

ИЖ 237
ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА
ВЫПУСК 1
ЧАСТЬ 1 ОБЩИЕ ВИДЫ И АРМИРОВАНИЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1978

ОРДЕНА ЛЕНИНА
ГЛАВМОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
при МОСГОРИСПОЛКОМЕ



МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

ИЖ 237

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА

ВЫПУСК 1

ЧАСТЬ 1 ОБЩИЕ ВИДЫ и АРМИРОВАНИЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1978

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ № 7
по КТБ Мосоргстройматериалы от
26 марта 1979 года.

ГЛАВ. КОНСП. АНТИНСОН
ВЕД. КОНСП. ФИНЕЛДА
22.2.88

СТР.

-	Содержание.....	2
-	Пояснительная записка.....	3-4
I-2	Номенклатура.....	5-6
3-5	ШЛ 32с28-BI, ЕЛ 32с28-I-BI. Общий вид. Армирование.....	7-9
6-8	ЕЛ 32с30-BI, ЕЛ 32с30-I-BI. Общий вид. Армирование.....	10-12
9-II	ЕЛ 32сI4-BI. Общий вид. Армирование.....	13-15
I2-I3	ШЛ 32сI4д-BI. Общий вид. Армирование.....	16-17
I4-I5	ШЛ 32с9-BI. Общий вид. Армирование.....	18-19
I6-I7	ЕЛ 32с9-Iл-BI. Общий вид. Армирование.....	20-21
I8-I9	ЕЛ 32с9-Iп-BI. Общий вид. Армирование.....	22-23
20-23	ЕЛГ 50сл28-BI. Общий вид. Армирование.....	24-27
24-27	ЕЛГ 50сл30-BI. Общий вид. Армирование.....	28-31
28-31	ШЛГ 50п30-BI, ЕЛГ 50п30-I-BI. Общий вид. Армирование.....	32-35
32-34	ЕЛ 50с30-BI, ШЛ50с30-I-BI. Общий вид. Армирование.....	36-38
35-37	ЕЛГ 50 I4-BI. Общий вид. Армирование.....	39-41
38-40	ЕЛГ 50 I4д-BI. Общий вид. Армирование.....	42-44
41-42	ЕЛГ 50 9-BI. Общий вид. Армирование.....	45-46
43-46	ЕЛГ 50 9-Iл-BI, ЕЛГ 50 9-Iп-BI. Общий вид. Армирование.....	47-50
47-48	ШЛ 50с9-BI. Общий вид. Армирование.....	51-52
49-50	ШЛ 50с9-Iл-BI. Общий вид. Армирование.....	53-54
51-52	ШЛ 50с9-Iр-BI. Общий вид. Армирование.....	55-56
53-54	ЕЛГ 50п9-BI. Общий вид. Армирование.....	57-58
55-56	ЕЛГ 50п9-Iл-BI. Общий вид. Армирование.....	59-60
57-58	ЕЛГ 50п9-Iп-BI. Общий вид. Армирование.....	61-62
59-60	Общий вид. Узлы.....	63-64
61	Армирование. Сечения.....	65
62-63	Выборка стали на изделие.....	66-67

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 был 1 частей
СОДЕРЖАНИЕ	лист

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Альбом рабочих чертежей объёмных элементов шахты лифта ИЖ 237 выпуск I разработан в составе двух частей на основании рабочих чертежей РС 0401, РС 0402, 5РС 0403, 5РС 0404, НК-187-03 2ред, РС 0462-77 вып.2, РС 0413-77, ИЖ-28 разработанных МНИИТЭП, Управлением Моспроект-I и КТБ Мосортгстройматериалов. Конструкция объёмных элементов разработана с учётом технологии их изготовления на заводе ЖБИ №23 Главмоспромстройматериалов в специальных формах со складывающимися сердечниками.

В отличие от перечисленных выше альбомов рабочих чертежей, армирование глухих участков стен выполнено одинарными сетками, а арматурные сетки запроектированы в единой системе, требующей минимального количества переналадок сварочных машин.

Маркировка объёмных элементов принята по перечисленным выше альбому с добавлением индексов "ВІ", обозначающих технологический вариант изделий. Значение остальных элементов маркировки:

- буквы ШЛ - шахты лифта;
- буква Г - грузопассажирский лифт;
- цифры 50 и 32 - грузоподъёмность лифта соответственно 500 и 320 кг;
- буквы сл, с, п - указывают на расположение противовеса по отношению ко входу в лифт: с - сзади, сл - слева, п - справа;
- цифры 28, 30, 14, 9 - высоту объёмного элемента в дм;
- буква д - обозначает, что элемент устанавливается в домах серии П-68;
- цифра I - обозначает, что элемент устанавливается на первом этаже.

В первой части выпуска I разработаны общие виды и армирование объёмных элементов, во второй части - арматурные изделия. В случае расширения номенклатуры изделий или изменения технологии, рабочие чертежи на новые объёмные элементы для шахты лифта предлагается разрабатывать в последующих выпусках альбома ИЖ 237.

Конструирование объёмных элементов выполнено в соответствии с требованиями главы СНиП П-21-75 и отвечает требованиям СНиП 2.03.01-84.

Отклонения размеров изделий от проектных и отклонения от проектного положения закладных деталей не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 17538-82. Требования к качеству поверхностей должны приниматься по тому же ГОСТу.

Класс (марка) бетона по прочности на сжатие - В15(200), по морозостойкости - F50.

Отпускная прочность бетона в любое время года должна составлять не менее 70% от проектной марки. Завод-изготовитель должен гарантировать достижение проектной прочности бетона в 28-дневном возрасте по результатам испытаний образцов-кубов в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

Каналы диаметром 60 мм могут образовываться установкой пластмассовых труб с внутренним диаметром, равным требуемому диаметру каналов.

Армирование объёмных элементов осуществляется сетками, собираемыми в пространственный каркас на сердечнике формы.

Проектное положение сеток, армирующих глухие участки стен, обеспечивается установкой пластмассовых фиксаторов и вязкой мест пересечений сеток.

Испытания объёмных элементов должны производиться неразрушающими методами в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85.

Изделия должны храниться и транспортироваться в рабочем положении в один ряд с опиранием на деревянные подкладки, устанавливаемые под углы изделий.

Систематический контроль за качеством изготовления, правилами приёмки, маркировкой, условиями складирования и транспортирования, а также другими техническими требованиями должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81, ГОСТ 13015.4-84.

В альбоме принята следующая маркировка узлов:



номер узла

номер листа, где изображён узел

Изделия, изготовленные по данным рабочим чертежам, взаимозаменяемы с соответствующими объёмными элементами по перечисленным

	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА		ИЖ 237 Вых. I, часть I	
	Пояснительная записка		лист	-

№

4

выше альбомам, не имеющими в маркировке индексов "ВІ"; объёмные элементы ШЛ 32с28-ВІ, ШЛ 32с28-І-ВІ, ШЛГ 50сл28-ВІ, ШЛ 32с30-ВІ, ШЛ 32с30-І-ВІ, ШЛГ 50сл 30-ВІ взаимозаменяемы с соответствующими объёмными элементами по альбомам 5РС 0403 и 5РС 0404, имеющими перед маркой индекс "5".

Вопросы, связанные с применением объёмных элементов, освещены в альбомах РС 0401, РС 0402, НК-І87-03 2ред., РС 0462-77 вып.2, РС 0413-77.

Корректировка альбома 20.І2.88г выполнена с целью внесения дополнений и изменений, выявившихся в процессе изготовления изделий на заводе ЖБИ №23.

	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 88г	
	ПОДСИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	часть 1	лист

1978

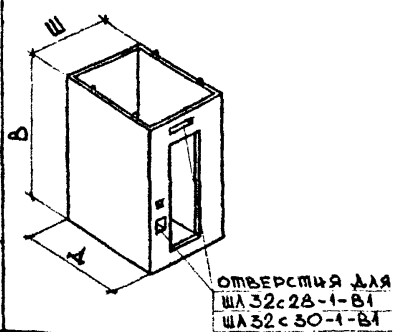
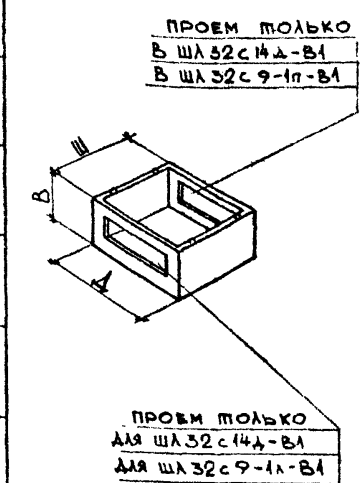
1

ШУКИН
АБЗИНСОН
ФИЧЕЛЫ
ГАРСЯ

ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ТА КОНСТР
ВЕД. КОНСТР
КОНСТРУКТОР

КМБ
МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

ОДЧ

НОМЕНКЛАТУРА														
№№ п/п	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Эскиз	РАЗМЕРЫ мм			МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ м³	МАССА* ИЗДЕЛИЯ кг	РАСХОД БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ, кг			РАСХОД СТАЛИ НА 1 м³ БЕТОНА	№ № ЛИСТОВ
			Д	Ш	В					АРМА- ТУРА	ЗАКАЛД ДЕТАЛИ	ВСЕГО		
1	ШЛ 32с 28-В1		1930	1820	2790	М200	2,0	5000	2,0	41,3	14,9	56,2	—	3-5
2	ШЛ 32с 28-1-В1				2,0		5000	2,0	41,3	14,9	56,2	—		
3	ШЛ 32с 30-В1				2990		2,15	5380	2,15	43,0	14,9	57,9	—	6-8
4	ШЛ 32с 30-1-В1				2,15		5380	2,15	43,0	14,9	57,9	—		
5	ШЛ 32с 14-В1		1930	1820	1390	М200	1,08	2700	1,08	18,4	8,36	26,8	—	9-10
6	ШЛ 32с 14-В1				0,838		2100	0,838	26,4	10,2	36,6	—	12-13	
7	ШЛ 32с 9-В1				0,692		1730	0,692	11,9	6,55	18,4	—	14-15	
8	ШЛ 32с 9-1н-В1				890		0,622	1560	0,622	15,5	9,43	24,9	—	16-17
9	ШЛ 32с 9-1н-В1				0,622		1560	0,622	15,5	9,43	24,9	—	18-19	

* МАССА ИЗДЕЛИЙ УКАЗАНА ПРИ ПЛОТНОСТИ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА 2500 КГ/М³.

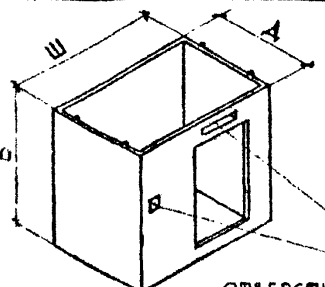
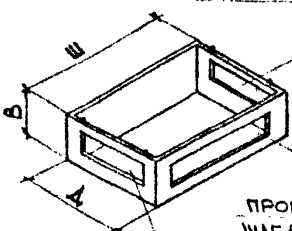
ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 вып. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100
НОМЕНКЛАТУРА	Лист 1

1978

ЗАВ. ОБЪЕМОМ
ГЛАВ. КОНСТР.
БЕД. КОНСТР.
КОМП. КОНСТР.

КМБ
МОСОВСКОЕ МАТЕРИАЛЫ
ОДЧ

НОМЕНКЛАТУРА

№№ п/п	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Эскиз	РАЗМЕРЫ мм			МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ м³	МАССА ИЗДЕЛИЯ кг	РАСХОД БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг			РАСХОД СТАЛИ НА 1 м³ БЕТОНА	№ № Листов
			А	Ш	В					АРМА- ТУРА	ЗАКАЛ ДЕТАЛИ	Всего		
10	ШАГ 50 с л. 28 - В1		1930	2920	2790	М200	2,50	6250	2,50	50,6	17,3	67,9	—	20-23
11	ШАГ 50 с л. 30 - В1				2,70		6750	2,70	52,7	17,3	70,0	—	24-27	
12	ШАГ 50 п 30 - В1				2,93		7330	2,93	55,0	17,1	72,1	—	28-31	
13	ШАГ 50 п 30 - 1 - В1				2,93		7330	2,93	55,0	18,4	73,4	—		
14	ША 50 с 30 - В1				2,50		6250	2,50	51,8	19,0	70,8	—	32-34	
15	ША 50 с 30 - 1 - В1				2,50		6250	2,50	51,8	20,4	72,2	—		
16	ШАГ 50 14 - В1		1930	2920	1390	М200	1,38	3450	1,38	23,5	8,36	31,9	—	35-37
17	ШАГ 50 14А - В1				1,20		3000	1,20	30,8	10,2	41,0	—	38-40	
18	ШАГ 50 9 - В1				0,883		2210	0,883	15,3	6,54	21,8	—	41-42	
19	ШАГ 50 9-1А - В1				0,727		1820	0,727	22,5	11,3	33,8	—	43-46	
20	ШАГ 50 9-1п - В1				0,727		1820	0,727	22,5	11,3	33,8	—		
21	ША 50 с 9 - В1				0,791		1980	0,791	12,6	7,93	20,5	—	47-48	
22	ША 50 с 9-1А - В1				0,674		1690	0,674	21,8	11,7	33,5	—	49-50	
23	ША 50 с 9-1п - В1				0,674		1690	0,674	21,8	11,7	33,5	—	51-52	
24	ШАГ 50 п 9 - В1				0,927		2320	0,927	15,36	5,95	21,3	—	53-54	
25	ШАГ 50 п 9-1А - В1				0,78		1950	0,78	23,9	10,7	34,6	—	55-56	
26	ШАГ 50 п 9-1п - В1				0,78		1950	0,78	23,9	10,7	34,6	—	57-58	

* МАССА ИЗДЕЛИЙ УКАЗАНА ПРИ ПЛОТНОСТИ
ЖЕЛЕЗОБЕТОНА 2500 КГ/М³.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ шахты лифта

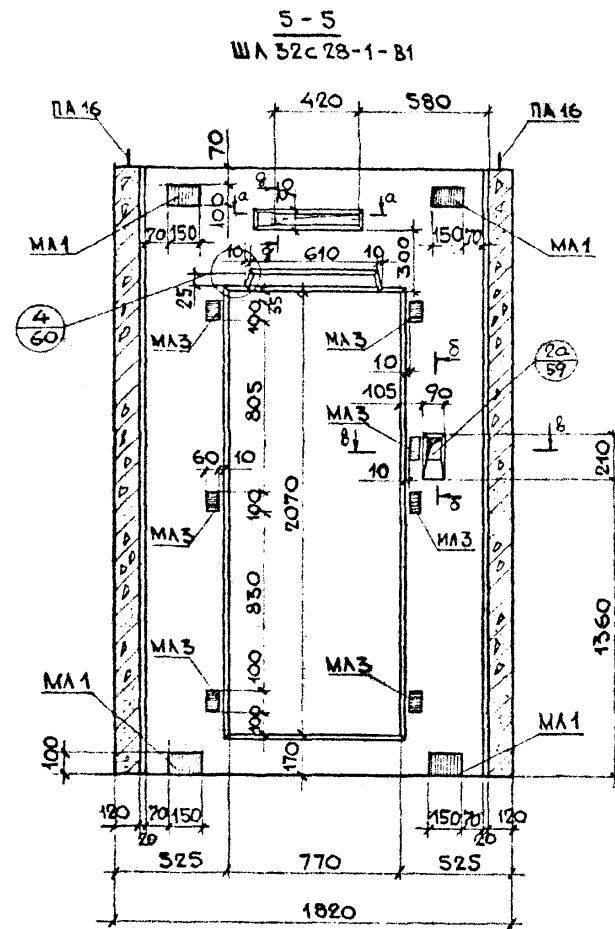
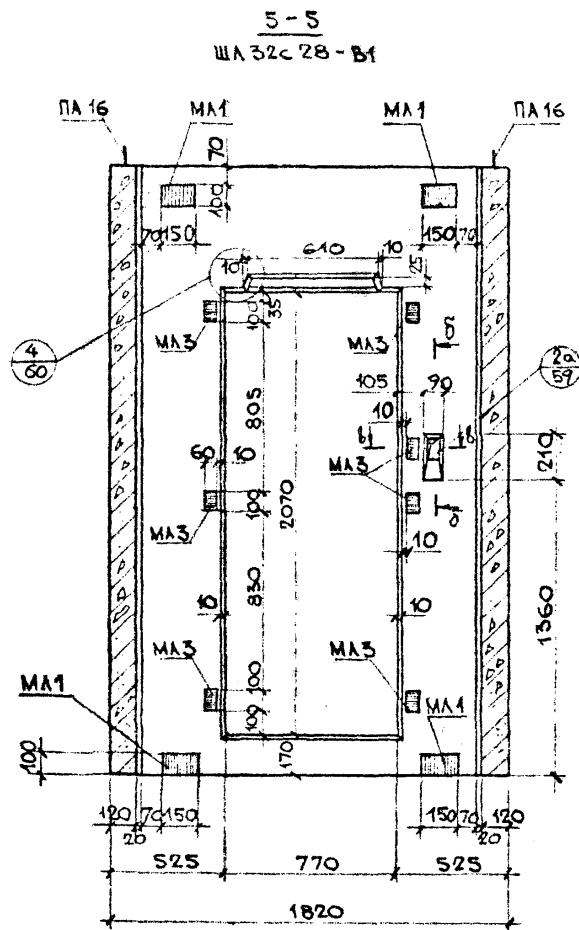
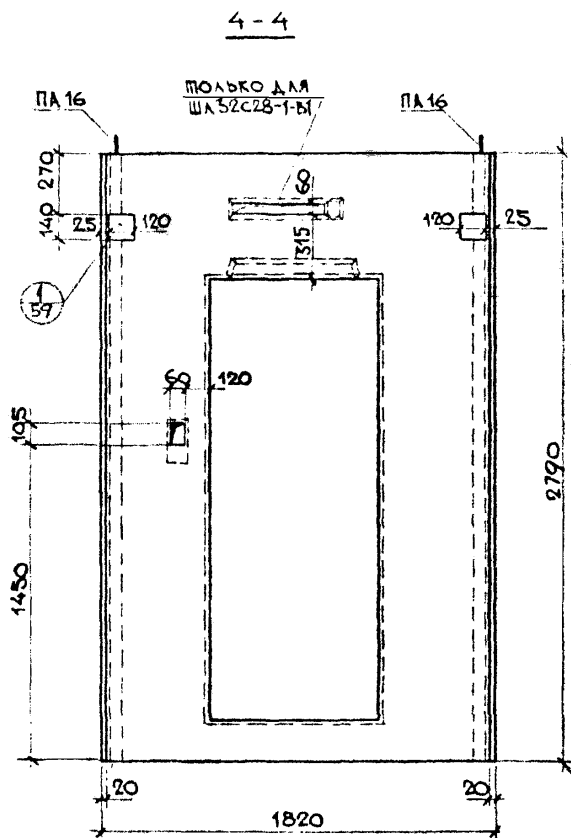
НОМЕНКЛАТУРА

ИЖ 237 выг 1
ЧАСКЕ

Лист 11

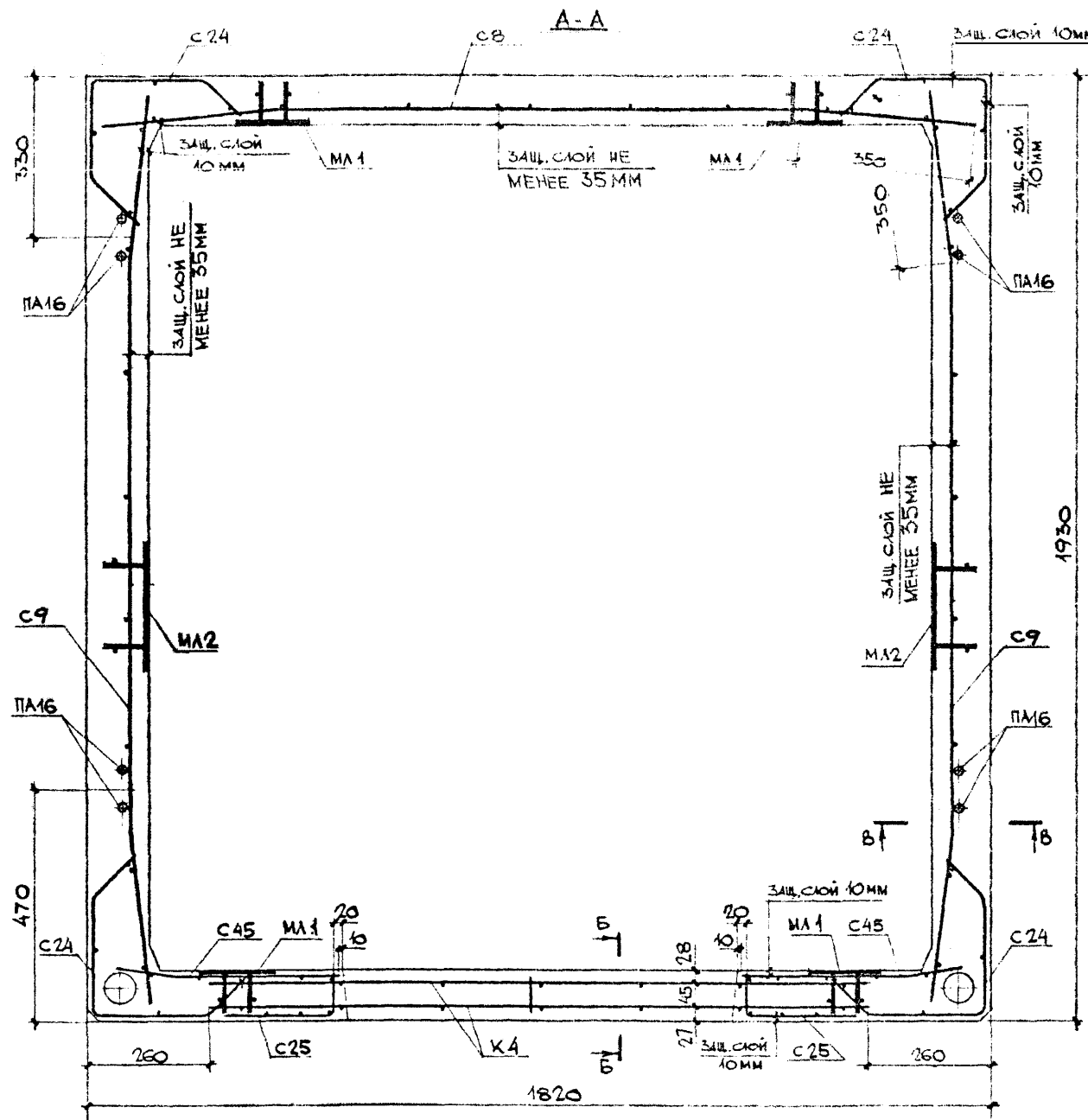
2

КГБ МОСГОРСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДЧ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ ШУКИН	С.И. ШУКИН	СОГЛАСОВАНО: ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МИНИТЕП ЛАГОВЕР	1978 г. М 1:25



1. Сечения а-а, г-г, б-б, в-в смотри лист №60
2. После оборудования установок для формирования объемных элементов кессонами для ниш размером 610x25 ниши размером 420x60 аннулируются.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ША 32С 28-В1, ША 32С 28-1-В1		ИЖ 237вып.1 часть 1	
ОБЩИЙ ВИД		ЛИСТ 4	



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№ ЛИСТ.
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ША 32с28-1-В1	С8	1	4,55	4,55	2
	С9	2	4,694	9,388	3а
	С24	4	1,923	7,692	6а
	С25	2	1,285	2,57	6
	С45	2	1,664	3,328	11а
	С27	1	1,12	1,12	1а
	К4	1	3,842	3,842	14
ША 32с28-В1	ПА16	4	2,2	8,8	12а
	МА1	6	1,292	7,752	12б
	МА2	2	1,982	3,964	12
	МА3	7	0,455	3,185	13а
Итого			56,2		

1. Сечения Б-Б и В-В смотри лист №61.

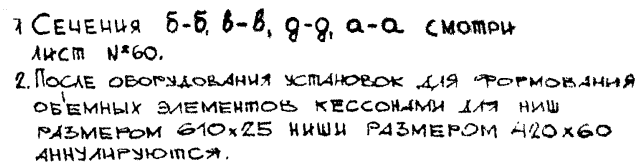
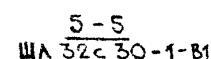
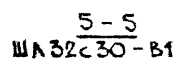
ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА
ША 32с28-В1 ША 32с28-1-В1

АРМИРОВАНИЕ

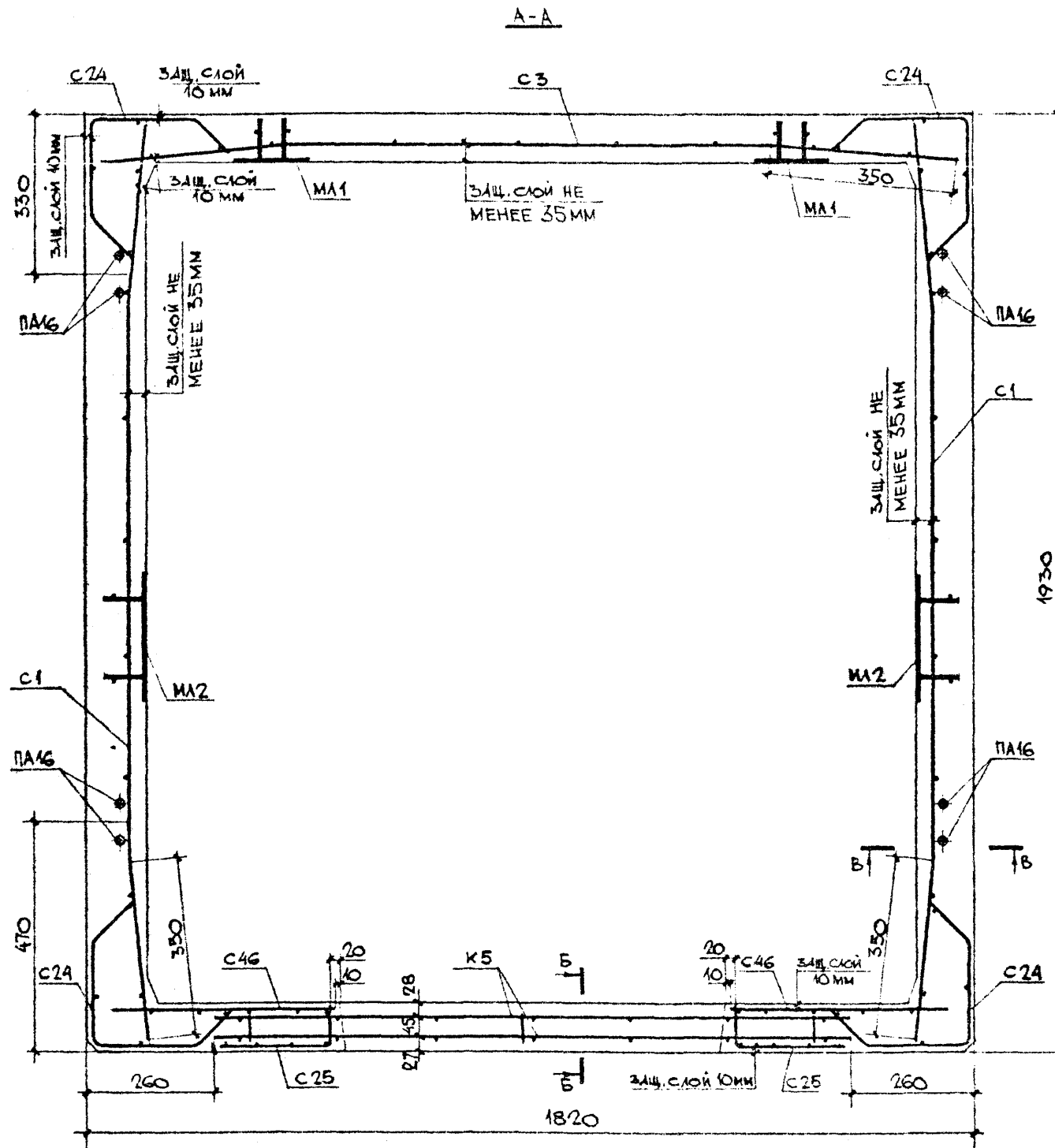
ИЛ 237 вып. 1

ЛИСТ

5



ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АНСТА ШАЗС 30-1-В1, ШАЗС 30-В1	ИНЖ 237 <small>Воп. 1 Часть 1</small>
ОБЩИЙ ВИД	АНСТ 7

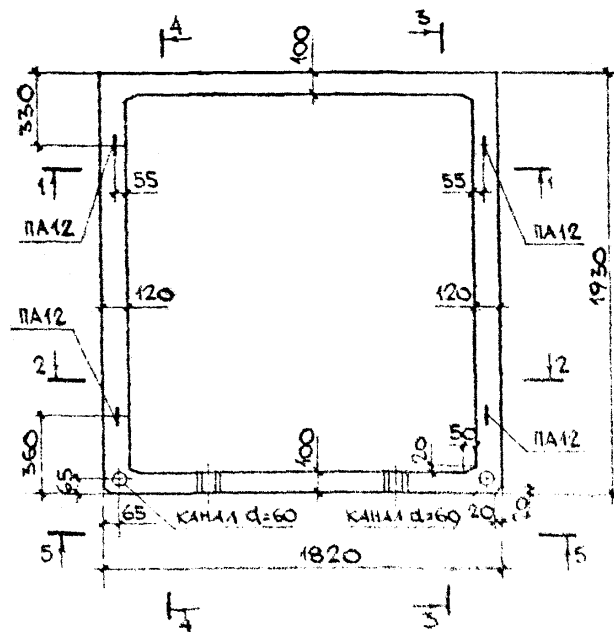
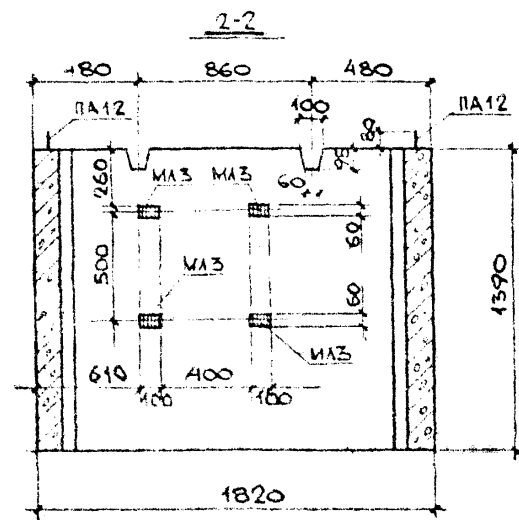


ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№ ЛИСТ.
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ШЛ 32с30-В1	С1	2	5,108	10,216	1а
	С3	1	4,95	4,95	1
	С24	4	1,923	7,692	6а
	С27	1	1,12	1,12	7а
	С46	2	1,804	3,604	11а
	К5	1	4,10	4,10	14
	С25	2	1,285	2,57	6
	ПА16	4	2,2	8,8	13б
	МА1	6	1,292	7,752	12б
	МА2	2	1,982	3,964	12
	МА3	7	0,455	3,185	13а
Итого				57,9	

1. Сечения Б-Б и В-В смотри лист № 61.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 32с30-В1; ШЛ 32с30-1-В1		ИЖ 237 в.м.1.	
АРМИРОВАНИЕ		ЛИСТ	
		8	

1978		М 1:10	
ЗАВ. ОТДЕЛОМ		ЗАВ. ОТДЕЛОМ	
ТАК. КОНСТРУК.		ТАК. КОНСТРУК.	
ВЕД. КОНСТР.		ВЕД. КОНСТР.	
КОНСТРУКТОР		КОНСТРУКТОР	
ИЖ		ИЖ	
ОДЧ		ОДЧ	

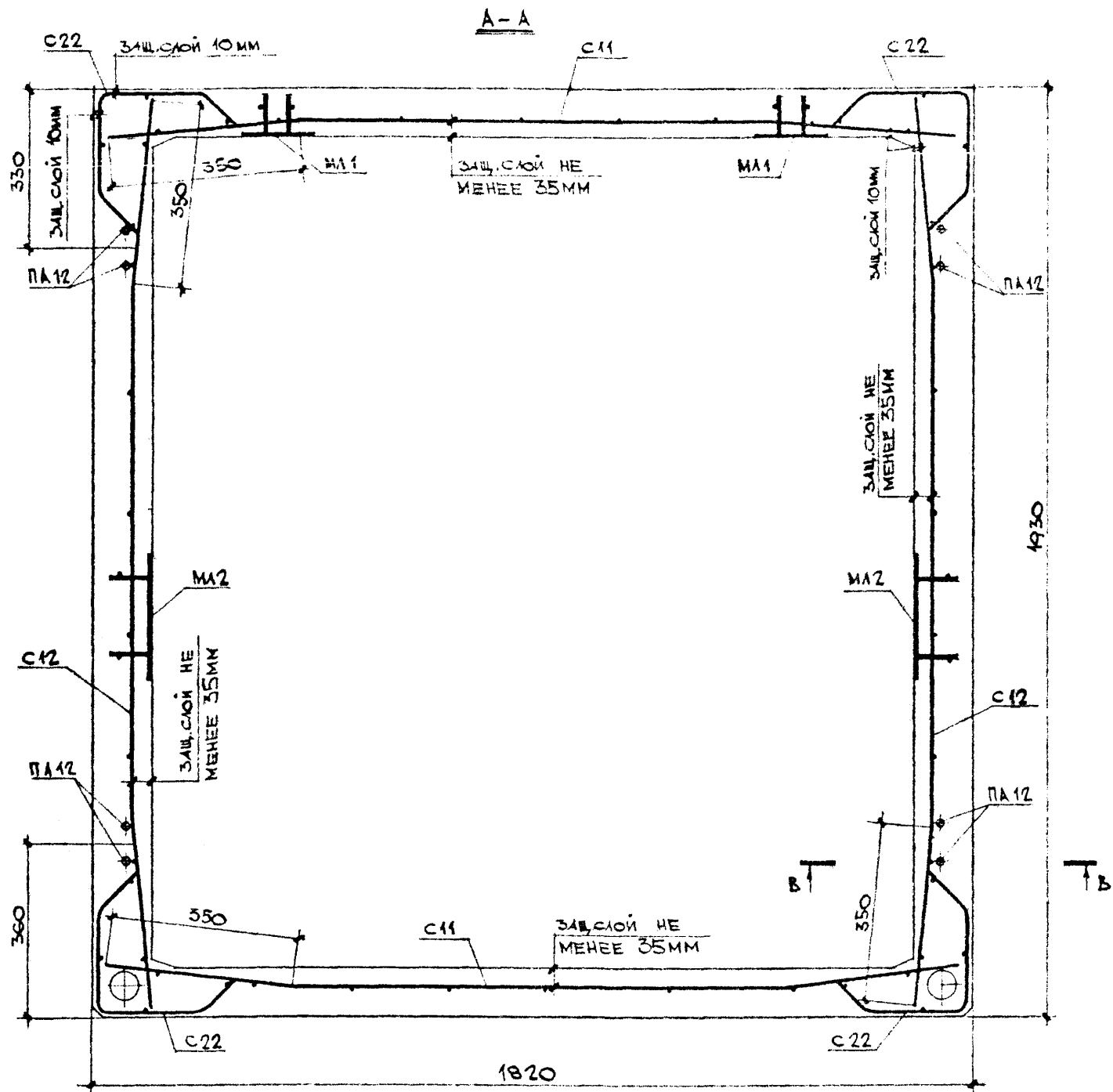


1. Сечение А-А смотри лист №11
2. Разрезы 3-3, 4-4 и вид Б-Б
смотри лист №10.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДАНИЕ			
МАССА ИЗДАНИЯ		кг	2700
ОБЪЕМ ИЗДАНИЯ		м³	1,08
РАСХОД	АРМАТУРА	кг	18,4
	ЗАКЛАДНЫЕ ДАТЫ	кг	8,36
СПЛАВ	ВСЕГО	кг	26,8
РАСХОД БЕТОНА		м³	1,08
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЦЕНКЕ НА СВАЙЛЫ			Н300

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	Ш 60000	ИЗД 97-04
	ИЛ 5/С 11, Ф1	ИЛ 97-04
ОБЩИЙ ВИД		ИЛ 97-04

КЛБ КОСОРГПРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДЧ	ЗАБ.ОПДЕЛОМ ГЛ. КОНСТР. ВЕД. КОНСТР. КОМПРУКТОР	ШУКИН АЛЫНСОН ФРИЕЛЬД КУРБАКОВА	1978 М 1:10



СБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ		ИТОГ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ШЛ 32с14-Б1	С11	2	2,52	5,04	3
	С12	2	2,606	5,212	4а
	С22	4	1,048	4,192	6а
	ПА12	4	0,99	3,96	12а
	МА1	2	1,292	2,584	12В
	МА2	2	1,982	3,964	12
	МА3	4	0,455	1,82	13а
	ИТОГО			26,8	

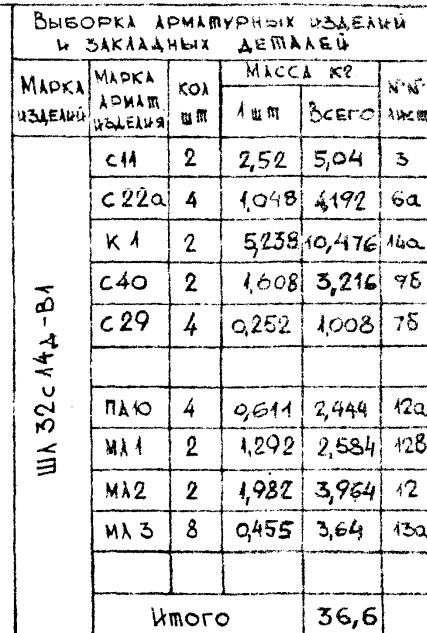
1. СЕЧЕНИЕ В-В СМОТРИ ЛИСТ №61.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИСТ №61		ИЖ 237 мм. 1. ЧАСТЬ	
АРМИРОВАНИЕ		ЛИСТ	
		11	

ЗАВ ОМДЕЛОМ
И КОНСТР.
ВЕА КОНСТР
КОНСТРУКТОР

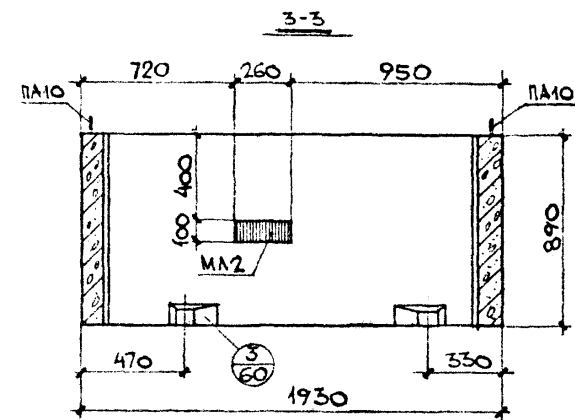
МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

044



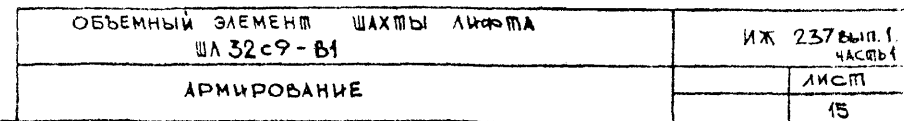
1. СЕЧЕНИЕ Г-Г СМОТРИ ЛИСТ. №61.
2. ПРИ УСТАНОВКЕ СЕТОК С33 И С40 СЕТКУ С22а ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. КАРКАСЫ К1 И СЕТКУ С40 В ЗОНЕ КАНАЛОВ ОТОГНУТЬ ПО МЕСТУ.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ АЧ-07А	ИН 237
ШЛ 32с14Д-В1	14с14Д
АРМИРОВАНИЕ	13

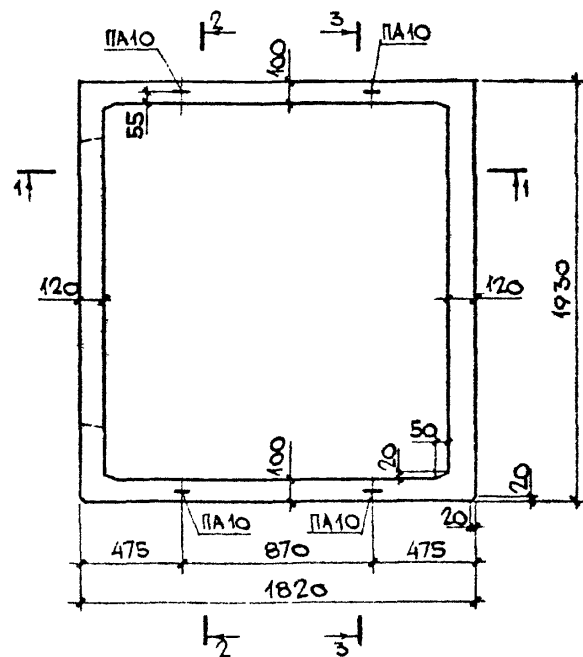
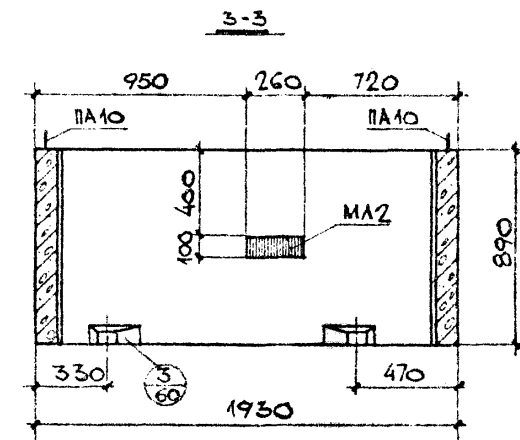
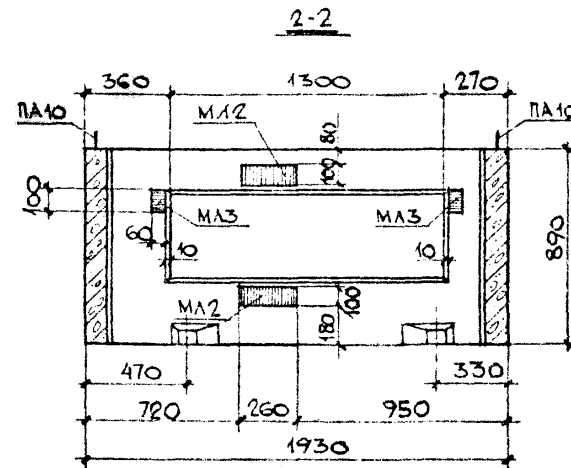


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
МАССА ИЗДЕЛИЯ		К2	1730
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		МЗ	9,692
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	К2	11,9
	ЗАКЛАДН. ДЕТ.	К2	6,55
	ВСЕГО	К2	18,4
РАСХОД БЕТОНА		МЗ	0,692
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ		-	М 200

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ шахты лица ШЛ 32С9 - В1	ИН 237 Вых. 1, Часть 1
ОБЩИЙ ВИД	Лист 11
	14



1. Сечение В-В см. лист №61.

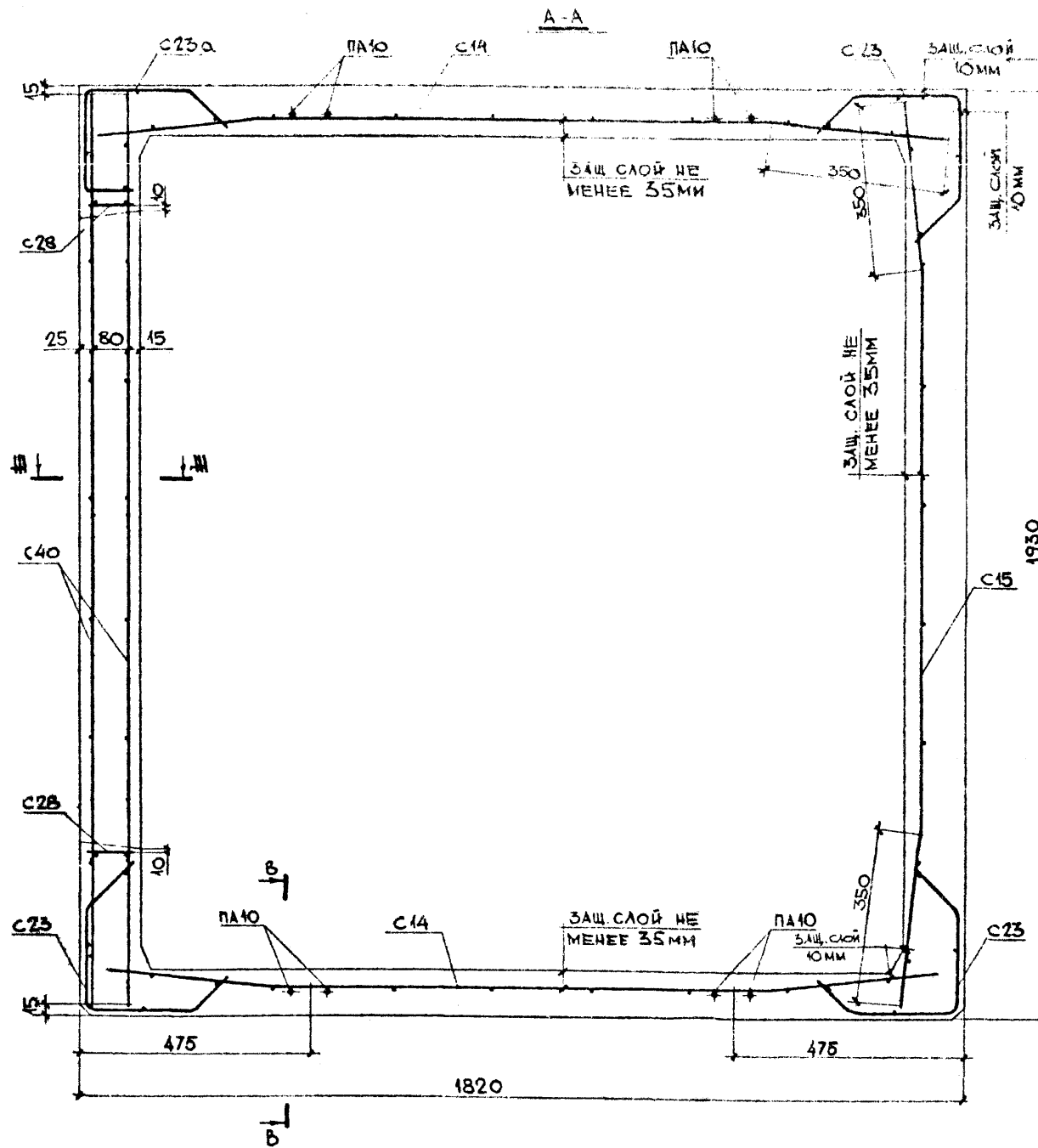


1. Сечение А-А смотри лист № 17.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
МАССА ИЗДЕЛИЯ		кг	1560
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		м ³	0,622
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	кг	15,5
	ЗАКЛАДН. ДЕТ.	кг	7,43
	ВСЕГО	кг	24,9
РАСХОД БЕТОНА		м ³	0,622
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ		-	М 200

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФЛА ШЛ 32 С9 - 1А - В1	ИН 237 Вып. 1, часть 1	
ОБЩИЙ ВИД		Лист 16

1978г	М 1:10
Зав. отделом	Шукин
П. Констр.	Айзиков
Б.А. Констр.	Финель
Конструктор	Гарсия
ХМБ	ОД4
Исполнитель	

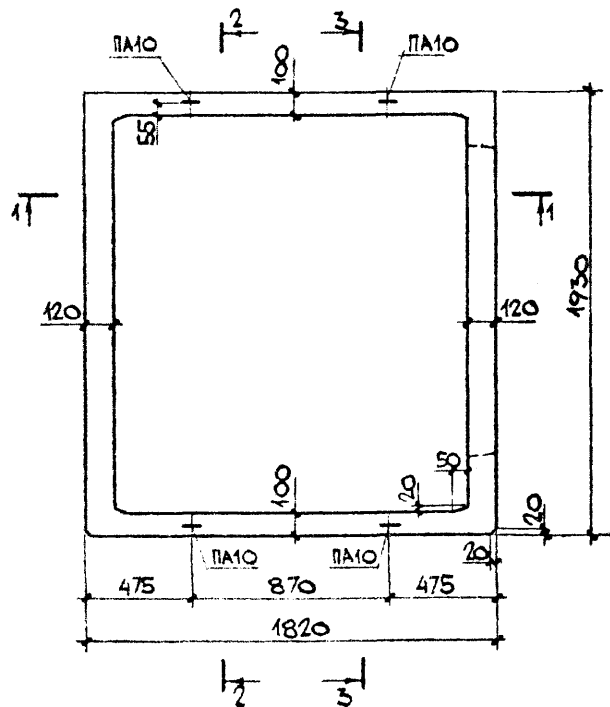
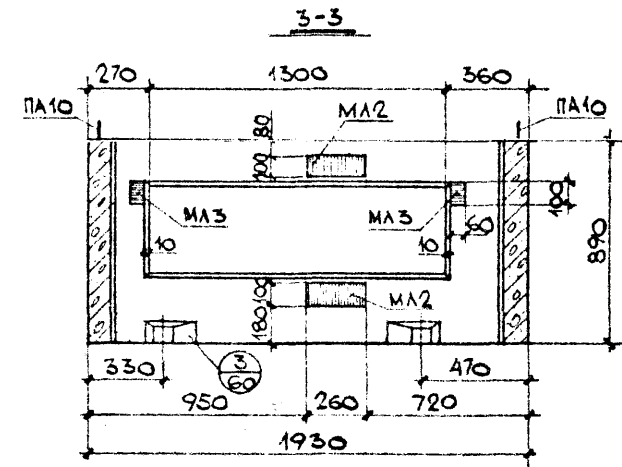
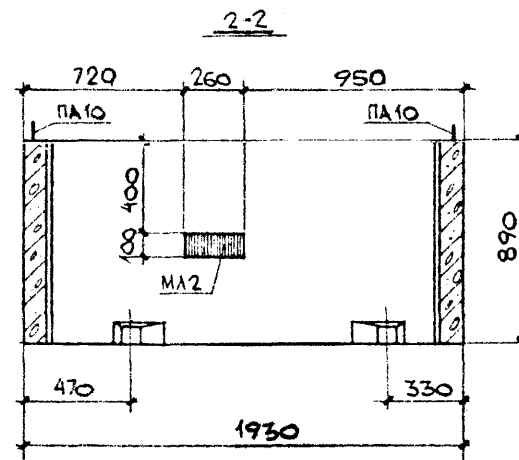
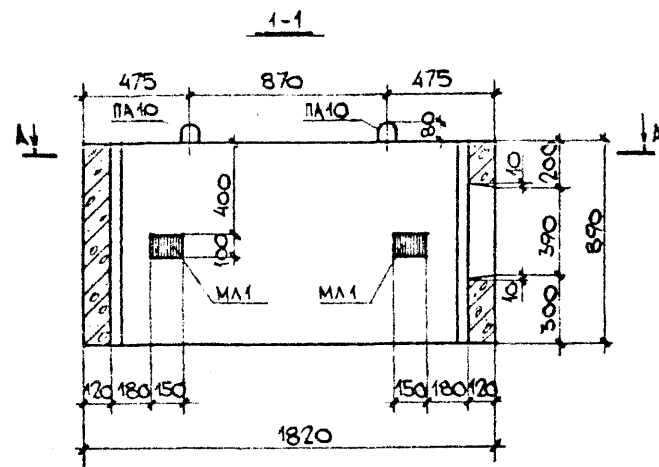


ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ	КОЛ. ШТ	МАССА КГ		№
			1 ШТ	ВСЕХ	ЛИСТ
ША 32с9-1А-В1	C14	2	1,648	3,296	4
	C15	1	1,705	1,705	4Б
	C23	3	0,683	2,049	6а
	C40	2	1,608	3,216	9Б
	C42	1	1,70	1,70	9
	ПА10	4	0,611	2,444	12а
	МА1	2	1,292	2,584	12Б
	МА2	3	1,982	5,946	12
	МА3	2	0,455	0,91	13а
	C28	2	0,194	0,388	7Б
	C23a	1	0,683	0,683	6а
Итого				24,9	

1. Сечения Ш-Ш и В-В смотри лист №61.
2. При установке сеток C40 и C42, сетку C23 вырезать по месту.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА		ИЖ 237 вып. 1, часть 1	
ША 32с9-1А-В1		ЛИСТ	
АРМИРОВАНИЕ		17	

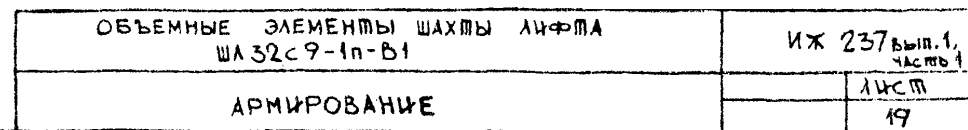
КПБ КОСОРТСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ЗАВЛАДЕЛОМ ГЛАВ. КОМПР. ВЕД. КОМПР. КОМПР. УСТРОИТ. КОМПР. УСТРОИТ.	ШУКИН АЙЗИНСОН ФИНЕЛБА КУРБАЛОВА ГОГОЛЕНКО	СОГЛАСОВАНО: ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МИНИСТЭИ ЛИТОВЕР	1978
				М 1:25



СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ № 19.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
МАССА ИЗДЕЛИЯ		К2	1560
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		М3	0,622
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	К2	15,5
	ЗАКЛАДН. ДЕТ.	К2	7,43
	ВСЕГО	К2	24,9
РАСХОД БЕТОНА		М3	0,622
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ		-	М 200

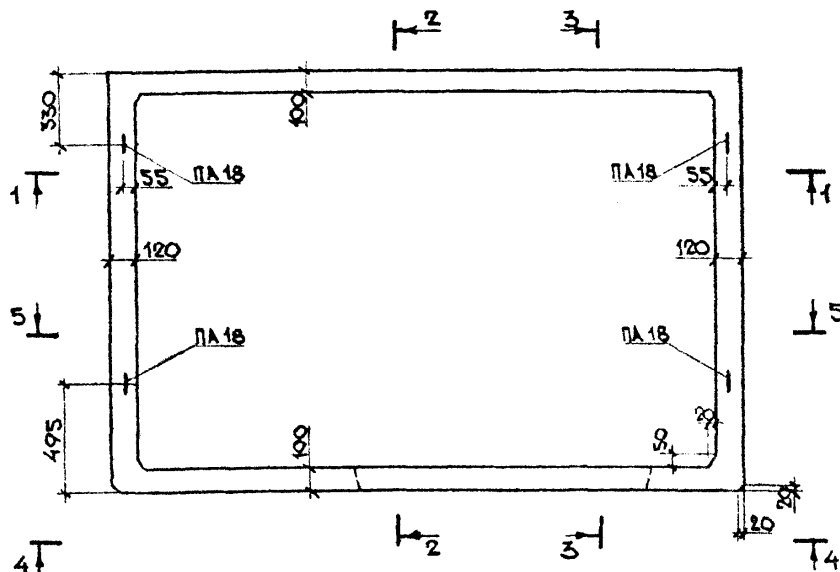
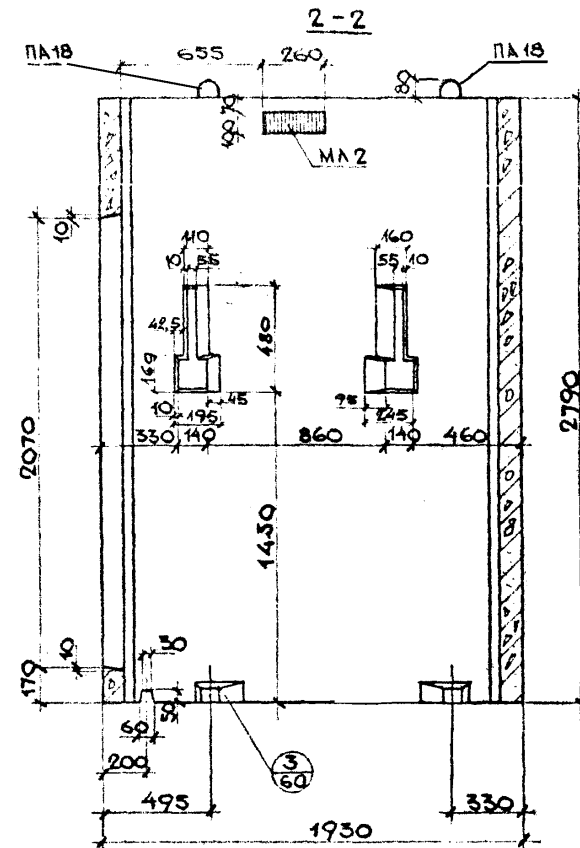
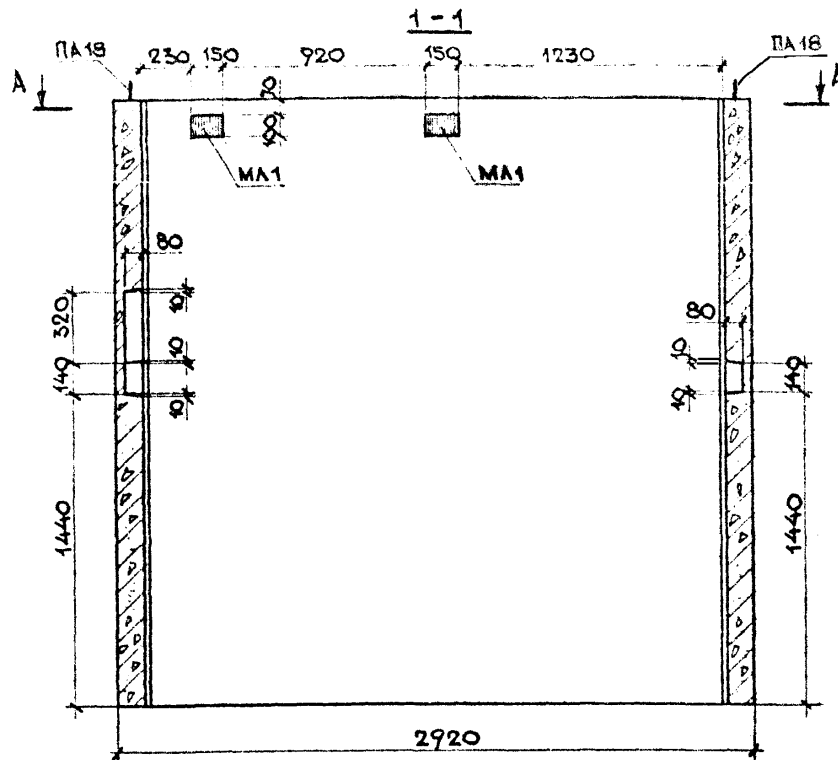
ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИРМА ШЛ 3/С9-1п-81		ИН 237 вып. 1 ЧАСТЬ 1	
ОБЩИЙ ВИД		ЛИСТ 18	



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ	КОЛ ШП	МАССА К8		НГ ЛИСТ
			1 шт	ВСЕХ	
ШЛ 32с9 - 1п - В1	С14	2	1,648	3,296	4
	С15	1	1,705	1,705	4Б
	С23	3	0,683	2,049	6а
	С40	2	1,608	3,216	9Б
	С42	1	1,70	1,70	9
	С28	2	0,194	0,388	7Б
	ПА10	4	0,611	2,444	12а
	МА1	2	1,292	2,584	12Б
	МА2	3	1,982	5,946	12
	МА3	2	0,455	0,91	13а
	С23а	1	0,683	0,683	6а
	Итого			24,9	

1. СЕЧЕНИЕ В-В и III-III СМОТРИ ЛИСТ №61
2. ПРИ УСТАНОВКЕ СЕТОК С40 и С42
СЕТКУ С23 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

КМБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ШУКИН	СОГЛАСОВАНО:	1971г.
				М
				1:25
ОДЧ	ГЛА. КОНСТРУКТОР	АЙЗЕНСОН	ГЛА. ИНЖЕНЕР ПР. МТО	МНИИТЭП
				ЛАГОВЕР
				28.08.71
				28.08.71
	ВЕД. КОНСТР.	ФИНЕЛДА		
	КОНСТРУКТОР	БУЛАТОВА		
	КОНСТРУКТОР	ГОЛОМЕНКО		

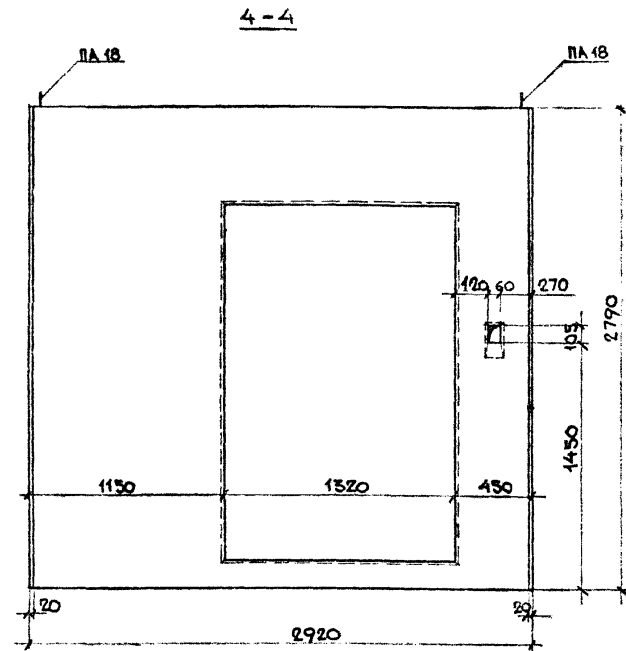
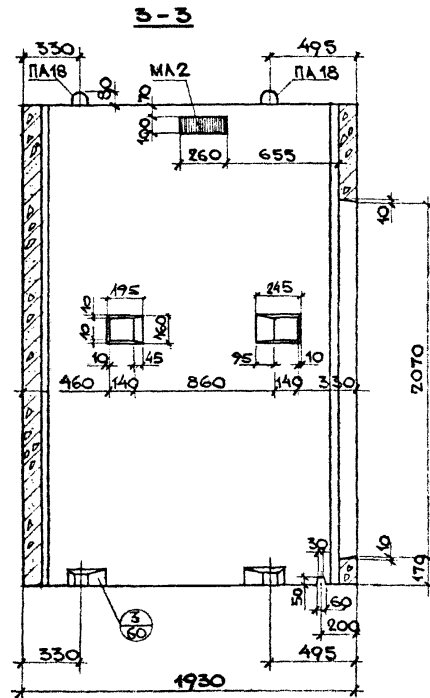


РАЗРЕЗ 3-3 и
ВИД 4-4 СМОТРИ
ЛИСТ №21
РАЗРЕЗ 5-5
СМОТРИ ЛИСТ №22.

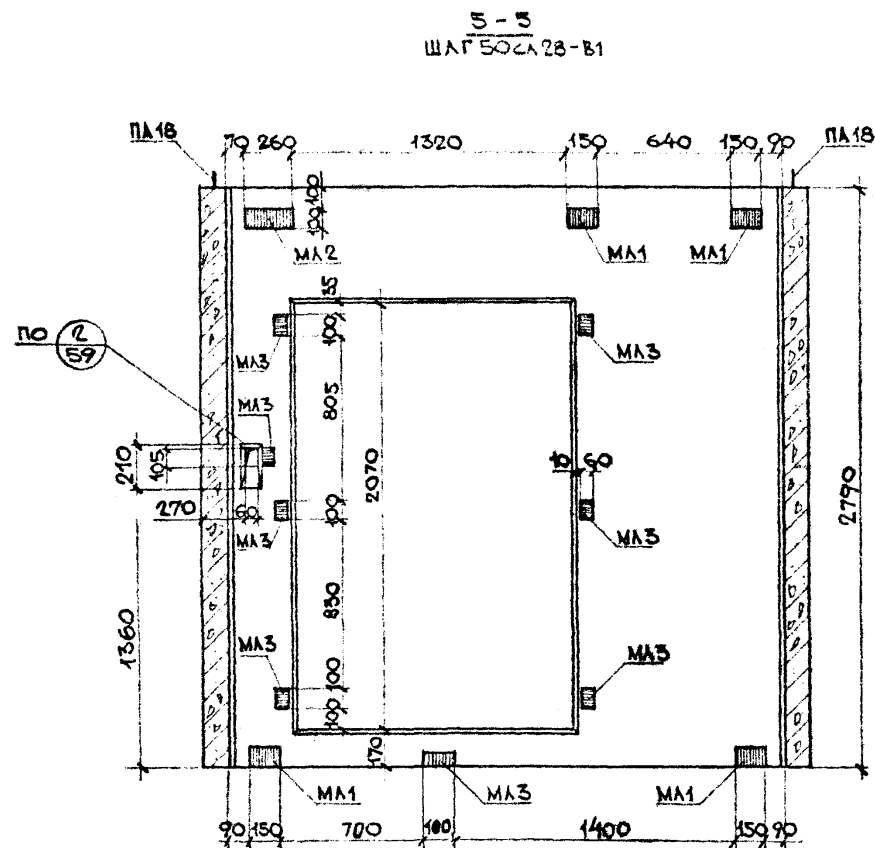
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	—	ШАГ 50 СЛ 28-В1	
МАССА ИЗДЕЛИЯ	К2	6 250	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	2,50	
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	К2	50,6
	ЗАКЛАД. ДЕТИ	К2	17,3
	ВСЕГО	К2	67,9
РАСХОД БЕТОНА	М ³	2,50	
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	—	М 200	

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50 СЛ 28-В1	ИЖ 237	
	ЛИСТ	
ОБЩИЙ ВИД.		20

КТБ МОНОТЕХПРОЙМАТЕРИАЛЫ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ Г.А. КОНСТР. АИЗНКОН	ШУКИН	Согласовано:	1978г.
ОДЧ	ВЕД. КОНСТР. ФИНЕЛОВА	ЛИТОВЕР	Г.А. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МИНИТЕЛ	М
	КОНСТРУКТОР БУЛАТОВА		1:25	
	КОНСТРУКТОР ГОЛОЩЕНКО			



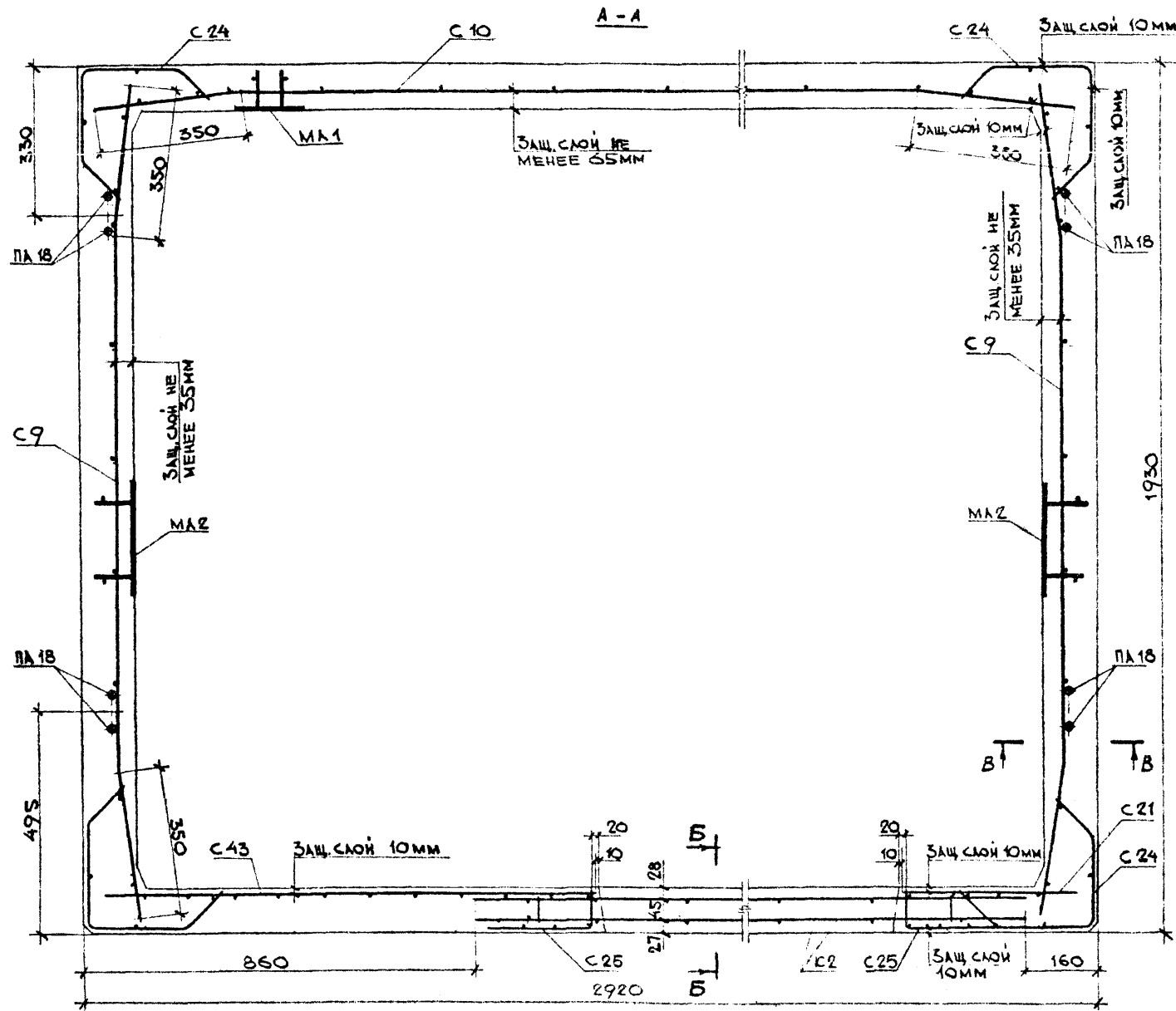
ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50 СЛ 28-В1	ИН 237
ОБЩИЙ ВИД	лист 1 часть 1 21



ПРИМЕЧАНИЕ: ОТВЕРСТИЕ РАЗМЕРОМ 105x60 И ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М13, ПРИМЫКАЮЩАЯ К НЕМУ, ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПО ТРЕБОВАНИЮ ЗАКАЗЧИКА.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АИФТА ШАГ 50 СМ 28-В4	ИЖ 237 061.1 ЧАСТЬ 1	
ОБЩИЙ ВИД.		АИСТ
		22

1978г.	М	1:10
КРБ МОСОРСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДЧ	
ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ШУКИН	
ГЛАВ. КОНСТРУК.	АНДРИСОН	
ВЕД. КОНСТР.	ОНИЧЕНКО	
КОНСТРУКТОР	БУЛАТОВА	

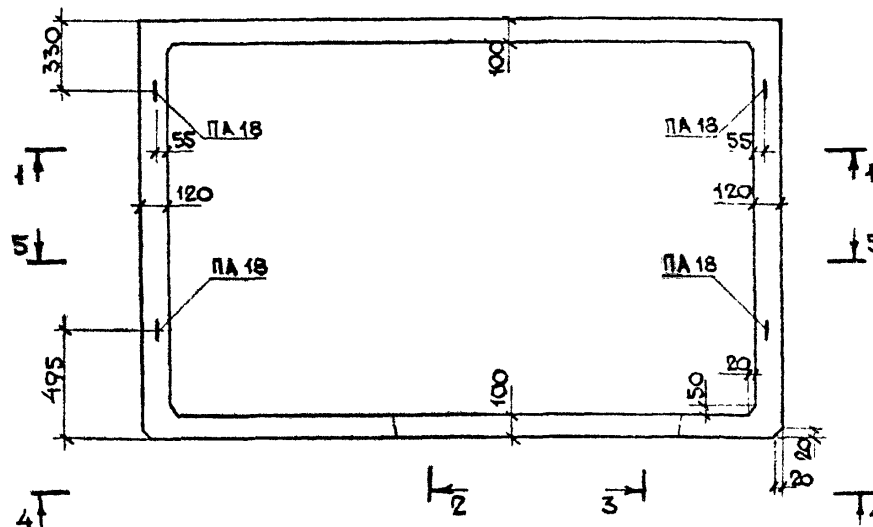
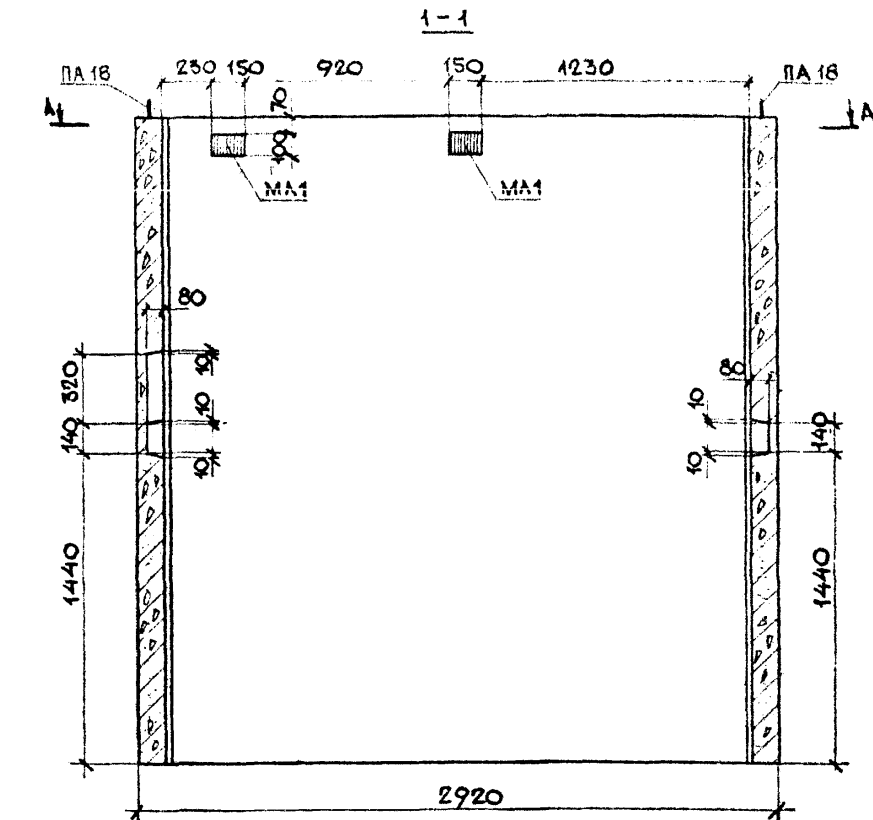


ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА, КГ		НУМ. ПОЗ.
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ШАГ 50 СЛ 28-В4	C 9	2	4,694	9,388	3а
	C 10	1	7,151	7,151	3а
	C 24	4	1,923	7,692	6а
	C 21	1	1,338	1,338	5
	C 43	1	3,361	3,361	10а
	C 25	2	1,285	2,57	6
	K 2	1	5,346	5,346	14а
	C 40	1	1,608	1,608	9б
	ПА 18	4	3,03	12,12	13б
	МА 1	6	1,292	7,752	12б
	МА 2	3	1,982	5,946	12
	МА 3	8	0,455	3,64	13а
	ИТОГО			67,9	

1. РАЗРЕЗЫ Б-Б И В-В
СМОТРИ ЛИСТ № 61.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50 СЛ 28-В4		ИЖ 237 выд. 1 таблиц 1	
АРМИРОВАНИЕ		ЛИСТ	
		23	

КТБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ШУКИН	СОГЛАСОВАНО:	1978г.
О.А.Ч	РА. КОНСТРУК.	АИЗНСОН	ДИРЕКТОР ПР. ИТО МНИИТЭП	М 1:25
	ВЕД. КОНСТР.	ФИНЕЛДА	ЛАГОВЕР	
	КОНСТРУКТОР	БУЛАТОВА		
	КОНСТРУКТОР	ГОЛОМЕНКО		

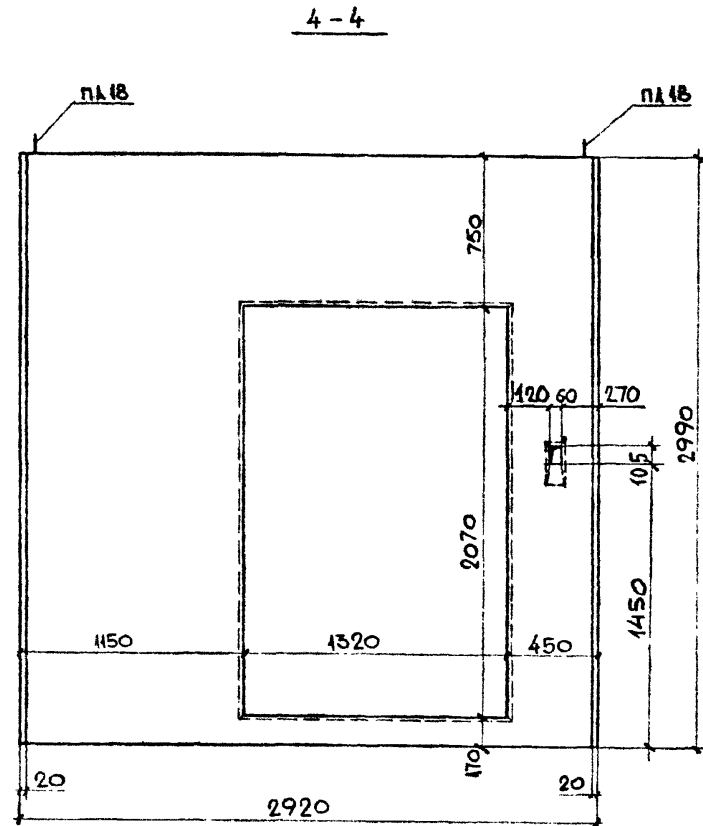
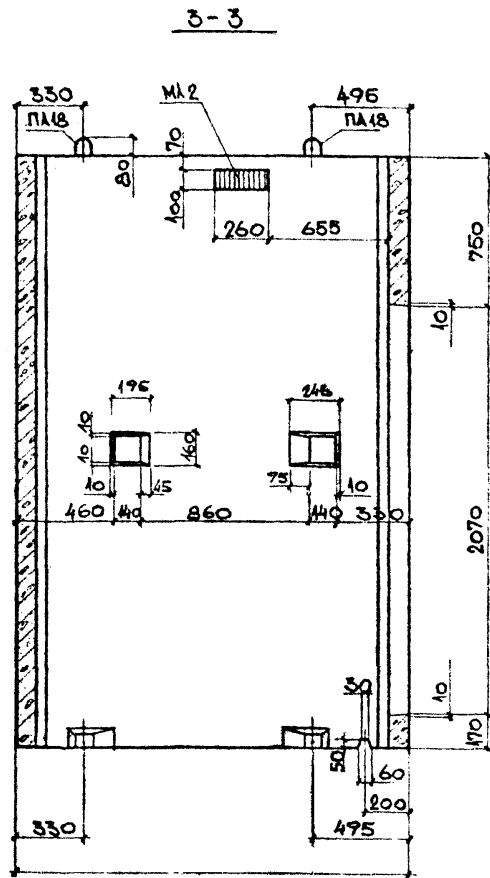


1. РАЗРЕЗЫ 3-3 И 4-4 СМОТРИ ЛИСТ №25, РАЗРЕЗ 5-5 СМОТРИ ЛИСТ №26.
2. СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №27.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ		ШАГ 50 СЛ 30-В1	
МАССА ИЗДЕЛИЯ		К2	6750
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		М ³	2,7
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	К2	52,7
	ЗАКЛАД. ДЕТ.	К2	17,3
	ВСЕГО	К2	70,0
РАСХОД БЕТОНА		М ³	2,7
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ		-	М200

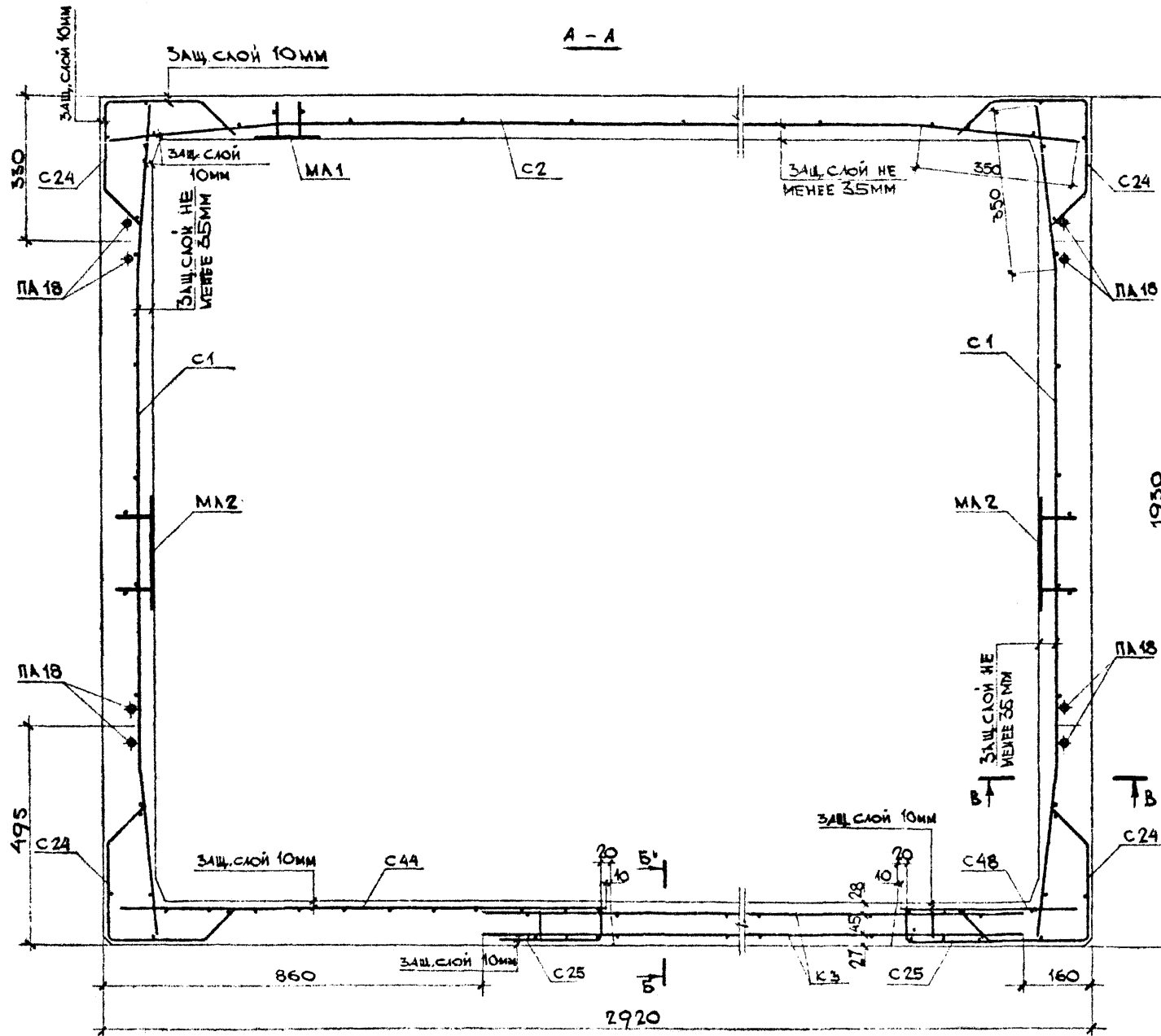
ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 вып. 1, часть 1
ШАГ 50 СЛ 30-В1	ЛИСТ
ОБЩИЙ ВИД	24

Мособлгосстройматериалы	КМБ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ШУКИН	СОГЛАСОВАНО: К.И.ИЖЕНЕР ПР.МТО МНИИТЭП ЛАГОВЕР	1978г
		ГЛАВ. КОНСПЕКТ	АРДИНСОН		
		ВЕД. КОНСПЕКТ	ФИНЕЛЬА		
		КОМПЬЮТЕР	ТАРСЧА		
		КОМПЬЮТЕР	ТОСКЕНКО		
ОДЧ					М 1.25



ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛЮБКА		ИЖ 237	
ШАГ 50 СЛ 30 - В 1		ЧАСТЬ 1	
ОБЩИЙ ВИД		ЛЧС III	
		25	

1978г.	М	1:10
ЗАВ. ОТДЕЛОМ ШУКИН	ВЕД. КОНСТР. ФИНЕВА	КОНСТРУКТОР БУЛАГОВА
ГЛА. КОНСТРУКТОР АНЗИНСОН		
КМБ МОСГОРГСТРОЙМАТЕРИАЛ	ОДЧ	

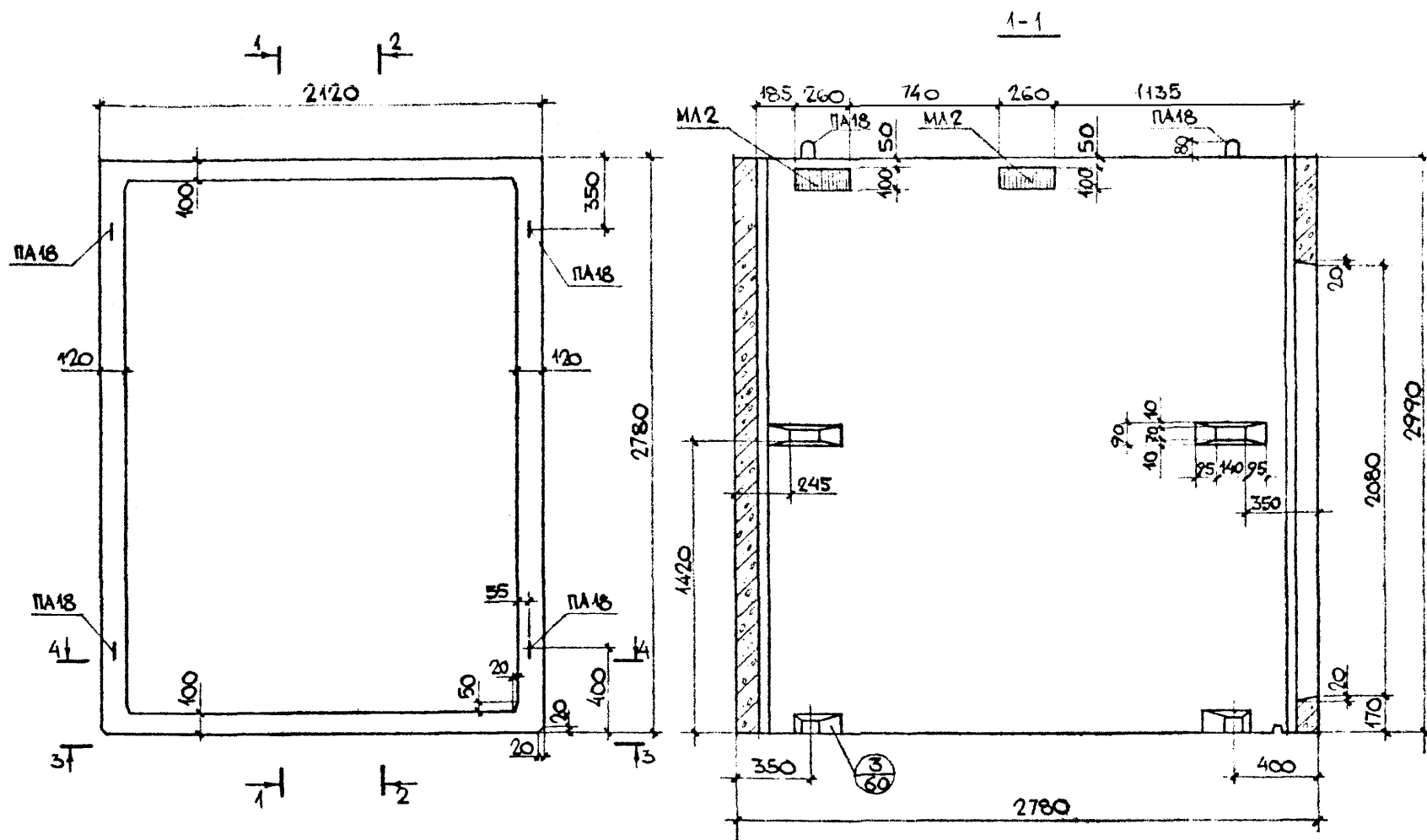


СЕЧЕНИЯ В-В И Б-Б СМОТРИ ЛИСТ №61.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИД. АСТ
			1 шт.	ВСЕХ	
ШАГ 50 СЛ 30-В1	C2	1	7,782	7,782	1а
	C1	2	5,108	10,22	1а
	C24	4	1,923	7,692	6а
	C25	2	1,285	2,57	6
	C44	1	3,648	3,648	10
	C48	1	1,393	1,393	5
	C3	1	5,65	5,65	14а
	C40	1	1,608	1,608	9Б
	ПА18	4	3,03	12,12	13Б
	МА1	6	1,292	7,752	12Б
	МА2	3	1,982	5,946	12
	МА3	8	0,455	3,64	13а
	Итого			70,0	

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛЮФТА ШАГ 50 СЛ 30-В1		ИД. 237	
АРМИРОВАНИЕ		ЛИСТ 27	

ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ МАТЕРИАЛЫ	КМБ	ОДЧ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ ГЛАВ. КОНСП. РАБОТ ВЕД. КОНСП. РАБОТ КОНСТРУКТОР КОНСТРУКТОР	ШУКИН АЙЗЕНСОН ФРИНГЕЛЬ КУРБАНОВА ГОЛОМЕНКО	СОГЛАСОВАНО: ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ЛАГОВЕР	1978	М 1:25



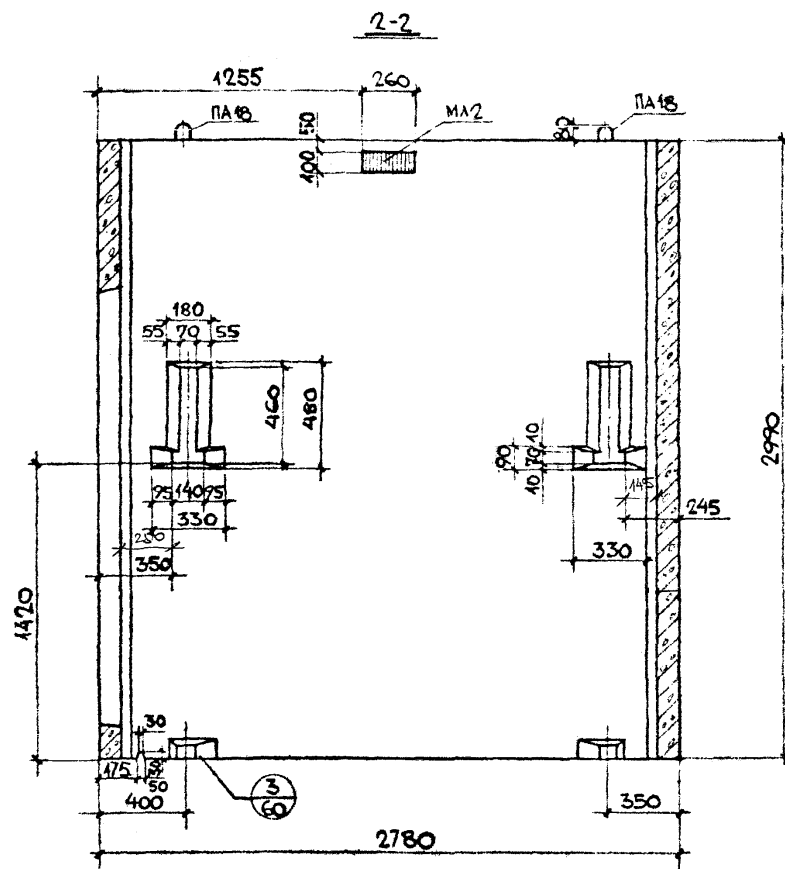
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
МАССА ИЗДЕЛИЯ	т	7,33	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м³	2,93	
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	К2	55,0
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ.	К2	17,1*
	ВСЕГО	К2	72,1*
РАСХОД БЕТОНА	м³	2,93	
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	-	М200	

* В числителе показатели для
ШАГ 50п30-В1.

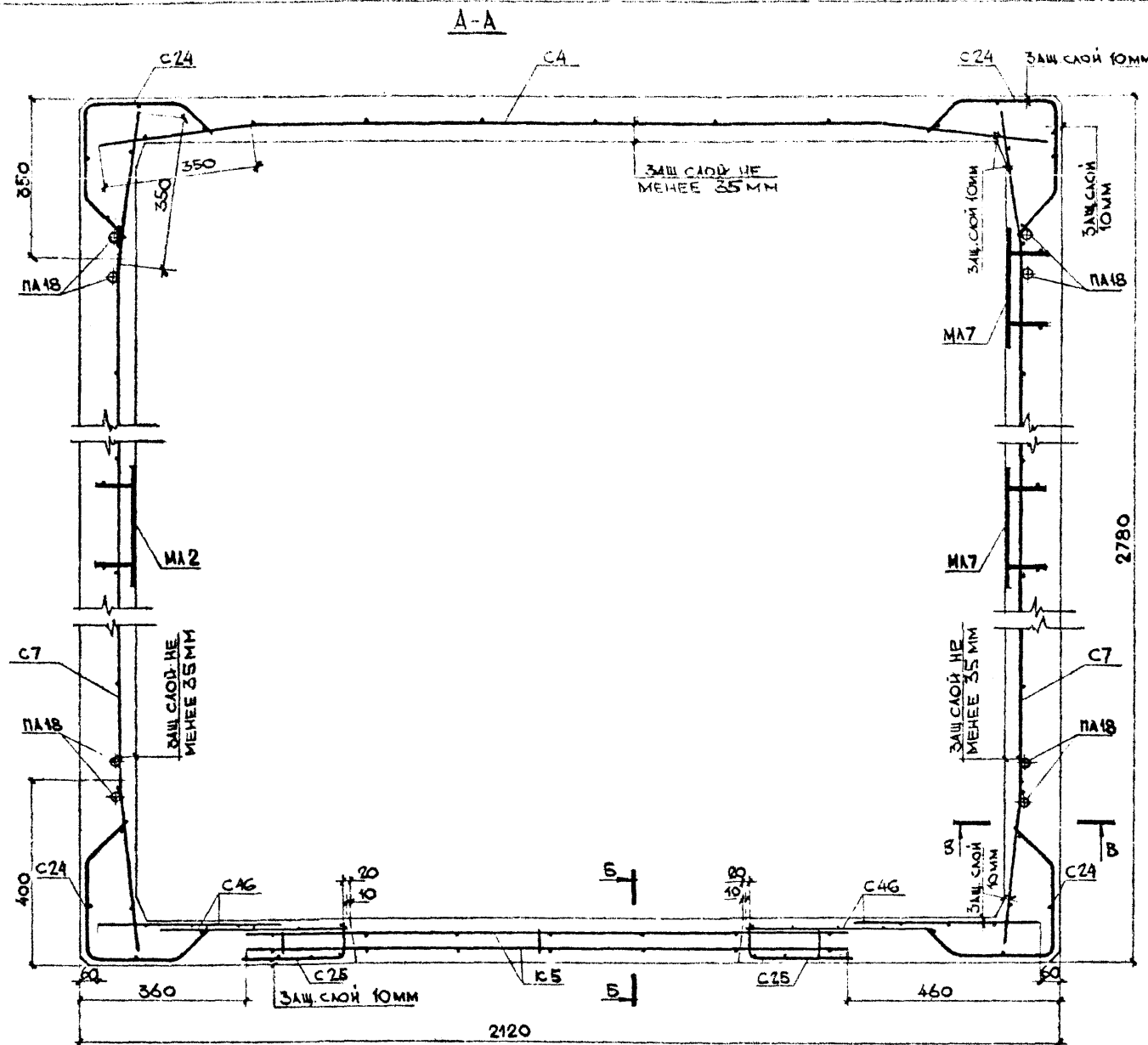
1. РАЗРЕЗ 4-4 и ВИД 3-3 смотри
лист №29, РАЗРЕЗ 2-2 смотри
лист №30.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50п30-В1, ШАГ 50п30-1-В1	ИШ 237В.п.1 ЧАСТЬ 1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 28

КМБ	ЗАР. ОУАЕЛОМ	ШУКИН	ММ/К	СОГЛАСОВАНО:	1978
МОСОРТОЙИИМПЕРМАНЫ	М.А. КОСМЕР	АЙЗНСОН	ММ/К	ТАМЖЕНЕР ПР МТО МНИИТЭП	
	В.А. КОСМЕР	ФРИЕЛОВА	ММ/К	ЛАГОВЕР	
ОДЧ	КОСМЕРУКОВ	КУБЕЛОВА	ММ/К		М 125



ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50П30-В1, ШАГ 50П30-1-В1	ИМ 237 вып. I, часть 1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 30



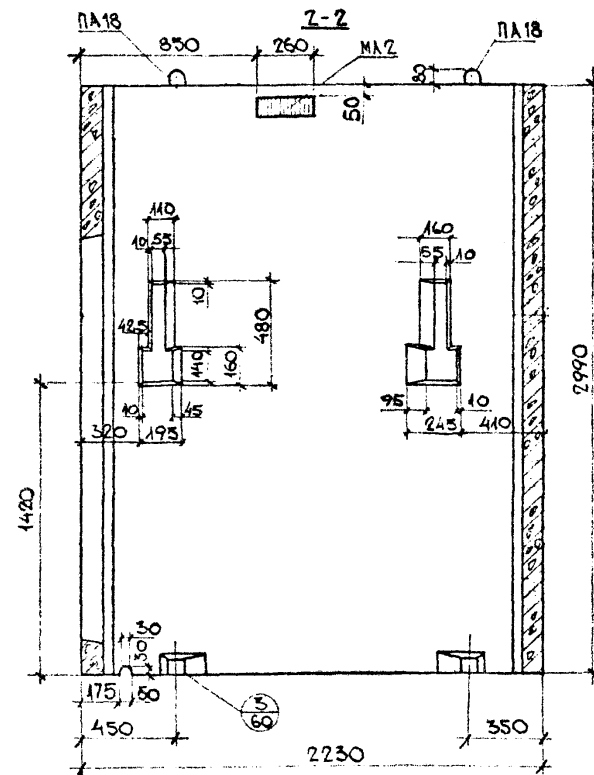
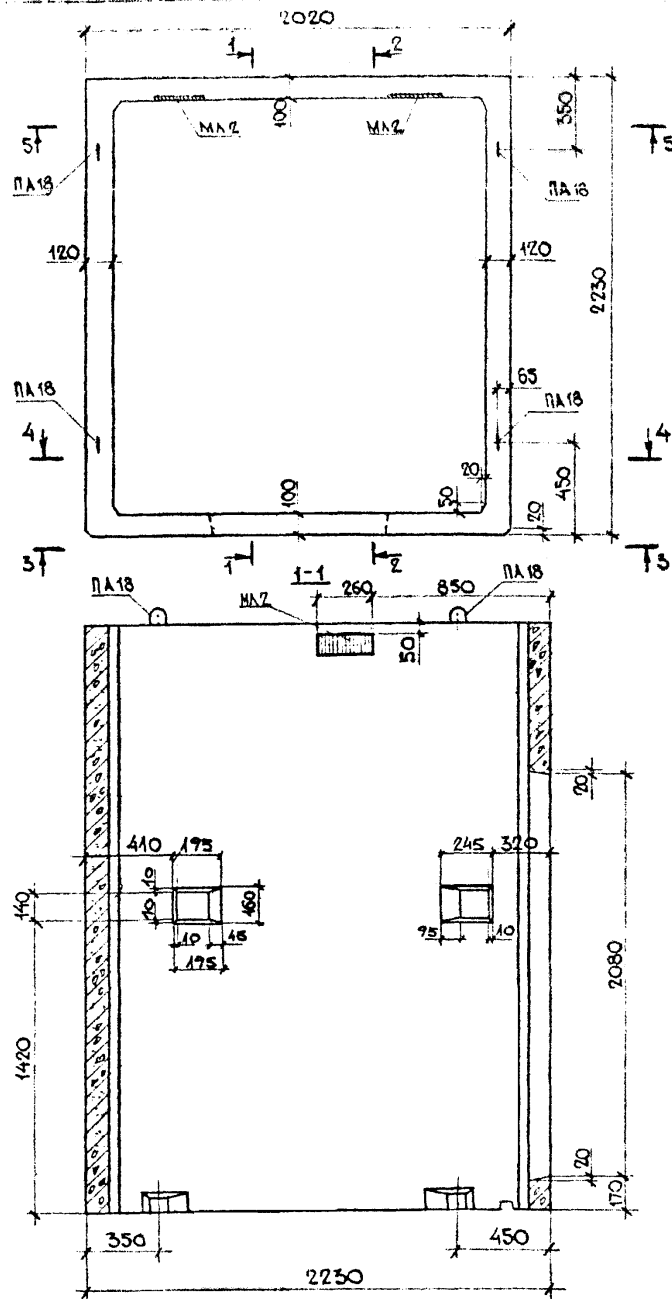
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ	КОЛ. ШТ	МАССА 1 ШТ	МАССА ВСЕХ	№ ЛИСТ
ШАГ 50п30-Б1	C4	1	5,698	5,698	1
	C7	2	7,273	14,55	2а
	C24	4	1,923	7,692	6а
	К5	1	4,10	4,10	14
	C27	1	1,12	1,12	7а
	C46	4	1,802	7,208	11а
	C25	2	1,285	2,57	6
	ПА18	4	3,03	12,12	13б
	МА2	7	1,982	13,874	12
	МА3	7	0,455	3,185	13а
	Итого			72,1	
ШАГ 50п30-1-Б1	C4; C7; C24; К5; C27; C46; C25; ПА18; ПО ШАГ 50п30-Б1			56,5	—
	МА2	7	1,982	13,874	12
	МА3	10	0,455	4,55	13а
	Итого			73,4	

1. Сечения Б-Б и В-В смотри лист № 61.

КМБ	1978
КОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	М 1:25
ЗАВОДЕЛОМ.	ШУКИН
П. КОНСТР.	АЙЗЕНСОН
ВЕД. КОНСТР.	ФИНЕЛЬБА
КОНСТРУКТОР	ТАРСИНА

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50п30-Б1, ШАГ 50п30-1-Б1		ИЖ 237
АРМИРОВАНИЕ		Лист 31

1978г	СОГЛАСОВАНО:	1.25
М 1.25	ИНЖЕНЕР ПР. МТО МНИИТЭП	
Зав. отделом	ШУКИН	
Гл. конструктор	АВДИНСОН	
Вед. конструктор	ФИДЕЛА	
Конструктор	БУЛАШОВА	
Конструктор	КОЛОДЕНКО	
КМБ МОНОСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОЛЧ	



1. Сечения 4-4, 5-5,
вид 3-3 смотри лист №35.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	—	ША50х30-1-В1	ША50х30-В1
МАССА ИЗДЕЛИЯ	кг	6250	6250
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м³	2,5	2,5
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	кг	51,8
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ	кг	20,4
	ВСЕГО	кг	72,2
РАСХОД БЕТОНА	м³	2,5	2,5
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	—	М 200	М 200

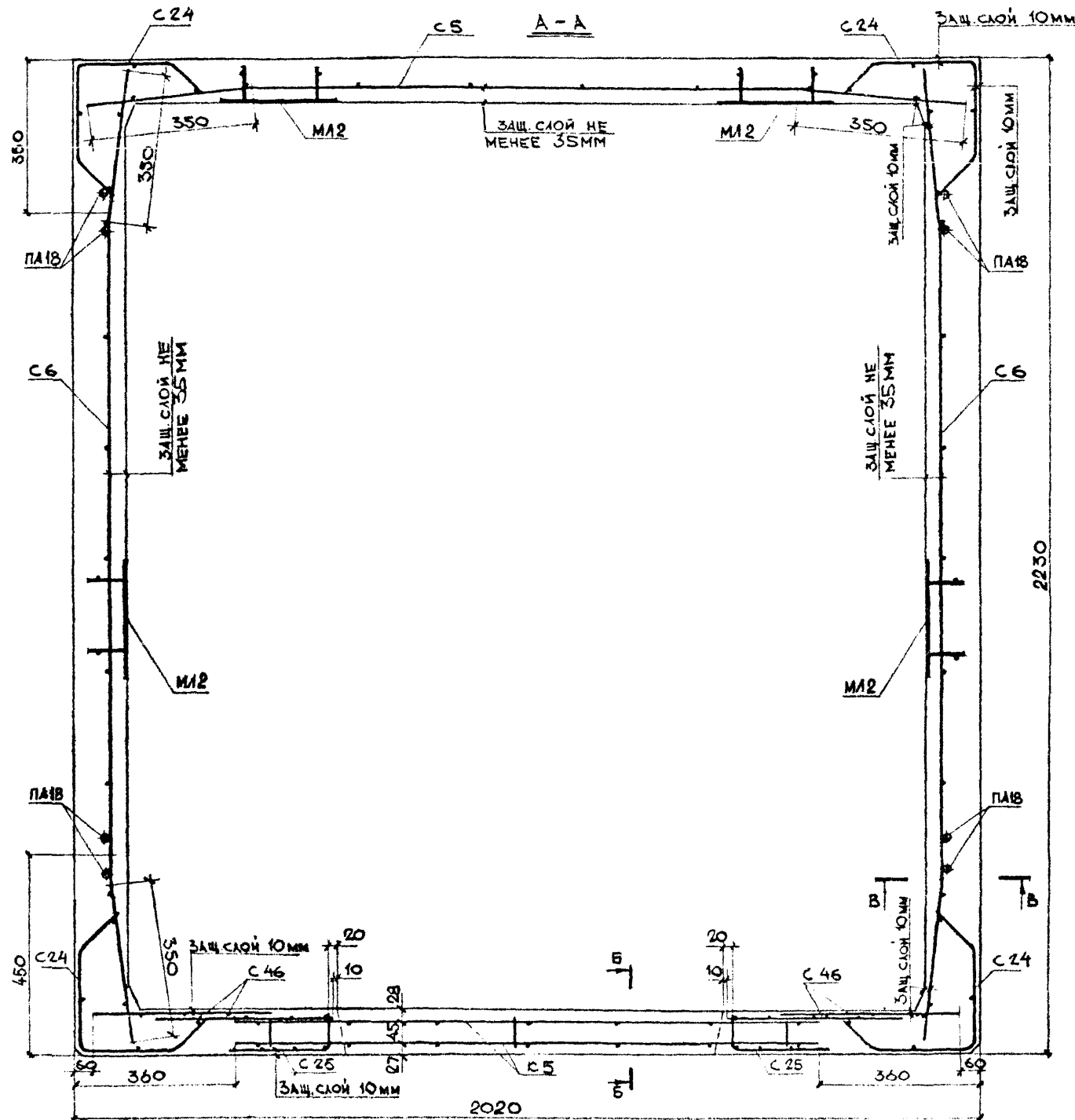
ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА
ША50х30-1-В1, ША50х30-В1

ОБЩИЙ ВИД.

ИН 237 вып. 1,
часть 1

Лист
32

1978	М 1:10
ШУКИН	АЙЗИНСОН
Д. КОНСТР	ОИЧЕЛОВА
БЕЛ. КОНСТР	ГЛАСИЯ
КОНСТРУКТОР	
КМБ	ОДЧ
Носитель строительных материалов	



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ		№ ЛИСТ
			1 шт.	ВСЕХ	
ША 50с 30-Б1	С 5	1	5,266	5,266	2а
	С 6	2	5,856	11,71	2а
	С 24	4	1,923	7,692	6а
	С 25	2	1,285	2,57	6
	С 46	4	1,802	7,208	11а
	К 5	1	4,10	4,10	14
	С 27	1	1,12	1,12	7а
	С 30	4	0,32	1,28	7б
	ПА 18	4	3,03	12,12	13б
	МА 2	8	1,982	15,856	12
	МА 3	7	0,455	3,185	13а
Итого				70,8	
ША 50с 30-1-Б1	С 5; С 6; С 24; С 25; С 46; К 5; С 27; по ША 50с 30-Б1			51,8	—
	МА 2	8	1,982	15,856	12
	МА 3	10	0,455	4,55	13а
Итого				72,2	

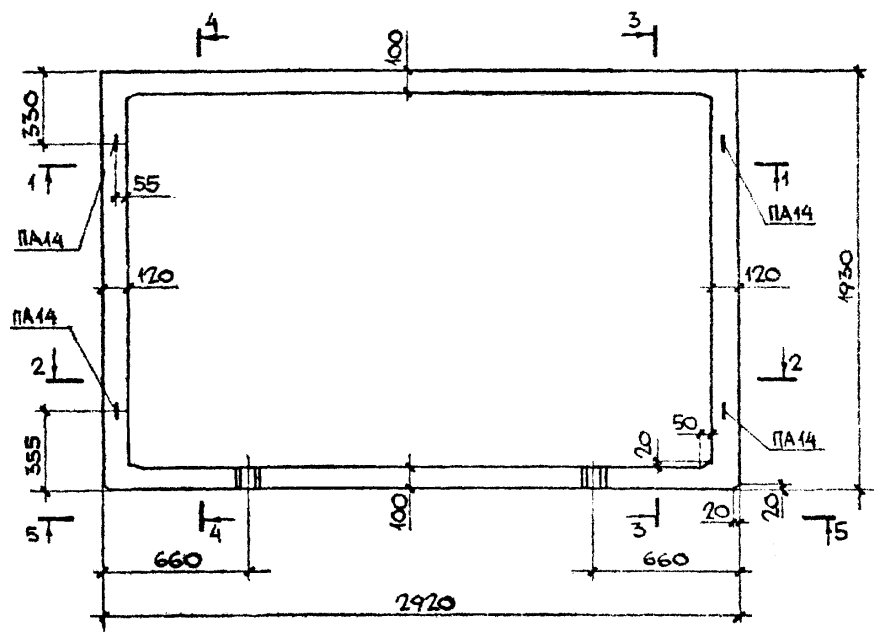
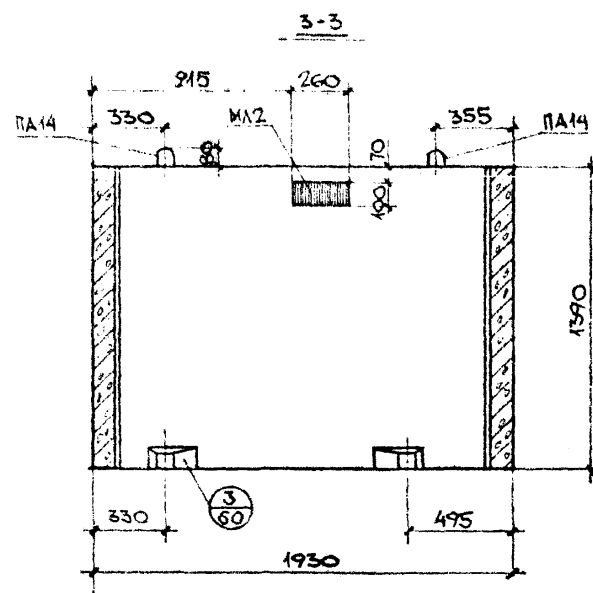
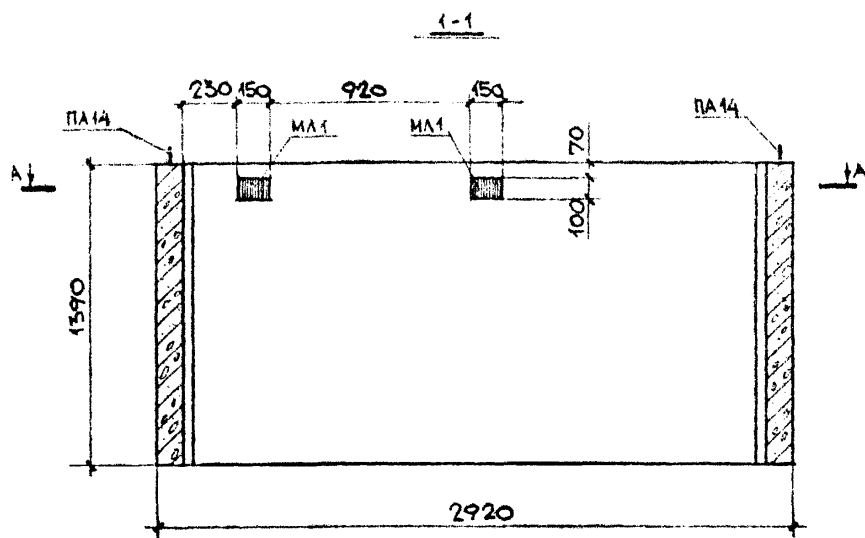
1. Сечения Б-Б и В-В смотри лист № 61.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА
ША 50с 30-1-Б1, ША 50с 30-Б1

АРМИРОВАНИЕ

ИМ 237

Лист 34

[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]

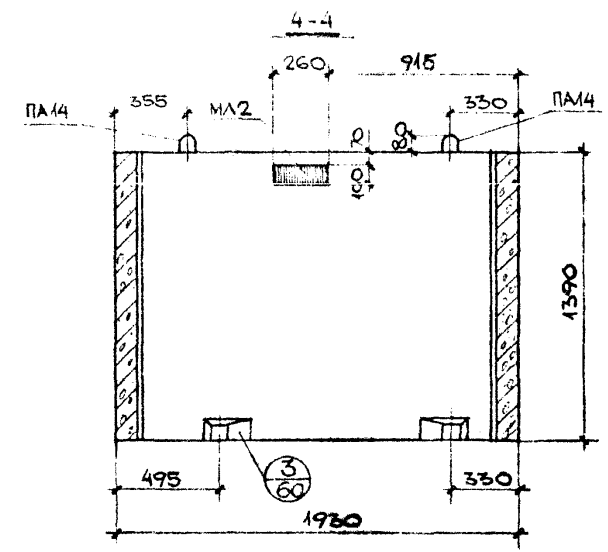
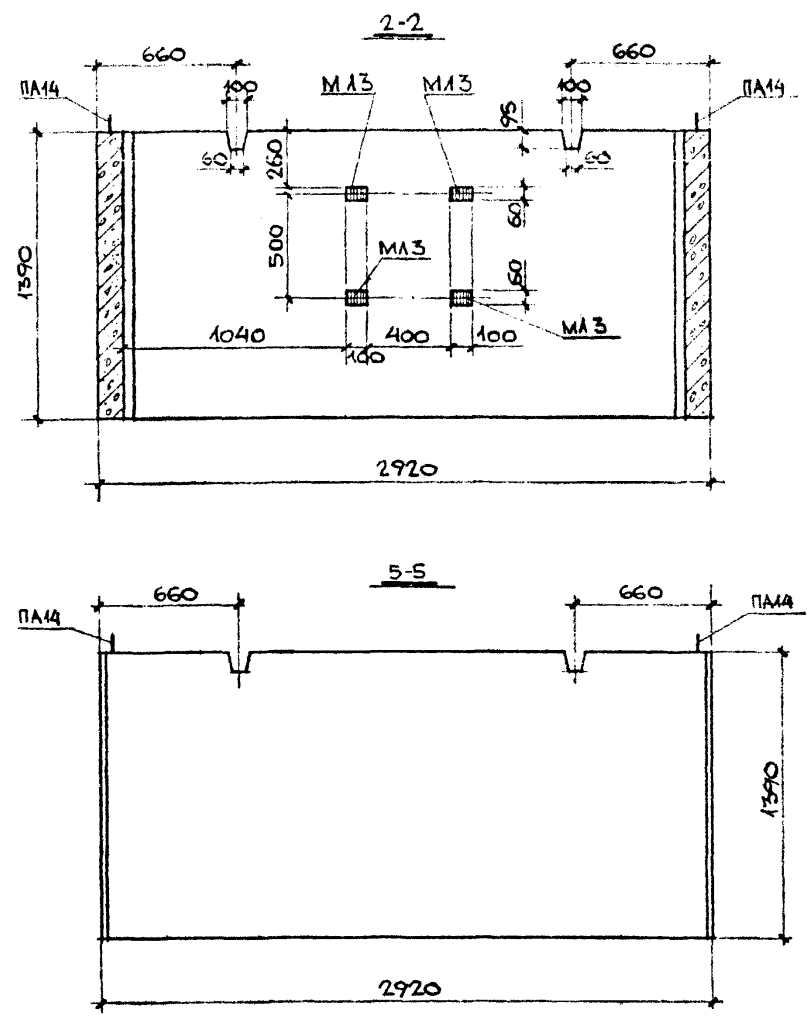
1. СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №37.
2. РАЗРЕЗЫ 2-2, 4-4 И ВИД
5-5 СМОТРИ ЛИСТ №36.

2. РАЗРЕЗЫ 2-2, 4-4 и ВИД
5-5 СМОТРИ ЛИСТ №36.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
МАССА ИЗДЕЛИЯ		К2	3450
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		М ³	1,38
РАСХОД СТАЛИ	ДРАМАТУРА	К2	23,5
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ.	К2	8,36
	ВСЕГО	К2	31,9
РАСХОД БЕТОНА		М ³	1,38
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ		-	М200

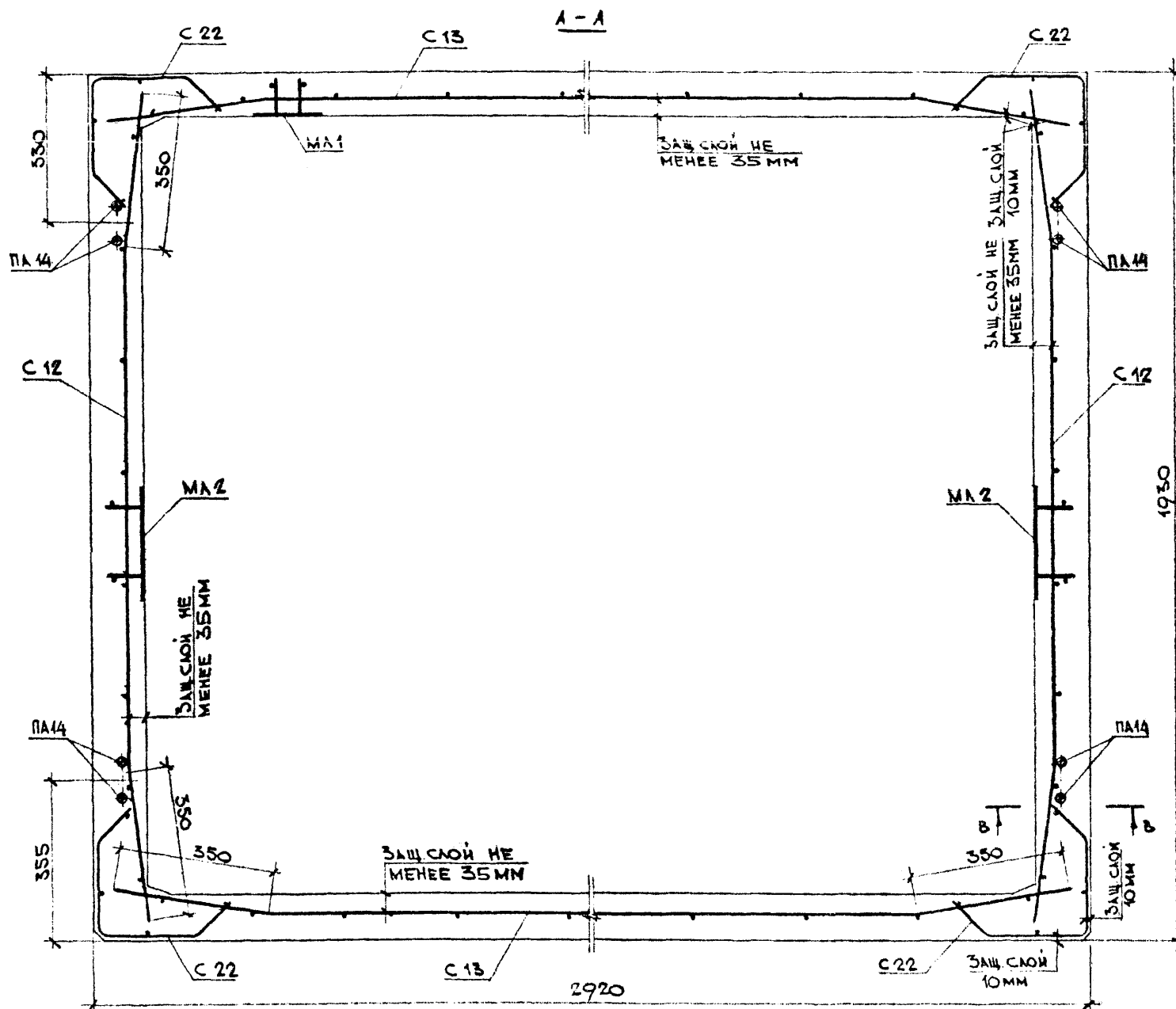
ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50 44 - В1	ИЖ 237 вын. част.	
ОБЩИЙ ВИД		лист
		35

к.т.б. МОСОРТСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ШУКИН	СОГЛАСОВАНО:	1978
	гл. констр.	АЙЗИНСОН	МАШИНИСТ	
	вэд. констр.	ФИНЕЛОВА	ЛАБОРЕР	М 1:25
	конструктор	КУРБАНОВА		
	конструктор	ГОРБАЧЕВ		



ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИСФЛА ШАГ 50 14 - В1	ИИ 237 вып. 1 часть 1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИС. III 56

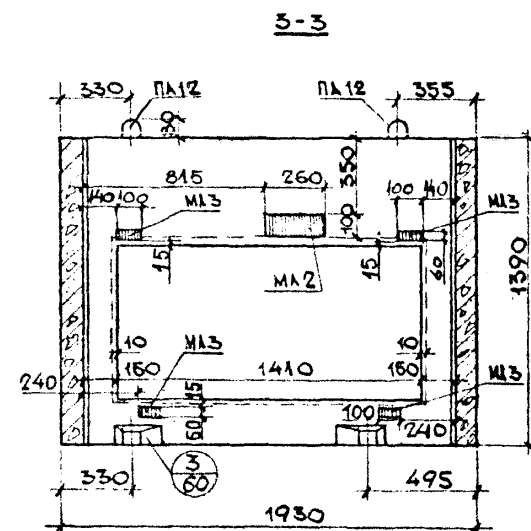
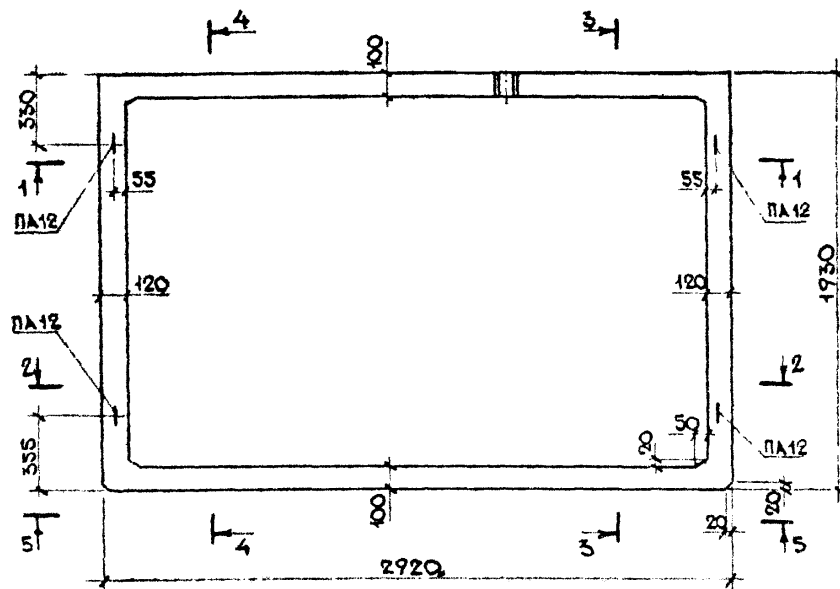
1978г	М	1:10
КПБ МОСГОРСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДЧ	
ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ЩУКИН	
П.А. КОНСТРУК.	АНДРИНСОН	
В.Е.А. КОНСТР.	ФИНЕЛОВА	
КОНСТРУК.	БУЛАТОВА	



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО шт	МАССА, кг		НН ПОЗ
			1 шт	ВСЕХ	
ШАР 50 14 - В1	C 12	2	2,606	5,212	4а
	C 13	2	3,974	7,948	4а
	C 22	4	1,048	4,192	6а
	ПА 14	4	1,54	6,16	12а
	МА 1	2	1,292	2,584	12б
	МА 2	2	1,932	3,964	12б
	МА 3	4	0,455	1,82	13а
Итого				31,9	

1. Сечение В-В смотри лист № 61

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛЮКА ШАР 50 14 - В1		ИЖ 237
АРМИРОВАНИЕ		лист 37

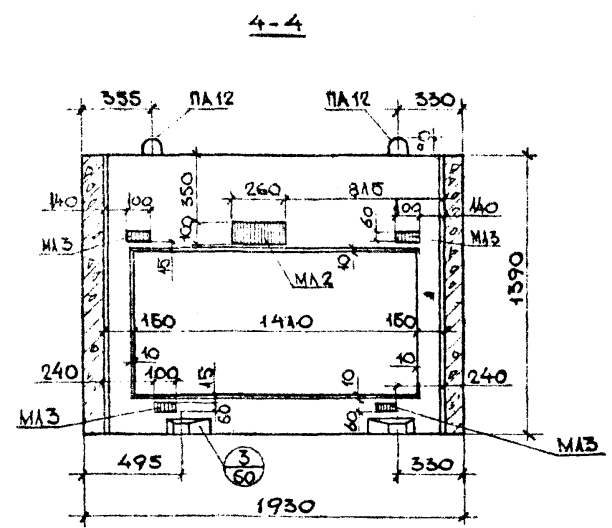
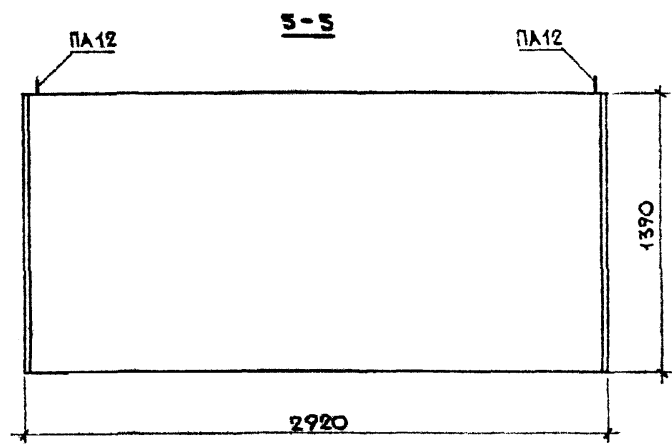
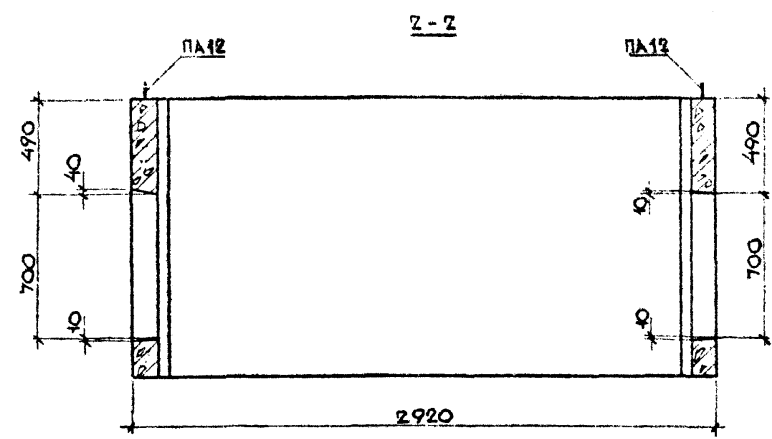


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ		кг 3000
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		м ³ 1,20
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	кг 30,8
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ	кг 10,2
	ВСЕГО	кг 41,0
РАСХОД БЕТОНА		м ³ 1,20
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ		— м 200

1. СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №40.
2. РАЗРЕЗЫ 2-2, 4-4 И ВИД 5-5 СМОТРИ ЛИСТ №39.

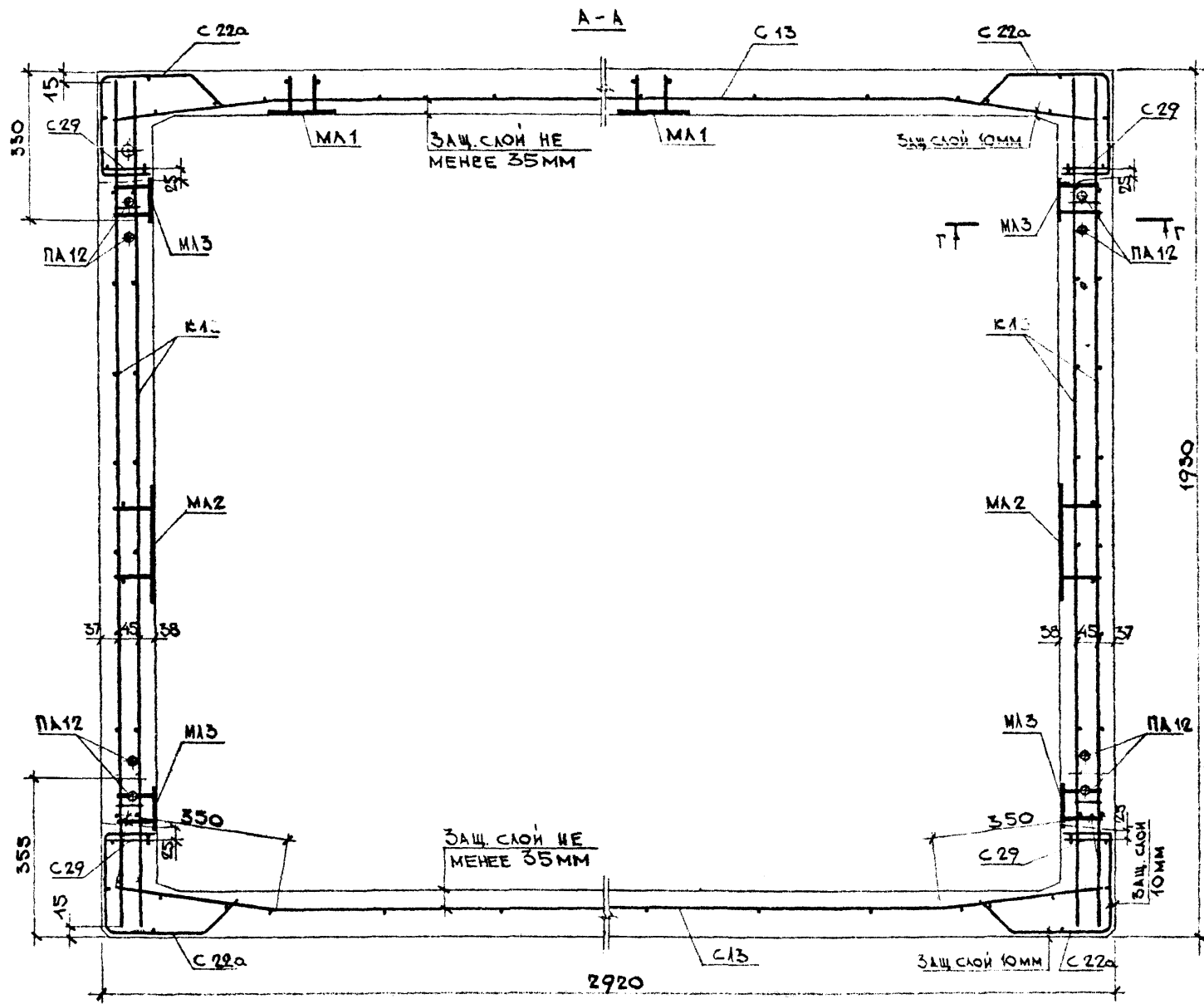
ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛЮФТА ШАР 50 14 А - В1	ИНН 237 Вып. 1 часть 1	
ОБЩИЙ ВИД.	ЛИСТ	
		38

КТБ МОСОРТСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДЧ	Зав. отделом Г.А. КОНСТРУК. АНДРИСОН	Шукин	Согласовано: Г.А. ИНЖЕНЕР ПР. М.А.О. УЧИТЕП ЛАГОВЕР	1978г. М 1:25



ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛЮФТА ШАГ 50 14 А - В1		ИН 237 вып. 1 лист	
ОБЩИЙ ВНА		39	

1978г.	М	1:10
ШУРИН	АЛЕКСОН	ФИМЕНКО
ЗАВ. ОПА	РА КОНСТР.	ВЕД. КОНСТР.
КМБ МОСОРГСТРОИМАТЕРИАЛ	ОДЧ	

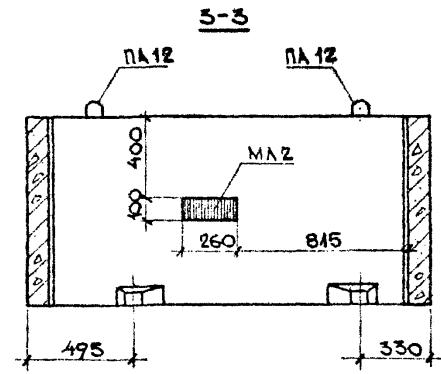
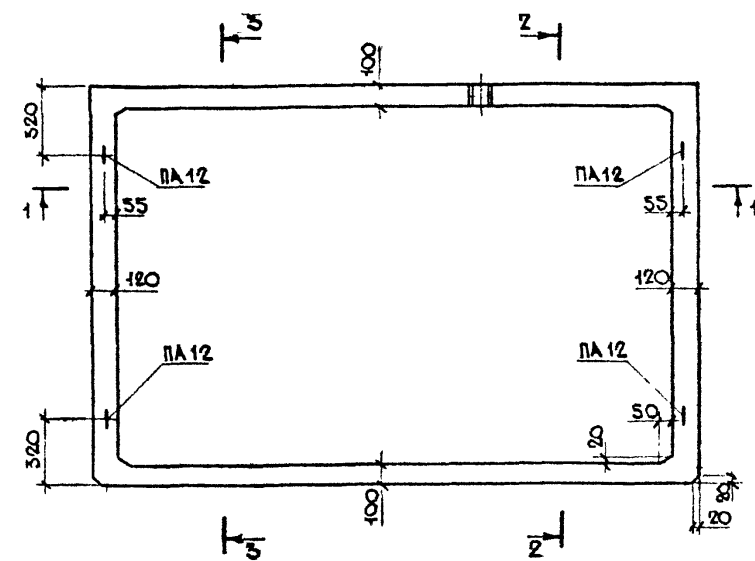
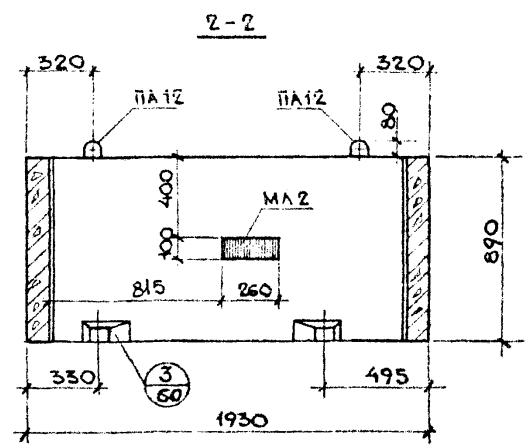
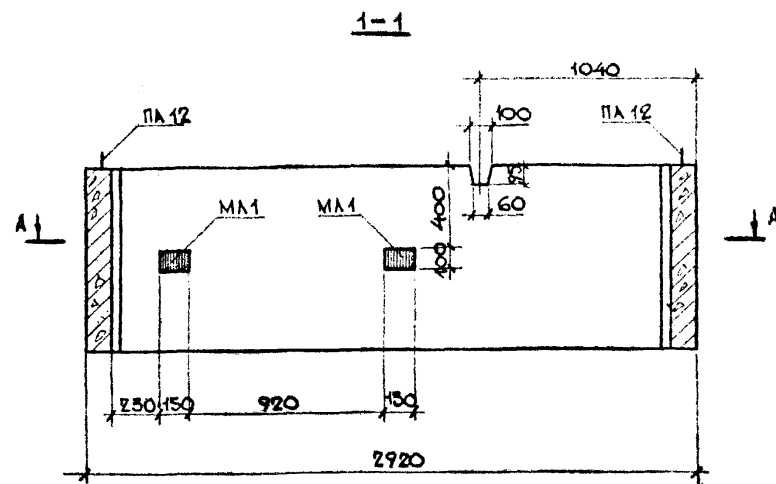


ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		МН. АКС.
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ШАР 5014А-В1	С 13	2	3,974	7,948	4а
	С 22а	4	1,048	4,192	6а
	К 1	2	5,238	10,476	14а
	С 40	2	1,608	3,216	9б
	ПА 12	4	0,99	3,96	12а
	МА 1	2	1,292	2,584	12б
	МА 2	2	1,982	3,964	12
	С 29	4	0,252	1,008	7б
	МА 3	8	0,455	3,64	13а
	Итого			41,0	

1. СЕЧЕНИЕ Г-Г СМ. ЛИСТ №61.
2. ПРИ УСТАНОВКЕ СЕТОК С33 И С40 СЕТКУ С22 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИМ 237 вып. 1, часть 1
ШАР 5014А-В1	ЛИСТ
АРМИРОВАНИЕ	40

КТБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДЧ	ЗАД. ОТДЕЛОМ РА. КОНСТРУК. АКИНСОН ВЕД. КОНСТРУК. ФИНАЛДА КОНСТРУКТОР БУЛАТОВА КОНСТРУКТОР ПОТОМЕНКО	ШУМКИ В.В.В.В.	СОГЛАСОВАНО: ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПР. ИТО МИНИСТРА МАТОВЕР	1978г
					М
				1:25	

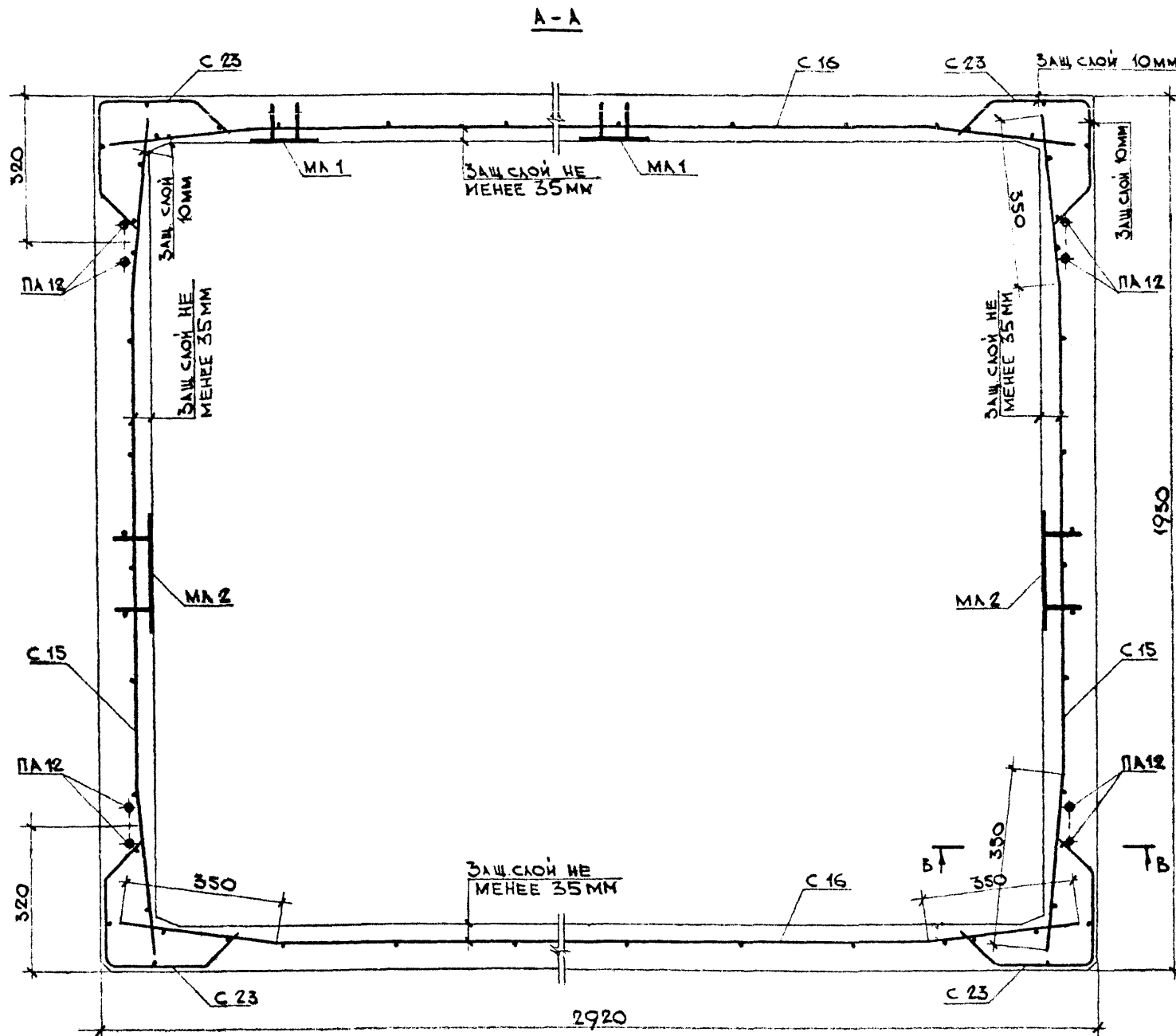


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
МАССА ИЗДЕЛИЯ		кг	2210
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		м³	0,883
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	кг	15,3
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ.	кг	6,54
	ВСЕГО	кг	21,8
РАСХОД БЕТОНА		м³	0,883
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ		—	M200

СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №42.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 509 - В1	ИН 237
ОБЩИЙ ВИД.	ЛИСТ 41

1978г.	М	1:10
КМБ МОСГОРСЕДОЙМАТЕРИАЛЫ	ОАЧ	
ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ШУКИН	ВЫПОЛ.
ПА КОНСТРУК	ФИЗИНСОН	ПРОЕК.
ВЕД. КОНСТР	ФИНЕЛА	КОНСТ.
КОНСТРУКТОР	БУЛАТОВА	КОНСТ.

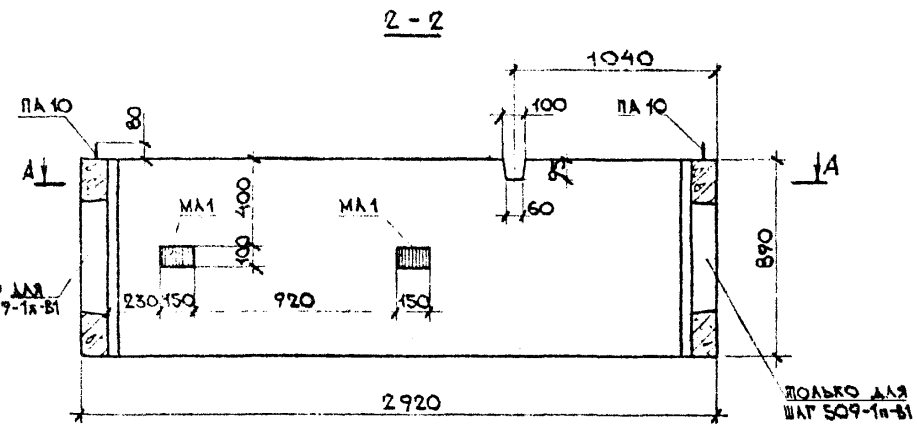
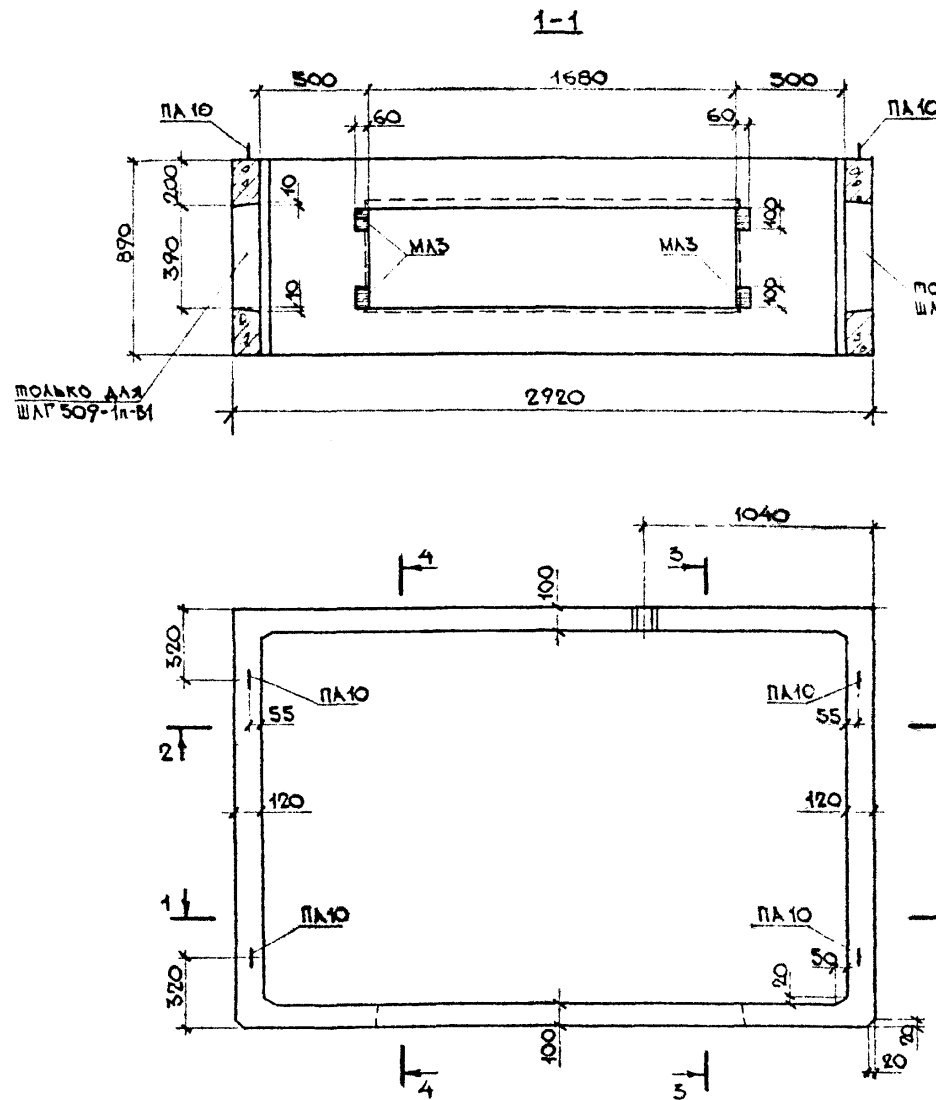


ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		НН ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
ШАГ 50 9-В1	С 15	2	1,705	3,41	4Б
	С 16	2	2,602	5,204	4Б
	С 23	4	0,683	2,732	6а
	ПА 12	4	0,99	3,96	12а
	МА 1	2	1,292	2,584	12Б
	МА 2	2	1,982	3,964	12
Итого				21,8	

1. СЕЧЕНИЕ В-В СМОТРИ ЛИСТ № 61.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 вып. 1, часть 1
ШАГ 50 9-В1	ЛИСТ
АРМИРОВАНИЕ	42

КМБ МОСОРТСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ РА. КОНСТРУК.	ШУКИН АЙЗОНСОН ФИНАВА БУЛАТОВА ГОЛОМЕНКО	СОГЛАСОВАНО: ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПР. УТО. МНИИТЕЛ ЛАГОВЕР	1978г М 1:25
О А Ч				

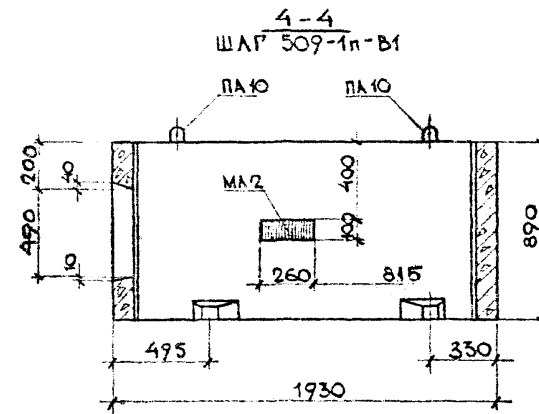
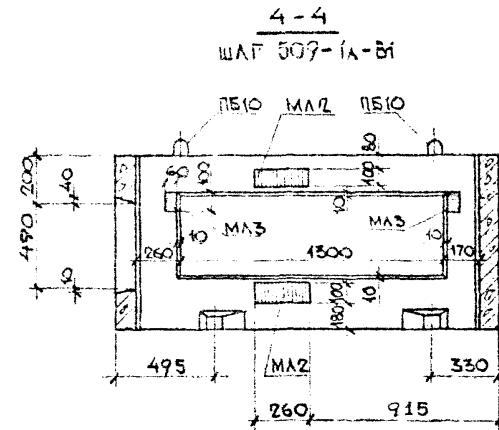
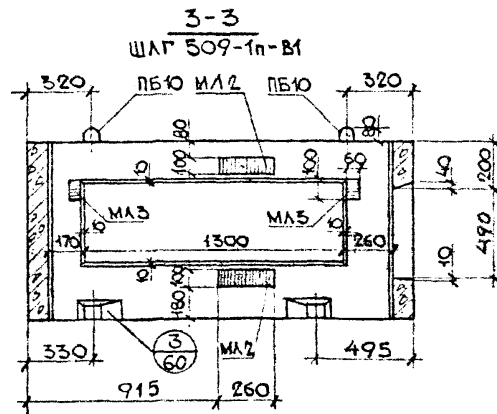
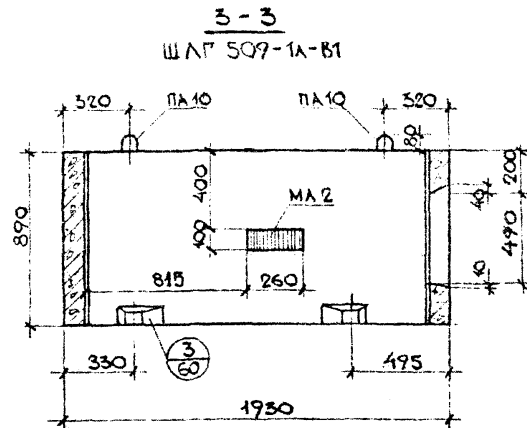


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	—	ШАГ 509-1А-В1	ШАГ 509-1А-В1
МАССА ИЗДЕЛИЯ	кг	1820	1820
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м³	0,727	0,727
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	кг	22,5
	ЗАКАЛАД. ДЕТ.	кг	11,3
	ВСЕГО	кг	33,8
РАСХОД БЕТОНА	м³	0,727	0,727
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	—	М 200	М 200

1. РАЗРЕЗЫ 3-3 и 4-4 СМОТРИ ЛИСТ №44.
2. СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №45.

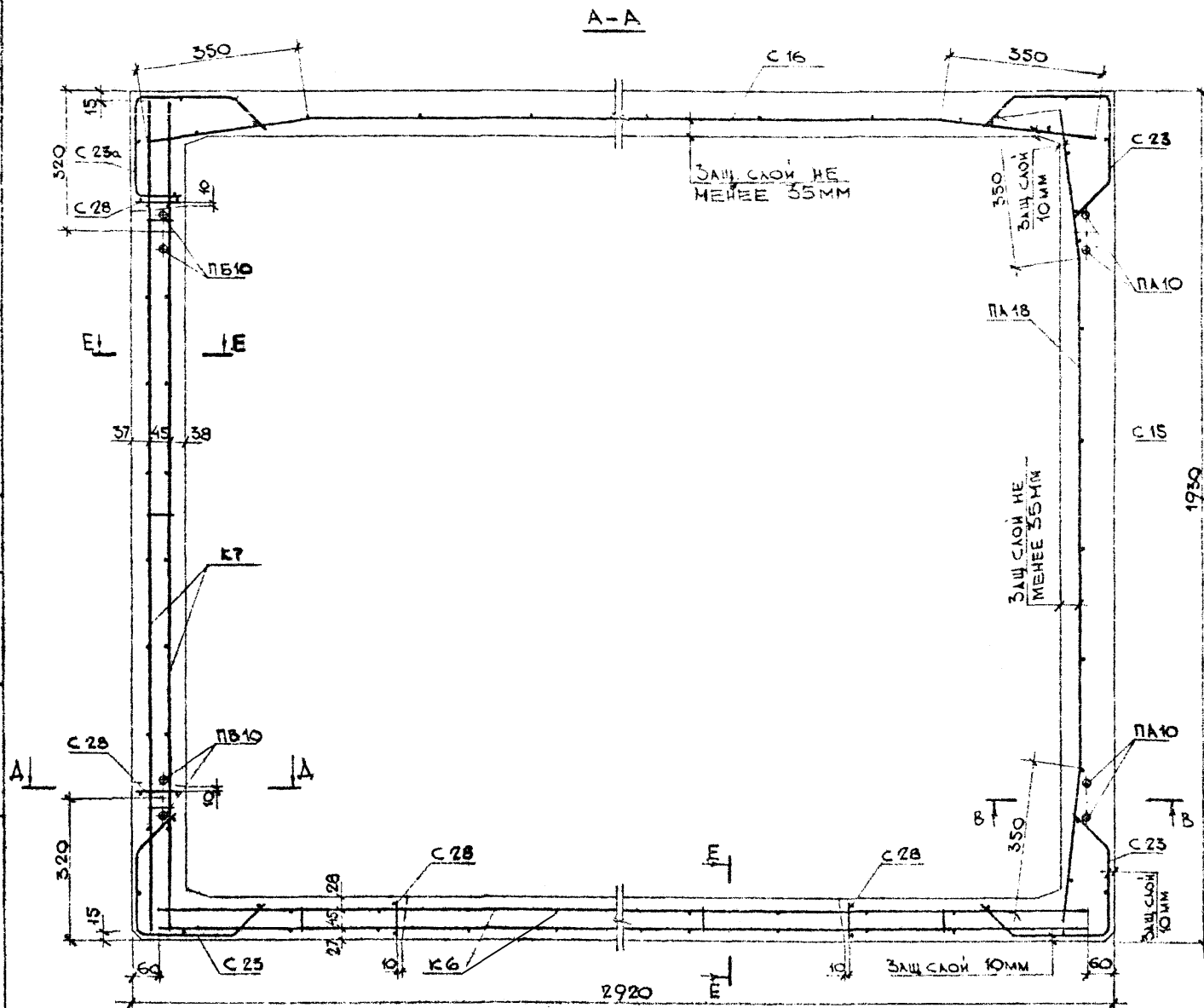
ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 509-1А-В1, ШАГ 509-1П-В1		ИЖ 237 вып. 1, часть 1	
ОБЩИЙ ВИД.		ЛИСТ	43

КМБ МОСГОСПРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДЧ	ЗАВ. ОБЛАДОМ ГЛА. КОНСТР. ВЕД. КОНСТР. КОНСТРУКТОР КОНСТРУКТОР-ПОМОЩНИК	ШУКИН АБЗИНСОН ФИНЕЛА БУЛАТОВА КОСГОЛОВ	СОГЛАСОВАНО: ИНЖЕНЕР ПР. МТО МИНИСТЕРИЯ ЛАТОВЕР	1978г. М 1:25



ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛЮФТА ШАГ 509-1-В1, ШАГ 509-1н-В1.		ИЖ 237 Лист 44
ОБЩИЙ ВИД.		

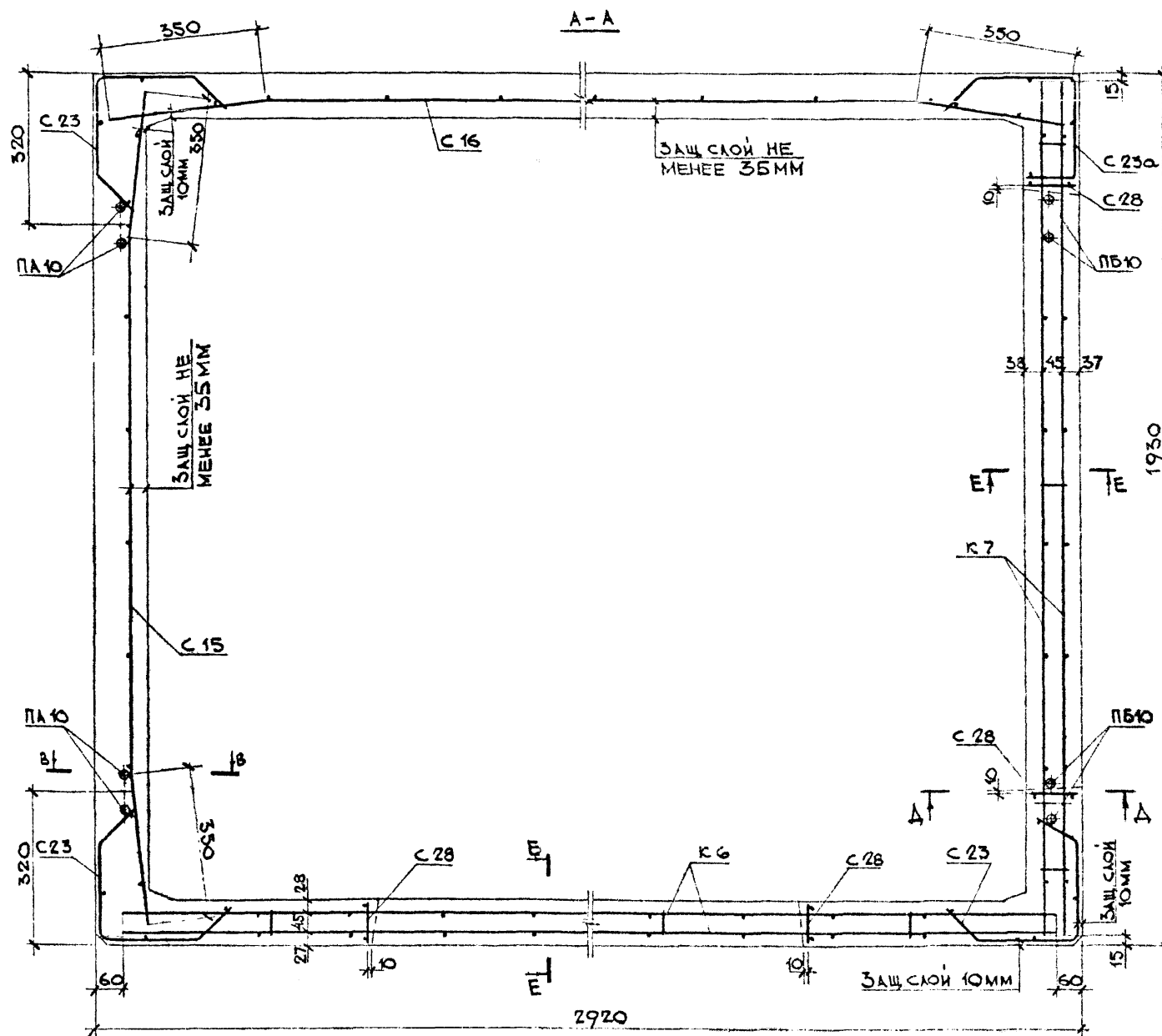
1978	М 1:10	ШУКИ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	К. П. Б. МОСРЕСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
		Г. А. КОНСТРУК.	В. А. КОНСТРУК.	
		Ф. И. НЕЛОВА	К. П. Б. МОСРЕСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	
		Б. А. ПОДВОД	В. А. КОНСТРУК.	
		Б. А. ПОДВОД	К. П. Б. МОСРЕСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	
				О. А. Ч.



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО, шт.	МАССА, кг		Н. И. ЛИСТ
			1 шт.	ВСЕХ	
ШАХТ 509-1А-В1	C16	1	2,602	2,602	45
	C15	1	1,705	1,705	45
	C23	3	0,683	2,049	6а
	K6	1	4,882	4,882	15а
	K7	1	3,402	3,402	15б
	C40	1	1,608	1,608	95
	ПА10	2	0,611	1,222	12а
	МА1	2	1,292	2,584	12б
	МА2	3	1,982	5,946	12
	МА3	6	0,455	2,73	13а
	C28	4	0,194	0,776	76
	ПБ10	2	0,611	1,222	11
	C23а	1	0,683	0,683	6а
	C37	1	237	237	8
Итого:				33,8	

- 1 СЕЧЕНИЯ А-А, В-В И Е-Е СМОТРИ ЛИСТ №61.
- 2 ПРИ УСТАНОВКЕ СЕТОК С37, С40 СЕТКУ С23 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА		ИЖ 237 выст. 1	
ШАХТ 509-1А-В1		часть 1	
АРМИРОВАНИЕ		ЛИСТ	
		45	

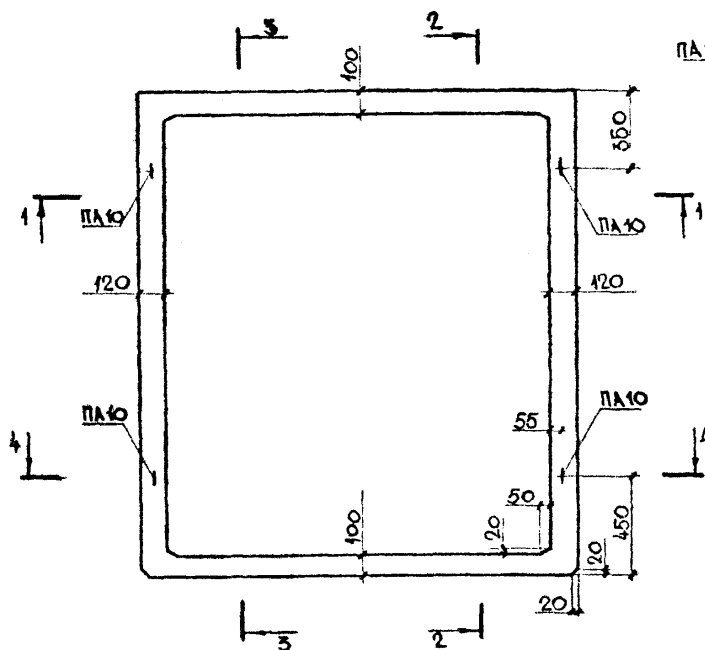
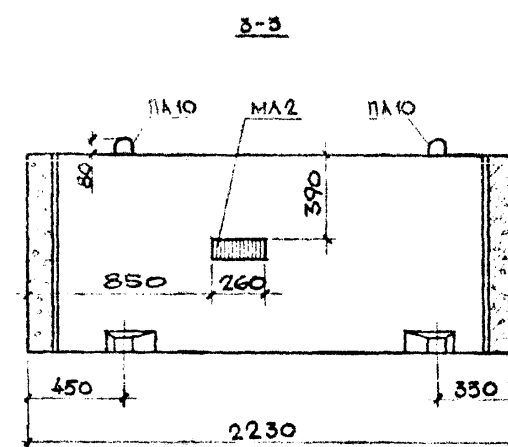
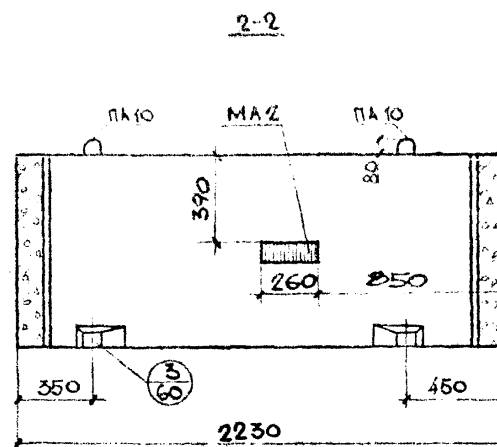
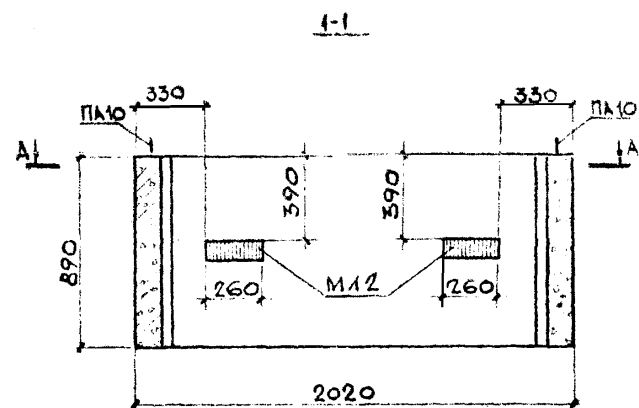


ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		НН КМТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ШЛГ 509-1п-В1	С 16	1	2,602	2,602	4Б
	С 15	1	1,705	1,705	4Б
	С 23	3	0,683	2,049	6а
	С 37	1	2,37	2,37	8
	Р 7	1	3,402	3,402	15Б
	С 40	1	1,608	1,608	9Б
	ПА 10	2	0,611	1,222	12а
	МА 1	2	1,292	2,584	12Б
	МА 2	3	1,982	5,946	12
	МА 3	6	0,455	2,73	13а
	С 28	4	0,194	0,776	7Б
	ПБ 10	2	0,611	1,222	11
	С 23а	1	0,683	0,683	6а
	К 6	1	4,882	4,882	15а
Итого:			33,8		

1. СЕЧЕНИЯ А-А; В-В И Е-Е СМОТРИ
ЛИСТ №61.
- 2 ПРИ УСТАНОВКЕ СЕТОК С37, С40
СЕТКУ С23 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛЮФТА	ИНЖ 237 вып. 1, часть 1	
ШАГ 50 9-1п-В1		ЛИСТ
АРМИРОВАНИЕ		46

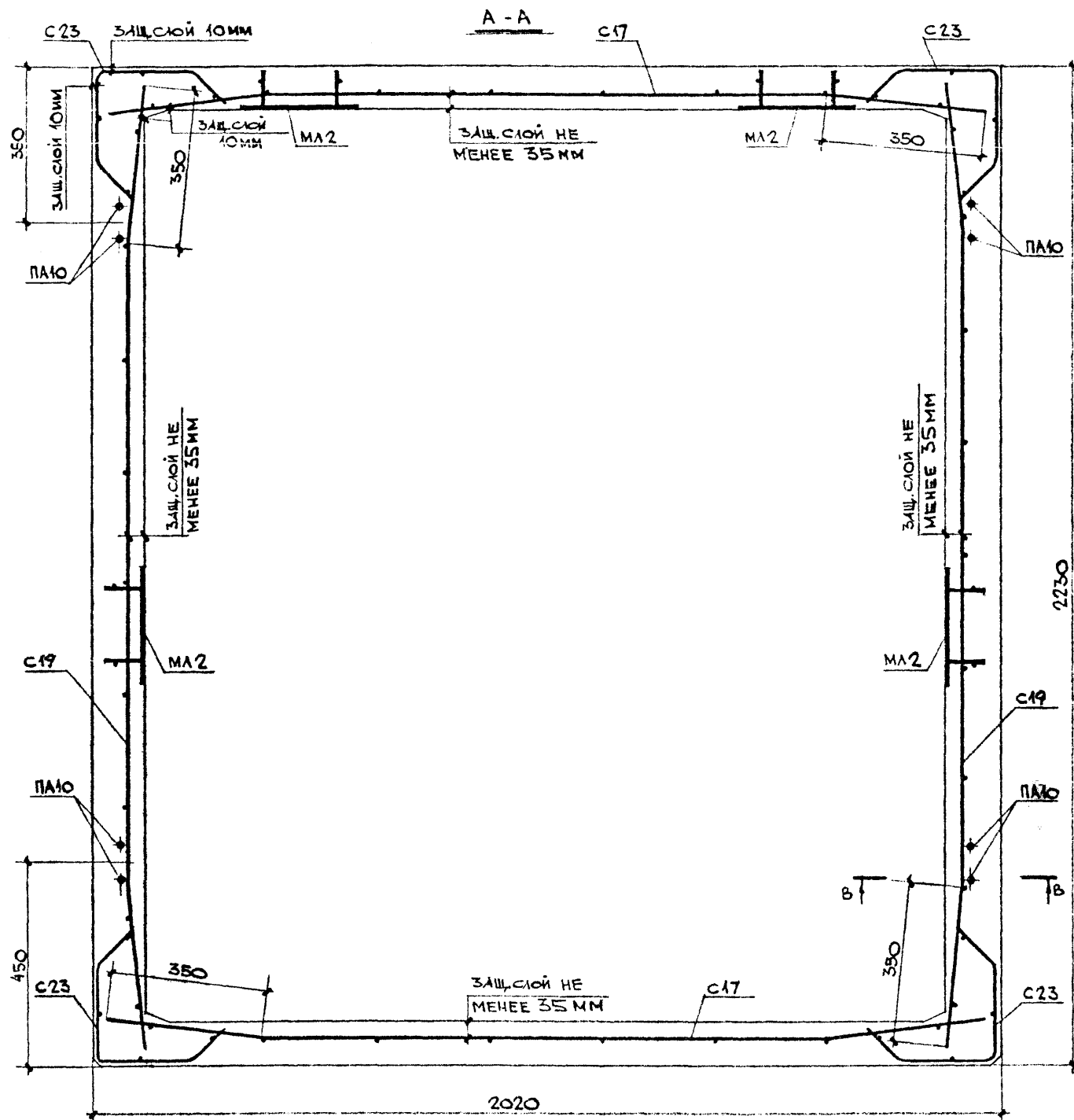
КМБ ИСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ ПА КОНСТР	ШУКИН АЙЗИНСОН	СООБЩАЮЩИЙ ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МННТЭГ	1978
ОАЧ	ВЕД. КОНСТР	ФИНЧЕЛБА	ЛАГОВЕР	М 1:25
	КОНСТРУКТОР	ГЛРСИЯ		
	КОНСТРУКТОР	ГОЛОДЕНКО		



СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №48.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	1980
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0,791
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	КГ 12,6
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ	КГ 7,93
	ВСЕГО	КГ 20,5
РАСХОД БЕТОНА	М ³	0,791
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	-	М 200

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	ШАХТЫ ЛЮФТА	ИНН 237
ША 50с 9-В1		
ОБЩИЙ ВИД		ЛИСТ
		47

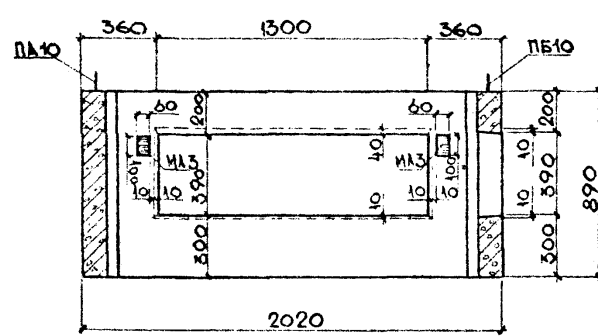
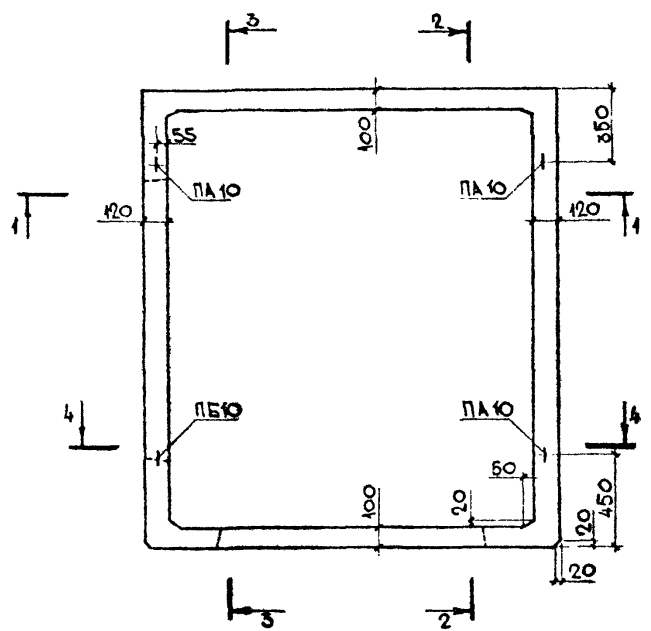
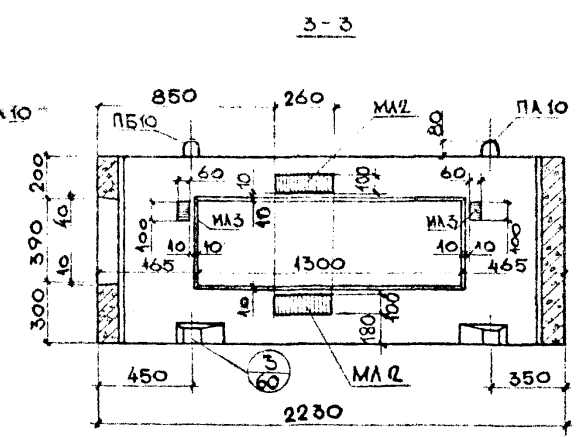
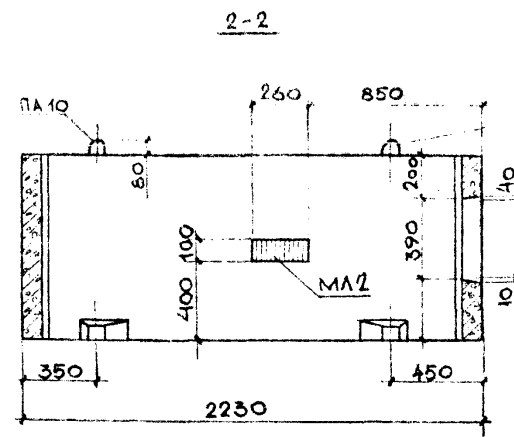
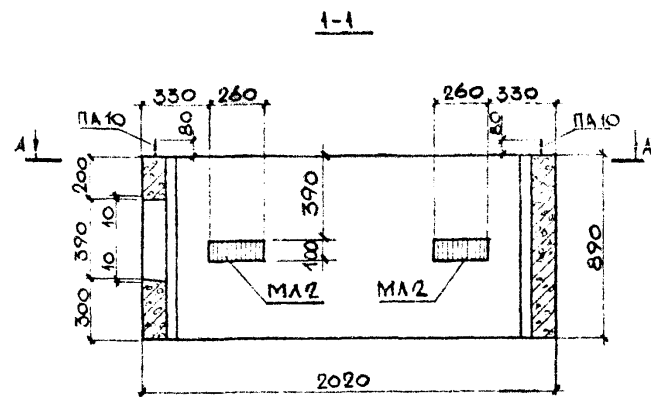


ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИТОГ Листа
			1 шт	всех	
ШЛ 50С9 - В1	С17	2	1,763	3,526	5а
	С19	2	1,958	3,916	5а
	С23	4	0,683	2,732	6а
	ПА10	4	0,611	2,444	12а
	МА2	4	1,982	7,928	12
итого				20,5	

1. СЕЧЕНИЕ В-В СМОТРИ ЛИСТ № 61.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИСТА ШАБ009-81	ИЖ 237 вып. 1 часть 1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 48

КМБ Мосгорстройматериалы	ОДЧ	Зав. отделом	Шукун	<i>Шукун</i>	Согласовано:	1978	
		Гл. констр.	Ахизон				Инженер П.М.О. Умнищев Латовег
		Вед. констр.	Финева				
		Конструктор	Гарсия				
		Конструктор	Гоголенко				
						М 1-25	

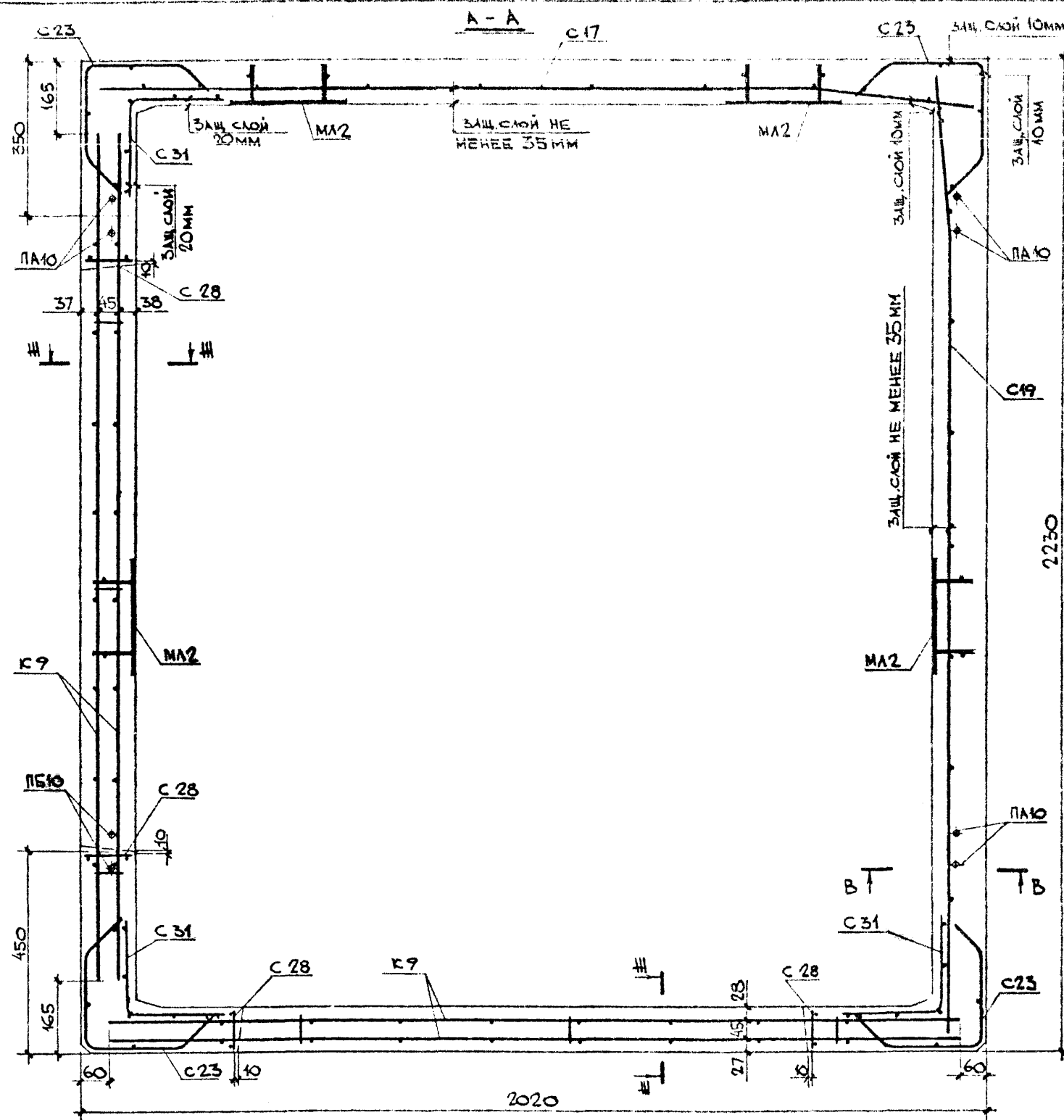


Сечение А-А смотри лист №50.

Показатели на одно изделие			
Масса изделия		кг	1690
Объем изделия		м³	0,674
Расход стали	Арматура	кг	21,8
	Закладные детали	кг	11,7
	Всего	кг	33,5
Расход бетона		м³	0,674
Марка бетона по прочности на сжатие		—	М 200

Объемный элемент шахты лифта ШЛ 50 с 9-1А-В1		ИЖ 237 вып. 1, часть 1	
Общий вид		Лист 49	

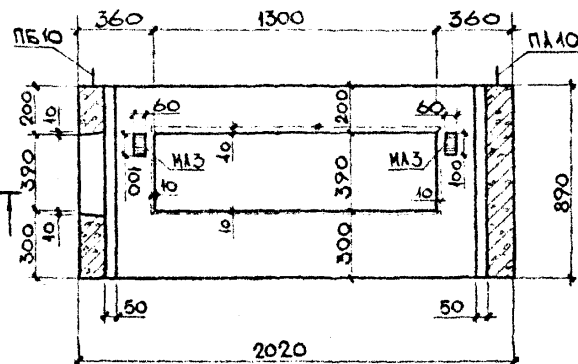
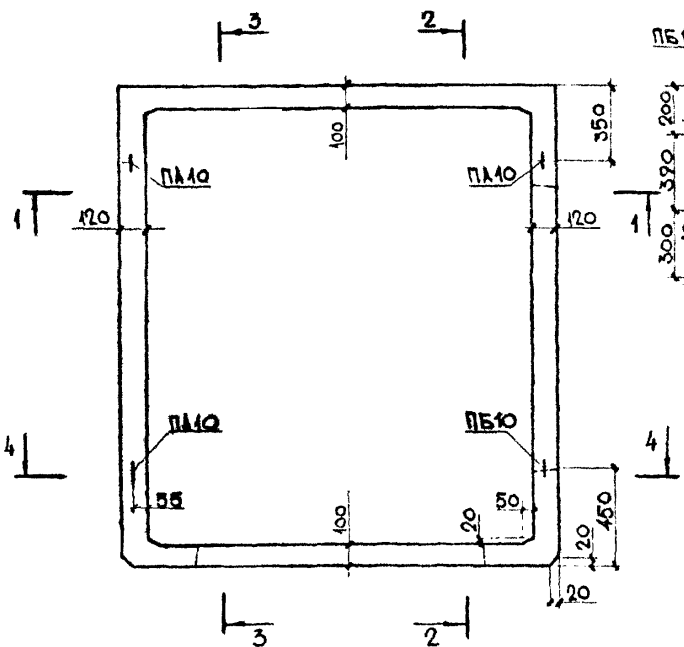
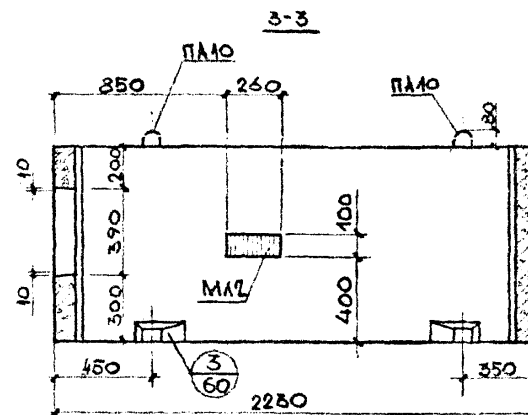
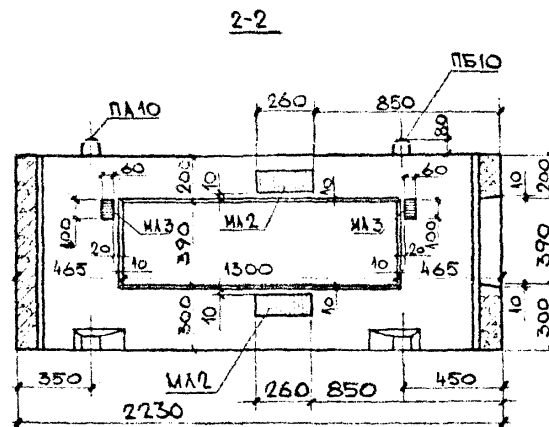
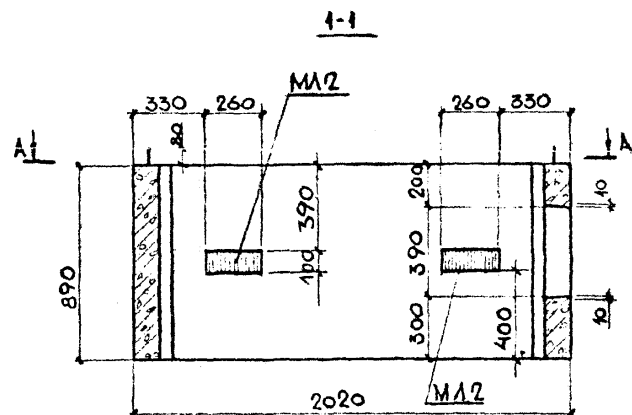
1978	М 1:10
ШУКИН	АНЗИНСОН
Г.А. КОНСТР.	ОРИНОВА
ВЕД. КОНСТР.	КУРЕЛОВА
КОНСТРУКТОР	
КМБ	ОДЧ
КОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ	Всех	№№ ЛИСТ
ШАХТА 50с9-1А-Б1	С17	1	1,763	1,763	3а
	С19	1	1,958	1,958	5а
	С23	4	0,683	2,732	6а
	К9	2	3,322	6,644	15
	С42	2	1,70	3,40	9
	ПА10	3	0,611	1,833	12а
	МЛ2	5	1,982	9,91	12
	МЛ3	4	0,455	1,82	13а
	С31	3	0,691	2,073	7
	С28	4	0,194	0,776	7б
	ПБ10	1	0,611	0,611	11
	Итого			33,5	

1. СЕЧЕНИЕ В-В и Ш-Ш СМОТРИ ЛИСТ №61.
2. ПРИ УСТАНОВКЕ СЕТОК С40 и 42 СЕТКУ С23 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИСТА ШЛ 50с9-1А-Б1		ИЖ 237 вып. 1, часть 1	
АРМИРОВАНИЕ		ЛИСТ	
		50	



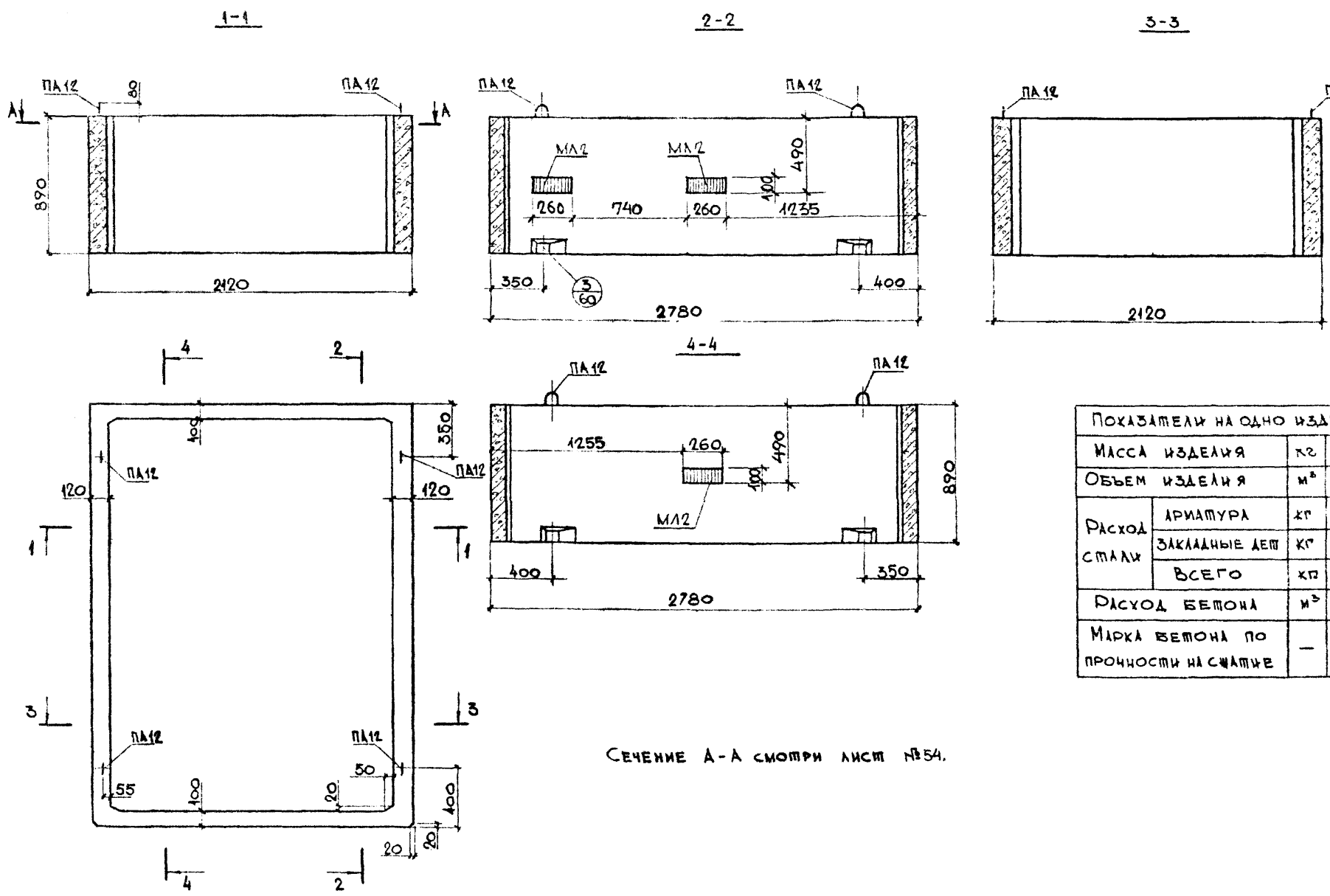
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
МАССА ИЗДЕЛИЯ		КГ	1690
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		М³	0,674
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	КГ	21,8
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ	КГ	11,7
	ВСЕГО	КГ	33,5
РАСХОД БЕТОНА		М³	0,674
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ		—	М 200

Сечение А-А смотри лист №52.

1978г	СОГЛАСОВАНО:	1978г
М 1:25	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПР. МТО МНИИТЕП	
	ЛАГОВЕР	
	ШУКИН	
	АКШИНОВ	
	ВЕД КОНСТР	
	ФИНЧЕВ	
	ГАРСЯН	
	КОНСТРУКТОР	
	КОНСТРУКТОР ГОЛОВИЧКО	
КМБ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	
МОСГОРСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ГЛАВ. КОНСТР	
ОАЧ	ВЕД. КОНСТР	
	КОНСТРУКТОР	
	КОНСТРУКТОР ГОЛОВИЧКО	

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ША 50с 9-1п-В1		ИНН 237	
ОБЩИЙ ВИД		Лист	
		51	

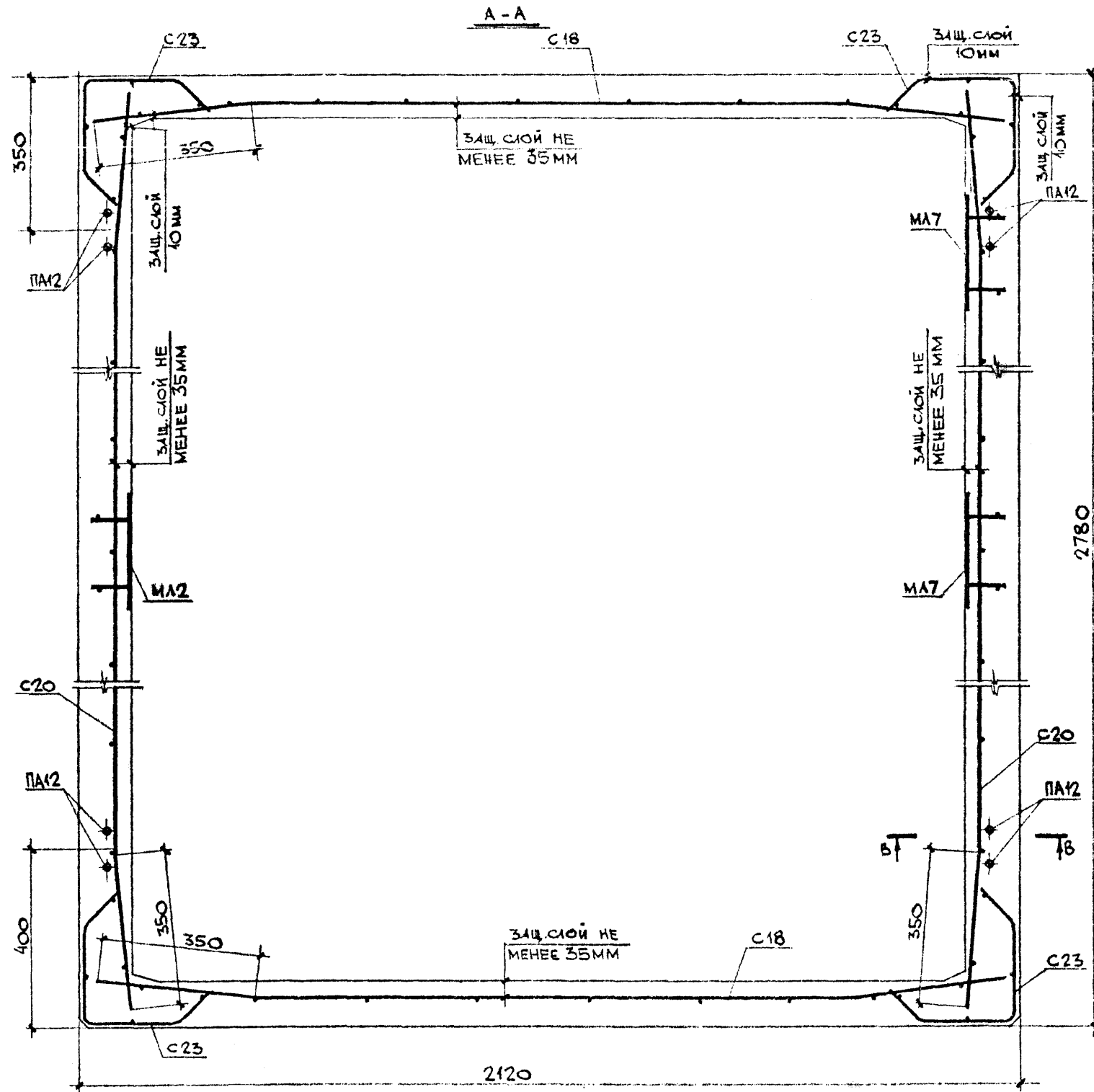
1978	СОГЛАСОВАНО:	1978
М 1:25	ДИРЕКТОР ПР. МТО МИНИТЕЛ	
	ЛАГОВЕР	
	ШУКИН	
	АУЗИНСОН	
	ВЕД. КОНСТР. ФИНАЛЬ	
	КОНСТРУКТОР	
КМБ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	
ОД 4	ПА КОНСТР.	



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
МАССА ИЗДЕЛИЯ		кг	2320
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		м³	0,927
РАСХОД СТАЛИ	АРИАТУРА	кг	15,36
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ	кг	595
	ВСЕГО	кг	21,3
РАСХОД БЕТОНА		м³	0,927
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ		—	М 200

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИСТА		ИН 237 вып. 1	
ШАГ 50 п 9 - В1		ЧАСТЬ 1	
ОБЩИЙ ВИД		ЛИСТ	
		53	

1978	М 1:10
ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ШУКИН
ГЛАВ. КОНСТР.	АЛЕКСОН
ВЕД. КОНСТР.	РИНЕЛЬД
КОНСТРУКТОР	КУРБАНОВА
КМБ	ОДЧ
МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	

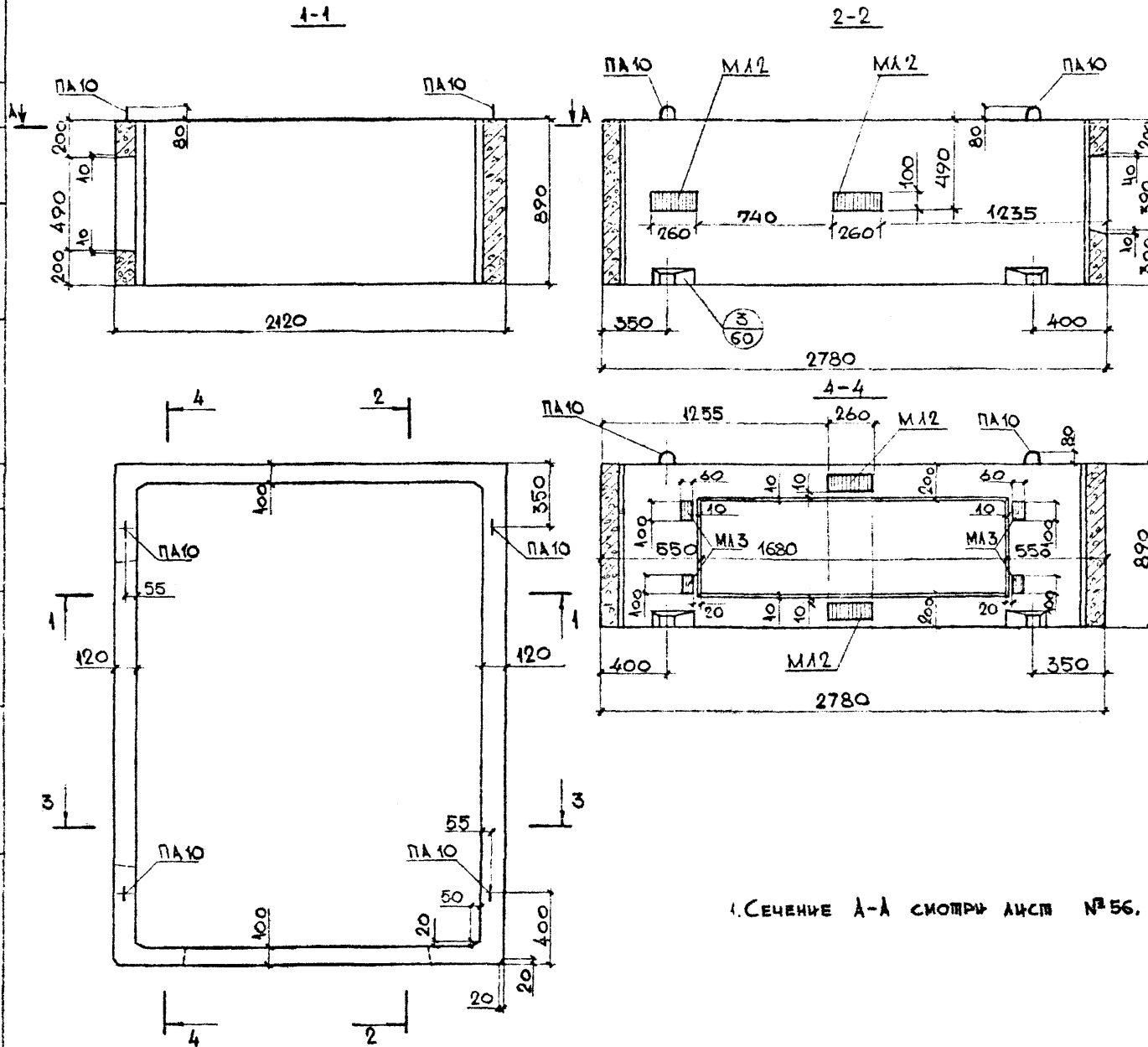


ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ		ПМ ЛИС.
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ШАГ 50 п 9 - 61	C18	2	1,901	3,802	5a
	C20	2	2,435	4,87	5a
	C23	4	0,683	2,732	6a
	ПА12	4	0,99	3,96	42a
	МА2	3	1,982	5,946	12
	Итого			21,3	

1. Сечение В-В смотри лист № 61.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 вып. 1, часть 1
ШАГ 50 п 9 - 61	Лист
АРМИРОВАНИЕ	54

Министерство Мосгорстройматериалы	ЗАВ. ОТДЕЛОМ П.А. КОНСТР.	ШУКИН А.А. ШУКИН	СОГЛАСОВАНО: П.А. КОНСТР. ПРОЕКТОМ ЛАГОВЕР	1978г
ОДЧ				М 1:25

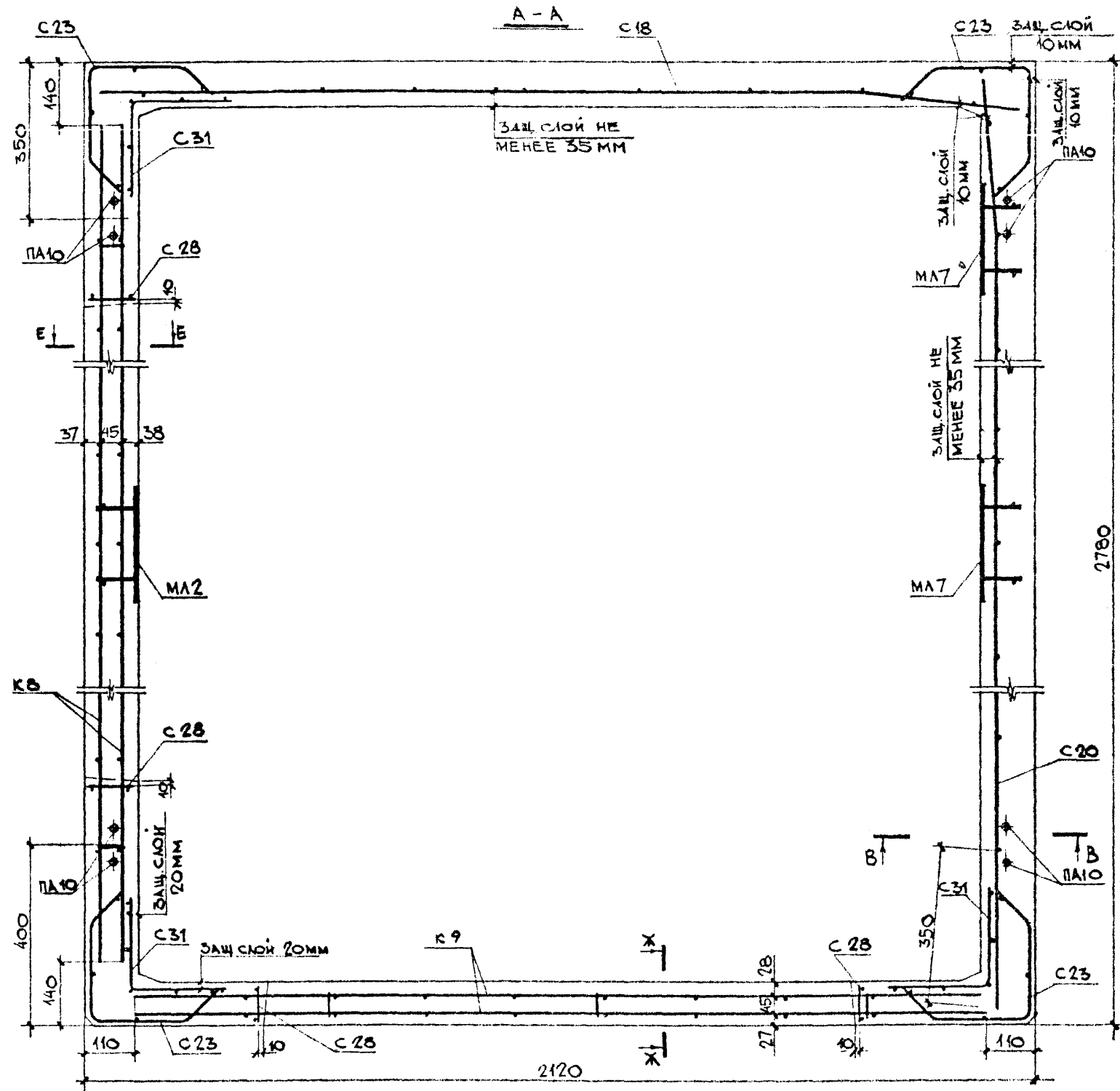


1. Сечение А-А смотри лист № 56.

Показатели на одно изделие			
Масса изделия		кг	1950
Объем изделия		м³	0,78
Расход стали	арматура	кг	23,9
	закладные детали	кг	10,7
	всего	кг	34,6
Расход бетона		м³	0,78
Марка бетона по прочности на сжатие			М 200

Объемный элемент шахты лифта ШАГ 50п 9-1А-В1		ИЖ 237 вып. 1	
Общий вид		Лист	
		55	

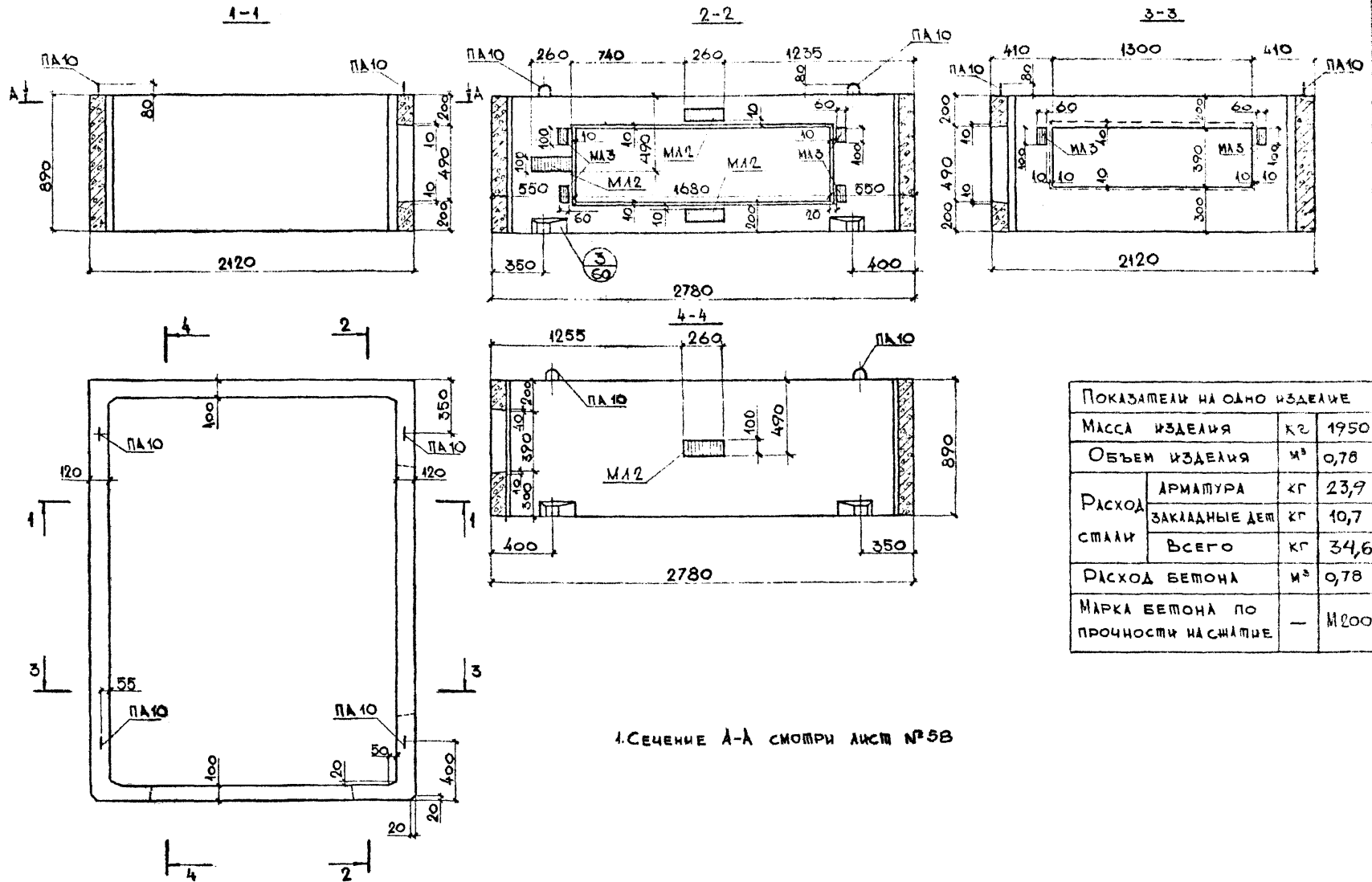
1978	И 1:10
Зав. отделом	ШУКИН
Т. конспр.	АЙЗИНСОН
Вед. конспр.	ФИНЕЛЬД
Конструктор	КУРБАНОВА
КМБ	ОДЧ
Мосгорстройматериалы	



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№ ЛИСТ.
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ШАГ 50 П 9 - 1А - В1	C18	1	1,901	1,901	5а
	C20	1	2,435	2,435	5а
	K9	1	3,322	3,322	15
	K8	1	4,386	4,386	15
	C42	1	1,70	1,70	9
	C23	4	0,683	2,732	6а
	ПА10	4	0,611	2,444	12а
	МА2	4	1,982	7,928	12
	МА3	6	0,455	2,73	13а
	C31	3	0,691	2,073	7
	C28	4	0,194	0,776	7б
	C47	1	2,122	2,122	11б
	Итого			34,6	

1. Сечения В-В, Е-Е и Ж-Ж смотри лист №61.

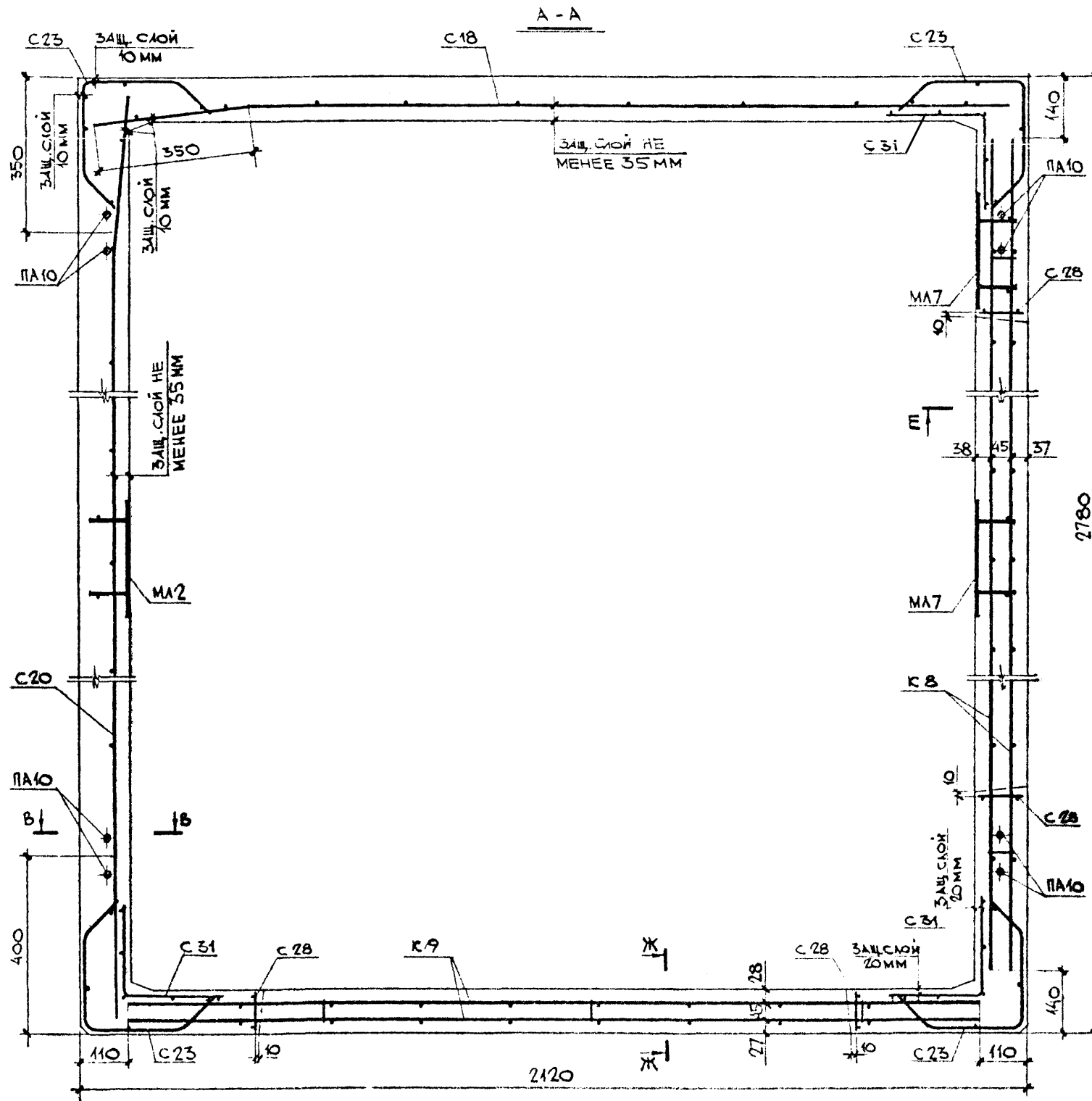
ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50 П 9 - 1А - В1		ИЖ 237 В.П. 1, 4, 5, 6	
АРМИРОВАНИЕ		ЛИСТ	
		56	



Показатели на одно изделие		
Масса изделия	кг	1950
Объем изделия	м³	0,78
Расход стали	Арматура	кг 23,9
	Закладные детали	кг 10,7
	Всего	кг 34,6
Расход бетона	м³	0,78
Марка бетона по прочности на сжатие	—	М200

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ АИЖТА ШАГ 50п 9-1п-В1	ИЖ 237 ^{вып. 1}
ОБЩИЙ ВИД	АИЖТА
	57

1978	М 1:10
ЗЫ.ОПДЕЛОИ	ШУКИН
ТА. КОНСТР.	ЛИЗИНСОИ
ВЕД. КОНСТР.	ФРИНЦЕВА
КОНСТРУКТОР	КУРБАНОВА
КМБ	ОДЧ
КОСОРТСТРОИМАТЕРИАЛЫ	

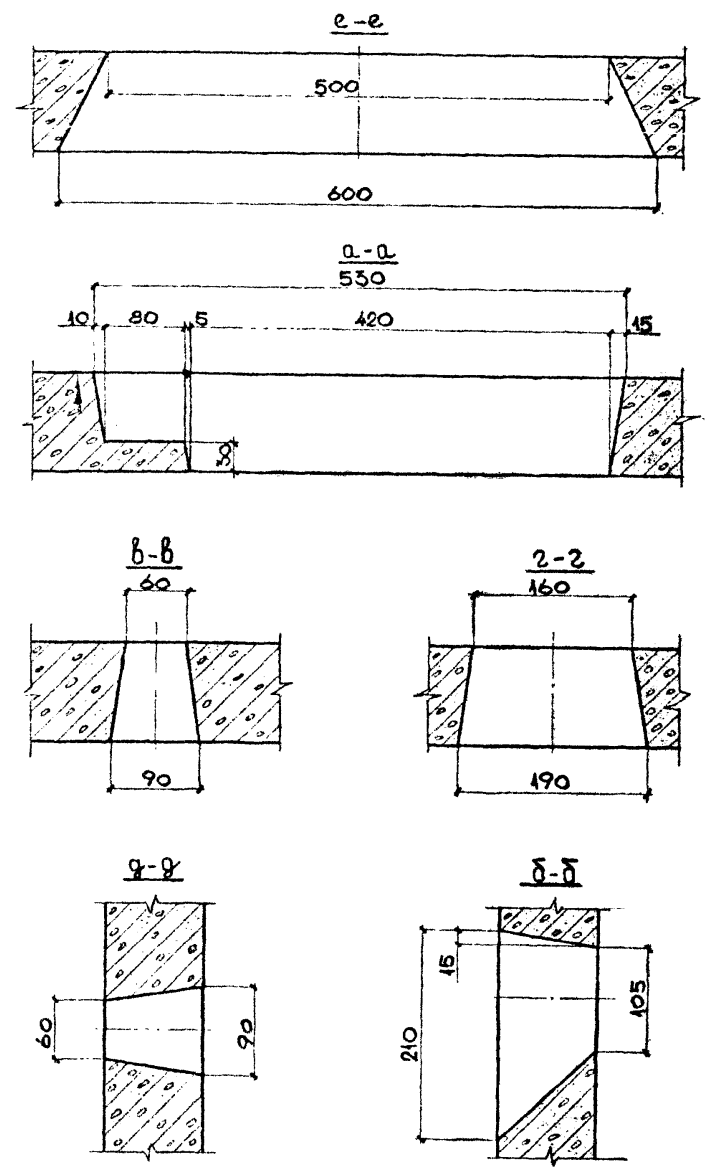
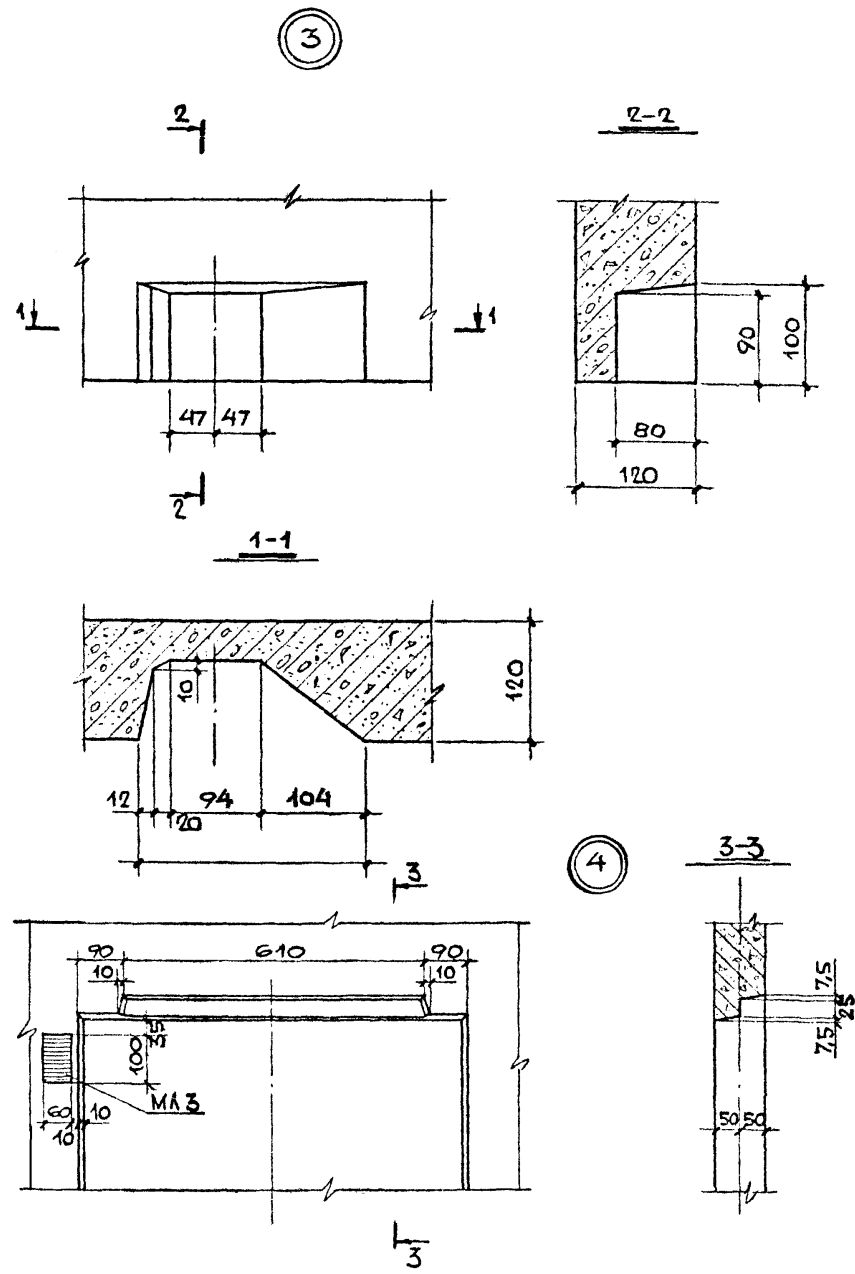


ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		НГ ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ШАХТ 50п9-1п-Б1	C18	1	1,901	1,901	5а
	C20	1	2,435	2,435	5а
	C23	4	0,683	2,732	6а
	K9	1	3,322	3,322	15
	C42	1	1,70	1,70	9
	K8	1	4,386	4,386	15б
	ПА10	4	0,611	2,444	12а
	МА2	4	1,982	7,928	12
	МА3	6	0,455	2,73	13а
	C31	3	0,691	2,073	7
	C28	4	0,194	0,776	7б
	C47	1	2,122	2,122	11б
Итого			34,6		

1. Сечения В-В, Е-Е и Ж-Ж смотри лист №61.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИЧТА	ИЖ 237 Вып. 1, часть 1
ШАХТ 50п9-1п-Б1	ЛИСТ
АРМИРОВАНИЕ	58

КМБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	1978			
	Зав. отделом	ШУКИН	Инженер	
	гл. констр.	ЛУЗЫНСОН	Инженер	
	вед. констр.	ФИНЕЛЬБА	Инженер	
	конструктор	ПАРСЯ	Инженер	
ОДЧ		конструктор	ГОЛОМЕНКО	



ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛУЧЕТА		ИЖ 237 выт. 1
ОБЩИЙ ВИД УЗЛА		часть 1
		Лист
		60

Рег. №

1364

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ															ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ										ОБЩИЙ РАСХОД, СТАЛИ, кг
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 6727-80*					СОРТАМЕНТЫ ПО ГОСТ 103-76*					ГОСТ 5781-82*					
	КЛАСС А-I								КЛАСС А-III		КЛАСС Вр-I			ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ ВСт3ПС2 ГОСТ 380-71*					КЛАССА-II		КЛАССА-III			ВСЕГО	
	φ, мм								φ, мм		φ, мм				СЕЧЕНИЕ, мм					φ, мм		φ, мм				
	6	8	10	12	14	16	18	Итого	8	10	Итого	4	5		Итого	-8x60-8x100-8x200	Итого	10	Итого	8	Итого	Итого	Итого			
ШЛЗс28-В1	0,106	-	-	-	-	8,8	-	8,906	4,11	-	4,11	14,55	13,72	28,27	41,3	2,639	8,904	-	-	11,54	2,812	2,812	0,546	0,546	14,9	56,2
ШЛЗс28-1-В1	0,106	-	-	-	-	8,8	-	8,906	4,11	-	4,11	14,55	13,72	28,27	41,3	2,639	8,904	-	-	11,54	2,812	2,812	0,546	0,546	14,9	56,2
ШЛЗс30-В1	0,106	-	-	-	-	8,8	-	8,906	4,11	-	4,11	15,4	14,63	30,03	43,0	2,639	8,904	-	-	11,54	2,812	2,812	0,546	0,546	14,9	57,9
ШЛЗс30-1-В1	0,106	-	-	-	-	8,8	-	8,906	4,11	-	4,11	15,4	14,63	30,03	43,0	2,639	8,904	-	-	11,54	2,812	2,812	0,546	0,546	14,9	57,9
ШЛЗс14-В1	-	-	-	3,96	-	-	-	3,96	-	-	-	6,048	8,396	14,4	18,4	1,508	5,144	-	-	6,652	1,4	1,4	0,312	0,312	2,36	26,8
ШЛЗс14-В1	0,212	-	2,444	-	-	-	-	2,656	4,002	-	4,002	5,638	6,08	11,718	26,4	3,016	5,144	-	-	8,16	1,4	1,4	0,624	0,624	10,2	36,6
ШЛЗс9-В1	-	-	2,444	-	-	-	-	2,444	-	-	-	3,84	5,598	9,438	11,9	-	5,144	-	-	5,144	1,4	1,4	-	-	6,55	18,4
ШЛЗс9-1а-В1	-	-	2,444	-	-	-	-	2,444	4,503	-	4,503	3,661	4,873	8,534	15,5	0,754	6,776	-	-	7,53	1,75	1,75	0,156	0,156	9,43	24,9
ШЛЗс9-1в-В1	-	-	2,444	-	-	-	-	2,444	4,503	-	4,503	3,661	4,873	8,534	15,5	0,754	6,776	-	-	7,53	1,75	1,75	0,156	0,156	9,43	24,9
ШЛГ50сх28-В1	0,106	-	-	-	-	-	12,12	12,226	6,00	-	6,00	16,2	16,2	32,4	50,6	3,016	10,536	-	-	13,55	3,162	3,162	0,624	0,624	17,3	67,9
ШЛГ50сх30-В1	0,106	-	-	-	-	-	12,12	12,226	6,00	-	6,00	17,18	17,3	34,48	52,7	3,016	10,536	-	-	13,55	3,162	3,162	0,624	0,624	17,3	70,0
ШЛГ50п30-В1	0,106	-	-	-	-	-	12,12	12,226	4,11	-	4,11	19,487	19,231	38,718	55,0	2,639	11,424	-	-	14,06	2,45	2,45	0,546	0,546	17,1	72,1
ШЛГ50п30-1-В1	0,106	-	-	-	-	-	12,12	12,226	4,11	-	4,11	19,487	19,231	38,718	55,0	3,77	11,424	-	-	15,194	2,45	2,45	0,78	0,78	18,4	73,4
ШЛ50с30-В1	0,106	-	-	-	-	-	12,12	12,226	4,11	-	4,11	18,124	17,328	35,5	51,8	2,639	13,06	-	-	15,7	2,8	2,8	0,546	0,546	19,0	70,8
ШЛ50с30-1-В1	0,106	-	-	-	-	-	12,12	12,226	4,11	-	4,11	18,124	17,328	35,5	51,8	3,77	13,06	-	-	16,83	2,8	2,8	0,78	0,78	20,4	72,2

ЗАВ. ОПЕД. Ш. У. К. И. Н.
П. КОЖ. П. Р. И. Н. Е. Л. А.
КОМП. Р. К. М. ГО. Л. О. К. Е. Н. К. О.

1987

КМБ МОСОРТСПРОЙМАТЕРИАЛЫ

0.4.ч.

Арх. №

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ИЖ 237 вып. 1
часть 1

лист 62

ВЫБОРКА СТАЛИНА ИЗДАНИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ											ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИН, КГ			
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 6727-80*	СОРТАМЕНТЫ ПО ГОСТ 103-76*						ГОСТ 5781-82*								
	КЛАСС А-I							КЛАСС А-III			КЛАСС Вр-I	ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ по 2 ГОСТ 380-71*						КЛАСС А-II		КЛАСС А-III					
	φ, мм							φ, мм			φ, мм		С Е Ч Е Н И Е, мм						φ, мм		φ, мм					
	6	8	10	12	14	16	18	Итого	8	10	Итого		4	5	Итого	8х60	8х100	8х120	Итого	10	Итого	8		Итого		
ШАГ 50 14-B1	-	-	-	-	6,16	-	-	6,16	-	-	-	7,056	10,296	17,352	23,5	1,508	5,144	-	-	6,652	1,4	1,4	0,312	0,312	8,36	31,9
ШАГ 50 14A-B1	0,212	-	-	3,96	-	-	-	4,172	12,0	-	12,0	6,646	7,98	14,626	30,8	3,016	5,144	-	-	8,16	1,4	1,4	0,624	0,624	10,2	41,0
ШАГ 50 9-B1	-	-	-	3,96	-	-	-	3,96	-	-	-	4,486	6,866	11,346	15,3	-	5,144	-	-	5,144	1,4	1,4	-	-	6,54	21,8
ШАГ 50 9-1A-B1	0,248	-	2,444	-	-	-	-	2,692	11,133	-	11,133	3,857	4,839	8,696	22,5	2,262	6,776	-	-	7,038	1,75	1,75	0,468	0,468	11,3	33,8
ШАГ 50 9-1B-B1	0,248	-	2,444	-	-	-	-	2,692	11,133	-	11,133	3,857	4,839	8,696	22,5	2,262	6,776	-	-	7,038	1,75	1,75	0,468	0,468	11,3	33,8
ША 50C 9-B1	-	-	2,444	-	-	-	-	2,444	-	-	-	4,0	6,174	10,174	12,6	-	6,528	-	-	6,528	1,4	1,4	-	-	7,93	20,5
ША 50C 9-1A-B1	0,212	-	2,444	-	-	-	-	2,656	9,006	-	9,006	4,738	5,39	10,128	21,8	1,508	8,16	-	-	7,668	1,75	1,75	0,312	0,312	11,7	33,5
ША 50C 9-1B-B1	0,212	-	2,444	-	-	-	-	2,656	9,006	-	9,006	4,738	5,39	10,128	21,8	1,508	8,16	-	-	7,668	1,75	1,75	0,312	0,312	11,7	33,5
ШАГ 50 9-B1	-	-	-	3,96	-	-	-	3,96	-	-	-	4,486	6,924	11,404	15,36	-	4,896	-	-	4,896	1,05	1,05	-	-	5,95	21,3
ШАГ 50 9-1A-B1	0,248	-	2,444	-	-	-	-	2,692	10,4	-	10,4	5,006	5,765	10,771	23,9	2,262	6,528	-	-	8,79	1,4	1,4	0,468	0,468	10,7	34,6
ШАГ 50 9-1B-B1	0,248	-	2,444	-	-	-	-	2,692	10,4	-	10,4	5,006	5,765	10,771	23,9	2,262	6,528	-	-	8,79	1,4	1,4	0,468	0,468	10,7	34,6

ЗАВ.ОТДЕЛ. ЩУКИН
П. КОИСТР. ФИНЕЛЬД
КОИСТРУКТОР ГОЛОЕНКО

КТБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	1989
О.А.Ч.	—

APX. $\sqrt{2}$

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА

ИЖ 237. вып. 1,
часть 1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ЛНСТМ	63
-------	----