

Министерство черной металлургии
СССР

УДК

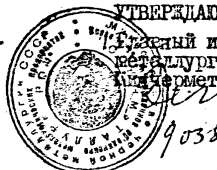
Группа ВЗ2

СОГЛАСОВАНО

Директор ВО "Совметалло-
строй НИИпроект"
Госстроя СССР

Мельников
И.Мельников

17.02.82



УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ВПО "Совз-
металлургпром"
Минметмета СССР

Глазов
А.Н.Глазов

ПРОКАТ ФЛАСОВЫЙ

ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ ПОВЫШЕННОЙ КОРРОЗИОННОЙ

СТОЙКОСТИ МАРОК 08ХГСДН И 08ХГСБДН

Технические условия

ТУ 14-I-3346-82

Опытная партия

Срок введения с 01.07.1982. На срок до 01.07.1985.

СОГЛАСОВАНЫ

Главный инженер
ЦНИИпроектсталь-
конструкция

Кузнецов
В.В.Кузнецов

Заведующий лабораторией
стандартизации конструк-
ционных сталей ЦНИИЧЕРМЕТ

Аромов
В.А.Аромов
3.03.82

Директор Института
качества сталей
ЦНИИЧЕРМЕТ

Голованенко
С.А.Голованенко
3.03.82

РАЗРАБОТАНЫ

Главный инженер
Нижнетагильского метал-
лургического комбината

Ромazan
И.Х.Ромazan
31.01.82
Заместитель директора
Уральского НИИ черных
металлов

Смирнов
Л.А.Смирнов
19.01.82
Заместитель директора
ЦНИИпроектстальконструкция
по научной работе

Павлов
В.Г.Павлов
14.01.82

1982 г

Сопров. №

Уд. № подл. Подпись и дата. Изм. № 2. Подпись и дата.

Настоящие технические условия распространяются на фасонный прокат (двутавры, швеллеры, угловую сталь) с толщиной в месте отбора проб до 10,5 мм включительно из низколегированной стали марок 08ХГСДП и 08ХГБДП, повышенной коррозионной стойкости (опытная партия 20000 т).

Пример условного обозначения двутавровой балки № 20 из стали марки 08ХГСДП:

Двутавр 20 ГОСТ 8239-72
08ХГСДП ТУ 14-1-3346-82

1. СОРТАМЕНТ

1.1. Сортамент проката должен соответствовать требованиям: двутавров с параллельными гранями полок - ТУ 14-2-24-72 ;
балок двутавровых - ГОСТ 8239-72 ;
швеллеров - ГОСТ 8240-72 ;
уголков равнополочных - ГОСТ 8509-72

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технические требования должны соответствовать ГОСТ 535-79.
2.2. Профили изготавливаются из стали марок 08ХГСДП и 08ХГБДП.
2.3. Химический состав стали должен соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

ТУ 14-1-3346-82

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Прокат фасонный из низколегированной стали повышенной коррозионной стойкости. (опытная партия)	Лит.	Лист	Листов
Разр.						Д	2	
Проб.								
Н. контр.								
Утв.					Технические условия			

Изм. № подл. Подпись и дата Изм. № подл. Подпись и дата Изм. № подл. Подпись и дата

Таблица I

Марка :	Массовая доля элементов, %							
стали	Углерод:Кремний:Марганец:Хром:Никобий:Медь:Фосфор: Сера не более:							
08ХГСДП	0,10	0,5-0,8	0,8-1,2	0,5-0,8	-	0,2-0,4	0,05-0,08	0,035
08ХГСБДП	0,10	0,5-0,8	0,8-1,2	0,5-0,8	0,02-0,05	0,2-0,4	0,05-0,08	0,035

Примечания:

1. Содержание $[Al]_{\text{общ}}$ в стали должно быть не менее 0,03%. Допускается технологическая добавка титана из расчета получения его в готовом прокате 0,01-0,03%.

2. В стали марки 08ХГСДП содержание кальция по расчету должно быть не менее 0,001%.

3. Никобий вводится в виде литатур из руд Белозиминского месторождения. Содержание тантала в стали марки 08ХГСБДП должно быть не более 0,02%.

2.4. Предельные отклонения по химическому составу в готовом прокате, за исключением углерода, не должны превышать значений ГОСТ 19282-73. Предельное отклонение по углероду не должно превышать $\pm 0,01\%$.

2.5. Механические свойства проката должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Марка	Временное сопротивление	Предел текучести	Относительное удлинение	Ударная вязкость
стали	разрыву	б т.	удлинение	КСУ, МДж/м ²
	бв.	МПа	δ_5	(кгс.м/см ²)
	МПа	(кгс/мм ²)	%	при температуре
	(кгс/мм ²)			-50°C
				после механического старения
не менее				
08ХГСДП	470 (48)	323 (33)	21	0,3 (3,0)
08ХГСБДП	510 (52)	352 (40)	21	0,3 (3,0)

ТУ-13- I-3346-82

лист

2.6. Прокат должен выдерживать испытание на изгиб в холодном состоянии на угол 180° на оправке диаметром, равным двум толщинам.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ, МАРКИРОВКА, УПАКОВКА И ДОКУМЕНТАЦИЯ

3.1. Правила приемки, методы испытаний - по ГОСТ 19281-73.

Примечание: Контроль содержания кальция, тантала может не производиться, если предприятие-изготовитель гарантирует установленные нормы.

3.2. Маркировка, упаковка, документация - по ГОСТ 7566-81.

Изготовитель: Ишимский завод цветной металлургии, г. Ишим, Омская обл., СССР.

Зарегистрировано ИИИИИИ:

27.04.1982г.

Заведующий отделом
стандартизации черной
металлургии

В.Т.Абабков

Изм. № 1 Подпись и дата
Изм. № 2 Подпись и дата
Изм. № 3 Подпись и дата
Изм. № 4 Подпись и дата
Изм. № 5 Подпись и дата
Изм. № 6 Подпись и дата
Изм. № 7 Подпись и дата
Изм. № 8 Подпись и дата
Изм. № 9 Подпись и дата
Изм. № 10 Подпись и дата

Изм.

Изм. № 1 Подпись и дата
Изм. № 2 Подпись и дата
Изм. № 3 Подпись и дата
Изм. № 4 Подпись и дата
Изм. № 5 Подпись и дата
Изм. № 6 Подпись и дата
Изм. № 7 Подпись и дата
Изм. № 8 Подпись и дата
Изм. № 9 Подпись и дата
Изм. № 10 Подпись и дата

ТУ 14-I-3346-82

Формат 11

Группа В 32.

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. Начальника Технического
управления Минчермета СССР

Ю.Е. Кузнецов

1984г.

ПРОКАТ САСОННЫЙ ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ
СТАЛИ ПОВЫШЕННОЙ КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТИ
МАРК СХХСД и СХХСБД. ОПЫТНАЯ ПАРТИЯ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-3346-82

Изменение № 1

Срок введения: 23.12.84.

1. Срок действия технических условий продлить до 01.07.87.

2. Пункт 2.5 дополнить примечанием: "При согласии заказчика
допускается поставка проката из стали марки СХХСД с испытанием
ударной вязкости при температуре минус 40°C и минус 50°C. При этом
величина ударной вязкости должна быть не ниже нормы, установленной
для температуры минус 60°C".

Согласовано:

Зам. Директора ЦНИИпроект-
стальконструкция

Б.Т. Павлов

10 1984г.

Разработано:

Директор Института качества
сталей ЦНИИЧМ

С.А. Голованенко

"17" 1984г.

Зав. лабораторией стандар-
тизации конструктивных
свойств ЦНИИЧМ

Н.Д. Урозов

"30" 10 1984г.

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ: 23.11.84

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии ЦНИИЧМ

Б.Т. Павлов

Министерство черной металлургии СССР

Группа В 32

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер
ВПО "Сорзметаллургпром"
Минчермета СССР

С.З. Афония
"29" 05 1988г

ПРОКАТ ФАСОННЫЙ ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ
СТАЛИ ПОВЫШЕННОЙ КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТИ,
МАРОК ОВХГСПИ И ОВХГСПШ. Опытная партия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I-3345-82

Изменение № 2

Держатель подлинника - ЦНИИчермет

Срок действия с 02.08.88.

СОГЛАСОВАНЫ:

Главный инженер Свердловского
завода металлоконструкций
ВПО "Свердловскстройпром"
Минэнерго СССР

И.А. Ставицкий
" " 1988г

Зав. лаборатории стандарти-
зации конструкционных сталей
ЦНИИчермет

В.Д. Хромов
"29" 07. 1988г.

РАЗРАБОТАНЫ:

Главный инженер Нижнетагильского
металлургического комбината

З.З. Одинокоев
"04" 1988г

Зам. директора УралНИИчермет
по научной работе

И.А. Соколов
"29" 06 1988г

1. Наименование технических условий изложить в новой редакции:

"Прокат повышенной коррозионной стойкости из низколегированной стали марки 08ХГСДП. Опытная партия."

2. Вводную часть технических условий изложить в новой редакции:

"Настоящие технические условия распространяются на прокат фасонный (двутавры, швеллеры и уголки с толщиной полок II-12 мм), сортовой (круг диаметром до 32 мм) и листового (толщиной 5-10 мм) из низколегированной стали повышенной коррозионной стойкости марки 08ХГСДП, предназначенный для строительства. Опытная партия-40000 т.

Примеры условных обозначений:

Двутавр нормальный № 45 с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83 из стали марки 08ХГСДП, категории I2:

Двутавр 45Б1 ГОСТ 26020-83
~~08ХГСДП-I2 ТУ 14-1-3346-82~~

Швеллер № 30 по ГОСТ 8240-72 из стали марки 08ХГСДП, категории I2:

Швеллер 30 ГОСТ 8240-72
~~08ХГСДП-I2 ТУ 14-1-3346-82~~

Уголок равнополочный размером 160х160х12 мм обычной точности прокатки В по ГОСТ 8509-66 из стали марки 08ХГСДП, категории I2:

Уголок 160х160х12-В ГОСТ 8509-66
~~08ХГСДП-I2 ТУ 14-1-3346-82~~

Сталь горячекатаная круглая диаметром 30 мм, обычной точности прокатки В по ГОСТ 2590-71, марки 08ХГСДП, категории I2:

Круг 30-В ГОСТ 2590-71
~~08ХГСДП-I2 ТУ 14-1-3346-82~~

Лист размером 6х1000х2000 мм нормальной точности Б и плоскостности с обрезной кромкой по ГОСТ 19903-74 из стали марки 08ХГСДП, категории I2:

Лист 6х1000х2000 Б-ЛН-0 ГОСТ 19903-74 ."
~~08ХГСДП-I2 ТУ 14-1-3346-82~~

3. Пункт I.1 изложить в новой редакции:

"I.1. Форма, размеры и предельные отклонения проката должны соответствовать требованиям:

ГОСТ 26020-83 для двутавров с параллельными гранями полок,

ГОСТ 8240-72 для швеллеров,

ГОСТ 8509-66 для уголков равнополочных,

ГОСТ 2590-71 для кругов,

ГОСТ 19903-74 для листов."

4. Пункт 2.1 изложить в новой редакции:

"Технические требования должны соответствовать для проката фасонного и сортового - ГОСТ 19281-73 и листового - ГОСТ 19282-73."

5. Пункт 2.2 исключить.

6. Пункт 2.3 изложить в новой редакции:

"2.3. Химический состав стали марки 08ХГСДП должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1."

Таблица 1.

Массовая доля элементов, %							
Углерод, не более	Кремний	Марганец	Хром	Медь	Фосфор	Сера, не более	Алюминий, не менее
0,10	0,5-0,8	0,8-1,2	0,5-0,8	0,2-0,4	0,05-0,08	0,035	0,02

Примечание. Технологическая присадка кальция по расчету должна составлять 0,01-0,03 мас. %."

7. Пункт 2.4 изложить в новой редакции:

"2.4. В готовом прокате, при условии обеспечения механическими свойствами, предельные отклонения по содержанию элементов не должны превышать значений, указанных в ГОСТ 19282-73."

8. Пункт 2.5 изложить в новой редакции:

"2.5. Механические свойства прокате из стали марки 08ХГСДП должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2."

Таблица 2.

Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость КС \bar{U} , Дж/см ² (кгсм/см ²) при температуре -40°C	
$\sigma_{\text{т}}$	$\sigma_{\text{т}}$	δ^5	при температуре -40°C	после механ. старения
не менее	не менее			
470 (48)	323 (33)	21	30 (3,0)	30 (3,0)

Примечание. При согласии заказчика допускается поставка прокате из стали марки 08ХГСДП с испытанием ударной вязкости при температурах минус 20°C, минус 50°C и минус 60°C. При положительных результатах испытаний ударной вязкости при температурах минус 50°C или минус 60°C ударная вязкость при температуре минус 40°C может не определяться. При этом величина ударной вязкости при температурах минус 20°C, минус 50°C и минус 60°C должна быть не ниже нормы, установленной для температуры минус 40°C."

9. Пункт 3.1. изложить в новой редакции:

"3.1. Правила приемки и методы испытаний - по ГОСТ 19281-73, ГОСТ 19282-73, ГОСТ 535-79. Наличие кальция в стали обеспечивается технологией производства и проверке не подлежит."

Экспертиза проведена

Зарегистрированы:

02.08.88.

~~Зав.отделом стандартизации~~
~~Черной металлургии~~ ~~Гипермет~~

[Подпись] В.П.Маслов



МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР
Техническое управление

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ имени М. П. БАРДИНА
ЦНИИчермет

107045, Москва, 3-й Бауманский, 4/23
Тел. 267-01-02, стр. 100.
Телеграммы: Москва ЦНИИчермет
Адрес телеграф: Новый 113205
Почтовый ящик 212002 в Бауманском отделении ГПСвязи

№ ОС-2/ТУ-14/1-3346 от 18.05.87

Гл. инженеру Нижнетагильского меткомбината
622025 г. Нижний Тагил, Свердловской обл.

Зам. директора ЦНИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
117393 Москва, Архитектора Елсолов, 4

Гл. инженеру завода "Запорожсталь"
330062 г. Запорожье

Зам. директора УралНИИЧМ
620784 г. Свердловск, пр. Ленина, 101, пом. 1

Гл. инженеру Союзметаллургпрома МЧМ СССР

Директору Союзметаллостроения НИИПРОЕКТ
Госстроя СССР
Москва, пр. Маркса, 4

Директору ИКС ЦНИИЧМ

Гл. инженеру Союзглавметалла

Члену Госкомитета СССР по ценам

Укрглавметалл

НИИЭЧМ

ИЗВЕЩЕНИЕ

О продлении срока действия Технических условий ТУ 14-1-3346-82
"Прокат фасонный из низколегированной стали повышенной коррозионной
стойкости марок 08ХГСДП и 08ХГСБДП. "Опытная партия.

Технические условия ТУ 14-1-3346-82 продлены до 01.07.90.

Основание: письмо Нижнетагильского меткомбината № III-46-351 от 04.03.
и письмо ЦНИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ № 24-234/3 от 09.03.87.

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

В.Т. Абабков

исп. Богуславская О.В.

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

ОКП 09 3100

УДК 669.14.-42(083.74)

Группа В32

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель директора
ЦНИИчермет

В.А. Синельников

83.07.89

ПРОКАТ ПОВЫШЕННОЙ КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТИ
ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ МАРКИ 08ХГСДП
Опытная партия
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-I-3346-82
Изменение № 3

Держатель подлинника - ЦНИИчермет

Срок действия с 03.09.89

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Свердловского
завода металлоконструкций
НПО "Совзэнергостройпром"
Минэнерго СССР

В.А. Ставицкий

Руководитель Госприемки
на ИТМ

В.А. Агеенко

РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер Нижнетагиль-
ского металлургического
комбината

С.Ф. Одионов

Зам. директора Уральского
НИИ черных металлов

И.А. Соколов

1. Вводить часть после слов "листовой (толщиной 5-10 мм) " дополнить словами: " и ленту (шириной от 100 до 110 мм, толщиной от 3 до 3,5 мм)", дополнить абзацем и примерами условных обозначений: "Прокат поставляется по двум группам прочности или без указания группы прочности.

Примеры условных обозначений.

Двутавр нормальный № 40Б2 с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83 из стали марки 08ХГСДП, категории 12 по ГОСТ

19281-73, группы прочности 1:

Двутавр 40Б2 ГОСТ 26020-83
08ХГСДП-12-1 ТУ 14-I-3346-82

Уголок равнополочный размером 180х180х11 мм обычной точности прокатки В по ГОСТ 8509-86 из стали марки 08ХГСДП, категории 12 по ГОСТ 19281-73

Уголок 180х180х11-В ГОСТ 8509-86
08ХГСДП-12-2 ТУ 14-I-3346-82

Горячекатаная разрезная лента толщиной 3,5 мм, шириной 100 мм из стали марки 08ХГСДП, категории 2:

Лента 3,5х100 ГОСТ 6009-74 "
08ХГСДП-2 ТУ 14-I-3346-82

2. Пункт 1.1 дополнить ссылкой на ГОСТ 6009-74 для ленты .

3. Пункт 2.3. Таблица 1. Исключить графу "Алюминий, не менее".

Примечание к таблице 1 присвоить номер один, таблицу 1 дополнить примечанием два в редакции:

2. Суммарное содержание алюминия и титана должно быть не менее 0,015%.

4. Пункт 2.4 дополнить абзацем: "Прокат, имеющий большие отклонения по содержанию элементов, поставляется с согласия потребителя".

5. Пункт 2,5 изложить в новой редакции:

"2.5. Механические свойства проката из стали марки 08ХГСДП должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2, при этом обеспеченность временного сопротивления, предела текучести

и относительного удлинения при поставке проката по группам прочности, должна быть не менее 0,95.

Таблица 2

Группа проч-ности	Толщина проката, мм	Механические свойства				
		Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость КCU, Дж/см ² (кгс/см ²) при температуре -40°C	Ударная вязкость после механического старения
н е м е н е е						
	до 20 вкл.	470(48)	325(33)	2Г	29(3,0)	29(3,0)
	св.20 до 32 вкл.	460(47)	305(3Г)	2Г	29(3,0)	29(3,0)
I	до 20 вкл.	470(48)	325(33)	2Г	29(3,0)	29(3,0)
	св.20 до 32 вкл.	460(47)	305(3Г)	2Г	29(3,0)	29(3,0)
2	до 20 вкл.	490(50)	345(35)	2Г	29(3,0)	29(3,0)
	св.20 до 32 вкл.	480(49)	335(34)	2Г	29(3,0)	29(3,0)

Примечания:

1. Нормы ударной вязкости установлены для проката толщиной 5 мм и более.
2. Испытания на ударную вязкость после механического старения производятся по требованию потребителя.
3. По согласованию с потребителем взамен испытаний ударной вязкости при температуре минус 40°C допускается изготовление проката с испытанием при температурах минус 20°C, минус 50°C и минус 60°C. Нормы ударной вязкости при температурах минус 20°C, минус 50°C и минус 60°C должны соответствовать нормам, установленным для температуры минус 40°C.
6. Пункт 3.1 после ссылки на ГОСТ 19281-73 дополнить ссылкой на ТУ I4-I-3023-80.
7. Пункт 3.2 после ссылки на ГОСТ 7566-81 дополнить ссылкой на ТУ I4-I-3023-80.

8. Приложение I. Дополнить перечень документов:

"ГОСТ 6009-74.


ТУ I4-I-3023-80

Лента стальная горячекатаная.

Прокат листовой, широкополосный универсальный и фасонный из углеродистой и низколегированной стали с гарантированным уровнем механических свойств, дифференцированным по группам прочности."

Экспертиза проведена 03.04.89

Зав. лабораторией стандартизации
конструкционных сталей ЦНИИЧМ

 В.Д. Хромов

" 1989г. /