

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ Госстрой СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.464-4/75А

МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ ПЕРЕПЛЕТОВ
СВЕТОАЭРАЦИОННЫХ ФОНАРЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Зак. 30 от 20/I-77 г. Обем 23,0 п.л. Формат 60x90/4. Тир. 500 экз. Цена 3 р. 20 к.

Отпечатано на роталпринте ЦНИПИАСС

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/Госстрой СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.464-4/75А

МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ ПЕРЕПЛЕТОВ
СВЕТОАЗРАЦИОННЫХ ФОНАРЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ
ЦНИИПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Нач. ОКМ
Гендиректор пр. пр.
Юрковский
Зверников В.С.
Астахов В.И.

Нач. ОКМ
Гендиректор пр. пр.
Мухомин
Мухомин В.В.
Козлов В.В.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА СЕРИИ 1.464-4/75А

Обозначение	Наименование	Страница	Обозначение	Наименование	Страница	Обозначение	Наименование	Страница
	Титульный лист	1	809-Я.00.13.000	Штанга продольная	19	809-Я.01.03.101	Скоба	33
	Содержание	2-3	809-Я.00.13.000СБ	Сборочный чертеж	18	809-Я.01.03.102	Повеса	32
						809-Я.01.03.103	Ребро	34
809-Я.00.00.000ПЗ	Пояснительная записка	4-6				809-Я.01.03.104	Планка	34
			809-Я.01.00.000	Рычажный механизм правый				
809-Я.00.00.000КС	Кинематические схемы и наброски переплетов	7-8		переплеты: Н = 2 × 1250				
				Н = 2 × 1500	19	809-Я.01.04.000	Рычаг верхний правый	34
			809-Я.01.00.000СБ	Сборочный чертеж	20	809-Я.01.04.000СБ	Сборочный чертеж	35
809-Я.00.00.000ЭЗ	Схема электрическая принципиальная	9	809-Я.01.00.001	Палец	21			
			809-Я.01.00.002	Болт	21	809-Я.01.04.100	Рычаг	34
						809-Я.01.04.100СБ	Сборочный чертеж	35
809-Я.00.00.000ЗЧ	Схема электрических соединений	9	809-Я.01.00.100	Кронштейн	21			
			809-Я.01.00.100СБ	Сборочный чертеж	22			
			809-Я.01.00.101	Щека	21	809-Я.01.05.000	Рычаг	36
809-Я.00.00.000ВГ	Ведомость покупных изделий электрооборудования	6	809-Я.01.00.200	Кронштейн	22	809-Я.01.05.000СБ	Сборочный чертеж	37
			809-Я.01.00.200СБ	Сборочный чертеж	23	809-Я.01.05.100	Рычаг	36
809-Я.00.00.000	Вид механизма в плане переплеты: Н = 2 × 1250		809-Я.01.00.201	Ребро	23	809-Я.01.05.100СБ	Сборочный чертеж	37
	Н = 2 × 1500	10				809-Я.01.05.101	Серьга	36
			809-Я.01.01.000	Блок	22	809-Я.01.05.102	Втулка	36
809-Я.00.00.000СБ	Сборочный чертеж	11	809-Я.01.01.000СБ	Сборочный чертеж	24	809-Я.01.05.103	Труба	38
			809-Я.01.01.001	Блок	24			
809-Я.00.00.000	Вид механизма в плане переплеты: Н = 1 × 1750	10	809-Я.01.01.002	Оседержатель	24	809-Я.01.06.000	Тяга крайняя	38
			809-Я.01.01.003	Ось	25	809-Я.01.06.000СБ	Сборочный чертеж	38
809-Я.00.00.000СБ	Сборочный чертеж	12	809-Я.01.01.100	Корпус	25	809-Я.01.06.001	Фланец	39
			809-Я.01.01.100СБ	Сборочный чертеж	25	809-Я.01.06.002	Пружина	39
			809-Я.01.01.101	Щека	23	809-Я.01.06.100	Ось (сборочный чертеж)	39
809-Я.00.10.000	Натяжное устройство	13				809-Я.01.06.101	Ось	39
809-Я.00.10.000СБ	Сборочный чертеж	13				809-Я.01.06.102	Кольцо	40
809-Я.00.10.001	Бобышка	14	809-Я.01.02.000	Передающие устройства	26			
809-Я.00.10.002	Шайба	14	809-Я.01.02.000СБ	Сборочный чертеж	27	809-Я.01.06.200	Траверса	40
809-Я.00.10.003	Пружина	14	809-Я.01.02.001	Ролик	26	809-Я.01.06.200СБ	Сборочный чертеж	40
			809-Я.01.02.002	Втулка	28	809-Я.01.06.201	Втулка	41
809-Я.00.10.100	Тяга	13	809-Я.01.02.003	Ось	26	809-Я.01.06.202	Втулка	41
809-Я.00.10.100СБ	Сборочный чертеж	15				809-Я.01.06.203	Ушко	41
809-Я.00.10.101	Скоба	15	809-Я.01.02.100	Корпус	28			
809-Я.00.10.102	Ролик	15	809-Я.01.02.100СБ	Сборочный чертеж	29	809-Я.01.06.300	Штанга	41
809-Я.00.10.103	Шпилька	14	809-Я.01.02.101	Основание	28	809-Я.01.06.300СБ	Сборочный чертеж	42
			809-Я.01.02.102	Скоба	28	809-Я.01.06.301	Фланец	42
			809-Я.01.02.103	Петля	28	809-Я.01.06.302	Стакан	42
809-Я.00.11.000	Зажим катушки	16				809-Я.01.06.303	Труба	43
809-Я.00.11.000СБ	Сборочный чертеж	16						
809-Я.00.11.001	Бугель	16	809-Я.01.03.000	Рычаг нижний правый	30			
809-Я.00.11.002	Накладка	16	809-Я.01.03.000СБ	Сборочный чертеж	31	809-Я.01.07.000	Тяга	43
			809-Я.01.03.001	Втулка	30	809-Я.01.07.000СБ	Сборочный чертеж	43
			809-Я.01.03.002	Кулачок	30			
809-Я.00.12.000	Штанга продольная	17	809-Я.01.03.003	Накладка	30	809-Я.01.07.100	Тяга	44
809-Я.00.12.000СБ	Сборочный чертеж	17	809-Я.01.03.004	Планка стопорная	32	809-Я.01.07.100СБ	Сборочный чертеж	44
809-Я.00.12.001	Муфта 2"	17	809-Я.01.03.005	Палец	32	809-Я.01.07.101	Труба	44
809-Я.00.12.002	Труба	18						
809-Я.00.12.003	Труба	18	809-Я.01.03.100	Рычаг	32			
			809-Я.01.03.100СБ	Сборочный чертеж	33			

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА СЕРИИ 1.64-4/75А (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Обозначение	Наименование	Страница	Обозначение	Наименование	Страница	Обозначение	Наименование	Страница
809-А.02.00.000	Рычажный механизм средний		809-А.04.00.103	Планка	63	809-А.05.00.000	Рычажный механизм правый	
	перелеты: Н = 2 × 1250						перелеты: Н = 1 × 1750	81
	Н = 2 × 1500	45	809-А.04.00.200	Рамка	63, 69	809-А.05.00.000СБ	Сборочный чертеж	82
809-А.02.00.000СБ	Сборочный чертеж	46	809-А.04.00.200СБ	Сборочный чертеж	64			
			809-А.04.00.201	Швеллер	65			
809-А.02.01.000	Рычаг нижний средний	45, 47	809-А.04.00.202	Швеллер	65	809-А.06.00.000	Рычажный механизм средний	
809-А.02.01.000СБ	Сборочный чертеж	48	809-А.04.00.203	Лист	66		перелеты: Н = 1 × 1750	81
			809-А.04.00.204	Лист	66	809-А.06.00.000СБ	Сборочный чертеж	83
809-А.02.01.100	Рычаг	47	809-А.04.00.205	Лист	66			
809-А.02.01.100СБ	Сборочный чертеж	49						
			809-А.04.01.000	Винтовая передача	67, 73	809-А.07.00.000	Рычажный механизм левый	
809-А.02.02.000	Рычаг верхний средний	47	809-А.04.01.000СБ	Сборочный чертеж	68		перелеты: Н = 1 × 1750	84
809-А.02.02.000СБ	Сборочный чертеж	50	809-А.04.01.001	Гайка	69	809-А.07.00.000СБ	Сборочный чертеж	85
			809-А.04.01.002	Крышка	69			
809-А.02.02.100	Рычаг	47	809-А.04.01.003	Стакан	69			
809-А.02.02.100СБ	Сборочный чертеж	51	809-А.04.01.004	Крышка	70	809-А.08.00.000	Расположение площадок	
			809-А.04.01.005	Фланец	70		под механизм	84
809-А.02.03.000	Пявка средняя	52	809-А.04.01.006	Крышка	70	809-А.08.00.000СБ	Сборочный чертеж	86
809-А.02.03.000СБ	Сборочный чертеж	53	809-А.04.01.007	Прокладка	70			
			809-А.04.01.008	Прокладка	71			
809-А.02.03.100	Траверса	52	809-А.04.01.009	Винт	67			
809-А.02.03.100СБ	Сборочный чертеж	52	809-А.04.01.010	Гайка	69	809-А.08.00.100	Балка	84
						809-А.08.00.100СБ	Сборочный чертеж	87
			809-А.04.01.100	Кожух	71			
809-А.03.00.000	Рычажный механизм левый		809-А.04.01.100СБ	Сборочный чертеж	72			
	перелеты: Н = 2 × 1250		809-А.04.01.101	Фланец	71			
	Н = 2 × 1500	54	809-А.04.01.102	Труба	71	809-А.08.00.200	Площадка	87
809-А.03.00.000СБ	Сборочный чертеж	55	809-А.04.01.103	Ребро	73	809-А.08.00.200СБ	Сборочный чертеж	88
			809-А.04.01.104	Фланец	73	809-А.08.00.201	Плита	87
809-А.03.01.000	Рычаг нижний левый	54	809-А.04.01.105	Направляющая	73	809-А.08.00.202	Челюк	89
809-А.03.01.000СБ	Сборочный чертеж	56				809-А.08.00.203	Швеллер	89
			809-А.04.02.000	Муфта предохранительная	74			
809-А.03.01.100	Рычаг	54	809-А.04.02.000СБ	Сборочный чертеж	74			
809-А.03.01.100СБ	Сборочный чертеж	57	809-А.04.02.001	Пружина	74			
			809-А.04.02.002	Полумуфта	75	809-А.08.00.300	Площадка	89
809-А.03.02.000	Рычаг верхний левый	57	809-А.04.02.003	Полумуфта	75	809-А.08.00.300СБ	Сборочный чертеж	90
809-А.03.02.000СБ	Сборочный чертеж	58	809-А.04.02.004	Рычаг	76	809-А.08.00.301	Швеллер	89
			809-А.04.02.005	Втулка	76			
809-А.03.02.100	Рычаг	57	809-А.04.02.006	Втулка	76			
809-А.03.02.100СБ	Сборочный чертеж	58	809-А.04.02.007	Втулка	77			
			809-А.04.02.008	Кольцо упругое	77			
			809-А.04.02.009	Палец	77			
809-А.04.00.000	Привод	59	809-А.04.02.010	Шайба торцовая	77			
809-А.04.00.000СБ	Сборочный чертеж	60	809-А.04.02.011	Втулка распорная	78			
809-А.04.00.001	Прокладка	61	809-А.04.02.012	Шайба стопорная	78			
809-А.04.00.002	Прокладка	61	809-А.04.02.013	Штифт срезной	78			
809-А.04.00.003	Бухель	61						
809-А.04.00.004	Ключик	61	809-А.04.03.000	Муфта	78			
809-А.04.00.005	Кожух	62	809-А.04.03.000СБ	Сборочный чертеж	79			
			809-А.04.03.001	Полумуфта	80			
809-А.04.00.100	Краништейн	62	809-А.04.03.002	Палец	80			
809-А.04.00.100СБ	Сборочный чертеж	62	809-А.04.03.003	Кольцо упругое	80			
809-А.04.00.101	Челюк	63	809-А.04.03.004	Втулка распорная	66			
809-А.04.00.102	Ребро	63	809-А.04.03.005	Полумуфта	79			

СЕРИЯ 1.464-4/75А

В настоящем выпуске 809-А.00.00.000 даны рабочие чертежи механизмов открывания переплетов серии 1.464-3, которые устанавливаются в стальные конструкции светоаэрационных фонарей промышленных зданий серии 1.464-2.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ МЕХАНИЗМОВ

- 1.1. Механизмы предназначены для дистанционного регулирования степени открывания переплетов серии 1.464-3 односторонних и двухсторонних светоаэрационных фонарей промышленных зданий серии 1.464-2.
- 1.2. Максимальное количество переплетов, которые могут обслуживаться одним приводом равно:
 - а) односторонних — не более 10;
 - б) двухсторонних — не более 6 в каждом ярусе.
- 1.3. В зависимости от времени года или условий аэрации возможна установка переплетов на любой угол открывания от 0° до 45°.
- 1.4. Крайние положения автоматически контролируются конечными выключателями, а промежуточные — визуальными.
- 1.5. Расчет механизмов произведен на ветровую нагрузку 75 кг/м² при открытых переплетах.

809-А.00.00.000 ПЗ			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Лист	Всего	Лист	Всего
1	1	1	10
Пояснительная записка		Лит. Лист Листов	
		ИИ 1 10	
		ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ	
		г. Москва	
Копировал Куликова		Формат И1	

СЕРИЯ 1.464-4/75А

2.6. В приводе установлены две винтовые передачи, из которых одна имеет правую, а другая левую резьбу. Винтовая передача (винт и гайка) смонтированы в закрытом корпусе на подшипниках качения. Винты крепятся к ведомым валом редуктора с помощью предохранительных муфт.

2.7. При вращении вала редуктора происходит вращение винтов, которые передвигают гайки по направляющим. Гайки заставляют соединенные с ними штанги совершать возвратнопоступательное движение. От штанг через стальные канаты по направляющим валам движение передается на рычаги, смонтированные на стойках фонарных панелей. Рычаги осуществляют открывание или закрывание первого яруса переплетов.

Открывание и закрывание переплетов второго яруса осуществляется от рычагов первого яруса через тягу шарнирно соединенную с рычагом первого и второго ярусов.

2.8. Для осуществления плотного прилегания всех переплетов в створках тяги рычажных механизмов установлены пружинные компенсаторы.

2.9. Для удобства обслуживания привода желательна при привязке фонарей предусмотреть в переплетах калитку, располагая ее в местах установки привода.

809-А.00.00.000 ПЗ			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Лист	Всего	Лист	Всего
3	3	3	10
Копировал Куликова		Формат И1	

ЭУ 000 00 00 4-608

2. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ МЕХАНИЗМОВ

- 2.1. Действие механизма основано на преобразовании возвратнопоступательного движения штанги в качательное движение переплетов фонаря.
 - 2.2. Механизм состоит из привода, штанг и рычажных устройств.
 - 2.3. Привод механизма комплектуется из электродвигателя, червячного редуктора РЧУ-100-Э1, 5-4-2-2, винтовых передач, соединительной и предохранительных муфт.
 - 2.4. Для цехов с тяжелыми условиями работы — повышенной температурой, газом с вредными соединениями и взвешенными механическими частицами, увлажненным воздухом (металлургические, литейные, кузнечные) применять электродвигатели МТКФ 11-Б.
- Разрешается вместо электродвигателя МТКФ 11-Б устанавливать электродвигатели серии Я02 при условии, что мощность электродвигателя серии Я02 должна повышаться на 1% от проектной при повышении температуры на каждый градус выше +40°С.

Пример заказа:
 Электродвигатель МТКФ 11-Б; 380 вольт; N=4,1 кВт; n=850 об/мин.

2.5. Для цехов с нормальными условиями работы (механические, сборочные и др.) следует применять электродвигатели Я02-42-Б.

Пример заказа: электродвигатель асинхронный 3^х фазного тока Я02-42-Б; 220/380 вольт, N=4,0 кВт; n=960 об/мин; исполнение М101, коробка выводов К2

809-А.00.00.000 ПЗ			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Лист	Всего	Лист	Всего
2	2	2	10
Копировал Куликова		Формат И1	

ЭУ 000 00 00 4-608

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИВОДА С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МТКФ 11-Б

Электродвигатель	Редуктор	Винты	Скорость переменной частоты штанги, м/мин.	Время отрыва вала редуктора от муфты, сек.		
					Тип	мощность, кВт.
МТКФ 11-Б	РЧУ-100	31,5	27	6	0,16	2,5

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИВОДА С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ Я02-42-Б

Электродвигатель	Редуктор	Винты	Скорость переменной частоты штанги, м/мин.	Время отрыва вала редуктора от муфты, сек.		
					Тип	мощность, кВт.
Я02-42-Б	РЧУ-100	31,5	30,5	6	0,18	2,2

3. ЭЛЕКТРОБОРУДОВАНИЕ

- 3.1. Электросхема обеспечивает дистанционное управление открыванием и закрыванием переплетов светоаэрационных фонарей.
- 3.2. Кнопочные станции управления должны находиться в местах, доступных для наблюдения за работой механизмов и переплетов.
- 3.3. Места для установки автоматического выключателя, магнитного пускателя, прокладки провода в водонепроницаемых трубах и их длина определяются для каждого конкретного объекта.

809-А.00.00.000 ПЗ			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Лист	Всего	Лист	Всего
4	4	4	10
Копировал Куликова		Формат И1	

СЕРИЯ 1464-4/75А

ЭП 00000000-А-608

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 4.1. Все детали и узлы должны быть изготовлены в полном соответствии с чертежами и требованиями настоящих технических условий.
- 4.2. Все материалы, применяемые для изготовления деталей, по качеству и размерам должны соответствовать существующим ГОСТам или ТУ.
- 4.3. Стальной прокат должен подаваться на обработку очищенным и правленным. На поверхности металла не допускаются пленки, пузыри, раковины, трещины, неметаллические включения и другие дефекты.
- 4.4. Чужунное литье по структуре металла и его механическим свойствам должно соответствовать ГОСТ 1412-70. Отклонение размеров отливок должно соответствовать 3-му классу точности согласно ГОСТ 1855-55.
- 4.5. Механическая обработка деталей должна быть выполнена в отрошении размеров, допусков и качества поверхности в полном соответствии с чертежами.
- 4.6. Чистота поверхностей деталей должна быть не ниже класса чистоты, обозначенных на чертежах в соответствии с ГОСТ 2789-73.
- 4.7. На обработанных поверхностях деталей не допускаются надрезы, забоины, задиры и другие механические повреждения.

809-А.00.00.000 ПЗ
Копировал Куликова. Формат 11

5

ЭП 00000000-А-608

- 4.8. Отклонения от геометрической формы поверхностей деталей (конусность, овальность, эллипсность и др.) не должно выходить за пределы поля допусков на соответствующий размер, если в чертежах не оговорены другие требования.
- 4.9. Профиль резьбы должен быть полным и симметричным и соответствовать требованиям ГОСТ 9150-53, ГОСТ 16093-70, ГОСТ 10543-63 и ГОСТ 6111-52. Все резьбовые соединения должны обеспечить надежное и прочное соединение деталей, исключаящее относительное смещение и люфты.
- 4.10. Форма и размеры гаек, шайб и болтов должны соответствовать действующим ГОСТам, указанным в спецификации чертежей.
- 4.11. Ручная сварка должна производиться электродными 342 по ГОСТ 9467-60.
- 4.12. Сборка деталей под сварку должна обеспечивать точность сварки в пределах размеров и допусков, установленных чертежами и настоящими ТУ.
- 4.13. Все детали, идущие на сборку узлов механизма, перед сборкой должны быть проверены представителем ОТК на предмет их соответствия размерам и требованиям, указанным на чертеже.
- 4.14. Сборка узлов должна быть проведена согласно сборочным чертежам. Соединение и крепление узлов при сборке и разборке должно происходить свободно без перекосов и заеданий.

СЕРИЯ 1464-4/75А

ЭП 00000000-А-608

809-А.00.00.000 ПЗ
Копировал Куликова. Формат 11

СЕРИЯ 1464-4/75А

ЭП 00000000-А-608

- 4.15. Не допускается наличие на деталях после сборки следов ударов молотка, всякого рода забоин, погнутостей, вмятин и других следов повреждений.
- 4.16. Контроль правильности сборки и ее качества производится контрольным мастером ОТК завода - изготовителя.
- 4.17. Стальные манеты должны иметь паспорт завода - изготовителя и соответствовать ГОСТ 7668-69 и ГОСТ 3244-66.
- 4.18. Применяемый канат должен быть предварительно вытянут с усилием 2000 кг с продолжительностью вытяжки под нагрузкой не менее 5 минут.

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ МЕХАНИЗМОВ.

- 5.1. К монтажу механизмов можно приступать убедившись в том, что каждый перелет открывается от руки без перекосов и заеданий.
- 5.2. При монтаже механизмов должны быть обеспечены:
 - а) точность всех звеньев штанги при сборке ее в роликовых опорах (проверяется вручную легкостью хода штанги в опорах);
 - б) легкость вращения от руки всех блоков, шарниров и рычагов.
- 5.3. Все трущиеся поверхности и шарниры должны быть смазаны смазкой УС-2 (Л) ГОСТ 1033-73.

809-А.00.00.000 ПЗ
Копировал Куликова. Формат 11

СЕРИЯ 1464-4/75А

ЭП 00000000-А-608

6. ОКРАСКА

- 6.1. Окраску механизмов производить нитро-краской, цвет и марка красителя выбирается эскизчиком.
- 6.2. Окрашиваются все детали, кроме манетов, пружин, шарнирных и резьбовых соединений, профили блоков и трущиеся поверхности.

7. ОСМОТР, РЕГУЛИРОВКА И СМАЗКА

- 7.1. Осмотр, регулировку и смазку механизмов производить 1 раз в квартал.
- 7.2. Все трущиеся поверхности, ролики и винтовые пары смазываются консистентной смазкой УС-2 (Л) ГОСТ 1033-73.
- 7.3. В редуктор заливается смазочное масло АК-10 ГОСТ 1862-63.

8. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Конструкция механизмов открывания перелетов фонаря на угол 45° позволяет снизить расход металла, существенно снижается трудоемкость изготовления, монтажа и регулировки.

809-А.00.00.000 ПЗ
Копировал Куликова. Формат 11

809-А.00.00.000 ВЗ

ТАБЛИЦА РАСХОДА
МЕТАЛЛА МЕХАНИЗМОВ

Переpleты	Количество переpleтов, открывающихся от одного привода	Масса, кг
1 x 1750	10	2823
2 x 1250	12	2429
2 x 1500	12	2529

ТАБЛИЦА РАСХОДА
МЕТАЛЛА ПЛОЩАДОК

Переpleты	Количество переpleтов, открывающихся от одного привода	Масса, кг
1 x 1750	10	477,0
2 x 1250	12	374,0
2 x 1500	12	371,0

809-А.00.00.000 ВЗ

Лист 9

Калининград Кучинов

Формат 11

809-А.00.00.000 ВЗ

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА РАСХОДА
МЕТАЛЛА МЕХАНИЗМОВ С ПЛОЩАДКАМИ

Переpleты	Количество переpleтов, открывающихся от одного привода	Масса, кг		Экономия	
		Механизмы и площадки серии 1.464-4	Механизмы и площадки серии 1.464-4/75А	Масса, кг	%
1 x 1750	10	3400	3300	100	3,0
2 x 1250	12	2860	2800	60	2,0
2 x 1500	12	2980	2900	80	2,7

Все замечания, предложения и дополнения возникающие в процессе изготовления, монтажа и эксплуатации, направлять по адресу

Москва, 117 393,
Новые Черемушки, квартал 28, корпус 2,
институт ЦНИИПроектстальконструкция

809-А.00.00.000 ВЗ

Лист 10

Калининград Кучинов

Формат 11

Серия 1.464-4/75А

Лист 9

Серия 1.464-4/75А

Лист 10

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на 1 изделие	на ре-гуляр.	всего	
1	Электроизводитель А02-42-Б 220/380В, 4 кВт, 960 об/мин. исполнение М101, коробка выйдовод кг.	Гост 13859-68			1	—	1	
2	Выключатель конечный ступ. 2 ВК-311242	МРТУ 16.526.095-69	ХЭАЗ г. Харьков		4	—	4	
3	Автоматический выключатель трехполюсный переминаго тока 380В, с электромагнитным и тепловым расцепителями на 10А металлическим кожухе АП50-3МТ.	МРТУ 16.522.066-70	ХЭАЗ г. Курск		1	—	1	
4	Магнитный расцепитель реверсивный пылеуловительный 220В с 2-мя замыкающими и 2-мя размыкающими блок-контактами ПМЕ-233	МРТУ 16.529.008-65 Гост 5.316-69	Рижский электро-машина-строитель-ный завод		1	—	1	
5	Пост управления конечный	МРТУ 16.525.246-74	"Ревостат" г. Великие Луки "Электрорапаратура" г. Гомель		2	—	2	

* Для горячих цехов применять МТКФ 41-Б, 380В; 4,4 кВт; 850 об/мин исп М101 Гост 185-67.

809-А.00.00.000 ВЗ

Исполн.	Провер.	Лист	Лист
В. Кучинов	В. Кучинов	1	1
В. Кучинов	В. Кучинов	1	1
В. Кучинов	В. Кучинов	1	1
В. Кучинов	В. Кучинов	1	1

Ведомость
покупных изделий
электрооборудования

Лист 10
Лист 10
Лист 10
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
МОСКВА

Калининград Кучинов

Формат 11

Кинематическая схема механизма однойрусного фонаря

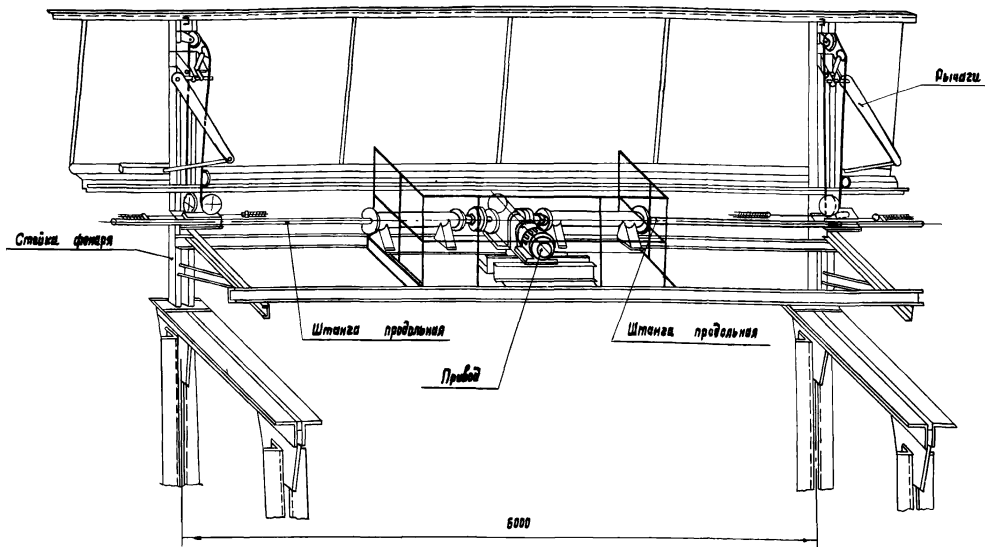
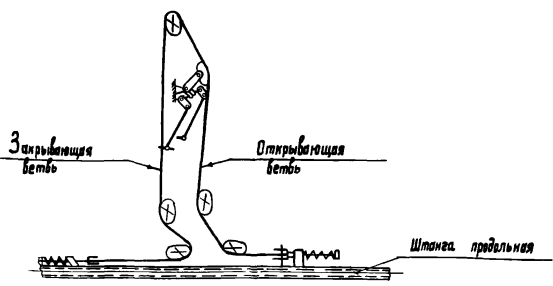
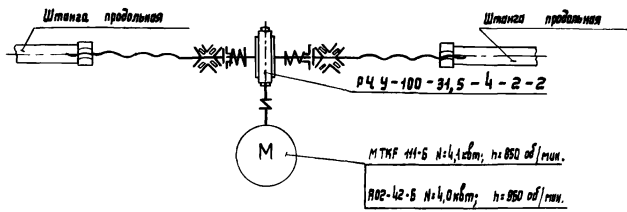


Схема заправки каната рычажного механизма



Кинематическая схема привода



СЕРИЯ ЧБЧ-4/75А

ВНИМАНИЕ! При монтаже и эксплуатации механизма необходимо соблюдать следующие правила: 1. Проверить надежность крепления всех деталей. 2. Проверить натяжение каната. 3. Проверить смазку подшипников. 4. Проверить исправность работы всех механизмов. 5. Проверить исправность работы всех электрических элементов. 6. Проверить исправность работы всех механических элементов. 7. Проверить исправность работы всех гидравлических элементов. 8. Проверить исправность работы всех пневматических элементов. 9. Проверить исправность работы всех тепловых элементов. 10. Проверить исправность работы всех электрических элементов.

809-A.00.00.0000СК				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Листы	Кинематические схемы	и	навеска перелетов
1	1	С.И.С.	1	и		
2	2	С.И.С.	2			
3	3	С.И.С.	3			
4	4	С.И.С.	4			
5	5	С.И.С.	5			
6	6	С.И.С.	6			
7	7	С.И.С.	7			
8	8	С.И.С.	8			
9	9	С.И.С.	9			
10	10	С.И.С.	10			
				Лист: 1 из 2 ШНИПРОЕК СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Москва		
				Исполнен Формы 22		

Кинематическая схема механизма двухъярусного фонаря

809А.00.00.000СК

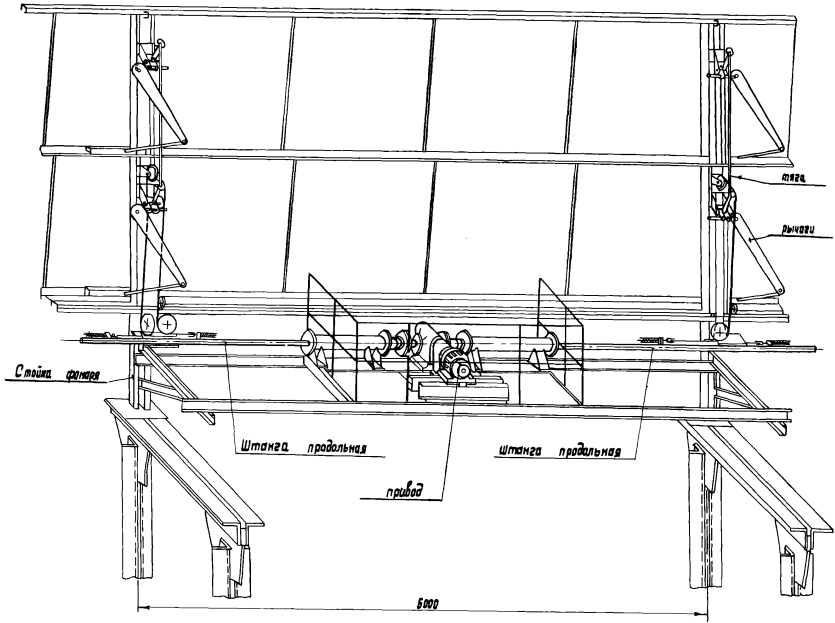
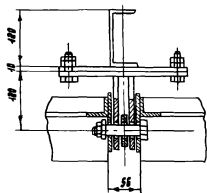


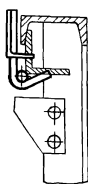
СХЕМА НАВЕСКИ ПЕРЕЛЕТОВ



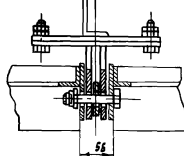
Вид А



В-В



Вид Б



809А.00.00.000СК

Исполн.	Л. Данил.	Провер.	Л. Данил.
Дизайн.	С. Мельник	Контр.	Л. Данил.
Лектор.	С. Мельник	Секр.	Л. Данил.
Тех. эк.	С. Мельник	Секр.	Л. Данил.
В. эк.	С. Мельник	Секр.	Л. Данил.
Чтб.	Л. Данил.	Секр.	Л. Данил.

Кинематические схемы и навеска перелетов

Лист	Масса	Масшт.
И		

Лист 2 из 2 листов
ЦНИИПРОЕКТАЛАВ-КОНСТРУКЦИОНА
г. Москва
Формат 22

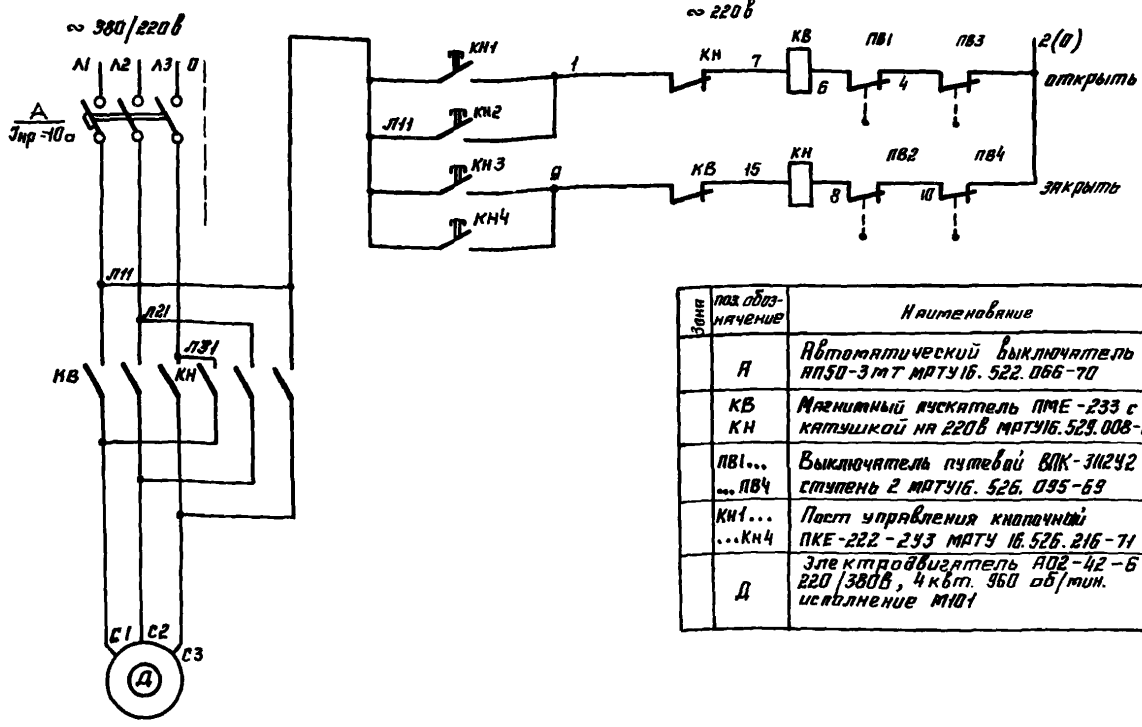
Копировал Куликов

Серия 1.4644/75А

Сделано в СССР. Производство и монтаж. Изготовлено в ЦНИИПРОЕКТАЛАВ-КОНСТРУКЦИОНА г. Москва.

809-A.00.00.000 33

СЕРИЯ 1.464-4/75A



Зона	код обозначения	Наименование	Кол.	Примечание
	Я	Автоматический выключатель ЯП50-3МТ МРТУ 16.522.066-70	1	Ун.р = 10а
	КВ КН	Магнитный выключатель ПМЕ-233 с катушкой на 220В МРТУ 16.523.008-65	1	
	ПВ1... ...ПВ4	Выключатель путевой ВПК-3И2У2 ступень 2 МРТУ 16.526.095-69	4	
	КН1... ...КН4	Пост управления кнопочный ПКЕ-222-2У3 МРТУ 16.526.216-71	2	
	Д	Электродвигатель АД2-42-6 220/380В, 4 кВт, 960 об/мин. исполнение МЮ1	1	Для горючих сред МТКЕ-III-Б 4, 1 кВт; 850 об/мин

809-A.00.00.000 33

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб
Разраб.	Сорокина				И	
Проеб.	Голышина				Лист	Листов 1
Т. контр.	Ягялов				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ г. Москва	
В. контр.	Ягялов				Копировал	
И. контр.	Голышина				Формат 12	
Утв.	Ягялов					

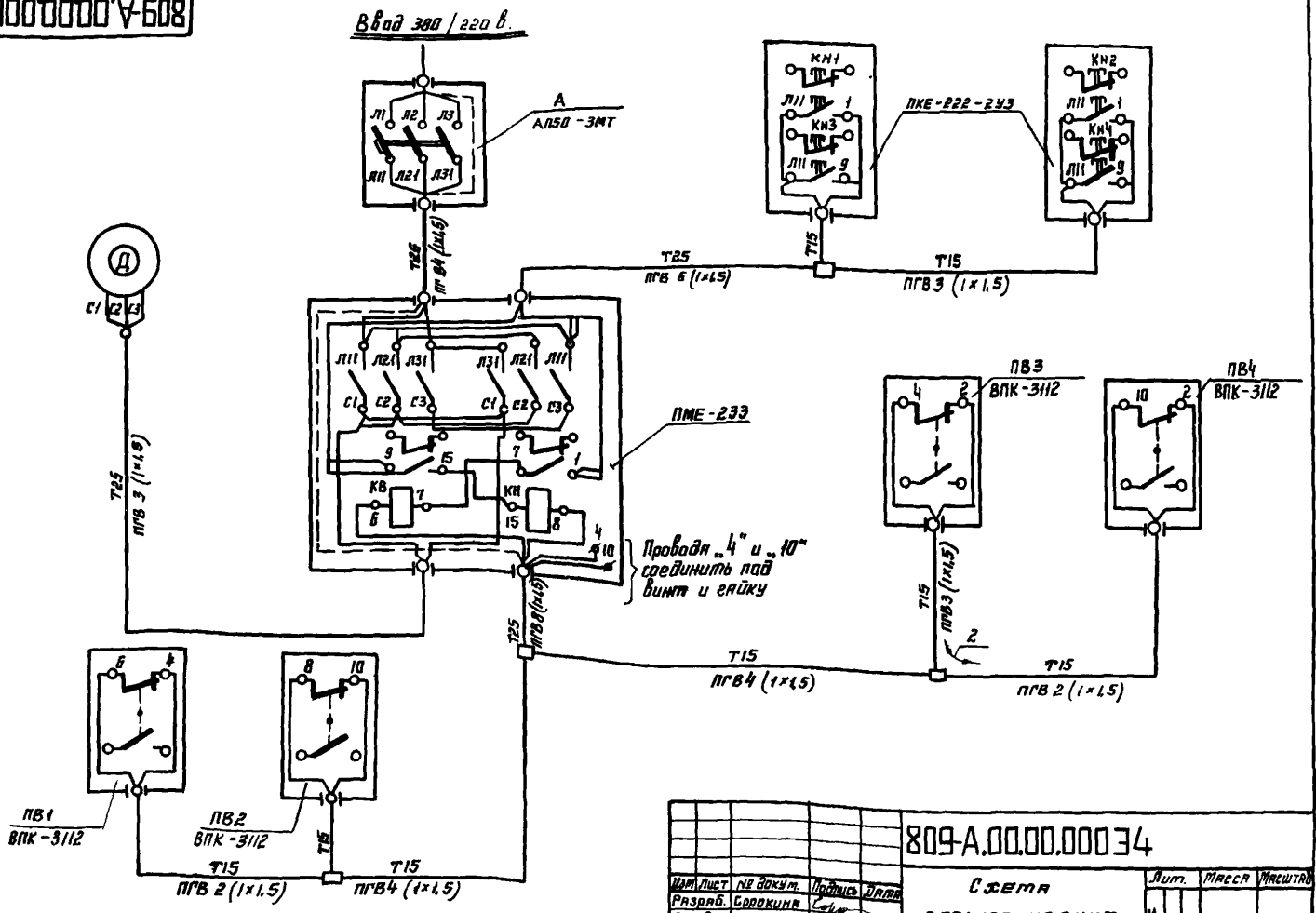
Схема
электрическая
принципиальная

Копировал

Формат 12

809-A.00.00.000 34

СЕРИЯ 1.464-4/75A



809-A.00.00.000 34

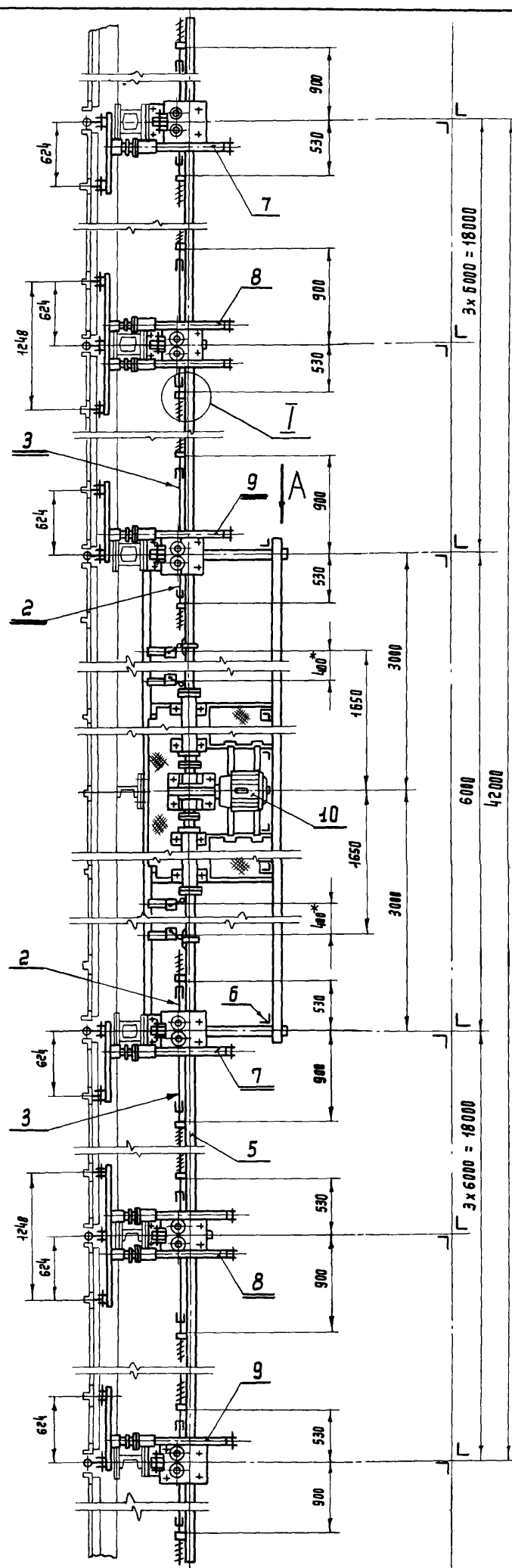
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб
Разраб.	Сорокина				И	
Проеб.	Голышина				Лист	Листов 1
Т. контр.	Ягялов				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ г. Москва	
В. контр.	Ягялов				Копировал	
И. контр.	Голышина				Формат 12	
Утв.	Ягялов					

Схема
электрических
соединений

Копировал

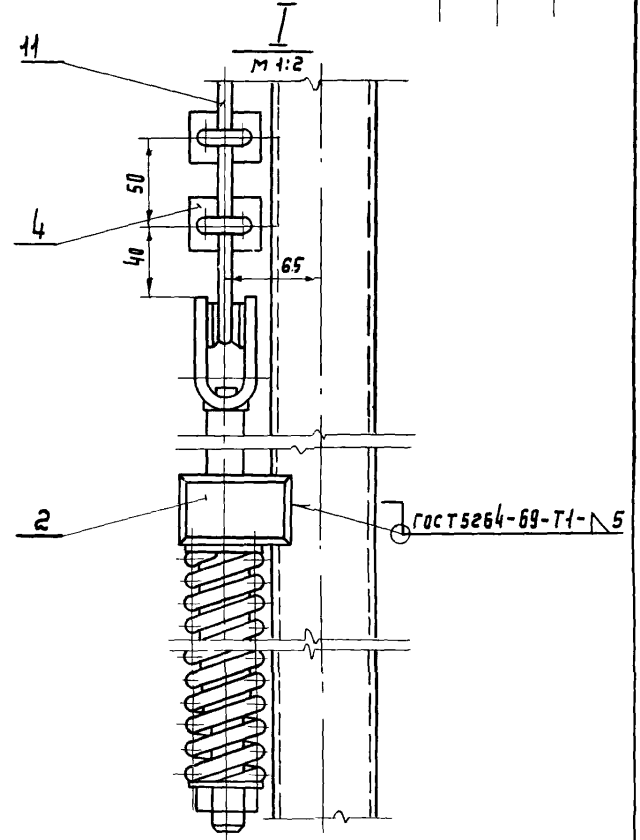
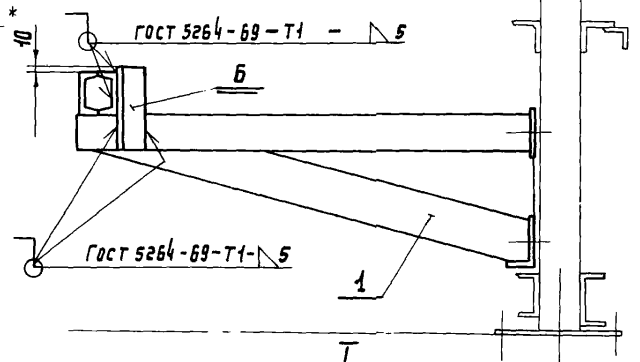
Формат 12

СЕРИЯ 1.464-4/75А



Вид А повернуто

М 1:10



Обозначение	Переплеты	Тип электродвигателя	Масса, кг
809-А.00.00.0000	2 x 1250	МТКФ 111-В	2800,0
-01	2 x 1500		2900,0
-02	2 x 1250	А02-42-Б	2800,0
-03	2 x 1500		2900,0

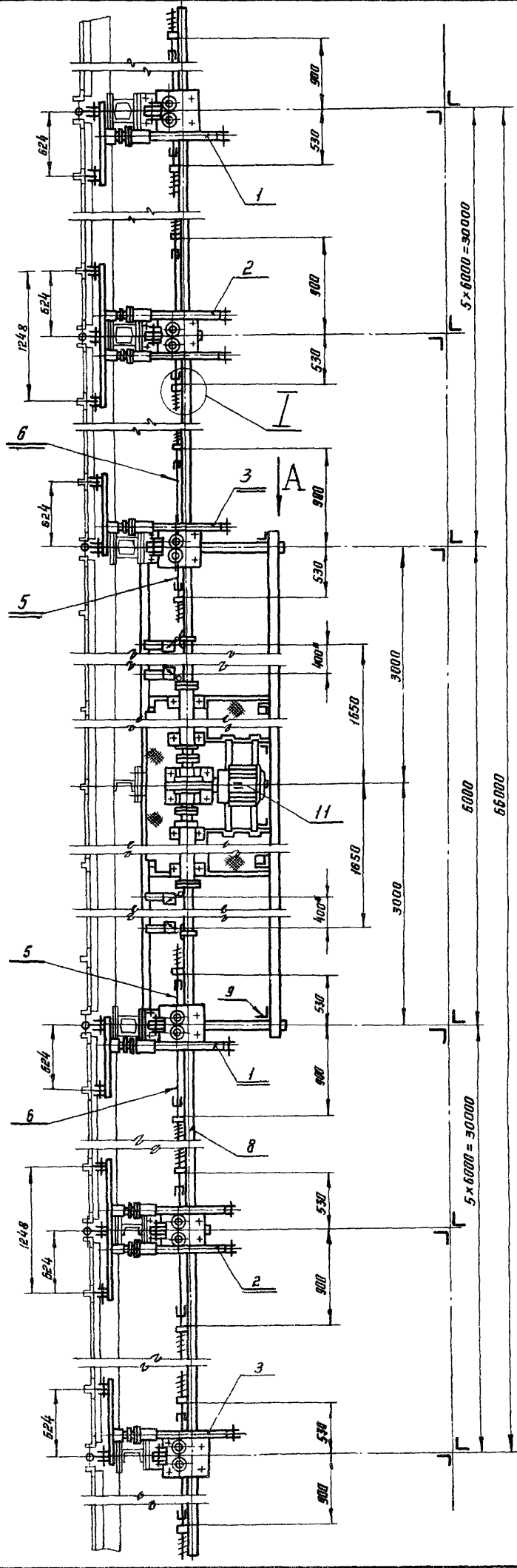
1. Монтажную сварку производить электродом э42 ГОСТ 9467-60.
2. При сборке все трущиеся поверхности, резьбовые соединения и шарниры смазать консистентной смазкой УС-2 (Л) ГОСТ 1033-73.
3. Размер 400* зависит от угла открывания переплетов и уточняется при отладке механизма.
4. Открывающая ветвь каната - поз.2, закрывающая ветвь каната - поз.3.
5. Все размеры кроме (*) справочные

				809-А.00.00.0000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Вид механизма в плане Переплеты: Н=2x1250 Н=2x1500 Сборочный чертёж	Лит.	Масса
Разр.	Стрелков	Стрелков	Стрелков	13.06.75		И	см.
Проб.	Стрелков	Стрелков	Стрелков			табл.	1:25
Контр.	Стрелков	Стрелков	Стрелков			Лист	Листов
Н.контр.	Стрелков	Стрелков	Стрелков			ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ	
Этб.	Неолов	Неолов	Неолов			г. Москва	
						Шортант 22	

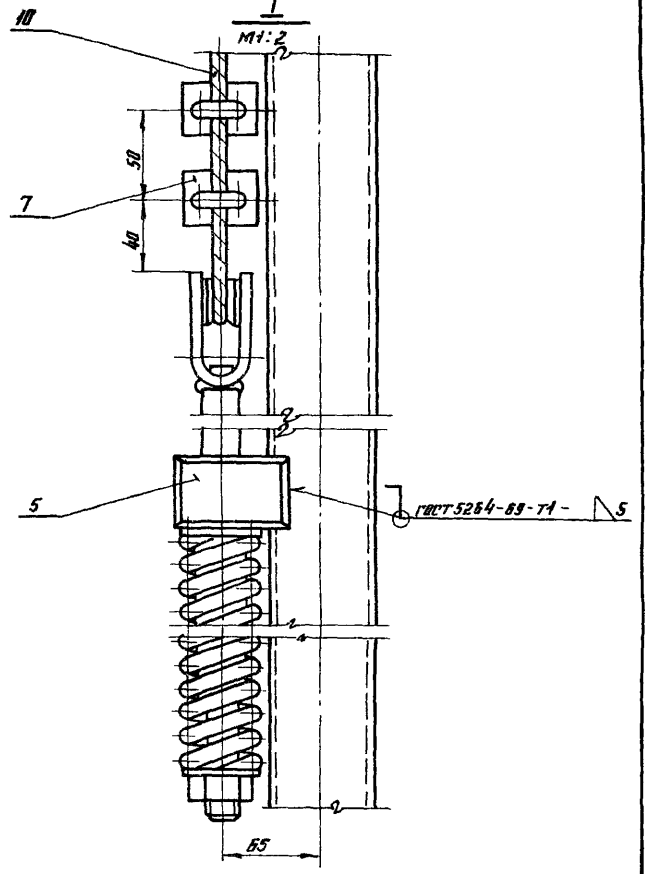
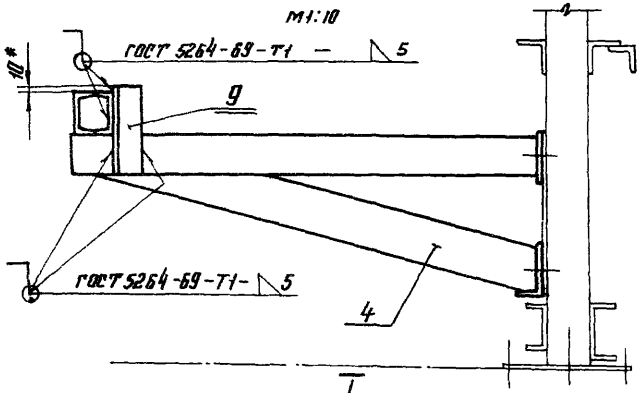
Копировал Куликова

СЕРИЯ 1.454-4/75А

Удобр. и ветвя. Сборочный чертеж. Вид в плане. Шкала 1:1



Вид А повернуто



Обозначение	Тип электро-двигателя	Масса, кг
809-А1.00.00.0000	МКФ Н-6	3300,0
-01	И02-42-6	3300,0

1. Монтажную сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
2. При сборке все трущиеся поверхности, резьбовые соединения и шарниры стяжать консистентной смазкой УС-2 (Л) ГОСТ 1033-79.
3. Размер 400* зависит от угла открывания переплетов и уточняется при отладке механизма.
4. Открывающая ветвь каната - поз. 5, закрывающая ветвь каната - поз. 6.
5. Все размеры кроме (*) справочные.

				809-А1.00.00.0000 СБ		Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Вид механизма в плане Переплеты: Н=1:1750 Сборочный чертеж		№	см.	1:25
Рядов.	Стрелков	Иванов	1975			Лист	Листов	1
В конст.	Стрелков	Иванов	1975			ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ с Москва		
И. конст.	Стрелков	Иванов	1975			Формат 22		
Итв.	Иванов	Иванов	1975			Копировал: Шис		

809-А1.00.00.0000 СБ 12

СЕРИЯ 1.4Б4-Ч/75А

Лист № 1 из 1. Вид: Вид сзади. Вид сверху и сбоку.

Формат Лист №	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
12	809-А.00.10.000СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 809-А.00.10.001	Бобышка	1	
11	2 809-А.00.10.002	Шайба	2	
11	4 809-А.00.10.004	Втулка		
		Труба $\varnothing 3 \times 150$ ГОСТ 8734-58 всо ГОСТ 8733-74	1	0,28 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
5		Гайка М20,8 ГОСТ 5915-70	1	
<u>Переменные данные для исполнений:</u>				
		809-А.00.10.000		
		<u>Сборочные единицы</u>		
12	6 809-А.00.10.100	Тяга	1	
		<u>Детали</u>		
11	7 809-А.00.10.003	Пружина	1	
		809-А.00.10.000-01		
		<u>Сборочные единицы</u>		
12	6 809-А.00.10.100-01	Тяга	1	
		<u>Детали</u>		
11	7 809-А.00.10.003	Пружина	2	

809-А.00.10.000

Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Инт. Лист Листов
Вызр. Белякова	И 1 1
Пров. Стрелков	И 1 1
В. констр. Стрелков	И 1 1
И. констр. Стрелков	И 1 1
Утв. Неголов	И 1 1

Натяжное устройство

ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

Копировал Мамченкова Формат И

СЕРИЯ 1.4Б4-Ч/75А

Лист № 2 из 2. Вид: Вид сзади. Вид сверху и сбоку.

Формат Лист №	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
12	809-А.00.10.100СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 809-А.00.10.101	Скоба	1	
11	2 809-А.00.10.102	Ролик	1	
<u>Переменные данные для исполнений:</u>				
		809-А.00.10.100		
		<u>Детали</u>		
11	3 809-А.00.10.103	Шпилька	1	
		809-А.00.10.100-01		
		<u>Детали</u>		
11	3 809-А.00.10.103-01	Шпилька	1	

809-А.00.10.100

Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Инт. Лист Листов
Вызр. Белякова	И 1 1
Пров. Стрелков	И 1 1
В. констр. Стрелков	И 1 1
И. констр. Стрелков	И 1 1
Утв. Неголов	И 1 1

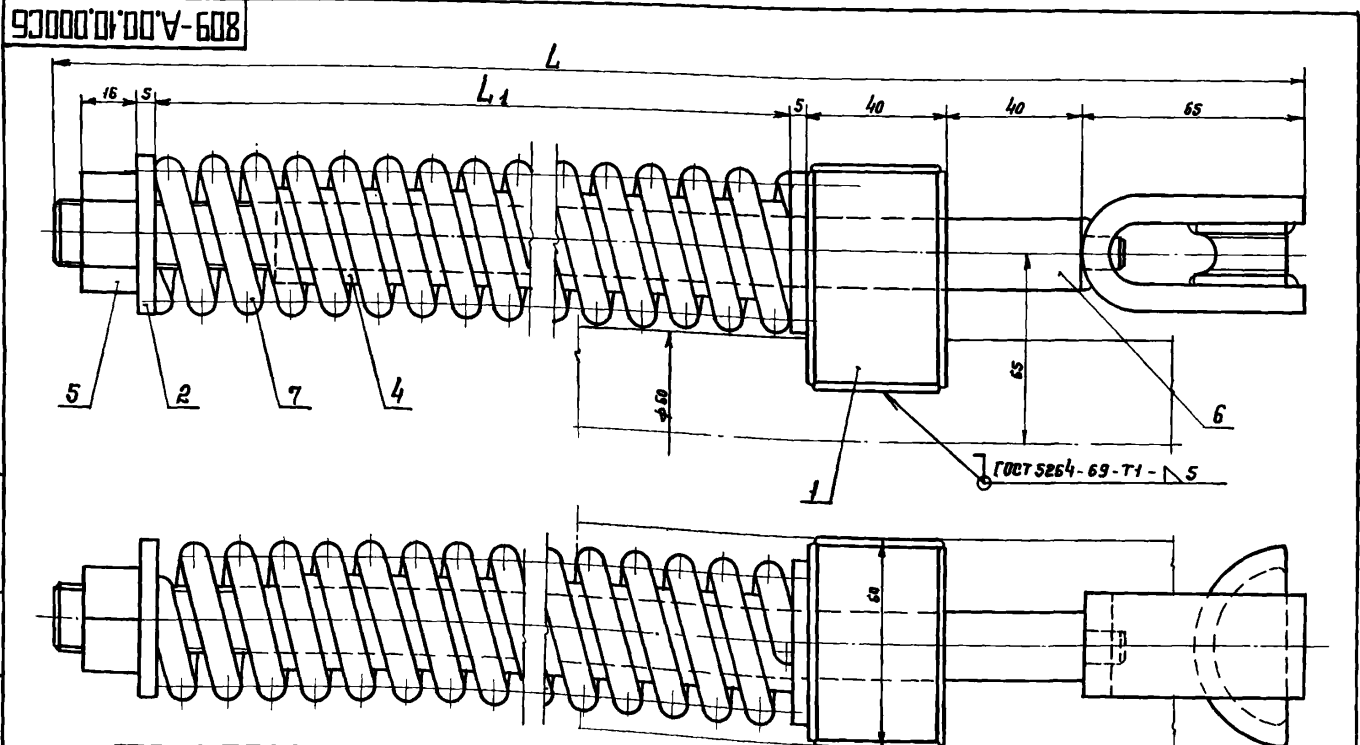
Тяга

ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

Копировал Мамченкова Формат И

СЕРИЯ 1.4Б4-Ч/75А

Лист № 1 из 1. Вид: Вид сзади. Вид сверху и сбоку.



Обозначение	Ветвь каната	L ₁ , мм	L, мм	Масса, кг
809-А.00.10.000	Открываю- щая	185	365	3,3
-01	Закрываю- щая	370	550	4,4

1. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Все размеры для справок.

809-А.00.10.000СБ

Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Инт. Масса Масштаб
Вызр. Белякова	И 1 1
Пров. Стрелков	И 1 1
В. констр. Стрелков	И 1 1
И. констр. Стрелков	И 1 1
Утв. Неголов	И 1 1

Натяжное устройство

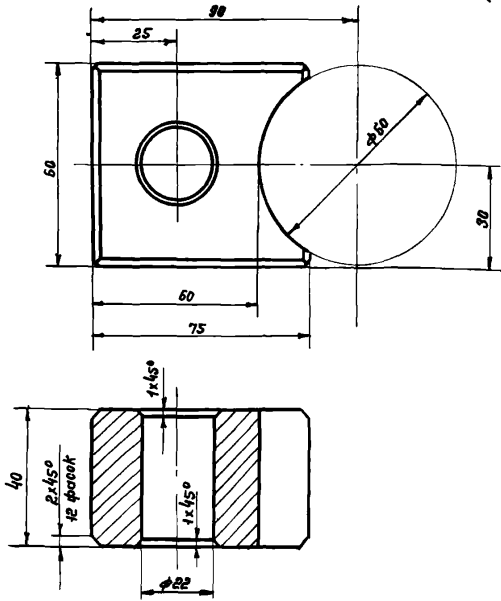
Сборочный чертеж

ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

Копировал Мамченкова Формат И2

809-A.00.10.001

R_z80/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Отверстий - по Н₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.

809-A.00.10.001

Бабышка

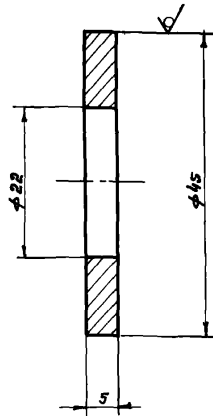
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-74

Копировал Мамченкова

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,1	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Формат 11		

809-A.00.10.002

R_z80/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Н₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.

809-A.00.10.002

Шайба

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-74

Копировал Мамченкова

Лит. Масса Масштаб

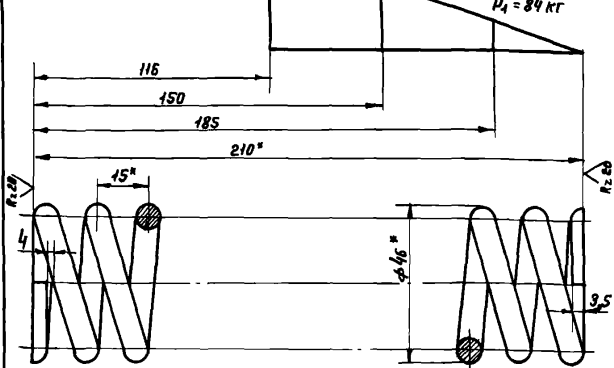
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,47	2:1
Лист Листов 1		
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Формат 11		

809-A.00.10.003

R_z 315кв

R₂ = 200 кг

R₁ = 84 кг



1. Модуль сдвига $G = 8,2 \cdot 10^3$ кгс/мм²
2. Твердость НРС 45...50.
3. Напряжение касательное при кручении (максимальное) $\tau_3 = 70$ кгс/мм².
4. Длина развернутой пружины $L = 1415$ мм.
5. Число рабочих витков $n = 13,5$.
6. Число витков полные $n_4 = 15$.
7. Направление навивки - правое.
8. Диаметр контрольного стержня $D_c = 30$ мм, диаметр контрольной гильзы $D_r = 46$ мм,
9. Размеры для справок.

809-A.00.10.003

Пружина

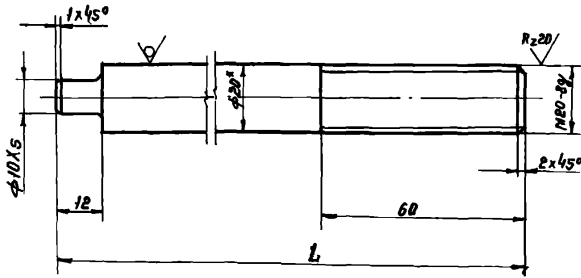
Проволока П.3 ГОСТ 3389-60

Копировал Мамченкова

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,7	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Формат 11		

809-A.00.10.103

R_z80/ (✓)



Обозначение	Ветвь каната	L, мм	Масса, кг
809-A.00.10.103	Открывающая	312	0,74
-01	Закрывающая	497	1,2

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Н₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.
2. Размер для справок.

809-A.00.10.103

Шпилька

Крз 20 ГОСТ 2590-71

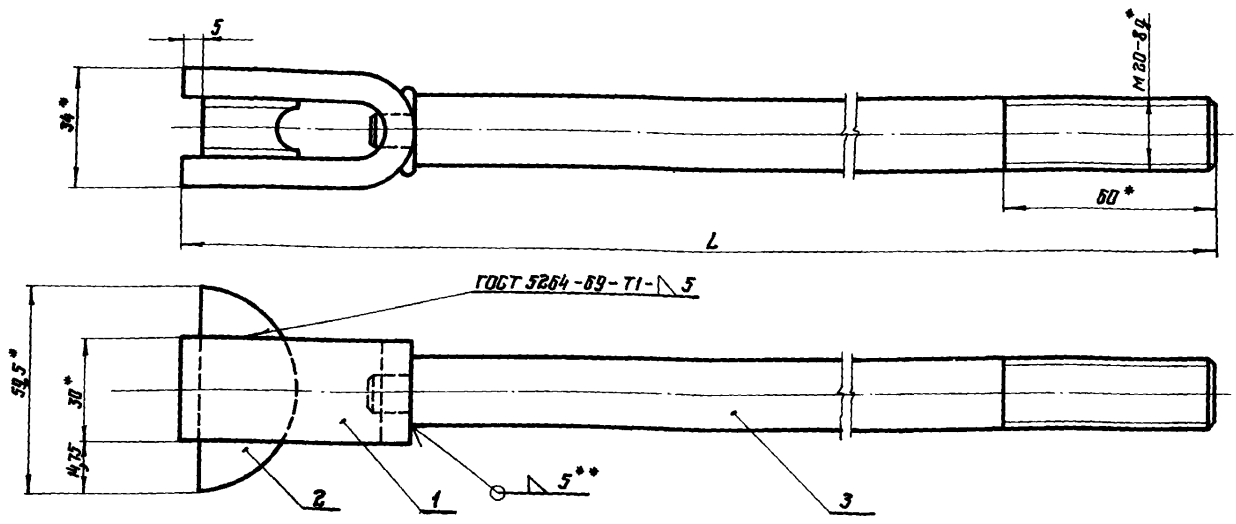
Ст.3 ГОСТ 335-58

Копировал Мамченкова

Лит. Масса Масштаб

Лит.	Масса	Масштаб
И	Ст. табл.	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Формат 11		

809-A.00.10.100 C6



СЕРИЯ 1.464-4/75А

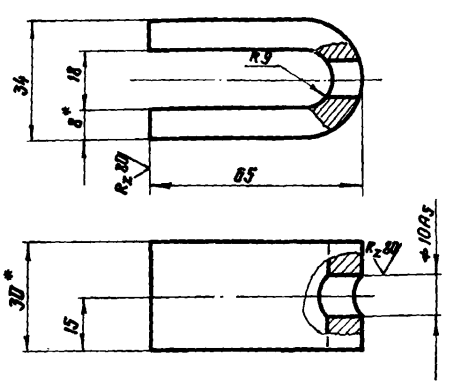
1. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
3. *Размеры для справок.
4. **Сварка ручная электродугорная.

Обозначение	Ветвь конида	L, мм	Масса, кг
809-A.00.10.100	Открывающая	365	1,1
-01	Закрывающая	550	1,56

809-A.00.10.100 C6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Выполнил	Провер.	Средств	1976			
Тяга					И	СМ	1:1
Сборочный чертеж					Лист	Листов 1	
Копировал Сергеева					ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ ГМОСКВА		
					Формат 16		

809-A.00.10.101



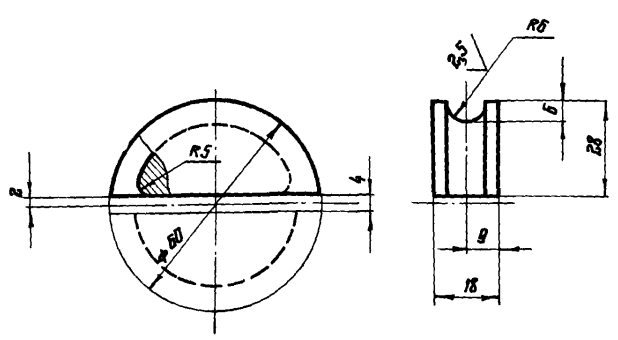
СЕРИЯ 1.464-4/75А

1. Длина заготовки L = 137 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
3. *Размеры для справок.

809-A.00.10.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Выполнил	Провер.	Средств	1976			
Скоба					И	0,26	1:1
Литера					Лист	Листов 1	
Копировал Сергеева					ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ ГМОСКВА		
					Формат 11		

809-A.00.10.102



СЕРИЯ 1.464-4/75А

- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8

809-A.00.10.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Выполнил	Провер.	Средств	1976			
Ролик					И	0,1	1:1
Литера					Лист	Листов 1	
Копировал Сергеева					ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ ГМОСКВА		
					Формат 11		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шифр документа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
11		809-А.00.11.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
11	1	809-А.00.11.001	Бугель	1	
11	2	809-А.00.11.002	Накладка	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	3		Гайка М10,8		
			ГОСТ 5915-70	4	

809-А.00.11.000

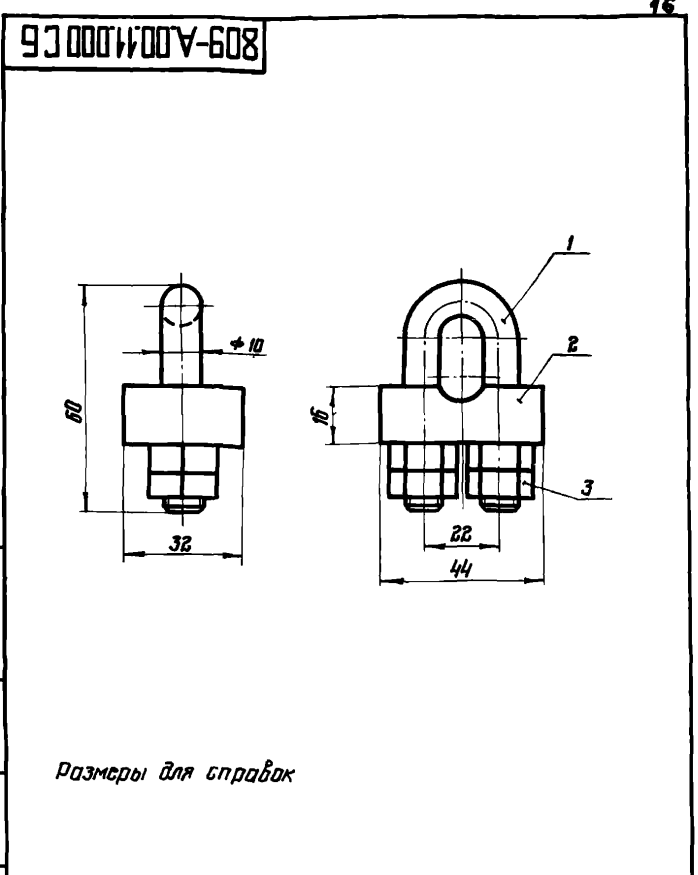
Зажим
каната

Лист 1 / Листов 1

ЦНИИПРОЕКТ СТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
ГМОСКВА

Копировал Сергеева Формат А1

СЕРИЯ 1.464-4/75А



Размеры для справок

809-А.00.11.000СБ

Зажим
каната
Сборочный чертеж

Лист 1 / Листов 1

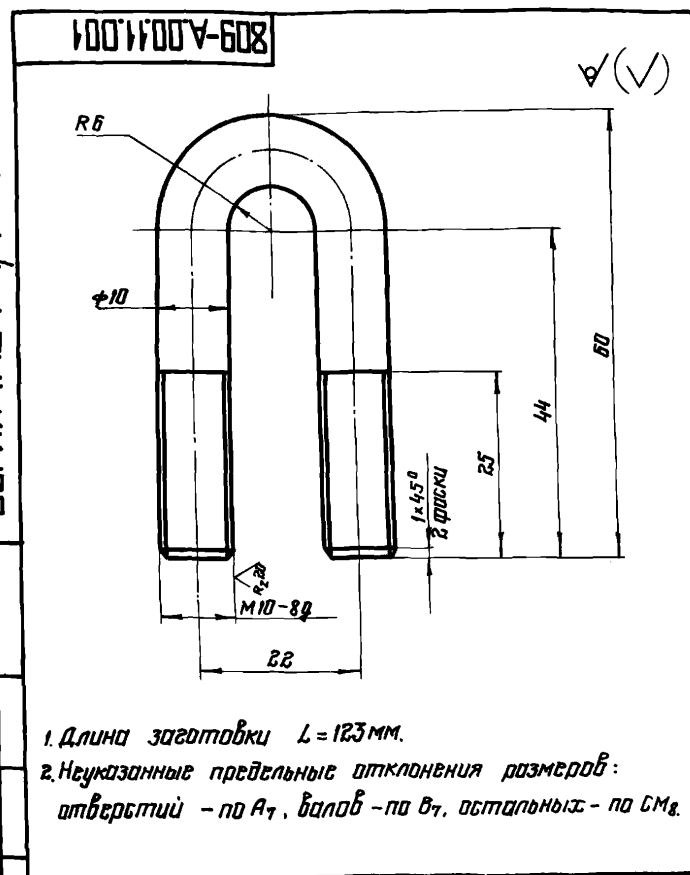
Масса 0,27

Масштаб 1:1

ЦНИИПРОЕКТ СТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
ГМОСКВА

Копировал Сергеева Формат А1

СЕРИЯ 1.464-4/75А



1. Длина заготовки $L = 123$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

809-А.00.11.001

Бугель

Лист 1 / Листов 1

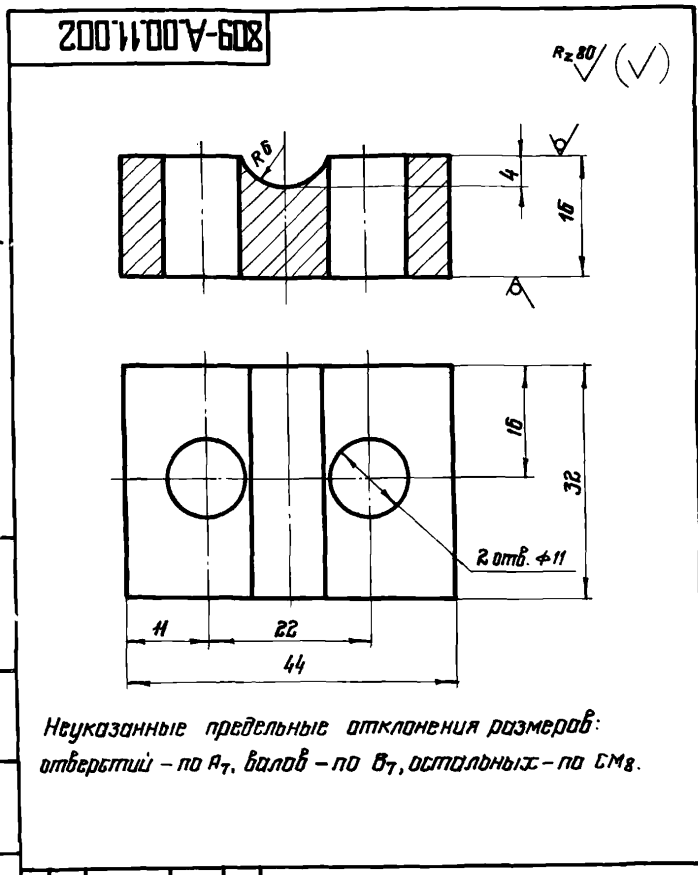
Масса 0,076

Масштаб 2:1

ЦНИИПРОЕКТ СТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
ГМОСКВА

Копировал Сергеева Формат А1

СЕРИЯ 1.464-4/75А



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

809-А.00.11.002

Накладка

Лист 1 / Листов 1

Масса 0,15

Масштаб 2:1

ЦНИИПРОЕКТ СТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
ГМОСКВА

Копировал Сергеева Формат А1

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Лист и дата
Изм. № табл. № Шифр № докум. Подп. и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>			
12		809-А.00.12.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>			
И	1	809-А.00.12.001	Муфта 2"	2	
И	2	809-А.00.12.002	Труба	1	
И	3	809-А.00.12.002-01	Труба	1	
И	4	809-А.00.12.003	Труба	1	
И	5	809-А.00.12.004	Заглушка $\Phi 47 \times 5$		
		<u>Стандартные изделия</u>			
6		Контражка 50			
		ГОСТ 8968-59	4	0,174 кг	

809-А.00.12.000

Штанга
продольная

Лит. лист Листов
И 1 1

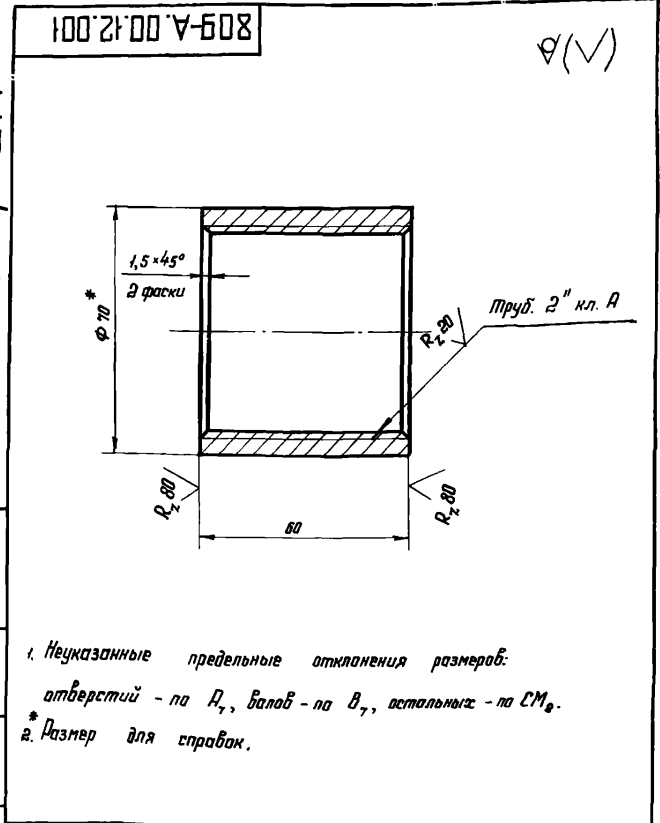
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г. МОСКВА

Копировал Фремин Формат И

809-А.00.12.001

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Лист и дата
Изм. № табл. № Шифр № докум. Подп. и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по A_7 , валов - по B_7 , остальных - по C_M .
2. Размер для справок.

809-А.00.12.001

Муфта 2"

Лит. лист Листов
И 1 1

ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г. МОСКВА

Лит. Масса Масштаб
И 0,73 1:1

Лит. листов 1

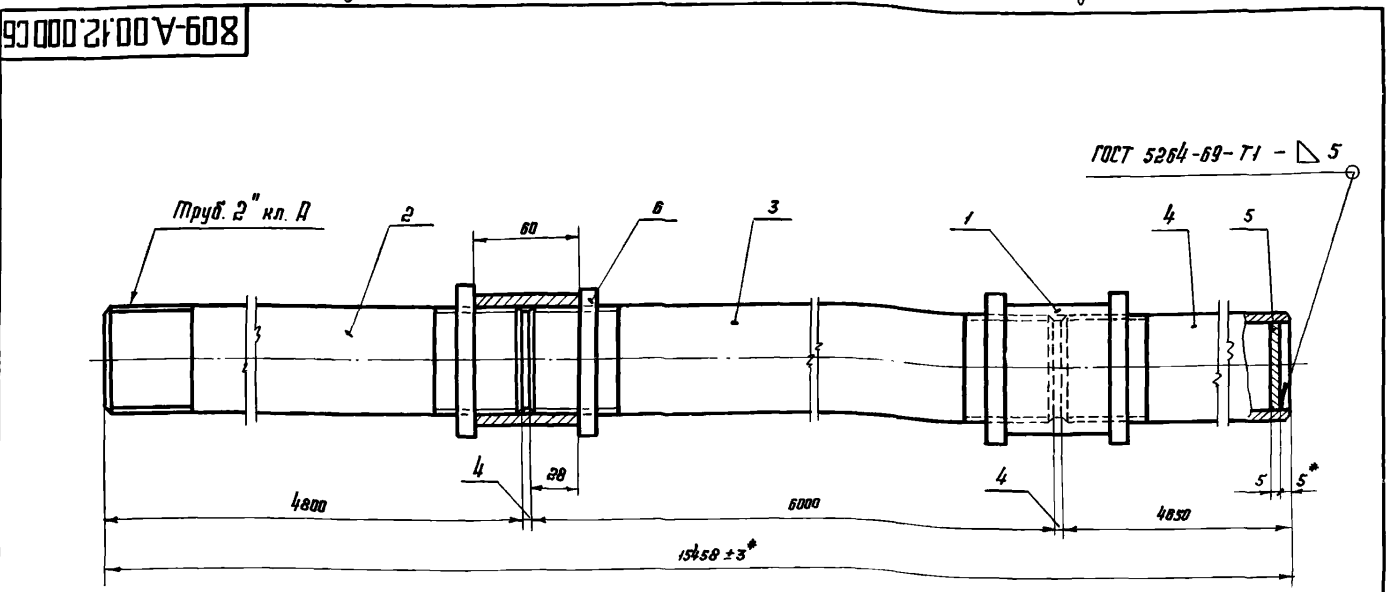
Труба 70x8 ГОСТ 8732-70
8 20 ГОСТ 8731-66

ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г. МОСКВА

Копировал Фремин Формат И

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Лист и дата
Изм. № табл. № Шифр № докум. Подп. и дата



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по A_7 , валов - по B_7 , остальных - по C_M .
3. Размеры, кроме *, для справок.

809-А.00.12.000СБ

Штанга
продольная
Сборочный чертеж

Лит. лист Листов
И 1 1

ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г. МОСКВА

Лит. Масса Масштаб
И 125,4 1:2

Лит. листов 1

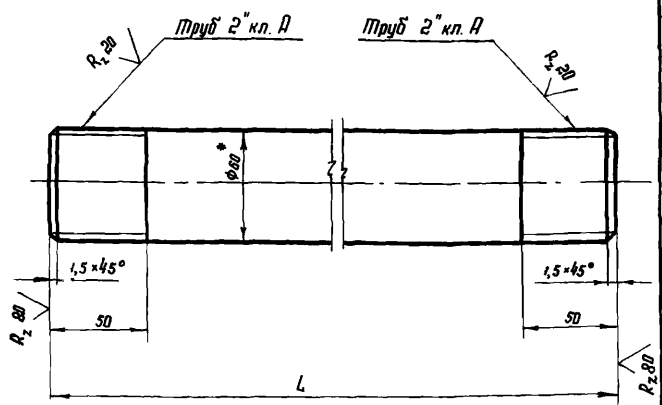
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г. МОСКВА

Копировал Фремин Формат И

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.00.12.002

∇(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
809-A.00.12.002	4800	38,3
-01	6000	47,9

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по A_7 , валов - по B_7 , остальных - по $СМ_8$.
2. Размер для справок.

809-A.00.12.002

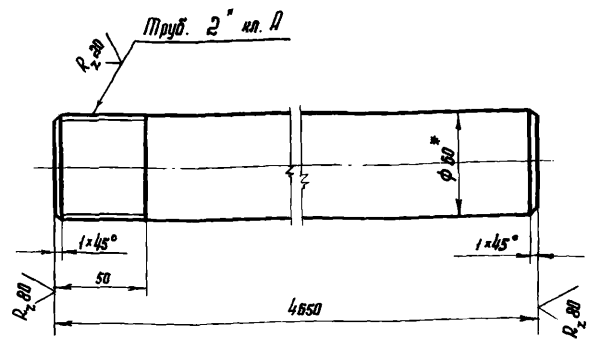
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Федяков							
Проб.	Стрельков				Лист	Листов	1	
Т. контр.	Стрельков				Труба 60x6 ГОСТ 8732-70			
И. контр.	Стрельков				Труба 620 ГОСТ 8731-66			
Утв.	Авдеев				ЦНИПРОЕКСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Федяков							
Проб.	Стрельков				Лист	Листов	1	
Т. контр.	Стрельков				Труба 60x6 ГОСТ 8732-70			
И. контр.	Стрельков				Труба 620 ГОСТ 8731-66			
Утв.	Авдеев				ЦНИПРОЕКСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА			

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.00.12.003

∇(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по A_7 , валов - по B_7 , остальных - по $СМ_8$.
2. Размер для справок.

809-A.00.12.003

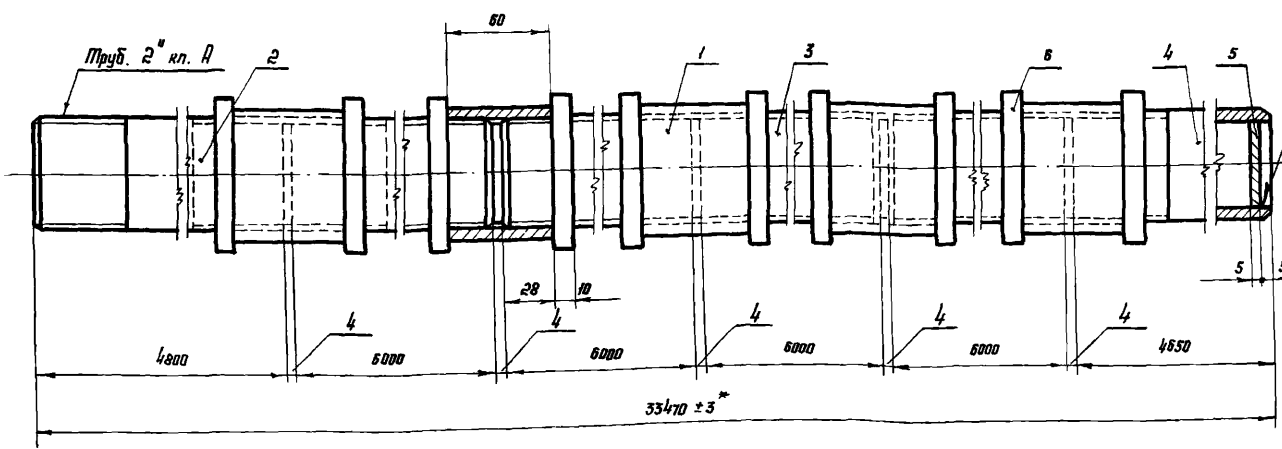
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Федяков							
Проб.	Стрельков				Лист	Листов	1	
Т. контр.	Стрельков				Труба 60x6 ГОСТ 8732-70			
И. контр.	Стрельков				Труба 620 ГОСТ 8731-66			
Утв.	Авдеев				ЦНИПРОЕКСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Федяков							
Проб.	Стрельков				Лист	Листов	1	
Т. контр.	Стрельков				Труба 60x6 ГОСТ 8732-70			
И. контр.	Стрельков				Труба 620 ГОСТ 8731-66			
Утв.	Авдеев				ЦНИПРОЕКСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА			

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.00.13.000СБ

ГОСТ 5264-69 - Т1 - 5

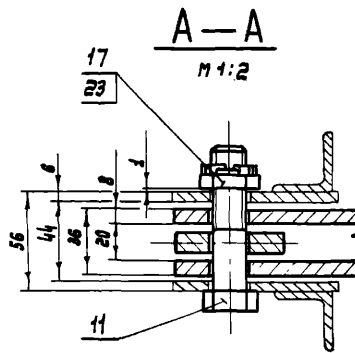
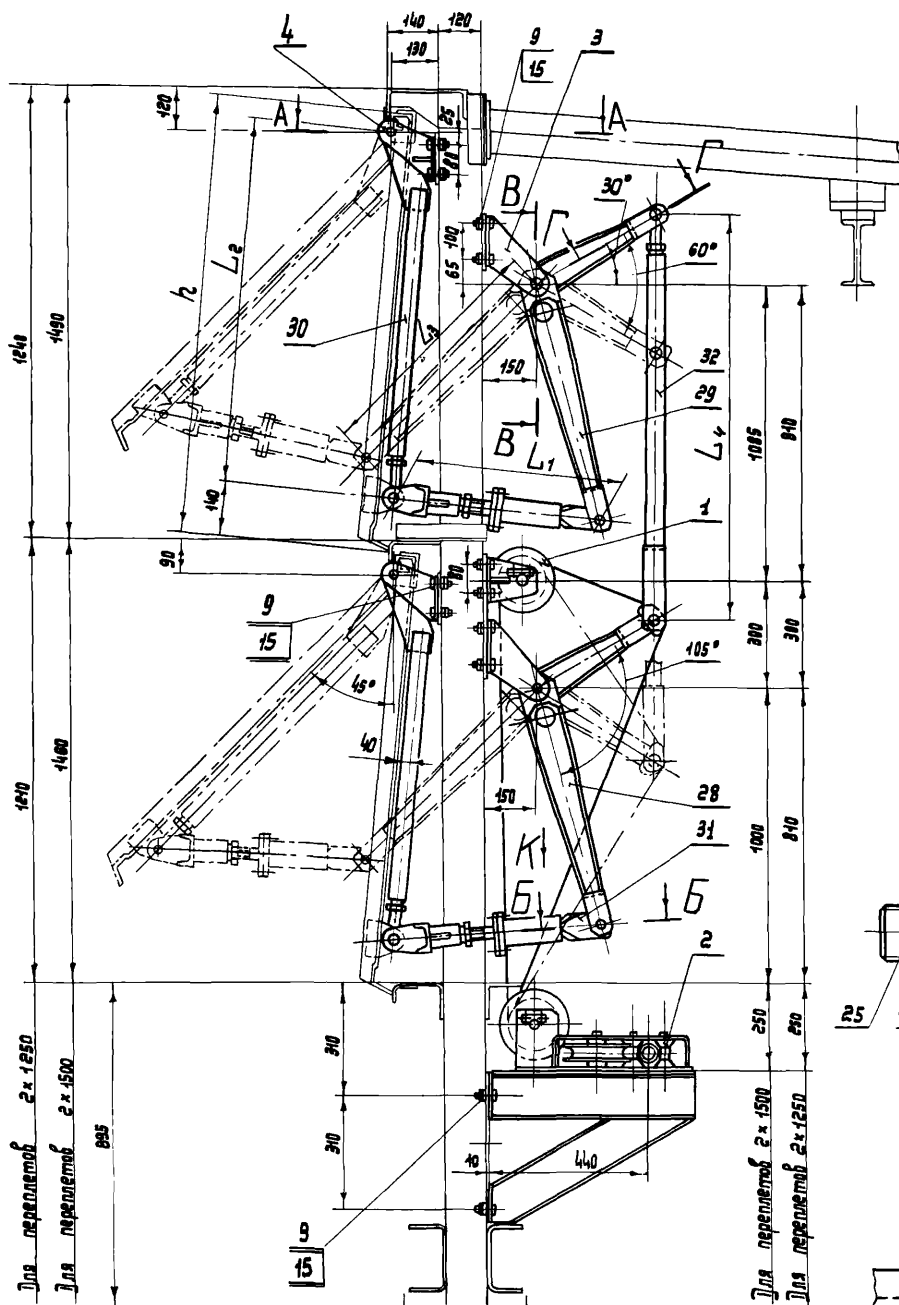


1. Сборку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по A_7 , валов - по B_7 , остальных - по $СМ_8$.
3. Размеры, кроме *, для справок.

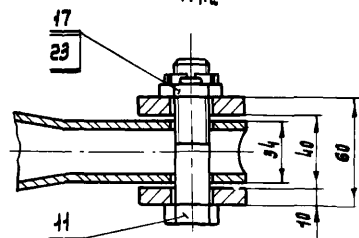
809-A.00.13.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга продольная сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Федяков							
Проб.	Стрельков				Лист	Листов	1	
Т. контр.	Стрельков				ЦНИПРОЕКСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА			
И. контр.	Стрельков				ЦНИПРОЕКСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА			
Утв.	Авдеев				ЦНИПРОЕКСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА			

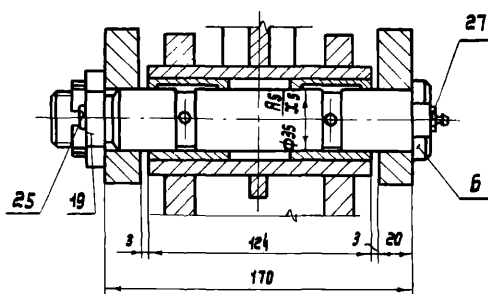
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга продольная сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Федяков							
Проб.	Стрельков				Лист	Листов	1	
Т. контр.	Стрельков				ЦНИПРОЕКСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА			
И. контр.	Стрельков				ЦНИПРОЕКСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА			
Утв.	Авдеев				ЦНИПРОЕКСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА			



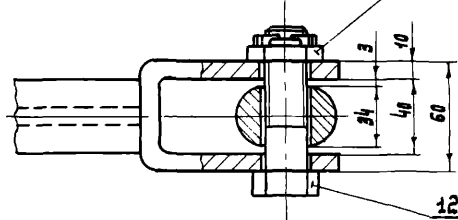
Б-Б повернуто
M 1:2



В-В
M 1:2

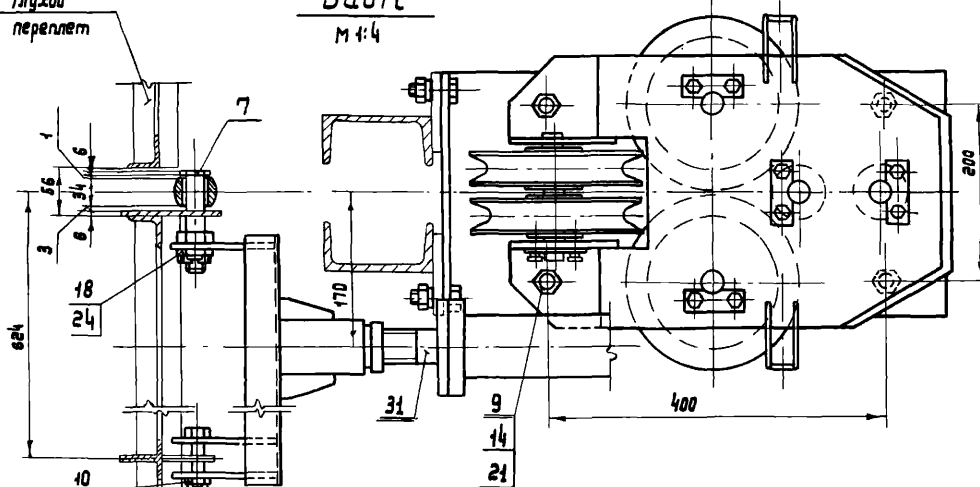


Г-Г повернуто
M 1:2



Глухой перелет

Вид К
M 1:4



Размеры в мм

1. При монтаже обеспечить совпадение всех звеньев механизма и легкость вращения блоков и штиртов от руки.
2. Трущиеся поверхности смазать консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73.
3. Размеры для справок.

Обозначение	Перелеты	Высота перелета, h	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Масса, кг
809-А.01.00.000	2x 1250	1195	580	1002	670	1110	174,0
-01	2x 1500	1445	640	1252	860	1385	181,0

809-А.01.00.000 СБ				Рычажный механизм правый		Лит. Масск	Мештаб
Сборочный чертеж				И		см. табл.	1:10
Копировал Кудрява				ЦНИИПРОКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		формат 28	

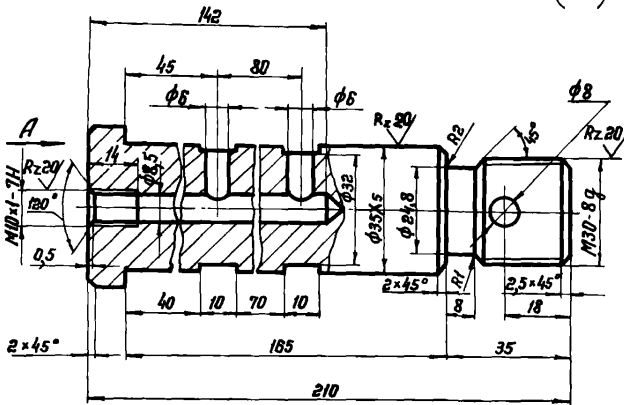
СЕРИЯ 1464-4/75А

Шкала: 1:1. Вид: фронтальный. Материал: сталь. Изготовитель: ЦНИИПРОКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва.

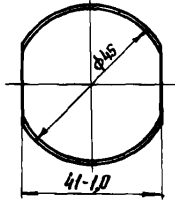
СЕРИЯ 1454-4/75A

809-A.01.00.001

Rz 80 (V)



Вид А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7,
остальные - по СМв.

809-A.01.00.001

Палец

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

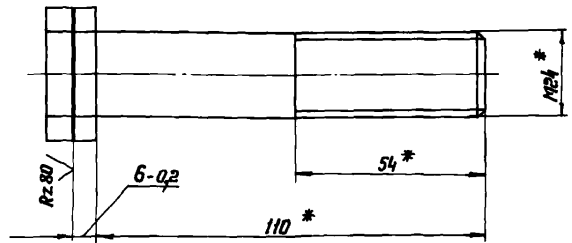
Копировал ММ

Формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Федяков				И	1,35	1:1
Проб.	Стрежков			1976	Лист		Листов 1
Г. контр.	Стрежков				ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
И. контр.	Стрежков				Сталь 45 ГОСТ 1050-74		
Утв.	Авдолов				Копировал ММ		

809-A.01.00.002

(V)



* Размеры для справок.

809-A.01.00.002

Болт

Болт М24х10, 68
ГОСТ 7796-70

Копировал ММ

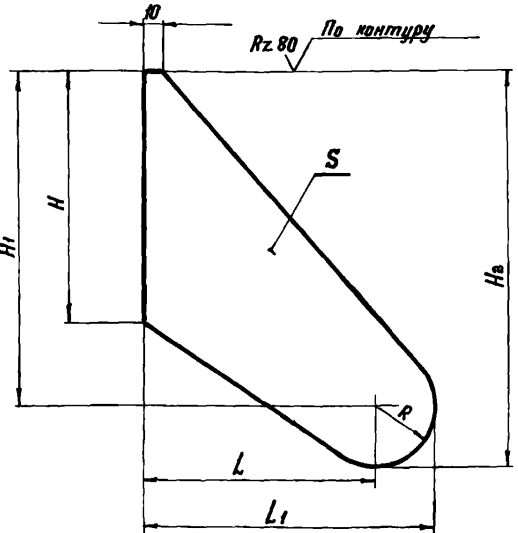
Формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Федяков				И	0,44	1:1
Проб.	Стрежков			1976	Лист		Листов 1
Г. контр.	Стрежков				ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
И. контр.	Стрежков				Болт М24х10, 68 ГОСТ 7796-70		
Утв.	Авдолов				Копировал ММ		

СЕРИЯ 1454-4/75A

809-A.01.00.101

(V)



Размеры в мм

Обозначение	H	H1	H2	L	L1	R	S	Масса, кг
809-A.01.00.101	140	185	220	130	165	35	20	2,7
-01	120	125	155	112	142	30	8	0,78

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальные - по СМв.

809-A.01.00.101

Щека

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Копировал ММ

Формат И4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Федяков				И		см.
Проб.	Стрежков			1976	Лист		Листов 1
Г. контр.	Стрежков				ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
И. контр.	Стрежков				Щека		
Утв.	Авдолов				Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
12		809-A.01.00.100СБ			Сборочный чертеж		
					Детали		
И	1	809-A.01.00.101			Щека	2	
Б	2	809-A.01.00.102			Основание		
					Лист 10 ГОСТ 19203-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70		
					140x270	1	2,9 кг

809-A.01.00.100

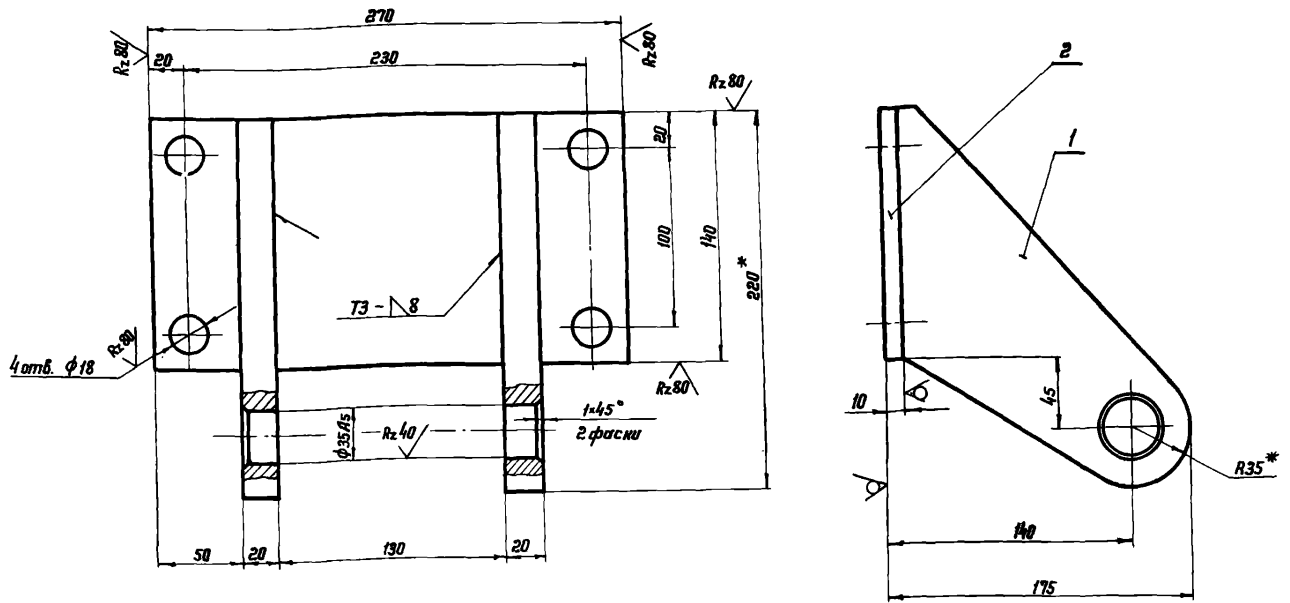
Кронштейн

Копировал ММ

Формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Федяков				И		см.
Проб.	Стрежков			1976	Лист		Листов 1
Г. контр.	Стрежков				ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
И. контр.	Стрежков				Кронштейн		
Утв.	Авдолов				Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71		

809-A.01.00.100СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
- 3* Размеры для справок.

				809-A.01.00.100СБ		
Изм.	Лист	И-докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Белянова	Средкоб	Средкоб	1976	Кронштейн	8,3
Проб.	Средкоб	Средкоб	Средкоб		Сборочный чертеж	1:2
И.инстр.	Средкоб	Средкоб	Средкоб		Лист	Листов 1
И.инстр.	Средкоб	Средкоб	Средкоб		ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА	
Утв.	Левоб	Левоб	Левоб		Копировал	Шелл, Формат 12

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм. и листы. Подл. и дата. Взам. инв. и инв. и дата. Подл. и дата.

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм. и листы. Подл. и дата. Взам. инв. и инв. и дата. Подл. и дата.

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			809-A.01.00.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		809-A.01.00.101-01	Щелка	2	
11	2		809-A.01.00.201	Редра	2	
64	3		809-A.01.00.202	Основание		
				Лист ЗГОСТ 19903-74 20-270 См. ЗГОСТ 16523-70	1	1976

809-A.01.00.200

Кронштейн

Лит. Лист Листов
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА
Копировал Шелл Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм. и листы. Подл. и дата. Взам. инв. и инв. и дата. Подл. и дата.

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			809-A.01.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		809-A.01.01.100	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		809-A.01.01.001	Блок	1	
11	3		809-A.01.01.002	Оседержатель	1	
11	4		809-A.01.01.003	Ось	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болт М8×16.66 ГОСТ 1793-70	2	
	6			Шайба 8.65Г.02.9 ГОСТ 6402-70	2	
	7			Масленка I-B ГОСТ 1303-56	1	

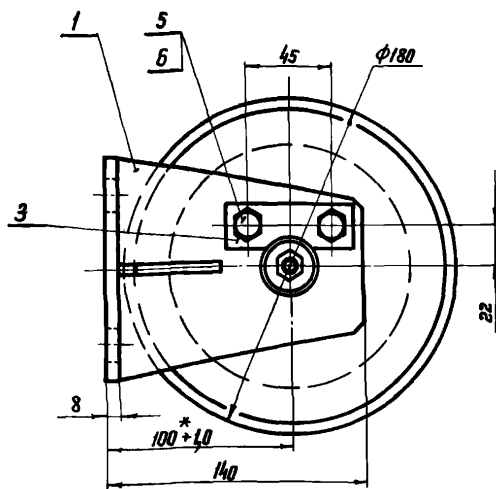
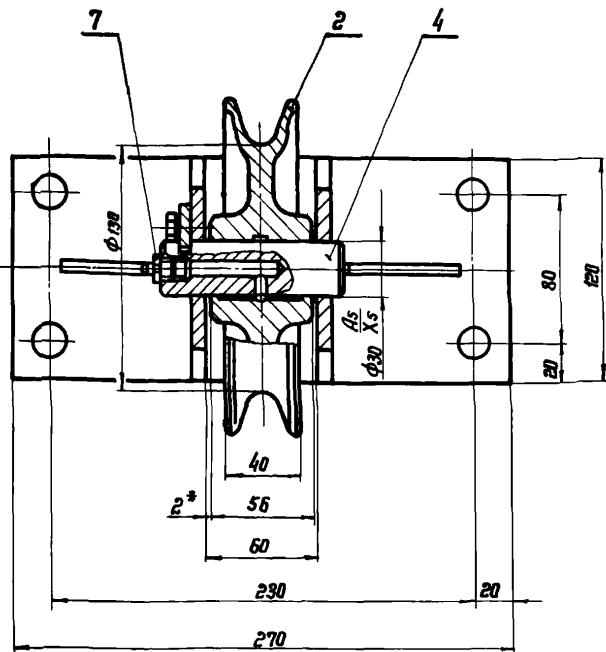
809-A.01.01.000

Блок

Лит. Лист Листов
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА
Копировал Шелл Формат 11

809-A.01.01.000С6

СЕРИЯ 1.4Б4Ч/75А



1. После сборки блок поз.2 должен свободно вращаться на оси.
2. Смазочные канавки наполнить консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73.
3. Все размеры, кроме *, для справок.

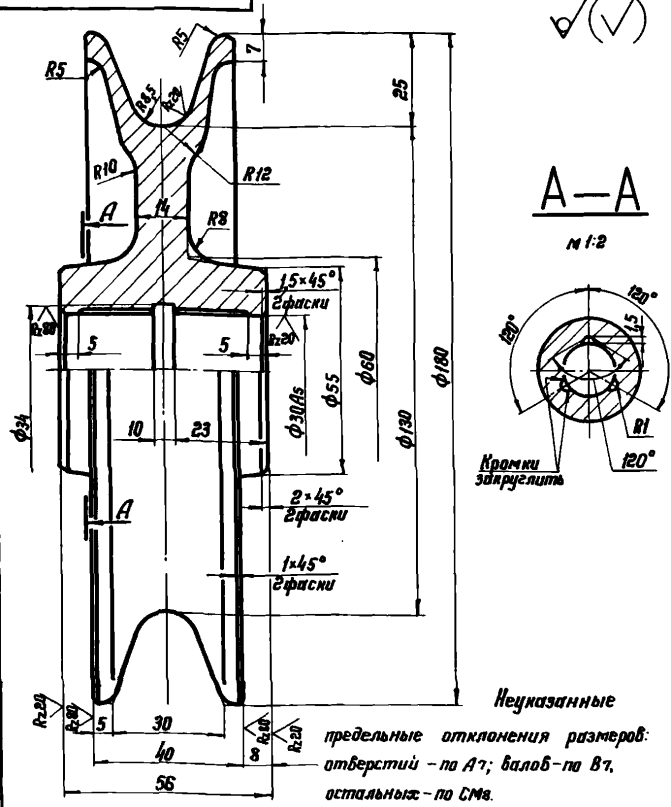
Имя, И.П.Ф. / Подп. и дата / Имя, И.П.Ф. / Подп. и дата / Имя, И.П.Ф. / Подп. и дата

809-A.01.01.000С6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				90	1:2	
Разработ: Белякова С.С.					Лист Листов /		
Проб: Стребков С.И.					ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ-		
Инженер: Стребков С.И.					КОНСТРУКЦИЯ		
Учб: Астахов И.И.					ГОСКВА		
Копировал: Шелл					Формат А2		

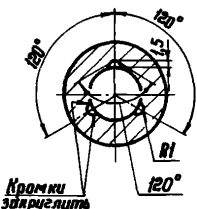
СЕРИЯ 1.4Б4Ч-4/75А

809-A.01.01.001



✓(✓)

A-A
1:2



Кромки закруглить

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; балоб - по В7, остальных - по СМв.

809-A.01.01.001

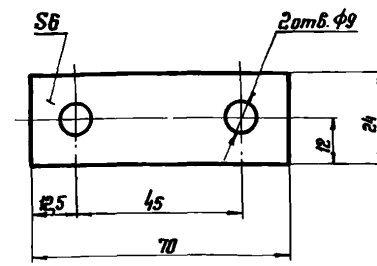
Имя, И.П.Ф. / Подп. и дата / Имя, И.П.Ф. / Подп. и дата / Имя, И.П.Ф. / Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				4,5	1:1	
Разработ: Белякова С.С.					Лист Листов /		
Проб: Стребков С.И.					ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ-		
Инженер: Стребков С.И.					КОНСТРУКЦИЯ		
Учб: Астахов И.И.					ГОСКВА		
Копировал: Шелл					Формат А1		

Чугун СЧ28-48
ГОСТ 1412-70

809-A.01.01.002

СЕРИЯ 1.4Б4Ч/75А



Rz 80

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, балоб - по В7, остальных - по СМв.

809-A.01.01.002

Имя, И.П.Ф. / Подп. и дата / Имя, И.П.Ф. / Подп. и дата / Имя, И.П.Ф. / Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				0,08	1:1	
Разработ: Белякова С.С.					Лист Листов /		
Проб: Стребков С.И.					ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ-		
Инженер: Стребков С.И.					КОНСТРУКЦИЯ		
Учб: Астахов И.И.					ГОСКВА		
Копировал: Шелл					Формат А1		

Сталь Ст.3ГОСТ 380-71

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шифр и дата разработки и дата введения в действие Шифр и дата проверки и дата утверждения

№ листа	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>							
22				809-A.01.02.000СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>							
11	1			809-A.01.02.100	Карпус	1	
<u>Детали</u>							
11	2			809-A.01.02.001	Ролик	4	
11	3			809-A.01.02.002	Втулка	2	
11	4			809-A.01.02.002-01	Втулка	2	
11	5			809-A.01.02.003	Ось	2	
11	6			809-A.01.02.003-01	Ось	1	
11	7			809-A.01.01.001	Блок	4	
11	8			809-A.01.01.002	Оседержатель	5	
11	9			809-A.01.01.003-01	Ось	2	
<u>Стандартные изделия</u>							
	10				Болт М8×16.66		
					ГОСТ 7798-70	10	
	11				Шайба В.65Г.02.9		
					ГОСТ 6402-70	10	
	12				Масленка I-B		
					ГОСТ 1303-56	5	

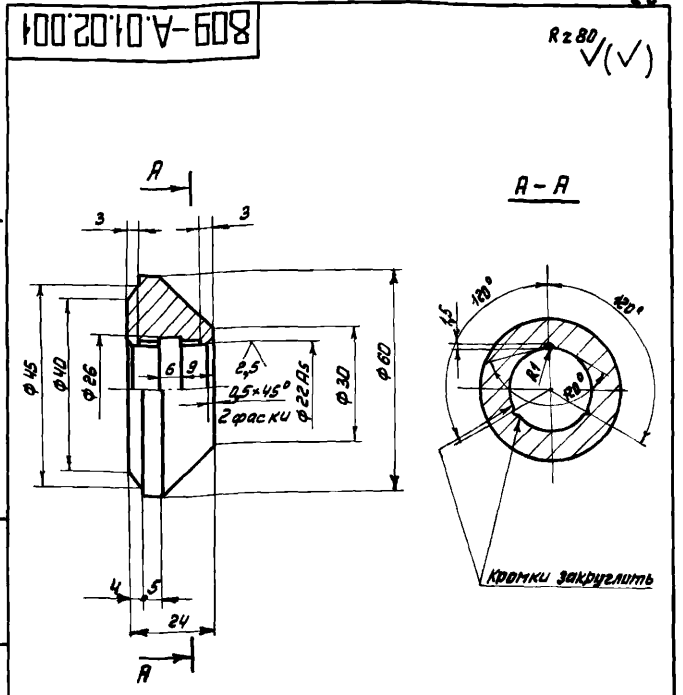
809-A.01.02.000

Передаточное устройство

Копировал Казакова Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шифр и дата разработки и дата введения в действие Шифр и дата проверки и дата утверждения



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7,
остальных - по СМ8

809-A.01.02.001

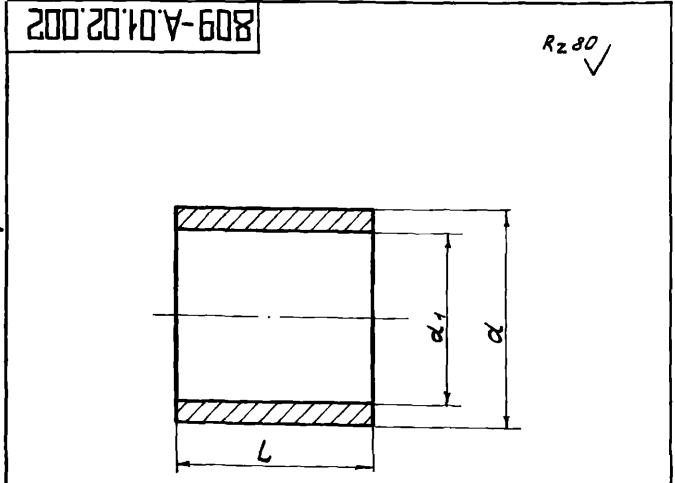
Ролик

Чугун СЧ28-48
ГОСТ 1412-70

Копировал Казакова Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шифр и дата разработки и дата введения в действие Шифр и дата проверки и дата утверждения



Размеры в мм

Обозначение	L	d ₁	d	Масса, кг
809-A.01.02.002	28	φ22,5	φ26	0,030
-01	10	φ32	φ40	0,035

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7,
остальных - по СМ8.

809-A.01.02.002

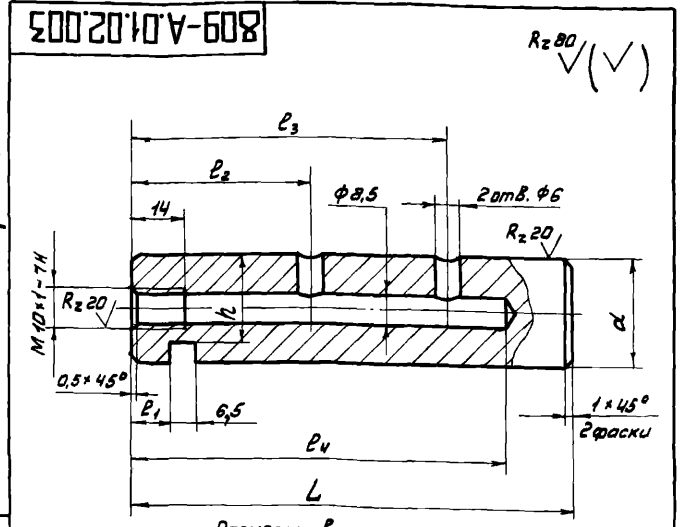
Втулка

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Копировал Казакова Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шифр и дата разработки и дата введения в действие Шифр и дата проверки и дата утверждения



Размеры в мм

Обозначение	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	L	h	d	Масса, кг
809-A.01.02.003	18	46	98	105	117	17,5	φ22х6	0,3
-01	10	55	115	125	155	24	φ30х5	0,8

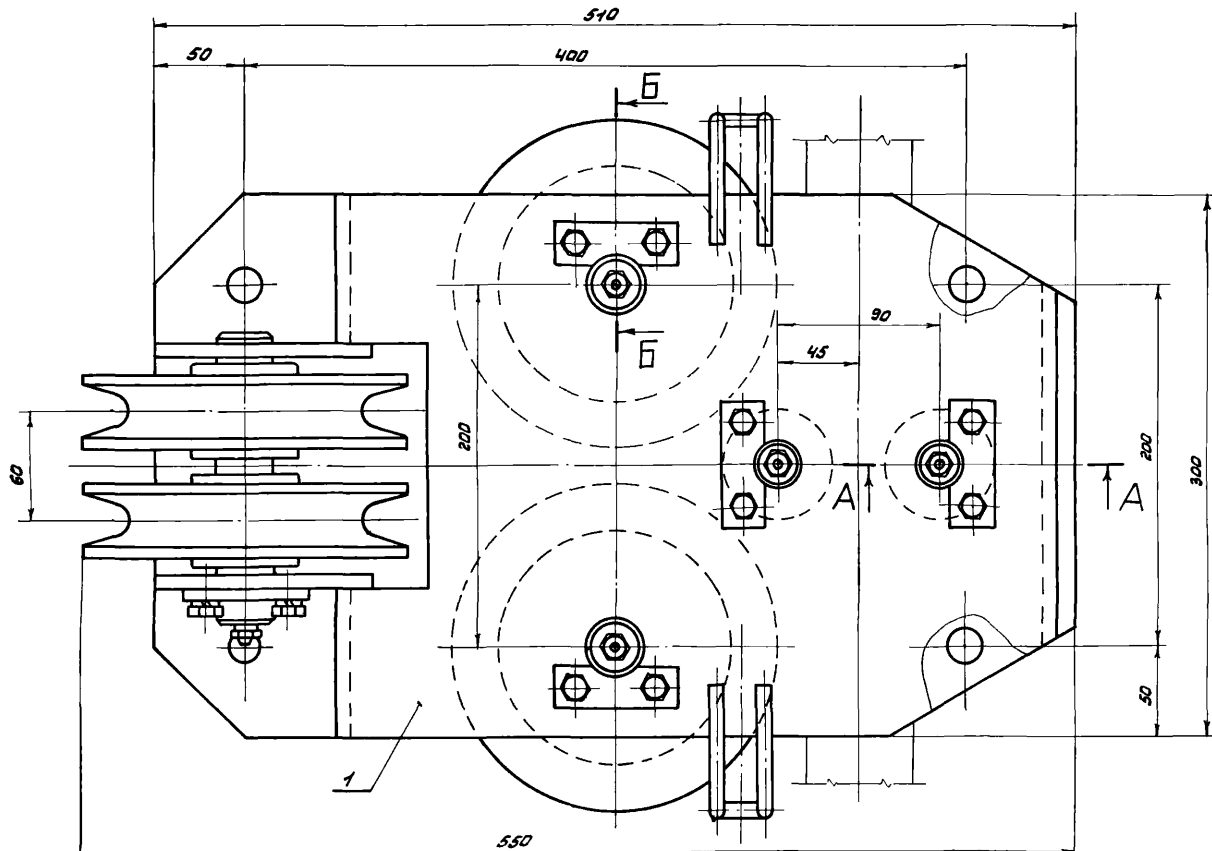
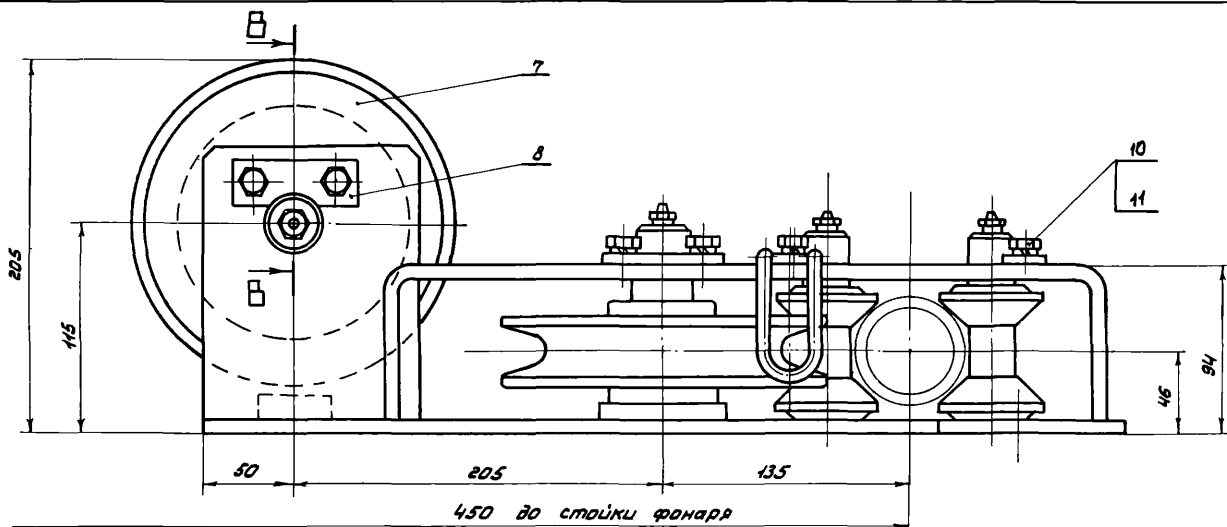
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

809-A.01.02.003

Ось

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

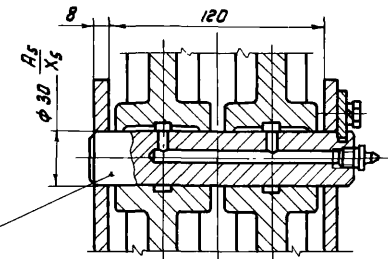
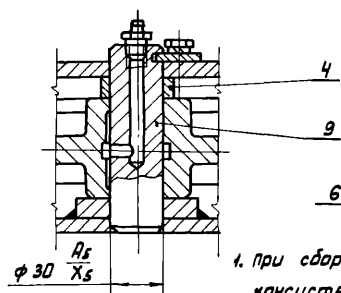
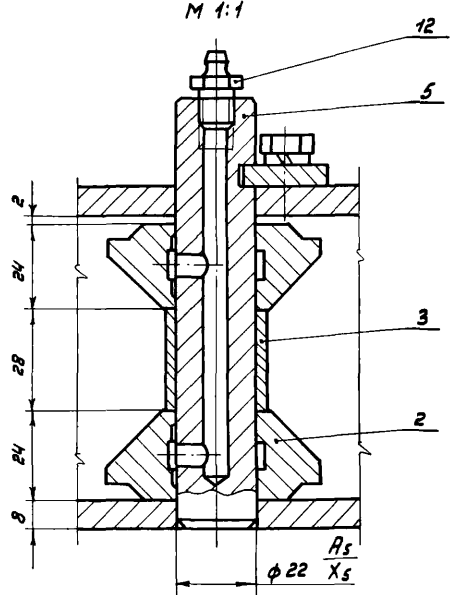
Копировал Казакова Формат 11



A-A
M 1:1

Б-Б повернута

В-В



1. При сборке полости осей должны быть заполнены консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73. Трущиеся поверхности должны быть смазаны.
2. После сборки детали вращения должны свободно вращаться от руки.
3. Размеры для справок.

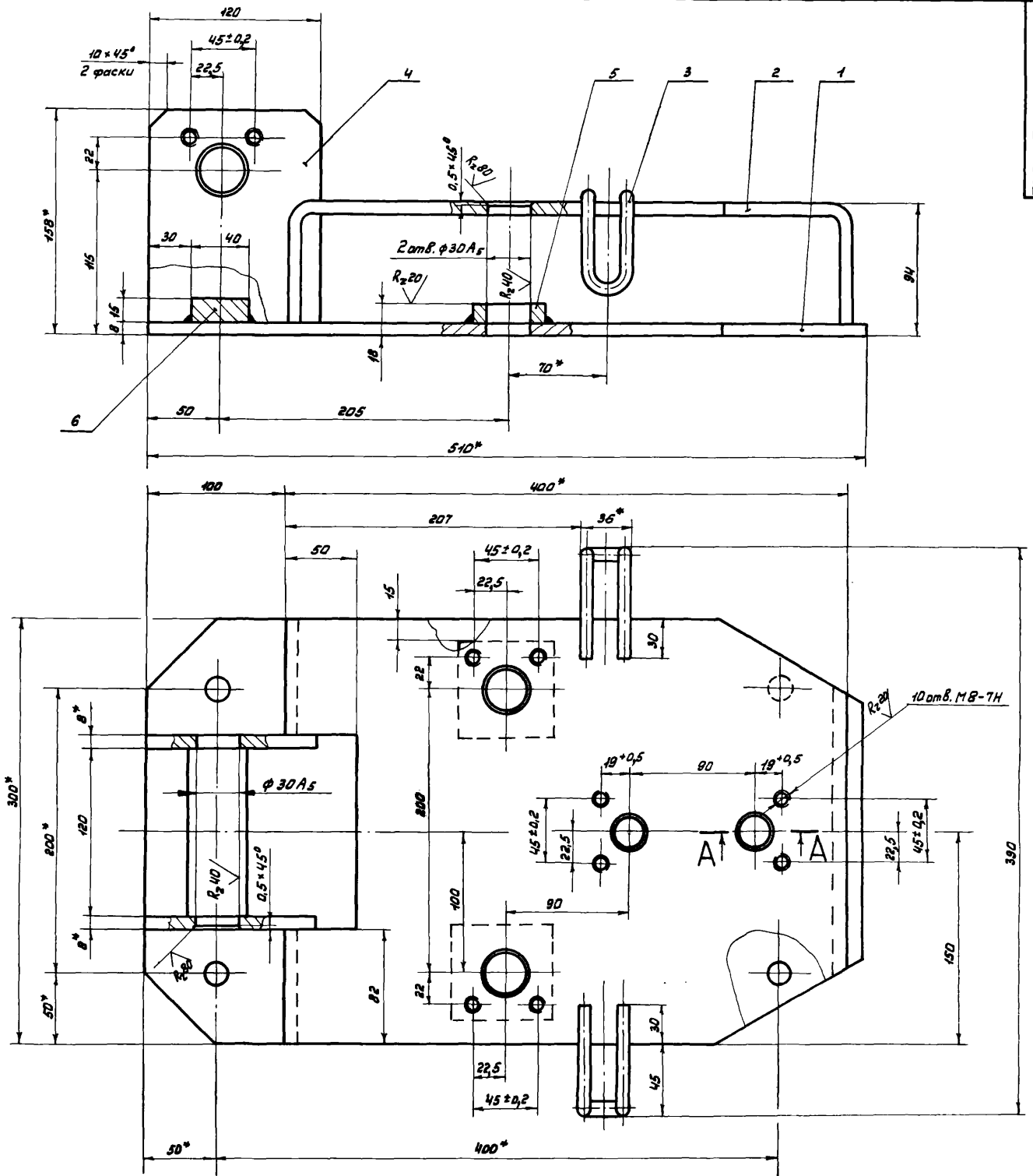
СЕРИЯ 1.464-4/75A

ЦНИИПроектСталь
Лит. Москва
Подпись и дата
Взам. инв. №
Инв. №

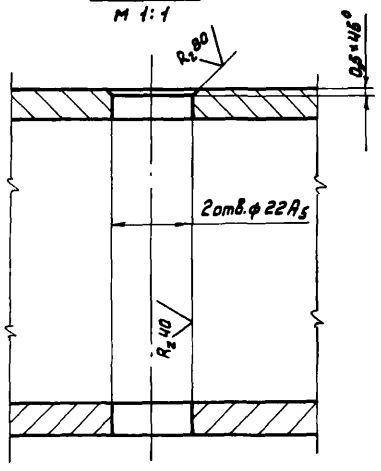
809-A.01.02.000 СБ				Лит.	Масса	Насшлаб
Передачное устройство				И	42,3	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
Изм. Лист	№	Взам. инв. №	Подпись	Дата		
Разработ.	С.Тюбков	С.Тюбков	С.Тюбков	1974		
Провер.	С.Тюбков	С.Тюбков	С.Тюбков	1974		
Т. контр.						
В. констр.	С.Тюбков	С.Тюбков	С.Тюбков	1974		
Н. контр.	С.Тюбков	С.Тюбков	С.Тюбков	1974		
Чтв.	Язатов	Язатов	Язатов	1974		

Копировал

Формат 22



A - A
М 1:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
3. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60 по контуру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Размеры для справок.

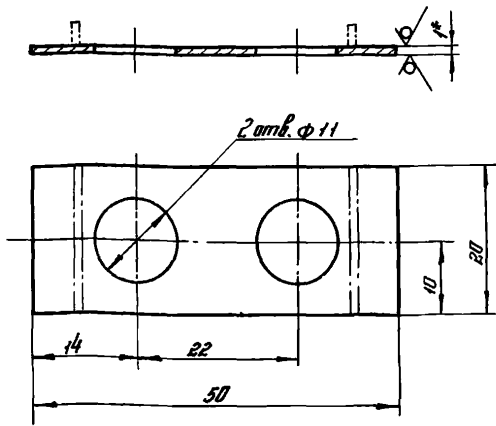
СЕРИЯ 1464-4/75А

Шифр листа, Листов и дата (в скобках) Шифр документа, Листов и дата

				809-A.01.02.100 СБ		
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Корпус	
Разработ.	Специальная	См. 2		1971	Сборочный чертеж	
Провер.	Стройков	См. 2			Лист	Листов 1
И.контр.	Стройков	См. 2			ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА	
В.контр.	Стройков	См. 2			Копировал Казакова формат 22	
И.контр.	Стройков	См. 2				
Чт.в.	Язлов	См. 2				

809-A.01.03.004

Rz80/ (✓)



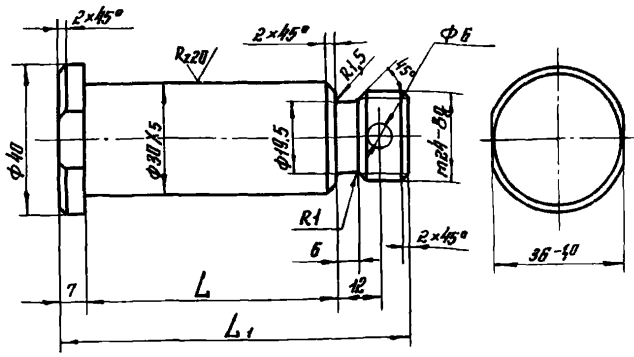
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Н7, вылов - по В7, остальных - по СМ6.
2* Размер для справок.

809-A.01.03.004

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разрб.	Беляков	Скв	Скв	1976			
Пров.	Стребков	Скв	Скв	1976	И	0,007	2:1
Т.контр.					Лист		Листов 1
И.контр.	Стребков	Скв	Скв	1976	ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Утв.	Неяпов	Скв	Скв	1976	Лист 81,0 ГОСТ 19304-74 Ст. 3 ГОСТ 146523-70 копировал формат 11		

809-A.01.03.005

Rz80/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Перелеты	L	L1	Масса, кг
809-A.01.03.005	2x1250	93 ^{+0,5}	120	0,64
-01	2x1500	88 ^{+0,5}	95	0,5

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Н7, вылов - по В7, остальных - по СМ6.

809-A.01.03.005

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разрб.	Беляков	Скв	Скв	1976			
Пров.	Стребков	Скв	Скв	1976	И		1:1
Т.контр.					Лист		Листов 1
И.контр.	Стребков	Скв	Скв	1976	ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Утв.	Неяпов	Скв	Скв	1976	Лист Палец Сталь 45 ГОСТ 1050-74 копировал формат 11		

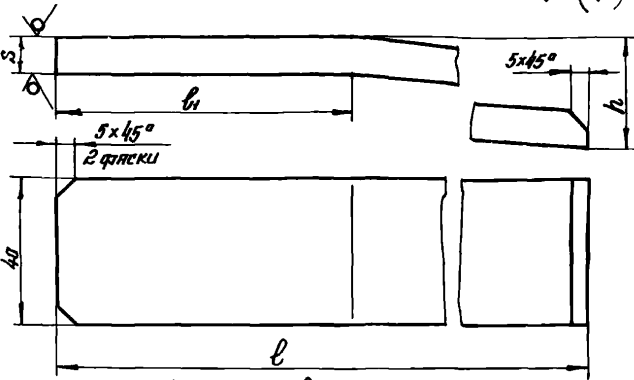
№ докум.	Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
12		809-A.01.03.100СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
12	1	809-A.01.03.101	Скоба	1	
12	2	809-A.01.03.101-01	Скоба	1	
11	3	809-A.01.03.102	Полоса	2	
11	4	809-A.01.03.103	Ребро	1	
11	5	809-A.01.03.104	Плянка	2	
64	6	809-A.01.03.105	Труба		
			Труба 60x10x2 ГОСТ 8734-58 В20 ГОСТ 8733-74	1	1,52 кг
64	7	809-A.01.03.106	Труба		
			Труба 60x10x2 ГОСТ 8734-58 В20 ГОСТ 8733-74	1	3,1 кг
Переменные данные для исполений:					
809-A.01.03.100					
Детали					
11	8	809-A.01.03.102-01	Полоса	2	
11	9	809-A.01.03.103-01	Ребра	1	
809-A.01.03.100-01					
Детали					
11	8	809-A.01.03.102-02	Полоса	2	
11	9	809-A.01.03.103-02	Ребра	1	
809-A.01.03.100-02					
Детали					
11	8	809-A.01.03.102-03	Полоса	2	
11	9	809-A.01.03.103-03	Ребра	1	

809-A.01.03.100

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разрб.	Беляков	Скв	Скв	1976			
Пров.	Стребков	Скв	Скв	1976	И		1:1
Т.контр.					Лист		Листов 1
И.контр.	Стребков	Скв	Скв	1976	ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Утв.	Неяпов	Скв	Скв	1976	Лист Рычье Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-71 копировал формат 11		

809-A.01.03.102

Rz80/ (✓)



Размеры в мм

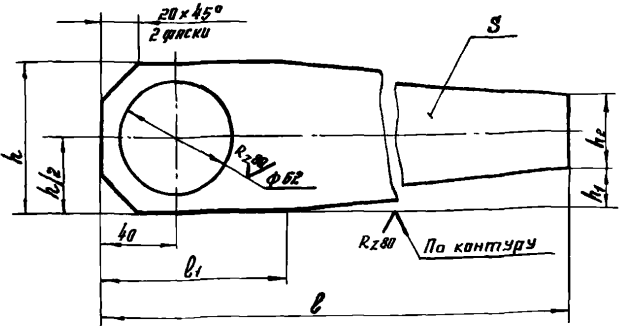
Обозначение	l1	l	h	s	Масса, кг
809-A.01.03.102	80	330	30	10	1,04
-01	130	530	26	6	1,0
-02	130	720	26	6	1,36
-03	130	880	26	6	1,62

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Н7, вылов - по В7,
остальных - по СМ6.

809-A.01.03.102

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разрб.	Беляков	Скв	Скв	1976			
Пров.	Стребков	Скв	Скв	1976	И		1:1
Т.контр.					Лист		Листов 1
И.контр.	Стребков	Скв	Скв	1976	ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Утв.	Неяпов	Скв	Скв	1976	Лист Полоса Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-71 копировал формат 11		

809-А.01.03.103



Размеры в мм

Обозначение	h ₁	h ₂	h	l ₁	l	s	Масса, кг
809-А.01.03.103	20	40	80	100	350	10	1,36
- 01	20	48	88	150	550	6	1,75
- 02	20	48	88	150	740	6	2,35
- 03	20	48	88	150	880	6	2,8

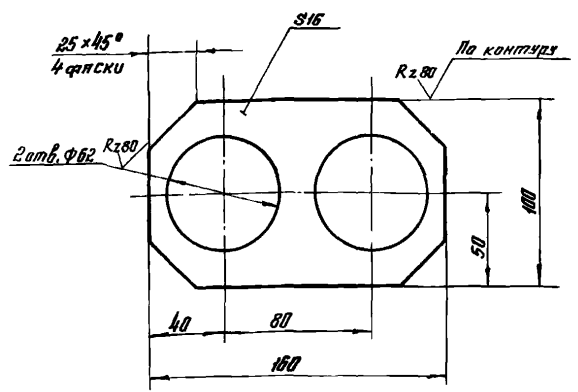
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, вылов - по В7, остальных - по СМ8.

809-А.01.03.103

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дат	Лист	Масса	Масштаб
И	1	Беляков	С	1976	1	С.т. тядл.	1:2
И	1	Стребков	С	1976	1	Лист	Листов 1

Ребро
Сталь Ст.3 ГОСТ 980-71
копировал
Формат 11

809-А.01.03.104



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, вылов - по В7, остальных - по СМ8.

809-А.01.03.104

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дат	Лист	Масса	Масштаб
И	1	Беляков	С	1976	1	С.т. тядл.	1:2
И	1	Стребков	С	1976	1	Лист	Листов 1

Планка
10 ГОСТ 4903-74
Лист Ст.3 ГОСТ 46523-70
копировал
Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
42			809-А.01.04.000 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		809-А.01.03.001	Втулка	2	
Переменные данные для исполнений:						
			809-А.01.04.000	Сборочные единицы		
И	2		809-А.01.04.100	Рычаг	1	
			809-А.01.04.000-01	Сборочные единицы		
И	2		809-А.01.04.100-01	Рычаг	1	

809-А.01.04.000

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дат	Лист	Масса	Масштаб
И	1	Беляков	С	1976	1	С.т. тядл.	1:2
И	1	Стребков	С	1976	1	Лист	Листов 1

Рычаг верхний правый
Сталь Ст.3 ГОСТ 980-71
копировал
Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
42			809-А.01.04.100 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		809-А.01.03.101-01	Скоба	1	
И	2		809-А.01.03.101-02	Скоба	1	
И	3		809-А.01.03.102	Полоса	2	
И	4		809-А.01.03.103	Ребро	1	
И	5		809-А.01.03.104	Планка	2	
БЧ	6		809-А.01.03.105	Труба		
				Труба 60x40x2 ГОСТ 8734-58		
				620 ГОСТ 8733-74	1	1,52 кг
БЧ	7		809-А.01.03.106	Труба		
				Труба 60x40x2 ГОСТ 8734-58		
				620 ГОСТ 8733-74	1	3,1 кг
Переменные данные для исполнений:						
			809-А.01.04.100	Сборочные единицы		
				Детали		
И	8		809-А.01.03.102-01	Полоса	2	
И	9		809-А.01.03.103-01	Ребро	1	
			809-А.01.04.100-01	Сборочные единицы		
				Детали		
И	8		809-А.01.03.102-02	Полоса	2	
И	9		809-А.01.03.103-02	Ребро	1	

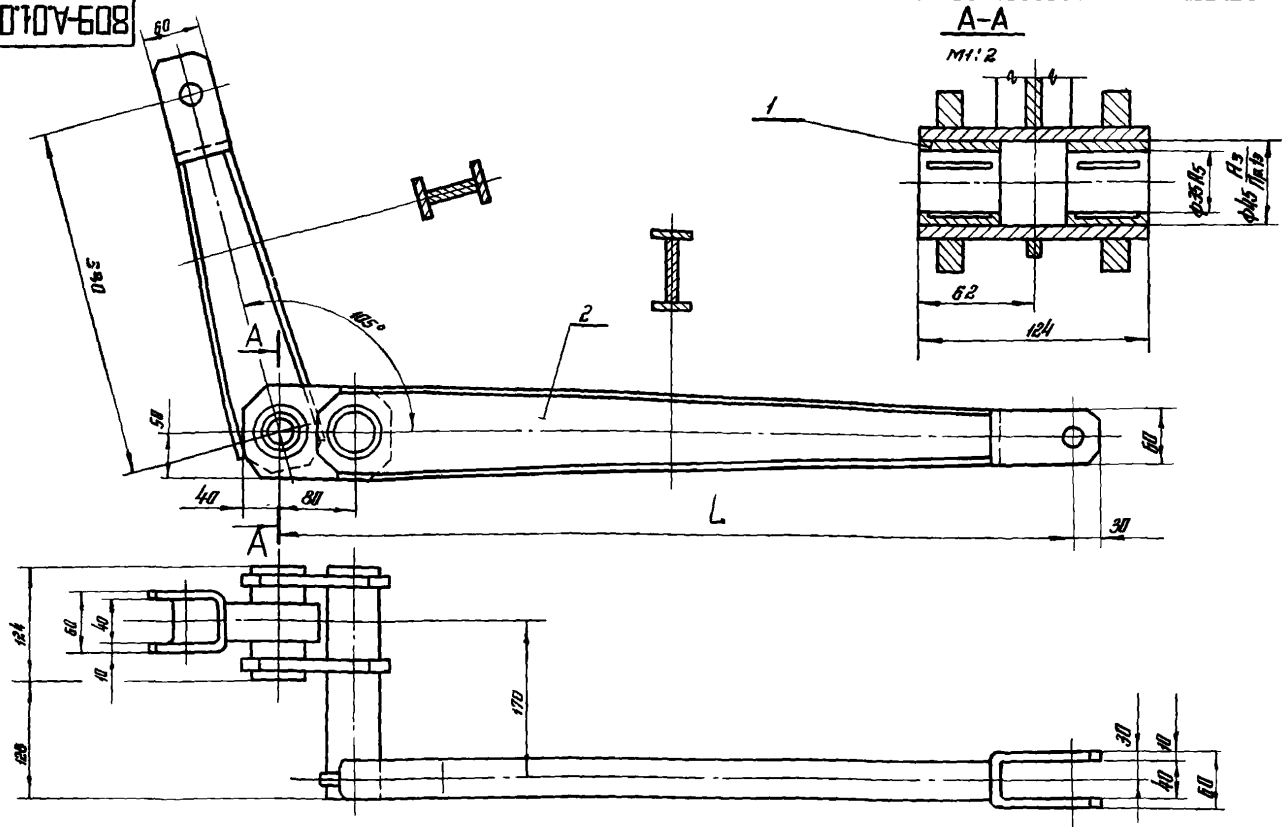
809-А.01.04.100

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дат	Лист	Масса	Масштаб
И	1	Беляков	С	1976	1	С.т. тядл.	1:2
И	1	Стребков	С	1976	1	Лист	Листов 1

Рычаг
Сталь Ст.3 ГОСТ 980-71
копировал
Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.04.000-608



Обозначение	Переделы	L, мм	Масса, кг
809-А.01.04.000	2 x 1250	670	10,8
-01	2 x 1500	860	10,1

Размеры для справки.

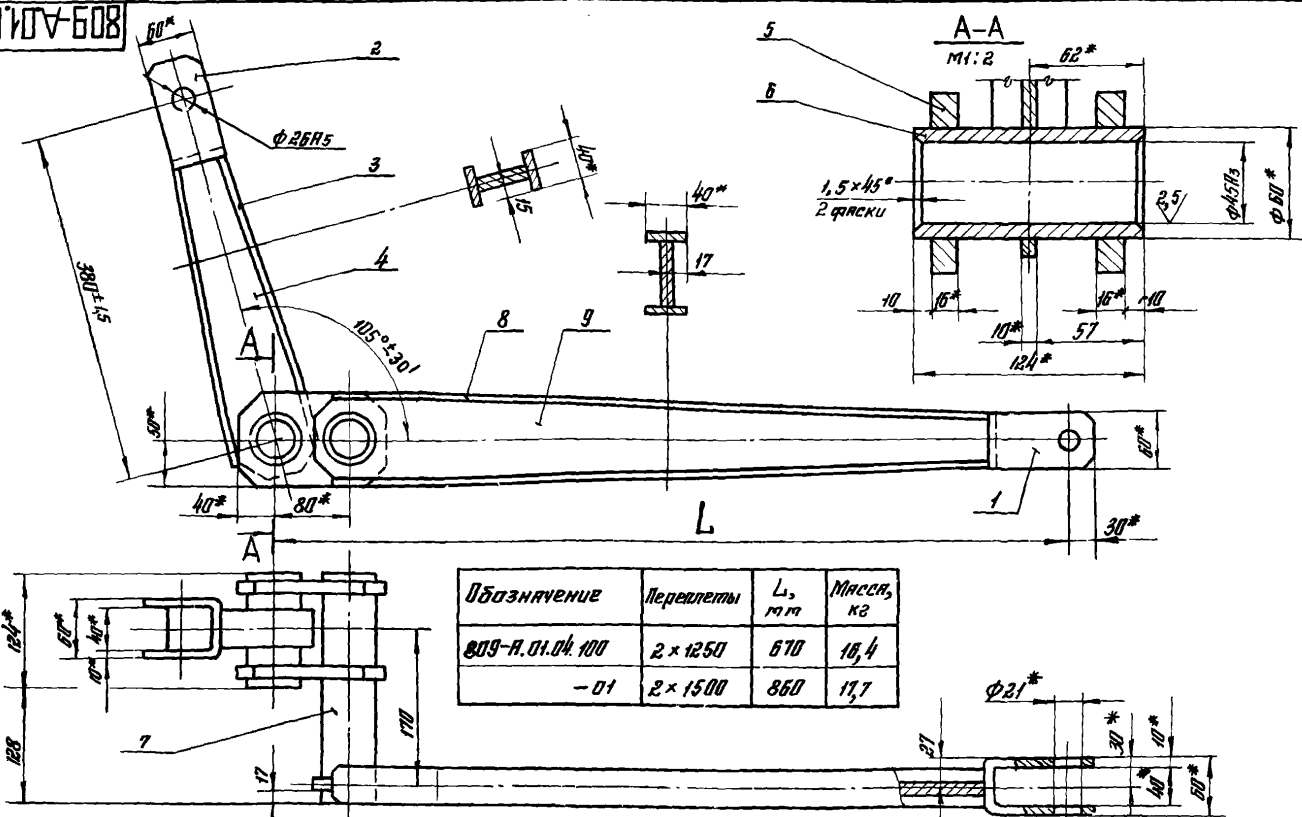
809-А.01.04.000 СБ				Лит.	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Рычаг верхний прямой Сборочный чертеж
Разрб.	Стрелков	Сидя	1976		Лит. с.т. 1:4
Пробер.	Стрелков	Сидя			Лист Листов 1
Т.контр.	Стрелков	Сидя			ЦНИПРОЕКСТАЛ/КОНСТРУКЦИЯ г. Москва
В.контр.	Стрелков	Сидя			
И.контр.	Стрелков	Сидя			
Утв.	Неялов	Сидя			

Копировал

Формат 12

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.04.100-608



Обозначение	Переделы	L, мм	Масса, кг
809-А.01.04.100	2 x 1250	670	10,4
-01	2 x 1500	860	11,7

- Сварки производить по контуру прилегания деталей электродом Э42 ГОСТ 9467-60. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Качество шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Незакляпанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, впадов - по В7, остальными - по СМ8.
- * Размеры для справки.

809-А.01.04.100 СБ				Лит.	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Рычаг Сборочный чертеж
Разрб.	Стрелков	Сидя	1976		Лит. с.т. 1:4
Пробер.	Стрелков	Сидя			Лист Листов 1
Т.контр.	Стрелков	Сидя			ЦНИПРОЕКСТАЛ/КОНСТРУКЦИЯ г. Москва
В.контр.	Стрелков	Сидя			
И.контр.	Стрелков	Сидя			
Утв.	Неялов	Сидя			

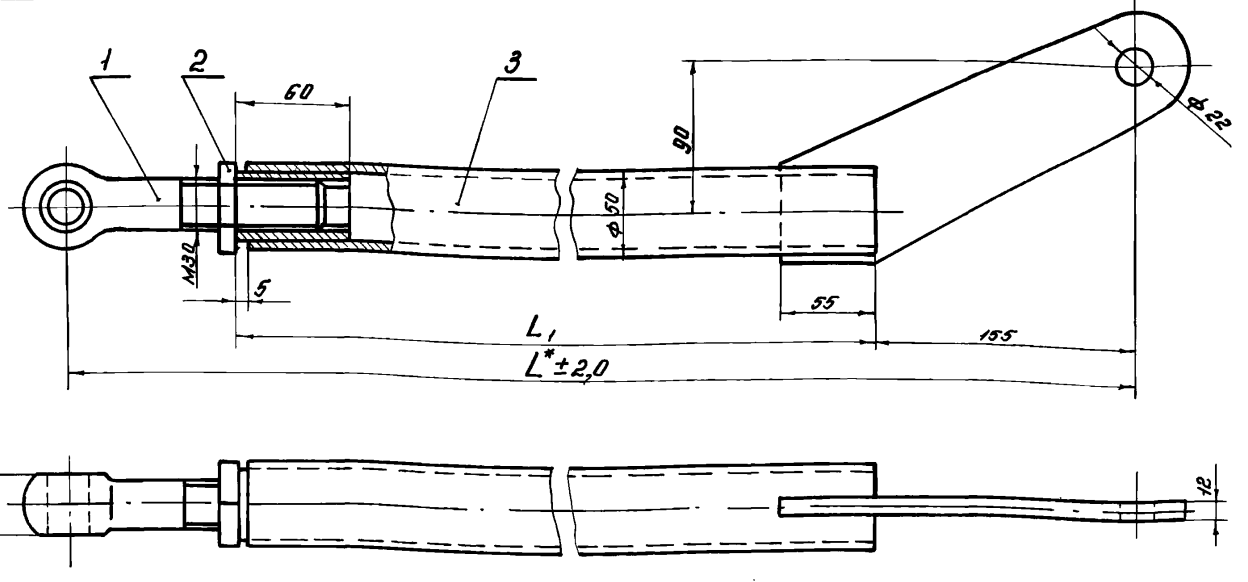
Копировал

Формат 12

809-A.01.05.000 СБ

СЕРИЯ 1.4Б4-Ч/75А

ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва



Размеры в мм

Обозначение	Переплет	L	L ₁	Масса, кг
809-А.01.05.000	2 × 1250	1002	745	7,4
-01	2 × 1500	1252	995	8,8
-02	1 × 1750	1502	1245	10,2

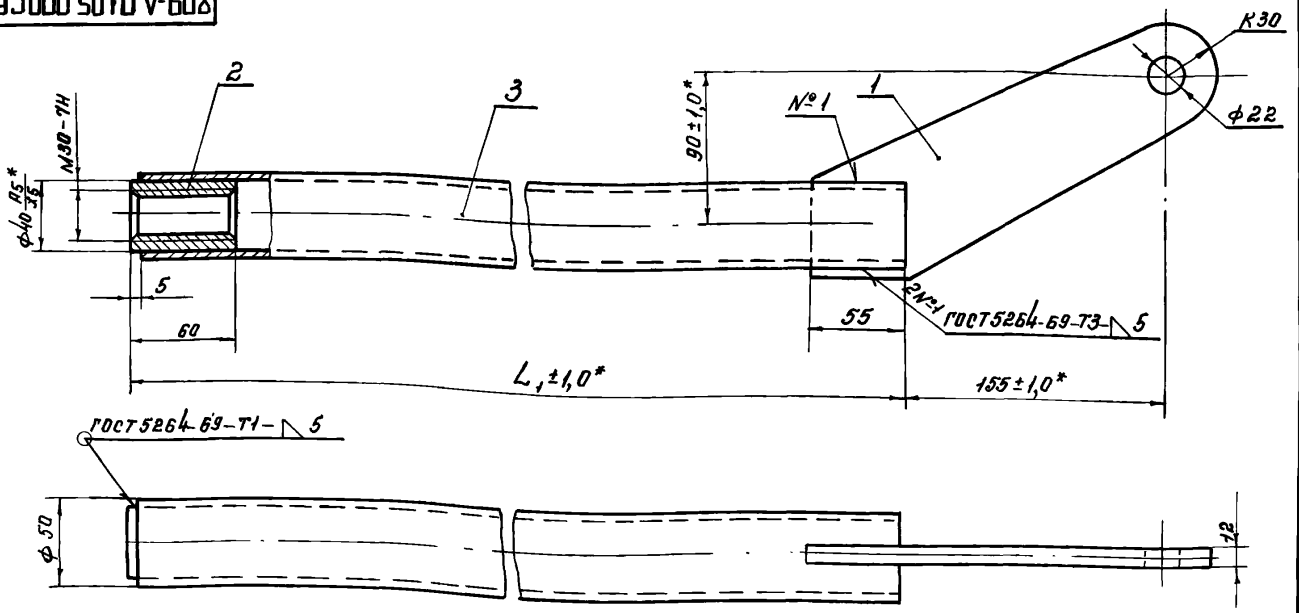
Все размеры, кроме*, для справок.

809-А.01.05.000 СБ				Лит.	Масса	Усилия
Рычаг				И	Вн.	1:2
Оборачный чертеж				Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва				Копировал КХ-Формат 12		

809-А.01.05.100 СБ

СЕРИЯ 1.4Б4-Ч/75А

ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва



1. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.

2. Все размеры, кроме*, для справок.

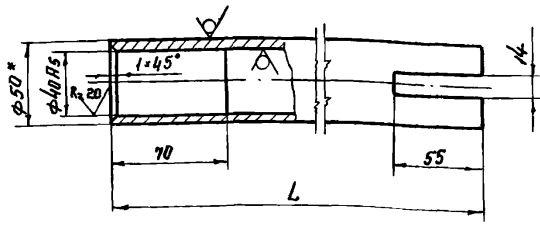
Обозначение	Переплет	L ₁ , мм	Масса, кг
809-А.01.05.100	2 × 1250	745	6,3
-01	2 × 1500	995	7,7
-02	1 × 1750	1245	9,1

809А01.05.100 СБ				Лит.	Масса	Усилия
Рычаг				И	Вн.	1:2
Оборачный чертеж				Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва				Копировал КХ-Формат 12		

СЕРИЯ 1.4Б4-У/75А

809-A.01.05.103

R_z 80/ (✓)



Обозначение	Перелет	L, мм	Масса, кг
809-A.01.05.103	2 × 1250	740	4,43
-01	2 × 1500	990	5,84
-02	2 × 1750	1240	7,26

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, впадов - по В7, остальных - по СМ9, 2*. Размер для справок.

809-A.01.05.103

Труба

Труба 50×5 ГОСТ 8734-58
В20 ГОСТ 8733-74
Копировал

Лит. Масса Листов
и табл. 1:2
Лит. Листов /
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г. Москва
Формат И1

Лист № 1 из 1. Вид и дата. Изменения № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

СЕРИЯ 1.4Б4-У/75А

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И2		809-A.01.06.000СБ	Документация		
			Оборочный чертеж		
			Оборочные единицы		
И1	1	809-A.01.06.100	Ось	1	
И1	2	809-A.01.06.200	Траверса	1	
			Детали		
И1	3	809-A.01.06.001	Фланец	1	
И1	4	809-A.01.06.002	Пружина	1	
			Стандартные изделия		
	5		Болт М10×30-66		
			ГОСТ 7798-70	6	
	6		Гайка М24-8		
			ГОСТ 5915-70	1	
	7		Гайка М36-8		
			ГОСТ 5916-70	1	
	8		Кольцо СГ48-35-5		
			ГОСТ 6418-67	1	
			МН-180-67		
		Переменные данные для исполнений:			
			809-A.01.06.000		
			Оборочные единицы		
И1	9	809-A.01.06.300	Штанга	1	
			809-A.01.06.000-01		
			Оборочные единицы		
И1	9	809-A.01.06.300-01	Штанга	1	
			809-A.01.06.000-02		
			Оборочные единицы		
И1	9	809-A.01.06.300-02	Штанга	1	

809-A.01.06.000

Тяга

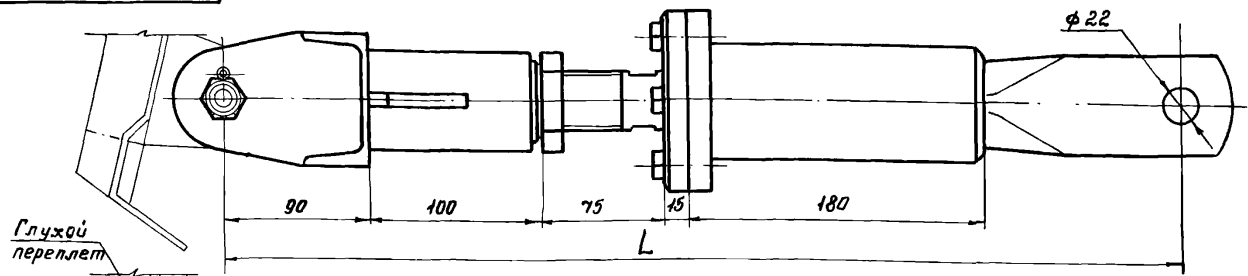
Крайняя

Лит. Лист Листов
и табл. 1:2
Лит. Листов /
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г. Москва
Формат И1

Лист № 1 из 1. Вид и дата. Изменения № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

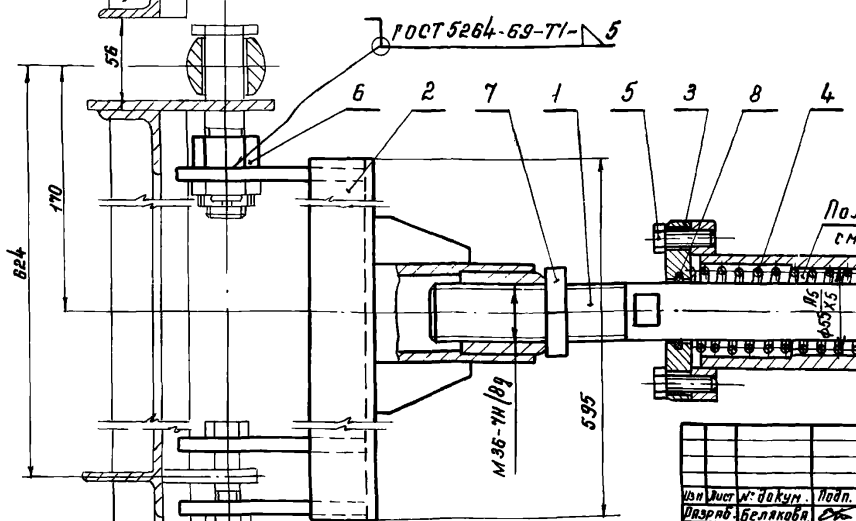
СЕРИЯ 1.4Б4-У/75А

809-A.01.06.000СБ



Обозначение	Перелет	L, мм	Масса, кг
809-A.01.06.000	2 × 1250	580	14,5
-01	2 × 1500	640	14,8
-02	2 × 1750	675	15,1

Полость наполнить консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73



1. Монтажную сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Размеры для справок.

809-A.01.06.000СБ

Тяга

Крайняя

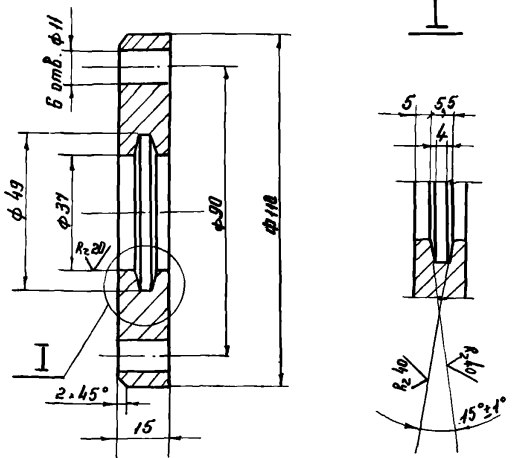
Оборочный чертеж

Лит. Лист Листов
и табл. 1:2
Лит. Листов /
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г. Москва
Формат И2

Лист № 1 из 1. Вид и дата. Изменения № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

Серия 1.464-4/75А

809-А.01.06.001



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по ИЧ, впадов - по ВУ, остальных - по СМВ.

809-А.01.06.001

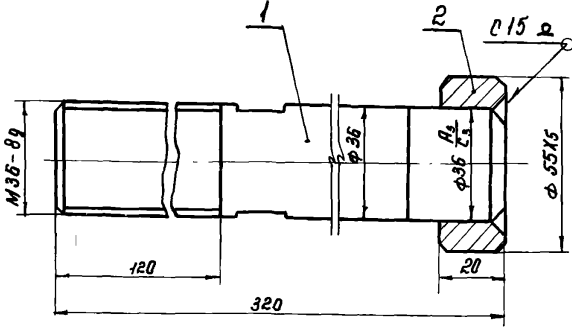
Фланец

Сталь 380-71

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,92	1:1
Лист	Листов /	
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Формат И		

Серия 1.464-4/75А

809-А.01.06.101



- Сварной шов выполнять по ГОСТ 5264-69. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.
- Размеры для справок.

809-А.01.06.101

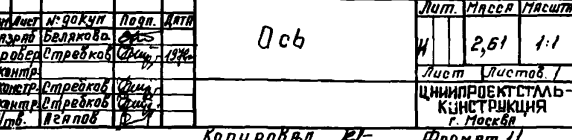
Ось

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

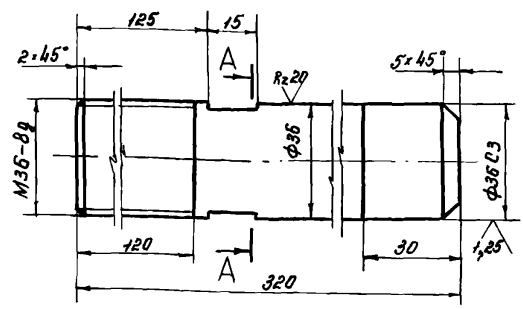
Лит.	Масса	Масштаб
И	2,61	1:1
Лист	Листов /	
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Формат И		

Серия 1.464-4/75А

809-А.01.06.102



809-А.01.06.101



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по ИЧ, впадов - по ВУ, остальных - по СМВ.

809-А.01.06.101

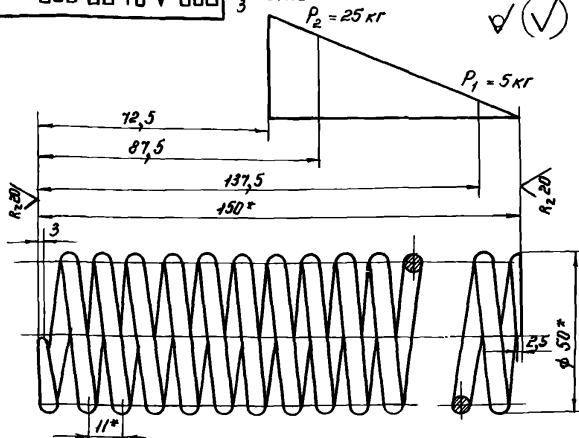
Ось

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,4	1:1
Лист	Листов /	
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Формат И		

Серия 1.464-4/75А

809-А.01.06.002



- Модуль сдвига $G = 8,2 \cdot 10^3 \text{ кгс/мм}^2$
- Твердость НРС 42...48
- Напряжение касательное при кручении (максимальное) $\tau_3 = 70 \text{ кгс/мм}^2$
- Длина разбегнутой пружины $L = 2125 \text{ мм}$.
- Число рабочих витков $n = 13$
- Число витков полное $n_1 = 16$
- Направление навивки правое
- Диаметр контрольного стержня $\mathcal{D}_c = 40 \text{ мм}$ или диаметр контрольной гильзы $\mathcal{D}_2 = 50 \text{ мм}$.
- Размеры для справок

809-А.01.06.002

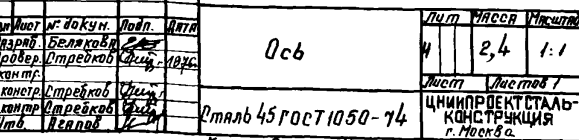
Пружина

Проволока П-50 ГОСТ 9389-60

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,33	1:1
Лист	Листов /	
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Формат И		

Серия 1.464-4/75А

809-А.01.06.101



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по ИЧ, впадов - по ВУ, остальных - по СМВ.

809-А.01.06.101

Ось

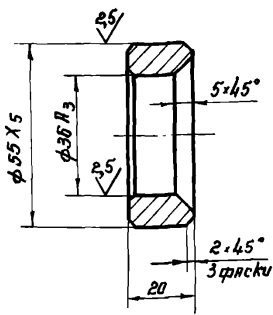
Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,4	1:1
Лист	Листов /	
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Формат И		

Серия 1.464-4/75А

20190707-608

Rx00/(\checkmark)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н, впадов - по В, остальных - по СМ.

809-А.01.06.102

Кольцо

Лит. Масса Усилов

И 0,21 1:1

Лист Листов 1

ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Копировал

Формат И

Серия 1.464-4/75А

40

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация				
12	809-А.01.06.200СБ	Рабочий чертеж		
Детали				
И 1	809-А.01.06.201	Втулка	1	
И 2	809-А.01.06.202	Втулка	1	
И 3	809-А.01.06.203	Ушко	1	
И 4	809-А.01.06.203-01	Ушко	2	
И 5	809-А.01.06.204	Швеллер		
		Швеллер ГОСТ 8240-72		
		Л=595	1	4,2 кг
И 6	809-А.01.06.201-02	Ребро	2	

809-А.01.06.200

Траверса

Лит. Лист Листов

И 6,7 1:2

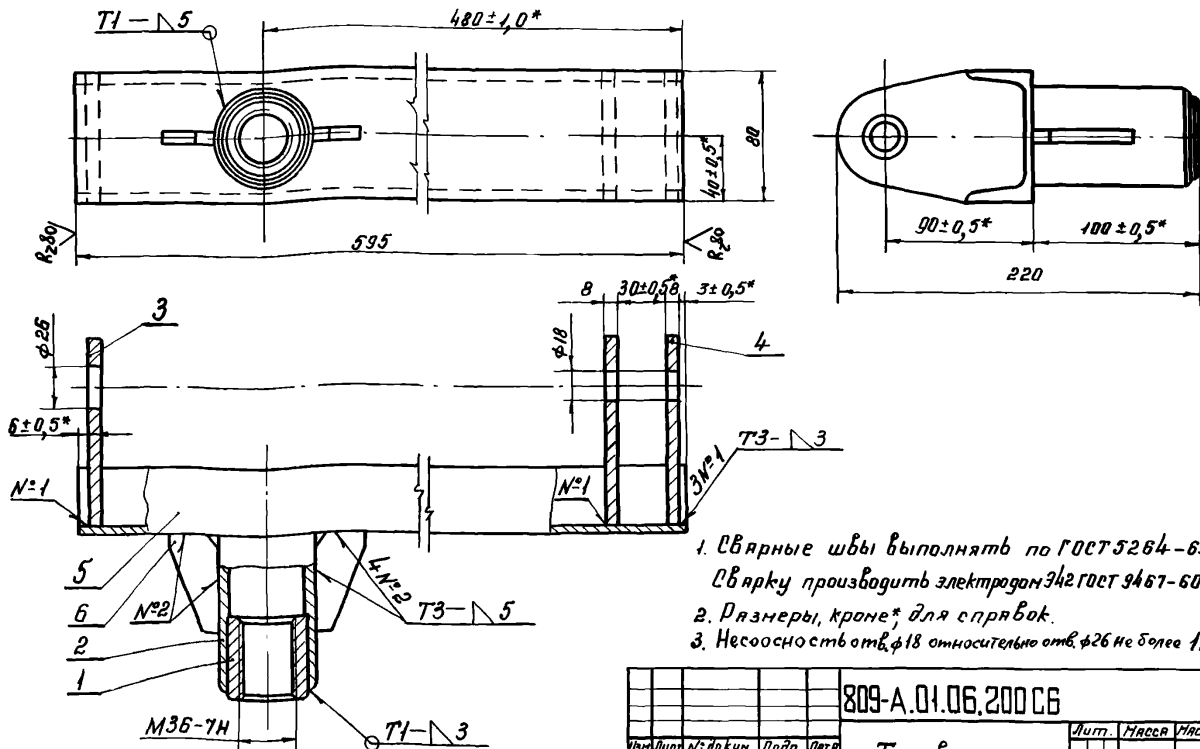
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва

Копировал

Формат И

Серия 1.464-4/75А

20190707-608



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69. Сварку производить электродами ГОСТ 9467-60.
- Размеры, кроме*, для спривок.
- Несоосность отв. φ18 относительно отв. φ26 не более 1мм.

809-А.01.06.200СБ

Траверса

Рабочий чертеж

Лит. Масса Усилов

И 6,7 1:2

Лист Листов 1

ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва

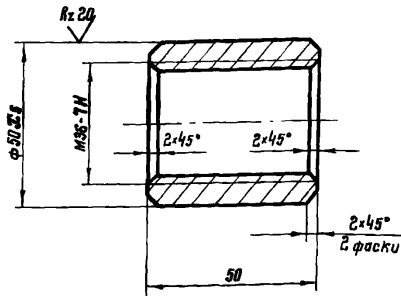
Копировал

Формат И

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.06.201

Rz 80 (✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, вала - по В7, остальных - по СМв.

809-A.01.06.201

Втулка

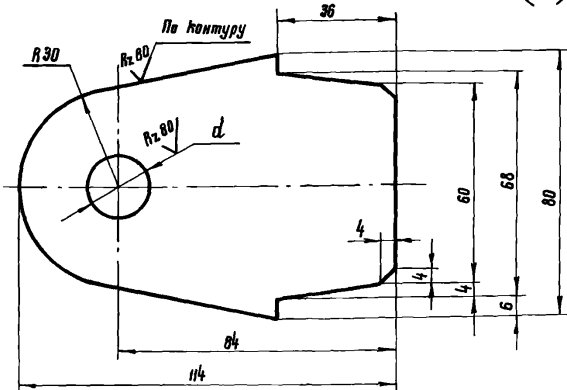
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Копирова: Зернова

Формат 11

809-A.01.06.203

Rz 80 (✓) (✓)



Обозначение	d, мм	Масса, кг
809-A.01.06.203	26	0,41
-01	18	0,43

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, вала - по В7, остальных - по СМв.

809-A.01.06.203

Ушко

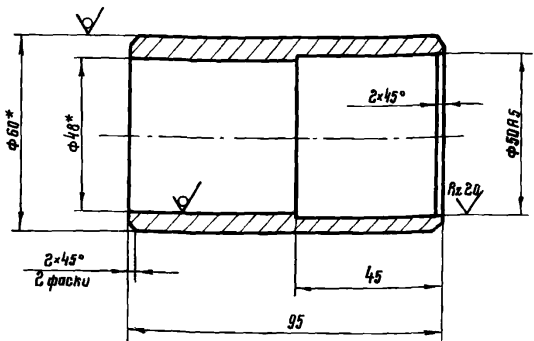
Лист 8 ГОСТ 13903-74
Ст.3 ГОСТ 16523-70

Копирова: Зернова

Формат 11

809-A.01.06.202

Rz 80 (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, вала - по В7, остальных - по СМв.
2.* Размеры для справок.

809-A.01.06.202

Втулка

Труба 60x6 ГОСТ 8134-58
820 ГОСТ 8733-74

Копирова: Зернова

Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.06.300

809-A.01.06.300

Штанга

Копирова: Зернова

Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

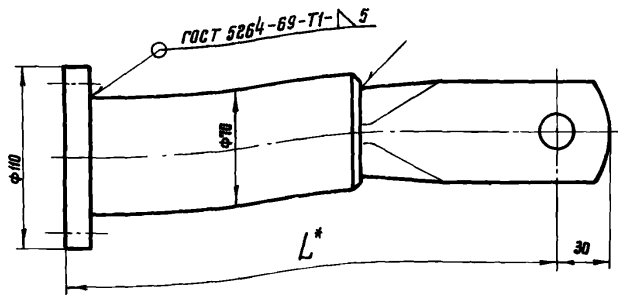
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
12	809-A.01.06.300 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 809-A.01.06.301	Фланец	1	
11	2 809-A.01.06.302	Стакан	1	
	Переменные данные	для исполнений:		
		809-A.01.06.300		
		Детали		
11	3 809-A.01.06.303	Труба	1	
		809-A.01.06.300-01		
		Детали		
11	3 809-A.01.06.303-01	Труба	1	
		809-A.01.06.300-02		
		Детали		
11	3 809-A.01.06.303-02	Труба	1	

Лит.	Масса	Масштаб
И	Ст. табл.	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА		

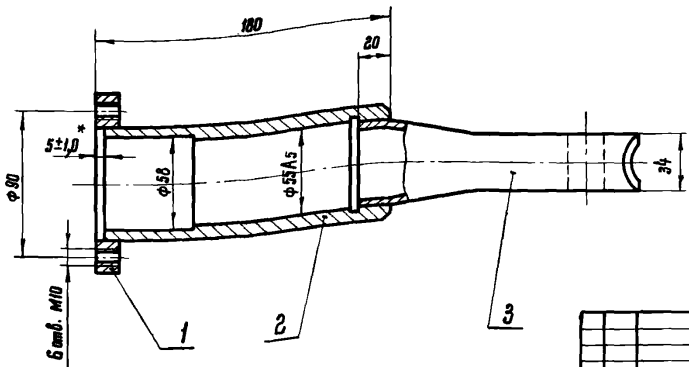
Лит.	Лист	Листов
И	11	11
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА		

Серия 1.464-4/75А

809-A.01.06.300 СБ



Обозначение	Переллеты	L*, мм	Масса, кг
809-A.01.06.300	2x1250	300±1,0	3,46
-01	2x1500	360±1,0	3,8
-02	2x1700	395±1,0	4,02



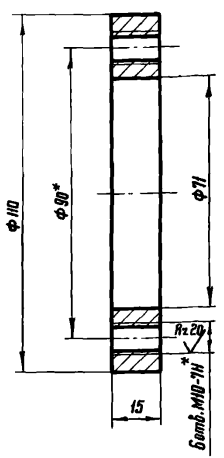
1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Размеры, кроме *, для справок.

809-A.01.06.300 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Штанга Сборочный чертеж				И	См.	—
				Лист	Листов	1
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА				Формат 12		

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб. Белкова
Провер. Стрельков
Т.контр.
Н.контр. Стрельков
Утв. Явалов

Серия 1.464-4/75А

809-A.01.06.301



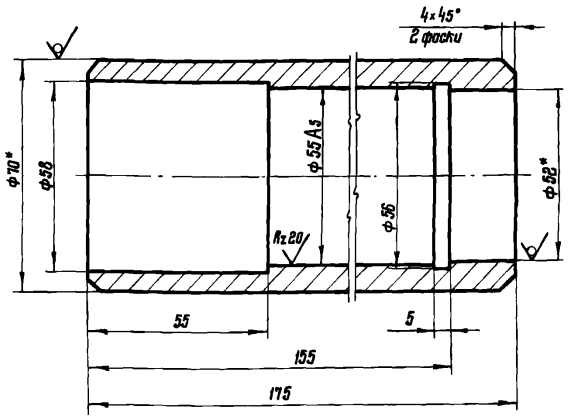
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А1, валов - по В7, остальных - по СМВ.
- 2.* Ватв. М10 обработать по дет. 809-A.01.06.001.

809-A.01.06.301				Лит.	Масса	Масштаб
Фланец				И	0,61	1:1
				Лист	Листов	1
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб. Белкова
Провер. Стрельков
Т.контр.
Н.контр. Стрельков
Утв. Явалов

Серия 1.464-4/75А

809-A.01.06.302



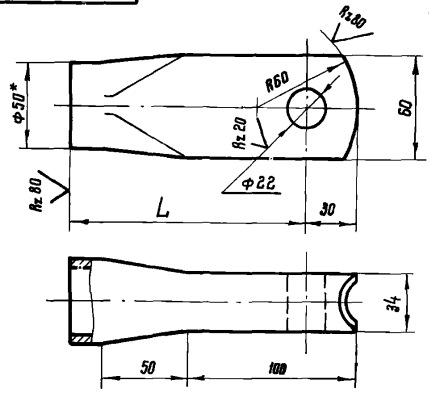
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А1, валов - по В7, остальных - по СМВ.
- 2.* Размеры для справок.

809-A.01.06.302				Лит.	Масса	Масштаб
Стакан				И	1,94	1:1
				Лист	Листов	1
Труба 10x9 ГОСТ 8734-58 В20 ГОСТ 8733-74				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб. Белкова
Провер. Стрельков
Т.контр.
Н.контр. Стрельков
Утв. Явалов

Серия 1.464-4/75А

809-A-01.06.303



Обозначение	Переллеты	L, мм	Масса, кг
809-A-01.06.303	2×1250	140±1,0	0,31
-01	2×1500	200±1,0	1,25
-02	2×1780	235±1,0	1,47

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валав - по В7, остальныих - по СМв.
2.* Размер для справок.

809-A.01.06.303

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Беллякова	Стрелков	Величанин	1976	И	См. табл.	—
Проверл.	Стрелков	Величанин	1976				
Т. контр.					Лист	Листов 1	
В. контр.	Стрелков	Величанин	1976		Труба 50×5 ГОСТ 8734-58		
Н. контр.	Стрелков	Величанин	1976		820 ГОСТ 8733-74		
Утв.	Явлоб	Величанин	1976		ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Копировал: Зернова Формат 11

Серия 1.464-4/75А

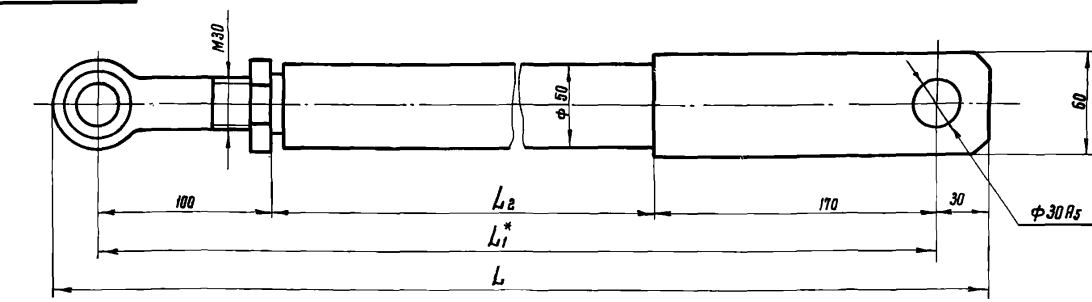
Формат	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			809-A-01.07.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
	1			болт откидной М30×150-Г.66		
				гост 3033-73	1	
	2			Гайка М30,8		
				гост 5916-70	1	
			Переменные данные	для исполнения:		
				809-A-01.07.000		
				Сборочные единицы		
11	3		809-A-01.07.100	Тяга		1
				809-A-01.07.000-01		
				Сборочные единицы		
11	3		809-A-01.07.100-01	Тяга		

809-A.01.07.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Беллякова	Стрелков	Величанин	1976	И	См. табл.	—
Проверл.	Стрелков	Величанин	1976				
Т. контр.					Лист	Листов 1	
В. контр.	Стрелков	Величанин	1976		Тяга		
Н. контр.	Стрелков	Величанин	1976		ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Утв.	Явлоб	Величанин	1976		Копировал: Зернова Формат 11		

Серия 1.464-4/75А

809-A-01.07.000 СБ



Размеры в мм

Обозначение	Переллеты	L	L1*	L2	Масса, кг
809-A-01.07.000	2×1250	166	110±2,0	840	8,2
-01	2×1500	1441	1385±2,0	1115	9,7

Размеры, кроме *, для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Беллякова	Стрелков	Величанин	1976	И	См. табл.	1:2
Проверл.	Стрелков	Величанин	1976				
Т. контр.					Лист	Листов 1	
В. контр.	Стрелков	Величанин	1976		Тяга		
Н. контр.	Стрелков	Величанин	1976		Сборочный чертеж		
Утв.	Явлоб	Величанин	1976		ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Копировал: Зернова Формат 12

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Кол. Листов	Кол. Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		809-А.01.07.100СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	809-А.01.05.102	Втулка	1	
11	2	809-А.01.03.101-03	Скоба	1	
		Переменные данные для исполнений:			
		809-А.01.07.100			
			Детали		
11	3	809-А.01.07.101	Труба	1	
		809-А.01.07.100-01			
			Детали		
11	3	809-А.01.07.101-01	Труба	1	

809-А.01.07.100

Тяга

ЦНИИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

Копировал Куликова

Формат А1

СЕРИЯ 1.464-4/75А

✓(✓)

Обозначение	Перелеты	L, мм	Масса, кг
809-А.01.07.101	2 x 1250	835	4,64
- 01	2 x 1501	1110	6,16

Неуказанные предельные отклонения размеров: Отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМВ.

809-А.01.07.101

Труба

Труба 50 x 5 ГОСТ 8734-58
Вза ГОСТ 8733-74

Лист	Масса	Кусочки
И	Сл. табл.	1:2

Лист 1 Листов 1
ЦНИИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА
Копировал Куликова Формат А1

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-А.01.07.100СБ

Размеры в мм

Обозначение	Перелеты	L ₁	L ₂	Масса, кг
809-А.01.07.100	2 x 1250	840	1040	7,1
- 01	2 x 1500	1115	1315	8,6

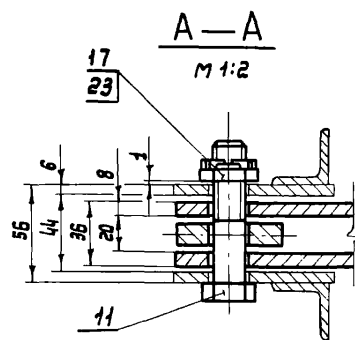
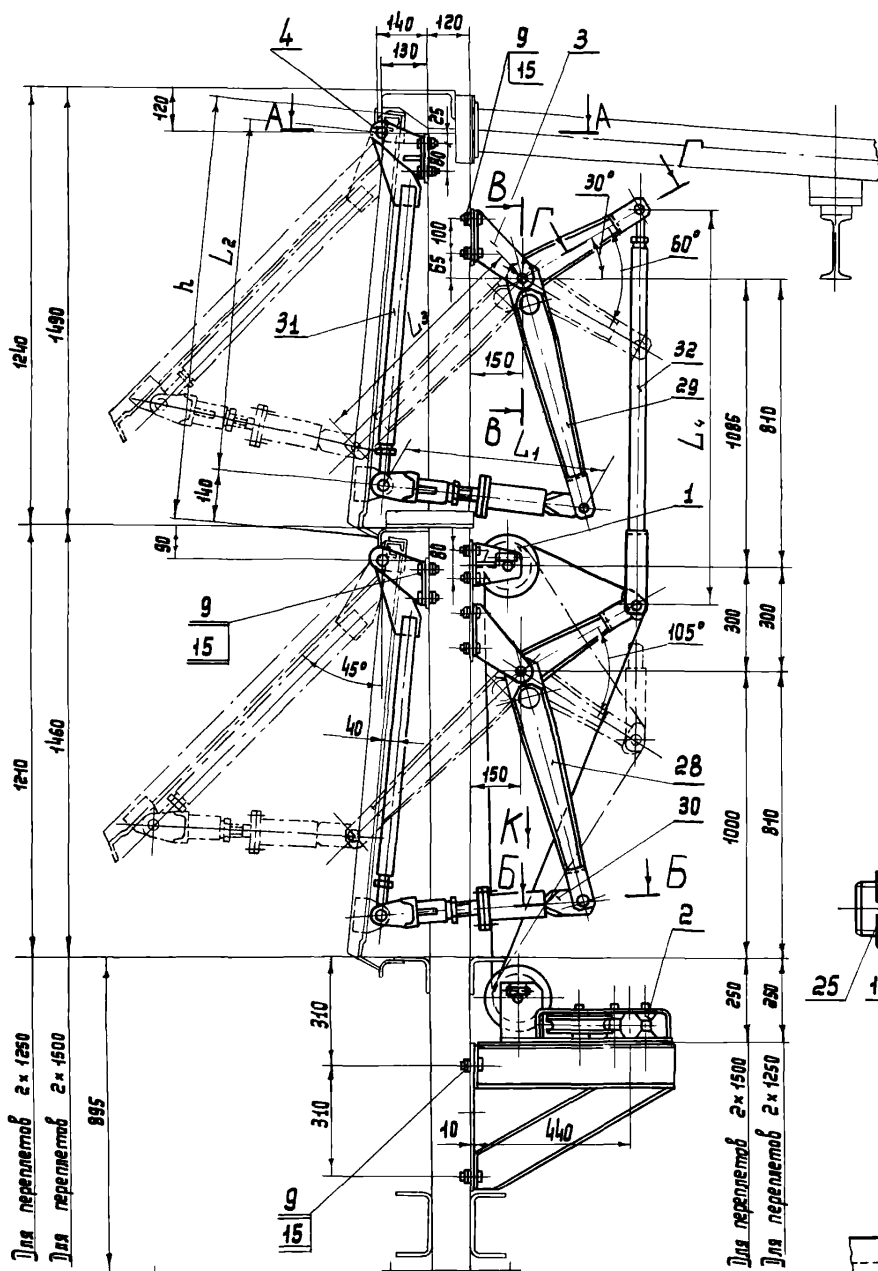
1. Сварку производить элек.родом Э42 гост 9467-60.
2. Размеры для справок.

809-А.01.07.100СБ

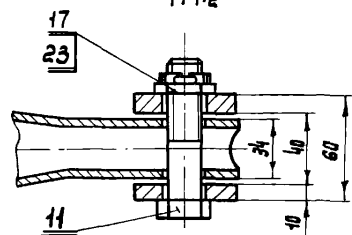
Тяга
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Кусочки
И	Сл. табл.	1:2

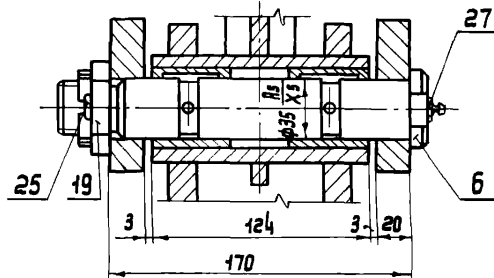
Лист 1 Листов 1
ЦНИИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА
Копировал Куликова Формат А2



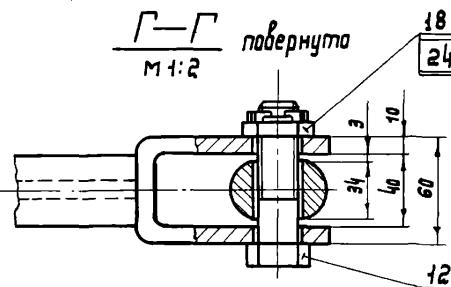
Б-Б повернуто M 1:2



В-В M 1:2



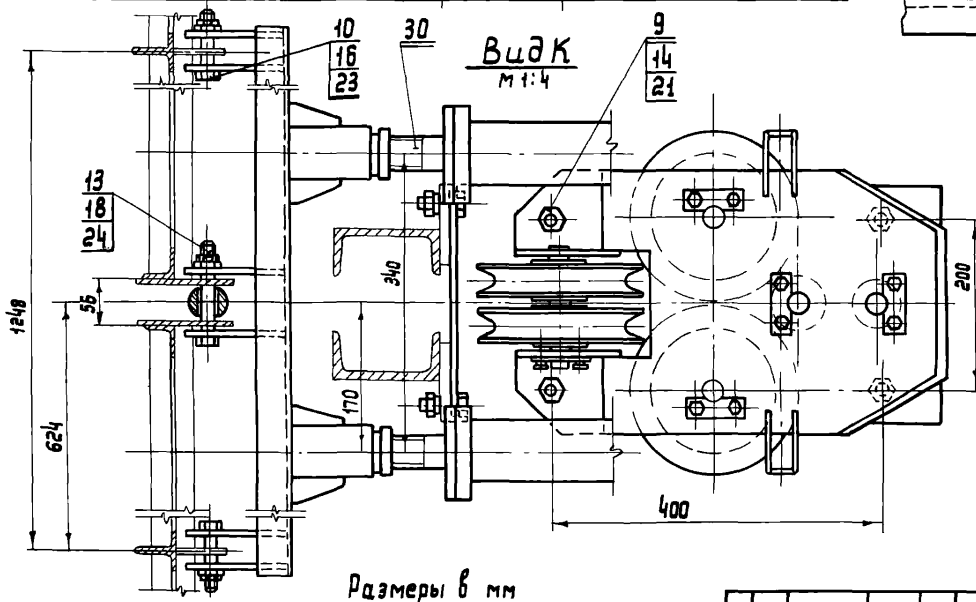
Г-Г повернуто M 1:2



1. При монтаже обеспечить совпадение всех звеньев механизма и легкость вращения блоков и шарниров от руки.
2. Трущиеся поверхности смазать консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73.
3. Размеры для справок.

Серия 1.464-4/75A

Цикл № 001. Подл. и вып. 1. Взам. инв. № 5. Инж. № 100. Подл. и вып. 1. Подл. и вып. 1.



Размеры в мм

Обозначение	Перелеты	Высота перелета h	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Масса, кг
809-A.02.00.000	2x1250	1195	580	1002	670	1110	218,0
-01	2x1500	1445	640	1252	860	1385	230,0

809-A.02.00.000005				Лист. Масса. Масштаб	
Рычажный механизм средний				и см. 1:10	
Сборочный чертеж				табл.	
ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬ				Лист 1	
Москва				КОНСТРУКЦИЯ	
4 тв. Ягилев				Москва	
Копирован: Куликова				Формат 22	

2.9.1.35

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шаб. № табл. 1. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Фабр. Подп. и дата.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			809-А.02.01.000-01		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	8	809-А.02.01.100-01	Рычаг	1	
			<u>Детали</u>		
И	9	809-А.01.03.005	Палец	1	
			809-А.02.01.000-02		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	8	809-А.02.01.100-02	Рычаг	1	
			<u>Детали</u>		
И	9	809-А.01.03.005-01	Палец	1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 809-А.02.01.000
 Разраб. Стрелков В.И. Утв. Деялов
 В.контр. Стрелков В.И. И.контр. Стрелков В.И.
 Копирабол Будкина Формат И

47

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шаб. № табл. 1. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Фабр. Подп. и дата.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			809-А.02.01.100 СБ		
			<u>Документация</u>		
			<u>Сборочный чертеж</u>		
			<u>Детали</u>		
И	1	809-А.01.03.101	Скоба	1	
И	2	809-А.01.03.101-01	Скоба	2	
И	3	809-А.01.03.102	Полоса	2	
И	4	809-А.01.03.103	Ребро	1	
И	5	809-А.01.03.104	Планка	2	
Б4	6	809-А.01.03.105	Труба		
			Труба 60×10×124 ГОСТ 8734-58 В20 ГОСТ 8733-74	1	1,52 кг
Б4	7	809-А.02.01.101	Труба		
			Труба 60×10×380 ГОСТ 8734-58 В20 ГОСТ 8733-74	1	4,68 кг
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
			809-А.02.01.100		
			<u>Детали</u>		
И	8	809-А.01.03.102-01	Полоса	4	
И	9	809-А.01.03.103-01	Ребро	2	
			809-А.02.01.100-01		
			<u>Детали</u>		
И	8	809-А.01.03.102-02	Полоса	4	
И	9	809-А.01.03.103-02	Ребро	2	
			809-А.02.01.100-02		
			<u>Детали</u>		
И	8	809-А.01.03.102-03	Полоса	4	
И	9	809-А.01.03.103-03	Ребро	2	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 809-А.02.01.100
 Разраб. Стрелков В.И. Утв. Деялов
 В.контр. Стрелков В.И. И.контр. Стрелков В.И.
 Копирабол Будкина Формат И

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шаб. № табл. 1. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Фабр. Подп. и дата.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			809-А.02.02.000 СБ		
			<u>Документация</u>		
			<u>Сборочный чертеж</u>		
			<u>Детали</u>		
И	1	809-А.01.03.001	Втулка	2	
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
			809-А.02.02.000		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	2	809-А.02.02.100	Рычаг	1	
			809-А.02.02.000-01		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	2	809-А.02.02.100-01	Рычаг	1	

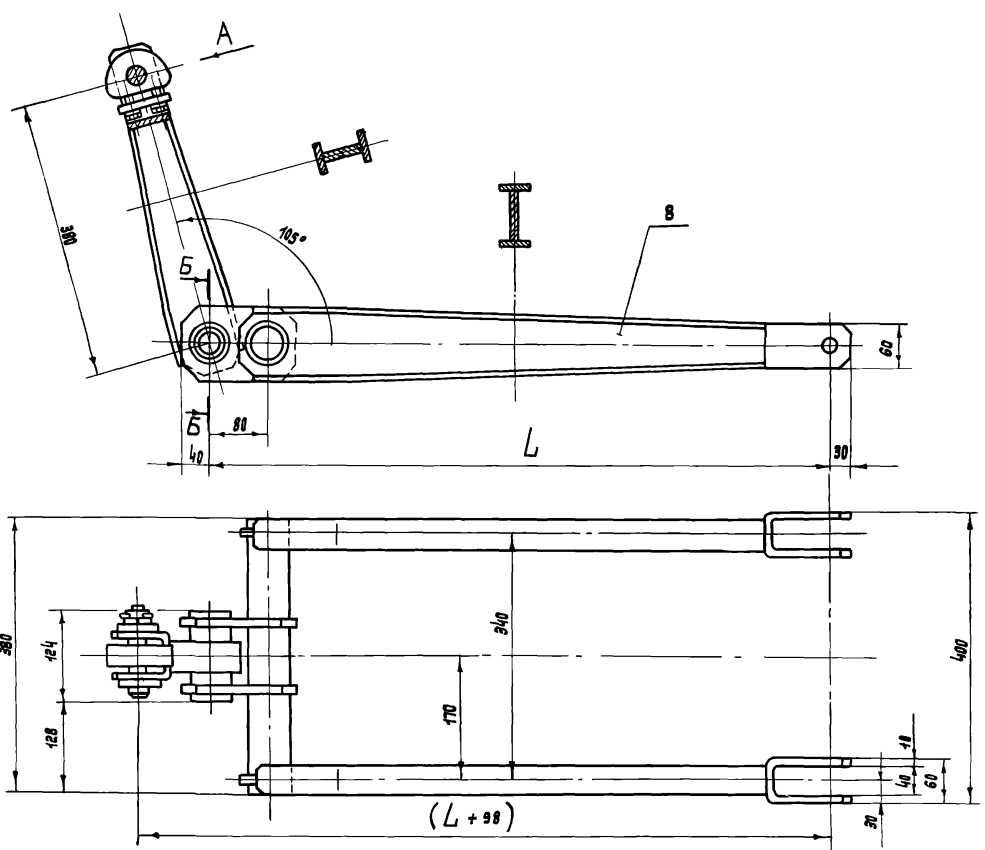
Изм. Лист № докум. Подп. Дата 809-А.02.02.000
 Разраб. Стрелков В.И. Утв. Деялов
 В.контр. Стрелков В.И. И.контр. Стрелков В.И.
 Копирабол Будкина Формат И

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шаб. № табл. 1. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Фабр. Подп. и дата.

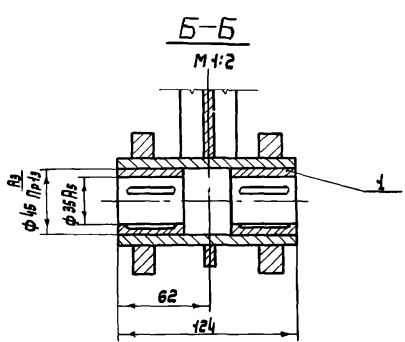
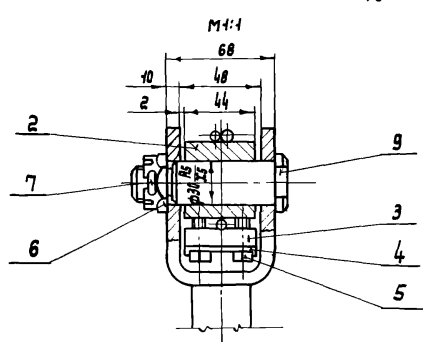
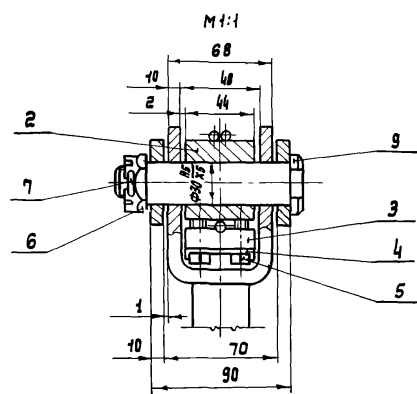
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			809-А.02.02.100 СБ		
			<u>Документация</u>		
			<u>Сборочный чертеж</u>		
			<u>Детали</u>		
И	1	809-А.01.03.101-01	Скоба	2	
И	2	809-А.01.03.101-02	Скоба	1	
И	3	809-А.01.03.102	Полоса	2	
И	4	809-А.01.03.103	Ребро	1	
И	5	809-А.01.03.104	Планка	2	
Б4	6	809-А.01.03.105	Труба		
			Труба 60×10×124 ГОСТ 8734-58 В20 ГОСТ 8733-74	1	1,52 кг
Б4	7	809-А.02.01.101	Труба		
			Труба 60×10×380 ГОСТ 8734-58 В20 ГОСТ 8733-74	1	4,68 кг
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
			809-А.02.02.100		
			<u>Детали</u>		
И	8	809-А.01.03.102-01	Полоса	4	
И	9	809-А.01.03.103-01	Ребро	2	
			809-А.02.02.100-01		
			<u>Детали</u>		
И	8	809-А.01.03.102-02	Полоса	4	
И	9	809-А.01.03.103-02	Ребро	2	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 809-А.02.02.100
 Разраб. Стрелков В.И. Утв. Деялов
 В.контр. Стрелков В.И. И.контр. Стрелков В.И.
 Копирабол Будкина Формат И



Вид А для двух ярусов

Вид А для одного яруса



Обозначение	Переделы	L, мм	Масса, кг
809-A.02.01.000	2 x 1250	670	25,8
-01	2 x 1500	860	28,8
-02	1 x 1750	1000	30,3

Размеры для справок.

СЕРИЯ 1.464-4/75A

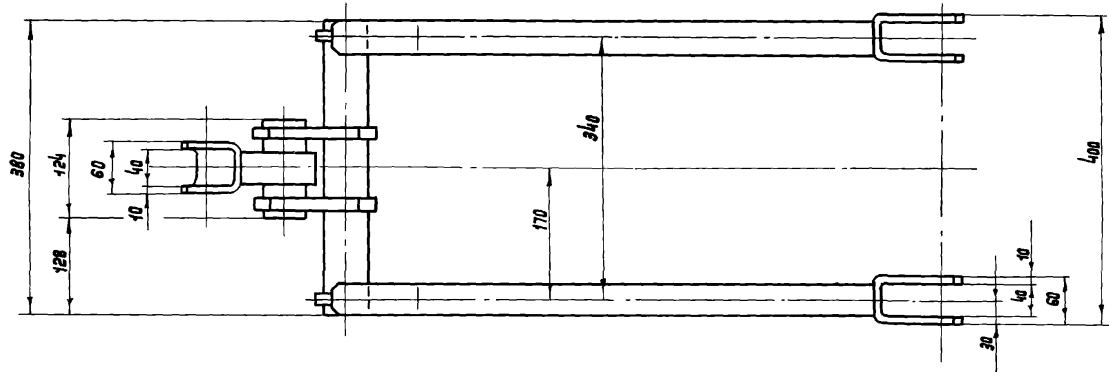
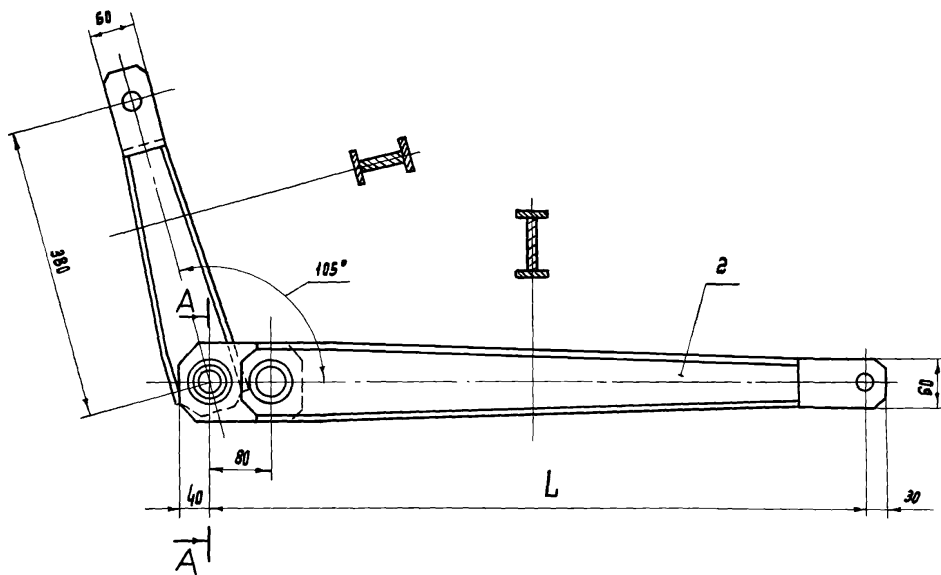
Иск. № 10001. Подп. и дата. Взам. инв. № 10001. Изм. № 001. Подп. и дата.

809-A.02.01.000 С6				Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дат.	И	см.	1:4
Размер	Стрелка	Взам.	1000	И	табл.	1:4
Полвер.	Стрелка	Взам.	1000	И	лист	1
Г. конст.	Стрелка	Взам.	1000	И	лист	1
В. конст.	Стрелка	Взам.	1000	И	лист	1
Н. конст.	Стрелка	Взам.	1000	И	лист	1
Чтб.	Автом.	Взам.	1000	И	лист	1

809-A.02.01.000 С6
Рычаг нижний
средний
Сборочный чертеж

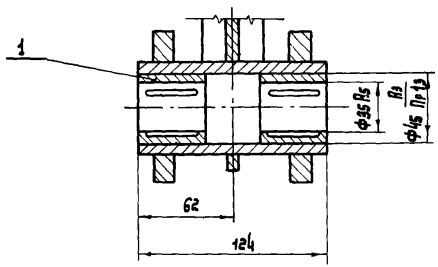
ЦНИИПРОЕКТАЛБ-
КОНСТРУКЦИЯ
г. Москва

Копирован Букидзе
формат 22



A-A

M 1:2



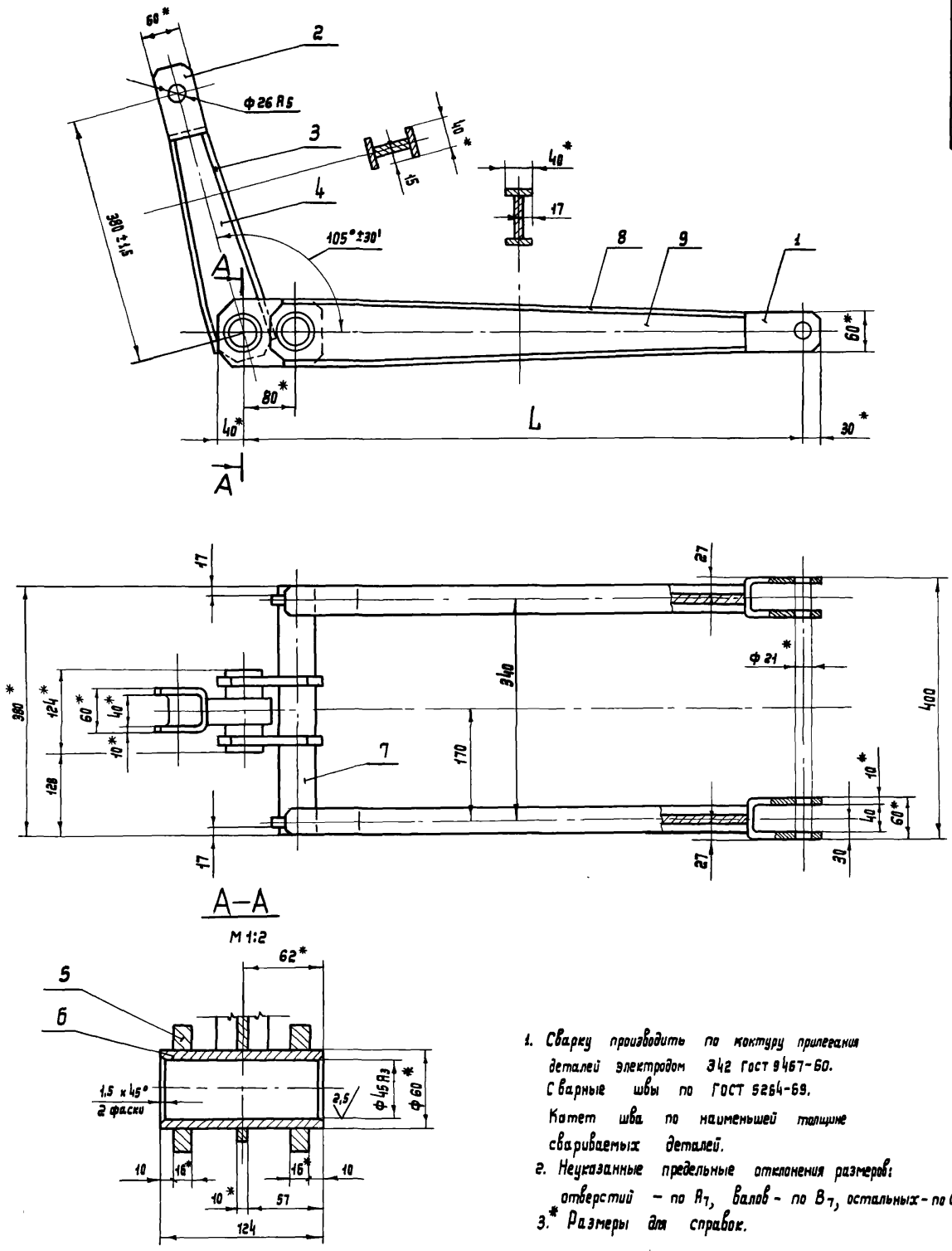
Обозначение	Перелеты	L, мм	Масса, кг.
809-A.02.02.000	2 x 1250	670	23,5
-01	2 x 1500	860	26,5

Размеры для справок

СЕРИЯ 1.464-4/75A

ИЗМ. № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

809-A.02.02.000 C6				Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычаг верхний	И	см.	1:4
Разраб.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	Средний	И	табл.	
Провер.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	Сборочный чертёж	И		
У.контр.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.		Лист	Листов	1
В.контр.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.		ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ в. Москва.		
И.контр.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.		Копированя Кудрявца		
Чтв.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.		формат 22		



1. Сварку производить по контуру прилегания деталей электродом Э42 ГОСТ 9467-60. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.
- 3.* Размеры для справок.

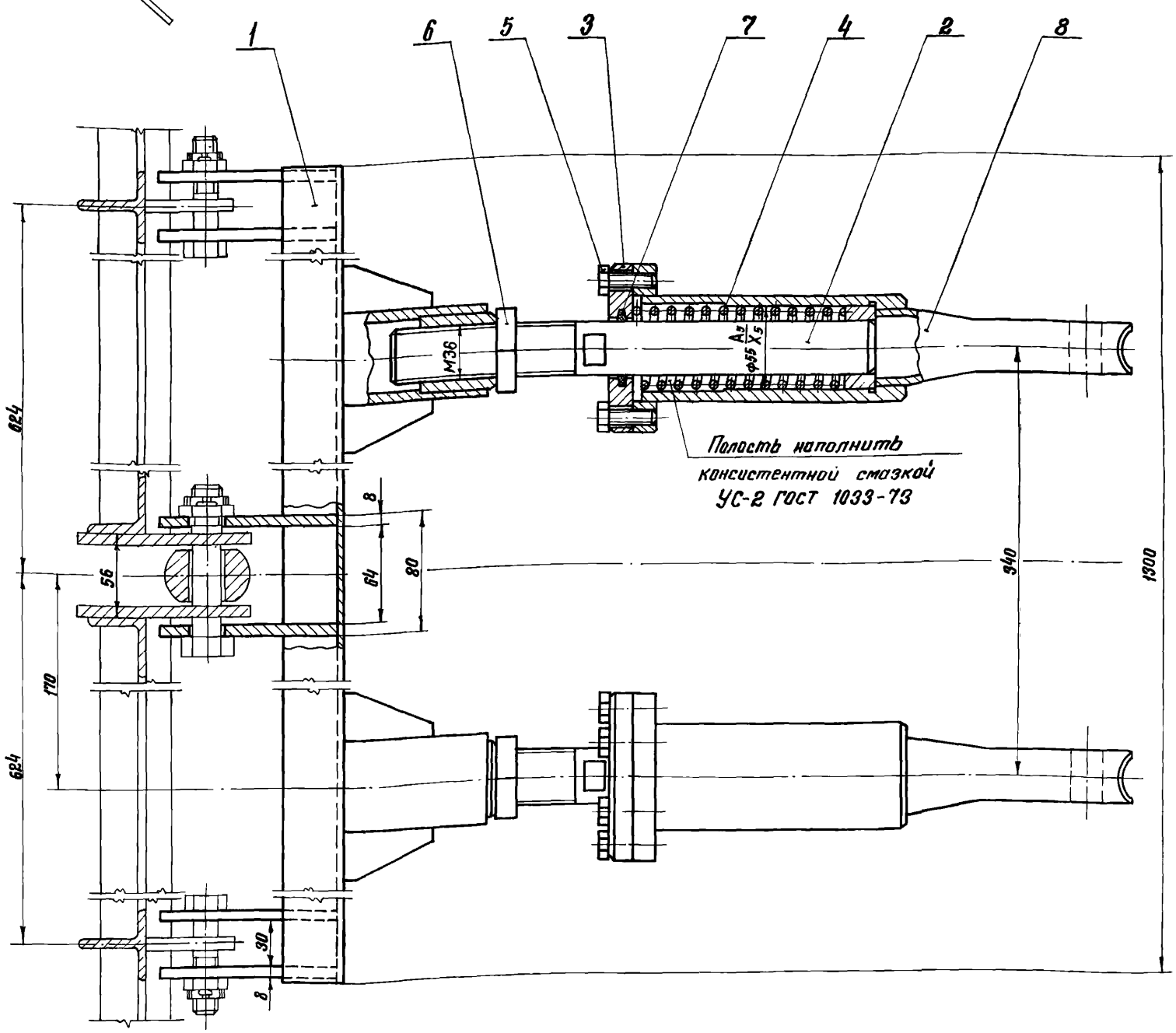
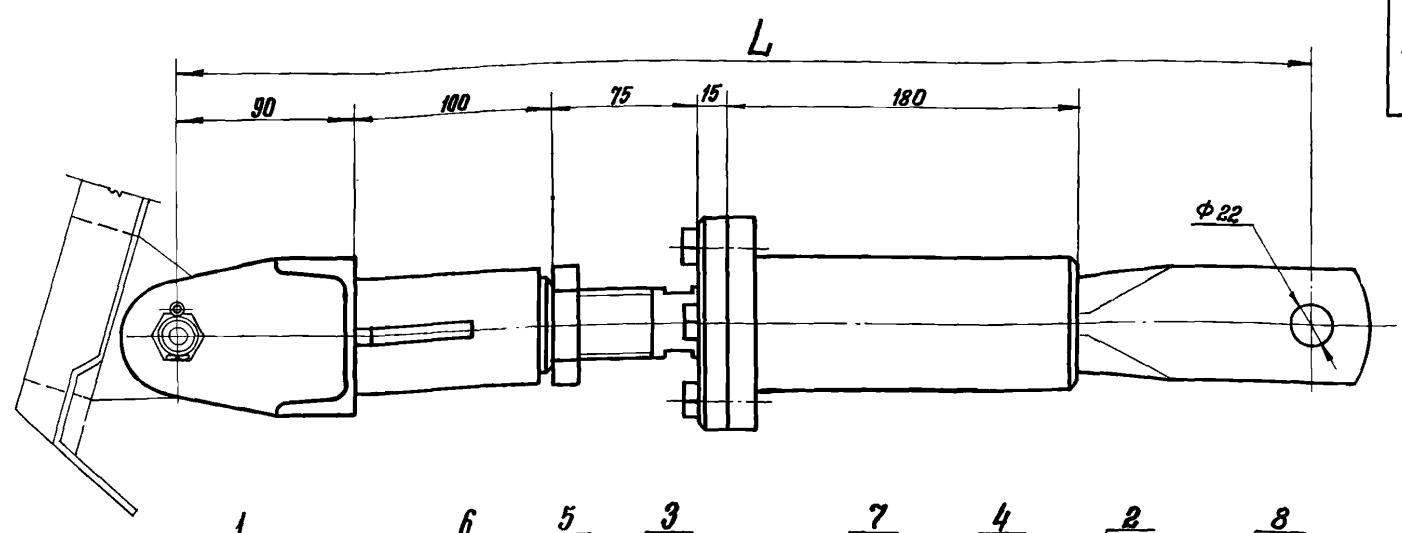
Обозначение	Переделы	L, мм	Масса, кг
809-A. 02. 02. 100	2 x 1250	670	23,0
- 01	2 x 1500	860	26,0

809-A.02.02.100 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Рычаг				И	см.	1:4
Сборочный чертеж				Лист	Листов	3
ЦНИИПРОЕКТАСТАЛ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва				формат 22		
Изд. Лист	№ докум.	Подп.	Листы			
Разраб.	Стрелков	С.С.	1/1			
Проект.	Стрелков	С.С.	1/1			
Т. контр.	Стрелков	С.С.	1/1			
В. контр.	Стрелков	С.С.	1/1			
Н. контр.	Стрелков	С.С.	1/1			
Утв.	Аглолов	С.С.	1/1			

Копировала: Куняшова

СЕРИЯ 1.464-4/75A

Шифр подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата.



Размеры для справок

Обозначение	Переделы	L, мм	Масса, кг
809-A.02.03.000	2 × 1250	580	29,6
- 01	2 × 1500	640	30,3
- 02	2 × 1750	675	30,7

809-A.02.03.000 СБ				Тяга средняя		Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж				И		См. табл.	1:2	
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист		Листов		1
Разработ	Беляева	Скв.		ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-		КОНСТРУКЦИЯ		г. МОСКВА
Проб.	Стребков	Яку	1976					
Т. констр.	Стребков	Сини						
И. констр.	Стребков	Сини						
Утв.	Яковлев	Иль						

Серия 14Б4-4/75А

Лит. и дата Изм. № 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шифр № подл. Листы и детали (в том числе № 1) Шифр № докум. Листы и детали

Фигура	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22			809-А.03.00.000 СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж <u>Сборочные единицы</u>		
11	1		809-А.01.01.000	Блок	1	
11	2		809-А.01.02.000	Передающее устройство	1	
11	3		809-А.01.00.100	Кранштейн	2	
11	4		809-А.01.00.200	Кранштейн	2	
				<u>Детали</u>		
11	6		809-А.01.00.001	Палец	2	
11	7		809-А.01.00.002	Балт	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Балты ГОСТ 7798-70:		
	9			М 16×45.66	28	
	10			М 16×65.66	2	
	11			М 20×80.66	4	
	12			М 24×80.66	1	
	13					
	14			Гайка М 16.8		
				Гост 5915-70	4	
	15			Гайка М 16.8		
				Гост 5916-70	48	
				Гайки ГОСТ 5919-73:		
	16			II М 16.8	2	
	17			II М 20.8	4	
	18			II М 24.8	3	
	19			II М 30.8	2	
	20					

809-А.03.00.000				Лит. Лист Листов				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1	2	
Разраб.	Белякова	СЗ	СЗ	1976	ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА			
Пробер.	Стрежков	СЗ	СЗ					
В.контр.	Стрежков	СЗ	СЗ					
И.контр.	Стрежков	СЗ	СЗ					
Утв.	Левяков	СЗ	СЗ					
809-А.03.00.000				Копирован: Будкина			Формат И1	

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шифр № подл. Листы и детали (в том числе № 1) Шифр № докум. Листы и детали

Фигура	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22			809-А.03.01.000 СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
11	1		809-А.01.03.001	Втулка	2	
11	2		809-А.01.03.002	Купачок	1	
11	3		809-А.01.03.003	Накладка	1	
11	4		809-А.01.03.004	Планка статорная	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Балт М 10×35.68		
				Гост 7798-70	4	
	6			Гайка II М 24.8		
				Гост 5919-73	1	
	7			Шпунт 5×40 Гост 397-60	1	
				<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
				809-А.03.01.000		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	8		809-А.03.01.100	Рычаг	1	
				<u>Детали</u>		
11	9		809-А.01.03.005	Палец	1	
				809-А.03.01.000-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	8		809-А.03.01.100-01	Рычаг	1	
				<u>Детали</u>		
11	9		809-А.01.03.005	Палец	1	
				809-А.03.01.000-02		
11	8		809-А.03.01.100-02	Рычаг	1	
				<u>Детали</u>		
11	9		809-А.01.03.005-01	Палец	1	

809-А.03.01.000				Лит. Лист Листов				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1		
Разраб.	Белякова	СЗ	СЗ	1976	ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА			
Пробер.	Стрежков	СЗ	СЗ					
В.контр.	Стрежков	СЗ	СЗ					
И.контр.	Стрежков	СЗ	СЗ					
Утв.	Левяков	СЗ	СЗ					
809-А.03.01.000				Копирован: Будкина			Формат И1	

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шифр № подл. Листы и детали (в том числе № 1) Шифр № докум. Листы и детали

Фигура	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		21		Шайба 16.65Г.02.9 Гост 6402-70	4	
		22		Шпунты Гост 397-66:		
		23		Шпунт 4×36	6	
		24		Шпунт 5×40	3	
		25		Шпунт 6,3×50	2	
		26				
		27		Масленка I-B Гост 1303-56	2	
				<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
				809-А.03.00.000		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	28		809-А.03.01.000	Рычаг нижний левый	1	
11	29		809-А.03.02.000	Рычаг верхний левый	1	
11	30		809-А.01.05.000	Рычаг	2	
11	31		809-А.01.06.000	Тяга крайняя	2	
11	32		809-А.01.07.000	Тяга	1	
				809-А.03.00.000-01		
11	28		809-А.03.01.000-01	Рычаг нижний левый	1	
11	29		809-А.03.01.000-02	Рычаг верхний левый	1	
11	30		809-А.01.05.000-01	Рычаг	2	
11	31		809-А.01.06.000-01	Тяга крайняя	2	
11	32		809-А.01.07.000-01	Тяга	1	

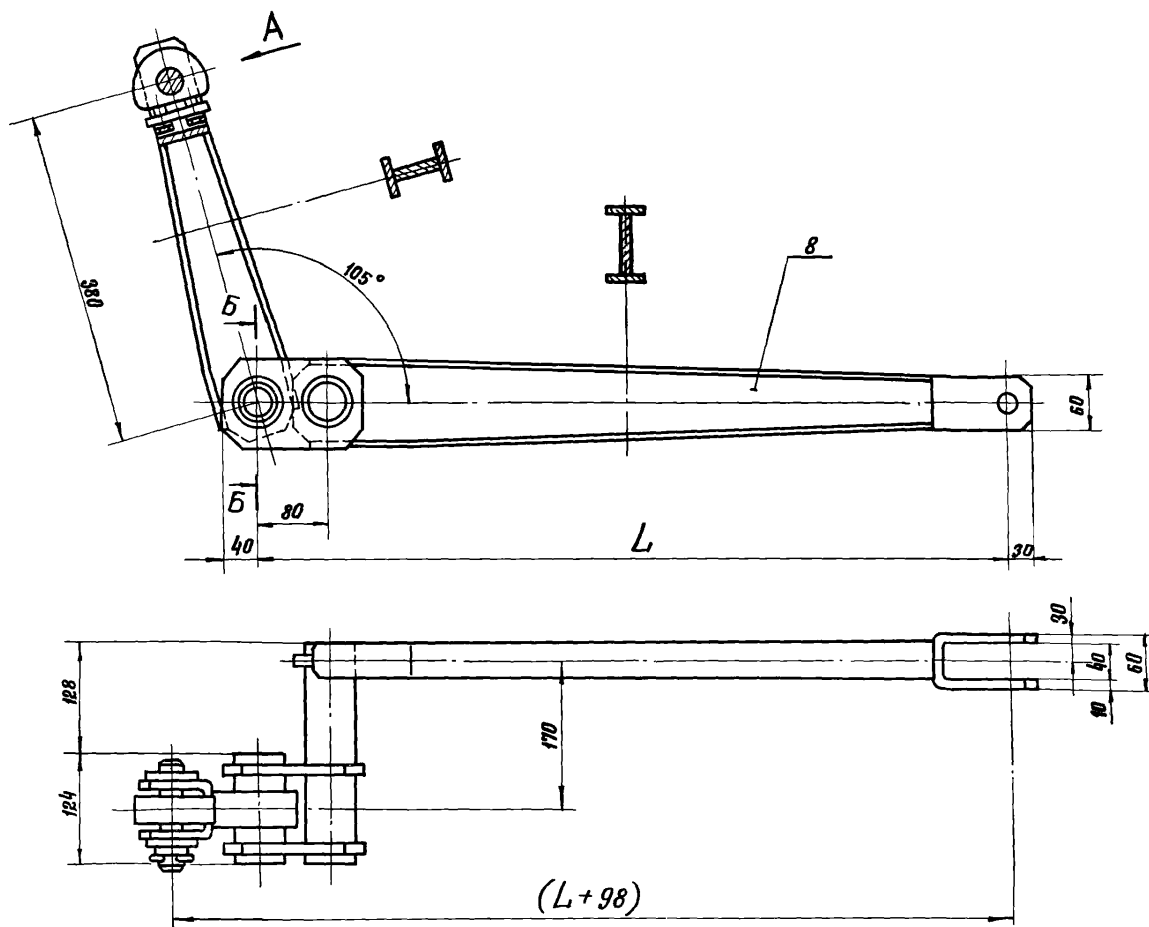
809-А.03.00.000				Лит. Лист Листов		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	2
809-А.03.00.000				Копирован: Будкина		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шифр № подл. Листы и детали (в том числе № 1) Шифр № докум. Листы и детали

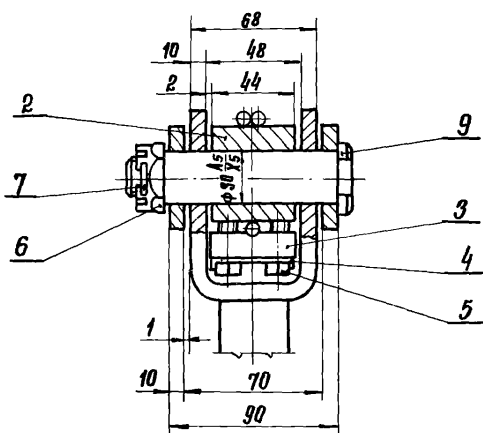
Фигура	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			809-А.03.01.100 СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
12	1		809-А.01.03.101	Скляба	1	
12	2		809-А.01.03.101-01	Скляба	1	
11	3		809-А.01.03.102	Паласа	2	
11	4		809-А.01.03.103	Ребро	1	
11	5		809-А.01.03.104	Планка	2	
12	6		809-А.01.03.105	Труба		
				60×10×124 Гост 8734-56		
				820 Гост 8733-74	1	1,59 кг
12	7		809-А.01.03.106	Труба		
				88×10×152 Гост 8734-56		
				820 Гост 8733-74	1	3,1 кг
				<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
				809-А.03.01.100		
				<u>Детали</u>		
11	8		809-А.01.03.102-01	Паласа	2	
11	9		809-А.01.03.103-01	Ребро	1	
				809-А.03.01.100-01		
				<u>Детали</u>		
11	8		809-А.01.03.102-02	Паласа	2	
11	9		809-А.01.03.103-02	Ребро	1	
				809-А.03.01.100-02		
				<u>Детали</u>		
11	8		809-А.01.03.102-03	Паласа	2	
11	9		809-А.01.03.103-03	Ребро	1	

809-А.03.01.100				Лит. Лист Листов				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1		
Разраб.	Белякова	СЗ	СЗ	1976	ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА			
Пробер.	Стрежков	СЗ	СЗ					
В.контр.	Стрежков	СЗ	СЗ					
И.контр.	Стрежков	СЗ	СЗ					
Утв.	Левяков	СЗ	СЗ					
809-А.03.01.100				Копирован: Будкина			Формат И1	



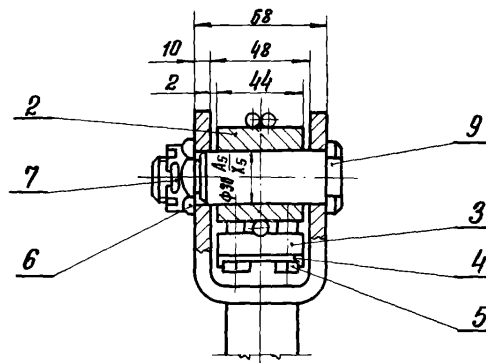
Вид А для двух ярусов

M 1:1



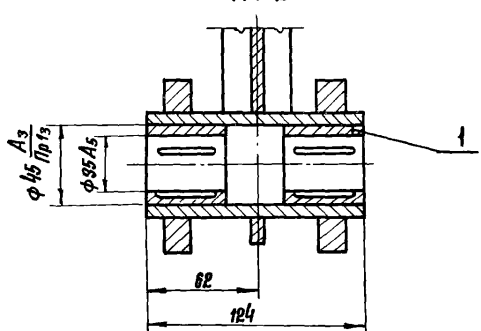
Вид А для одного яруса

M 1:1



Б-Б

M 1:2



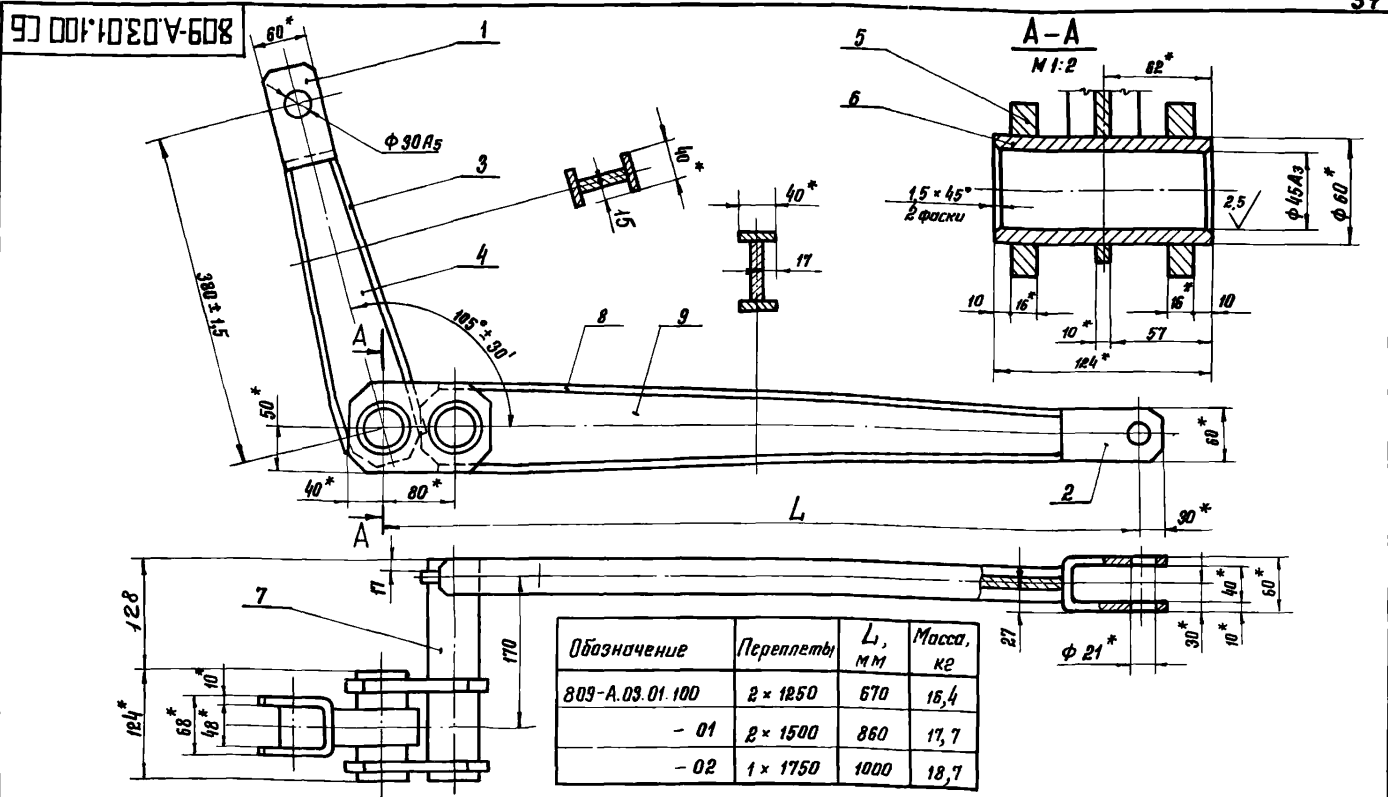
Обозначение	Переделы	L, мм	Масса, кг
809-A.03.01.000	2 × 1250	670	19,2
-01	2 × 1500	860	20,5
-02	1 × 1750	1000	21,4

Размеры для справок

809-A.03.01.000 СБ				Лит. Масса Масса		
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата	и	см.
Разр.	Средков	Ильин	Ильин	1976	и	табл.
Провер.	Средков	Ильин	Ильин	1976	и	1:4
Т. констр.	Средков	Ильин	Ильин	1976	Лист	Листов 1
В. констр.	Средков	Ильин	Ильин	1976	ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ	
И. констр.	Средков	Ильин	Ильин	1976	г. Москва	
Утв.	Ляглов	Ильин	Ильин	1976	Копировал: Бучкина	
				фартит В2		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм. Испол. № докум. Подп. Дата
Разр. Средков Ильин 1976
Провер. Средков Ильин 1976
Т. констр. Средков Ильин 1976
В. констр. Средков Ильин 1976
И. констр. Средков Ильин 1976
Утв. Ляглов Ильин 1976



- Сварку производить по контуру прилегания деталей электродом Э42 ГОСТ 9467-60. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
- * Размеры для справок.

809-А.03.01.100 СБ

Рычаг

Сборочный чертеж

Лист 1 из 1

Масштаб 1:4

ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва

Копирован в 1975 г. Формат 12

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
10	809-А.03.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 809-А.01.03.001	Втулка	2	
	<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
		809-А.03.02.000		
	<u>Сборочные единицы</u>			
11	2 809-А.03.02.100	Рычаг	1	
		809-А.03.02.000-01		
	<u>Сборочные единицы</u>			
11	2 809-А.03.02.100-01	Рычаг	1	

809-А.03.02.000

Рычаг верхний левый

Лист 1 из 1

ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва

Копирован в 1975 г. Формат 11

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
10	809-А.03.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 809-А.01.03.101-01	Скоба	1	
11	2 809-А.01.03.101-02	Скоба	1	
11	3 809-А.01.03.102	Полоса	2	
11	4 809-А.01.03.103	Ребро	1	
11	5 809-А.01.03.104	Планка	1	
Б4	6 809-А.01.03.105	Труба		
		Труба 60x10x124 ГОСТ 8734-58		
Б4	7 809-А.01.03.106	Труба	1	1,52 кг
		Труба 60x10x252 ГОСТ 8734-58		
		в 20 ГОСТ 8733-74	1	3,1 кг
	<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
		809-А.03.02.100		
	<u>Детали</u>			
11	8 809-А.01.03.102-01	Полоса	2	
11	9 809-А.01.03.103-01	Ребро	1	
		809-А.03.02.100-01		
	<u>Детали</u>			
11	8 809-А.01.03.102-02	Полоса	2	
11	9 809-А.01.03.103-02	Ребро	1	

809-А.03.02.100

Рычаг

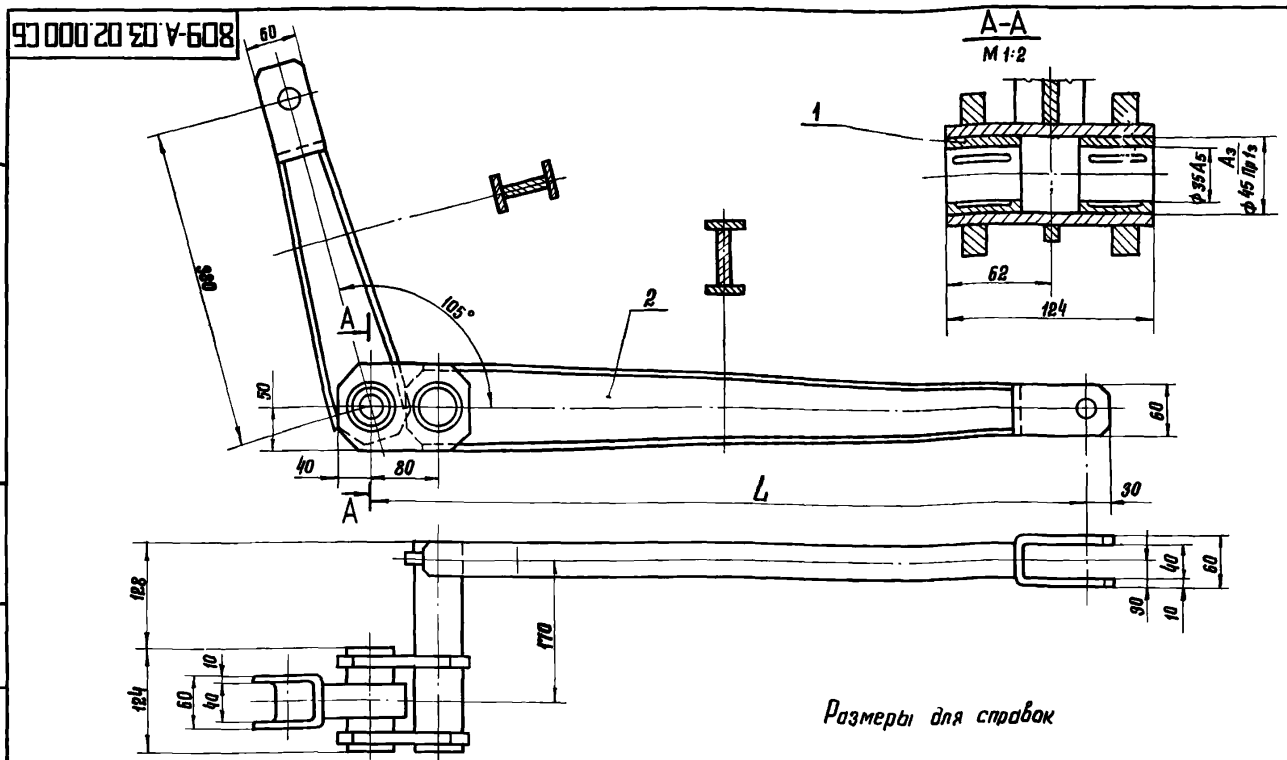
Лист 1 из 1

ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва

Копирован в 1975 г. Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шифр № детали, табл. и дата. Взам. инв. № (инв. № детали) (табл. и дата)

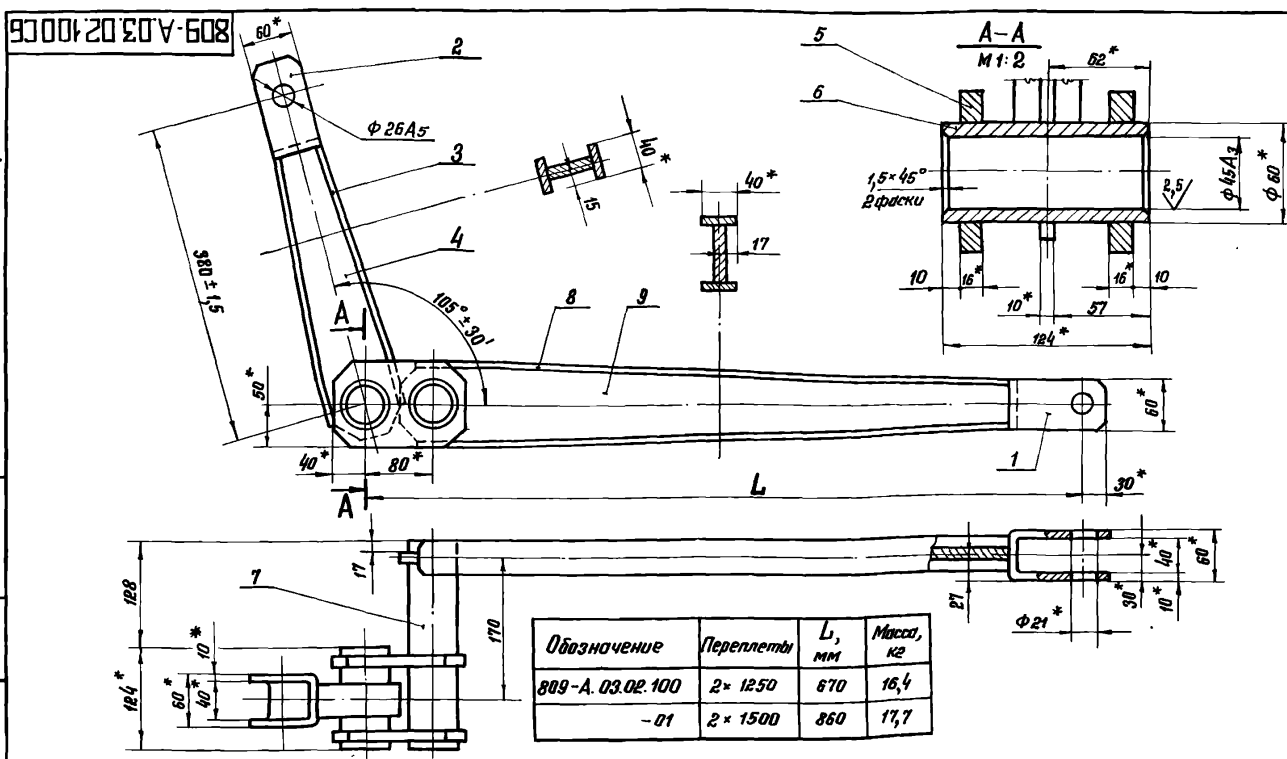


Обозначение	Перелеты	L, мм	Масса, кг
809-A.03.02.000	2 × 1250	670	16,8
- 01	2 × 1500	860	18,1

809-A.03.02.000 C6				Лит.	Масса	Масштаб
Рычаг верхний ледовый				И	см. табл.	1:4
Сборочный чертеж				Лист 1 из 1		
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА				Формат 12		
Копировал: Будкина				Формат 12		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шифр № детали, табл. и дата. Взам. инв. № (инв. № детали) (табл. и дата)



Обозначение	Перелеты	L, мм	Масса, кг
809-A.03.02.100	2 × 1250	670	16,4
- 01	2 × 1500	860	17,7

809-A.03.02.100 C6				Лит.	Масса	Масштаб
Рычаг				И	см. табл.	1:4
Сборочный чертеж				Лист 1 из 1		
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА				Формат 12		
Копировал: Будкина				Формат 12		

- Сварку производить по контуру прилегания деталей электродами Э42 Гост 9467-60. Сварные швы по гост 5264-69. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
- * Размеры для справок.

Серия 1.464.4/75А

Изм. и подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	809-А.04.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	809-А.04.01.000	Винтовая передача	1		
И	2	809-А.04.01.000-01	Винтовая передача	1		
И	3	809-А.04.02.000	Муфта предохранительная	2		
И	4	809-А.04.00.100	Кранштейн	4		
				<u>Детали</u>		
И	9	809-А.04.00.001	Прокладка	4		
И	10	809-А.04.00.002	Прокладка	4		
И	11	809-А.04.00.003	Бугель	4		
И	12	809-А.04.00.004	Кулачок	2		
И	13	809-А.04.00.005	Конус	1		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		16	Болты ГОСТ 7798-70 М8 × 20. 66	4		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	809-А.04.00.000		
Разраб.	Стрелков	Степанов	1976	Привод		
Проверил	Стрелков	Степанов				
В. констр.	Стрелков	Степанов		Лит. Лист Листов		
И. контр.	Стрелков	Степанов		1 1 4		
Итв.	Ясолов	И		ЦНИПРОЕК ТСТАЛЬ КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
				Копировал	Формат 11	

59

Серия 1.464.4/75А

Изм. и подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		17		МВ × 30. 66	8	
		18		М16 × 35. 66	4	
		19		М16 × 45. 66	6	
		20		М16 × 150. 66	4	
		21		М20 × 70. 66	8	
		24		Винт М5 × 30. 66 ГОСТ 1491-72	16	
		26		Гайки ГОСТ 5915-70 М5. В	16	
		27		М8. В	20	
		28		М16. В	4	
		29		М20. В	8	
		31		Гайка М16. В ГОСТ 5916-70	20	
		33		Шайбы ГОСТ 6402-70 Шайба 5. 65Г. 02. 9	16	
		34		Шайба 8. 65Г. 02. 9	20	
		35		Шайба 16. 65Г. 02. 9	4	
		36		Шайба 20. 65Г. 02. 9	8	
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	809-А.04.00.000		
				Копировал	Формат 11	

Серия 1.464.4/75А

Изм. и подл. Подпись и дата

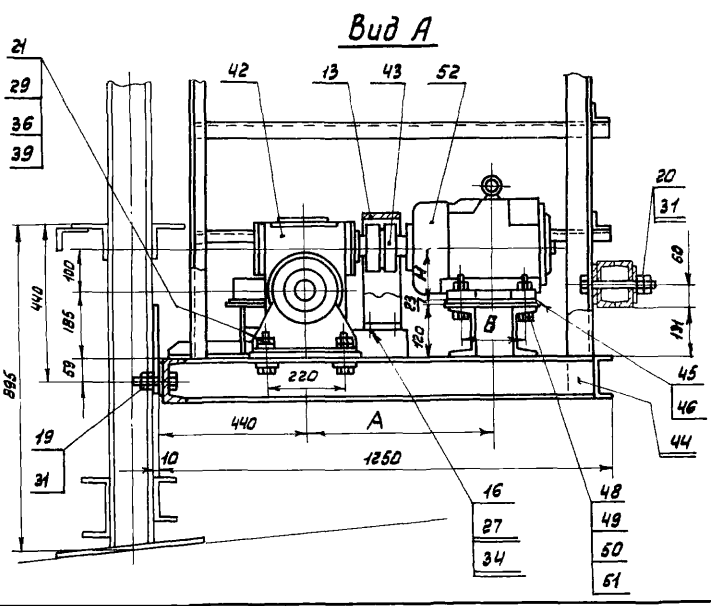
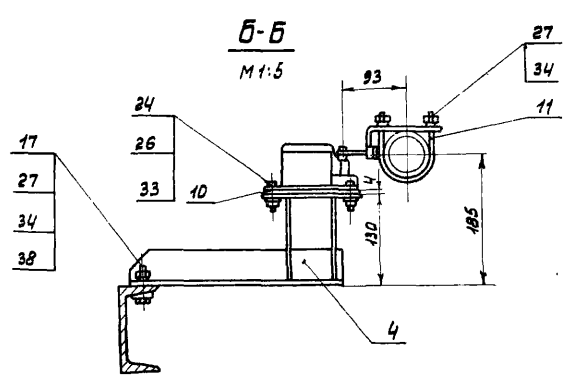
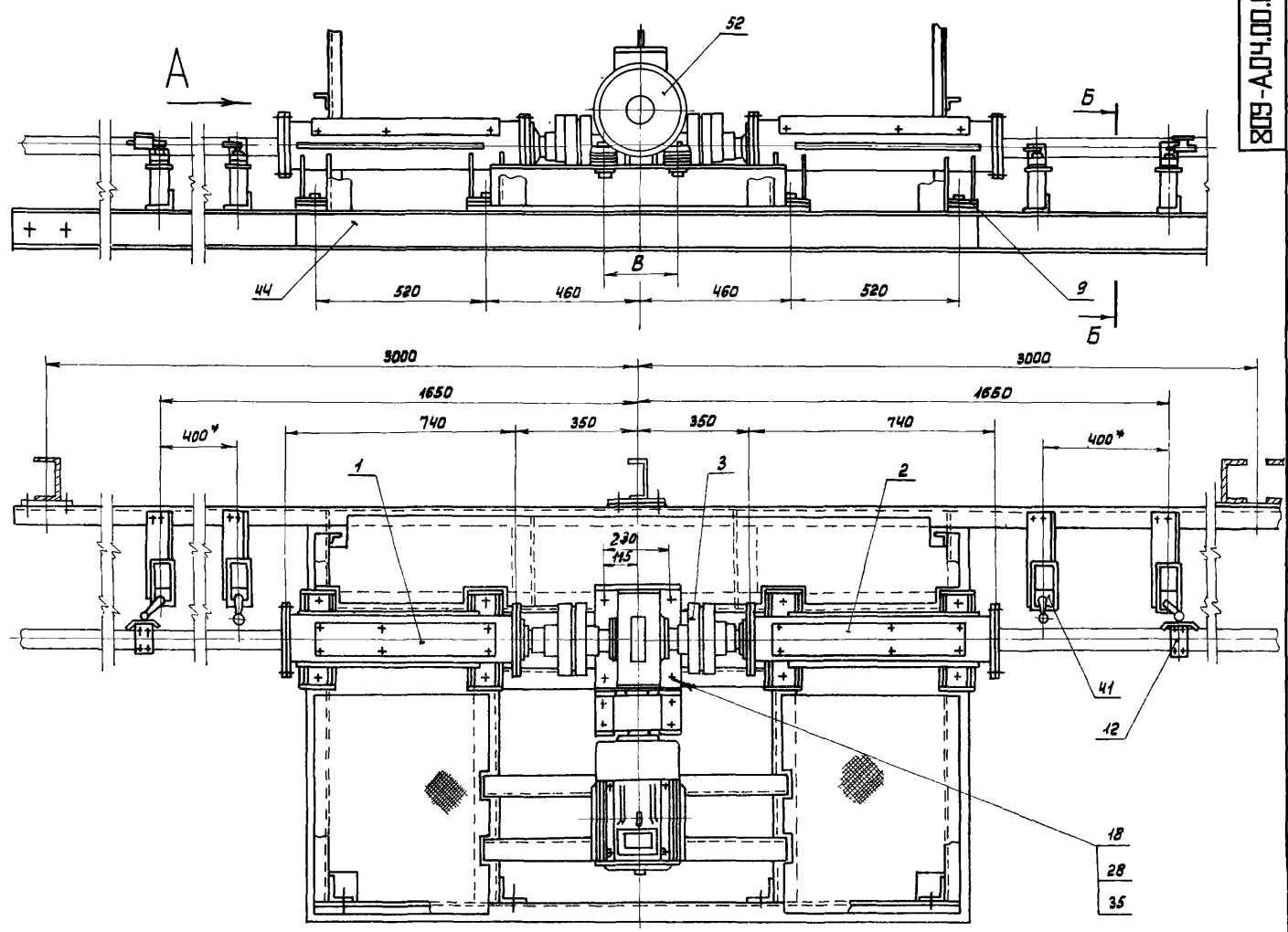
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		38		Шайбы ГОСТ 10906-66		
		39		Шайба 8	8	
				Шайба 20	8	
				<u>Прочие изделия</u>		
		41		Выключатель типа ВПК 3112, ступень 2 МРТУ 16. 526. 095-69	4	
		42		Редуктор рчч-100-31,5-4-2-2	1	
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнения:</u> 809-А.04.00.000		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	43	809-А.04.03.000	Муфта	1		
И	44	809-А.04.00.200	Рама	1		
			<u>Детали</u>			
И	45	809-А.04.00.001-01	Прокладка	6		
И	46	809-А.04.00.001-02	Прокладка	2		
			<u>Стандартные изделия</u>			
		48		Болт М18 × 90. 66 ГОСТ 7798-70	4	
		49		Гайка М18. В ГОСТ 5915-70	4	
		50		Шайба 18. 65Г. 02. 9 ГОСТ 6402-70	4	
		51		Шайба 18 ГОСТ 10906-66	4	
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	809-А.04.00.000		
				Копировал	Формат 11	

Серия 1.464.4/75А

Изм. и подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		52		<u>Прочие изделия</u> Электродвигатель МТКФ ИТ-6; 380 вольт; N=4,4 кВт; n=850 ^{об/мин}	1	
				<u>809-А.04.00.000-01</u> <u>Сборочные единицы</u>		
И	43	809-А.04.03.000-01	Муфта	1		
И	44	809-А.04.00.200-01	Рама	1		
			<u>Детали</u>			
И	45	809-А.04.00.001-03	Прокладка	6		
И	46	809-А.04.00.001-04	Прокладка	2		
			<u>Стандартные изделия</u>			
		48		Болт М10 × 80. 66 ГОСТ 7798-70	4	
		49		Гайка М10. В ГОСТ 5915-70	4	
		50		Шайба 10. 65Г. 02. 9 ГОСТ 6402-70	4	
		51		Шайба 10 ГОСТ 10906-66	4	
				<u>Прочие изделия</u> Электродвигатель асинхронный 3-фазного тока АД2-42-6 380/220 вольт; N=4,0 кВт; n=960 ^{об/мин} ; исполнение М101; коробка выводов К2	1	
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	809-А.04.00.000		
				Копировал	Формат 11	

СЕРИЯ 1464-4/75А



Обозначение	Тип электродвигателя	Мощность, кВт	Об./мин.	Редуктор	
				Тип	Передат. число, τ
809-А.04.00.000	МТКФ 11-6	4,1	850	РЧУ-100	31,5
-01	АО2-42-6	4,0	960		

Продолжение табл.

Винты	Об./мин.	Шаг S, мм	Скорость вращения, об./мин.	Размеры, мм				Масса, кг
				А	Б	В	Н	
27	6	0,16	540	190	220	132	610,0	
30,5		0,18	483	178	216	132	610,0	

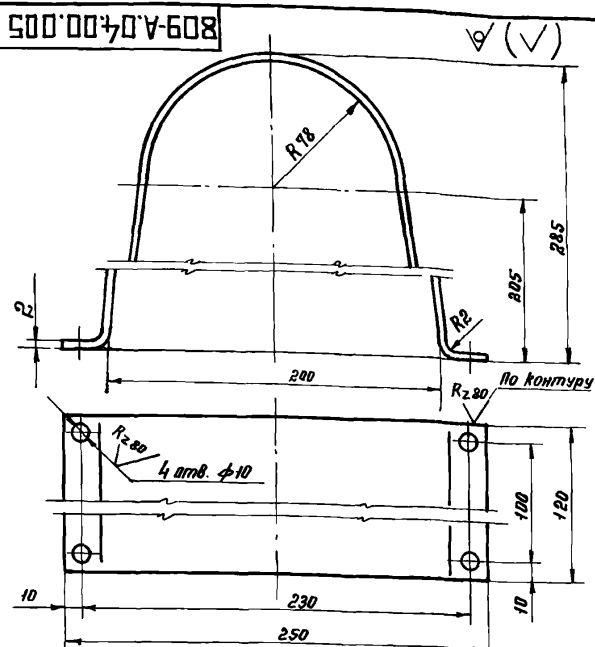
- *Размер зависит от угла открывания переплетов и уточняется при отладке механизма.
- Размеры для справок.
- Выключатель типа ВПК 3112, ступень 2 разрешается заменять выключателями типа ВК 200А исп. 1, ступ. 2

809-А.04.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Привод				И	см.	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва						
Капировал Казакова				Формат 22		

Шиф. № по вкл. Подпись и дата Взам шиф. и Шиф. и дата Подпись и дата

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шиб. и лист. Подпись и дата Имя, н. Фами. Подпись и дата Шиб. и лист. Подпись и дата



1. Длина заготовки $L = 720$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, валов - по В7, остальных - по СМ2.

809-А.04.00.005

Коржух

Лит.	Масса	Мешков
И	1,95	1:2
Лист	Листов 1	
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		

Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-74

Копировал Мамченкова Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шиб. и лист. Подпись и дата Имя, н. Фами. Подпись и дата Шиб. и лист. Подпись и дата

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			809-А.04.00.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		809-А.04.00.101	Уголок	1	
И1	2		809-А.04.00.102	Ребро	2	
И1	3		809-А.04.00.103	Планка	1	

809-А.04.00.100

Кронштейн

Лит.	Масса	Мешков
И	2,36	1:2
Лист	Листов 1	
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		

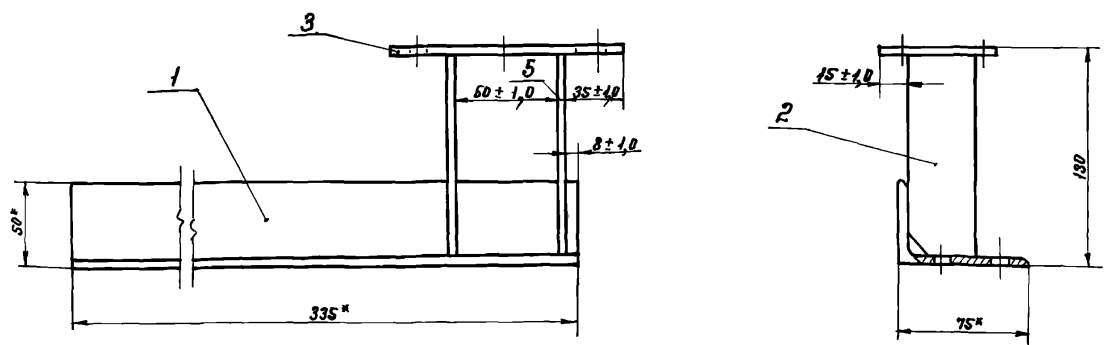
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА

Копировал Мамченкова Формат 11

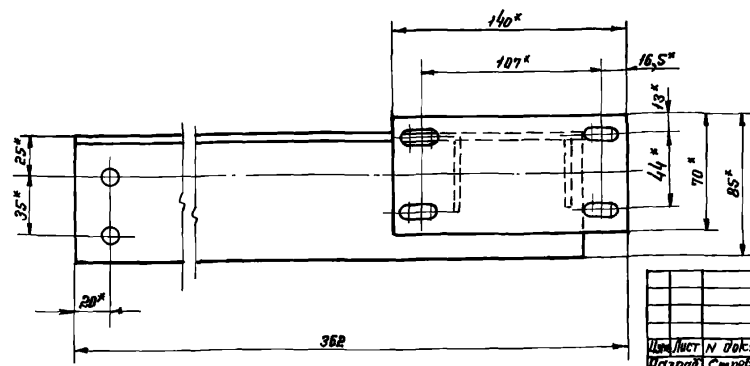
СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шиб. и лист. Подпись и дата Имя, н. Фами. Подпись и дата Шиб. и лист. Подпись и дата

809-А.04.00.100СБ



1. Сварку производить по контуру прилегания деталей электродами Э42 ГОСТ 9467-60. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, валов - по В7, остальных - по СМ2.
- 3.* Размеры для справок.



809-А.04.00.100СБ

Кронштейн
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Мешков
И	2,36	1:2
Лист	Листов 1	
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		

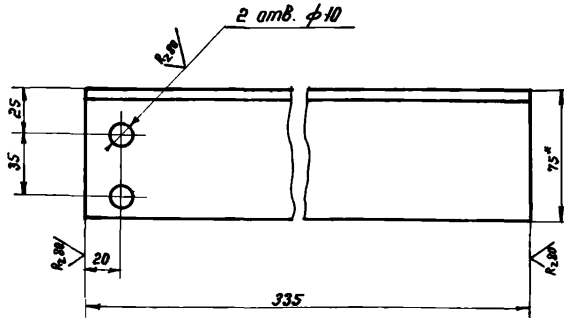
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА

Копировал Мамченкова Формат 12

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-А.04.00.101

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по R_7 , валав - по B_7 , остальных - по S_M .
2. * Размер для справок.

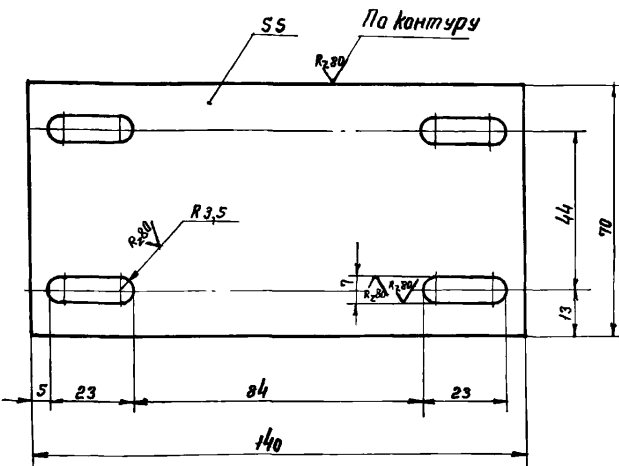
809-А.04.00.101

Изм.	Лист	И. В. Кукуш	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	С. С.	1976	И			
Проб.	Стрежков	С. С.	1976	Уголок			
У. Констр.	Стрежков	С. С.	1976	Лист			
В. Констр.	Стрежков	С. С.	1976	Листов 1			
И. Констр.	Стрежков	С. С.	1976	Уголок 6-75x50x5 ГОСТ 8510-72			
Утв.	Иванов	И. И.	1976	Ст. 3 ГОСТ 535-58			
				ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА			
				Копировал Мамченкова Формат 11			

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-А.04.00.102

✓(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по R_7 , валав - по B_7 , остальных - по S_M .

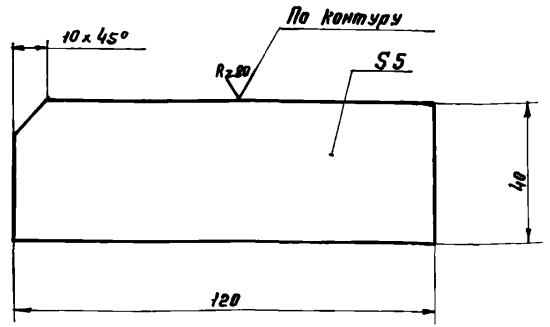
809-А.04.00.102

Изм.	Лист	И. В. Кукуш	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	С. С.	1976	И			
Проб.	Стрежков	С. С.	1976	Редра			
У. Констр.	Стрежков	С. С.	1976	Лист			
В. Констр.	Стрежков	С. С.	1976	Листов 1			
И. Констр.	Стрежков	С. С.	1976	Редра 5-75x50x5 ГОСТ 380-71			
Утв.	Иванов	И. И.	1976	Ст. 3 ГОСТ 535-58			
				ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА			
				Копировал Мамченкова Формат 11			

6.3

809-А.04.00.102

✓(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по R_7 , валав - по B_7 , остальных - по S_M .

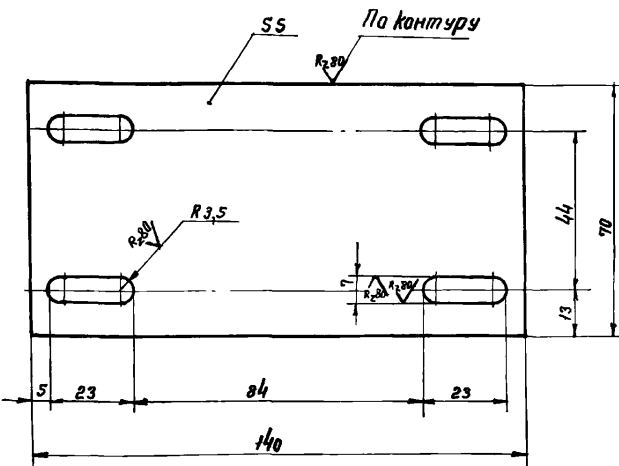
809-А.04.00.102

Изм.	Лист	И. В. Кукуш	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	С. С.	1976	И			
Проб.	Стрежков	С. С.	1976	Редра			
У. Констр.	Стрежков	С. С.	1976	Лист			
В. Констр.	Стрежков	С. С.	1976	Листов 1			
И. Констр.	Стрежков	С. С.	1976	Редра 5-75x50x5 ГОСТ 380-71			
Утв.	Иванов	И. И.	1976	Ст. 3 ГОСТ 535-58			
				ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА			
				Копировал Мамченкова Формат 11			

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-А.04.00.103

✓(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по R_7 , валав - по B_7 , остальных - по S_M .

809-А.04.00.103

Изм.	Лист	И. В. Кукуш	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	С. С.	1976	И			
Проб.	Стрежков	С. С.	1976	Планка			
У. Констр.	Стрежков	С. С.	1976	Лист			
В. Констр.	Стрежков	С. С.	1976	Листов 1			
И. Констр.	Стрежков	С. С.	1976	Планка 6-75x50x5 ГОСТ 380-71			
Утв.	Иванов	И. И.	1976	Ст. 3 ГОСТ 535-58			
				ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА			
				Копировал Мамченкова Формат 11			

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		22	809-А.04.00.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1 809-А.04.00.201	Швеллер	2	
		11	2 809-А.04.00.202	Швеллер	2	
		11	3 809-А.04.00.203	Лист	1	
		64	6 809-А.04.00.206	Платик		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 10x290	4	2,5 кг
		64	7 809-А.04.00.207	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 1-350	2	9,67 кг
		64	8 809-А.04.00.208	Платик		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 70x250	2	1,4 кг
		64	9 809-А.04.00.209	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 1-333	2	8,66 кг

809-А.04.00.200

Изм.	Лист	И. В. Кукуш	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Белякова	С. С.	1976	И			
Проб.	Стрежков	С. С.	1976	Рама			
У. Констр.	Стрежков	С. С.	1976	Лист			
В. Констр.	Стрежков	С. С.	1976	Листов 1			
И. Констр.	Стрежков	С. С.	1976	Рама 6-75x50x5 ГОСТ 380-71			
Утв.	Иванов	И. И.	1976	Ст. 3 ГОСТ 535-58			
				ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА			
				Копировал Мамченкова Формат 11			

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шиб. № табл. № Шиб. № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	10		809-А.04.00.210	Швеллер	2	3,77 кг
				Швеллер 80*60*6 ТУ-105-255-73 Ст. 3 ГОСТ 535-58		Изгот. черт. мет. 3-й
				L=460		
64	11		809-А.04.00.211	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=850 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1	8,8 кг
64	12		809-А.04.00.212	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=1890 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1	19,65 кг
64	13		809-А.04.00.213	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=620 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1	65,2 кг
64	14		809-А.04.00.214	Пластик		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 100*270 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	3	1,1 кг
64	15		809-А.04.00.215	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=1994 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1	20,73 кг
64	16		809-А.04.00.216	Стойка		
				Уголок 6-75*75*3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	4	7,6 кг
				L=1120		
64	17		809-А.04.00.217	Уголок		
				Уголок 6-32*32*3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	3	2,85 кг
				L=1955		
809-А.04.00.200						Лист 2
Копировал Фр. Илл. Формат 11						

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шиб. № табл. № Шиб. № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	18		809-А.04.00.218	Стойка		
				Уголок 6-32*32*3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L=1120	2	1,6 кг
64	19		809-А.04.00.219	Уголок		
				Уголок 6-32*32*3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L=1132	6	1,65 кг
			Переменные данные	для исполнений:		
				809-А.04.00.200		
				Детали		
11	21		809-А.04.00.204	Лист	1	
11	22		809-А.04.00.205	Лист	1	
				809-А.04.00.200-01		
11	21		809-А.04.00.204-01	Лист	1	
11	22		809-А.04.00.205-01	Лист	1	
809-А.04.00.200						Лист 3
Копировал Фр. Илл. Формат 11						

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шиб. № табл. № Шиб. № докум. Подп. и дата

809-А.04.00.201

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₇, валав - по В₇, остальных - по СМ₈

809-А.04.00.201

Шиб. № табл. № Шиб. № докум. Подп. и дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ. Белякова	И	12,3	1:2
Провер. Стрельков	Лист	Листов 1	
Т. констр. Стрельков	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72		
Н. констр. Стрельков	ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Утв. Яковлев	Копировал Формат 11		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шиб. № табл. № Шиб. № докум. Подп. и дата

809-А.04.00.202

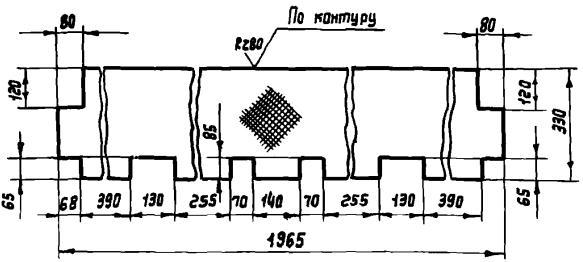
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₇, валав - по В₇, остальных - по СМ₈

809-А.04.00.202

Шиб. № табл. № Шиб. № докум. Подп. и дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ. Белякова	И	3,6	1:2
Провер. Стрельков	Лист	Листов 1	
Т. констр. Стрельков	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72		
Н. констр. Стрельков	ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Утв. Яковлев	Копировал Формат 11		

СЕРИЯ 14Б4-У75А

809-A.04.00.203



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.

809-A.04.00.203

Лист

Лист	Масса	Масштаб
И	19,5	1:10
Лист		Листов 3

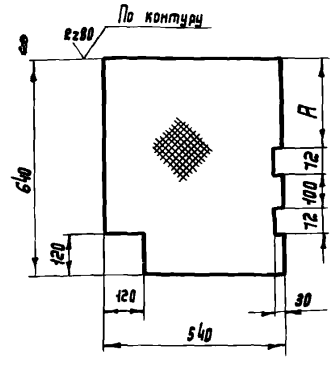
Сталь листовая 2,5 ГОСТ 8568-57
рифленая Ст.3 ГОСТ 380-71
Копировал: Куликова

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
МОСКВА
Формат И

Шк. № 1001, Лист. и дата. Взам. инв. № Шк. № 1001, Лист. и дата.

СЕРИЯ 14Б4-У75А

809-A.04.00.608



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.

Обозначение	Тип электро- двигателя	А, мм	Масса, кг
809-A.04.00.204	МТКФН-Б	263	7,2
-01	АО2-42-Б	206	

809-A.04.00.204

Лист

Лист	Масса	Масштаб
И	Ст. табл.	1:10
Лист		Листов 3

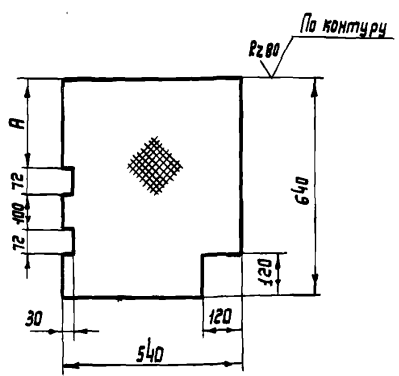
Сталь листовая 2,5 ГОСТ 8568-57
рифленая Ст.3 ГОСТ 380-71
Копировал: Куликова

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
МОСКВА
Формат И

Шк. № 1001, Лист. и дата. Взам. инв. № Шк. № 1001, Лист. и дата.

СЕРИЯ 14Б4-У75А

809-A.04.00.205



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.

Обозначение	Тип электро- двигателя	А, мм	Масса, кг
809-A.04.00.205	МТКФН-Б	263	7,2
-01	АО2-42-Б	206	

809-A.04.00.205

Лист

Лист	Масса	Масштаб
И	Ст. табл.	1:10
Лист		Листов 3

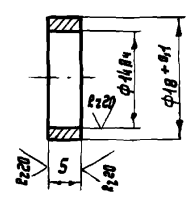
Сталь листовая 2,5 ГОСТ 8568-57
рифленая Ст.3 ГОСТ 380-71
Копировал: Куликова

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
МОСКВА
Формат И

Шк. № 1001, Лист. и дата. Взам. инв. № Шк. № 1001, Лист. и дата.

СЕРИЯ 14Б4-У75А

809-A.04.03.004



Неуказанные предельные отклонения
размеров: отверстий - по А7, валов - по В7,
остальных - по СМв.

809-A.04.03.004

Втулка
распорная

Лист	Масса	Масштаб
И	0,004	2:1
Лист		Листов 3

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71
Копировал: Куликова

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
МОСКВА
Формат И

Шк. № 1001, Лист. и дата. Взам. инв. № Шк. № 1001, Лист. и дата.

СЕРИЯ 1464-4/75А

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Белкова
Проб. Стребков
Тех. контр. Стребков
Утв. Ягопов

Изм. лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12		809-А.04.01.000С6	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
11	1	809-А.04.01.100	Кожух	1	
Детали					
11	2	809-А.04.01.001	Гайка	1	
11	3	809-А.04.01.002	Крышка	1	
11	4	809-А.04.01.003	Стакан	1	
11	5	809-А.04.01.004	Крышка	1	
11	6	809-А.04.01.005	Фланец	1	
11	7	809-А.04.01.006	Крышка	1	
11	8	809-А.04.01.007	Прокладка	1	
11	9	809-А.04.01.008	Прокладка	1	

809-А.04.01.000

Винтовая передача

Лит.	Лист	Листов
И1	1	3

ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
Г.МОСКВА

Копирован Вршмилл Формат И

СЕРИЯ 1464-4/75А

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Белкова
Проб. Стребков
Тех. контр. Стребков
Утв. Ягопов

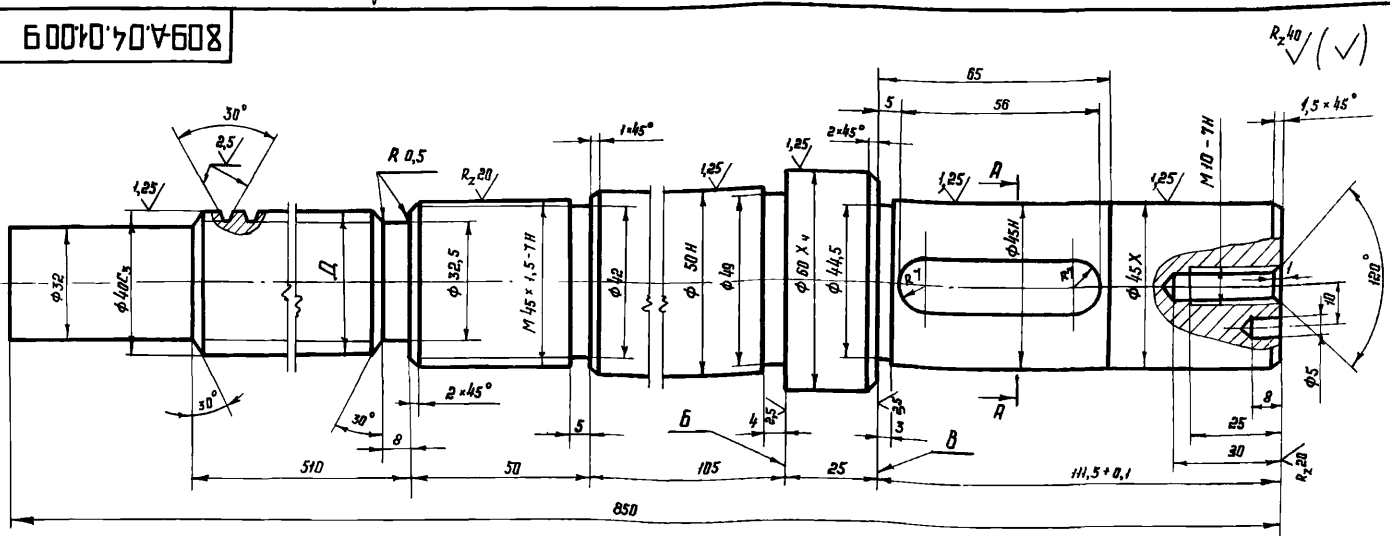
Изм. лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Стандартные изделия					
12		809-А.04.01.000С6	Болт М6×16,66		
		ГОСТ 7798-70		11	
13		809-А.04.01.000С6	Болт М8×30,66		
		ГОСТ 7798-70		4	
14		809-А.04.01.000С6	Болт М12×45,66		
		ГОСТ 7798-70		8	
15		809-А.04.01.000С6	Винт М8×20,66		
		ГОСТ 1488-64		1	
16		809-А.04.01.000С6	Гайка М8,8		
		ГОСТ 5915-70		4	
17		809-А.04.01.000С6	Гайка М12,8		
		ГОСТ 5915-70		8	
18		809-А.04.01.000С6	Шайба 12,63Г.02,9		
		ГОСТ 6402-70		8	
19		809-А.04.01.000С6	Шпонка 14×9×5,6		
		ГОСТ 8789-68		1	
20		809-А.04.01.000С6	Кольцо СГ 76-59-6		
		ГОСТ 6418-61			
		МН 180-61		2	
21		809-А.04.01.000С6	Роликаподшипник		
		конич. однорядный			
		№ 7610	ГОСТ 333-59	2	

809-А.04.01.000

Копирован Вршмилл Формат И1

СЕРИЯ 1464-4/75А

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Белкова
Проб. Стребков
Тех. контр. Стребков
Утв. Ягопов



1. Биевые шеек $\phi 50H$, $\phi 45H$ и $\phi 45X$ относительно оси винта не более $0,03$ мм.
2. Биевые торцов B и B относительно оси винта не более $0,03$ мм.
3. Крайние витки резьбы Трп. 40×6 запилить до толщины $t \div 1,5$ мм
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по D_1 , валов - по B_1 , остальных - по $СМ_9$
5. Нормализация НВ 200 ... 220

Обозначение	D_1 , мм	Масса, кг
809-А.04.01.009	Трп. 40×6 левая кл 3X ГОСТ 9484-73	9,5
-01	Трп. 40×6 кл. 3X ГОСТ 9484-73	

809-А.04.01.009

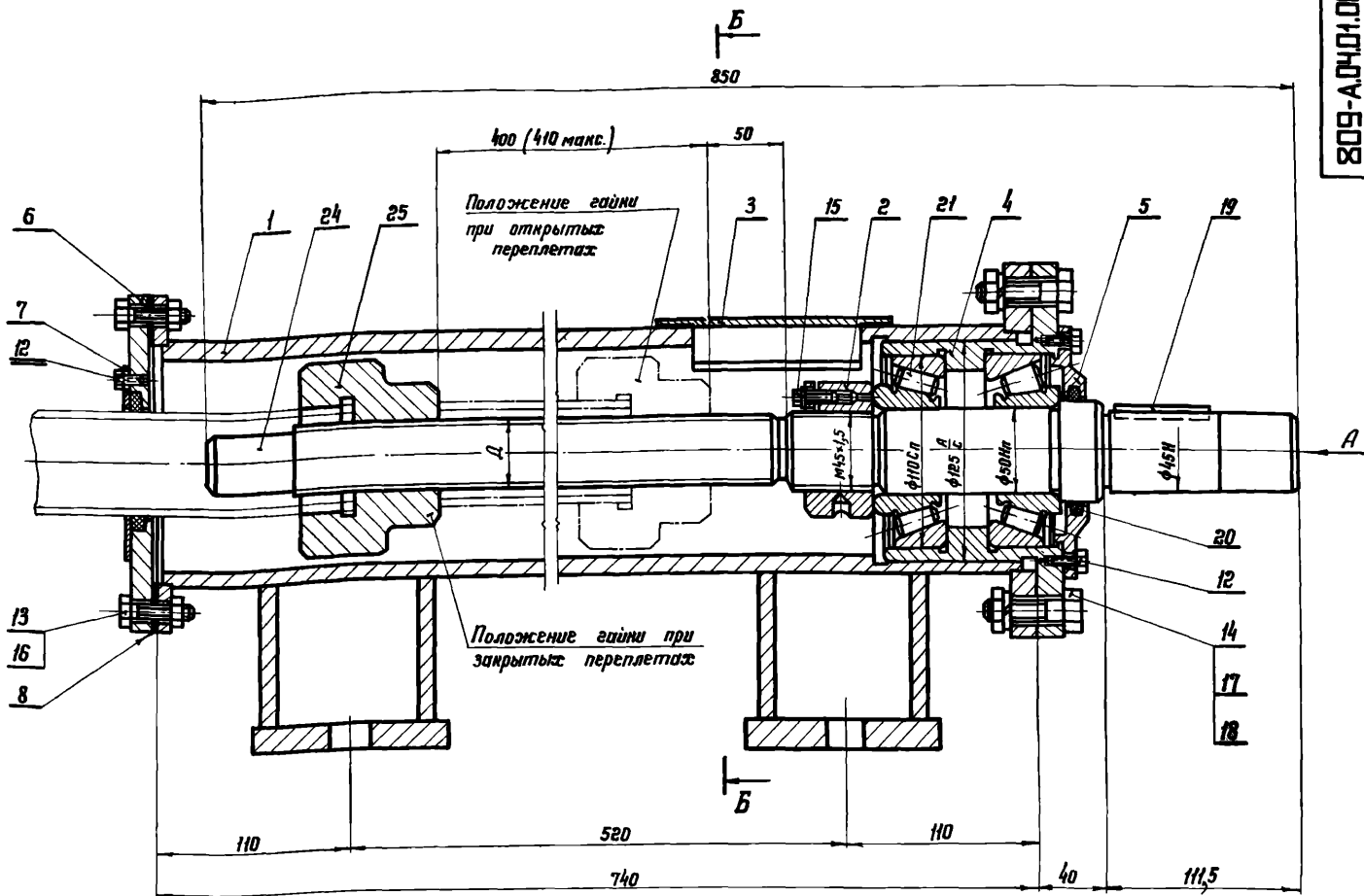
Винт

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

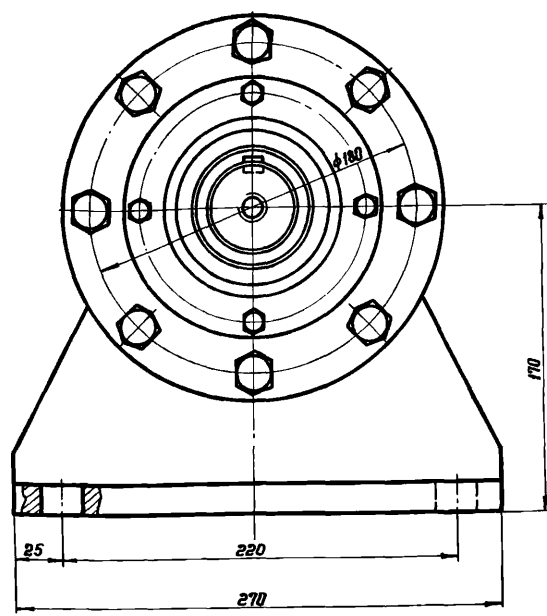
Лит.	Масса	Масштаб
И1	см. табл.	1:1

ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
Г.МОСКВА

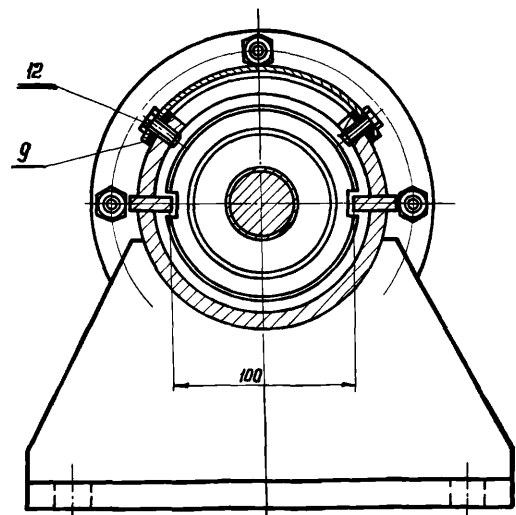
Копирован Вршмилл Формат 12



Вид А



Б-Б



1. Обеспечить свободное, без заедания, перемещение гайки паз 25.
2. При сборке полости подшипников наполнить, а резьбу винта и направляющие планки смазать консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73.
3. Размеры для справок.

Обозначение	Д, мм	Масса, кг
809-A.04.01.000	Трап. 40x6 левая нл.ЗХ ГОСТ 9484-73	62,0
-01	Трап. 40x6 нл.ЗХ ГОСТ 9484-73	

809-A.04.01.000 СБ			Лит.	Масса	Масштаб
У			ст.		1:2
Винтовая передача			Лист	Листов	
Сборочный чертеж					
ЦНИПРОЕК ТЕСТАЛЬ КОНСТРУКЦИЯ г. Москва					
Формат А2					

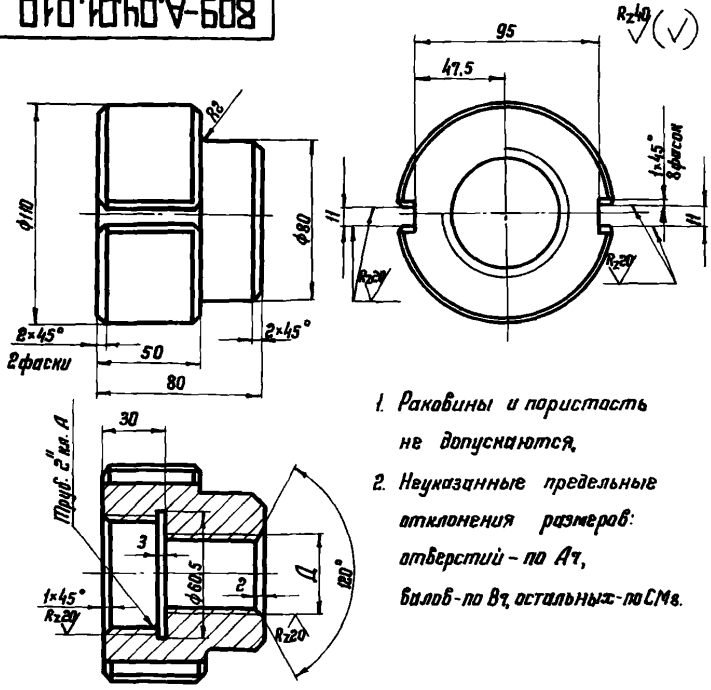
СЕРИЯ 1464-4/75А

Исполнитель: И.И. Иванов
Проверил: С.С. Сидоров
Утвердил: А.А. Абрамов
Дата: 1974

Направление Ш

[СЕРИЯ 1464-4/75А]

809-A.04.01.010



1. Раковины и пористость не допускаются,
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, балоб - по В7, остальных - по СМв.

Обозначение	Д, мм	Масса, кг
809-A.04.01.010	Трап. 40x8 левая кл.3 ГОСТ 9484-73	3,7
-01	Трап. 40x6 кл.3 ГОСТ 9484-73	

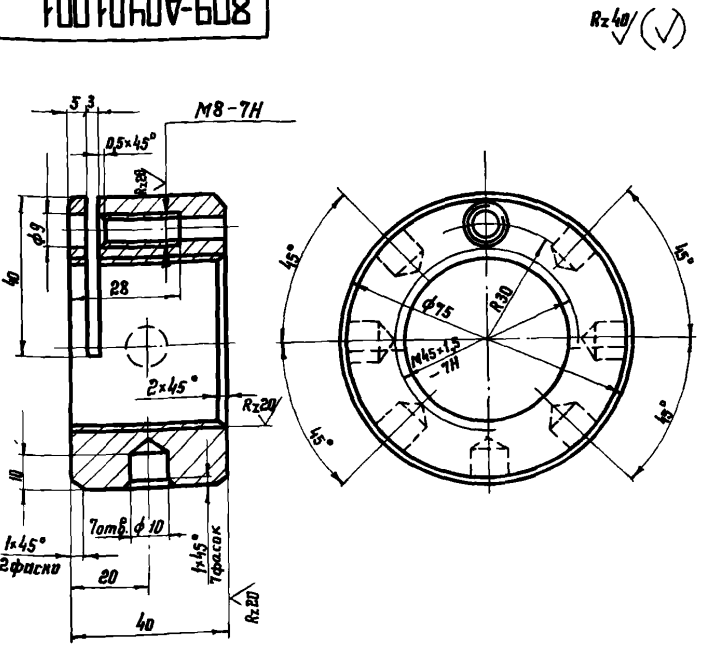
809-A.04.01.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Белякова	Сидорова		
Проб.	Стребков	Сидорова	1976	
Т.контр.	Стребков	Сидорова		
В.контр.	Стребков	Сидорова		
И.контр.	Стребков	Сидорова		
Утв.	Авдеев	Сидорова		

Лит.	Масса	Масшт.
И	см.	1:2
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		
Чуеун С418-36 ГОСТ 1412-70		
Копировал Шен		
Формат И		

[СЕРИЯ 1464-4/75А]

809-A.04.01.001



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, балоб - по В7, остальных - по СМв.

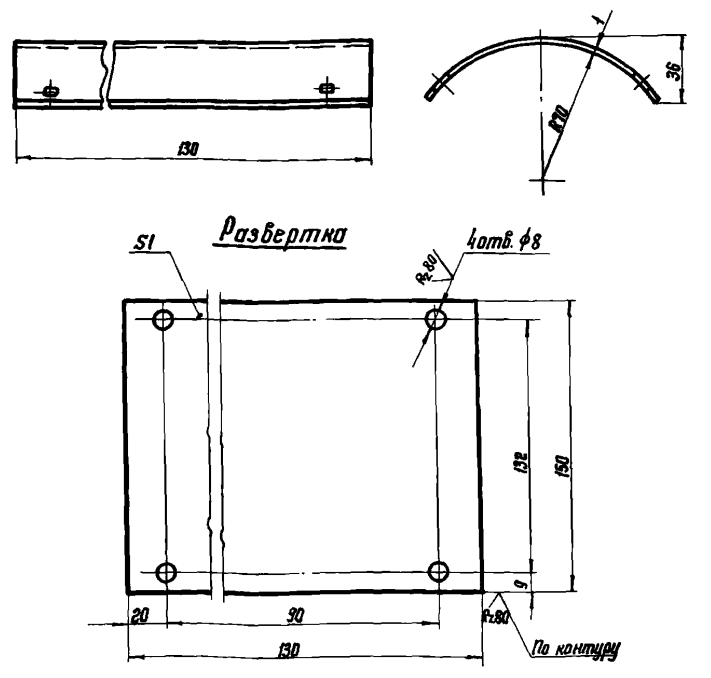
809-A.04.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Белякова	Сидорова		
Проб.	Стребков	Сидорова	1976	
Т.контр.	Стребков	Сидорова		
В.контр.	Стребков	Сидорова		
И.контр.	Стребков	Сидорова		
Утв.	Авдеев	Сидорова		

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,82	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		
Сталь 35 ГОСТ 1050-74		
Копировал Шен		
Формат И		

[СЕРИЯ 1464-4/75А]

809-A.04.01.002



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, балоб - по В7, остальных - по СМв.

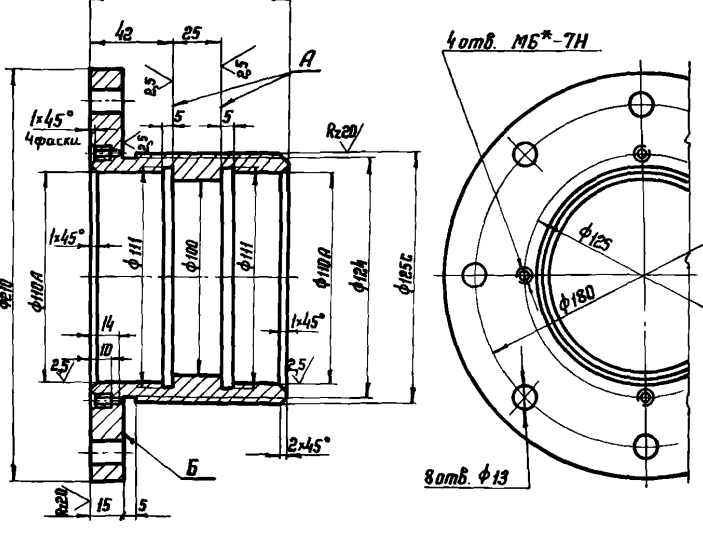
809-A.04.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Белякова	Сидорова		
Проб.	Стребков	Сидорова	1976	
Т.контр.	Стребков	Сидорова		
В.контр.	Стребков	Сидорова		
И.контр.	Стребков	Сидорова		
Утв.	Авдеев	Сидорова		

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,15	1:2
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71		
Копировал Шен		
Формат И		

[СЕРИЯ 1464-4/75А]

809-A.04.01.003



1. Несобность отв. ф110А относительно общей оси не более 0,02 мм.
 2. Торцовое биение поверхн. А относительно оси расточек ф110А не более 0,03 мм.
 3. Торцовое биение поверхн. Б относительно оси поверхн. ф125С не более 0,07 мм на радиусе 100 мм.
 4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, балоб - по В7, остальных - по СМв.
- 5* Обработать по дет. 809-A.04.01.004.

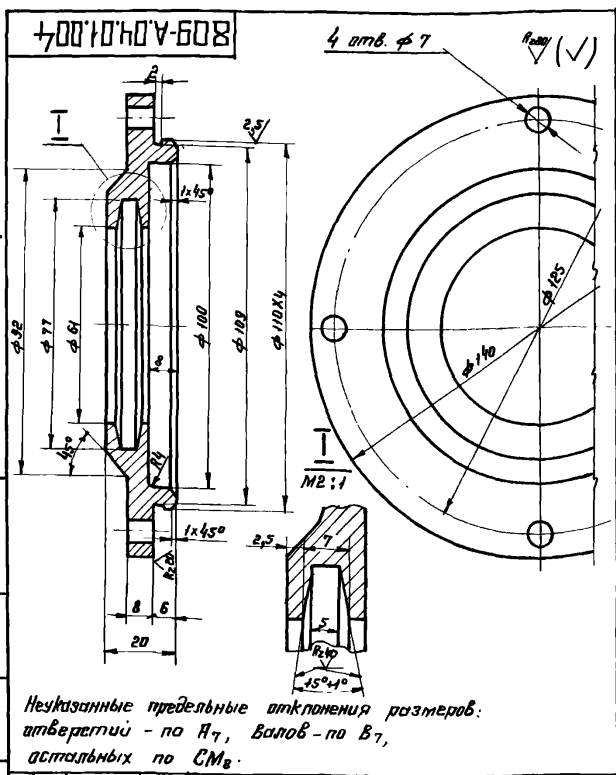
809-A.04.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Белякова	Сидорова		
Проб.	Стребков	Сидорова	1976	
Т.контр.	Стребков	Сидорова		
В.контр.	Стребков	Сидорова		
И.контр.	Стребков	Сидорова		
Утв.	Авдеев	Сидорова		

Лит.	Масса	Масшт.
И	5,1	1:2
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		
Сталь 35 ГОСТ 1050-74		
Копировал Шен		
Формат И		

СЕРИЯ 1464-475А

Шифр и код, Подпись и дата, Взам. инв. и Шифр, и Взам. Подпись и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, валов - по В7, остальных по СМ8.

809-А.04.01.004

Крышка

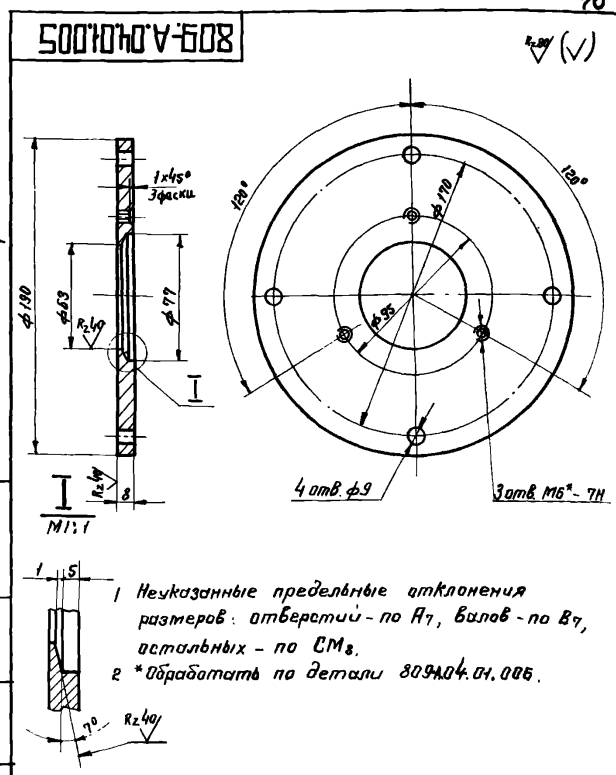
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,84	1:1

Лист 1 из 1
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА
Копировал Матченкова Формат 11

СЕРИЯ 1464-475А

Шифр и код, Подпись и дата, Взам. инв. и Шифр, и Взам. Подпись и дата



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
2 *Обработать по детали 809А04.01.005.

809-А.04.01.005

Фланец

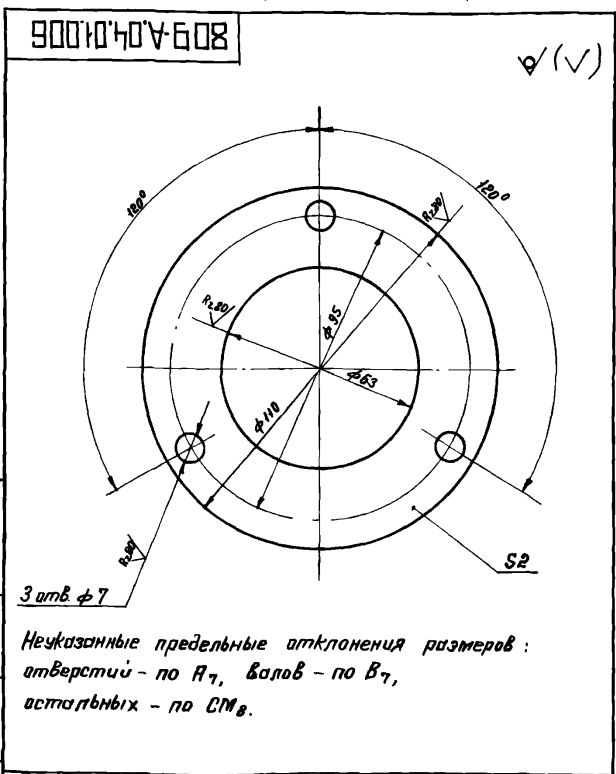
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,5	1:2

Лист 1 из 1
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА
Копировал Матченкова Формат 11

СЕРИЯ 1464-475А

Шифр и код, Подпись и дата, Взам. инв. и Шифр, и Взам. Подпись и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

809-А.04.01.006

Крышка

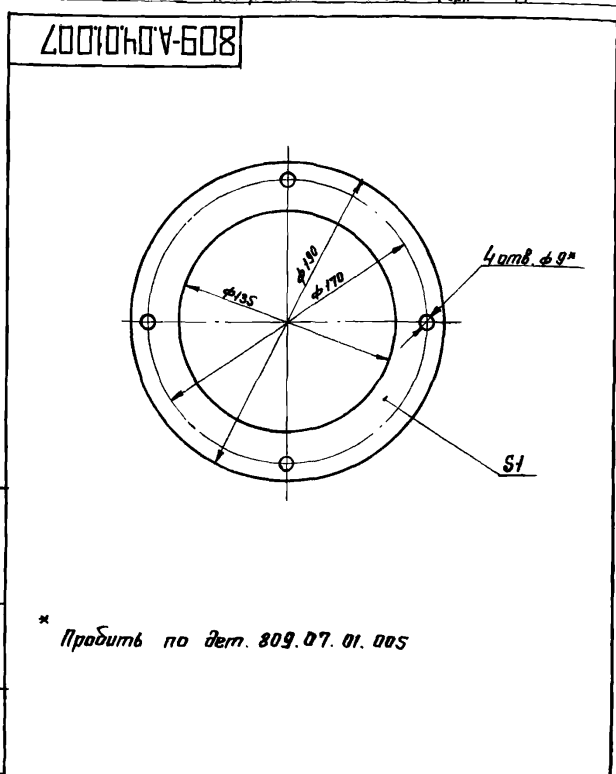
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,1	1:1

Лист 1 из 1
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА
Копировал Матченкова Формат 11

СЕРИЯ 1464-475А

Шифр и код, Подпись и дата, Взам. инв. и Шифр, и Взам. Подпись и дата



* Прогнуть по дет. 809.07.01.005

809-А.04.01.007

Прокладка

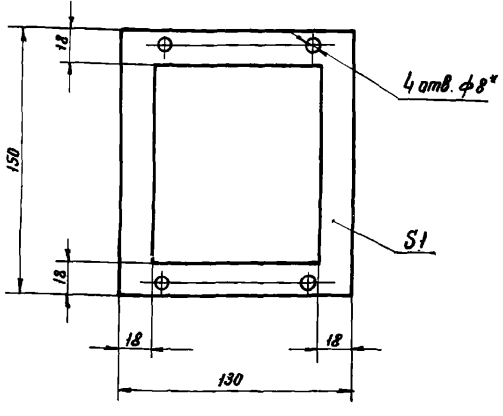
Картон марки А ГОСТ 9347-74

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,012	1:2

Лист 1 из 1
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА
Копировал Матченкова Формат 11

СЕРИЯ 1464-4/75А

809-А.04.01-608



* Пробыть по дет. 809А.04.01.002.

809-А.04.01.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	СЗ					
Проб.	Стребилов	СЗ	1976		Лист	Листов	1
И. контр.	Стребилов	СЗ			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА		
Утв.	Рябов	СЗ			Копировал Мамченкова Формат 11		

Прокладка

Картон марки А
ГОСТ 3347-74

СЕРИЯ 1464-4/75А

71

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
22					809-А.04.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
Детали								
И	1	809-А.04.01.101				Фланец	1	
И	2	809-А.04.01.102				Труба	1	
И	3	809-А.04.01.103				Ребра	4	
И	4	809-А.04.01.104				Фланец	1	
И	5	809-А.04.01.105				Направляющая	2	
БЧ	6	809-А.04.01.106				Основание		
						Лист 14 ГОСТ 13303-74 № 270 Ст. 3 ГОСТ 46523-70	2	2,27 кг.

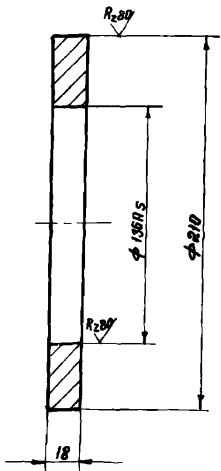
809-А.04.01.100

Кожух

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	СЗ					
Проб.	Стребилов	СЗ	1976		Лист	Листов	1
И. контр.	Стребилов	СЗ			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА		
Утв.	Рябов	СЗ			Копировал Мамченкова Формат 11		

СЕРИЯ 1464-4/75А

809-А.04.01-608



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валав - по В7, остальных - по СМ.

809-А.04.01.101

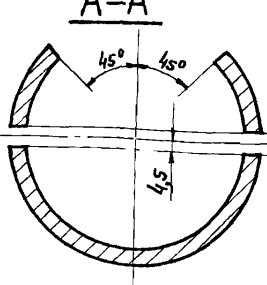
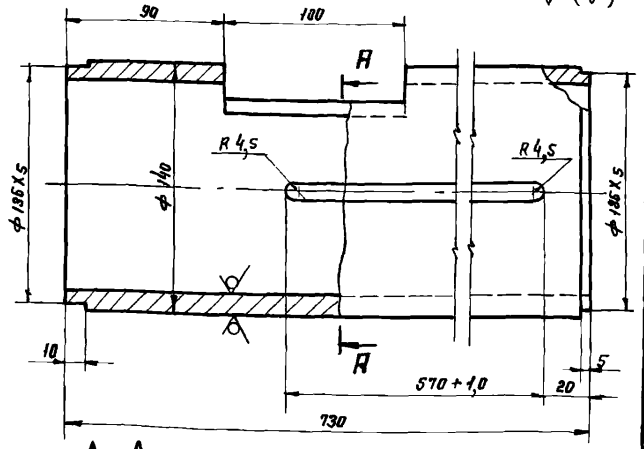
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	СЗ					
Проб.	Стребилов	СЗ	1976		Лист	Листов	1
И. контр.	Стребилов	СЗ			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА		
Утв.	Рябов	СЗ			Копировал Мамченкова Формат 11		

Фланец

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

СЕРИЯ 1464-4/75А

809-А.04.01-608



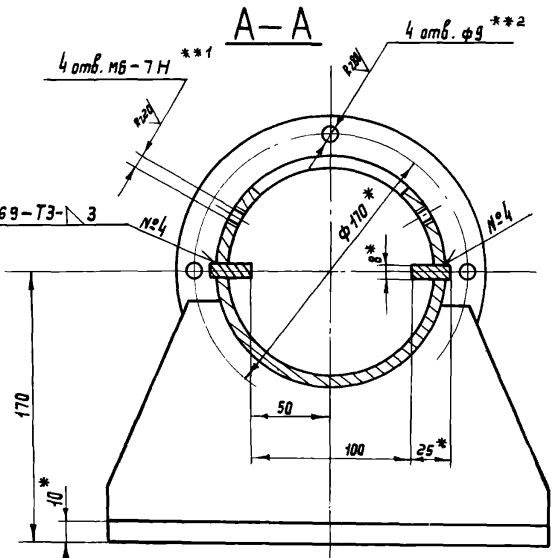
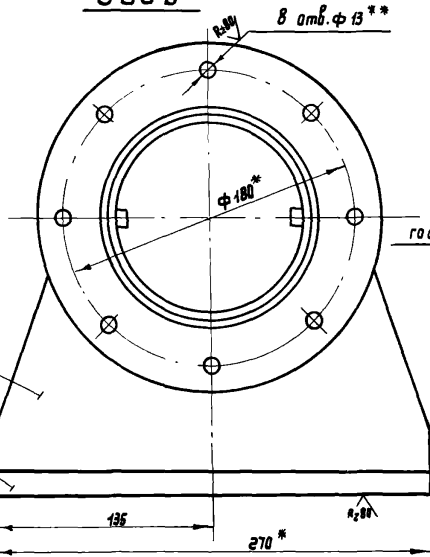
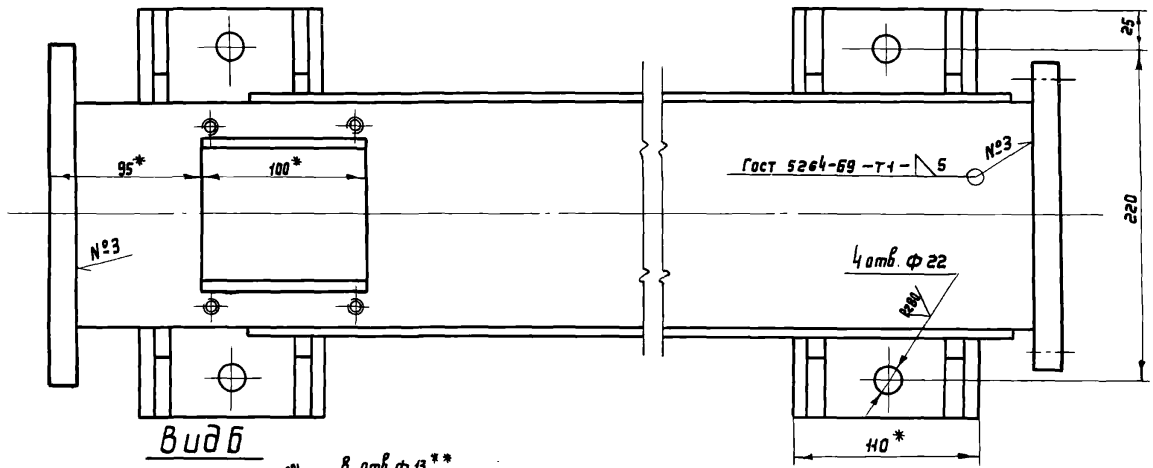
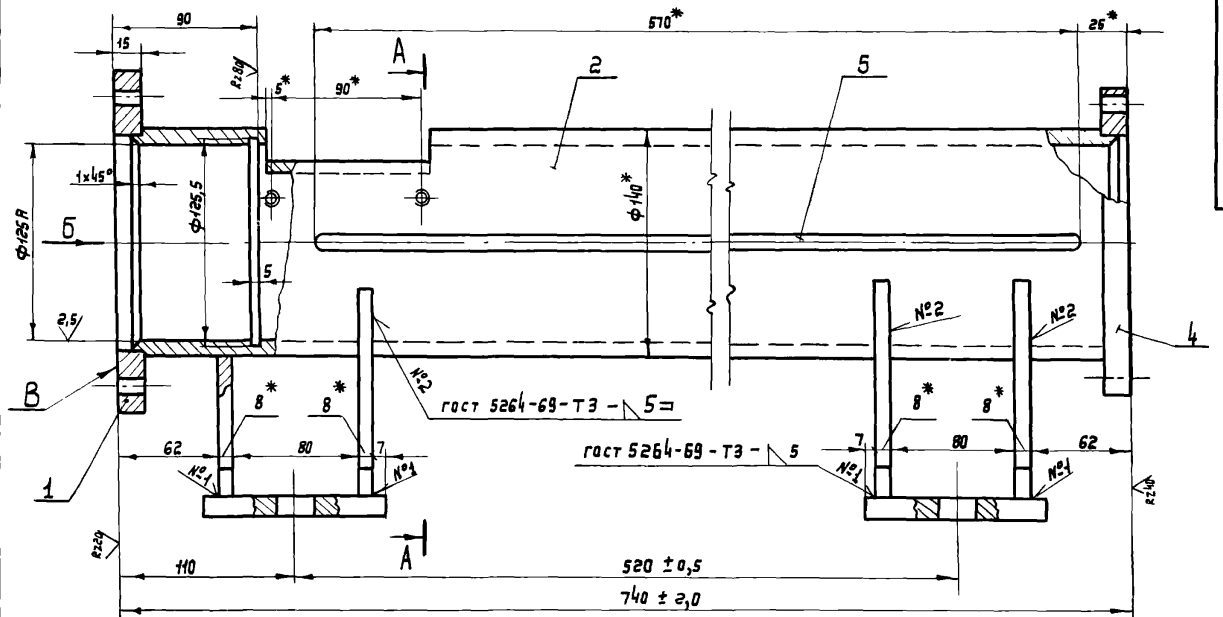
Неуказанные предельные отклонения размеров:
Отверстий - по А7,
Валав - по В7, остальных - по СМ.

809-А.04.01.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	СЗ					
Проб.	Стребилов	СЗ	1976		Лист	Листов	1
И. контр.	Стребилов	СЗ			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА		
Утв.	Рябов	СЗ			Копировал Мамченкова Формат 11		

Труба

Труба 140x10 ГОСТ 8734-58
Б20 ГОСТ 8733-66



1. Сварку производить электродами Э42 Гост 9467-60.
2. Неперпендикулярность поверхности В к оси отв. φ125А не более 0,1мм на радиусе 100мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по А7, валов — по В7, остальных — по С7.
4. * Размеры для справок.
- 5.** Обработать по дет.809-А.04.01.003.
- 6.**1 Обработать по дет.809-А.04.01.002.
- 7.**2 Обработать по дет.809-А.04.01.005.

СЕРИЯ 1464-4/75А

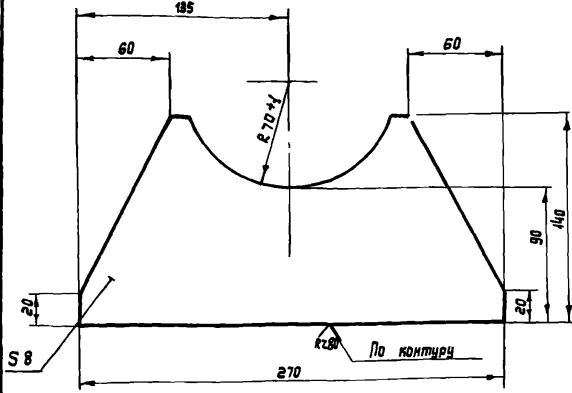
Шифр № детали, наименование детали, лист №, дата, автор, исполнитель, проверенный, одобренный

809-А.04.01.100С6					Лит.	Масса	Масштаб
Кожух Сборочный чертёж					И	36,0	1:2
Шм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист 1 из 1		
Разраб.	Белякова	Экс			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
Проб.	Стрелков	СР			Формат 22		
Т. контр.							
В. контр.	Стрелков						
Н. контр.	Стрелков						
Утв.	Агапов						

СЕРИЯ 1464-4/75А

809-A.04.01.103

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валив - по В7, остальных - по СМ8.

809-A.04.01.103

Рёбра

Лит. Масса Уконтр

И 1,12 1:2

Лист Листов 1

Сталь Ст.3 гост 380-71

ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ МОСКВА

Копираев Куликова

Формат 11

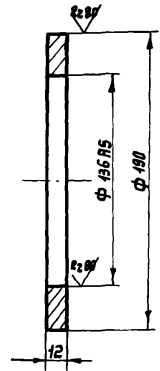
Шиф. № лист. Подл. и дата. Взам. инв. № (инв. № докум.) Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Дораб.	Ред.	Великова	С.С.	1976
Проб.	Стрелков	С.С.	1976	
И.контр.	Стрелков	С.С.	1976	
И.контр.	Стрелков	С.С.	1976	
Утв.	Копираев	С.С.	1976	

73

809-A.04.01.104

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валив - по В7, остальных - по СМ8.

809-A.04.01.104

Фланец

Лит. Масса Уконтр

И 1,1 1:2

Лист Листов 1

Сталь Ст.3 гост 380-71

ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ МОСКВА

Копираев Куликова

Формат 11

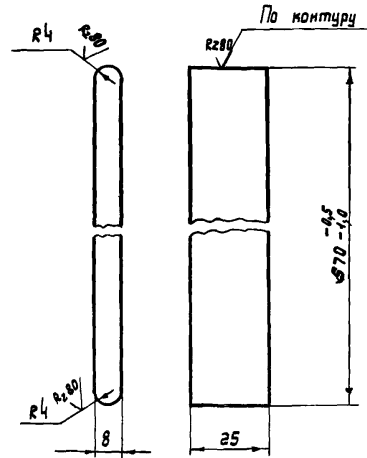
Шиф. № лист. Подл. и дата. Взам. инв. № (инв. № докум.) Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Дораб.	Ред.	Великова	С.С.	1976
Проб.	Стрелков	С.С.	1976	
И.контр.	Стрелков	С.С.	1976	
И.контр.	Стрелков	С.С.	1976	
Утв.	Копираев	С.С.	1976	

СЕРИЯ 1464-4/75А

809-A.04.01.105

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валив - по В7, остальных - по СМ8.

809-A.04.01.105

Направляющая

Лит. Масса Уконтр

И 0,9 1:1

Лист Листов 1

Сталь Ст.3 гост 380-71

ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ МОСКВА

Копираев Куликова

Формат 11

Шиф. № лист. Подл. и дата. Взам. инв. № (инв. № докум.) Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Дораб.	Ред.	Великова	С.С.	1976
Проб.	Стрелков	С.С.	1976	
И.контр.	Стрелков	С.С.	1976	
И.контр.	Стрелков	С.С.	1976	
Утв.	Копираев	С.С.	1976	

СЕРИЯ 1464-4/75А

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
					Переменные данные для исполнения:			
					809-А.04.01.000			
					Детали			
12	24	809-А.04.01.009				Винт	1	
11	25	809-А.04.01.010				Гайка	1	
					809-А.04.01.000-01			
					Детали			
12	24	809-А.04.01.009-01				Винт	1	
11	25	809-А.04.01.010-01				Гайка	1	
					809-A.04.01.000			
								Лист 3

Шиф. № лист. Подл. и дата. Взам. инв. № (инв. № докум.) Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Дораб.	Ред.	Великова	С.С.	1976
Проб.	Стрелков	С.С.	1976	
И.контр.	Стрелков	С.С.	1976	
И.контр.	Стрелков	С.С.	1976	
Утв.	Копираев	С.С.	1976	

СЕРИЯ 1.464-4/75А

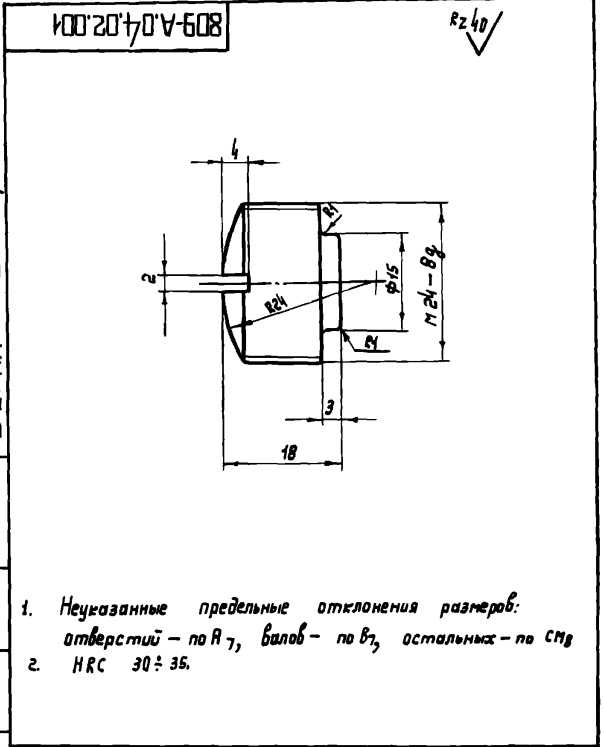
Кол. листов	№ докум.	Подп.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12	809-А.04.02.000 СБ					Документация сборочный чертеж		
Детали								
11	1	809-А.04.02.001				Пробка	1	
12	2	809-А.04.02.002				Полумуфта	1	
12	3	809-А.04.02.003				Полумуфта	1	
12	4	809-А.04.02.004				Рычаг	1	
11	5	809-А.04.02.005				Втулка	1	
11	6	809-А.04.02.006				Втулка	1	
11	7	809-А.04.02.007				Втулка	1	
11	8	809-А.04.02.008				Кольцо упругое	28	
12	9	809-А.04.02.009				Палец	7	
11	10	809-А.04.02.010				Шайба торцовая	1	
11	11	809-А.04.02.011				Втулка распорная	7	
11	12	809-А.04.02.012				Шайба стопорная	1	
11	13	809-А.04.02.013				Штифт срезной	1	
Стандартные изделия								
14						Болт М 10х25.66		
						Гост 7798-70	1	
15						Винт М 10х 20.66		
						Гост 1476-64	1	
16						Гайка М 12.8		
						Гост 5945-70	7	
17						Шайба 12.65Г.02,9		
						Гост 6402-70	7	
18						Кольцо 75 Гост 2833-65	1	

809-А.04.02.000

**Муфта
предохранительная**

Копировал Куликова
Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А



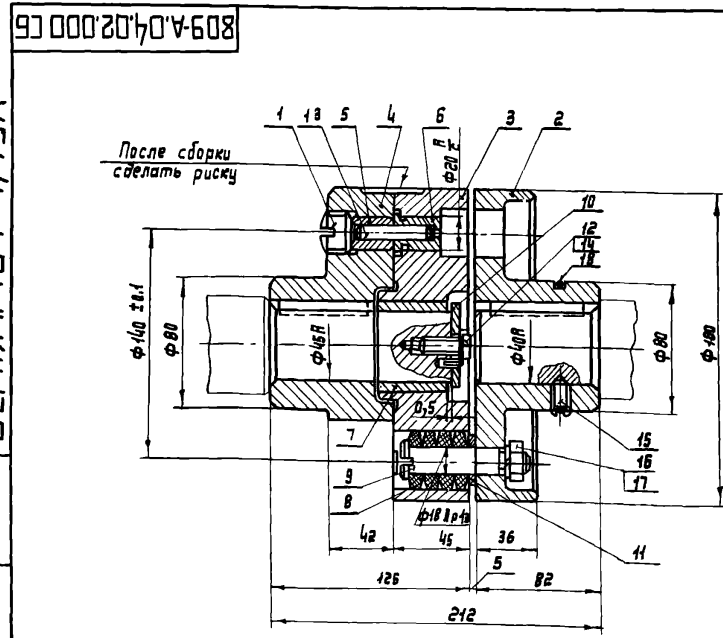
809-А.04.02.001

Пробка

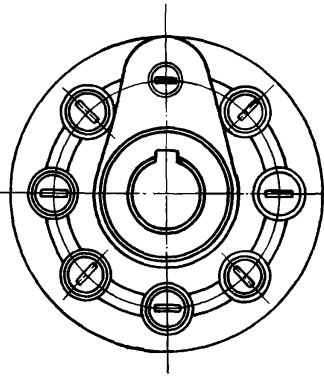
Сталь 35 Гост 1050-74

Копировал Куликова
Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А



Размеры для справок



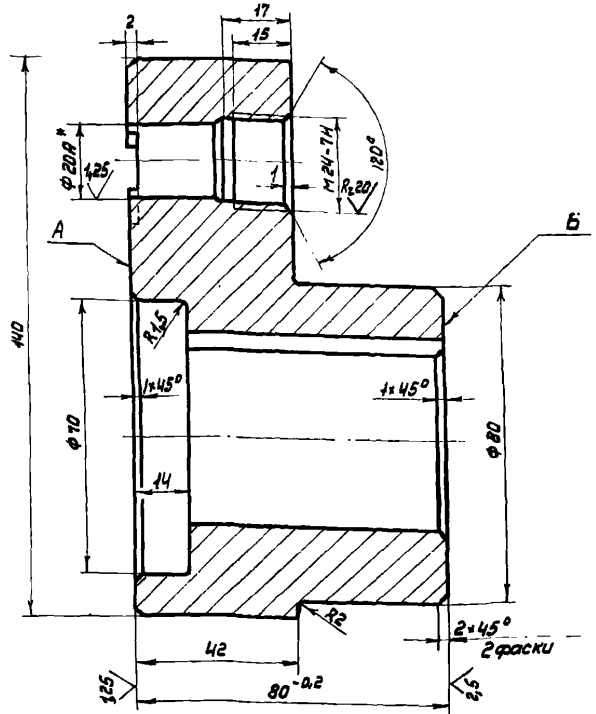
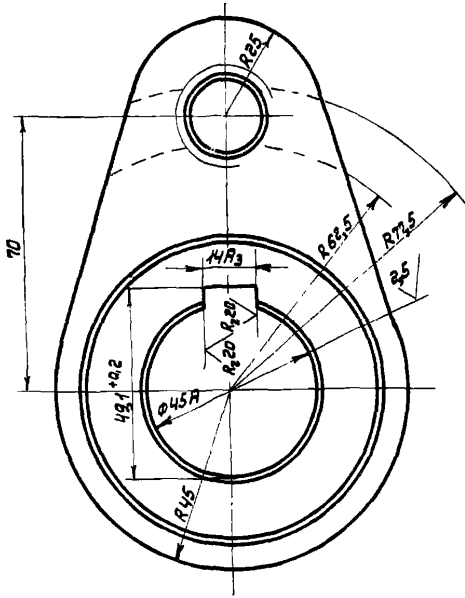
809-А.04.02.000 СБ

**Муфта
предохранительная**
Сборочный чертеж

Копировал Куликова
Формат 12

809-A.04.02.004

R_z 6.3 (✓)



1. Торцовое биение поверхностей А и Б относительно оси отв. φ45А не более 0,05мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.
3. Обработать совместно (на одной оправке).
с дет. 809 - А.04.02.003.

809-A.04.02.004

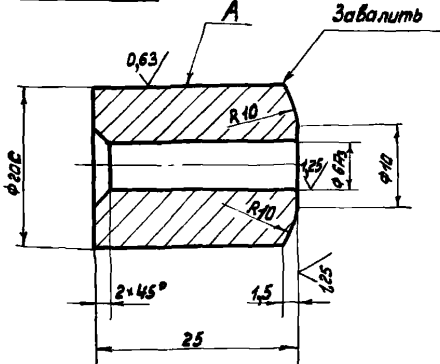
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	СЗ	1976	И	2,8	1:1
Провер.	Стрежков	СЗ	1976			
Т.контр.				Лист	Листов 1	
В.контр.	Стрежков	СЗ	1976	ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
И.контр.	Стрежков	СЗ	1976	Чуеун С421-40 ГОСТ 1412-70		
Утв.	Ягалов	СЗ	1976	Копировал Казакова Формат 12		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм. №, дата, Подпись и дата, Исполн. №, Шифр, № докум., Подпись и дата, Шифр № подл., Подпись и дата

500-A.04.02.005

R_z 4.0 (✓)



1. Биение поверхности А относительно оси отв. φ6А₃ не более 0,015мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.
3. HRC 48... 53

809-A.04.02.005

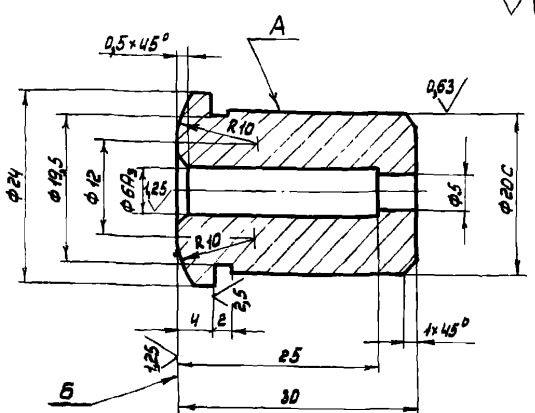
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	СЗ	1976	И	0,06	2:1
Провер.	Стрежков	СЗ	1976			
Т.контр.				Лист	Листов 1	
В.контр.	Стрежков	СЗ	1976	ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
И.контр.	Стрежков	СЗ	1976	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71		
Утв.	Ягалов	СЗ	1976	Копировал Казакова Формат 11		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм. №, дата, Подпись и дата, Исполн. №, Шифр, № докум., Подпись и дата, Шифр № подл., Подпись и дата

900-A.04.02.006

R_z 4.0 (✓)



1. Биение поверхности А относительно оси отв. φ6А₃ не более 0,015мм.
2. Биение поверхности Б относительно оси отв. φ6А₃ не более 0,02мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.
4. HRC 48... 53.

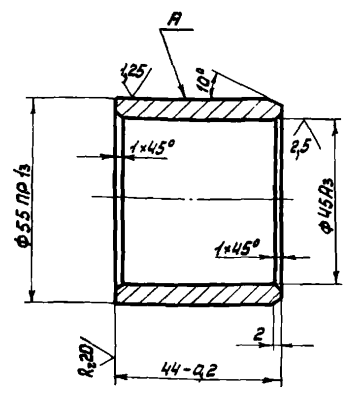
809-A.04.02.006

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	СЗ	1976	И	0,07	2:1
Провер.	Стрежков	СЗ	1976			
Т.контр.				Лист	Листов 1	
В.контр.	Стрежков	СЗ	1976	ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
И.контр.	Стрежков	СЗ	1976	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71		
Утв.	Ягалов	СЗ	1976	Копировал Казакова Формат 11		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.02.007

Rz40 (✓)



1. Биение поверхности А относительно оси отв. φ45A3 не более 0,025мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

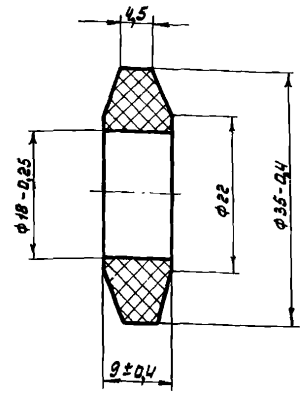
809-A.04.02.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	И	Белякова			И	0,26	1:1
Проверш.	Стрежков				Лист		Листов 1
Т.контр.	Стрежков				Бронза Бр. АЖ9-4/1 ГОСТ 493-54		
В.контр.	Стрежков				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
И.контр.	Стрежков				Копировал Казакова		
Чтв.	Ягупов				Формат А1		

Изм. и дата, Подпись и дата, Взятый из, Имя и Фамилия, Подпись и дата

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.02.008



809-A.04.02.008

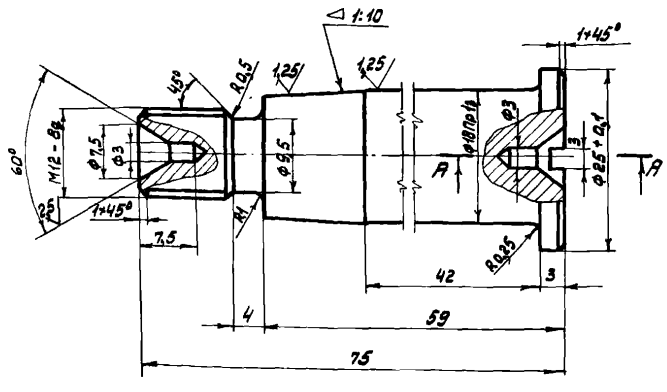
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	И	Белякова			И	0,007	2:1
Проверш.	Стрежков				Лист		Листов 1
Т.контр.	Стрежков				Резина марки 3826С по МРТУ 38-5-204-65		
В.контр.	Стрежков				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
И.контр.	Стрежков				Копировал Казакова		
Чтв.	Ягупов				Формат А1		

Изм. и дата, Подпись и дата, Взятый из, Имя и Фамилия, Подпись и дата

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.02.009

Rz40 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
2. Нормализовать.

809-A.04.02.009

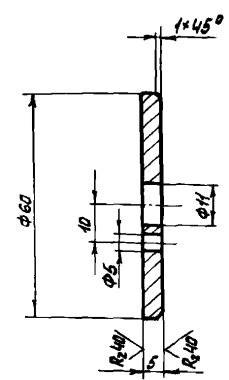
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	И	Белякова			И	0,11	2:1
Проверш.	Стрежков				Лист		Листов 1
Т.контр.	Стрежков				Сталь 45 ГОСТ 1050-74		
В.контр.	Стрежков				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
И.контр.	Стрежков				Копировал Казакова		
Чтв.	Ягупов				Формат А1		

Изм. и дата, Подпись и дата, Взятый из, Имя и Фамилия, Подпись и дата

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.02.010

Rz80 (✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

809-A.04.02.010

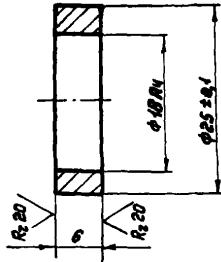
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	И	Белякова			И	0,11	1:1
Проверш.	Стрежков				Лист		Листов 1
Т.контр.	Стрежков				Шайба торцевая		
В.контр.	Стрежков				Сталь Ст 3 ГОСТ 380-74		
И.контр.	Стрежков				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Чтв.	Ягупов				Копировал Казакова		
					Формат А1		

Изм. и дата, Подпись и дата, Взятый из, Имя и Фамилия, Подпись и дата

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.02.011

R_z 40 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₉.

809-A.04.02.011

**Втулка
распорная**

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,011	1:1

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-74

ЦНИПРОЕКТАСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
Г.МОСКВА

Копировал Казакова Формат 11

Изм. № п/п Подпись и дата

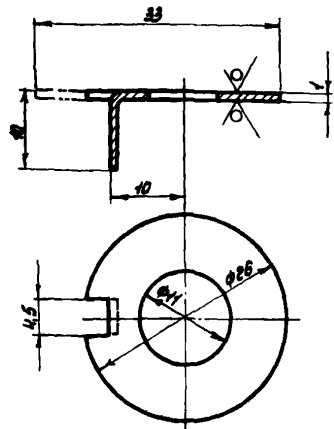
Изм. № п/п	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Стрельков	С.И.		
Проверш	Стрельков	С.И.		1976
Т.контр.				
В.контр.	Стрельков	С.И.		
Н.контр.	Стрельков	С.И.		
Утв.	Рябов	Р.И.		

78

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.02.012

R_z 80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₉.

809-A.04.02.012

**Шайба
стопорная**

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,001	2:1

Сталь Ст.0 ГОСТ 380-74

ЦНИПРОЕКТАСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
Г.МОСКВА

Копировал Казакова Формат 11

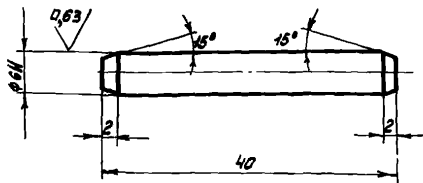
Изм. № п/п Подпись и дата

Изм. № п/п	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Стрельков	С.И.		
Проверш	Стрельков	С.И.		1976
Т.контр.				
В.контр.	Стрельков	С.И.		
Н.контр.	Стрельков	С.И.		
Утв.	Рябов	Р.И.		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.03.000

R_z 40 (✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₉.
- HRC 28... 32.

809-A.04.02.013

**Штифт
срезной**

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,009	2:1

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

ЦНИПРОЕКТАСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
Г.МОСКВА

Копировал Казакова Формат 11

Изм. № п/п Подпись и дата

Изм. № п/п	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Стрельков	С.И.		
Проверш	Стрельков	С.И.		1976
Т.контр.				
В.контр.	Стрельков	С.И.		
Н.контр.	Стрельков	С.И.		
Утв.	Рябов	Р.И.		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	№ п.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
12			809-A.04.03.000 СВ	Сборочный чертеж.		
				<u>Детали</u>		
12	1		809-A.04.03.001	Полумуфта	1	
Н	2		809-A.04.03.002	Палец	6	
Н	3		809-A.04.03.003	Кольцо упругое	24	
Н	4		809-A.04.03.004	Втулка распорная	6	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Гайка М10.8 ГОСТ 5915-70	6	
		6		Шайба 10.65Г.02.9 ГОСТ 6402-70	6	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>809-A.04.03.000</u>		
				<u>Детали</u>		
12	7		809-A.04.03.005	Полумуфта	1	
				<u>809-A.04.03.000-01</u>		
				<u>Детали</u>		
12	7		809-A.04.03.005-01	Полумуфта	1	

809-A.04.03.000

Муфта

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

ЦНИПРОЕКТАСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
Г.МОСКВА

Копировал Казакова Формат 11

Изм. № п/п Подпись и дата

Изм. № п/п	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Стрельков	С.И.		
Проверш	Стрельков	С.И.		1976
Т.контр.				
В.контр.	Стрельков	С.И.		
Н.контр.	Стрельков	С.И.		
Утв.	Рябов	Р.И.		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат 11
Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Белаяба
Проект. Стрелков
И.инж. Стрелков
И.инж. Стрелков
Утв. Леваев

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
22					809-А.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	809-А.01.01.000				Блок	1	
11	2	809-А.01.02.000				Передачное устройство	1	
11	3	809-А.01.03.000-02				Рычаг нижний правый	1	
11	4	809-А.01.05.000-02				Рычаг	1	
11	5	809-А.01.06.000-02				Тяга крайняя	1	
11	6	809-А.01.00.100				Кранштейн	1	
11	7	809-А.01.00.200				Кранштейн	1	
						<u>Детали</u>		
11	9	809-А.01.00.001				Палец	1	
11	10	809-А.01.00.002				Болт	1	
						<u>Стандартные изделия</u>		
						Болты ГОСТ 7798-70:		
	12					М 16 × 45.66	20	
	13					М 16 × 65.66	1	
	14					М 20 × 80.66	2	

809-А.05.00.000

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Белаяба
Проект. Стрелков
И.инж. Стрелков
И.инж. Стрелков
Утв. Леваев

Рычажный механизм
правый
Переделы: Н = 1 × 1750

Лит. Лист Листов
И 1 2

ЦНИПРОЕКТАЛЬ
КОНСТРУКЦИЯ
г.МОСКВА

Копировал: Будикина Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат 11
Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Белаяба
Проект. Стрелков
И.инж. Стрелков
И.инж. Стрелков
Утв. Леваев

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
	16					Гайка М 16.8 ГОСТ 5915-70	4	
	17					Гайка М 16.8 ГОСТ 5916-70	32	
	18					Гайки ГОСТ 5919-73:		
	19					II М 16.8	1	
	20					II М 20.8	2	
	21					II М 24.8	1	
	22					II М 30.8	1	
	23					Шайба 16.65Г.02.9 ГОСТ 6402-70	4	
	25					Шпильки ГОСТ 397-66:		
	26					Шпилька 4 × 36	3	
	27					Шпилька 5 × 40	1	
	28					Шпилька 6,3 × 50	1	
	29					Масленка I-B ГОСТ 1303-56	1	

809-А.05.00.000

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Копировал: Будикина Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат 11
Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Белаяба
Проект. Стрелков
И.инж. Стрелков
И.инж. Стрелков
Утв. Леваев

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
22					809-А.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	809-А.01.01.000				Блок	1	
11	2	809-А.01.02.000				Передачное устройство	1	
11	3	809-А.02.01.000-02				Рычаг нижний средний	1	
11	4	809-А.01.05.000-02				Рычаг	1	
11	5	809-А.02.03.000-02				Тяга средняя	1	
11	6	809-А.01.00.100				Кранштейн	1	
11	7	809-А.01.00.200				Кранштейн	1	
						<u>Детали</u>		
11	9	809-А.01.00.001				Палец	1	
						<u>Стандартные изделия</u>		
						Болты ГОСТ 7798-70:		
	12					М 16 × 45.66	20	
	13					М 16 × 65.66	2	
	14					М 20 × 80.66	3	
	15					М 24 × 100.66	1	

809-А.06.00.000

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Белаяба
Проект. Стрелков
И.инж. Стрелков
И.инж. Стрелков
Утв. Леваев

Рычажный механизм
средний
Переделы: Н = 1 × 1750

Лит. Лист Листов
И 1 2

ЦНИПРОЕКТАЛЬ
КОНСТРУКЦИЯ
г.МОСКВА

Копировал: Будикина Формат 11

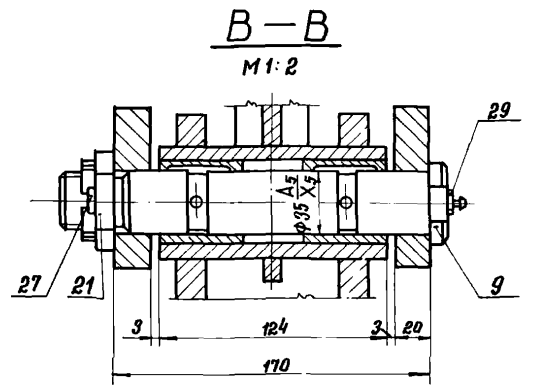
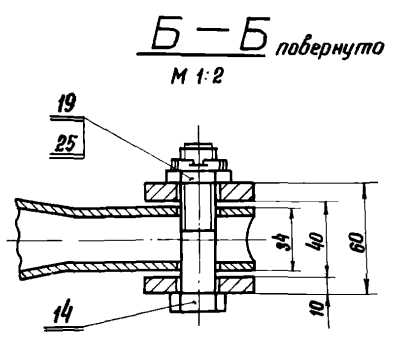
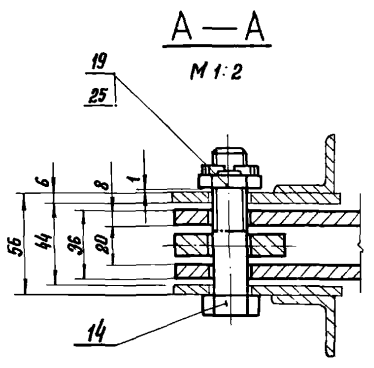
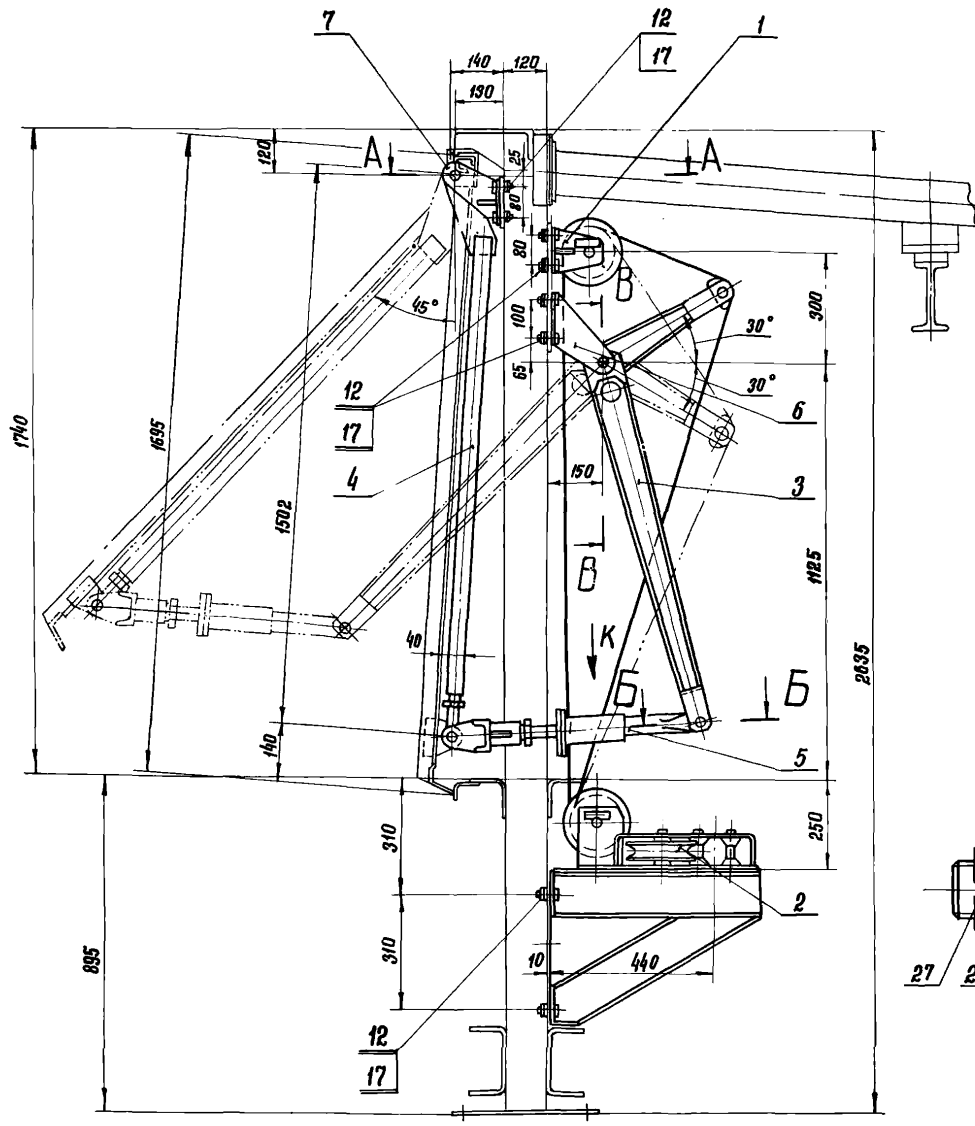
СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат 11
Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Белаяба
Проект. Стрелков
И.инж. Стрелков
И.инж. Стрелков
Утв. Леваев

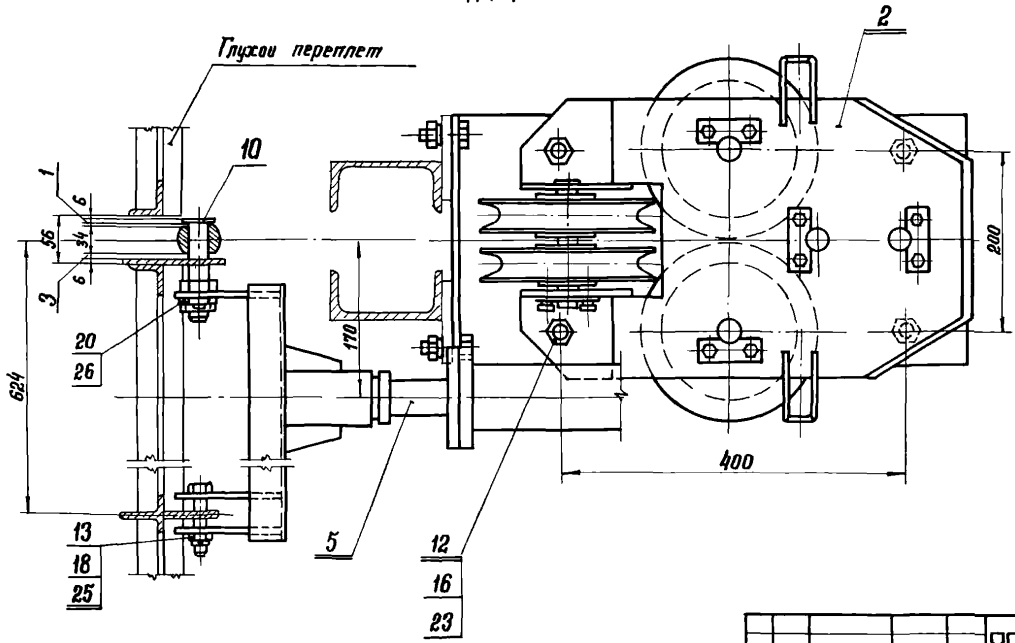
Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
	16					Гайка М 16.8 ГОСТ 5915-70	4	
	17					Гайка М 16.8 ГОСТ 5916-70	32	
	18					Гайки ГОСТ 5919-73:		
	19					II М 16.8	2	
	20					II М 20.8	3	
	21					II М 24.8	1	
	22					II М 30.8	1	
	23					Шайба 16.65Г.02.9 ГОСТ 6402-70	4	
	25					Шпильки ГОСТ 397-66:		
	26					Шпилька 4 × 36	5	
	27					Шпилька 5 × 40	1	
	28					Шпилька 6,3 × 50	1	
	29					Масленка I-B ГОСТ 1303-56	1	

809-А.06.00.000

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Копировал: Будикина Формат 11



Вид К
M 1:4



1. При монтаже обеспечить соосность всех звеньев механизма и легкость вращения блоки шарниров от руки.
2. Трущиеся поверхности смазать консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73.
3. Размеры для справок.

СЕРИЯ 1.464-4/75A

Шифр № подл. / Подп. и дата / Шифр № инст. / Шифр № экз. / Подп. и дата

				809-A.05.00.0000.06			Лит.	Масса	Масштаб
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычажный механизм			И	115,5	1:10
Разраб.	Белякова	СЗ		Сборочный чертеж					
Проб.	Стрежков	СЗ	1972				Лист	Листов 1	
Т. контр.							ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ		
В. констр.	Стрежков	СЗ					г. МОСКВА		
Н. констр.	Стрежков	СЗ					Формат 22		
Этб.	Леопов	СЗ					Копировал:		

Серия 1.464-4/75А

Изм. № п/п, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			809-А.07.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		809-А.01.01.000	Блок	1	
И	2		809-А.01.02.000	Передающее устройство	1	
И	3		809-А.03.01.000-02	Рычаг нижний левый	1	
И	4		809-А.04.05.000-02	Рычаг	1	
И	5		809-А.04.06.000-02	Тяга крайняя	1	
И	6		809-А.04.00.100	Кронштейн	1	
И	7		809-А.04.00.200	Кронштейн	1	
				<u>Детали</u>		
И	9		809-А.04.00.001	Палец	1	
И	10		809-А.04.00.002	Болт	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70:		
		12		М16 × 45.66	20	
		13		М16 × 65.66	1	
		14		М20 × 80.66	2	

809-А.07.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Белякова				И	1	2
Проб.	Стрежков			1976			
В.констр.	Стрежков						
Н.констр.	Стрежков						
Чтв.	Ягубов						

Рычажный механизм
левый
Переделать №4750

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г.МОСКВА

Копировал: Формат 11

Серия 1.464-4/75А

Изм. № п/п, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		16		Гайка М16.8		
				ГОСТ 5915-70	4	
		17		Гайка М16.8		
				ГОСТ 5916-70	32	
				Гайки ГОСТ 5919-73:		
		18		II М16.8	1	
		19		II М20.8	2	
		20		II М24.8	1	
		21		II М30.8	1	
		23		Шайба 16.65 ГОСТ 9.02.9		
				ГОСТ 6402-70	4	
				Шпильки ГОСТ 397-66:		
		25		Шпилька 4×36	3	
		26		Шпилька 5×40	1	
		27		Шпилька 6,3×50	1	
		29		Масленка Г-В		
				ГОСТ 1303-56	1	

809-А.07.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Белякова						
Проб.	Стрежков			1976			
В.констр.	Стрежков						
Н.констр.	Стрежков						
Чтв.	Ягубов						

Копировал: Селезнева Формат 11

Серия 1.464-4/75А

Изм. № п/п, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			809-А.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		809-А.08.00.100	Балка	1	
И	2		809-А.08.00.200	Площадка	2	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>809-А.08.00.000</u>			
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	3		809-А.08.00.300	Площадка	6	
				<u>809-А.08.00.000-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	3		809-А.08.00.300	Площадка	10	

809-А.08.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Белякова				И	1	1
Проб.	Стрежков			1976			
В.констр.	Стрежков						
Н.констр.	Стрежков						
Чтв.	Ягубов						

Расположение площадок
под механизм

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г.МОСКВА

Копировал: Селезнева Формат 11

Серия 1.464-4/75А

Изм. № п/п, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			809-А.08.00.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		809-А.08.00.101	Лист		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 46523-70 50×100	8	0,19 кг
Б4	2		809-А.08.00.102	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 1-6220	2	64,5 кг

809-А.08.00.100

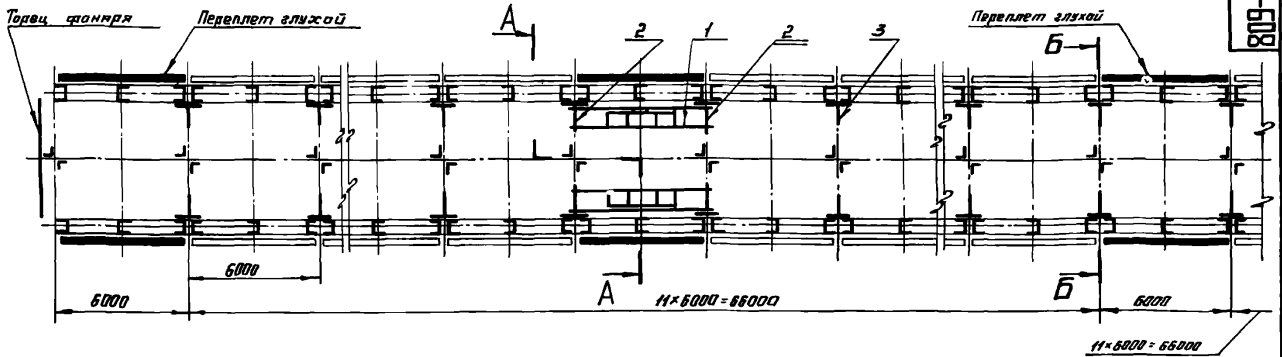
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Белякова						
Проб.	Стрежков			1976			
В.констр.	Стрежков						
Н.констр.	Стрежков						
Чтв.	Ягубов						

Балка

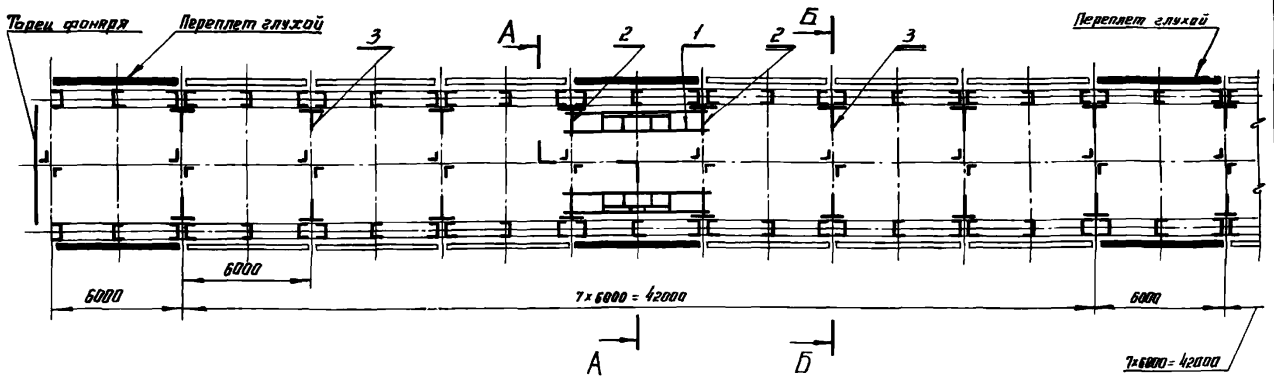
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г.МОСКВА

Копировал: Селезнева Формат 11

ОДНУЯРУСНЫЙ ФОНАРЬ (ПЕРЕЛЕТЫ Н=1×1750)

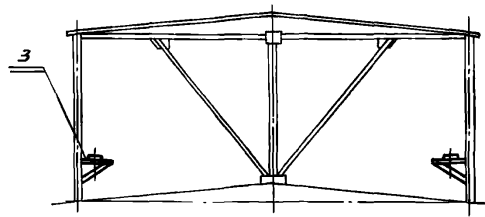
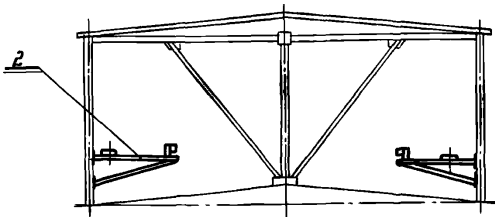


ДВУХъяРУСНЫЙ ФОНАРЬ (ПЕРЕЛЕТЫ Н=2×1250 и Н=2×1500)



A-A повернуто
М1:50

Б-Б повернуто
М1:50



Размеры для справок

Обозначение	Переделы	Масса, кв
809-А.08.00.000	2 × 1250	374,0
	2 × 1500	
-01	1 × 1750	477,0

809-А.08.00.000 СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Этп	Расположение площадок под механизм	С.м.	1:150
Изд.	Рисун.	Белликова	С	Ж			
Проб.	Стрелков	С	С	С	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Г.контар	В.контар	Стрелков	С	С			
И.контар	И.контар	Стрелков	С	С	ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ		
Учб.	Валов	С	С	С	г. Москва		

Копировал: И...

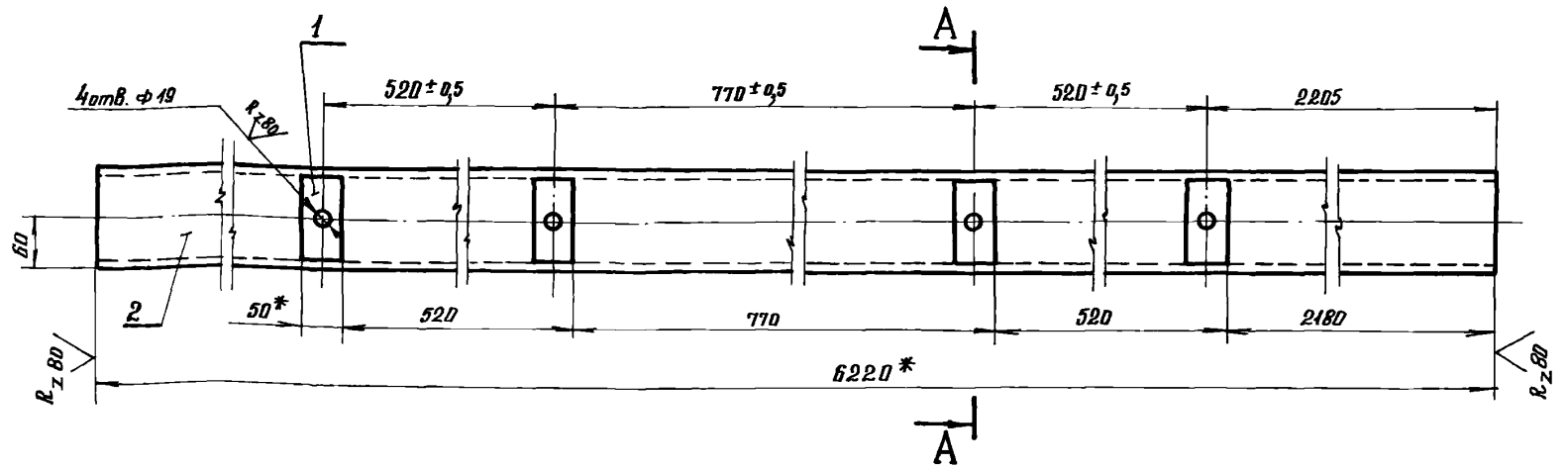
Формат 22

СЕРИЯ 1464-Ч/75А

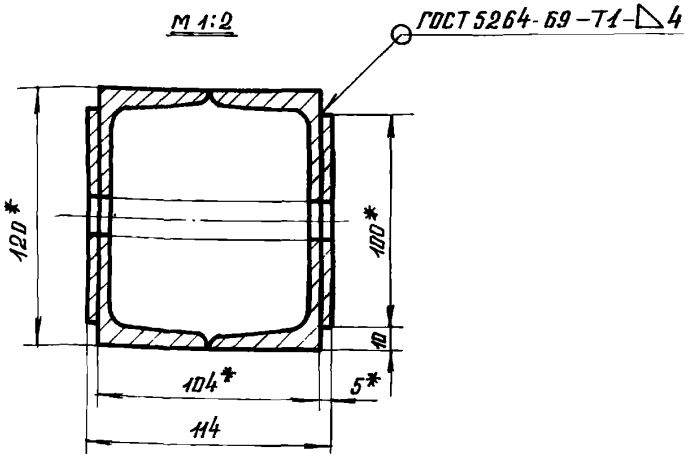
Изм. № 01. Подп. и дата (Имя, фамилия, инициалы, должность, Подп. и дата)

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-А.08.00.100СБ



А-А
М 1:2



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валав - по В7, остальных - по СМв.
- 3.* Размеры для справок.

809-А.08.00.100СБ					
Балка			Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж			И	130,0	1:5
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	
Разраб	Белякова		С	1970	
Проб.	Стрежков		С		
Т.контр.					
В.контр.	Стрежков		С		
Н.контр.	Стрежков		С		
Утв.	Язганов		С		

Копировал: Селезнева
Формат 12

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Фирма	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	809-А.08.00.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1	809-А.08.00.201	Плита	1		
И	2	809-А.08.00.202	Узелок	1		
И	3	809-А.08.00.203	Швеллер	1		
И	4	809-А.08.00.204	Плита			
			Лист В ГОСТ 19903-74 270*555 Ст.3 ГОСТ 16523-70	1	9,4 кг	
И	5	809-А.08.00.205	Швеллер			
			Швеллер 2 ГОСТ 8240-72 L=1312 Ст.3 ГОСТ 535-58	1	13,65 кг	

809-А.08.00.200

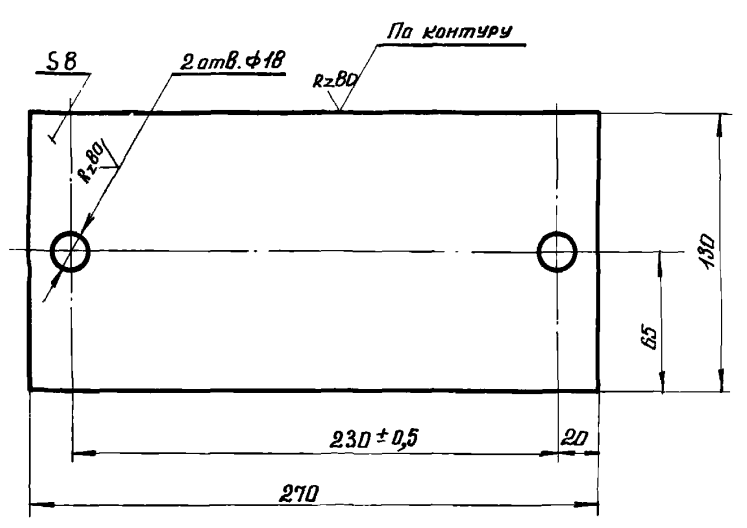
Площадка

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г. МОСКВА

Копировал: Селезнева
Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-А.08.00.201

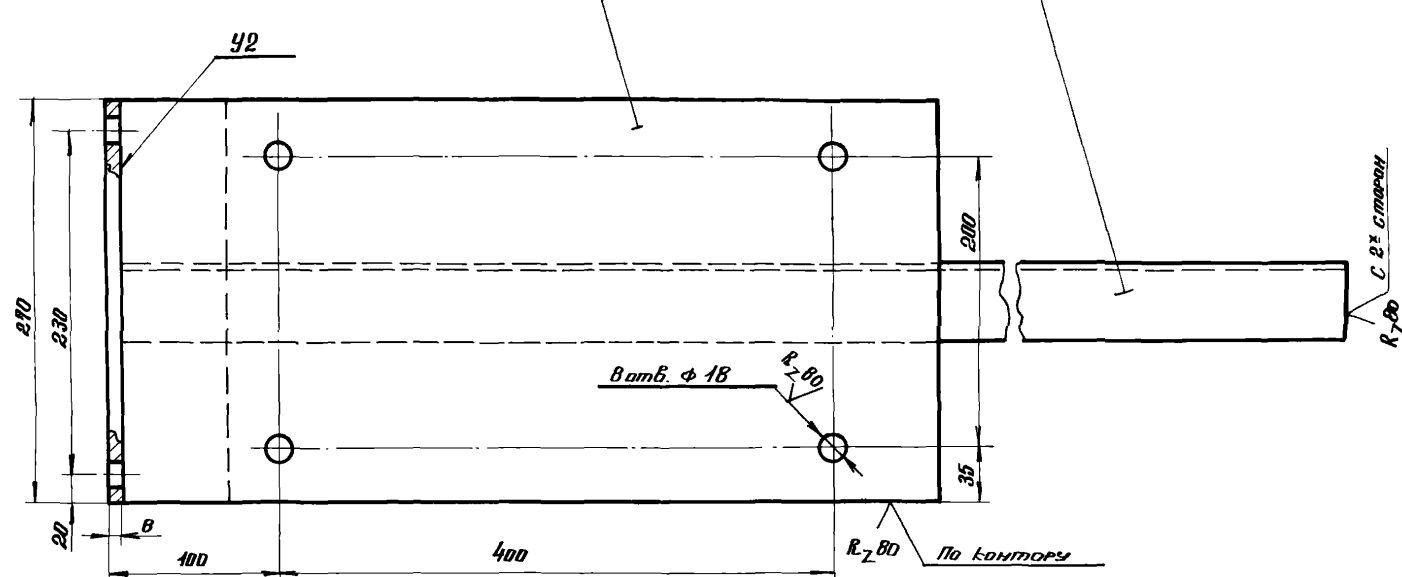
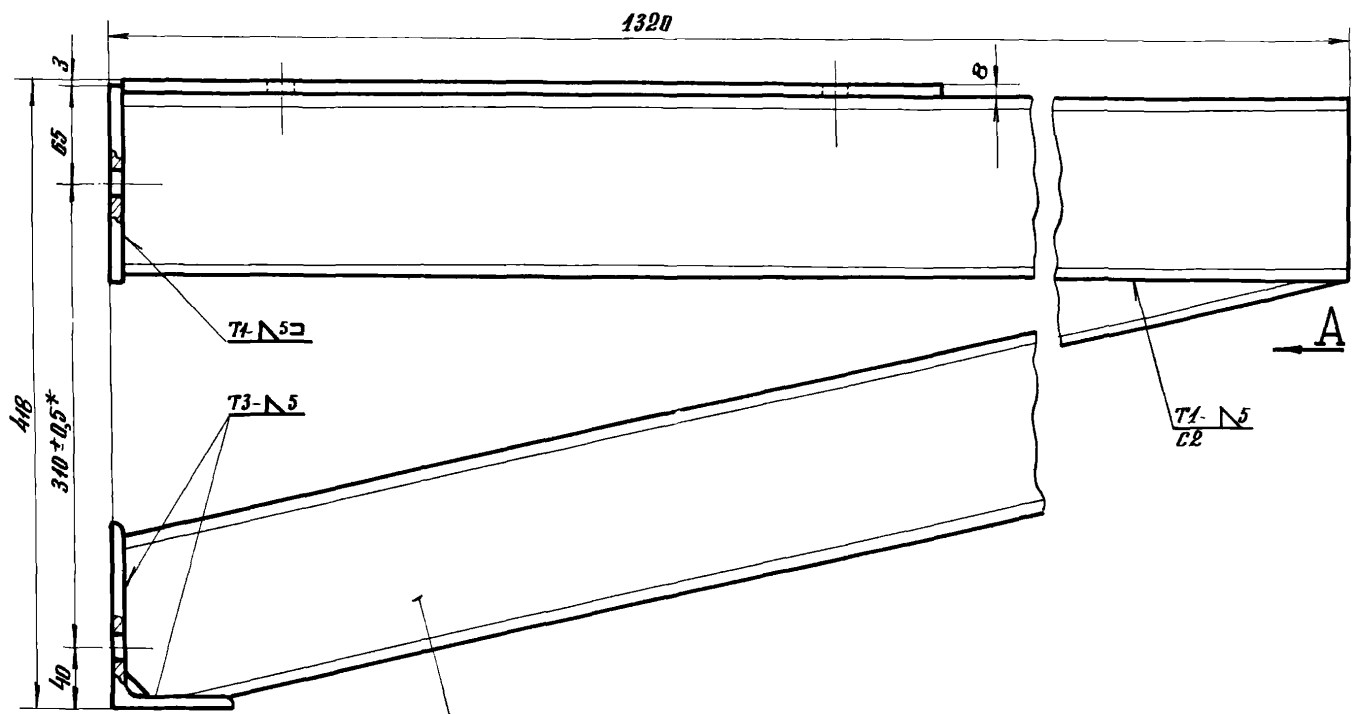


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валав - по В7, остальных - по СМв.

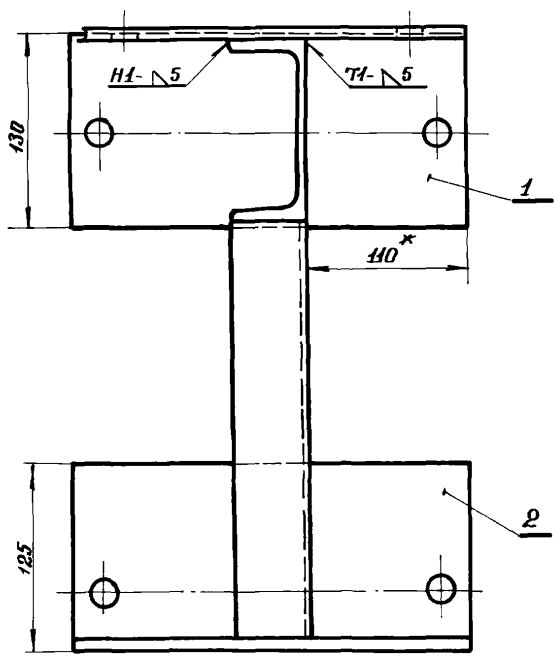
809-А.08.00.201					
Плита			Лист	Масса	Масштаб
			И	2,17	1:2
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	
Разраб	Белякова		С	1970	
Проб.	Стрежков		С		
Т.контр.					
В.контр.	Стрежков		С		
Н.контр.	Стрежков		С		
Утв.	Язганов		С		

Сталь Ст 3 ГОСТ 380-74

Копировал: Селезнева
Формат 11



Вид А



1. Сварку производить электродами 942 ГОСТ 9467-60.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
3. Все разрезы, кроме*, для справок.

СЕРИЯ 1.464-4/75А

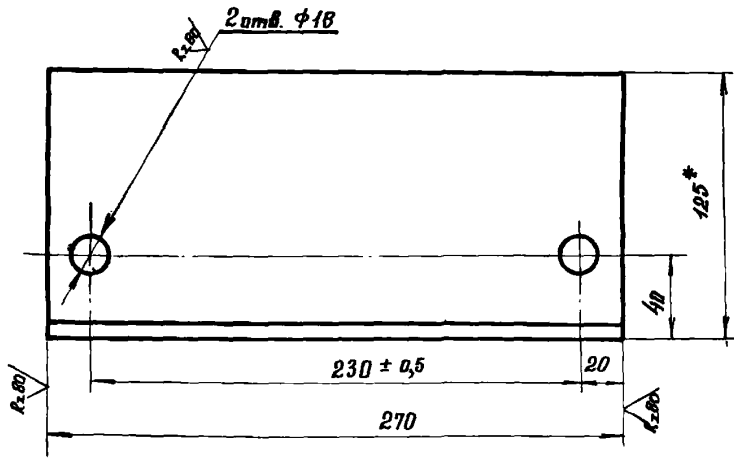
Изм. № 01/02/03/04/05/06/07/08/09/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100/101/102/103/104/105/106/107/108/109/110/111/112/113/114/115/116/117/118/119/120/121/122/123/124/125/126/127/128/129/130/131/132/133/134/135/136/137/138/139/140/141/142/143/144/145/146/147/148/149/150/151/152/153/154/155/156/157/158/159/160/161/162/163/164/165/166/167/168/169/170/171/172/173/174/175/176/177/178/179/180/181/182/183/184/185/186/187/188/189/190/191/192/193/194/195/196/197/198/199/200/201/202/203/204/205/206/207/208/209/210/211/212/213/214/215/216/217/218/219/220/221/222/223/224/225/226/227/228/229/230/231/232/233/234/235/236/237/238/239/240/241/242/243/244/245/246/247/248/249/250/251/252/253/254/255/256/257/258/259/260/261/262/263/264/265/266/267/268/269/270/271/272/273/274/275/276/277/278/279/280/281/282/283/284/285/286/287/288/289/290/291/292/293/294/295/296/297/298/299/300/301/302/303/304/305/306/307/308/309/310/311/312/313/314/315/316/317/318/319/320/321/322/323/324/325/326/327/328/329/330/331/332/333/334/335/336/337/338/339/340/341/342/343/344/345/346/347/348/349/350/351/352/353/354/355/356/357/358/359/360/361/362/363/364/365/366/367/368/369/370/371/372/373/374/375/376/377/378/379/380/381/382/383/384/385/386/387/388/389/390/391/392/393/394/395/396/397/398/399/400/401/402/403/404/405/406/407/408/409/410/411/412/413/414/415/416/417/418/419/420/421/422/423/424/425/426/427/428/429/430/431/432/433/434/435/436/437/438/439/440/441/442/443/444/445/446/447/448/449/450/451/452/453/454/455/456/457/458/459/460/461/462/463/464/465/466/467/468/469/470/471/472/473/474/475/476/477/478/479/480/481/482/483/484/485/486/487/488/489/490/491/492/493/494/495/496/497/498/499/500/501/502/503/504/505/506/507/508/509/510/511/512/513/514/515/516/517/518/519/520/521/522/523/524/525/526/527/528/529/530/531/532/533/534/535/536/537/538/539/540/541/542/543/544/545/546/547/548/549/550/551/552/553/554/555/556/557/558/559/560/561/562/563/564/565/566/567/568/569/570/571/572/573/574/575/576/577/578/579/580/581/582/583/584/585/586/587/588/589/590/591/592/593/594/595/596/597/598/599/600/601/602/603/604/605/606/607/608/609/610/611/612/613/614/615/616/617/618/619/620/621/622/623/624/625/626/627/628/629/630/631/632/633/634/635/636/637/638/639/640/641/642/643/644/645/646/647/648/649/650/651/652/653/654/655/656/657/658/659/660/661/662/663/664/665/666/667/668/669/670/671/672/673/674/675/676/677/678/679/680/681/682/683/684/685/686/687/688/689/690/691/692/693/694/695/696/697/698/699/700/701/702/703/704/705/706/707/708/709/710/711/712/713/714/715/716/717/718/719/720/721/722/723/724/725/726/727/728/729/730/731/732/733/734/735/736/737/738/739/740/741/742/743/744/745/746/747/748/749/750/751/752/753/754/755/756/757/758/759/760/761/762/763/764/765/766/767/768/769/770/771/772/773/774/775/776/777/778/779/780/781/782/783/784/785/786/787/788/789/790/791/792/793/794/795/796/797/798/799/800/801/802/803/804/805/806/807/808/809/810/811/812/813/814/815/816/817/818/819/820/821/822/823/824/825/826/827/828/829/830/831/832/833/834/835/836/837/838/839/840/841/842/843/844/845/846/847/848/849/850/851/852/853/854/855/856/857/858/859/860/861/862/863/864/865/866/867/868/869/870/871/872/873/874/875/876/877/878/879/880/881/882/883/884/885/886/887/888/889/890/891/892/893/894/895/896/897/898/899/900/901/902/903/904/905/906/907/908/909/910/911/912/913/914/915/916/917/918/919/920/921/922/923/924/925/926/927/928/929/930/931/932/933/934/935/936/937/938/939/940/941/942/943/944/945/946/947/948/949/950/951/952/953/954/955/956/957/958/959/960/961/962/963/964/965/966/967/968/969/970/971/972/973/974/975/976/977/978/979/980/981/982/983/984/985/986/987/988/989/990/991/992/993/994/995/996/997/998/999/1000

809-A.08.00.200С6				Лист	Масса	М-в
Площадка				И	4,0	1:2,5
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
ИЗМ. Лист № док. Подп. Дата				ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ МОСКВА		
Разр.	Белякова	Средков	Фин	Калининград: Селенева		
Пров.	Средков	Фин	1970	Формат 22		
Г.контр.	Средков	Фин				
В.контр.	Средков	Фин				
И.контр.	Средков	Фин				
Этв.	Яганов	Фин				

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-А.08.00.202

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.
- 2.* Размер для справок.

809-А.08.00.202

Уголок

Лит. Масса Машин.

И 3,4 1:2

Уголок 6-125x80-8 ГОСТ 8540-72
Ст.3 ГОСТ 535-58

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г.МОСКВА

Копировал: Селезнева

Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			809-А.08.00.300 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		809-А.08.00.301	Швеллер	1	
И	2		809-А.08.00.302	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 / 562	1	5,84 кг
И	3		809-А.08.00.201	Плита	1	
И	4		809-А.08.00.202	Уголок	1	
И	5		809-А.08.00.204	Плита		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74 270x555 Ст.3 ГОСТ 16523-70	1	9,4 кг

809-А.08.00.300

Плита

Лит. Лист Листов

И 1 1

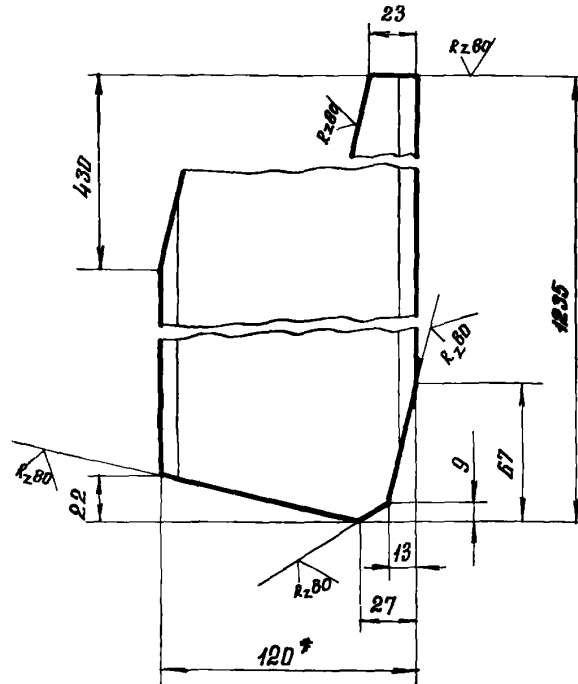
Копировал: Селезнева

Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-А.08.00.203

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.
- 2.* Размер для справок.

809-А.08.00.203

Швеллер

Лит. Масса Машин.

И 12,4 1:2

Швеллер 12 ГОСТ 8240-72
Ст.3 ГОСТ 535-58

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г.МОСКВА

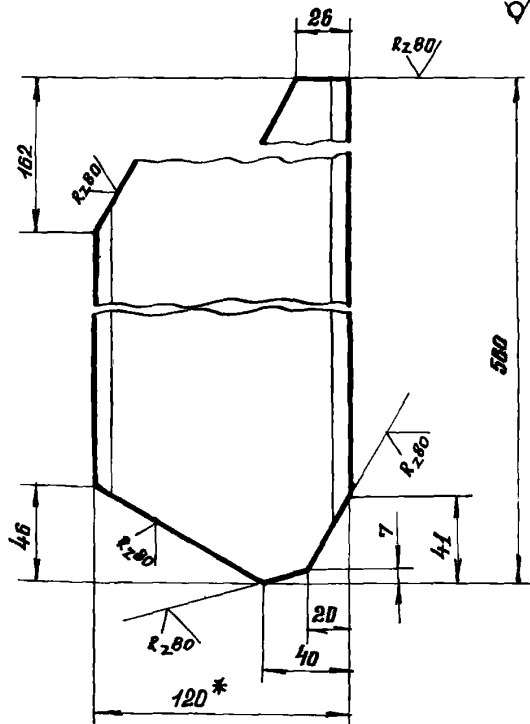
Копировал: Селезнева

Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-А.08.00.301

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.
- 2.* Размер для справок.

809-А.08.00.301

Швеллер

Лит. Масса Машин.

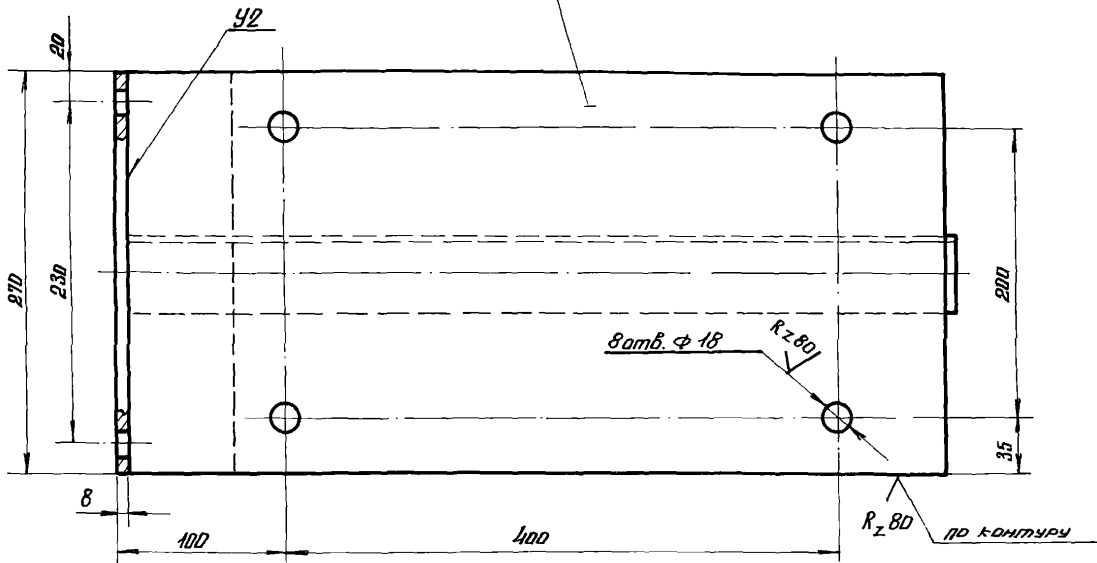
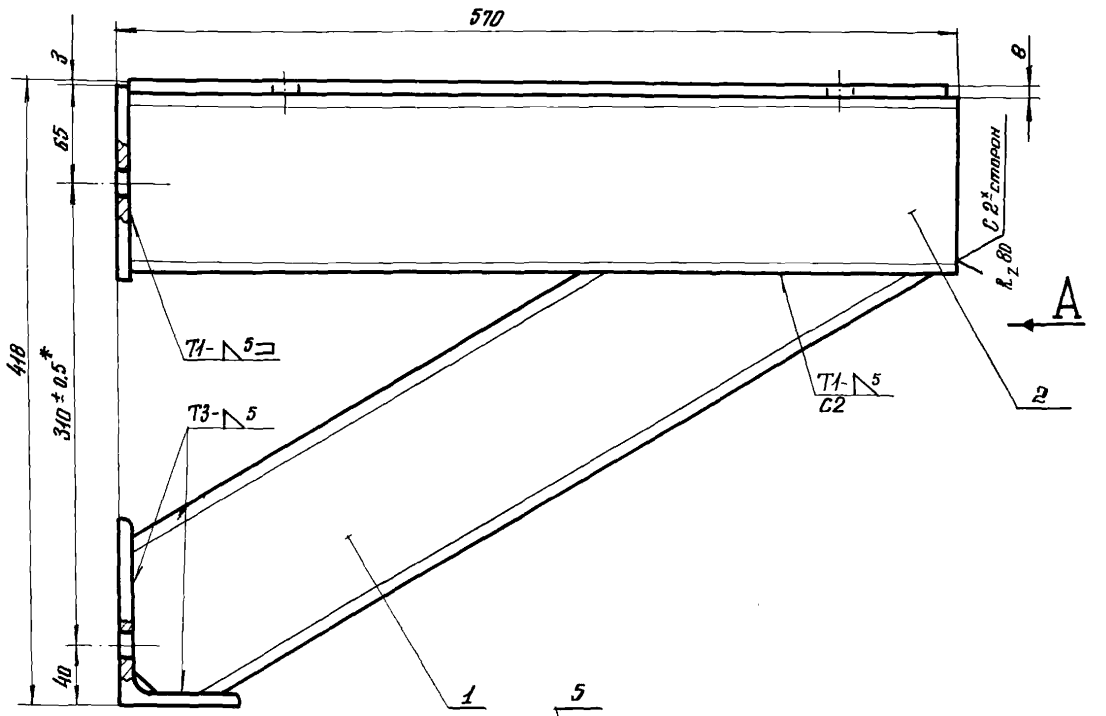
И 5,7 1:2

Швеллер 12 ГОСТ 8240-72
Ст.3 ГОСТ 535-58

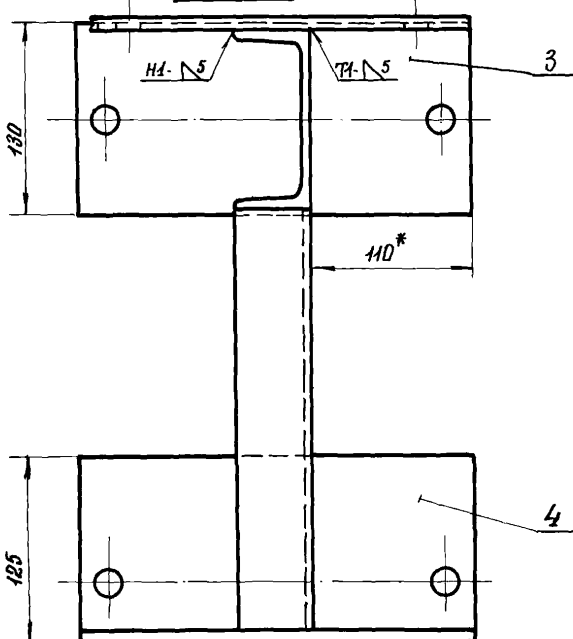
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г.МОСКВА

Копировал: Селезнева

Формат 11



Вид А



1. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
3. Все размеры, кроме *, для справок.

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Имя, Фамилия, Подпись и Дата
 Имя, Фамилия, Подпись и Дата
 Имя, Фамилия, Подпись и Дата

				809-A.08.00.300 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка Сборочный чертёж	
Разраб.	Белякова	Степанов	1975	1975		
Проб.	Степанов	Степанов	1975	1975	Лист	Листов 1
Т. контр.	Степанов	Степанов	1975	1975	ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ МОСКВА	
И. контр.	Степанов	Степанов	1975	1975		
Утв.	Ягупов	Ягупов	1975	1975		