

УДК 621.643.4 : 621.311.22

ОТРАСЛЕВОЙ

СТАНДАРТ

Группа Е25

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ Т90  
Р<sub>г</sub> = 4 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>)

**ЗАГЛУШКИ ПЛОСКИЕ  
ПРИВАРНЫЕ**

*Конструкция и размеры*

ОКП 31 1311

**ОСТ  
34-42-758-85**

Взамен ОСТ 34-42-492-80

*Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР  
от 07 августа 1985 г. № 72 а срок действия установлен  
с 01 января 1986 г.  
до 31 декабря 1990 г.*

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

*1 Настоящий стандарт распространяется на плоские приварные заглушки из низколегированных сталей для трубопроводов тепловых электростанций и соответствует требованиям «Правил пара и горячей воды»*

*2 Плоские приварные заглушки применяются на трубопроводах, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП 3.05.05-84*

*Пределы применения заглушек приведены в табл. 1*

*Издание официальное*

*Перепечатка воспрещена*

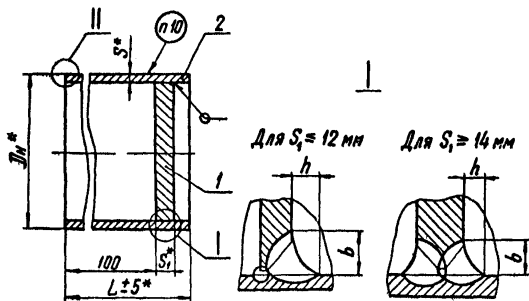
*ГР 8366572 от 19 12 85 г*

Таблица 1

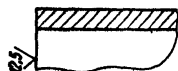
Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Рабочее давление $P_{раб}$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) для температуры среды, °C					
	200	250	300	350	400	425
4,00 (40,0)	—	—	—	—	—	2,0(20)
2,50 (25,0)	2,50(25,0)	2,30(23,0)	1,90 (19,0)	1,7 (17)	1,5 (15)*	1,3(13)*
1,60 (16,0)	1,60(16,0)	1,40(14,0)	1,20(12,0)			
1,00 (10,0)	1,00(10,0)	0,90( 9,0)	0,75 ( 7,5)			
0,63 ( 6,3)	0,60( 6,0)	0,54( 5,4)	0,48 ( 4,8)			
0,40 ( 4,0)	0,40( 4,0)	0,35( 3,5)	0,30 ( 3,0)			
0,25 ( 2,5)	0,25( 2,5)	0,23( 2,3)	0,19 ( 1,9)			

\* Для трубопроводов из бесшовных труб

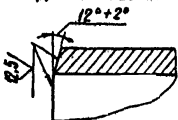
3. Конструкция и размеры плоских приварных заделушек должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2 и 3



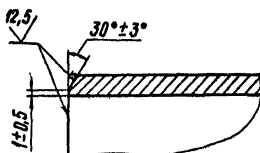
Для  $D_n$  от 45 до 76 мм



Для  $D_n 1020 \text{ мм}$



**Для  $D_n$  от 89 до 820 мм**



\* Размеры для справок

**Черт 1**

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение заглушки плоской приборной	Условное давление $P_y$ МПа (кгс/см²)	Условный проход $D_y$	$D_n$	$S$	$S_1$	$L$	$b$	$h$	Масса, кг	
							не менее			
01	$\leq 4,00$ (40 0)	40	45	2,5	6	120	10	5	0,4	
02		50	57	3					10	12
03	4,00 (40,0) и 2,50 (25,0)	65	76		6		10	12		
04	$\leq 1,60$ (16 0)			80					89	3,5
05	4,00 (40,0) и 2,50 (25 0)	3	6		10	5	1,5			
06	1,60 (16 0)						100	108		4
07	$\leq 1,00$ (10 0)	3,5	12		6	17				
08	4 00 (40 0) и 2 50 (25 0)			125			133	4	10	15
09	$\leq 1,60$ (16 0)	12	10		17	9				
10	4,00 (40,0)			15			8	2,7		
11	2,50 (25,0)									

ОСТ 34-42-758-85 Стр 4

Размеры в мм

Продолжение табл 2

Обозначение заглушки плоской приварной	Условное давление $P_y$ МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$	$D_H$	$S$	$S_1$	$L$	$b$	$h$	Масса, кг
							не менее		
12	4 00 (40 0)	150	159	5	18	135	14	7	5 0
13	2 50 (25 0)				12		17	9	4 2
14	≤ 1 60 (16 0)			4 5	10		15	8	3 8
15	4 00 (40 0)	200	219	7	22	145	16		10 8
16	2 50 (25 0)				18		14	7	9,1
17	1 60 (16 0)			6	14	130	12	6	8 0
18	≤ 1 00 (10 0)				12		17	9	7 5
19	4 00 (40 0)	250	273	8	25	145	19	10	17 7
20	2 50 (25 0)				22		16	8	16 4
21	1 60 (16 0) и 1 00 (10 0)			6	18	130	14	7	13 5
22	≤ 0 60 ( 6 0)				12		17	9	10 5
23	2 50 (25 0)	300	325	8	25	145	19	10	24 7
24	1 60 (16 0) и 1 00 (10 0)			6	22		16	8	20 8

Стр 5 ОСТ 34 42-758-85

Размеры в мм

Продолжение табл 2

Обозначение заглушки плоской приборной	Условное давление $P_y$ МПа (кгс/см²)	Условный проход $D_y$	$D_n$	$S$	$S_1$	$L$	$b$	$h$	Масса, кг
							не менее		
25	0,60 ( 6,0)	300	325	6	18	145	14	7	17,9
26	≤ 0,40 ( 4,0)				12	130	17	9	13,7
27	1,60 ( 16,0)	350	377	9	22	145			30,2
28	1,60 ( 16,0)	400	426	7	25	140	19	10	37,8
29	1,00 ( 10,0)				22		16	8	34,3
30	0,60 ( 6,0) и 0,40 ( 4,0)				18		14	7	29,2
31	0,25 ( 2,5)				12	125	17	9	22,3
32	1,00 ( 10,0)	500	530	8	25	140	19	10	56,6
33	0,60 ( 6,0)				22		16	8	51,6
34	0,40 ( 4,0)				18		14	7	44,1
35	0,25 ( 2,5)				14		12	6	37,8
36	0,60 ( 6,0)	600	630		25		19	10	77,0
37	0,40 ( 4,0)				22		16	8	69,9

ОСТ 34-42-758-85 Стр 6

Продолжение табл 2

Размеры в мм

Обозначение заглушки плоской приварной	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$	$D_n$	$S$	$S_1$	$L$	$b$	$h$	Масса, кг
							не менее		
38	0,25 ( 2,5)	600	630	8	18	140	14	7	59,8
39	0,40 ( 4,0)	700	720	9	22		17	9	88,7
40	0,25 ( 2,5)				18		15	8	75,5
41	0,40 ( 4,0)	800	820		25		19	10	126,6
42	0,25 ( 2,5)				22		16	8	114,0
43		1000	1020	10	25		19	10	191,8

Пример условного обозначения плоской приварной заглушки с условным проходом  $D_y$  50 мм, на условное давление  $P_y$  4,0 МПа

Заглушка 50-4,0 02 ОСТ 34-42-758-85

Таблица 3

Обозначение заглушки плоской приварной	Поз 1 Диск	Поз 2 Патрубок			
	Обозначение по настоящему стандарту	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34 42 747 85, раздел	Масса, кг
		Ди × S	L *		
01	1 - 01	45 × 2,5	120	1	0,31
02	1 - 02	57 × 3			0,48
03	1 - 03	76 × 3			0,65
04	1 - 04				0,92
05	1 - 05	89 × 3,5	125	3	0,80
06		89 × 3			
07	1 - 06				
08	1 - 07	108 × 4	130	1	1,33
09	1 - 08	108 × 3,5		3	1,17
10	1 - 09	133 × 4		1	1,66
11	1 - 10				
12	1 - 11	159 × 5	135		
13	1 - 12	159 × 4,5			
14	1 - 13			3	
15	1 - 14	219 × 7	145	1	4,57
16	1 - 15				
17	1 - 16	219 × 6	130	3	4,10
18	1 - 17				
19	1 - 18	273 × 8	145	1	6,66
20	1 - 19				
21	1 - 20	273 × 6			3



Продолжение табл 3

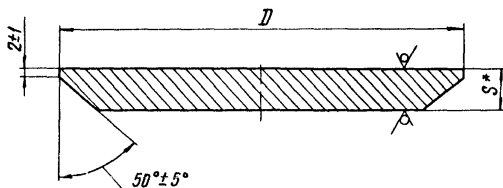
Обозначение заглушки плоской приварной	Поз 1 Диск	Поз 2 Патрубок			
	Обозначение по настоящему стандарту	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34 42 747-85, раздел	Масса, кг
		Дн × S	L*		
22	1 - 21	273×6	130	3	5,14
23	1 - 22	325×8	145	1	9,07
24	1 - 23	325×6		3	6,84
25	1 - 24				
26	1 - 25		130		6,14
27	1 - 26	377×9	145	1	11,84
28	1 - 27	426×7	140	3	10,13
29	1 - 28				
30	1 - 29				125
31	1 - 30	530×8	140	4	14,42
32	1 - 31				
33	1 - 32				
34	1 - 33	630×8			17,18
35	1 - 34				
36	1 - 35	720×9			19,66
37	1 - 36				
38	1 - 37	820×9			25,20
39	1 - 38				
40	1 - 39	1020×10			34,87
41	1 - 40				
42	1 - 41				
43	1 - 42				

\* Размер - после обработки по черт 1

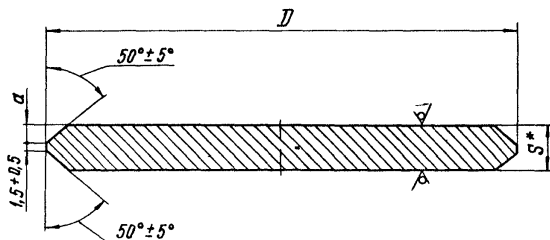
4 Конструкция и размеры диска должны соответствовать указанным на черт 2 и в табл 4

12,5/ (✓)

Для  $S \leq 12$  мм



Для  $S \geq 14$  мм



\* Размер для справок

Черт 2

Таблица 4  
Размеры в мм

Обозначение диска	D	S	a	Масса, кг
1-01	36	6		0,03
1-02	48			0,07
1-03	66	10		0,23
1-04		6		0,15
1-05	79	10	—	0,33
1-06		6		0,21
1-07	97	10		0,50
1-08				0,52
1-09	122	12		0,94
1-10		10		0,81
1-11	146	18	7	2,21
1-12		12	—	1,38
1-13		10	—	1,19
1-14	203	22	9	5,12
1-15		18	7	4,24
1-16		14	6	3,36
1-17		12	—	2,77
1-18	255	25	11,5	9,10
1-19		22	9	8,32
1-20	257	18	7	6,91
1-21		12	—	4,53

Продолжение табл 4  
Размеры в мм

Обозначение диска	D	S	a	Масса, кг
1-22	305	25	11,5	13,23
1-23	309	22	9	12,25
1-24		18	7	9,98
1-25	355	12	—	6,63
1-26		22	10	16,07
1-27	408	25	11,5	24,51
1-28		22	9	21,98
1-29		18	7	17,75
1-30	510	12	—	12,00
1-31		25	11,5	38,22
1-32		22	9	34,36
1-33	610	18	7	27,93
1-34		14	6	21,93
1-35	700	25	11,5	55,08
1-36		22	9	49,43
1-37	798	18	7	40,61
1-38		22	10	64,47
1-39	996	18	8	53,08
1-40		25	11,5	95,17
1-41		22	9	84,37
1-42		25	11,5	149,17

Пример условного обозначения диска

Диск 1-09 ОСТ 34-42-758-85

### 5 Материал

дисков – лист в соответствии с сортаментом ОСТ34-42-747-85, раздел 6 (сталь марки 09Г2С-12, 16ГС-12, 17Г1С-12), при применении стали марок ВСтЗсп5 и ВСтЗГпс5 параметры среды принимаются согласно приложению

патрубков – см табл 3

6 Диаметр дисков  $D$  уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков с учетом допускаемого зазора не более 2 мм на сторону

7 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1714}{2}$

8 Сварку производить электродами типа Э42, Э42А, Э46, Э46А и Э50А по ГОСТ 9467-75

9 Конструкция кромок плоских приварных заглушек должна соответствовать ОСТ34-42-748-85

10 Маркировать товарный знак завода-изготовителя, условный проход, условное давление и обозначение по настоящему стандарту

11 Остальные технические требования – по ОСТ34-42-766-85

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Обязательное

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРОК ВСтЗсп5 и  
ВСтЗГпс5 ВЗАМЕН СТАЛЕЙ МАРОК 16ГС, 17Г1С И 09Г2С  
ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  $t \leq 300^{\circ}\text{C}$

Обозначение заглушки плоской приварной	Условное давление $R_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Обозначение заглушки плоской приварной	Условное давление $R_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Обозначение заглушки плоской приварной	Условное давление $R_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
01	$\leq 2,50$ (25,0)	18	$\leq 0,63$ (6,3)	35	0,16 (1,6)
02		19	2,50 (25,0)	36	0,40 (4,0)
03	2,50 (25,0) и 1,60 (16,0)	20	1,60 (16,0)	37	0,25 (2,5)
04	$\leq 1,00$ (10,0)	21	1,00 (10,0) и 0,63 (6,3)	38	0,16 (1,6)
05	2,50 (25,0) и 1,60 (16,0)	22	$\leq 0,40$ (4,0)	39	0,25 (2,5)
06	1,00 (10,0)	23	1,60 (16,0)	40	0,16 (1,6)
07	$\leq 0,63$ (6,3)	24	1,00 (10,0) и 0,63 (6,3)	41	0,25 (2,5)
08	2,50 (25,0) и 1,60 (16,0)	25	0,40 (4,0)	42	0,16 (1,6)
09	$\leq 1,00$ (10,0)	26	$\leq 0,25$ (2,5)	43	
10	2,50 (25,0)	27	1,00 (10,0)		
11	1,60 (16,0)	28			
12	2,50 (25,0)	29	0,63 (6,3)		
13	1,60 (16,0)	30	0,40 (4,0) 0,25 (2,5)		
14	$\leq 1,00$ (10,0)	31	0,16 (1,6)		
15	2,50 (25,0)	32	0,63 (6,3)		
16	1,60 (16,0)	33	0,40 (4,0)		
17	1,00 (10,0)	34	0,25 (2,5)		

