

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-10

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 9

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
БРУСКОВЫЕ И ПЛИТНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ,
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-В

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19203

ЦЕНА 1-22

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдане в печать У 1984 года

Заказ № 7613 Тираж 2350 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-10

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 9

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
БРУСКОВЫЕ И ПЛИТНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ,
АРИИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-В

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ
Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
с 15.11.83
ПРИКАЗ ОТ 03.11.83 № 330

Рук. отд. ПРОЕКТНЫХ РАБОТ

А. КРИППА

Ги. инженер отделения

Н. ДЫХОВИЧНАЯ

Ги. конструктор отделения

Б. СМИРНОВ

Начальник отдела № 24

Н. РОСИНСКИЙ

Ги. инженер отдела № 24

М. ПЕРВУШИН

Ги. конструктор отдела № 24

Д. ПАЛЬМАН

Ги. инженер проекта

Н. КЛЕПИКОВА

Зам. директора НИИЖБ

Н. КОРОВИН

Зав. лабораторией № 24

В. КЛЕВЦОВ

Ст. научный сотрудник

М. КОРЕВИЦКАЯ

Зав. лабораторией № 23

В. ЖУКОВ

Инв № подл. Подпись и дата* (заполнить №)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.138-10.9 0000	СОДЕРЖАНИЕ	2;3
1.138-10.9 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4-27
1.138-10.9 0000 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ	28
1.138-10.9 1000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ 1ПР 18.12.22-38А ^{УТ}	29
1.138-10.9 2000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР 20.25.22-28А ^{УТ} , 1ПР 24.25.22-38А ^{УТ} ; 1ПР 24.25.22-28А ^{УТ} , 1ПР 27.25.22-38А ^{УТ} ; 1ПР 27.25.22-28А ^{УТ})	30
1.138-10.9 2000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР 20.25.22-28А ^{УТ} , 1ПР 24.25.22-38А ^{УТ} ; 1ПР 24.25.22-28А ^{УТ} , 1ПР 27.25.22-38А ^{УТ} ; 1ПР 27.25.22-28А ^{УТ})	32
1.138-10.9 3000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР 29.25.22-38А ^{УТ} , 1ПР 29.25.22-28А ^{УТ} ; 1ПР 31.25.22-28А ^{УТ} , 1ПР 33.25.22-20А ^{УТ} ; 1ПР 36.25.22-20А ^{УТ})	33
1.138-10.9 3000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР 29.25.22-38А ^{УТ} , 1ПР 29.25.22-28А ^{УТ} ; 1ПР 31.25.22-28А ^{УТ} , 1ПР 33.25.22-20А ^{УТ} ; 1ПР 36.25.22-20А ^{УТ})	35
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
1.138-10.9 4000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ (1ПР 20.25.22-28А ^{УТ} -а; 1ПР 24.25.22-28А ^{УТ} -а; 1ПР 27.25.22-28А ^{УТ} -а; 1ПР 29.25.22-28А ^{УТ} -а)	37
1.138-10.9 4000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ (1ПР 20.25.22-28А ^{УТ} -а; 1ПР 24.25.22-28А ^{УТ} -а; 1ПР 27.25.22-28А ^{УТ} -а; 1ПР 29.25.22-28А ^{УТ} -а)	39
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

1.138-10.9 0000

НАЧ.ОТДЕЛ	РОСИНСКИЙ	М2	
ГЛАВНАЯ ОТД.	ПЕРВУШИН	С	
МЕХАНИК	ЛАЛЬМАН	С	
ГИП	КЛЕПИКОВА	С	оконч.
РУК.ГР.	ГРДЛОВА	20.03.83	
ПРОВЕРКА	ХАЕП.ИКОВА	С	хорошо
РАЗРАБОТ.	ГРДЛОВА	20.03.83	

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП жилища		

1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи предварительно напряженных перемычек, армированных стержнями из стали класса А-У.

Чертежи разработаны по заданию Госгражданстроя в соответствии с ГОСТ 948-76 "Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия" и главой СНиП II-21-75, "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования" с учетом изменения и дополнения этой главы согласно приложению к постановлению Госстроя ССР от 11 мая 1981 г. № 67.

Перемычки предназначены для перекрытия проемов в кирпичных стенах жилых и общественных зданий, проектируемых для обычных условий строительства, и могут заменять перемычки с ненапряженной арматурой, чертежи которых представлены в выпусках 1, 2 и 4 этой же серии.

В настоящий выпуск включены только те из усиленных брусковых и плитных перемычек, которые имеют меньший расход стали (в расчете на сталь, приведенную к стали класса А-1) по сравнению с аналогичными перемычками с ненапряженной арматурой.

Перемычки рассчитаны на нагрузки от собственного веса, веса кладки и перекрытий.

Прогибы перемычек определены от действия постоянных и длительных нагрузок.

Нагрузки, принятые при расчете перемычек, расчетные пролеты, минимальная глубина опирания, расчетные прогибы указаны на листах 9, 10.

При применении перемычек в зданиях, имеющих коэффициент надежности по назначению $\gamma_p < 1$, значения нагрузок, на которые рассчитаны перемычки (см. табл. 2), следует делить на указанный коэффициент.

Номер подачи	Порядок и дата	Взам.нр.
--------------	----------------	----------

НАЧ.ОТД. РОСИНСКИЙ	Г.И.ИМ.ОД. ПЕРВУШИН	1.138-10.9 0000 ТО
А.КОНС.ОД. ПАЛЬМАН	ГИП КАЕПИКОВА	
РУК.ГР. ГОРЛОВА	29.03.85	10.03.85
ПРОВЕР. ГОРЛОВА	29.03.85	10.03.85
РАЗРАБ. КАЕПИКОВА	29.03.85	10.03.85

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Стадия	Лист	Листов
P	1	24

ЦНИИЭП жилища

ПРИВЕДЕНА В ТАБЛИЦЕ 7

НОМЕНКЛАТУРА ПЕРЕМЫЧЕК НА ЛИСТАХ 23, 24. В НОМЕНКЛАТУРЕ ИЗДЕЛИЙ РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ И РАСХОД СТАЛИ НА 1М³ БЕТОНА ДАН АРОБЬЮ: В ЧИСЛИТЕЛЕ - РАСХОД НА ИЗДЕЛИЕ, В ЗНАМЕНИТЕЛЕ - РАСХОД СТАЛИ НА 1М³ БЕТОНА.

МАРКИРОВКА ПЕРЕМЫЧЕК ПРИНЯТА ПО ГОСТ 23009-78 МАРКИРОВКА СОСТОИТ ИЗ БУКВЕННО-ЦИФРОВЫХ ГРУПП.

ТАК, НАПРИМЕР, МАРКА ПЕРЕМЫЧКИ 1ПР 27.25.22-38А_УТ РАСШИФРОВЫВАЕТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:

1ПР - ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ;

27.25.22 - ДЛИНОЙ 2720 ММ, ШИРИНОЙ 250 ММ, ВЫСОТОЙ 220 ММ
(РАЗМЕРЫ В ДМ С ОКРУГЛЕНИЕМ ДЛЯ ДЛИНЫ, В СМ - ДЛЯ ШИРИНЫ И ВЫСОТЫ);

38 - ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ 3800 КГС/М (С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧКИ, В ЦЕНТИМЕТРАХ НА ПОГОННЫЙ МЕТР).

А_У - С НАПРЯГАЕМОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-У;

Т - ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.

К МАРКЕ ПЕРЕМЫЧЕК С АНКЕРАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БАЛКОННЫХ ПЛИТ ДОБАВЛЕН ИНДЕКС „А“. НАПРИМЕР: 1ПР 24.25.22-28А_УТ-А. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ЭТИХ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИВЯЗКА АНКЕРОВ МОЖЕТ ИЗМЕНЯТЬСЯ; В ПРОЕКТАХ ЗДАНИЙ ДОЛЖНО БЫТЬ ДАНО УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛКЕ АНКЕРОВ В РАСТВОРЕ КЛАДКИ.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ ОТНОСЯТСЯ К ГРУППЕ НЕСГОРАЕМЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ШИРИНОЙ 8>250ММ СОСТАВЛЯЕТ НЕ МЕНЕЕ 1ЧАСА. ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПЕРЕМЫЧКИ ШИРИНОЙ 6=120 ММ 0.75 ЧАСА; ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ КОНСТРУКЦИИ, СОСТОЯЩЕЙ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ПОСТАВЛЕННЫХ РЯДОМ ПОДОБНЫХ ПЕРЕМЫЧЕК, БУДЕТ ТАК ЖЕ НЕ МЕНЕЕ 1ЧАСА. (ПИСЬМО НИИЖБ №27/23-806 ОТ 22 ФЕВРАЛЯ 1982 ГОДА)

ПРИ РАЗРАБОТКЕ КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕМЫЧЕК БЫЛИ УЧТЕНЫ РЕШЕНИЯ, ПРЕДЛОЖЕННЫЕ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР СОВМЕСТНО С ТРЕСТОМ ОРГТЕХСТРОЙ Министерства Лит. ССР и ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ВЫПУСКА 2 КОМПЛЕКСА 8792Г „ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ“.

В соответствии с данными испытаний, проведенных НИИЖБ совместно с Трестом Оргтехстрой Минстроя АИТ ССР, применение предварительного напряжения рабочей арматуры позволило отказаться от установки традиционно принятых для перемычек замкнутых хомутов и применить в качестве расчетной поперечной арматуры корытообразные сетки без дополнительного армирования концов перемычек (письмо НИИЖБ от 27.08.81 № 27/24-4183).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Перемычки должны изготавляться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 948-76.

Перемычки следует изготавливать из тяжелого бетона проектной марки по прочности на сжатие М200 при содержании крупного заполнителя не менее 820 кг на 1 м³.

Допускается изготовление перемычек из бетона марки по прочности на сжатие М300. В этом случае требования по содержанию крупного заполнителя нет.

При применении бетона марки по прочности на сжатие М300 дополнительные каркасы в перемычках не ставятся:

КР 19 - в перемычке 1ПР 29.25.22-38 АУТ.

КР 20 - в перемычке 2ПР 27.38.22-72 АУТ.

Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации перемычек в зданиях и должна быть не менее марок, указанных в табл. 2 ГОСТ 948-76.

Материалы для приготовления бетонной смеси должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10268-80, ГОСТ 8267-82.

К моменту отпуска перемычек с завода-изготовителя прочность бетона должна быть не менее 100% проектной марки. По соглашению с потребителем допускается снижение отпускной прочности бетона до 70% проектной марки, если заводом-изготовителем гарантируется достижение 100% проектной марки по прочности на сжатие в 28-дневном возрасте.

Номер подл. подпись и дата	БЗАМ НИВ №

1.138-10.9 0000 ТО	лист
	3

В качестве рабочей арматуры принята арматурная сталь периодического профиля класса А-У (ГОСТ 5781-82), $R_a^H = 8000 \text{ кгс/см}^2$, $R_a = 6950 \text{ кгс/см}^2$.

Допускается применение стали класса Ат-У (ГОСТ 10884-81) с соответствующим изменением маркировки перемычек, например: 1ПР 27.25.22-38АтУ.

Перемычки следует изготавливать с натяжением арматуры на упоры формы или стенда. При этом рекомендуется изготавливать по длине форм одновременно несколько перемычек, принимая расстояние между упорами не менее 6 м.

Метод натяжения-электротермический или механический.

Сварные гнутые сетки следует изготавливать из стальной низкоуглеродистой холоднотянутой проволоки периодического профиля класса ВрI (ГОСТ 6727-80). Сетки должны удовлетворять требованиям СН393-78

«Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций».

Для подъема и монтажа перемычек предусмотрены замкнутые строповочные петли.

Строповочные петли должны изготавливаться из арматурной стали класса А-1 марок ВСт3сп2 и ВСт3пс2. Если возможен монтаж перемычек при расчетной зимней температуре ниже -40°C , для строповочных петель не допускается применение стали марки ВСт3пс2.

3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

Передаточная прочность бетона должна быть соответствен но не ниже: для бетона проектной марки по прочности на сжатие $M 200 - R_o = 160 \text{ кгс/см}^2$, а для $M 300 - R_o = 240 \text{ кгс/см}^2$.

При электротермическом натяжении температура стержней должна строго контролироваться, а также должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева. Механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева. Величины контролируемых предварительных напряжений в арматуре определялись исходя из принятой на заводах поточного-агрегатной или конвейерной технологии.

С НАТЯЖЕНИЕМ АРМАТУРЫ НА УПОРЫ ФОРМ. ДЛИНА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТА РАВНОЙ ДЛИНЕ ПЕРЕМЫЧКИ.

ДЛИНУ ЗАГОТОВКИ НАТЯГИВАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ С УЧЕТОМ ВЫПУСКОВ ДЛЯ ЗАХВАТНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ, ПРИНИМАЕМЫХ НА ЗАВОДАХ, А ТАК ЖЕ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, РУКОВОДСТВА ПО ТЕХНОЛОГИИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ" (МОСКВА 1972 Г. НИИЖ Б ГОССТРОЯ СССР). КОНЦЫ НАПРЯГАЕМЫЙ АРМАТУРЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ СЛОЕМ РАСТВОРА ТОЛЩИНОЙ НЕ МЕНЕЕ 5 ММ.

СРЕДНЯЯ ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛИРУЕМОГО НАТЯЖЕНИЯ ПРИНЯТА $G_{01}=4400 \text{ кгс}/\text{см}^2$, А ДЛЯ ПЕРЕМЫЧЕК 1ПР29.25.22-38, 2ПР27.38.22-72 И 2ПР27.51.22 $G_{01}=3900 \text{ кгс}/\text{см}^2$, ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ $\pm 900 \text{ кгс}/\text{см}^2$.

В ТАБЛ. 1 ПРИВЕДЕНЫ СРЕДНИЕ ВЕЛИЧИНЫ УСИЛИЙ НАТЯЖЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ РАЗЛИЧНОГО ДИАМЕТРА И ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ЭТИХ УСИЛИЙ.

ТАБЛИЦА 1

ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ, ММ	СРЕДНЕЕ УСИЛИЕ НАТЯЖЕНИЯ НА 1 СТЕРЖЕНЬ, ТС	ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛО- НЕНИЕ УСИЛИЯ НАТЯЖЕ- НИЯ, ТС
10	3.45	0.71
12	4.98	1.02
14	6.77	1.39
16	7.84	1.81

Изготовление сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.

4. Контроль и оценка качества.

В соответствии с ГОСТ 8829-77 контроль и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости предварительно напряженных перемычек должен осуществляться с использованием неразрушающих методов.

При этом должен осуществляться:

- входной контроль материалов для приготовления бетонной смеси и арматурной стали;
- операционный контроль качества изготовления сварных сеток,

1.138-10.9 0000 ТО

Лист
5

— ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА В ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ, ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ И ВНЕШНЕГО ВИДА.

Контроль натяжения арматуры должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 22362-77.

Контроль качества установки сварных сеток в опалубочные формы и расположения предварительно напряженной арматуры должен производиться перед бетонированием. При этом устанавливается соответствие фактических диаметров арматуры требуемым по проекту, проверяется крепление сварных сеток, обеспечивающее сохранение их положения при бетонировании; измеряется толщина защитного слоя предварительно напряженной арматуры и арматурных сеток.

Толщина защитного слоя измеряется не менее чем в 10% подготовленных для бетонирования форм (но не менее чем в 3-х формах) для предварительно напряженной арматуры в произвольном сечении по длине формы, для сварных сеток — с обеих сторон боковых граней формы. Толщина защитного слоя для продольной арматуры — не менее 15 мм.

Отклонение фактической толщины защитного слоя от проектных требований не должно превышать ± 5 мм — для предварительно напряженной арматуры; ± 3 мм — для сварных сеток.

Допускается определять толщину защитного слоя после бетонирования магнитным методом по ГОСТ 22904-78.

При приемочном контроле в готовых изделиях контролируется прочность бетона, геометрические размеры и внешний вид изделий. Прочность бетона следует контролировать ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-78 или механическими методами по ГОСТ 22690.0-77 и ГОСТ 22690.4-77.

Прочность бетона должна определяться не менее чем в 10% изделий, составляющих партию. Контроль прочности бетона, как правило, следует производить в трех участках каждого изделия,

ИМЯ, ФИО ПОДПИСЬ И ДАТА (ЗАЯВЛ.ЧИНОВ)

1.138-10.9 0000 ТО

Лист 5
19803

РАСПОЛОЖЕННЫХ В СРЕДНЕЙ ЗОНЕ И НА ОПОРНЫХ УЧАСТКАХ. ВСЕГО В КАЖДОЙ ПАРТИИ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ДОЛЖНА ОПРЕДЕЛЯТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ ЧЕМ В 9 УЧАСТКАХ. ОЦЕНКУ ПРОЧНОСТИ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 18105.0-80; ГОСТ 18105.1-80.

ДЛЯ ПЕРЕМЫЧЕК, АТТЕСТУЕМЫХ ПО ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА, КОЭФФИЦИЕНТ ВАРИАЦИИ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 10%.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДОЛЖНЫ КОНТРОЛИРОВАТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ ЧЕМ В 10% ИЗДЕЛИЙ ОТ КАЖДОЙ ПАРТИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РУЛЕТКАМИ ИЛИ МЕТРАМИ, ОТВЕЧАЮЩИМИ ТРЕБОВАНИЯМ СООТВЕТСТВЕННО ГОСТ 7502-80* И ГОСТ 427-75*.

ОТКЛОНЕНИЯ ОТ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ ПО ДЛИНЕ ПЕРЕМЫЧЕК ПО РАЗМЕРАМ ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ, ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ПРЯМОЛИНЕЙНОСТИ РЕАЛЬНОГО ПРОФИЛЯ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕМЫЧКИ, А ТАКЖЕ КАЧЕСТВО И ВНЕШНИЙ ВИД ПЕРЕМЫЧЕК СЛЕДУЕТ ПРИНИМАТЬ ПО ГОСТ 13015.1-81. ВНЕШНИЙ ВИД И КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ УТВЕРЖДЕННЫМ В УСТАНОВЛЕННОМ ПОРЯДКЕ ЭТАЛОНЯМ. СПРАВОЧНАЯ МАССА ПЕРЕМЫЧЕК, ПРИВЕДЕННАЯ В ЧЕРТЕЖАХ, ОПРЕДЕЛЕНА ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА $\gamma = 2500$ КГ/М³. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЕРЕМЫЧЕК ИЗ БЕТОНА С ДРУГОЙ ПЛОТНОСТЬЮ МАССА ИХ ДОЛЖНА БЫТЬ УТОЧНЕНА.

ОТКЛОНЕНИЕ ФАКТИЧЕСКОЙ МАССЫ ПЕРЕМЫЧЕК ОТ СПРАВОЧНОЙ НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ $\pm 7\%$, А ДЛЯ ПЕРЕМЫЧЕК, АТТЕСТУЕМЫХ ПО ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА, $\pm 5\%$.

В ПЕРИОД ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ПЕРЕМЫЧЕК ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА БЕТОНА БЕЗ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ ПУТЕМ ИСПЫТАНИЯ КОНТРОЛЬНЫХ КУБОВ ПО ГОСТ 10180-78 И ОЦЕНИВАТЬ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ПО ГОСТ 18105.0-80 И ГОСТ 18105.1-80. ПРИ ЭТОМ ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРОВЕДЕНИЕ КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ ПЕРЕМЫЧЕК НАГРУЖЕНИЕМ ПО ГОСТ 8829-77. СХЕМЫ ПРОВЕДЕНИЯ КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ И

ЛЧВ № 10001. Подпись и дата взамен №

1.138 - 10.9 0000 ТД

Лист
7

КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 11-22.

5. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

Подъем, погрузка и разгрузка перемычек должны производиться захватом за предусмотренные проектом строповочные петли.

При хранении и транспортировании перемычки должны опираться на деревянные подкладки и прокладки. Подкладки под нижний ряд перемычек следует укладывать по плотному, тщательно выровненному основанию. Прокладки между перемычками по высоте штабеля должны быть расположены по вертикали одна над другой на расстоянии не более 250 мм от торца перемычки. Толщина прокладок должна превышать размер строповочных петель на 20 мм.

При транспортировании перемычки следует укладывать на транспортные средства в горизонтальном положении, продольной осью ^{по} направлению движения транспорта и надежно закреплять устройствами, предохраняющими их от смещения во время перевозки. ^{Паспортизацию перемычек,} а также правила нанесения и состав маркировочных знаков следует производить по ГОСТ 948-76.

Расчетная схема

ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

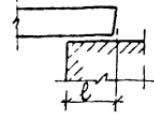
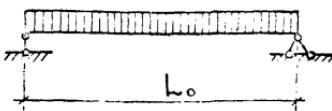
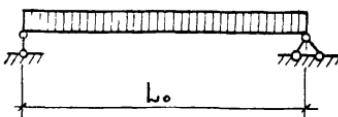
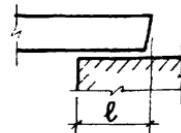


ТАБЛИЦА 2

Марка	расчетный проскат L_o , мм	минималь- ная гауби- ца опира- ния Σ , мм	нагрузки, кгс/м				расчетны е прогиб постоянны е и длитель- ной нагруз- ки, мм
			расчетная	нормативная	постоянная	кратковре- дительная	
суммарная	множествен- ная	множествен- ная	множествен- ная				
1ПР 18.12.22-38АУТ	1610	200	3800	3340	3040	300	2,9
1ПР 20.25.22-28АУТ	1900	170	2800	2430	2130	300	0,07
1ПР 20.25.22-28АУТ-а							
1ПР 24.25.22-38АУТ	2230	230	3800	3340	3040	300	7,2
1ПР 24.25.22-28АУТ	2230	230	2800	2430	2130	300	3,8
1ПР 24.25.22-28АУТ-а							
1ПР 27.25.22-38АУТ	2490	230	3800	3340	3040	300	10,1
1ПР 27.25.22-28АУТ	2490	230	2800	2430	2130	300	7,2
1ПР 27.25.22-28АУТ-а							
1ПР 29.25.22-38АУТ	2750	230	3800	3340	3040	300	13,1
1ПР 29.25.22-28АУТ	2750	230	2800	2430	2130	300	8,8
1ПР 29.25.22-28АУТ-а							
1ПР 31.25.22-28АУТ	2880	230	2800	2430	2130	300	11,8
1ПР 33.25.22-20АУТ	3140	230	2000	1750	1540	210	14,4
1ПР 36.25.22-20АУТ	3400	230	2000	1750	1540	210	16,8

РАСЧЕТНАЯ СХЕМАОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.2

МАРКА	РАСЧЕТ- НЫЙ ПРО- ЛЕТ L_0 , ММ	МИНИМАЛЬ- НАЯ ГЛУХ- БИНА ОПИ- РАНИЯ ℓ , ММ	НАГРУЗКИ, КГС/М				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬ- НОЙ НАГРУЗ- КИ, ММ	
			РАСЧЕТ- НАЯ	НОРМАТИВНАЯ				
				СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ ДЛЯ ТЕРМО- СТАТИЧЕСКОЙ СОСТОЯНИЯ	КРАТКО- ВРЕМЕННАЯ		
2ПР 14.38.22-72АУТ	1250	170	7200	6300	5700	600	0,2	
2ПР 15.38.22-72АУТ	1380	170	7200	6300	5700	600	1,5	
2ПР 18.38.22-72АУТ	1640	170	7200	6300	5700	600	2,4	
2ПР 20.38.22-72АУТ	1900	170	7200	6300	5700	600	3,5	
2ПР 27.38.22-72АУТ	2490	230	7200	6300	5700	600	12,35	
2ПР 14.51.22-73АУТ	1250	170	7300	6400	5800	600	0,01	
2ПР 15.51.22-73АУТ	1380	170	7300	6400	5800	600	0,13	
2ПР 18.51.22-73АУТ	1640	170	7300	6400	5800	600	1,9	
2ПР 20.51.22-73АУТ	1900	170	7300	6400	5800	600	2,5	
2ПР 27.51.22-73АУТ	2490	230	7300	6400	5800	600	10,5	

Лист

10

1.138-10.9 0000 ТО

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ

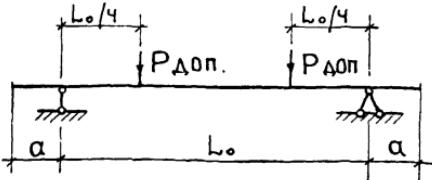


ТАБЛИЦА 3
ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ.

МАРКА	L_o , ММ	a , ММ	МАРКА	L_o , ММ	a , ММ
1ПР 18.12.22-38 АҮТ	1610	100	1ПР 33.25.22- 20 АҮТ	3140	115
1ПР 20.25.22-28 АҮТ	1900	85	1ПР 36.25.22- 20 АҮТ	3400	115
1ПР 20.25.22-28 АҮТ-α	1900	85	2ПР 14.38.22- 72 АҮТ	1250	85
1ПР 24.25.22-38 АҮТ	2230	115	2ПР 15.38.22- 72 АҮТ	1380	85
1ПР 24.25.22-28 АҮТ	2230	115	2ПР 18.38.22- 72 АҮТ	1640	85
1ПР 24.25.22-28 АҮТ-α	2230	115	2ПР 20.38.22- 72 АҮТ	1900	85
1ПР 27.25.22-38 АҮТ	2490	115	2ПР 27.38.22- 72 АҮТ	2490	115
1ПР 27.25.22-28 АҮТ	2490	115	2ПР 14.51.22- 73 АҮТ	1250	85
1ПР 27.25.22-28 АҮТ-α	2490	115	2ПР 15.51.22- 73 АҮТ	1380	85
1ПР 29.25.22-38 АҮТ	2750	115	2ПР 18.51.22- 73 АҮТ	1640	85
1ПР 29.25.22-28 АҮТ	2750	115	2ПР 20.51.22- 73 АҮТ	1900	85
1ПР 29.25.22-28 АҮТ-α	2750	115	2ПР 27.51.22- 73 АҮТ	2490	115
1ПР 31.25.22-28 АҮТ	2880	115			

ИМЯ И ПОЛНОЕ ИМЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ

1.138-10.9 00 00 ТО

Лист
11

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

ТАБЛИЦА 4

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ $C = 1,4$			
ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС), ПРИ КОТОРОЙ			
С УЧЕТОМ СОСТАВА АРМАТУРЫ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОСТАВА АРМАТУРЫ	С СЧЕТОМ СОСТАВА АРМАТУРЫ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОСТАВА АРМАТУРЫ	
$\geq P_{полн.}$	$\geq P_{полн.} - 0,85 P_{полн.}$	$\geq P_{полн.} - 0,85 P_{полн.}$	$\geq P_{полн.} - 0,85 P_{полн.}$	
1ПР 18.12.22-38А _У Т	≥ 4285	≥ 4230	$< 4285, H_0 \geq 3640$	$< 4230, H_0 \geq 3595$
1ПР 20.25.22-28А _У Т	≥ 3725	≥ 3595	$< 3725, H_0 \geq 3165$	$< 3595, H_0 \geq 3055$
1ПР 20.25.22-28А _У Т-а				
1ПР 24.25.22-38А _У Т	≥ 5930	≥ 5780	$< 5930, H_0 \geq 5040$	$< 5780, H_0 \geq 4910$
1ПР 24.25.22-28А _У Т	≥ 4370	≥ 4215	$< 4370, H_0 \geq 3715$	$< 4215, H_0 \geq 3585$
1ПР 24.25.22-28А _У Т-а				
1ПР 27.25.22-38А _У Т	≥ 6625	≥ 6450	$< 6625, H_0 \geq 5630$	$< 6450, H_0 \geq 5485$
1ПР 27.25.22-28А _У Т	≥ 4880	≥ 4710	$< 4880, H_0 \geq 4150$	$< 4710, H_0 \geq 4000$
1ПР 27.25.22-28А _У Т-а				
1ПР 29.25.22-38А _У Т	≥ 7315	≥ 7125	$< 7315, H_0 \geq 6220$	$< 7125, H_0 \geq 6055$
1ПР 29.25.22-28А _У Т	≥ 5390	≥ 5200	$< 5390, H_0 \geq 4580$	$< 5200, H_0 \geq 4420$
1ПР 29.25.22-28А _У Т-а				
1ПР 31.25.22-28А _У Т	≥ 5645	≥ 5445	$< 5645, H_0 \geq 4800$	$< 5445, H_0 \geq 4630$
1ПР 33.25.22-20А _У Т	≥ 4395	≥ 4180	$< 4395, H_0 \geq 3735$	$< 4180, H_0 \geq 3550$
1ПР 36.25.22-20А _У Т	≥ 4760	≥ 4525	$< 4760, H_0 \geq 4045$	$< 4525, H_0 \geq 3845$

1.138-10.9 0000 Т0

Лист

12

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 4.

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ $C = 1,4$			
ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС), ПРИ КОТОРОЙ				
ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ		
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq P_{\text{ПОЛН}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq P_{\text{ДОП}}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\angle P_{\text{ПОЛН}}, \text{ но} \geq 0,85 P_{\text{ПОЛН}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\angle P_{\text{ДОП}}, \text{ но} \geq 0,85 P_{\text{ДОП}}$
2ПР 14.38.22-72 А _У Т	≥ 6300	≥ 6170	$\angle 6300, \text{ но} \geq 5355$	$\angle 6170, \text{ но} \geq 5245$
2ПР 15.38.22-72 А _У Т	≥ 6955	≥ 6810	$\angle 6955, \text{ но} \geq 5910$	$\angle 6810, \text{ но} \geq 5790$
2ПР 18.38.22-72 А _У Т	≥ 8265	≥ 8095	$\angle 8265, \text{ но} \geq 7025$	$\angle 8095, \text{ но} \geq 6880$
2ПР 20.38.22-72 А _У Т	≥ 9575	≥ 9375	$\angle 9575, \text{ но} \geq 8140$	$\angle 9375, \text{ но} \geq 7970$
2ПР 27.38.22-72 А _У Т	≥ 12550	≥ 12290	$\angle 12550, \text{ но} \geq 10670$	$\angle 12290, \text{ но} \geq 10445$
2ПР 14.51.22-73 А _У Т	≥ 6390	≥ 6210	$\angle 6390, \text{ но} \geq 5430$	$\angle 6210, \text{ но} \geq 5280$
2ПР 15.51.22-73 А _У Т	≥ 7050	≥ 6860	$\angle 7050, \text{ но} \geq 5995$	$\angle 6860, \text{ но} \geq 5830$
2ПР 18.51.22-73 А _У Т	≥ 8380	≥ 8150	$\angle 8380, \text{ но} \geq 7125$	$\angle 8150, \text{ но} \geq 6925$
2ПР 20.51.22-73 А _У Т	≥ 9710	≥ 9445	$\angle 9710, \text{ но} \geq 8255$	$\angle 9445, \text{ но} \geq 8025$
2ПР 27.51.22-73 А _У Т	≥ 12725	≥ 12375	$\angle 12725, \text{ но} \geq 10815$	$\angle 12375, \text{ но} \geq 10520$

ИЧВ № 1020. ПОДАЧА И ДАТА

1.138-10.9 00 00 ТО

19203 17

Лист
13

Продолжение табл.4

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СКЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $C = 1,6$			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ(КГС), ПРИ КОТОРОЙ			
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ:	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ		
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq P_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq P_{доп.}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< P_{полн.}, но \geq 0,85 P_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< P_{доп.}, но \geq 0,85 P_{доп.}$
1ПР 18.12.22-38АУТ	≥ 4895	≥ 4840	$< 4895, но \geq 4160$	$< 4840, но \geq 4115$
1ПР 20.25.22-28АУТ	≥ 4255	≥ 4125	$< 4255, но \geq 3620$	$< 4125, но \geq 3505$
1ПР 20.25.22-28АУТ-а				
1ПР 24.25.22-38АУТ	≥ 6780	≥ 6625	$< 6780, но \geq 5760$	$< 6625, но \geq 5630$
1ПР 24.25.22-28АУТ	≥ 4995	≥ 4840	$< 4995, но \geq 4245$	$< 4840, но \geq 4115$
1ПР 24.25.22-28АУТ-а				
1ПР 27.25.22-38АУТ	≥ 7570	≥ 7400	$< 7570, но \geq 6435$	$< 7400, но \geq 6290$
1ПР 27.25.22-28АУТ	≥ 5580	≥ 5405	$< 5580, но \geq 4740$	$< 5405, но \geq 4595$
1ПР 27.25.22-28АУТ-а				
1ПР 29.25.22-38АУТ	≥ 8360	≥ 8170	$< 8360, но \geq 7105$	$< 8170, но \geq 6945$
1ПР 29.25.22-28АУТ	≥ 6160	≥ 5970	$< 6160, но \geq 5235$	$< 5970, но \geq 5075$
1ПР 29.25.22-28АУТ-а				
1ПР 31.25.22-28АУТ	≥ 6450	≥ 6250	$< 6450, но \geq 5485$	$< 6250, но \geq 5315$
1ПР 33.25.22-20АУТ	≥ 5025	≥ 4805	$< 5025, но \geq 4270$	$< 4805, но \geq 4085$
1ПР 36.25.22-20АУТ	≥ 5440	≥ 5205	$< 5440, но \geq 4625$	$< 5205, но \geq 4425$
		1.138-109 0000 Т0		Лист 14

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.4

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ.			
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $C=1,6$			
ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ(КГс), ПРИ КОТОРОЙ			ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq P_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq P_{доп.}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< P_{полн.}, но \geq 0,85 P_{полн.}$	
2 ПР 14.38.22-72 АУТ	≥ 7200	≥ 7070	$< 7200, но \geq 6120$	$< 7070, но \geq 6010$
2 ПР 15.38.22-72 АУТ	≥ 7950	≥ 7805	$< 7950, но \geq 6755$	$< 7805, но \geq 6635$
2 ПР 18.38.22-72 АУТ	≥ 9445	≥ 9275	$< 9445, но \geq 8030$	$< 9275, но \geq 7885$
2 ПР 20.38.22-72 АУТ	≥ 10945	≥ 10745	$< 10945, но \geq 9300$	$< 10745, но \geq 9130$
2 ПР 27.38.22-72 АУТ	≥ 14340	≥ 14080	$< 14340, но \geq 12190$	$< 14080, но \geq 11970$
2 ПР 14.51.22-73 АУТ	≥ 7300	≥ 7125	$< 7300, но \geq 6205$	$< 7125, но \geq 6055$
2 ПР 15.51.22-73 АУТ	≥ 8060	≥ 7865	$< 8060, но \geq 6850$	$< 7865, но \geq 6685$
2ПР 18.51.22-73 АУТ	≥ 9580	≥ 9345	$< 9580, но \geq 8140$	$< 9345, но \geq 7945$
2 ПР 20.51.22-73 АУТ	≥ 11095	≥ 10830	$< 11095, но \geq 9430$	$< 10830, но \geq 9205$
2ПР 27.51.22-73 АУТ	≥ 14540	≥ 14190	$< 14540, но \geq 12360$	$< 14190, но \geq 12065$
И.В. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМИНКИ				
				1. 138-10.9 0000 Т0
				19.203 19
				Лист 15

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ ТАБЛИЦА 5

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА РАДОП. КГС	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ПРЕД	% %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ ПРЕМЫЧКА ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНОЙ.	
					ПРЕД	ПОДАЧА, % %
ИПР 18.12.22-38АУТ	3	2785	63	2,8	≤ 3,36	> 3,36, H0 ≤ 3,64
	7	2760		2,88	≤ 3,46	> 3,46, H0 ≤ 3,74
	14	2685		2,69	≤ 3,23	> 3,23, H0 ≤ 3,5
	28	2610		2,72	≤ 3,26	> 3,26, H0 ≤ 3,54
	100	2390		2,50	≤ 3,0	> 3,0, H0 ≤ 3,25
ИПР 20.25.22-28АУТ	3	1955	17	1,22	≤ 1,46	> 1,46, H0 ≤ 1,59
	7	1995		1,24	≤ 1,49	> 1,49, H0 ≤ 1,61
	14	1835		1,15	≤ 1,38	> 1,38, H0 ≤ 1,5
	28	1975		1,23	≤ 1,48	> 1,48, H0 ≤ 1,6
	100	1895		1,18	≤ 1,42	> 1,42, H0 ≤ 1,53
ИПР 24.25.22-38АУТ	3	3510	76	5,27	≤ 6,32	> 6,32, H0 ≤ 6,85
	7	3545		5,2	≤ 6,24	> 6,24, H0 ≤ 6,76
	14	3475		5,16	≤ 6,19	> 6,19, H0 ≤ 6,71
	28	3445		5,11	≤ 6,13	> 6,13, H0 ≤ 6,64
	100	3240		4,92	≤ 5,90	> 5,90, H0 ≤ 6,4
ИПР 24.25.22-28АУТ	3	2290	49	3,36	≤ 4,03	> 4,03, H0 ≤ 4,37
	7	2340		3,16	≤ 3,79	> 3,79, H0 ≤ 4,11
	14	2290		3,04	≤ 3,65	> 3,65, H0 ≤ 3,95
	28	2315		3,21	≤ 3,85	> 3,85, H0 ≤ 4,17
	100	2220		3,15	≤ 3,78	> 3,78, H0 ≤ 4,10
ИПР 27.25.22-38АУТ	3	4140	94	7,68	≤ 8,45	> 8,45, H0 ≤ 8,83
	7	4140		7,6	≤ 8,36	> 8,36, H0 ≤ 8,74
	14	4025		7,4	≤ 8,14	> 8,14, H0 ≤ 8,51
	28	3915		7,2	≤ 7,92	> 7,92, H0 ≤ 8,28
	100	3610		6,72	≤ 7,39	> 7,39, H0 ≤ 7,73

1.138-10.9 0000 ТО

Лист 16

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗМЕРЕНИЯ ВЕСА В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА РДОЛ, КГС	ФДА % ФПРЕД %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ Ф, ММ	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (ММ) ДРИКОТОВЫХ	
					ПРЕДНАЗНАЧЕННЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ИПР 27.25.22-28АУТ	3	2695	64	4,71	≤ 5,65	> 5,65, H0 ≤ 6,12
	7	2720		4,6	≤ 5,52	> 5,52, H0 ≤ 5,98
	14	2670		4,55	≤ 5,46	> 5,46, H0 ≤ 5,92
	28	2640		4,6	≤ 5,52	> 5,52, H0 ≤ 5,98
	100	2480		4,38	≤ 5,26	> 5,26, H0 ≤ 5,69
ИПР 29.25.22-38АУТ	3	4825	100	13,32	≤ 14,65	> 14,65, H0 ≤ 15,32
	7	4785		11,42	≤ 12,56	> 12,56, H0 ≤ 13,13
	14	4615		11,09	≤ 12,2	> 12,2, H0 ≤ 12,75
	28	4450		10,82	≤ 11,9	> 11,9, H0 ≤ 12,44
	100	3990		9,71	≤ 10,68	> 10,68, H0 ≤ 11,17
ИПР 29.25.22-28АУТ	3	3150	78	8,95	≤ 10,74	> 10,74, H0 ≤ 11,64
	7	3150		6,47	≤ 7,76	> 7,76, H0 ≤ 8,41
	14	3030		6,28	≤ 7,54	> 7,54, H0 ≤ 8,16
	28	2975		6,26	≤ 7,51	> 7,51, H0 ≤ 8,14
	100	2740		5,84	≤ 7,01	> 7,01, H0 ≤ 7,59
ИПР 31.25.22-28АУТ	3	3295	96	11,64	≤ 12,8	> 12,8, H0 ≤ 13,39
	7	3295		8,76	≤ 9,64	> 9,64, H0 ≤ 10,07
	14	3270		8,96	≤ 9,86	> 9,86, H0 ≤ 10,3
	28	3115		8,42	≤ 9,26	> 9,26, H0 ≤ 9,68
	100	2865		7,88	≤ 8,67	> 8,67, H0 ≤ 9,06
ИПР 33.25.22-20АУТ	3	2395	100	13,43	≤ 14,77	> 14,77, H0 ≤ 15,44
	7	2420		10,07	≤ 11,08	> 11,08, H0 ≤ 11,58
	14	2350		9,8	≤ 10,78	> 10,78, H0 ≤ 11,27
	28	2350		10,0	≤ 11,0	> 11,0, H0 ≤ 11,5
	100	2205		9,53	≤ 10,48	> 10,48, H0 ≤ 10,96

ИИБ. № ПОДАЛ / ПОДАЛСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМ №

1.138-10.9 0000 ТО

Лист 17

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.5

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕСТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА, КГС, ДОП.	Ф.ДЛ. %	ПРЕДПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ %, ММ	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
					ПЕРЕМЫЧКИ, ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	
ИП 36.25.22-20АУТ	3	2725	100	15,87	≤ 17,46	> 17,46, но ≤ 18,25	
	7	2750		12,23	≤ 13,45	> 13,45, но ≤ 14,06	
	14	2645		11,79	≤ 12,97	> 12,97, но ≤ 13,56	
	28	2590		11,7	≤ 12,87	> 12,87, но ≤ 13,46	
	100	2385		10,88	≤ 11,97	> 11,97, но ≤ 12,51	
ИП 20.25.22-28АУТа	3	1955	17	1,22	≤ 1,46	> 1,46, но ≤ 1,59	
	7	1995		1,24	≤ 1,49	> 1,49, но ≤ 1,61	
	14	1835		1,15	≤ 1,38	> 1,38, но ≤ 1,5	
	28	1975		1,23	≤ 1,48	> 1,48, но ≤ 1,6	
	100	1895		1,18	≤ 1,42	> 1,42, но ≤ 1,53	
ИПР 24.25.22-28АУТа	3	2290	49	3,36	≤ 4,03	> 4,03, но ≤ 4,37	
	7	2340		3,16	≤ 3,79	> 3,79, но ≤ 4,11	
	14	2290		3,04	≤ 3,65	> 3,65, но ≤ 3,95	
	28	2315		3,21	≤ 3,85	> 3,85, но ≤ 4,17	
	100	2220		3,15	≤ 3,78	> 3,78, но ≤ 4,10	
ИПР 27.25.22-28АУТа	3	2695	64	4,71	≤ 5,65	> 5,65, но ≤ 6,12	
	7	2720		4,6	≤ 5,52	> 5,52, но ≤ 5,98	
	14	2670		4,55	≤ 5,46	> 5,46, но ≤ 5,92	
	28	2640		4,6	≤ 5,52	> 5,52, но ≤ 5,98	
	100	2480		4,38	≤ 5,26	> 5,26, но ≤ 5,69	
ИПР 29.25.22-28АУТа	3	3150	78	8,95	≤ 10,74	> 10,74, но ≤ 11,64	
	7	3150		6,47	≤ 7,76	> 7,76, но ≤ 8,41	
	14	3030		6,28	≤ 7,54	> 7,54, но ≤ 8,16	
	28	2975		6,26	≤ 7,51	> 7,51, но ≤ 8,14	
	100	2740		5,84	≤ 7,01	> 7,01, но ≤ 7,59	

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 5

МАРКА	СРОК ИС- ПЫТАНИЯ ПОЛЕМ КИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВ- ЛЕНИЯ В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА, КГС	Р.ДЛ. С ПРЕД.	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОН- ТРОЛЬНОЙ НА- ГРУЗКИ ФК, ММ	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОР- НОЕ ИСПЫТАНИЕ
2ЛР 14.38.22-72А ^{УТ}	3	3360	8	0,37	≤ 0,44	> 0,44, H0 ≤ 0,48
	7	3505		0,34	≤ 0,41	> 0,41, H0 ≤ 0,44
	14	3540		0,34	≤ 0,41	> 0,41, H0 ≤ 0,44
	28	3540		0,34	≤ 0,41	> 0,41, H0 ≤ 0,44
	100	3430		0,34	≤ 0,41	> 0,41, H0 ≤ 0,44
2ЛР 15.38.22-72А ^{УТ}	3	3710	29	1,23	≤ 1,48	> 1,48, H0 ≤ 1,6
	7	3865		1,09	≤ 1,31	> 1,31, H0 ≤ 1,42
	14	3905		0,96	≤ 1,15	> 1,15, H0 ≤ 1,25
	28	3905		0,94	≤ 1,13	> 1,13, H0 ≤ 1,22
	100	3790		0,93	≤ 1,12	> 1,12, H0 ≤ 1,21
2ЛР 18.38.22-72А ^{УТ}	3	4645	42	2,54	≤ 3,05	> 3,05, H0 ≤ 3,3
	7	4740		1,93	≤ 2,32	> 2,32, H0 ≤ 2,51
	14	4690		1,91	≤ 2,29	> 2,29, H0 ≤ 2,48
	28	4740		2,01	≤ 2,41	> 2,41, H0 ≤ 2,61
	100	4505		0,84	≤ 1,01	> 1,01, H0 ≤ 1,09
2ЛР 20.38.22-72А ^{УТ}	3	5650	53	3,72	≤ 4,46	> 4,46, H0 ≤ 4,84
	7	5755		3,1	≤ 3,72	> 3,72, H0 ≤ 4,03
	14	5595		2,97	≤ 3,56	> 3,56, H0 ≤ 3,86
	28	5540		3,03	≤ 3,64	> 3,64, H0 ≤ 3,94
	100	5215		2,87	≤ 3,44	> 3,44, H0 ≤ 3,73
2ЛР 27.38.22-72А ^{УТ}	3	8045	100	10,79	≤ 11,87	> 11,87, H0 ≤ 12,41
	7	7970		9,12	≤ 10,03	> 10,03, H0 ≤ 10,49
	14	7690		8,82	≤ 9,70	> 9,70, H0 ≤ 10,14
	28	6465		8,6	≤ 9,46	> 9,46, H0 ≤ 9,89
	100	6835		7,88	≤ 8,67	> 8,67, H0 ≤ 9,06

1.138-10.9 0000 TD

Документ

19

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 5

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА, КГС РДОП.	В ДЛ % ПРЕД	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ММ Δ _к	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕНИЯ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
2ПР 14.51.22-73АУТ	3	3410	7	0,28	≤ 0,34	> 0,34, НО ≤ 0,36
	7	3555		0,26	≤ 0,31	> 0,31, НО ≤ 0,34
	14	3590		0,26	≤ 0,31	> 0,31, НО ≤ 0,34
	28	3590		0,26	≤ 0,31	> 0,31, НО ≤ 0,34
	100	3445		0,25	≤ 0,3	> 0,3, НО ≤ 0,32
2ПР 15.51.22-73АУТ	3	3770	9	0,40	≤ 0,48	> 0,48, НО ≤ 0,52
	7	3930		0,38	≤ 0,46	> 0,46, НО ≤ 0,49
	14	3970		0,38	≤ 0,46	> 0,46, НО ≤ 0,49
	28	3970		0,38	≤ 0,46	> 0,46, НО ≤ 0,49
	100	3810		0,37	≤ 0,44	> 0,44, НО ≤ 0,48
2ПР 18.51.22-73АУТ	3	4480	32	1,66	≤ 1,99	> 1,99, НО ≤ 2,16
	7	4670		1,16	≤ 1,39	> 1,39, НО ≤ 1,51
	14	4575		1,14	≤ 1,37	> 1,37, НО ≤ 1,48
	28	4715		1,26	≤ 1,51	> 1,51, НО ≤ 1,64
	100	4525		1,23	≤ 1,48	> 1,48, НО ≤ 1,60
2ПР 20.51.22-73АУТ	3	5465	37	2,57	≤ 3,08	> 3,08, НО ≤ 3,34
	7	5575		1,89	≤ 2,27	> 2,27, НО ≤ 2,46
	14	5465		1,88	≤ 2,26	> 2,26, НО ≤ 2,44
	28	5520		2,0	≤ 2,4	> 2,4, НО ≤ 2,6
	100	5245		1,91	≤ 2,29	> 2,29, НО ≤ 2,48
2ПР 27.51.22-73АУТ	3	7885	96	9,28	≤ 10,21	> 10,21, НО ≤ 10,67
	7	7885		7,83	≤ 8,61	> 8,61, НО ≤ 9,0
	14	7595		7,46	≤ 8,21	> 8,21, НО ≤ 8,58
	28	7450		7,17	≤ 7,89	> 7,89, НО ≤ 8,24
	100	6870		7,01	≤ 7,71	> 7,71, НО ≤ 8,06

1.138-10.9 0000 ТД

Лист
20

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ.

ТАБЛИЦА 6

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧЕК Р ДОП, КГС	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ММ
	3	7	14	28	100		
ИПР 18.12.22-38 А _У Т	3065	3035	2955	2875	2635		
ИПР 20.25.22-28 А _У Т							
ИПР 20.25.22-28 А _У Т-α	2250	2295	2110	2270	2180		
ИПР 24.25.22-38 А _У Т	3870	3910	3835	3795	3575		
ИПР 24.25.22-28 А _У Т							
ИПР 24.25.22-28 А _У Т-α	2635	2690	2635	2665	2555		
ИПР 27.25.22-38 А _У Т	4565	4565	4440	4315	3985		0.25
ИПР 27.25.22-28 А _У Т							
ИПР 27.25.22-28 А _У Т-α	3095	3130	3065	3035	2855		
ИПР 29.25.22-38 А _У Т	5320	5275	5090	4910	4405		
ИПР 29.25.22-28 А _У Т							
ИПР 29.25.22-28 А _У Т-α	3620	3620	3485	3420	3150		
ИПР 31.25.22-28 А _У Т	3790	3790	3650	3580	3300		
ИПР 33.25.22-20 А _У Т	2750	2780	2695	2695	2535		
ИПР 36.25.22-20 А _У Т	3125	3155	3040	2980	2740		

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

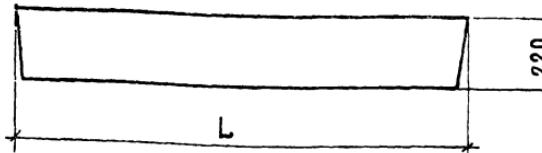
1.138-10.9 0000 Т0

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.
ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ.

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ММ
	3	7	14	28	100	
КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧЕК Рдоп., кгс						
2 ПР 14.38.22-72АҮТ	3730	3885	3925	3925	3810	
2 ПР 15.38.22-72АҮТ	4115	4245	4335	4335	4200	
2 ПР 18.38.22-72АҮТ	5150	5255	5200	5255	4995	
2 ПР 20.38.22-72АҮТ	6265	6385	6205	6145	5785	
2 ПР 27.38.22-72АҮТ	8915	8840	8525	8290	7585	0,25
2 ПР 14.51.22-73АҮТ	3780	3940	3980	3980	3820	
2 ПР 15.51.22-73АҮТ	4180	4360	4405	4405	4225	
2 ПР 18.51.22-73АҮТ	4965	5175	5070	5230	5020	
2 ПР 20.51.22-73АҮТ	6060	6180	6060	6120	5815	
2ПР 27.51.22-73АҮТ	8735	8735	8415	8255	7620	

1.138-10.9 С000 Т0

Лист
22



8

КОМЕНКАТУРА ИЗДЕЛИЙ

ТАБЛИЦА 7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТО-НА, М ³	МАССА, КГ	РАСХОД СТАЛИ, КГ НА ИЗДЕЛИЕ НА 1М ³ БЕТО	
		L	8			НАТУ- РАЛЬН. КМ	ПРИ ВР- АГ-7
1.138-10.9 1000	1ПР 18.12.22-38АУТ	1810	120	0,048	120	4,0 83,33	7,32 152,5
1.138-10.9 2000	1ПР 20.25.22-28АУТ	2070	250	0,114	285	4,92 43,16	8,82 77,31
-01	1ПР 24.25.22-38АУТ	2460	250	0,135	340	7,12 52,74	13,37 99,04
-02	1ПР 24.25.22-28АУТ	2460	250	0,135	340	5,8 42,96	10,47 77,56
-03	1ПР 27.25.22-38АУТ	2720	250	0,15	375	9,58 18,61	18,61 424,07
-04	1ПР 27.25.22-28АУТ	2720	250	0,15	375	7,84 52,27	14,78 98,53
1.138-10.9 3000	1ПР 29.25.22-38АУТ	2980	250	0,164	410	16,44 100,24	30,65 186,89
-01	1ПР 29.25.22-28АУТ	2980	250	0,164	410	10,34 63,05	20,17 122,99
-02	1ПР 31.25.22-28АУТ	3110	250	0,171	430	10,82 63,27	21,11 123,45
-03	1ПР 33.25.22-20АУТ	3370	250	0,185	465	9,46 51,14	17,99 97,24
-04	1ПР 36.25.22-20АУТ	3630	250	0,20	500	12,54 62,7	24,54 122,7

1.138-10.9 0000 П ТО

Лист

23

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ 7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТО- НА, М ³	МАССА, КГ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ НА 1М ³ БЕТОНА	
		L	g			НАТУ- РАЛЬН.	ПРИ ВЕД. КЛАССУ А-1
1.138-10.9 4000	1ПР 20.25.22-28АУТ-а	2070	250	0,114	285	8,19 71,84	12,09 106,05
-01	1ПР 24.25.22-28АУТ-а	2460	250	0,135	340	9,07 67,18	13,74 101,78
-02	1ПР 27.25.22-28АУТ-а	2720	250	0,15	375	11,11 74,07	18,05 120,33
-03	1ПР 29.25.22-28АУТ-а	2980	250	0,164	410	13,61 82,99	23,44 142,93
1.138-10.9 5000	2ПР 14.38.22-72АУТ	1420	380	0,119	295	3,78 31,76	6,56 55,13
-01	2ПР 15.38.22-72АУТ	1550	380	0,13	325	4,06 31,23	7,08 54,46
-02	2ПР 18.38.22-72АУТ	1810	380	0,151	380	5,76 38,15	10,64 70,46
-03	2ПР 20.38.22-72АУТ	2070	380	0,173	435	8,36 48,32	16,03 92,66
-04	2ПР 27.38.22-72АУТ	2720	380	0,227	570	21,51 94,76	40,6 178,85
1.138-10.9 6000	2ПР 14.51.22-73АУТ	1420	510	0,159	400	4,89 30,31	8,73 54,91
-01	2ПР 15.51.22-73АУТ	1550	510	0,174	435	5,18 29,77	9,44 54,05
-02	2ПР 18.51.22-73АУТ	1810	510	0,203	510	5,95 29,31	10,91 53,74
-03	2ПР 20.51.22-73АУТ	2070	510	0,232	580	8,62 37,16	16,42 70,78
-04	2ПР 27.51.22-73АУТ	2720	510	0,305	765	17,52 57,44	34,67 113,87
		1.138-10.9 00 000 ТО				Лист	
						24	

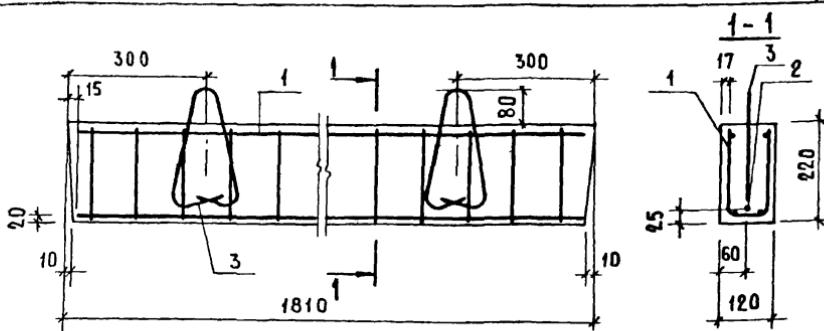
ИИВ. № ПОДАЛ. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИВ. №

НАЧ ОТА.	РОСИНСКИЙ	М.Н.
ГАИШ ОТА.	ПЕРВУШИН	Илья
ГАКОНСЕОТА	ПАЛЬМАН	Сергей
ГИРК	КЛЕПИКОВА	Ирина
РУК ГР.	ГОРОДОВА	Зина
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	Ирина
РАЗРАБ.	ГОРОДОВА	Зина

1.138-10.9 0000 ВД

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ЦНИИЭП жилища



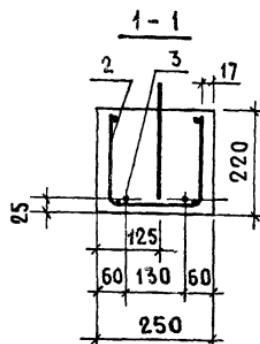
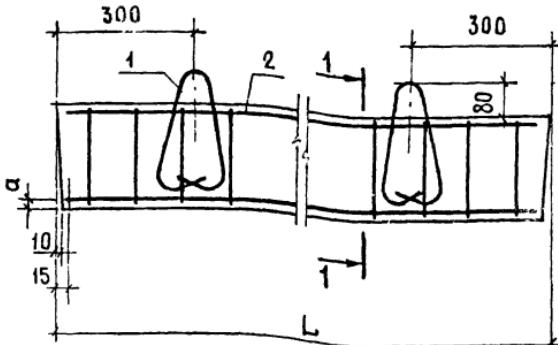
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
АЧ			1.138-10.9 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
АЧ			1.138-10.9 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		1.138-10.9 1100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1	1	
				ДЕТАЛИ		МАССА ЕД., КГ
Б4.	2		1.138-10.9 0 033	φ14 А ГОСТ 5781-82ℓ=1810	1	2,19
АЧ	3		1.138-10.9 1001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	0,17
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
				БЕТОН МАРКИ М200	0,048	М ³

И.Н.В. №/ПОДЛ./	ПОДЛИНЬИ АДА	ВЗАМ. ИНВ. №/

1.138-10.9 1000		
ИЧ.ОДА.	РОСЛИНСКИЙ	<i>тт</i>
ГЛ.ИЧН.ОДА.	ПЕРВУШИН	<i>старшина</i>
И.КОНСОЛА	ПАЛЬМИАН	<i>кап. 2-го зв.</i>
Г.П.	КЛЕПИКОВА	<i>лтд</i>
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>Зоя</i> 04.03.85
ПРОВЕРИЛ	КЛЕПИКОВА	<i>Зоя</i> 04.03.85
РАЗРАБОТ.	ГОРЛОВА	<i>Зоя</i> 18.03.85
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	120	1:10
Лист	Листов	1
ЦНИИЭП жилища		

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
АЧ	1.138 - 10.9 2000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
АЧ	1.138 - 10.9 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
АЧ	1.138 - 10.9 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ <u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ	
АЧ 1	1.138 - 10.9 1001-01	ПЕТЬЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>					
		1.138-10.9 2000 (ИР 20.25)	22-2	8АУТ	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
АЧ 2	1.138 - 10.9 1100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2	1		
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ 3	1.138 - 10.9 0026	Ф10А У ГОСТ5781-82 № 2070	2	1,28	
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
		БЕТОН МАРКИ М 200	0,14	М ³	
		1.138-10.9 2000 - 01 (ИР 24.25.22-38АУТ)			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
АЧ 1 2	1.138 - 10.9 1100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1		
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ 3	1.138 - 10.9 0029	Ф10А У ГОСТ5781-82 № 2460	2	2,18	
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
		БЕТОН МАРКИ М 200	0,135	М ³	
ИЧН. № ПДА. ПОДАЛСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЧНВ №					
ИЧН. ОТДА. РОССИЙСКИЙ	10.01.88	1.138 - 10.9 2000			
ГЛ. ИНЖ. ОТДА. ПЕРВУШИН	10.01.88				
ГА. КОНС. ОТДА. ПАЛЬМАН	10.01.88				
ГИП КЛЕПИКОВА	10.01.88	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (ИР 20.25.22-28АУТ; ИР 24.25.22-38АУТ; ИР 24.25.22-28АУТ; ИР 27.25.22-38АУТ; ИР 27.25.22-28АУТ)	Сталь	лист	листов
РУК. ГР. ГОРЛОВА	18.03.88		P	1	2
ПРОВЕР. КЛЕПИКОВА	10.01.88				
РАЗРАБ. ГОРЛОВА	18.03.88		ЧИНИЕ ПЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПЕРЕМЕННЫЕ	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				1.138-109 2000-02 (1ПР 24)	25.22	-28 АУТ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	2	1.138-109 1100-02		КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				ДЕТАЛИ		МАССА ЕД. КГ
БЧ	3	1.138-109 0027		Ф10АУ ГОСТ 5781-82 №2460	2	1,52
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,15	М ³
				1.138-109 2000-03 (1ПР 27)	27.25	-22-38 АУТ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	2	1.138-109 1100-03		КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				ДЕТАЛИ		
БЧ	3	1.138-109 0034		Ф14АУ ГОСТ 5781-82 №2720	2	3,29
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,15	М ³
				1.138-109 2000-04 (1ПР 27)	25.22	-28 АУТ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	2	1.138-109 1100-03		КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				ДЕТАЛИ		
БЧ	3	1.138-109 0031		Ф12АУ ГОСТ 5781-82 №2720	2	2,42
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,15	М ³



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, ММ	a, ММ	МАССА, КГ
1.138-10.9 2000	1ПР 20.25.22- 28АУТ	2070	22	285
- 01	1ПР 24.25.22- 38АУТ	2460	21	340
- 02	1ПР 24.25.22- 28АУТ	2460	22	340
- 03	1ПР 27.25.22- 38АУТ	2720	19	375
- 04	1ПР 27.25.22- 28АУТ	2720	21	375

ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕНИ №

1.138-10.9 2000 СБ

ИАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ	1ПР	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ	СТАРИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Г.А.ИЧОДА ПЕРВУШИН		(1ПР20.25.22-28АУТ; 1ПР24.25.22-38АУТ; 1ПР24.25.22-28АУТ; 1ПР27.25.22-38АУТ; 1ПР27.25.22-28АУТ)	P	СМ. ТАБЛ.	1:10
Г.Л.КОНС. ПАЛЬМАН	1ПР	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов 1
Г.И.П. КЛЕПИКОВА	1ПР				
РУК. ГР. ГОРДОВА	1ПР				
ПРОВЕРИЛ КЛЕПИКОВА	1ПР				
РАЗРАБОТКА ОРГ. ОСА	1ПР				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
АЧ			1.138-10.9 3000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
АЧ			1.138-10.9 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
4Ч			1.138-10.9 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
АЧ	1		1.138-10.9 1001-02	ЛЕНТА СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				1.138-10.9 3000 (ИПР 29.25 22-38АУТ)		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
АЧ	2		1.138-10.9 1100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
АЧ	4		1.138-10.9 3100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР19	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	3		1.138-10.9 0039	Ф16АУ ГОСТ5781-82 (2980)	2	4,70
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,164	М ³
				1.138-10.9 3000-01 (ИПР 29.25 22-28АУТ)		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
АЧ	2		1.138-10.9 1100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	3		1.138-10.9 0039	Ф14АУ ГОСТ5781-82 (2980)	2	3,60
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,164	М ³

НАЧ.ОТД.	РОССИЙСКИЙ	2	1.138-10.9 3000
ЛИЧНОСТЬ	ПЕРВУШИН	Г.И.	
Л.КОНСТРУКТОР	ГАЛЬМАН	Г.И.	
ГИПП	КЛЕПИКОВА	Г.И.	
ГРУППА	ГОРЛОВА	Г.И.	
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	Г.И.	
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	Г.И.	
			ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (ИПР 29.25 22-3 АУТ; ИПР 29.25 22-28АУТ; ИПР 31.25 22-28АУТ; ИПР 33.05 22-20АУТ; ИПР 36.25 22-20АУТ)
			СТАДИЯ ЛИСТ АЛСТОВ Р 1 3
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.138-10.9 3000 -02(1ПР)	31.25	22-28АУТ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	3	1.138-10.9 1000-05		КАРКАС ГНУТЫЙ КР6 <u>ДЕТАЛИ</u>	1	МАССА ЕД. КГ
Б4	4	1.138-10.9 0036		Ф14А ГОСТ5781-82 $\ell=3110$	2	3,76
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0171	М ³
				1.138-10.9 3000 -03(1ПР)	3325	22-20АУТ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	3	1.138-10.9 1100-06		КАРКАС ГНУТЫЙ КР7 <u>ДЕТАЛИ</u>	1	
Б4	4	1.138-10.9 0032		Ф12А ГОСТ5781-82 $\ell=3370$	2	2,99
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0185	М ³

ИМЯ ПОДАЛ: ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМЫСЛ №

1.138-10.9 3000

Лист
2

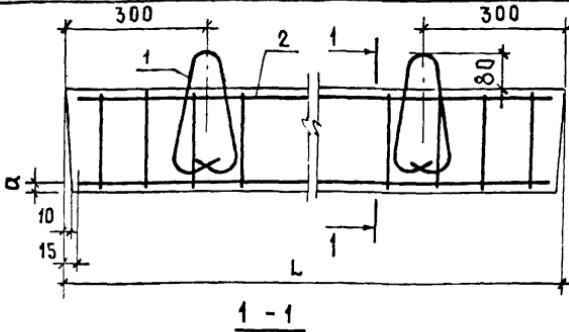


Рис. 1

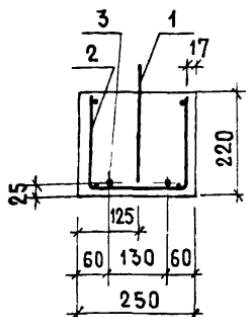
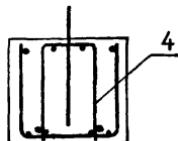


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ ПО РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	α, мм	МАССА, кг
1.138-10.9 3000	1ПР 29.25.22-38 АҮТ	2	2980	19	410
- 01	1ПР 29.25.22-28 АҮТ	1	2980	20	410
- 02	1ПР 31.25.22-28 АҮТ	1	3110	20	430
- 03	1ПР 33.25.22-20 АҮТ	1	3370	21	465
- 04	1ПР 36.25.22-20 АҮТ	1	3630	20	500

1.138-10.9 3000 СБ

ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ ПР29.25.22-38АУТ; ПР29.25.22-28АУТ; ПР31.25.22-28АУТ; ПР33.25.22-20АУТ; ПР36.25.22-20АУТ)	ГАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	P	СМ. ТАБА.	1:10
	Лист	листов	1
	ЧНИИЭП жилища		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
А4			1.138-10.9 4000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
А4			1.138-10.9 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					
А4			1.138-10.9 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
А4	1		1.138-10.9 4100	АНКЕР А1	3				
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>					
				1.138-10.9 4000(ИР 20.2525-28АУТ-а)					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А4	2		1.138-10.9 1100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2	1				
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	3		1.138-10.9 0026	Ф10АУ ГОСТ 5781-82 №-2070	2	1,28			
А4	4		1.138-10.9 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3			
				<u>МАТЕРИАЛ</u>					
				БЕТОН МАРКИ М200	0,14	М ³			
				1.138-10.9 4000-01(ИР 2425.22-28АУТ-а)					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А4	2		1.138-10.9 1100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1				
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	3		1.138-10.9 0027	Ф10АУ ГОСТ 5781-82 №-2460	2	1,52			
А4	4		1.138-10.9 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3			
				<u>МАТЕРИАЛ</u>					
				БЕТОН МАРКИ М200	0,135	М ³			

ПОДАЧА И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	РОССИЙСКИЙ	10.07.85
ГЛАВНОГО ДОЛЖНОСТИ	ПЕРВУШИН	10.07.85
И.КОНС.СГ.	ПАЛЬМАН	10.07.85
ГИП	КЛЕПИКОВА	10.07.85
РУК.ГР.	ГОРАДОВА	10.07.85
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	10.07.85
РАЗРАБ.	ГОРАДОВА	10.07.85

1.138-10.9 4000

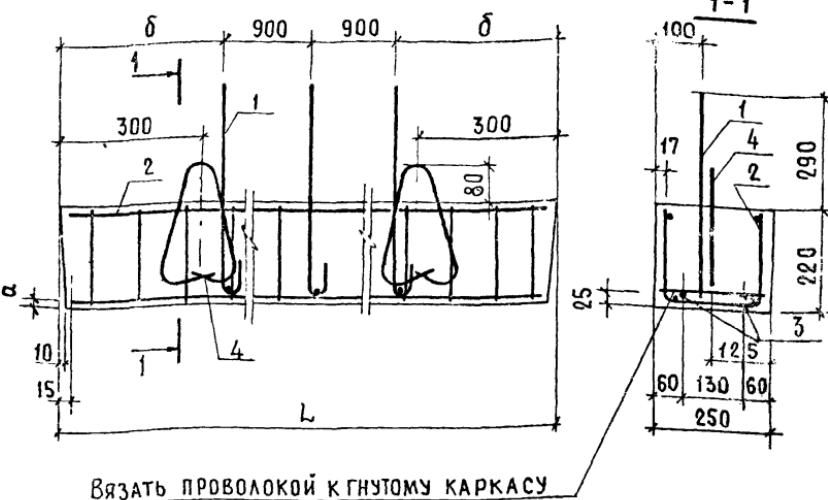
ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ	СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
(ИР 20.25.22-28АУТ-а, ИР 24.25.22-28АУТ-а)	Р	1	2
(ИР 27.25.22-28АУТ-а, ИР 29.25.22-28АУТ-а)			

ЦНИИЭП Жилища

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.138-10.9 4000 - 02 (ПР 27)	2522	-28АУТ-а)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2	1.138-10.9 1100-03		КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
Б4	3	1.138-10.9 0031		Ф12АУ ГОСТ 5781-82 л-2720	2	2.42
А4	4	1.138-10.9 1001-01		ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0.15	М ³
				1.138-10.9 4000 - 03 (ПР 29)	2522	-28АУТ-а)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2	1.138-10.9 1100-04		КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	1.138-10.9 0035		Ф14АУ ГОСТ 5781-82 л-2980	2	3.60
А4	4	1.138-10.9 1001-03		ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0.164	М ³

1.138-10.9 4000

Лист 2



ВЯЗАТЬ ПРОВОЛОКОЙ К ГНУТОМУ КАРКАСУ
ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ПОЗ. 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α , ММ	δ , ММ	L , ММ	МАССА, КГ
1.138-10.9 4000	1ПР 20.25.22-28АҮ Т-а	22	135	2070	275
- 01	1ПР 24.25.22-28АҮ Т-а	22	330	2460	325
- 02	1ПР 27.25.22-28АҮ Т-а	21	460	2720	375
- 03	1ПР 29.25.22-28АҮ Т-а	20	590	2980	410

ИНВ. №	ПОДЛЮСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.138-10.9 4000 СБ

ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ
(1ПР20.25.22-28АҮ Т-а, 1ПР24.25.22-28АҮ Т-а;
1ПР27.25.22-28АҮ Т-а, 1ПР29.25.22-28АҮ Т-а)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ
МАССА
МАСШТАБ
СМ.
ТАБЛ.
1:10

ЛИСТ
ЛИСТОВ 1

НАЧ. ОТД. РОССИŃСКИЙ
ГА. ИННОВАЦИИ ПЕРВУШИН
ГИ. КОНСТ. ГАЛЬМАН
ГИП. КЛЕПИКОВА
РУК. ГР. ГОРАЛОВА
ПРОВЕР. КЛЕПИКОВА
РАЗРАБ. ГОРАЛОВА

11.03.93
11.03.93
11.03.93
11.03.93
11.03.93
11.03.93

И.И.И.Н.И.Е.П. Ж.М.Л.И.Щ.А

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.138-10.9 50 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.138-10.9 00 00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.138-10.9 00 00 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.138-10.9 5000 (2ПР 14.38.22-72 АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.138-10.9 5100		КАРКАС ГНУТЫЙ КР9	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
B4	2	1.138-10.9 0023		Ф10АУ ГОСТ 5781-82 $l=1420$	2	0,88
A4	3	1.138-10.9 1001-01		ЛЕНТА СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0119	М ³
				1.138-10.9 5000-01(2ПР 15.38.22-72 АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.138-10.9 5100-01		КАРКАС ГНУТЫЙ КР10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2	1.138-10.9 0024		Ф10АУ ГОСТ 5781-82 $l=1550$	2	0,96
A4	3	1.138-10.9 1001-01		ЛЕНТА СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0119	М ³

НАЧ ОДА.	РОСИНСКИЙ	11
Л.И.НН ОДА.	ПЕРВУШИН	11
А.КОНС.СД.	ГАЛЬМАН	11
ГИЛ	КАЛЕПИКОВА	11
РУХ.ГР.	ГОРЛОВА	11
ПРОВЕР.	КАЛЕПИКОВА	11
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	11

1.138-10.9 500g

ПЕРЕМЫЧА ПЛИТНАЯ
2ПР14.38.22-2АУТ, 2ПР15.38.22-72АУТ
2ПР18.38.22-2АУТ, 2ПР20.38.22-72АУТ
2ПР27.38.22-72АУТ)

Стадия	Лист	Листов
P	1	3

19203 41

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.138-10.9 5000-02(2ПР18)	38,2	2-72АУТ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1	1.138-10.9	5100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР11	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
БЧ	2	1.138-10.9	0025	Ф10АУ ГОСТ5781-82 Л-1810	3	1,12
АЧ	3	1.138-10.9	1001-01	ЛЕНТА СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,151	М ³
				1.138-10.9 5000-03(2ПР 20)	38,2	2-72АУТ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1	1.138-10.9	1100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР12	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2	1.138-10.9	0028	Ф10АУ ГОСТ5781-82 Л-2070	3	1,84
АЧ	3	1.138-10.9	1001-02	ЛЕНТА СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,173	М ³

ННВ № ПОДАЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА
-------------	----------------

1.138-10.9 5000	АМСТ
19803 42	2

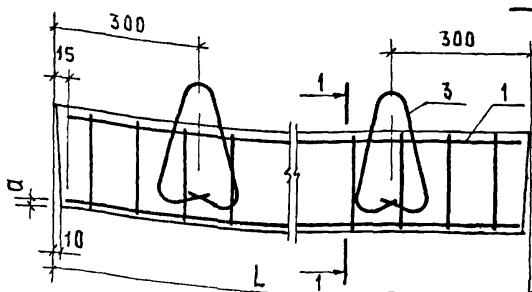
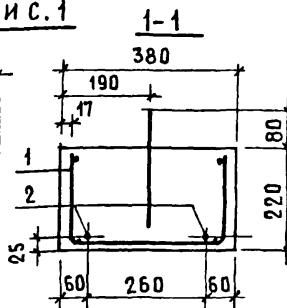
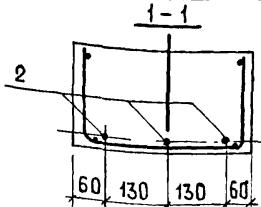


Рис. 1



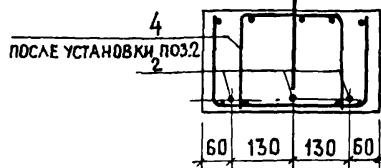
1-1

Рис. 2 (ОСТАЛЬНОЕ ПО РИС.1)



1-1

Рис. 3 (ОСТАЛЬНОЕ ПО РИС.1)



1-1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, ММ	a, ММ	МАССА, КГ
1.138-10.9 5000	2ПР14.38.22-72 АУТ	1	1420	22	295
- 01	2ПР15.38.22-72 АУТ	1	1550	22	325
- 02	2ПР18.38.22-72 АУТ	2	1810	22	380
- 03	2ПР20.38.22-72 АУТ	2	2070	21	435
- 04	2ПР27.38.22-72 АУТ	3	2720	19	510

ИМЯ НЕ ПОДЛ. ПОДЛИСТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.138-10.9 5000 СБ

ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ
(2ПР14.38.22-72АУТ; 2ПР15.38.22-72АУТ;
2ПР18.38.22-72АУТ; 2ПР20.38.22-72АУТ;
2ПР27.38.22-72АУТ)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ
МАССА
МАСШТАБ
Р СМ
ТАБА. 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП жилища

НАЧ.ОТД.	Росинский
ГЛАВНОЙ ОТД.	Первушин
ГЛАВНОЙ ПАКУСТ.	Пальман
ГИП.	Клепикова
РУК.ГР.	Горлова
ПРОВЕРИЛ	Клепикова
РАЗРАБОТ.	Горлова

11.03.83

11.03.83

11.03.83

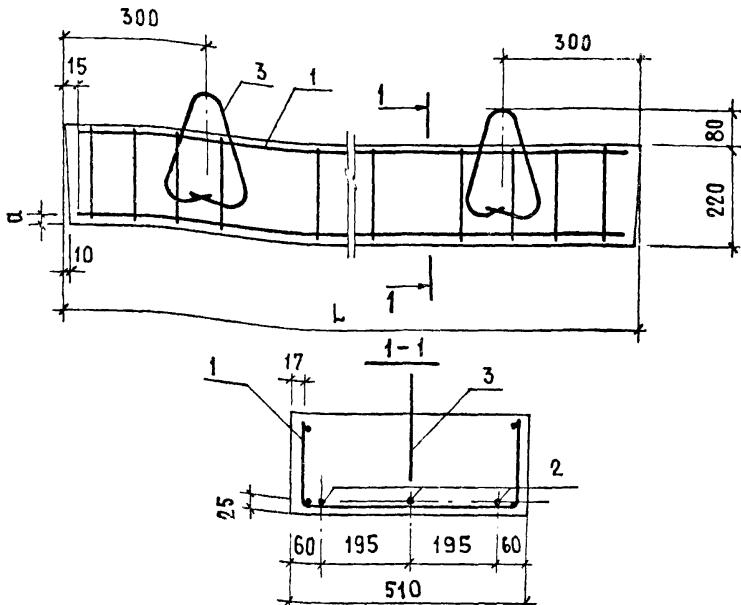
11.03.83

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.138-10.9 6000-01 (ГОСТ 15.5122-73АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1	1.138-10.9 6100-01		КАРКАС ГНУТЫЙ КР15	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
БЧ	2	1.138-10.9 0024		Ф10АУ ГОСТ 5781-82 Г-1550	3	0,96
АЧ	3	1.138-10.9 1001-02		ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,174	М ³
				1.138-10.9 6000-02 (ГОСТ 15.5122-73АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1	1.138-10.9 6100-02		КАРКАС ГНУТЫЙ КР16	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2	1.138-10.9 0025		Ф10АУ ГОСТ 5781-82 Г-1810	3	1,12
АЧ	3	1.138-10.9 1001-02		ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,203	М ³

ИЧВ № ПОДАЧИ	ПОДАЧА СИДАТА	ВЗАМЕНИВ №

1.138-10.9 6000	Лист
	2

ФОРМАТ	30НА	Г03.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОМ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				1.138-10.9 6000 03(2)Р 2	0,51	22-73АУГ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1	1.138-10.9	6100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
БЧ	2	1.138-10.9	0028	Ф12АУ ГОСТ 5781-82 $\ell=2070$	3	1,84
АЧ	3	1.138-10.9	1001-02	ЛЕНДЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
				БЕТОН МАРКИ М200	0,232	М ³
<u>1.138-10.9 6000 - 04 (2)Р 27.51.22-73АУГ</u>						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
АЧ	1	1.138-10.9	6100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР18	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2	1.138-10.9	0038	Ф16АУ ГОСТ 5781-82 $\ell=2720$	3	4,29
АЧ	3	1.138-10.9	1001-02	ЛЕНДЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	2	0,51
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
				БЕТОН МАРКИ М200	0,305	М ³



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	МАССА КГ
1.138-10.9 6000	2ПР14.51.22-73 АЧТ	1420	22	409
- 01	2ПР15.51.22-73 АЧТ	1550	22	435
- 02	2ПР18.51.22-73 АЧТ	1810	22	510
- 03	2ПР20.51.22-73 АЧТ	2070	21	580
- 04	2ПР27.51.22-73 АЧТ	2720	19	765

ИЗВ № ГПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗВ №

1.138-10.9 6000 СБ

НАЧ. ОДА.	РОСИНСКИЙ	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР14.51.22-73АЧТ; 2ПР15.51.22-73АЧТ; 2ПР18.51.22-73АЧТ; 2ПР20.51.22-73АЧТ; 2ПР27.51.22-73АЧТ)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ОТ	ГЕРВУШИН		Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
ГЛ. КОНСТОР	ГАЛЬМАН	СБРОСОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ГИП	КАСПИКОВА		Лист	Листов	1
РУК. ГР.	ГРАСОВА				
ПРОВЕР.	КАСПИКОВА				
РАЗРАБ.	ГРАДОВА				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ХАМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	11. 41
АЧ			1.138-10.9 1100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>	
				1.138-10.9 1100 (КР1)	МА
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
БЧ.	1		1.138-10.9 0009	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 $\ell=1780$	4
БЧ.	2		1.138-10.9 0001	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 $\ell=470$	15
				1.138-10.9 1100-01 (КР2)	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
БЧ.	1		1.138-10.9 0011	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 $\ell=2040$	4
БЧ.	2		1.138-10.9 0003	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 $\ell=600$	16
				1.138-10.9 1100-02 (КР3)	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
БЧ.	1		1.138-10.9 0012	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 $\ell=2430$	4
БЧ.	2		1.138-10.9 0003	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 $\ell=600$	20
				1.138-10.9 1100-03 (КР4)	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
БЧ.	1		1.138-10.9 0013	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 $\ell=2690$	4
БЧ.	2		1.138-10.9 0003	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 $\ell=600$	22

ВЗАИМОДАГА

НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	102	
ТАМ.И.ОТД.	ПЕРВУШИН	102	
ГЛ.КОНСОЛД	ПАЛЬМАН	102	
ГИП	КЛЕПИКОВА	102	
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	102	11.03.83
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	102	11.03.83
РАЗРДБ.	ГОРЛОВА	202	11.03.83

1.138-10.9 1100

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР1÷КР8)

СТАДИЯ	ЛИСТ	АМ
Р	1	

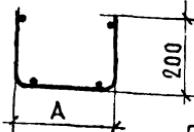
ЦНИИЭПЖИЛ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.138-10.9 1100-04 (КР5)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б4.	1	1	1.138-10.9 0014	φ4В _Р ГОСТ 6727-80 ℓ=2950	4	0,29
Б4.	2	1	1.138-10.9 0003	φ4В _Р ГОСТ 6727-80 ℓ= 600	23	0,06
				<u>1.138-10.9 1100-05 (КР6)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1	1	1.138-10.9 0015	φ4В _Р ГОСТ 6727-80 ℓ=3080	4	0,30
Б4.	2	1	1.138-10.9 0003	φ4В _Р ГОСТ 6727-80 ℓ= 600	25	0,06
				<u>1.138-10.9 1100-06 (КР7)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1	1	1.138-10.9 0016	φ4В _Р ГОСТ 6727-80 ℓ=3340	4	0,33
Б4.	2	1	1.138-10.9 0003	φ4В _Р ГОСТ 6727-80 ℓ=600	26	0,06
				<u>1.138-10.9 1100-07 (КР8)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1	1	1.138-10.9 0017	φ4В _Р ГОСТ 6727-80 ℓ=3600	4	0,36
Б4.	2	1	1.138-10.9 0003	φ4В _Р ГОСТ 6727-80 ℓ=600	29	0,06

1.138-10.9 . 1100

ЛИСТ

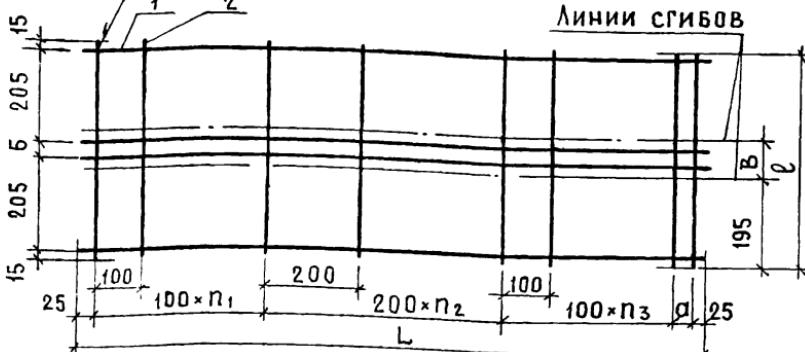
2



ГОСТ 14098-68-КТ-2

РАЗВЕРТКА

Линии сгибов



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L , ММ	ℓ , ММ	a , ММ	A , ММ	B , ММ	n_1	n_2	n_3	МАССА КГ
1.138-10.9 1100	КР1	1780	470	30	90	30	80	5	4	4
—01	КР2	2040	600	90	220	160	210	5	5	4
—02	КР3	2430	600	80	220	160	210	6	5	7
—03	КР4	2690	600	40	220	160	210	7	6	7
—04	КР5	2950	600	0	220	160	210	7	7	8
—05	КР6	3080	600	30	220	160	210	8	7	8
—06	КР7	3340	600	90	220	160	210	8	8	8
—07	КР8	3600	600	50	220	160	210	9	8	10

ИЧВ № ПОДА	ПОДИСЬ И ДАТА	ВЗАМЯНИЕ №

1.138-10.9 1100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР1 - КР8)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ
ГЛАВНАЯ ОТД.	ПЕРВУШИН
ГЛАВН.КОНСТР.	ПАЛЬМАН
ГИП	КЛЕПИКОВА
РУК.ГР.	ГОРЛОВА
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ		Листов 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	СОЮНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
АЧ.			1.138-10.9 5100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				1.138-10.9 5100 (КР 9)		
				ДЕТАЛИ		
Б.4.	1	1.138-10.9 0007		ф4 Вр ГОСТ 6727-80 $\ell=1390$	4	0,14
Б.4.	2	1.138-10.9 0005		ф4 Вр ГОСТ 6727-80 $\ell=730$	12	0,07
				1.138-10.9 5100-01 (КР10)		
				ДЕТАЛИ		
Б.4.	1	1.138-10.9 0008		ф4 Вр ГОСТ 6727-80 $\ell=1520$	4	0,15
Б.4.	2	1.138-10.9 0005		ф4 Вр ГОСТ 6727-80 $\ell=730$	13	0,07
				1.138-10.9 5100-02 (КР11)		
				ДЕТАЛИ		
Б.4.	1	1.138-10.9 0009		ф4 Вр ГОСТ 6727-80 $\ell=1780$	4	0,18
Б.4.	2	1.138-10.9 0005		ф4 Вр ГОСТ 6727-80 $\ell=730$	15	0,07

ПОДЛИСТЬЕ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №:

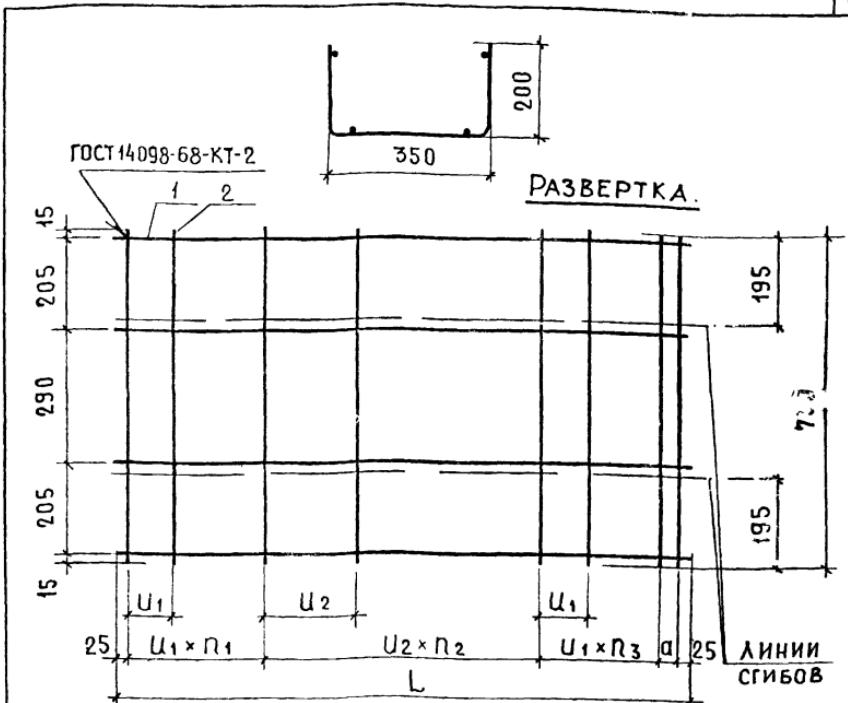
НАЧ. Ф.И.О.	РОСИНСКИЙ	<i>11.03.83</i>
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	ПЕРВУШИН	<i>11.03.83</i>
АДМ. КОНСТРОЛ	ПАЛЬМАН	<i>11.03.83</i>
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>11.03.83</i>
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>11.03.83</i>
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>11.03.83</i>
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>11.03.83</i>

1.138-10.9 5100

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР9÷КР13)

СТАЛИЯ	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИ ЕПЖИЛИЩА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	U ₁ , мм	U ₂ , мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг
1.138-10.9 5100	КР9	1390	40	100	200	4	3	3	1,42
-01	КР10	1520	70	100	200	4	3	4	1,54
-02	КР11	1780	30	100	200	5	4	4	1,80
-03	КР12	2040	70	80	160	6	6	6	2,24
-04	КР13	2690	50	70	140	10	9	9	3,24

1.138-10.9 5100 СБ

ИНВ. № ГОДА. ПОДИСЬ И АДА ВЗАМ. ИНВ. №

НАУЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ 12.02
ПЛИЧОСТ. ПЕРВУШИН 12.02
ТАКСИСТ. ПАЛЬМАН 12.02
ГИЛ. КЛЕПИКОВА 12.02
РУК. ГР. ГРАДСКА 12.02
ПРОВЕР. КЛЕПИКОВА 12.02
РАЗРАБ. ГРАДСКА 12.02 11.03.8

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР9 + КР13)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	см. ТАБЛ.	-
Лист	листов 1	

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ	СОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138-10.9 6100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
<u>1.138-10.9 6100 (КР14)</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б.4.	1	1.138-10.9 0007	φ48р ГОСТ 6727-80 ℓ=1390	4	0,14	
Б.4.	2	1.138-10.9 0006	φ48р ГОСТ 6727-80 ℓ=860	12	0,085	
<u>1.138-10.9 6100-01 (КР15)</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б.4.	1	1.138-10.9 0008	φ48р ГОСТ 6727-80 ℓ=1520	4	0,15	
Б.4.	2	1.138-10.9 0006	φ48р ГОСТ 6727-80 ℓ=860	13	0,085	
<u>1.138-10.9 6100-02 (КР16)</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б.4.	1	1.138-10.9 0009	φ48р ГОСТ 6727-80 ℓ=1780	4	0,18	
Б.4.	2	1.138-10.9 0006	φ48р ГОСТ 6727-80 ℓ=860	15	0,085	

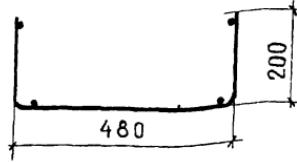
НАЧ.ОДА	Росинский				1.138-10.9 6100		
ПЛ.ИМННОДА	Первушин						
ПЛ.КОНСТОР	Пальман						
ГИП	Клепикова	Клем	Ф.Ф.Ф.Ф.				
РУК.ГР.	Горлова	Зина	Ф.Ф.Ф.Ф.				
ПРОВЕР	Клепикова	Клем	Ф.Ф.Ф.Ф.				
РАЗРАБ.	Горлова	Зина	Ф.Ф.Ф.Ф.				
					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					P	1	2
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
КАРКАС ГНУТЫЙ (КР14 ÷ КР18)							

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.138-10.9 6100-03 (КР17)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64.	1	1.138-10.9 0011		<u>φ4ВрГОСТ 6727-80 ℓ=2040</u>	4	0,20
64.	2	1.138-10.9 0006		<u>φ4ВрГОСТ 6727-80 ℓ=860</u>	20	0,085
				<u>1.138-10.9 6100-04 (КР18)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64.	1	1.138-10.9 0013		<u>φ4ВрГОСТ 6727-80 ℓ=2690</u>	4	0,27
64.	2	1.138-10.9 0006		<u>φ4ВрГОСТ 6727-80 ℓ=860</u>	30	0,085

ИНВ. № ПОДЛ
Лодапись и дата
ВЗАМ.ИНВ. №

1.138-10.9 6100

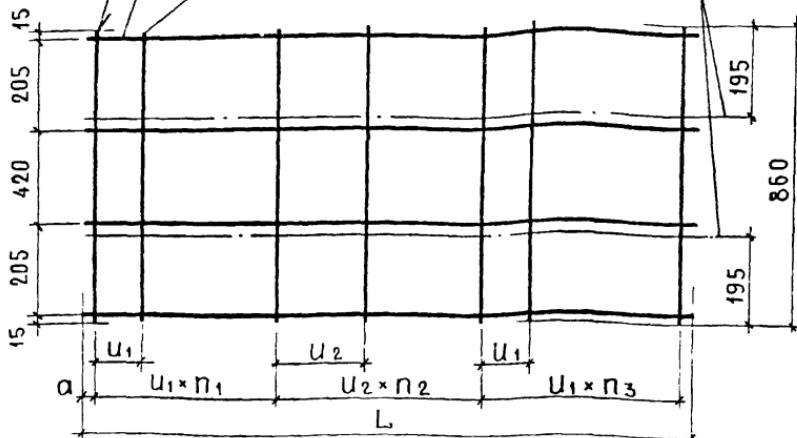
2



ГОСТ 14098-68-КТ-2

РАЗВЕРТКА

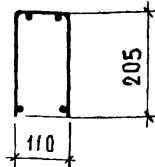
ЛИНИИ СГИБОВ



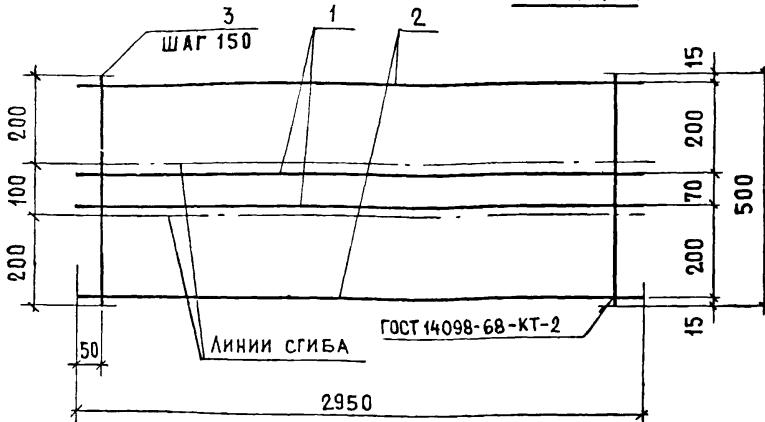
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	U ₁ мм	U ₂ мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг
1.138-10.9 6100	KP14	1390	40	100	200	4	3	3	1,58
-01	KP15	1520	70	100	200	4	3	4	1,70
-02	KP16	1780	30	100	200	5	4	4	1,99
-03	KP17	2040	70	80	160	6	6	6	2,5
-04	KP18	2690	50	70	140	10	9	9	3,63

1.138-10.9 6100 СБ

НАЧ.ОДА	РОСИНСКИЙ	11	КАРКАС ГНУТЫЙ (KP14 ÷ KP18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГАИЧКОДА	ПЕРВУШИН	11		Р	СМ. ТАБЛ.	-
ГАКОНСОДА	КЛЕПИКОВА	11				
ГИП	КЛЕПИКОВА	11				
Рук.ГР.	ГОРЛОВА	11.01.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕР	КЛЕПИКОВА	11.01.83				
РАЗРАБ	ГОРЛОВА	11.05.83				
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



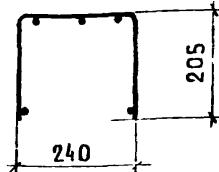
РАЗВЕРТКА



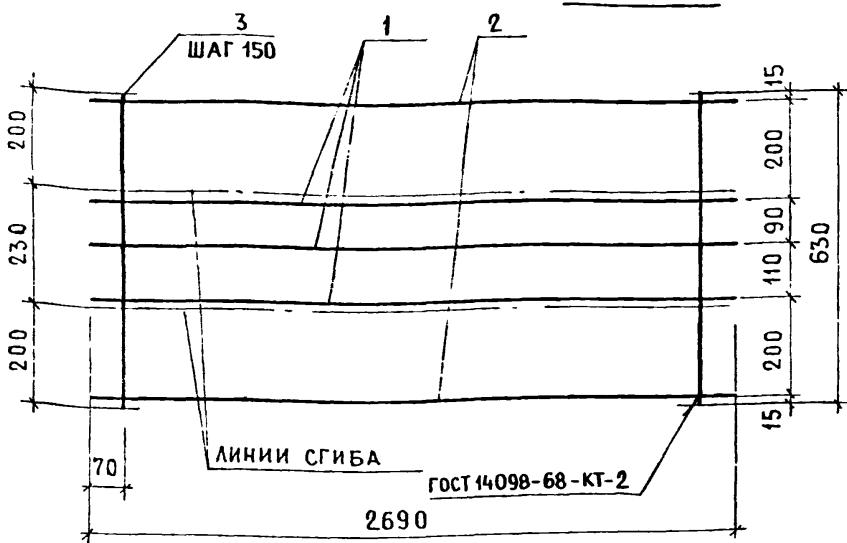
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		МАССА ЕД. КГ
6.4.	1	1.138-10.9	0022	φ8АⅢ ГОСТ 5781-82 ℓ= 2950	2	1,16
6.4.	2	1.138-10.9	0014	φ4В _Р І ГОСТ 6727-80 ℓ= 2950	2	0,29
6.4.	3	1.138-10.9	0002	φ4В _Р І ГОСТ 6727-80 ℓ= 500	20	0,05

1.138-10.9 3100

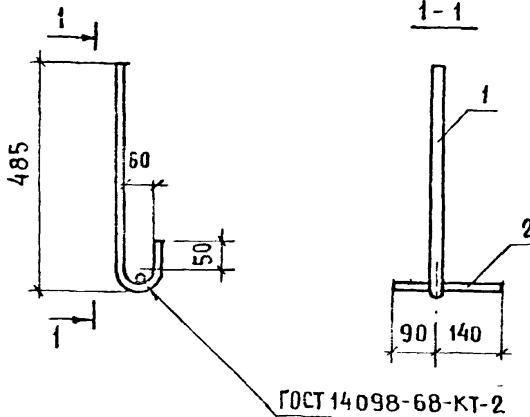
КАРКАС ГНУТЫЙ КР19



РАЗВЕРТКА.



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
6,4.	1	1	1.138-10.9 0021	ф8 АIII ГОСТ 5781-82 $\ell=2690$	3	1,06
6,4.	2	2	1.138-10.9 0013	ф4 ВрI ГОСТ 6727-80 $\ell=2690$	2	0,27
6,4.	3	3	1.138-10.9 0004	ф4 ВрI ГОСТ 6727-80 $\ell=630$	18	0,06
				1.138-10.9 5200		
КАРКАС ГНУТЫЙ				КР 20	СТАДИЯ	МАССА
НАЧ ОТД.	Росинский	<i>Р</i>			P	4,8
ГАИНИ ОТД.	Первушин	<i>Г.П.</i>				—
ГАКСИСТ ОТД.	Гальман	<i>Г.Г.</i>				
ГИП	Клещикова	<i>К.К.</i>	ОУ-У		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК ГР.	Горлова	<i>Г.Г.</i>	11.03.83			
ПРОВЕР.	Клещикова	<i>К.К.</i>	13.04.83			
РАЗРАБ.	Горлова	<i>Г.Г.</i>	11.03.83			
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА						



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
Б.4.		1	1.138-10.9 0019	φ16 А1 ГОСТ 5781-82 ℓ=605	1	0,95
Б.4.		2	1.138-10.9 0018	φ10 А1 ГОСТ 5781-82 ℓ=230	1	0,14

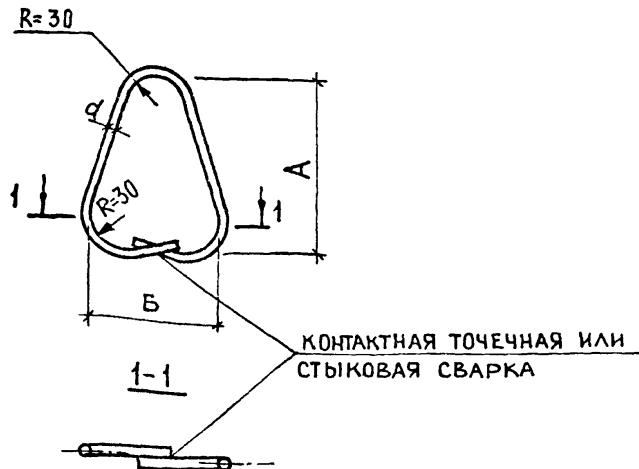
ИНВ. № ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.138-10.9 4100

АНКЕР А1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,09	1:10
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ЦНИИ ЭП ЖИЛИЩА		

НАЧ. ОТД.	Росинский
ГА. ИНЖ. ОТД.	ПЕРВУШИН
ГЛ. КОНСТ. ОТД.	ПАЛЬМАН
ТИП	КЛЕПИКОВА
РУК. ГР.	ГОРОЛОВА
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА
РАЗРАБ.	ГОРОЛОВА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	d , мм	ДЛИНА ЗАГОТОВКИ, мм	A, мм	Б, мм	МАССА, кг
1.138-10.9 1001	П1	6	760	275	130	0,17
- 01	П2	8	760	275	130	0,30
- 02	П3	10	820	275	165	0,51

1.138-10.9 1001

Г.Н.Р. № ПРИДАЧИЩИЙ И ДАНЯ РДАМННВ.И.9

НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	ГА.МНН.ОТД.	ПЕРВУШИН	ГЛ.КОНС.ОТД.	ПАЛЬМАН	ГИП	КЛЕПИКОВА	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П1÷П3)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
									Р	см. ТАБЛ.	1:5
									ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	27	1.03.81	СТАЛЬ КЛАССА А1 МАРОК В СТ.3 СП2 И В СТ.3 ПС2 ГОСТ 5781-82	ЦИИИЭП	ЖИЛИЩА					
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	27	Ф.03.81								
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	27	К.03.81								

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

РАСХОД СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ВСЕГО	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82											
	КЛАСС А-Ⅴ				КЛАСС А-Ⅲ	КЛАСС А-І				КЛАСС ВрІ		
	φ, ММ				φ, ММ	φ, ММ				φ, ММ		
	10	12	14	16	Итого	8	6	8	10	16	Итого	
ИПР 18.12.22-38АУТ			2,19		2,19	0,34				0,34	1,47	4,0
ИПР 20.25.22-28АУТ	2,56				2,56		0,6			0,6	1,76	4,92
ИПР 24.25.22-38АУТ		4,36			4,36		0,6			0,6	2,16	7,12
ИПР 24.25.22-28АУТ	3,04				3,04		0,6			0,6	2,16	5,80
ИПР 27.25.22-38АУТ			6,58		6,58		0,6			0,6	2,40	9,58
ИПР 27.25.22-28АУТ		4,84			4,84		0,6			0,6	2,40	7,84
ИПР 29.25.22-38АУТ				9,40	9,40	2,32	0,6			0,6	4,12	16,44
ИПР 29.25.22-28АУТ				7,20	7,20		0,6			0,6	2,54	10,34
ИПР 31.25.22-28АУТ			7,52		7,52		0,6			0,6	2,70	10,82
ИПР 33.25.22-20АУТ		5,98			5,98		0,6			0,6	2,88	9,46
ИПР 36.25.22-20АУТ			8,76		8,76		0,6			0,6	3,18	12,54
ИПР 20.25.22-28АУТ-а	2,56				2,56		0,6	0,42	2,85	3,87	1,76	8,19
ИПР 24.25.22-28АУТ-а	3,04				3,04		0,6	0,42	2,85	3,87	2,16	9,07
ИПР 27.25.22-28АУТ-а		4,84			4,84		0,6	0,42	2,85	3,87	2,40	11,11
ИПР 29.25.22-28АУТ-а			7,20		7,20		0,6	0,42	2,85	3,87	2,54	13,61
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ												
	Сталь	Лист	Листов									
	Р	1	2									
	ЦИНИКЭЛ	жидкость										

РАСХОД СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.								ВСЕГО	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82									
	КЛАСС А-У			КЛАСС А-III		КЛАСС А-І				
	Ф, ММ		ИТОГО	Ф, ММ		Ф, ММ	ИТОГО	Ф, ММ		
	10	12	16	8	8	10	ИТОГО	4		
2ПР 14.38.22-72 АУТ	1,76			1,76		0,60	0,60	1,42	3,78	
2ПР 15.38.22-72 АУТ	1,92			1,92		0,60	0,60	1,54	4,06	
2ПР 18.38.22-72 АУТ	3,36			3,36		0,60	0,60	1,80	5,76	
2ПР 20.38.22-72 АУТ		5,52		5,52		0,60	0,6	2,24	8,36	
2ПР 27.38.22-72 АУТ			12,87	12,87	3,18	0,60	0,6	4,86	21,51	
2ПР 14.51.22-73 АУТ	2,64			2,64		0,60	0,60	1,58	4,82	
2ПР 15.51.22-73 АУТ	2,88			2,88		0,6	0,6	1,70	5,18	
2ПР 18.51.22-73 АУТ	3,36			3,36		0,6	0,6	1,99	5,95	
2ПР 20.51.22-73 АУТ		5,52		5,52		0,6	0,6	2,50	8,62	
2ПР 27.51.22-73 АУТ			12,87	12,87			1,02	1,02	3,63	
									17,52	

1.138-109 0000

19203

ВМС

1.138-10

2

АМС

63

62