

УДК 621.643.4 621.311.22

Группа Е 25

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС $P_u \leq 4 \text{ МПа}$ (40 кгс/см^2)

ЗАГЛУШКИ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ С РЕБРАМИ

Конструкция и размеры
окп 31 1311

OCT

34-42-759-85

Взятен OCT 34 42-493 80

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
от 07 августа 1985 г. № 72а срок действия установлен

срок действия установлен
с 01 января 1986 г.
до 31 декабря 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1 Настоящий стандарт распространяется на плоские приварные заглушки с ребрами из углеродистых и низколегированных сталей для трубопроводов тепловых электростанций и соответствует требованиям „Правил пара и горячей воды“

2 Плоские прибарные заглушки с ребрами применяются на трубопроводах, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП 05-05-84

Пределы применения заглушек приведены в табл. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

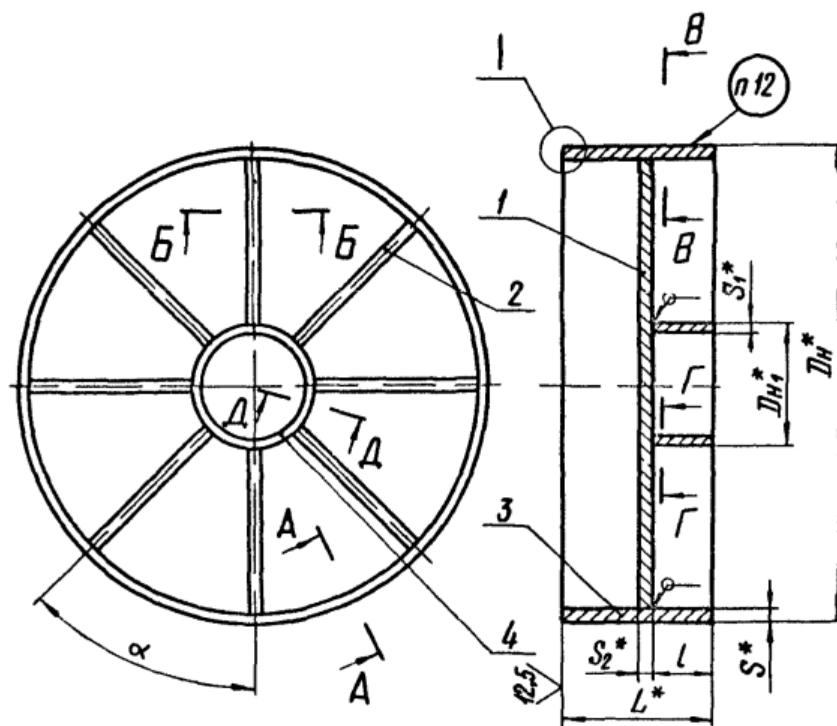
RP 8366588 BM 191285r

Таблица 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С						
	200	250	300	350	400	415	425
4,00 (40,0)	—	—	—	—	—	—	2,00 (20,0)
2,50 (25,0)	2,50 (25,0)	2,30 (23,0)	1,90 (19,0)	1,70 (17,0)	1,50 (15,0)*	—	1,30 (13,0)*
1,60 (16,0)	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	—	—	—	—
1,00 (10,0)	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	—	—	—	—
0,63 (6,3)	0,60 (6,0)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	—	—	—	—
0,40 (4,0)	0,40 (4,0)	0,35 (3,5)	0,30 (3,0)	—	—	—	—
0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,23 (2,3)	0,19 (1,9)	—	—	—	—
$P_{раб} = 2,1 (21,0)$ $t = 415^{\circ}\text{C}$	—	—	—	—	—	2,10 (21,0)	—

* Для трубопроводов из бесшовных труб

3 Конструкция и размеры плоских прибарных заглушек с ребрами должны соответствовать указанным на черт 1 и 6 табл 2 и 3

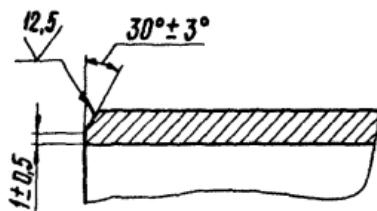


*Размеры для справок

Черт 1

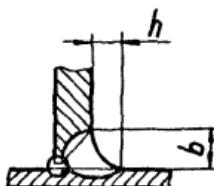
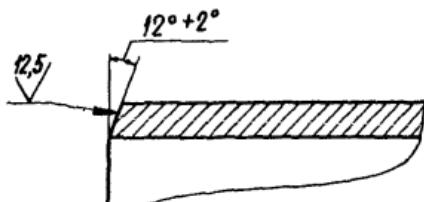
1

Для D_h от 325 до 820 мм

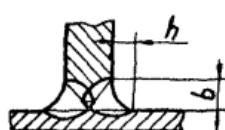


А-А повернуто
для $S_2 = 12$ мм

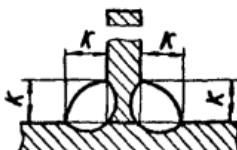
Для D_h от 600 до 1600 мм



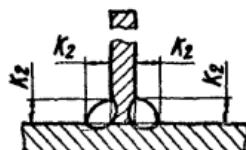
А-А повернуто
для $S_2 \geq 14$ мм



Б-Б



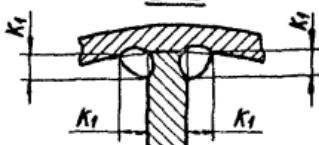
Д-Д повернуто



Г-Г



В-В



Черт 1

Таблица 2

Сер 5 ОСТ 34-42-759-85

Обозначение заглушек приборной с ребрами	Давление МПа (кгс/см ²)	Условный проход Dу	Dн	Dн ₁	S	S ₁	S ₂	L (пред откл ± 5)	l	l ₁	размеры в мм		K	K ₁	K ₂	α (пред откл ± 3)	Масса, кг
											b	h					
											не менее						
01		300	325		8		14		100		12	6	7	8			34,8
02	Ру 4,0 (40)	350	377	89		9	16		120		13	7			4	60°	50,2
03		400	426				18			20	15	8	8	9			61,5
04							14		100		12	6	7				53,3
05		Ру 2,5 (25)	500	530		8	18		120	25	15	8					75,5
06							16		140		13	7		8	8	45°	75,9
07							20		300		16	8					133,0
08							18				15						104,4
09	Ру 1,6 (16)			600	630	159	14		120		12	6	7		5	60°	88,8
10					22			150		17	9		10	158,8			
11					20			20		16	8			145,0			
12					12					13	7	8	8	120,0			
13	Ру 1,0 (10)						16		140		17	9	7		60°	100,0	
14						12		120		19	10	14	11	240,0			
						25		180					7				

размеры в мм

Продолжение табл 2

Обозначение заглушек приварной с ребрами	Давление МПа (кгс/см ²)	Условный проход Dу	Dн	Dн1	S	S ₁	S ₂	L (пред откл ± 5)	l	l ₁	b		h	κ	κ ₁	κ ₂	α (пред откл ± 3)	Масса, кг		
											не менее									
15	Ру1,60(16,0)	800	820	219	9	16	20	300	150	20	16	8	10	9	5	45°	196,0			
16	Ру1,00(10,0)					9	16		140		13	7	8				159,5			
17	Ру0,60(6,0)					14			120		12	6					60°	138,5		
18	Ру2,50(25,0)	1000	1020	273	10	14	15	25	350	200	30	19	10	14	14	7	30°	455,0		
19	Ру1,60(16,0)					20		20		180	20	15	8	10	10			343,0		
20	Ру0,6(6)и0,4(4)					14		16		120		12	6	14				250,6		
21	Ру1,60(16,0)	1200	1220	11	11	25	11	25		200	25	19	10	10	11	6	544,0			
22	Ру1,00(10,0)					20		20		180		16	8				449,0			
23	Ру0,60(6,0)					16		16		150		13	7				381,9			
24	Ру0,40(4,0)	1400	1420	14	16	14	14	14	400	140	30	12	6	8	14	7	330,0			
25	Ру0,25(2,5)					12		12		120		17	9	14			45°	275,5		
26	Ру1,00(10,0)					22		22		200		15	8	10			715,0			
27	Ру0,60(6,0)	1400	1420	14	16	18	14	18	400	180	30	12	6		14	7	30°	596,5		
28	Ру0,40(4,0)					14		14		150		12	6				518,0			

ОСТ 34-42-759-85 Стр 6

Продолжение табл 2

Размеры в мм

ГОСТ 34-42-759-85

Обозначение заглушек приборной с ребрами	Давление МПа (кгс/см ²)	Условный проход Dу	Dн	Dн1	S	S ₁	S ₂	L (пред откл. ± 5)	L	L	b	h	К			α (пред откл. ± 3)	Масса, кг
													не менее	K ₁	K ₂		
29	Pу 0,25 (2,5)	1400	1420			11	12		140			17	9	8		6	446,00
30	Pу 1,00 (10,0)							25		220							741,68
31	Pу 0,60 (6,0)	1600	1620	273	14		16	400	180	30	19	10	20		14	30°	690,45
32	Pу 0,40 (4,0)							18	160		15	8					483,24
33	Pу 0,25 (2,5)							14	130		12	6	16		7		383,78
34	Pраб 2,1 (21)	500	530	159	8		12	20	140		16	8		10		60°	179,82
35	t = 415 °C	700	720		11		16	300	150	20	19	10	20	14		45°	126,74
36		800	820	219				25		160						30°	195,61

Пример условного обозначения плоской приборной заглушки с ребрами для трубопровода Dу 500 мм, на условное давление Pу 1,6 МПа

Заглушка 500-1,6 07 ОСТ 34-42-759-85

Таблица 3

Обозначение заглушки приборной с ребрами	Поз 1 Диск кол 1		Поз 2 Ребро		Поз 3 Патрубок кол 1			Поз 4 Кольцо кол 1		
	Обозначение по настоящему стандарту		Кол	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-747-85, раздел	Масса, кг	Размеры, мм		
	Дн	С		Л*	Дн			Дн	С	
01	1-01	2-01	6	325	8	1	18,8	100	1,8	
02	1-02	2-02			9		24,5		120	2,1
03	1-03	2-03			9		27,8		100	1,8
04	1-04	2-04			9		27,1	120	4,0	
05	1-05	2-05		530	8	300	30,9		140	4,7
06	1-06				8		54,9	159	120	4,0
07	1-07	2-06			12		36,8		140	4,7
08	1-08	2-07			8		42,1		120	4,0
09	1-09	2-08		6	8		159	150	6,5	
10	1-10	2-09			9		12		140	
11	1-11	6		9	219					
12	1-12			2-10	9		9			

ОСТ 34-42-759-85 Стр 8

Продолжение табл 3

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Поз 1 Диск кол 1	Поз 2 Ребро	Поз 3 Патрубок кол 1				Поз 4 Кольцо кол 1		
	Обозначение по настоящему стандарту	Кол	Размеры, мм		Материал по ГОСТ 34.42-74-78, раздел	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг
			D _н × S	L*			D _н × S ₁	L	
13	1-13	2-11	6	720×9	300	42,1	219×9	120	5,6
14	1-14	2-12		820×11		59,9	219×16	180	14,4
15	1-15	2-13	8					150	12,0
16	1-16	2-14		820×9		54,0	219×9	140	6,5
17	1-17	2-15	6					120	5,6
18	1-18	2-16		1020×14	4	121,6		200	16,0
19	1-19	2-17					219×16	180	14,4
20	1-20	2-18		1020×10		87,2		120	9,6
21	1-21	2-19	12						
22	1-22	2-20			350		273×16	200	20,3
23	1-23	2-21						180	18,3
24	1-24	2-22		1220×11		114,8		150	10,7
							273×11	140	10,0

Cmp 9 OCT 34-42-759-85

Продолжение табл 3

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Поз 1	Поз 2	Поз 3			Поз 4			
	Диск кол 1	Ребро	Патрубок кол 1			Кольцо кол 1			
	Обозначение по настоящему стандарту	Кол	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34 42-74785, раздел	Масса, кг	Размеры, мм		
			D _н × S	L*			D _н , S ₁	L	
25	1-25	2-23	8	1220×11	350	114,8	273×11	120	8,5
26	1-26	2-24					200	20,3	
27	1-27	2-25		1420×14			273×16	180	18,3
28	1-28	2-26					150	15,2	
29	1-29	2-27	12		400	4	273×11	140	10,0
30	1-30	2-28					220	22,31	
31		2-29		1620×14			180	18,25	
32	1-31	2-30					273×16	160	16,23
33	1-32	2-31					130	13,18	
34	1-33	2-32	6	530×8			140	6,09	
35	1-34	2-33	8	720×11	300	5	159×12	150	6,53
36	1-35	2-34	12	820×11			219×16	160	12,82

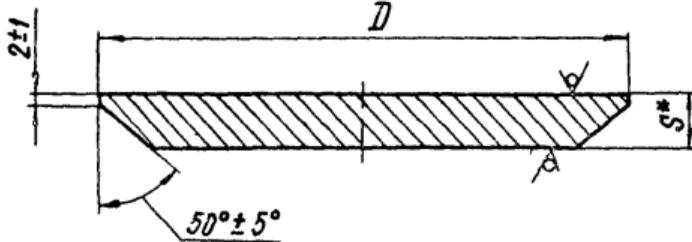
* Размер - после обработки по черт 1

ОСТ 34-42-759-85 Стр 10

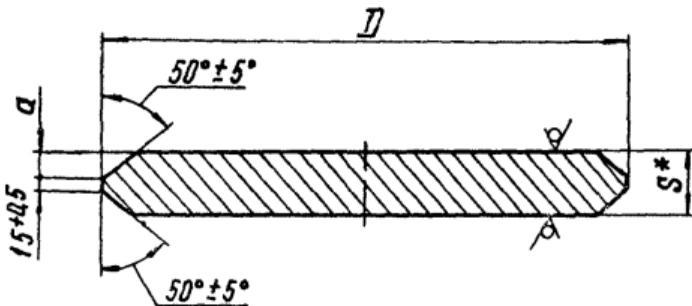
4 Конструкция и размеры диска должны соответствовать указанным на черт 2 и табл 4

12,5/ (✓)

Для $S \leq 12$ мм



Для $S \geq 14$ мм



* Размер для справок

Черт 2

Таблица 4
размеры в мм

Обозначение диска	D	S	a	Масса, кг
1-01	306	14	6	7,72
1-02	356	16	7	11,92
1-03	405	18	8	17,37
1-04		14	6	13,68
1-05	513	18	8	28,27
1-06	510	16	7	25,23
1-07	603	20	9	43,39
1-08	611	18	8	40,16
1-09		14	6	31,50
1-10		22	10	64,62
1-11	701	20	9	58,74
1-12		16	7	47,32
1-13		12	—	34,21
1-14	797	25	11,5	94,73
1-15		20	9	76,60
1-16	799	16	7	61,67
1-17		14	6	54,14
1-18	989	25	11,5	147,12

Продолжение табл 4
размеры в мм

Обозначение диска	D	S	a	Масса, кг
1-19	997	20	9	120,03
1-20		14	6	84,59
1-21		25	11,5	214,00
1-22		20	9	172,00
1-23	1195	16	7	138,50
1-24		14	6	121,50
1-25		12	—	102,00
1-26		22	10	258,50
1-27		18	8	211,70
1-28	1389	14	6	164,50
1-29		12	—	138,00
1-30		25	11,5	389,61
1-31	1588	18	8	280,53
1-32		14	6	218,20
1-33	513	20	9	32,43
1-34	696			74,61
1-35	796	25	11,5	97,59

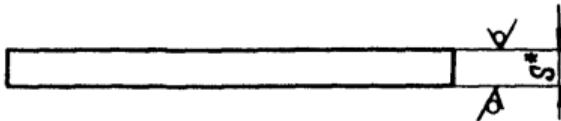
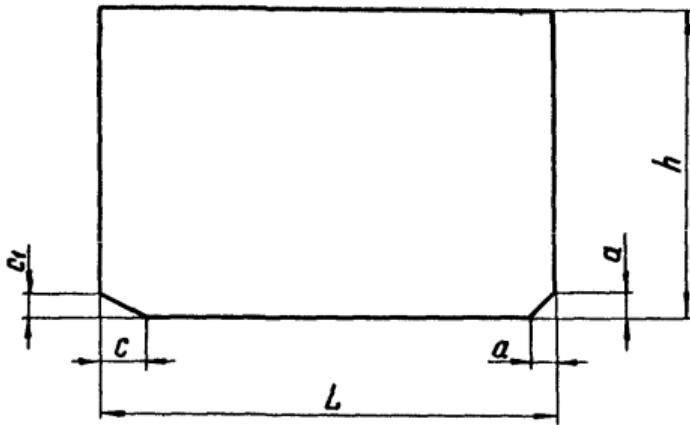
Пример условного обозначения диска

Диск 1-04 ОСТ 34-42-759-85

Cmp 13 OCT 34-42-759-85

5 Конструкция и размеры ребра должны соответствовать указанным на черт 3 и 6 табл 5

✓ (✓)



*Размер для справок

4epm 3

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение ребра	<i>s</i>	<i>h</i>	<i>L</i>	<i>a</i>	<i>c</i>	<i>c₁</i>	Масса, кг
2-01	10	100	108	10	16	10	0,84
2-02	12	120	133	11	18	12	1,48
2-03					20		1,78
2-04	10	100	158	10	16	10	1,23
2-05							1,99
2-06	12	140	222	11	20	12	2,92
2-07							2,97
2-08	10	120	225	10	16	10	2,11
2-09	16	150		14	20	12	5,08
2-10	12	140	271	11	18		3,51
2-11	10	120		10	22	14	2,46
2-12	20	180	289	20	24		8,10
2-13	16	150		14	20	12	5,44
2-14	12	140	290	11	18		3,80
2-15					16	10	3,27
2-16	20	200	385	20	24	14	12,03
2-17	16	180	389	14	20	12	8,77
2-18	12	120		11			4,38
2-19	20	200	461	20	24	14	14,41

Продолжение табл 5

Размеры в мм

Обозначение ребра	<i>s</i>	<i>h</i>	<i>L</i>	<i>a</i>	<i>c</i>	<i>c₁</i>	Масса, кг
2-20	16	180	461	14	24	14	10,40
2-21		150			20	12	8,66
2-22		140		11	18		5,96
2-23		120			22	14	5,07
2-24	20	200	558	20			17,46
2-25	16	180		14	20	12	12,59
2-26		150			16	10	10,49
2-27	12	140		11	22		7,34
2-28	25	220	658	22	24	14	27,48
2-29		180					23,55
2-30	18	160		16	18	12	15,54
2-31		130			14	10	12,70
2-32	12	140	175	13	20	12	23,55
2-33	18	150	238	18	22	14	5,70
2-34		160	288	20			7,10

Пример условного обозначения ребра

Ребро 2-06 ОСТ 34-42-759-85

6 Материал

дисков и ребер - лист в соответствии с сортаментом листов ОСТ 34-42-747-85, раздел 6, при применении сталей марок ВСт3сп5 и ВСт3Гпс5 параметры среды принимаются согласно приложению ,

патрубков - см табл 3 ,

кольцо - трубы бесшовные в соответствии с сортаментом труб ОСТ 34-42-747-85, раздел 2

7 Диаметр дисков D уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков с учетом допускаемого зазора не более 2 мм на сторону. Длины ребер уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков и наружным диаметрам кольца с учетом допускаемого зазора не более 1,5 мм с каждой стороны

8 При сварке патрубка с предварительно сваренным узлом (диск, ребра, кольцо) размеры C и C_1 ребра устанавливаются технологическим процессом

9 Несуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$

10 Сварку производить электродами типа 342, 342А, 346, 346А, 350А по ГОСТ 9467-75

11 Конструкция кромок плоских приварных заглушек с ребрами должна соответствовать ОСТ 34-42-748-85

12 Маркировать товарный знак завода - изготовителя, условный проход, условное давление и обозначение по настоящему стандарту

13 Остальные технические требования - по ОСТ 34-42-766-85

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

**ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРОК $ВСт3Гс5$ И
 $ВСт3Гс5$ ВЗАМЕН СТАЛЕЙ МАРОК 16ГС, 17Г1С И 09Г2С
ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t \leq 300^{\circ}\text{C}$**

Обозначение заглушек приборной с ребрами	Давление МПа (кгс/см ²)	Обозначение заглушек приборной с ребрами	Давление МПа (кгс/см ²)
01		18	1,60 (16,0)
02	2,50 (25,0)	19	1,00 (10,0)
03		20	0,40 (4,0) и 0,25 (2,5)
04		21	1,00 (10,0)
05	1,60 (16,0)	22	0,63 (6,3)
06	1,00 (10,0)	23	0,40 (4,0)
07	1,60 (16,0)	24	0,25 (2,5)
08	1,00 (10,0)	25	0,16 (1,6)
09	0,63 (6,3)	26	0,63 (6,3)
10	1,60 (16,0)	27	0,40 (4,0)
11	1,00 (10,0)	28	0,25 (2,5)
12	0,63 (6,3)	29	0,16 (1,6)
13	0,40 (4,0)	30	0,63 (6,3)
14	1,60 (16,0)	31	0,40 (4,0)
15	1,00 (10,0)	32	0,25 (2,5)
16	0,63 (6,3)	33	0,16 (1,6)
17	0,40 (4,0)		

Лист регистрации изменений ОСТ34-42-759-85

Изм	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- нен- ных	заме- нен- ных	новых	аннули- рован- ных				