

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-7

ЛЕСТНИЦЫ

ВЫПУСК 3

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ С УДЛИНЕННОЙ
ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ПЛОЩАДКОЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 м

12916

ЦЕНА 0-42

ГИПРОНИИЗДРАВ г. Москва	ТАЛНИН, И.А. ТАЛНИН, И.А. ТАЛНИН, И.А. ТАЛНИН, И.А.	С.Д.А.М.И. С.Д.А.М.И. С.Д.А.М.И. С.Д.А.М.И.	РОЗЕНБЕРГ РОЗЕНБЕРГ РОЗЕНБЕРГ РОЗЕНБЕРГ	РУК. ГРУППЫ РУК. ГРУППЫ РУК. ГРУППЫ РУК. ГРУППЫ	В.В.В.В. В.В.В.В. В.В.В.В. В.В.В.В.	РАДНИКОВА РАДНИКОВА РАДНИКОВА РАДНИКОВА	ШОФ. ОБЩЕГО ШОФ. ОБЩЕГО ШОФ. ОБЩЕГО ШОФ. ОБЩЕГО

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04 СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-7

ЛЕСТНИЦЫ

ВЫПУСК 3

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ С УДЛИНЕННОЙ
ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ПЛОЩАДКОЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 м

РАЗРАБОТАНЫ
ГИПРОНИИЗДРАВОМ
МИНИСТЕРСТВА
ЗДРАВООХРАНЕНИЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫМ
КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР С 1 МАРТА 1974г
ПРИКАЗ № 20 ОТ 11 ФЕВРАЛЯ 1974г

[illegible]

Арматурные сетки и каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки. Они должны быть сварены во всех точках пересечения стержней. Испытание всех видов арматуры на растяжение — обязательно. Испытание производить в соответствии с ГОСТ 12004-66 «Сталь арматурная. Методы испытания на растяжение». Дуговую сварку производить электродом Э42А. Все виды электростварки должны выполняться в соответствии с действующими нормативными документами. При изготовлении и установке арматурных изделий из каменных деталей руководствоваться следующими нормативными документами: ГОСТ 10922-64 «Арматура и каменные детали сварные для железобетонных изделий. Технические требования и методы испытаний», ГОСТ 14098-68 «Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и дуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы», СН 393-69

Указания по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций", СНЗ35-65 "Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях". Препятствие подомнению закладных деталей обеспечивается закреплением их на форме.

Антикоррозийная защита закаливаемых деталей и сварных соединений выполняется в соответствии с указанным, а также в серии ЦН-04. Наружные поверхности лестничных маршей должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки на стройке. Класс шероховатости принят 2-й в соответствии с СНП I-B.5.1-62 и СНП I-A.4-62 (допускаемые колебания высоты неровностей не более 25 мм). Для лестничных маршей принят 10-й класс точности в соответствии с СНП I-B.5.1-62 со следующими предельными отклонениями от размеров:

по длине ± 5 мм
по ширине ± 5 мм
по толщине (высоте) ± 5 мм

ИЗГОТОВЛЕНИЕ, МАРКИРОВКУ, ПРИЕМКУ, ИСПЫТАНИЕ СВАЛАН-

Рольные и транспортировку изделий производить в соответствии с ГОСТ 13015-67 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“, ГОСТ 8829-66 „Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости“, СНиП-И-8.5-62 глава 5 „Железобетонные изделия. Общие указания“, СНиП-И-8.5.1-62 глава 5.1 „Железобетонные изделия для заливки“. К серийному изготовлению изделий разрешается приступать после проведения контрольных испытаний. Принятые обозначения в маркировке изделий.

Буквенные:

АМ	-	аестичным марш.
СТ	-	накаааая простуль
А	-	левая
ПР	-	правая

Цифровые:

- 1 ГРУППА ЦИФР — ДЛЖА МАРШЕЙ — РАБОЧИЙ ПРЯЖЕТ В
ДЕЦИМЕТРАХ; — ДЛЖА ПРОСТУПЕЙ — ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР
- 2 ГРУППА ЦИФР — ШИРИНА В РАБОЧЕМ ПЛОЩЕНИИ В
ДЕЦИМЕТРАХ
- 3 ГРУППА ЦИФР — ВЫСОТА КОНСТРУКЦИИ В РАБОЧЕМ
ПЛОЩЕНИИ

МАРКЕТИНГОВА УЗАДВ



-HOMER, Y3AA

- ИДМЕР АИСТА СЕРИИ ИИ-04-7 ВЫПУСК I,
НА КОТОРОМ РАСПОЛОЖЕН ЧЕРТЁМ УЗАА

ТК	ЯСТИЦЫЕ МАРШИ	СЕРИ ИИ-04-7
1973	ДОРОЖНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫДАН 3
		Лист п-2

ПАИИ

1150

1535 3000 1235 5170

МА-1

МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ОТВЕРСТИЯ Ø20

П-1

5 9

Technical drawing of a stepped profile (likely a roof or embankment) showing dimensions and section lines. The profile is defined by a series of horizontal and vertical steps. Key dimensions include:

- Overall width: 5770
- Overall height: 650
- Horizontal segments from left to right: 300, 80, 240, 100, 50, 300, 300, 10, 20, 150, 150, 50, 240, 80, 100, 50, 300.
- Vertical segments from top to bottom: 300, 100, 80, 300, 10, 20, 150, 150, 50, 240, 80, 100, 50, 300.
- Section lines: Two vertical lines labeled '3' and two diagonal lines labeled 'A-A'.
- Other labels: 'MA-1' near the bottom left, and '1-1' at the top center.

Figure 1 is a technical drawing of a staircase, showing a side elevation and a cross-section. The side elevation shows a staircase with a total width of 5770 mm and a total height of 80240 mm. The staircase is supported by a wall on the left and a wall on the right. The wall on the left is labeled "ОПОРНЫЕ НЕ МЕНЕЕ 70" and the wall on the right is labeled "ОПОРНЫЕ НЕ МЕНЕЕ 70". The staircase is labeled "2-2" and "2-2". The drawing includes various dimensions and labels for structural elements.

Figure 1 shows a technical drawing of a rectangular frame. The overall width is 1150 and the overall height is 100. The central opening has a width of 878. The frame has a thickness of 36 on the sides and 40 on the top and bottom. A circular detail view shows a cross-section of the frame with a top layer of 6 and a bottom layer of 9.

1. ИЗДЕЛИЕ РАЗРАБОТАНО В СООТВЕТСТВИИ СО СНИП II-B.1-62*.
2. ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 3.
3. РАСЧЕТНУЮ СХЕМУ И СХЕМУ ИСПЫТАНИЯ СМ. ЛИСТ 3.
4. АРМАТУРУ СМ. ЛИСТЫ 6-8.
5. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТ 9.
6. ПОДЪЕМ МАРША ИЗ ФОРМЫ ПРОИЗВОДИТСЯ ЗА 4 ПЕТАИ САМОБАНАЛИРУЮЩЕЙ ТРАВЕРСЫ
7. В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ИЗДЕЛИЕ УЧТЕНА УСТАНОВКА ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МА-1 ТОЛЬКО НА ОДНОЙ СТОРОНЕ МАРША. РАСПОЛОЖЕНИЕ ЭТИХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ТОЙ ИЛИ ДРУГОЙ СТОРОНЕ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ЗАКАЗОМ.
8. УЗЛЫ № 1; 2; 3; 4; 5; 6; СМ. АЛЬБОМ ЧЕРТЕЖЕЙ СЕРИИ ИИ-04-7 ВЫПУСК 1, ЛИСТЫ № 8 И № 9.

ТК	Лестничные марши	Серия ИИ-04-7	
1973	Общий вид, марша, армирование лестничного лм-58-14-17А	Выпуск 3	Лист 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАН				
МАРКА ДЕТАЛИ	КОД. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
		ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
К-1	2	21.84	43.68	112.06
К-3	2	6.88	13.76	
К-4	2	1.96	3.92	
К-6	2	10.26	20.52	
С-1	1	3.00	3.00	
С-2	1	5.38	5.38	
С-3	11	0.35	3.85	
С-4	1	2.45	2.45	
ОС-1	2	1.15	2.30	
ОС-2	2	0.18	0.36	
ОС-3	14	0.04	0.56	
ОС-4	8	0.80	6.40	
МА-1	5	0.68	3.40	
П-1	4	0.62	2.48	

ВЫБОРКА СТАЛИ								
Сечение, мм	Ø 25	Ø 10	Ø 12	Ø 10	Ø 8	Ø 4	Ø 3	-50x8
Длина, мм	15.94	3.20	9.04	21.68	28.00	69.05	105.5	0.50
Вес, кг	61.44	1.85	8.04	13.44	11.06	8.84	5.84	1.55
Класс стали ГОСТ	А-II		А-I			В-I		Ст.3
	5781-61*		5781-61*			6727-53*		103-57
Расчетное сопротивление арматуры R_{ak} кг/см ²	2700		2100			3150		2100

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	Т	2,24
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,898
РАСХОД СТАЛИ	КГ	112,06
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	125,00
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	16,90
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	13,80
МАРКА БЕТОНА	—	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ ²	
<u>В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ</u>		<u>140</u>
<u>В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ</u> НЕ МЕНЕЕ		<u>200</u>

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА $q_p = 1370 \text{ кг/м}$
НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА $q_n = 1145 \text{ кг/м}$

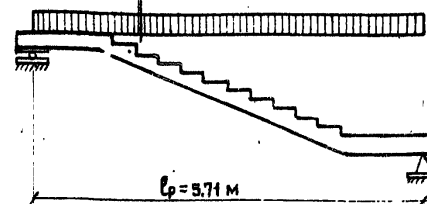
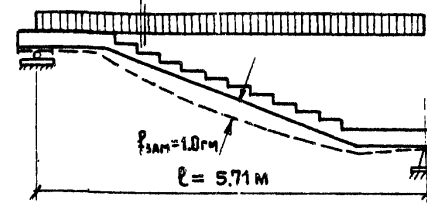


СХЕМА ИСПЫТАНИЙ

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА $q_{\text{контр}} = 705 \text{ кг/м}$
РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА $q_{\text{разр}} = 1400 \text{ кг/м}$



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ НАГРУЗКИ ПРИНЯТЫ С УЧЕТОМ СВОБЕДНОГО ПЕША ДВИЖЕНИЯ МАРША.
2. РАСХОД СТАЛИ НА 1 м^2 И ПРИВЕДЕННАЯ ТРАДИЦИОНА БЕТОНА ДАНЫ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ МАРША.

ТК	Лестничные марши	Серия ИИ-04-7	
1973	Характеристика, схемы расчета и испытания лестничного марша ЛМ-58-14-17А	Выпуск 3	Лист 3

ТИПОВЫЙ ЗАДАВ
г. Москва

К. КОНСТ. И. ТА. *С. С. С. С.*
НАЧ. ОСК. *С. С. С. С.*
ГЛ. ИНЖ. ОСК. *С. С. С. С.*
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *С. С. С. С.*
РУК. ГРУППЫ *С. С. С. С.*

ПРИНЕСКО *С. С. С. С.*
ЗНАКОМ *С. С. С. С.*
СЕМЕНОВ *С. С. С. С.*
АЛЕКСАНДРОВ *С. С. С. С.*
РАБИНОВИЧ *С. С. С. С.*

РАЗРАБОТАН *С. С. С. С.*
ПРОВЕРЕН *С. С. С. С.*
УТВЕРЖДЕН *С. С. С. С.*

НИКОЛАЕВ *С. С. С. С.*
САДЫКОВА *С. С. С. С.*
АРХИВНЫЙ № *С. С. С. С.*

ШУР. ОБЪЕКТА *С. С. С. С.*
101

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ				
МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО:
		ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
К-1	2	21.84	43.68	112.06
К-2	2	18.62	37.24	
К-4	2	1.98	3.92	
К-7	2	8.52	17.04	
С-1	1	3.00	3.00	
С-2	1	5.38	5.38	
С-3	11	0.35	3.85	
С-4	1	2.45	2.45	
ОС-1	2	1.15	2.30	
ОС-2	2	0.18	0.36	
ОС-3	14	0.04	0.58	
ОС-4	8	0.80	6.40	
МА-1	5	0.88	3.40	
В-1	4	0.62	2.48	

ВЫБОРКА СТАЛИ								
СРЕДНЕЕ, ММ	Ø 25	Ø 18	Ø 12	Ø 10	Ø 8	Ø 3	Ø 4	-50x8
ДЛИНА, М	15.94	3.20	9.04	21.68	28.00	105.5	89.05	0.50
ВЕС, КГ	61.44	1.85	8.04	13.44	11.08	5.84	8.84	1.55
КЛАСС СТАЛИ ГОСТ	А-III 5781-61*		А-I 5781-61*		В-I 6727-53*		СТ.3 103-57*	
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ, КГ/СМ ²	2700		2100		3150		2100	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		2.24
ВЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.898
РАСХОД СТАЛИ	КГ	112.08
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	125.0
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	10.90
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	13.2
МАРКА БЕТОНА	—	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА В ЛЕЖЕЕ ВРЕМЯ — НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	140 200

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



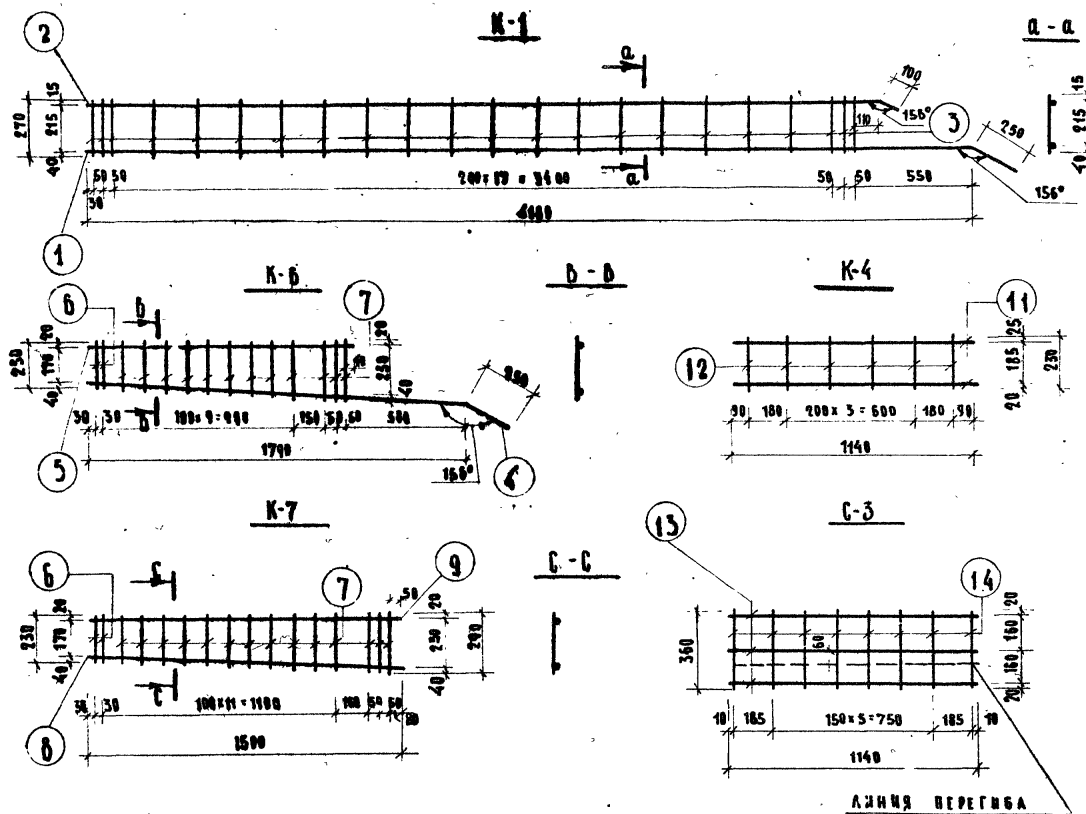
СХЕМА ИСПЫТАНИЙ



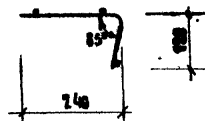
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В расчетной схеме нагрузки приняты с учетом собственного веса лестничного марша.
2. Расход стали на 1 м² и приведенная толщина бетона даны для горизонтальной проекции марша.

ТК	Лестничные марши	серия ИИ-04-7
1973	ХАРАКТЕРИСТИКА, СХЕМЫ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЯ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША ЛМ-50-14-176	ВЫПУСК ЛИСТ 3 5



СЕТКА С-3 в согнутом виде



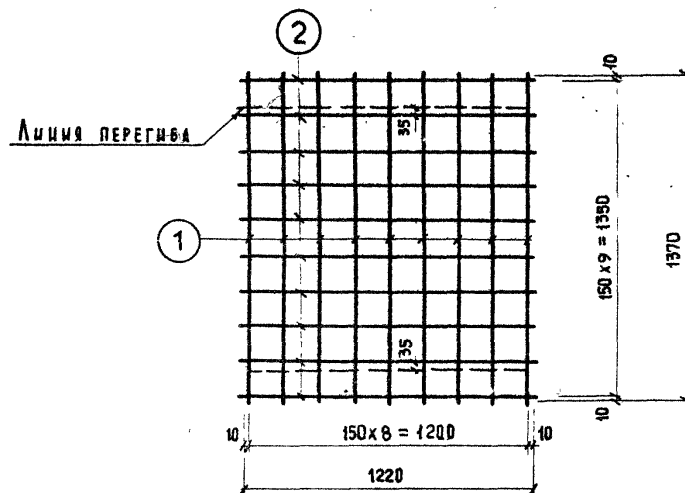
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДАНИЕ							
МАРКА ИЗДАНИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕН. мм	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	ИЗДАНИЕ
				ПОЗИЦИЯ ПОЗ.	НА ИСД. м		
К-1	1	Ф 25АІ	1	4630	4.43	17.40	21.84
	2	Ф 10АІ	1	3040	3.04	9.40	
	3	Ф 8АІ	22	270	5.94	2.34	
К-6	4	Ф 25АІ	1	2040	2.04	7.25	10.76
	5	Ф 10АІ	1	1250	1.25	0.77	
	6	Ф 12АІ	2	230	0.46	0.41	
	7	Ф 8АІ	12	230-290	3.12	1.23	
К-7	8	Ф 12АІ	2	230	0.46	0.41	8.52
	7	Ф 8АІ	14	230-290	3.64	1.43	
	8	Ф 25АІ	1	1500	1.50	5.77	
	9	Ф 10АІ	1	1470	1.47	0.91	
К-4	11	Ф 10АІ	2	1140	2.28	1.41	1.96
	12	Ф 8АІ	6	230	1.38	0.55	
С-3	13	Ф 3ВІ	3	1140	3.42	0.19	0.35
	14	Ф 3ВІ	8	380	2.28	0.16	

ПРИМЕЧАНИЕ:

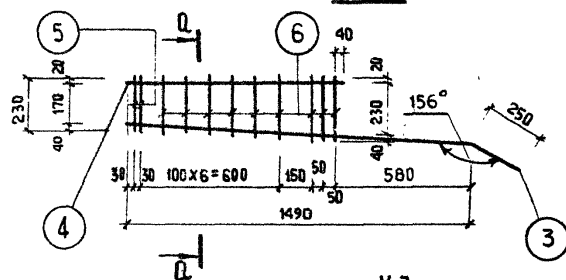
1. РАСПОЛОЖЕНИЕ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ КАРКАСОВ ВЫБРАНЫ СТРОГО ПО ЧЕРТЕЖУ.

ТК	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШ.	СЕРИЯ ИИ-04-7
1973	АРМАТУРНЫЕ КАДКАСЫ К-1, К-4, К-6, К-7, СЕТКА С-3	ВЫП. ИСХ. АЛСТ. 3 6

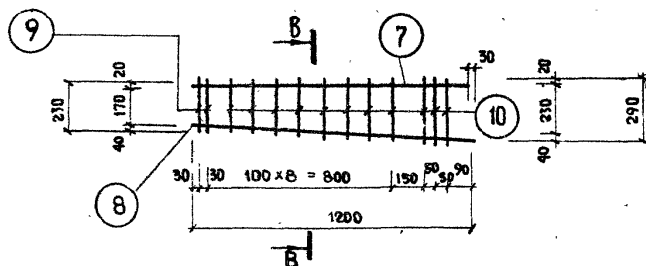
СЕТКА С-4



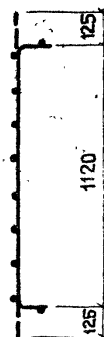
K-2



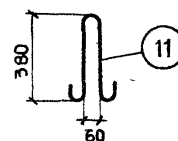
113



С-4 в соднутом
ВНАЕ



n-1



Q-Q

B-B

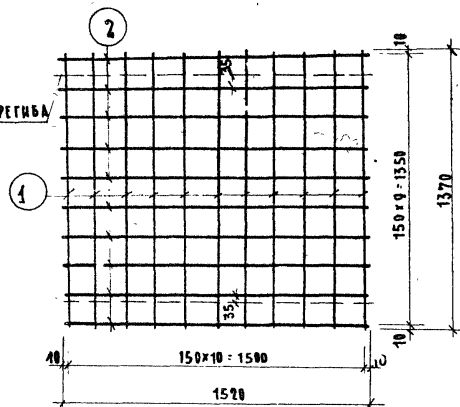
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	ИЗДЕЛ. М	ВСЕХ ПОЗИЦИИ	ИЗДЕЛИЙ
С-4	1	Ø48-I	9	1370	12,33	1,23	2,45
	2	Ø48-I	10	1220	12,20	1,22	
К-2	3	Ø25A-II	1	1740	1,74	6,7	8,62
	4	Ø10A-I	1	950	0,95	0,586	
	5	Ø12A-I	2	230	0,46	0,41	
	6	Ø8A-I	9	230-290	2,34	0,925	
К-3	7	Ø10A-I	1	1170	1,17	0,723	6,88
	8	Ø25A-II	1	1200	1,2	4,62	
	9	Ø12A-I	2	230	0,46	0,41	
	10	Ø8A-I	11	230-290	2,86	1,13	
П-1	11	Ø10A-I	1	1000	1,0	0,62	0,62

ПРИМЕЧАНИЕ:

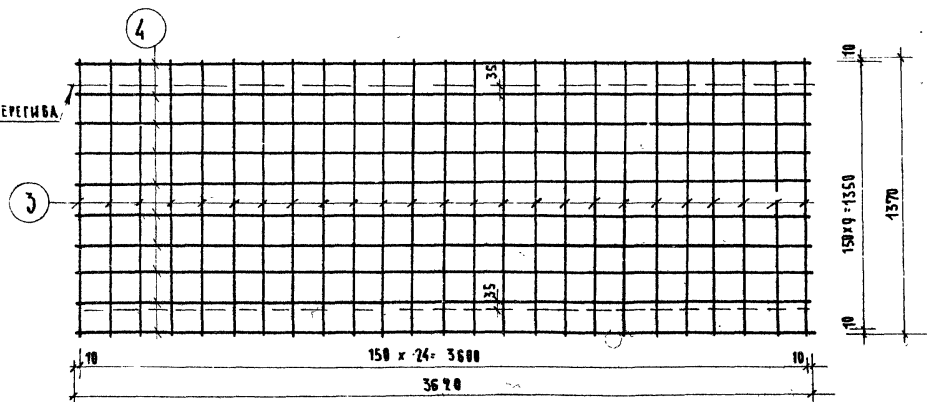
1. ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ ЖАРКАСОВ К-2 и К-3 РАСПОЛАГАТЬ СТРОГО ПО ЧЕРТЕЖУ.

ТК	Лестничные марши	серия ИИ-04-7	
1973	Арматурные каркасы К-2, К-3, сетка С-4, ПЕЛ. П-1	выпуск 3	лист 7

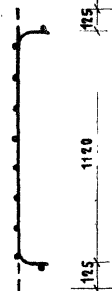
СЕТКА С-1



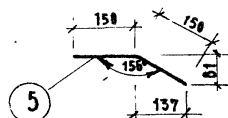
СЕТКА С-2



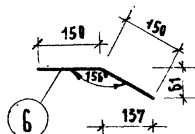
С-1 В СОРНУТОМ
ВИДЕ



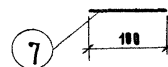
OC - 1



DC-2

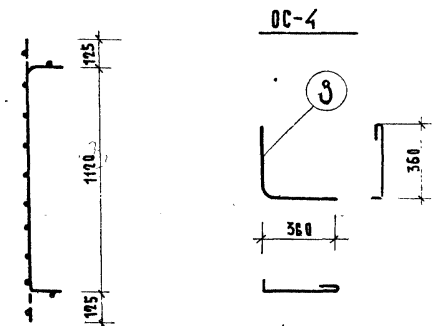


QC-3



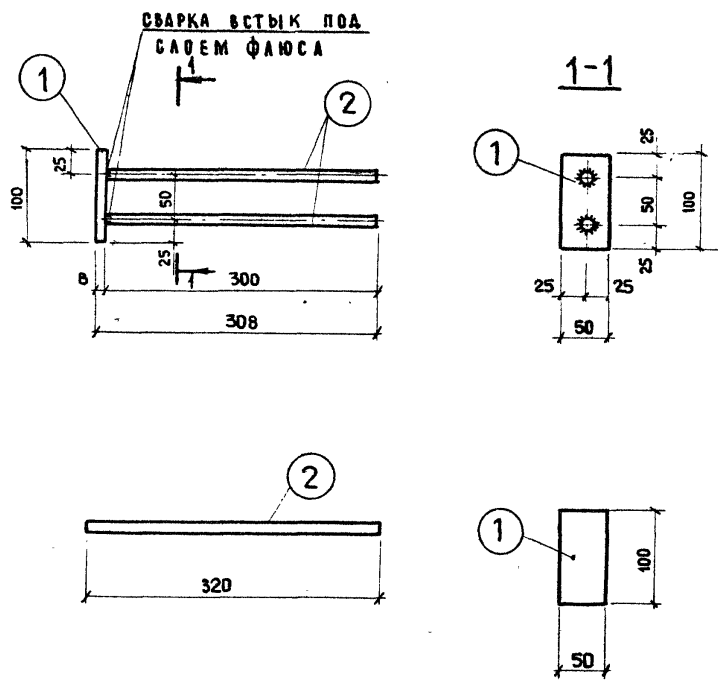
СРЕДНОФИКЦИЯ			СТАДИОНА				НАИМЕНОВАНИЕ	
МАРКА	№	СРЕДНЕЕ	КОЛ.	ДЛИНА	ВЕС, КГ			
ИЗДАНИЕ	ПОС.	ММ	ШТ.	МЕТРОВ	МЕТРОВ	ПОС.	ИЗДАНИЕ	
С-1	1	Ф4 В1	11	1370	15.07	1.49	3.00	
	2	Ф4 В1	10	1520	15.20	1.51		
С-2	3	Ф4 В1	25	1370	34.25	3.39	5.38	
	4	Ф3 В1	10	3690	36.20	1.99		
ДС-1	5	Ф25 А1	4	300	0.30	1.15	1.15	
ДС-2	6	Ф10 А1	1	300	0.30	0.18	0.18	
ДС-3	7	Ф8 А1	1	100	0.10	0.04	0.04	
ДС-4	8	Ф12 А1	1	900	0.90	0.80	0.80	

СЕТКА С-2 В СОГНУТОМ
ВНАЕ



ТИПОПРОЕКТИЗМ г. Москва	САМОСТРОИТЕЛЬ		ТЕХНИК		ШЕФ-ОБЪЕКТА	
	НАЧ. ОБС.	ПРОЕКТА	ПРОБЛЕМА		181	
	ТА. И. И. И. И. И.	ТА. И. И. И. И. И.	ТА. И. И. И. И. И.		ТА. И. И. И. И. И.	
	ТА. И. И. И. И. И.	ТА. И. И. И. И. И.	ТА. И. И. И. И. И.		ТА. И. И. И. И. И.	

МА-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ								
№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОД. ШТ.	Д Л И Н А		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТ. М	ВСЕХ ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
1	МА-1	1	50x8	1	100	0,1	0,31	0,68
		2	φ10АII	2	320	0,64	0,37	

ТК 1973	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МА-1	СЕРИЯ ИИ-04-7	
		ВЫПУСК 3	ЛИСТ 9