубопроводов и оборудования (альбом 4). Наружные трубопроводы для масел, и трубопроводы для горячей и обратной воды, а также вся запорная арматура и фланцевые соединения по их теплоизолируются, согласно ТС. Типовые детали тепловой изоляции трубопроводов и оборудования "серия 2.400 Ч выпуск 1/3 разработанным ВНИПИ Теплопроектом, Минмонтажспецстрой СССР".

X Эксплуатация сооружений прирельсового закрытого слива и хранения авиамасел.

Эксплуатация сооружений прирельсового закрытого слива и хранения авиамасел должно осуществляться в соответствии с инструкцией по эксплуатации складов ГСМ аэропортов Гражданской авиации.

ГПИ ИИИ ГА	Начальник участка
АЭРОПРОЕКТ	Ген. инж. по проектированию
Г. МОСКОВА	Лич. ответственность
	рук. строительства
	рук. монтажа

1973
ГОД

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

Пояснительная
ЗАПИСКА:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
АЛЬБОМ
I

Лист
Пз-2

I Общая часть.

Типовой проект прирельсового закрытого слива и хранения авиамасел разработан в соответствии и на основании:

1. Плана типового проектирования на 1973 год, утвержденного ГОССТРОЕМ ССР.
2. Задания на разработку типового проекта прирельсового закрытого слива и хранения авиамасел, утвержденного заместителем Министра гражданской авиации 140273.

II Назначение сооружения

Прирельсовый закрытый слив с резервуарным маслозаранением предназначается для приема, разогрева и слива масел из жел.дор. цистерн, поступающих в адрес аэропорта Г.А. - наиболее ходовых сортов, с последующим хранением и выдачей их в маслозаправщики или непосредственной перекачкой в байтерную водомаслостанции. Закрытый слив также обеспечивает сбор и хранение отработанных масел с периодической отгрузкой в жел.дор. цистерну для отправки на nearest перерабатывающий завод.

III Месторасположение

Сооружения прирельсового закрытого слива и хранения авиамасел рекомендуется размещать, как правило, на внеаэродромных, прирельсовых, перевалочных складах ГСМ аэропортов Г.А., но могут быть применены также для прирельсовых расходных складов аэропортов Г.А.

На складе ГСМ прирельсовый маслослив разме-

щается близи жел.дор. тупика, предназначенного для приема авиамасел из жел.дор. цистерн.

При размещении сооружений маслослива на конкретном плане склада ГСМ, при привязке проекта, следует руководствоваться строительными нормами и правилами СНиП I-п.з-70 и другими действующими нормами.

Комплекс проектируемых сооружений.

Прирельсовый закрытый слив авиамасел проектируется в составе: сливного устройства у жел.дор. тупика, резервуарного хранилища, насосной станции и служебно-бытового здания с котельной для дежурного состава.

IV Технологическая характеристика

1. Одновременный слив - одна жел.дор. цистерна.
2. Способ слива - закрытый, с помощью установки АСН-88, как резерв-верхний слив через колпак цистерны.

3. Одновременная сортиментность хранения - а) для чистых масел - 2 сорта (возможно 3)

б) для отработанных масел - смесь любых сортов

4. Тип и емкость резервуаров - наземные, горизонтальные резервуары емкостью по 75 м³-4 шт.

5. Оборудование резервуаров - эмевики для нагрева масел, приемо-раздаточные и вентиляционные патрубки.

6. Расчетная температура нагрева масел в резервуарах +30°, +40°.

7. Расчетная производительность заполнения или высвобождения резервуаров 18 м³/час.

8. Источник теплоснабжения для разогрева масел в жел.дор. цистернах - пар от движущего парового котла ПЛК-40 или от

теплотрассы.

9. Источник теплоснабжения для подогрева масел в разогретом состоянии ($t = +40^{\circ}\text{C}$) в резервуарах и обогрева служебного здания - собственная котельная установка; теплоноситель горячая вода $t = +95^{\circ}\text{C}$.

10. Расчетная максимальная теплопотребность маслослива в период разогрева и слива масел из железнодорожной цистерны 300 000 ккал/час.

V Принципиально-технологическая схема

Принципиально-технологическая схема обеспечивает:

1. Разогрев авиамасла в жел.дор. цистерне первоначальными подогревательными, а также разогрев масел в резервуарах маслослива стационарными подогревательными элементами.

2. Прием авиамасел из жел.дор. цистерны в резервуары при помощи насосов маслонасосной.

3. Хранение авиамасел в резервуарах маслозаранении.

4. Выдача авиамасел из резервуаров в маслозаправщики.

5. Перекачка авиамасел из одного резервуара в другой.

6. Приём отработанного авиамасла из бидонов, мелкой тары в сборный бочок.

7. Подача отработанного масла в железнодорожную цистерну на отгрузку. Данный проект рекомендуется для перевалочных складов Г.А. II класса и при необходимости и расчетном обосновании для Г.А. III класса.

ГИИИ ГА	Начальника	Прирельсовый	Прирельсовый	Прирельсовый
АЭРОПРОЕКТ	Главного инженера	Прирельсовый	Прирельсовый	Прирельсовый
Г.МОСКАВА	Заведующего	Прирельсовый	Прирельсовый	Прирельсовый
	отдела	Прирельсовый	Прирельсовый	Прирельсовый
	автоматики	Прирельсовый	Прирельсовый	Прирельсовый

ПРИИМЕНИЕ
ГИИИ ГА
АЭРОПРОЕКТ
Г.МОСКАВА

1973
ГОД

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

Пояснительная
ЗАПИСКА

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ
АЛЬБОМ
ПЗ-1
I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

Альбом I

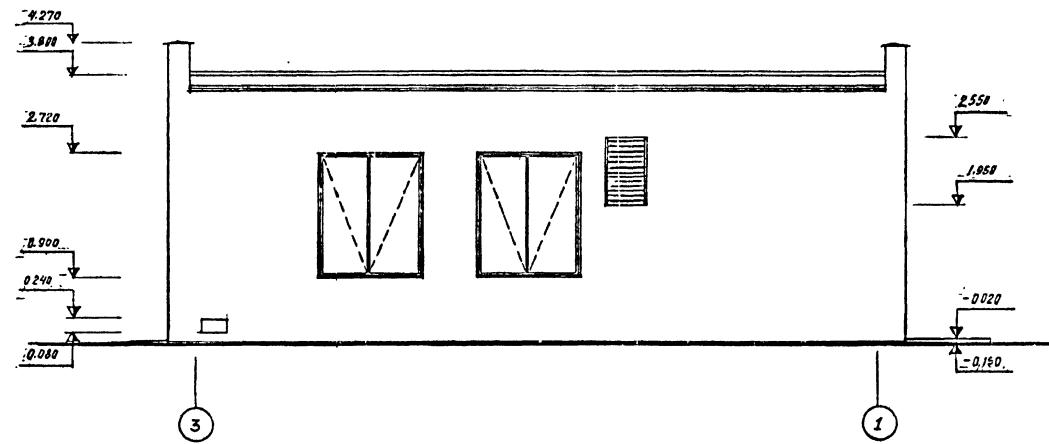
Технологическая часть

Инженерные сети

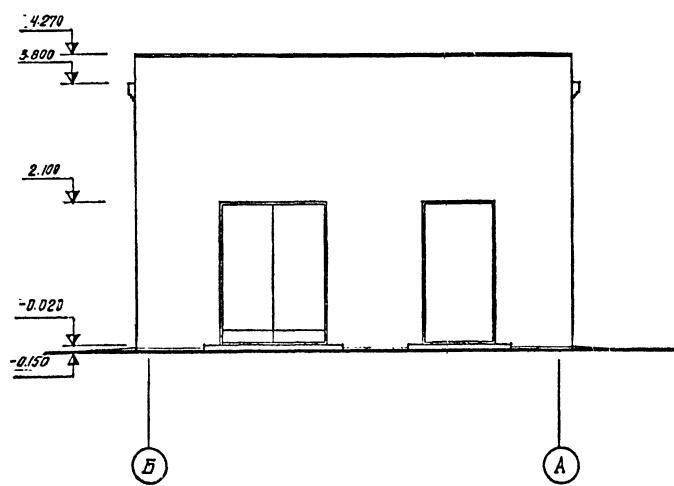
Государственный проектно-изыскательский и научно-исследовательский институт гражданской авиации
«АЭРОПРОЕКТ»
МОСКВА

Арх N 8620/I лист 1

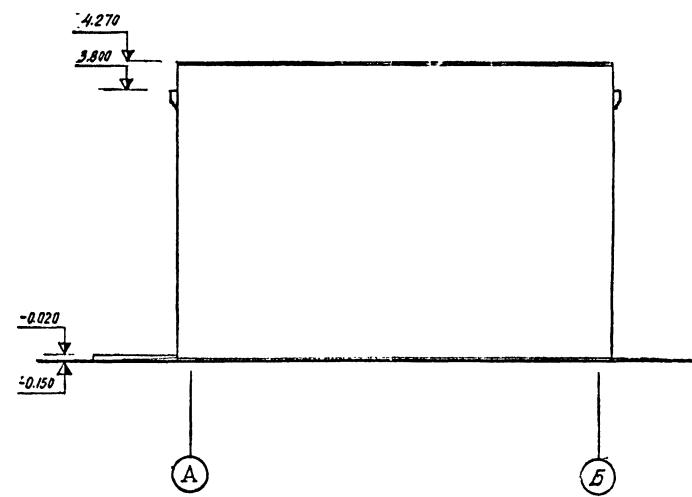
инв 5313-74



Фасад по оси б.



Фасад по оси А.



Фасад по оси Б.

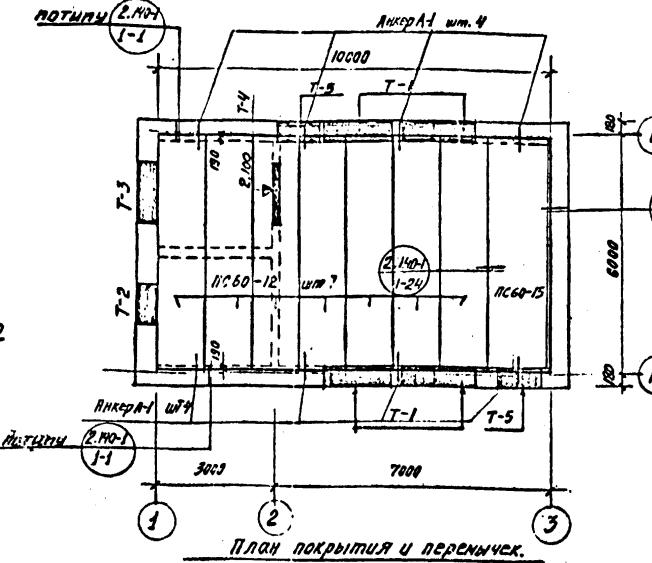
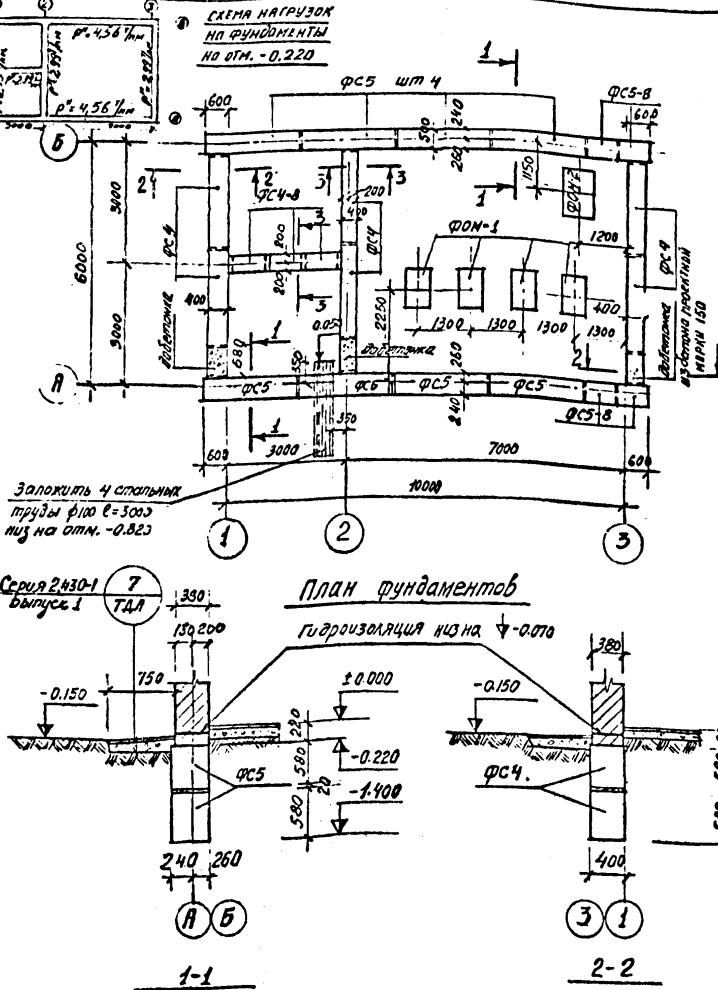
1973
год

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ
СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ.

Насосная станция маслосливка. Фасады.

ТИПОСИ ГРОЕКТ
АГБЕСМ
II

Лист 2
Лист 2



Спецификация брусковых перепычек

Марка перемычки по проекту	Эскиз или номер детали по серии 2.230-2 выпуск 1	Количество изделий	Толщина между наружными стенками		Количеств брюсков	Количеств перемычек	Количеств брюсков	Количеств брюсков
			5	9				
T-1	55	4	5119	1	—	—	—	—
			518	2				
T-2	+ 580 2.100 ↓	1	513	3	—	—	—	—
(T-3)	615 (518)	1	518	3	—	—	—	—
T-4	8	1	518	—	—	—	2	—
T-5	53	2	5113 513	1 2	—	—	—	—

Спецификация

Марка элемента	Кол-во шт.	Вес 1 элем-та т.	Стандарт или лист проекта.
ФС5	16	1.63	
ФС5-8	8	0.520	
ФС4	12	1.3	
ФС4-8	6	0.415	
ПС60-12	7	2.1	Серия 1.116-1 вкл.8
ПС60-15	1	2.8	Серия 1.144-1 вкл.пункт 2

Примечания.

1. Общие указания по приведению чертежей фундаментов сн. в вагонно-тепловозной язычке к данному типовому проекту.

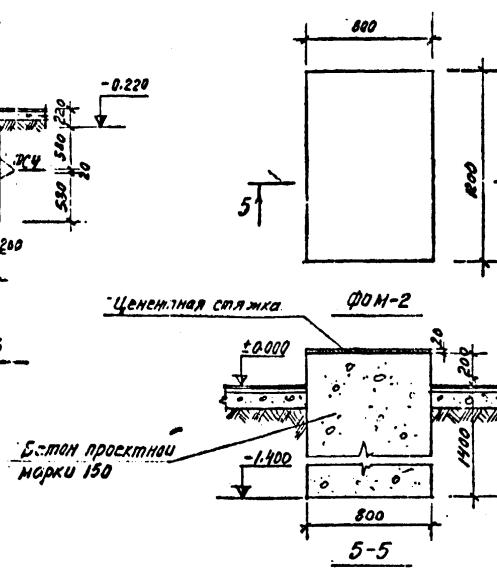
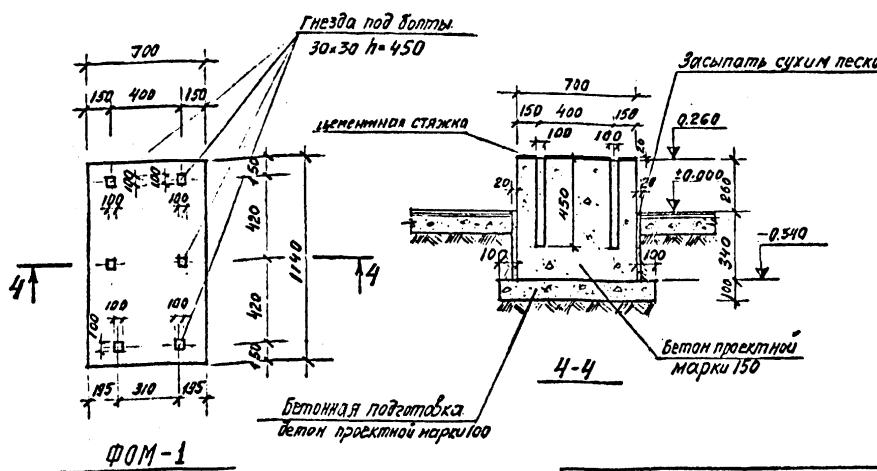
2. За отметку ±0.000 принят уровень чистого пола 1-го этажа, соответствующий абсолютной отметке

3. Кладку сборных фундаментных блоков приводить в растворе пропиткой марки 50 с перевязкой вертикальных швов на величину $Q \geq 600 \text{ кН}$. Для сильно склоняемых грунтов $f \leq 100 \text{ кг/см}^2$, или $Q \geq 300 \text{ кН}$ для слабо склоняемых грунтов $f \leq 100 \text{ кг/см}^2$.

4. Горизонтальную штукатурку стен по архитектурно-декоративному проекту выполнить из двух слоев гипсокартона по дешевой пастике, склеенных по ширине цементно-песчаным раствором, или из гипсокартона

Ценитно-песчаного раствора проектной нормы 100 составил 1:3-5. Обратную засыпку пазух производят отщепами от сро-

штательного мусара **Кестныи** трунитон с тщательным пос-
войним трансформанием слоями 20-30 см.



6. Кирпичную кладку выполнять из сплошного обжигованного кирпича пластического прессования марки 100 по ГОСТ 530-71 на цементно-песчаном

7. Производство и производка работ выполняться в союзе с ЧИПШ-Б1-71, ЧИПШ-В-1-70, ЧИПШ-16-74, ЧИПШ-В-4-72 и ЧИЗОИ-65.

В РИКЕР А-1 Ч СПЕЦИФИКАЦИЮ МЕТАЛЛА СЛ. РИКЕР АС-5.

9. Спецификацию брусковых переносных сн. выдаёт
10. Ветонирование фом-1 выполнять после сверки раздивке
зигзаг для анкеров с наличием оборудованием

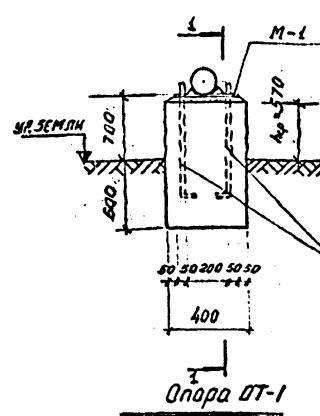
1973
ГОД

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АРИАМАСЕ

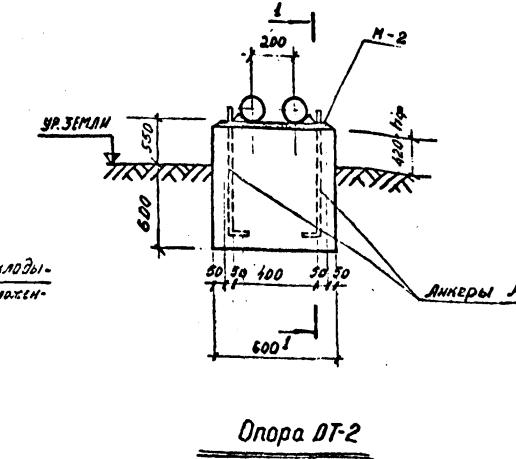
Насосная станция маслослива.
План и сечения фундаментов, план покрытия и перемычек

Типовой проект	Альбом	Лист
	II	AC-4

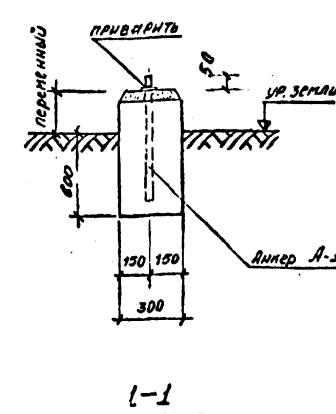
Разд.



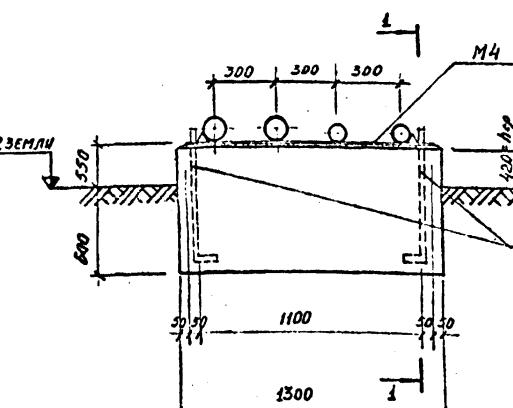
Опора OT-1



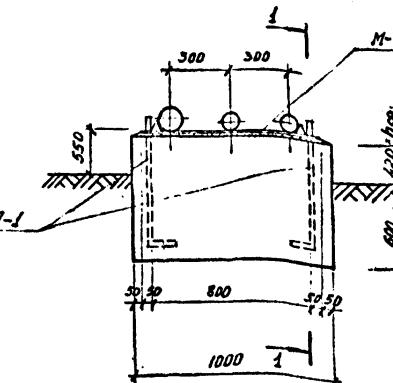
Опора OT-2



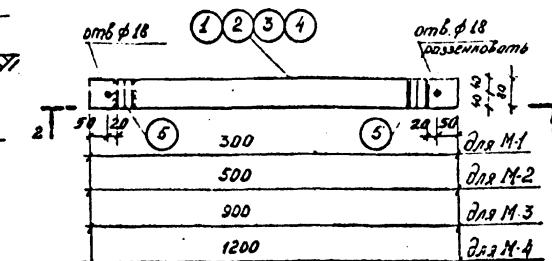
I-1



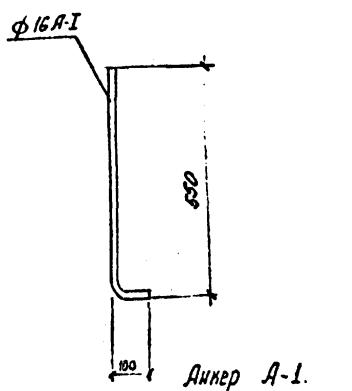
Опора OT-3



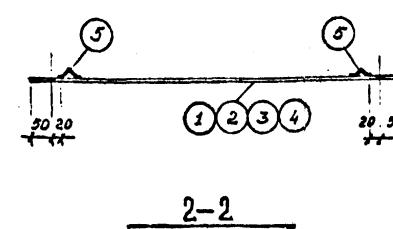
Опора OT-4



M-1; M-2 ; M-3; M-4.



Анкер А-1.



2-2

Спецификация стали на 1 элемент

Марка	Н/п.	Эскиз	Дли- на мм	Кол-во штук	вес б/н			Примечания
					одной позиц.	всег позиц.	элемен та	
M-1	1	-80x10	300	1	1.88	1.880		ГОСТ 103-71
	5	L36x4	80	2	0.173	0.345		ГОСТ 5058-65*
M-2	2	-80x10	500	1	3.14	3.14		ГОСТ 103-71
	5	L36x4	80	2	0.173	0.345		ГОСТ 5058-65*
M-3	3	-80x10	900	1	5.65	5.65		ГОСТ 103-71
	5	L36x4	80	2	0.173	0.345		ГОСТ 5058-65*
M-4	4	-80x10	1200	1	7.56	7.56		ГОСТ 103-71
	5	L36x4	80	2	0.173	0.345		ГОСТ 5058-65*
A-1		Ф16А1	650	1	1.03	1.03	1.03	ГОСТ 5735-61*

Выборка опор

Наименов. элемента	Марка конструк- ции	Чис- шт.	Расход стали м ³ на 1 шт веса	Примечания
OT-1	1	0.156	0.156	
OT-2	1	0.280	0.280	
OT-3	3	0.450	0.450	
Опоры для топливопроводов	OT-4	2	0.306	0.306

Выборка закладных деталей и анкеров

Наименов. элемен- та	Марка конструкции	Марка элемента	Кол-во шт.		Примечания
			б/н шт	всего	
OT-1	M-1	1	1	1	
	A-1	2	2	2	
OT-2	M-2	1	1	1	
	A-1	2	2	2	
OT-3	M-4	1	1	3	
	A-1	2	2	6	
OT-4	M-3	1	1	2	
	A-1	2	2	4	

ПРИМЕЧАНИЯ

- Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9457-60
- Все детали окрасить железным суриком за 2 раза
- Опоры под топливопроводы выполнены из бетона марки 150.
- Металлические элементы изготавливаются из стали ВспЭМП2
- Все стыковые швы выполняются высотой 15-20 мм
- Опоры OT-1÷OT-4 замаркированы на ЗЛ-2

1973
годПриельсовый
закрытый слив
и хранение
авиамаселОпоры под маслопроводы и линии топливопроводов.
Спецификация.Типовой проект
Альбом
IIЛист
ДС-6

Спецификация металла на 1 шт. решётки марки

Сталь марки ВСТ 3 кп 2 сборных конструкций по ГОСТ-380-71*

Наименование марки	Эскиз марки или профиль позиции	№ поз.	Длина, мм	Кол. шт	Вес в кг	Примечания
ЖР-1 1шт.	L50x5	1	700	2	— 2.24 4.48	
	L50x5	2	1100	2	— 3.77 7.52	
	-36x6	3	995	1	— 1.52 1.52	23.52
	-45x15	4	302	74	— 0.135 10.0	

Ведомость отработочных марок

№ п/р	Наименование марки	Стандарт и/или приведённый	Кол-во шт	Вес кг общий	Примечания
1	A-1	длинный лист	8	0.555 4.44	

Расход металла на сетку молниезащиты:

Сталь Ф6А-1 - 52.0мм x 0.305 кг = 71 кг

Сталь - 25x4 - 20мм x 0.79 кг = 15.80 кг

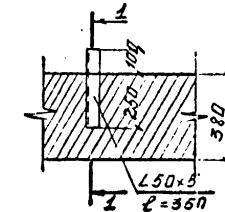
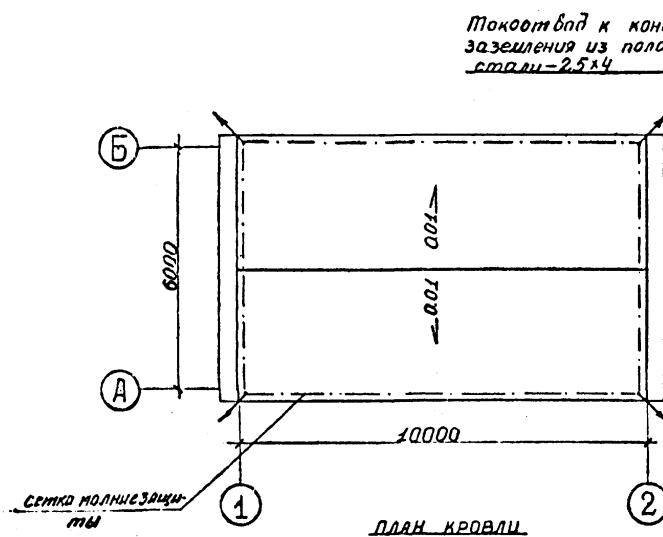
Примечания

1. Металлические элементы сварить, электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60. Толщина шва, кромка обработанные, рабочая бик.

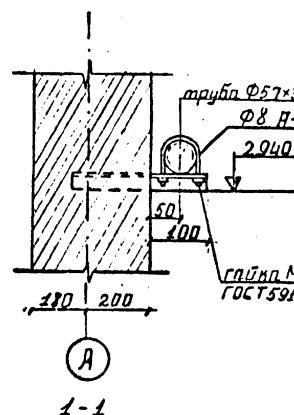
2. Металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза по грунту из железного сурока.

3. В четырёхтичной стяжке заложить сетку молниезащиты из арматуры ФБЛ-1. Токоотводы к контуру заземления устрашаются из полосной стали - 25x4. Сетки, сетки тщательно свариваются контактно-точечной сваркой. Токоотводы окрасить железным суроком за 2 раза.

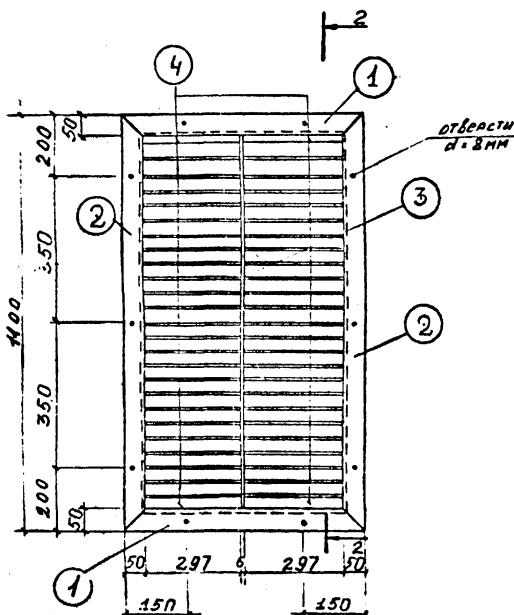
Токоотвод к контуру заземления из полосовой стали - 25x4



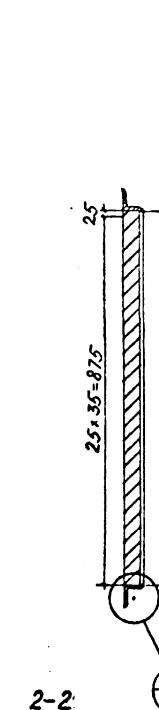
1
ЛС-3



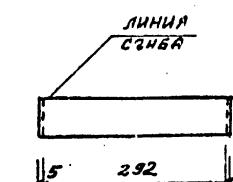
1
ЛС-3



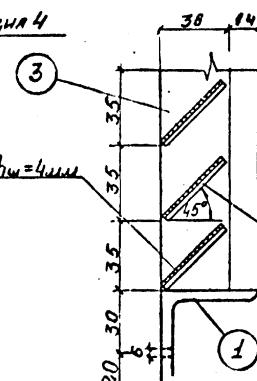
ЖР-1



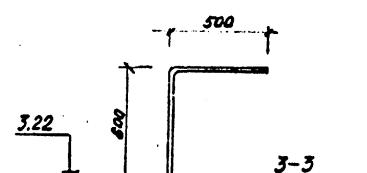
2-2



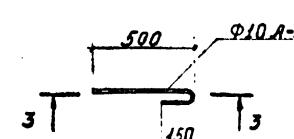
позиция 4



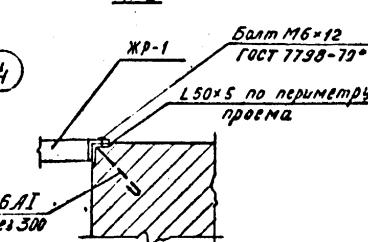
1
ЛС-3



3-3



3-1



2
ЛС-3

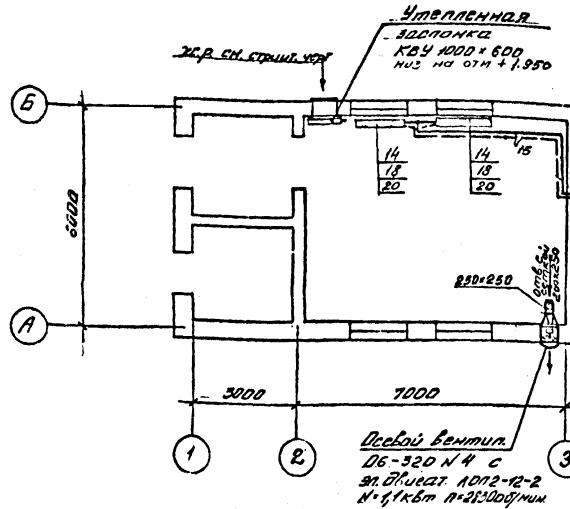
1973
год

Приельсийский закрытый
слив и хранение автодомов

Насосная станция насосами. План кровли. Жалюзиный
решётка ЖР-1

Типовой проект

Лист
II
ЛС-5



Состав проекта

№ пп	Наименование письма
ДВ-1	Насосная станция насосной установки спецификация, состав проекта
В. Перечень стандартов, примененных в проекте.	
Шифр стандартов	Наименование стандарта
ДВ-02-113/65	Установка и крепление осевых вентиляторов к промышленным конструкциям
4.904-42	Унифицированные воздушные заслонки для систем вентиляции
3.904-5 вып.1,2	Средства крепления наработательных и санитарно-технических приборов

Пояснение к проекту

Проект отопления и вентиляции насосной станции насосной пристани разработан на основе:

1. технологического задания;
 2. строительных чертежей;
 3. строительных норм и правил СНиП.

Типовой проект разработан для з^х климатических пасов с расчетной температурой наружного воздуха

Краткое обозначение	Значения расчетной температуры отопления °С	Значения расчетной температуры для вентиляции °С	Значения расчетной температуры для вентиляции °С
I	-20	-10	+29
II	-30	-14	+25
III	-40	-24	+23

Отделение

Система отопления двухтрубная пучиковой с верхней разводкой. В качестве нагревателейных приборов применены радиаторы М-140Л. Воздуходувление из системы осуществляется через воздушосборник.

ВЕНТИЛЯЦИ

Вентиляция насосной станции приточная вытяжная с механическим и естественным побуждением. Приток - естественный через утепленную воздушную застопонку. Вытяжка - механическая осуществляется осевым вентилятором, расположенным в стенах.

Из нижней зоны забирается $\frac{2}{3}$ воздуха из верхней зоны $\frac{1}{3}$.

Открытие заслонки осуществляется автоматически.

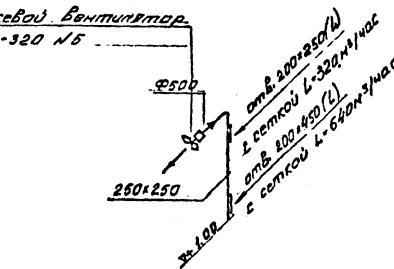
ТАБЛИЦА РАСХОДА ТЕПЛ

Расход тепла на отопление в ккал/час	$t = -20^{\circ}\text{C}$	$t = -30^{\circ}\text{C}$	$t = -40^{\circ}\text{C}$
	4850	6500	7000

1973 Прирельсовый закрытый блок и хранение ациамасел.

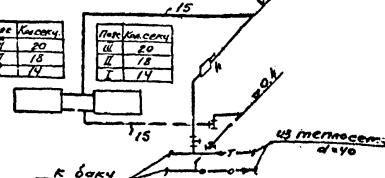
Насосная станция маслослива Вентиляция. Отопление.

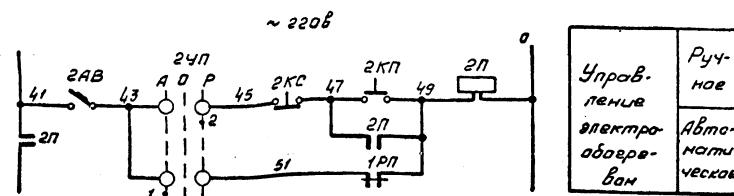
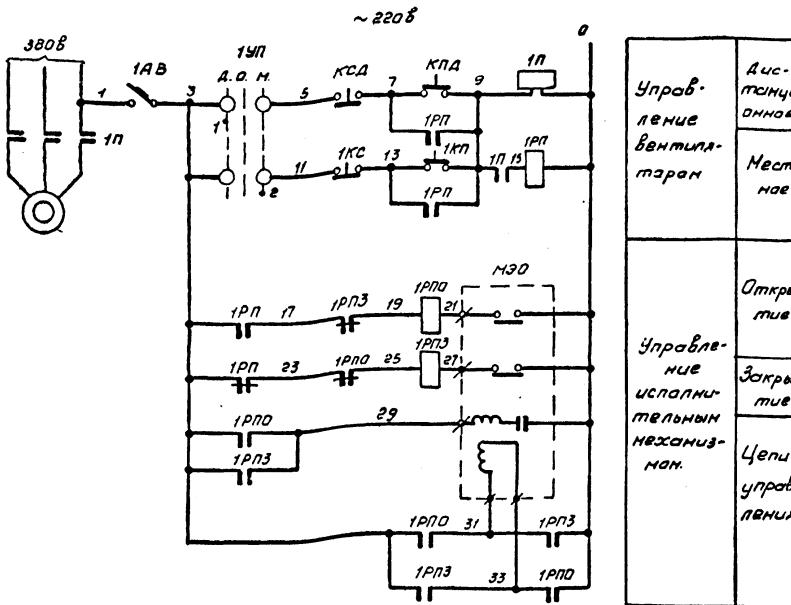
Типовой проект Альбом II Лист ПВ-1



Спецификация

НН п/п	Наименование	Ед. шт.	Кол.	Вес в кг		Примечание
				ед.	обш.	
1.	Древесный вентилятор 06-520 № 4 с электро- двигателем АДМ-12-2 № 4 квт № 2830 об/мин	шт.	1	30	30	
2.	Воздушник из кровель- ной стали перимет- ром до 1000 мм D=0,57 м	шт.	3	4,5	13,5	ПОСТ 1075-86
3.	Унифицированная штепсельная розетка- надежда с электроприводом	шт.	1			
	KVZ-1000x600	шт.	1			4.904-42
4.	Сетка металлическая с ячейками 10x10	шт.	0,3	-	-	
5.	Окраска масляной краской за 2 раза	шт.	5			
6.	Крепление	кг	20			
Отопление						
7	Радиаторы М-1400	-20°	шт.	23,98	8	224
		-30°		36,16	8	288
		-40°		40,14	8	320
8	Труба водогазопроводная d=15	п.м.	25	1,43	35,5	3262-62
9	Вентиль пустоточный d=15	шт.	2	-	-	15К4186р





Пояснение к схеме

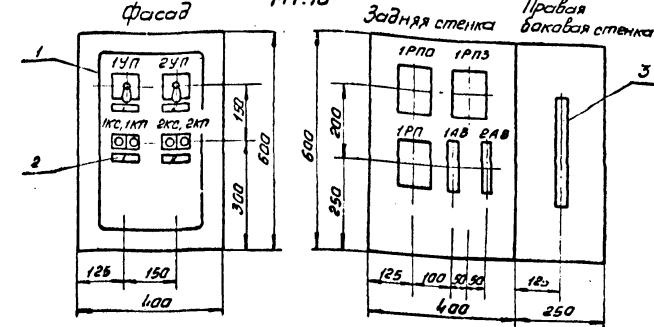
Включение вентилятора осуществляется кнопками управления со щита автоматализации, установленного в помещении электрощитовой, и дистанционными кнопками из помещения насосной часослужбы.

При включении бензинового двигателя открывается заслонка наружного воздуха и отключается электроподогрев заслонки.

При отключении вентилатора происходит обратное.

Щит управления

M11:1



Специфика

№ п/п	Наименование	Тип	Технич. характ.	Кол.	Прим.
1	Циркулярный шкафный магнитоэл- ементный, 600×400×250	ЦШМ	ГОСТ 3244-68	1	
2	Рамка для надписей	РПН66	70×29	4	
3	Рейка защипов	РЗ-20	-	1	
4					

Надпись в рамке.

Надписи в рамках		
№ п/п	Текст надписи	Кар.
1	Управление вентилятором	2
2	Управление электрооборудованием	2
3		

1973
[04]

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИ И ХРАМЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

МАСОСНАЯ СТАНЦИЯ МАСЛОСЛИВА.
СХЕМА УПРАВЛЕНИЯ СИСТЕМОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ.
ШИТ УПРАВЛЕНИЯ. Общий вид.

Типово

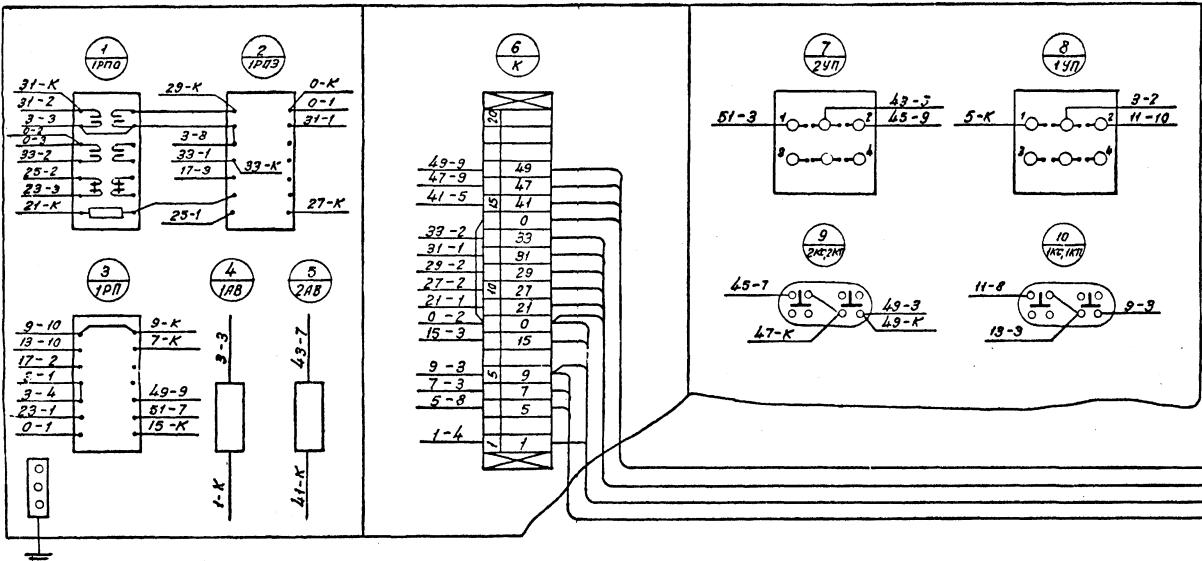
ПРОЕКТ

альбом АЛСТ-1

Щит управления б/м.
Правая боковая стенка

Задняя стенка

Передняя стенка



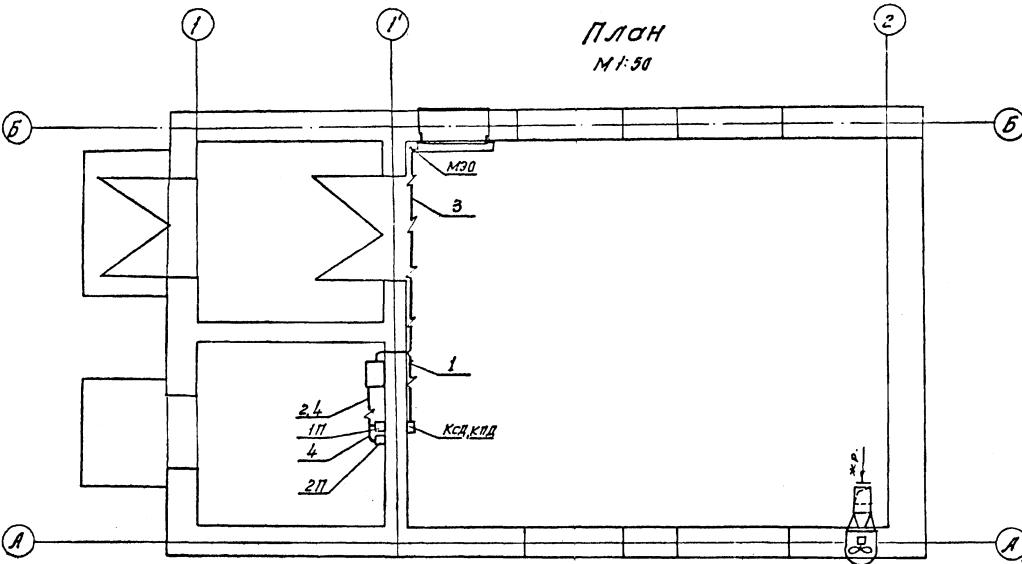
1 Кнопк. пускат. 2П
КНРГ 4x1,5 E=5м.

2 К исполнит. мех. МЭО
КНРГ 7x1,5 E=10м.

3 Кнопк. пускат. 1П
КНРГ 4x1,5 E=5м.

4 К кнопке КСД КПД
КНРГ 4x1,5 E=10м.

ПЛАН
M:50



Спецификация

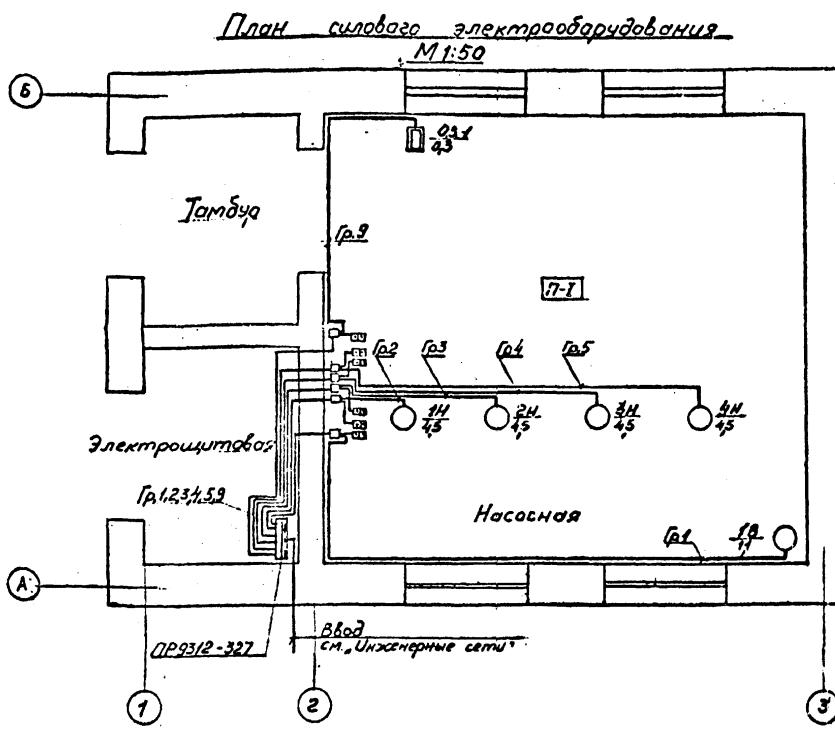
НН п/п.	Наименование	Тип	Технич. характерист.	Кол.	Прим.
1	Щит шкафной малогабаритный, 600x400x250	ЩШМ	ГОСТ 3244-68	1	
2	Рейка зажимов	РЗ-20	—	1	
3	Кодка парковочная	КМ	—	2	
4	Скоба заземления	—	—	1	
5	Провод установочный	ПГВ	сечение 1,5 мм. 30 м.		
6	Кабель контрольный с медными жилами	КНРГ	4x1,5	20 м.	
7	Кабель контрольный с медными жилами	КНРГ	7x1,5	10 м.	
8					
9					
10					

1973
ГОД

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ МАСЛОСЛИВА.
ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ. МОНТАЖНАЯ СХЕМА.
СХЕМА РАЗВОДКИ КАБЕЛЯ.

Типовой проект
Альбом
Лист
II
АСТ-2



Номер пункта		Номера пунктов													
Номер плану		-													
Тип		ПР 9312-327													
Мощность установлен. кВт		21,12													
Мощность расчетн., кВт		12													
Коэффициент мощности		0,8													
Расчетный ток, А.		24													
Тип воздушного выключателя		380/220В													
НМ групп		A3134/7 I осн = 200А													
Тип обмотки		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Ток расчетного тока, А		A3163	A3163	A3163	A3163	A3163	A3163	A3163	A3163	A3163	A3161	A3161	A3161	A3161	A3161
Расчетный ток, А		15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Марка провода(кабеля)		ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО
(Сечение, мм ²)		4(125)	4(125)	4(125)	4(125)	4(125)	4(125)	4(125)	4(125)	4(125)	2(125)	2(125)	2(125)	2(125)	2(125)
Способ прокладки		T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20
Длина, м		8	8	8	8	8	8	8	8	9	10	10	10	10	10
Тип пускового аппарата		ПМЕ-032	ПМЕ-232	ПМЕ-232	ПМЕ-232	ПМЕ-232	ПМЕ-232	ПМЕ-032							
Ток теплового реле, А		4,0	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	-	-	-	-	-	-	-	-
Марка провода(кабеля)		ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО
(Сечение, мм ²)		3(125)	3(125)	3(125)	3(125)	3(125)	3(125)	3(125)	3(125)	3(125)	3(125)	3(125)	3(125)	3(125)	3(125)
Способ прокладки		T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20
Длина, м		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Тип аппарата управл.		ПКЕ-222-2	ПКЕ-222-2	ПКЕ-222-2	ПКЕ-222-2	ПКЕ-222-2	ПКЕ-222-2	ПКЕ-222-2	ПКЕ-222-2	ПКЕ-222-2	ПКЕ-222-2	ПКЕ-222-2	ПКЕ-222-2	ПКЕ-222-2	ПКЕ-222-2
Марка провода(кабеля)		ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО
(Сечение, мм ²)		3(125)	3(125)	3(125)	3(125)	3(125)	3(125)	3(125)	3(125)	3(125)	3(125)	3(125)	3(125)	3(125)	3(125)
Способ прокладки		T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20
Длина, м		12	3	5	7	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
Номер плану		(B-1)	(H-1)	(H-2)	(H-3)	(H-4)									
Основная мощность, кВт		1,1	1,5	1,5	1,5	1,5									
Ток, А		I _n	I _n	I _n	I _n	I _n									
J _n		2,4	10,1	10,1	10,1	10,1									
I _n		16,8	55	55	55	55									
Наименование		Вентилятор	Насос	Насос	Насос	Насос	резерв								

Примечания

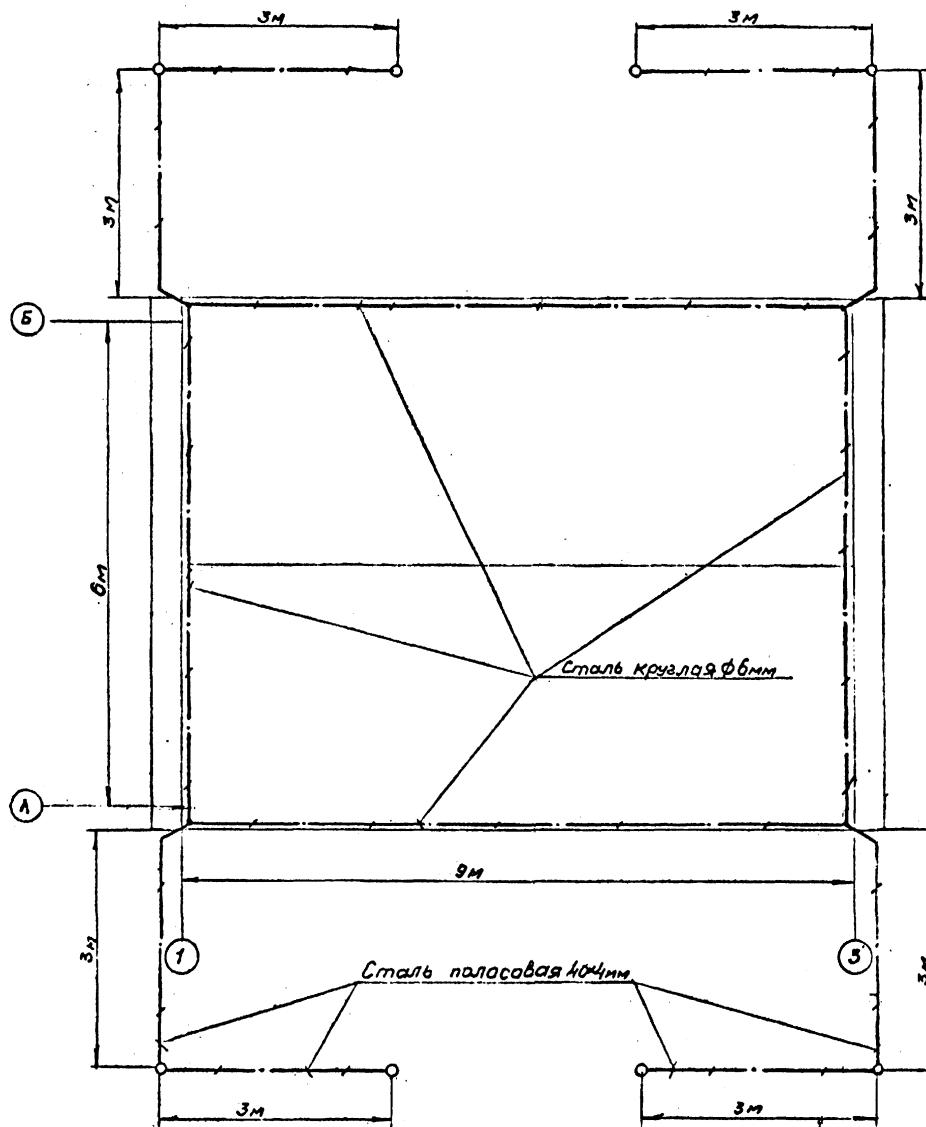
1. Напряжение сети 380/220В.

2. План силовой и осветительной сетей дан на листе ЭЛ-2

3. Условные обозначения и спецификация даны на листе ЭЛ-2

План кровли

M 1:50



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ поз.	ГОСТ, тип, № чертежа	Назначение	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	—+—	Сталь полосовая 40х4мм	М	45	
2	○	Сталь уголковая 50х50х5мм	М	20	
3	—+—	Сталь круглая ф 6мм	М	30	

Примечания

1. Маслонасосная станция по устройству молниезащиты относится к II категории. Величина импульсного сопротивления каждого заземлителя не более 20 Ом. Для защиты от прямых ударов молнии на кровле устраивается защитный сетчатый молниеприемник, площадь ячеек должна быть не более 150 м². Сетка выполняется из круглой стали ф 6мм по чертежам архитектурно-строительной части проекта.

2. Сетка укладывается в слой цементного стяжки до отделочных работ, все соединения выполняются сваркой.

4. На расстоянии 3м от здания забиваются два электроды из угловой стали 50х50х5мм длиной ф5м, но расстояния 3м друг от друга, с верх их находится на глубине 0,7 м от верха сплонированной поверхности. Между собой электроды соединяются полосовойстью 40х4мм сваркой.

5. Соединение сетчатого молниеприемника с электродами заземления выполняется полосовойстью 40х4мм сваркой, оно на высоте 0,3+0,4 м соединяется на болтах. Соединения - спlices проводятся по наружным стенам здания.

6. Удельное сопротивление грунта принято 10⁸ Ом·м

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

Альбом III

СЛУЖЕБНОЕ здание ГСМ с котельной

- 1 Архитектурно-строительная часть
- 2 Котельная установка
- 3 Электротехническая часть
- 4 Отопление и вентиляция
- 5 Водопровод и канализация
- 6 Связь

Государственный проектно-изыскательский и научноисследовательский институт гражданской авиации

типовoy проекT разработан в соответствии с
действующими нормами и правилами и предус-
матривает мероприятия, обеспечивающие
взрывобезопасность и пожаробезопасность
при эксплуатации здания или сооружения
главный инженер проекта *Дернов*

«АЭРОПРОЕКТ»
МОСКОВА

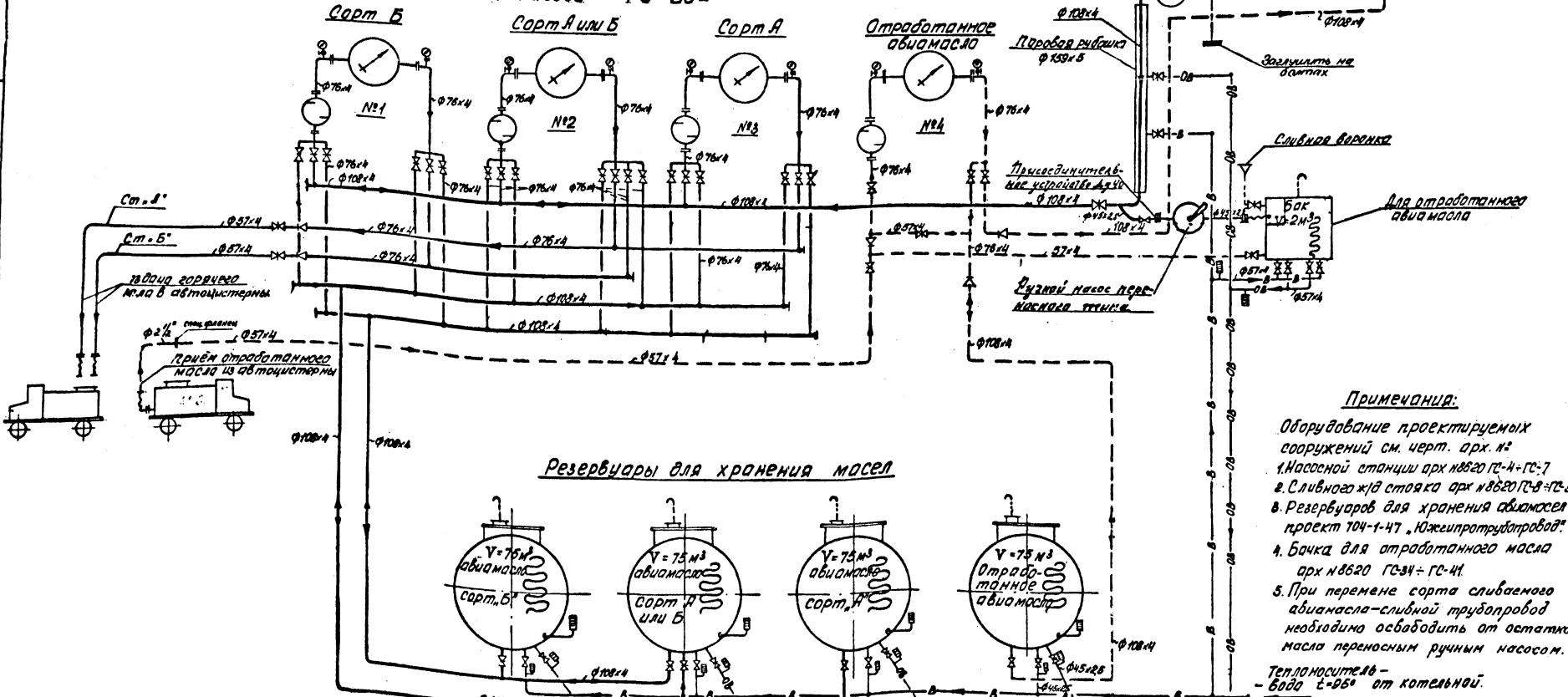
арх. № 8620/III лист 1

Условные обозначения

————— Чистое авиамасло
 - - - - отработанное авиамасло
 - - - - ворвачная вода $t=98^\circ$
 - - - - охлажденная вода
 - - - - пар от передвижного топки
 - - - - вдавшная труба

 Фільтр сеччатий
 Зовбужка
 Переходник труб
 Манометр, барометр
 Вентиль, крон
 Змієвиковий подаючий
 Термометр

Насосная станция
4 насоса РЗ-30Ч



Примечания:

*Оборудование проектируемой
сооружений см. черт. арх. №:*

1. Насосной станции арх № 8820 ГС-4 ГС-7
2. Сливного ящика стояка арх № 8820 ГС-4 ГС-8
3. Резервуара для хранения сливосырья
проект ТОЧ-1-47. Южно-Протроподробвод.
4. Бочка для отработанного масла
арх № 8820 ГС-34 ГС-41.
5. При перемене сорта сливаемого
маслосырья-сливной трубопровод
необходимо освободить от остатков
масла переносным ручным насосом.

*Теплоноситель -
вода т. 0° от котельной.*

Охлажденная вода к котельной

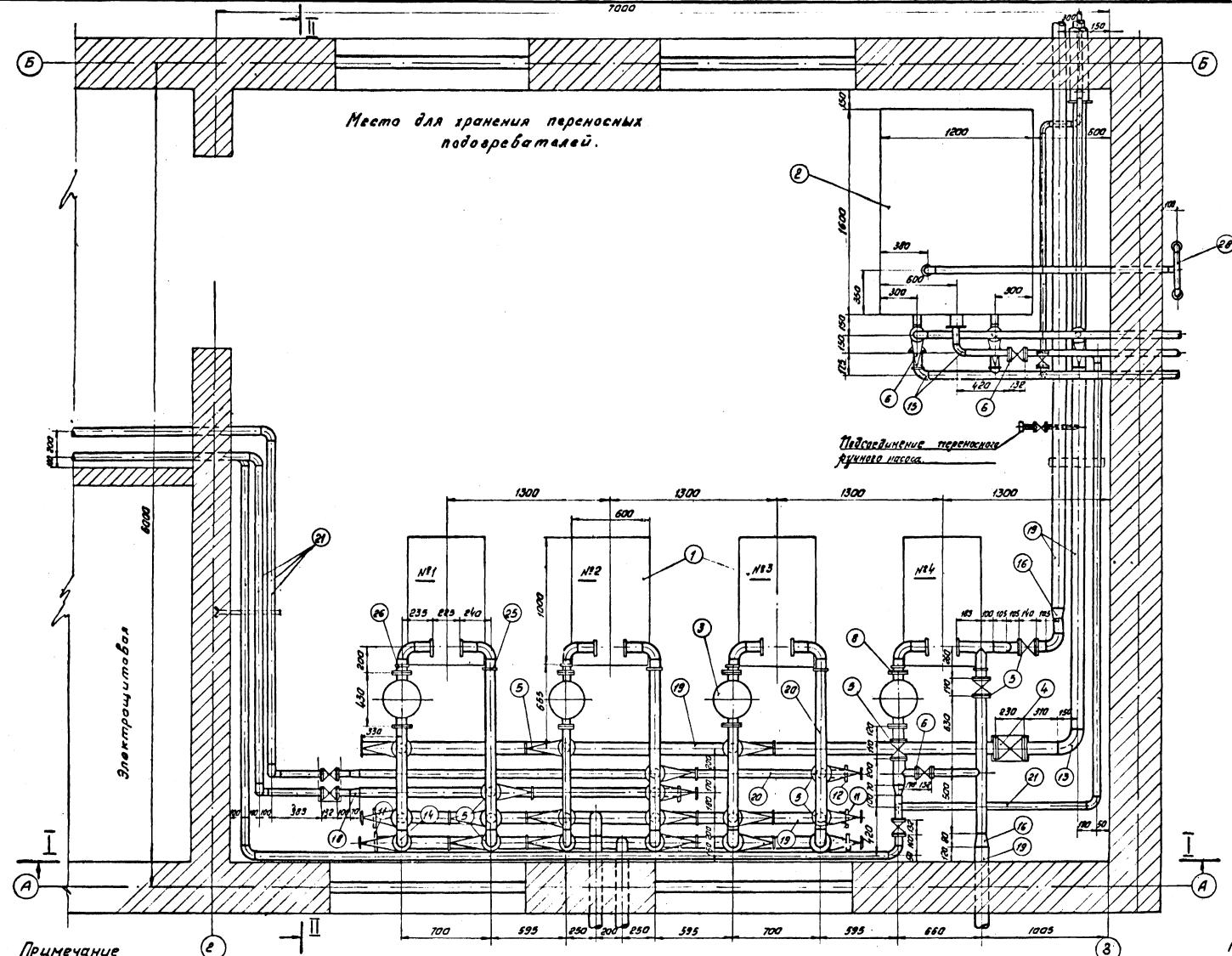
**ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СПЛ
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ**

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА

Типовой проект Альбом Аист
Г. ЕС-3

ГПИ и МИИ ГА
ДЭЗОПРОЕКТ
г. Москва

Спецификацию см. на листе арх № 8620, ГС-7



1973
ГОД

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЛА

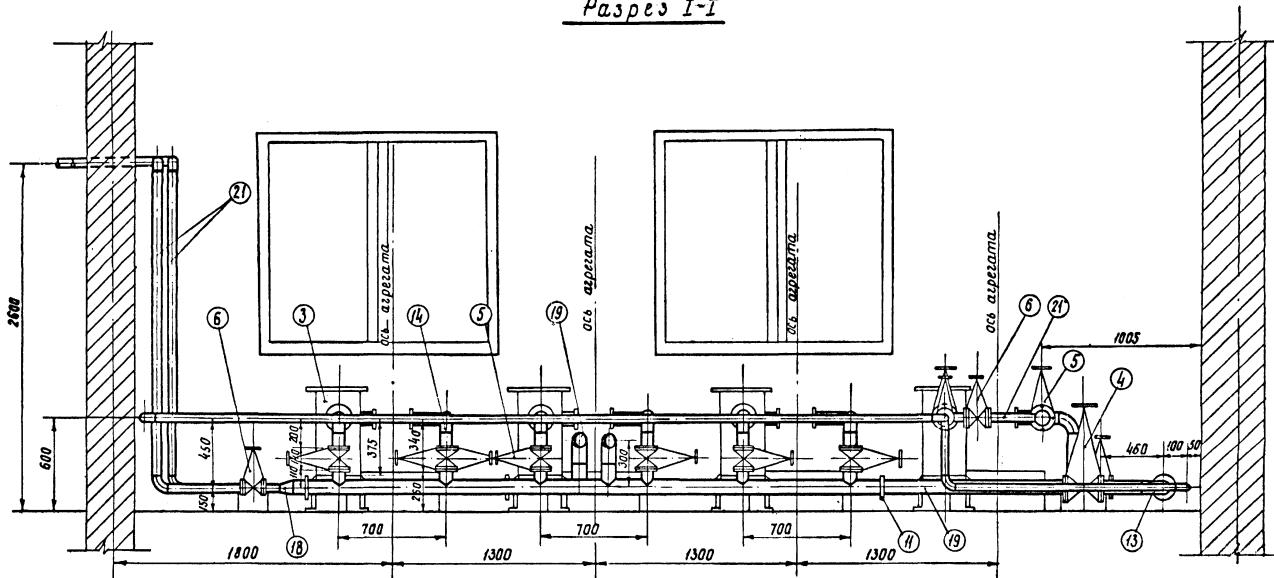
Масосная станция маслослива.
План.

Типовой проект
Альбом I

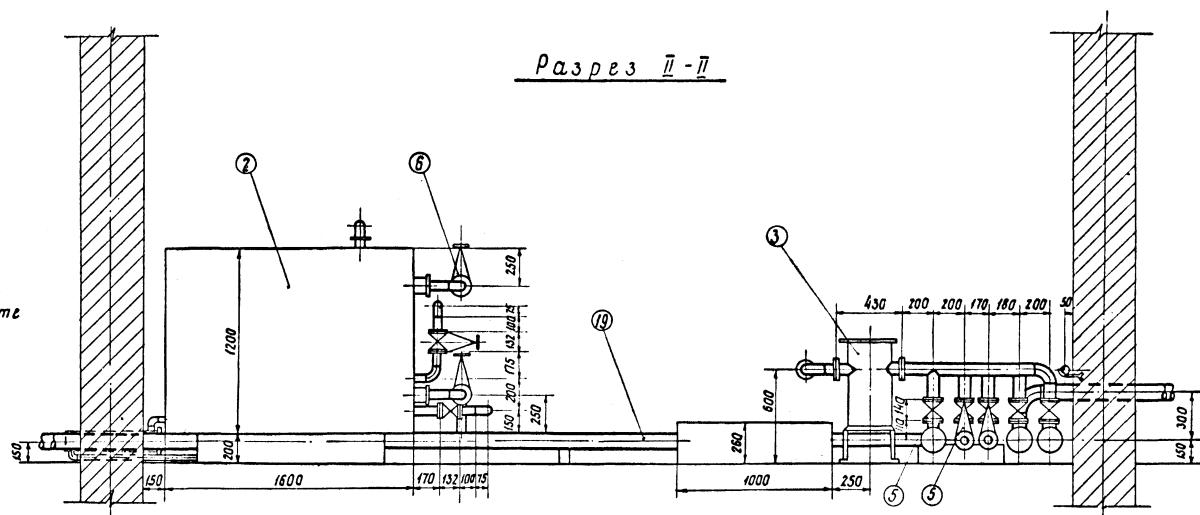
Лист ГС-4

арх 8620/1

Разрез I-I



Разрез II-II



Примечание

1. Спецификацию сн. на листе
арх. № 8520, ГС-7

Спецификация							
№№ п/п	Наименование	Ед. шт.	КОЛ	Иод.	Вес в кг	Примечание	
					Ед. шт.	Общ.	
1	Шестеренчатый насос РЗ-30ц Q=18м ³ /час Н=36 м в.ст.п/1000 об/мин с электродвиг. А052-б N=4,5 кВт n=950 об/мин.	комплект	4	сб.	220	880	Машзавод г. Армавир
2	Бак для масел емк. 2м ³	шт.	1	сварн.	—	—	Черт. арх. № 3620 ГС-34-41
3	Фильтр сетчатый ду80Руб	*	4	сб.	52.0	208.0	Гипронефтепром Нормаль Н 910-64
4	Задвижка Ду 100 Ру 10	*	1	Ст.	39.5	39.5	З1Ч БИЖ
5	Задвижка Ду 70 Ру 10	*	21	"	9.8	205.8	ЗОКЧ Т0БР
6	Задвижка Ду 50 Ру 10	*	11	"	6.5	71.5	"
7	Фланец Ду 100 Ру 10	*	6	"	3.96	23.76	ГОСТ 1255-67
8	Фланец Ду 80 Ру 10	*	8	"	3.19	25.52	"
9	Фланец Ду 70 Ру 10	*	44	"	2.8	123.2	"
10	Фланец Ду 50 Ру 10	*	22	"	2.06	45.32	"
11	Заглушка Ду 100 Ру 10	*	5	"	3.6	18.0	ГОСТ 12836-67
12	Заглушка Ду 70 Ру 10	*	2	"	2.5	5.0	"
13	Отвод 90° - 108×4	*	3	"	2.42	7.26	МСН 120-68
14	Отвод 90° - 76×4	*	16	"	1.03	16.48	"
15	Отвод 90° - 57×4	*	24	"	0.54	12.96	"
16	Переход 108×76	*	2	"	0.8	1.6	"
17	Переход 108×57	*	1	"	0.74	0.74	"
18	Переход 76×57	*	3	"	0.4	1.2	"
19	Труба Ф 108×4	п.м.	25	"	10.26	256.5	ЧМТУ З-307-70
20	Труба Ф 76×4	*	32	"	7.1	227.2	"
21	Труба Ф 57×4	*	50	"	5.23	261.5	"
22	Болт М16×70 гайкой и шайбой	шт.	48	"	0.19	9.12	ГОСТ 7798-70 ГОСТ 5515-70 ГОСТ 11371-68
23	Болт М16×65	*	400	"	0.182	56.8	"
24	Болт М16×60	*	88	"	0.174	15.31	"
25	Манометр РБМ1 100×6 с трехходовым краном	*	4	сб.	0.68	2.72	Манометровый з-д г. Томск
26	Вакуумметр ОБ81-100-1-0 с трехходовым краном	*	4	"	0.68	2.72	"
27	Прокладочный материал	м ²	3,0	паронит	—	—	ГОСТ 481-71
28	Наконечник болты плакированные Ду 50	шт.	1	сб.	6.47	6.47	ГОСТ 4624-70
29	Специальный фланец Ду 70 μ/ю 8° 200Н	*	2	Ст.	2.80	5.60	ГОСТ 5681-57

ГПИ и НИИ ГА
АЭРОПРОЕКТ
г. Москва

Научно-исследовательский
институт гражданской
авиации
Проектно-конструкторский
отдел
Специальный
фланец

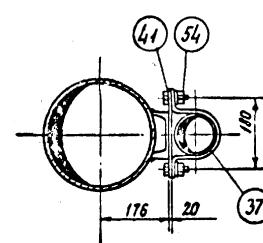
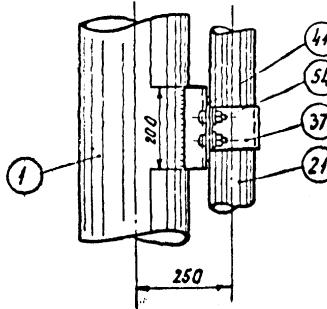
1973
год

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

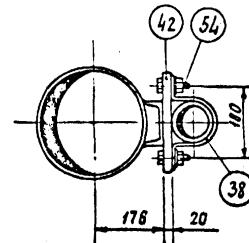
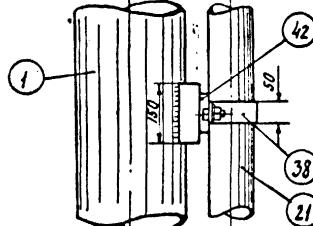
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ МАСЛОСЛИВА.
СПЕЦИФИКАЦИЯ.

Типовой проект Альбом
I Лист ГС-7

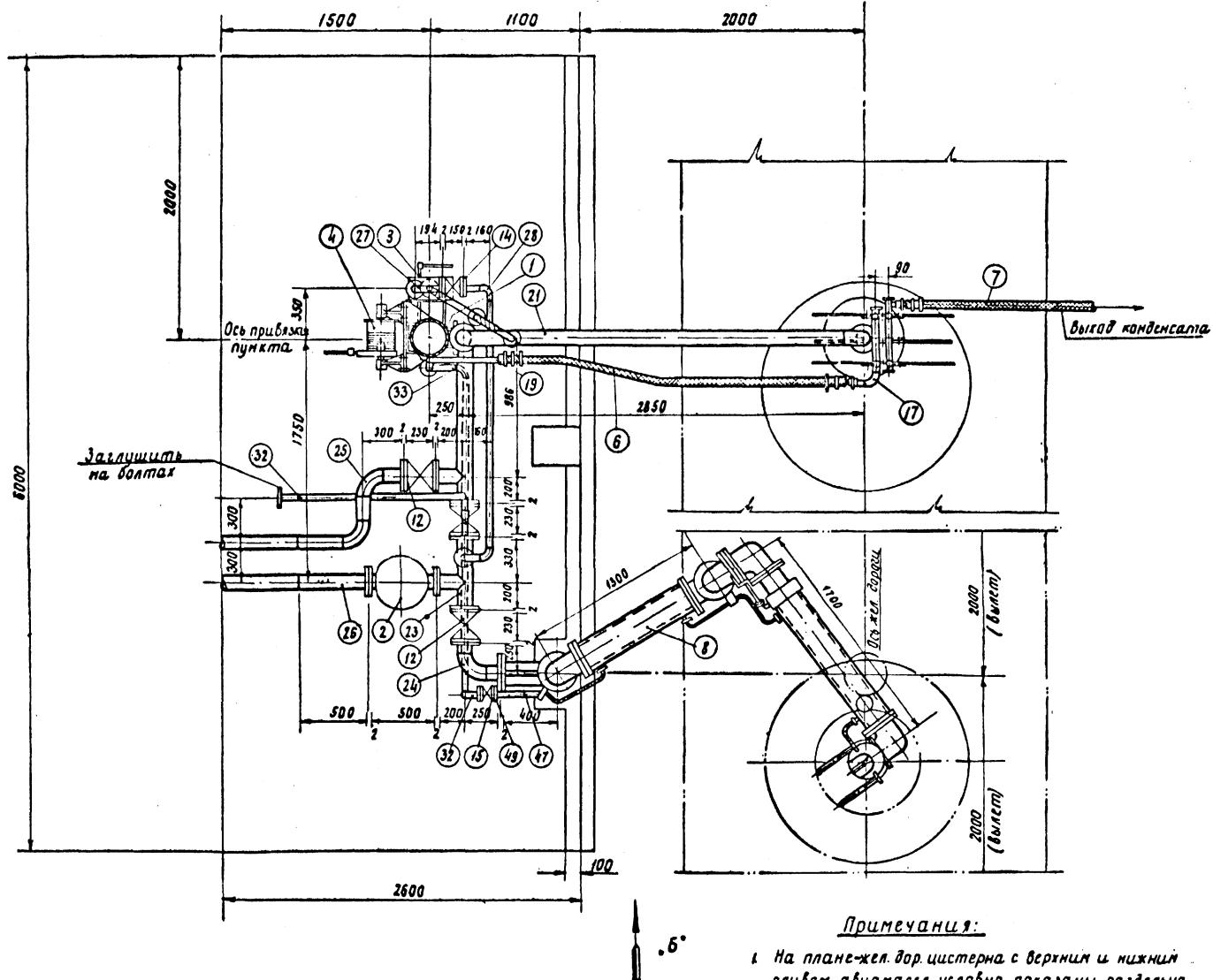
Узел „А“ № 1:10



Узел "В" М 1:10



План по А-А M 1:25



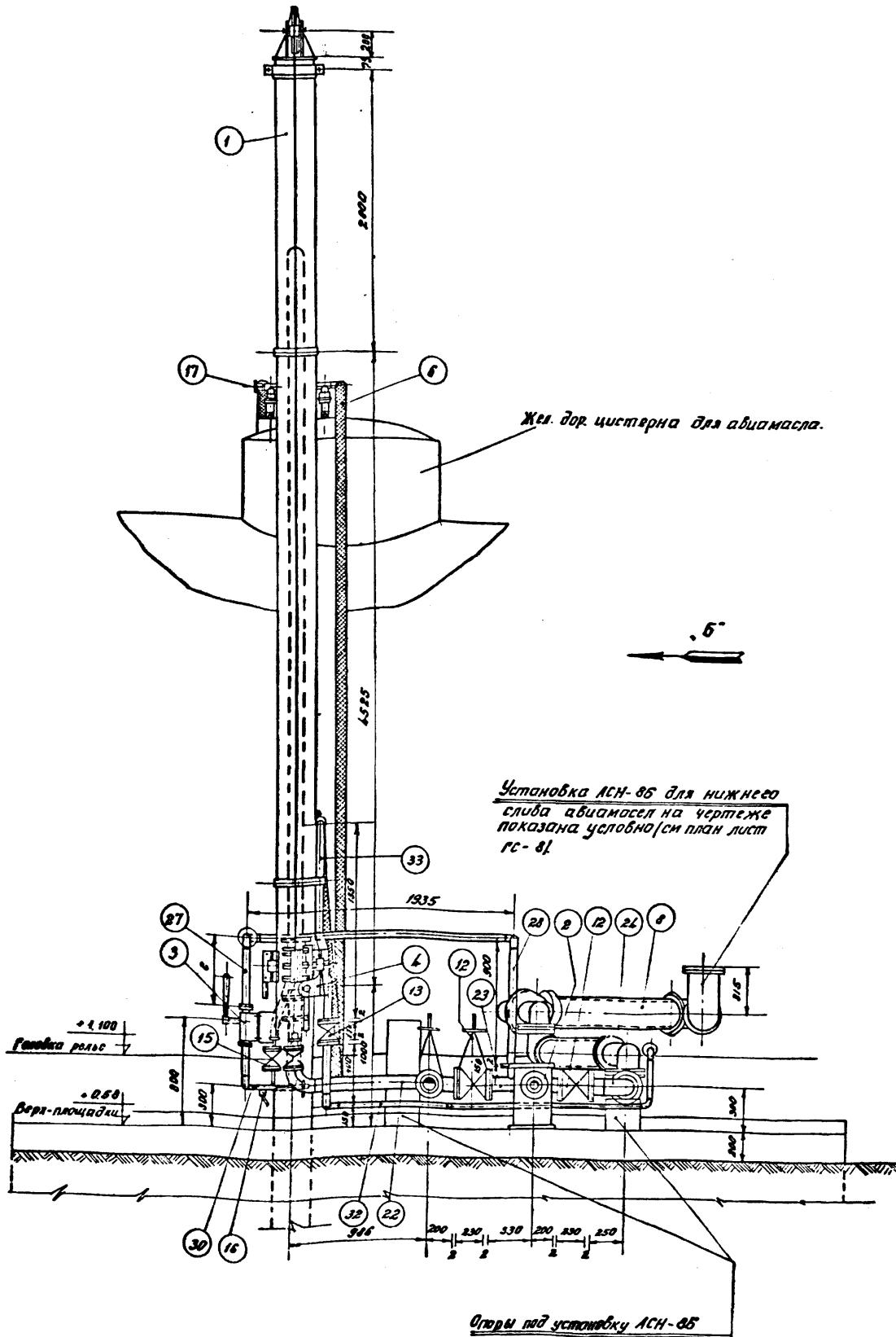
Примечания:

- На плане-жел.дор. цистерна с верхним и нижним спиралами условно показаны раздельно.
 - виды по стропкам „А“ и „Б“ даны на листах ГС-9,10.
 - Монтажная схема дана на листе ГС-11.
 - Спецификация дана на листе ГС-12.

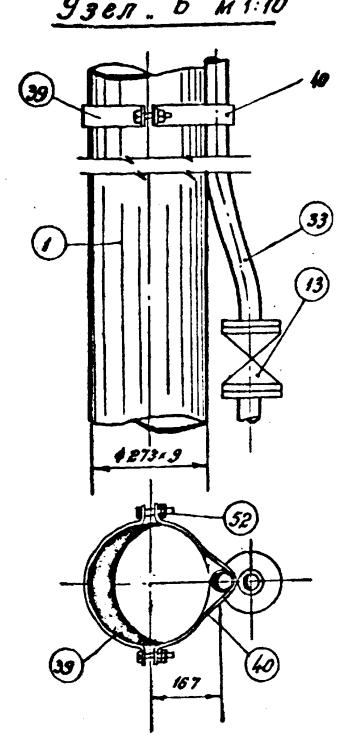
РУК. СЕКТОРА	Ивановъ	Колировская	ЗДР	ЮДИЧИНА
РУК. ЗАГРУПЫ	Шебелеткинъ	Забавниковъ		
Ст. инженер	Воронцовъ	Зоринъ		
Ст. техникъ	Богдановъ	Кирилловъ		

Год	Приельсвый и хранение автодорог	Закрытый слия- ние автодорог	Сливной пункт. Вид по стрелке. А'	типовом проект	альбом	лист
1973	Приельсвый и хранение автодорог	Закрытый слия- ние автодорог	Сливной пункт. Вид по стрелке. А'	типовом проект	альбом	лист ГС-9

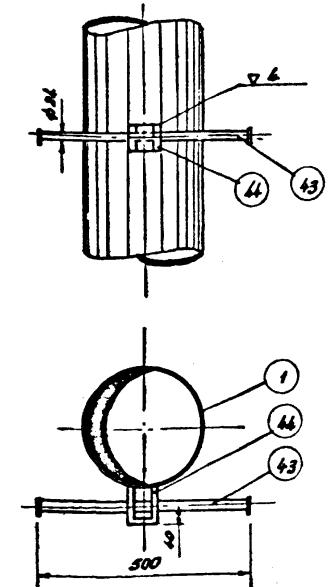
вид по стрелке A - M 1:25.



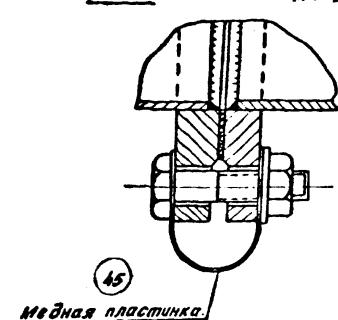
оры под установку АСН-85



узел . Е № 1:10



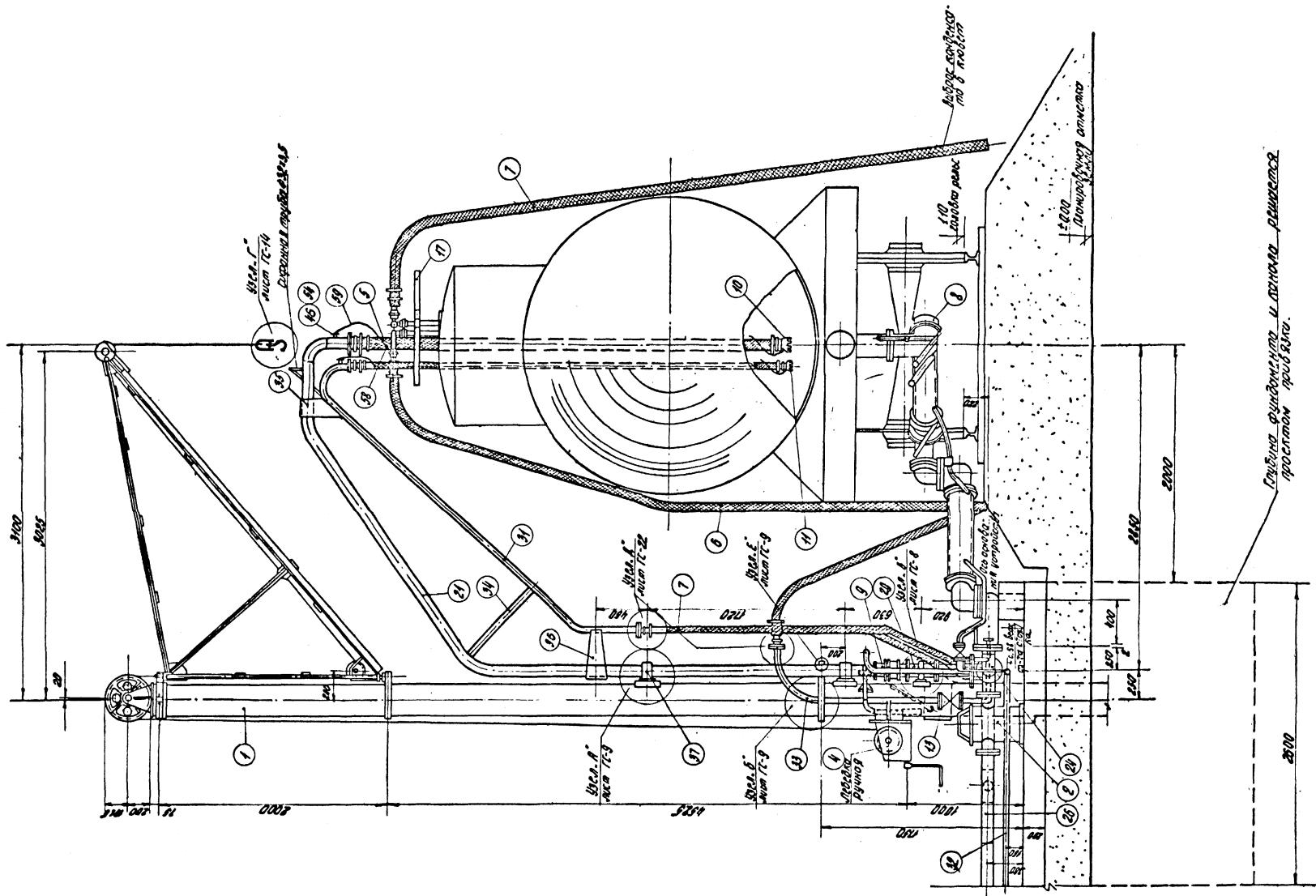
Узел установки переворотных мачек на фланцевом соединении.



219.

ГИНИН ГА	Санкт-Петербург 2-го октября №6	Левоник швейцарский	Ст. Петербург Литовский	Библиотека ГИТИСа
АЭРОПРОЕКТ	2-го октября №6	Швейцарский	Соединительный	ГИТИСа
г. МОСКВА	2-го октября №6	Лебединского	Нач. отд. № 4	Гимаринов
	Санкт-Петербург 2-го октября №6	Зорин	Нач. отд. № 10	Яблочкин

Bud no Empenje . 6° M 1:25



1973
ГОД

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ И ХРАНСНИЕ АВИАМАСЕЛ

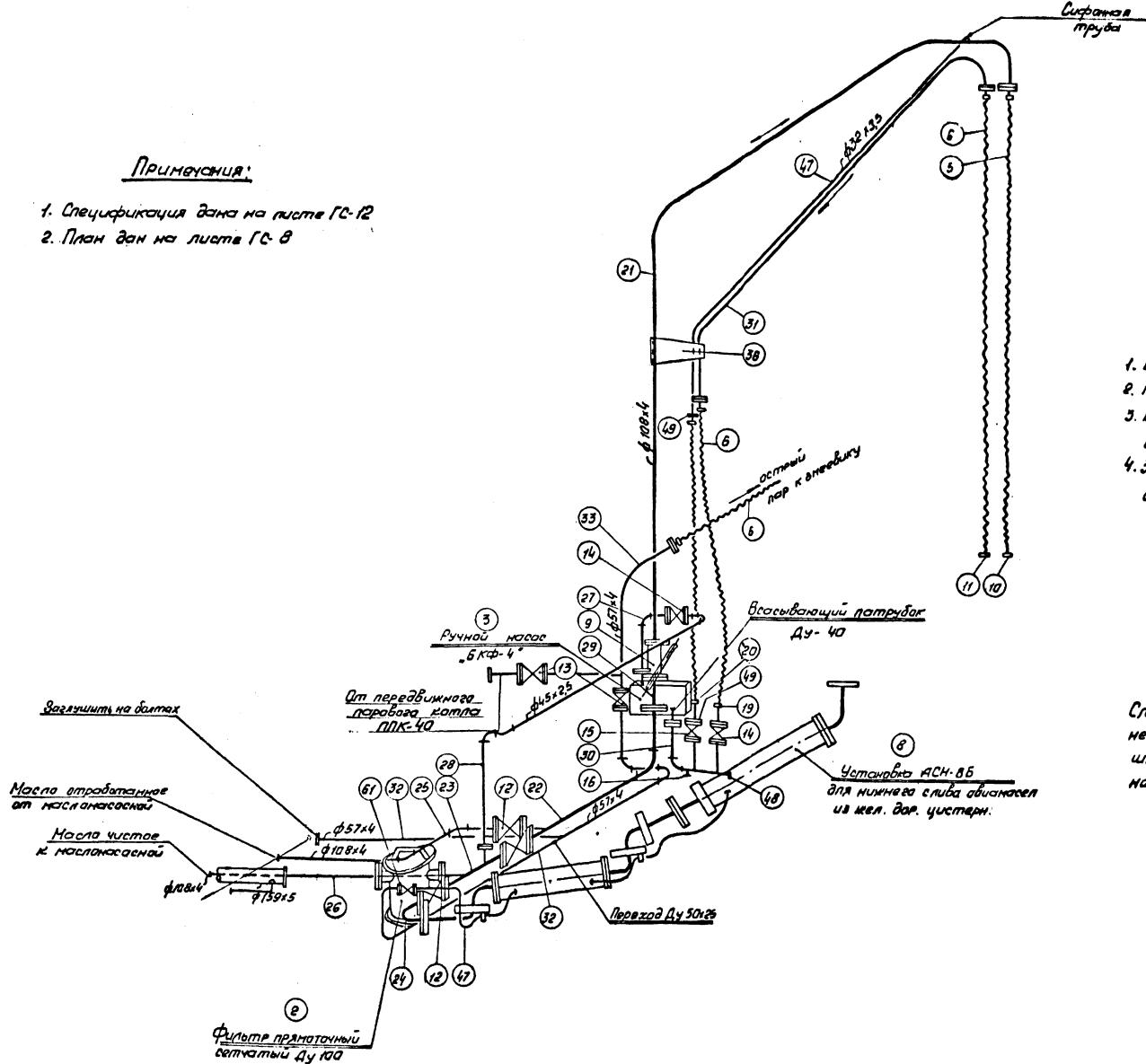
Сливной пункт. Вид по стрелке Б.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ I ЛИСТ ГС-10

RDXN 8620/T

Примечания:

1. Спецификация дана на листе ГС-12
2. План дан на листе ГС-8



Примечания:

- 1 Сливной стояк для слива масел принят по рабочим чертежам института "Гипротрубоград".
- 2 Для изготовления стояка и стойки крана-укосины применяются трубы по ГОСТ 8732-70.
- 3 Все сварные швы должны быть качественными и выполняться в соответствии с ГОСТ 5264-69. Сборку производить электроработами Э-42 и Э-42А по ГОСТ 9467-60.
- 4 Резьбовые соединения должны быть монтированы на сурепе или свинцовом глянте с подложкой льняного волокна.
- 5 Ось стояка должна быть строго вертикальна.
- 6 Гибкие верхней части стояка производить ворачем стоякни.
- 7 Подводящая трубопроводная обвязка, а также фланцы теплозалипируются.
- 8 Стояк должен быть проверен (в сборке) на легкость бросания путем поворота верха стояка за рукойатку (поз. 43). Верх стояка должен плавно без заеданий поворачиваться в пределах допускаемых опорной стойкой.
- 9 Проверка герметичности и надежности работы всей конструкции в целом производится пробной запуской продукта в течение 15 мин при этом во фланцевых и резьбовых соединениях не должно наблюдатьсятечии.
- 10 После испытания и приемки стояк он должен быть окрашен масляной краской за 2 раза.
- 11 Для отвода статического электричества от наконечника шланга применяется медная проволока 15мм спирально наматываемая на гибкий шланг с шагом 400мм и удерживается на нем 3-4 кольцами из проволоки 5мм. Металлические части стояка должны быть надежно заземлены.
- 12 Фундамент и крепление опорной стойки сливного стояка см. строительные чертежи
- 13 Узлы ср. листы ГС-8, 9.
- 14 Глубина заложения фундамента и заделка стойки решается проектом привязки.

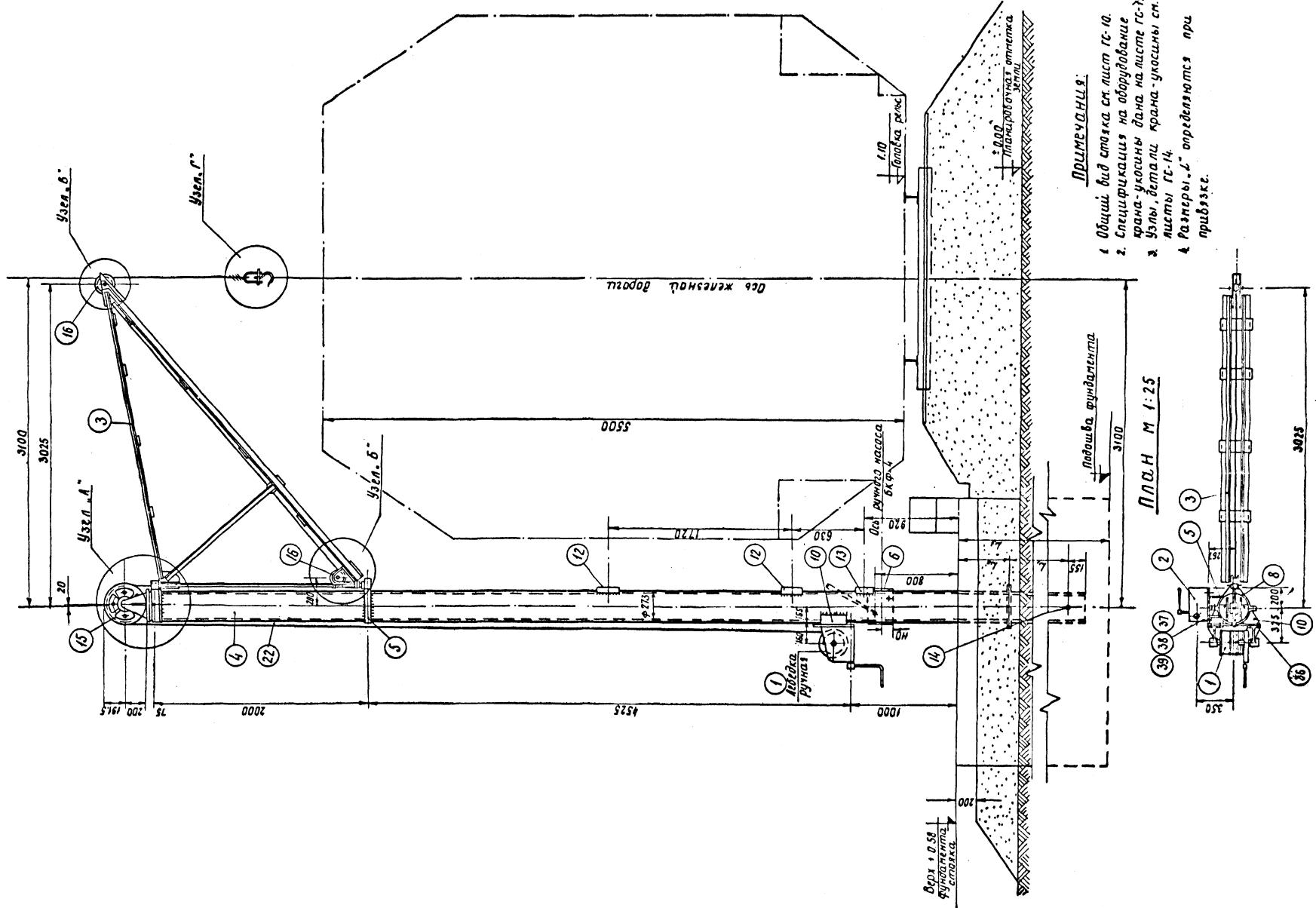
Спецификация											
Н/Н п/п	Наименование	Ед изм	Кол мат	Вес 1 кг шт	ГОСТ, ОСТ Примечание						
29	Вставка к стояку ду 100	шт	1	СБ	9,53	9,53	Лист ГС-23				
30	Восывающий коллектор ручного насоса	шт	1	СБ	8,83	8,83	Лист ГС-25				
31	Подкос-труба ф 45x25	шт	1	СБ	14,71	14,71	Лист ГС-25				
32	Труба-подвод пара	шт	1	СБ	24,09	24,09	Лист ГС-26				
33	Трубопровод пара к шлангу ду 50	шт	1	СБ	9,35	9,35	Лист ГС-25				
34	Раскос-труба ф 45x25	шт	1	СТ.10	2,75	2,75	Лист ГС-25				
35	Косынка верхняя	шт	1	Ст	7,17	7,17	Лист ГС-25				
36	Косынка нижняя	шт	1	Ст	10,14	10,14	Лист ГС-25				
37	Хомут стояка	шт	2	Ст	2,96	5,92	Лист ГС-25				
38	Хомут затяжной	шт	2	Ст	1,48	2,96	Лист ГС-26				
	Хомут для крепления трубы ф 45x25 к крану-укосине	шт	1	Ст	2,1	2,1	Лист ГС-26				
39	То же	шт	1	Ст	2,15	2,15	Лист ГС-26				
40	Подкладка хомута	шт	2	Ст	3,88	7,76	Лист ГС-27				
41	Подкладка хомута	шт	1	Ст	4,0	4,0	Лист ГС-27				
42	Ручка для поворота стояка	шт	1	Ст	1,78	1,78	Лист ГС-27				
43	Скоба поворотной ручки	шт	1	Ст	2,10	2,10	Лист ГС-27				
44	Перемычка δ = 0,5	шт	40	Латунь	0,005	0,2	Лист ГС-27				
45	Проушина к стояку ф 108x4	шт	2	Ст	0,031	0,062	Лист ГС-27				
46	Стальная труба ф 32x3,5	м	—	Ст	—	—	Лист ГС-27				
47	Колпак 0-40	шт	1	СБ	0,244	0,244	ГОСТ 8962-69				
48	Фланец Ру 16 ду 25	шт	5	Ст.3	1,16	5,08	ГОСТ 12555-67				
49	Болт M20x15сейлок и шайба	шт	40	Ст	0,337	13,48	ГОСТ 7798-79 ГОСТ 9315-79 ГОСТ 11511-61				
50	Болт M16x70	шт	84	Ст	0,181	16,55	—				
51	Болт M16x50	шт	2	Ст	0,181	0,362	—				
52	Болт M16x55	шт	84	Ст	0,173	14,53	—				
53	Болт M16x30	шт	11	Ст	0,165	1,81	—				
54	Болт M16x55	шт	8	Ст	0,088	0,704	—				
55	Винт M4x8с шайбой к проушине	шт	1	Ст	0,007	0,007	ГОСТ 1488-68 ГОСТ 6558-68				
56	Прокладочный материал М*	15	Латунь	—	—	—	ГОСТ 481-71				
57	Проволока ф1,5мм для крепления	м	8	Ст	0,026	0,20	ГОСТ 3288-46				
58	Проволока ф1,5мм для отвода статического электричества	м	20	Медь	0,015	0,30	ГОСТ 1066-58				
59	Перекод $\frac{50-40}{3 \times 2,5}$	шт	1	Ст.20	0,94	0,94	МСН 120-67				
60	Вентиль 25-64	шт	1	СБ	13,0	13,0	15С-27НЖ1.				
61	Патрубок-канено ду 100	шт	1	СБ	21,4	21,4	Лист ГС-24				
	Патрубок-канено ду 100	шт	1	СБ	7,3	7,3	Лист ГС-24				
	Отвод от ручного насоса	шт	1	СБ	6,78	6,78	Лист ГС-24				
	Нижняя труба от ручного насоса	шт	1	СБ	18,28	12,28	Лист ГС-24				

1973
год

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

Сливной пункт.
Спецификация. Примечание.

Типовой проект
Альбом I
Лист ГС-12



1973
ГОД

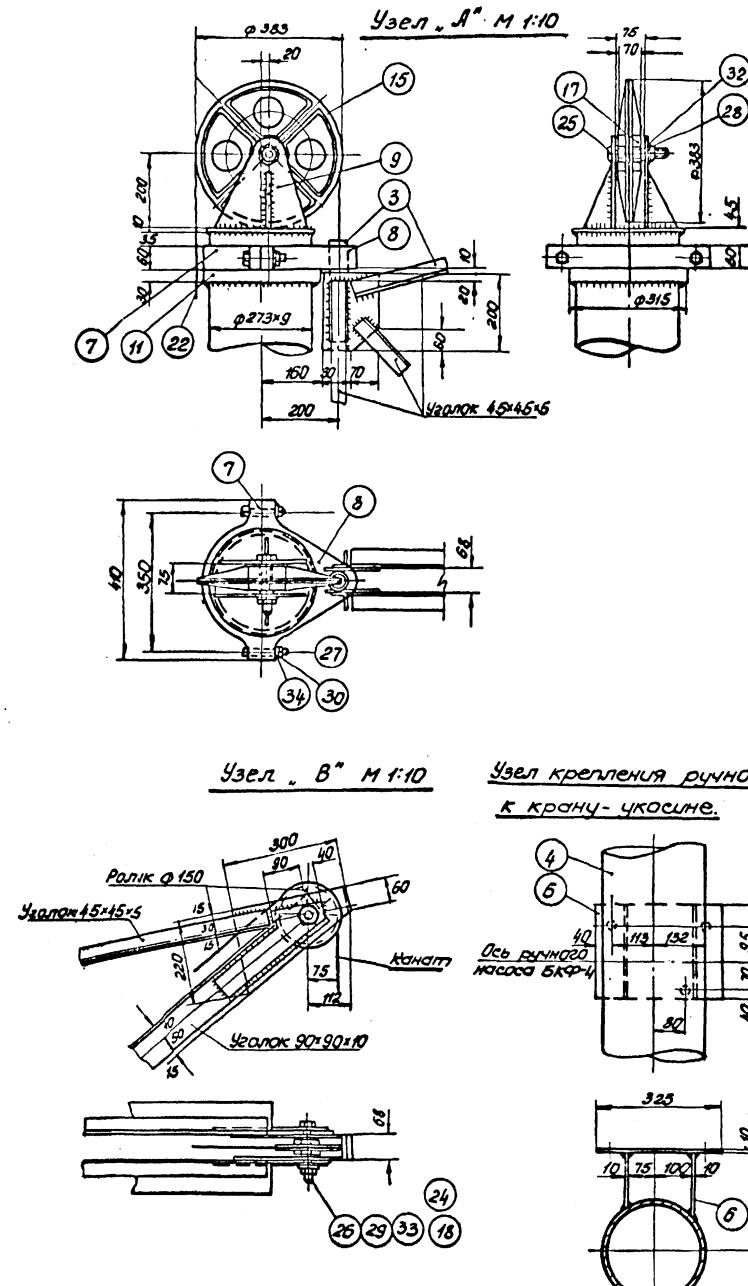
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

лив Сливной пункт, Кран-Укосина
Общий вид.

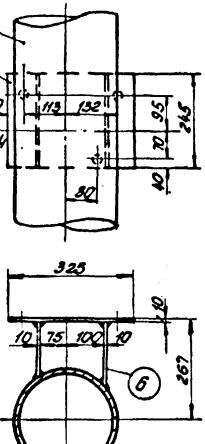
Я ПОДОГРЕВАТЕЛЕЙ.

ПОВОЙ Г

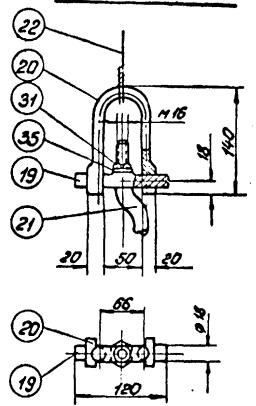
ДЕКТ	АЛЬБОМ	Лист I
------	--------	-----------



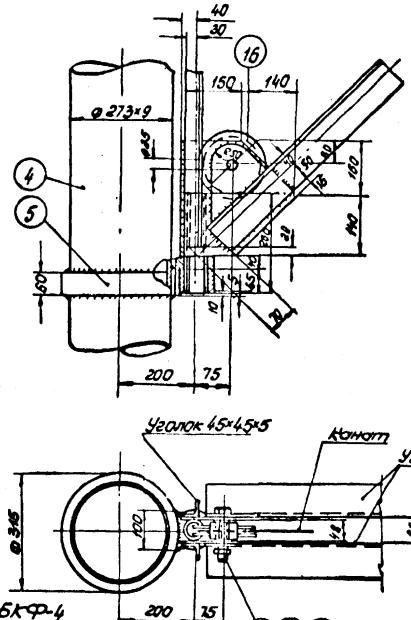
Узел крепления ручки к крану- чкосине.



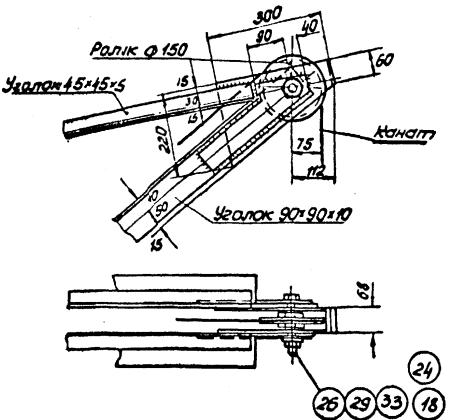
Узел. Г°М 1:5



Узел „Б“ № 1:10



Узел „В“ М 1:10



**ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ.**

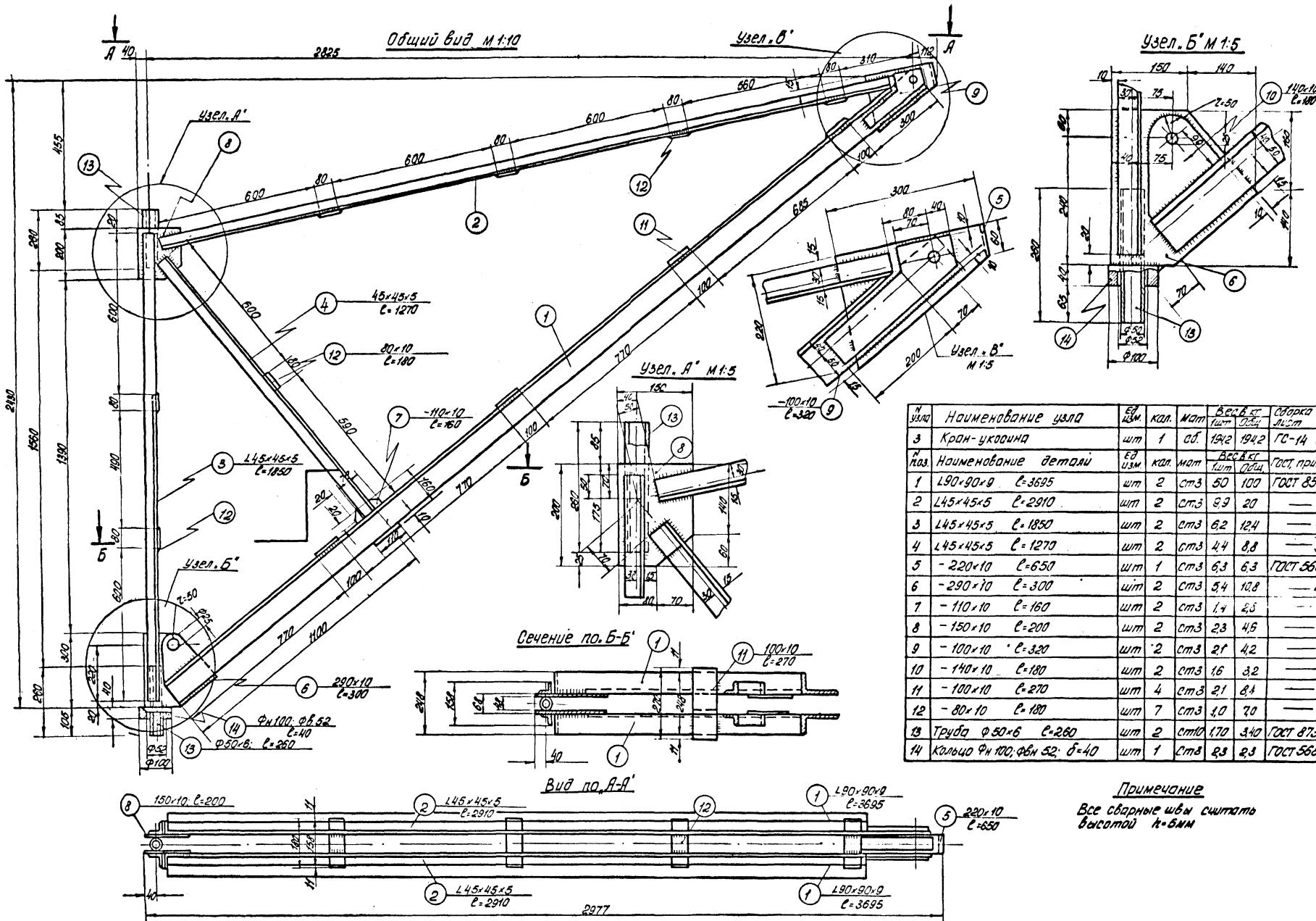
Сливной пункт. Кран-укосина для подогревателей. Спецификация. Узлы.

Спецификация

НН поз	Наименование	ЕО штм	кап	Мот	вес штм	вес общ	Гост Примеч.
1	Лебедка	шт	1	сб	—	—	установлено в отдельной фотографии
2	Ручной насос БКФ-4	"	1	сб	—	—	лист ГС-12
3	Крон-щокина	"	1	•	194,2	194,2	лист ГС-15
4	Стойка трубы ф 273х9	"	1	•	—	—	лист ГС-19
5	Хомут упор	"	1	•	9,64	9,64	лист ГС-19
6	Узел крепления ручного насоса к стойке	"	1	•	12,84	12,84	лист ГС-20
7	Полукомут	шт	1	см3	4,8	4,8	лист ГС-19
8	Полукомут	шт	1	см3	5,8	5,8	лист ГС-19
9	Узел ролика	шт	1	сб	16,16	16,16	лист ГС-20
10	Узел крепления лебедки	"	1	•	22,84	22,84	лист ГС-20
11	Упор колышевой	"	1	см3	4,36	4,36	лист ГС-19
12	Швейлер №12 с=200	"	2	см3	2,08	4,16	ГОСТ 8240-56
13	Швейлер №12 с=150	"	1	см3	1,52	1,52	— —
14	Стяжка ф24 с=350	шт	2	см3	124	248	лист ГС-22
15	Ролик ф 360	"	1	шт	12,70	12,70	лист ГС-21
16	Ролик ф 150	"	2	шт	18,36	36,72	лист ГС-21
17	Втулка ролика	шт	1	бронза	0,35	0,35	лист ГС-20
18	Втулка ролика	шт	2	бронза	0,16	0,32	лист ГС-22
19	Опора крюка	"	1	стм3	0,17	0,17	лист ГС-22
20	Скоба крюка	"	1	стм3	0,40	0,40	лист ГС-22
21	Крюк зацепоподъемный 95т	"	1	см3	0,40	0,40	ГОСТ 6627-55
22	Канат 7x7-7,2-140-1-И	п.м	20	см	0,21	0,42	ГОСТ 3065-66
23	Штифт разводной ф3x35	шт	4	см3	0,002	0,008	ГОСТ 397-66
24	Винт установочный М4x15	шт	3	см3	0,001	0,003	ГОСТ 1475-64
25	Болт М27x150	шт	1	см3	0,824	0,824	ГОСТ 7805-70
26	Болт М24x120	шт	2	см3	0,458	0,916	— —
27	Болт М20x100	"	2	см3	0,29	0,58	ГОСТ Т198-70
28	Гайка М27	"	1	см3	0,16	0,16	ГОСТ 5915-70
29	Гайка М24	"	2	•	0,11	0,22	— —
30	Гайка М20	"	2	•	0,08	0,16	— —
31	Гайка М16	"	8	•	0,05	0,40	— —
32	Шайба М27	"	1	•	0,06	0,06	ГОСТ 4374-68
33	Шайба М24	"	2	•	0,04	0,08	— —
34	Шайба М20	"	2	•	0,03	0,06	— —
35	Шайба М16	"	8	•	0,015	0,12	— —
36	Болт М16x55	"	7	•	0,118	0,826	ГОСТ 77198-70
37	Болт М14x140	"	3	•	0,193	0,579	— —
38	Шайба М14	"	3	•	0,009	0,027	ГОСТ 11374-68
39	Гайка М14	"	3	•	0,029	0,087	ГОСТ 5946-70

Типовой проект	Альбом	Лист
	I	ГС-14

ГПИНИИ ГА № 1. С-7-16 Ст. 16..... Ст. 16..... Концессия № 1111-1111
Аэропроект Рук. Секретаря Аэропроекта Членом Контрольной комиссии
г. Москва Аэропроекта Заседаний Заседаний
Сл. телеграфных Аэропроекта Контрольной комиссии
Аэропроекта г. Москва



номер	Наименование узла	шт	шт.	шт.	шт. в ст	сторка	масштаб
3	Крон-укошина	шт	1	0,0	194	192	ГС-14
1	Наименование детали	шт	шт.	шт.	шт. в ст	шт. в ст	шт. примечание
1	190x90x9 C=3695	шт	2	ст�	50	100	ГОСТ 8509-57
2	L45x45x5 C=2910	шт	2	ст�	9,9	20	—
3	L45x45x5 C=1850	шт	2	ст�	6,2	124	—
4	L45x45x5 C=1270	шт	2	ст�	4,4	8,8	—
5	- 220x10 C=650	шт	1	ст�	6,3	6,3	ГОСТ 5681-57
6	- 290x10 C=300	шт	2	ст�	3,4	10,8	—
7	- 110x10 C=160	шт	2	ст�	1,4	2,5	—
8	- 150x10 C=200	шт	2	ст�	2,3	4,5	—
9	- 100x10 C=320	шт	2	ст�	2,1	4,2	—
10	- 140x10 C=180	шт	2	ст�	1,6	3,2	—
11	- 100x10 C=270	шт	4	ст�	2,1	8,4	—
12	- 80x10 C=100	шт	7	ст�	1,0	7,0	—
13	Труба Ø 50x6 C=260	шт	2	стбо	170	340	ГОСТ 8732-70
14	кольцо ØH 100; ØHN 52; δ=40	шт	1	ст�	23	23	ГОСТ 5681-57

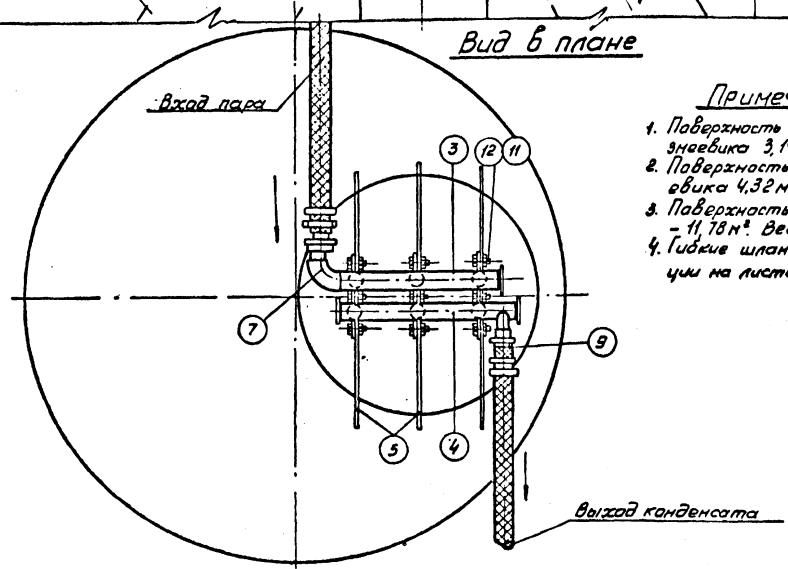
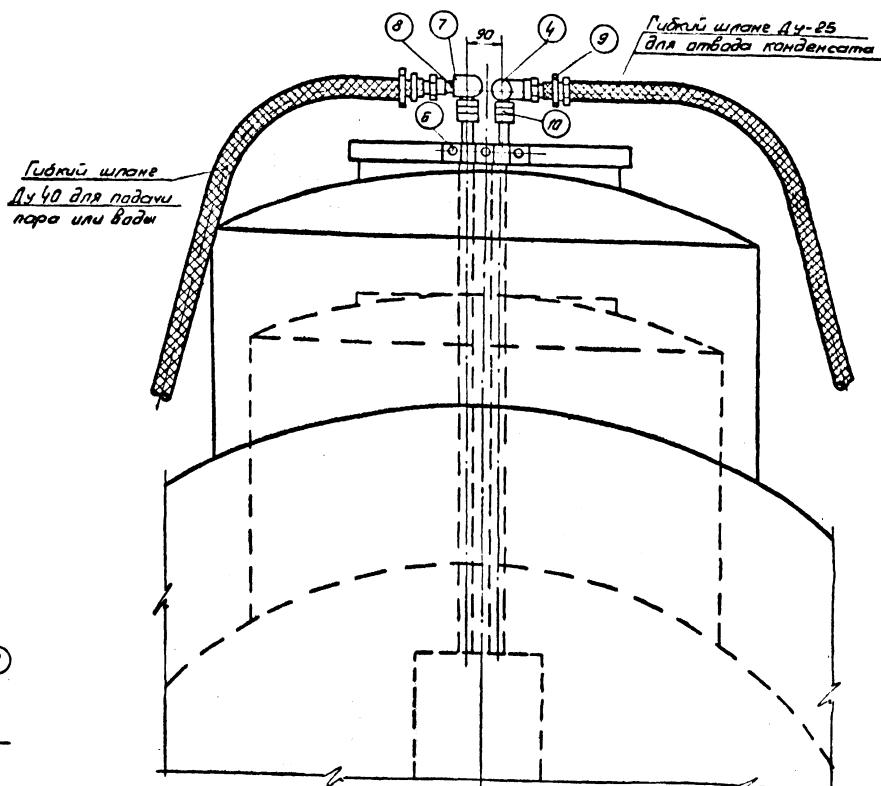
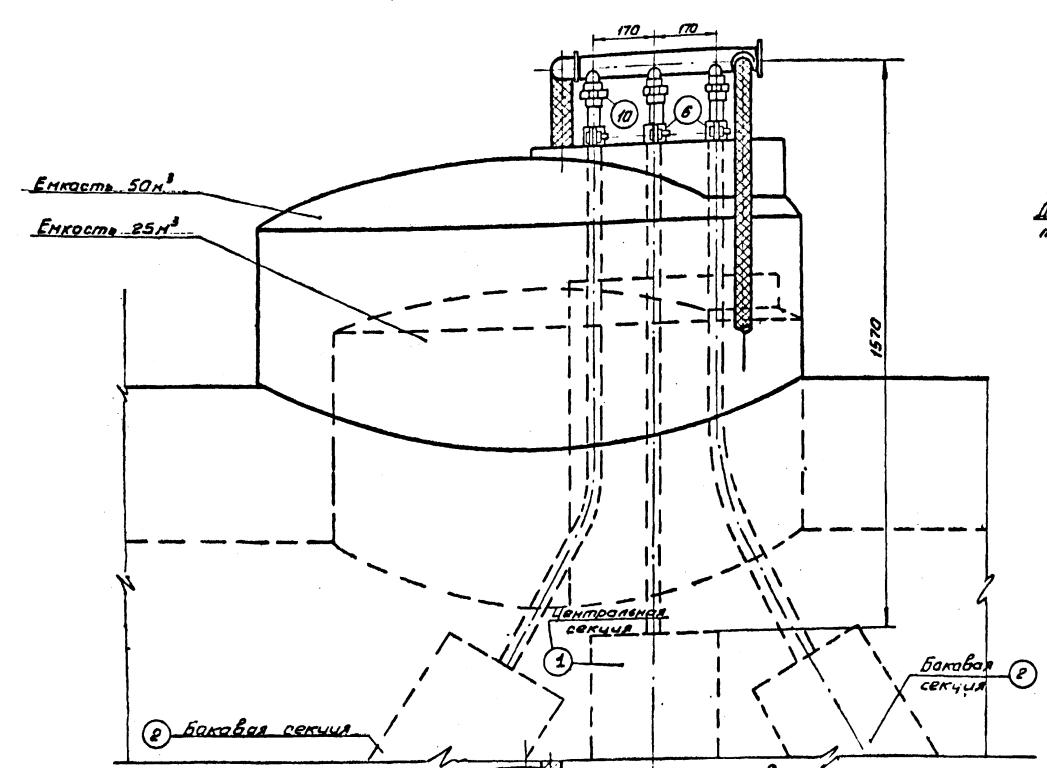
Примечание

Все сварные швы считать
высотой к-бум

**ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ**

Сливной пункт. КРАН-ЧОСИНА для подогревателей. Детали

Типовой проект	Альбом	Лист
	I	ГС-15



ПРИМЕЧАНИЯ:

- Поверхность нагрева центрального элемента 3,14 м². Вес = ~ 20,3 кг.
- Поверхность нагрева бокового элемента 4,32 м². Вес = ~ 26,5 кг.
- Поверхность нагрева комплекта = 11,78 м². Вес = 73,5 кг.
- Гибкие шланги учтены в спецификации на листе ГС-12

#	Наименование узла	Кол.	Ном. тип	Вес в кг.	Сборка лист №	Насчит.
17	Паровые переносные подогреватели с коллекторами	1	СБ 8665	8665	ГС-12	1:10
#	Наименование детали	Кол.	Ном. тип	Вес в кг.	Сборка лист №	Насчит.
1	Паровой подогреватель центробежной секции	1	СБ 203	203	Лист ГС-17	
2	Паровой подогреватель боковой секции	1	СБ 263	330	Лист ГС-18	
3	Коллектор ф 1½"	1	СБ 3.01	3.01	Лист ГС-17	
4	Коллектор ф 1½"	1	СБ 3.45	3.45		
5	Опорный хомут	3	См.3	0.73	2.25	Лист ГС-18
6	Прижимной хомут	3	См.3	0.45	1.35	
7	Человик прямой ф 1½"	1	См.3	0.50	0.50	ГОСТ 8946-59
8	Ниппель ф 1½"	1	См.3	0.17	0.17	ГОСТ 8957-59
9	Ниппель ф 1"	1	См.3	-	-	"
10	Соединительная вайка ф 1½"	6	См.3	0.65	3.984	ГОСТ 8959-59
11	Болт М16	9	См.3	0.055	0.855	ГОСТ 7799-70
12	Гайка М16	9	См.3	0.045	0.387	ГОСТ 5915-70

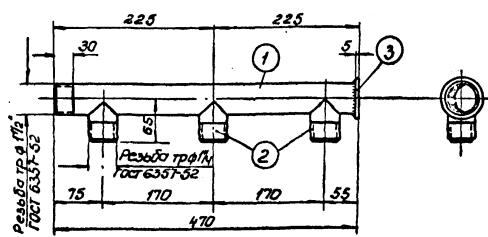
Вес = 86,65 кг.

1973
год

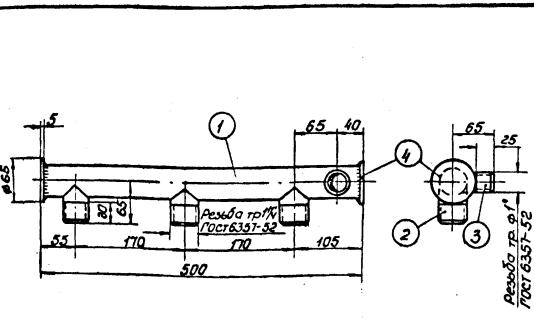
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ
И ХРДНЕНИЕ ДВИДАМДСЕЛ

Сливной пункт. Крдн-Укосина. Перемосные
подогреватели с коллекторами. Общий вид.

Типовой проект Альбом Лист ГС-46
1



№ узла	Наименование узла	кол	мат	вес б/кг	сборка	масшт
3	Коллектор ф 1½"	1	СБ	3,01	301	ГС-16 1:5
№ поз	Наименование детали	кол	мат	вес б/кг	штамп	ГОСТ, примечан
1	Труба ф 1½" L=165	1	Ст10	2,13	2,13	ГОСТ 3282-62
2	Патрубок ф 1¼" L=65	3	Ст10	0,25	0,75	— —
3	Заслонка	1	Ст3	0,13	0,13	ГОСТ 5881-57



№ узла	Наименование узла	кол	мат	вес б/кг	сборка	масшт
4	Коллектор ф 1½"	1	СБ	3,45	3,45	ГС-16 1:5
№ поз	Наименование детали	кол	мат	вес б/кг	штамп	ГОСТ, примечан
1	Труба ф 1½" L=490	1	Ст10	2,24	2,24	ГОСТ 3282-62
2	Патрубок ф 1¼" L=65	3	Ст10	0,25	0,75	— —
3	Патрубок ф 1" L=65	1	Ст10	0,20	0,20	— —
4	Заслонка ф 65 65	2	Ст3	0,13	0,26	ГОСТ 5881-57

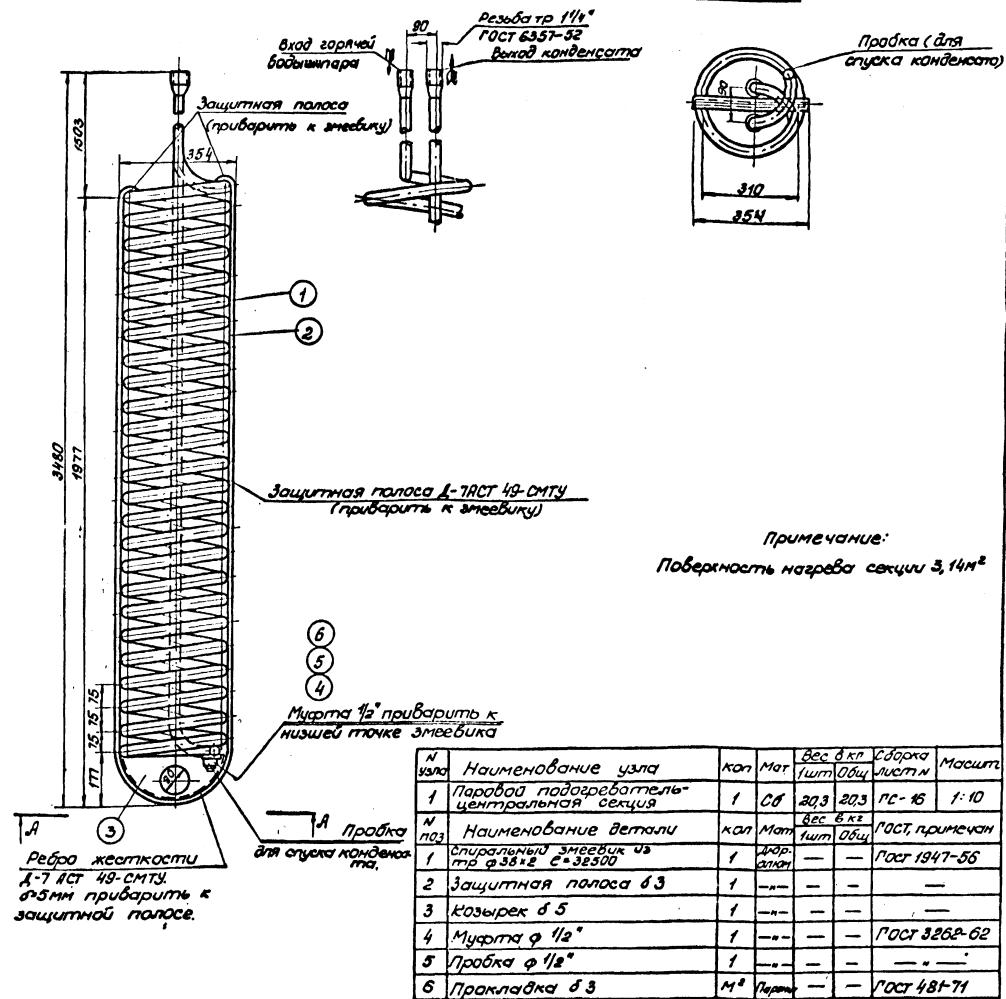
1973
ГОД

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ.

СЛИВНОЙ ПУНКТ. КРАН-УКОСИНА. ПЕРЕНОСНЫЕ
ПОДОГРЕВАТЕЛИ С КОЛЛЕКТОРАМИ. ДЕТАЛИ.

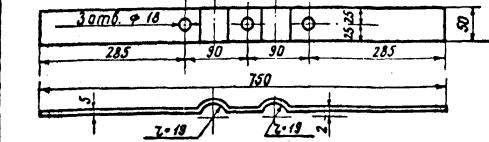
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ
I Лист
ГС-17

Фрж 8620/1



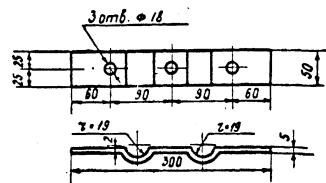
ПРИМЕЧАНИЕ:

Поверхность нагрева секции 3,14 м²



Примечание
Длина заготовки - 835мм

№	Наименование узла	Кол.	Мат.	Вес в кг	Сборка	Насштаб
				шт. общ.	лист	
17	Паровые переносные подогреватели с коллекторами	1	СБ	-	ГС-16	1:5
поз	Наименование детали	Кол.	Мат.	вес в кг	шт. общ.	ГОСТ, примечание
5	Опорный хомут	3	ст.3	0.75	2.25	ГОСТ 5681-57

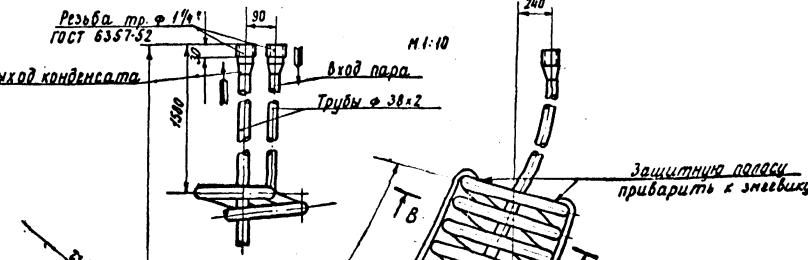


Примечание
Длина заготовки - 835мм

№	Наименование узла	Кол.	Мат.	Вес в кг	Сборка	Насштаб
				шт. общ.	лист	
17	Паровые переносные подогреватели с коллекторами	1	СБ	-	ГС-16	1:5
поз	Наименование детали	Кол.	Мат.	вес в кг	шт. общ.	ГОСТ, примечание
6	Прижимной хомут	3	ст.3	0.45	1.35	ГОСТ 5681-57

1973
ГОД

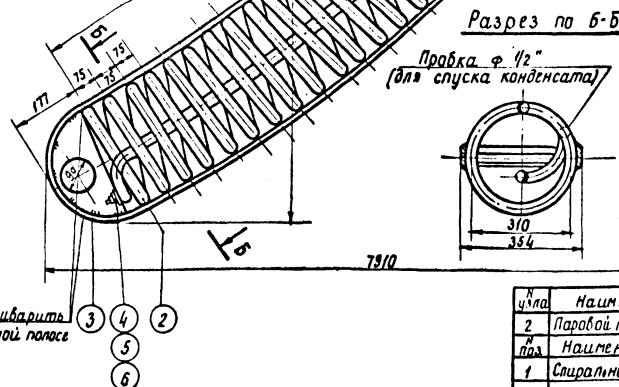
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ



Резьба тор. ф 1 1/4" ГОСТ 6357-52
вход конденсата
ход пара
Трубы ф 38x2

защитную полосу
приварить к эневику

Поверхность нагрева секции 4.32 м²



Козырек приварить
к защитной полосе

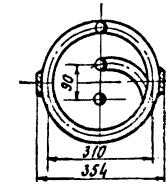
3
4
5
6

Примечание

Поверхность нагрева бокового
эневика 4.32 м², вес ~ 26.50 кг

разрез по 6-6

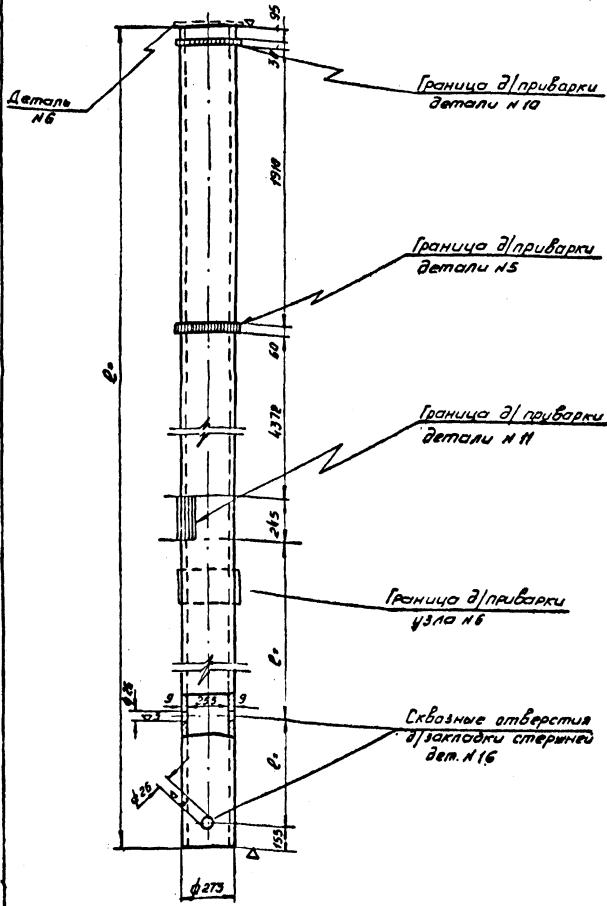
разрез по 8-8



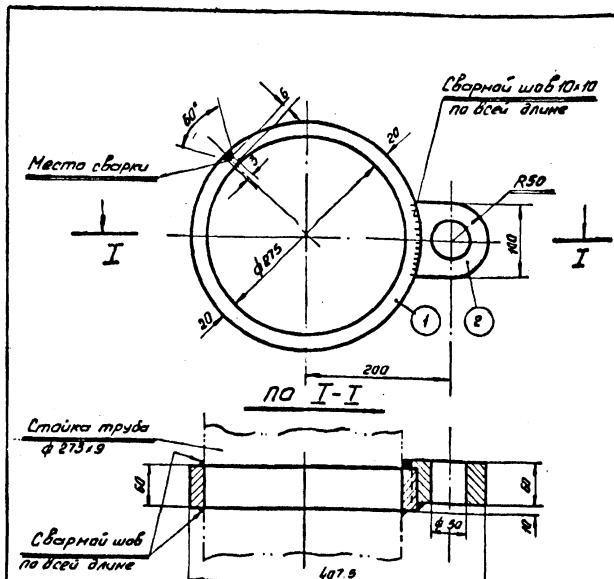
№	Наименование узла	Кол.	Мат.	вес в кг	Сборка	Насштаб
				шт. общ.	лист	
2	Паровой подогреватель боковая секция	2	ст	26.50	53.0	ГС-16 1:10
поз	Наименование детали	Кол.	Мат.	вес в кг	шт. общ.	ГОСТ, примечание
1	Сpirальный эневик из прф 38x2 в-43500	1	ст	-	-	ГОСТ 1947-56
2	Зашитная полоса б-3 в-5300	1	"	-	-	-
3	Козырек 65	1	"	-	-	-
4	Муфта ф 1/2"	1	"	-	-	-
5	Пробка ф 1/2"	1	"	-	-	-
6	Прокладка б-3	1	м ² аро- нат	-	-	ГОСТ 481-71

Сливной пункт. Кран-Укосина.
ПЕРЕНОСНЫЕ ПОДОГРЕВАТЕЛИ. ДЕТАЛИ.

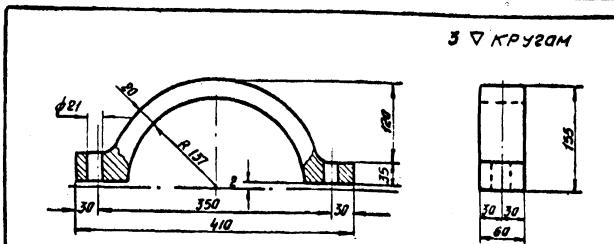
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ
I АЛСТ ГС-18



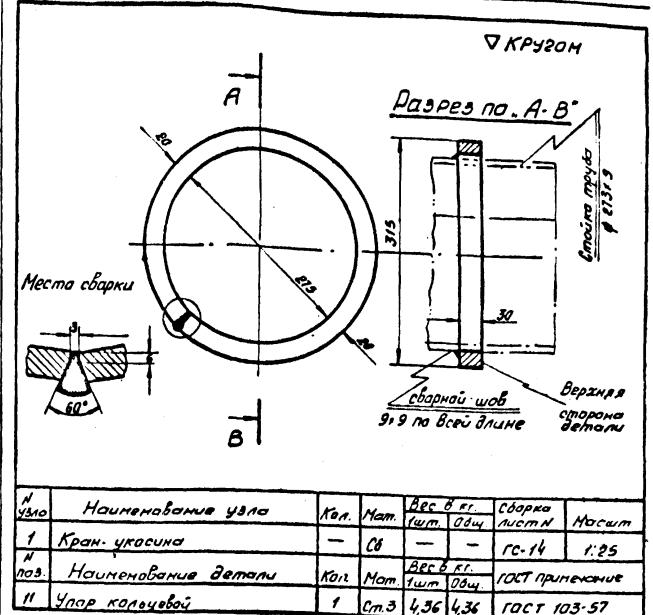
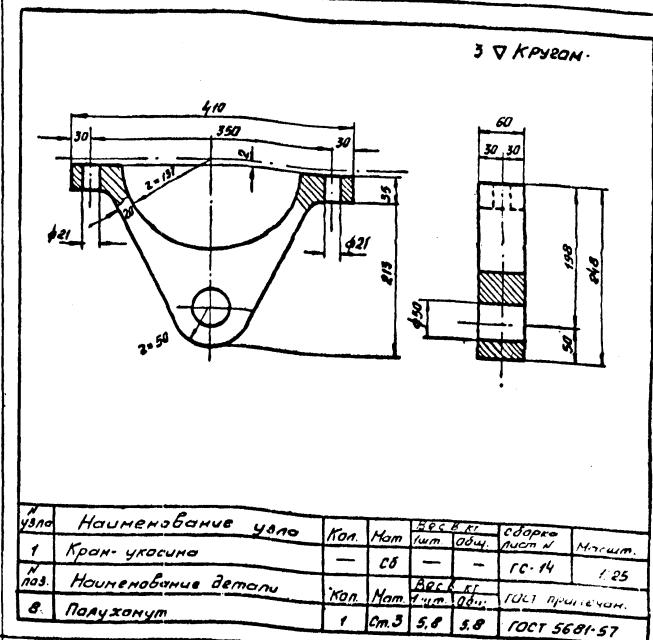
#	Наименование узла	Кол.	Ном.	вес в кг. шт. общ.	сборка листн	Масшт.
1	Кран-укосина	-	сб	-	ГС-14	1:25
п/з	Наименование детали	Кол.	Ном.	вес в кг. шт. общ.	ГОСТ применение	
4	Стойка трубы ф 273,9	1	см.10	-	-	ГОСТ 8732-70



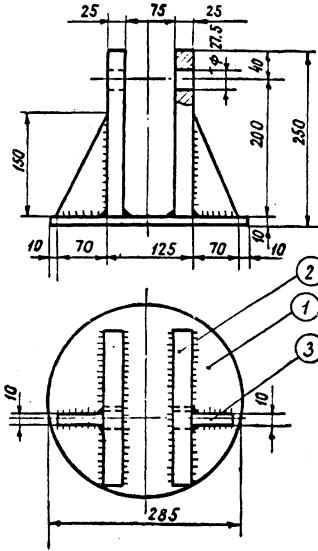
#	Наименование узла	Кол.	Ном.	вес в кг. шт. общ.	сборка листн	Масшт.
5	Хомут-упор (б-923,3мн)	1	сб	9.64	0.64	ГС-14 1:5
п/з	Наименование детали	Кол.	Ном.	вес в кг. шт. общ.	ГОСТ применение	
1	Хомут	1	см.3	8.72	0.72	ГОСТ 103-57
2	Упор	1	см.3	0.92	0.92	-



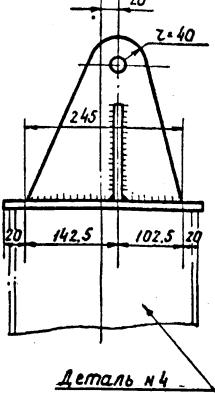
#	Наименование узла	Кол.	Ном.	вес в кг. шт. общ.	сборка листн	Масшт.
1	Кран-укосина	-	сб	-	ГС-14	1:25
п/з	Наименование детали	Кол.	Ном.	вес в кг. шт. общ.	ГОСТ применение	
7	Полуконус	1	см.3	4.8	4.8	ГОСТ 5681-57



ГПИ ИНИ ГА №-
АЭРО ПРОЕКТ
Г. МОСКВА



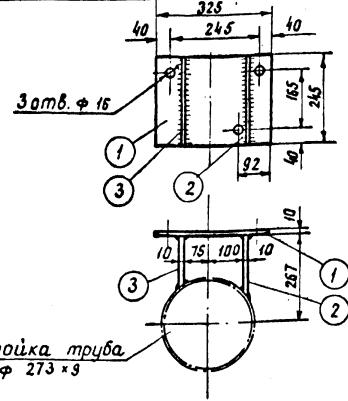
2. △ кругом



Примечание.

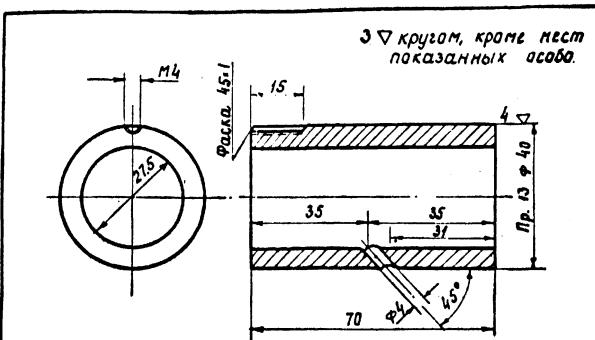
все сварные швы деталей
делать 10×10 по всей длине.

№ узла	Наименование узла	Кол.	Мат.	вес шт	без шт	без шт общ	Сборка	пистона	Пасхтаб
9	Узел ролика	1	СБ.	16.16	16.15		ГС-14		1:5
№ поз.	Наименование детали	Кол.	Мат.	вес шт	без шт общ		ГОСТ, примечания		
1	Заглушка ф 285 б 10	1	ст.3	5.34	5.34		ГОСТ 5881-57		
2	Стойка б 25	2	ст.3	5.0	10.0		"		
3	Ребро б 10	2	ст.3	0.41	0.82		"		

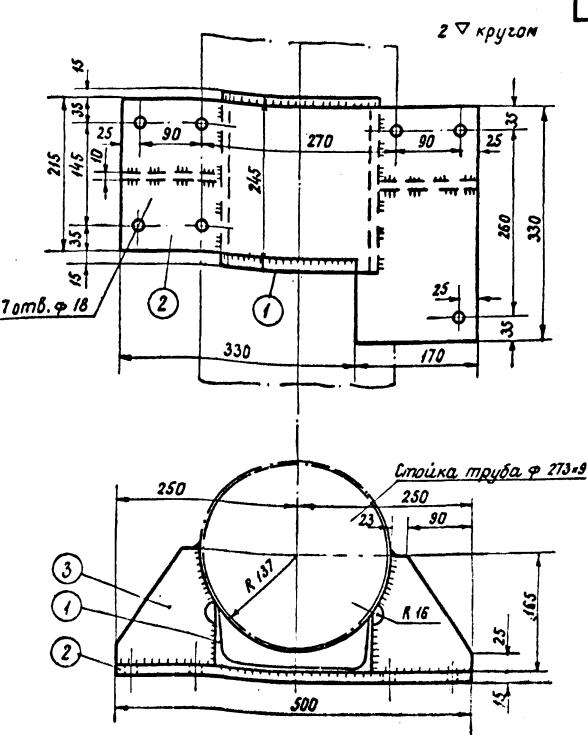


Стойка трубы
 $\phi\ 273 \times 9$

н/п	Наименование узла	Кол.	Мат.	Вес кг	Сборка	Прил. к	Назначение
н/п	Наименование детали	Кол.	Мат.	Вес кг	шт. общ	ГОСТ, примечание	
6	Узел крепления ручного насоса БКФ4	1	С8	12.84	12.84	ГС-14	1:25
1	Опорная пластина 325x245x10	1	ст.3	6.1	6.1	ГОСТ 5681-57	
2	Ребро 245x181x10	1	ст.3	3.6	3.6	"	
3	Ребро 245x161x10	1	ст.3	3.14	3.14	"	



Обработку торцевых поверхностей и внутреннего диаметра, а также обжатие отверстий и нарезку одного из них для установочного винта производить после запрессовки деталей в деталь № 15.



ПРИМЕЧАНИЕ:
все сварные швы 7x7 по всей
длине

№ ч/п	Наименование узла	Кол.	Мат.	Вес б/кг шт/м³/обш	Сборка пистон	Масштаб
10	Узел крепления лебедки	1	СБ	22,84 22,84	ГС-14	1:5
№ поз	Наименование детали	Кол.	Мат.	Вес б/кг шт/м³/обш	ГОСТ, примечание	
1	Швейцер № 22 ⁸ 8·245	1	ст.3	5,53 5,53	ГОСТ 8240-56	
2	Опорная пластина 815	1	ст.3	14,77 14,77	ГОСТ. 5681-57	
3	Ребро б/10	2	ст.3	1,32 2,64	—	—

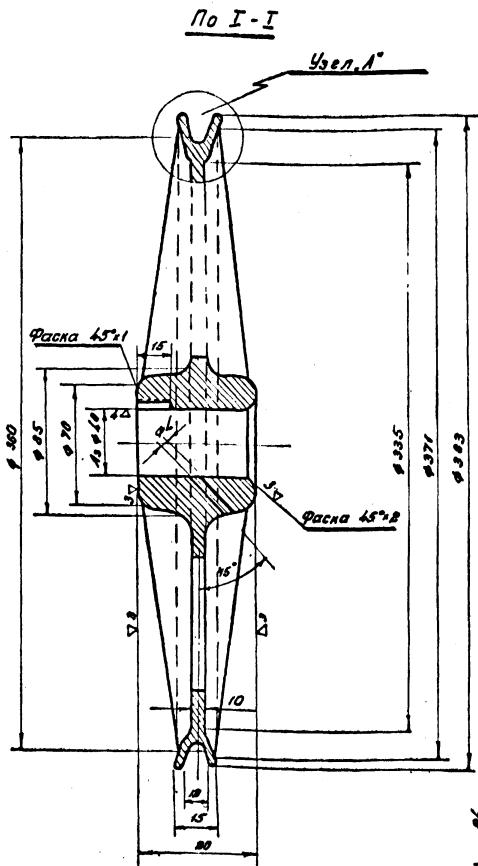
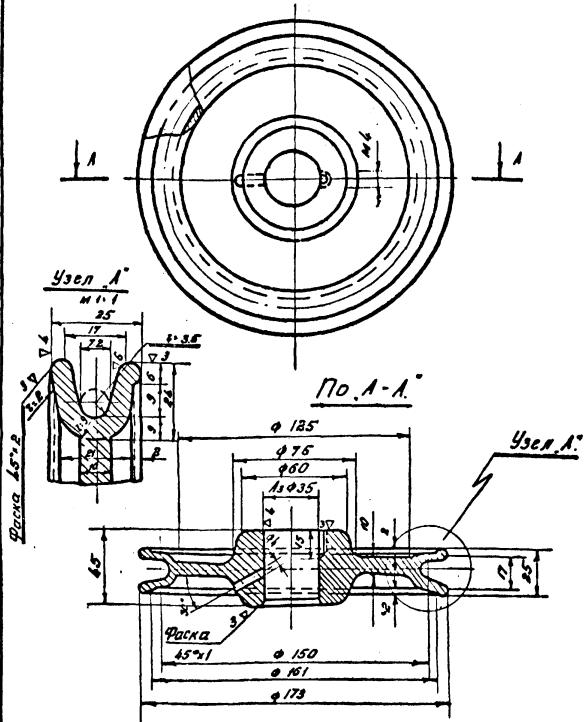
ГПИ и НИИ ГА
АЭРОПРОЕКТ
г.Москва

Часть	Наименование узла	Кол.	Нагр.	Вес в кг шт. общ.	Сборка листы	Масшт.
1	Кран- укосина	1	сб.	—	—	ГОСТ 14
10	Наименование детали	Кол	Нагр	вес в кг шт. общ.	ГОСТ, примечан.	
16	Ролик φ 150	2	с4 14-36	4.5 9.0	ГОСТ 1412-70	

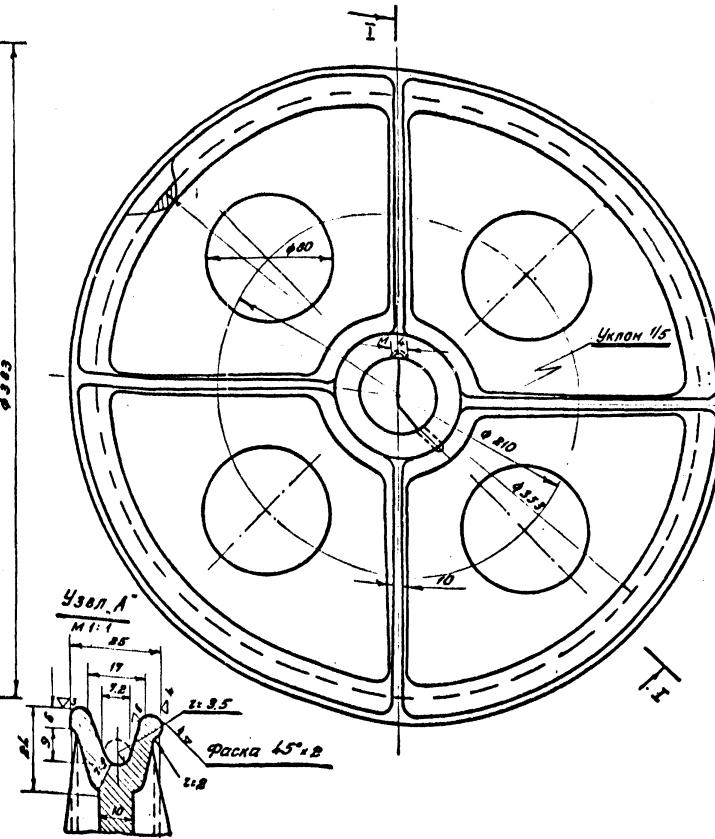
Примечание:

Сверление отверстий и нарезку
одного из них для установочного
бинта производить после запрессов-
ки в детали № 20.

в т. кругом, кроме указанной особо



в т. кругом, кроме мест указанных особо



Примечание:

Сверление отверстий и нарезку
одного из них для установочного
бинта производить после запрессов-
ки детали № 18.

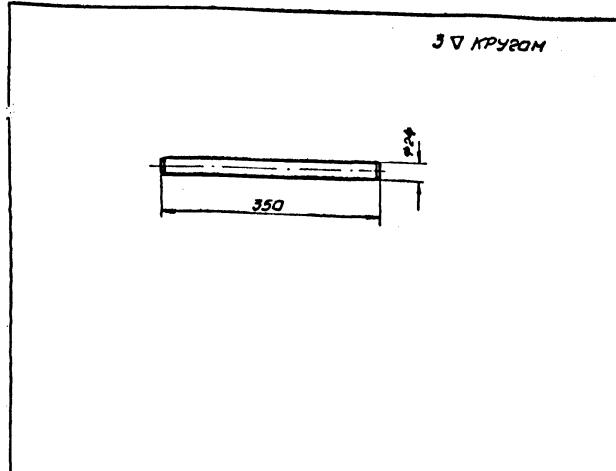
1973
год

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

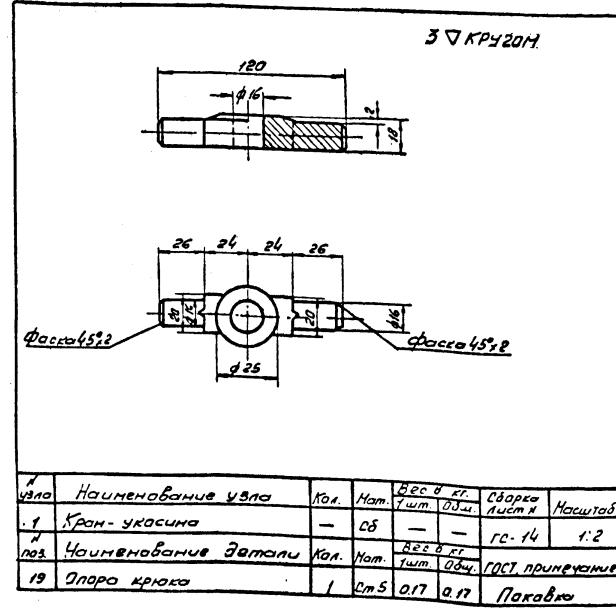
Сливной пункт. Кран укосина для подогревателя гипсового проекта
ДЕТАЛИ.

№	Наименование узла	Кол.	Нагр.	вес в кг шт. общ.	Сборка листы	Масшт.
1	Кран- укосина.	1	сб.	—	—	ГОСТ 14 1:8
10	Наименование детали.	Кол	Нагр	вес в кг шт. общ.	ГОСТ, примечан.	
16	Ролик φ 360	1	с4 18-36	18.0	18.0	ГОСТ 1412-70

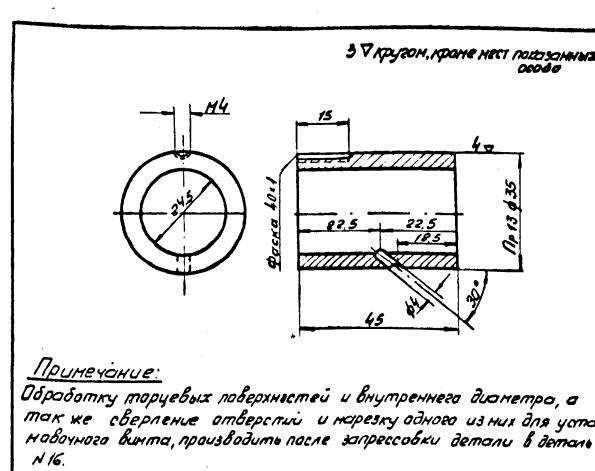
альбом
I
лист
ГС-21



№ узла	Наименование узла	Кол.	Мат.	Рес в кг. шт. общ.	Сборка листок	Насыпка
1	Кран-чеконо	-	сб	-	го. 14	1.10
изв.	Наименование детали	Кол.	Мат.	Рес в кг. шт. общ.	ГОСТ, применяемые	
14	Стяжка $\phi 24$ Г ² 350	2	ст.3	1,24	2,48	ГОСТ 2590-71



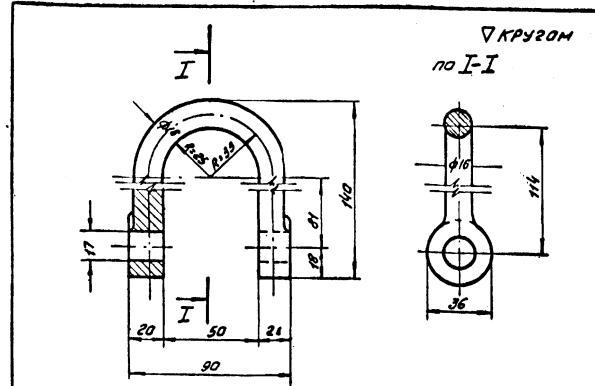
Н/Ч	Наименование узла	Кол.	Ном.	Вес в кг. шт.шт.шт.	Сборка наст.шт.	Масса шт.
1	Крон-укосина	-	08	-	-	ГС-14 1:2
2	Чоупменование замка	Кол.	Ном.	Вес в кг. шт.шт.шт.	ГОСТ приложение	
19	Лапка крюка	1	Лм5	0.17	0.17	Пакеты



Примечание.

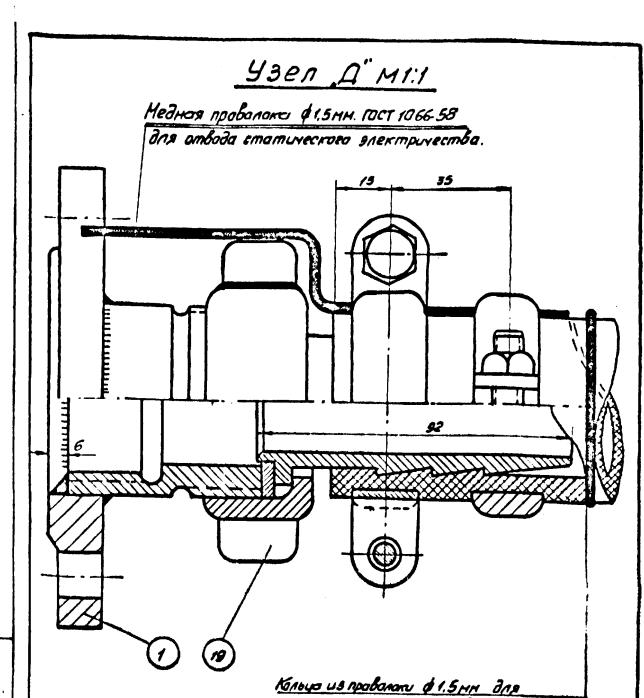
Обработка торцевых поверхностей и внутреннего диаметра, а так же сверление отверстий и нарезку одного из них для установки навесного замка, производится после запрессовки детали в деталь №6.

Н ч ло	Наименование узла	Кол.	Ном.	Вес 8 кг.		Сборка штук/п	Норма
				штук	кг		
1	Кран. УКОСИНА	—	CS	—	—	ГС-IV	1.1
2	Наименование детали	Кол.	Ном.	Вес 8 кг		ПОС, пристегивани	
18	Втулка ролика	2	Бронза	0.16	0.32	ГОСТ 50117-49	



Примечания

Складу крюків первинні виготовляють прямолінійної форми. Гнуття проводять в горячих состояннях, нестроючи при цьому зв'язок між крюком та підставкою.



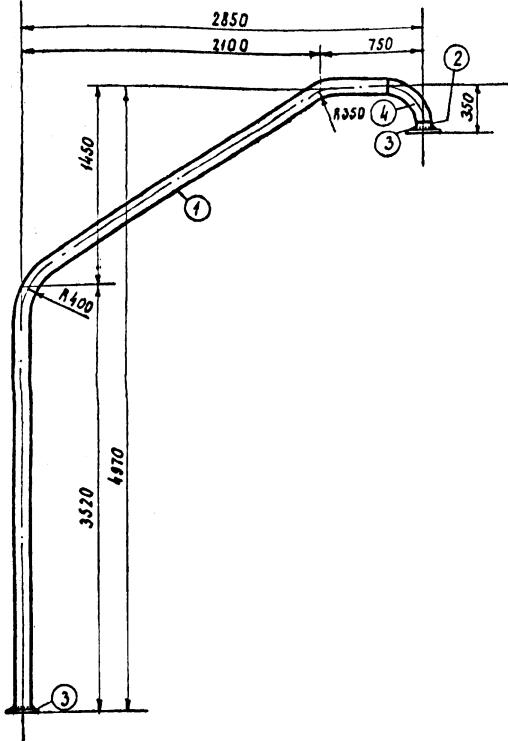
Кольцо из проволоки $\phi 1,5$ мм для
крепления медной проволоки на
шлангах.

Примечание.

Отверстие фланца РуБ Ду 40
расточить по размеру соединительной
мусфты.

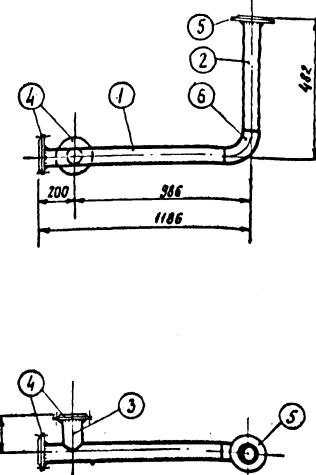
№ узла	Наименование узла	Кол.	Норм.	Вес в кг штук один	Сборка настн	Маркировка
	Стойка для сливного бачка	-	68	-	-	ГС-10 1:1
№ поз.	Наименование детали	Кол.	Норм.	Вес в кг штук один	ГОСТ, промышленные	
10	Упоры стойки для соединения рукава шланга АУ-90 с трубой	3	68	-	-	ГОСТ 1255-67
1	Фланец Ру10 АУ-60	4	см3	1,75	7,0	ГОСТ 1255-67

№	Наименование изла	Кол.	Мат.	Вес в кг	Сборка	Масштаб
изла				шт	общ	листн
21	Стойка для слива и налива авиамасел	1	СБ	80.44	80.44	ГС-12 1:25
изла						
изла	Наименование детали	Кол.	Мат.	Вес в кг	Сборка	Масштаб
изла				шт	общ	листн
1	Труба $\phi 108 \times 4$ л 6640	1	ст.10	68.13	68.13	ГОСТ 8732-70
2	Труба $\phi 108 \times 4$ л 194	1	ст.10	2.0	2.0	"
3	Фланец Ру 6 ду 100	2	ст.3	2.83	5.66	ГОСТ 1255-67
4	Угольник 90° 114x7	1	ст.20	4.65	4.65	Н816-56



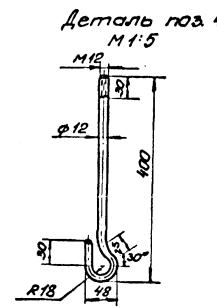
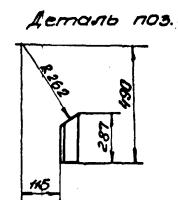
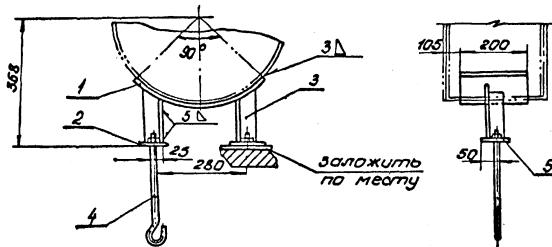
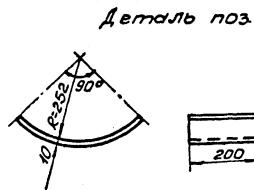
№	Наименование узла	Кол.	Мат.	Вес в кг	Сборка	Масштаб
узла				шт	общ	листн
29	Вставка к стойке ду 100	1	СБ	9.53	9.53	ГС-12 1:10
изла						
изла	Наименование детали	Кол.	Мат.	Вес в кг	Сборка	Масштаб
изла				шт	общ	листн
1	Труба $\phi 108 \times 4$ л 263	1	ст.10	2.70	2.70	ГОСТ 8732-70
2	Фланец Ру 10 ду 100	1	ст.3	4.0	4.0	ГОСТ 1255-67
3	Фланец Ру 6 ду 100	1	ст.3	2.83	2.83	"

№	Наименование узла	Кол.	Мат.	Вес в кг	Сборка	Масштаб
узла				шт	общ	листн
23	Коллектор стойка ду 107	1	СБ	20.18	20.18	ГС-12 1:20
изла						
изла	Наименование детали	Кол.	Мат.	Вес в кг	Сборка	Масштаб
изла				шт	общ	листн
1	Труба $\phi 108 \times 4$ л 518	1	ст.10	5.31	5.31	ГОСТ 8732-70
2	Труба $\phi 108 \times 4$ л 194	1	ст.10	2.0	2.0	"
3	Труба $\phi 45 \times 2.5$ л 95	1	ст.10	0.96	0.96	"
4	Фланец Ру 10 ду 100	2	ст.3	4.0	8.0	ГОСТ 1255-67
5	Фланец Ру 25 ду 100	1	ст.3	2.2	2.2	"
6	Фланец Ру 10 ду 40	1	ст.3	1.71	1.71	"



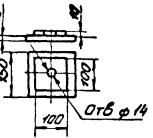
№	Наименование узла	Кол.	Мат.	Вес в кг	Сборка	Масштаб
узла				шт	общ	листн
22	Коллектор стойка ду 100	1	СБ	31.40	31.40	ГС-12 1:20
изла						
изла	Наименование детали	Кол.	Мат.	Вес в кг	Сборка	Масштаб
изла				шт	общ	листн
1	Труба $\phi 108 \times 4$ л 1030	1	ст.10	10.57	10.57	ГОСТ 8732-70
2	Труба $\phi 108 \times 4$ л 326	1	ст.10	3.34	3.34	"
3	Труба $\phi 108 \times 4$ л 194	1	ст.10	2.0	2.0	"
4	Фланец Ру 10 ду 100	2	ст.3	4.0	8.0	ГОСТ 1255-67
5	Фланец Ру 6 ду 100	1	ст.3	2.83	2.83	ГОСТ 1255-67
6	Угольник 90° 114x7	1	ст.20	4.65	4.65	Н816-56

ГПИ ИНИ ГА
АЭРОПРОЕКТ
Г. МОСКОВА



Деталь поз. 2

Общий вес: 11,5 кг

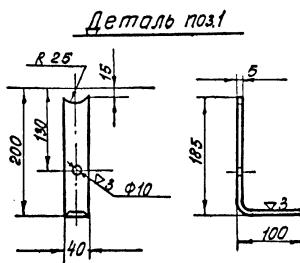


Спецификация

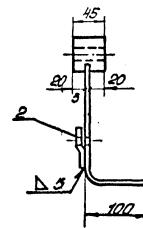
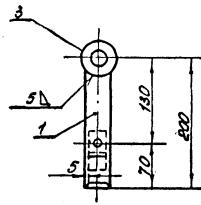
№ поз	Наименование	Бр шт.	кал	Матер	Вес в кг ед общ	Год издания приемки	Пост
1	Лист $\delta=10$; 200x403	шт.	1	Ст.0	6,28	6,28	5687-51
2	Лист $\delta=10$; 100x100	шт.	2	Ст.0	0,78	1,56	-**-
3	Лист $\delta=10$; 150x150	шт.	1	Ст.0	0,92	0,92	-**-
4	Уголок 50x50x5, С287	--	2	Ст.3	1,1	2,2	ПОСТ 8509-51
5	Линкерный болт φ12,5x20	--	1	Ст.4	0,44	0,44	ПОСТ 15-52
6	Гайка M12	--	2	Ст.3	0,024	0,048	ПОСТ 15-52
7	Наплавленный металл кр	-	3-34	0,1	0,1	9467-60	ПОСТ

1973 ГОД ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ Котельная с 2 котлами УНИВЕРСАЛ-6.
Воздуховоды. Опора под всасывающий карман.

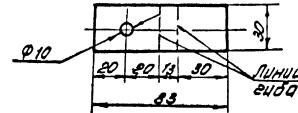
Типовой проект Альбом
III ТМ-22
Арх. 8520 /ш



Деталь поз.1

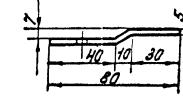


Раскрой детали поз.2

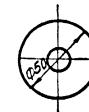
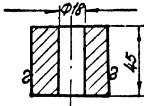


Линии
высоты

Деталь поз.2
M 1:2



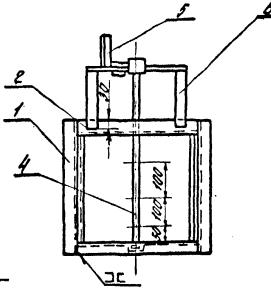
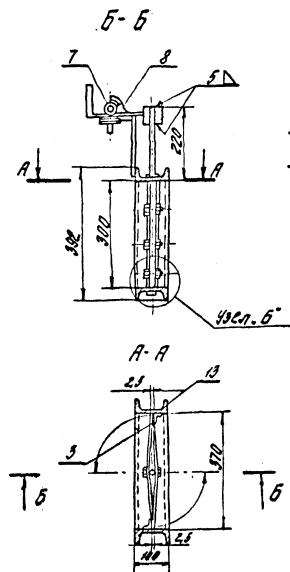
Деталь поз.3
M 1:2



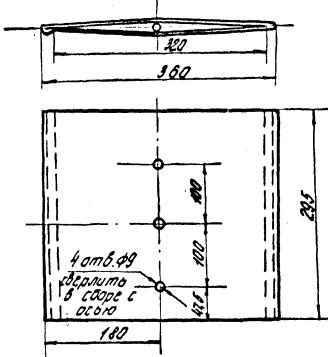
Общий вес 1,2 кг

Спецификация

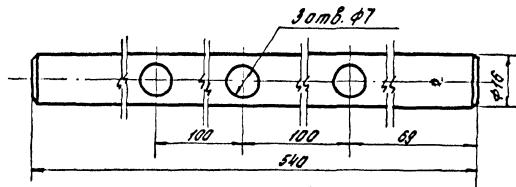
Н/М поз	Наименование	Ед штм	кал	матер	Вес б/кг ед	общ ед	Гост норма предъявл
1	Полоса 40x5; С=290	шт	1	Ст.О	0.45	0.45	ГОСТ 108-57
2	Полоса 30x5; С=38	"	1	"	0.1	0.1	"
3	Втулка Φ50; Р=45	"	1.	Ст.З	0.6	0.6	ГОСТ 2590-57
4	Наплавленный мет	кт	-	З-34	0.05	0.05	ГОСТ 9467-60



Деталь поз. 3
М1:5



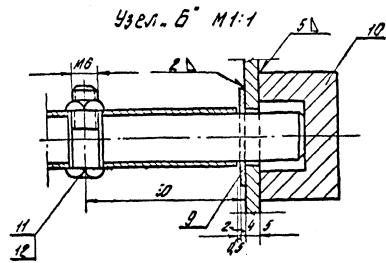
Деталь поз. 4
М1:1



Общий вес 21 кг

Спецификация:

нр поз	Наименование	ед шт.	код ст.м.	номер заказа	вес б/к кг	поставщик
1	Швейлер Н10: С-382	шт. 2	ст.м. 3	3,35	0,7	8240-56
2	Швейлер Н10: С-366	• 2	ст.м. 3	3,1	0,6	•
3	Полотно заслонки	• 1	ст.м. 0	3,53	3,53	поставщик чертежи по номенклатуре
4	Осо	• 1	ст.м. 3	0,85	0,85	поставщик чертежи
5	Рукоятка	• 1	сбор.	1,2	1,2	TM-21
6	Сектор	• 1	ст.м. 0	1,0	1,0	TM-18
7	Чеко	• 1	ст.м. 3	0,07	0,07	TM-18
8	Цепь ОНГ-62	п.м. 0,4	ст.м. 3	0,08	0,032	ГОСТ 7070-64
9	Шайба $\phi 30 \times 8$ -2	шт. 2	ст.м. 0	0,01	0,02	по ном.
10	Бтулка круг $\phi 10$ С-25	• 1	ст.м. 0	0,21	0,21	чертежу
11	Болт М6х30	• 9	ст.м. 4	0,009	0,027	ГОСТ 7198-56
12	Гайка М6	• 3	ст.м. 3	0,003	0,009	ГОСТ 3913-62
13	Уголок $25 \times 25 \times 4$ С-295	• 2	ст.м. 3	0,43	0,86	ГОСТ 8309-57
14	Наполненный металл.	п.е. -	9-34	0,32	0,32	9467-40



Деталь поз. 9
М1:1



Деталь поз. 10
М1:2

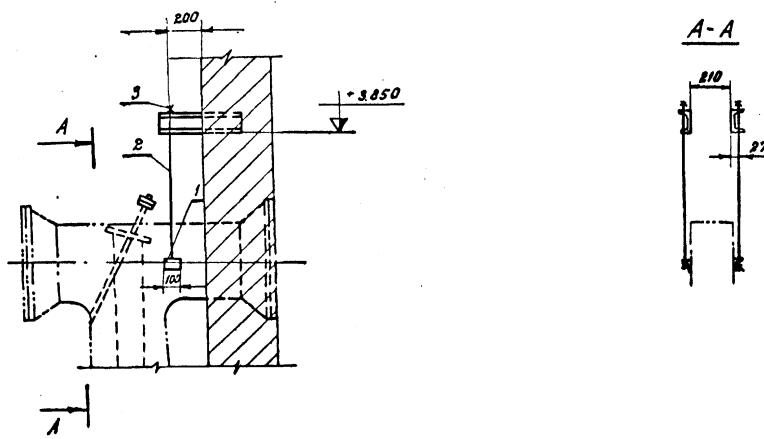


1973
год

ПРИСЛОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ.

Котельная с 2 котлами Универсал-6°
Поворотная заслонка.
Общий вид и детали.

Типовой проект Альбом III Лист
ТМ-20

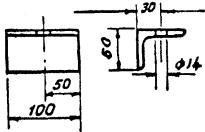


Общий вес: 2,3 кг.

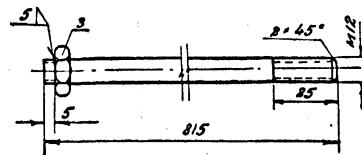
Спецификация.

№п/п	Наименование	ед. изм.	кол. матер	вес б/кг	ГОСТ ОСТ и чертежа исполнения
1	Чзолок 50x50x5; δ=100	шт	2 Ст.0	0,38 0,76	ГОСТ 8509-67
2	Тяга/круг φ 18/δ=815	-	2 - -	0,73 1,46	ГОСТ 8590-57
3	Гайка М14	-	4 Ст.3	0,025 0,1	ГОСТ 5815-68
4	Наплавленный металл	кг	- 9-34	- 0,02	ГОСТ 9667-60

Деталь поз. 1 м 1:2



Деталь поз. 2 м 1:2



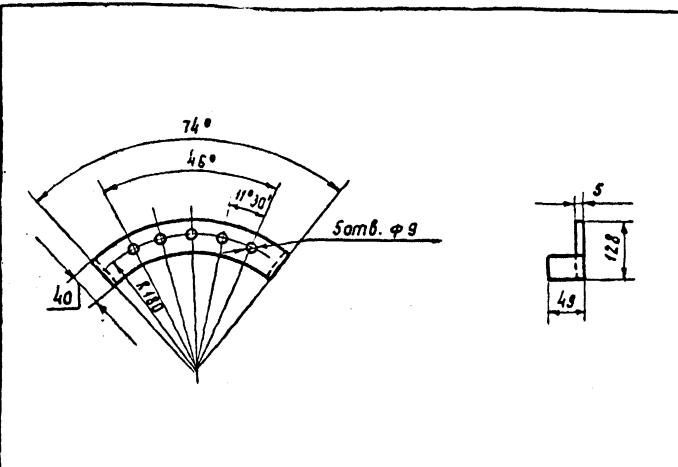
ГПИ и НИИ ГА
АЭРОПРОЕКТ
г.Москва

1973
год

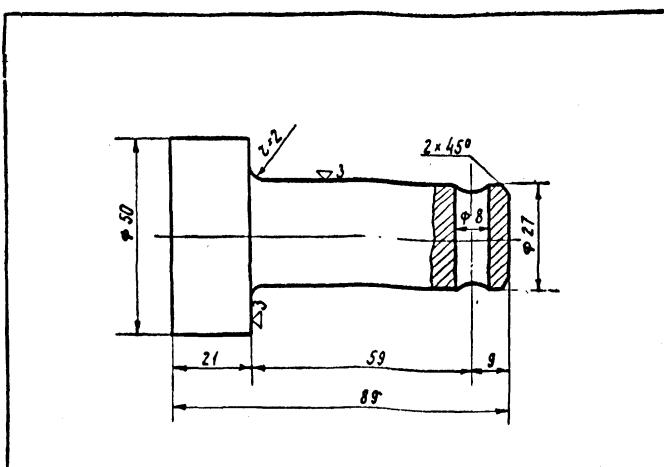
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ
СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

КОТЕЛЬНАЯ С 2 КОТЛАМИ „УНИВЕРСАЛ-6“
ВОЗДУХОВОДЫ ПРИВОД К ВЕРХНЕЙ ЗАСЛОНОКЕ
КРЕПЛЕНИЕ ВОЗДУХОВОДОВ

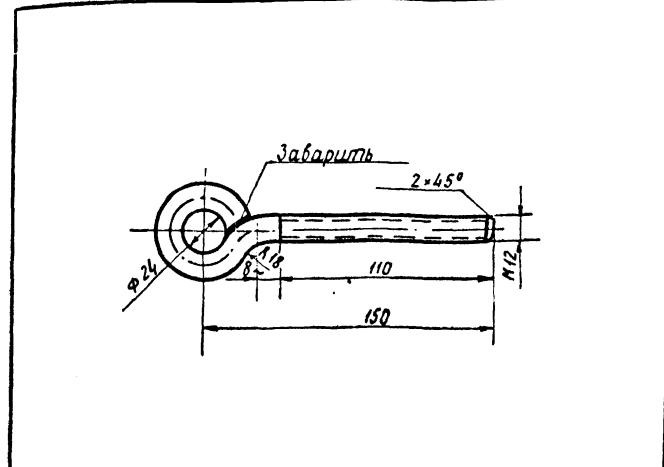
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ
III ЛИСТ ТМ-19



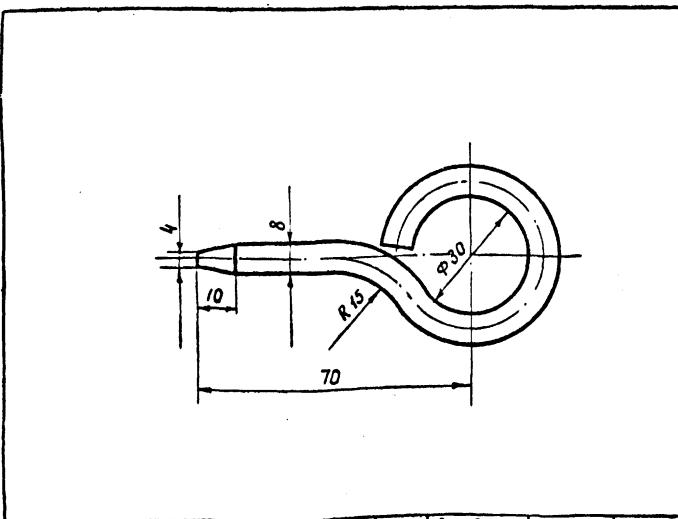
№	Наименование узла	Кол.	Мат.	вес в кг шт. общ.	сборка листн	Масштаб
7	Привод к верхней заслонке	1	СБ.	9.5 9.5	ТМ-13	1:5
	общий вид					
поз.	Наименование детали	Кол.	Мат.	вес в кг шт. общ.	ГОСТ/примечание	
4	Сектор	1	стали полоса	0.7 0.7	5681-57	



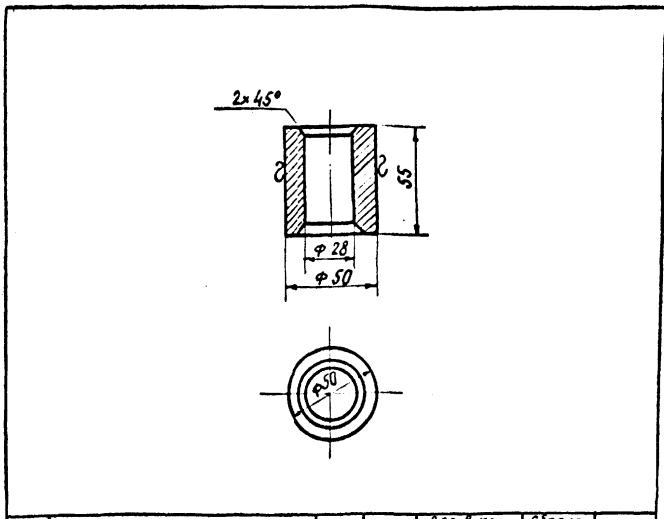
№	Наименование узла	Кол.	Мат.	вес в кг шт. общ.	сборка листн	Масштаб
7	Привод к верхней заслонке общий вид	1	СБ.	9.5 9.5	ТМ-13	1:1
	общий вид					
поз.	Наименование детали	Кол.	Мат.	вес в кг шт. общ.	ГОСТ/примечание	
12	Ось φ 27; ε=89	1	стали кругл.	0.64 0.64	2590-57	



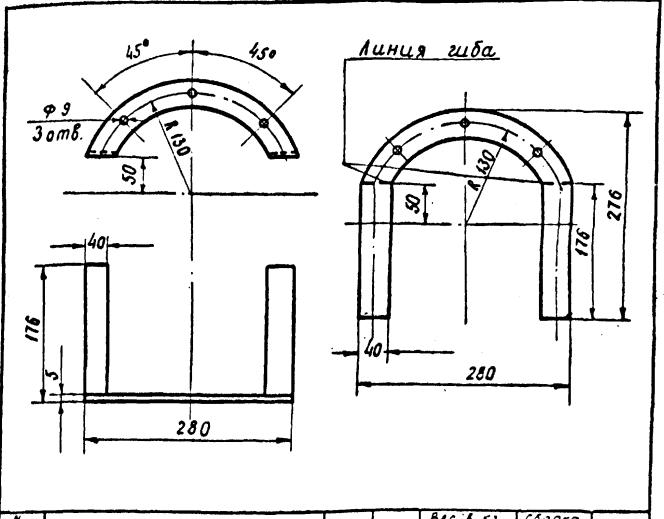
№	Наименование узла	Кол.	Мат.	вес в кг шт. общ.	сборка листн	Масштаб
7	Привод к верхней заслонке общий вид	1	СБ.	9.5 9.5	ТМ-13	1:2
	общий вид					
поз.	Наименование детали	Кол.	Мат.	вес в кг шт. общ.	ГОСТ/примечание	
6	Тяга φ 12; ε=246	4	стали 3	0.22 0.88	2590-57	



№	Наименование узла	Кол.	Мат.	вес в кг шт. общ.	сборка листн	Масштаб
7	Привод к верхней заслонке общий вид	1	СБ.	9.5 9.5	ТМ-13	1:1
	общий вид					
поз.	Наименование детали	Кол.	Мат.	вес в кг шт. общ.	ГОСТ/примечание	
5	Чека φ 8; εразв.=170	1	стали кругл.	0.07 0.07	2590-57	



№	Наименование узла	Кол.	Мат.	вес в кг шт. общ.	сборка листн	Масштаб
3	Рукоятка	1	СБ.	1.56 1.56	ТМ-16	1:2
	общий вид					
поз.	Наименование детали	Кол.	Мат.	вес в кг шт. общ.	ГОСТ/примечание	
4	Втулка круглая φ 50; ε=25	1	стали 3	0.58 0.58	2590-57	



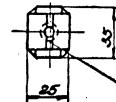
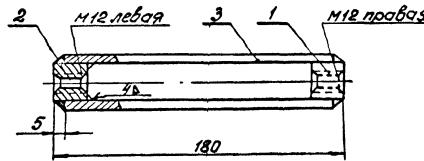
№	Наименование узла	Кол.	Мат.	вес в кг шт. общ.	сборка листн	Масштаб
16	Поворотная заслонка	1	СБ.	21.0 21.0	ТМ-20	1:5
	общий вид					
поз.	Наименование детали	Кол.	Мат.	вес в кг шт. общ.	ГОСТ/примечание	
6	Сектор б=5мм	1	стали 3	1.0 1.0	5680-57	

1973
год

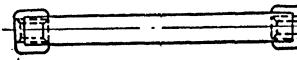
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

Котельная с 2 котлами „УНИВЕРСАЛ 6”. Воздуховоды.
ПРИВОД К ВЕРХНЕЙ ЗАСЛОНКЕ. ДЕТАЛИ

Типовой ПРОЕКТ | Альбом | Лист
IV | Т-4-13



Метка для сварки
с левой резьбкой

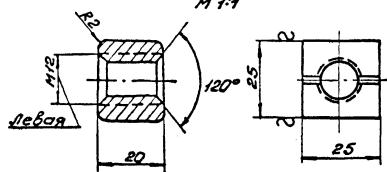


Общий вес: 0,4 кг

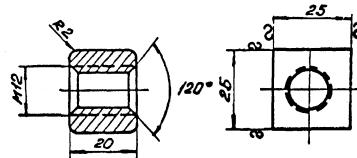
Спецификация

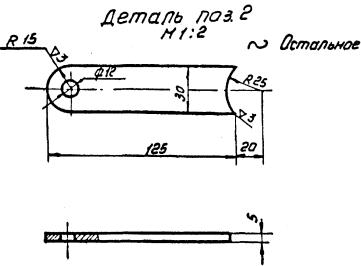
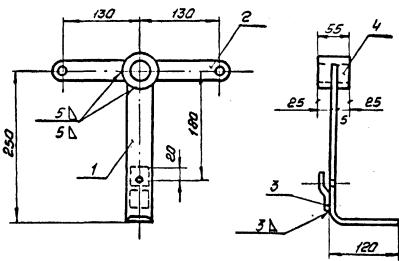
№ п/з	Наименование	Ед изм	кол	материал	вес в кг ед	вес в кг общ	гост. внр.	условка примечание
1	Гайка правая	шт	1	Ст 4	0,077	0,077	—	по ном. чертежу
2	Гайка левая	—	1	—	0,077	0,077	—	—
3	Полоса 16x5; c=170	—	2	Ст.О	0,106	0,212	103-57	пост
4	Наплавленный металк	кг	—	2-54	—	0,34	9467-60	гост

Деталь поз 2
M 1:1

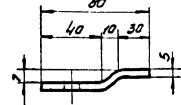


Деталь поз 1
M 1:1

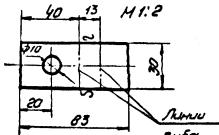




Деталь поз. 3
M1:2 ~ Остальное

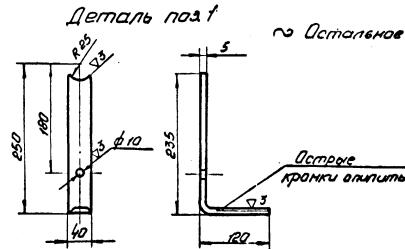


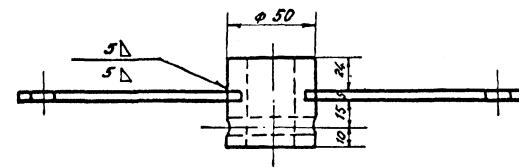
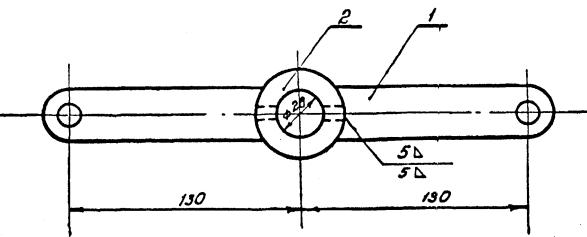
Раскрой листа поз.3



Общий вес: 1,56

Спецификация						
№ п/з	Наименование	Ед. шт.	Кол.	Номер	Вес кг	ГОСТ ОСТ ПБ.И Приложение
1	Полоса 40x5; Е-360	шт	1	Ст.0	0,55	У.50 103-57
2	Полоса 30x5; Е-125	шт	2	—	0,15	0,30
3	Полоса 30x5; Е-83	шт	1	—	0,10	0,10
4	Втулка с краем Ø50, Е-55	шт	1	Ст.3	0,58	0,58 ГОСТ 2590-57
5	Наплавленный шов	кг	—	3-34	—	0,03 ГОСТ 9467-60





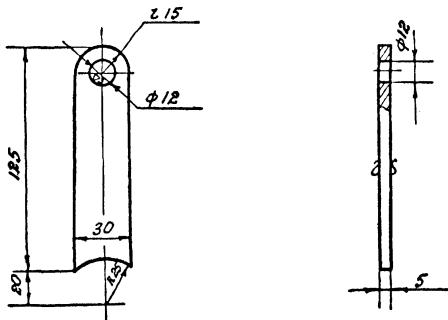
Общий вес: 0,9 кг.

Спецификация.

нн пос.	Наименование	ед. шт.	хол.	мат.	вес б/к од. оди.	гост стандарт и/чертежка примечание
1	Полоса 30x5; Е=185	шт.	2	Ст.0	0,15	0,3 ГОСТ 103-57
2	Втулка кругл φ50; Е=56	—	1	Ст.3	0,58	0,58 ГОСТ 2590-57
3	Направленные метали	кг	—	9-34	—	0,02. ГОСТ 9457-60

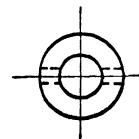
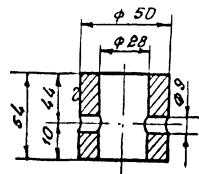
Деталь поз.1.

▽3 осталное



Деталь поз.2

▽3 осталное.



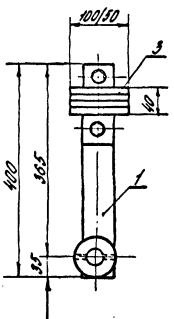
ГПИИИ ГА	Иванова
АЭРОПРОЕКТ	родников
г.Москва	Карякина
	Логотасев
	Тоннелева

1973
год

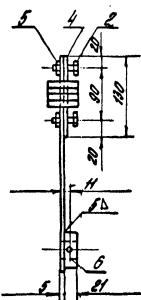
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ
Слив и хранение авиамасел

Котельная с 2 котлами Универсал-6
Воздуховоды Привод к верхней заслонке
Ведомый рычаг Общий вид и детали

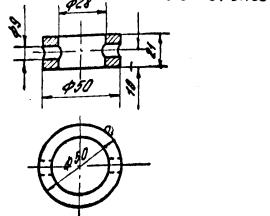
типовом проект Альбом III лист ТМ-15



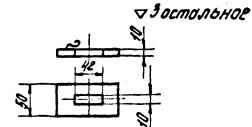
Демолье №3.4 М1:2
▽3 Основано



Детолю ПОЗ. 5 М1:2

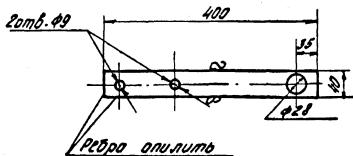
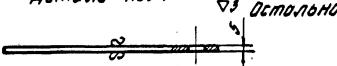


Деталь №3

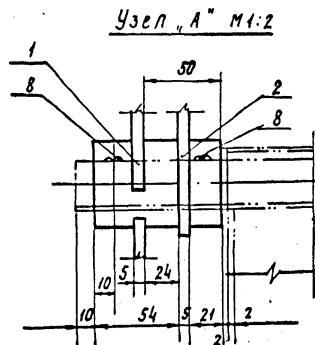
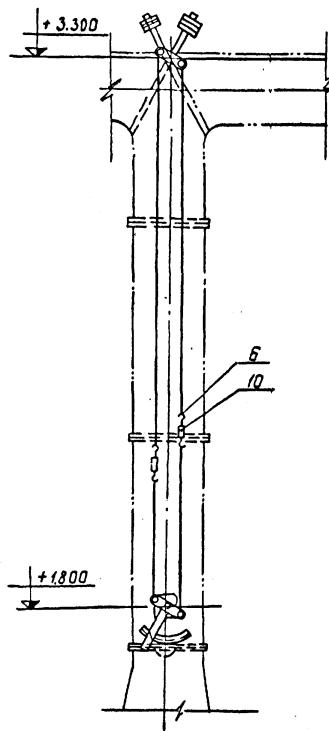
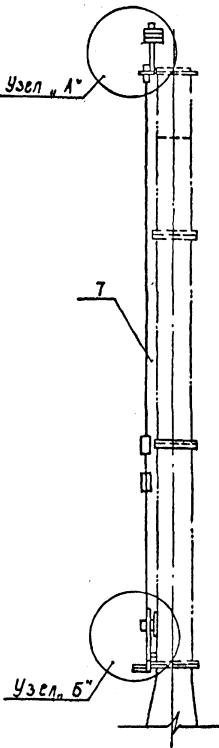


Общий вес: 272 кг

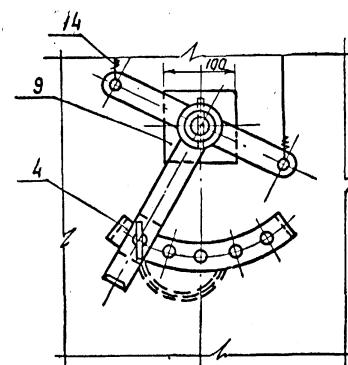
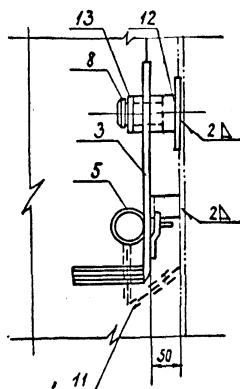
Деталь поз.1



Спецификация						
№ п/п	Наименование	Ед. шт.	Кол.	Матер.	Вес кг шт.	Пак. в кг шт.
1	Полоса 40x5; L:400	шт.	1	Ст.0	0,63	0,63
2	Болт М8x20		2	Ст.5	0,014	0,028
3	Полоса 50x10; L:100		4	Ст.0	0,4	1,6
4	Полоса 40x5; L:130		1	Ст.0	0,20	0,20
5	Бычок для гусиных ножей		1	Ст.3	0,2	0,2
6	Гайка М8		2	Ст.4	0,06	0,12
7	Наплавленной мат.	кг	-	3-34	-	0,3



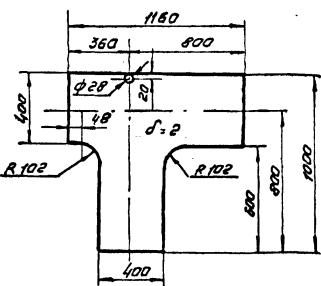
Узел „Б“ М1:5



Общий вес: 9.5 кг

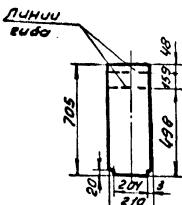
Спецификация						
№ посл.	Наименование	Ед. шт	Кол.	Матер.	вес в кг шт	Год осн изделия полученем
1	Ведомый рычаг	шт.	1	Сб.	0.9	0.9 TM-15
2	Противовес	"	1	"	2.72	2.72 TM-14
3	Рукоятка	"	1	Сб.	1.56	1.56 TM-16
4	Сектор	"	1	Ст.0	0.7	0.7 TM-18
5	Чека	"	1	Ст.3	0.07	0.07 TM-18
6	Тяга Ф12; L322=246.	шт	4	"	0.22	0.88 TM-18
7	Канат типа МК-0; Ф 3.9	п.м.	9	Ст.0	0.08	0.72 —
8	Шплинт 8x60	шт	3	Ст.0	0.027	0.081 ГОСТ-64
9	Полоса 100x4; б-100	"	1	Ст.0	0.32	0.32 ГОСТ-57
10	Муфта сборная	шт	2	Сб.	0.40	0.80 TM-17
11	Цепь ОН В-52	п.м.	0.4	Ст.3	0.08	0.032 —
12	Ось Ф27; L=89	шт	1	Ст.3	0.64	0.64 TM-18
13	Шайба 27	"	1	Ст.3	0.06	0.06 ГОСТ-65
14	Проболока Ф 0.7	п.м.	11	Ст.0	0.003	0.033 3282-46
15	Наплавленный металл	кг	-	Э-34	—	0.16 ГОСТ 9467-60

Деталь поз.1

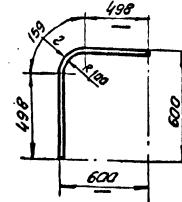
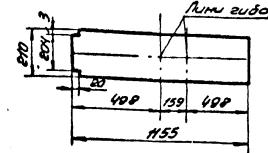


№ узла	Наименование узла	Кол.	Мат.	Вес в кг. шт. общ.	Сборка лист. н	Носит.
9	Короб №5 с заслонкой общий вид	1	СБ	63.95 63.95	ТН-11	1:20
поз.	Наименование детали	Кол.	Мат.	вес в кг. шт. общ.	ГОСТ применение	
1	Лист δ=2; 1160x1000	2	ст.0	18.2 36.4		

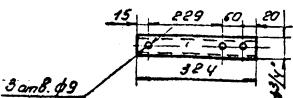
Деталь поз.2

Раскрой детали
поз.2

Деталь поз.3

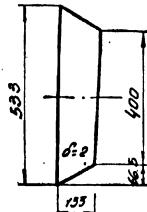
Раскрой детали
поз.3

Деталь поз.12

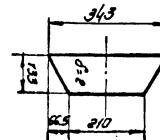


№ узла	Наименование узла	Кол.	Мат.	Вес в кг. шт. общ.	Сборка лист. н	Носит.
9	Короб №5 с заслонкой общий вид	1	СБ	63.95 63.95	ТН-11	1:10
поз.	Наименование детали	Кол.	Мат.	вес в кг. шт. общ.	ГОСТ применен.	
12	Труба φ 3/4" 8-324	1	ст.3	0.52 0.52		

Деталь поз.5



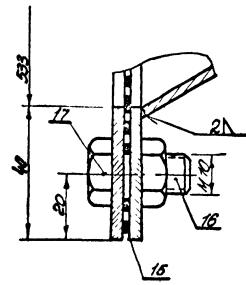
Деталь поз.6



№ узла	Наименование узла	Кол.	Мат.	Вес в кг. шт. общ.	Сборка лист. н	Носит.
9	Короб №5 с заслонкой общий вид	1	СБ	63.95 63.95	ТН-11	1:10
поз.	Наименование детали	Кол.	Мат.	вес в кг. шт. общ.	ГОСТ применен.	
6	Лист δ=2; 133x343	4	ст.0	0.55 2.2		

1973
ГОДПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ
И-ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛКОТЕЛЬНАЯ С 2 КОТЛАМИ, УНИВЕРСАЛ 6" Воздуховоды,
КОРОБ №5 С ЗАСЛОНОЙ. ДЕТАЛИТИПОВОЙ ПРОЕКТ Альбом
IIIЛист
TM-12

Узел. Б" М1:1

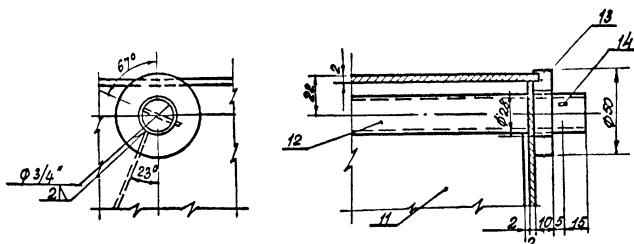


Общий вес: 63.95 кг

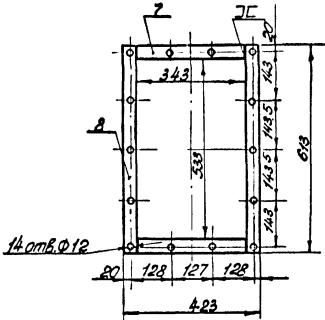
Спецификация

№ п/з	Наименование	Ед изм	Кол	Номер ЕД	Вес б/к	Год или номер издания
1	Лист δ=2; 1160x1000	шт	2	Ст.0	18.2	86.4 СМ.Лист. ТМ-12
2	Лист δ=2; 210x705	"	1	Ст.0	2.3	2.3 ТМ-12
3	Лист δ=2; 210x1155	"	1	Ст.0	3.67	3.67 ГОСТ
4	Лист δ=2; 210x1160	"	1	Ст.0	3.83	3.83 3680-57 С4 Лист ТМ-12
5	Лист δ=2; 133x538	"	4	Ст.0	0.55	22 ТМ-12
6	Лист δ=2; 133x343	"	4	Ст.0	0.31	1.24 ГОСТ
7	Полоса 40x4; L=339	"	8	Ст.0	0.42	3.28 103-57
8	Полоса 40x4 L=613	"	8	Ст.0	0.77	6.16 —
9	Полоса 40x4 L=400	"	2	Ст.0	0.5	1.0 —
10	Полоса 40x4 L=212	"	2	Ст.0	0.26	0.52 —
11	Лист δ=3; 196x500	"	1	Ст.0	0.23	0.23 3680-57
12	Труба φ ¾" L=324	"	1	Ст.3	0.52	0.52 ГОСТ 3232-62
13	Втулка-круг φ50.6мм	"	1	Ст.3	0.1	0.1 ГОСТ
14	Шплинт 8x60	"	1	Ст.3	0.027	0.027 397-66 ГОСТ
15	Сетка №10-1	м²	0.6	Ст.0	1.2	0.72 3825-47
16	Болт М10x30	шт	28	Ст.4	0.03	0.84 7798-70 ГОСТ
17	Гайка М10	"	28	Ст.3	0.01	0.3 5915-70 ГОСТ
18	Наплавленный метод	кг	—	9-84	—	0.63 9467-60

Узел. В" М1:2



Фланец. Я" М1:10



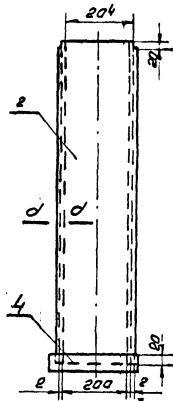
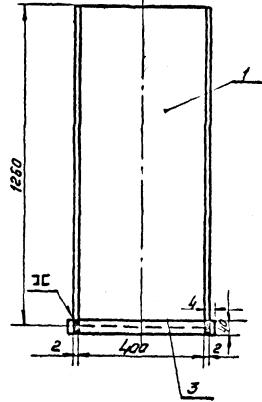
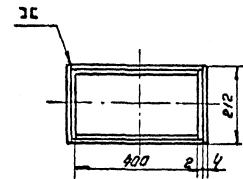
ГПИ ИНИ ГА
АэроПроект
Г. Москва

1973
год
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

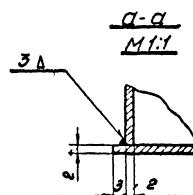
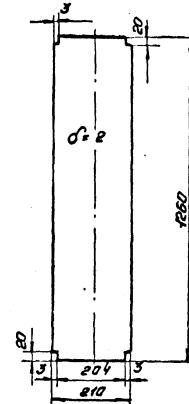
Котельная с 2 котлами "УНИВЕРСАЛ-6"
Воздуховоды. Короб №5 с заслонкой.
Общий вид.

Типовой проект
АЛЬБУМ
III
лист
ТМ-11

ГПН и НИИ ГА
АЭРОПРОЕКТ
г. Москва



Деталь поз.2



Общий вес: 25,92 кт.

Спецификация

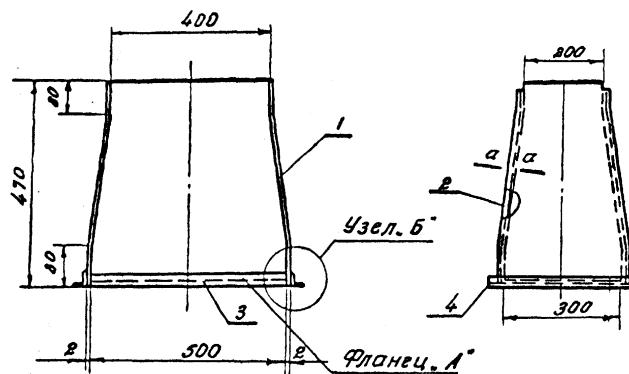
№ поз	Наименование	Ед. изн	кол.	Матер.	Вес б. г.		гост дсп и предмет
					Ед. ббч.	ббч.	
1	Лист $\delta=2$ 1264x400	шт.	2	ст.0	7,85	15,7	ГОСТ Чертеж
2	Лист $\delta=2$ 1264x210	—	2	—	4,24	8,48	—
3	Полоса 40x4 $\delta=400$	—	2	—	0,5	1,0	ГОСТ 123-57
4	Полоса 40x4 $\delta=210$	—	2	—	0,27	0,54	—
5	Наплавленный швом	—	—	9-94	—	0,2	ГОСТ 9467-60

ГПИ ИНЧ ГА
АЭРОПРОЕКТ
г.Москва

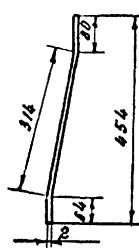
Иванова
С.В.
Л.Д.
С.И.
И.И.

Иванова
Л.Д.
С.И.
И.И.

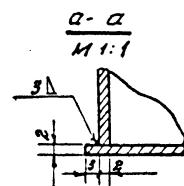
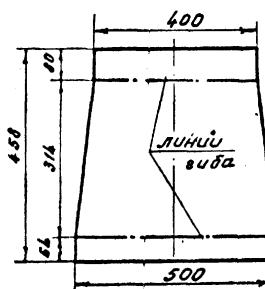
Иванова
Л.Д.
С.И.
И.И.



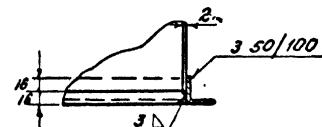
Деталь поз 2



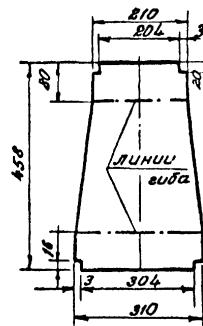
Раскрой листа поз 2



Узел Б



Раскрой листа поз 1.



Деталь поз 1



Общий вес: 15,2 кг.

Спецификация

№п/п	Наименование.	ед. изм.	кол.	Матер.	вес б/к	пост.дост.	н/черт.	примечание
1	Лист б/в: 658x310	шт.	2	Ст О	2,2	4,4	ГОСТ 3680-57	
2	Лист б/в: 458x500	--	2	--	3,6	7,2	ГОСТ 3680-57	
3	Уголок 32x32x4; в-500	--	8	--	0,95	1,9	ГОСТ 6509-57	
4	Уголок 32x32x4; в-368	--	2	--	0,7	14	ГОСТ 6509-57	
5	Наплавлен. металл.	кв.	-	3-36	-	0,3	ГОСТ 9457-60	

1973
год

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ
СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

КОТЕЛЬНАЯ С 2 КОТЛАМИ „УНИВЕРСАЛ - 6“
ВОЗДУХОВОДЫ. КОРОБ № 3

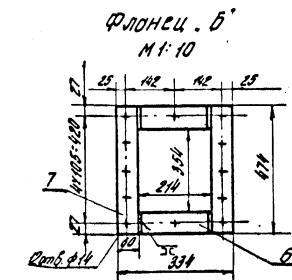
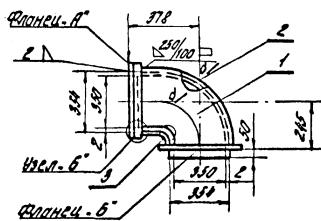
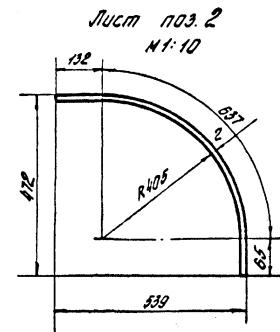
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

АЛЬБОМ

ЛИСТ
ТМ-9
III

ГПНИИ ГА
АЭРОПРОЕКТ
г. МОСКВА

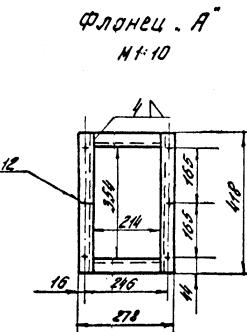
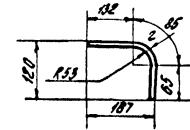
Составлено:
Л. С. Красильников
Уч. Состав:
Л. С. Красильников
Л. С. Красильников
Л. С. Красильников
Л. С. Красильников



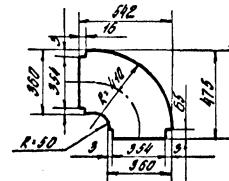
19/3
10A Прирельсовый закрытый слив
и хранение авиамасел

Котельная с котлами 'Универсал-Б'
Воздуховоды. КОРОБ №2.

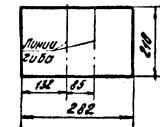
Лист поз. 3
М 1:10



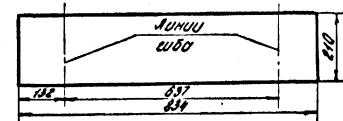
Лист поз. 1



Развертка листа поз. 3



Развертка листа поз. 2



ПРИМЕЧАНИЕ:

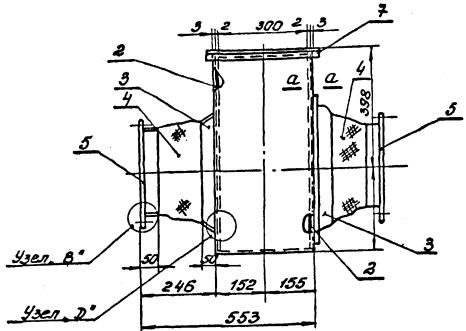
Черт. Б и сечение 0-0 см. лист ТМ-9;

Общий вес: 210 кг

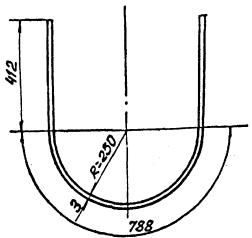
Спецификация

Нр. поз.	Наименование	Ед. шт	Кол.	Матер.	вес б-р		гост-пк, норматив
					ед обш.	ед обш.	
1	Лист 8-2; 342x475	шт	2	Ст.0	4,1	8,2	3680-57
2	Лист 5-2; 834x210		1		2,67	2,67	-
3	Лист 8-2; 282x210		1		0,94	0,94	-
4	L32x32x4; L=210		2		0,4	0,8	8509-57
5	L32x32x4; L=418		2		0,8	1,6	-
6	Полоса 60x10; L=210		2		0,99	1,98	103-57
7	Полоса 60x10; L=476		2		2,2	4,4	103-57
8	Наплавленный метал.	лг	-	9-34	-	0,7	9467-60

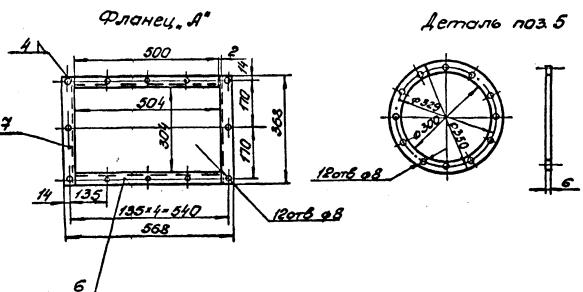
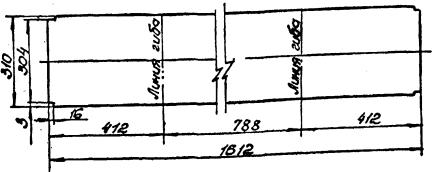
ГИ И НИ ГА
АЭРОПРОЕКТ
ГИДОСКА



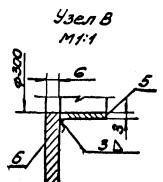
Деталь поз. 1



Раскрои листа №3.1

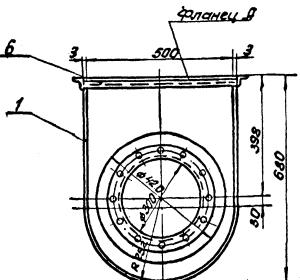


Деталь №3.5

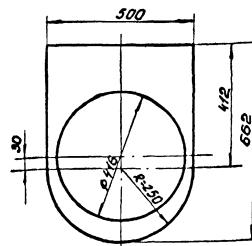


Примечание

Узел крепления
брэзентовой вставки
см. лист ТМ-6
арх № 8620/III



Деталь поз. 2



Узел А
М 1:1

Общий вес 44,03 кг

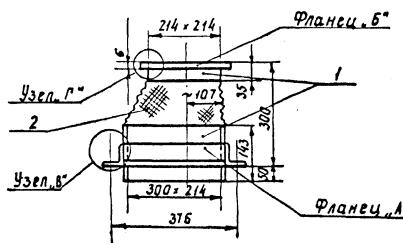
Спецификация							
НН пос	Наименование	ед изм	Кол	Матер.	вес ед.	БКZ общ.	ГОСТ, УСТ использование по нормам
1	Лист б/з; 1612×310	шт.	1	Ст.0	11,78	11,78	черт
2	Лист б/з; 662×500	—	2	Ст.0	3,37	10,54	—
3	Лист б/з;	м ²	93	Ст.0	3,06	3,06	гост
4	Вспомог брезентов	м ²	1	брезент	—	—	—
5	Лист б/з ф 350	шт.	2	Ст.0	2,4	4,8	5681-51
6	Уголок 32×32×4,0-504	—	2	Ст.3	0,95	1,90	8509-51
7	Уголок 32×32×4,0-362	—	2	Ст.3	0,7	1,4	8509-51
8	Болт М 10×25	шт.	30	Ст.4	0,0205	0,795	ГОСТ 7198-10
9	Гайка М 10	—	30	Ст.3	0,016	0,348	ГОСТ 5915-70
10	Наплавленный метод кп	—	9-34	—	94	9457-60	ГОСТ

**ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ**

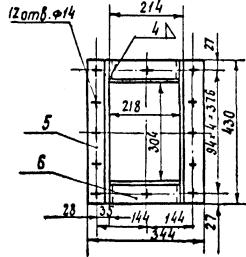
Котельная с 2 котлами. УНИВЕРСАЛ-6
воздуховоды. всасывающий карман.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ	Лист
	III	TM-7

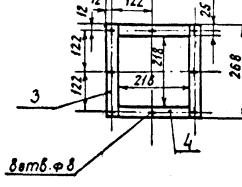
ГПИИНИ ГА
АЭРУ ПРОЕКТ
Г. МОСКВА



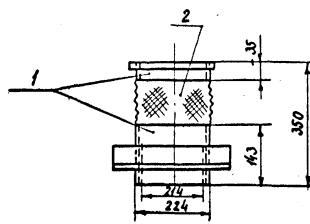
Фланец „A“



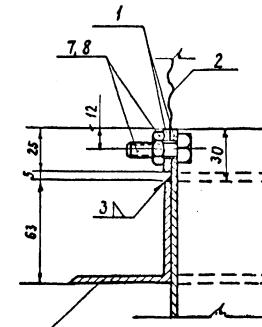
Фланец, б



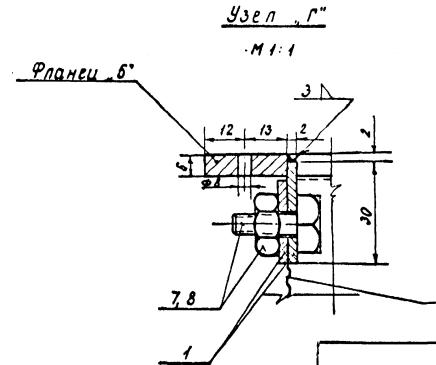
Фланец „А“



Фланец, б



Y3en, B



Узел „Г“

- M 1

2

Общий вес: 12.2 кг

Спецификация

№ поз	Наименование	Ед шт	Кол	Мат	вес с кг		пост. номера предметов
					ед	общ	
1	Лист б.2	м ²	0.3	ст.0	15.7	4.71	ГОСТ 3680-57
2	Брезентовая вставка	м ²	1	брезент	—	—	—
3	Полоса 25×6; л.286	шт	2	ст.0	0.32	0.64	ГОСТ 103-57
4	Полоса 25×6; л.214	"	2	"	0.26	0.52	ГОСТ
5	Уголок 63×63-4; л.430	"	2	"	1.68	3.36	8509-57
6	Уголок 63×63-4; л.214	"	2	"	0.83	1.66	"
7	Болт М10 л.25	"	20	ст.4	0.0265	0.53	ГОСТ 7798-70
8	Гайка М10	"	20	ст.3	0.0116	0.23	ГОСТ 3913-70
9	Наплавленный чугун	кг	—	з.34	—	0.5	ГОСТ 9467-60

1973
Г9А-

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

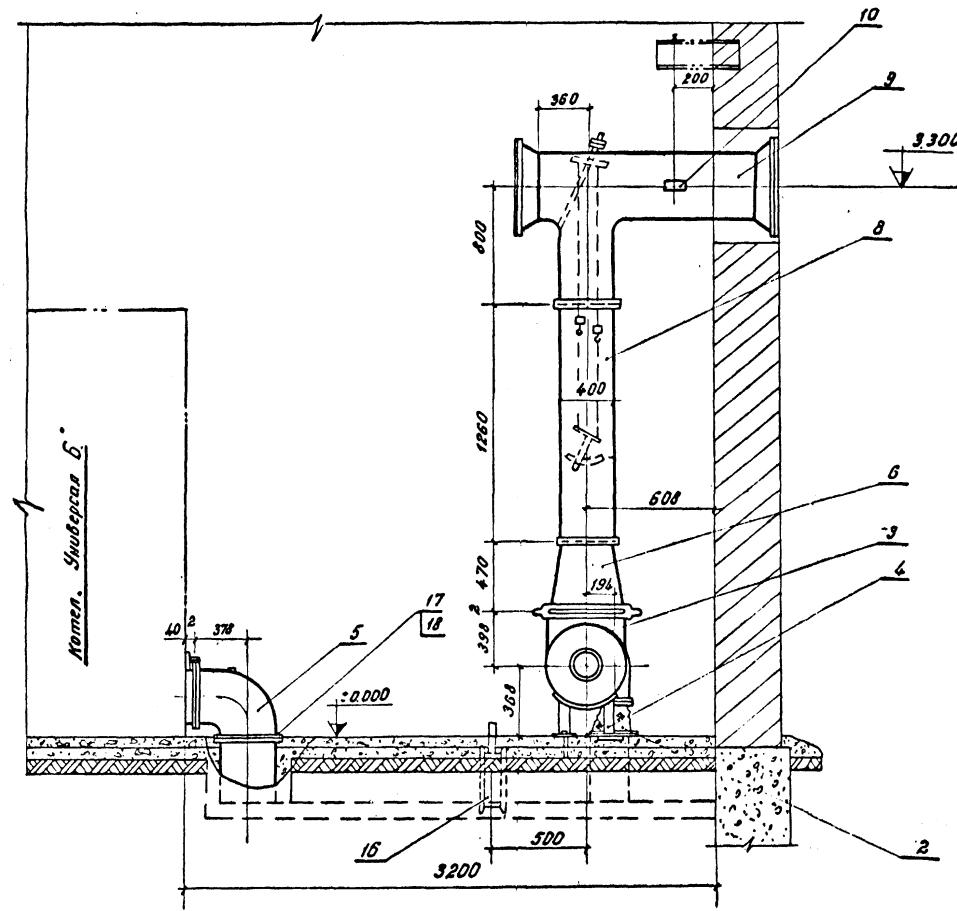
Б Котельная с 2 котлами „УНИВЕРСАЛ-6”. Воздуховоды
Короб № 1

воды Типовой проек

АЛЬБОМ
III
ЛИСТ
TM-6

Appl. 8620 / III

6 - 1



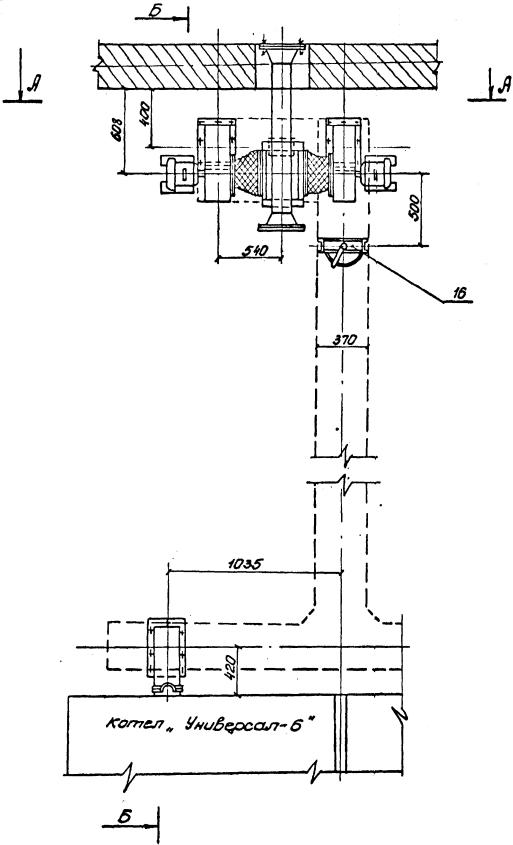
Примечания.

1. Общие виды бозуховообраз выполнены на 2-х листах ТМ-4, ТМ-5.
 2. Общие примечания см. лист ТМ-4

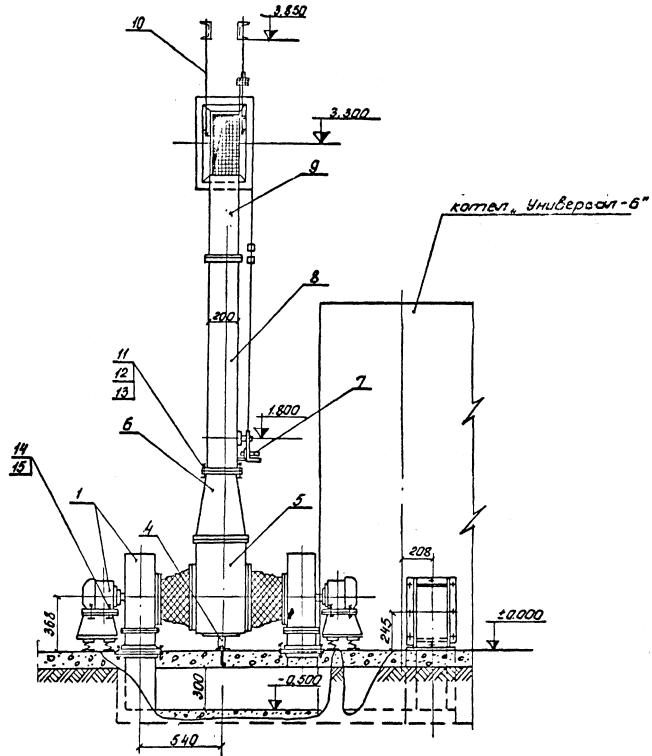
1973 год	ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ	КОТЕЛЬНАЯ С 2 КОТЛАМИ „УНИВЕРСАЛ В“ Воздуховоды. Общий вид. Разрез Б-Б. Спецификация.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ III	ЛИСТ ТМ-5
-------------	--	--	----------------	---------------	--------------

Apx. 8620/III. Ww. 8282:34

План- вид сверху М 1:20



A-A



Примечания:

1. Воздуховоды выполнены на листах

TM-4 ÷ TM-22

2. Общие виды воздушных обзоров выполнены

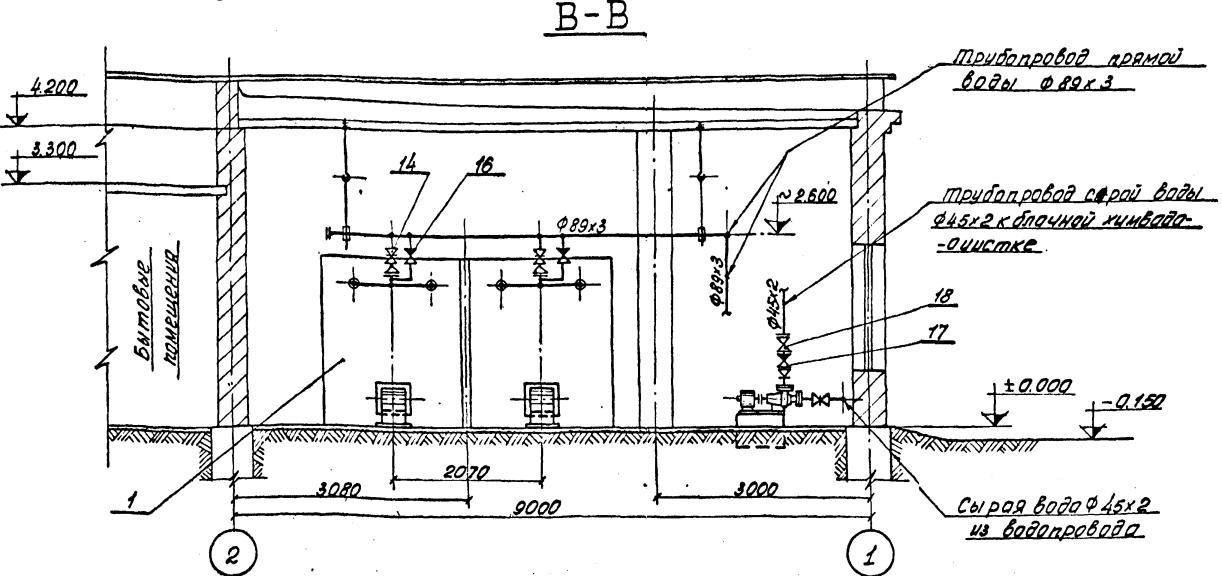
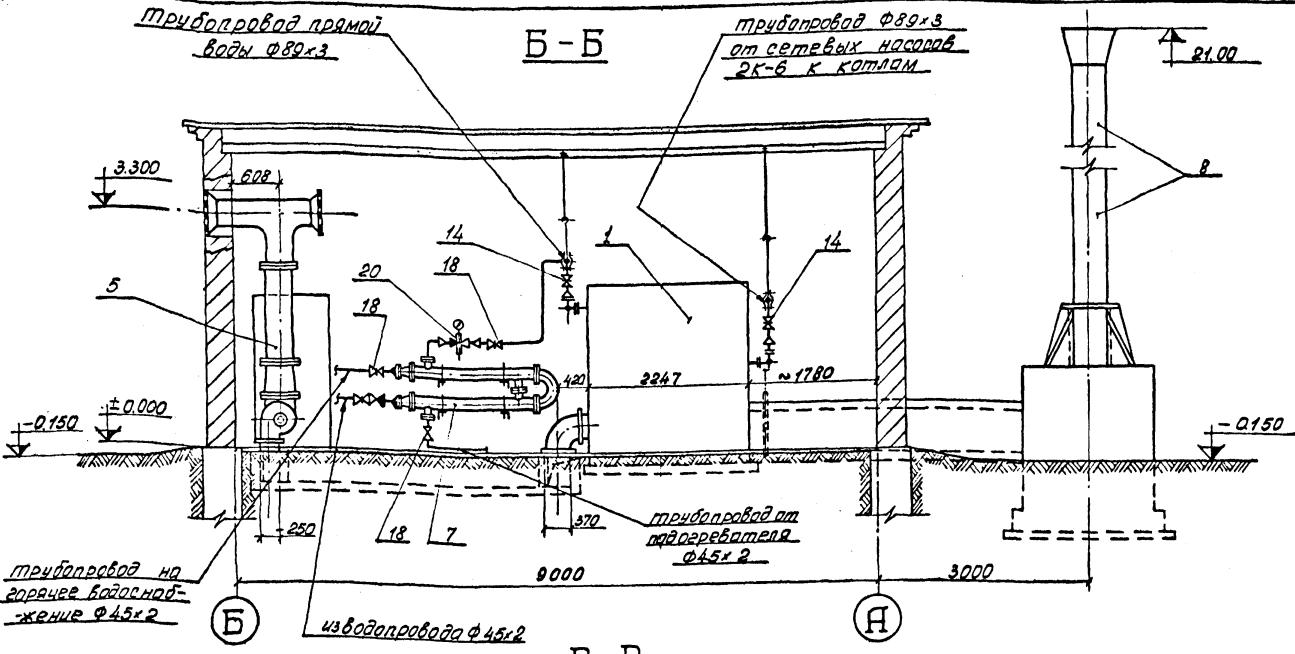
HD 2-X JUCTION TM-4, TM-5.

3. Поверхность воздуховодов окрасить масляной краской за 2 раза.

1973
50A

1973 ГОД	ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ	Котельная с 2 котлами УНИВЕРСАЛ-6. Воздуховоды. Общий вид. План-вид сверху. Разрез А-А.	Типовой проект	АЛЬБОМ III	Лист ТМ-4
-------------	--	--	----------------	---------------	--------------

Apx. 8620 / III



Примечание:

1. План и разрез А-А см. лист ТМ-2.

1973
ГОД

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

КОТЕЛЬНАЯ С 2 КОТЛАМИ УНИВЕРСАЛ-
СБРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. РАЗРЕЗЫ Б-Б, В-
И СПЕЦИФИКАЦИЯ

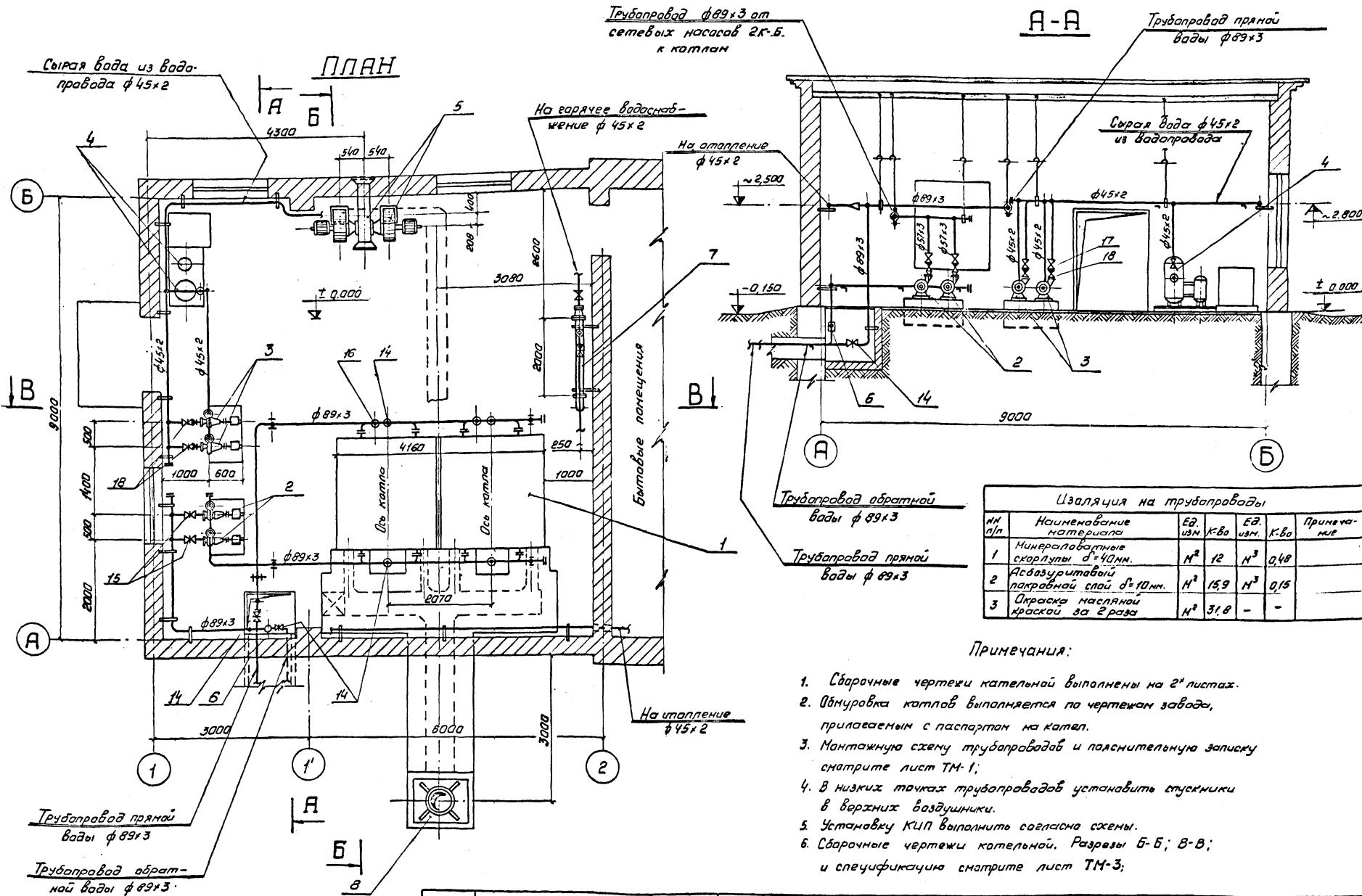
Спецификации

поз	Наименование	Ед штм	код.	Матер.	вес шт	б/кг шт	ГОСТ норма
1.	Чугунный окисионный водоохладительный котел типа "Универсал-Б" под. нагр. Н = 33 м ² ; Р = 600 кВт; L = 115°С.	комп	2	сборн.	28850	53000	г. Москва 5-0 ин. войсков
2	Сетевой насос 2К-6 Q = 10-30 м ³ /час Н = 345-24 м. в.ст. с электроприводом АОЛ-32-2, № 4 квт. n = 2880 об/мин.	--	2	сборн.	713	142,8	Ереванский изделий 1982
3	Насосы сетевой воды 2К-6; Q = 10-30 м ³ /час; Н = 345-24 м. в.ст. с электроприводом АОЛ-32-2, № 4 квт n = 2880 об/мин	--	2	сборн.	713	142,6	Ереванский изделий 1982
4	Блочная химбодо- очистка Q = 0,4 м ³ /час	--	1	—	400,0	400,0	Бийский котельный завод
5	Воздуховоды одицкий вид и спецификация	компл	1	сборн.	280,0	280,0	
6	Грязевик А480	шт	1	сборн.	40,5	40,5	МВН 1280-13
7	Поводогреватель 22 сек- ционный Р=20000 ккал	компл	1	сборн.	105,0	105,0	2-05000734 -582-68
8	Дымовая труба Ф400мм Н=21м	компл	1	сборн.	—	—	трубоди 907-2-1
9	Трубы электропровод- ные Ф89x3,	п.м	30	сталь	6,35	190,8	ГОСТ 10704-63
10	Трубы электропровод- ные Ф57x3,	—	10	сталь	4,0	40,0	—
11	Трубы электропровод- ные Ф 45x2,	—	25	сталь	2,12	53,0	ГОСТ 10704-63
12	Трубы электропровод- ные Ф32x2,	—	20	сталь	1,48	29,6	—
13	Трубы электропровод- ные Ф 25x2	п.м	10	сталь	1,3	13,0	ГОСТ 10704-63
14	Задвижка Ру10, Ju80,	шт	6	сборн.	34,0	204,0	30ЧЕБР
15	Задвижка Ру10, Ju50;	—	5	—	18,4	92,0	30ЧЕБР
16	Обратный клапон Ру16, Ju 50;	шт	4	сборн.	15,0	80,0	154 155р
17	Обратный клапон Ру10; Ju 40;	шт	3	—	6,8	20,4	164 130
18	Вентиль Ру16; Ju40;	шт	10	сборн.	8,0	80,0	154 155р
19	Предохранительный клапон Ру16; Ju 32;	—	2	—	8,0	16,0	174 3бр
20	Резинатор давления Ру16; Ju 40;	—	1	сборн.	62,0	62,0	21010МХ
21	Вентили Ру 16; Ju 25;	—	10	сборн.	7,7	71,0	154 8бр
		—	2	сборн.	1,75	3,5	154 8бр

Обмуро^вочный материал

1. Кирпич красный	м³	5,0	—	—	8000	ГОСТ 530-54
2 Кирпич шомотный	м³	4,4	—	—	7000	ГОСТ 8691-58
3 Изоляционная масстикा	—	—	—	—	1100	—

جذب 8620



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сборочные чертежи котельной выполнены на 2^х листах.
 2. Обмуровка котлов выполняется по чертежам завода, прилагаемым с паспортом на котел.
 3. Монтажную схему трубопроводов и паспортную записку смотрите лист ТМ-1;
 4. В низких точках трубопроводов установите спускники в верхних воздуховодах.
 5. Установку КИП выполните согласно схемы.
 6. Сборочные чертежи котельной. Разрезы 5-5; 8-8; и спецификацию смотрите лист ТМ-3;

1973
ГОД

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЛА

В КОТЕЛЬНЯЯ С 2 КОТЛАМИ "УНИВЕРСАЛ-6"
СБРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. ПЛАН. РАЗРЕЗ А-А И
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Типовой проб

КТ АЛЬБОМ Лист
III ТМ-2

Пояснительная записка

Теплоснабжение зданий прирельсового закрытого слива и хранения авиамасел проектируется с котельной, блокированной со служебным зданием ГСМ. Расход тепла на отопление горячее водоснабжение и технологические нужды составит $250000 + 350000$ ккал/час, в том числе: на отопление - 31000 ккал/час, на горячее водоснабжение - 20100 ккал/час. Топливом для котельной принят кс. ёмкий уголь $Q_n = 5320$ ккал/кг.

Теплоноситель - вода с $T_1 = 95^\circ\text{C}$ и $T_2 = 70^\circ\text{C}$. В котельной устанавливаются два котла, Универсал-б" п.н. 33.0 м² общей теплопроизводительностью 720000 ккал/час. Один из котлов резервный. Расход топлива при $Q_n = 5320$ ккал/кг

$$B = \frac{350000}{5320} = 67 \text{ кг/час}$$

Количество выхлопных газов при $T_{ух} = 280^\circ\text{C}$

$$V = B \cdot V_r \cdot \frac{T_{ух} + 273}{273} \text{ м}^3/\text{час.}$$

$$V_r = V_p^0 + (\lambda - 1) \cdot V^0 =$$

$$= 6.23 + (2 - 1) \cdot 5.82 = 12.05 \text{ м}^3/\text{кг}$$

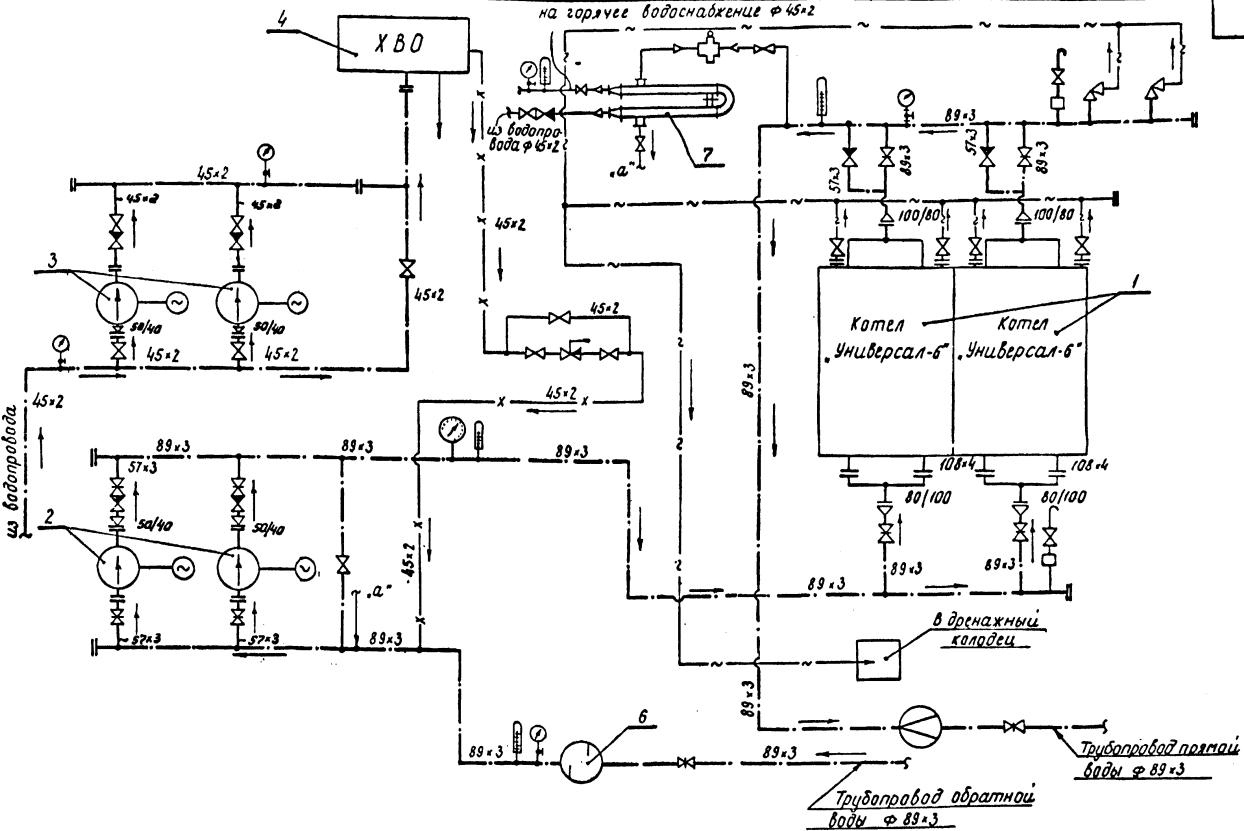
$$V = 94 \cdot 12.05 \cdot \frac{280 + 273}{273} = 2290 \text{ м}^3/\text{час}$$

Для отвода выхлопных газов устанавливается выхлопная труба $d = 400$ мм, $H = 21.0$ м по типовому проекту 907-2-1. Скорость газов на выходе из выхлопной трубы $W = \frac{2280}{3600 \cdot 0.4 \cdot 0.785} = 5.1 \text{ м/сек.}$ воздух для горения топлива подается дутьевым вентилятором. Производительность дутьевого вентилятора $V_d = 1.1 \cdot 9.4 \cdot 5.82 \cdot 1.5 = \frac{273 + 25}{273} = 985 \text{ м}^3/\text{час.}$

Учитывая возможность увеличения тепловых нагрузок к установке принимаются два вентилятора ЧЧ-70 № 3.2 $Q = 1900 \text{ м}^3/\text{час}, H = 126 \text{ мм б. ст с эл. двигателем АОД2-21-2 N = 1.5 \text{ квт, п = 2850 об/мин.}$ Один рабочий, один резервный. Уголь со склада топлива в котельной подается на тачке, в которой будет выбираться шлак и складироваться в обособленном огороженном месте и периодически вывозиться автомашиной.

Для циркуляции в сети устанавливаются два насоса марки 2К-Б $B = 10 \div 30 \text{ м}^3/\text{час}, H = 34.5 \div 24 \text{ м б. ст.}$ с эл. двигателем № 4квт. На случай повышения давления водопроводной воды, для подпитки сети и промывки фильтров устанавливаются два насоса той же марки.

Для нужд горячего водоснабжения устанавливается двухсекционный водоводяной подогреватель 2-05 ОСТ-34-588-68 п.н. $2 \times 14 = 2.22 \text{ м}^2$. При карбонатной жесткости водопроводной воды более $1.5 \frac{\text{экв}}{\text{д}} \text{ установленается водоумягчительная установка } Q = 0.4 \text{ м}^3/\text{час.}$



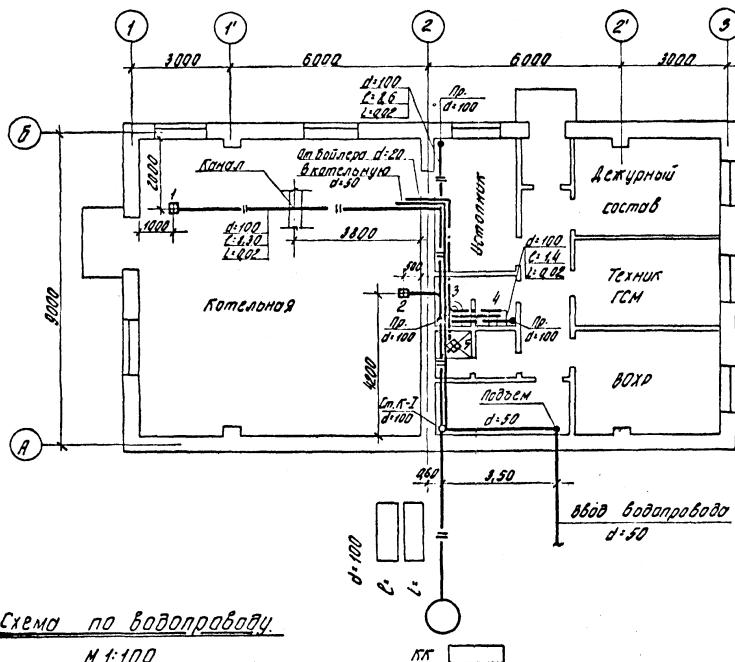
Условные обозначения	
---	Сетевая вода
—	Диафрагма
—	Сырая вода
—○—	Грязевик
—x—	Химоочищенная вода
— —	Заглушка
~~~	Слив, дренаж
→—	Переход
→—	Вентиль
→—	Вантуз
→—	Задвижка
→—	Соединение трубопроводов
→—	Обратный клапан
→—	Соединение трубопроводов отсутствует
→+—	Регулятор расхода
→+—	Противогравитационный клапан
→—	Направление среды
○	Контактныйманометр

Примечания:

- Проект котельной выполнен на листах (с ТМ-1 по ТМ-22.)
- Трубопроводы прокладывать с уклоном в сторону движения теплоносителя по месту. Арматуру ставить в местах, удобных для обслуживания.
- После монтажа трубопроводы испытать давлением  $P_{пр} = 1.25 P_{раб.}$

Н/Н п/п	Наименование работ и материалов	Разм в мм	Ед и изм	Кол во	Вес в кг ед	ГОСТ общ
<b>Водопровод</b>						
<b>I Санитарно-технические работы</b>						
1	Устройство ввода водопровода					
	из чугунных водопроводных труб	50	П.М.	3.0	99	297
2	Положить по стенам здания					
	трубы стальные водогазопро-					
	водные оцинкованные	50	"	15,0	4,88	73,20
3	То же	15	"	8,0	1,28	10,24
<b>II Установить фасонные части и арматуру</b>						
1	Колено раструб-гладкий конец	100	шт	1		5525-61
2	Вентиль запорный муфтовый	50	"	2		15К418Р
3	То же	15	"	3		—→
4	Кран спускной	15	"	1		
<b>III Общестроительные работы</b>						
1	Покрасить стальные трубы					
	масляной краской 2 раза		M ²	40		
<b>горячее водоснабжение</b>						
<b>I Санитарно-технические работы</b>						
1	Положить по стенам зда- ния трубы стальные водо- газопроводные оцинкованные	20	П.М.	5,0	165	8,30
2	То же	15	"	7,0	1,28	8,96
<b>II Установить фасонные части и арматуру</b>						
1	Вентиль запорный муф- товый	20	шт	1		15К418Р

План М 1:100



## Схема по водопроводу.

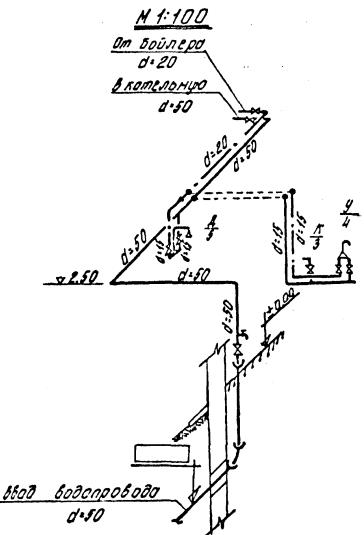
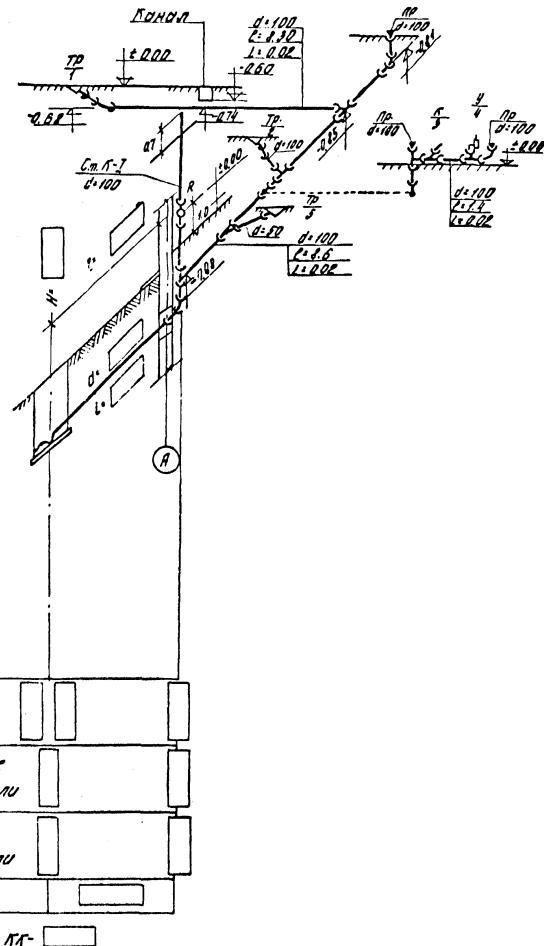


Схема по канализации.  
М 1:100



Отметки лопаты	трубы	
Планировочные отметки земли		
Черные отметки земли		
Расстояния		

11-

1973 ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ САЧВ И  
ГОД ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЛА

**СЛУЖЕБНОЕ ЗДАНИЕ ГСМ С КОТЕЛЬНОЙ.  
ПЛАН С СЕТЯМИ ВОДОПРОВОДА КАНАЛИЗАЦИИ И  
ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ. СХЕМЫ.**

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ	Лист
	II	ВК-2

Перечень чертежей марки ВК-

№ листов	Наименование листов
ВК-1	Перечень чертежей. Пояснения к проекту. Условные обозначения.
ВК-2	План с сетями водопровода, канализации и горячего водоснабжения схемы.
ВК-3	Объемы работ и спецификация материалов по водопроводу, горячему водоснабжению и канализации.

При производстве работ по водопроводу, горячему водоснабжению и канализации руководствуются правилами производства и приемки работ СНиП III-Г. I-62

Пояснения к проекту.Условные обозначенияВодопровод

Расчетный расход воды  
на хозяйственно-питьевые цели — 0,37 л/сек.

на производственные нужды — 184 л/сек.

Суточный расход воды составляет — 11,0 м³

Необходимый напор на воде — 25,0 м

1. В здании предусматривается хозяйственно-питьевой водопровод

2. Глубина заложения ввода водопровода определяется при привязке проекта.

3. Горизонтальные участки трубопроводов прокладываются с уклоном 0,002-0,005 в сторону спуска.

Горячее водоснабжение

Расчетный расход воды — 0,1 л/сек

1. Горячей водой снабжаются умывальник и душ.

2. Горячая вода приготавливается в скоростном водогревателе в котельной.

3. Горизонтальные участки трубопроводов прокладываются с уклоном 0,002-0,005 в сторону спуска, над трубами хозяйственного питьевого водопровода.

Канализация

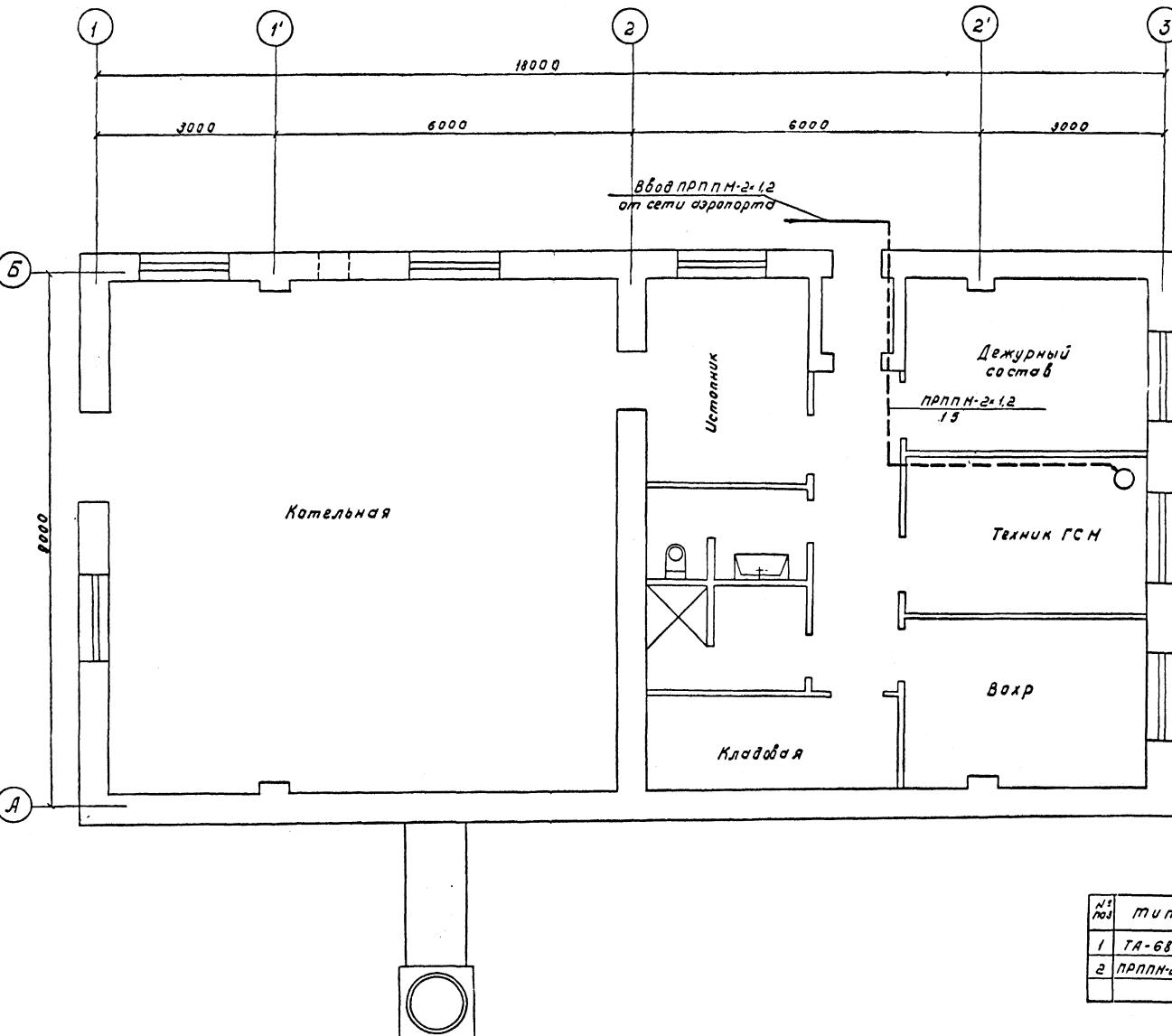
Суточный расход хозяйственно-бытовых и производственных сточных вод — 7,60 м³.

1. Глубина заложения выпусков канализации определяется при привязке проекта.

Обозначение	Наименование
—	Водопровод хозяйственно-питьевой
—·—	горячее водоснабжение
—II—	Канализация хозяйственно-бытовая
ОСт.К	Стояк канализационный
Пр	Прочистка
→←	Вентиль запорный
↑↓	Умывальник
□	Унитаз
田	Трап
↑	Снеситель для умывальника
↑↓	Снеситель с душевой сеткой
—→	Изменение диаметра трубопровода
↓↑	Ревизия

Генеральный инженер	Л.М. Тернов
Науч.отделение	Отдел гидравлики
Науч.отделение	Изобретатель
Науч.отделение	Планерное
Науч.отделение	Проектирование
Науч.отделение	Гидравлика
Науч.отделение	Гидравлические
Науч.отделение	Безопасность
Науч.отделение	Проектно-исследовательское

ГИИИ ГА  
АЭРОПРОЕКТ  
г. МОСКОВА



Спецификация оборудования и кабельной продукции

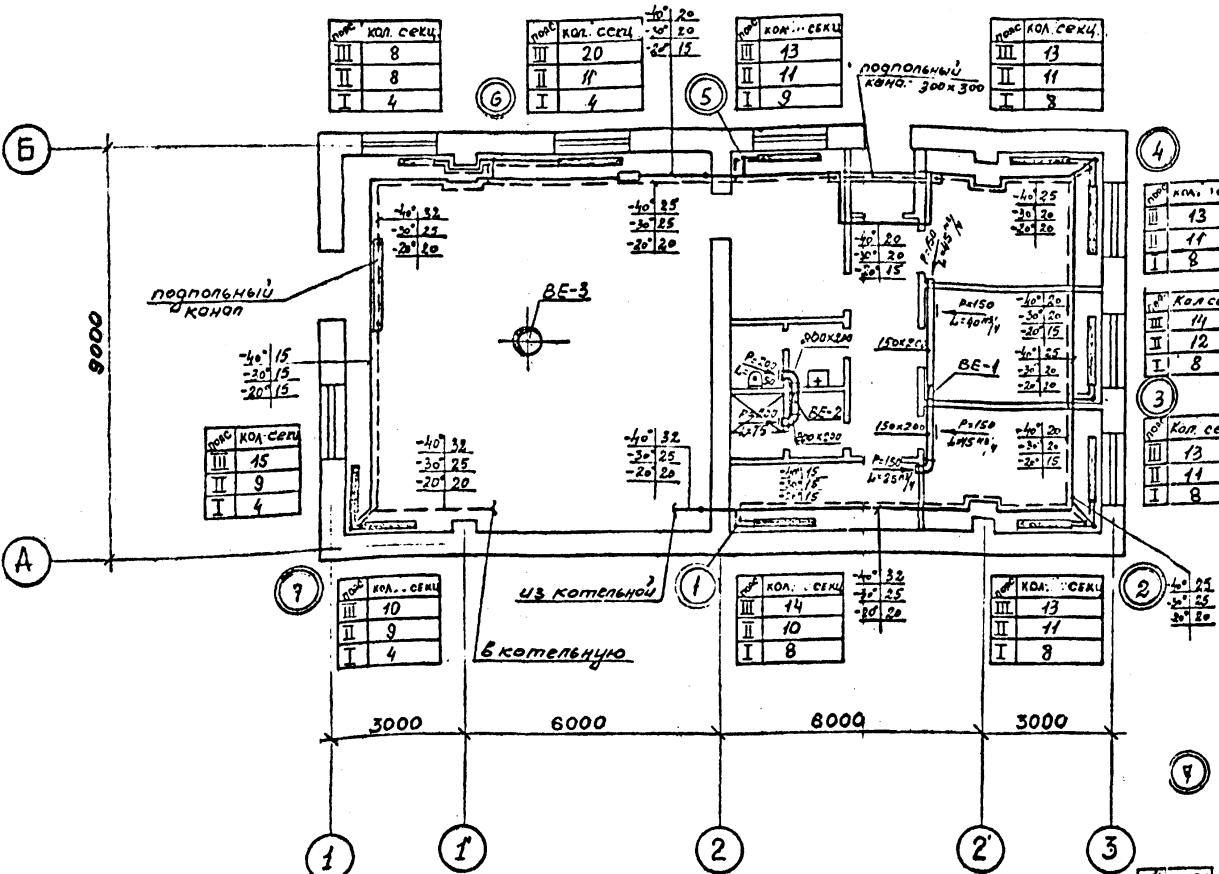
№	тип	Наименование	ед	шт	кол	примечание
1	ТА-68	Телефонный аппарат	шт	1		
2	ПРППН-2+12	Кабель радиофишки	м	15		

ГПИИИ ГА  
 Аэрогидродинамик  
 г. Москва

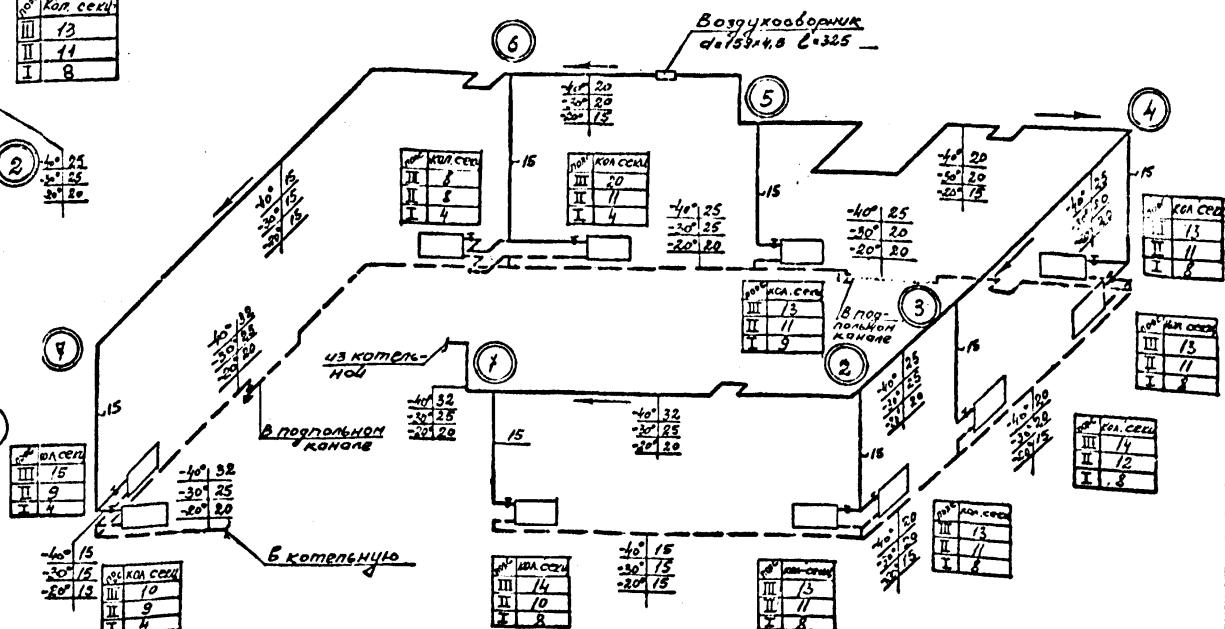
Нач. отопл.  
 Гидравлический  
 Рук. рисунков  
 Инженер  
 Техник

Согласовано  
 Отдел № 10  
 ОГРН 1973  
 Отдел № 6

## ПЛАН

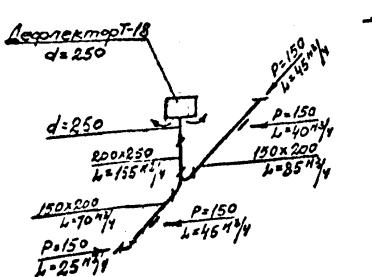


## СХЕМА ОТОПЛЕНИЯ

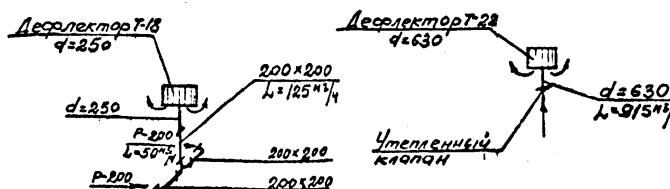


## СХЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ СИСТЕМ:

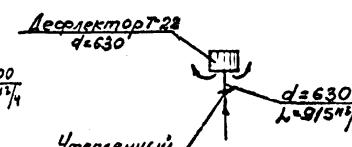
BE-1



BE-2



BE-3



1973  
ГОД

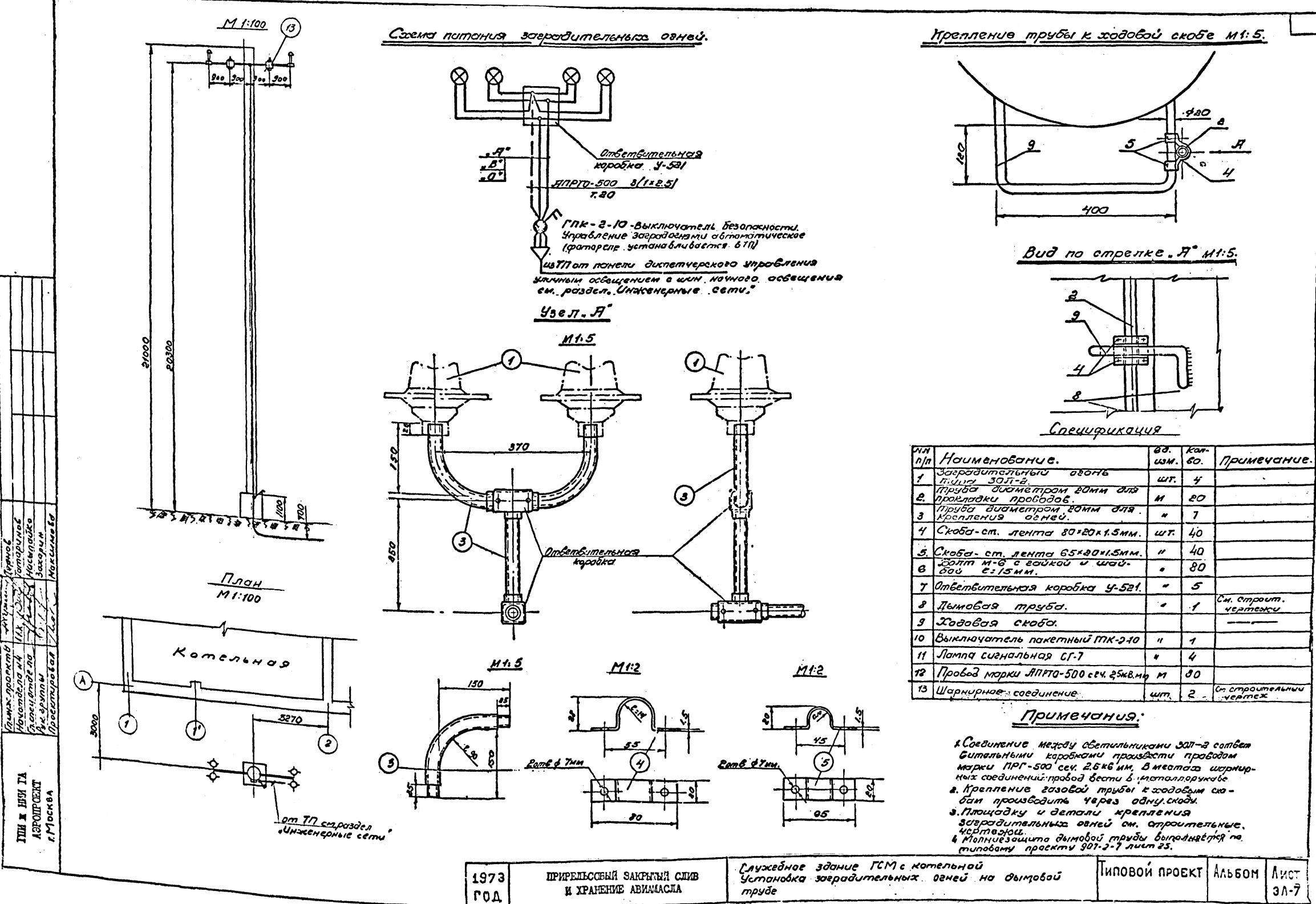
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ  
И ХРАНЕНИЕ ДВИМАСЕЛА.

Служебное здание ГСМ с котельной.  
Отопление. Вентиляция.

Типовой проект  
Альбом  
III  
Лист  
ДВ-3

Арх № 8620





1973  
ГОД

ПРИЕЛЬСКИЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ  
И ХРАНЕНИЕ АВИАКЛАСЛА

Служебное здание ГСМ с котельной  
Установка зазородительных огней на дымовой  
трубе

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ АЛОСТ  
3Л-7

Номера пусковых групп		-													
Номера пунктов		-													
Тип		ПД.9312-327													
Мощность установки, кВт		21,72													
Номинальная расчетная мощность		15,4													
Коэффициент мощности		-													
Расчетный ток, А.		30													
Тип щебодного автомата		380/220 В													
НН группы		A-3134, Iрасч = 200А													
Тип обмотки		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Ток расцепителя, А		A3163	A3163	A3163	A3163	A3163	A3163	A3163	A3163	A3161	A3161	A3161	A3161	A3161	A3161
Расчетный ток, А		15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Число проводов(кабелей)		8,0	8,0	8,0	8,0	3,2	3,2	7,6	7,6	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4
Сечение, мм ²		ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯНРГ							
Сечение, мм ²		4(1x2,5)	4(1x2,5)	4(1x2,5)	4(1x2,5)	4(1x2,5)	4(1x2,5)	1(2+2)	1(2+2)	1(2+2)	1(2+2)	1(2+2)	1(2+2)	1(2+2)	1(2+2)
Способ прокладки		T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20
Длина, м		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Тип пускового аппарата		ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122
Ток теплового реле, А		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Марка провода(кабеля)		ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО
Сечение, мм ²		3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)
Способ прокладки		T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20
Длина, м		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Тип аппарата управл.		ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122	ПМЕ-122
Марка провода(кабеля)		ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО	ЯПРТО
Сечение, мм ²		3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)	3(1x2,5)
Способ прокладки		T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20	T.20
Длина, м		25	24	23	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
Электрических		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Номера пусковых групп		4,0	4,0	4,0	4,0	15	15	164	972	936	-	-	-	-	-
Начальная мощность, Вт.		8,0	8,0	8,0	8,0	32	32	7,6	3,4	1,7	-	-	-	-	-
ток, А	J _н	56	56	56	56	224	224	-	-	-	-	-	-	-	-
Наименование		Насос	Насос	Насос	Насос	Вентилятор	Вентилятор	резерв							

Примечания:

1. Напряжение сети 380/220В.
2. План силовой и осветительной сетей дан на листе Э1-5
3. Условные обозначения и спецификации даны на листе Э1-5

Спецификация дверей

Н/п	Тип блока	Кол-во блоков	Марка блока	Стандарт или лист проекта	Примечание
1	-	1	ДТ 7.7	Серия 1.135, отл. II	
2	-	2	ДБ9 - 6/8	Серия 1.135-1 отл. I	
3	-	6	Д-7	Серия НИ-03-01 отл. 49	

Спецификация заполнения оконных проёмов

Н/п	Марка зоны	Марка дополнительного окна	Кол-во блоков	Марка зоны	Стандарт или лист проекта	Примечание
1	-	ДС2-96	8	7	ГОСТ 12506 - 67	
2	-					

Экспликация полов

Номер по номеру проекта	Наименование и номер тиража документа по серии	Наименование и толщина слоя.	Примечания
1	2204-1 -324	—	
2	2204-1 -325	—	
3	2204-1 -309	—	

Таблица толщин стен

Значение толщины в мм	Температура наружного воздуха		
	-20°C	-30°C	-39°C
a	180	310	440

Таблица толщин утеплителя

Тип утеплителя	Значение толщины утеплителя		
	-20°C	-30°C	-39°C
Плиты из минеральной ваты с пенополиизоцаном, марка ППИ-11 пенополиизоцаном толщиной 50мм и пеностеклом	100	140	180

Таблица отделки помещений

№ пп	Наименование помещений	Стены			Потолки
		Штукатурка	Покраска	Панели	
1.	Комнатная	Расшивка швов	Цветастая побелка	—	Цветастая побелка
2.	Комната столовая	Улучшенная известьяная краска	Красовая покраска	Масляная Н-60	Красовая покраска
3.	Дежурный санузел	—	—	—	—
4.	Техник ГСМ	—	—	—	—
5.	ВХОД	—	—	—	—
6.	Кладовая	—	—	—	—
7.	Санузел душевая	Пластик водонепроницаемый	—	Керамическая плитка Н-60	—

Сводная спецификация сборных железобетонных и бетонных элементов

Все столярные изделия и металлические конструкции красят масляной краской за 2 раза.

Плиты к/б для пленки.  
Фундамент:

1	Ф8	3	1.4	Серия 1.112-1 блок 1
2	Ф8-12	3	0.65	

1	ФС-6	29	1.96	Серия
---	------	----	------	-------

2	ФСБ-8	22	0.620	Серия
---	-------	----	-------	-------

3	ФС5	12	1.12	Серия
---	-----	----	------	-------

4	ФС5-8	4	0.520	1.116-1 блок 1
---	-------	---	-------	----------------

5	ФС4	6	1.3	—
---	-----	---	-----	---

6	ФС4-8	2	0.615	—
---	-------	---	-------	---

Плиты к/б для пленки.

Блоки из бетона:

1	ФС-6	29	1.96	Серия
---	------	----	------	-------

2	ФСБ-8	22	0.620	Серия
---	-------	----	-------	-------

3	ФС5	12	1.12	Серия
---	-----	----	------	-------

4	ФС5-8	4	0.520	1.116-1 блок 1
---	-------	---	-------	----------------

5	ФС4	6	1.3	—
---	-----	---	-----	---

6	ФС4-8	2	0.615	—
---	-------	---	-------	---

При толщине наружных стен - 380мм

1	БУ19	10	0.130	Серия
---	------	----	-------	-------

2	Б18	14	0.075	Серия
---	-----	----	-------	-------

3	Б13	3	0.065	1.139-1 блок 1
---	-----	---	-------	----------------

При толщине наружных стен - 510мм

10	БУ19	10	0.130	Серия
----	------	----	-------	-------

11	Б18	22	0.075	Серия 1.139-1 блок 2
----	-----	----	-------	----------------------

12	Б13	4	0.065	—
----	-----	---	-------	---

— При толщине наружных стен - 600мм

13	БУ19	10	0.130	Серия
----	------	----	-------	-------

14	Б18	30	0.075	Серия 1.139-1 блок 2
----	-----	----	-------	----------------------

15	Б13	5	0.065	1.139-1 блок 2
----	-----	---	-------	----------------

Внутренние стены

16	Б13	6	0.025	Серия
----	-----	---	-------	-------

17	БУ15	7	0.105	1.139-1 блок 2
----	------	---	-------	----------------

18	ПСБ-12	11	2.10	Серия 1.141-1 блок 2
----	--------	----	------	----------------------

19	ПТБ-10	1	1.74	Серия 1.141-1 блок 6
----	--------	---	------	----------------------

20	ПТЗ-12	6	1.08	Серия 1.141-1 блок 10
----	--------	---	------	-----------------------

21	ПТЗ-10	10	0.885	Серия 1.141-1 блок 11
----	--------	----	-------	-----------------------

22	СИС100-0	1	0.250	Серия 1.146-7
----	----------	---	-------	---------------

23	СИСЧ-0	2	0.095	Вып. 5
----	--------	---	-------	--------

24	ОПС-4	4	0.0675	ЦС-03-02 Лит.15-60
----	-------	---	--------	-----------------------

25	КВ14-5*	2	1.255	ЦС-03-02 Лит.15-64
----	---------	---	-------	-----------------------

26	П14-1	20	0.040	ЦС-01-04 Вып.7
----	-------	----	-------	-------------------

Расход металла на здание

Нормы столов сборки консоль на 1000 м ² - 110	Наименование проекта, стандарта	Профиль эл-та	Всего столов по эл-та
Рифленый сталь покраш гост 103-71	Планка Покраска гост 8239-72	Из 40	2,0
Линейка гост 8240-72	Линейка гост 8240-72	Л 24	0,58
Стол проход металл. зданий гост 103-71	Стол проход металл. зданий гост 103-71	8-10	0,024
Арматурная сталь класса I гост 5781-61*	Арматурная сталь класса I гост 5781-61*	Ф10А1	0,0175
Ф8А1	Ф8А1	Ф8А1	0,0414
Ф6А1	Ф6А1	Ф6А1	0,0208

Условные обозначения:

— Армированная кладка сетками из проволоки Ф48-2 с ячейками 50х50мм верхние гаражные 3 ряда, последующие через 1 ряд кладки.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. За отметку ± 0.000 принят уровень чистого пола, соответствующий абсолютной отметке

2. Проект разработан для производства работ в летнее время года.

3. Стены здания выполняются из силикатного (ГОСТ 379-69) или из клинкерного обыкновенного пластического прессования (ГОСТ 530-74) кирпича марки 75 на растворе проектной марки 50.

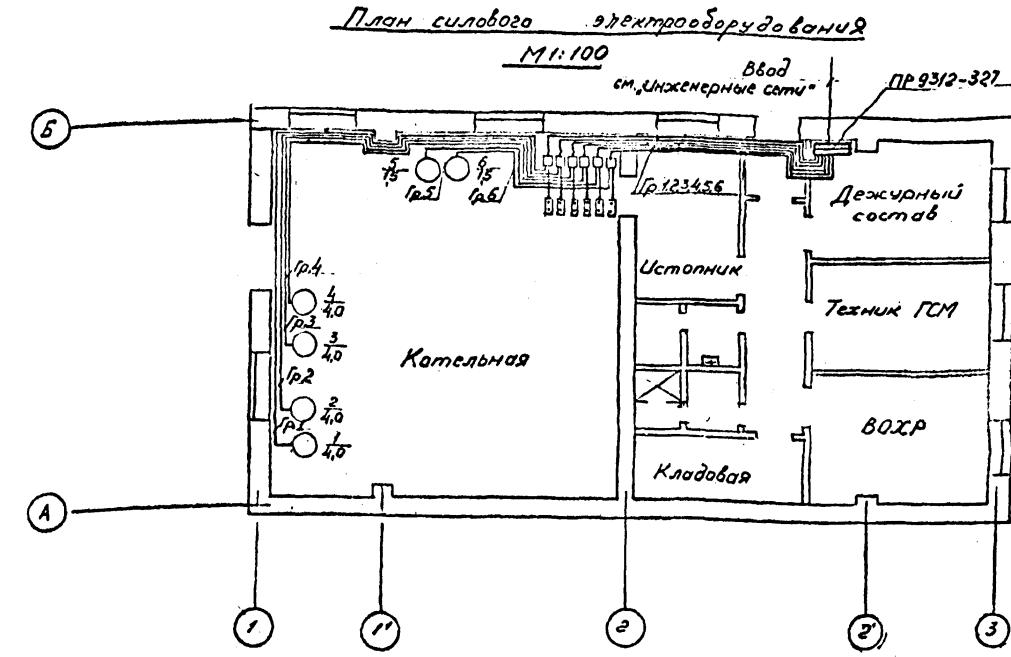
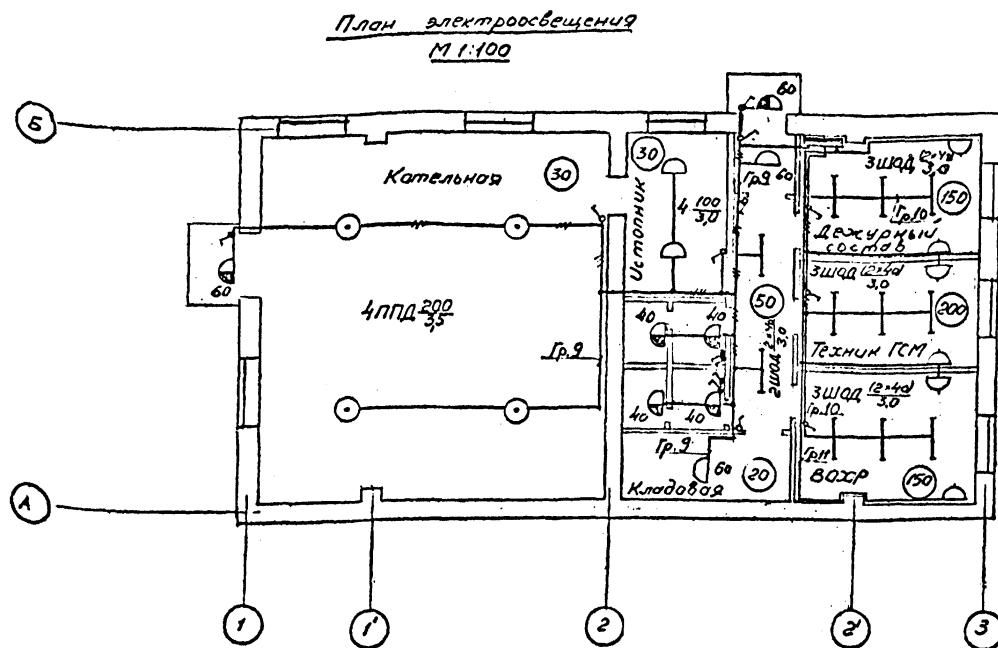
4. Кладку цоколя стен до отметки низа горизонтальной гидроизоляции выполняют из клинкерного обыкновенного пластического прессования (ГОСТ 530-74) кирпича марки 100 на цементно-песчаном растворе проектной марки 100, толщиной 75мм.

5. Производство и приемку работ выполняют со сннп III-В.4.-72.

6. Проект предусматривает устройство над проемами в стенах шириной до 500мм блокиательно рядовых перемычек из 1ф В-А-II на каждые 120мм толщины кладки в слое цементно-песчаного раствора проектной марки 100, толщиной 75мм.

7. Кладку внутренних стен не доводить до низа плит покрытия на 50мм. Зазор между стеной и плитами покрытия проконопачить паклей с последующей зачисткой жестким раствором.

8. Проектом предусматривается применение кирпича для внешней кладки наружных стен (на глубину 12см) не ниже прусской марки по морозостойкости Мр.25.



### Примечания

1. Напряжение сети 380/220 В
2. Вся проводка должна быть выполнена в соответствии с ПУЭ изд. 1965 года для сетей с глухозаземленной нейтралью.
3. Вся силовая проводка выполняется проводом марки АПРТО-500
4. Стальные трубы прокладываются по стенам и в полу.
5. Осветительная проводка выполняется кабелем марки АНРГ на скобах.
6. Расчетная схема силовой и осветительной сетей дана на листе ЗЛ-6.
7. Молниезащита дымовых труб выполнается по Т.П. 907-2-1 лист 2.
8. На дымовой трубе устанавливаются заградители по чертежу листа ЗЛ-7. Питание огней осуществляется от ТП.

16	Лампа люминесцентная 220 В, 40 Вт	шт 22
17	Лампа накаливания 220 В, 200 Вт	" 4
18	То же, 220 В, 100 Вт	" 2
19	То же, 220 В, 60 Вт	" 4
20	То же, 220 В, 40 Вт	" 4

№ п/п	Чертежные единицы	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	■	Распределительный пункт типа ПР 9312-327	шт 1		
2	□	Магнитный пускатель типа ПМЕ-122	" 6		
3	■	Кнопочный пост типа ПКЕ-212-2	" 6		
4	○	Светильник типа ППД-200	" 4		
5	○	Светильник типа ПУН-100м	" 4		
6	○	Светильник типа БУН-60м	" 6		
7	—	Светильник люминесцентный типа ШОД (2x40 Вт)	" 11		
8	△	Розетка штепсельная 250 В, 6А	" 6		
9	♂	Выключатель 250 В, 6А	" 8		
10	♂	То же, еверметический	" 6		
11		Кабель марки АНРГ сеч. 2x2.5 кв.мм	шт 230		
12		Провод марки АПРТО-500	"		
		сеч. 2,5 кв.мм	" 640		
13		Труба стальная водогазопро-	"		
		водная Ф20 мм	" 240		
14		Кабель марки АНРГ сеч. 3x2.5 кв.мм	" 30		
15		Стартер типа СК-220	шт 11		

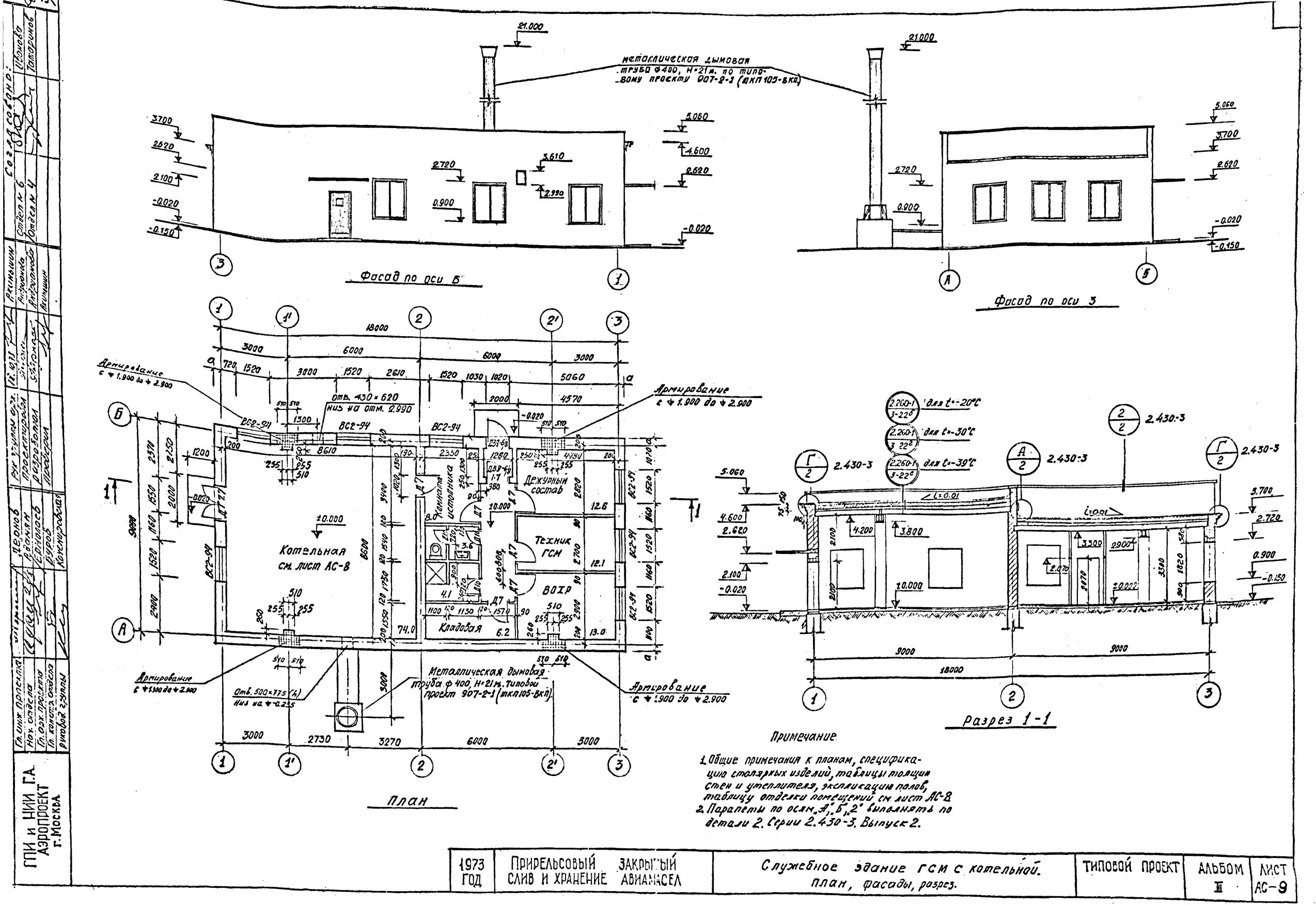
1973  
год

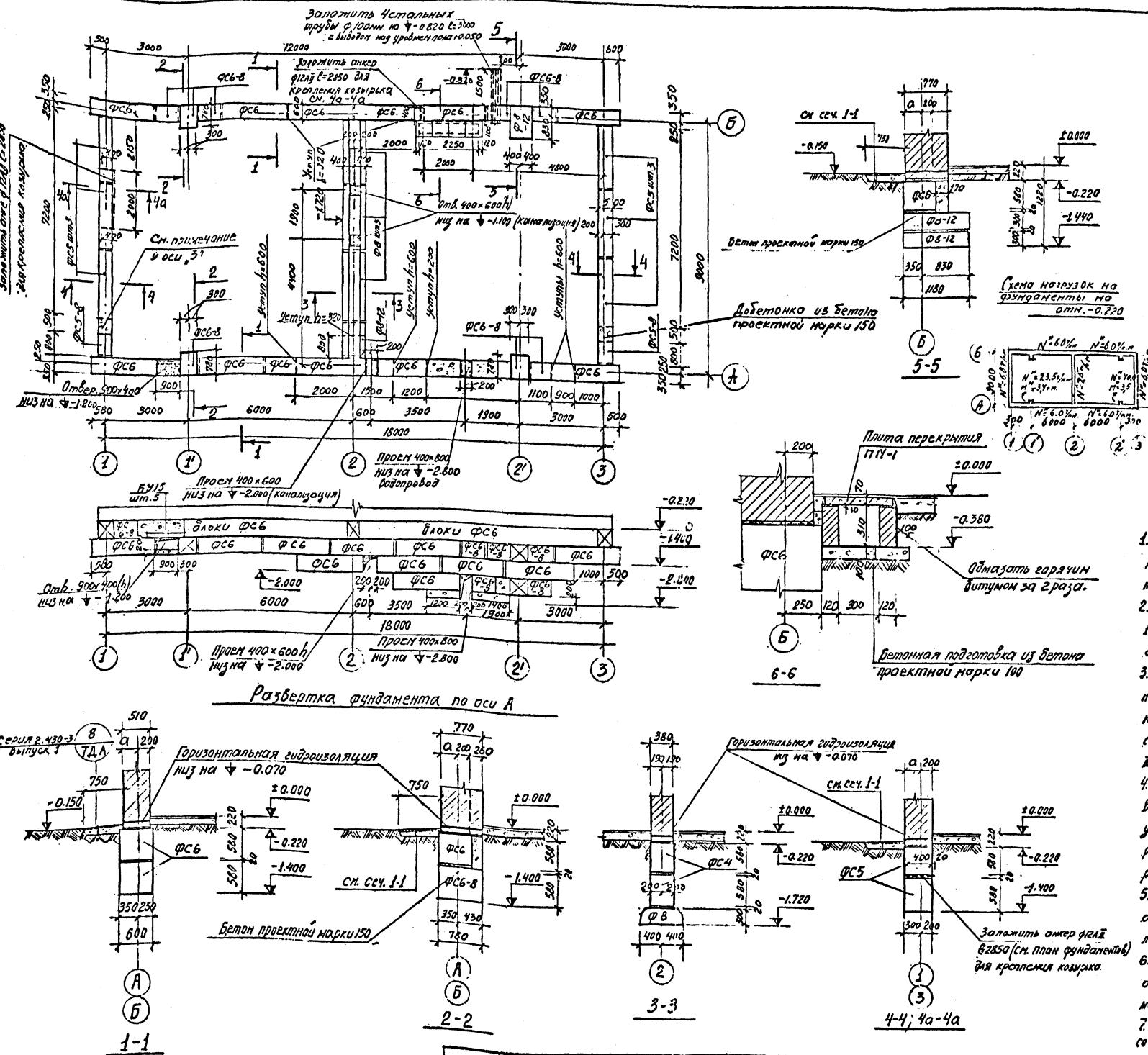
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СКЛА  
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЛА

Служебное здание ГСМ с котельной  
План силового электрооборудования и электро-  
освещения.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
АДССМ  
Лист  
ЗЛ-5

Арх N8620/III





Спецификация сборных железобетонных и бетонных элементов.			
Марка элемента	Колич-во шт.	Вес 1 ЭЛЕН. кг.	Стандарт или лист проекта
Ф8	3	1400	Серия 1.112-1 выпуск 1
Ф8-12	3	685	
ФС6	29	1960	
ФС6-8	22	620	
ФС5	12	1650	
ФС5-8	4	520	
ФС4	6	1300	
ФС4-8	2	415	
А14-1	20	40	
Б445	5	25	Серия 1.139- выпуск 3

## Примечания

1. Общие указания по привязке чертежей фундаментов и монолитных блоков к линейно-угольниковой эпюре к данному типовому проекту.

2. За отметку ± 0.000 принят уровень гипсогипсового пола 1^{го} этажа, соответствующий абсолютной отметке [ ]

3. Кладку сборных фундаментных блоков производить на растворе проектной марки 50 с перевязкой вертикальных швов на величину  $A \geq 600$  мм для сильнодеструктивных грунтов  $f/E \leq 100$  кг/см², и на  $A \geq 300$  мм для слабодеструктивных грунтов  $f/E > 100$  кг/см².

4. Горизонтальную штрабу заложить стек на отметке ± 0.000 выполнить из 2х слоёв штрабозоля на витумной основе, укладываемых по выравненной цементно-песчаным раствором поверхности, или из слоя цементно-песчаного раствора проектной марки 100 состава 1:3 толщиной 30мм.

5. Обратную засыпку подух производить огражденными от строительного мусора нестяжимыми грунтами с тщательным послойным траншеванием слоями 20±30 см.

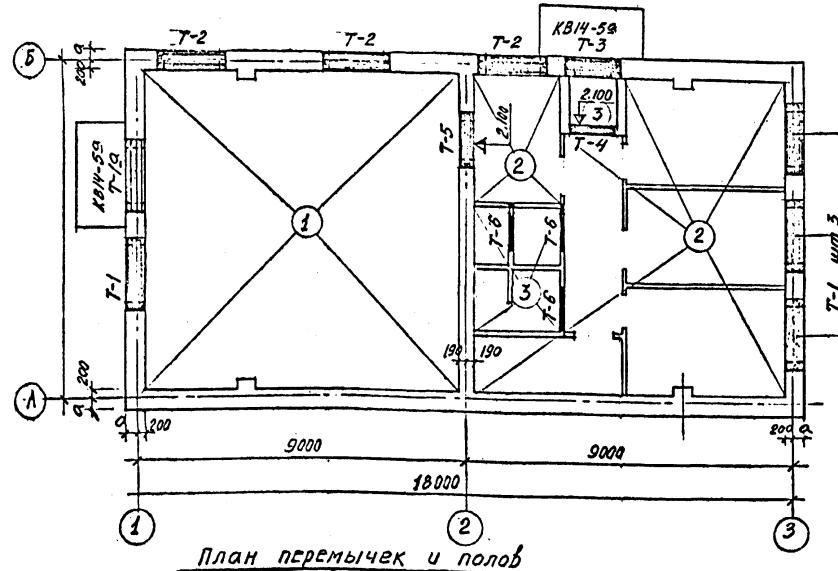
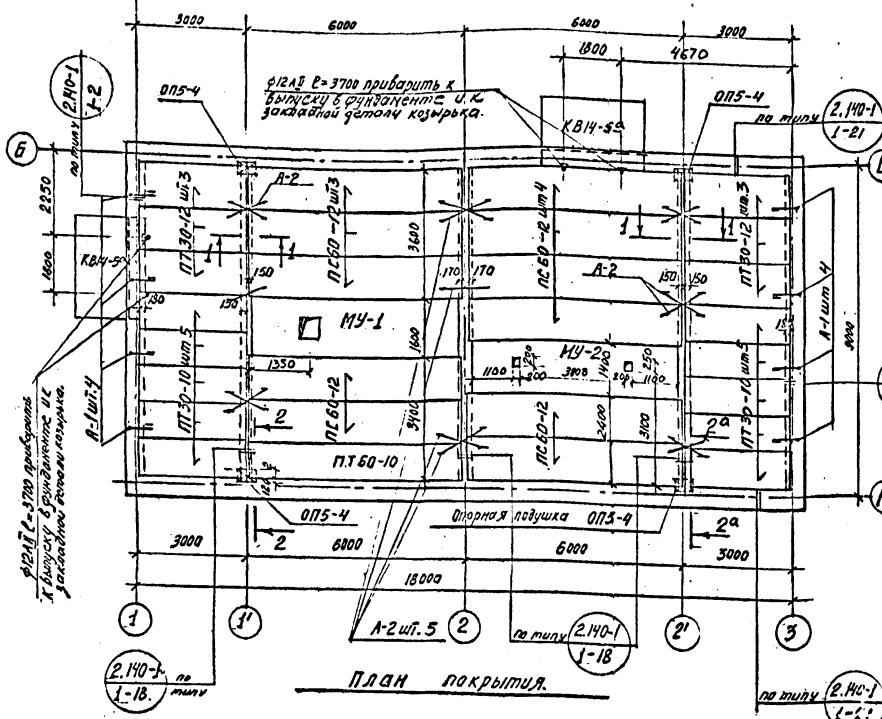
6. Кирпичную кладку выполнять из глиняного обыкновенного кирпича пластического прессования марки 100 по ГОСТ 530-71 на растворе проектной марки 50

7. Производство и приемку работ выполнять в соответствии с СНиП II-51-71; СНиП III-16-73; СНиП IV-8-72; СНиП IV-65

1973 год ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АСИАМАСЕ

## Служебное здание ГСМ с котельной План фундаментов, сечения, спецификации

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ	Лист III AC-10
----------------	--------	----------------------



## План перемычек и полос

1973  
ГОД

1973 ПРИЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ  
ГОД СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕ

Служебное здание ГСИ с котельной.  
План покрытия, план перемычек. Спецификации

Типове

**OBJECT.**

М АИСТ  
АС-II

## *Спецификация брусковых перемычек*

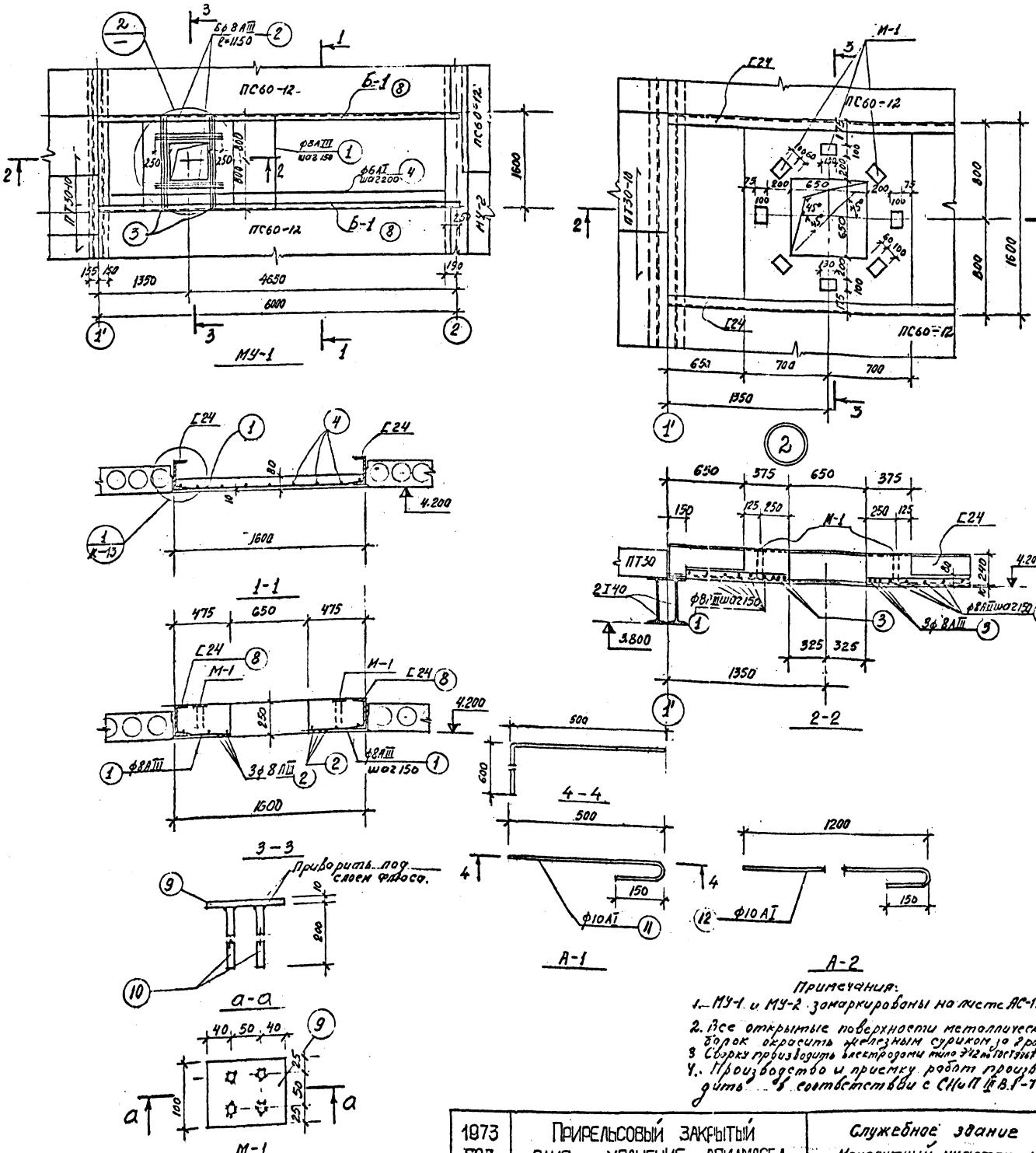
Марка перемычки по проекту.	Эскиз или номер детали по серии 2.230-2 выпуск 1	Количество применов	Марка брюско- вой пе- ремычки	Толщина кору- ных стен, см			Кол-во брюсовых перемыч- ков внутр- стенок.
				38	51	64	
T-1  (T-1a)		4	БУ15 Б18	2	2	2	— —
T-2		3	Б18	3	4	5	—
T-3		1	Б13	3	4	5	—
T-4		1	Б13	—	—	—	2
T-5		1	Б13 БУ15	—	—	—	1 2
T-6		3	Б13	—	—	—	1

## Спецификация ных железобетонных и бетонных элементов

Марка элемента	Кол-во шт.	Вес 1 элемента кг.	Стандарт или лист проекта.
ПТБ0-12	11	2100.	Серия 1.141-1 выпуск 2
ПТВ0-10	1	1740.0	Серия 1.141-1 выпуск 6
ПТЗ0-12	6	1080.0	Серия 1.141-1 выпуск 10
ПТЗ0-10	10	882	Серия 1.141-1 выпуск 11
СШ100-а	1	250.0	Серия 1.465-7 вып 5
СШ40-а	2	95.0	
ОП5-4	4	67.5	Серия ИИ-03-02 МДБ. 15-61
КВ14-5а	2	1235.0	Серия ИИ-03-02 МДБ. 15-64

75

ГЛН и НИИ ГА	Документы	Приемка	Преимущества	Приемка	Согласовано:
• Документы	—	—	—	—	—
МОСКВА	—	—	—	—	—



1973  
ГОД

### ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕ

Служебное здание ГСМ с котельной.  
Монолитный участок №у-1. Спецификация

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ  
Лист 11 АС-12

## Спецификация арматуры на 1 зел

						Кол-во шт					
		Ф	Длина	Ф	Длина						
Мм	Мм.	Мм.	Мм.	Мм.	Мм.	шт	шт	шт	шт	шт	шт
110	1370	110 1155	110 105	1	φ6АII	1390	—	34	54,10	φ6АII	48,5
				2	φ8АII	1150	—	6	6,90	φ8АII	70,5
				3	φ8АII	1590	—	6	9,50		22,8
				4	φ6АII	1685	—	—	48,50		
<b>C 24</b>		<b>8</b>	<b>—</b>	<b>6050</b>	<b>—</b>	<b>2</b>	<b>12,10</b>	<b>C 24</b>	<b>12,10</b>	<b>290,4</b>	<b>290,4</b>
110	1170	110 1155	110 105	5	φ6АII	1390	—	36	50,0	φ6АII	45,2
				6	φ8АII	1390	—	8	11,20	φ8АII	65,20
				7	φ8АII	700	—	8	5,6		26,40
				4	φ6АII	1685	—	—	45,20		

*Спецификация металла на одну штукку каждой пары.*

Сталь марки БСт3КП2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71

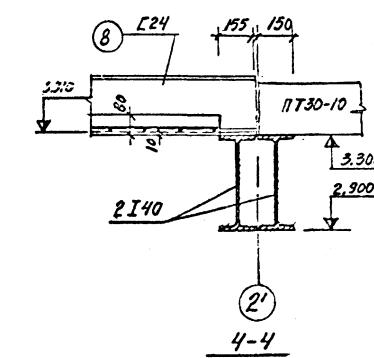
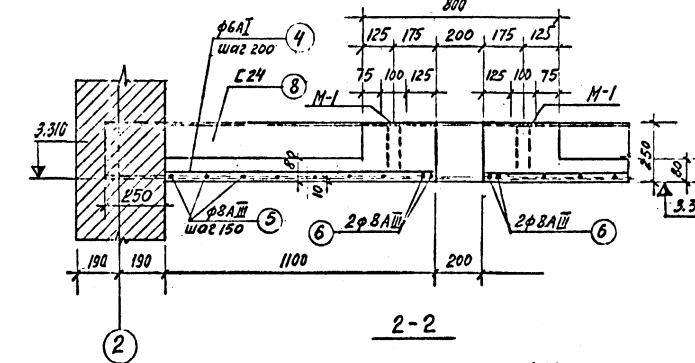
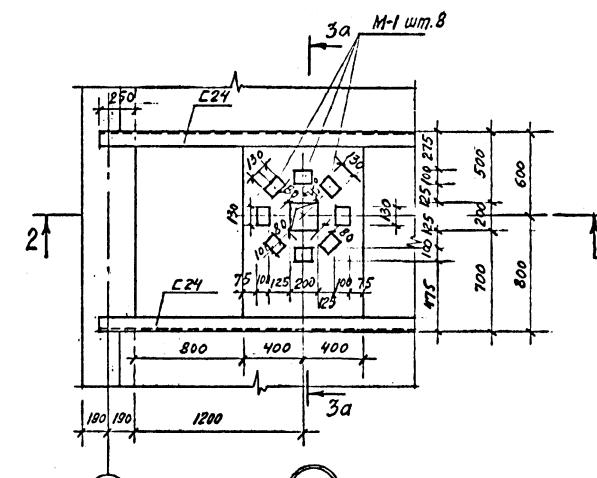
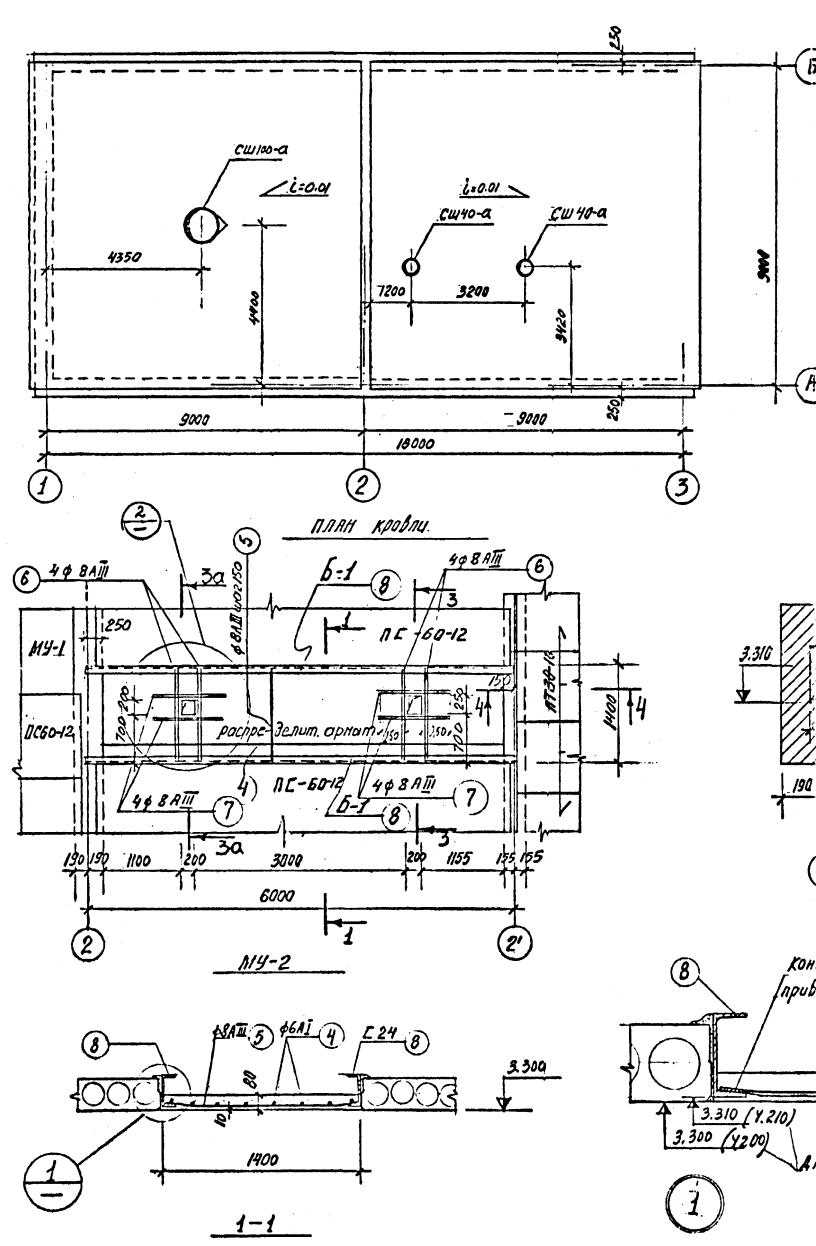
Наимен. марки.	Эскиз марки прорезь под. поз.	№ поз.	длина мм.	количество т	вес в кг. одной шт.	вес в кг. всех шт.	марка	Примечания
М-1	-100x10	9	130	1	1.02	1.02	1.74	
	φ12АII	10	200	4	0.18	0.72		
A-1	φ10АI	11	850	1	0.53	0.53	0.53	
A-2	φ10АI	12	1350	1	0.83	0.83	0.83	
Б-1	Л2Y	.8	6050	2	175.2	350.4	290.4	

### Расход материалов

Марка элемента	Номерство нагрева	Насечка стопы по низу биметалла	Номера фланца	На 1 элемент				На все элементы					
				Бимон н.з.	Сталь к.п.	Сталь к.п. П/корот	шт.на 20	Бимон н.з.	Сталь к.п.	Сталь к.п. П/корот	шт.на 20		
МУ-1	1	66.0	200	1.0	10,8	228	1392	324,0	1.0	10,8	228	2804	324,0
МУ-2	1	67.3	200	1.0	10,0	26,4	1392	326,8	1,0	10,0	26,4	2804	326,8

*Ведомость отправочных марок.*

№ п/п	Наименован. марки.	Стандарт или тип преката	Кол-во шт.	вес, кг.		Примечания
				1 шт.	одинац	
1	М-1	АС-12	24	1.74	41.8	
2	А-1	АС-12	8	0.53	4.2	
3	А-2	—	16	0.83	13.3	
4	Б-1	—	4	113.2	580.8	



1. Данный лист рассматривать  
согласно с листом АС-12  
2. СШ 100-а, сшую о ученые  
на листе АС-11

197  
год

## ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАССЫ

Служебное здание ГСМ с котельной.  
Монолитный участок №у-2. План кровли

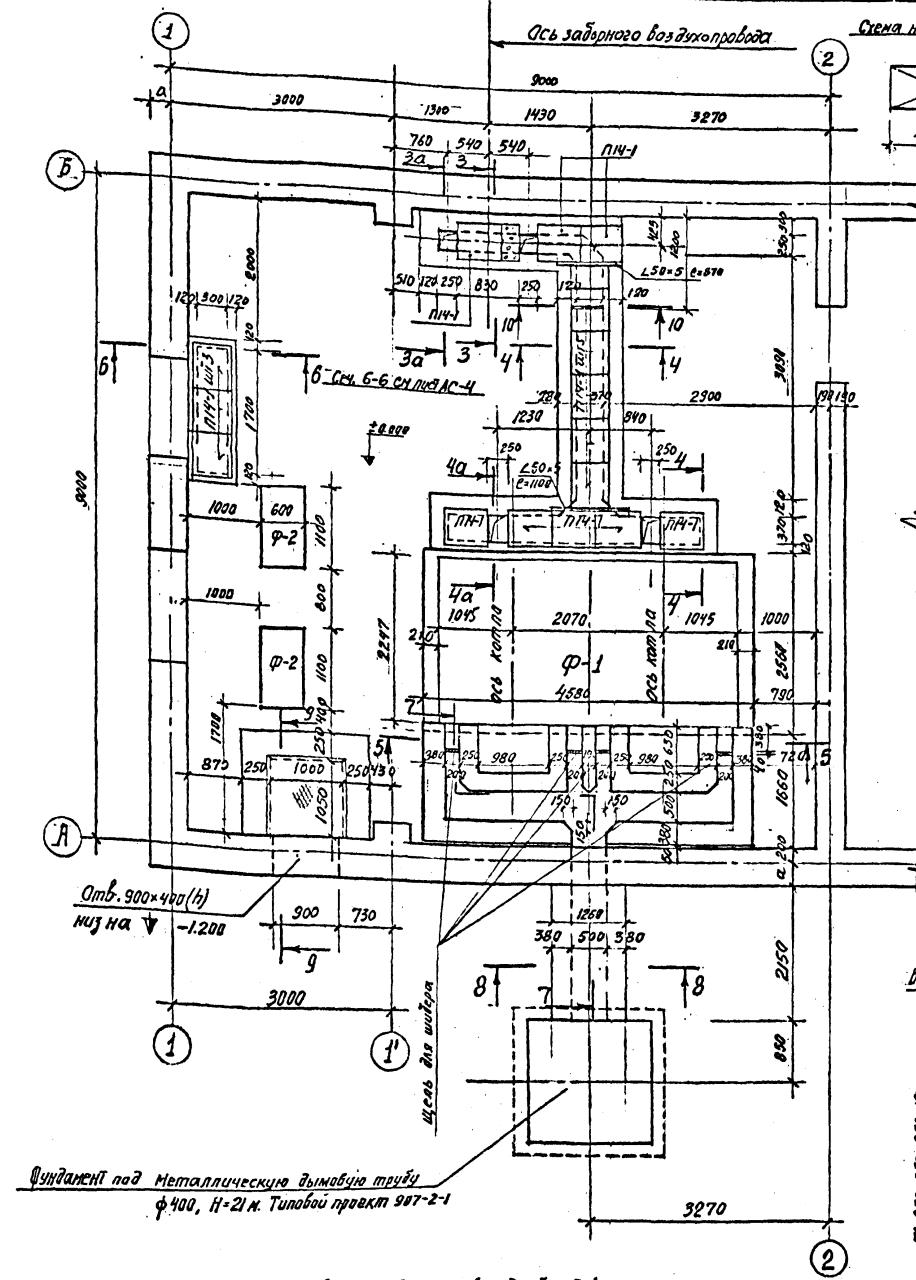
## Типовой про

ЕКТ. АЛЬБОМ III АУСТ АС-13

10

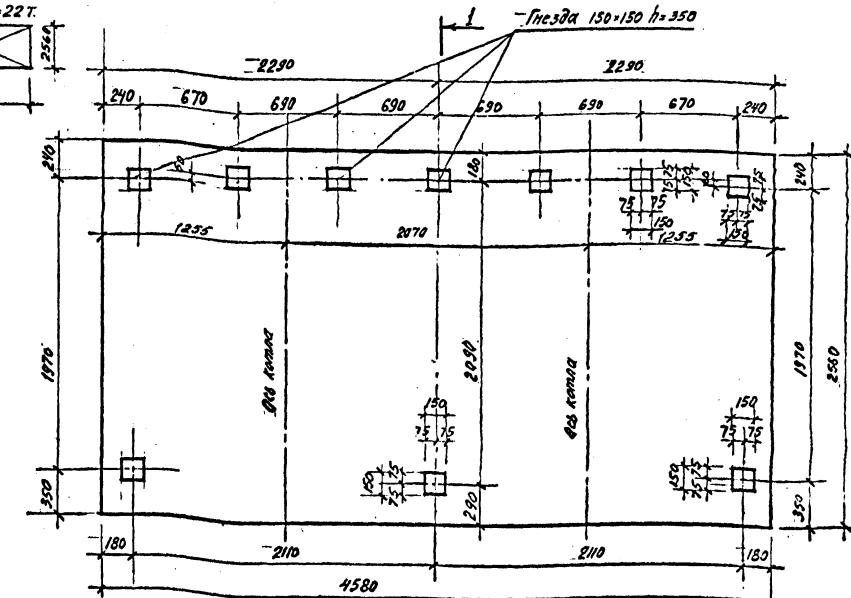
На каком месте	Виды	Причины	Сообщение
Ниже озера	Луговая Лугово-лесная Лесная	Повышенное Повышенное Повышенное уровень воды уровень воды уровень воды	Уменьшено Уменьшено Уменьшено
На берегах	Лесная Лесово-луговая Луговая Лугово-лесная	Повышенное Повышенное Повышенное Повышенное уровень воды уровень воды уровень воды уровень воды	Уменьшено Уменьшено Уменьшено Уменьшено
На островах	Лесная Лесово-луговая Луговая Лугово-лесная	Повышенное Повышенное Повышенное Повышенное уровень воды уровень воды уровень воды уровень воды	Уменьшено Уменьшено Уменьшено Уменьшено

ГИИ и НИИ ГА  
Аэроопроект  
Москва



### План каналов и фундаментов под оборудование

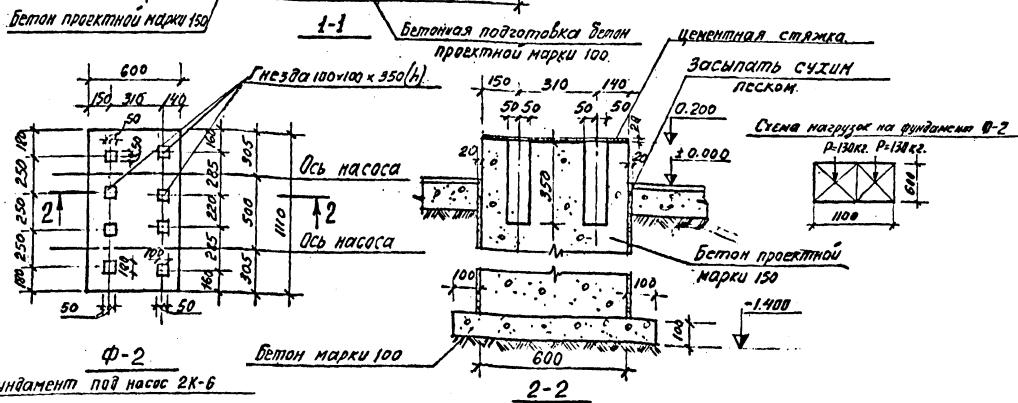
### Схема нагрузки на фундамент Ф-1



Фундамент под кипары Универсал-бн-3 Цементная стяжка.

### Примечание.

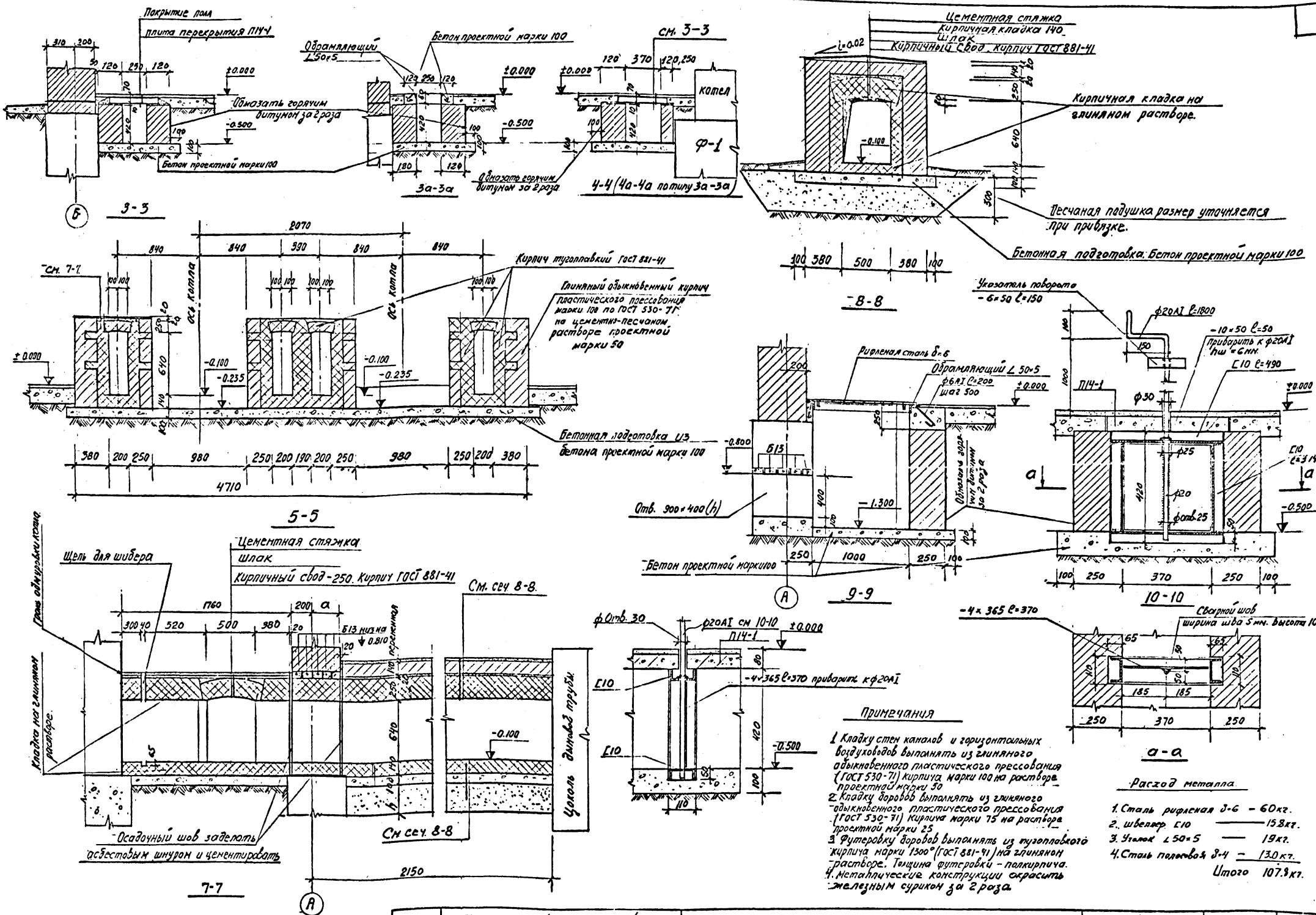
1. Данный лист рассматривать совместно с РСЧ 14 лист 2.
  2. Болонирование фундаментов Ф-1 и Ф-2 выполнять после сверки разбивки гнезд для анкеров с напечатанным оборудованием



Служебное здание ГСМ. с котельной  
Котельная.

**1973 ГОД**    **ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АГИАМАСЕ**

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛ-БЕДМ АС-14  
III АЛСТ-1



- 1 Кладку стен каналов и горизонтальных вододуховодов выполнить из глиняного одыкобененного пластического прессования (ГОСТ 530-71) кирпича марки 100 на растворе проектной марки 30.
- 2 Кладку дорожек выполнить из глиняного одыкобененного пластического прессования (ГОСТ 530-71) Кирпича марки 75 на растворе проектной марки 25.
- 3 Футеровку дорожек выполнить из гипсоплакового кирпича марки 1300 (ГОСТ 681-91) на глиняном растворе. Толщина футеровки - полкирпича.
- 4 Металлические конструкции окрасить железным суриком за 2 раза.

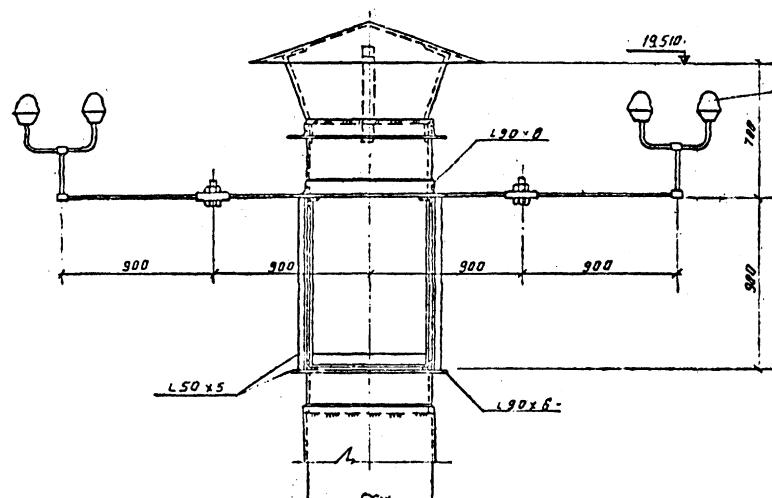
расход металла

1.Сталь рифленая 3-6	- 60кг.
2.швеллер С10	- 15.8кг.
3.Уголок L50x5	- 19кг.
4.Сталь полированная 3-4	- 13.0кг.
Итого 107.8кг.	

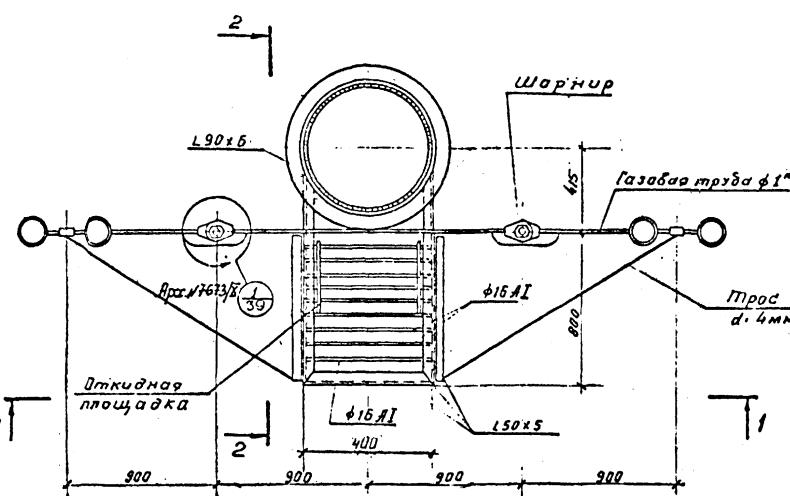
1973 ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ  
ГОД СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСС

**Служебное здание ГСМ с котельной  
Котельная сечения каналов.**

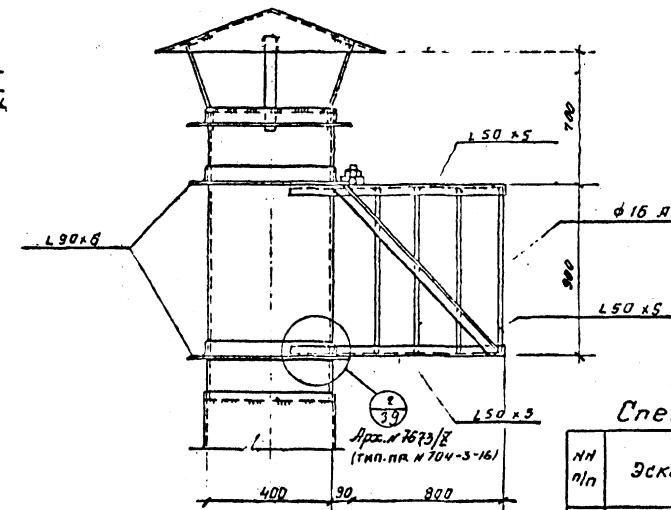
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ	ЯС-14
	II	Лист-2



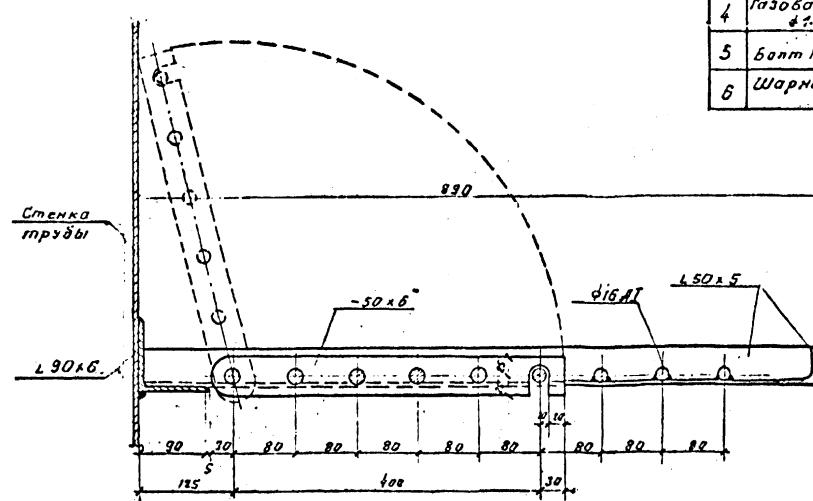
1-1



План



2-2  
M1: 20



## Откидная площадка

НН п/п	Эскиз	Длина под м.	Вес, кг			Примечания
			одного шт. н.	Всего	Шт.н.	
1	L 50x5	5,14	3,77	19,37		ГОСТ 8509-70
2	L 90x6	3,64	8,33	30,32		— —
3	φ 16 А I	7,2	1,58	11,37		ГОСТ 2590-71
4	Газобетон 4"			10,0		ГОСТ 3262-62
5	Болт М16		—	0,3		ГОСТ 7758-70
6	Шарнирны	—	—	0,85	7221	

## Примечания

- 1 Сварку производить электродами типа Э-42 под ГОСТ 9467-60.  
шил. - 6мм.
  2. Металлические конструкции отгреть на сланой краской за 2 раза по чугуну  
из желтого сургака
  3. Металлические конструкции - из  
стали марки ВСт3сп2 под ГОСТ 380-71
  4. Установку молниеприемника на 110  
амперах трубе выполнить, ру-  
ководствуясь типовым проектом  
907-2-1 Альбом I.

1973  
год

## Прирельсовый закрытый слив и хранение льнамасел

Служебное здание ГСМ с котельной. Площадь для обслуживания засекречнена. Монтажная генераторная

Әкә Tunəbüñ njo

нм	Альбом III	Лист АС-15
----	---------------	---------------

ПЕРЕЧЕНЬ  
ПРИМЕНЕННЫХ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ пп	Наименование листа	Лист (марка)	№ стр.	Приме- чание
I	2	3	4	5
1	Служебное здание ГСИ с котельной. Головной лист		I	
2	Служебное здание ГСИ с котельной. Содержание альбома и перечень примененных стандартов и типовых чертежей	AC-7	2	
3	Служебное здание ГСИ с котельной спецификация столярных изделий, табличка отделки помещений, табличка толщин стен, спецификация сборных железобетонных изделий и расход стали на здание	AC-8	3	
4	-" Фасады, план, разрез	AC-9	4	
5	-" План фундаментов, сечения, спецификация	AC-10	5	
6	-" План погрытия, план перемычек, спецификации	AC-11	6	
7	Служебное здание ГСИ с котельной. Монолитный участок МУ-1 спецификаций	AC-12	7	
8	-" Монолитный участок МУ-2	AC-13	8	
9	-" Котельная. План, сечения каналов. Фундаменты под оборудование	AC-14 на 2' листах	9	
10	Служебное здание ГСИ с котельной. Площадка для обслуживания заградогней. Монтажная схема.	AC-15	10	
II	План силового электрооборудования и электросвещения	ЭЛ-5	II	
12	Расчетная схема силовой и осветительной сетей	ЭЛ-6	12	
13	Установка заградительных огней на дымовой трубе	ЭЛ-7	13	
14	Пояснения к проекту	ОВ-2	14	
15	Отопление. Вентиляция	ОВ-3	15	
16	Служебное здание ГСИ с котельной. План сети электросвязи	СУ-1	16	
17	Пояснение к проекту и условные обозначения	ВК-1	17	
18	План с сетями водопровода и канализации, схемы	ВК-2	18	

I	2	3	4	5
19	Объем работы и спецификация по водопроводу и канализации	ВК-3	19	
20	Монтажная схема трубопроводов и пояснятельная записка	ТМ-1	20	
21	Сборочные чертежи. План. Разрез А-А и спецификация	ТМ-2	21	
22	Сборочные чертежи. Разрезы Б-Б, В-В и спецификация	ТМ-3	22	
23	Воздуховоды. Общий вид. План - вид сверху. Разрез А-А.	ТМ-4	23	
24	Воздуховоды. Общий вид. Разрез Б-Б. Спецификация	ТМ-5	24	
25	Воздуховоды. Короб № 1	ТМ-6	25	
26	Воздуховоды. Всасывающий карман	ТМ-7	26	
27	Воздуховоды. Короб № 2	ТМ-8	27	
28	Воздуховоды. Короб № 3	ТМ-9	28	
29	Воздуховоды. Короб № 4	ТМ-10	29	
30	Воздуховоды. Короб № 5 с заслонкой. Общий вид.	ТМ-11	30	
31	Воздуховоды. Короб № 5 с заслонкой. Детали	ТМ-12	31	
32	Воздуховоды. Привод к верхней заслонке. Общий вид.	ТМ-13	32	
33	Воздуховоды. Привод к верхней заслонке. Противовес. Общий вид и детали	ТМ-14	33	
34	Воздуховоды. Привод к верхней заслонке. Ведомый рычаг. Общий вид и детали	ТМ-15	34	
35	Воздуховоды. Привод к верхней заслонке. Рукоятка	ТМ-16	35	
36	Воздуховоды. Привод к верхней заслонке. Шайба сварная	ТМ-17	36	
37	Воздуховоды. Привод к верхней заслонке. Детали	ТМ-18	37	
38	Воздуховоды. Привод к верхней заслонке. Крепление воздуховодов	ТМ-19	38	
39	Воздуховоды. Поворотная заслонка. Общий вид и детали	ТМ-20	39	
40	Воздуховоды. Поворотная заслонка. Рукоятка	ТМ-21	40	
41	Воздуховоды. Опора под всасывающий карман.	ТМ-22	41	

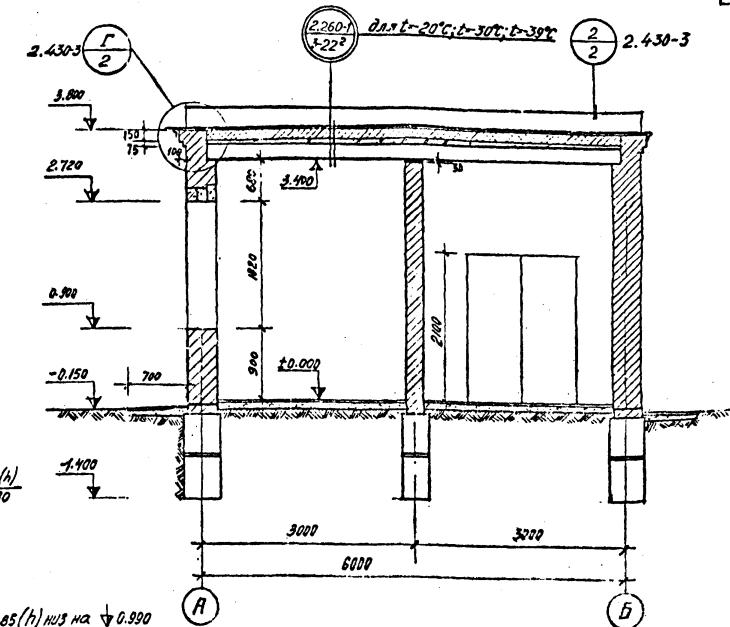
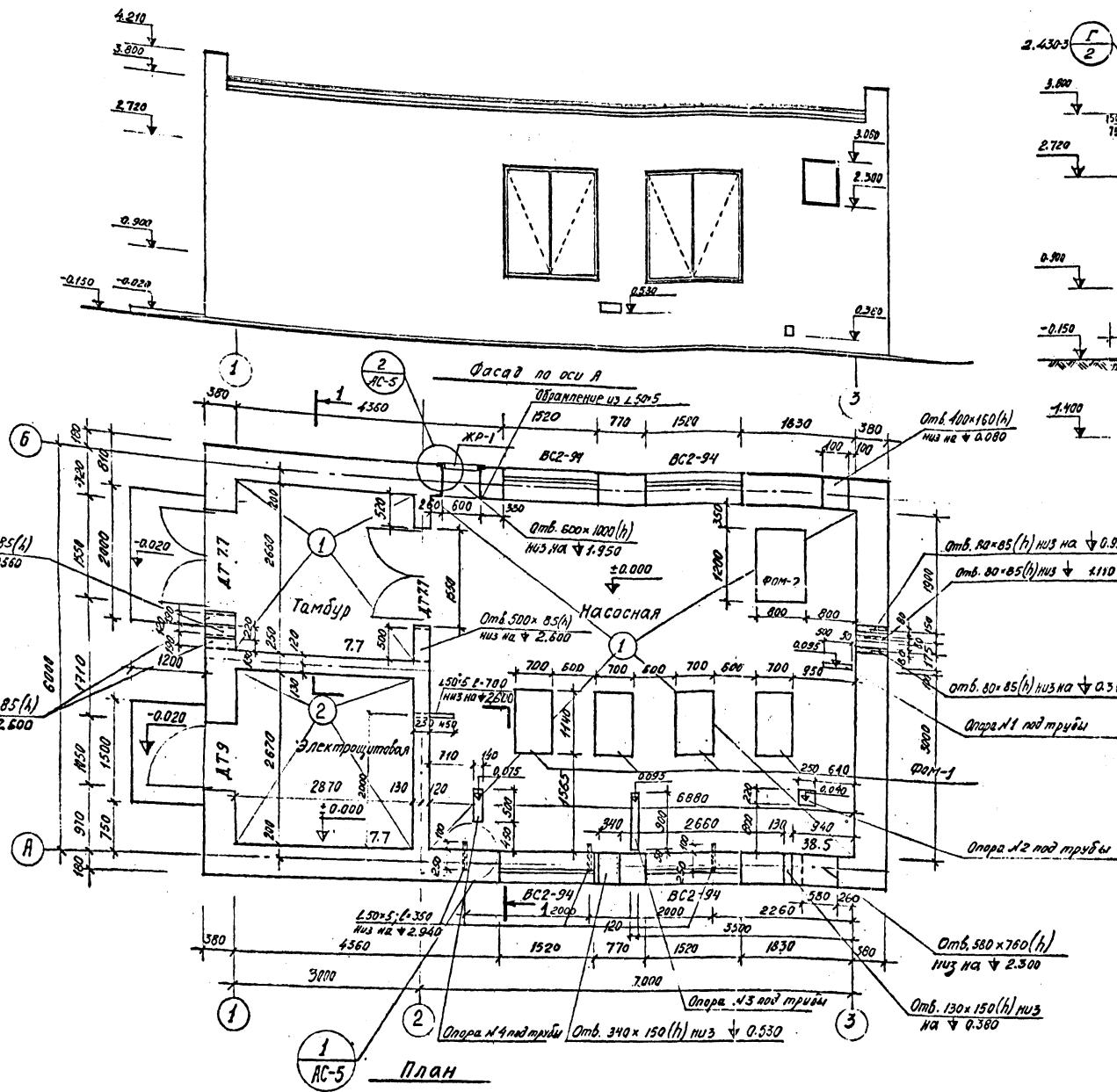
Шифр стандарта типовых чертежей	Наименование стандарта типовых чертежей	№ листов чертежей
I	2	3
Серия 2.260-1 вып.3	Детали покрытий общественных зданий	
Серия 2430-3 ТДА вып.1, вып.2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
Серия I.112-1 вып.1	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
Серия I.116-1 вып.1	Блоки бетонные для стен подвалов, блоки из тяжелого цементного бетона	
Серия ИС-01-04 вып.7	Унифицированные сборные железобетонные каналы	
Серия I.141-1 82610.11/2.140-1 вып.2	Железобетонные изделия	
Серия ИК-01-119-1465-7 вып.5	Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 1,5x6 и 3x6 м	
Серия ИИ-03-02 015-64	Железобетонные изделия	
Серия I.139-1 вып.1	Перемычки железобетонные и сборные для жилых и общественных зданий.	
Типовой проект 907-2-7	Устройство шашлезады	лист 25
Арх. № 7673/Х (тип пр № 704-3-16)		
Типовой проект 907-2-1		лист 39.
Сборочное производственное здание ГСИ тип I (вариант. Водоцистостанция, котельная, тарный склад) Площадка для обслуживания заградогней. Узлы I,2		
Типовые трубы для отвода дымовых газов с температурой до +350°C.		
Двери деревянные для жилых и общественных зданий по ГОСТ 6629-64		
Двери деревянные входные и служебные для жилых и общественных зданий.		
Двери деревянные входные и служебные для жилых и общественных зданий		
Детали полов общественных зданий		
Металлические трубы		
Детали стек и перегородок общественных зданий		

1973  
год

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ  
И ХРАНЕНИЕ АВИА МАСЕЛ

Содержание  
альбома, перечень примененных стандартов и типовых чертежей

ТИПСКИЙ ПРОЕКТ  
АЛЬБОМ III  
Лист АС-7



### Раздел 1-1

### ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Общие примечания к плакату, таблицы  
отделки помещений, спецификацию  
стеклянных изделий и экспликацию  
полов сн. лист АС-2.
  2. Опоры № 1,2,3,4 под трубы из бетона  
проектной марки 150 устанавливаются на  
бетонную подготовку пола.
  3. Фундаменты под оборудование ФОМ-1, ФОМ-2  
разработаны на листе АС-4.
  4. Паралеты по осм. 1°, 3° выполняться по  
детали 2. Серии 2. 430-3. Выпуск 2.

1973 год	ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ	Насосная станция маслоснаба. План, фасад, разрез.	типовoy проект	альбом	ЛИСТ АС-2 лист 1
-------------	----------------------------------------------------	---------------------------------------------------	----------------	--------	------------------------

Спецификация дверей					
№ п/п	тип блока	кол-во блоков	марка блока	стандарт или лист проекта	Примечание
1	-	1	ДТ 9	серия 655-1 подогн.	
2	-	2	ДТ 7.7	-"	

Спецификация заполнения оконных проёмов					
№ п/п	марка зо- ни по пр- екту	марка ок- на	кол-во блоков	кол-во блоков по стандарту	стандарт или лист проекта
1	-	8С2-94	1	4	ГОСТ 12506-67
2					

Спецификация жалюзийных решёток и ставней					
№ п/п	марка по проекту	марка по серии	кол-во штук	стандарт или лист проекта	Примечание
	ЖР-1	-	1	АС-5	

Экспликация полов					
номер планки	номер планки по про- екту	номер планки по серии	номер планки и толщина слоя	Примечание	
1		2244-1	1-30		
2		2244-1	1-34		

Таблица отделки помещений					
№ п/п	Наименование помещений	отделка стен..	отделка панели	отделка потолка	
1	тамбур	известковая покраска	—	известковая покраска	
2	декстрорашитомоль	—II—	—	—II—	
3	маслонососная	—II—	—	—II—	

Сводная спецификация сборных железобетонных и бетонных элементов						
Наимено- вание и/то	Марка элемента	К-во штук	вес з/п	Стандарт или лист проекта	Примечание	
блоки бетонные для стен подвал	1 ФС5 2 ФС5-8 3 ФС4 4 ФС4-8	16 8 12 6	1.63 0.52 1.3 0.415	серия 1.116-1 балл 1		
Бруски перепонки	5 Б9 19 6 Б18 7 Б13 8 БУ 13	4 13 7 2	0.130 0.075 0.025 0.085	серия 1.138-1 балл 1		
Плиты покрытия	9 ПС60-12 10 ПС60-15	7 1	2.10 2.80	серия 1.141-1 балл 2		

Расход металла на здание						
Наименование проекта, стандарт	Профиль	Вес стали по элементам в конструкц. в/т.	Фунда- менты	Стены	Покро- вление	Двери, окна
сталь угловая равносторонняя ГОСТ 859-72	L30x5	—	0.007	—	—	0.013
сталь профильная толстостенная ГОСТ 5681-57*	б=6	—	—	—	—	0.002
	б=4	—	—	0.016	—	0.016
сталь профильная тонкостенная ГОСТ 3682-57*	б=1.5	—	—	—	—	0.008
столы столярные на 20 арматурных брусков для балконов ГОСТ 15781-74	Ф10Р1	—	—	0.005	—	0.005
	Ф6Р1	—	—	0.007	—	0.007

### Примечания:

- За отметку ± 0000 принят уровень чистого пола, соответствующий абсолютной отметке —
- Проект разработан для производства работ в летнее время года.
- Стены здания выполняются из силикатного (ГОСТ 379-69) или из египетского обыкновенного пластического прессования (ГОСТ 530-71) кирпича марки 75 на растворе проектной марки 25.
- Кладку стен цоколя до отметки низа горизонтальной гидроизоляции выполняют из египетского обыкновенного пластического прессования (ГОСТ 530-71) кирпича марки 100 на цементно-песчаном растворе проектной марки 50.
- Производство и приемку работ выполняют в соответствии со СНиП III-84-72.
- Проект предусматривает устройство под претами шириной до 500 мм включительно рулевых перепонок 1 ф 8 А-II на каждые 120 мм. толщины кладки в слое цементно-песчаного раствора проектной марки 100 толщиной 75 мм.
- Кладку внутренних стен не доводить до низа плит покрытия на 50мм. Зазор между стеной и плитами покрытия проконопачить пенкой в последующей зонировкой жестким раствором.
- Проектом предусматривается применение кирпича для внешней части кладки наружных стен (на глубину 120мм) не ниже проектной марки по водостойкости Мрз 25.
- При возведении кладки стен заложить анкер А-1 для крепления плит покрытия с заложкой конца плита шириной 40мм. в вертикальный шов кладки.

1973  
год

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ  
СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЛА

Наградная спецификация маслонасосной. Спецификация стояковых изделий. Таблицы отделки помещений, толщины стен. Гигиенические таблицы изоляции из/бетонных и бетонных элементов. Рассчет металла на здание.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
АЛЬБОМ  
Лист  
AC-2

Содержание альбома

Перечень  
примененных стандартов и типовых чертежей

№ пп	Наименование листа	Лист (марка)	№ стр.	Приме- чание
1	2	3	4	5
1	Насосная станция маслослива. Титульный лист	-	1	
2	Насосная станция маслослива. Содержание альбома и перечень примененных стандартов и типовых чертежей	AC-I	2	
3	Насосная станция маслослива. Спецификация столярных изделий, таблица отделки помещений, спецификация сборных железобетонных изделий расход стали на здание	AC-2	3	
4	— План, фасад, разрез	AC-3 на 2 листах	4-5	
5	— План и сечения фундаментов, план покрытия и перемычек	AC-4	6	
6	— План кровли, Халюзийная решетка - ЖР I.	AC-5	7	
7	Насосная станция маслослива. Опоры под маслопровод и линии теплоизоляции. Спецификация	AC-6	8	
8	План силового электрооборудования и электроосвещения	ЭЛ-2	9	
9	Расчетная схема силовой и осветительной сетей	ЭЛ-3	10	
10	Молниезащита	ЭЛ-4	11	
II	Насосная станция маслослива. Вентиляция и отопление	OB-I	12	
12	Насосная станция маслослива. Схема управления системой вентиляции. Центр управления. Общий вид.	ACT-I	13	
13	Насосная станция маслослива. Монтажная схема. Схема разводки кабеля.	ACT-2	14	

Шифр стандарта типовых чертежей	Наименование стандарта типовых чертежей	№ листов чертежей
1	2	3
Серия 2.260-1 вып.3	Детали покрытий общественных зданий	
Серия 2430-5 ТИА вып.2, вып.1	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирличными стенами	
Серия I.112-1 вып.1	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
Серия I.116-1 вып.1	Блоки бетонные для стен подвалов, блоки из тяжелого цементного бетона	
Серия ИС-01-04 вып.7	Унифицированные сборные железобетонные каналы	
Серия ИИ-03-02 а 15-64	Железобетонные изделия	
Серия I.141-1.	Железобетонные изделия	
Серия НК-01-119-1.465-7 вып.5	Крупнопанельные железобетонные предварительнонапряженные плиты размером 1,5x6 и 3x6 м	
Серия I.139-1 вып.1	Перемычки железобетонные и сборные для жилых и общественных зданий.	
Серия 2.230-2 вып.5	Детали стен и перегородок общественных зданий.	

1	2	3
Серия 2.140-1 вып.1	Детали перекрытий жилых зданий	
Серия ИИ-03-01 в.49	Двери деревянные для жилых и общественных зданий по ГОСТ 6629-64	
Серия I.I35-1 альбом 2.	Двери деревянные входные и служебные для жилых и общественных зданий.	
Серия I.I35-1 альбом 1.	Двери деревянные входные и служебные для жилых и общественных зданий	
Серия 2.244-1, вып.1	Детали полов общественных зданий	
Арх. № 7920/ХХХ АС-92, АС-93 /тип.пр. 704-3-22/	Фундаменты под сливной пункт	
Типовой проект № 7673 /XVI АС-61 (тип.пр. 704-3-16)	Лестница - переход через обваловки	
Типовой проект № 7673 /XVI /тип.пр. 704-3-16/	Лестница над резервуарами	
Типовой проект 704-1-47 и III АС-1 АС-2	Фундаменты под резервуары	
Типовой проект 704-1-47.	Резервуары	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ  
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

Альбом II

Сооружения закрытого слива

1. Архитектурно-строительная часть
2. Электротехническая часть
3. УТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

Государственный проектно-изыскательский и научно-исследовательский институт гражданской авиации

Типовой проект разработан в соответствии с  
действующими нормами и правилами и предус-  
матривает мероприятия, обеспечивающие  
взрывобезопасность и пожаробезопасность  
при эксплуатации здания или сооружения.  
Главный инженер проекта *М.И.Дернов*

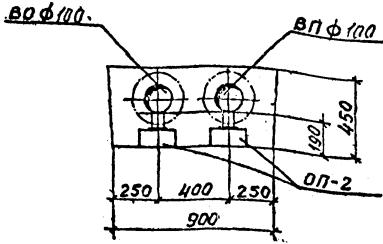
« Д Э Р О П Р О Е К Т »  
М О С К В А

ДРХ №8620/II Лист 1

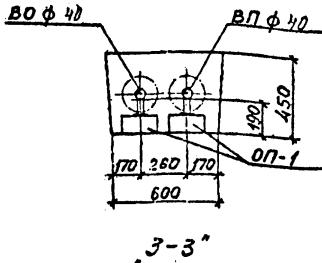
Сечения канав  
М 1:20

1-1

КЛ-90-45 е-101,0

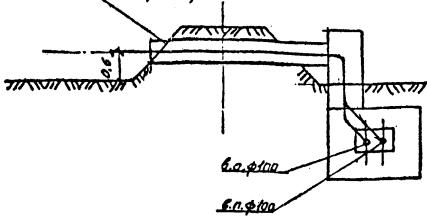


2-2"  
КЛ-60-45 е-22,0



3-3"

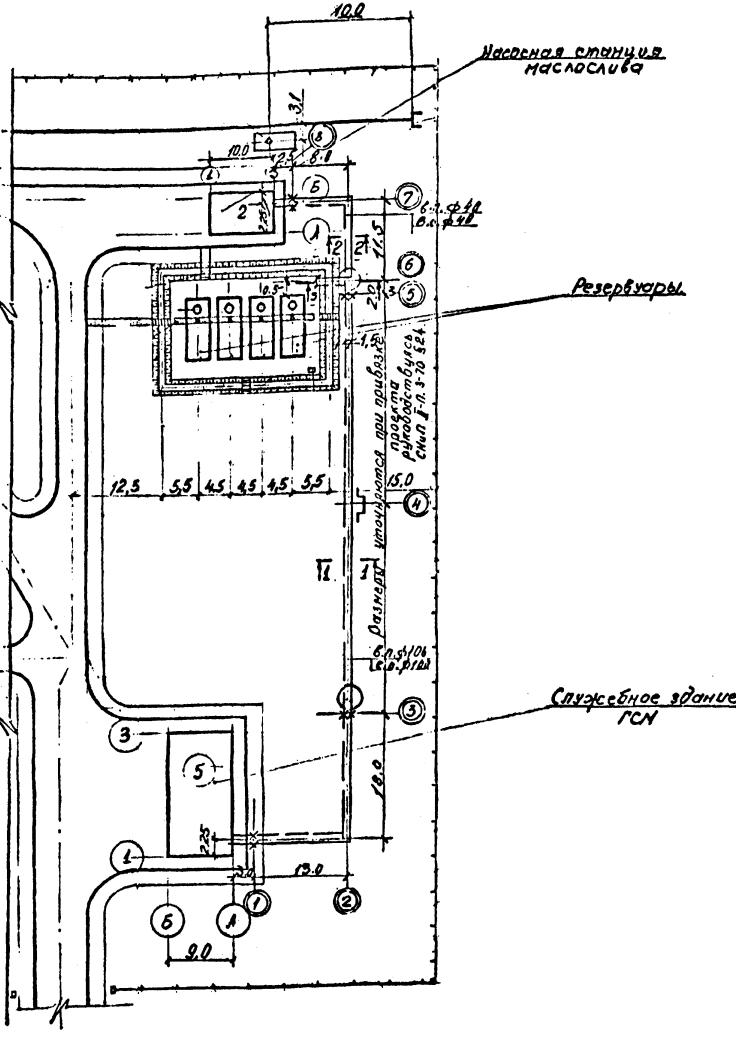
Собственное  
изделие  
изолированное  
от земли  
изоляция  
из битумного  
асфальта  
толщиной  
6мм



Условные обозначения

- Подающий трубопровод
- Обратный трубопровод
- П-образный компенсатор
- Вентиль
- Задвижка
- Неподвижная опора
- Смотровая камера

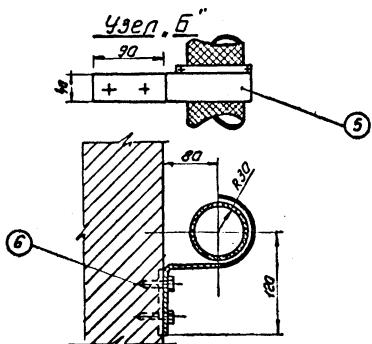
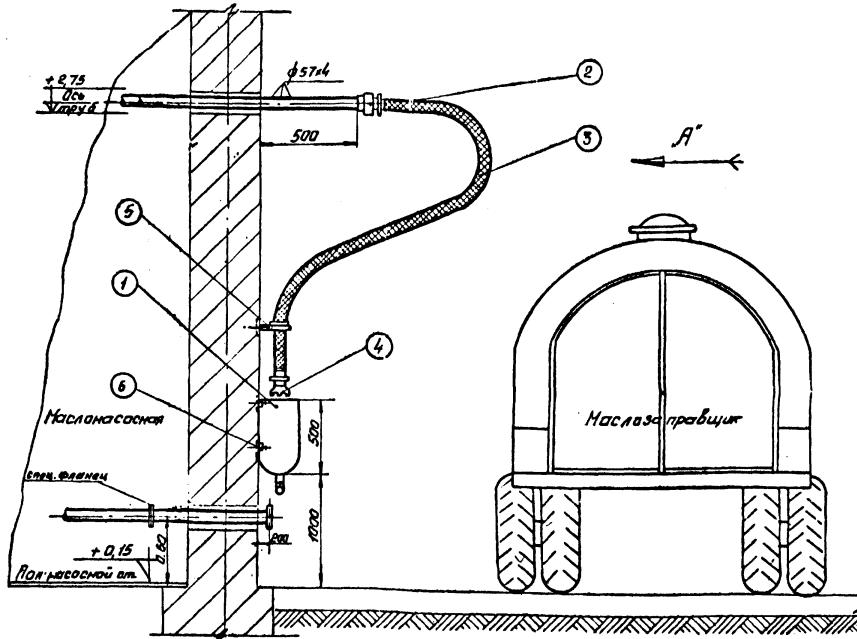
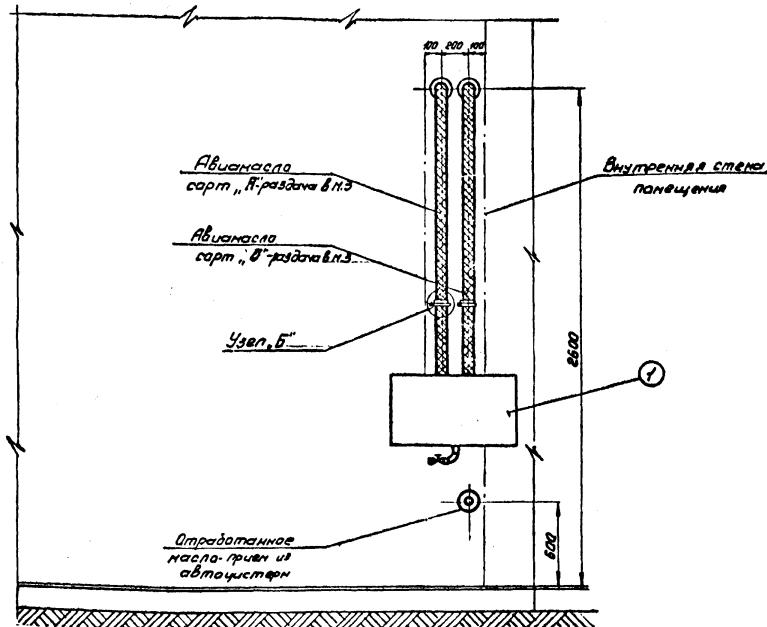
План трассы



### Вид по стрелке, А

MC25

M 1:25



Н п/п	Наименование	Ед. шт.	Кол.	Мат.	Вес в кг.		Примечание
					шт.	общ.	
1	Бочок для наконечников	шт.	1	Св.брн.	33,0	33,0	Черн.брн. / 8620 ГС-48
2	Упоры стопа для присоединения шайб к трубе $d_1 = 60$	—	2	С8.	1,2	2,4	Черн.брн. / 8620 ГС-32
3	Руковод ю тип Б-3 $L=4,5$	—	2	Резина	40,0	80,0	ГОСТ 84936-57
4	Наконечник к рукояти ф50	—	2	—	—	—	ГОСТ 8496-57
5	Шайка из полосовой стали	—	2	ст.	—	—	ГОСТ 8620-57
6	Болт М16x7 с гайкой и шайбами	—	8	ст.3	0,021	0,168	ГОСТ 739-78 ГОСТ 84936-57 ГОСТ 8496-57

1973  
ГОД

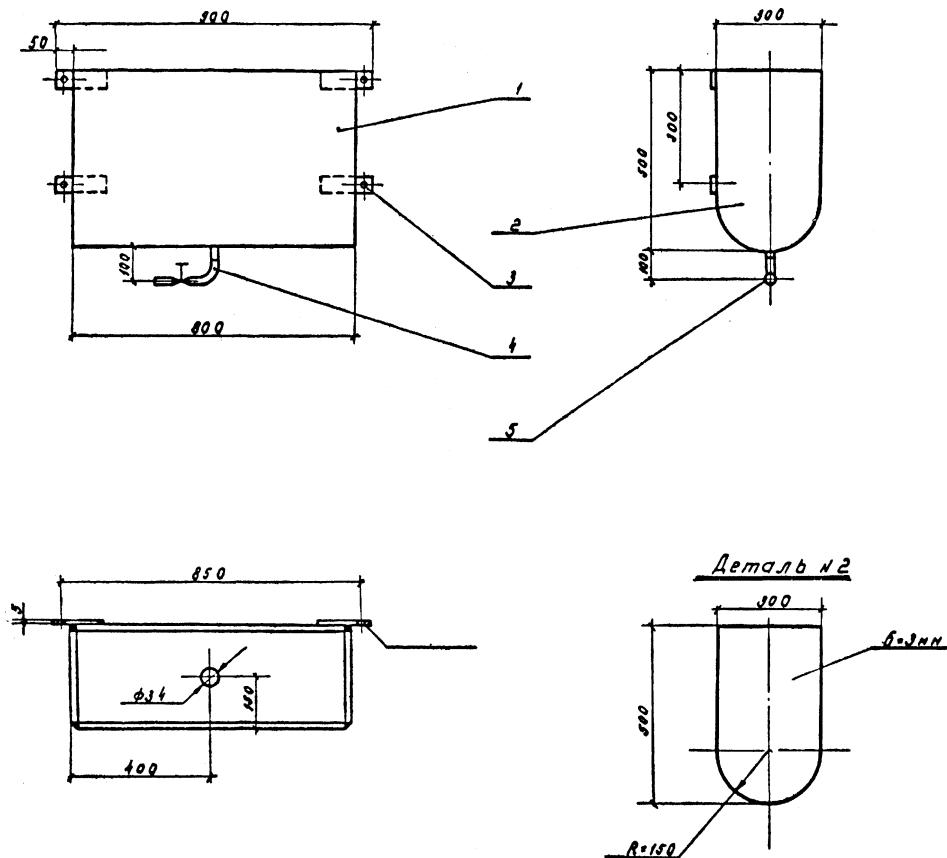
# ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗДКРЫТЫЙ СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АВИАДАСЕЛ

**Насосная станция маслослива.  
Приемно-раздаточный узел для авиамасел.**

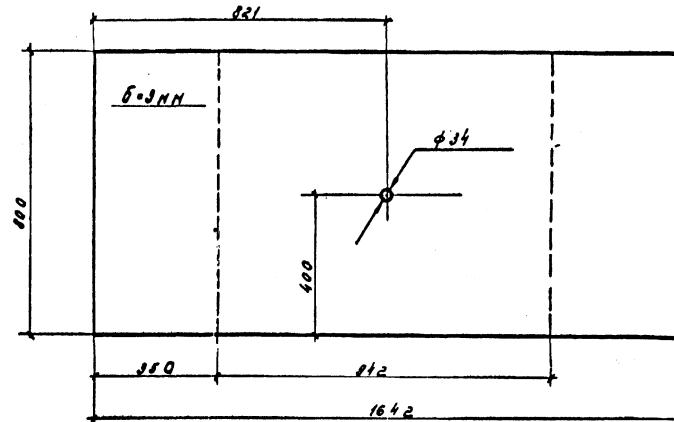
## Типовой прое

Альбом I Лист ГС-43

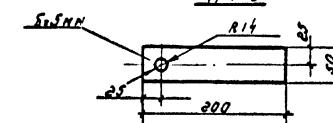
ГПИ ИНИИ ГА  
АЭРОПРОЕКТ  
г. МОСКОВА



### Развертка детали №1



### Деталь №3



Черт

Общий вес ~33 кг

### Спецификация

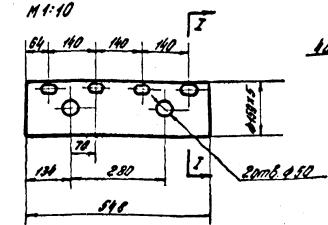
№ п/п	Наименование	ед шт	изм ст	вес в кг		примечание
				кал-бономер	1 шт	
1	Стенка бака	шт	1	ст	23,7	23,7
2	Стенка бака головая	шт	2	ст	24	48
3	Ушко прегления	шт	4	ст	0,5	2,0
4	Труба φ1" l=300 мм	шт	1	ст	0,72	0,72
5	Вентиль Ду 25	шт	1	ст	1,4	1,4

1973  
год

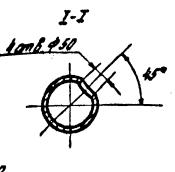
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ  
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

БАЧОК ДЛЯ НАКОНЕЧНИКОВ. Общий вид. ДЕТАЛИ.

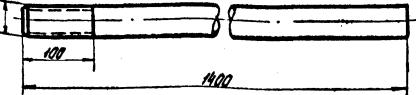
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ Альбом I Лист  
ГС-42



№пз.	Наименование	ед. изм.	кол.	номер	вес в кг	сбор.	пог.
1	Труба ф159х5	шт	1	ст.	124	124	ГС-40 500-70

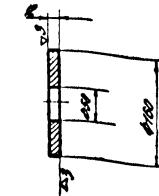


M1-5

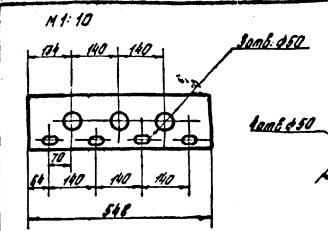


№пз.	Наименование	ед. изм.	кол.	номер	вес в кг	сбор.	пог.
4	Труба ф1½"	шт	1	ст	8,18	8,18	ГС-40 500-60

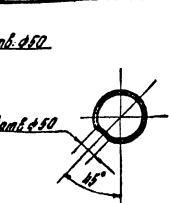
M1-5



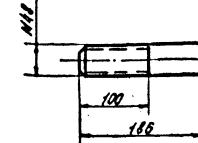
« Остальное



№пз.	Наименование	ед. изм.	кол.	номер	вес в кг	сбор.	пог.
2	Труба ф159х5	шт	1	ст	124	124	ГС-40 500-70

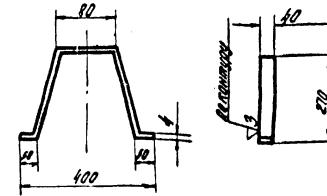


M1-5



№пз.	Наименование	ед. изм.	кол.	номер	вес в кг	сбор.	пог.
5	Патрубок	шт	1	ст	0,858	0,858	ГС-40 500-60

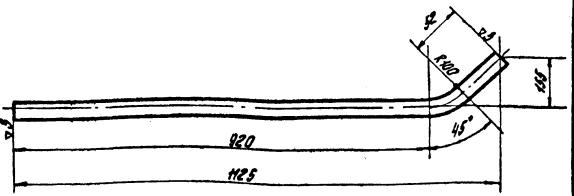
M1-10



« Остальное

№пз.	Наименование	ед. изм.	кол.	номер	вес в кг	сбор.	пог.
3	Труба ф1½" R=1555	шт	6	ст	7,12	42,72	ГС-40 500-60

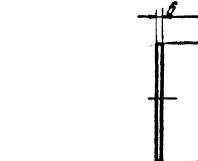
« Остальное



№пз.	Наименование	ед. изм.	кол.	номер	вес в кг	сбор.	пог.
6	Фланец ф180	шт	4	ст	6,2	24,8	ГС-40 500-60

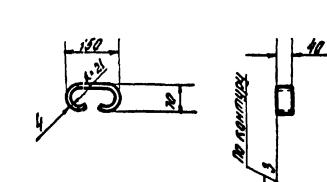
№пз.	Наименование	ед. изм.	кол.	номер	вес в кг	сбор.	пог.
6	Фланец ф180	шт	4	ст	6,2	24,8	ГС-40 500-60

« Остальное



№пз.	Наименование	ед. изм.	кол.	номер	вес в кг	сбор.	пог.
6	Фланец ф180	шт	4	ст	6,2	24,8	ГС-40 500-60

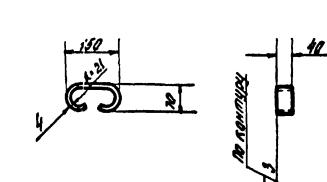
M1-10



« Остальное

№пз.	Наименование	ед. изм.	кол.	номер	вес в кг	сбор.	пог.
9	Скоба	шт	2	ст.полос.	0,41	0,82	ГС-40 500-60

M1-10



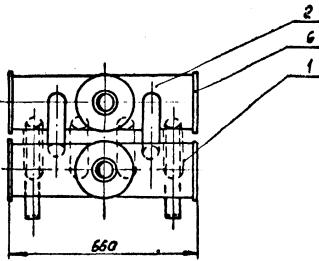
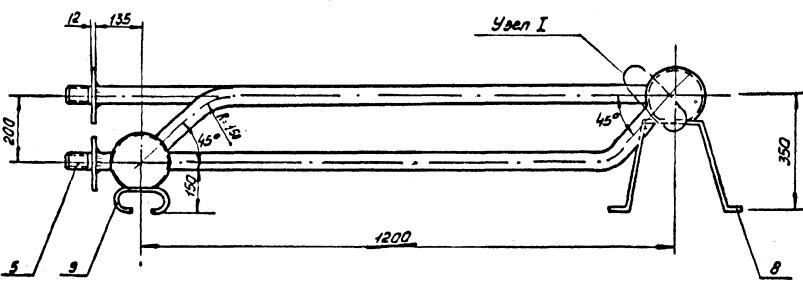
« Остальное

1973  
год

ПРИЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ  
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЛА.

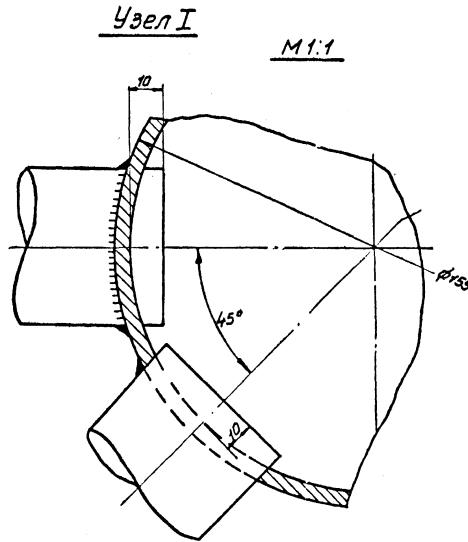
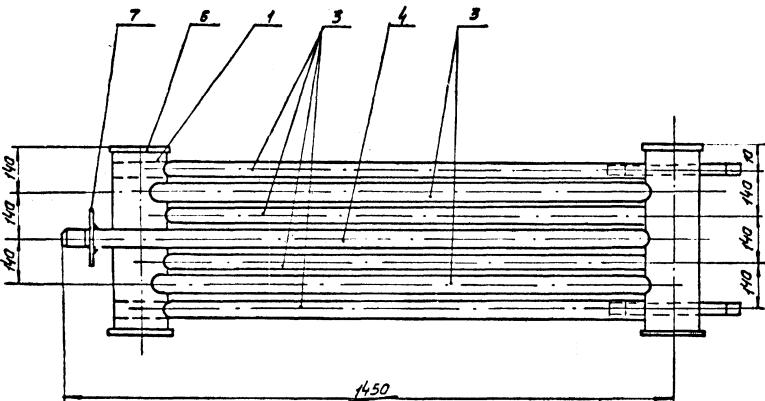
БАК ДЛЯ МАСЛА ЕМК 2м³. ПОДОГРЕВАТЕЛЬ. ДЕТАЛИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ  
I Лист  
ГС-41



### Примечание

1. Сварку производить по контуру сопрягаемых деталей швом №3



Одц. Вес ~ 80 кг.

6	Фланец $\phi 180$	шт.	4	Cm.	1,2	4,8	Лист № 41
7	Фланец $\phi 160 \pm 12$	шт.	2	Cm.	1,42	2,84	Лист № 41
8	Скоба	шт.	2	Cm.	0,90	1,80	Лист № 41
9	Скоба	шт.	2	Cm.	0,44	0,88	Лист № 41

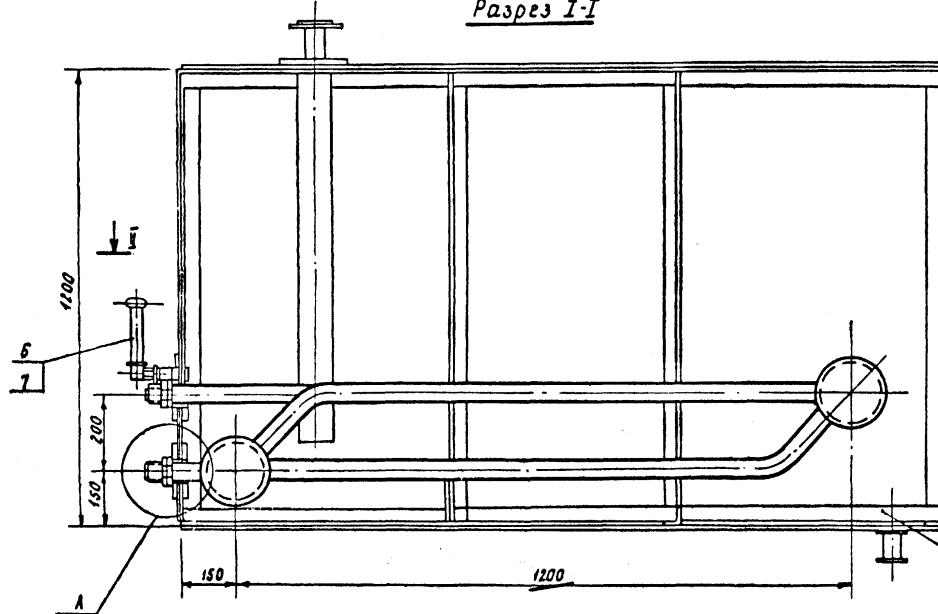
№ пос	Наименование	Бр. штв	Кол.	Матер.	Вес в кг.		Всегда имеется на складе	Пригодно для эксплуатации
					Бр. штв	одн.		
1	Труба $\phi 159 \times 5$	шт.	1	Ст.	10,4	10,4	Пласт.	ГС-41
2	Труба $\phi 159 \times 5$	шт.	1	Ст.	10,4	10,4	Пласт.	ГС-41
3	Труба $\phi 1\frac{1}{2}'' \times 5$ С-1555	шт.	6	Ст.	7,12	42,72	Пласт.	ГС-41
4	Труба $\phi 1\frac{1}{2}''$	шт.	1	Ст.	8,18	8,18	Пласт.	ГС-41
5	Патрубок $\phi 1\frac{1}{8}''$	шт.	1	Ст.	0,852	0,852	Пласт.	ГС-41

1973 ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ  
ГОД И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

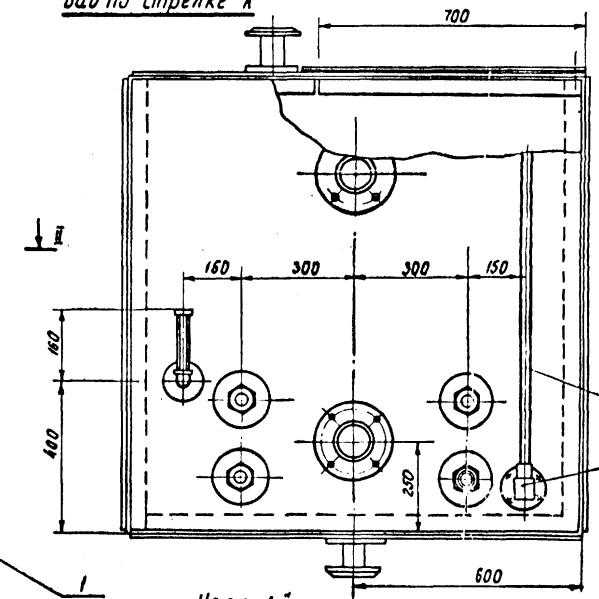
**БАК ДЛЯ МАСЕЛ ЕМК. 2 м³. Подогреватель.  
Общий вид. Узлы. Спецификация.**

Типовой проект	Альбом	Лист
	I	ГС-40

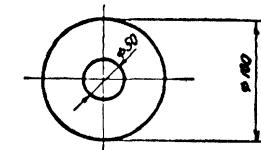
Разрез I-I



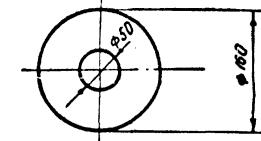
Вид по стрелке A



Фланец M 1:5 поз. 3

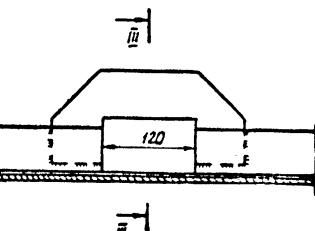
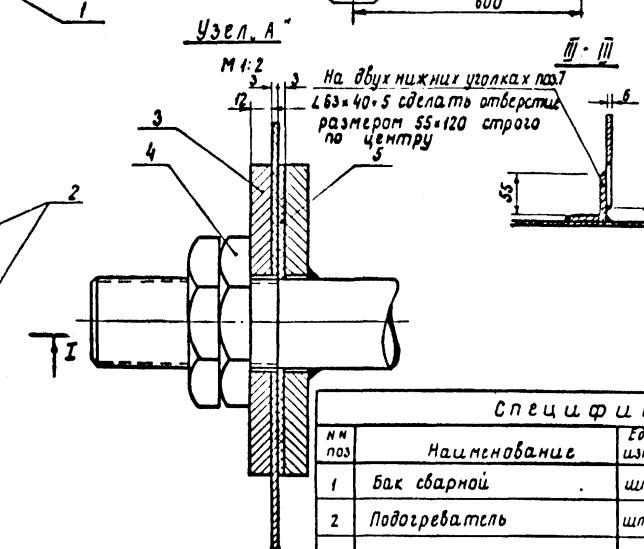
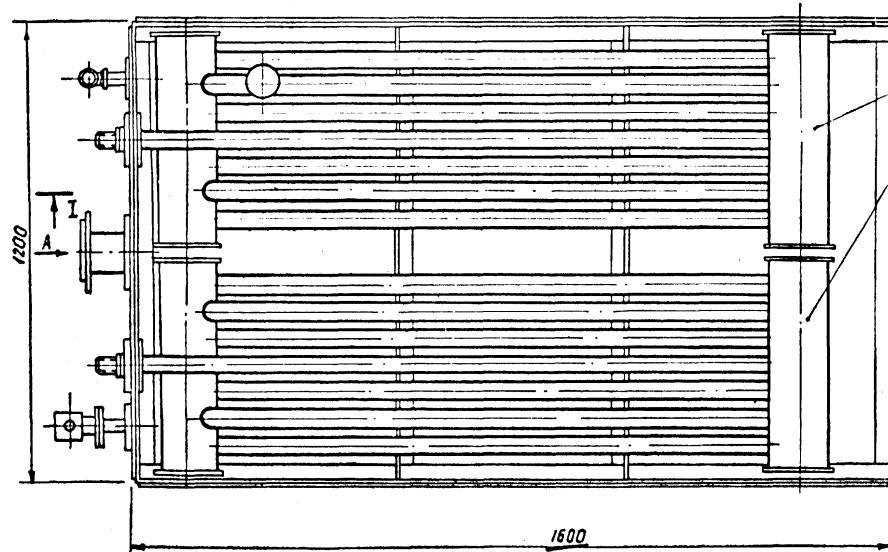


Прокладка M 1:5 поз. 5



Узел "Ж" - к листу ГС-34 М 1:5

Разрез II-II



Спецификация

№ поз	Наименование	Ед. шт.	кол.	матер. сбор.	вес б/в кг	гост, оsts п/чуртежка	п/чуртежка
1	бак сварной	.	1	сбор.	400.0	400.0	лист ГС-34
2	Подогреватель	шт.	2	сбор.	82.25	164.5	лист ГС-40
3	Фланец $\Phi 160 \times 12$	шт.	4	Сталь лист	1.42	5.68	ГОСТ 3680-57
4	Гайка M48	шт.	8	-	0.439	3.512	ГОСТ 8961-59
5	Прокладка $\Phi 150 \times 3$	шт.	4	Паронит	-	-	ГОСТ 481-71
6	Оправа защитная для технического термометра	шт.	1	сбор.	-	-	ГОСТ 3029-59 тип. б
7	Термометр технический, угловой, со шкалой 0-100°C, на фланце с креплением или 3°	шт.	1	сбор	-	-	ГОСТ 2873-59 термометр угловой 3-0 г. Клип

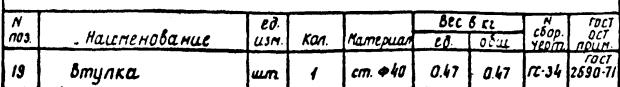
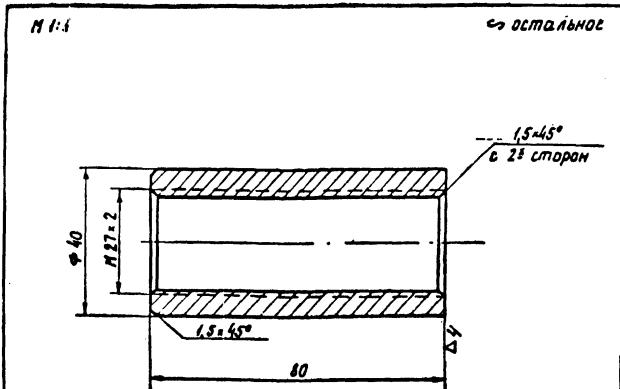
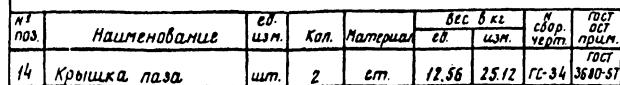
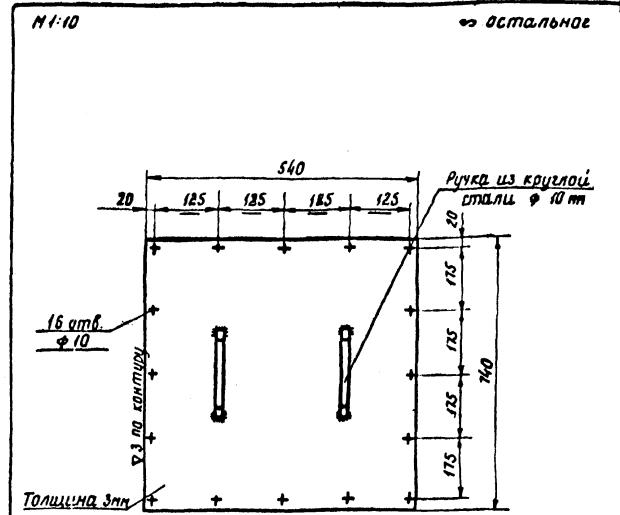
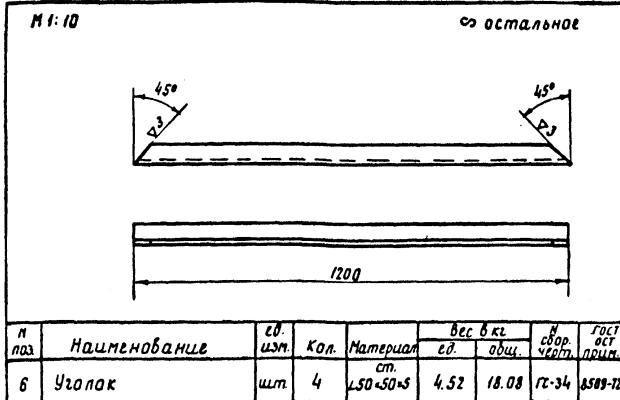
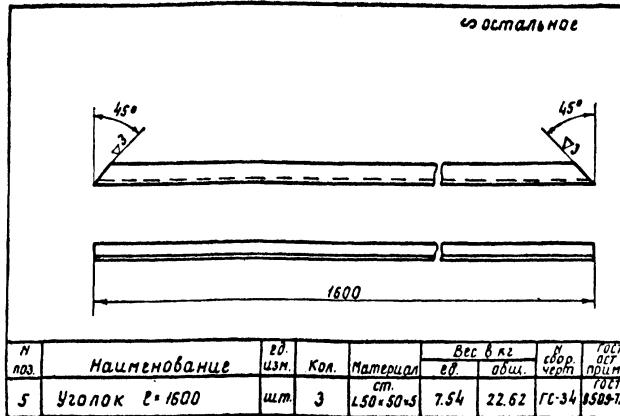
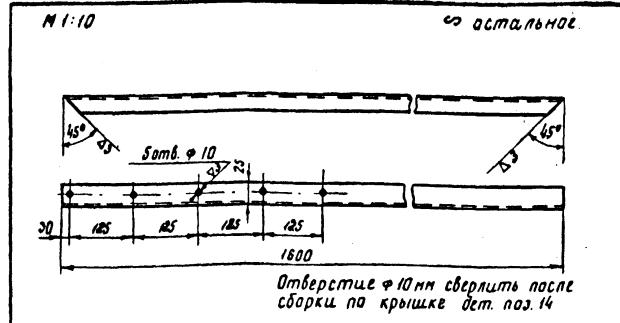
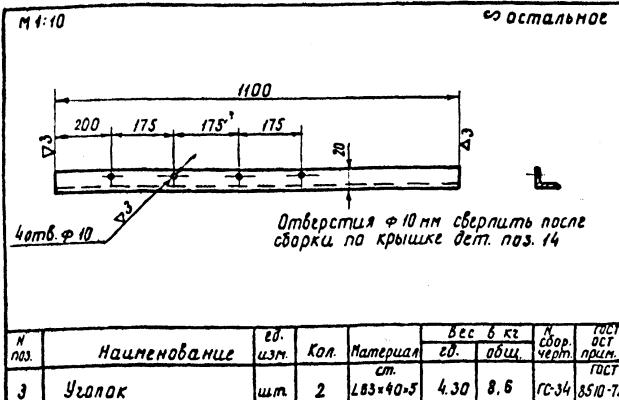
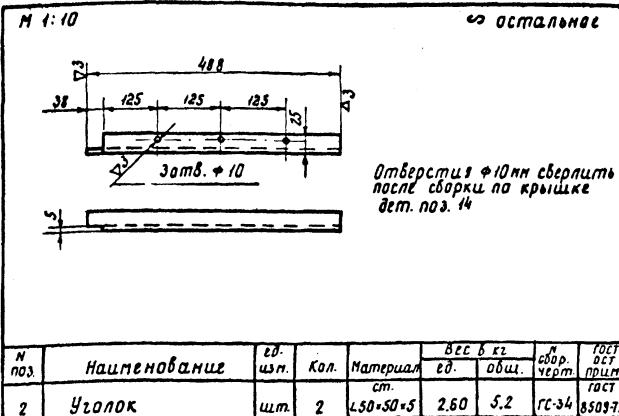
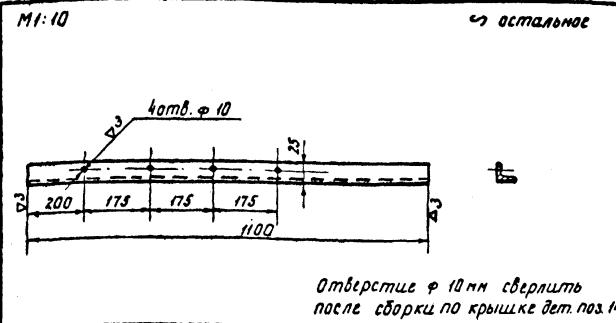
1973  
год

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ  
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

БАК ДЛЯ МАСЕЛ ЕМК. 2м³. УСТАНОВКА ПОДОГРЕВАТЕЛЯ.  
Общий вид узлы. СПЕЦИФИКАЦИЯ.

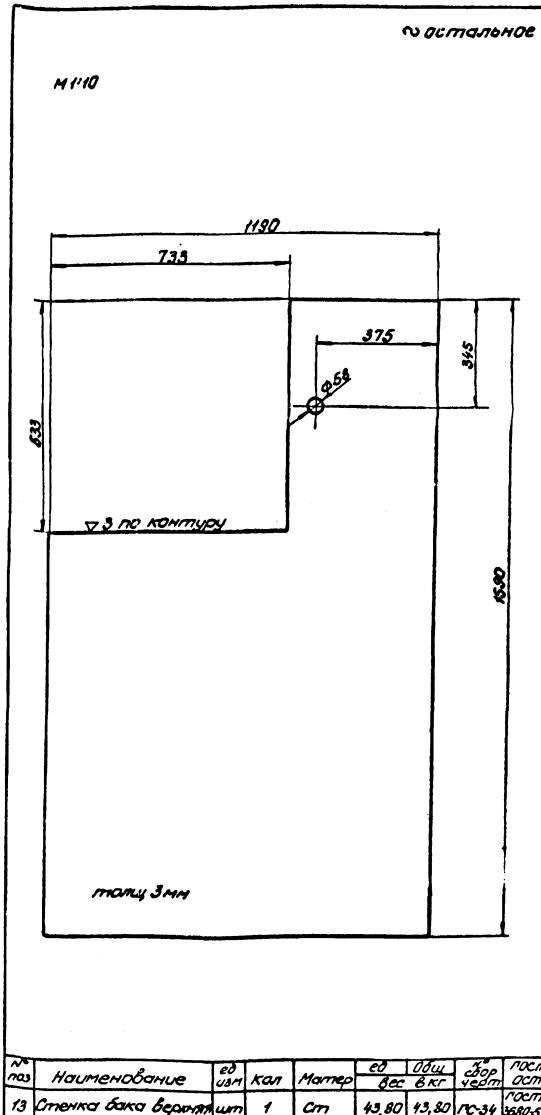
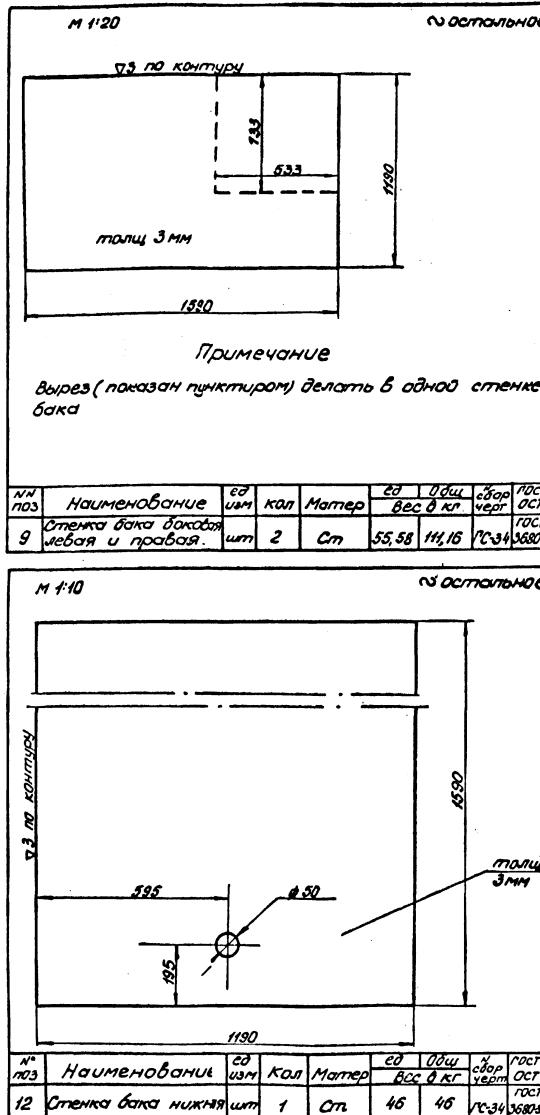
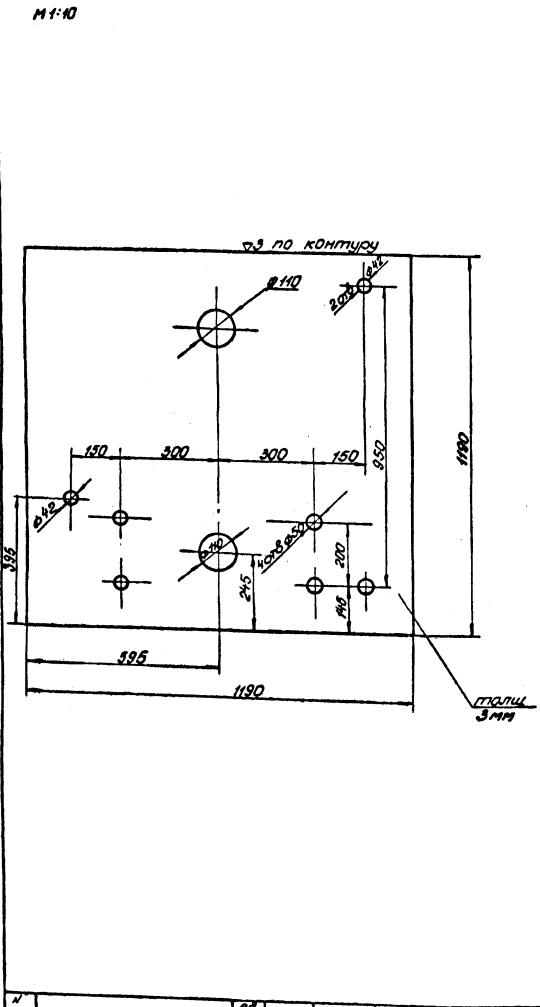
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
АЛЬБОМ  
I

ЛИСТ  
ГС-39



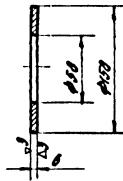
ГПИИНИ ГА  
АЭРОПРОЕКТ  
г. МОСКВА

№	Наименование	ед	изм	кол	матер	ед	общ	сбор	пост
							вес б/кг	штук	ОСТ
11	Стенка бака передняя	шт	1	Ст	33,40	33,40	1С-34	368053	ОСТ



ГПИИНИ ГА  
АЭРОПРОЕКТ  
г.Москва

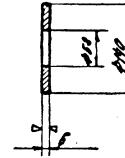
нн.	Наименование	ед. шт.	пол.	номер	вес в кг	ед. обш.	цена зарпл.	расп.
20	Фланец	шт 2	ст.	081	122	TC-35	987	1027



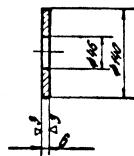
нн.	Наименование	ед. шт.	пол.	номер	вес в кг	ед. обш.	цена зарпл.	расп.
	Фланец	шт 1	ст	084	084	TC-35	888-57	1027



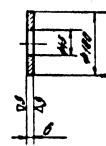
нн.	Наименование	ед. шт.	пол.	номер	вес в кг	ед. обш.	цена зарпл.	расп.
	Фланец	шт 1	ст	082	082	TC-35	888-57	1027



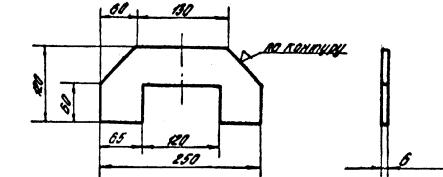
нн.	Наименование	ед. шт.	пол.	номер	вес в кг	ед. обш.	цена зарпл.	расп.
	Фланец	шт 1	ст	0824	0824	TC-35	1027	1027

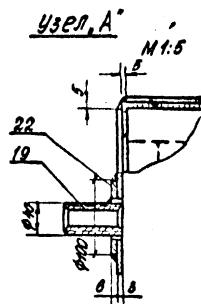


нн.	Наименование	ед. шт.	пол.	номер	вес в кг	ед. обш.	цена зарпл.	расп.
	Фланец	шт 1	ст	0830	0830	TC-35	888-57	1027

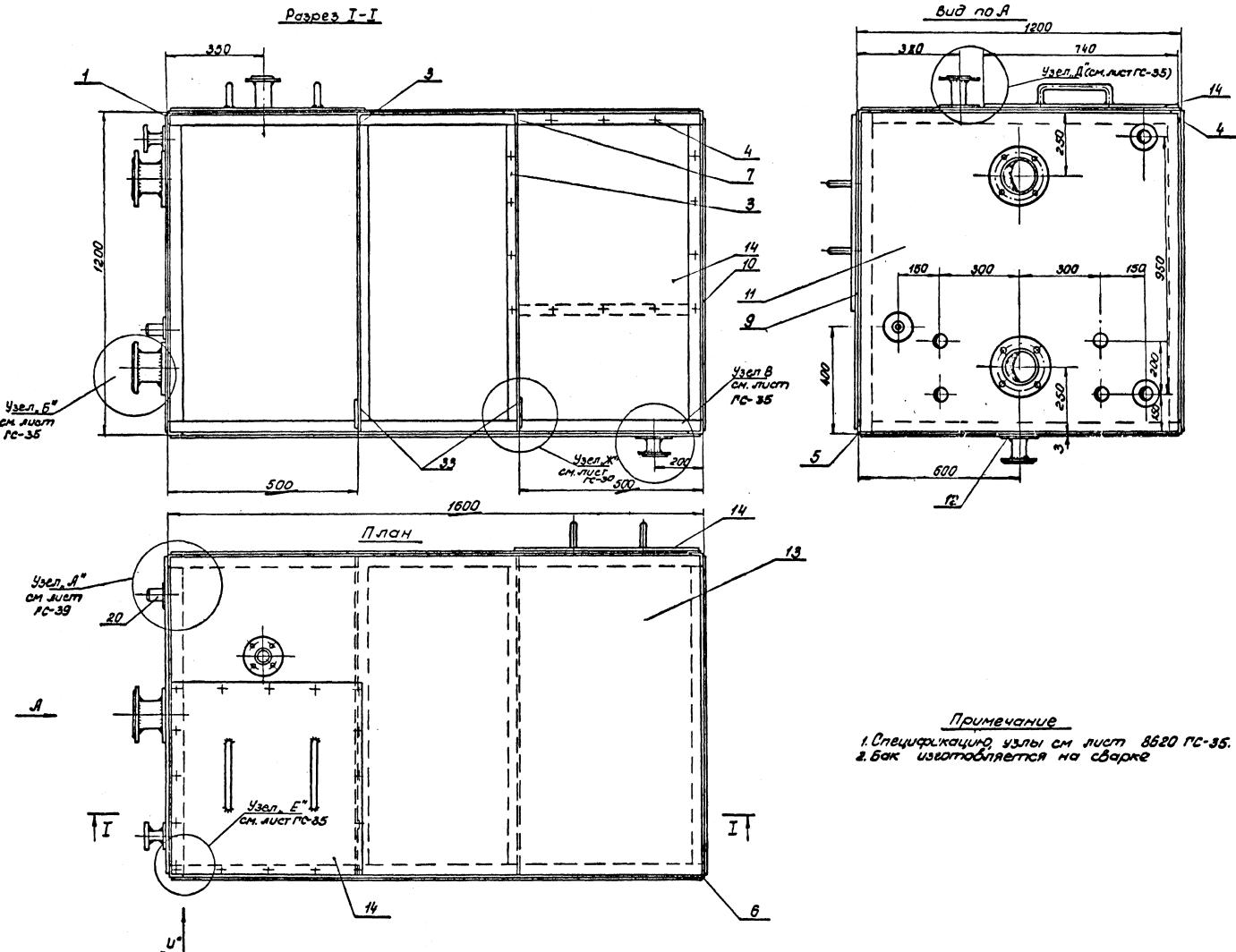


нн.	Наименование	ед. шт.	пол.	номер	вес в кг	ед. обш.	цена зарпл.	расп.
	ЛОСЫНКА	шт 2	ст	120	248	TC-35	888-57	1027



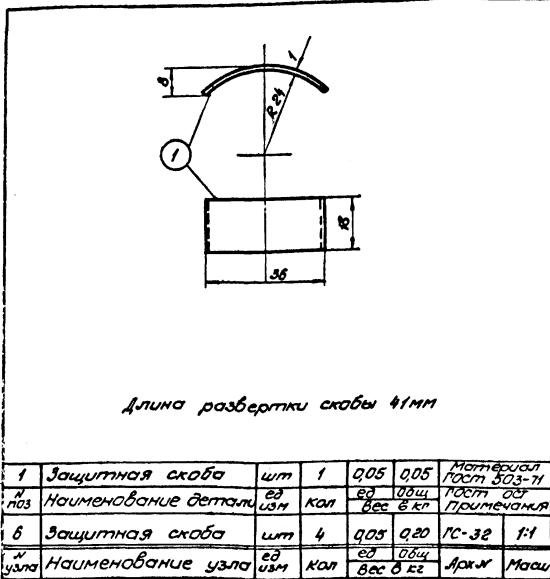
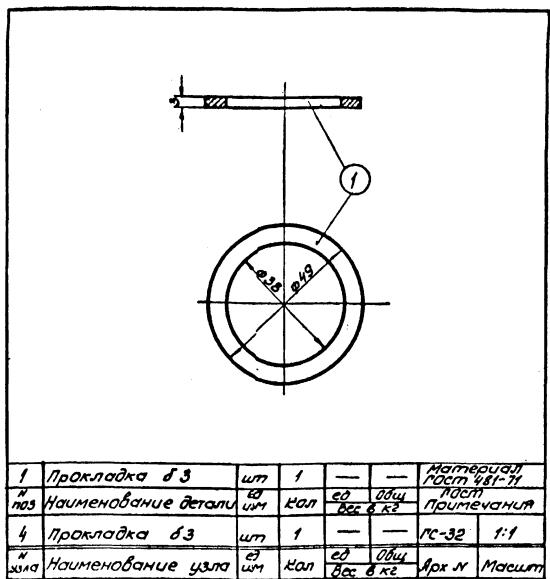
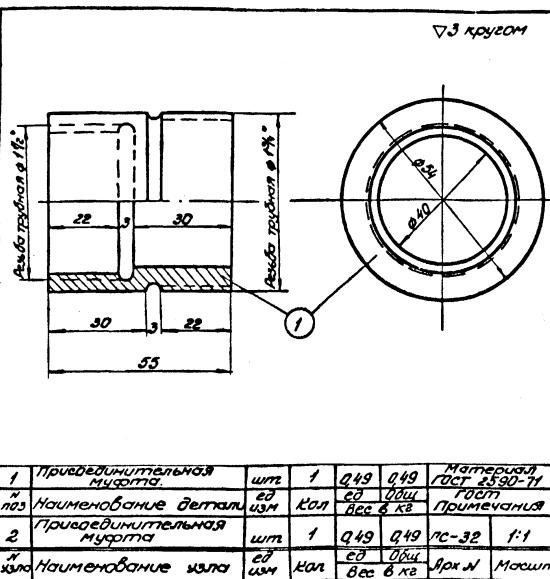
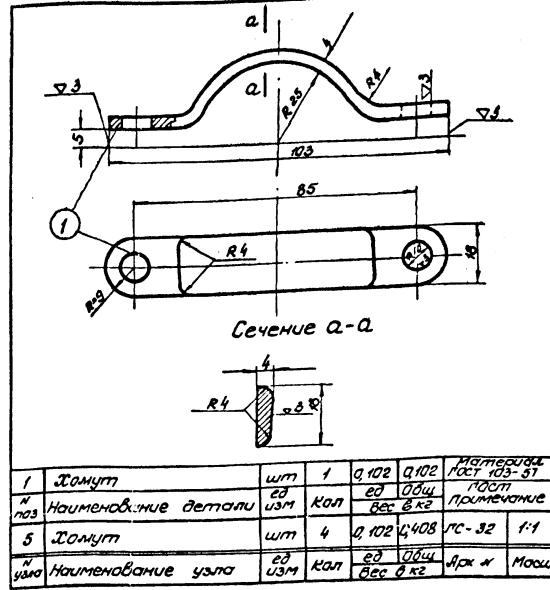
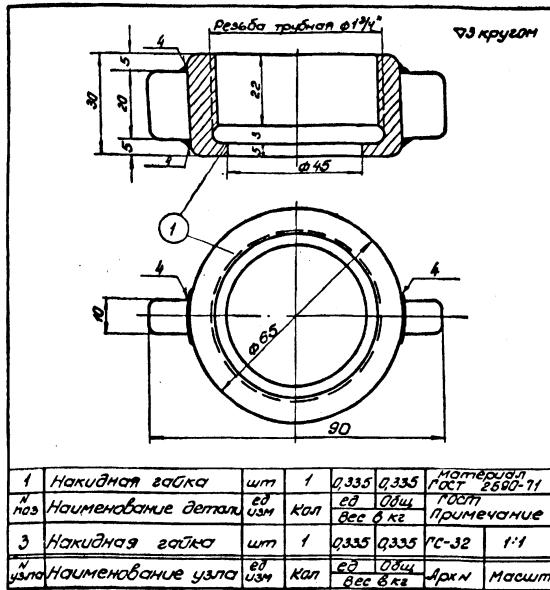
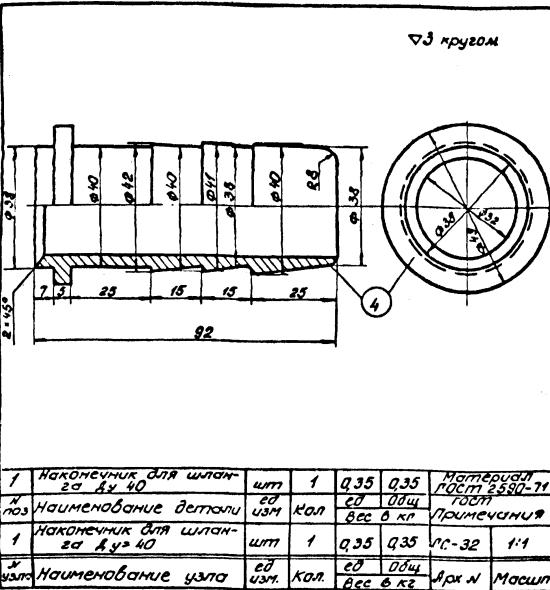


ГПИ ИНИ ГА  
АЭРОПРОЕКТ  
г. Москва



Примечание  
1. Опционально узлы см. лист 8620 ГС-35.  
2. Бак изготавливается на сборке.

1973 ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ  
ГОД И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ.  
БАК ДЛЯ МАСЕЛ ЕМК 2м³ Общий вид  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ  
ГС-34  
1  
Фх 8620/1



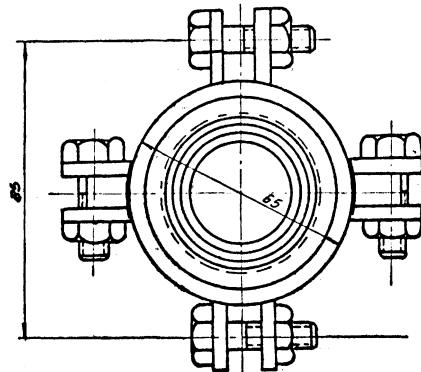
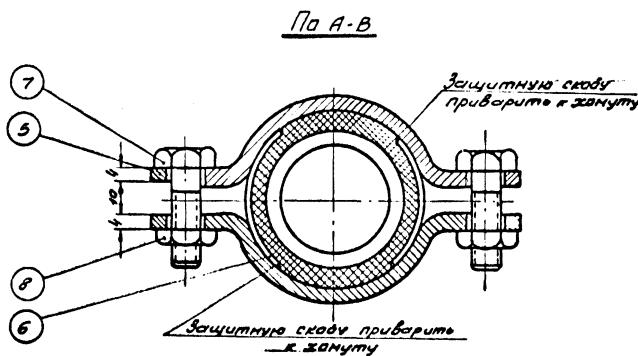
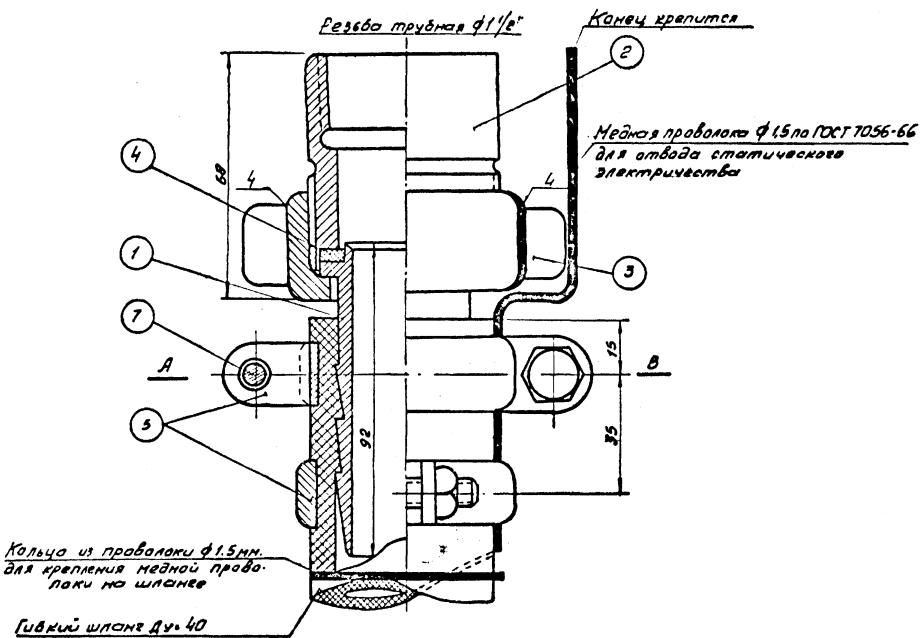
1973  
ГОД

## ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАС

Сливной пункт. Устройство для присоединения гибкого шланга. Ду 40. Детали.

## Типовой ПРОЕКТ

АЛЬБОМ Лист  
I ГС-33



#### ПРИМЕЧАНИЯ:

- Устройство для присоединения гибкого шланга Ру=40  
принято по чертежам института "Гипротрубопровод".
- Для сборки применять электроды марки 9-42 или  
9-42А по 20 ст. 9467-60.
- Для отвода статического электричества применяется  
медная проволока ф15мм. по 20ст. 1065-58.

Общий вес = 2кг.

8	Гайка M8	шт.	4	Сп.3	0.006	0.04	ГОСТ 5915-70
7	Болт М8-30	"	4	Сп.3	0.018	0.072	ГОСТ 7798-70
6	Заштитная скоба	"	4	Сп.3	0.05	0.20	"
5	Хомут	"	4	Сп.3	0.02	0.08	Черт. ГС-33
4	Прокладка 83	"	1	норм	-	-	ГОСТ 481-71
3	Накидная гайка	"	1	Сп.3	0.335	0.335	"
2	Присоединительная ниппель	"	1	Сп.3	0.40	0.40	"
1	Наконечник г/шланга ду-40	шт.	1	Сп.3	0.35	0.35	Черт. ГС-33
ИМ	Наименование	ед.		ед.	ед.	ед.	ГОСТ
поз.							Приложение

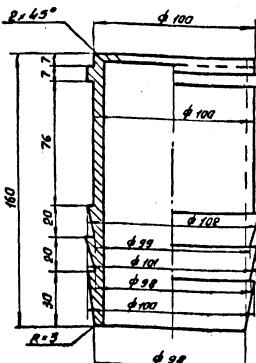
#### СПЕЦИФИКАЦИЯ

1973  
ГОД

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ  
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

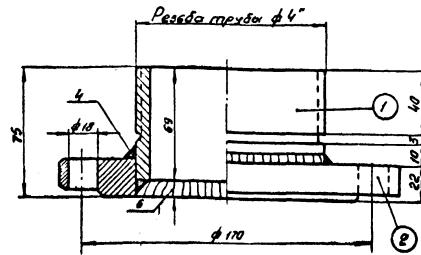
Сливной пункт. Устройство для присоединения  
гибкого шланга ду-40. Общий вид

Типовой проект Альбом I Лист ГС-32

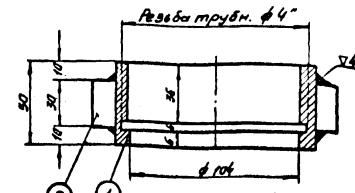
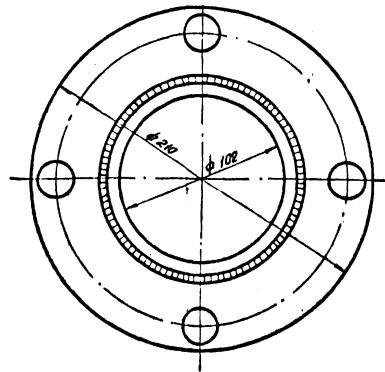


Внимание!  
Обработка детали Ø5  
кругом

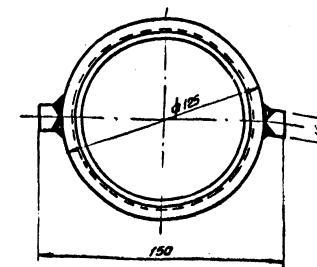
ГПН и НИИ ГА ДЭРПРОЕКТ г. Москва	Наименование детали	шт.	1	2.00	200	Материал ГОСТ 2590-71
	Наименование детали изд	шт.	1	Ед. общ.	вес в кг.	Примечание
	1 Наконечник для шланга ду 100	шт.	1	2.00	200	гс-90 1:2
	изд Наименование узла	шт.	1	Ед. общ.	арх. № 1620	насш.



Внимание!  
Обработка детали Ø3  
кругом



Внимание!  
Обработка детали  
Ø3 кругом



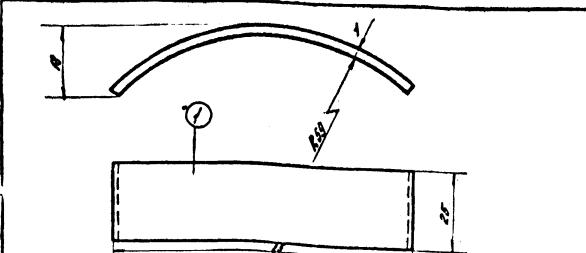
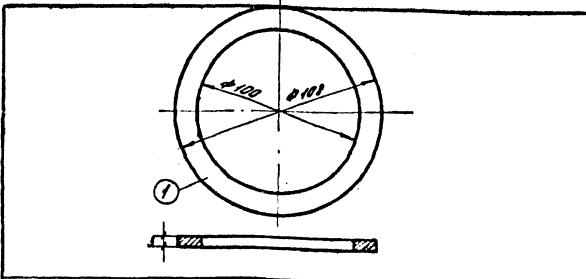
2	Фланец Ру 6 Ду 100	шт.	1	289	289	ГОСТ 1255-87
1	При соединительная найфра	шт.	1	100	100	ГОСТ 2590-71
1	Наименование детали изд	шт.	1	Ед. общ.	вес в кг.	ГОСТ Примечание
2	При соединительная найфра с фланцем	компл.	1	389	389	ГС-30 1:2
1	Наименование узла	шт.	1	Ед. общ.	арх. № 1620	насш.
1	Наименование узла	шт.	1	Ед. общ.	вес в кг.	арх. № 1620

1973  
ГОД

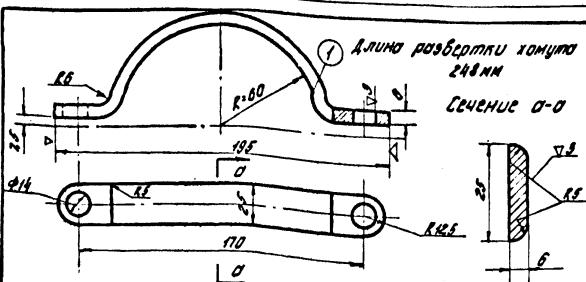
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ  
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

Сливной пункт. Устройство для присоединения  
гибкого шланга Ду 100 с трубой. Детали

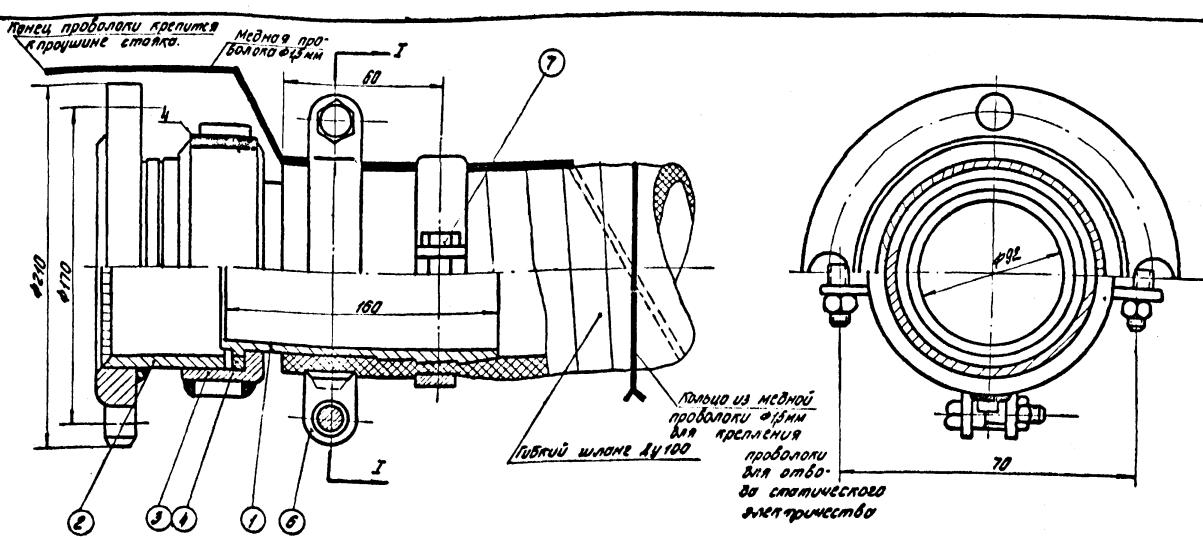
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
ДЛЬБСМ  
Лист  
I  
ГС-31



1	ЗАЩИТНОЕ СЛОВО	шт	1	0015	0015	ПОМЕДЮЛ ГОЛ 303-77
п/з	НОУЧНО-БОДНЫЕ ДЕМОНЫ	из. изн.	шт.	60	0015	ПОЛ ПРИЧЕМЧОМУС
6	ЗАЩИТНОЕ СЛОВО	шт	4	0019	006	ГР-90
п/з	НОУЧНО-БОДНЫЕ ЧУДО	изн.	шт.	60	0015	1.1
				всес в кр		арх. н
						мосши.

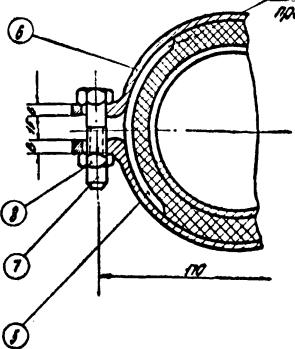


1	Хомут	шт	1	0144	0144	МАТЕРИАЛ ГОСТ 103-57
п/з.	НОУЧНО-ВОДНЫЕ ДЕМОНАЛЫ	ед. шт.	ед.	ед.	ед.	
6	Хомут	шт	4	0144	058	ГС-30 12
ц/ш	НОУЧНО-ВОДНЫЕ ДЕМОНАЛЫ	ед. шт.	ед.	ед.	ед.	ГРН Н МОСШИТ



### Сечение T-T

Зашитную скобу под. 5  
приборить к замку под. 6



8	Гойко М-12	шт	4	см3	0.02	0.035	ГОСТ 8345-70
7	Болт М-12x65	шт	4	см3	0.05	0.06	ГОСТ 7798-70
6	Хомут	шт	4	см3	0.14	0.58	Черт. ОРК-1852-37
5	Зашитная скоба	шт	4	см3	0.09	0.08	- - -
4	Протектор В-3	шт	1	порошок	-	-	- - -
3	Нагельная скоба	шт	1	см3	1.48	1.48	- - -
2	Приостановительная щипцы с фиксатором	шт	1	см3	3.13	3.13	- - -
1	Нагельник для сплошного и пустотелого стекла	шт	1	см3	2.00	2.0	Черт. ОРК-1852-37 ис-8
ИМ							
ИМ	Ноименование	ЕД.		ЕД.	ЕД.		ГОСТ поименование

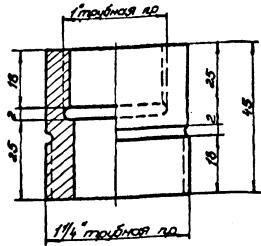
## Спецификация

73

## ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

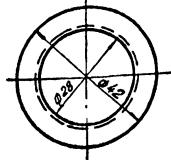
## Сливной пункт. Устройство для присоединения гибкого шланга ДУ-100 с трубой. Общий вид и детали

Типовой проект АЛЬБОМ I Лист ГС-30

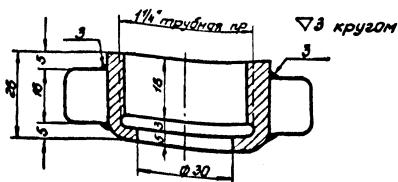


▽ З кругом

М 1:1

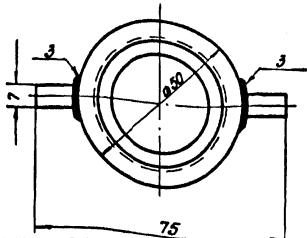


2	Присоединительная муфта шланга	шт 1	Ст 024 024	ГС-28	2590-71
№ поз	Наименование	ед шт. кап. мат. тип обр. вес брут. Арх № ГОСТ			

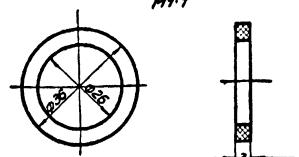


▽ З кругом

М 1:1

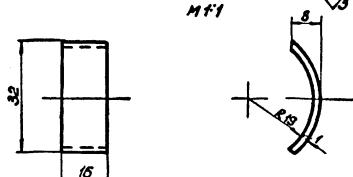


3	Накидная гайка	шт 1	Ст 0140145	ГС-28	2590-71
№ поз	Наименование	ед шт. кап. мат. тип обр. вес брут. Арх № ГОСТ			



М 1:1

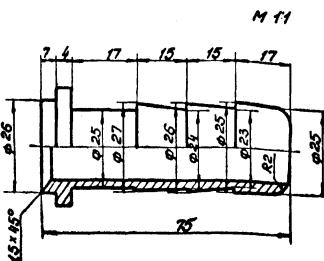
4	Прокладка б=3мм	шт 1	порош. нит.	-	-	ГС-28	148-71
№ поз	Наименование	ед шт. кап. мат. тип обр. вес брут. Арх № ГОСТ					



М 1:1

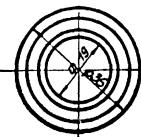
Длина развертки скобы = 38мм

5	Защитная скоба	шт 4	Ст 0008002/ГС-28	503-71
№ поз	Наименование	ед шт. кап. мат. тип обр. вес брут. Арх № ГОСТ		



▽ З кругом

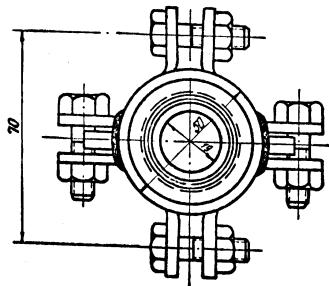
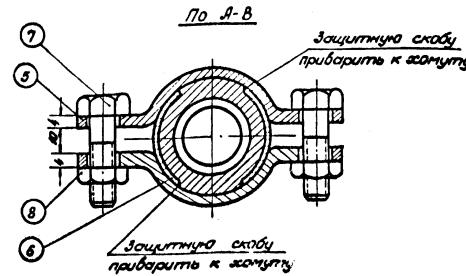
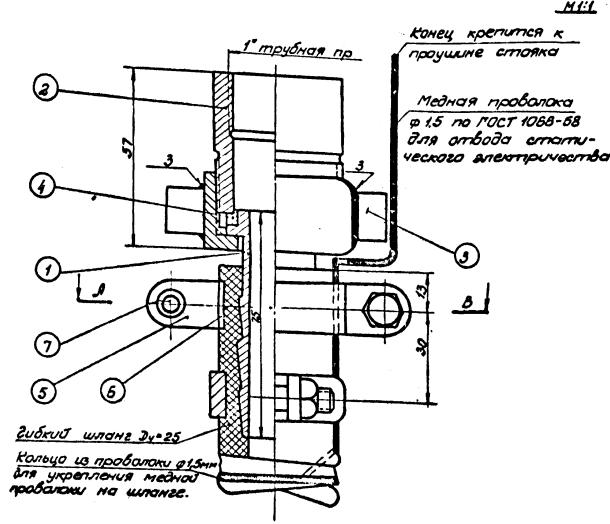
М 1:1



1	Наконечник для шланга ду=25	шт 1	Ст 0105	ГС-28	2590-71
№ поз	Наименование	ед шт. кап. мат. тип обр. вес брут. Арх № ГОСТ			

5	Хомут	шт 4	Ст 0255 022	ГС-28	103-57
№ поз	Наименование	ед шт. кап. мат. тип обр. вес брут. Арх № ГОСТ			

1973 ГОД ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЛА. Сливной пункт. Устройство для присоединения гибкого шланга ду 25. Типовой проект Альбом I Лист ГС-29



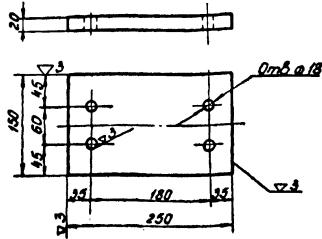
**Примечания:**

1. Пробалока ф 1,5мм для отвода стоматического электрического применяется только на железобетонных столиках.
2. Для сборки применять электротрубы 8-42 по ГОСТ 9487-60
3. Устройство принято по чертежам «Гипротранснефти» с корректировкой гостов

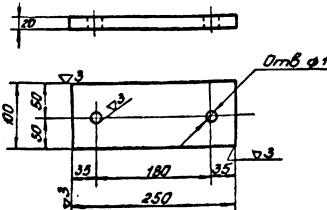
Общий вес - 9730 кг

№	Гайка	ед	Ст	0,006	0,024	ГОСТ
1	Болт М 8x35	—	Ст	0,016	0,064	ГОСТ
6	Защитная скоба	—	Ст	0,005	0,02	ГОСТ
5	Хомут	—	Ст	0,055	0,22	ГОСТ
4	Прокладка б=3мм	—	Порошок	—	—	ГОСТ
3	Накидная гайка	1	Ст	0,145	0,145	ГОСТ
2	Присоединительная муфта	1	Ст	0,25	0,25	ГОСТ
1	Наконечник для шланга Аугсшт	1	Ст	0,105	0,105	ГОСТ
№	Наименование	ед	кап. Мотор	шт	Общ	ГОСТ
поз					Бес кг	

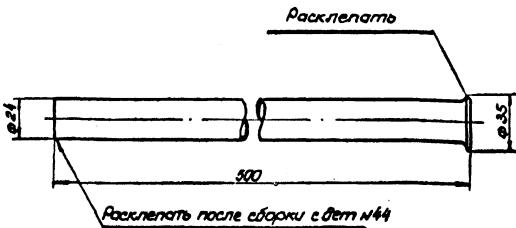
**Спецификация**



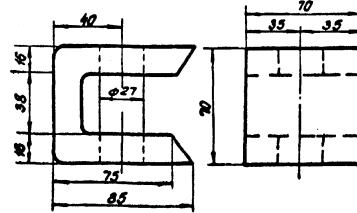
№ зап	Наименование запчасти	Кол	Мат	вес в кг шт/оди	Сроки поставки	Маск.
-	Стойка для слива автотомо	-	Сб.	- - -	ГС-12	1:5
п/з	Наименование детали	Кол	Мат	вес в кг шт/оди	пост, примечани	
41	Подкладка хомутика	2	Стр3	5,88 11,76	ГОСТ 103-57	



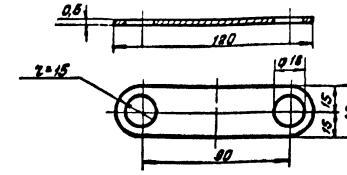
№ з/п	Наименование узла	Кол	Мат	Вес тум без оды	Сборка штук/п	Масса шт.
-	Стойка для стирки автомобилей	-	СБ	-	-	ГС-12 1:5
№ поз	Наименование детали	Кол	Мат	Вес тум без оды	ГОСТ Примечание	
42	Подкладка затяжного хомута	1	Стр3	4.0	4.0	ГОСТ 103-57



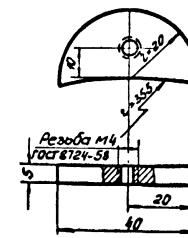
№ узла	Наименование узла	Кал	Мот	ВСС штук	БК штук	Сборка местом	Маркировка
—	Стойка для слива масел	—	СБ	—	—	—	ГС-12 1:2
№ поз	Наименование детали	Кал	Мот	ВСС штук	БК штук	ГОСТ/примечание	
43	Рукоять подограта стойка	1	Стр3	1,78	1,78	ГОСТ 2590-71	



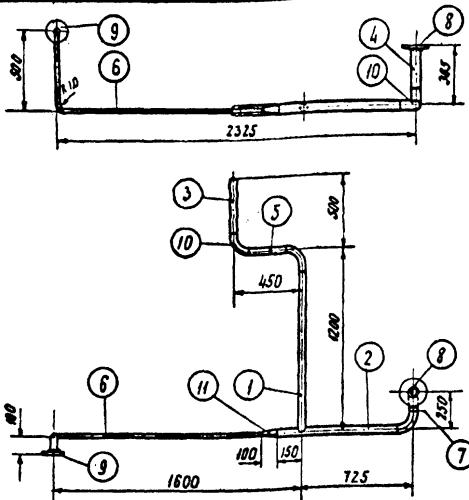
№ узла	Наименование узла	Кол	Мат	Вес в кг штук обувь	Сборка штук в пачк.	Модель
-	Стойка для слива автосмесей	-	СБ	-	-	ЛС-12 1:2
п/з	Наименование узла	Кол	Мат	Вес в кг штук обувь	ПОСТ, примечание	
44	Слоба поворотной ручки	1	Стр	2.10 2.10	ПОСТ	103-57



№ узды	Наименование узла	КОЛ	Мат	Вес в кг	Сроки изг. общ	Сроки изг. общ	Материа-
-	Стяж для сплава авиамасел	-	СБ	-	-	ГС-12	1:2
№ паз	Наименование детали	КОЛ	Мат	Вес в кг	Сроки изг. общ	ГРСТ. Примечан-	
45	Перемычка латунная δ 0,5	1	Латунь	0,008	0,035	ГОСТ 2208-70	

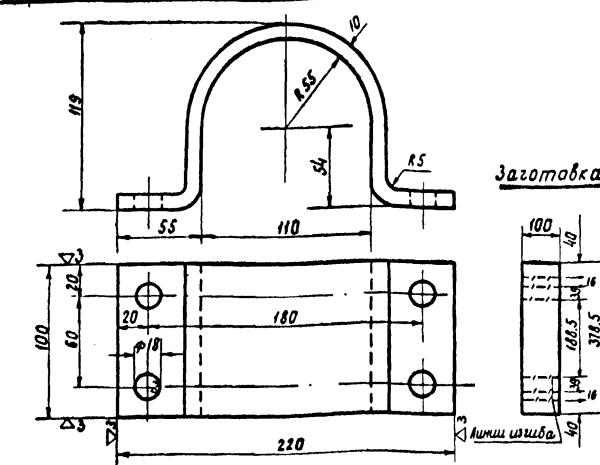


№ черт	Наименование узла	Кол	Мат	Вес штук/обш	Сборка пистол	Масштаб
—	Стойка для слива обивочных сал.	—	ст	—	ПС-12	1:2
№ поз	Наименование детали	Кол	Мат	Вес штук/обш	Част.,примечание	
46	Прорезинка к стойке Ау 100	2	Сп3	0,081	0,062	ГОСТ 103-57

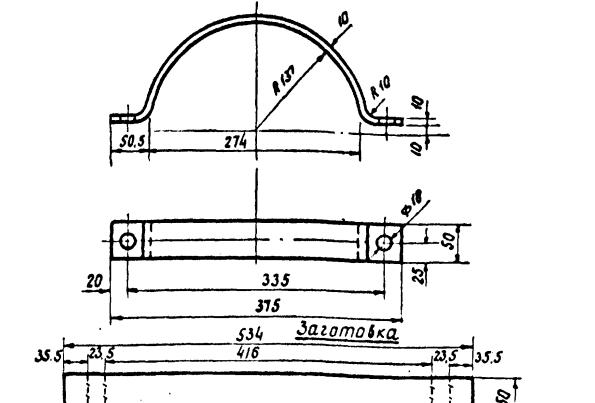


Наименование	Кол.	Мат.	Вес в кг	Сборка	лист №	Масштаб
Труба-подвод пара	1	СБ.	24.09	ГС-12	1:25	
Труба $\phi 57 \times 4$ С-1100	1	ст.10	4.40	4.40	ГОСТ 8732-70	
Труба $\phi 57 \times 4$ С-775	1	ст.10	3.1	3.1		
Труба $\phi 57 \times 4$ С-400	1	ст.10	1.6	1.6		
Труба $\phi 57 \times 4$ С-260	1	ст.10	1.04	1.04		
Труба $\phi 57 \times 4$ С-250	1	ст.10	1.0	1.0		"
Труба $\phi 32 \times 3.5$ С-2000	1	ст.10	2.46	2.46		"
Труба $\phi 57 \times 4$ С-50	1	ст.10	0.20	0.20		
Фланец Ру10 ду50	1	ст.3	2.07	2.07	ГОСТ 1255-67	
Фланец Ру16 ду25	1	ст.3	1.16	1.16		"
Угольник 90° 63.5×5	4	ст.20	1.05	4.2	М816-56	
Переход ду50×ду25 С-100	1	ст.10	0.4	0.4	ГОСТ 8732-70	

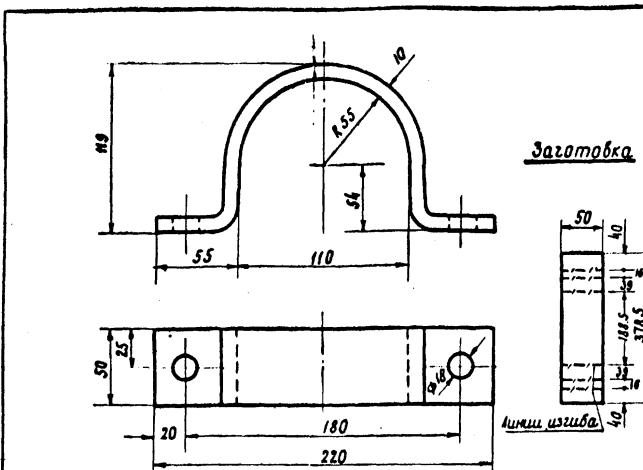
ГПНИИ ГА  
АЭРОПРОЕКТ  
г. Москва



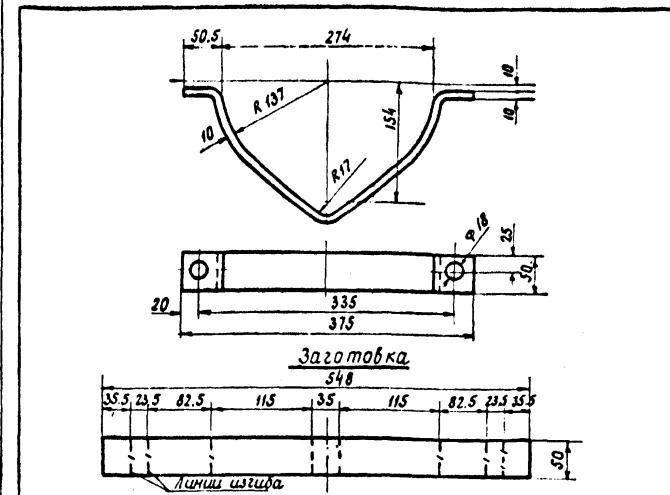
№	Наименование узла	Кол.	Мат.	вес в кг	Сборка	лист №	Масштаб
-	Стойка для слива авиамасел	-	СБ.	-	ГС-12	1:10	
поз	Наименование детали	Кол.	Мат.	вес в кг	Сборка	лист №	Масштаб
37	Хомут стояка	2	ст.3	2.96	5.92	ГОСТ 103-57	



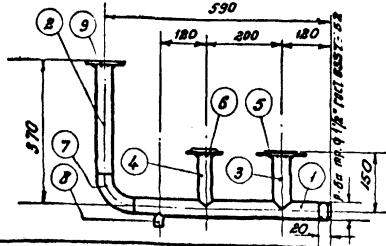
№	Наименование узла	Кол.	Мат.	вес в кг	Сборка	лист №	Масштаб
-	Стойка для слива авиамасел	-	СБ.	-	ГС-12	1:5	
поз	Наименование детали	Кол.	Мат.	вес в кг	Сборка	лист №	Масштаб
39	Хомут для крепления трубы $\phi 45 \times 3.5$ к крану-укосице	1	ст.3	2.1	2.1	ГОСТ 103-57	



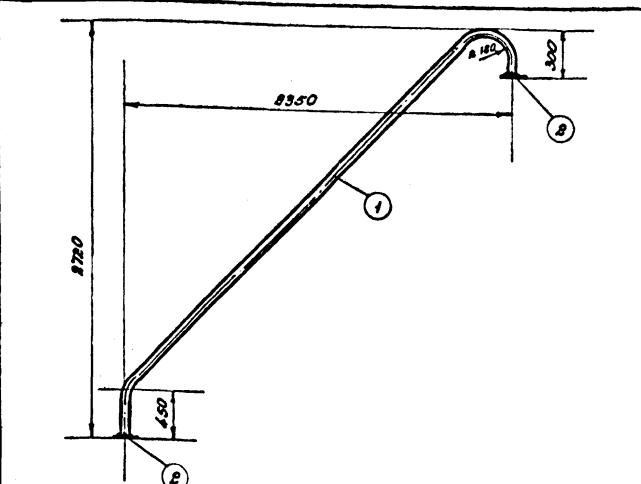
№	Наименование узла	Кол.	Мат.	вес в кг	Сборка	лист №	Масштаб
-	Стойка для слива авиамасел	-	СБ.	-	ГС-12	1:25	
поз	Наименование детали	Кол.	Мат.	вес в кг	Сборка	лист №	Масштаб
38	Хомут затяжной	1	ст.3	1.68	1.68	ГОСТ 103-57	



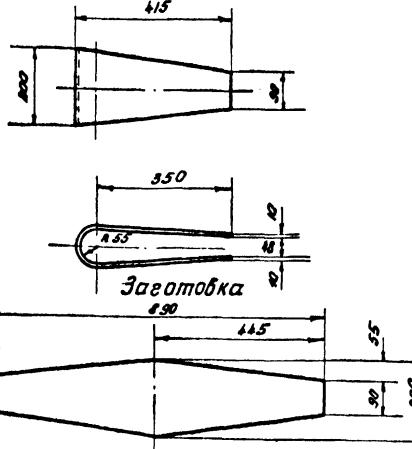
№	Наименование узла	Кол.	Мат.	вес в кг	Сборка	лист №	Масштаб
-	Стойка для слива авиамасел	-	СБ.	-	ГС-12	1:5	
поз	Наименование детали	Кол.	Мат.	вес в кг	Сборка	лист №	Масштаб
40	Хомут для крепления трубы $\phi 45 \times 3.5$ к крану-укосице	1	ст.3	2.1	2.1	ГОСТ 103-57	



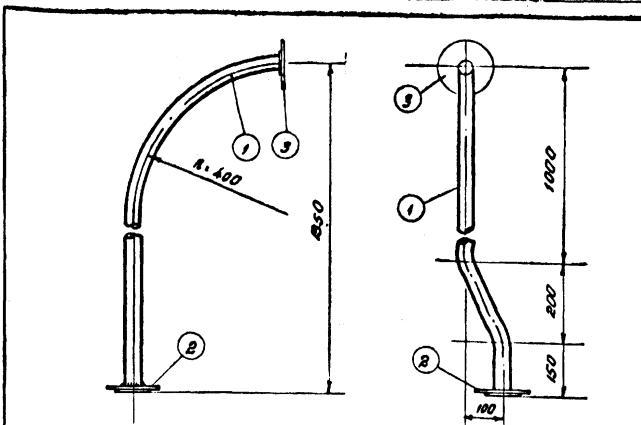
№ черт	Наименование узла.	Кол.	Мат.	вес в кг		Сборка листов	Насыпка
				шт	общ		
30	Всасывающий коллектор ручного насоса.	1	СБ.	8.83	8.83	ГС-18	1:10
31	Наименование детали.	Кол.	Мат.	вес в кг		ГОСТ, примечан.	
1	Труба $\varnothing 45 \times 4$ № 510	-1	Ст 10	2.06	2.06	ГОСТ 8732-70	
2	Труба $\varnothing 45 \times 5$ № 885	1	Ст 10	0.77	0.77	—	—
3	Труба $\varnothing 45 \times 5$ № 165	1	Ст 10	0.40	0.40	—	—
4	Труба $\varnothing 32 \times 3.5$ № 145	1	Ст 0	0.36	0.36	ГОСТ 8732-70	
5	Фланец Ру10 Ду40	1	Ст 3	1.75	1.75	ГОСТ 1255-67	
6	Фланец Ру16 Ду85	1	Ст 3	1.16	1.16	—	—
7	Чесольник 90° 48×4	1	Ст 20	0.60	0.60	МСН.120-67	
8	Куфта 1/4"	1	Ст.	0.006	0.006	ГОСТ 8966-59	
9	Фланец специальный	1	Ст 3	1.70	170	делается по фактическим размерам	



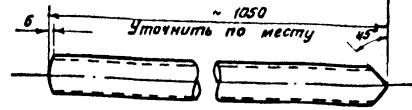
№ изд	Наименование узла	Кол.	Исп.	Вес в кг		Сборка	Масштаб
				шт	общ		
31	Подкос- труба ф45x2.5	1	СБ.	14.71	14.71	ГС-12	1:85
п/з	Наименование детали.	Кол	Исп	Вес в кг		ГОСТ, примечани	
1	Труба ф45x25 В-4800	1.	Ст10	11.21	11.21	ГОСТ 8732-70	
2	Фланец Ру10 Ду40.	2	Ст3	1.73	3.50	ГОСТ 1255-67	



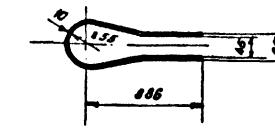
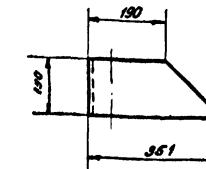
нр узла	Наименование узла	Кол	Матр	Бес тк		сборка лист	Масштаб
				шт	шт/б		
-	Стойка для сливка пивомасер.	-	СБ.	-	-	ГОСТ 12	1:10
паз	Наименование детали	Кол	Матр	Бес тк		ГОСТ примечан	
36	Косынка . нижняя.	1	Ст.3	10.14	10.16	ГОСТ 5681-57	



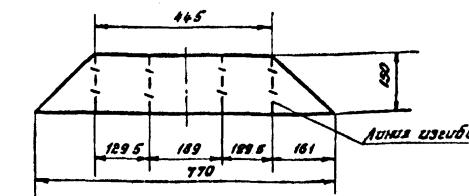
№ указ	Наименование узла.	Код	Нат.	вес в кг		Сборка лист	масшт.
				шт	общ		
33	Труба-подвод пара к шлангу Ру50	!	Стр.	9.35	9.35	ГС-12	1:10
п/з	Наименование детали.	Код	Нат.	вес в кг		ГОСТ, примечание	
1	Труба $\phi 45 \times 2.5$ : $C = 1568$	1	Стр10	6.1	6.1	ГОСТ 8738-70	
2	Фланец Ру10 Ду40	1	Стр3	1.75	1.75	ГОСТ 1255-67	
3	Фланец специальный	1	Стр3	1.75	1.75	ГОСТ 5681-57	



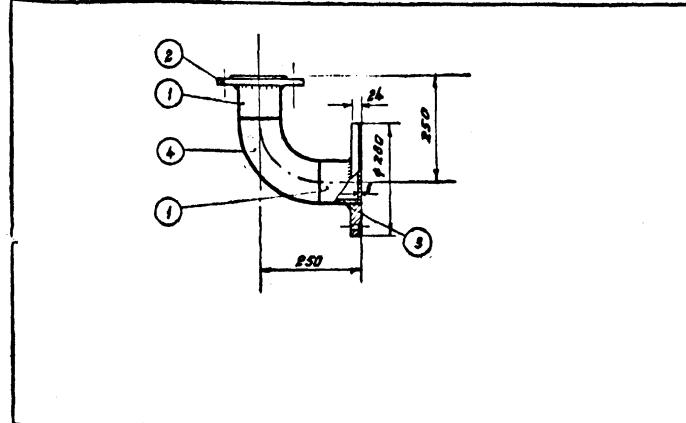
н узло	Наименование узла.	Кол.	Мат	вес в кг		сборка лист	Масш
				шт	общ		
-	Стойка для срыва абразивов	-	сб.	-	-	ГС-12	1.5
н оз	Наименование детали.	Кол.	мат	вес в кг		гост. примечани	
34	раскос- труба φ45x2.5	1	ст10	2.75	2.75	гост 8738-70.	



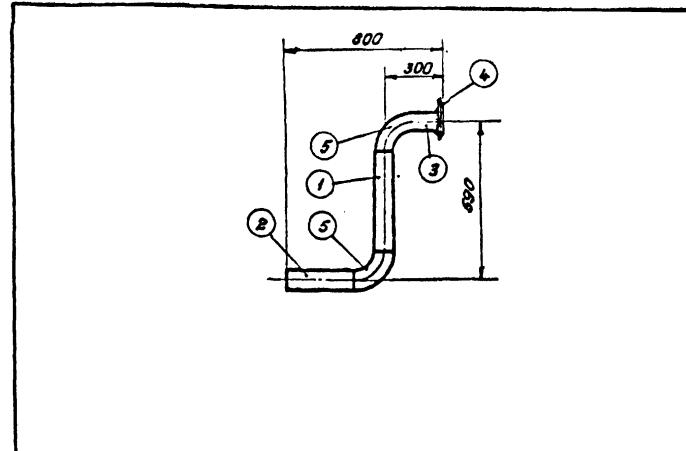
Заготовки



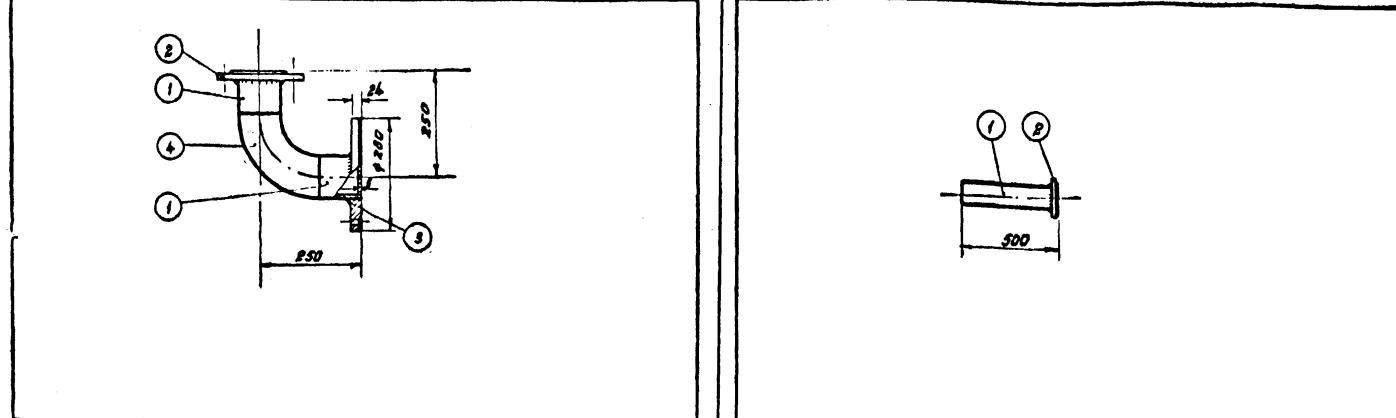
№ узла	Наименование узла.	Кор.	Мат.	вес 3 кг		Сборка листов?	Насп.т.
				шт.	общ.		
-	Стойка для слива авиамасел.	-	сб.	-	-	ГС-12	1. 10
№ поз.	Наименование детали.	кор.	мат.	вес 3 кг		шт. общ.	ГОСТ, примечание
35	Косынка верхняя.	1	стм.3	217	217	ГОСТ 5681-57.	



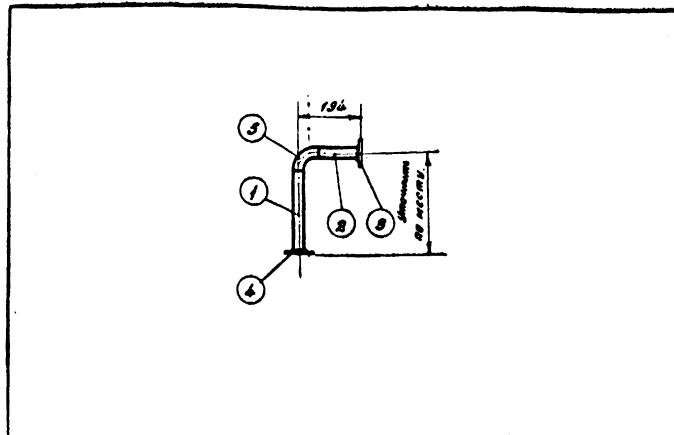
№ узла	Наименование узла	Кол.	Мат.	вес в кг шт. общ	Сборка лист.	Масшт.
24	Колено Ду 80	1	СБ	1677 1677	ГС-12	1:10
№ поз.	Наименование детали	Кол.	мат.	вес в кг шт. общ	ГОСТ, примечание	
1	Труба ф 108×4 Е=96	2	Ст10	0.96 1.92	ГОСТ 8732-70	
2	Фланец Ру10 Ду 100	1	Ст3	4.0 4.0	ГОСТ 1255-67	
3	Фланец специальный	1	Ст3	6.2 6.2	ГОСТ 5651-57	
4	Угольник 90° 114×7	1	Ст20	4.65 4.65	МСН 520-67	



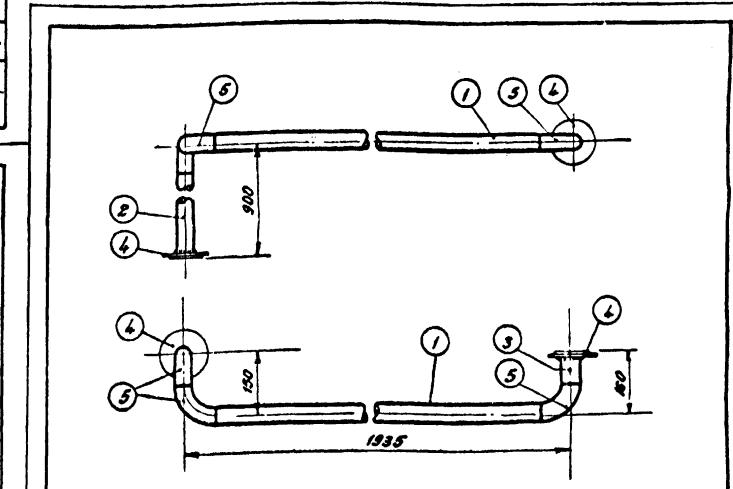
№ узла	Наименование узла	Кол.	Мат.	вес в кг шт. общ	Сборка лист.	Масшт.
25	Патрубок - колено ду 100.	1	СБ	214 214	ГС-12	1:20
№ поз.	Наименование детали.	Кол.	мат.	вес в кг шт. общ	ГОСТ, примечание	
1	Труба ф 108×4 Е=890	1	Ст10	3.0 3.0	ГОСТ 8732-70	
2	Труба ф 108×4 Е=350	1	Ст10	3.6 3.6	—	
3	Труба ф 108×4 Е=144	1	Ст10	1.50 1.50	—	
4	Фланец Ру10 Ду 100	1	Ст3	4.0 4.0	ГОСТ 1255-67	
5	Угольник 90° 114×7	2	Ст20	4.65 9.30	МСН 520-67	



№ узла	Наименование узла	Кол.	Мат.	вес в кг шт. общ	Сборка лист.	Масшт.
26	Патрубок сливной Ду 100	1	СБ	7.8 7.8	ГС-12	1:20
№ поз.	Наименование детали.	Кол.	мат.	вес в кг шт. общ	ГОСТ, примечание	
1	Труба ф 108×4 Е=496	1	Ст10	5.1 5.1	ГОСТ 8732-70	
2	Фланец Ру 2.5 Ду 100	1	Ст3	8.2 8.2	ГОСТ 1855-67	



№ узла	Наименование узла.	Кол.	Мат.	вес в кг шт. общ	Сборка лист.	Масшт.
27	Отвод от ручного насоса	1	СБ	8.78 8.78	ГС-12	1:20
№ поз.	Наименование детали.	Кол.	мат.	вес в кг шт. общ	ГОСТ, примечание	
1	Труба ф 45×2.5 Е=17.75	1	Ст10	2.13 2.13	ГОСТ 8732-70	
2	Труба ф 45×2.5 Е=815	1	Ст10	0.60 0.60	—	
3	Фланец Ру10 Ду 40	1	Ст3	1.75 1.75	ГОСТ 1255-67	
4	Фланец специальный.	1	Ст3	1.70 1.70	Фланец по эскизу ГОСТ 5651-57	
5	Угольник 90° 48×4	1	Ст20	0.60 0.60	МСН 520-67	



№ узла	Наименование узла.	Кол.	Мат.	вес в кг шт. общ	Сборка лист.	Масшт.
28	Напорная труба от ручного насоса.	1	60	12.28 12.28	ГС-12	1:10
№ поз.	Наименование детали.	Кол.	мат.	вес в кг шт. общ	ГОСТ, примечание	
1	Труба ф 45×2.5 Е=17.75	1	Ст10	4.65 4.65	ГОСТ 8732-70	
2	Труба ф 45×2.5 Е=815	1	Ст10	2.13 2.13	—	
3	Труба ф 45×2.5 Е=75	1	Ст10	0.8 0.2	—	
4	Фланец Ру10 Ду 40	2	Ст3	1.75 3.50	ГОСТ 1255-67	
5	Угольник 90° 48×4	3	Ст20	0.6 1.8	МСН 520-67	

1973  
ГОД

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ЗАКРЫТЫЙ СЛИВ.  
И ХРАНЕНИЕ АВИАМАСЕЛ

Сливной пункт.  
ДЕТАЛИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ | АЛЬБОМ | ЛИСТ  
ГС-24