

ГОССТРОЙ СССР

Центральный научно-исследовательский и проектно-экспериментальный
институт промышленных зданий и сооружений

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОТОРЫХ ПРЕДУСМОТРЕНО
НА ПЕРВОУРАЛЬСКОМ ЗАВОДЕ
КОМПЛЕКТНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
/ НА ИМПОРТНОМ ОБОРУДОВАНИИ /
МИНТЯЖСТРОЯ СССР

Ж/ОБЩАЯ НОМЕНКЛАТУРА СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ

Н О М Е Н К Л А Т У Р А

Шифр 145 - 79

МОСКВА 1980 г.

ГОССТРОЙ СССР

Центральный научно-исследовательский и проектно-экспериментальный
институт промышленных зданий и сооружений

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

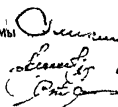
ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОТОРЫХ ПРЕДУСМОТРЕНО
НА ПЕРВОУРАЛЬСКОМ ЗАВОДЕ
КОМПЛЕКТНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
/ НА ИМПОРТНОМ ОБОРУДОВАНИИ /
МИНТЯЖСТРОЯ СССР

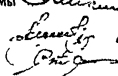
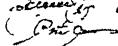
/ОБЩАЯ НОМЕНКЛАТУРА СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ
Н О М Е Н К Л А Т У Р А

Шифр 145 - 79

Зам. директора по научн. работе,
руководитель комплексной темы

рук. лаборатории свето-
прозрачных ограждений
Г.Х. специалист

 С.М. Гликин

 Ю.П. Александров
 С.К. Стрелков

МОСКВА 1980 г.

Лист	Наименование	Стр.
03	Пояснительная записка	5
00	Условные обозначения	6
01	Номенклатура стальных профилей	7; 8; 9; 10
02	ПСУ 1.1; ПСУ 1.08	11
03	ПСУ 2.1; ПСУ 2.08	12
04	ПСУ 3.1; ПСУ 3.08	13
05	ПСУ 4	14
06	ПСУ 5	15
07	ПСУ 6	16
08	ПСУ 2	17
09	ПСУ 3	18
10	ПСУ 4	19
11	ПСУ 5	20
12	ПСУ 6	21
13	ПСУ 7	22
14	ПСУ 8	23
15	ПСУ 9	24
16	ПСУ 10	25
17	ПСУ 11	26
18	ПСУ 12	27
19	ПСУ 13	28
20	ПСУ 14	29
21	ПСР 1.3	30
22	ПСР 1.4	31
23	ПСР 1.5	32
24	ПСР 2.3	33
25	ПСР 2.4	34
26	ПСР 2.5	35
27	ПСР 3.3	36
28	ПСР 3.4	37
29	ПСР 3.5	38

ИНВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОСТИ
Т-37176/3

Лист	Наименование	Стр.
30	ПСР 4	39
31	ПСН 1	40
32	ПСН 2, ПСН 3	41
33	ПСН 4 + ПСН 7	42
34	ПСН 8	43
35	ПСН 9 ÷ ПСН 15	44
36	ПСН 16 ÷ 22; 22 ^а	45
37	ПСН 23	46
38	ПСН 24	47
39	ПСН 25	48
40	ПСН 26 + ПСН 28	49
41	ПСН 29	50
42	ПСН 30	51
43	ПСН 31	52
44	ПСН 32	53
45	ПСН 33	54
46	ПСН 34	55
47	ПСН 35	56
48	ПСН 36	57
49	ПСН 37	58
50	ПСН 38	59
51	ПСН 39; 40; 41	60
52	ПСН 42	61
53	ПСН 43	62
54	ПСН 1	63
55	ПСН 2	64
56	ПСН 3 + ПСК 9	65
57	ПСН 10	66
58	ПСН 11	67
59	ПСН 12 ÷ ПСК 15	68
60	ПСН 17 ÷ ПСК 20	69

Име. № 1446
Т-37176/4

Подпись и дата
Взам. инв. №

Акт	Наименование	Стр.
61	НСК 21	70
62	НСК 22	71
63	НСК 23	72
64	НСК 24 ÷ 28; 40 ÷ 43	73
65	НСК 29 ÷ 30	74
66	НСК 31	75
67	НСК 32	76
68	НСК 33	77
69	НСК 34 ÷ НСК 37	78
70	НСК 38, НСК 39	79

1. Настоящая работа выполнена по плану типового проектирования Госстроя СССР на 1980 г. (раздел II п.83) и содержит общую номенклатуру стальных профилей.

2. В номенклатуре представлены унифицированные холодно-гнутое стальные профили, предназначенные для изготовления окон, перегородок, фонарей зенитных, ворот, дверей наружных, прогонов кровли и ригелей факелов.

3. На чертежах профилей указаны габаритные размеры сечений, толщин заготовок, теоретический вес, марка используемой стали. Геометрические характеристики профилей даны в альбомах на отдельные виды конструкций.

КНВ. № ПОД. Т-37176/6	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗНМ. ИЛИ №		145-79.ПЗ	СТАЛИН			ЛСТ	ЛСТОВ
	РУК. ААВ	АЛЕКСАНДРОВ	ГЛ. СПЕЦ.	СТРЕЛКОВ		РУК. ГР.	ПРИБЫТКОВА	Р		1
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА						ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ				

ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ ЗАМАРКИРОВАНЫ БУКВЕННЫМИ И ЦИФРОВЫМИ ИНДЕКСАМИ И ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ НА СЛЕДУЮЩИЕ ГРУППЫ:

- ПСУ — ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ УНИФИЦИРОВАННЫЕ,
 ПСВ — ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ВОРОТ, АБЕРЕЙ, ПЕРЕГОРОДOK;
 ПСР — ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РИГЕЛЕЙ, ПРОГОНОВ, СТОЕК;
 ПСН — ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ УСТРОЙСТВА НАЩЕЛЬНИКОВ, СЛИВОВ;
 ПСК — ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ КРЕПЕЖНЫЕ

ЦИФРОВЫЕ ИНДЕКСЫ В МАРКЕРОВКЕ ПРОФИЛЕЙ ОБОЗНАЧАЮТ:

1^я ЦИФРА ПОСЛЕ БУКВЕННЫХ ИНДЕКСОВ — ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ПРОФИЛЯ;

2^я ЦИФРА — ТОЛЩИНУ ЗАГОТОВКИ СТАЛЬНОГО ЛИСТА В ММ.

* ТОЛЩИНА ЗАГОТОВКИ СТАЛЬНОГО ЛИСТА УКАЗАНА ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФИЛЕЙ, ИМЕЮЩИХ ОДИНАКОВУЮ ГЕОМЕТРИЧЕСКУЮ ФОРМУ ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ, НО РАЗЛИЧНУЮ ТОЛЩИНУ ЛИСТА.

ИЗБ. № 1
ПОДАННО И ДАТА ВСТУП. В ДЕЙСТВИЕ
Т-37176/7

РУК. АБ.	АЛЕКСАНДРОВ	<i>Александр</i>
ГЛ. СПЕЦ.	СУРЕАКОВ	<i>Суряков</i>
РУК. ГР.	ПРИМЫТКОВА	<i>Примыткова</i>
СТ. ИНЖ.	КОЛЕНКА	<i>Коленка</i>

145-79.40

УСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ

СТАЛЬНЫЙ ЛИСТ	ЛИСТЫ
Р	
ЦНИИПРОМСТАНДАРТ	

МАРКА	НАЗНАЧЕНИЕ ПРОФИЛЯ	№ ЛИСТА	ПРИМЕЧАНИЕ
ПСУ 1.1	ДЛЯ ОКОН, ПЕРЕГОРОДОК, ФОКЛЕРЕЙ-ЗЕНИТНЫХ, ДВЕРЕЙ НАРУЖНЫХ.	02	
ПСУ 1.08		02	
ПСУ 2.1		03	
ПСУ 2.08		03	
ПСУ 3.1		04	
ПСУ 3.08		04	
ПСУ 4		05	
ПСУ 5	ДЛЯ ВОРОТ, ДВЕРЕЙ НАРУЖНЫХ.	06	ПО ПРЕДЛОЖЕНИЮ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ Р. ЧЕБЯВИНСКИ
ПСВ 1	ДЛЯ ПЕРЕГОРОДОК	07	
ПСВ 2		08	
ПСВ 3		09	
ПСВ 4		10	
ПСВ 5		11	
ПСВ 6		12	
ПСВ 7		13	
ПСВ 8	ДЛЯ ВОРОТ	14	
ПСВ 9		15	
ПСВ 10		16	
ПСВ 11		17	
ПСВ 12		18	
ПСВ 13		19	
ПСВ 14	ДЛЯ ДВЕРЕЙ	20	
ПСР 1.3	ДЛЯ ПРОГОНОВ КРОВЛИ, РИГЕЛЕЙ ФАХБЕРКА, ВОРОТ	21	
ПСР 1.4	ДЛЯ ПРОГОНОВ КРОВЛИ, РИГЕЛЕЙ ФАХБЕРКА	22	
ПСР 1.5		23	
ПСР 2.3		24	
ПСР 2.4		25	

РУМ. ЛАВ. АЛЕКСАНДРОВ

ГА. ОРЕЧ. СТРЕЛКОВ

РУМ. ГР. ПРИВЕТКОВА

СТ. ИЖ. КОЛЕЙКА

145-79.01

НОМЕНКЛАТУРА
ПОТАЛЬНЫХ
ПРОФИЛЕЙ

СТАДИО ЛИСИ
Р 1 4

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДАПИС И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ВУ.

Г. 57176/8

МАРКА	НАЗНАЧЕНИЕ ПРОФИЛЯ	№ ЛИСТА	ПРИМЕЧАНИЕ
ПСР2.3		26	
ПСР3.3	ДЛЯ ПРОГОНОВ КРОВЛИ, РИГЕЛЕЙ ФАХТЕРКА	27	
ПСР3.4		28	
ПСР3.5		29	
ПСР4	ДЛЯ ПЕРЕГОРОДОК	30	
ПСН1	ДЛЯ ОКОН	31	
ПСН2	ДЛЯ ОКОН, ДВЕРЕЙ НАРУЖНЫХ	32	
ПСН3		32	
ПСН4		33	
ПСН5		33	
ПСН6		33	
ПСН7	ДЛЯ ОКОН	33	
ПСН8	ДЛЯ ОКОН, ДВЕРЕЙ НАРУЖНЫХ	34	
ПСН9	ДЛЯ ОКОН	35	
ПСН10		35	
ПСН11		35	
ПСН12		35	
ПСН13		35	
ПСН14		35	
ПСН15		35	
ПСН16		36	
ПСН17		36	
ПСН18		36	
ПСН19		36	
ПСН20		36	
ПСН21		36	
ПСН22;22 ^А		36	
ПСН23	ДЛЯ ДВЕРЕЙ НАРУЖНЫХ	37	
ПСН24		38	
ПСН25	ДЛЯ ОКОН, ДВЕРЕЙ НАРУЖНЫХ	39	

МАРКА	НАЗНАЧЕНИЕ ПРОФИЛЯ	№ ЛИСТА	ПРИМЕЧАНИЕ
ПСН 26	ДЛЯ ВОРОТ	40	
ПСН 27		40	
ПСН 28		40	
ПСН 29		41	
ПСН 30	ДЛЯ ДВЕРЕЙ НАРУЖНЫХ ОКОН.	42	
ПСН 31	ДЛЯ ФОНАРЕЙ ЗЕНИТНЫХ	43	
ПСН 32		44	
ПСН 33		45	
ПСН 34		46	
ПСН 35		47	
ПСН 36		48	
ПСН 37		49	
ПСН 38		50	
ПСН 39		51	
ПСН 40		51	
ПСН 41		51	
ПСН 42		52	
ПСН 43		53	
ПСК 1	ДЛЯ ОКОН, ДВЕРЕЙ НАРУЖНЫХ, ВОРОТ	54	
ПСК 2		55	
ПСК 3		56	
ПСК 4		56	
ПСК 5		56	
ПСК 6		56	
ПСК 7		56	
ПСК 8		56	
ПСК 9		56	
ПСК 10		57	
ПСК 11		58	
ПСК 12		59	

ИНВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИНВ. №
Т-37176/40

МАРКА	НАЗНАЧЕНИЕ ПРОФИЛЯ	№ ЛИСТА	ПРИМЕЧАНИЕ
ПКК 13	ДЛЯ ОКОН, ДВЕРЕЙ НАРУЖНЫХ, ВОРОТ	59	
ПКК 14		59	
ПКК 15		59	
ПКК 16		59	
ПКК 17		60	
ПКК 18		60	
ПКК 19		60	
ПКК 20		60	
ПКК 21		61	
ПКК 22		62	
ПКК 23		63	
ПКК 24		64	
ПКК 25		64	
ПКК 26		64	
ПКК 27		64	
ПКК 28		64	
ПКК 29		65	
ПКК 30		65	
ПКК 31		66	
ПКК 32		67	
ПКК 33		68	
ПКК 34		69	
ПКК 35		69	
ПКК 36		69	
ПКК 37		69	
ПКК 38		70	
ПКК 39		70	
ПКК 40	64		
ПКК 41	64		
ПКК 42; 43	64		
		Лист	
145-79.01		4	

ИЗМ. № 1. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИМЕЮТ
Т-37175/11

Надг. профиля	z мм	F см ²	Масса 1м кг
псу 1.1	1	2.19	1.72
псу 1.05	0.8	1.75	1.37

145-79.02

ПСУ 1.1
ПСУ 1.08

Стадия	Масса	Масштаб
Р.		1:2
Лист	Листов 1	

Двухслойная двухкомпонентная сталь групп
Е и ГСТ 14518-69 марки НСМ 3кп
ГОСТ 380-71* 2кп покрытие.

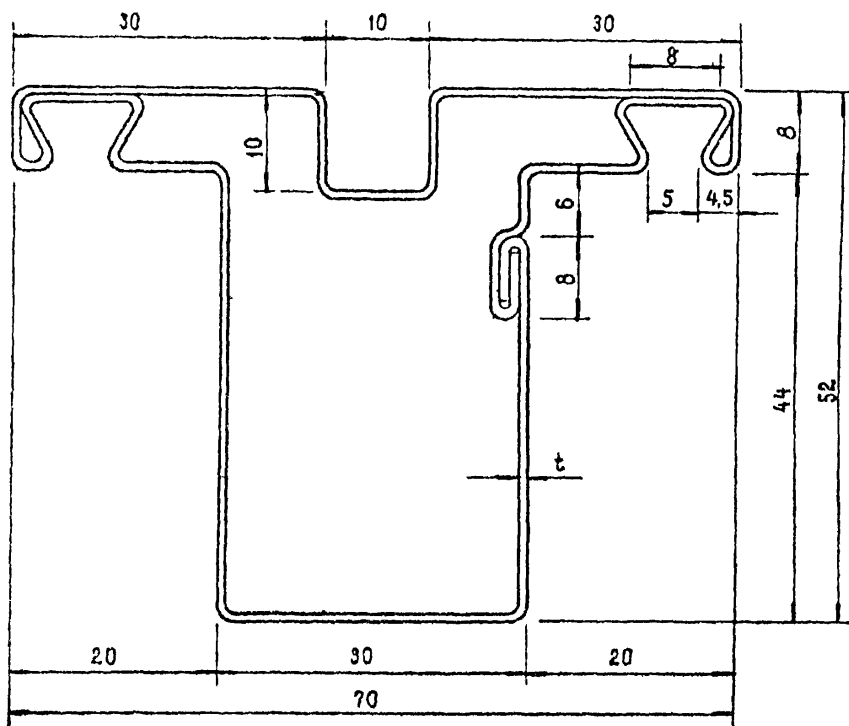
ЦЕННИ ПРОМЗДАНИЙ

подпол	подпол и дата	взв. и к. н.
--------	---------------	--------------

подпись и дата

WFOU 100.7 FM

WFOU 100.7 FM



Марка профиля	ℓ мм	F см ²	Масса 1 п. м. кг
ПСУ 2.1	1	2.91	2.28
ПСУ 2.08	0.8	2.33	1.83

145 -79.03

ПСУ 2.1
ПСУ 2.08

Стадия	Масса	Насштаб
P		2:1
Лист		Листов 1

Рулонная оцинкованная сталь группы
Б ГОСТ 14918-69 напласт. Мст. 302
ГОСТ 380-71 2-е покрытие

ЦИНИПРОМЗ

3524 4-6-12

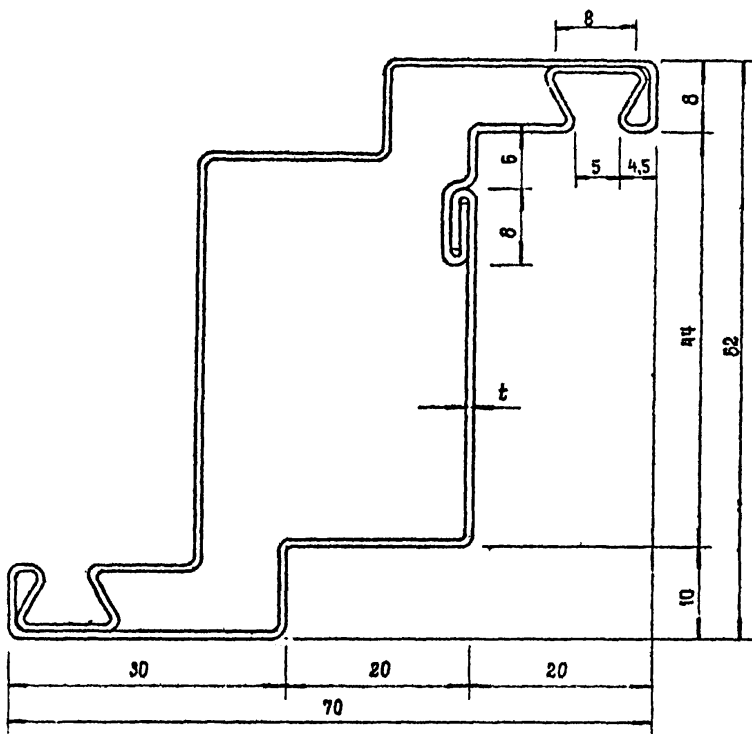
3524 4-6-12

3524 4-6-12

T-37476/13

Рук. лаб. Александров
Рук. лаб. Трошев
Инж. пр. Ефимов
Инж. Буелика
Инженер Соколова

[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]



Марка профиля	t мм	F см ²	Масса 1м кг
ПСУ 3.1	1	2.91	2.28
ПСУ 3.08	0.8	2.33	1.83

145 - 79.04

ПСУ 3.1
ПСУ 3.08

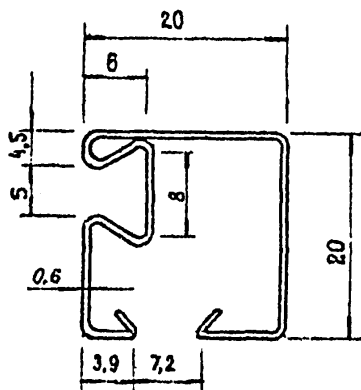
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1	2:1
Лист	Листов 1	

Рудонная оцинкованная сталь групп
В Гост 14918-89 марки МСт 3кп
20° 30° 40° 2.0 мм

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

И.п. 1.10237 Лобовых и дата
Т-47176/14

Рук. лаб.	Александров	Александров
Рук. отв.	Гранев	Гранев
Гл. арт. пр.	Ермолин	Ермолин
Ст. инж.	Бусыгина	Бусыгина
Инж. черт.	Григорьев	Григорьев


 $F = 0,48 \text{ см}^2$

145 - 79.05

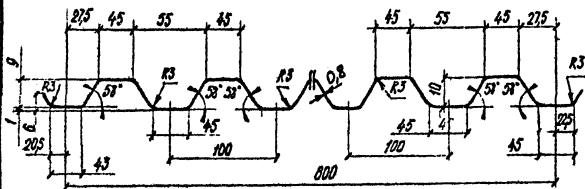
ПСЧ 4

стадия	масса	натштаб
Р	0.39	2:1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Рук. ЛЭО.	Александров	<i>Александров</i>
Рук. отд.	Гданев	<i>Гданев</i>
Н. арх. пр.	Ермолин	<i>Ермолин</i>
Ст. инж.	Суслина	<i>Суслина</i>
инженер	Соколова	<i>Соколова</i>

Ручная оцинкованная сталь
по ГОСТ 14918-89 марки Мст 3сх
ГОСТ 980-71" 2сх. покрытие


 $P = 5,6 \text{ см}^2$

По предложению Проектной группы проекта в Челябинске

145-79.06

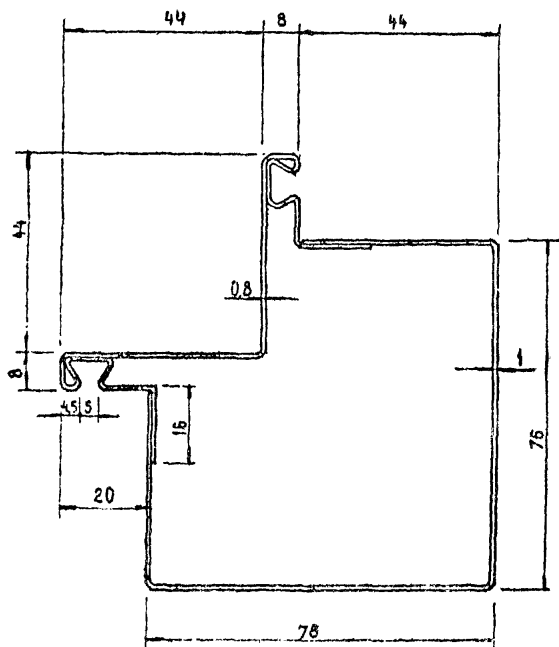
ПСЧ 5

Профиль 10-630-03 мм
из заготовки шириной
700 мм ГОСТ-14918-69
ГОСТ-19911-74

Автор	Масса	Масштаб
	1 мм	—
Лист	44	—
ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

Изм.	Лист	Экз.	Всего	Подпись	Дата
Рис. 01	1	1	1	И. И. И.	
Рис. 02	1	1	1	И. И. И.	
Рис. 03	1	1	1	И. И. И.	
Рис. 04	1	1	1	И. И. И.	
Рис. 05	1	1	1	И. И. И.	
Рис. 06	1	1	1	И. И. И.	
Рис. 07	1	1	1	И. И. И.	
Рис. 08	1	1	1	И. И. И.	
Рис. 09	1	1	1	И. И. И.	
Рис. 10	1	1	1	И. И. И.	

Т-31176/16


 $t = 3,82 \text{ см}$

145-79.07

ПСВ1

Стадия: Наезд

Масштаб

2

3,00

1:1

Лист 1 из 1

Рулонная оцинкованная сталь
группы Б ГОСТ 14918-89 марки НСт. 300-71* 2кл. покрытия

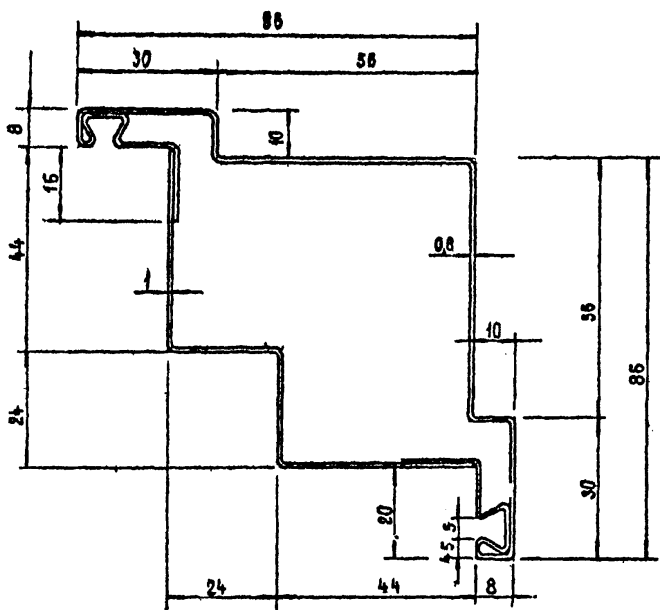
ЦНИИПРОМЗПАНИИ

Имя, № подл. Подпись и дата, виза и №

Т-37176/17

рук. зм. Гранев
Л. А. пр. Ермолин
от инж. Дуслина
инженер Соколова

рук. зм.
Л. А. пр.
от инж. Дуслина
инженер Соколова


 $F = 3,61 \text{ см}^2$

145 - 79.08

ПСВ2

Таблица массы и масштаба

Р

2,83

1:1

Лист

Листов 1

Рулонная оцинкованная сталь групп
В ГОСТ 14918-69 марки НСТ 3х4
2х3 3х4-3х7 2х4.5 покр. тит.е.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

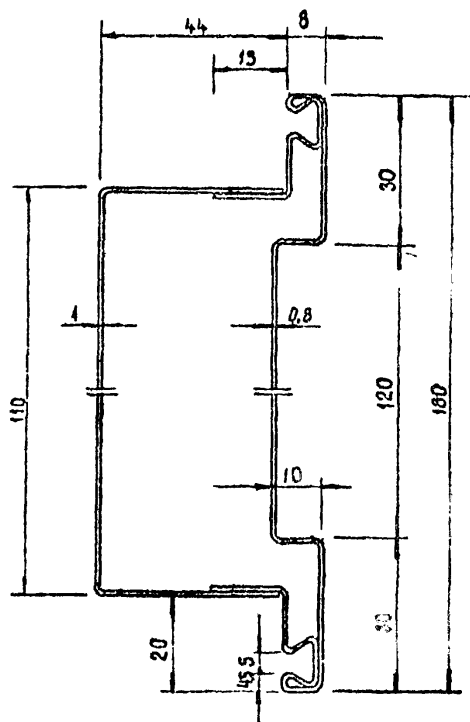
Шифр года

Т-37476/10

Подпись и дата

Взам инв №

Рукотв	Гранев	Рукотв
Гл. арх. пр.	Ефимов	Рукотв
Ст. инж.	Судачина	Рукотв
Инж. пр.	Серебряков	Рукотв


 $F = 4,85 \text{ см}^2$

145 - 79.09

ПСВЗ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,81	1:1
Лист	Лист 1	

ЦНИИПРОМЗДАРИЗ

Инв. № 17002, Подпись и дата 23.04.1976, Инв. № 2

Т-37.176/19

Рук. от

Гвард. пр.

Ин. инж.

Инженер

Гранев

Ермолин

Сусалина

Соколюба

Рис.

Рис.

Рис.

Рис.

Рис.

Рис.

Рис.

Рис.

Рис.

Рис.

Рис.

Рис.

Рис.

Рис.

Рис.

Рис.

Рис.

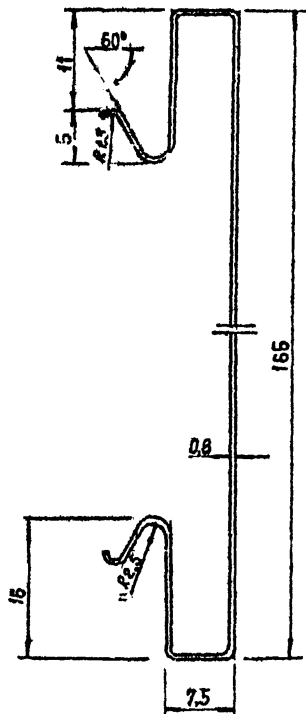
Рис.

Рис.

Рис.

Рис.

Всего листов 12, из них 11 листов в 100% и 1 лист в 50%
 100% в 100% и 50% в 50%
 ГОСТ 380-71 вкл. покрыва


 $F = 1,88 \text{ см}^2$

145 - 79.10

ПСВ4

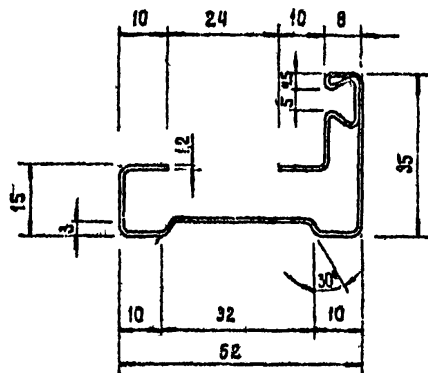
Стадия	Масса	Натштаб
Р	1,46	2:1
Лист	Листов 1	

Рулонная оцинкованная сталь групп
 ПМБ ГОСТ 14918-69 марки НСтЗ кт
 ГОСТ 380-71 - 2кв. покрытия.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ИЗЧ. № 1001
 1-57176/80
 Лобачев и Беля

Вук отб	Гранев	В.Р.С.
Л.С.С. по	Е.М.С.С.С.	С.С.С.
Ст. инж.	Б.С.С.С.	В.С.С.
Инженер	Л.С.С.С.	В.С.С.



$F = 2,38 \text{ см}^2$

145-79.11

ПС85

Стадия Масса Масштаб

Р

1,87

1:1

Исполн

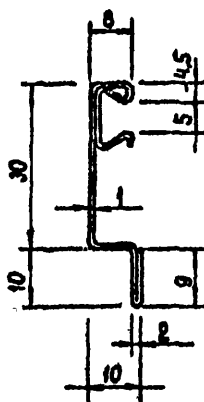
Проверен

Исполн

Изм. № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Дир. отд. Гранев
Гл. мех. пр. Ермолин
Ст. инж. Суслина
Инженер Николаев
Инж. Улюкин

Выполнен из легированной стали марки
в ГОСТ 14918-88 марки МСт 3Кл
ГОСТ 380-71° 2 кл. покрытие


$$F = 0,78 \text{ cm}^2$$

145-79.12

PCB6

Стадия	Масса	Насчитано
--------	-------	-----------

P. 0.51 1:1

Лист	Листов 1
------	----------

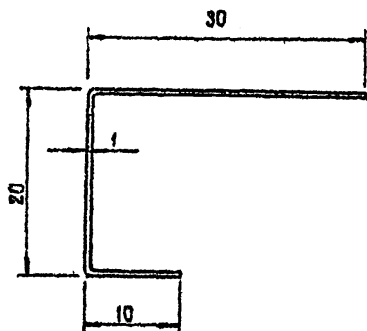
ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Алюминиевая вибрированная сталь гру-
па В ГОСТ 14918-69 марки НСт 3Кп
ГОСТ 380-91 в 2-х л. открытая

Дук.отв.	Гранев	
С.С.С.Д.Д.	Ермолу	
Ст.инж.	Бислина	

СТ УНЖ	СУСЛУНБ	СУСЛУНБ
--------	---------	---------

UNTERNEHMER	CONRAD	1904
-------------	--------	------


 $F = 0,56 \text{ см}^2$

145-79.13

ПСВ7

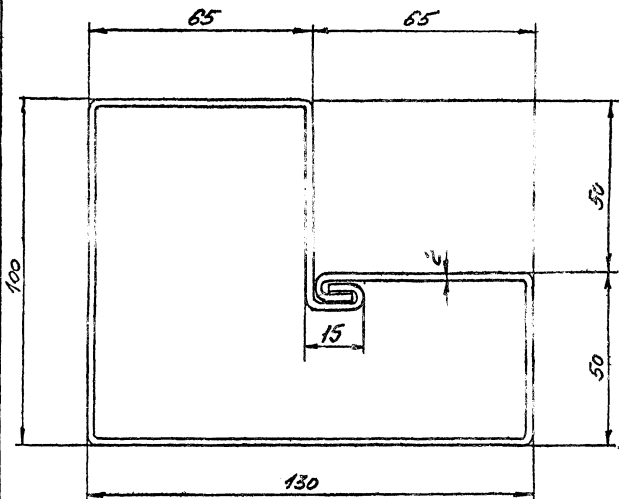
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,44	2:1
Лист		Листов 1

Изготовлено по чертежу
 лист 0 ГОСТ 14518-63 марки Мст.Зел
 ГОСТ 380-71* 25А. Логотип.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Исполнитель: Т. 3719/23
 Проверил: Т. 3719/23
 Дата: 1979 г.

Удостоверен
 Инженер
 Сорокова
 Лисов



$$F = 9,62 \text{ cm}^2$$

145-79.14

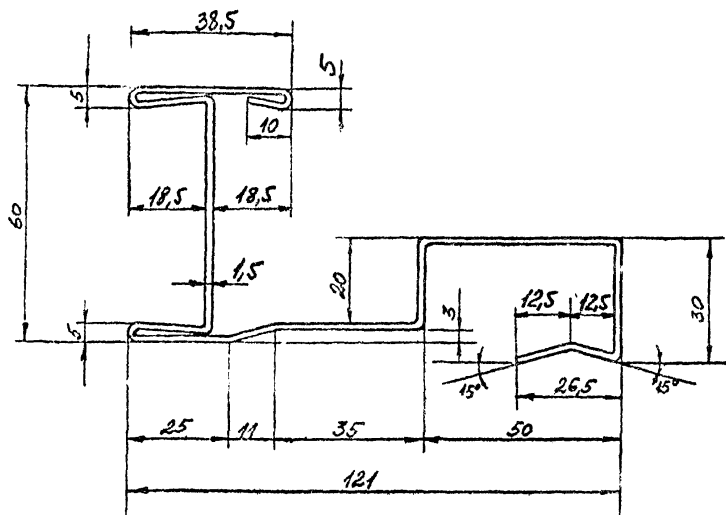
ПСВ 8

А.1.1 Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
ВСмЗис ГОСТ 16523-70

Түм	Масса	Моделі
	7,5 1 п. м.	1:1
Түм	Түмде	
ЦНУПромзона		
Т. 100.000		

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Р. 30 а б.	Востокхолов	Вас	
Провер.	Погорелов	Погор	
Т. кат. 20			
Уч. гр.	Погорелов	Погор	
4 контр.	Цирево	Цир	
Утв.	Пле. Духин	Пле	

Инв. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Т-37176/24		


$$F = 4,83 \text{ cm}^2$$

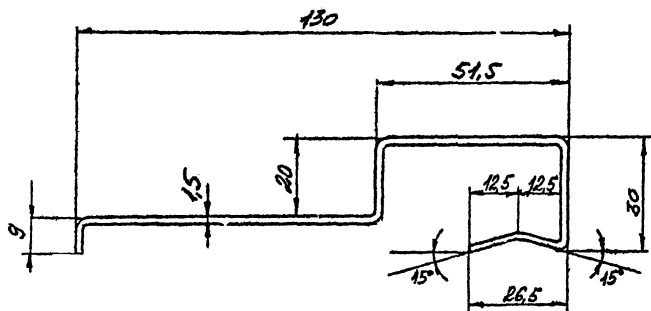
145-79, 15

Изм. лист	№ докум.	Подп	Дата
Разработ.	Застахов	Зас	
Провер.	Погорелов	Мам	
Т. контр			
Рис. гр.	Погорелов	Мам	
Л. контр	Ширев	Мам	
УТВ	Заболоткин	Мам	

7189

Листовая оцинкованная
Б-1,5 ГОСТ 19904-74
Н-2 ГОСТ 14918-69

Изм.	Масштаб	Контур
	1:1	
	4.0	
ИЗДА	ИЗДА	
ЦНУИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		


$$F = 3,1 \text{ cm}^2$$

145-79.16

ПСВ-10

Имя	Фамилия	Отчество
-----	---------	----------

10.14.	1.1
--------	-----

2.42

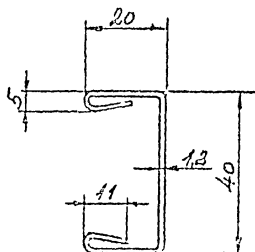
577

INUM	INUMOS 1
------	----------

Листовая оцинкованная
Б-1,5 ГОСТ 19904-74
Н-2 ГОСТ 14918-69

ЦНИИТпромстрой
г. Москва

Т-31176/26	Входной билет	Самый
------------	---------------	-------


 $F = 1,1 \text{ cm}^2$

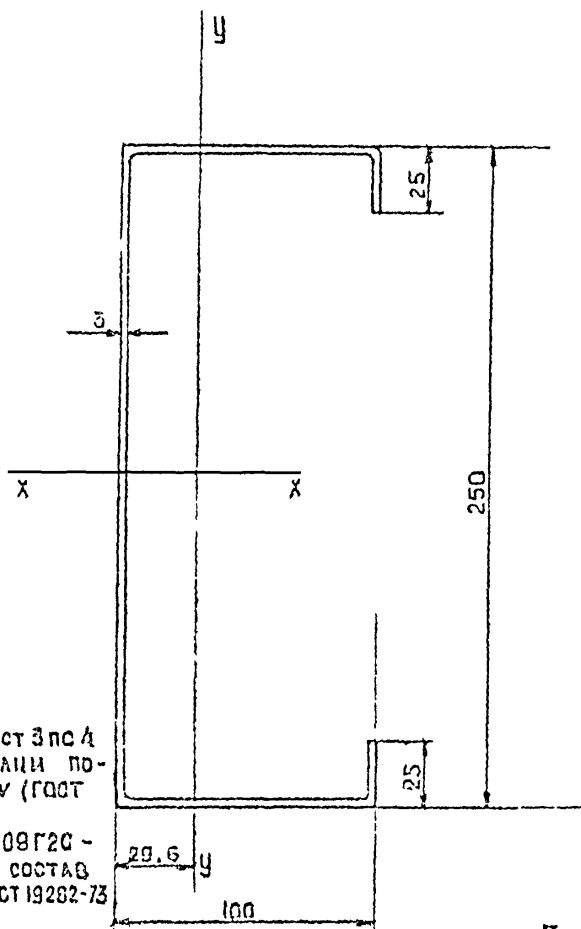
145-79.18

ПСВ 12

Лист	Масса	Масштаб
1 из 1	0,84	1:1

Лист 1
ЦНУИПРОМСТАНДИИ
Москва

ПРЕДЛОЖЕНИЕ
С-12 ГОСТ 14918-69
Н-2 ГОСТ 14918-69



ДЛЯ СТАЛИ ВСТ 3ПС 4
ГРУППА ОТДЕЛКИ ПО-
ВЕРХНОСТИ IV (ГОСТ
16523-70)

ДЛЯ СТАЛИ 08Г2С -
УНИКАЛЬНЫЙ СОСТАВ
ПО ТАБЛ 1 ГОСТ 19282-73

$$F = 14,30 \text{ см}^2$$

145 - 79.21

ПСР 1.3

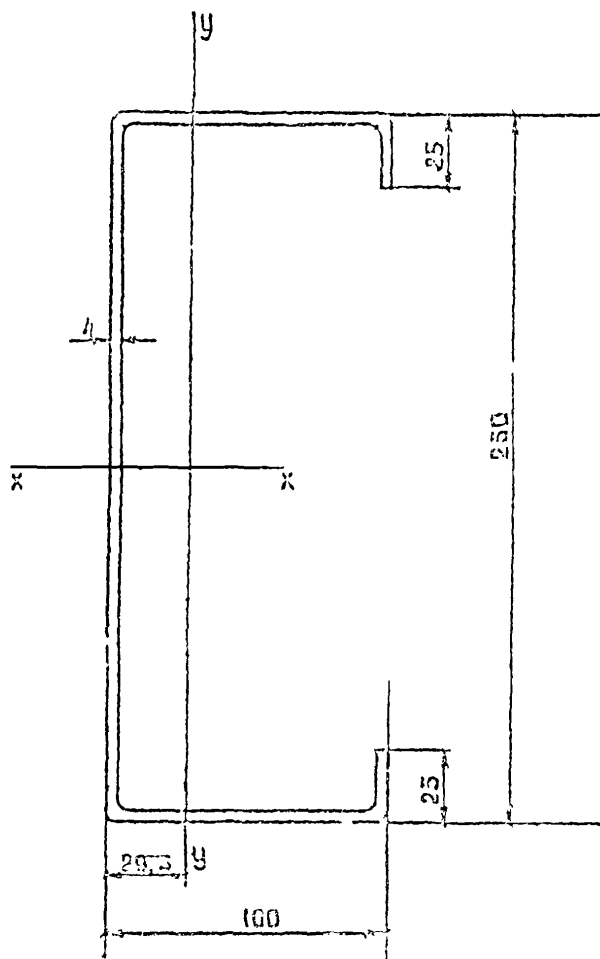
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	142	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

СТА. ИЛИ	ЗАКАРЧЕНКО	08/08/73	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕВАТАНАЯ
ТА СПЕЦ	ТОПОРНОВ	08/08/73	ГОСТ 19282-73
РУН ОТД	САМАРЗЕВ	08/08/73	ГОСТ 16523-70
			ГОСТ 17068-71

УЧЕ. ЛЕ. ПОД. ПОЛУЧЕНЬЕ И ДАТА (ЗНАЧ. ИЧЕ. Л)

У-57176/31


 $F = 18,75 \text{ см}^2$

145 - 79.22

пер. 4

СТАЛЬ МАССА ИЛИ МАСШТАБ

Р

Лист 1 из 1

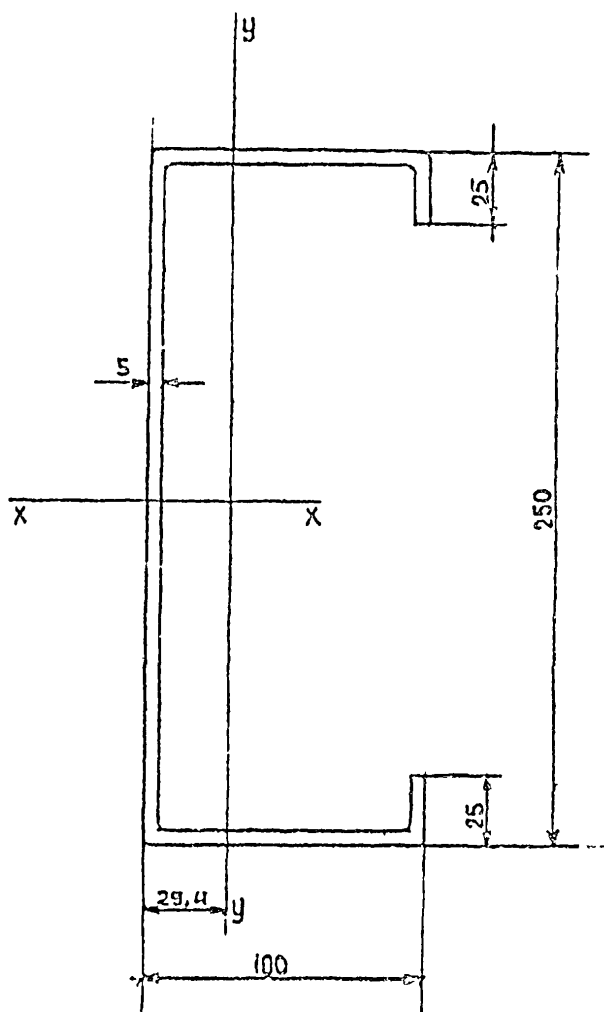
ДННПРОМЗДАНИЙ

СТ. ИНЖ. ЗАХАРЧЕНКО
 ГЛ. СПЕЦ. ТОПОРКОВ
 РУК. ОТД. ЗАМАРАЕВ

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ
 ГОСТ 19903-74 МАГНИЙ ВСТ 3пс2
 ГОСТ 380-71 " ОВГ2С-2
 ГОСТ 19282-73

ИНЖ. ПОЛК. ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАМ. ИНЖ. Н

Т-37176/82



$$F = 25,04 \text{ см}^2$$

145 - 79.25

ПСР1.5

СТАЛЬ МАССА ЛИН. МАСШТАБ

D

18,1

1:2

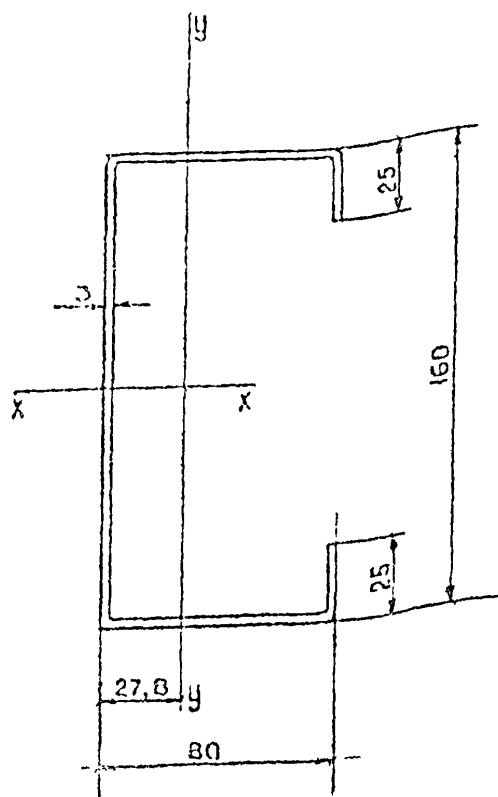
С. И. ИЖ	ЗАХАРЧЕНКО	Тех. экз.
К. СПЕЦ	ГОПОРНОВ	Тех. экз.
РУК. ОТД.	ЗАМАРАЕВ	Тех. экз.

СТАЛЬ АНОДОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ
ГОСТ 19903-74 МАРОН ВСТ3ПС6
ГОСТ 380-71* 09Г2С - 6
09Г2С - 9 ГОСТ 19282-75

ЦЕРИПРОМЗАНИИ

ЛЕН. № ПОЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИВЕР.

Т-57176/33



$$F = 10,40 \text{ см}^2$$

ГРУППА ОТДЕЛКИ ПОВЕРХНОСТИ IV
(ГОСТ 16523-70)

145-79.24

ПСР2.3

СТАДИЯ ЧАССА ПИМАСШТАБ

P

8,2

1:2

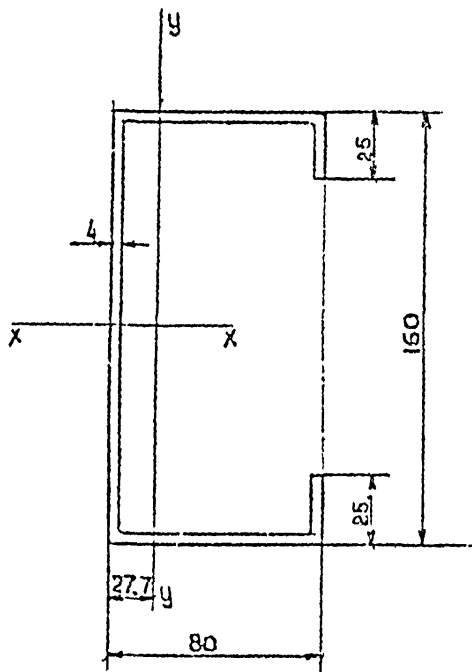
ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

ЦИИИПРОМЗДАНИИ

СТ. ПРОК	ОЛХАРЧЕНКО	Ч. ПРОК
А. ОБЕИ	ТОПОРКОВ	ТОПОРКОВ
РУК. ОТД	ЗАМАРАЕВ	Ч. ПРОК

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ
ГОСТ 19903-74
МАРКИ ВСТ3п4 и ВСТ3пс4
ГОСТ 16523-70



$$F = 13,55 \text{ см}^2$$

145-79.25

ПСР2.4

СТАЛЬ МАССА ИЛИ МАССА ТЯЖ

Р

10.6

1:2

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

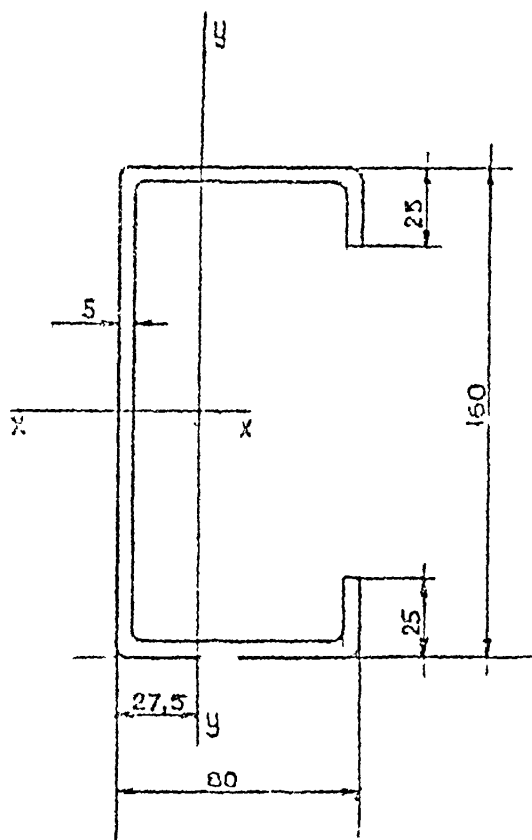
СТ. ИНИК ЗАХАРЧЕНКО Зах-
 ГЛ. СПЕЦ ГОПОРНОВ Гопорнов
 РУН. ОТД ЗАМАРКОВ Замарков

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ
 ГОСТ 19903-74
 МАРКА ВСтЗкп2 и
 ВСтЗсп2 ГОСТ 323-74*

ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ

ИНВ. № ТОЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ

Т-27176/55



$F = 16,54 \text{ см}^2$

И. П. ПОДП. 11/178/2	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И. П. ПОДП.	И
-------------------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	---

ГРУППА ОТДЕЛКИ ПОВЕРХНОСТИ-IV
(ГОСТ 16523-70)

ПРЗ.З

P

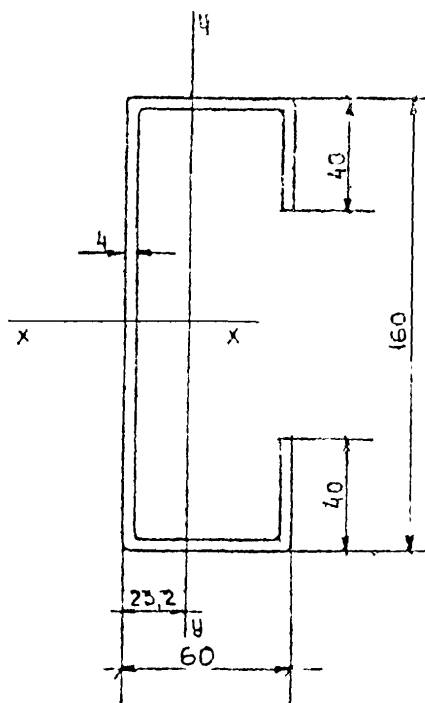
7.9

1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕНАТАЯ
ГОСТ 15903-74
МАРШ ВСТЭНПЧ И ВСТЭПЧ
ГОСТ 16523-70

ПРИНЦИПЫ ПРОМЫШЛЕННЫХ



$$F = 13,15 \text{ cm}^2$$

145 - 79.23

РСР 3.4

СТАДИЯ НАСРМН НАСШТАБ

F

10,3

1:2

ЛИСТ

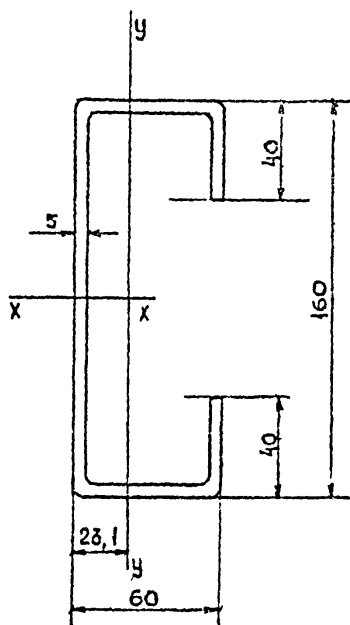
ЛИСТОВ

СТ ИНЖ ЗАХАРЧЕНКО *Зах*
 Л СПЕЦ ТОПОРОВ *Топоров*
 ЧУМ ОТД ЗАМАРАЕВ *Замараев*

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕНАТАЯ
 ГОСТ 19903-74
 МАРОВ ВСТ 3МП 2 И
 ВСТ 3СП 2 ГОСТ 380-74

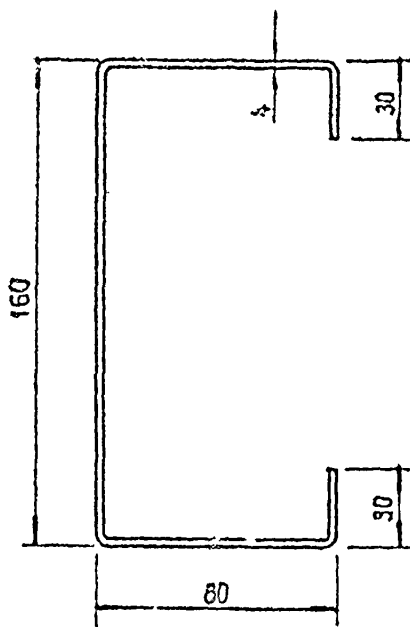
ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ

ИД. № РОД. ПОДР. И ДАТА ВСТАВЛЕНИЯ
 Т-57176/58



$$F = 15,04 \text{ см}^2$$

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ							
Т-37176/39							
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ							
СТ. ИНИ	ЗАКАРЧЕНКО	З.А.Х.	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 19903-74 МАРКИ ВСтЗчп2 и ВСтЗчп5 ГОСТ 380-71*	СТАДИЯ	МАССА ИЛИ	МАСШТАБ	
Л. СПЕЦ	ТОПОРЦОВ	Топорц. Л.					
УЧ. ОТА	ЗАМАРАЕВ	З.А.С.Р.					
			145 - 79.29	ПСРЗ.5	Р	12,6	1:2



$$F = 14,39 \text{ cm}^2$$

145 -79.30

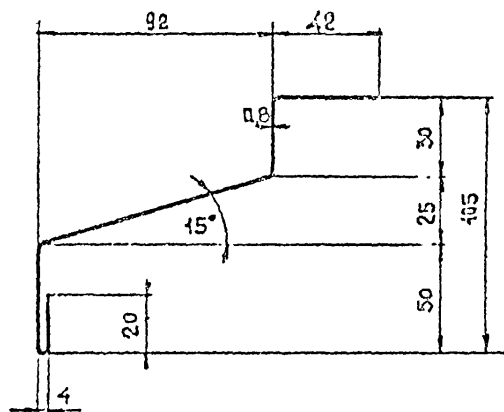
ПСР 4

Стадия	Масса	Масштаб
p	11,30	1:2
Лист	Листов	1

Сталь листовая горячекатаная
ГОСТ 15903-74 марка ВСт 3кп 2
ГОСТ 380-77

ЦЕНА ПРОИЗВЕДЕНИЯ

[illegible]


 $F = 2.00 \text{ cm}^2$

НАЧ. ОТД.	МУРАВЕВА	СР. 4
РУК. ЦР	ГУЗНЕВА	
СТ. ТЕХ	БАЛСОВА	

145-79.51

ПСК 1

СТАЛИН/МАССА/МАСШТАБ

Р.	1.57	1:2
----	------	-----

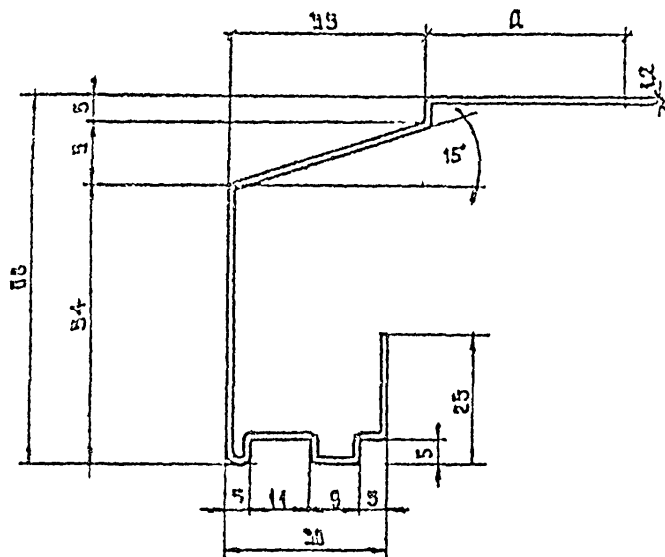
1:2

Р. 145-79.51-59 ШАРКА МАСШТАБ
ГОСТ 380-71, 2 КЛ ПОРЯДКА

ПРИНЦИПОВЫЙ

ИЗДАНИЕ ПОДАРИТЬ И ДАТЬ ВОЗМ. ИЛИ

Т-37/76/44



ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ	d мм	F см²	МАССА п.м. кг
ПСН 2	32	2,10	1,69
ПСН 3	70	2,55	2,01

ИМЯ, Ф. ПОЛ. ИЛИ ИМЯ И ФАМИЛИЯ ИЛИ ИМЯ И ФАМИЛИЯ

НАЧ. ОТД. МУРАВЕВ
РУК. ОТД. ГУБЕВА
СТ. ТЕХ. БАЛАСОВА

(Signature)

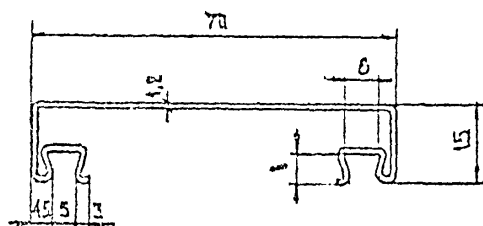
445-79.32

ПСН 2, ЛСН 3

СТАЛИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р		1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОЛУБЕННАЯ ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ТРБ
ГОСТ 44918-89 МАРКИ МСТ 3КН
ГОСТ 380-71, РКА. ПОКРЫТИЯ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ


 $E = 1,61 \text{ см}^2$

145-79,34

ПСН 8

СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Р	1,25	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Углеродистая легированная сталь ГОСТ 14918-69 марки МСтЗкп ГОСТ-380-71, 2 кл. покрытия.

ЦИНИПРОЦДАНИИ

ВЗН. ИДЕН. К

ИДЕН. И ДАТА

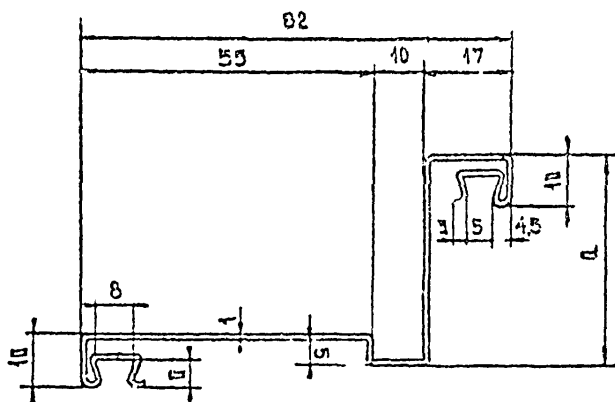
ИДЕН. И ДАТА

7-27/16/44

НАЧ. ОТД.	МУРАВЕЕВ Н.С.	
ГУБ. ГР.	ГУДЕНКО Н.Т.	
СТ. ТЕХ.	ВЛАДОВИЧ	

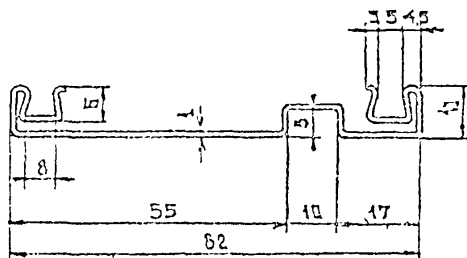
Назначение	a	b	F (см ²)	Масса п.м. (кг)
ПЧ 9	10,6	17,6	1,48	1,15
ПЧ 10	14	18	1,51	1,17
ПЧ 11	25,6	23,6	1,63	1,26
ПЧ 12	17,6	21,6	1,55	1,23
ПЧ 13	14	18	1,81	1,41
ПЧ 14	55,6	52,6	1,93	1,50
ПЧ 15	47,6	31,6	1,65	1,45

ПЕРИМЕТР	ПЕРИМЕТР	17,5	21,5	1,55	1,23
	ПЕРИМЕТР	44	48	1,81	1,41
	ПЕРИМЕТР	55,5	59,5	1,93	1,50
	ПЕРИМЕТР	47,5	51,5	1,65	1,45
145 - 79.35					
НАЧ. СЛ.	МУРАВЕВ И.О.				
РУК. РАБ.	ГУЗЕЕВА Н.Т.				
СТ. ТЕХ.	ВЛАДОВА И.А.				
ПСК 9 ÷ ПСК 15				Листы	Масштаб
				Р	1:1
				Лист	Листов 1
ФУЛЕННАЯ ДЛИНОВАЯ СТАЛЬ					
- Е ГОСТ 4846-89, МСТ 2 кн					
ГОСТ 380-74, СКА, ПОСРЕДНИК					
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ					



ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ	б мм	а мм	F см ²	Масса, кг п.м
ПСН 16	17	53	1,95	1,55
ПСН 17	17	47,4	1,87	1,46
ПСН 18	17	55,4	1,95	1,58
ПСН 19	17	39	1,79	1,39
ПСН 20	17	19	1,52	1,24
ПСН 21	17	11	1,51	1,19
ПСН 22	17	14	1,54	1,21
ПСН 22А	54	14	1,88	1,48

ПАЧ.ОТД.	МУРАДЗЕВ В.С.		145-79.36		
РУК.УПРАВ.	ТУЗЕЕВА И.Т.				
СТ.ТЕХ.	БАЛЕСОВА И.А.		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		ПСН 16 ÷ 22;22А	Т		1:1
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ФУЛОННАЯ ВОЛНКОБРАШЕННАЯ СТАЛЬ ТРЕ ГОСТ 14318-89 МАРКА М1СТЭФ. ГОСТ 580-71 * ДКА ПОКРЫТИЯ			ЦЕНТРОПРОЗДАВЕЦ		

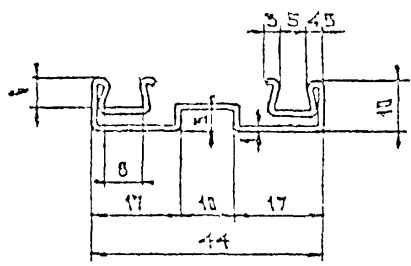


ПРОФИЛЬ СТАЛИ	Q мм	F см ²	МАССА кг. м.п.
ПСН 23	17	1,42	1,11

ИЧ. Б.Т.	МУРАВЕЕВ Д.С.		145-79.37		
РУК. Т.А.Р.	ГУЗЕЦОВ И.П.		ПСН 23		
СТ. Д.А.	ВАСОВА И.А.				
			СТАЛИ		
			МАССА		
			МАССА		
			Лист		
			Листов 1		
			ПРИЗНАКОПОДАВИТЕЛЬ		

РУДНИКА СПИЛОВАНА СТАЛ
Т.Б. ГОСТ 14318-89 МАКЕИ 11СТ 300
ГОСТ 500-71, 2КЛ. ПОКРЫТИИ

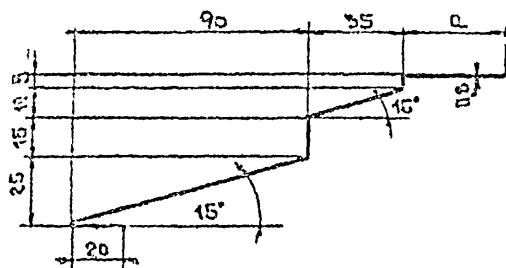
ИЧ. Б.Т. МУРАВЕЕВ Д.С.
РУК. Т.А.Р. ГУЗЕЦОВ И.П.
СТ. Д.А. ВАСОВА И.А.
Т-37473/47



F = 1.06 cm²

				F = 1.06 см ²				
				145-79.38				
ИЗЧ.ОТД	ИЗРАБОТ	ИЗЧ.ТР	ИЗВЕДА	ПОН 24		СТАЛИН	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ТЕХ	БЛАГОВА					П	0.67	1:1
						Лист	Листов 1	
						ТУАРНАЯ СЛУЖЕБНАЯ СТАНЦИЯ ГОСТ 14918-89 МАТЕРИ М.СТ3 КЛ ГОСТ 385-71. 2КЛ ПОКРЫТИЯ		
				ЦЕНТРОПРОМСТАНЦИЯ				

T-37476/42



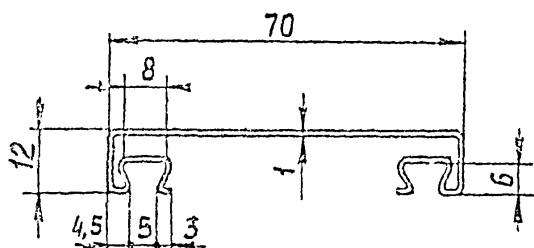
ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ	а (мм)	F см²	МАССА, кг 1 п.м
ПСН 26	32	1,65	1,29
ПСН 27	50	1,80	1,41
ПСН 28	70	1,95	1,53

ИЛЧ.ОД	МУРЗАЕВ		145-79,40		
РУС.ТР	РУБЕЕВА		ПСН 26 ÷ ПСН 28		
СТ.ТЕХ.	ВЛАСОВА				
			СТАЛЬ		
			МАССА		
			МАШТАБ		
			1:2		
			ЛИСТ		
			ЛИСТОВ 1		
			РУЛОННАЯ ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ		
			ГР. Б ГОСТ 14918-69 МАТКИ		
			ИСТ. 3 кл. ГОСТ 380-1, 2 кл. ПОКРЫТИЯ		
			ПНИИПРОМЗДАНИИ		

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ЧИЗНИ

Т-57176/511

[illegible]



$$F = 1,40 \text{ см}^2$$

Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №
Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №
Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №
Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №

145-79.43

ПСН 31

Лист 1 из 1

Р

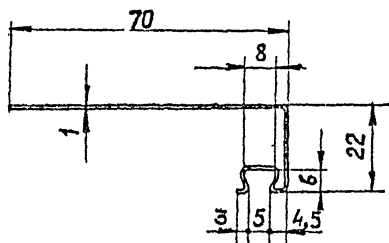
1,1

1:1

Лист 1 из 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Рыбинская оцинкованная сталь
группы Б ГОСТ 14918-69 марка
НСтЗкл ГОСТ 380-71* 2 класс прочности



$$F = 1,15 \text{ см}^2$$

Экз. инв. №

Лист и дата

Лист

Лист

Руч. раз.	Александров	<i>Александров</i>
Гип	Сорокин	<i>Сорокин</i>
Руч. зр.	Столбов	<i>Столбов</i>
Ст. инж.	Коршун	<i>Коршун</i>

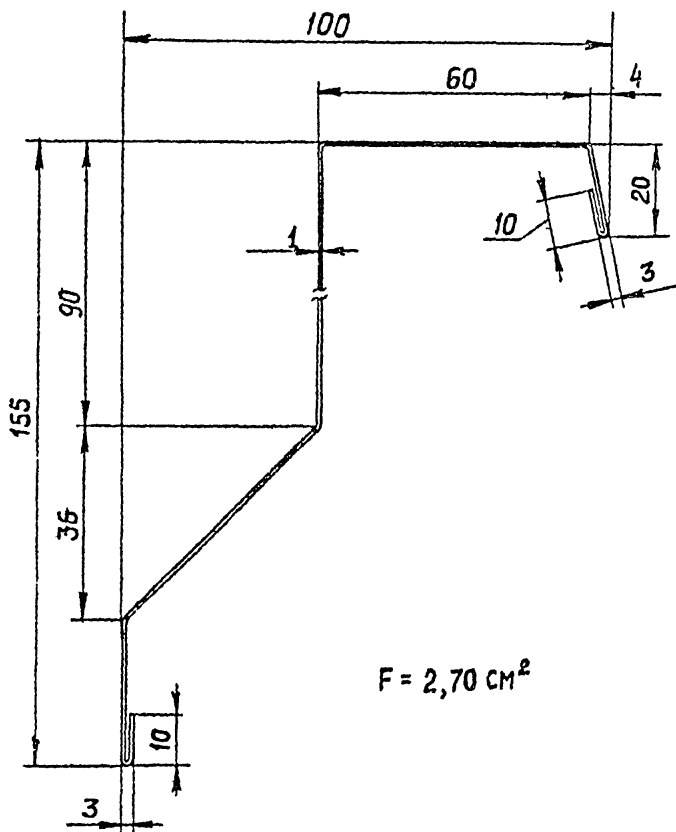
145-79.45

ПСН 33

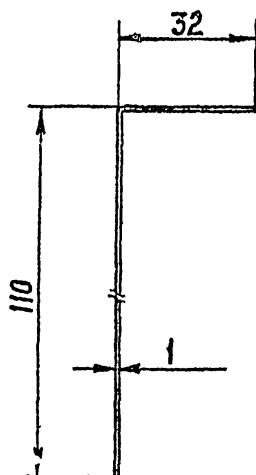
Стадия	Число л.м.	Масштаб
Р	0,9	1:1
Лист 1	Листов 1	

Железная оцинкованная сталь по стандарту Б ГОСТ 14818-69 марки МСтЗ кп
ГОСТ 380-71* 2 класса покрытия

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



И.Е. № подл:	Т-57476/58	Подп. и дата	Удочт. инв. №	Рук. под. Александров	Рук. зр. Сорокин	145-79.46	Стадия	Масса (кг)	Нарм. тов
				Рт. инв. Каршиум	Рт. инв. Каршиум				
				ПСН 34			Ишт		
				Рылонная облицовочная плитка групп пы Б ГОСТ 14918-69 марки МСтЗкл ГОСТ 330-71 * 2 класса покрытия			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



$$F = 1,40 \text{ см}^2$$

Взам. инв. №

Лист 11 из 12

Инв. №

Рук. под.	Александров	Вед. 1/2
ГМП	Горокин	(Р. 1/2)
Рук. экр.	Столбова	Вед. 1/2
Ст. инж.	Коршун	Вед. 1/2

145-79.48

ПСН 36

Стадия Чисел/лн Масштаб

Р

1,1

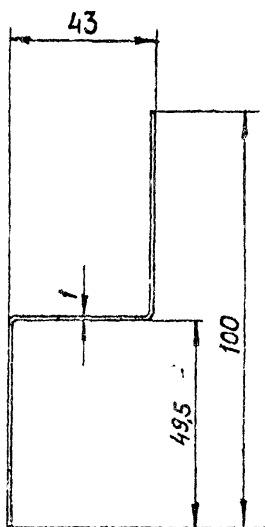
1:1

Лист 1

Листов 1

Руководитель проектной группы
Б. Г. Г. 145-79.48
ГОСТ 380-71* 2 класс точности

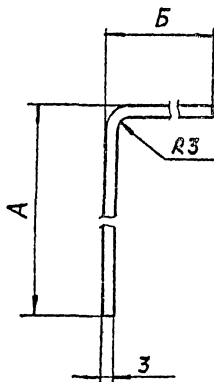
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



$$F = 1,40 \text{ см}^2$$

ЭЗам. инв. №																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	A, мм	Б, мм	F, см ²	Масса /п.м
ПСН 39	80	50	3,75	2,94
ПСН 40	90	30	3,45	2,71
ПСН 41	100	70	4,95	3,88

Рук. под. *В.И.Смирнов*
 ГИП *Сорокин*
 Рук. зр. *Столбцов*
 Ст. инж. *Коршун*

145-79.51

ПСН 39; 40; 41

Стандарт Масса (кг) Масштаб

Р

См.
табл.

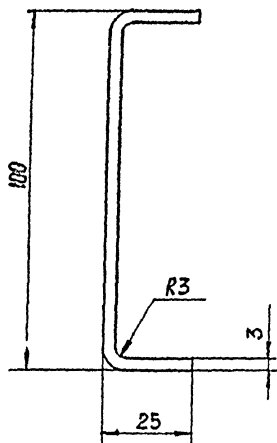
1:1

Лист 11 из 106

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19253-75
 ВСт 3кп2 ГОСТ 14637-69

ЧЕРТЕЖ

Инв. № подл. Подпись и дата, к. подл. №
 Т-37476/61



$$F = 4,20 \text{ см}^2$$

Инв. № док. 97176/62
Изм. № док. 1
Изм. № док. 2
Изм. № док. 3
Изм. № док. 4
Изм. № док. 5
Изм. № док. 6
Изм. № док. 7
Изм. № док. 8
Изм. № док. 9
Изм. № док. 10
Изм. № док. 11
Изм. № док. 12
Изм. № док. 13
Изм. № док. 14
Изм. № док. 15
Изм. № док. 16
Изм. № док. 17
Изм. № док. 18
Изм. № док. 19
Изм. № док. 20
Изм. № док. 21
Изм. № док. 22
Изм. № док. 23
Изм. № док. 24
Изм. № док. 25
Изм. № док. 26
Изм. № док. 27
Изм. № док. 28
Изм. № док. 29
Изм. № док. 30
Изм. № док. 31
Изм. № док. 32
Изм. № док. 33
Изм. № док. 34
Изм. № док. 35
Изм. № док. 36
Изм. № док. 37
Изм. № док. 38
Изм. № док. 39
Изм. № док. 40
Изм. № док. 41
Изм. № док. 42
Изм. № док. 43
Изм. № док. 44
Изм. № док. 45
Изм. № док. 46
Изм. № док. 47
Изм. № док. 48
Изм. № док. 49
Изм. № док. 50
Изм. № док. 51
Изм. № док. 52
Изм. № док. 53
Изм. № док. 54
Изм. № док. 55
Изм. № док. 56
Изм. № док. 57
Изм. № док. 58
Изм. № док. 59
Изм. № док. 60
Изм. № док. 61
Изм. № док. 62
Изм. № док. 63
Изм. № док. 64
Изм. № док. 65
Изм. № док. 66
Изм. № док. 67
Изм. № док. 68
Изм. № док. 69
Изм. № док. 70
Изм. № док. 71
Изм. № док. 72
Изм. № док. 73
Изм. № док. 74
Изм. № док. 75
Изм. № док. 76
Изм. № док. 77
Изм. № док. 78
Изм. № док. 79
Изм. № док. 80
Изм. № док. 81
Изм. № док. 82
Изм. № док. 83
Изм. № док. 84
Изм. № док. 85
Изм. № док. 86
Изм. № док. 87
Изм. № док. 88
Изм. № док. 89
Изм. № док. 90
Изм. № док. 91
Изм. № док. 92
Изм. № док. 93
Изм. № док. 94
Изм. № док. 95
Изм. № док. 96
Изм. № док. 97
Изм. № док. 98
Изм. № док. 99
Изм. № док. 100

Рук. под. Александров
ТНП Горюхин
Рук. зр. Столбовой
Ст. инж. Коршун

145-79.52

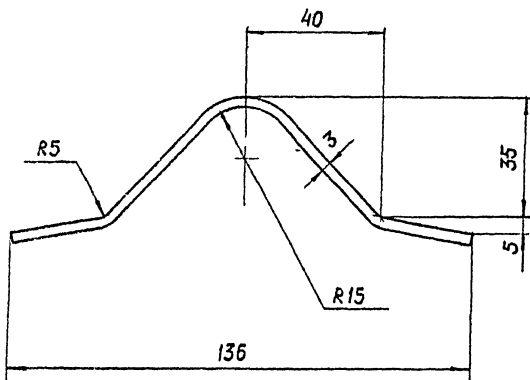
ПСН 42

Стадия	Масса (кг)	Масштаб
Р	3,3	1:1

Лист 1	Листов 1
--------	----------

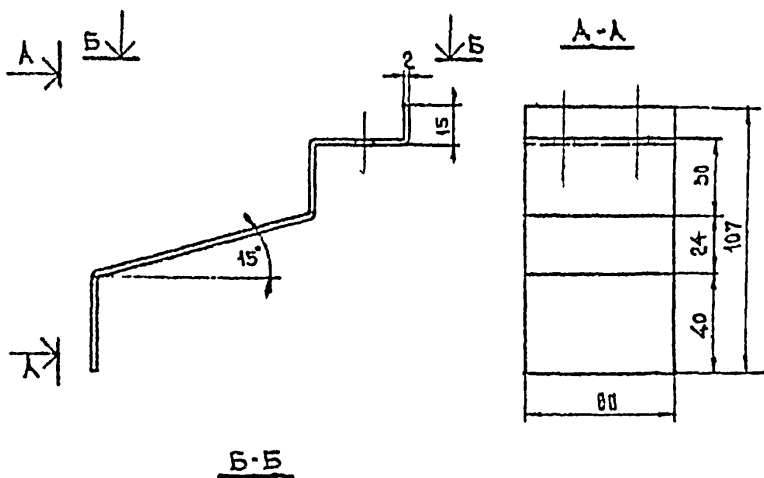
Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74
ВСт 3сп2 ГОСТ 14637-69

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



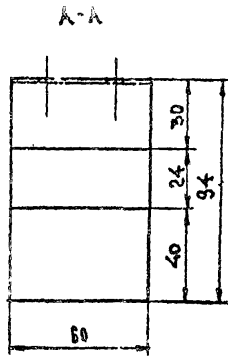
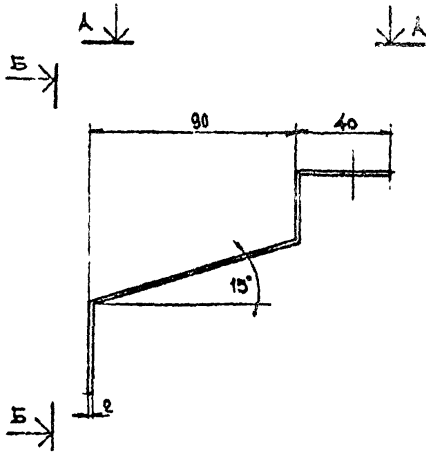
$$F = 5,1 \text{ cm}^2$$

Дата, № подл.	Питч. и дата	Взам. инв. №	145-79.53			
T-37176/145						
Рук. работ	Басков, И. И.	Рис.	ПСН 43	Стоимость	Масса (кг)	Масштаб
Тип	Басков, И. И.	С. И.		Р	4,00	1:1
Рук. эр.	Степанова	С. И.	Лист 1	Листов 1		
С. инж.	Басков, И. И.	С. И.	Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74			ЦНИПРОМЗДАНИЙ
			ВСт3кп2 ГОСТ 14637-69			

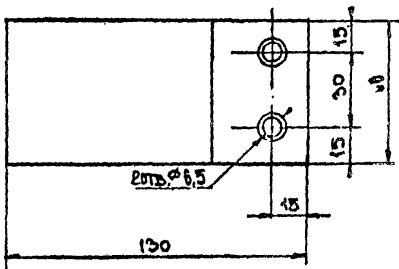


$$F = 4.60 \text{ см}^2$$

ИЗДАНИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНЕСЕНИЕ			
Т-37176/44	ИЗДАНИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИМ. ВСТА.	МУРАВЬЕВ	ПОДП.	145-78.54		
РУК. ГР.	ГУЗЬЕВА	ПОДП.			
СТ. ТЕХ.	ВЛАСОВА	ПОДП.			
			ПСК 1		СТАДИЯ
					МАССА
					МАШТАБ
					Р
					0,22
					1:2
			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
			СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ХОЛОДНОКЕЛ-ТАНАЯ. ГОСТ 19904-74 МАРКА ВСт 3сп2 и ВСт3сп5 ГОСТ 15323-70		
			ЦИППРОИЗДАНИИ		



Б - Б



$F = 4.30 \text{ cm}^2$

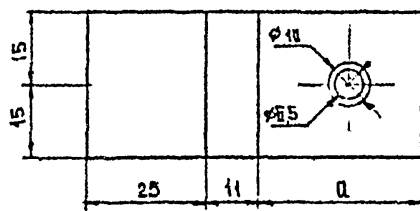
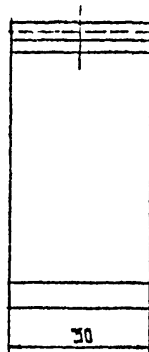
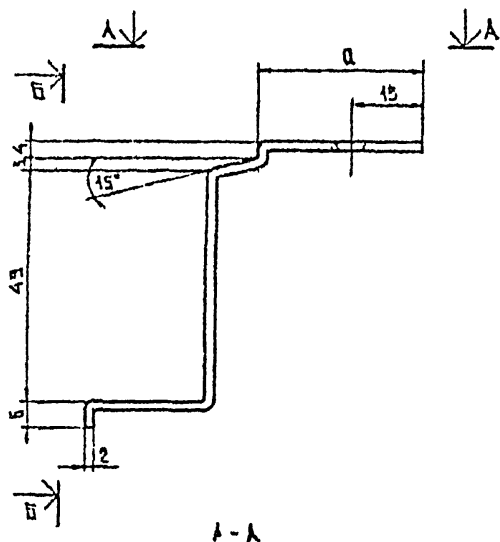
ИЗВ. № ПОДЛ.	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.
ИЗВ. № ПОДЛ.	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.
ИЗВ. № ПОДЛ.	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.
ИЗВ. № ПОДЛ.	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.	ИЗВ. № ЛИСТ	ИЗВ. № ЧАСТ.

148 - 79.55

ПСК 2

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ
ГОСТ 19904-74 МАТОК ВСТ 3-кп2
и ВСТ 2-кп2 ГОСТ 19904-74

СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
P	0,34	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗДАНИЕ		



ЭЛЕМЕНТ КРЕПЕЖ	d мм	F см ²	Масса (кг)
ПСК 3	31,5	2,83	0,066
ПСК 4	35	2,90	0,066
ПСК 5	45,5	3,14	0,074
ПСК 6	52	3,24	0,076
ПСК 7	55,5	3,46	0,082
ПСК 8	72	3,64	0,085
ПСК 9	92	4,40	0,104

145-79.56

СТАНДА	МАССА	МАСОТАБ
Г		1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПСК 3 ÷ ПСК 9

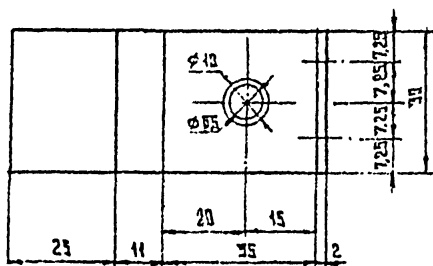
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ХЛОДНОКАТА -
НАЯ ГОСТ 12304-74 марок ВСтЗкп2
и ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71*

ЦНИПРОМДАНИИ

Подпись и дата Взам инв. №:

T-3776/21

A-A



$$F = 3,19 \text{ cm}^2$$

143-79,57

ПСК 10

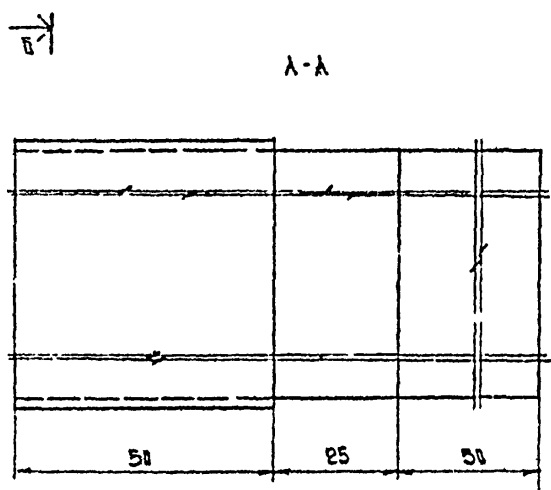
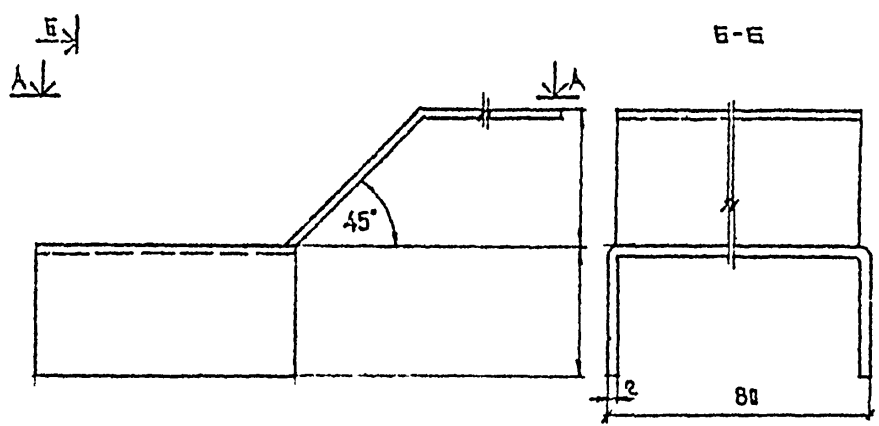
СТАДИЯ	МАССА	ЧАСЫТАБ
Р	2,175	4:4

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ХЛОДНОКАТАНАЯ
ГОСТ 19904-74 МАРС ВСТЗп2
и ВСТЗп5 ГОСТ 16523-70

ДІНІ ПРОЗБАНИ

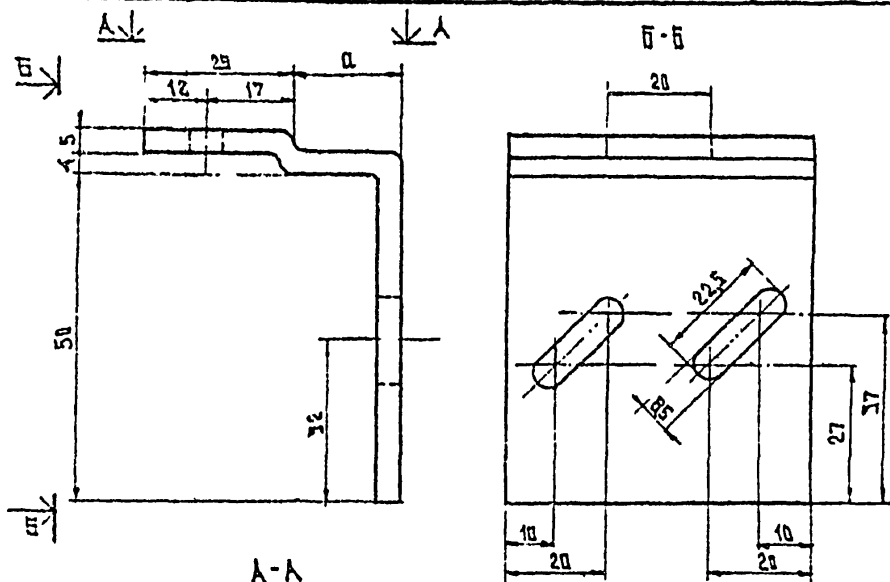
УЧЕБ. № ПОЛУ	ПЕЛУКЕС И ДАТУ	БРАМЕН ИВАН
--------------	----------------	-------------

T-57176/62



ПОДПИСЬ НА ЛИСТЕ
ИЗМ. ИЛИ
ПОДПИСЬ НА ЛИСТЕ
ИЗМ. ИЛИ
ПОДПИСЬ НА ЛИСТЕ
ИЗМ. ИЛИ

НАЧ. ОТД.	МУРАШОВ	1982	145-79.58		
ГЛАВ. ИНЖ.	ГУСЕВ	1986	ПК 11		
СТ. ТЕХ.	ДАЛСОВА	1986			
			СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ГОСТ 19904-74 МИРОВОГО ВСТ 5612 И ВСТ 3 СП 5 ГОСТ 16525-70	СТАДНЯ	МАСШ
				Р	1:1
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ЦНИИПРОМЗАДАНИЯ	



ЭЛЕМЕНТ КРЕПЕЖ	d (мм)	F (см ²)	МАССА (кг)
ПСК 12	7.8	4.55	0.214
ПСК 13	11	4.75	0.225
ПСК 14	22.5	5.32	0.250
ПСК 15	41	6.25	0.294
ПСК 16	52.5	6.80	0.328

145-79 59

ПСК 12+ПСК 16

ТАБЛИЦА	МАССА	МАШТАБ
Р		1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СТАЛЬ АУСТЕНИТНО-ФЕРРИТНОГО ТИПА
ГОСТ 19373-74 Углеродистая сталь
и сплавов ГОСТ 260-74

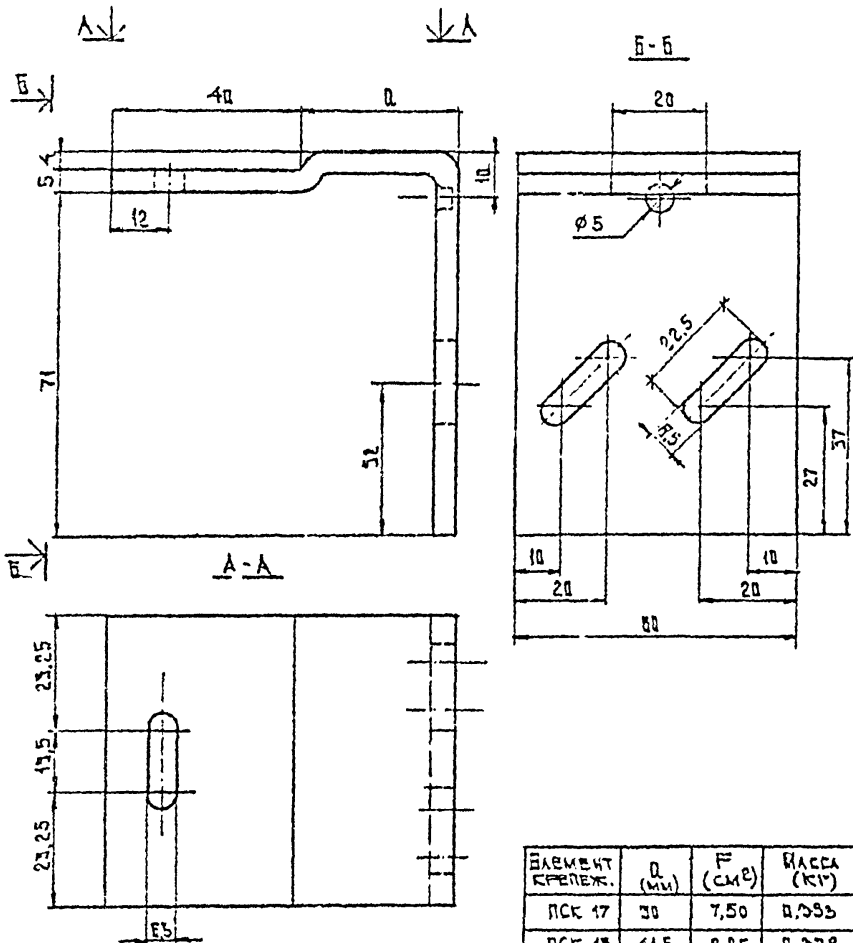
ИНЖЕНЕР

БЛАЖЕНКО

ПОДПИСЬ К ДАТА

7-37476/49

ИЛ. ИЛ. МУРАВЕВ Н.С.
РУК. ТРАП. ГУЗЕВА И.Т.
СТ. ТЕХ. БАЛАСОВА И.А.



ЭЛЕМЕНТ КРЕПЕЖ.	Ø (мм)	F (см²)	МАССА (кг)
ПСК 17	30	7,50	0,553
ПСК 18	41,6	8,05	0,579
ПСК 19	50	8,50	0,400
ПСК 20	70	9,50	0,470

145-79 60

ПСК 17 ÷ ПСК 20

ВЛАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Г

1:1

ЛМСТ

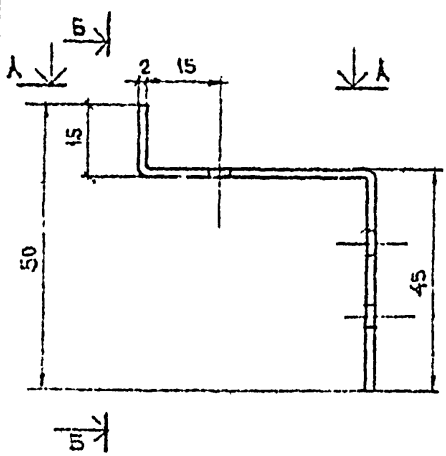
ЛМСТ 1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

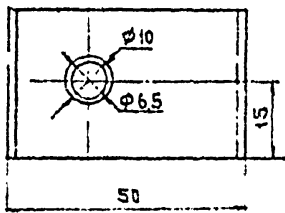
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАН-
НАЯ ГОСТ 18905-74 МАРК
ВСт3кп2 и ВСт3сп5 ГОСТ 380-74

ПОДПИСЬ К ДАТА ДИАМЕТР
7-37176/10

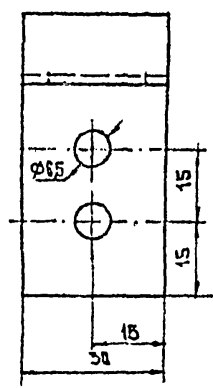
КАЧ. ДТА. МУРАШЕВ
РУС. ТРАП. ГИЗЕВА
СТ. ТЕХ. БАЛАСОВА



А-А



Б-Б



$F = 2.18 \text{ см}^2$

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИИЗ. №: Т-37176/71

ПЛАН ВДЛ.	МУРАВЕВ	20
ТУРГЕЛ	ТУИЗЕВА	20
ЛТ. ТЕХ.	БЛАСОВ	20

145-79.61

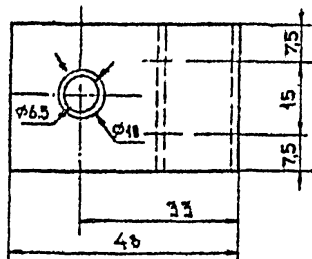
ПСК 21

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р.	0,05	1:1
ЛИСТ	ЛИСТ-ОБ.	

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ХОЛОДНОКАТА-
НАЯ ГОСТ 19904-74 НАТЕН ВГ-50
и ВГ-50Б ГОСТ 13523-75

ИЗДАНИЕ

Б-Б



$$F = 3,81 \text{ cm}^2$$

ИВ.И. ВОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ ИВ.Н.:

T-57176/12

НАЧ.ОТД.	МУХОМБЕВ	Се
РУК.ТР.	ГУЗЕЕВА	10/11
СТ.ТЕХ.	ВИЛОВА	В

145-79.62

ПСК 22

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
1	2	3
4	5	6
7	8	9
10	11	12
13	14	15
16	17	18
19	20	21
22	23	24
25	26	27
28	29	30
31	32	33
34	35	36
37	38	39
40	41	42
43	44	45
46	47	48
49	50	51
52	53	54
55	56	57
58	59	60
61	62	63
64	65	66
67	68	69
70	71	72
73	74	75
76	77	78
79	80	81
82	83	84
85	86	87
88	89	90
91	92	93
94	95	96
97	98	99
100	101	102
103	104	105
106	107	108
109	110	111
112	113	114
115	116	117
118	119	120
121	122	123
124	125	126
127	128	129
130	131	132
133	134	135
136	137	138
139	140	141
142	143	144
145	146	147
148	149	150
151	152	153
154	155	156
157	158	159
160	161	162
163	164	165
166	167	168
169	170	171
172	173	174
175	176	177
178	179	180
181	182	183
184	185	186
187	188	189
190	191	192
193	194	195
196	197	198
199	200	201
202	203	204
205	206	207
208	209	210
211	212	213
214	215	216
217	218	219
220	221	222
223	224	225
226	227	228
229	230	231
232	233	234
235	236	237
238	239	240
241	242	243
244	245	246
247	248	249
250	251	252
253	254	255
256	257	258
259	260	261
262	263	264
265	266	267
268	269	270
271	272	273
274	275	276
277	278	279
280	281	282
283	284	285
286	287	288
289	290	291
292	293	294
295	296	297
298	299	300
301	302	303
304	305	306
307	308	309
310	311	312
313	314	315
316	317	318
319	320	321
322	323	324
325	326	327
328	329	330
331	332	333
334	335	336
337	338	339
340	341	342
343	344	345
346	347	348
349	350	351
352	353	354
355	356	357
358	359	360
361	362	363
364	365	366

7

E. C.

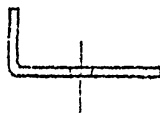
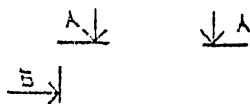
434

ΛΜΕΤ

АКТОБ 1

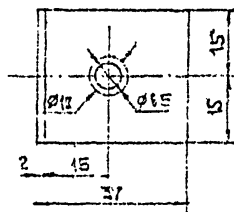
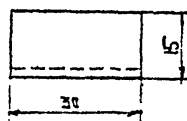
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ
ГОСТ 19904-74 МАРКИ ВСтЗ кп 2
и ВСтЗ сп 5 ГОСТ 16523-70

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



A-A

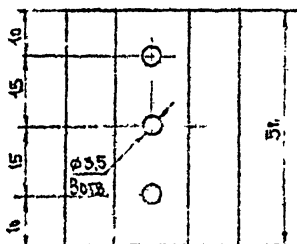
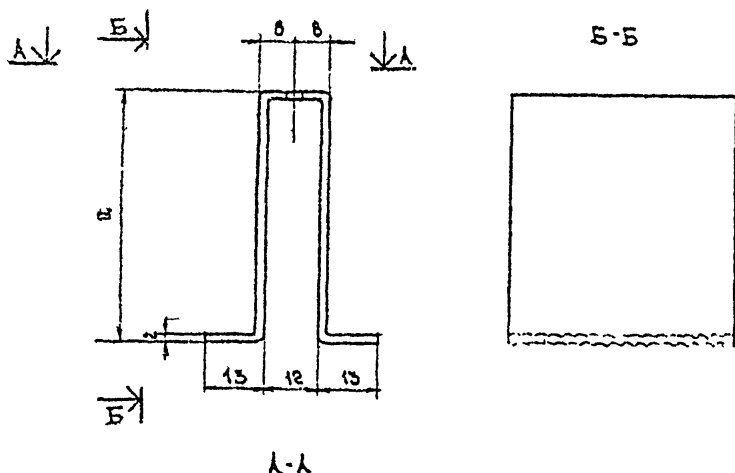
B-B

F = 0,82 см²

				145-75,63			
НАЧ. ОТД. ПР. Т. СТ. ТЕР.				ИЗДАТЕЛЬ ТУЗЕРСА БАЛСОВА			
				ПОСТ 23			
				СТАЛЬ АНОДОВАЯ КОЛОДНОКАТАНАЯ ГОСТ 19904-74 МАТЕР. ВСТЗБН2 ВСТЗ-15 ГОСТ 16523-70			
				ЦНИИПРОМДЛАНИИ			

ЗАЕМ КРЕПЕЖ	Q мм	b мм	C мм	F см ²	МАССА кг
ПСК 40	34	54	34	4,44	0,174
ПСК 41	34	54	46	4,26	0,166
ПСК 42	34	43	46	3,52	0,135
ПСК 43	103,6	43	35,6	5,52	0,216
ПСК 24	34	43	54	3,18	0,144
ПСК 25	32	43	32	3,20	0,204
ПСК 26	103,6	43	103,6	5,96	0,223
ПСК 27	112	43	112	6,01	0,235
ПСК 28	132	43	132	6,80	0,247

[illegible]



ЭЛЕМЕНТ КРЕПЕЖ	В (ММ)	F (СМ ²)	МАССА (КГ)
ПСК 29	54	2,92	0,115
ПСК 30	146	6,60	0,259

145 - 79,65

И.И. СТА
Р.И.И.Р
СТ.ТЕХ

МУТАДНОВ
ТУЗЕВ
БААСОВ

ПСК 29+30

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ

Р

1:1

ЛИСТ / ЛИСТОВ 1

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ, ХОЛОДНОКАТА
НАЯ ГОСТ 19904-74 МАТЕР ВУДЖИ
И ВС-ДСН5 ГОСТ 16523-70

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

И.И. СТА
Р.И.И.Р
СТ.ТЕХ

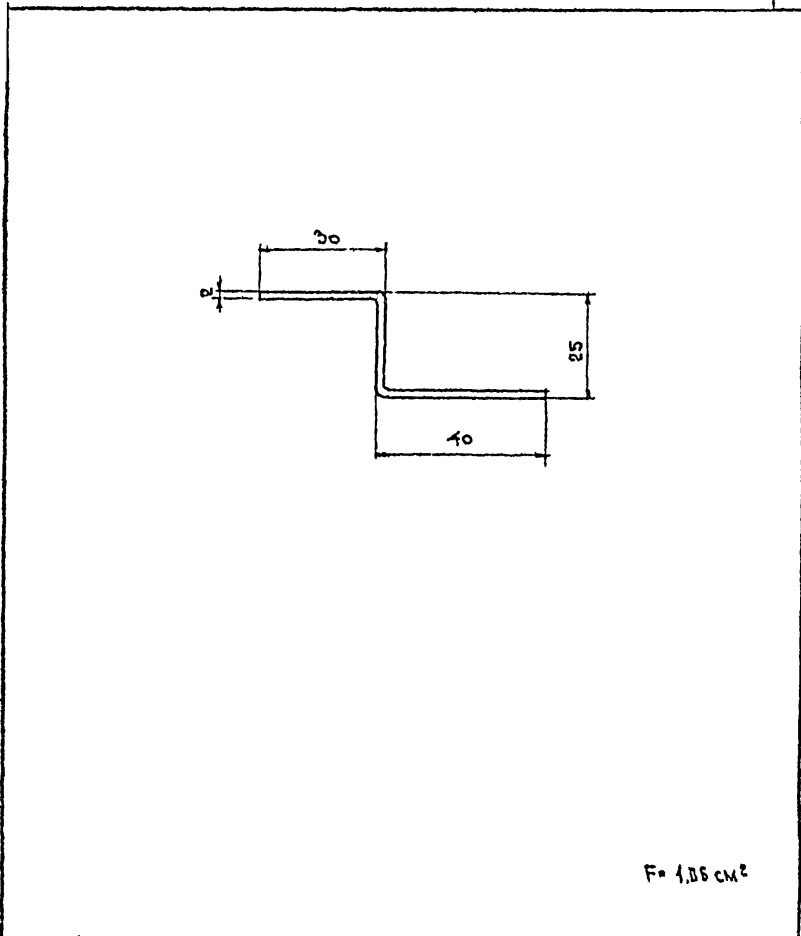
МУТАДНОВ
ТУЗЕВ
БААСОВ

145 - 79,65

ПСК 29+30

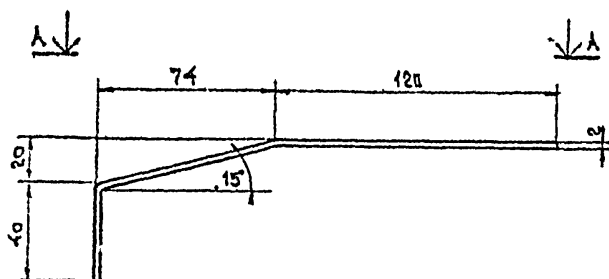
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ, ХОЛОДНОКАТА
НАЯ ГОСТ 19904-74 МАТЕР ВУДЖИ
И ВС-ДСН5 ГОСТ 16523-70

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

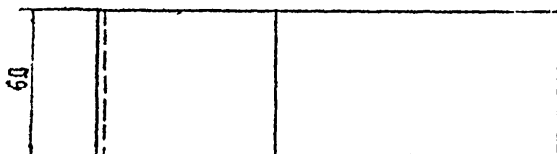


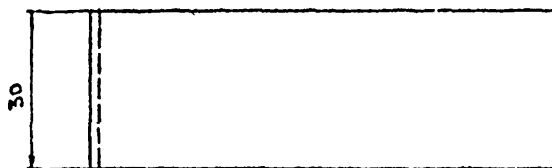
ИМ.ОТД.	МУРАВЬЕВ	145-79.66			
РУК.ПР.	ГУЗЕЕВА				
СТ.ТЕХ.	ВАСОВА	ПСК.34	СТАЛИН	МАЛОС	МАСТЯК
			7	Д.В.	1:1
			ИМ.ОТД. 145-79.66		
		СТАЛИН МАСТЯК МАЛОС			ЦИЛИПРОМЗДАНИИ
		МАЛОС ГОСТ 18904-74 МАЛОС ВС-302 и ВС-13015 ГОСТ 18523-70			

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЪМ. ИЛИ ВЪЗВРАЩ.
И-37176/73	

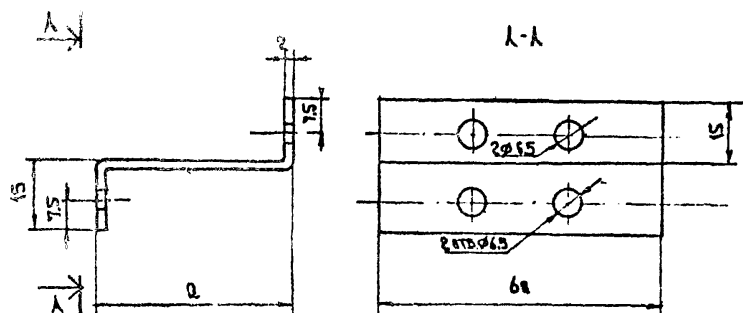


A-A


$$F = 4.60 \text{ cm}^2$$
[illegible]


$$F = 2,68 \text{ cm}^2$$

МАТ.ОТД	МУРТАЛЕД	ОТД	145-79,68
РУК.ТР.	РУБЦОВА	РУБЦОВА	
СТ.ТЕХН.	БАЛАСОВА	БАЛАСОВА	СТАДИЯ
			МАССА
			МАШТАБ
			Р
			0,005
			1
			Лист
			Листов 1
			СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ГОСТ 19904-74 МАРСБ ВСТ-35 и ВСТ-35п5 ГОСТ 16523-70



ЭЛЕМЕНТ КРЕПЕЖ.	Q (мм)	F (см²)	Масса, кг
ПСК 34	51	1.62	0.078
ПСК 35	44	1.48	0.069
ПСК 36	31	1.22	0.057
ПСК 37	11	0.00	0.054

145-79.69

ИМ. ОТД. МУРАВЬЕВ
ИМ. ГР. ПУДЕРВА
СТ. ТЕХ. ВЛАСОВА

ПСК 34 ± ПСК 37

СТАНДАРТ МАССА ЧАСТЫЕ

F

1:1

Лист

Листов 1

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ КОЛДНОКОТА-
НАЯ ГОСТ 19904-74 МАРКИ
ВСТ3КП2 и ВСТ3КП3 ГОСТ 15223-78

ЦИНИПРОМЗДАНИЯ

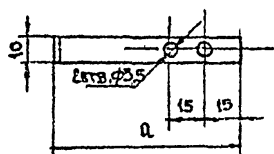
ИМ. ОТД. МУРАВЬЕВ

ИМ. ГР. ПУДЕРВА

СТ. ТЕХ. ВЛАСОВА

Technical drawing of a shaft with a diameter of 50mm. The shaft has 6 holes, each with a diameter of 15mm. The holes are spaced 15mm apart. The total width of the shaft is 90mm.

A-A



ЭЛЕМЕНТ, КРЕПЕК	d мм	F см ²	МАССА, кг
ПСР 38	50	2,8	0,022
ПСР 39	60	2,4	0,027

КРЕПЕК	ММ	СМ	СТ
ПКР 38	50	2.8	0,022
ПКР 39	80	3.4	0,027

ИМ. СД	МУРАВЬЕВ	10-11-70	145-79.70
ГР. ПР	ГУЗЕВ		
СТ. ГР	ВАСОВА		
			ПКР 38; ПКР 39
			СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ХОЛОДНОКА-
			ТАНАЯ ГОСТ 19904-74 МАРЕН
			0430124 ВСТУПАЕТ ГОСТ 16525-70

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	