

УДК 621.643.4 : 621.311.22

ОТРАСЛЕВОЙ

Группа Е25

СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ Т90  
 $P_g \leq 4 \text{ МПа} (40 \text{ кгс}/\text{см}^2)$

ЗАГЛУШКИ ПЛОСКИЕ  
ПРИВАРНЫЕ

Конструкция и размеры

ОКП 31 1311

ОСТ

34-42-758-85

Взамен ОСТ 34-42-492-80

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР  
от 07 августа 1985 г. № 72а срок действия установлен  
с 01 января 1986 г.  
до 31 декабря 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1 Настоящий стандарт распространяется на плоские приварные заглушки из низколегированных сталей для трубопроводов тепловых электростанций и соответствует требованиям „Правил пара и горячей воды”

2 Плоские приварные заглушки применяются на трубопроводах, на которые распространяются „Правила пара и горячей воды” и СНиП 3.05.05-84

Пределы применения заглушек приведены в табл 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ГР 8366572 от 19 12 85 г

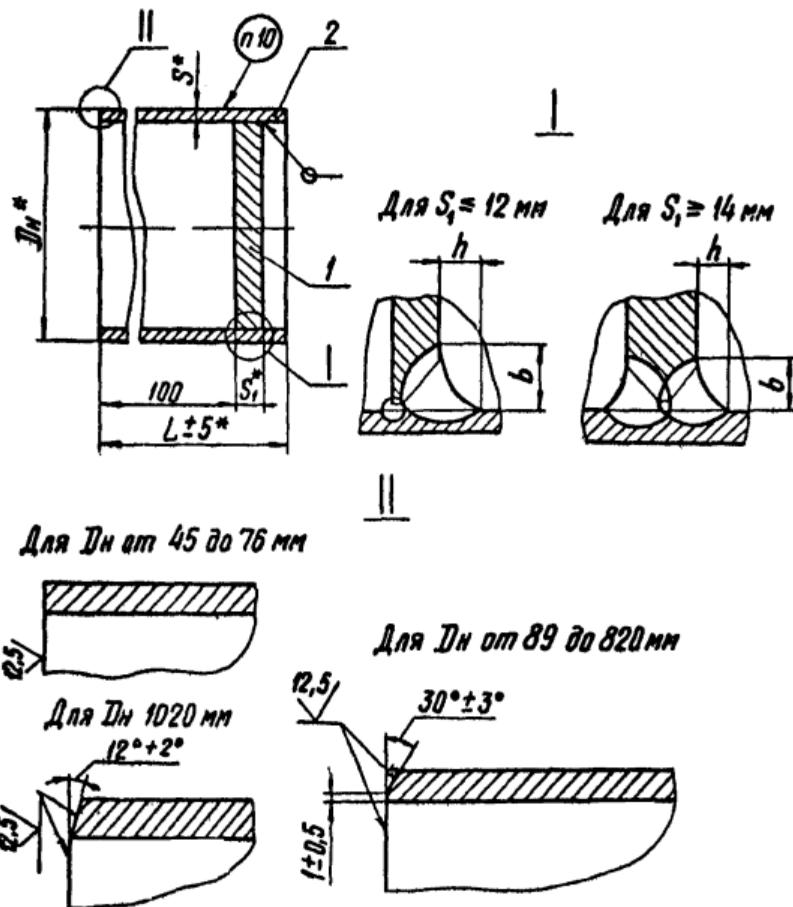
ОСТ 34-42-758-85 Стр 2

Таблица 1

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Рабочее давление $P_{раб}$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) для температуры среды, °С					
	200	250	300	350	400	425
4,00 (40,0)	—	—	—	—	—	2,0 (20)
2,50 (25,0)	2,50 (25,0)	2,30 (23,0)	1,90 (19,0)	1,7 (17)	1,5 (15)*	1,3 (13)*
1,60 (16,0)	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)			
1,00 (10,0)	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)			
0,63 (6,3)	0,60 (6,0)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)			
0,40 (4,0)	0,40 (4,0)	0,35 (3,5)	0,30 (3,0)			
0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,23 (2,3)	0,19 (1,9)			

\* Для трубопроводов из бесшовных труб

3. Конструкция и размеры плоских приборных заглушек должны соответствовать указанным на черт 1 и в табл 2 и 3



\* Размеры для справок

Черт 1

Таблица 2

Размеры в мм

Соединение заглушек плиской приварной	Условное давление $P_u$ МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный поток $D_u$	$D_u$	$S$	$S_1$	$L$	$b$	$h$	Масса, кг
							не менее		
D1	$\leq 4,00$ (400)	40	45	2,5	6	120	10	5	0,4
D2			50						0,6
D3	$4,00$ (40,0) и $2,50$ (25,0)	65	76	3	10	125	12	6	1,5
					6		10	5	0,9
D4	$\leq 16,0$ (160)								
D5	$4,00$ (40,0) и $2,50$ (25,0)	80	89	3,5	10	130	12	6	1,6
									1,5
D6	$1,60$ (160)			3					
D7	$\leq 1,00$ (100)	100	108	4	10	130	10	5	1,1
D8	$4,00$ (40,0) и $2,50$ (25,0)						15	8	2,1
D9	$\leq 1,60$ (160)			3,5			12	6	1,9
D10	$4,00$ (40,0)	125	133	4	12	130	17	9	3,0
D11	$2,50$ (25,0)				10		15	8	2,7

ОСТ 34-42-758-85 Ст. 4

## Размеры в мм

## Продолжение табл 2

Обозначение заглушек плоской приварной	Условное давление Ру МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Dу	Ди	S	S,	L	b	h	Масса, кг
							не менее		
12	400 (400)	150	159	5	18	135	14	7	5,0
13	250 (250)				12		17	9	4,2
14	≤160 (160)				10		15	8	3,8
15	400 (400)			7	22	145	16		10,8
16	250 (250)				18		14	7	9,1
17	160 (160)				14		12	6	8,0
18	≤100 (100)			6	12	130	17	9	7,5
19	400 (400)				25		19	10	17,7
20	250 (250)				22		16	8	16,4
21	160 (160) и 100 (100)			8	18	145	14	7	13,5
22	≤0,60 (60)				12		17	9	10,5
23	250 (250)				25		19	10	24,7
24	1,60 (160) и 100 (100)	300	325	6	22	145	16	8	20,8

ГОСТ 3442-758-85

## Продолжение табл 2

Обозначение заглушек плоскими приборами	Условное давление Ру МПа (кгс/см²)	Условный прокат Ду	Размеры в мм				b не менее	h	Масса, кг	
			Dн	S	S <sub>1</sub>	L				
25	0,60 ( 6,0 )	300	325	6	18	145	14	7	17,9	
26	≤ 0,40 ( 4,0 )				12	130	17	9	13,7	
27	1,60 ( 16,0 )	350	377	9	22	145			30,2	
28	1,60 ( 16,0 )				25	140	19	10	37,8	
29	1,00 ( 10,0 )	400	426	7	22		16	8	34,3	
30	0,60 ( 6,0 ) и 0,40 ( 4,0 )				18		14	7	29,2	
31	0,25 ( 2,5 )	500	530	8	12	125	17	9	22,3	
32	1,00 ( 10,0 )				25	140	19	10	56,6	
33	0,60 ( 6,0 )	600	630		22		16	8	51,6	
34	0,40 ( 4,0 )				18		14	7	44,1	
35	0,25 ( 2,5 )	600	630		14		12	6	37,8	
36	0,60 ( 6,0 )				25		19	10	77,0	
37	0,40 ( 4,0 )				22		16	8	69,9	

## Продолжение табл 2

Размеры в мм

Обозначение заглушек плоской приварной	Условное давление Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	Dн	S	S <sub>1</sub>	L	b	h	Масса, кг
							не менее	не менее	
38	0,25 ( 2,5)	600	630	8	18		14	7	59,8
39	0,40 ( 4,0)	700	720		22		17	9	88,7
40	0,25 ( 2,5)				18		15	8	75,5
41	0,40 ( 4,0)	800	820	9	25		19	10	126,6
42					22		16	8	114,0
43	0,25 ( 2,5)	1000	1020	10	25		19	10	191,8

Пример условного обозначения плоской приварной заглушки с условным проходом Ду 50 мм, на условное давление Ру 4,0 МПа

Заглушка 50-4,0 02 ОСТ 34-42-758-85

Таблица 3

Обозначение заглушки плоской приварной	Поз 1 Диск	Поз 2 Патрубок		
		Обозначение по настоящему стандарту	Размеры, мм	Материал по ОСТ 34 42 747 85, раздел
			Dn × S	L *
01	1 - 01	45 × 2,5		
02	1 - 02	57 × 3		
03	1 - 03	76 × 3	120	1
04	1 - 04			
05	1 - 05	89 × 3,5		
06		89 × 3	125	3
07	1 - 06			
08	1 - 07	108 × 4		1
09	1 - 08	108 × 3,5		3
10	1 - 09	133 × 4	130	
11	1 - 10			
12	1 - 11	159 × 5		1
13	1 - 12		135	
14	1 - 13	159 × 4,5		3
15	1 - 14			
16	1 - 15	219 × 7	145	1
17	1 - 16			
18	1 - 17	219 × 6	130	3
19	1 - 18			
20	1 - 19	273 × 8		1
21	1 - 20	273 × 6	145	3
				5,73

Продолжение табл 3

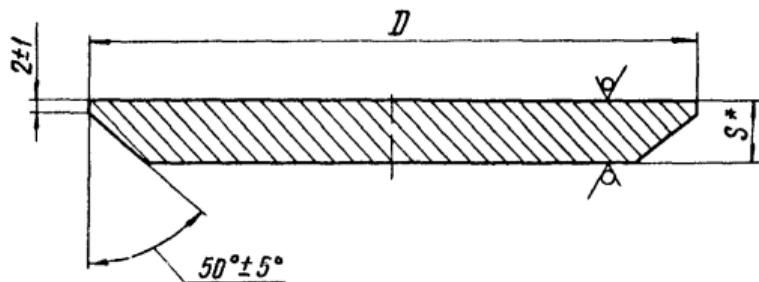
Обозначение заглушки плоскую приварной	Поз 1	Поз 2			Масса, кг
	Диск	Патрубок			
Обозначение по настоящему стандарту	Размеры, мм	Материал по ОСТ 34 42 747-85, раздел			
	Dh × S	L*			
22	1 - 21	273 × 6	130	3	5,14
23	1 - 22	325 × 8		1	9,07
24	1 - 23		145		
25	1 - 24	325 × 6		3	6,84
26	1 - 25		130		6,14
27	1 - 26	377 × 9	145	1	11,84
28	1 - 27				
29	1 - 28	426 × 7	140	3	10,13
30	1 - 29				
31	1 - 30		125		9,04
32	1 - 31				
33	1 - 32	530 × 8			14,42
34	1 - 33				
35	1 - 34				
36	1 - 35				
37	1 - 36	630 × 8	140	4	17,18
38	1 - 37				
39	1 - 38	720 × 9			
40	1 - 39				19,66
41	1 - 40	820 × 9			
42	1 - 41				25,20
43	1 - 42	1020 × 10			34,87

\* Размер - после обработки по черт 1

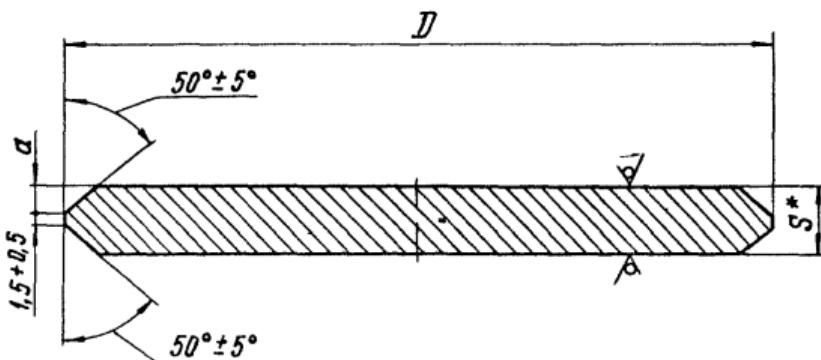
4 Конструкция и размеры диска должны соответствовать указанным на черт 2 и в табл 4

12,5/ (✓)

для  $S \leq 12 \text{ мм}$



для  $S \geq 14 \text{ мм}$



\*Размер для справок

Черт 2

Стр 11 ОСТ34-42-758-85

Таблица 4  
Размеры в мм

Обозначение диска	D	S	a	Масса, кг
1-01	36	6		0,03
1-02	48			0,07
1-03	66	10		0,23
1-04		6		0,15
1-05	79	10	-	0,33
1-06		6		0,21
1-07	97	10		0,50
1-08				0,52
1-09	122	12		0,94
1-10		10		0,81
1-11		18	7	2,21
1-12	146	12	-	1,38
1-13		10		1,19
1-14		22	9	5,12
1-15	203	18	7	4,24
1-16		14	6	3,36
1-17		12	-	2,77
1-18	255	25	115	9,10
1-19		22	9	8,32
1-20	257	18	7	6,91
1-21		12	-	4,53

Продолжение табл 4  
Размеры в мм

Обозначение диска	D	S	a	Масса, кг
1-22	305	25	11,5	13,23
1-23		22	9	12,25
1-24	309	18	7	9,98
1-25		12	-	6,63
1-26	355	22	10	16,07
1-27		25	11,5	24,51
1-28	408	22	9	21,98
1-29		18	7	17,75
1-30		12	-	12,00
1-31		25	11,5	38,22
1-32	510	22	9	34,36
1-33		18	7	27,93
1-34		14	6	21,93
1-35		25	11,5	55,08
1-36	610	22	9	49,43
1-37		18	7	40,61
1-38	700	22	10	64,47
1-39		18	8	53,08
1-40	798	25	11,5	95,17
1-41		22	9	84,37
1-42	996	25	11,5	149,17

Пример условного обозначения диска

Диск 1-09 ОСТ34-42-758-85

ОСТ 34-42-758-85 Стр 12

**5 Материал**

дисков - лист в соответствии с сортаментом ОСТ 34-42-747-85, раздел б (сталь марки 09Г2С-12, 16ГС-12, 17Г1С-12), при применении стали марок ВСтЗсп5 и ВСтЗ Гпс 5 параметры среды принимаются согласно приложению

патрубков - см табл 3

6 Диаметр дисков  $D$  уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков с учетом допускаемого зазора не более 2 мм на сторону

7 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

8 Сварку производить электродами типа Э42, Э42А, Э46, Э46А и Э50А по ГОСТ 9467-75

9 Конструкция кромок плоских приварных заглушек должна соответствовать ОСТ 34-42-748-85

10 Маркировать товарный знак завода-изготовителя, условный проход, условное давление и обозначение по настоящему стандарту

11 Остальные технические требования - по ОСТ 34-42-766-85

Стр 13 ОСТ 34-42-758-85ПРИЛОЖЕНИЕ  
ОбязательноеТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРОК ВСТ 3СП 5 И  
ВСТ 3ГПС 5 ВЗАМЕН СТАЛЕЙ МАРОК 16ГС, 17Г1С И 09Г2С  
ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  $t \leq 300^\circ\text{C}$ 

Обозначение заглушек плоской приварной	Условное давление $P_y$ , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Обозначение заглушек плоской приварной	Условное давление $P_y$ , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Обозначение заглушек плоской приварной	Условное давление $P_y$ , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )
01	$\leq 2,50 (25,0)$	18	$\leq 0,63 (6,3)$	35	$0,16 (1,6)$
02		19	$2,50 (25,0)$	36	$0,40 (4,0)$
03	$2,50 (25,0) \text{ и } 1,60 (16,0)$	20	$1,60 (16,0)$	37	$0,25 (2,5)$
04	$\leq 1,00 (10,0)$	21	$1,00 (10,0) \text{ и } 0,63 (6,3)$	38	$0,16 (1,6)$
05	$2,50 (25,0) \text{ и } 1,60 (16,0)$	22	$\leq 0,40 (4,0)$	39	$0,25 (2,5)$
06	$1,00 (10,0)$	23	$1,60 (16,0)$	40	$0,16 (1,6)$
07	$\leq 0,63 (6,3)$	24	$1,00 (10,0) \text{ и } 0,63 (6,3)$	41	$0,25 (2,5)$
08	$2,50 (25,0) \text{ и } 1,60 (16,0)$	25	$0,40 (4,0)$	42	$0,16 (1,6)$
09	$\leq 1,00 (10,0)$	26	$\leq 0,25 (2,5)$	43	
10	$2,50 (25,0)$	27	$1,00 (10,0)$		
11	$1,60 (16,0)$	28			
12	$2,50 (25,0)$	29	$0,63 (6,3)$		
13	$1,60 (16,0)$	30	$0,40 (4,0)$ $0,25 (2,5)$		
14	$\leq 1,00 (10,0)$	31	$0,16 (1,6)$		
15	$2,50 (25,0)$	32	$0,63 (6,3)$		
16	$1,60 (16,0)$	33	$0,40 (4,0)$		
17	$1,00 (10,0)$	34	$0,25 (2,5)$		

*Лист регистрации изменений ОСТ 34-42-758-85*

ИЗМ	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введе-ния изме-нения
	изме-нен-ных	заме-нен-ных	новых	аннули-рован-ных				

34-42-758-85