

ОРДЕНА ЛЕНИНА
ГЛАВМОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
при МОСГОРСИСПОЛКОМЕ



МОСОГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

ИЖ 237

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ШАХТЫ ЛИФТА

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1995

PER №	
1402-2	
1985	ЗАБ. ОГН. КОНСИЛ. СЕЛАМАН
	ЗАБ. СЕЛАМОН НЕДАНА

1402-2
KIII MOCM 1985 11/02/87.
SAB. OITA. WAKAH. INOKIYA. SAKAMAN
SAB. SEIKIKA. SHIBA. OSAKA
APX. N
044

ИЖ 237

Введен в действие приказом №49
от 11.05.85г. по КПБ МОССОРСТРОЙУМ-
ПЕРИАЛ.

MOCKBA 1985

ПОСЛАНИЕ ЗАПИСКА

Альбом рабочих чертежей объёмных элементов шахты лифта ИЖ 237 выпуск I разработан в составе двух частей на основании рабочих чертежей РС 0401, РС 0402, 5РС 0403, 5РС 0404, НК-187-03 Зред, РС 0462-77 вып.2, РС 0413-77, ИЖ-28 разработанных МНИИТЭП, Управлением Моспроект-1 и КТБ Мосоргстройматериалы. Конструкция объёмных элементов разработана с учётом технологии их изготовления на заводе №23 Главмоспромстройматериалов в специальных формах со складывающимися сердечниками.

В отличие от перечисленных выше альбомов рабочих чертежей, армирование глухих участков стен выполнено одинарными сетками, а арматурные сетки запроектированы в единой системе, требующей минимального количества переделок сварочных машин.

Маркировка объёмных элементов принята по перечисленным выше альбомам с добавлением индексов "В1", обозначающих технологический вариант изделий. Значение остальных элементов маркировки:

буквы ШЛ - шахты лифта;

буква Г - грузопассажирский лифт;

цифры 50 и 32 - грузоподъёмность лифта соответственно 500 и 320кг;

буквы сл, с, п - указывают на расположение противовеса по отношению ко входу в лифт: с - сзади, л - слева, п - справа;

цифры 28, 30, 14, 9 - высоту объёмного элемента в дм; буква д - обозначает, что элемент устанавливается в домах серии П-68;

цифра 1 - обозначает, что элемент устанавливается на первом этаже.

В первой части выпуска I разработаны общие виды и армирование объёмных элементов, во второй части - арматурные изделия. В случае расширения номенклатуры изделий или изменения технологии, рабочие чертежи на новые объёмные элементы для шахты лифта предлагаются разрабатывать в последующих выпусках альбома ИЖ 237.

Конструирование объёмных элементов выполнено в соответствии с требованиями главы СНиП II-21-75 и отвечает требованиям СНиП 2.03.01-84.

Отклонения размеров изделий от проектных и отклонения от проектного положения закладных деталей не должны превышать величин, указанных в ГОСТ И7538-82. Требования к качеству поверхностей должны приниматься по тому же ГОСТу.

Класс (марка) бетона по прочности на сжатие - В15(200), по морозостойкости - F50.

Отпускная прочность бетона в любое время года должна составлять не менее 70% от проектной марки. Завод-изготовитель должен гарантировать достижение проектной прочности бетона в 28-дневном возрасте по результатам испытаний образцов-кубов в соответствии с ГОСТ И3015.0-83.

Каналы диаметром 60мм могут образовываться установкой пластмассовых труб с внутренним диаметром, равным требуемым диаметрам каналов.

Армирование объёмных элементов осуществляется сетками, собираемыми в пространственный каркас на сердечнике формы.

Проектное положение сеток, армирующих глухие участки стен, обеспечивается установкой пластмассовых фиксаторов и вязкой мест пересечений сеток.

Испытания объёмных элементов должны производиться неразрушающими методами в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85.

Изделия должны храниться и транспортироваться в рабочем положении в один ряд с опирианием на деревянные подкладки, устанавливаемые под углы изделий.

Систематический контроль за качеством изготовления, правилами приёмки, маркировкой, условиями складирования и транспортирования, а также другими техническими требованиями должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ И3015.0-83, ГОСТ И3015.1-81, ГОСТ И3015.2-81, ГОСТ И3015.3-81, ГОСТ И3015.4-84.

В альбоме принята следующая маркировка узлов:



номер узла

номер листа, где изображён узел

Изделия, изготовленные по данным рабочим чертежам, взаимозаменяемы с соответствующими объёмными элементами по перечисленным

	Объемные элементы шахты лифта	ИЖ237 вып.1 ЧАСТЬ 1
	Пояснительная записка	Ижст -

РГР №
1402-3

СОДЕРЖАНИЕ

<u>Лист</u>	<u>Стр.</u>
I Содержание.....	2
2 Пояснительная записка.....	3
3 Номенклатура.....	4
4 МЛ 32с ЗВI.Общий вид.....	5
5 МЛ 32с ЗВI.Армирование.....	6
6,7 МЛГ 50сл ЗВI.Общий вид.....	7,8
8 МЛГ 50сл ЗВI.Армирование.....	9
9 МЛГ 50л ЗВI.Общий вид.....	10
10 МЛГ 50л ЗВI.Армирование.....	11
II МЛ 50с ЗВI.Общий вид.....	12
I2 МЛ 50с ЗВI.Армирование.....	13
I3 МЛ 50с ЗВI.6ВI.Общий вид.....	14
I4 МЛ 50с 6ВI.Армирование.....	15
I5 МЛГ 50л 6ВI.Общий вид.....	16
I6 МЛГ 50л 6ВI.Армирование.....	17
I7 МЛ 32с 9д-1.План,опалубочный чертеж.....	18
I8 МЛ 32с 9д-1.Разрезы.Опалубочный чертеж.....	19
I9 МЛ 32с 9д-1.Армирование.Сечение I-I.....	20
20 МЛ 32с 9д-1.Армирование.Сечение 2-2.....	21
21 МЛ 32с 9д-1.Армирование.Сечения 3-3+7-7.....	22
22 Общий вид.Узел I,2.....	23
23 Армирование.....	24
24 Сетки С1 + С7.....	25
25 Сетки С8 + С11.....	26
26 Арматура.Сетка С48.....	27
27 Арматура.С-49,К-10.....	28
28 Сетки С13,С50,С51.Закладная деталь МЛ.....	29
29 Закладные детали МЛ2,МЛ3.Петли ПБ8,ПБ10.....	30
30 Выборка стали на изделие.....	31
31 Спецификация стали.Выборка стали.....	32

КПБ МОСКОРГСТРОИМАТЕРИАЛЫ 1988 БЫВОЛЕВ А.ШУКИН
П.КОНСАЙР.Р.ИЛЬИН
ХОДОПУК.ГОТОВЛЕНІЕ КОМПЛЕКСНО
—

0.4. ч.
0.

Арх.№

—	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АЛЮРПАК	Ч Ж 237 ВЫПУСК 2
	СОДЕРЖАНИЕ	Лист 1

РЕГ. Н
4402-4

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий альбом разработан по заданию Технического управления ГМПСМ (письмо №27и-3902-3417 от 19.08.83г. и письмо №27и-4426-4026 от 10.10.83г.).

Альбом содержит рабочие чертежи железобетонных доборных объемных элементов шахт лифтов ШЛ 32с ЗВI, ШЛГ 50с ЗВI, ШЛ 50с ЗВI, ШЛГ 50п ЗВI, ШЛ 50с 6ВI, ШЛГ 50п 6ВI.

В основу разработки положены чертежи следующих альбомов
Моопроект I:

- для ШЛ 32с ЗВI, ШЛГ 50с ЗВI - РС 0471-79;
- для ШЛ 50с ЗВI, ШЛГ 50п ЗВI - РС 0413-77;
- для ШЛ 50с 6ВI, ШЛГ 50п 6ВI - РС 0467-75.

Опалубка объемных элементов принята по указанным альбомам без изменений, за исключением ШЛ 50с ЗВI и ШЛГ 50п ЗВI, в которых в соответствии с действующей технологией исключены технологические уклонки по высоте элементов.

Объемные элементы данного альбома используются совместно с изделиями альбома ИЛ 237 вып. I часть I для различных компоновок лифтовых шахт.

Указания по применению доборных объемных элементов смотрите в пояснительной записке альбома РС 0462-75 (Моопроект I).

Маркировка объемных элементов принята по перечисленным выше альбомам с добавлением индексов "ВI", обозначающих технологический вариант изделия. Значение остальных элементов маркировки:

- буквы ШЛ - шахты лифта;
- буквы Г - грузопассажирский лифт;
- цифры 50 и 32 - грузоподъемность лифта соответственно 500 и 320кг;
- буквы с, о, п - указывают на расположение противовеса по отношению к входу в лифт: с - сзади, о - слева, п - справа;
- цифры 3, 6 - высоту объемного элемента в дм.

Конструирование объемных элементов выполнено в соответствии с требованиями главы СНиП II-27-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования" и соответствует требованиям СНиП 2.03.01-84.

Отклонения размеров изделий от проектных и отклонения от проектного положения закладных деталей не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 17530-82 "Конструкции и изделия железобетонные для шахт лифтов жилых зданий" и в ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ ТУ400-4-69-89.

Требования к качеству поверхностей должны приниматься по тому же ГОСТу.

В15

Класс(Марка) бетона по прочности на сжатие (M200) по морозостойкости F 50. Величина контролируемой отпускной прочности назначается в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

Армирование объемных элементов шахт лифтов выполнено в соответствии с действующей технологией завода ИБИ №23. Армирование стен элементов шахт лифтов выполнено

одинарными сетками аналогично армированию объемных элементов по альбому ИЛ 237 вып. I. часть I.

Арматурные сетки запроектированы в единой системе, требующий минимального количества переналадок сварочных машин.

Строповочные петли изготавливаются из арматурной стали класса А-I марки ВСтЗпс2 или ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71*. В случае, если возможен монтаж конструкции при расчетной зимней температуре ниже минус 40°C, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСтЗпс2.

Материал пластин закладных деталей - прокат из стали марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости. Анкера закладных деталей изготавливаются из арматурной стали класса А-II по ГОСТ 14098-85. Сварка закладных деталей должна производиться в соответствии с указаниями СН 393-78. Качество сварных соединений должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

Проектное положение сеток обеспечивается установкой пластмассовых фиксаторов и вязкой мест пересечений сеток.

Складирование и транспортирование изделий должно осуществляться в соответствии с действующими техническими условиями.

Систематический контроль за качеством изготовления, правилами приемки, маркировкой, условиями складирования и транспортирования, а также другими техническими требованиями должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81, ГОСТ 13015.4-84.

В альбоме принято следующее обозначение узлов:



номер узла
номер листа, на котором
разработан узел

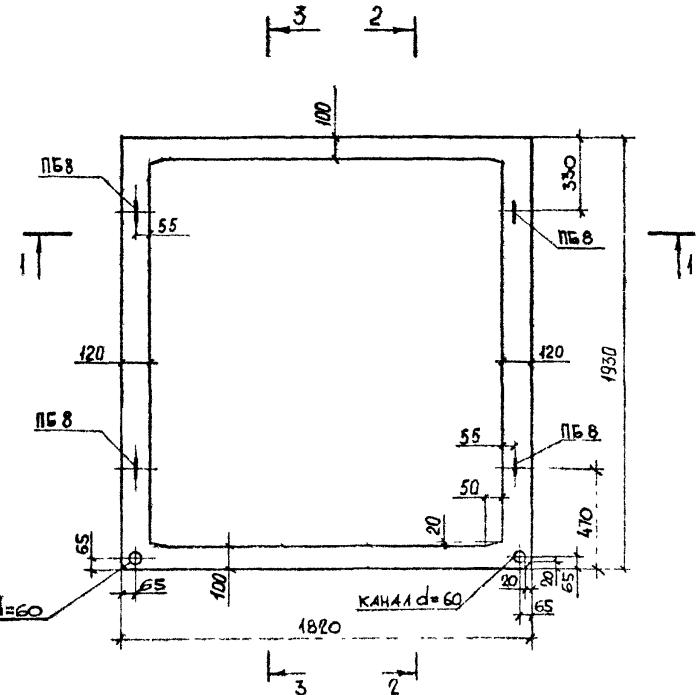
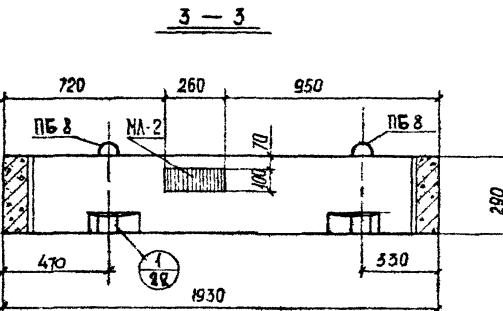
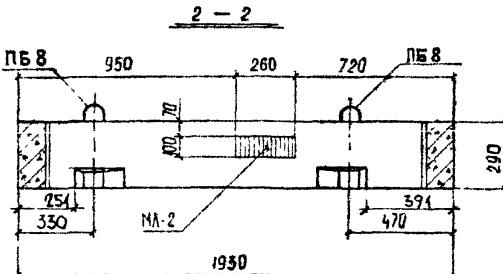
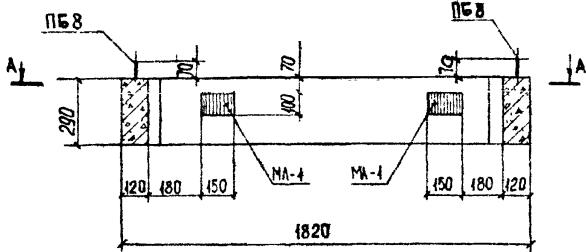
	Объемные элементы шахты лифта.	ИЖ 037 вып. 2
Арх. №	Пояснительная записка	л. 1 из 2

РЕГ.Н
1402-5

НОМЕНКЛАТУРА

Н/П поз.	Марка элемента	Эскиз	Размеры, мм			Марка бетона	Объем изделия, м ³	Масса изделия, кг	Расход бетона, м ³	Расход стали, кг			Расход стали на 1 м ³ бетона	Н/П листов
			l	b	h					Арматура	Закладн. детали	Всего		
1	ШЛ 32с 3-В1		1930	1820	290	M 200	0,221	552	0,221	9,24	6,54	15,8	71,5	4,5 22,23
2	ШАГ 50с1 3-В1		1930	2920	290	M 200	0,285	712	0,285	11,21	6,54	17,8	62,4	6,7,8, 22,23
3	ШАГ 50п 3-В1		2780	2120	290	M 200	0,298	745	0,298	11,34	5,946	17,3	58,0	9,10, 22,23
4	ШЛ 50с 3-В1		2230	2020	290	M 200	0,254	635	0,254	10,12	7,928	18,0	70,9	11,12, 22,23
5	ШЛ 50с 6-В1		2230	2020	590	M 200	0,522	1305	0,522	10,34	9,75	20,1	38,5	13,14, 22,23
6	ШАГ 50п 6-В1		2780	2120	590	M 200	0,611	1528	0,611	10,5	7,77	18,3	30,0	15,16, 22,23
7	ШЛ 32с 9-Д-1		1930	1820	890	200	0,760	1490	0,760	17,02	8,364	25,4	33,4	17,18, 19,20,21
										Объемные элементы шахты лифта			ИЖ 237 выпуск 2	
										Номенклатура			лист 5	

РЕТ. №	
1402-6	
И.НЖЕНЕР ПР МО МИНИСТЕРСТВА ПОСТАВОВЕР	
Согласовано:	
Г.И.ЧУДКОМ И.А.СЕЛДАНОМ Ф.И.БЕЛОУРОВЫМ С.Г.СЕЛЕЗНЕВЫМ С.Г.ПОДОЛЬСКИМ	
М.И.СИДОРЧУКОМ И.А.СЕЛДАНОМ Ф.И.БЕЛОУРОВЫМ С.Г.СЕЛЕЗНЕВЫМ С.Г.ПОДОЛЬСКИМ	
ДАЧ	
КТБ МОНITORINGА	1985 г.
АРХ №	

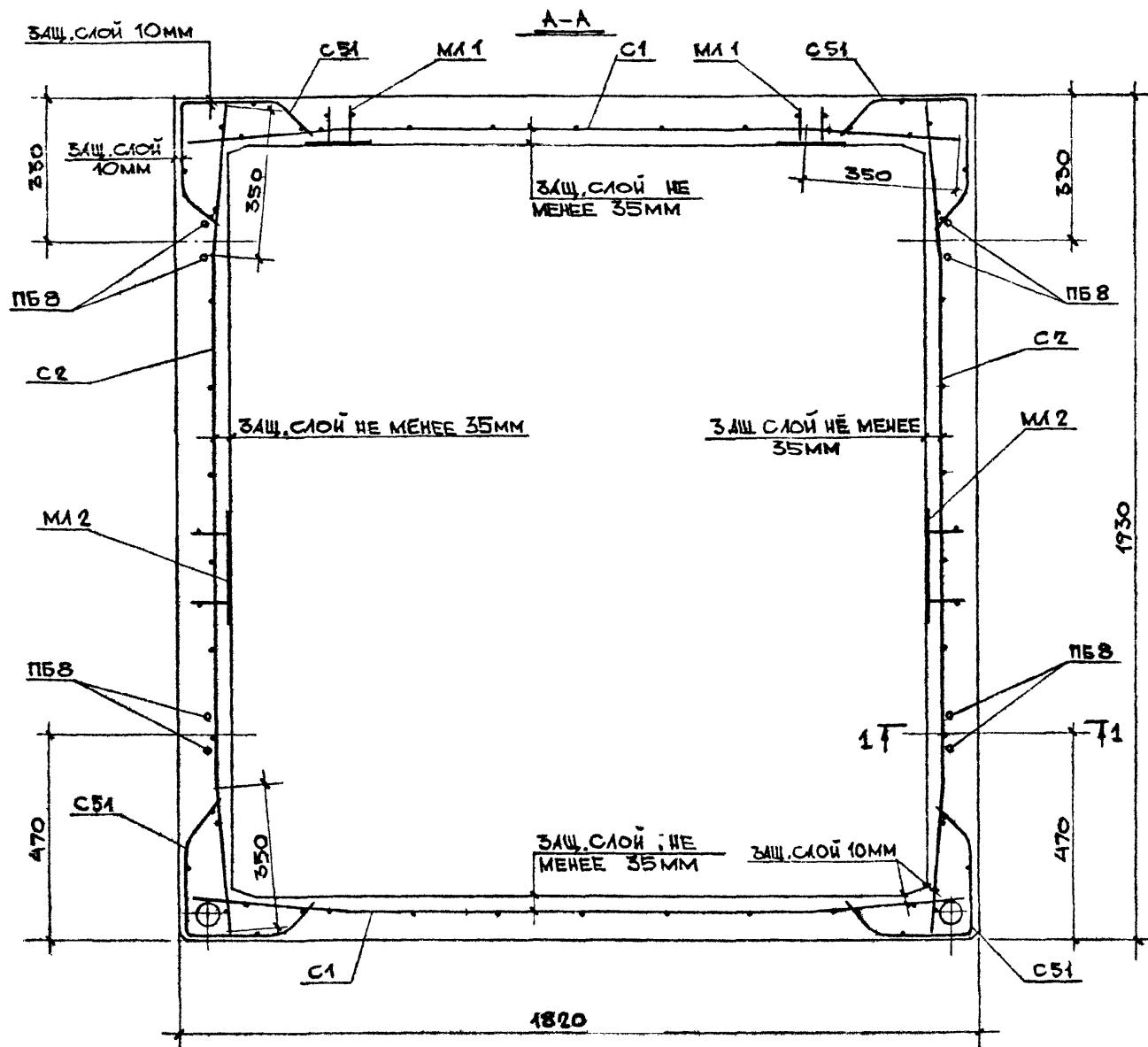


СЕЧЕНИЕ А-А СМ. ЛИСТ № 5

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	552
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0,221
РАСХОД СТАЛЯ	КГ	9,24
ЗАКЛАД. ДЕРГ КГ		6,54
ВСЕГО	КГ	15,8
РАСХОД БЕТОНА	М ³	0,221
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СНЯТИЕ	—	М 200

ША 52 с 3 В1	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ Лифтка	ИЖ 237 выпуск 2
	Вычлен 514	Лист 4

КИЕВ МОСКОВСКАЯ СТРОЙНО-ИМПЕРИЯ	1998-8	ЗАВОДСКАЯ, ШУКИН ГЛ.КОНСТР. АРХИТЕКТ. КОНСТРУКЦИИ ТОТОЛЕНКО	-	PER. № 1402-7
о.ч.	1:10	Ч-5	1	A.P.X. №



СЕЧЕНИЕ 1-1 СМ. ЛИСТ № 25

Ш132С3В1	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 ВЫПУСК 2
	АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 5

1402-8

Согласовано:
И.И.ИНЖЕНЕР ПР. М.
ЛГОВЕР

~~100~~

ЗАВ ОТАЕДИК ШУКИ
ГА КОНСТРУКТ ФЕЛЬД
ЗАВ СЕКТОРОМ ФИНЕЛ

ПРИДАЧА	1985г	М
---------	-------	---

MOSCOPIC POLYAMIDE

KTB
APX. N°

1 - 1

2 - 2

NE8 MA-1 R

MA-1

NE8

A

NE8

55 120 230 150 920 150 50 120 200 70 55 120 200 50 120 2680 2920 2680 120 50 120 200 55 10 200

This architectural floor plan diagram illustrates a building's footprint with various dimensions and labeled points. The overall width is 2920, and the total height is 1930. Key dimensions include:

- Point 1: Left vertical wall, height 1930.
- Point 2: Left vertical wall, height 1930.
- Point 3: Top horizontal wall, height 1930.
- Point 4: Right vertical wall, height 1930.

Internal features and dimensions:

- Left side: A vertical wall segment from point 1 to point 2 has a height of 1930. Within this segment, there is a horizontal cutout of 495 height and 120 width, creating a recessed area. The outer vertical wall segments between points 1 and 2 have heights of 1158 each. The top horizontal wall segment between points 1 and 3 has a height of 1930. The right vertical wall segment between points 3 and 4 has a height of 1930.
- Right side: A vertical wall segment from point 3 to point 4 has a height of 1930. This segment contains a rectangular cutout of 50 width and 20 height, creating a recessed area. The outer vertical wall segments between points 4 and 2 have heights of 1158 each. The top horizontal wall segment between points 2 and 4 has a height of 1930.
- Bottom: The bottom horizontal wall segment between points 1 and 4 has a total length of 2920. It features a central recessed area of 100 width and 20 height, flanked by 20-unit wide sections on either side.

Labels 1 through 4 are positioned at the corners of the main rectangular frame:

- Label 1 is at the top-left corner (point 1).
- Label 2 is at the top-right corner (point 4).
- Label 3 is at the bottom-left corner (point 1).
- Label 4 is at the bottom-right corner (point 4).

Показатели на одно изделие			
Масса изделия		K2	712
Объем изделия		M ³	0,285
Расход стали	АРМАТУРА	КГ	11,21
	ЗАКЛАД.ДЕЛ	КГ	6,54
	ВСЕГО	КГ	17,8
Расход бетона		M ³	0,285
Марка бетона по прочности на сжатие			M 200

Сечение А-А см. рисунок № 8.

ШАГ 50см ЗВІ	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 ВЫПУСК 2
	Общий вид	лист 6

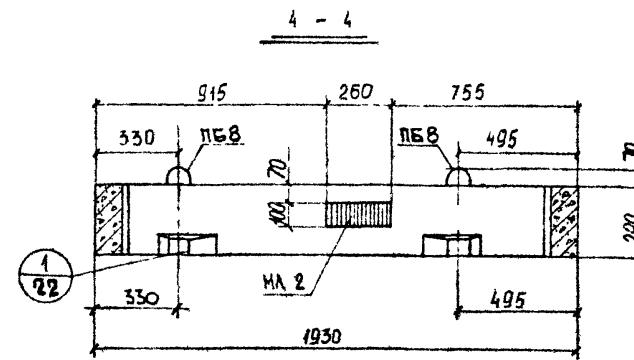
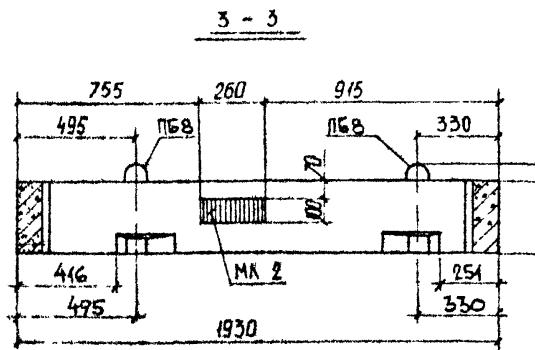
Дер. №

1402-9

Составлено:

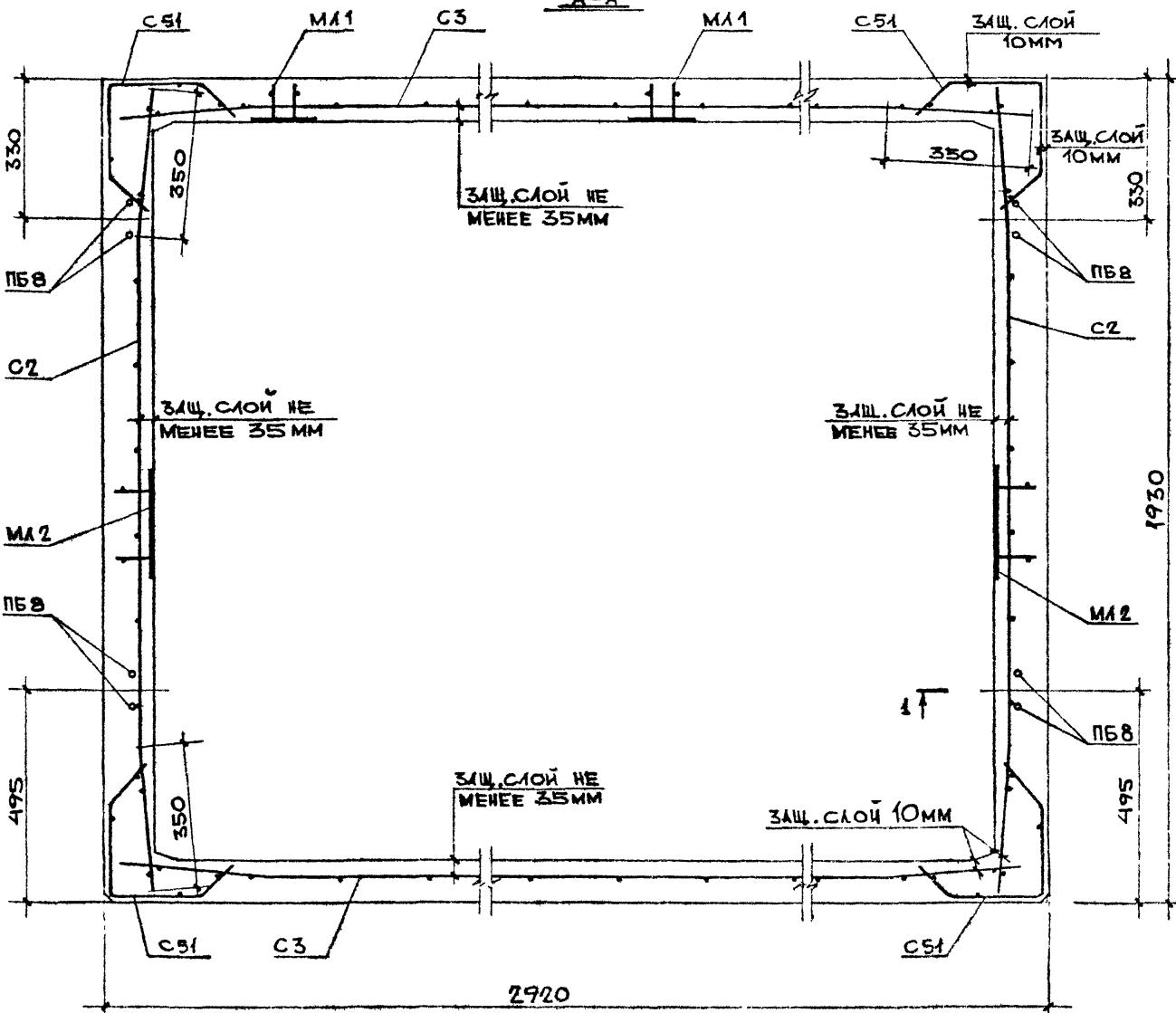
КБ НОСП СТРОИМАТЕРИАЛЫ	1985 г.	ЗАО ТАГИОМ	Нижний
ДАЧ		Г. КОДЕРКАЛ ГЕРМАНИЯ	
		М. ЦЕНТОРОМ ФРНГРДА	
		С. ГЕРМАНИЯ	

Арх №:



ШЛГ 50СЛ ЗВ	Объемные элементы шахты лифта	ИЖ 237 выпуск 2
Общий вид	Сечения 3-3, 4-4	Лист 7

РЕГ. №	
1402-10	
КПД Масоргостройматериалы	1968 ЗАБОТЕЛ. ШУЧИН П.КОМПР. ФРИЧЕЛЬ N-16 КОНСТРУКТИОНЕНКО О.Д. Ч.
АРХ. №	1:10

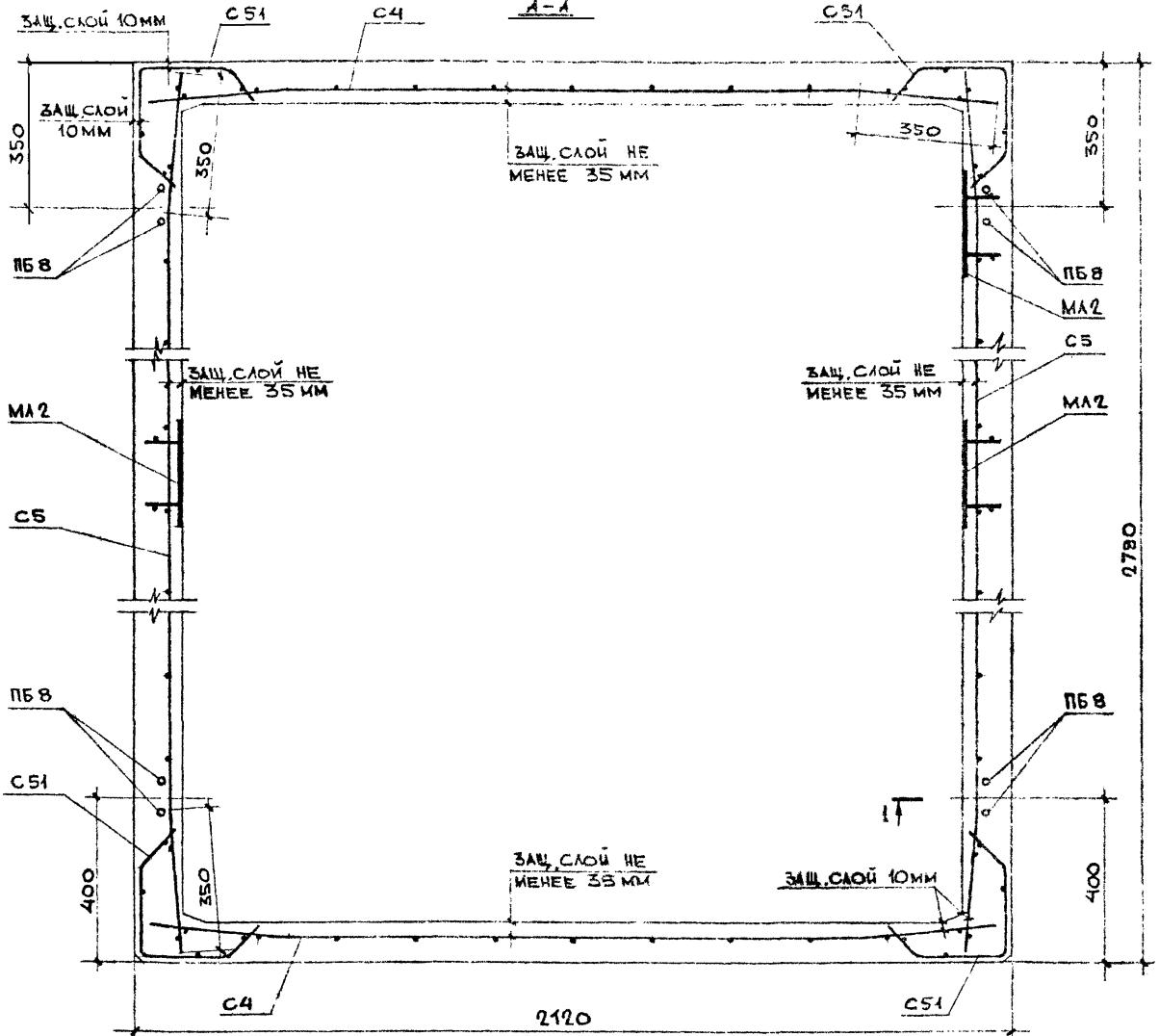


ШАГ 50СЛЗВ1	Объемные элементы шахты лифта АРМИРОВАНИЕ	ИЖ 2.37 ВЫПУСК 2 Лист 8
-------------	--	-------------------------------

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ 1ШТ. ВСЕХ	НГН	Лист
	C2	2	1,70	3,40	24
	C3	2	2,583	5,17	240
	C51	4	0,281	1,1226	286
	ПБ8	4	0,379	1,516	296
	M11	2	1,29	2,58	28
	M12	2	1,982	3,964	292
				Итого	17,8

Сечение 1-1 см. лист N 23

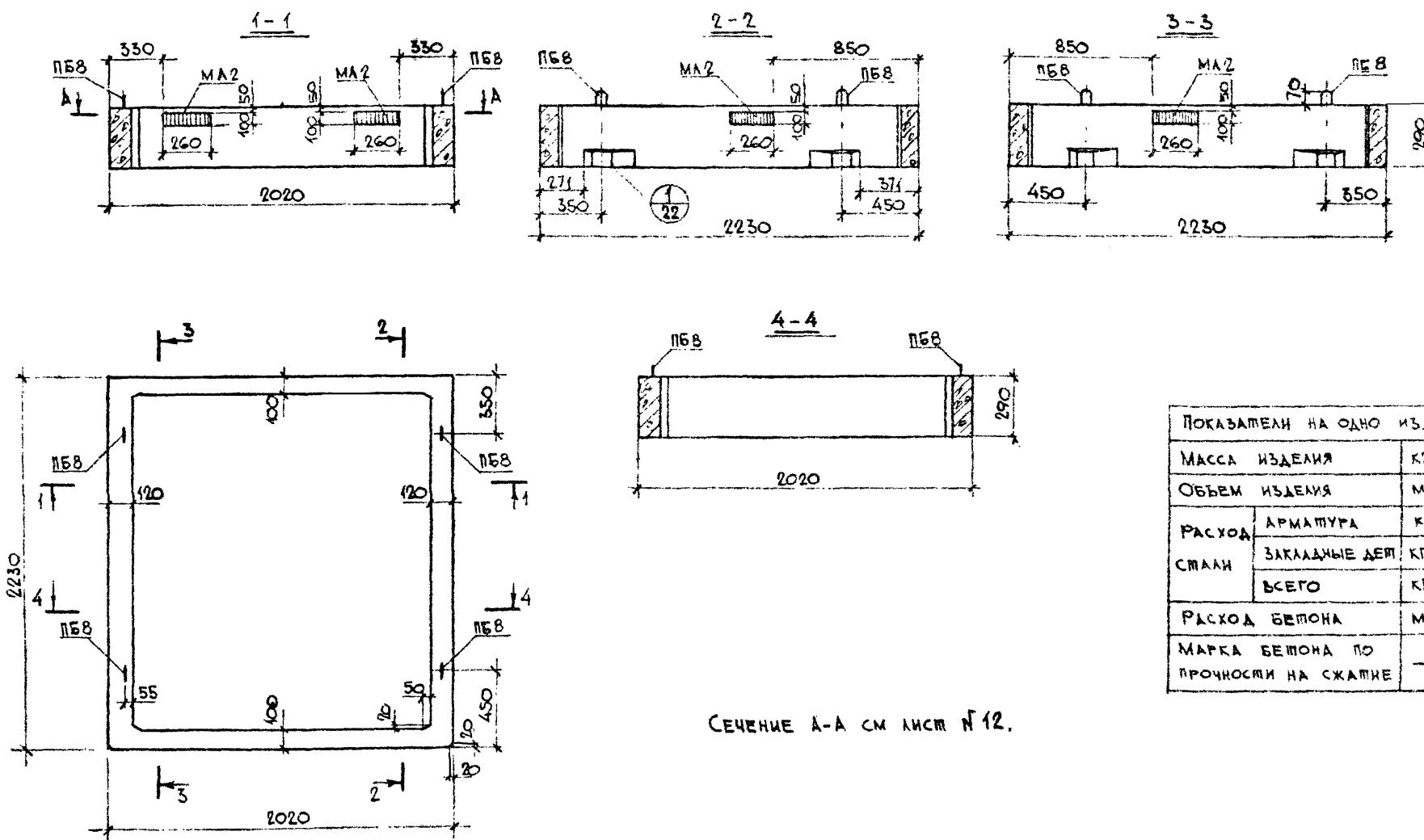
РЕГ. №	
1402-12	
ЗАЩ. СЛОЙ 10 ММ	
ПБ 8	
МА 2	
С 5	
ПБ 8	
С 51	
О. Д. Ч.	1:10
КМП МОССОРСТРОИМАТЕРИАЛЫ	1988
ЗАВОДАЕЛ. ШУКИН	
ПАХОНЧИСТРУНЧЕЛЬ	
КОНСТРУК. ГОЛОЕНКО	



Выборка арматурных изделий и закладных деталей					
МАРКА	МАРКА	КОД	МАССА, КГ/ШП	ВСЕХ	ЛНС
С 4	2	1,883	3,766	24	24
С 5	2	2,465	4,93	24	
С 51	4	0,281	1,1226	28	28
ПБ 8	4	0,379	1,516	298	
МА 2	3	1,982	5,946	270	
ИТОГО					17,3

ШЛГ 50П3В1	Объемные элементы шахты лифта	ИЖ 237 выпуск 2
АРМИРОВАНИЕ	Лист 10	

РЕГ №	
140Р-13	
СОГЛАСОВАНО:	
ГЛИНЖЕНЕР ПРОДУКТИВНОСТЬ	
ПАГОВЕР	
СЕКТОР	
БУЛАТОВА	
КОНСТРУКТ.	
ОДЧ	
КМЕ МОСМ	ЗАВ ОПЕРАН. ШУКИН ГА КОНСТРУКТ ОРДИНАРН ЗАВ СЕКТОР ФИНАНС КОНСТРУКТ БУЛАТОВА
1985	1:25

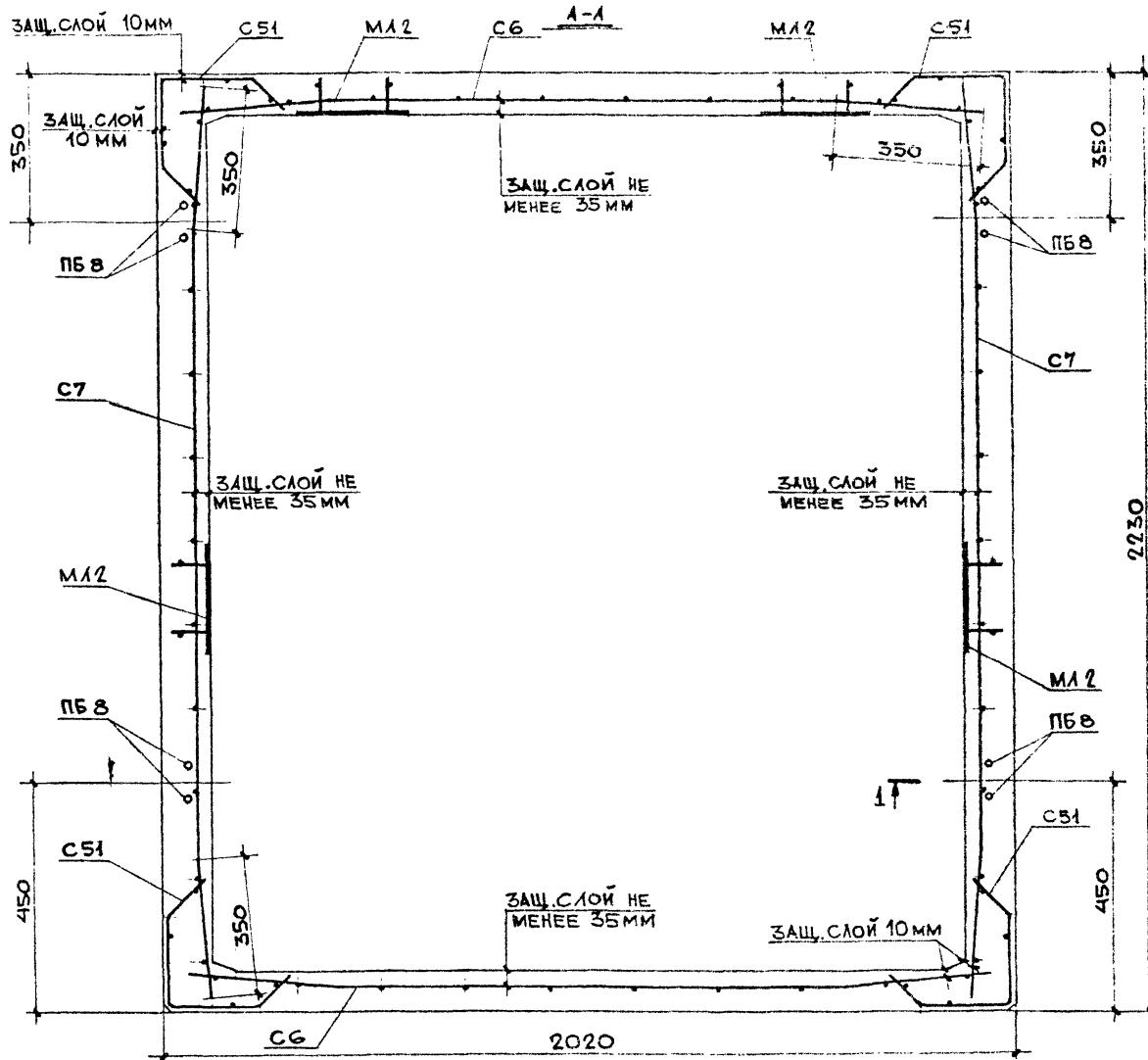


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	Кг	635
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м ³	0,254
РАСХОД АРМАТУРЫ	кг	10,12
СТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕЛ	кг	7,928
ВСЕГО	кг	18,0
РАСХОД БЕТОНА	м ³	0,254
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	—	М 200

СЕЧЕНИЕ А-А СМ ЛИСТ № 12.

ША 50с 3 В1	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237
	ОБЩИЙ ВИД.	ВЫП. 2

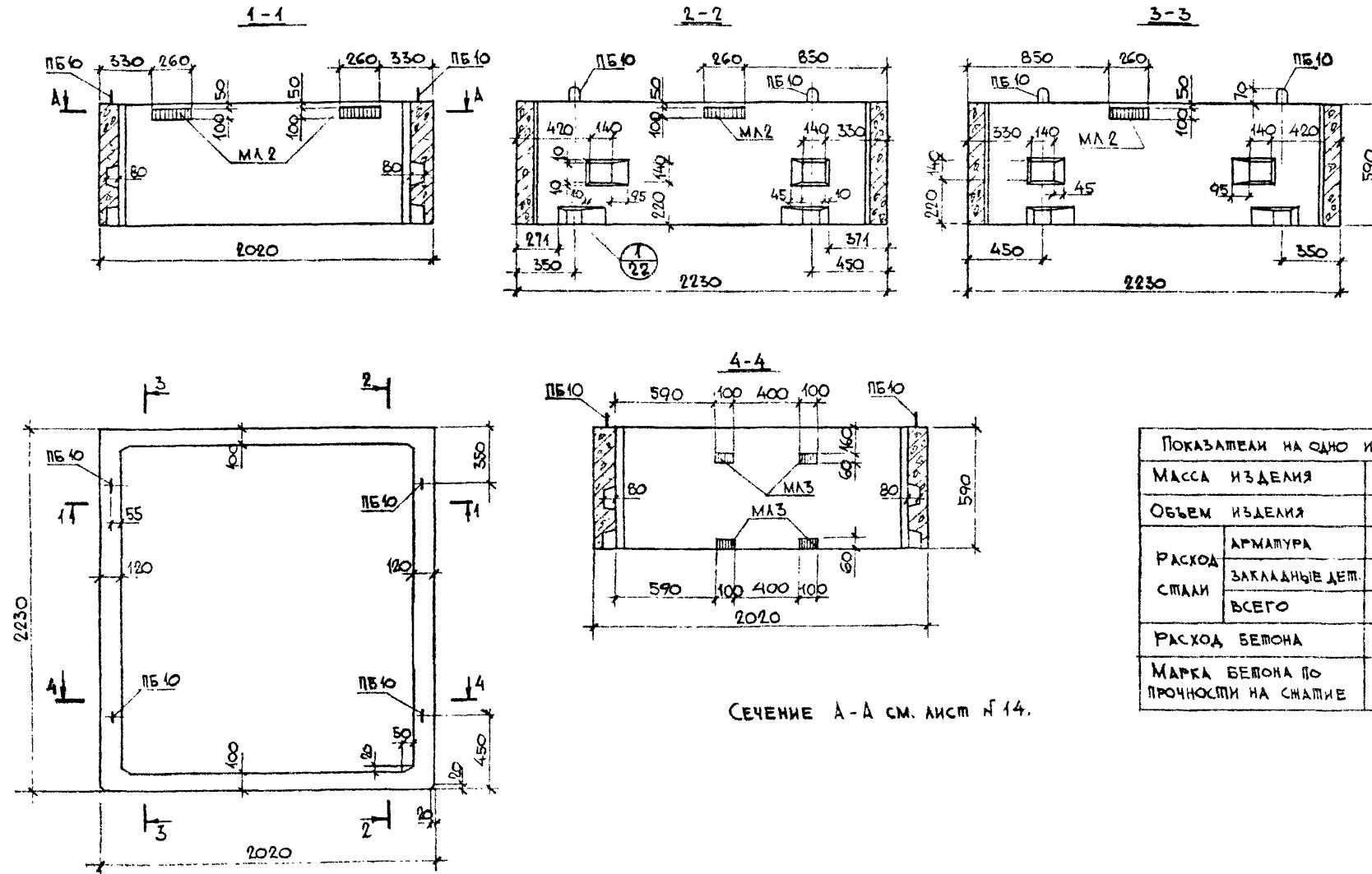
Лист 11



СЕЧЕНИЕ 1-1 см. лист №23

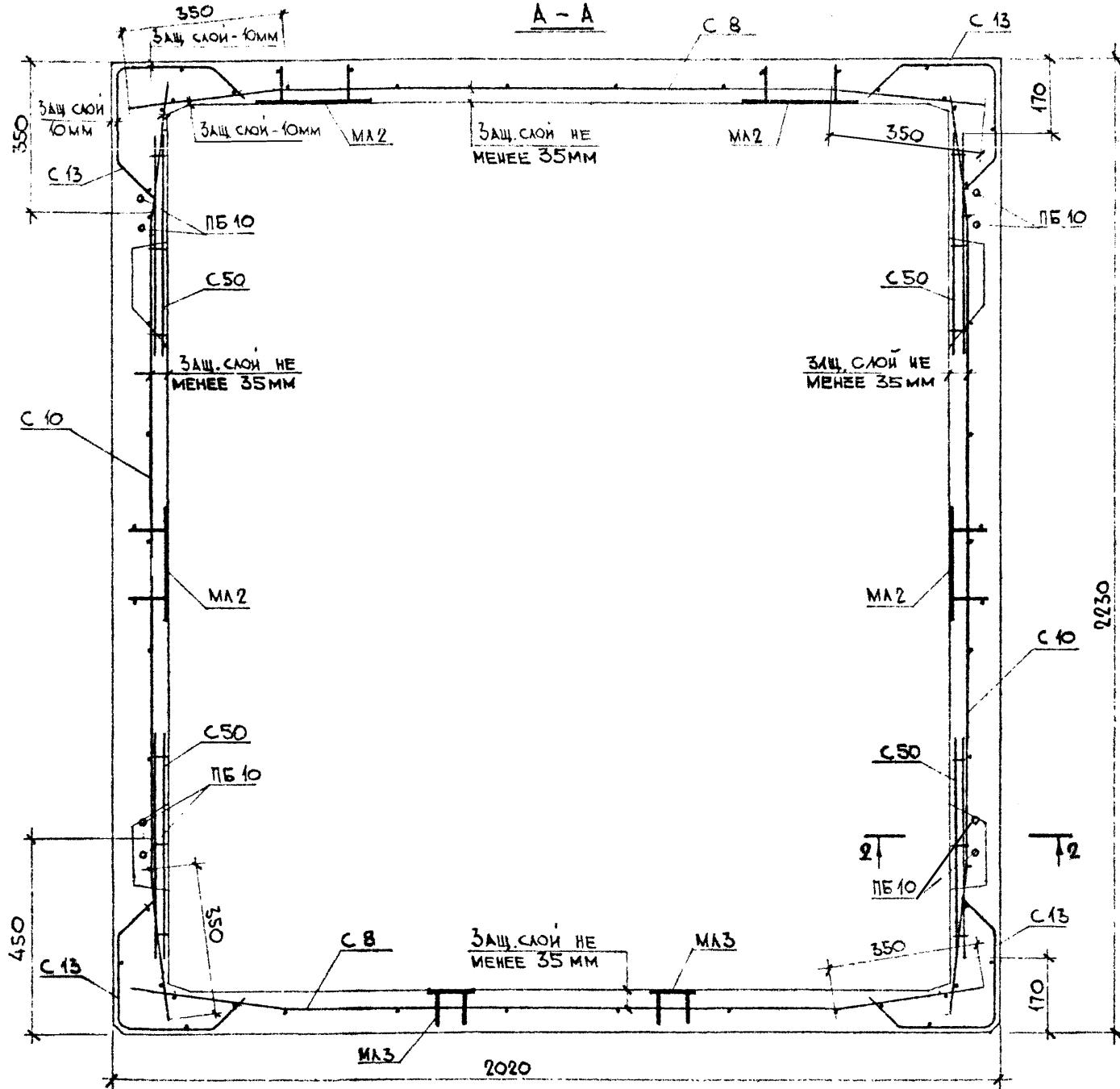
ША 50С3В1	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТЫ	ИЖ 257 ВЫПУСК 2
	АРМИРОВАНИЕ	лист 12

РБГ №	
1402-15	
СОСТАВЛЯНО:	
И.И.ИЖЕЧЕР ПР МАНИФЕЛД	
ПОДПИСЬ ОТ 22.07.82	
СОСТАВЛЯНО:	
И.И.ИЖЕЧЕР ПР МАНИФЕЛД	
ПОДПИСЬ ОТ 22.07.82	
ЗАД СЕКТОР ОГНЕВЫЙ	
УДОВОЛСТВУЮ	
М. САДОВАЯ	
1:25	
ОДЧ	
АРХ. №	



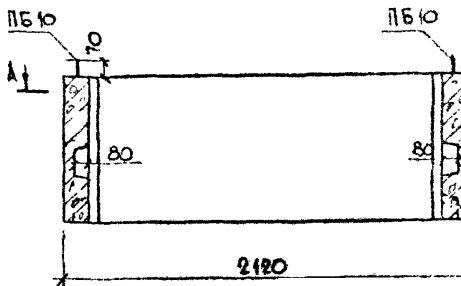
Показатели на одно изделие		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	Кг	1305
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м ³	0,522
РАСХОД СТАЛЛИ	КГ	10,34
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕЛ.	КГ	9,75
ВСЕГО	КГ	20,1
РАСХОД БЕТОНА	м ³	0,322
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СНЯТИЕ	—	М 200

Рег. №				
1402-16				
Конструктор	Соколовко			
Контролер	Борисенко			
Зав. отп.	Чукин			
Г. конк.	Фомичев			
М. Зав. сект.	Соринцева			
1:10	Булатова			
КПБ МОСМ	1985	Конструрук		
ОДЧ	M			
Арх. №				

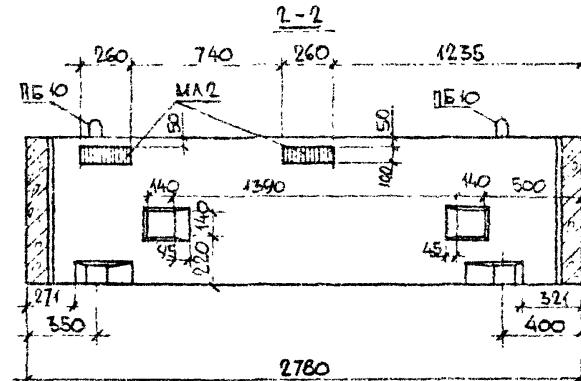


КМБ	МОСМ	1985	ЗАВ ОТДЕЛ ГИ МОСМПР СРЕДСТВАМ М	ЩУКИН СРЕДСТВАМ ЗАВ СЕМКО СОИЧЕВА 1:125 КОНСТРУК. БУЛАНОВА	СОГЛАСОВАНО: ГИ ИНЖЕНЕР ПР. МТО МИНИСТЕРСТВА КАДОВЕР
ОДЧ					APX №:

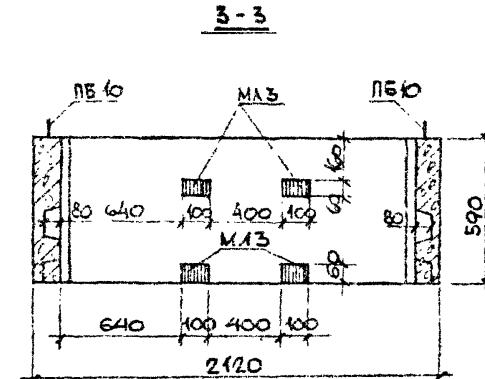
ЗАГЛАВІЯ	ІМ'ЯНІ	СОГЛАСОВАНО:
ІК ПОСІДУР	СЕРГІЙ МИХАЙЛОВИЧ	ІК.ІНЖЕНЕР ПІ. ЧТО МИХАЙЛІН
ЗАГ СЕКРЕТЮР	СЕРГІЙ ВІКТОРОВИЧ	ІКТОВЕР
КОНСТРУК.	БУКАНОВА	БУКАНОВА



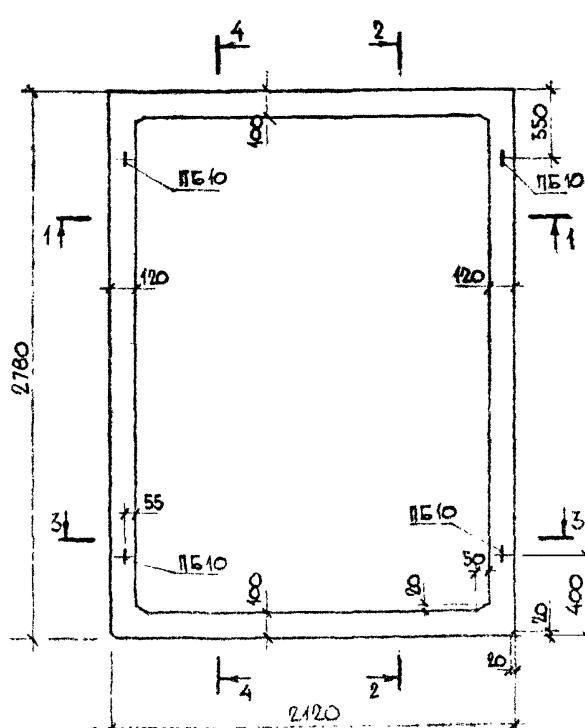
1-1



2-2

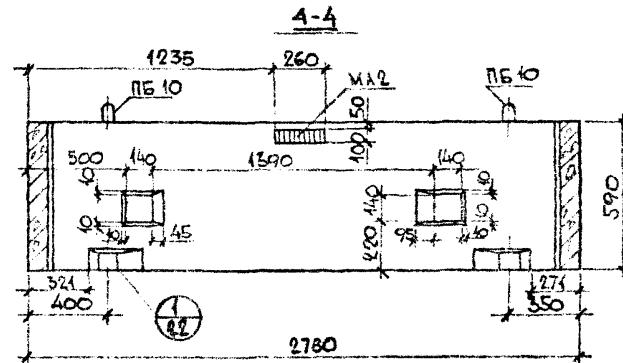


3 - 2



4

24



4-4

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАССА ИЗДЕЛИЯ	K2	1528
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	M ³	0,611
РАХОД СТАЛІ	АГМАЛУРА	КГ 19,5
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕЛ	КГ 7,77
	ВСЕГО	КГ 18,3
РАХОД БЕТОНА	M ³	0,611
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	—	200

Сечение А-А см. лист № 16.

ШАГ 50 Р 6В1

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АИФТА

Общий вид

ИЖ 237
БАЛАУСК 2

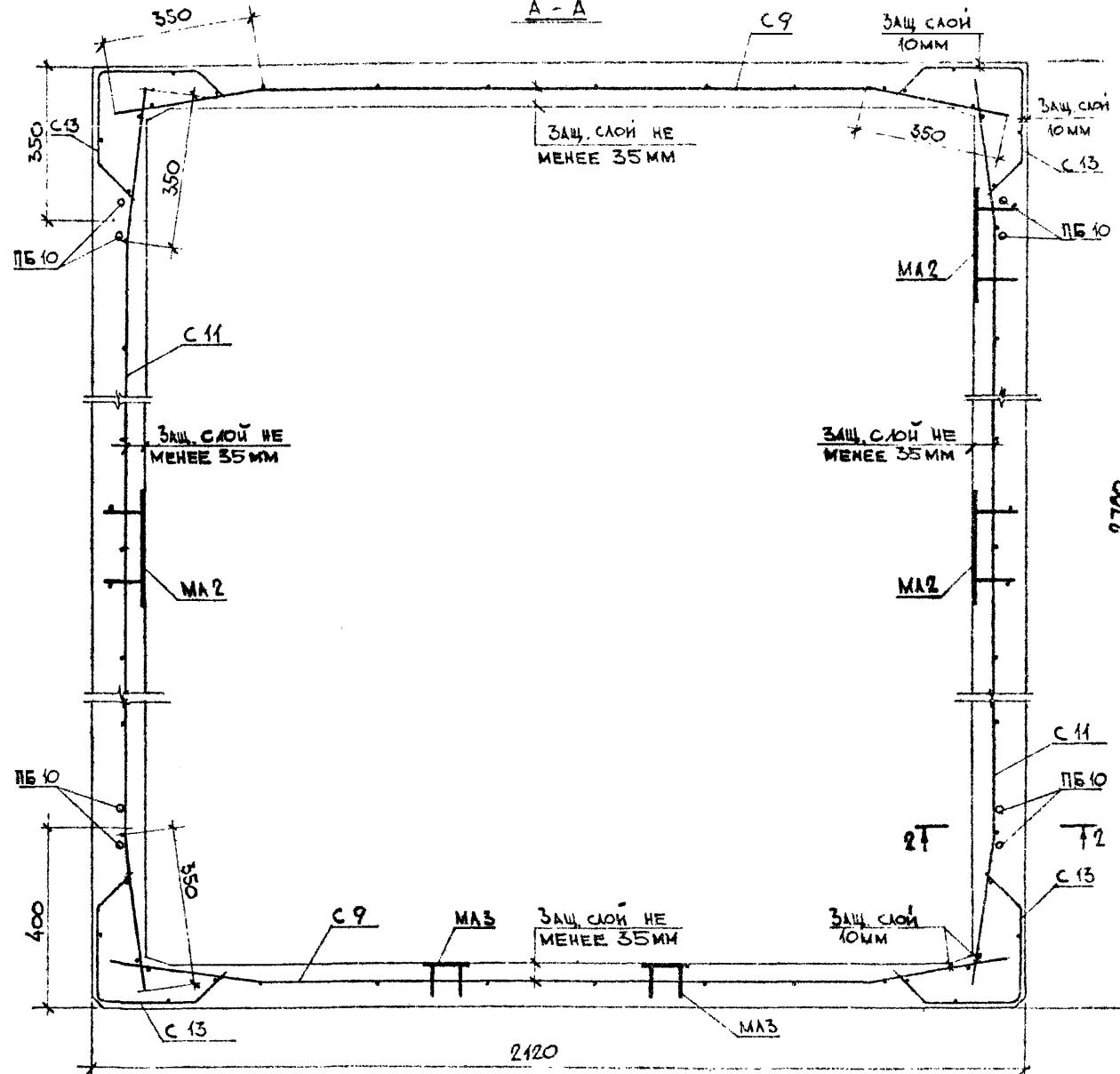
РЕГ. №:

1402-18

КОНСТРУКТИВНОГО ПОЛЕЗНОГО

ЗАЩИТЫ
ПРОДУКТА
ПРОДУКТА
ЗАЩИТЫ
ПРОДУКТА
ПРОДУКТА
ПРОДУКТАМОСМ КПБ 1985
ОДЧ М 1:10

АРХ. №

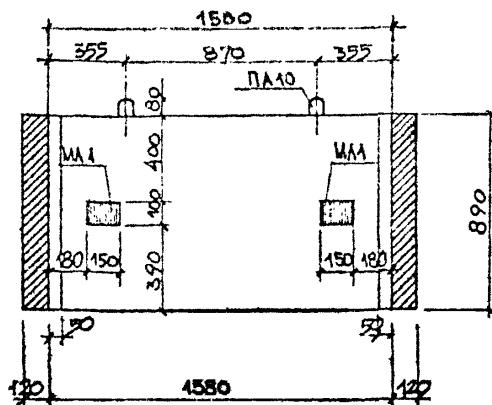


ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

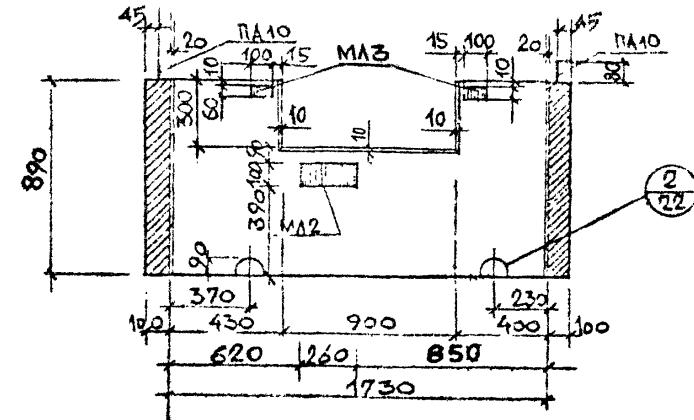
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. 1ШТ.	МАССА, КГ 1ШТ. ВСЕХ	Н/К
ШАГ 50 п 681	С 9	2	1,358 2,716	25
	С 11	2	1,743 3,486	25
	С 13	4	0,473 1,892	280
	ПБ 10	4	0,611 2,444	298
	МА 2	3	1,982 5,946	290
	МА 3	4	0,455 1,82	29
	Итого		18,3	

СЕЧЕНИЕ 2-2 см. лист № 23

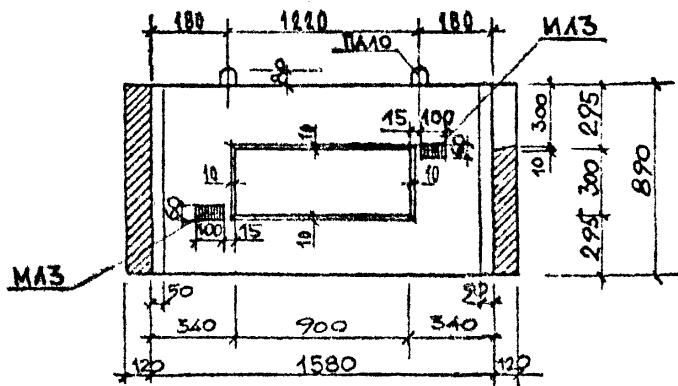
A - A



* - *



E - E



ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

1. ФАСАД И ПЛАН СМ. ЛИСТ 17.
2. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТЫ 19, 20, 21

ИЖ 237 выпуск 2

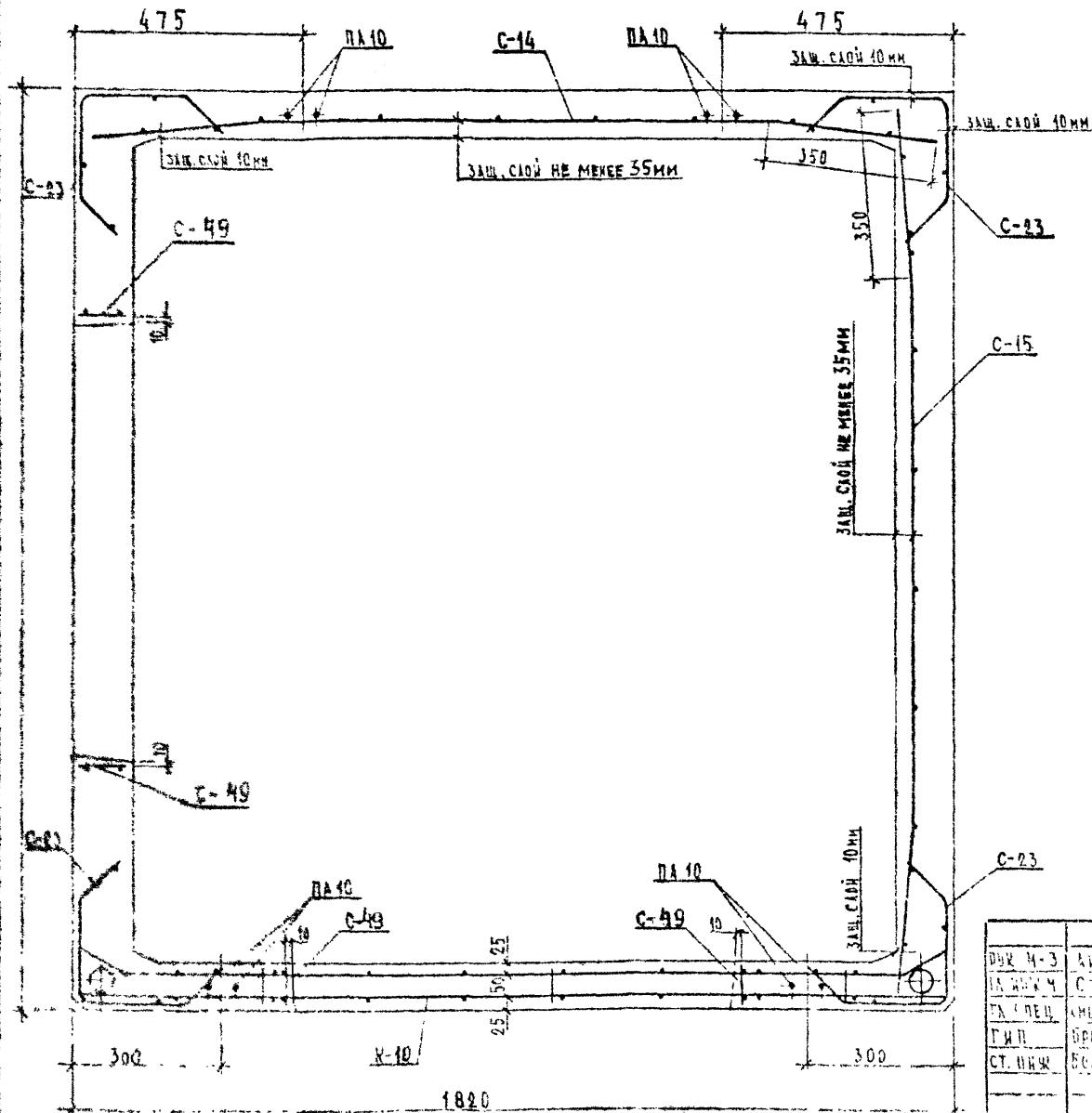
ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА

Стадия	Масса	Масштаб
P		
Лист 18		Листов

ШЛЗ2С ЗД-1. РАЗРЕЗЫ
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

МАСТЕРСКАЯ № 3

СЕЧЕНИЕ 1-1



ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

- При установке каркаса К-10 в сеток С-48С-1, сетку С-23 вырезать по месту.
- Арматурные изделия сн. альбом ИЖ 237 вып. 1 часть 2 и листы 26, 27, 24а данного альбома.
- Спецификацию и выборку стали см. лист 31.
- Каркас К-10 в зоне каналов отогнуть по месту.

РУК. Ч-3	ЛЯШЕНЧ	
И. АНДРЕЕВ	СТРИЖЕВ	
ГАУДЕНЦ	АНДРЕАШЕН	
ГИП	БРАФЕРМАН	
СТ. ИНЖ	БОЛТИКИН	

ИЖ 237 ВЫПУСК 2

ЭЛЕМЕНТЫ
ШАХТЫ ЛИФТА

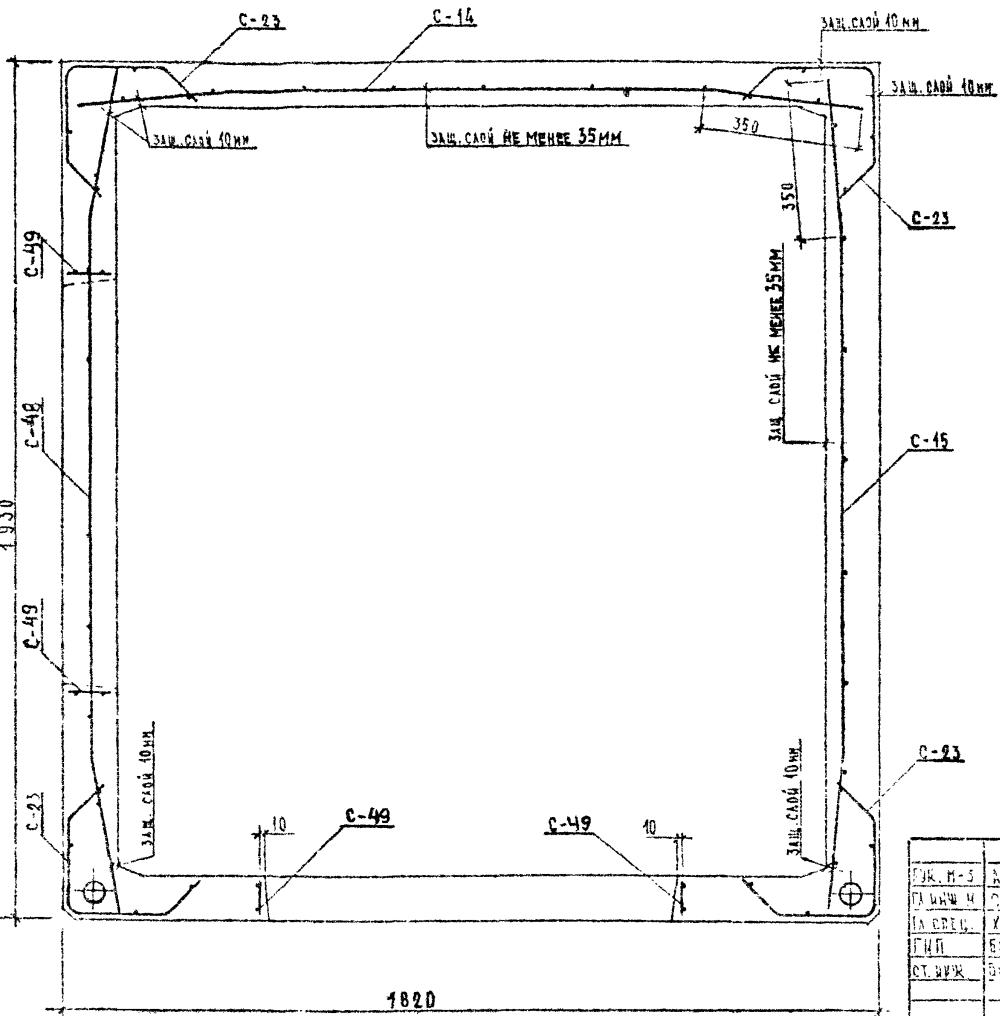
Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:10

Лист 19 | Листов

МОСКОВСКАЯ № 3

ШАХТА - 1. АРМИРОВАНИЕ
СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2 - 2

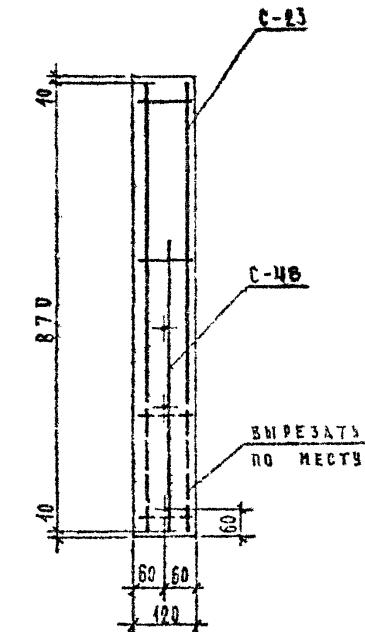
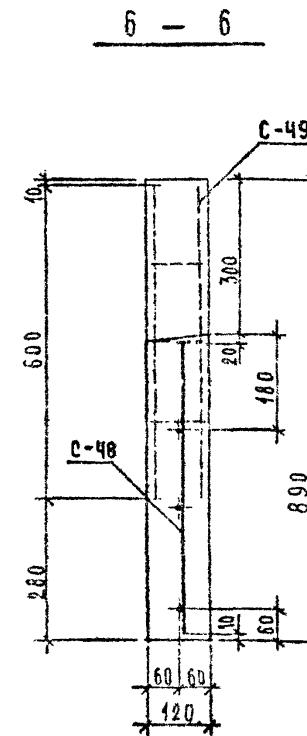
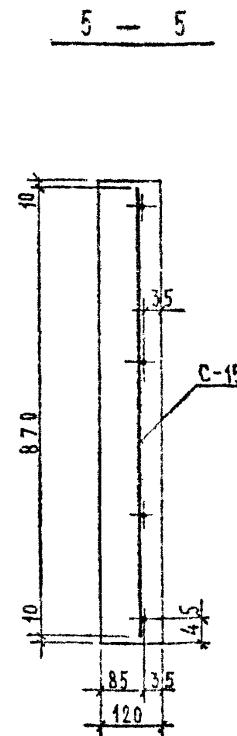
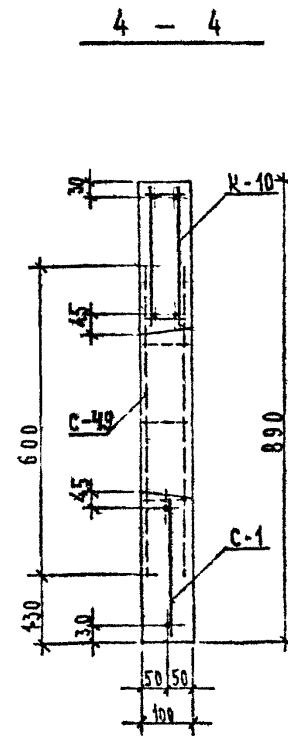
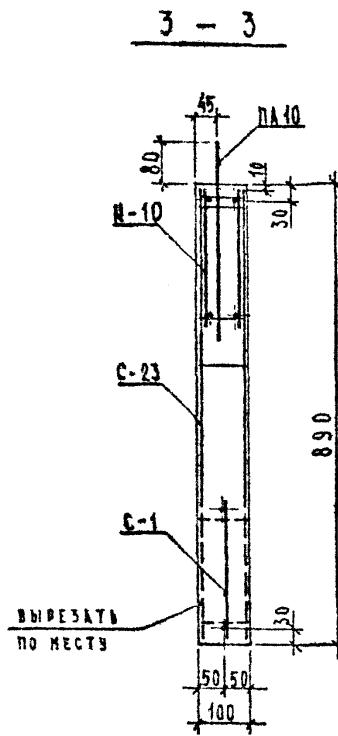


ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

4. При установке кавказа К-40 и сеток С-40, С-1 сетку С-23 вырезать по месту.
 2. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. АЛЬБОМ ИЖ 237 ВЫПЛЧАТЬ ЧАСТЬ 2 И ЛИСТЫ 26, 27, 24 В ДАННОГО АЛЬБОМА.
 4. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 34.

卷之三

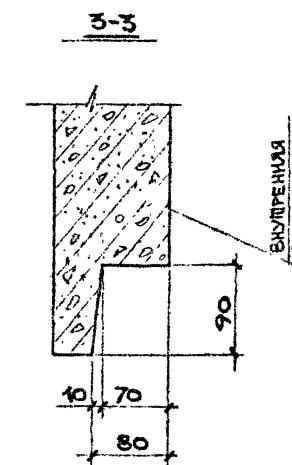
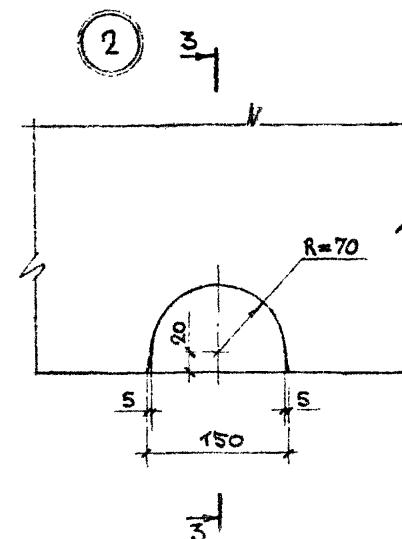
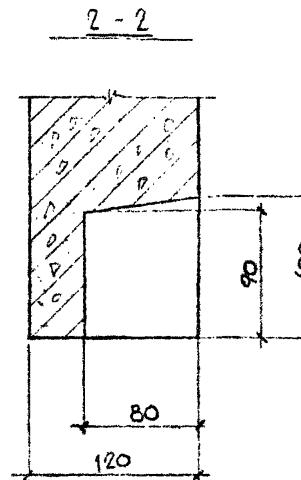
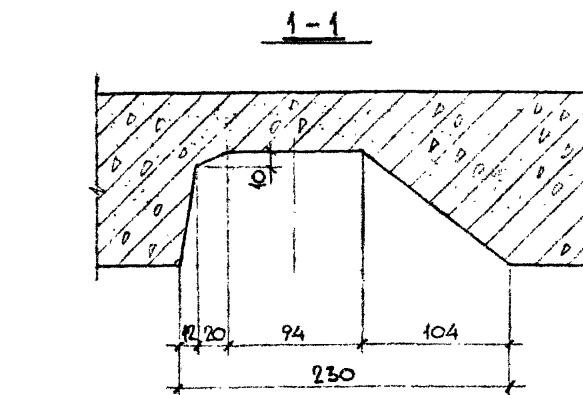
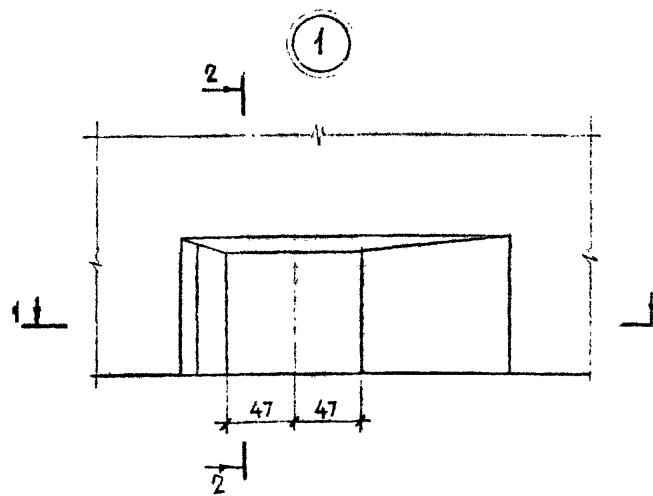
Kurs. No. & name.	Research in Africa	Brazil. Min. No.	



ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

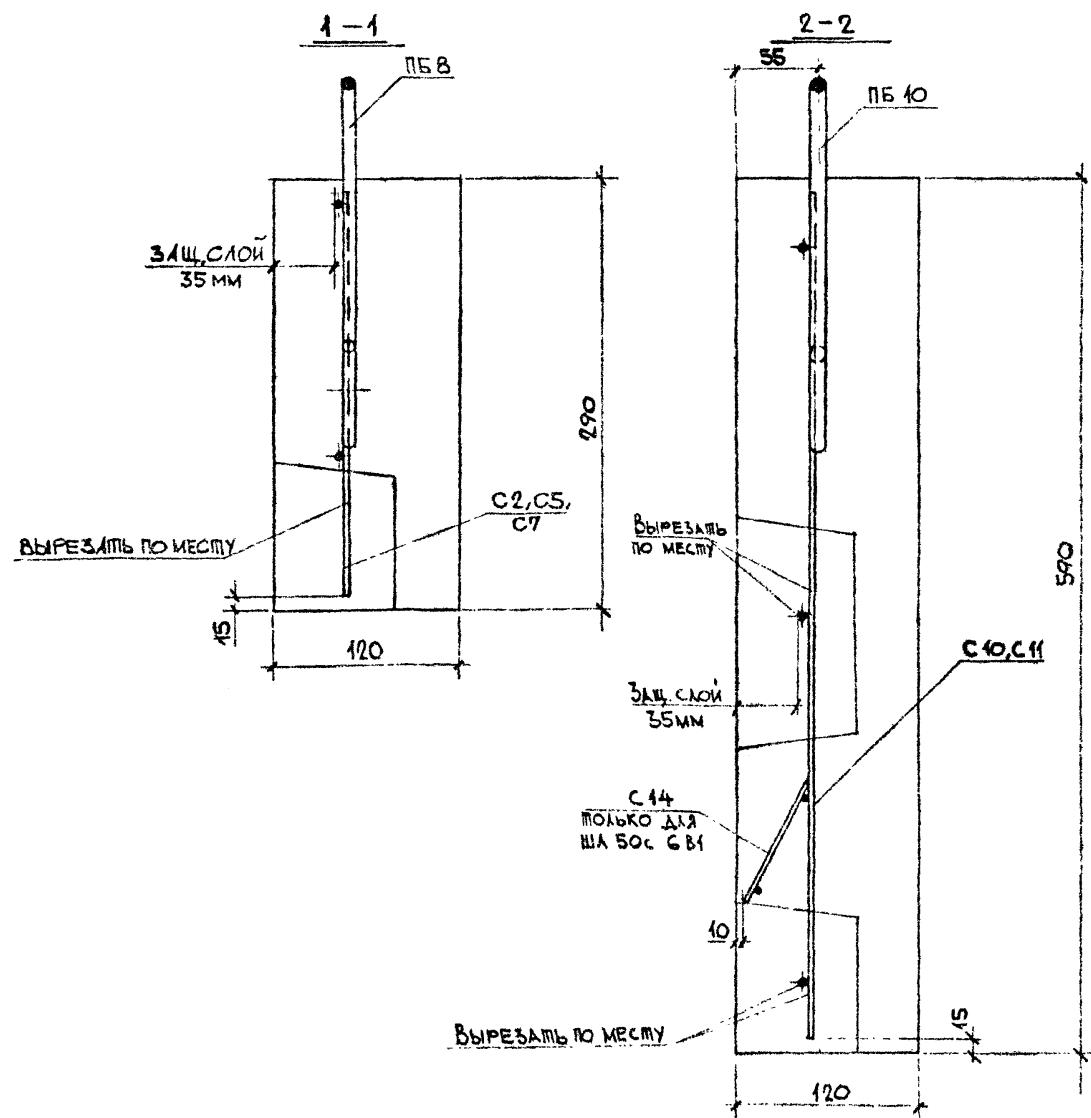
4. ДАННЫЙ АЛБУМ С.И. СОВМЕСТНО С АЛБУМАМИ 17-20
2. ПРИ УСТАНОВКЕ ВАРКАСА К-10 И СЕТОК С-1, С-48
СЕТКУ С-23 ВЫРЕЗАТЬ ТО МЕСТУ.
3. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. АЛЬБОМ ИЖ-237 ВЫП. 1 ЧАСТЬ 2 И
АЛБУМЫ 26, 27, 28 СЛ. ДАННОГО АЛЬБУМА.

РЕГ. №	
1402-24	
КПБ МОСМ ОДЧ	1985 Завод. № 111-111 РЛ. Пономарев Зав. Техн. Фоминова Конструктор Булатова
Арх. №	



—	Объемные элементы шахты лифта общий вид. Узел 1,2	ИЖ 237 выпуск 2 лист 22
---	--	-------------------------------

K-115	MOCM	1985	ЗАБОЛЛЕДШИЙ	СИГИ
ОД4		1985	ПОКРЫТИЕ ОЧЕЛКАМ	СИГИ
	-	-	ЗАБ. СЕКРЕТАРИУСЬКИЙ	СИГИ



РЕГ. №
1401-16

КПБ Моссортснабматериалы 1988
М-Б КОНСТРУКТОР ГРИНЕЛЬД
БАВДДЕЛШУКИН

АРХ. №

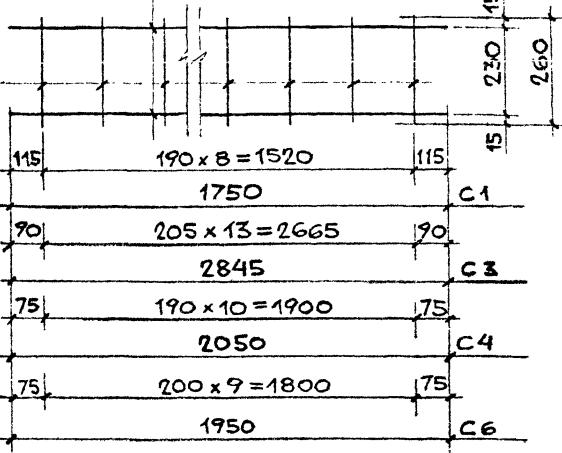
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка арматуры	Номер позиции	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
C1	1 #8AIII	1750	2	3,50	1,382		
	5 #4BpI	260	9	2,34	0,215	1,597	
C3	2 #8AIII	2845	2	5,67	2,248		
	5 #4BpI	260	14	3,64	0,335	2,583	
C4	3 #8AIII	2050	2	4,10	1,62		
	5 #4BpI	260	11	2,86	0,263	1,883	
C6	4 #8AIII	1950	2	3,90	1,54		
	5 #4BpI	260	10	2,60	0,239	1,779	

ИЖ 037 выпуск 2 лист 24а

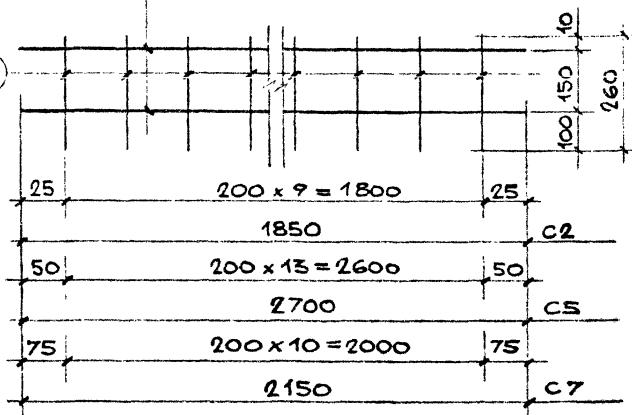
(5)

1 2 3 4



(4)

1 2 3



(4)

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка арматуры	Номер позиции	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
C2	1 #8AIII	1850	2	3,70	1,462		
	4 #4BpI	260	10	2,60	0,239	1,70	
C5	2 #8AIII	2700	2	5,40	2,13		
	4 #4BpI	260	14	3,64	0,335	2,465	
C7	3 #8AIII	2150	2	4,30	1,698		
	4 #4BpI	260	11	2,86	0,263	1,961	

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА

ИЖ 257
выпуск 2

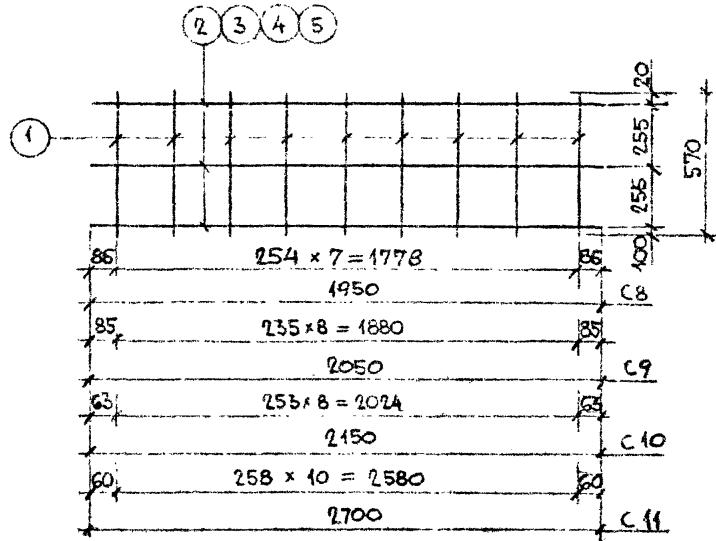
Сетки С1÷С7

лист 24

PER. N^o
1402-27

ОДЧ	ОДЧ	1.20	КОНСЛУК	БУЛАТОВА Б.И.
МОСМ	1985	M	ЗАВ. ОТД.	ШУЖИ Г.А. КОНСЛУК ОФ. БУЛАТОВА ЗАВ. СЕКР. ОГНИЧЕВА КОНСЛУК

APX rfe



Спецификация сплава на изделие

МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	Н/Н НОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛЖНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛЖНА, М	МАССА, КГ K2	ОБЩАЯ МАССА, КГ
C8	1	Ø48рI	570	8	4,56	0,4195	1,66
	2	Ø58рI	1950	3	5,85	0,8424	
C9	1	Ø48рI	670	9	5,13	0,4719	1,35
	3	Ø58рI	2050	3	6,15	0,8856	
C10	1	Ø48рI	570	9	5,13	0,4719	
	4	Ø58рI	2150	3	6,45	0,9288	1,40
C11	1	Ø48рI	570	11	6,27	0,5768	
	5	Ø58рI	2700	3	8,10	1,166	1,743

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АНФТА

НЖ 237
БИЛУСК 2

СЕМКИ С 8 + С 11.

ANSWER 25

Э С К И З

МАРКА ДЕТАЛИ	СОПРОВОДИТЕЛЬНЫЙ ЧАСТЬ	ДАННЫЕ	ВЕС, КГ					
			Н/П Позиция шт.	ММ детали шт.	Н/П позиция шт.	ММ детали шт.		
C-1	1		1	φ 8 А II	2	1750	3500	1,38
	2		2	φ 4 Вр I	8	250	2000	0,20
C-48	3		3	φ 8 А II	3	1900	5700	2,25
	4		4	φ 4 Вр I	8	570	4560	0,42
								2,67

Н/П № 1000
Подпись и дата

Сопроводитель:

РУК. М-3 АНИКИН
ГЛ. ИНЖ. М СТРИЖЕВ
ГЛ. СПЕЦ. ХНЕДЧИЧКО
ГИП БРАБЕЕВНА
СТ. ИНЖ. БОЛЯЧИНА

ИЖ 237 выпуск 2
ЭЛЕМЕНТЫ
ШАХТЫ АХФА
Лист 261 из 100

Стадия	Масса	Масштаб
P		

АРКАДИУРА, СЕТКАС-48 | МГПП
насторская № 3

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№ № Поз.	СЕЧЕНИЕ МН ШТ.	КОЛ. ПОЗИЦИИ МН	ДЛИНА		ВЕС , кг ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	
					ПОЗИЦИИ МН	ДЕТАЛИ И		
C - 49		5	$\phi 5$ ВпI	2	600	4200	0,18	0,21
K - 10		7	C-1	2	—	—	3,19	3,38
Составлено:								
Бланк. инв. №								
Подпись и дата								
Нан. № поз.								

РУК.Н-3 АНДРИН
ГЛ.ИЧН.М СТРИЖЕВ
ГА.СНЕГ. ХМЕЛЕНИЧНЫЙ
ГИП БРАГЕРЯН
СТ.ИИХ БОЛОКИНА

5 РС 04-03 доп.07

ЭЛЕМЕНТЫ
ШАХТЫ
ЛЮФТА

Стадия	Масса	Масса с/с
Р		

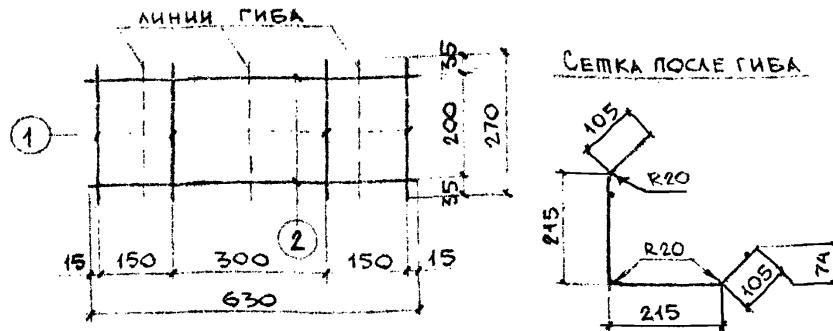
Лист 27 | Рисунок

АРН АТУР А. С-49, К-10

MITITI
MAGTEVLAAS 1/3

PER. N°
1402-30

1402-30



Спецификация стали на изделия

МАРКА АРИАД. ИЧЕЛ.	Н/Н ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
	1	Ø48Р1	270	4	1,08	0,0993	
С 51	2	Ø58Р1	630	2	1,26	0,1814	0,281

УЖ 237 ВЫП 2 лист 28 в

ЗАВОД ЧУЧИН
Г. КОНСТР. ОРГАНЫ
ЗАВ. СЕКТИ.
КОНСТРУК.
БУЛАТОВА

1985

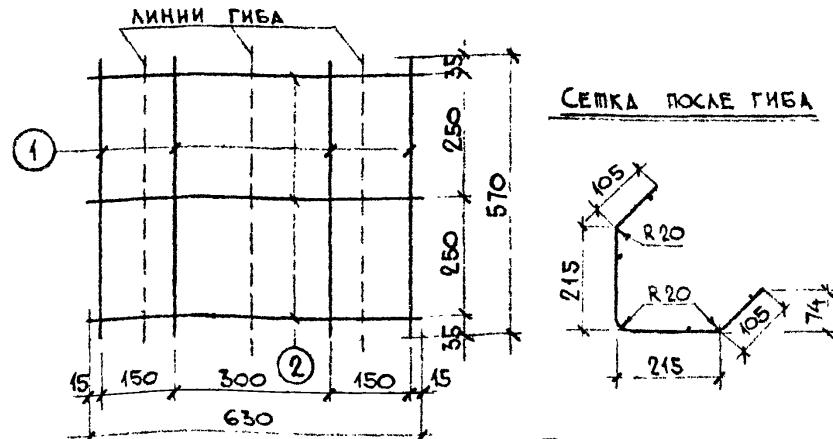
1

DCM

ОАИ

km

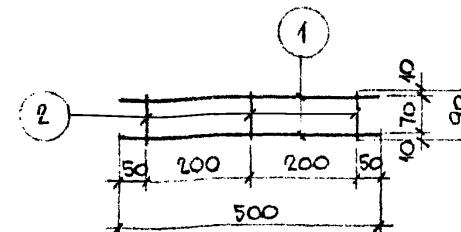
1



Спецификация стали на изделие

МАРКА АРГАМ- ИДЕНИЯ	Н/П ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
C 13	1	Ф4ВР	570	4	2,28	0,201	0,473
	2	Ф4ВР Т	630	3	1,89	0,178	

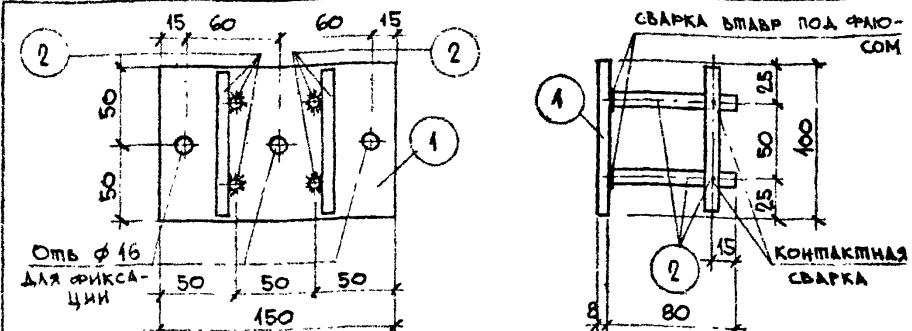
ИЖ 237 вып. 2 лист 28



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	Н/П ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
C50	1	Ф5ВРІ	500	2	1,0	0,144	0,169
	2	Ф4ВРІ	90	3	0,27	0,025	

ИЖ 237 №п-2 | Лист: 285



Спецификация стали на изделия

МАРКА АРММАТ. ИЗДЕЛИЯ	Н/П ПОЛ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА К2	ОБЩАЯ МАССА, К2
ММ1	1	-8Х400	150	1	0,15	0,94	1,29
	2	Ф10АII	95	6	0,57	0,35	

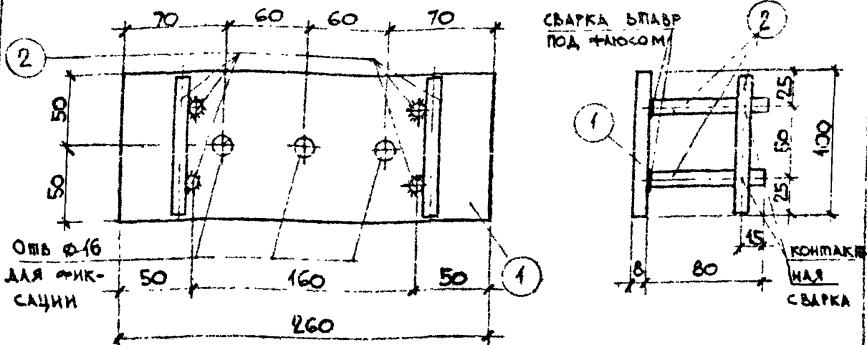
ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА

СЕМКУ С13 С50.С51 ЗАДНЯЯ ЛЕГТЬ ММ

ИЖ 237
ВЫПУСК 2

Page 28

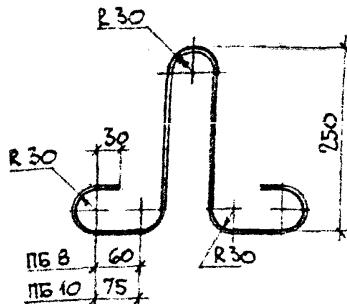
РЕГ. №
1402-31



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	Н/Н ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, КОЛ. ШП.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, К2	ОБЩАЯ МАССА, К2
MAL 1	1	-8x100	260	1	0,26	1,632
MAL 2	2	Ф10АП	95	6	0,57	0,35

ИЖ 237 выпуск 2 лист 29а



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	Н/Н ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШП.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, К2	ОБЩАЯ МАССА, К2
ПБ 8	-	Ф8АП	960	1	0,96	0,379	0,379
ПБ 10	-	Ф10АП	990	1	0,99	0,611	0,611

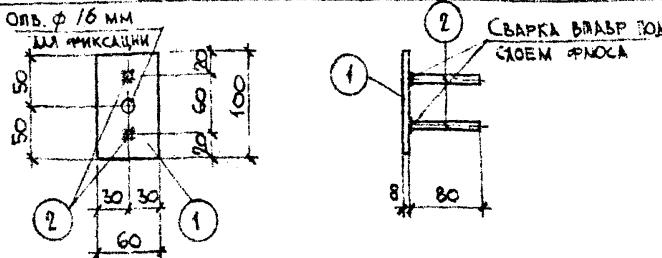
ИЖ 237 выпуск 2 лист 29б

Зав. отп. ШУКИН С
Г. Констру. ОВЕЧКАМЕН
Зав. сектором РОЖИКОВА
Зав. констру. БУЛАТОВА

1

КПБ МОСМ
ОДЧ

АРХ. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	Н/Н ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШП.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, К2	ОБЩАЯ МАССА, К2
MAL 3	1	-60x8	100	1	0,10	0,377	
	2	Ф8АП	95	2	0,19	0,078	0,455

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА

ИЖ 237
выпуск 2

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МАЛ, МА3.

ПЕТАИ ПБ8, ПБ10 лист 29

РЕГ.Н.
1402-32

Зав. отп. Шахты
П.К. Концепт
Зав.sekтора
Конструк.

1985

ХМЕЛ
МОСМ
ОДЧ

АРХ.№

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ						Общий расход стали, кг						
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 380-71*									
	КЛАССА-I		КЛАССА-III		КЛАСС ВР-І		КЛАССА-II		КЛАССА-III		ГОСТ 103-76*								
	φ, мм	штого	φ, мм	штого	φ, мм	штого	φ, мм	штого	φ, мм	штого	сечение, мм	штого							
	8	10	8	4	5	всего	10	8	8	10	-8x60	-8x100	-8x200						
ША32С3В1	1,516	—	1,516	5,688	5,688	1,305	97256	2,03	9,24	1,40	1,40	—	—	5,144	—	5,144	6,54	15,8	
ШАГ50С13В1	1,516	—	1,516	7,42	7,42	1,545	97256	2,271	11,21	1,40	1,40	—	—	5,144	—	5,144	6,54	17,8	
ШАГ50П3В1	1,516	—	1,516	7,50	7,50	1,593	97256	2,32	11,34	1,05	1,05	—	—	4,896	—	4,896	5,946	17,3	
ША150С3В1	1,516	—	1,516	6,476	6,476	1,401	97256	2,13	10,12	1,40	1,40	—	—	6,528	—	6,528	7,928	18,0	
ША150С6В1	—	2,444	2,444	—	—	2,687	5,207	7,894	10,34	1,40	1,40	0,312	0,312	1,508	6,528	—	8,036	9,75	20,1
ШАГ50П6В1	—	2,444	2,444	—	—	2,902	5,191	8,093	10,5	1,05	1,05	0,312	0,312	1,508	4,896	—	6,404	7,77	18,3

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АНФТА

ИЖ 237
выпуск 2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

лист 30

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

МАРКА ПАНЕЛИ	НН п/п	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		Итого	
ШЛ32С9Д-1	МАРКА ДЕТАЛИ	K-10	C-1	C-49	C-49	C-14	C-15	C-23			ПА-10	МА-1	МЛ-2	МА-3			
	КОЛ-ВО, шт.	1	1	1	4	1	1	4			4	2	2	4			
	МАССА, ДЕТАЛИ	3,38	1,597	2,67	0,21	1,648	1,705	0,683			0,611	1,29	1,982	0,455			
	КГ ВСЕХ ДЕТ	3,38	1,597	2,67	0,84	1,648	1,705	2,432			2,444	2,58	3,964	1,82		25,4	

ВЫБОРКА СТАЛИ.

МАРКА ПАНЕЛИ	СЕЧЕНИЕ, ММ	$\phi 4 B_0 I$	$\phi 5 B_0 I$	$\phi 10 A I$	$\phi 10 A II$	$\phi 8 A III$	-8×100	-8×60
ШЛ39С9Д-1	МАССА , КГ	3,745	4,245	2,444	1,40	6,898	5,144	1,508

ПРИМЕЧАНИЕ. С-14, С-15, С-23, ПА 10 см. альбом ИЖ 237, вып. 1, часть 2.