

ОРЕДНА ЛЕНИНА
ПЛАВМОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
при МОСГОРПРОСПОЛКОМЕ



МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

ИЖ 237
ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА

ВЫПУСК 1

ЧАСТЬ 2 АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1978

1978

ОРДENA LENINA
ГЛАВМОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
при МОСГОРИСПОЛКОМЕ



МОСОГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

ИЖ 237

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА

ВЫПУСК 1

ЧАСТЬ 2 АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

КПБ
МОСОГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
ОДЧ

МОСКОВА 1978

Введено в действие приказом № 17
по КМВ Мосогстройматериалы от
26 марта 1979 года.

РЕГ. №
1364

ЗАВДИЧЕМ
ШУКИН
П.КОНСТРУКТИВЕЛЬД

ЗАВДИЧЕМ
ШУКИН
П.КОНСТРУКТИВЕЛЬД
1980

КГБ МОССОРСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
О.Д.Ч.

АРХ. №

СОДЕРЖАНИЕ

лист	стр.
- Содержание. Пояснительная записка.....	2
I Сетки C1, C2, C3, C4.....	3
2 Сетки C5, C6, C7, C8.....	4
3 Сетки C9, C10, C11.....	5
4 Сетки C12, C13, C14, C15, C16.....	6
5 Сетки C17, C18, C19, C20, C21, C48.....	7
6 Сетки C22, C23, C24, C25.....	8
7 Сетки C27, C28, C29, C31,	9
8 Сетки C33, C34, C35, C37.....	10
9 Сетки C38, C39, C40, C41, C42.....	11
10 Сетки C43, C44.....	12
II Сетки C45, C46, C47; петли ПБ10.....	13
12 Петли ПА14, ПА12, ПА10; закладные детали МП, МП2.....	14
13 Закладные детали МП3; петли ПА18, ПА16.....	15
14 Каркасы K1, K2, K3, K4, K5.....	16
15 Каркасы K6, K7, K8, K9.....	17

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Альбом рабочих чертежей объёмных элементов шахты лифта ИЖ 237 выпуск I разработан в составе двух частей на основании альбомов рабочих чертежей РС0401, РС0402, 5РС0403, 5РС0404, НК187-03 2ред., РС0462-77 вып.2, РС0413-77, ИЖ-28, разработанных МНИИТЭП, Управлением Моспроект-1 и КГБ Моссстройматериалы.

Чертежи общих видов и армирования объёмных элементов представлены в альбоме ИЖ 237 вып. I, часть I.

Арматурные сетки запроектированы в единой системе, требующей минимального количества переналадок сварочных машин.

Сетки изготавливаются из арматуры классов ВрI и АШ с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85.

Строповочные петли изготавливаются из арматурной стали класса АI марки ВСт3пс2 или ВСт3сп2 или АсII по ГОСТ 380-71*. В случае, если возможен монтаж конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°C, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСт3пс2.

Материал пластин закладных деталей - прокат из стали марки ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости. Анкеры закладных деталей изготавливаются из арматурной стали класса АII и АШ. Сварка закладных деталей должна производиться по ГОСТ 14098-85 в соответствии с указаниями СН 393-78. Качество сварных соединений должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

	Объемные элементы шахты лифта	ИЖ 237, вып. 1, часть 2
	Содержание. Пояснительная записка.	лист -

КПБ
 МОССОРГРОММАТЕРИАЛЫ
 ОДЧ

1978

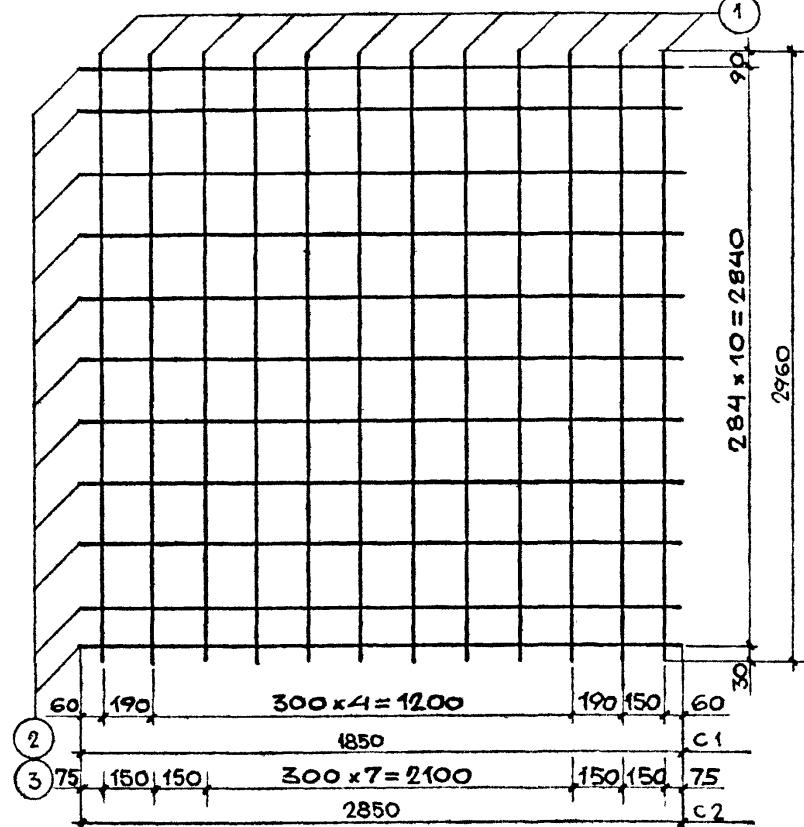
и 1:25

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

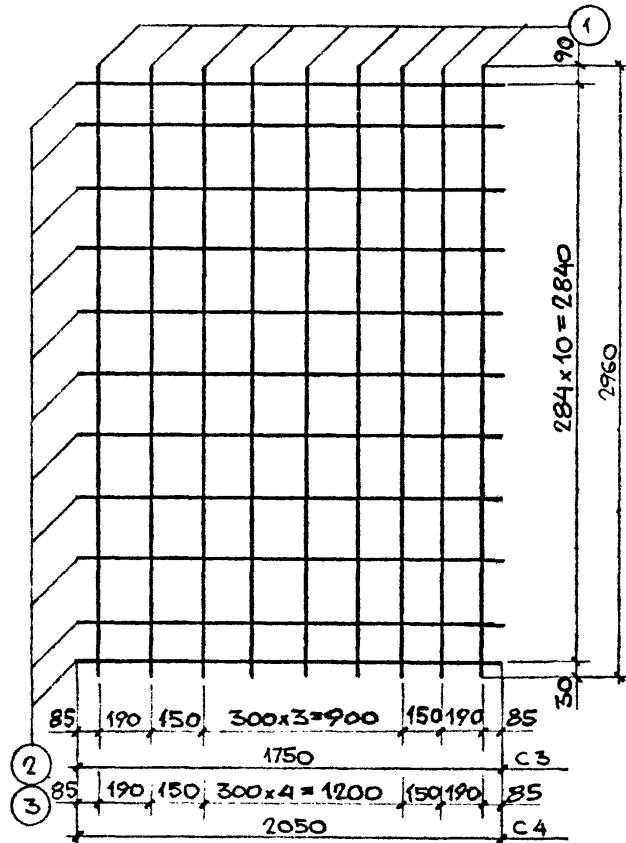
Марка арматуры издел.	Ном. поз.	Сечение, мм	длина, шт.	общая длина, м	масса, кг	общая масса, кг	
C1	1	Ø4ВрI	2960	8	23,68	2,178	5,108
	2	Ø5ВрI	1850	11	20,35	2,93	
C2	1	Ø4ВрI	2960	12	35,52	3,268	7,782
	3	Ø5ВрI	2850	11	31,35	4,514	

C1; C2

лист 1а иж 231 вып.1 час 12



-3-



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка армат. издел.	Нр поз.	сечение, мм	длина, мм	кол. шт.	общая длина, м	масса, кг	общая масса, кг	
C3	1	Ø4ВрI	2960	8	23,68	2,178	4,95	
	2	Ø5ВрI	1750	11	19,25	2,772		
C4	1	Ø4ВрI	2960	9	26,64	2,451	5,68	
	3	Ø5ВрI	2050	11	22,55	3,247		
C3, C4				объемные элементы шахты лифта				
—				секции C1; C2; C3; C4				
				лист 1				

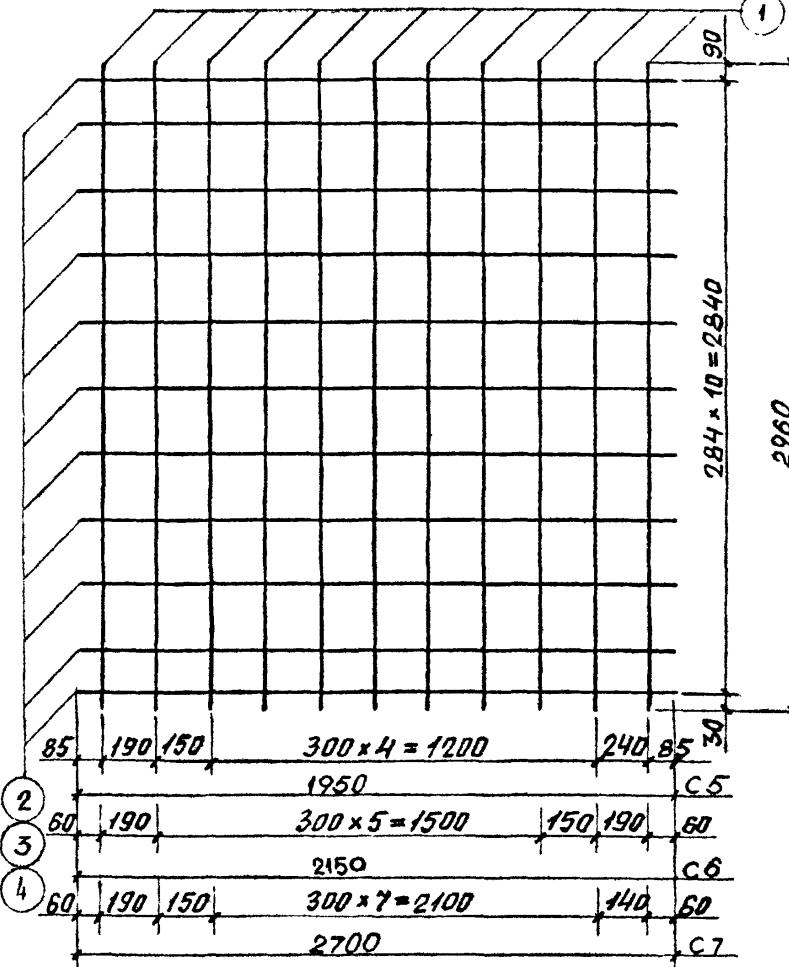
и ж 237 вып.1

часть 2

лист 1

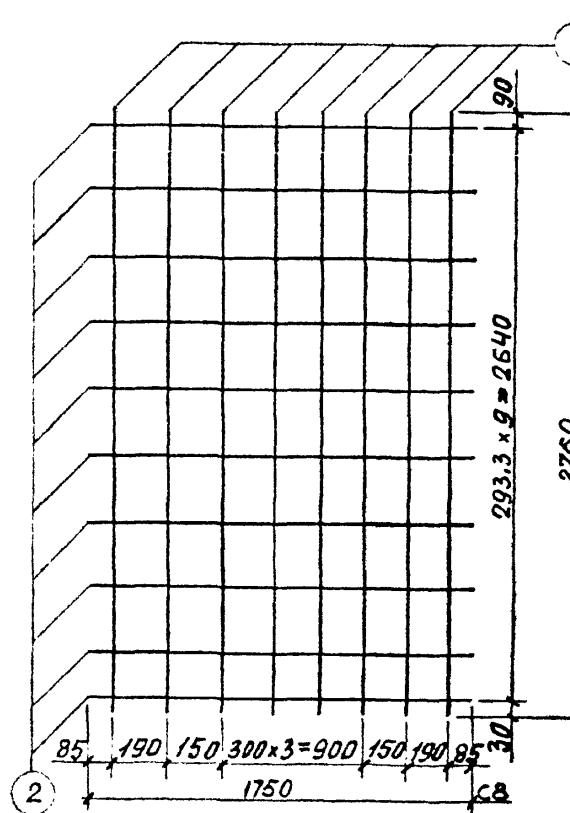
КПБ
МОСОГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

заб. отделом	ЩУКИН
гл. констр.	АЛЗИЧСОН
дир. констр.	ФРИДЕЛЬДА
хонструктор	Гарсия
хонструктор	ГОЛОДЕНКО

1978
М 1:25

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛ.	№ № ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.
С 6	1	ф4ВрI	2960	8	23,68	2,178	5,266
	2	ф5ВрI	1950	11	21,45	3,088	
С 6	1	ф4ВрI	2960	9	26,64	2,451	5,856
	3	ф5ВрI	2150	11	23,65	3,405	
С 7	1	ф4ВрI	2960	11	32,56	2,996	7,273
	4	ф5ВрI	2700	11	29,7	4,277	

лист 2а ИЖ 237 вып.1
часть 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛ.	№ № ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.
С 8	1	ф4ВрI	2760	8	22,1	2,03	4,55
	2	ф5ВрI	1750	10	17,5	2,52	
С 8							

С 8 ОВЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АНФИА

СЕМКИ С 5; С 6; С 7; С 8

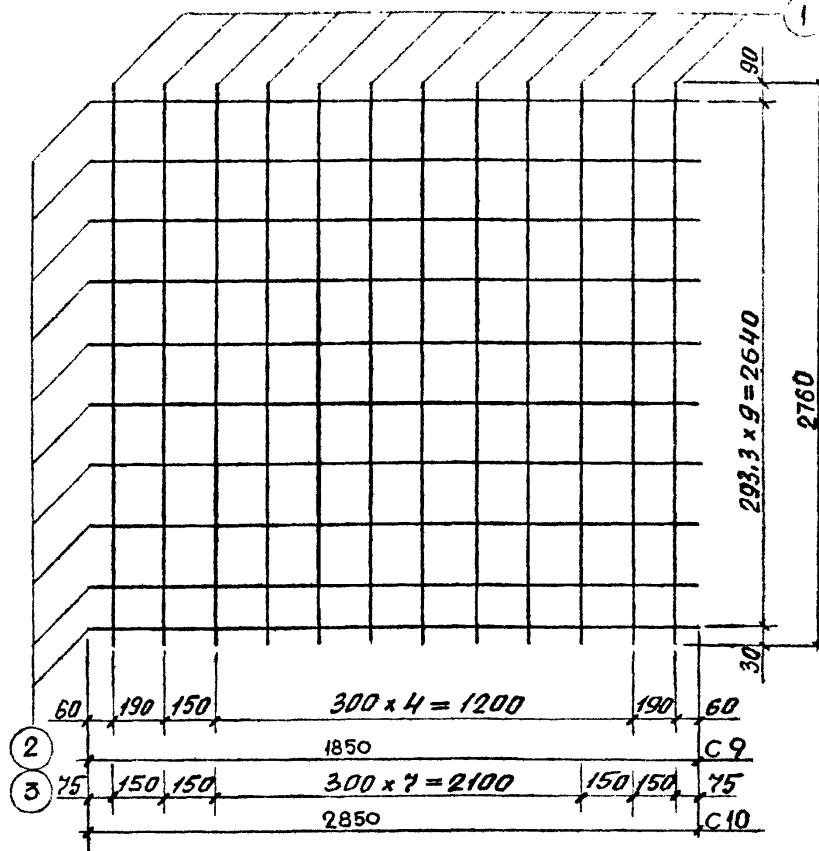
ИЖ 237 вып.1
часть 2

лист 2

КПБ
 МОССОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
 ОДЧ

Зав. отделом	ЩУКИН
Гл. констр.	ЛИЗИНСОН
Вед. констр.	ФРИНель
Конструктор	Гарсия
Конструктор	Логиненко

1978



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	МАССА	ОБЩАЯ МАССА
ИЗДЕЛ.		ММ.	ММ.	ШТ.	М.	КГ.	КГ.
С 9	1	ф4брI	2760	8	22,08	2,03	4,694
	2	ф5брI	1850	10	18,5	2,664	—
С 10	1	ф4брI	2760	12	33,12	3,047	7451
	3	ф5брI	2850	10	28,5	4,104	—

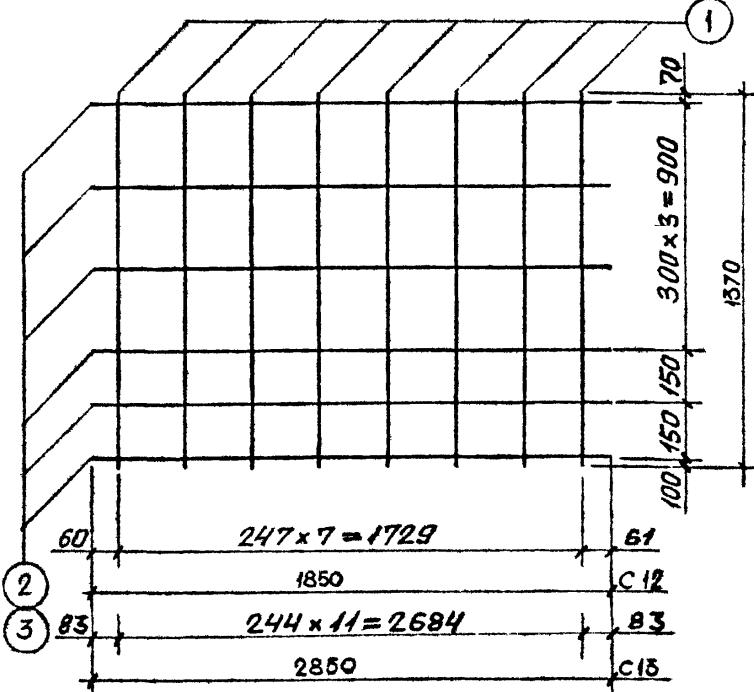
Лист 1 из 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	МАССА	ОБЩАЯ МАССА
ИЗДЕЛ.		ММ.	ММ.	ШТ.	М.	КГ.	КГ.
С 11	1	ф4брI	1370	8	10,96	1,008	8,52
	2	ф5брI	1750	6	10,5	1,542	—
С 11				ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АНФА			
—				ИЖ 237 вып. 1 Часть 2			
СЕМКИ С 9; С 10; С 11				Лист 3			

КПБ
МОСОГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

1978
—
Заводом
Г. Констру
БД. Констру
Конструкт
Конструкт
шукин
Линсон
Финналь
Гарсия
Гатоленко

ОДЧ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

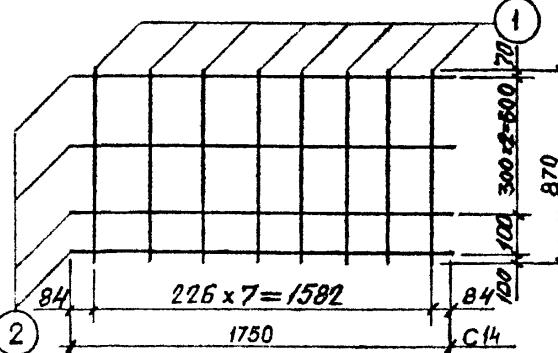
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ № ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.
С 12	1	φ40рI	1370	8	10,96	1,008	2,606
	2	φ50рI	1850	8	11,4	1,598	
С 13	1	φ40рI	1370	12	16,44	1,541	3,974
	3	φ50рI	2850	6	17,1	2,462	

лист 4а ИЖ 237 вып. 1
часть 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ № ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ИМ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.
С 15	1	φ40рI	870	8	6,96	0,64	1,705
	2	φ50рI	1850	4	7,4	1,065	
С 16	1	φ40рI	870	12	10,44	0,96	2,602
	3	φ50рI	2850	4	11,4	1,642	

лист 4б ИЖ 237 вып. 1
часть 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

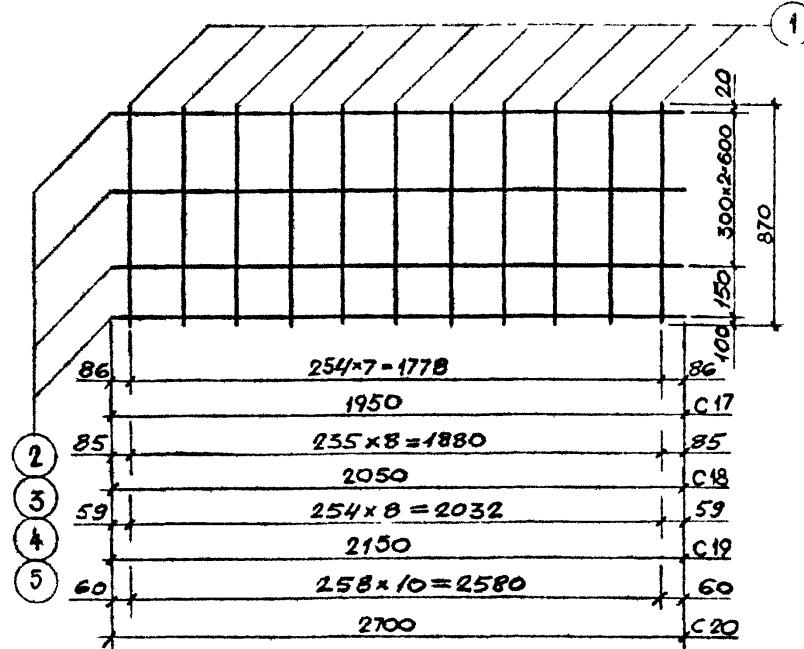
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ № ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА ММ.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.	
С 14	1	φ40рI	870	8	6,96	0,64	1,648	
	2	φ50рI	1750	4	7,0	1,008		
С 14	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА				ИЖ 237 вып. 1, часть 2			
	СЕПКИ С 12; С 13; С 14; С 15; С 16				ЛИСТ 4			

КПБ
стroiйматерiалы
ОДЧ

С.В. ОГАЕЛОМ	Г.А. КОНСТР.	В.А. КОНСТР.	КОНСТРУКТОР
--------------	--------------	--------------	-------------

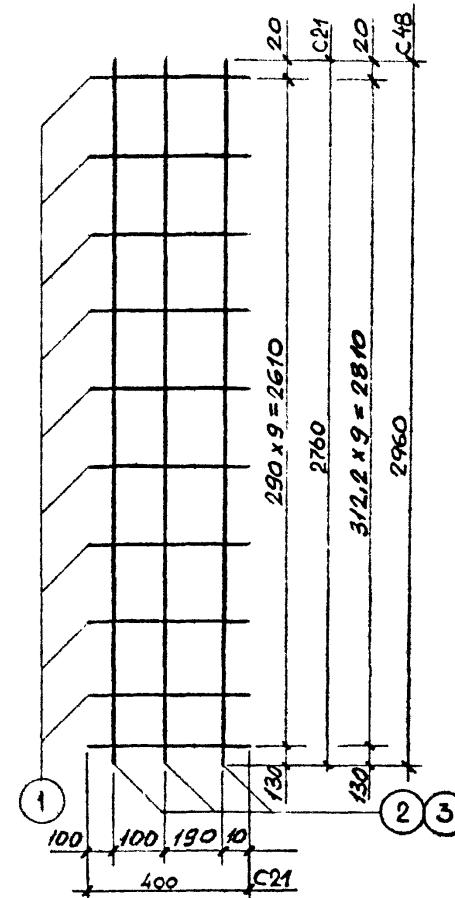
1978

1



Спецификация стали на изделие

Марка Армату- ры изделия	№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Масса кг	Общая масса, кг
C 17	1	Φ48РІ	870	8	6,96	0,64	1,763
	2	Φ58РІ	1950	4	7,8	1,123	
C 18	1	Φ48РІ	870	9	7,83	0,72	1,901
	3	Φ58РІ	2050	4	8,2	1,181	
C 19	1	Φ48РІ	870	9	7,83	0,72	1,958
	4	Φ58РІ	2150	4	8,6	1,238	
C 20	1	Φ48РІ	870	11	9,57	0,88	2,435
	5	Φ58РІ	2700	4	10,8	1,555	



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ПРМТ. АЗДЕЛ.		№ № ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
C21	1		Ф5брI	400	10	4.0	0,576	1,388
	2		Ф4брI	2760	3	8.28	0,762	
C48	1		Ф5брI	400	10	4.0	0,576	1,398
	3		Ф4брI	2960	3	8.88	0,817	

621: САВ ОВЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АИФ-91

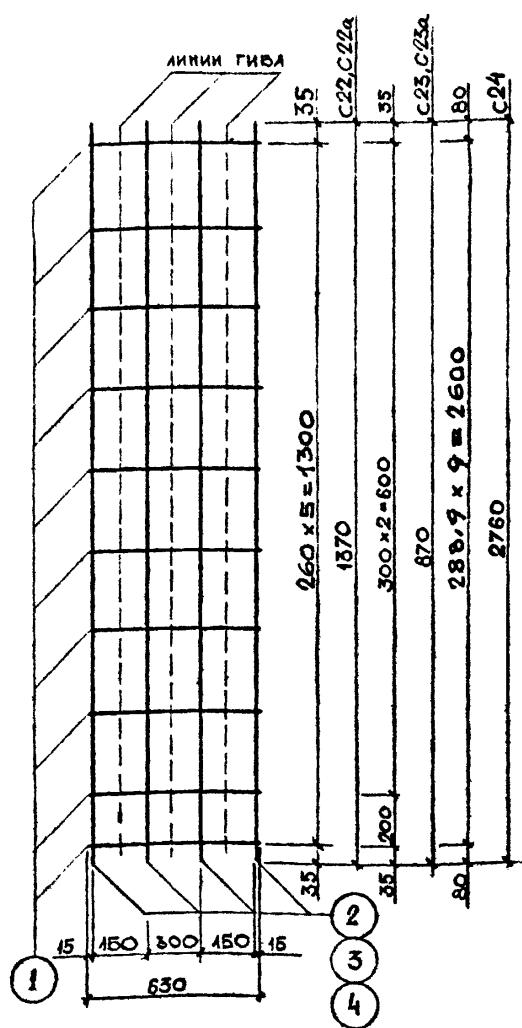
ИК 237 вып.1

СЕМКИ С17; С18; С19; С20; С21; С48

ОАЧ

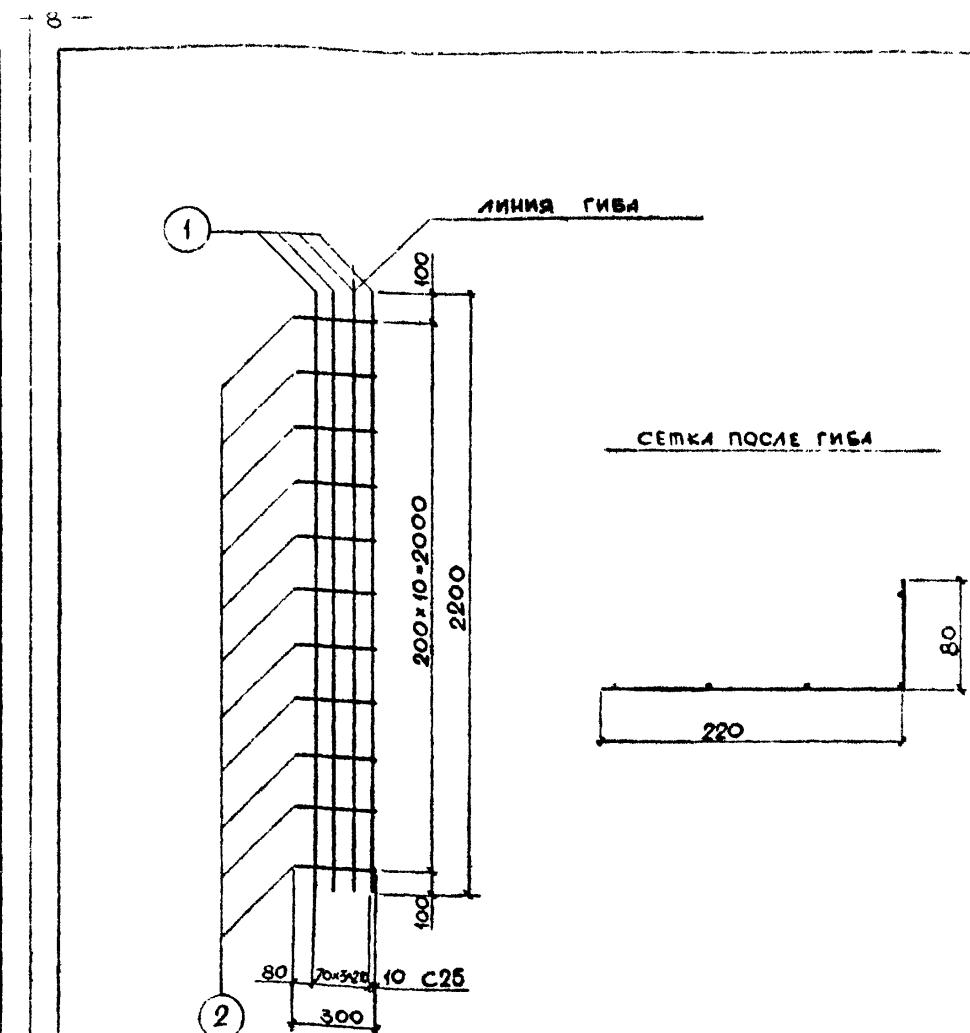
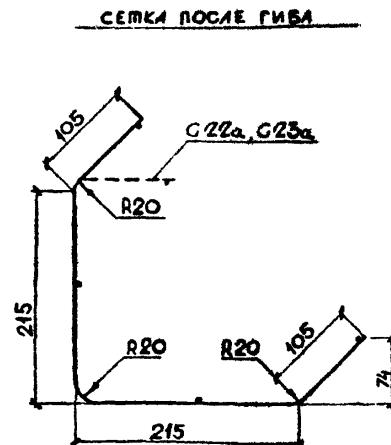
Заявление от имени ШУКИН
ГА. КОНСТР. АЙБИНСОН
Веда констр. ФИНАЕВА
Конструктор ГАРСИЯ
корпорации ПОЛОГОВОЕНКО

1978



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ПРИМ ИЗДЕЛ	Н-Р ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА Кг.	ОБЩАЯ МАССА Кг.
С 22	1	Ø5ВрI	630	6	378	0,544	1,048
С 22а	2	Ø4ВрI	1370	4	5,48	0,504	
С 23	1	Ø5ВрI	630	4	2,52	0,353	0,685
С 23а	3	Ø4ВрI	870	4	3,48	0,32	
С 24	1	Ø5ВрI	630	10	6,3	0,907	1,923
	4	Ø4ВрI	2780	4	11,04	1,016	



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ПРИМАТ ИЗДЕЛ	№ № ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ	ОБЩАЯ ДЛИНА	МАССА	ОБЩАЯ МАССА
		ММ	ММ	ШТ.	М	КГ	КГ
С 25	1	Ф4ВрI	2200	4	8,8	0,81	3,285
	2	Ф5ВрI	300	11	3,3	0,475	

C 22; C 23, C 24

ист 6а ИЖ 237 вын.1 часы

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АИРПА

СЕМКИ С22; С23; С24; С25

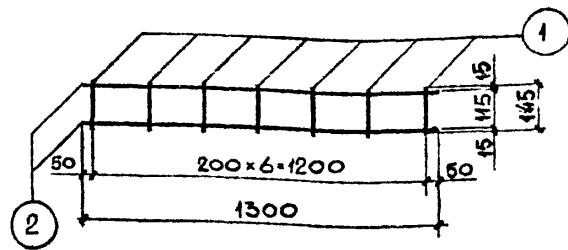
МК 237 ВЫП

Лисп
6

1978

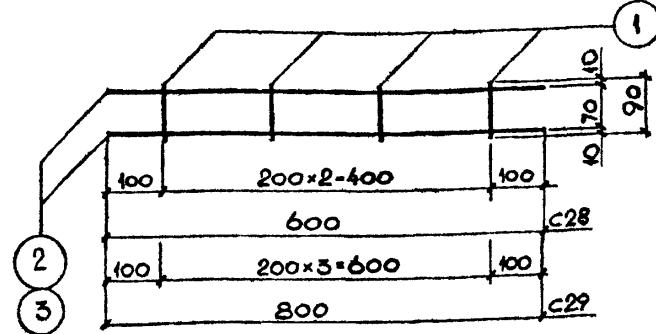
Зав. отделом ШУХИН
ГК КонстР АЙЗИНСОН
Вед. констР ФИНЕЛЬЯ
Конструктор ГАРСИЯ
Конструктор ПОЛОДЕНКО

КПБ
Мосгорстройматериалы
ОАЦ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

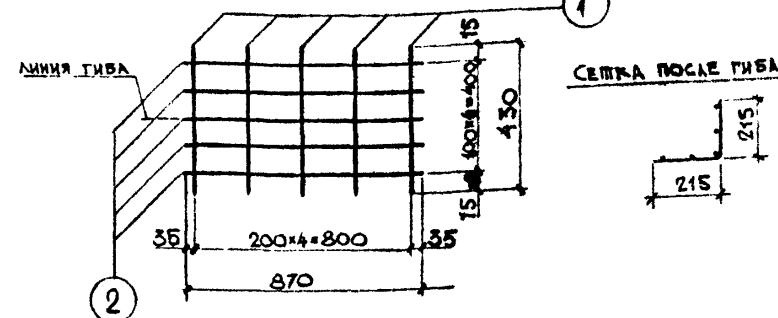
Марка арматуры изделия	№ № поз.	Сечение мм.	длина м	кол шт.	общая длина м	масса кг	общая масса кг	
С 27	1	Ф4ВРІ	145	7	1,015	0,09	0,63	C 27
	2	Ф8АІІ	1300	2	2,6	1,03	2,06	Лист 7а ИЖ 237 вью. 1/2 часть 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка арматуры изделия	№ № поз.	Сечение мм.	длина м	кол шт.	общая длина м	масса кг	общая масса кг	
С 28	1	Ф4ВРІ	90	3	0,27	0,024	0,072	С 28 С 29
	2	Ф5ВРІ	600	2	1,2	0,17	0,34	
С 29	1	Ф4ВРІ	90	4	0,36	0,032	0,128	Лист 7б ИЖ 237 вью. 1/2 часть 2
	3	Ф5ВРІ	800	2	1,6	0,22	0,44	

9-



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка арматуры изделия	№ № поз.	Сечение мм.	длина м	кол шт.	общая длина м	масса кг	общая масса кг
С 31	1	Ф5ВРІ	430	5	2,15	0,299	1,495
	2	Ф4ВРІ	870	5	4,35	0,392	1,96

С 31 ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АИРПЛА
СЕТКИ С 27; С 28; С 29; С 31

ИЖ 237 вью. 1/2 часть 2
Лист 7

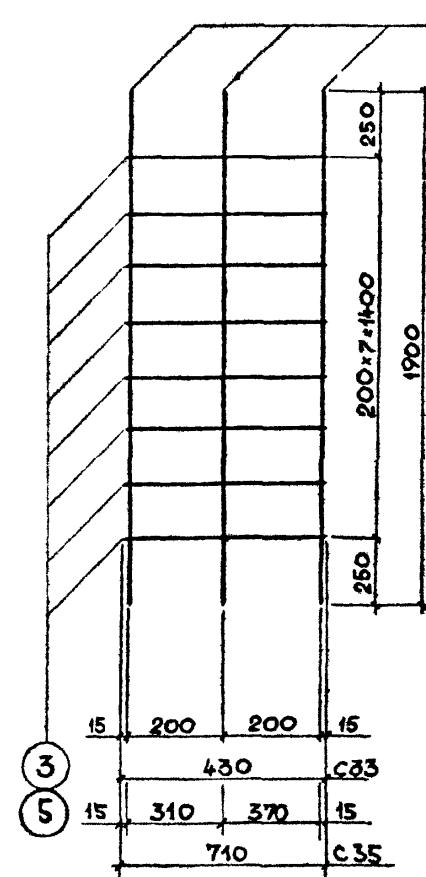
ЗАДАЧА №1
КПБ МОССОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

ОДЧ

1978

ГЛАВАКОНСТР.
БЕЛКОНСТР.
КОНСТРУКТОР
КОНСТРУКТОР ГОГОЛЕНКО

ШУКИН
ЛЯИНОСОН
ФИНЕВА
ГАРСИЯ
ГОГОЛЕНКО

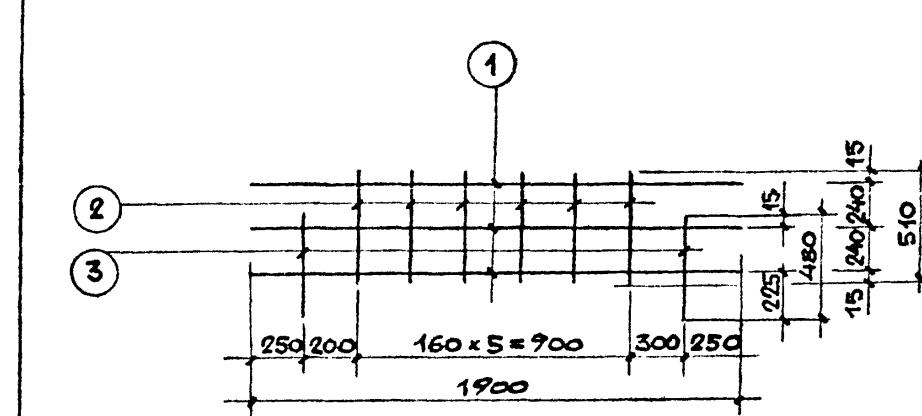


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ № ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ
C33	1	Ø8A III	1900	3	5,7	2,25	2,566
	3	Ø4B I	430	8	3,44	0,316	
C35	1	Ø8A III	1900	3	5,7	2,25	2,772
	5	Ø4B I	710	8	5,68	0,522	

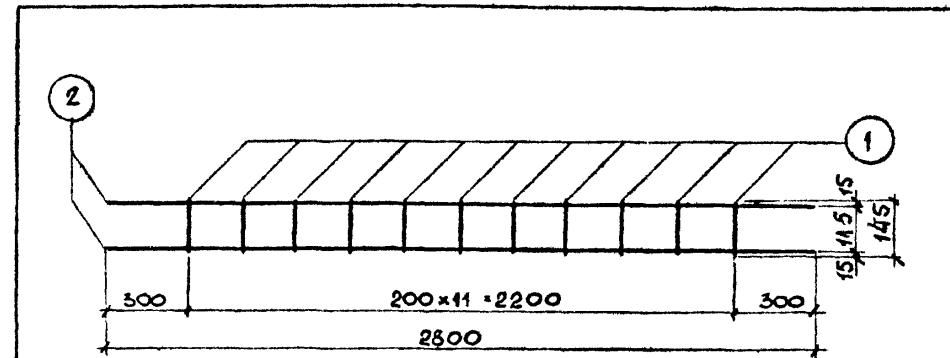
лист 8а ИЖ 237 вып.1 часть 2

10-



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ № ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
C34	1	Ø8A III	1900	3	5,7	2,252	2,622
	2	Ø4B I	510	6	3,06	0,282	
	3	Ø4B I	480	2	0,96	0,088	
							—
							лист 8б ИЖ 237 вып.1 часть 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ № ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
C37	1	Ø4B I	145	12	1,74	0,167	2,37
	2	Ø8A III	2800	2	5,6	2,21	

C 37 ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА

ИЖ 237 вып.1 часть 2

СЕМКИ: С33; С34; С35; С37

лист 8

ХМБ
МОСОГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

Зав.отделом ЩУКИН
Г. Конструктор АЙЗЕНСОН
В.А. Конструктор ФИНЕЛЬД
Конструктор ГАРСИЯ
Конструктор ПОТОЦЫКО
Конструктор ГОЛОВКО

1978

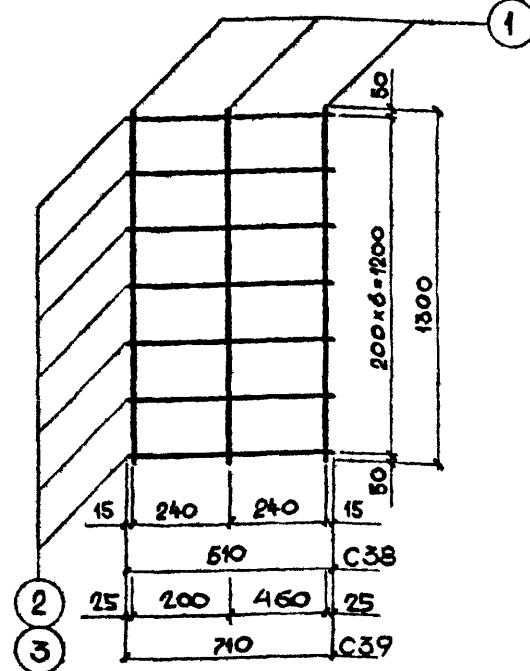
ОДЧ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

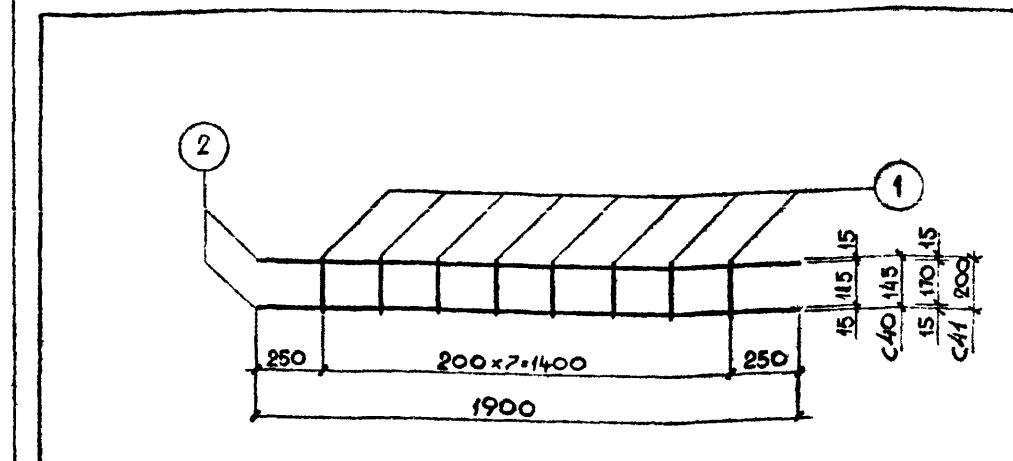
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.
С38	1	Ф8АIII	1300	3	3,9	1,54	1,868
	2	Ф4ВрI	510	7	3,57	0,328	
С39	1	Ф8АIII	1300	3	3,9	1,54	1,997
	3	Ф4ВрI	710	7	4,97	0,457	

С38, С39

лист 9а ИЖ 237 вып.1
часть 2



11 —

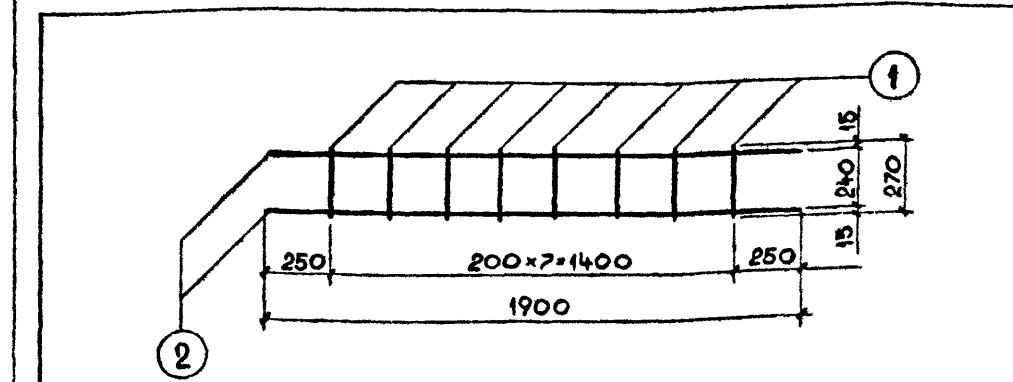


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С40	1	Ф4ВрI	185	8	1,16	0,107	1,608
	2	Ф8АIII	1900	2	3,8	1,501	
С41	1	Ф4ВрI	200	8	1,6	0,147	1,648
	2	Ф8АIII	1900	2	3,8	1,501	

С40, С41

лист 9б ИЖ 237 вып.1
часть 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С42	1	Ф4ВрI	270	8	2,16	0,199	1,70
	2	Ф8АIII	1900	2	3,8	1,501	

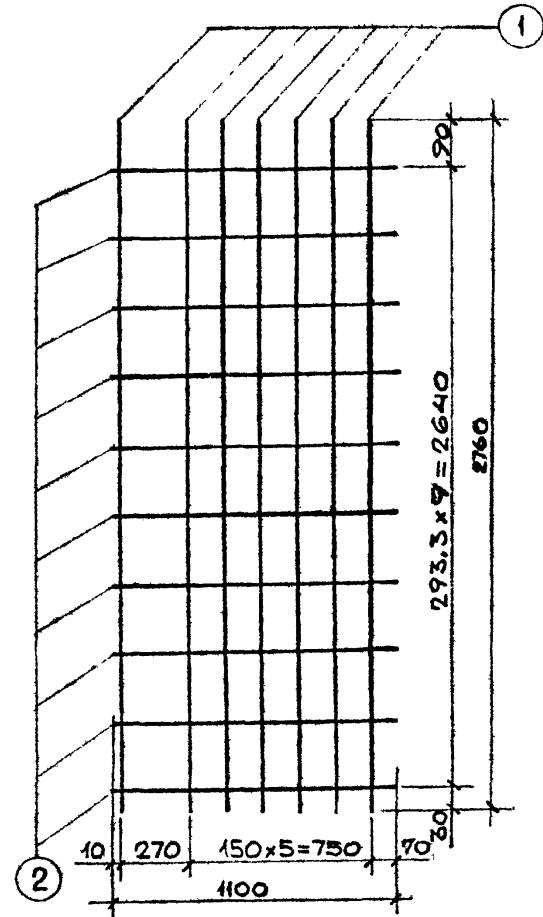
С42 ОВЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФРА

ИЖ 237 вып.1
часть 2

СБПКи С38, С39; С40; С41; С42

лист 9

ХПБ	Зав отделом	Щукин	1978
насогр стройматериалы	Гл. констракт.	Айдинсон	
ОДЧ	Вел концепция	Финнелья	
	Хонстрактор	Гарсия	
	Констрактор	Тоголенко	



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

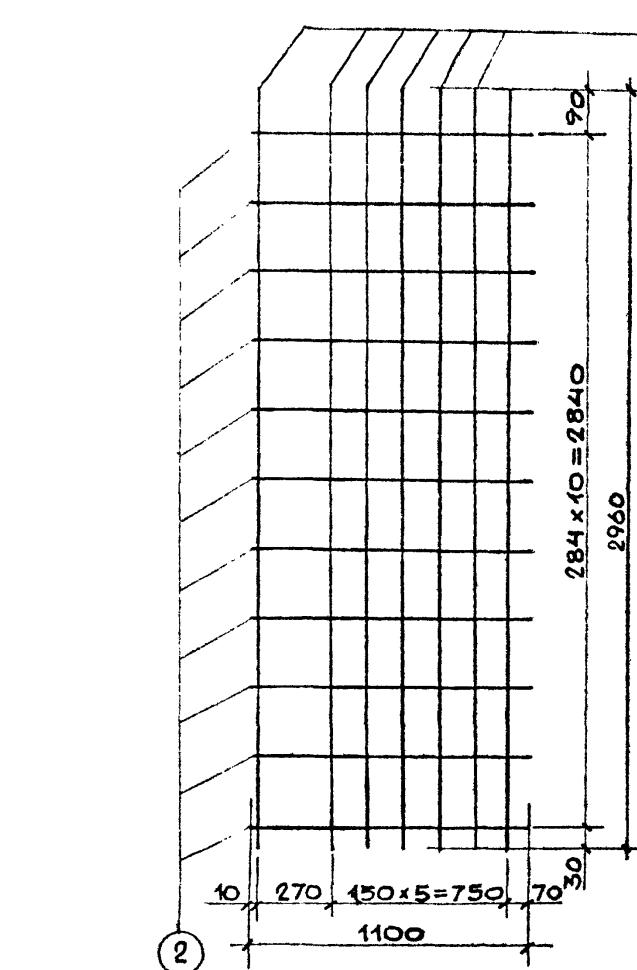
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	НР-ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КВ	ОБЩАЯ МАССА К2	C43
C43	1	ф4брI	2760	7	19,32	1,777	3,648	—
	2	ф5брI	1100	10	11,0	1,584		

лист 10а ИЖ 237 вып. 2 часть 2

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	НР-ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КВ	ОБЩАЯ МАССА К2
С44	1	ф4брI	2960	7	20,72	1,906	3,648
	2	ф5брI	1100	11	12,1	1,742	

C44 ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА
СБОРКИ С43; С44

ИЖ 237 вып. 2 часть 2
лист 10

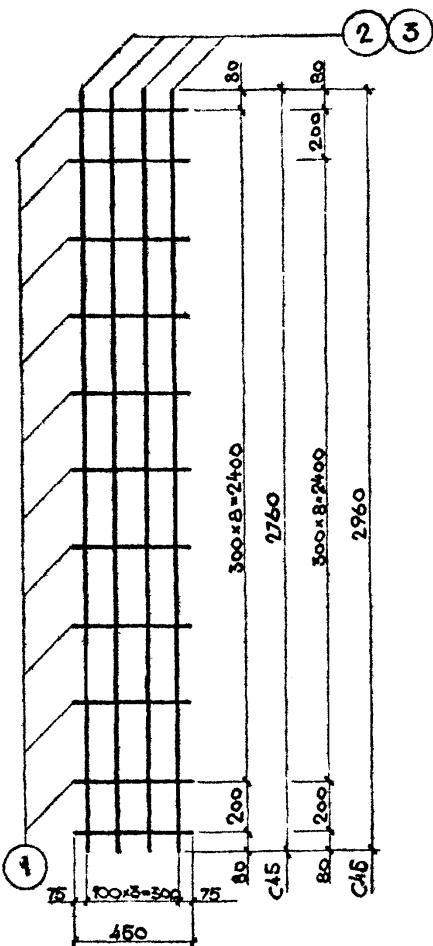


ЗАВ. ОПЕРАТОР	ШУКИН А.Д.
Г. КОНСТАР	
ВЕД. КОНСТР	ФИЧЕЛЬД ГАРСИЯ
КОНСТРУКТОР	
КОНСТРУКТОР (ГОЛЕНЬКОВ)	

ОДИНОЧНЫЕ МОСКОВСКИЕ ПАМЯТНИКИ

1978

1



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАНК НА ИЗДЕЛИЕ

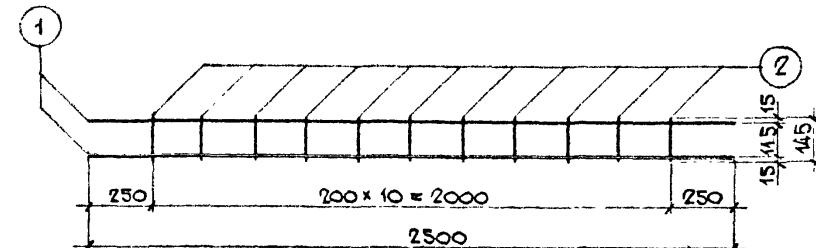
МАРКА АРМАТУ- РЫ ИЗДЕЛ	Н/П ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ИИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. Ш.	ОБЩАЯ ДЛИНА И	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С15	1	Ф6ВРІ	450	10	4,5	0,648	1,664
	2	Ф4ВРІ	2760	4	11,04	1,016	
С46	1	Ф6ВРІ	450	11	4,95	0,713	1,802
	3	Ф4ВРІ	2960	4	11,84	1,089	

C45; C46

— 1 —

110 | 6

- 13 -

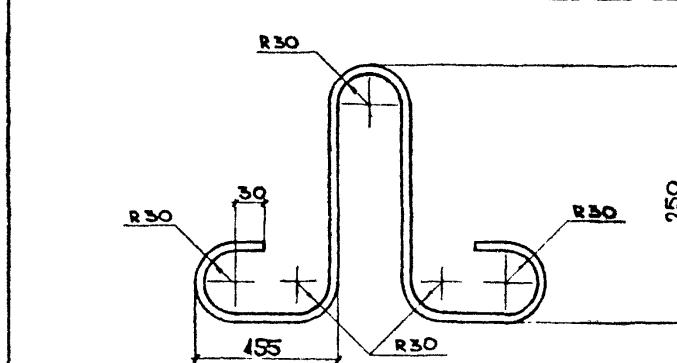


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛЯ	Н/П ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ			
								C47	—	—
C47	1	Ф8Ап	2500	2	5,0	1,975	2,192			
	2	Ф4ВрI	145	11	1,595	0,144				
								Лист	118	ИЖ 237 вып. 1. часть 2

C4T

Лист 118 из 237 вып. 1.
Часть 2



Спецификация стали на изделіе

ИМЯ АРМАТУ- РЫ ИЗДЕЛ	№ ПОЗ	СВЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ.	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
ПЕ10	—	Ф10Л1	990	1	0,99	0,611	0,611

ПБ10 ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ МИРН

ИК 23700п.1

СЕТКИ С45; С46; С47; ПВ 10

Лист

КМБ

Мосоргстромматериалы

1978

ГКХ Конструировани

Документ

Завод опалеком

ШУБЧЕНКО

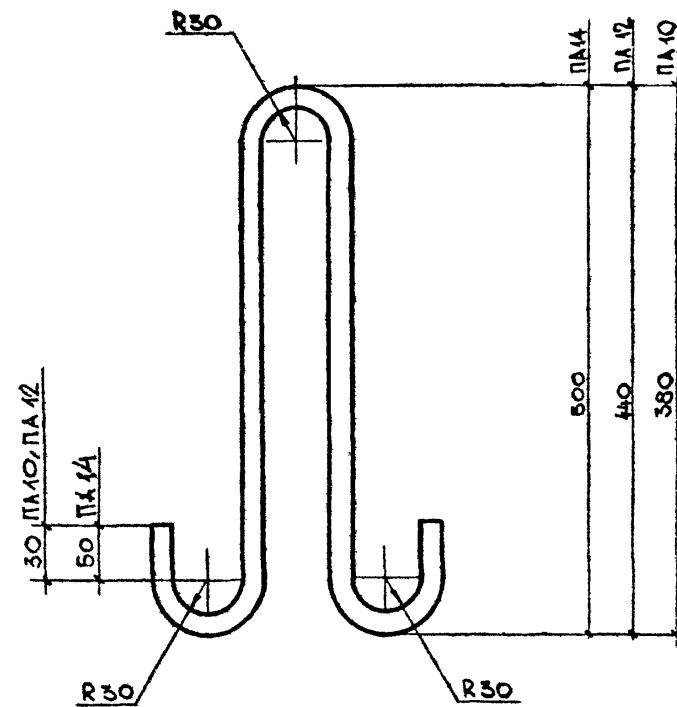
АБРАМОВИЧ

ОДЧ

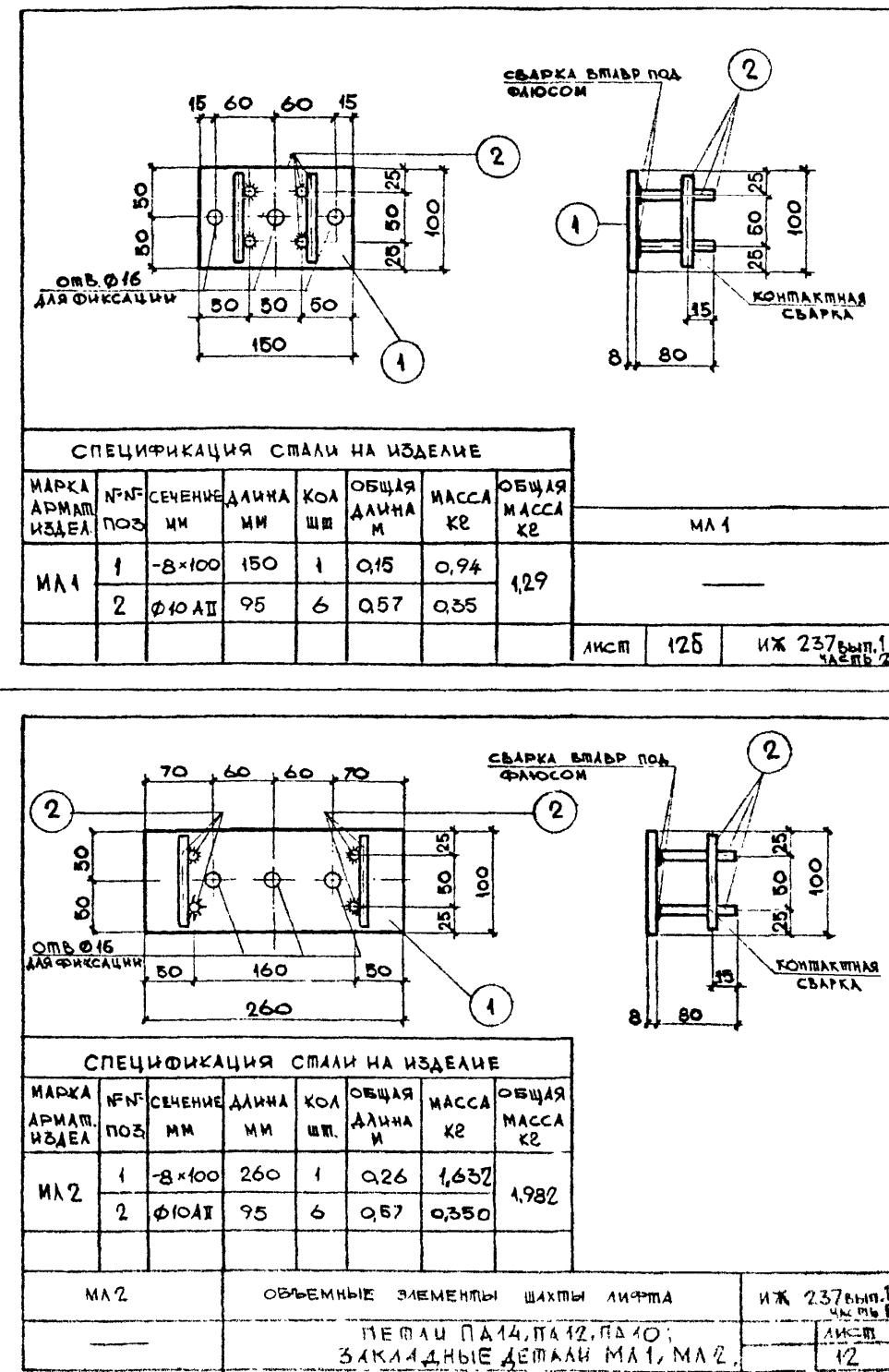
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ №	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШП.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ.
ПА14	-	Ф14АII	1275	1	1,275	1,54	1,54
ПА12	-	Ф12АII	1140	1	1,14	0,99	0,99
ПА10	-	Ф10АII	990	1	0,99	0,611	0,611

лист 12а ИЖ 237 вып.1 час. 9

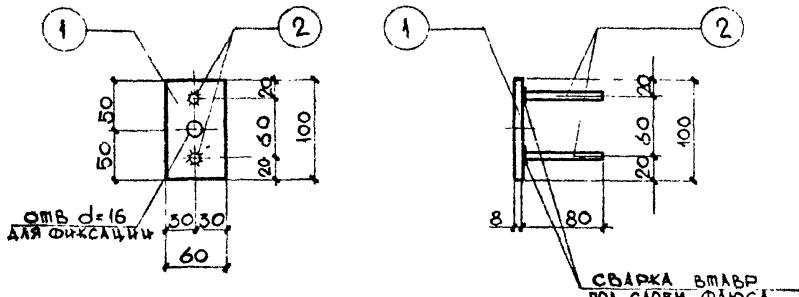


14



1978

1



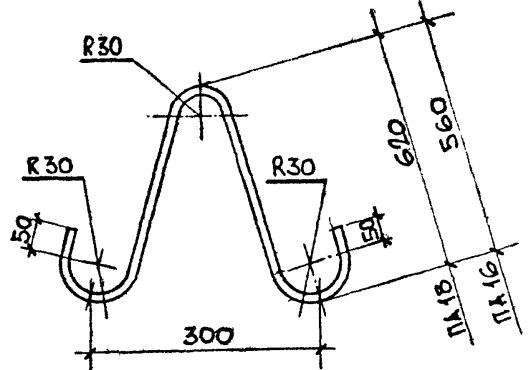
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛ.	Н-Н-СЕЧЕНИЕ ПОЗ. ИМ	ДЛИНА ШИ.	КОЛ. ИМ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА К2	ОБЩАЯ МАССА К2	ИЛЗ
ИЛЗ	1	-8x60	100	1	0,1	0,577	
	2	Φ8АIII	95	2	0,19	0,978	0,955

Лист 13а ИЖ 237 вып.1
Часть 2

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
ЛУЧИСОН
ЛУЧИСОН
ФИЧЕЛЬ
БЕДА КОНСТР.
Хонструхго Гарсия
Констрактор Готскенк
Готскенк

КПБ
Массоргстромматериалы
ОДЧ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛ.	Н-Н-СЕЧЕНИЕ ПОЗ. ИМ	ДЛИНА ШИ.	КОЛ. ИМ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, К2	ОБЩАЯ МАССА, К2	ИЛЗ
ПА 18	-	Φ18АI	1515	1	1,515	3,03	3,03
ПА 16	-	Φ16АI	1395	1	1,395	2,20	2,20

Лист 13б ИЖ 237 вып.1
Часть 2

	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АНФОЛА	ИЖ 237 вып.1 Часть 2
—	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ИЛЗ. ЛЕТАН ПА18, ПА16	Лист 13

1978

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.
C33	-	—	1900	2	—	5,132	5,238
OC1	—	Ф6А1	80	6	0,48	0,106	
K1							
C34	—	—	1900	2	—	5,24	5,346
OC1	—	Ф6А1	80	6	0,48	0,106	
K2							
C35	—	—	1900	2	—	5,544	5,65
OC1	—	Ф6А1	80	6	0,48	0,106	
K3							

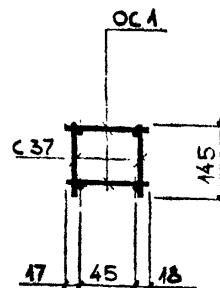
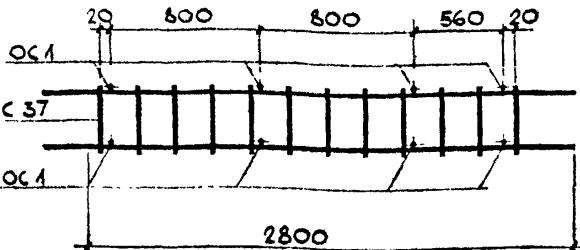
K1, K2, K3

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ.
C38	—	—	1300	2	—	3,736	3,842
OC1	—	Ф6А1	80	6	0,48	0,106	
K4							
C39	—	—	1300	2	—	3,994	4,10
OC1	—	Ф6А1	80	6	0,48	0,106	
K5							

K4, K5

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АИФТА

1972



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ №	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	МАССА	ОБЩАЯ
ИЗДЕЛ.	ПОЗ.		ММ	ШТ.	ДЛИНА	КГ.	МАССА
10	C37	—	2800	2	—	4,74	4,882
×	ОС1	—	Ф6А1	80	8	0,64	0,442

К6

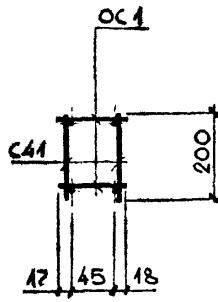
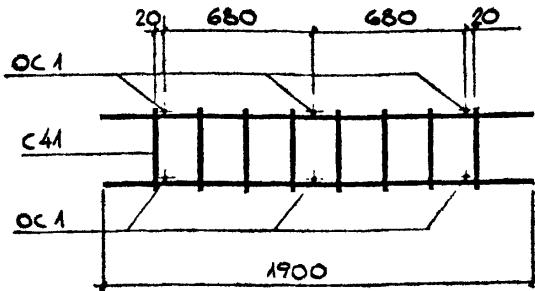
Лист 15 а ИНН 237 вып. 1

ЗЛВ. ОГРЕДОМ ЧУКИН

ПЛ. КОНСТР. РАЙКИСОН

БЕЛ. КОНСТР. ФИННЕР

КОНСТРУКТОР ГАРСЧА

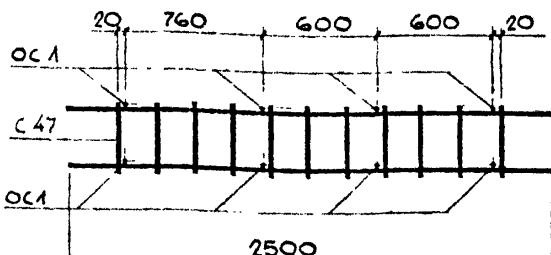


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ №	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	МАССА	ОБЩАЯ
ИЗДЕЛ.	ПОЗ.		ММ	ШТ.	ДЛИНА	КГ.	МАССА
10	C41	—	1900	2	—	3,296	3,402
×	ОС1	—	Ф6А1	80	6	0,48	0,106

К7

Лист 15 б ИНН 237 вып. 1

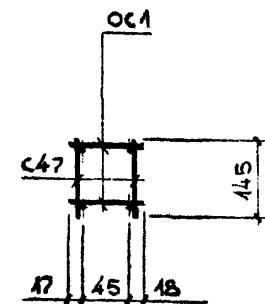


ОС1

C47

ОС1

2500

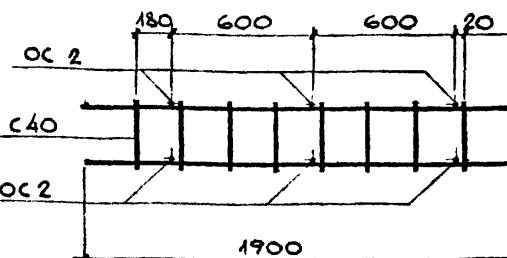


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ №	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	МАССА	ОБЩАЯ
ИЗДЕЛ.	ПОЗ.		ММ	ШТ.	ДЛИНА	КГ.	МАССА
10	C47	—	2500	2	—	4,294	4,386
×	ОС1	—	Ф6А1	80	8	0,64	0,442

К8

Лист 15 в ИНН 237 вып. 1

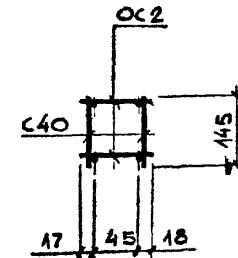


ОС2

C40

ОС2

1900



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ №	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	МАССА	ОБЩАЯ
ИЗДЕЛ.	ПОЗ.		ММ	ШТ.	ДЛИНА	КГ.	МАССА
10	C40	—	1900	2	—	3,216	3,322
×	ОС1	—	Ф6А1	80	6	0,48	0,106

К9

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АНОТА

ИНН 237 вып. 1

Часть 2

Лист 15

КПБ МОСГРОСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

ОЖ