

С С С Р

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
ЗИГЗАГООБРАЗНЫЕ С ДВУМЯ ВЕНТИ-
ЛЯТОРАМИ. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И
РАЗМЕРЫ

О С Т 2 6 - 0 2 - 5 3 7 - 7 9

Издание официальное

Е

Разработан и внесен - Таллинским машиностроительным заводом им. И.Лауристина и Всесоюзным научно-исследовательским и проектно-конструкторским институтом нефтяного машиностроения (ВНИИНЕФТЕМАШ)

Директор завода Вескивяли В.Х.

Начальник отдела стандартизации Миккивер К.Х.

Главный конструктор Куузик Х.А.

Начальник бюро ДГК Эрик П.В.

Инженер-конструктор Сийм Л.А.

Заместитель директора ВНИИНЕФТЕМАШа Мамонтов Г.В.

Зав. отделом № 41 Мирзоян Л.С.

Зав. сектором № 41С1 Шмеркович В.М.

Зав. отделом № 15 Петровых В.И.

Зав. лабораторией № 15Л1 Марголин Г.Д.

Согласован - Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Начальник управления оборудования Штангей В.Г.

ВО "Техмашэкспорт"

Заместитель генерального директора Рянцев В.В.

Утвержден - Министерством химического и нефтяного машиностроения

Заместитель Министра Гликман Л.С.

СОГЛАСОВАНО

Министерство нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Начальник управления оборудования



М.В.Г.Штангей
1979 г.

УТВЕРДЖЕНО

Министерство химического и нефтяного машиностроения

Заместитель министра

Л.С.Гликман

"12" XI 1979 г.

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Апараты воздушного охлаждения
зигзагообразные с двумя вентиляторами. Основные параметры и
размеры

ОСТ 26-02-537-79

Взамен

ОСТ 26-02-537-72

ОКП 36 8122

Приказом

от 19 г. №

срок действия

с 01.01.1982г.

до 01.01.1987г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на аппараты воздушного охлаждения зигзагообразные с двумя вентиляторами (АЗВЗ-Д) - конденсаторы и холодильники, предназначенные для конденсации и охлаждения парообразных, газообразных и жидких сред, применяемые в технологических процессах нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, поставляемых на внутренний рынок и на экспорт.

Допускается распространение требований настоящего стандарта или отдельных разделов на другие типы аппаратов воздушного охлаждения.

Апараты воздушного охлаждения зигзагообразные с двумя вентиляторами по основным параметрам и размерам должны соответствовать требованиям настоящего стандарта ОСТ 20764-79 и техническим требованиям ОСТ 26-02-1309-75, ОСТ 26.02.ЭД.1.1309-76 и ОСТ 26.02.ЭД2.1309-76.

государственное регистрационное
80.12.17 за № 8186375

В зависимости от применяемых материалов аппараты могут быть использованы при температуре среды от 233 К (минус 40⁰С) до 573 К (плюс 300⁰С) и давлении до 6,4 МПа (64 кгс/см²). Допускается применение аппаратов условным давлением Ру ≥ 2,5 МПа (25 кгс/см²) для работы под вакуумом с остаточным давлением не ниже 0,88 МПа (660 мм рт. ст.).

Аппараты предназначены для работы на открытом воздухе в макроклиматических районах с умеренным климатом при средней температуре в течение пяти суток подряд в наиболее холодный период не ниже 233 К (минус 40⁰С) и в районах с сейсмичностью до 7 баллов (СНиП II-А.12-69). По требованию потребителя аппараты могут заказываться для установки в районах с сейсмичностью выше 7 баллов. В этом случае металлическая несущая конструкция изготавливается по специальной технической документации.

Допускается по требованию потребителя поставка аппаратов с металлической несущей конструкцией без стоек и подкосов.

Металлическая несущая конструкция рассчитана для установки аппаратов в районах со скоростным напором ветра по III географическому району (СНиП II-6-74).

Аппараты могут изготавливаться для работы при средней температуре воздуха в течение пяти суток подряд в наиболее холодный период от 232 К (минус 41⁰С) до 218 К (минус 55⁰С) - исполнение С.

Секции аппаратов по настоящему стандарту предназначены для охлаждения сред с вязкостью на выходе до 5·10⁻⁵ м²/с (50сСт).

2. Давление условное в МПа (кгс/см²): 0,6 (6); 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,4 (64).

3. Количество рядов труб секции: 4 и 6.

4. Число ходов по тубам секции: 1; 2; 2a; 4; 4a; 8.

5. Длина труб в м: 8.

6. Коэффициент оребрения труб:

9; 14,6; 20 - для всех материальных исполнений секций,
22 - только для материальных исполнений секций Б1 и Б5.

Необходимость применения аппаратов с коэффициентом оребрения труб 22 должна быть в каждом конкретном случае согласована с базовым институтом отрасли.

7. Материальные исполнения секций аппаратов:
Б1, Б2, Б3, Б4, Б5 в соответствии с ОСТ 26-02-1521-77.

Материал оребрения теплообменных труб исполнения Б5 должен соответствовать материалу оребрения труб исполнения Б1.

8. Поверхности теплообмена секции и аппарата должны соответствовать указанным в табл. I.

9. Масса аппаратов должна соответствовать указанной в табл.2.

10. Основные размеры аппаратов должны соответствовать указанным на черт. I и 2.

11. Аппараты с одноходовыми секциями изготавлиются с уклоном секции 1:120 в сторону выхода продукта. При этом размеры расположения входных штуцеров 3100+H₁ и 3100+H₂ согласно черт. I увеличиваются на 70 мм.

12. Аппараты изготавливаются с приводами вентиляторов от тихоходных электродвигателей во взрывозащищенном исполнении (обозначение привода В1Т, В2Т и В3Т). Мощность электродвигателя привода в кВт: В1Т - 22, В2Т - 30, В3Т - 37. До освоения серийного производства тихоходных электродвигателей аппараты изготавливаются с редукторными приводами с электродвигателями мощностью 22, 30 и 40 кВт во взрывозащищенном (обозначение привода В1, В2 и В3) или мощностью 10/19, 18/32 и 25/45 кВт в невзрывозащищенном (обозначение привода Н1, Н2 и Н3) исполнении.

13. Аппараты изготавливаются с двумя колесами вентиляторов типа УК-2М с ручной регулировкой угла установки каждой лопасти отдельно при остановленном вентиляторе.

Один из вентиляторов может быть изготовлен с механизмом дистанционного поворота лопастей при работающем вентиляторе с пневматическим приводом (колесо вентилятора исполнения П).

Необходимость применения такого вентилятора в каждом конкретном случае должна быть согласована с базовым институтом отрасли.

14. Аппараты изготавливаются с прокладками фланцевых соединений секций из паронита ПОН и ПМБ по ГОСТ 481-71. По согласованию с потребителем аппараты могут изготавливаться с прокладками из других марок паронита.

15. По требованию потребителя аппараты изготавливаются с дополнительными сборочными единицами: комплектом жалюзи с ручным или пневматическим приводом, увлажнителями воздуха, комплектом подогревателя воздуха.

Наличие пневматического привода жалюзи, увлажнителей воздуха и комплекта подогревателя воздуха оговаривается при заказе текстом после условного обозначения аппарата.

Требования потребителя, которые не отражаются в условном обозначении аппарата, должны быть изложены текстом после условного обозначения аппарата.

16. Присоединительные размеры секций аппаратов должны соответствовать указанным в табл.3.

Ответные фланцы для аппаратов $P_y \leq 0,6 \text{ МПа}$ ($6 \text{ кгс}/\text{см}^2$) - по ГОСТ 1255-67 на $P_y \leq 1,0 \text{ МПа}$ ($10 \text{ кгс}/\text{см}^2$), для $P_y \leq 1,6 \text{ МПа}$ ($16 \text{ кгс}/\text{см}^2$) - по ГОСТ 12830-67, для $P_y \geq 2,5 \text{ МПа}$ ($25 \text{ кгс}/\text{см}^2$) - тип I по ГОСТ 12831-67 в части размеров.

17. Количество труб в секции и в аппарате, распределение труб по ходам в секции и площадь сечения труб ходов секции должны соответствовать указанным в табл.1, 4 и 5.

18. Расположение отверстий под фундаментные болты должны соответствовать указанному на черт.3.

Привод вентилятора от тихоходного электродвигателя может быть установлен на фундамент для редукторного привода без каких-либо переделок фундамента и привода.

19. Основные размеры и масса сборочных единиц аппарата должны соответствовать:

металлическая несущая конструкция - черт.4, 5 и табл.6;

секция - черт.6, 7, 8 и табл.7, 8;

трубы оребренные - черт.9 и табл.9;

диффузор с коллектором вентилятора - черт.10.

20. Основные размеры и масса трубных решеток, прокладок и крышек должны соответствовать ОСТ 26-02-1521-77.

21. Основные размеры и масса колес вентиляторов, приводов вентиляторов и механизма дистанционного поворота лопастей вентилятора должны соответствовать ОСТ 26-02-1522-77.

22. Основные размеры и масса дополнительных сборочных единиц должны соответствовать:

комплект жалюзи - черт. II, I2;

увлажнитель воздуха - черт. I3;

комплект подогревателя воздуха - черт.I4.

23. Пределы применения секций в зависимости от назначения аппаратов и температур среды, а также схемы секций и схема возможной установки аппаратов в ряд должны соответствовать ОСТ 26-02-1521-77.

24. Схемы строповки сборочных единиц аппарата должны соответствовать ОСТ 26-02-1521-77 и ОСТ 26-02-1522-77.

25. В приложениях к настоящему стандарту даны:
масса воды в объеме трубного пространства аппаратов (приложение I - справочное),

распределение весовых нагрузок аппарата (приложение 2 - справочное).

26. Тепловые и аэродинамические расчеты аппаратов должны производиться по "Методике теплового и аэродинамического расчета АВО", ВНИИНЕСТЕМАШ, 1971 г.

27. Пример условного обозначения аппарата воздушного охлаждения зигзагообразного с двумя вентиляторами с коэффициентом оребрения теплообменных труб 9, без жалюзи, на условное давление 6 кгс/см², материального исполнения Б1, с приводом В1Т, четырехрядного, с двухходовыми секциями, длиной труб 8 м, с двумя вентиляторами с ручной регулировкой угла установки каждой лопасти отдельно при остановленном вентиляторе и для работы в районах с умеренным климатом:

ЛАВЗ-Д-9-6-Б1-В1Т ОСТ 26-02-537-79
4-2-8

То же, с жалюзи, с редукторным приводом В3, одним колесом вентилятора исполнения II, в исполнении С, с пневматическим приводом жалюзи, увлажнителем воздуха, комплектом подогревателя воздуха, с металлической несущей конструкцией без стоек и подкосов:

ЛАВЗ-Д-9-Ж-6-Б1-В3-П С ОСТ 26-02-537-79
4-2-8

с пневмоприводом жалюзи, увлажнителем, подогревателем, без стоек и подкосов.

28. Примеры условных обозначений сборочных единиц аппарата ЛАВЗ-Д, поставляемых по особому заказу для ремонтных целей:

28.1. Трубный пучок (секция без крышек и прокладок). При заказе указывается условное обозначение аппарата, например:

Трубный пучок ЛАВЗ-Д-9-Ж-6-Б1-В3-П С ОСТ 26-02-537-79
4-2-8

28.2. Крышка секции. При заказе указывается условное обозначение аппарата и тип крышки (передняя или задняя, левой или правой секции), например:

Крышка передняя для левой секции

ЛАВЗ-Д-9-Ж-6-Б1-В3-П С ОСТ 26-02-537-79
4-2-8

28.3. Комплект жалюзи. При заказе указывается условное обозначение аппарата и высота стенок секции, например:

Комплект жалюзи IAB3-Д-9-Ш-6-Б1-В3-П С ОСТ 26-02-537-79
4-2-8

высотой секции 410 мм.

28.4. Увлажнитель воздуха:

Увлажнитель воздуха IAB3-Д ОСТ 26-02-537-79

29. Примеры условного обозначения колес вентиляторов, лопастей для колес вентиляторов, редуктора для редукторного привода вентилятора, комплекта форсунок увлажнителя воздуха и механизма дистанционного поворота лопастей с пневматическим приводом, поставляемых по особому заказу для ремонтных целей, должны соответствовать ОСТ 26-02-1522-77.

30. Пример условного обозначения сборочных единиц применяемых также в других аппаратах воздушного охлаждения.

30.1. Металлическая несущая конструкция со стойками и подкосами:

Металлическая несущая конструкция IAB3-Д ОСТ 26-02-537-77

30.2. Металлическая несущая конструкция без стоек и подкосов:

Металлическая несущая конструкция IAB3-Д без стоек и подкосов
ОСТ 26-02-537-79

30.3. Диффузор:

Диффузор IAB3-Д ОСТ 26-02-537-79

30.4. Комплект подогревателя воздуха:

Комплект подогревателя воздуха IAB3-Д ОСТ 26-02-537-79

31. Коды ОКП аппаратов, сборочных единиц приведены в обязательном приложении 3.

Коды ОКП крышек приведены в ОСТ 26-02-1521-77.

Таблица 1
Поверхность теплообмена и количество труб

Кол. рядов труб	Коэффициент оребрения	Количество труб	Номинальная поверхность теплообмена, м ²							
			внутренняя				наружная			
			внутренний диаметр труб, мм		наружный диаметр труб, мм		секции аппарата		секции аппарата	
секции	аппарата	секции	аппарата	секции	аппарата	секции	аппарата	секции	аппарата	секции
4	9	92	552	—	—	48	290	565	3400	
	14,6	80	480	—	—	42	250	800	4800	
	20			—	—	42	250	1000	6000	
	22			40	240	—	—	1100	6600	
6	9	139	834	—	—	72	435	850	5100	
	14,6	121	726	—	—	63	375	1200	7200	
	20			—	—	63	375	1500	9000	
	22			60	360	—	—	1650	9900	

Примечания:

1 Внутренний диаметр Ф20 - для труб с коэффициентом оребрения 22; Ф24 - для труб с коэффициентом оребрения 9; 14,6 и 20.

2 Действительная наружная поверхность теплообмена может отличаться от номинальной на ±5%.

Таблица 2

Кол. рядов, труб	Давление условное, МПа (кгс/см ²)	Масса аппарата, кг, не более					
		Коэффициент определения труб					
		9	14,6; 20	22	61	65	65
		Натериальное исполнение секции					
4	61, 62, 63, 64	65	61, 62, 63, 64	65	61	65	65
	0,6 (6)	23750	24300	24750	25350	22850	23450
	1,6 (16)	24050	24800	25100	25700	23200	23800
	2,5 (25)	24450	24750	25450	26500	25600	24200
	4,0 (40)	25400	26000	26450	27150	24550	25150
6	6,4 (64)	26000	26400	26750	28400	24850	25450
	0,6 (6)	30500	31250	31950	32850	29050	29900
	1,6 (16)	31400	32100	32950	34700	30100	30950
	2,5 (25)	32450	33050	34450	34950	31350	32150
	4,0 (40)	33500	34400	35250	36050	32400	33300
	6,4 (64)	34400	35200	36400	37300	33800	34450

Примечания:

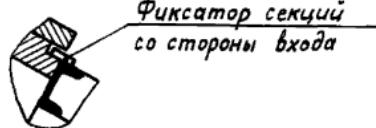
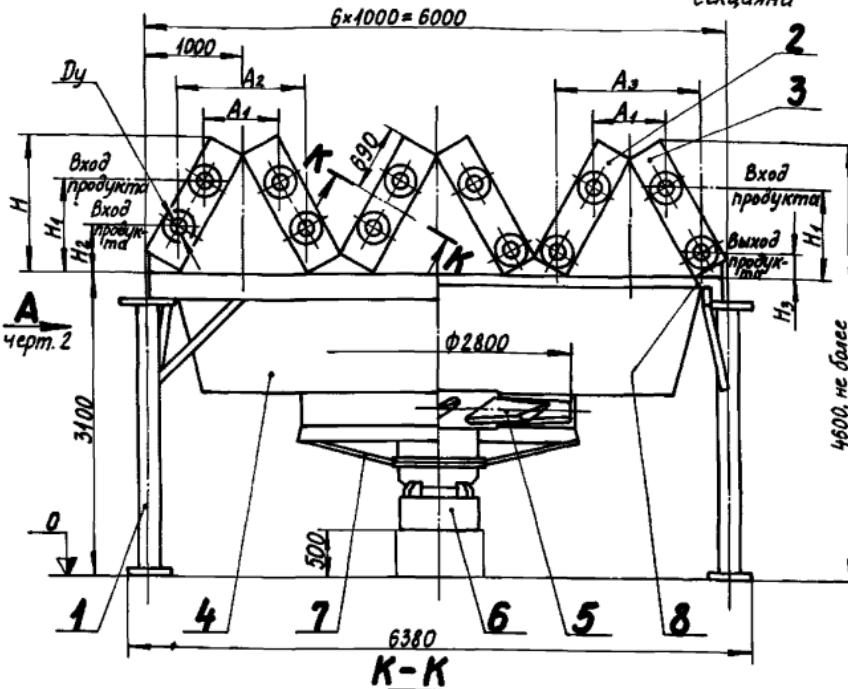
1. В таблице указана усредненная масса аппарата без масс приводов вентиляторов (2шт) и дополнительного комплектуемых сборок (жалюзи, подогревателя и увлажнителей), а также без учета разницы от удельных весов стальных аппаратов разных материальных исполнений, количества ходов секций, унификации элементов аппаратов действительная масса определяется рабочей документацией и не должна превышать указанную в таблице более чем на 5%.

2. Масса приводов вентиляторов - по ОСТ 26-02-1522-77, масса жалюзи приведена на черт. 11, масса увлажнителя - на черт. 13, масса комплекта подогревателя воздуха - на черт. 14.

Аппарат АВЗ-Д

с 1-ходовыми секциями

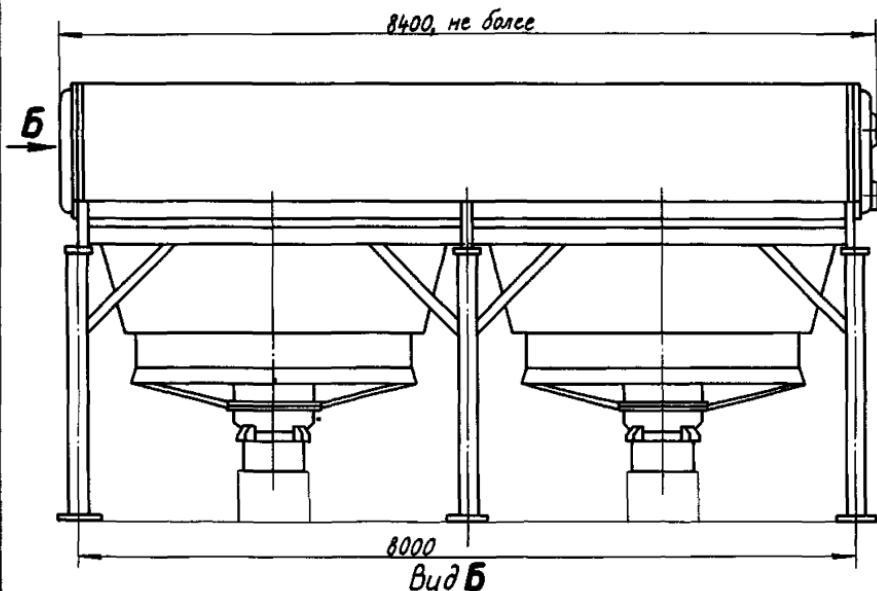
с 2-; 2α; 4-; 4α- или 8-ходовыми
секциями



Условно показан аппарат с приводом вентилятора от тихоходного электродвигателя.

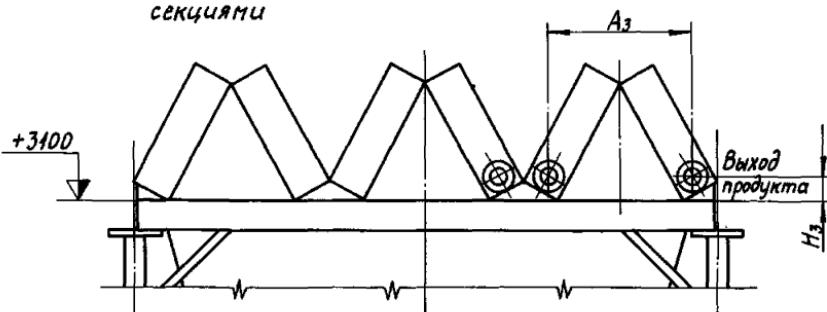
1 - металлическая несущая конструкция; 2 - секция левая; 3 - секция правая; 4 - диффузор с коллектором; 5 - колесо вентилятора; 6 - привод вентилятора; 7 - решетка предохранительная; 8 - дефлектор

Черт. 1

Вид А черт. 1

с 2-; 2a-; 4-; 4a- или 8-ходовыми
секциями

с 1-ходовыми секциями



Черт. 2

Таблица 3
Присоединительные размеры секций аппарата
нм

Кол. рядов труб	Коэффиц. оребрения	Число ходов	Dy		H не более	H ₁	H ₂	H ₃	A ₁	A ₂	A ₃
			вход	выход							
4	9	1	150	150	1430	915	435	220	710	1290	1555
		2	150	150		925	—	220	695	—	1555
		2a	200	100		795	—	195	855	—	1585
		4	100	100		1050	—	195	540	—	1585
		4a	125	80		955	—	190	655	—	1595
		8	80	80		1130	—	190	460	—	1595
	14,6 20 22	1	150	150	1430	925	440	220	715	1285	1540
		2	150	150		940	—	220	700	—	1540
		2a	200	100		805	—	200	860	—	1565
		4	100	100		1065	—	200	555	—	1565
6	9	4a	125	80	1480	970	—	190	665	—	1575
		8	80	80		1140	—	190	465	—	1575
		1	200	200		955	460	255	740	1260	1470
		2	200	200		990	—	255	705	—	1470
		2a	250	150		855	—	230	850	—	1495
		4	125	125		1105	—	220	585	—	1505
		4a	200	100		1010	—	210	685	—	1515
		8	80	80		1175	—	200	510	—	1525
	14,6 20 22	1	200	200	1500	970	465	260	760	1240	1440
		2	200	200		1040	—	260	725	—	1440
		2a	250	150		870	—	235	860	—	1460
		4	125	125		1125	—	225	815	—	1475
		4a	200	100		1025	—	215	705	—	1480
		8	80	80		1200	—	205	545	—	1490

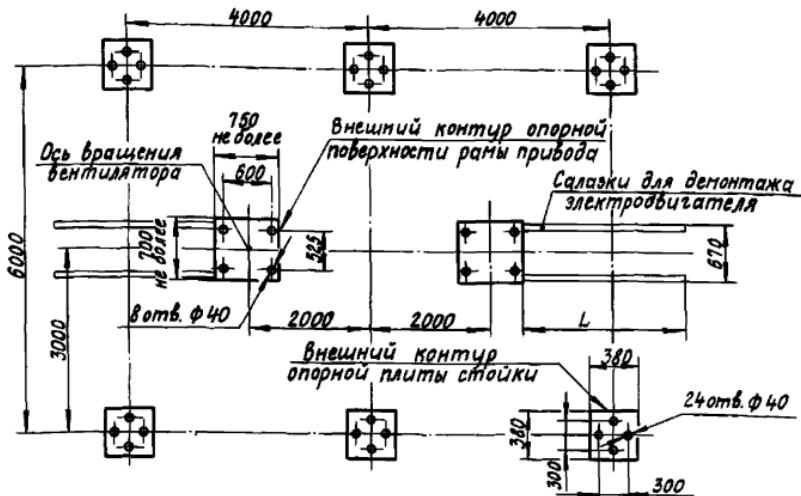
Примечание:

В таблице указаны справочные размеры расположения штуцеров для учета при обвязке секций аппарата коллекторами. В случае применения боковых стенок каркаса секции из унифицированных гнутых профилей (черт. 8) размеры расположения штуцеров должны быть указаны в рабочей документации, утвержденной в установленном порядке. При этом отклонения размеров не превышают приведенных:

для H₁, H₂ и H₃ - ± 10 ММ;

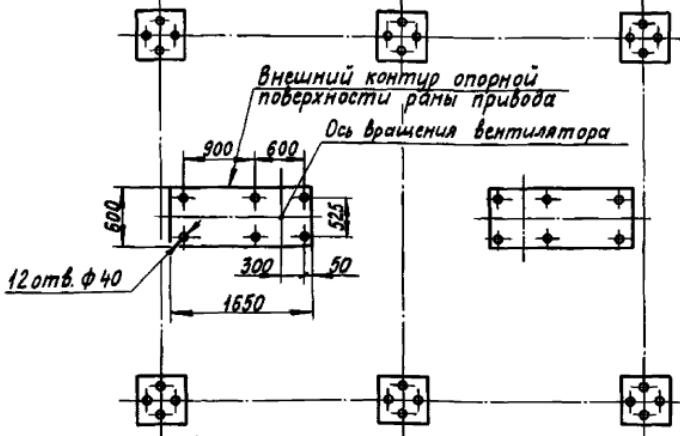
для A₁, A₂ и A₃ - -165 ММ.

План расположения отверстий под фундаментные болты аппарата с приводом вентилятора от тихоходного электродвигателя



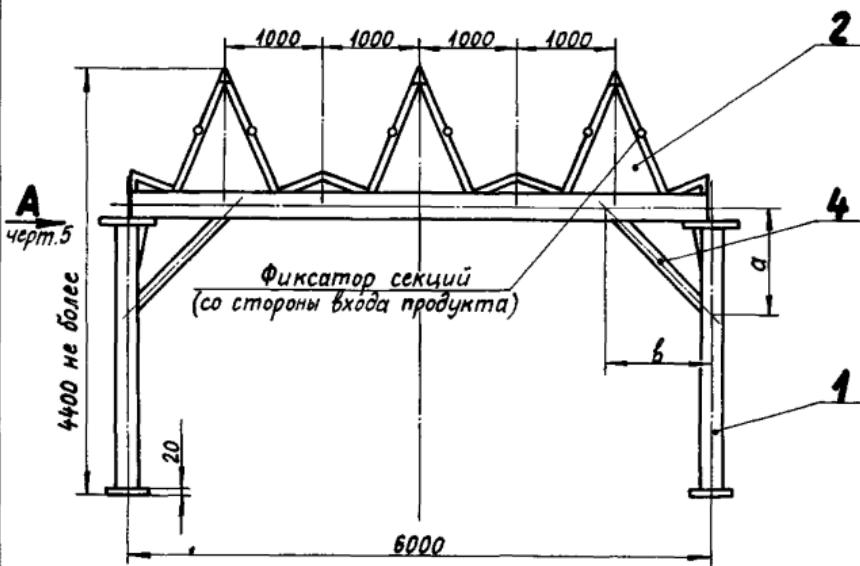
Длина салазок L устанавливается проектной организацией при привязке аппарата с учетом возможности подъема привода

то же аппарата с редукторным приводом вентилятора



Примечание. Фундамент под привод вентилятора при необходимости может быть расположен произвольно относительно оси вращения привода.

Металлическая несущая конструкция

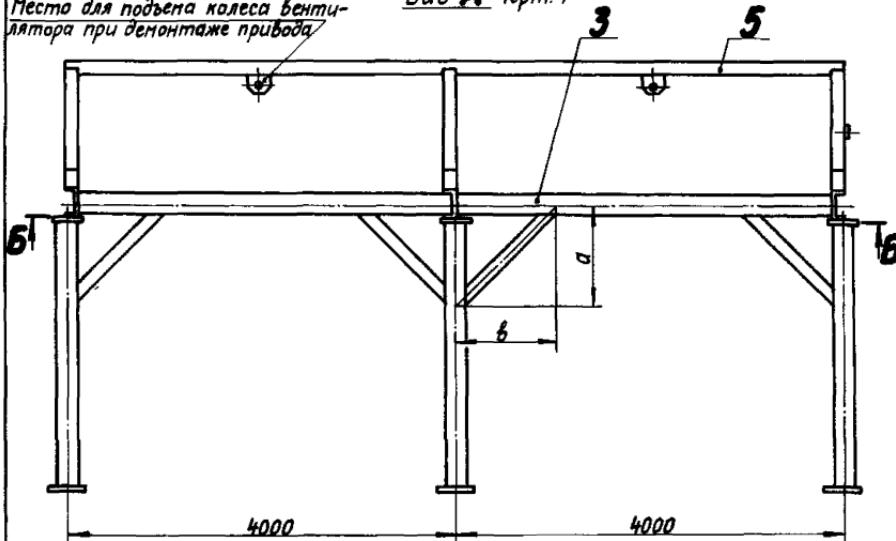


1 - стойка; 2 - балка с опорой; 3 - балка боковая; 4 - подкос;
5 - соединитель.

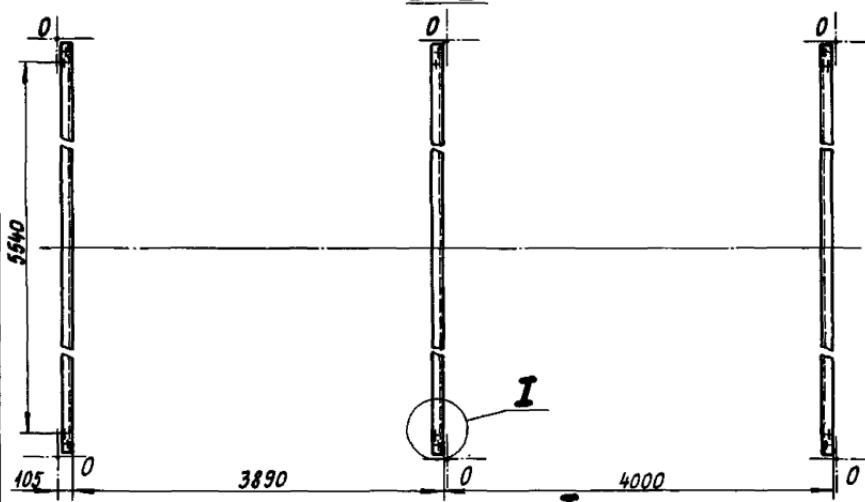
Черт. 4

Место для подъема колеса вентилятора при демонтаже привода

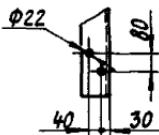
Вид А черт. 4



6-6



точки 0 - оси стоек



Черт. 5

Таблица 4

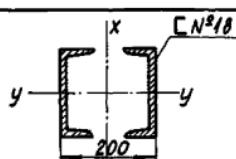
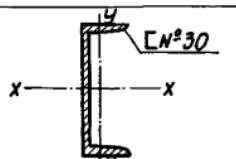
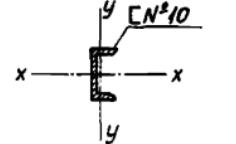
Распределение труб по ходам в секции

Число ходов	Коэффициент оред- рения	Количество труб на один ход								Количество рядов труб							
		4								6							
		Номера ходов по потоку															
		1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8
1	9 14,6; 20; 22	92 80								139 121							
2	9 14,6; 20; 22	48 44	44 36							75 63	64 58						
2a	9 14,6; 20; 22	60 56	32 24							93 87	46 34						
4	9 14,6; 20; 22	24 24	24 20	24 20	20 16					39 33	36 30	36 30	28 28				
4a	9 14,6; 20; 22	36 36	24 20	16 12	10 12					51 51	36 30	24 18	28 22				
8	9 14,6; 20; 22	12 12	12 12	12 12	12 8	12 8	12 8	8 8	8	21 21	18 18	18 18	18 18	18 12	18 12	10 10	

Таблица 5
Площадь сечения труб ходов секции

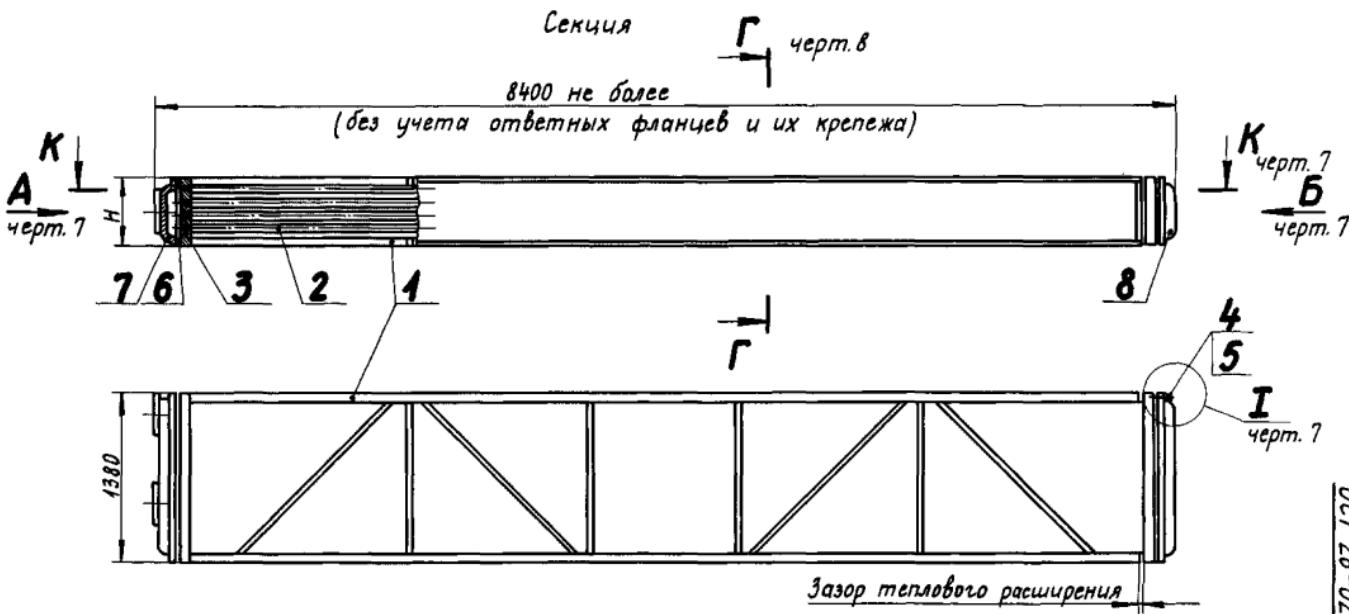
Количество труб на один ход	Площадь сечения одного хода секции, м ²	
	Внутренний диаметр труб, мм	20
8	0,0025	0,0028
10	0,0031	0,0035
12	0,0038	0,0042
16	0,0050	0,0055
18	0,0057	0,0062
20	0,0063	0,0069
24	0,0066	0,0073
22	0,0069	0,0076
28	0,0075	0,0083
30	0,0087	0,0098
32	0,0094	0,0104
33	—	0,0111
34	0,0104	0,0114
36	0,0107	0,0118
38	0,0113	0,0125
39	—	0,0135
44	0,0138	0,0152
46	—	0,0159
48	—	0,0166
51	0,0160	0,0177
56	0,0176	0,0194
58	0,0182	0,0202
60	—	0,0208
63	0,0198	0,0218
64	—	0,0224
75	—	0,0260
80	0,0248	0,0280
87	0,0273	0,0304
92	0,0289	0,0319
93	—	0,0322
121	0,0379	0,0419
139	—	0,0480

Таблица 6
Расчетные геометрические характеристики
элементов металлической несущей конструкции

№ поз по черт. 4	Наименование элемента	Рекомендуемое сечение	Характеристика сечения
1	Стойка		$J_x = 2860 \text{ см}^4$ $J_y = 2180 \text{ см}^4$ $F = 41,4 \text{ см}^2$
2	Балка		$J_x = 5810 \text{ см}^4$ $J_y = 327 \text{ см}^4$ $F = 40,5 \text{ см}^2$
4	Подкос		$J_x = 174 \text{ см}^4$ $J_y = 20,4 \text{ см}^4$ $F = 10,9 \text{ см}^2$

Примечания:

1. Геометрические характеристики элементов металлической несущей конструкции определены с учетом допускаемого скоростного напора ветра, схемы нагрузки аппарата согласно приложению 2 и принятых размеров установки подкосов $a=b=105\text{ см}$ (черт. 4 и 5).
2. Допускается применение других размеров и сечений элементов металлической несущей конструкции при условии выполнения требований прочности и устойчивости по методике расчета института ВНИИНЕФТЕМАШ.

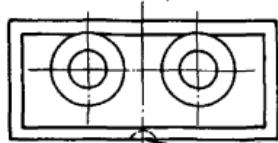
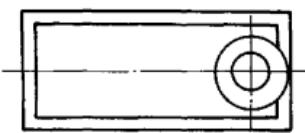


Крепление опрессованных труб в трубных решетках согласно ОСТ 26-02-1015-74.

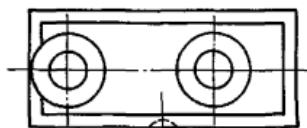
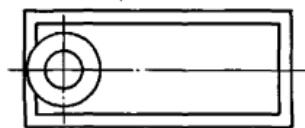
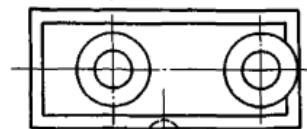
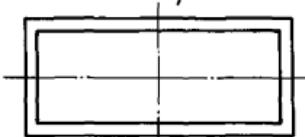
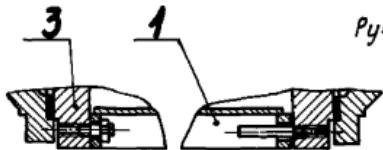
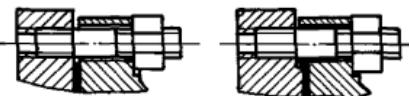
В секцию без крышек (трубный пучок) входят детали с 1 по 5.

1-каркас; 2-труба оребренная; 3-решетка трубная; 4-шпилька; 5-гайка; 6-прокладка; 7-крышка передняя (левая или правая); 8-крышка задняя (левая или правая).

Черт. 6

Вид А черт. 61-ходовая
левая и праваяВид Б черт. 61-ходовая
левая

Паз фиксатора

2; 2a; 4; 4a; 8-ходовые
левые1-ходовая
правая2; 2a; 4; 4a; 8-ходовые
правые2; 2a; 4; 4a; 8-ходовые
левые и правыеK-K черт. 6 $P_y \leq 1,6 \text{ МПа} (16 \text{ кгс}/\text{см}^2)$ I черт. 6 $P_y \geq 2,5 \text{ МПа} (25 \text{ кгс}/\text{см}^2)$

Черт. 7

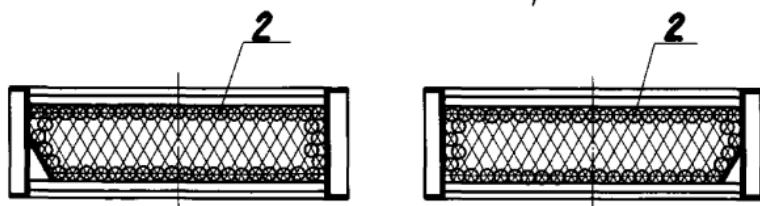
Таблица 7

Код раздобр труб	Кодиф. оребрения	H мм
4	9	330
	14,6; 20; 22	350
6	9	410
	14,6; 20; 22	450

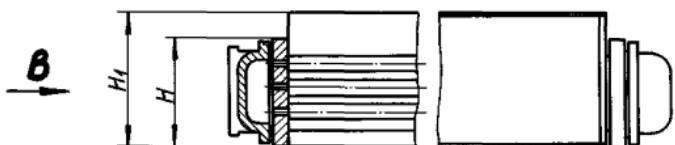
Г-Г черт. 6

Левая

Правая

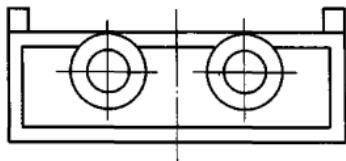


Вариант секции
с применением боковых стенок каркаса из унифици-
рованных гнутых профилей
Остальное см. черт. 6



Вид В

Остальное см. черт. 7



Допускается увеличение высоты каркаса H_1 по
отношению к высоте трубных решеток H не более 100 мм.
Максимальная высота H_1 - 450 мм.

Черт. 8

Таблица 8

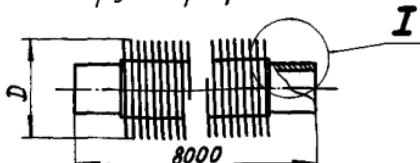
Кол рядов труб	Давление условной МПа (кгс/см ²)	Масса трубного пучка секции, кг, не более						
		Коэффициент определения труб						
		-9	14,6; 20	22				
		Материалное исполнение секции						
		61, 62, 63, 64	65	61, 62, 63, 64	65	61	65	
4	0,6 (6)	2740	2780	2880	2980	2760	2860	
	1,6 (16)	2760	2800	2900	3000	2780	2880	
	2,5 (25)	2780	2820	2920	3020	2800	2900	
	4,0 (40)	2880	2880	3040	3060	2900	3000	
	6,4 (64)	2900	2980	3080	3120	2920	3020	
	0,6 (6)	3780	3800	4040	4080	3800	3940	
6	1,6 (16)	3840	3880	4180	4160	3860	4000	
	2,5 (25)	3900	3900	4200	4240	3920	4060	
	4,0 (40)	4000	3980	4280	4320	4020	4160	
	6,4 (64)	4240	4200	4420	4560	4260	4400	

Примечания:

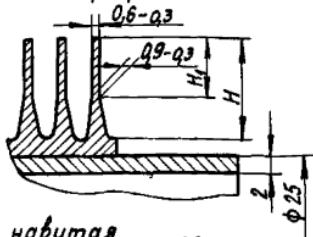
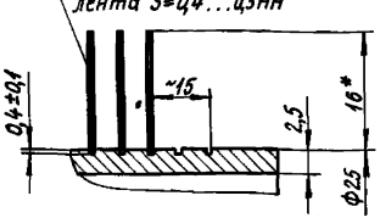
1. В таблице указана усредненная масса трубного пучка без учета разниц от удельных весов сталей разных материальных исполнений и унификации элементов. Действительная масса определяется рабочей документацией и не должна превышать указанную в таблице более чем на 5%.

2. Масса трубного пучка секции рассчитана с учетом толщин решеток, превышающих указанные в ОСТ 26-02-1521-77 на 5%.

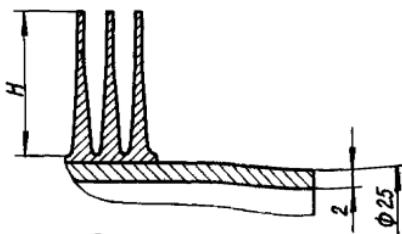
Труба оребренная

I
накатанная

коэффициент оребрения 9 и 14,6

коэффициент оребрения 22
навивка
заготовка

коэффициент оребрения 20



Примечание.

Профиль ребер труб с коэффициентом оребрения 20 - по документации, утвержденной в установленном порядке.

*Размер для справок.

Черт. 9

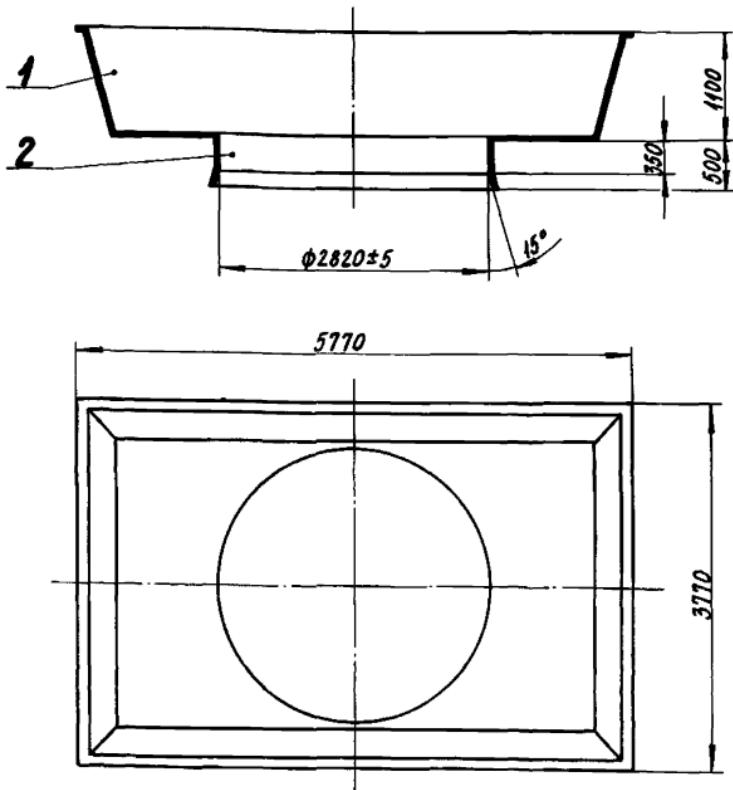
Таблица 9

Метод оребрения	ψ	Материал ное исполнение	Поверхность 1 пог. м, м ²			ψ	Кол. ребер на 1 пог. м	Размеры, мм			
			F	F_1	F_2			D	H	H_1	
накатка	9	б1...б5	0,792	0,088		0,066	12,0	286 ± 5	$49^{+1,5}_{-0,5}$	$195 \pm 0,5$	6
	14,6		1,284				19,5	333 ± 5	$56^{+4,5}_{-0,5}$	$14 \pm 0,5$	10
	20		1,628	0,085			24,7	400 ± 5	$57^{+0,5}_{-4,5}$	$15 \pm 0,4$	-
навивка	22	б1;б5	1,713	0,078	0,063	27,0	394 ± 5	-	-	-	-

Условные обозначения

$\psi = \frac{F}{F_1}$ - коэффициент оребрения; $\psi = \frac{F_1}{F_2}$ - коэффициент увеличения поверхности;
 F - наружная поверхность по оребрению; F_1 - наружная поверхность гладкой трубы у оснований ребер; F_2 - внутренняя поверхность

Диффузор с коллектором вентилятора

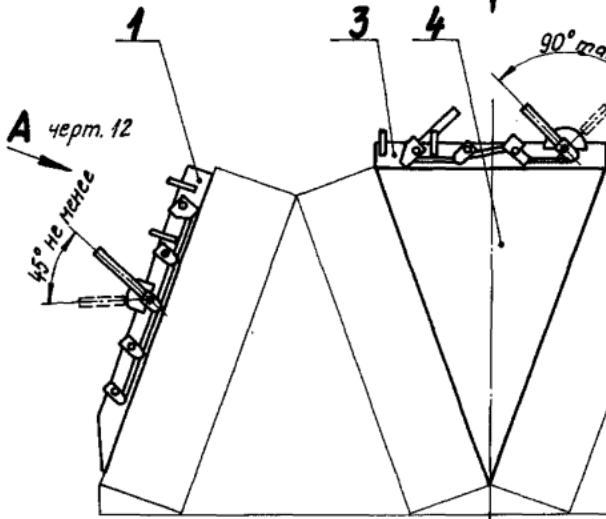


Коллектор должен иметь люк для демонтажа
лопастей вентилятора
Масса комплекта - 1100 кг, не более.
1 - диффузор; 2 - коллектор

Комплект жалюзи

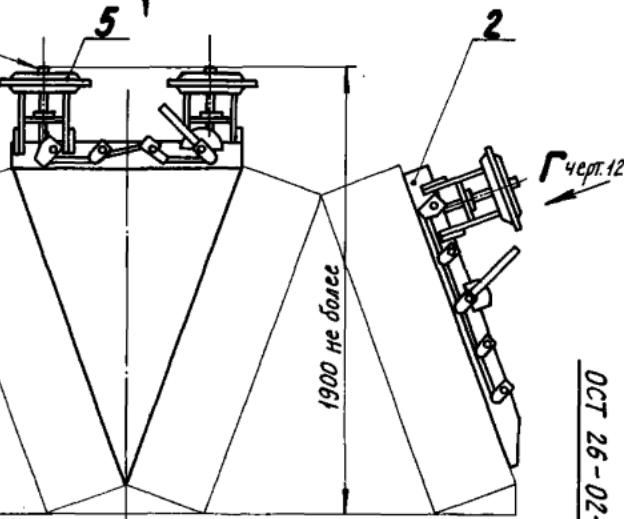
С ручным приводом

Б черт. 12



С пневмоприводом

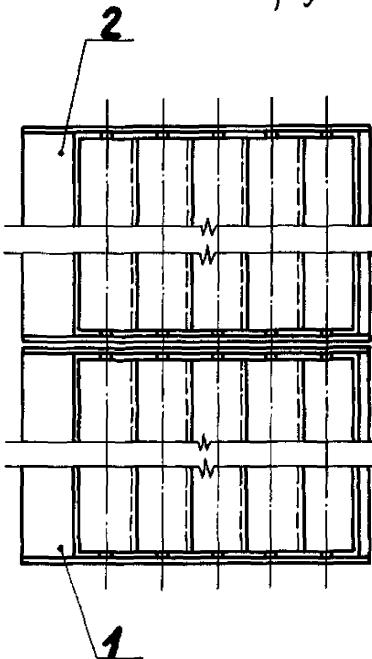
В черт. 12



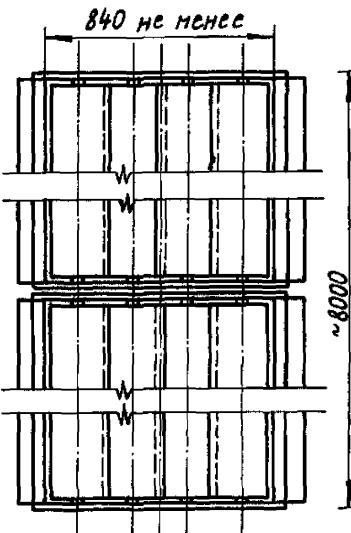
Допускаемое давление в пневмоприводе - до 0,11 МПа (1,1 кгс/см²); масса комплекта 1880 кг, не более.
1 - жалюзи боковое левое; 2 - жалюзи боковое правое; 3 - жалюзи верхнее; 4 - стенка; 5 - пневмопривод.

Черт. 11

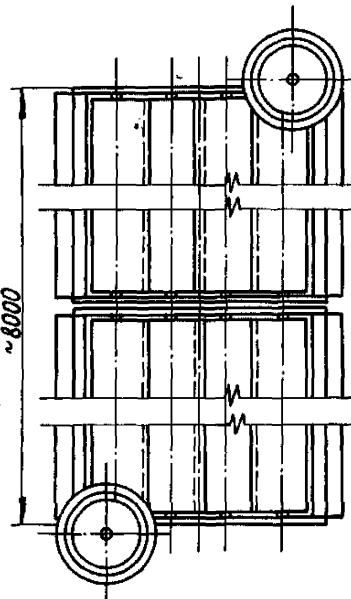
Вид А черт. 11
поворнуто



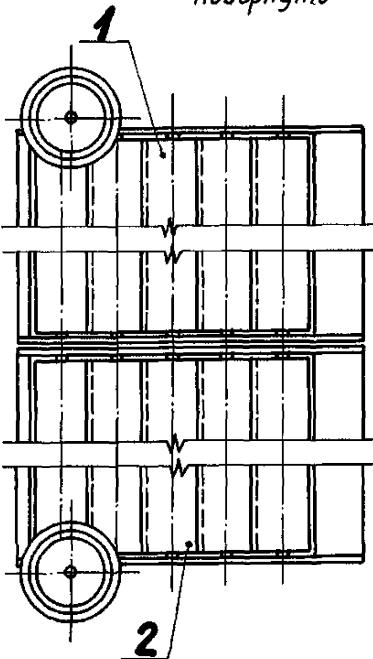
Вид Б черт. 11



Вид В черт. 11



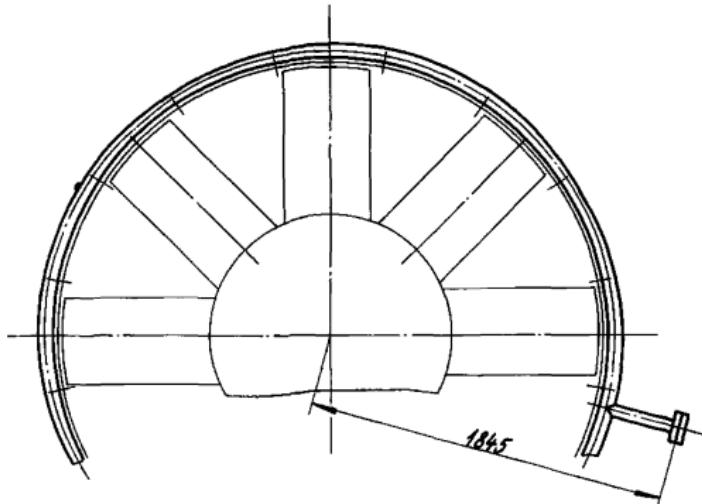
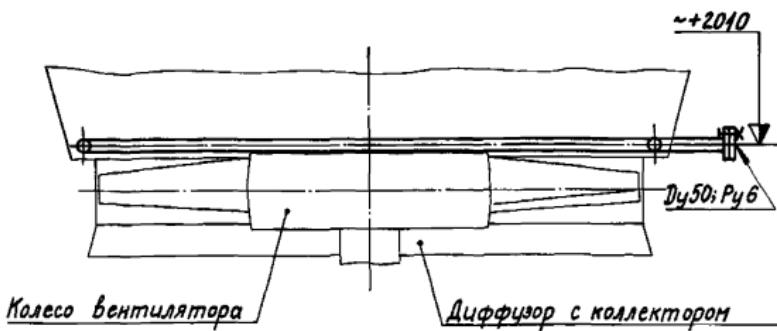
Вид Г черт. 11
поворнуто



Черт. 12

ОCT 26-02-537-79
Cmp. 25

Увлажнитель воздуха



Количество форсунок - 16 шт.

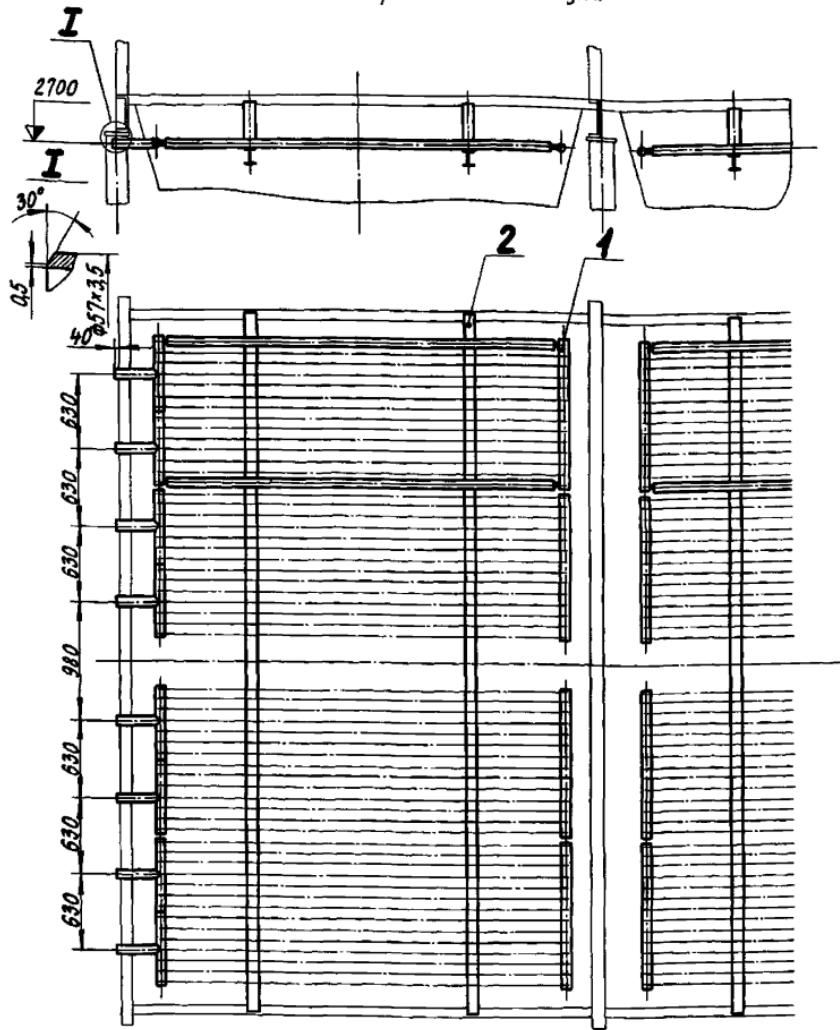
Увлажнитель условно показан без форсунок.

Увлажнитель собирается при монтаже аппарата из отдельных секторов

Масса 55 кг, не более.

Черт. 13

Комплект подогревателя воздуха



Оребренные трубы материального исполнения б1 с коэффициентом оребрения 9 или 146 (табл. 9).

Условное давление не более 1,6 МПа (16 кгс/см²).

Поверхность теплообмена по оребрению не менее 290 м².

Масса комплекта не более 1400 кг.

1 - секция подогревателя, 2 - балка.

Черт. 14

Таллинский машиностроительный
 завод им. И.Лауристина

Директор завода

Начальник отдела стандартизации

Руководитель темы,
 главный конструктор

Исполнители:

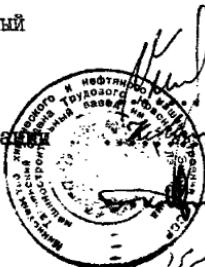
Начальник бюро ОГК

Инженер-конструктор

..... В.Х.Вескияли

..... К.Х.Миккивер

..... Х.А.Куузик



..... П.В.Эрик
..... Л.А.Сийм

Соисполнители:

Всесоюзный научно-исследовательский
 и проектно-конструкторский институт
 нефтяного машиностроения (ВНИПИНЕФТЕМАШ)



Заместитель директора

..... Г.В.Мамонтов

/ Заведующий отделом № 41

..... Л.С.Мирзоян

/ Заведующий сектором № 41С1

..... В.М.Шмеркович

Заведующий отделом № 15

..... В.И.Петровых

Руководитель темы,
 заведующий лабораторией № 15Л1

..... Г.Л.Марголин

Согласовано:

Министерство химического и нефтяного
 машиностроения СССР



/ Начальник технического управления

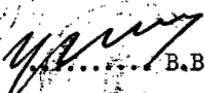


..... А.В.Басильев

/ Начальник ВПО СОЮЗНЕФТЕХИММАШ

..... В.В.Плышевский

ВО ТЕХМАШЭКСПОРТ



/ Заместитель генерального директора

..... В.В.Ряницев

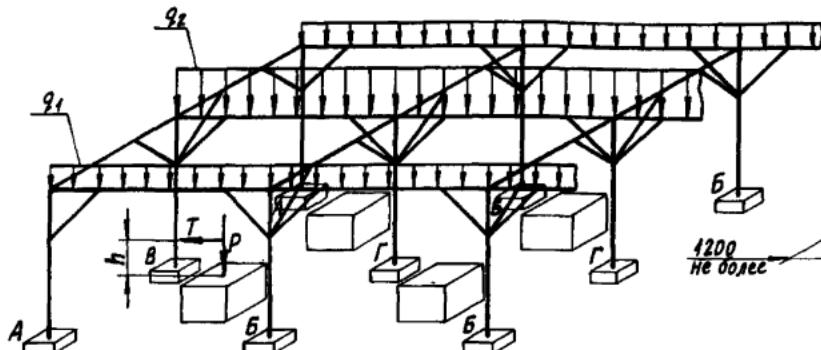
ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Масса воды в объеме трубного пространства аппаратов

Кол. рядов труб	Коэффициент обра- щения	Масса воды, кг
4	9	1800
	14,6; 20	1600
	22	1500
6	9	2700
	14,6; 20	2500
	22	2300

Распределение весовых нагрузок аппарата

Схема распределения весовых нагрузок на несущую конструкцию и фундаменты



$q_1 = 12,49 \text{ кН/м} (12,49 \text{ кгс/см})$; $q_2 = 41,65 \text{ кН/м} (41,65 \text{ кгс/см})$ - равномерно распределенная нагрузка от действия массы аппарата (секции, диффузор с коллектором, жалюзи, увлажнитель, комплект подогревателя воздуха) и массы воды в объеме трубного пространства секций, увлажнителя и подогревателей воздуха.

$q_{пл} = 2,0 \text{ кПа} (200 \text{ кгс/м}^2)$ - расчетная грузоподъемность площадок обслуживания;

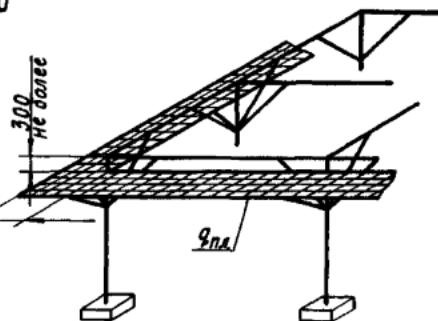
$Q_A = 49,5 \text{ кН} (4950 \text{ кгс})$; $Q_B = 89,3 \text{ кН} (8930 \text{ кгс})$; $Q_B = 134,6 \text{ кН} (13460 \text{ кгс})$; $Q_G = 249,9 \text{ кН} (24990 \text{ кгс})$ - нагрузки от массы аппарата и площадок обслуживания соответственно на фундаментные тумбы А; Б; В и Г.

$P \leq 18,2 \text{ кН} (1820 \text{ кгс})$ - нагрузка от массы колеса вентилятора и привода;

$T \leq 0,5 \text{ кН} (50 \text{ кгс})$ - центробежная сила от неуравновешенных масс колеса вентилятора;

$h = 1250 \text{ мм}$ - высота действия силы T .

Нагрузки от площадок обслуживания и допускаемая схема их крепления к стойкам несущей конструкции



Приложение 3

обязательное

КОДЫ ОКП ДЛЯ АППАРАТОВ

Таблица I

Метод определения	Материал- ное исполь- зование	Условное давление МПа (кгс/см ²)	Коды ОКП	
			Количество рядов	
			4	6
Накатка φ 9,0; φ 14,6; φ 20	Б1	0,6 (6)	36 8I22 10II	36 8I22 10I2
		1,6 (16)	36 8I22 103I	36 8I22 1032
		2,5 (25)	36 8I22 104I	36 8I22 1042
		4,0 (40)	36 8I22 105I	36 8I22 1052
		6,4 (64)	36 8I22 106I	36 8I22 1062
	Б2	0,6 (6)	36 8I22 20II	36 8I22 20I2
		1,6 (16)	36 8I22 203I	36 8I22 2032
		2,5 (25)	36 8I22 204I	36 8I22 2042
		4,0 (40)	36 8I22 205I	36 8I22 2052
		6,4 (64)	36 8I22 206I	36 8I22 2062
	Б3	0,6 (6)	36 8I22 30II	36 8I22 30I2
		1,6 (16)	36 8I22 303I	36 8I22 3032
		2,5 (25)	36 8I22 304I	36 8I22 3042
		4,0 (40)	36 8I22 305I	36 8I22 3052
		6,4 (64)	36 8I22 306I	36 8I22 3062
	Б4	0,6 (6)	36 8I22 40II	36 8I22 40I2
		1,6 (16)	36 8I22 403I	36 8I22 4032
		2,5 (25)	36 8I22 404I	36 8I22 4042
		4,0 (40)	36 8I22 405I	36 8I22 4052
		6,4 (64)	36 8I22 406I	36 8I22 4062
	Б5	0,6 (6)	36 8I22 50II	36 8I22 50I2
		1,6 (16)	36 8I22 503I	36 8I22 5032
		2,5 (25)	36 8I22 504I	36 8I22 5042
		4,0 (40)	36 8I22 505I	36 8I22 5052
		6,4 (64)	36 8I22 506I	36 8I22 5062
Навивка φ 22	Б1	0,6 (6)	36 8I22 10I4	36 8I22 10I5
		1,6 (16)	36 8I22 1034	36 8I22 1035
		2,5 (25)	36 8I22 1044	36 8I22 1045
		4,0 (40)	36 8I22 1054	36 8I22 1055
		6,4 (64)	36 8I22 1064	36 8I22 1065
	Б5	0,6 (6)	36 8I22 50I4	36 8I22 50I5
		1,6 (16)	36 8I22 5034	36 8I22 5035
		2,5 (25)	36 8I22 5044	36 8I22 5045
		4,0 (40)	36 8I22 5054	36 8I22 5055
		6,0 (60)	36 8I22 5064	36 8I22 5065

Продолжение приложения 3

КОДЫ ОКП ДЛЯ ТРУБНЫХ ПУЧКОВ (СЕКЦИИ БЕЗ КРЫШЕК И ПРОКЛАДОК)

Таблица 2

Метод определения	Материал-ное исполь-нение	Условное давление МПа (кгс/см ²)	Коды ОКП	
			Количество рядов	
			4	6
Накатка $\varphi 9,0$; $\varphi 14,6$; $\varphi 20$	Б1	0,6 (6)	36 8I52 I0II	36 8I52 I0I2
		1,6 (16)	36 8I52 I03I	36 8I52 I032
		2,5 (25)	36 8I52 I04I	36 8I52 I042
		4,0 (40)	36 8I52 I05I	36 8I52 I052
		6,4 (64)	36 8I52 I06I	36 8I52 I062
		0,6 (6)	36 8I52 20II	36 8I52 20I2
Навивка $\varphi 22$	Б2	1,6 (16)	36 8I52 203I	36 8I52 2032
		2,5 (25)	36 8I52 204I	36 8I52 2042
		4,0 (40)	36 8I52 205I	36 8I52 2052
		6,4 (64)	36 8I52 206I	36 8I52 2062
		0,6 (6)	36 8I52 30II	36 8I52 30I2
		1,6 (16)	36 8I52 303I	36 8I52 3032
Накатка $\varphi 14,6$; $\varphi 20$	Б3	2,5 (25)	36 8I52 304I	36 8I52 3042
		4,0 (40)	36 8I52 305I	36 8I52 3052
		6,4 (64)	36 8I52 306I	36 8I52 3062
		0,6 (6)	36 8I52 40II	36 8I52 40I2
		1,6 (16)	36 8I52 403I	36 8I52 4032
		2,5 (25)	36 8I52 404I	36 8I52 4042
Накатка $\varphi 14,6$; $\varphi 20$	Б4	4,0 (40)	36 8I52 405I	36 8I52 4052
		6,4 (64)	36 8I52 406I	36 8I52 4062
		0,6 (6)	36 8I52 50II	36 8I52 50I2
		1,6 (16)	36 8I52 503I	36 8I52 5032
		2,5 (25)	36 8I52 504I	36 8I52 5042
		4,0 (40)	36 8I52 505I	36 8I52 5052
Накатка $\varphi 14,6$; $\varphi 20$	Б5	6,4 (64)	36 8I52 506I	36 8I52 5062
		0,6 (6)	36 8I52 I0I4	36 8I52 I0I5
		1,6 (16)	36 8I52 I034	36 8I52 I035
		2,5 (25)	36 8I52 I044	36 8I52 I045
		4,0 (40)	36 8I52 I054	36 8I52 I055
		6,4 (64)	36 8I52 I064	36 8I52 I065
Накатка $\varphi 14,6$; $\varphi 20$	Б1	0,6 (6)	36 8I52 50I4	36 8I52 50I5
		1,6 (16)	36 8I52 5034	36 8I52 5035
		2,5 (25)	36 8I52 5044	36 8I52 5045
		4,0 (40)	36 8I52 5054	36 8I52 5055
		6,4 (64)	36 8I52 5064	36 8I52 5065

КОДЫ ОКП ДЛЯ ПРОЧИХ СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ

Таблица 3

Наименование	Коды ОКП
Металлическая несущая конструкция IAB3-Д	36 8197 4130
Металлическая несущая конструкция IAB3-Д без стоек и подкосов	36 8197 4230
Диффузор IAB3-Д	36 8198 3100
Комплект подогревателя воздуха IAB3-Д	36 8196 5100
Комплект жалюзи IAB3-Д	36 8195 3150

П Е Р Е Ч Е Н Ъ
документов, на которые даны ссылки в данном
стандарте

ГОСТ 481-71	Паронит
ГОСТ 1255-67	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные на Ру от 1 до 25 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования.
ГОСТ 12830-67	Фланцы с соединительным выступом стальные приварные встык на Ру от 1 до 200 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования.
ГОСТ 12831-67	Фланцы с выступом или впадиной стальные приварные встык на Ру от 1 до 200 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования.
ГОСТ 20764-79	Аппараты воздушного охлаждения. Типы, основные параметры и размеры.
ОСТ26-02-1015-74	Крепление труб в трубных решетках.
ОСТ26-02-1521-77	Аппараты воздушного охлаждения зигзагообразные. Основные параметры и размеры.
ОСТ26-02-1522-77	Аппараты воздушного охлаждения горизонтальные. Параметры и основные размеры.
ОСТ26-02-1309-75	Аппараты воздушного охлаждения.
ОСТ26-02-ЭД1-1309-76	Аппараты воздушного охлаждения. Экспортное дополнение.
ОСТ26-02-ЭД2-1309-76	Аппараты воздушного охлаждения. Экспортное дополнение для районов с тропическим климатом.
"Методика теплового и аэродинамического расчета АВО " ВНИИНЕФТЕМАШ, 1971г.	

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДЕНО:

Министерство нефтерерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Начальник Управления обороны

... Б. Г. Тангер
"26" X 1981 г.

Министерство химического и нефтяного машиностроения

Заместитель Министра

Л.Л.Григорьев

1981, r.

OKT 36 8T20

Группа Г 43

Изменение № 1 ОСТ 26-02-537-79 "Аппараты воздушного охлаждения вигзагообразные с двумя вентиляторами. Основные параметры и размеры."

Срок введения в действие стандарта перенести с 01.01.82г. на 01.01.83г.

Таллинский машиностроительный завод им. И. Кауристина

Главный инженер

Т. А. Тальвинт

Начало занятий

K. X. Миткевич

Главный конструктор

Х.А.Куузик

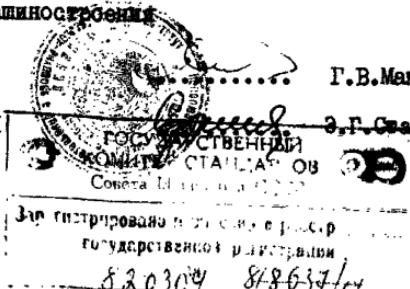
Всесоюзный научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт нефтяного машиностроения

Зам. директора

Г. В. МАМОНТОВ

Зав. отделом №41

Э. Г. Стамбулян



СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ

Министерство нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Министерство химического и нефтяного машиностроения

И.о. начальника Управления
оборудования

Заместитель министра

Зубов В.В. Лавыдов
"11" 37.04.1983

П.Д.Григорьев

"14" Апреля 1983 г.

ОКП 36 8120

Группа Г 43

ИЗМЕНЕНИЕ №2 ОСТ 26-02-537-79 "Аппараты воздушного охлаждения зигзагообразные с двумя вентиляторами. Основные параметры и размеры"

Пункт I изложить в новой редакции:

"I. Настоящий стандарт распространяется на аппараты воздушного охлаждения зигзагообразные с двумя вентиляторами (ТАВЗ-Д) - конденсаторы и холодильники, предназначенные для конденсации и охлаждения парообразных, газообразных и жидких сред, применяемые в технологических процессах нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности поставляемых на внутренний рынок и на экспорт.

Допускается распространение настоящего стандарта на другие типы аппаратов воздушного охлаждения в части таблиц и приложений, основных параметров и размеров сборочных единиц и деталей.

Аппараты предусмотрены для работы в макроклиматических районах с умеренным климатом ГОСТ 16350-80 (климатическое исполнение У) со средней температурой воздуха в течение пяти суток подряд в наиболее холодный период не ниже 233К (минус 40°C). Категория размещения I по ГОСТ 15150-69. Металлическая несущая конструкция рассчитана для установки аппаратов в районах с сейсмичностью до 7 баллов (СНиП II-А.12-69) и со скоростным напором ветра по IV географическому району (СНиП II-6-74).

По требованию потребителей аппараты могут изготавливаться для работы в условиях холодного климата со средней температурой воздуха в течение пяти суток подряд в наиболее холодный период не ниже 218К (минус 55°C) - исполнение С, а также с металлической несущей конструкцией, предназначенной для установки аппаратов в районах с сейсмичностью до 9 баллов и со скоростным напором ветра по У географическому району.

В зависимости от условного давления и материального исполнения аппаратов, а также их климатического исполнения, аппараты могут использоваться при температурах и давлениях, соответствующих указанным в ОСТ 26-02-1309-75. Допускается применение аппаратов условным давлением $P_y \geq 2,5$ МПа (25 кгс/см 2) для работы под вакуумом с остаточным давлением не ниже $0,088$ МПа (660 мм рт.ст.).

Секции аппаратов по настоящему стандарту предназначены для охлаждения сред с вязкостью на выходе до $5 \cdot 10^{-5}$ м 2 /с (50 сСт).

Технические требования на изготовление должны соответствовать ОСТ 26-02-1309-75, ОСТ 26-02-ЭД1 1309-76 и ОСТ 26-02-ЭД2 1309-76".

Пункт 14. Заменить ссылку ГОСТ 481-71 на ГОСТ 481-80.

Пункт 16. Заменить ссылки: ГОСТ 1255-67 на ГОСТ 12820-80; ГОСТ 12830-67 и ГОСТ 12831-67 на ГОСТ 12821-80.

Пункт 26. Заменить год 1971 на 1982.

Чертеж 10.

Исключить слова:

"Коллектор должен иметь люк для демонтажа лопастей вентилятора".

Перечень документов, на которые даны ссылки в данном стандарте.

Заменить ГОСТ 481-71 на ГОСТ 481-80; ГОСТ 1255-67 "Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные на P_y от I до 25 кгс/см 2 . Конструкция, размеры и технические требования" на ГОСТ 12820-80 "Фланцы стальные плоские приварные на P_y от $0,1$ до $2,5$ МПа (от I до 25 кгс/см 2)"; ГОСТ 12830 "Фланцы с выступом стальные приварные встык на P_y от I до 200 кгс/см 2 . Конструкция, размеры и технические требования" и ГОСТ 12831-67 "Фланцы с выступом или впадиной стальные приварные встык на P_y от I до 200 кгс/см 2 . Конструкция, размеры и технические требования" на ГОСТ 12821-80 "Фланцы стальные приварные встык на P_y от $0,1$ до $20,0$ МПа (от I до 200 кгс/см 2)".

Заменить год 1971 на 1982.

Таллинский машиностроительный завод им. И.Лауристина

/ Главный инженер *П.А. Тальвинг* Т.А. Тальвинг

Начальник отдела стандартизации *К.Х. Миккивер*

Главный конструктор *А.В. Рембаков*

АДМИНИСТРАТИВНЫЙ КОМИТЕТ
СССР ПО СТАНДАРТАМ
(Госстандарт)

регистрировано и внесено в реестр

зарегистрированной регистрации
83. 02. 16 за № 818647/02

Всесоюзный научно-исследовательский и проектно-конструкторский
институт нефтяного машиностроения ВНИИНЕФТЕМАШ

Зам. директора института *Мамонтов* Г.В.Мамонтов

Зав. отделом №41 *Стамбулян* Э.Г.Стамбулян

Зав. отделом № 15 *Петровых* В.И.Петровых

Зав. лабораторией 15Л1 *Марголин* Г.А.Марголин

СОГЛАСОВАНО

В/О "Техмашэкспорт"

Заместитель Генерального
директора



Русак
Ю.Н.Русак

СОГЛАСОВАНО

Министерство нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Генеральный инженер Управления обору-



ОКП 36 8120

ИЗМЕНЕНИЕ №3 ОСТ 26-02-537-79 "Аппараты воздушного охлаждения зигзагообразные с двумя вентиляторами. Основные параметры и размеры"

Группа Г43

Срок действия продлить до 01.07.89.

Пункт I. Четвертый абзац. Заменить слова: "не ниже 0,088 МПа (660 мм.рт.ст.)" на "до 666,6 Па (5 мм.рт.ст.)".

Пункт 7 изложить в новой редакции:

"7. Материальное исполнение секций аппаратов должны соответствовать ОСТ 26-02-1309-75."

Пункт 9. Таблица 2. Примечания. Пункт I. После слов: "масса аппарата" дополнить словами: "с колесами вентиляторов УК-2М"; дополнить пунктом 3.

"3. Масса аппарата с колесами вентиляторов СТ-28 должна быть соответственно уменьшена на разницу масс колес УК-2М и СТ-28.

Пункты I2 и I3 изложить в новой редакции:

"I2. Аппараты изготавливаются с приводами вентиляторов от тихоходных электродвигателей во взрывозащищенном исполнении (обозначение приводов В1Т, В2Т, и В3Т). Мощность электродвигателей привода в кВт: В1Т-22, В2Т-30, В3Т-37. Допускается изготавливать аппараты с редукторными приводами с электродвигателями мощностью 22, 30 и 40 кВт во взрывозащищенном исполнении (обозначение приводов В1, В2, В3) или по требованию потребителя с двухскоростными электродвигателями в невзрывозащищенном исполнении (обозначение приводов Н1, Н2, Н3)."

УТВЕРЖДЕНО
Министерство химического и
нефтехимического машиностроения
Надзирательный "Совзнефтехиммаш"
... В. В. Плыщевский
... 1984 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ и МЕРЯМ	
Зарегистрировано государственным комитетом по стандартам и измерениям 840.906 818637	

"13. Аппараты изготавливаются с двумя вентиляторами типа УК-2М или СТ-28 с ручной регулировкой угла установки каждой лопасти отдельно при остановленном вентиляторе".

По требованию потребителя один из вентиляторов может быть изготовлен с пневматическим механизмом поворота лопастей при работающем вентиляторе (колесо вентилятора исполнения II).

Пункт 16. Таблица 3. Примечание. Заменить размер "-I65" на "-I90".

Пункт 2Т изложить в новой редакции:

"21. Основные размеры и масса колес вентиляторов УК-2М, приводов вентиляторов и пневматического механизма поворота лопастей вентилятора должны соответствовать ОСТ 26-02-1522-77.

Основные размеры и масса колес и лошадей вентиляторов СТ-28 должны соответствовать настоящему стандарту (черт. I5, I6, I7) и конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке".

Пункт 22, чертеж II. Заменить обозначение резьбы "Труб 1/2"
на "R 1/2".

Пункт 23 изложить в новой редакции:

"23. Пределы применения секций в зависимости от назначения аппаратов и температуры среды должны соответствовать ОСТ 26-02-1309-75.

Схемы секций и схема возможной установки аппаратов в ряд должны соответствовать ОСТ 26-02-1501-77".

Пункт 26 исключить

Пункт 29. После слова "вентиляторов" в двух местах дополнить обозначением "УК-2М" и после слов "поворота лопастей" дополнить словами "пля вентилятора УК-2М".

Пополнить автозапем:

"Примеры условных обозначений колес вентиляторов СТ-28 и
деталей колес вентиляторов СТ-28 для ремонтных целей".

колеса вентилятора СТ-28 с ручной регулировкой угла установки каждой лопасти, отдельно при остановленном вентиляторе.

Колеса вентилятора СТ-28 OCT 26-02-537-29:

Компания Вентимилья

Колесо револьвера СТ-28С

колесо вентилятора СТ-28С 001 28-02-337-73; колесо вентилятора СТ-28 с пневматическим механизмом поворота лопастей при работе с вентилятором.

Колесо вентилятора П-СТ-28

OCT 26 02 537 29

Помесо вентиля
тъ. тъ. в. начинения. С

Кодекс пенитенциарного права РФ ст. 889

020 06 02 520 50

лопасть для колеса вентилятора СТ-28 с ручной регулировкой угла установки каждой лопасти отдельно при остановленном вентиляторе или с пневматическим механизмом поворота лопастей при работающем вентиляторе.

Лопасть колеса СТ-28 ОСТ 26-02-537-79;
то же, в исполнении С,
Лопасть колеса СТ-28С ОСТ 26-02-537-79."

Перечень документов, на которые даны ссылки в данном стандарте.
Исключить документ: "Методика теплового и аэродинамического расчета АВО "ВНИИНЕФТЕМАШ" 1982 г.

Стандарт дополнить новыми страницами: 27а, 27б, 27в изм. 3
Приложения к изменению: стр. 27а, 27б, 27в нов.

Таллинский машиностроительный завод им. И.Лауристина

Главный инженер завода  Т.А.Тальвинг

Начальник отдела качества И.Р.Смирнов

Главный конструктор А.В.Рауде

Зам. главного конструктора П.В.Эрик

Всесоюзный научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт нефтяного машиностроения "ВНИИНЕФТЕМАШ"

Зам. директора института Г.В.Мамонтов

Зав. отделом №41 Э.Г.Стамбулян

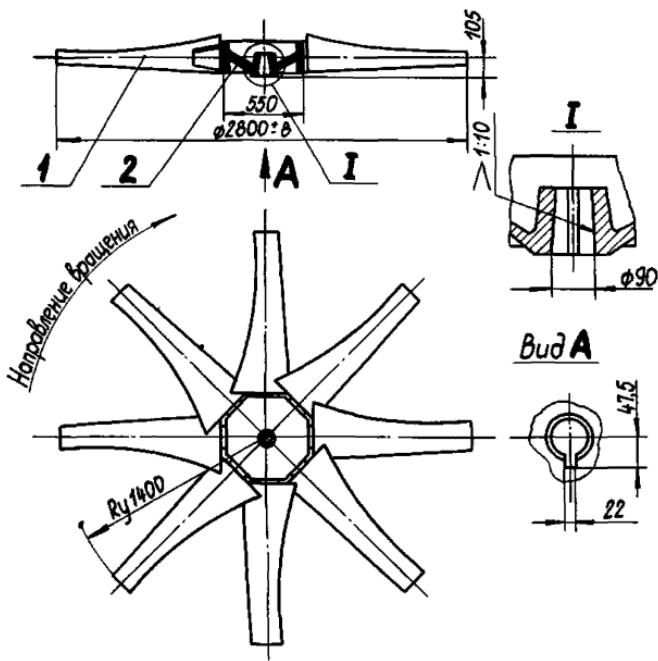
Зав. отделом №15 А.К.Головкин

Зав. лабораторией 15ЛГ Г.А.Марголин

СОГЛАСОВАНО

ВО "ТЕХМАШЭКСПОРТ"

Заместитель генерального директора В.В.Ряпцев

КОЛЕСО ВЕНТИЛЯТОРА СТ-28 (БЕЗ МЕХАНИЗМА
ПОВОРОТА ЛОПАСТЕЙ)

1. Лопасть

2. Ступица

Скорость вращения: 213; 425 об/мин.

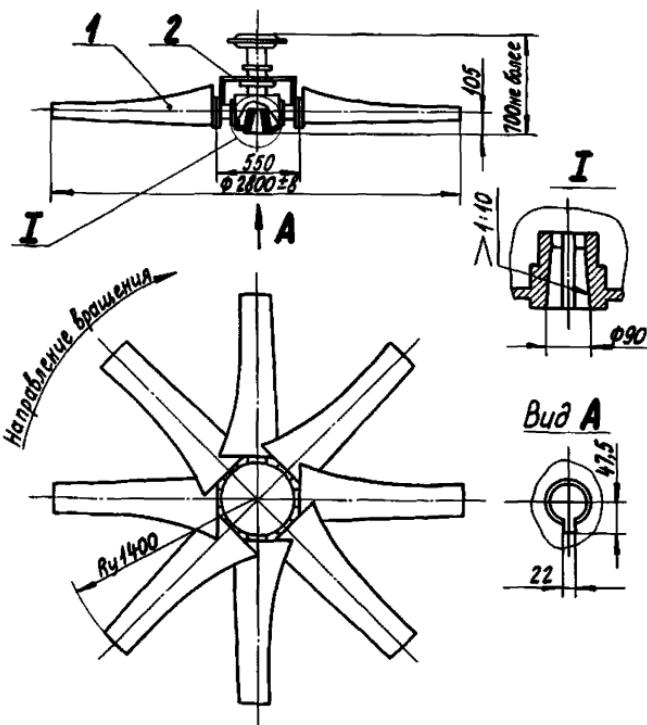
Диапазон угла установки лопастей 3°... 15°

Масса 250 кг не более

Черт. 15

(3) №6

КОЛЕСО ВЕНТИЛЯТОРА ПСТ-28 (С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ МЕХАНИЗМОМ ПОВОРОТА ЛОПАСТЕЙ)



1. Лопасть

2. Ступица

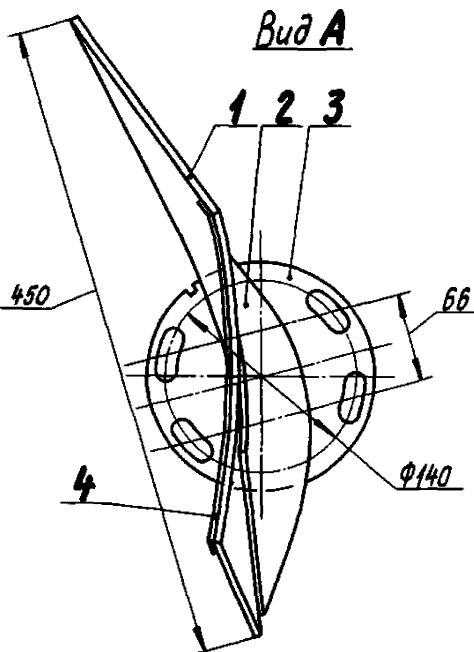
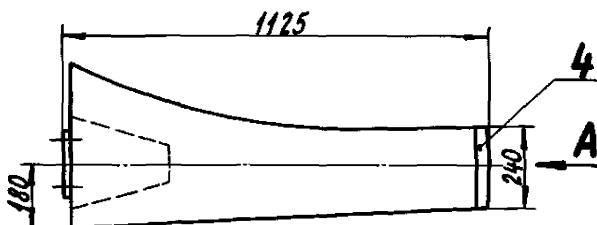
Скорость вращения: 213; 425 об/мин.

Диапазон изменения угла установки лопастей 3°... 15°.

Масса 380 кг не более

Черт. I6

ЛОПАСТЬ

1. Лист ($S = 6$ мм)

2. Ребро

3. Фланец

4. Наконечник

Масса лопасти 20 кг не более

Черт. I7

(3) Нов

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Министра
химического и нефтяного
машиностроения

П.Д.Григорьев

1987 г.

ОКП 36 8120

Группа Г43

ИЗМЕНЕНИЕ № 4 ОСТ 26-02-537-79 "Аппараты воздушного охлаждения
зигзагообразные с двумя вентиляторами. Основные
параметры и размеры".

Дата введения 01.08.87

Срок действия продлить до 01.01.92.

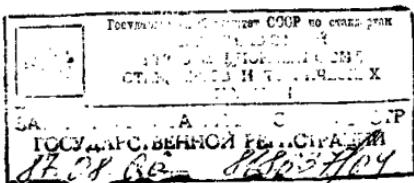
Пункт 1. Третий и четвертый абзацы изложить в новой редакции: "Вид климатического исполнения аппаратов У1 по ГОСТ 15150-69.

Металлическая несущая конструкция предназначена для установки аппаратов в районах с сейсмичностью до 7 баллов (СНиП II-7-81) и скоростным напором ветра по IV географическому району (СНиП 2.01.07-85).

По требованию потребителя аппараты могут изготавливаться в климатическом исполнении Х1, категории I по ГОСТ 15150-69, а также с металлической несущей конструкцией, предназначенной для установки аппаратов в районах с сейсмичностью до 9 баллов и скоростным напором ветра по У географическому району".

Пункт 12. Изложить в новой редакции:

"12. Аппараты изготавливаются с приводами вентиляторов от тихоходных электродвигателей во взрывозащищенном исполнении (обозначение привода В1Т, В2Т). Мощность электродвигателей привода в кВт: В1Т - 22, В2Т - 30.



Пункт 13. Первый абзац. Исключить слова: "типа УК-2М или".

Пункт 16. Таблица 3. Графа "A₁". Заменить размер "815" на размер "615".

Пункт 18. Черт. 3. Исключить план расположения отверстий под фундаментные болты аппарата с редукторным приводом вентилятора.

Пункт 19. Дополнить абзацем (после четвертого):

"решетка трубная - черт. 9а, 9б, 9в и табл. 9а, 9б";

черт.6. Подрисуночный текст. Исключить слова: "Крепление сreib-ренных труб в трубных решетках согласно ОСТ 26-02-1015-74".

Пункт 20. Исключить слова: "трубных решеток".

Пункт 21. Первый абзац изложить в новой редакции:

"21. Основные размеры и масса приводов вентиляторов должны соответствовать ОСТ 26-02-1522-77".

Пункт 22. Черт.14. Заменить размер "40" на размер "80";

размер "980" на размер "780".

Пункт 27. Второй абзац. Заменить слова: "с редукторным приво-дом В3" на "с приводом В2Т"; "в исполнении С" на "климатического исполнения ХЛ";

в условном обозначении заменить: "В3" на "В2Т", "С" на "ХЛ".

Подпункты 28.1, 28.2 и 28.3. В условных обозначениях заменить: "В3" на "В2Т", "С" на "ХЛ" (в трех местах).

Пункт 29. Первый абзац. Исключить;

заменить слова: "в исполнении С" и "в северном исполнении" на "климатического исполнения ХЛ" (в трех местах);

в условных обозначениях заменить: "С" на "ХЛ" (в трех местах).

Пункт 30 и подпункты 30.1, 30.2, 30.3 и 30.4. Исключить.

Стр. 8, 9, 10, 13, 14 и 17 аннулировать и заменить на стр. 8, 9, 10, 13, 14 и 17 изм. 4.

Вновь ввести стр. 22а, 22б, 22в.

Приложение 3. Таблица 3. Исключить.

Перечень документов, на которые даны ссылки в данном стандарте.

Исключить документы:

"ГОСТ 20764-79 Аппараты воздушного охлаждения.

Типы, основные параметры и размеры.

ОСТ 26-02-1015-74 Крепление труб в трубных решетках";
дополнить:

"ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические
изделия.

Исполнения для различных климатических
районов. Категории, условия эксплуатации,
хранения и транспортирования в части
воздействия климатических факторов
внешней среды.

СНиП II-7-81 Строительные нормы и правила.

Нормы проектирования. Строительство
в сейсмических районах.

СНиП 2.01.07-85 Строительные нормы и правила.

Нормы проектирования. Нагрузки и воздей-
ствия."

Главный инженер Таллинского
машиностроительного завода
имени И. Лауристина

Начальник отдела стандартизации

Главный конструктор

Руководитель разработки,
начальник бюро

Исполнитель:
инженер-конструктор



Х.О. Эльбинг

С.В. Ренина

И.Р. Смирнов



В.И. Слухин



Е.В. Бойкова

Соисполнители:

Зам. директора института

ВНИИНЕФТЕМАШ

Заведующий лабораторией 21Л

Заведующий отделом № 15

Руководитель разработки,
заведующий лабораторией № 15Л



Г.В. Мамонтов

А.М. Бубакин

А.К. Головкин



Г.А. Марголин

СОГЛАСОВАНО

Начальник Управления оборудования
Министерства нефтеперерабатывающей
и нефтехимической промышленности СССР

... Ф.Д. Давыдов

... 05 1987 г.



СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
Всесоюзного объединения

ХИМАЛЭКСПОРТ

... Ф.Д. Селимханов

... 1987 г.

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора
по научной работе
НПО ЛенНИИХИММАШ
Садовский В.Л.
письмо №4/291/4140
от 5.05.87

СОГЛАСОВАНО

Начальник Главного
Технического Управления
Министерства химического
и нефтяного машиностроения

..... 0.В. Захаров
"...." 1987 г.

Таблица 2

Количество рядов труб	Давление условное МПа (кгс/см ²)	Масса аппарата, кг, не более					
		Коэффициент сопротивления труб					
		9		14,6; 20		22	
		Материальное исполнение секций					
		Б1;Б2;Б3;Б4	Б5	Б1;Б2;Б3;Б4	Б5	Б1	Б5
4	0,6 (6)	23080	23630	24080	24680	22180	22780
	1,6(16)	23380	23930	24430	25030	22530	23130
	2,5(25)	23780	24080	24760	25830	22930	23530
	4,0(40)	24730	25330	25780	26480	23880	24480
	6,4(64)	25330	25730	26080	27730	24180	24480
6	0,6 (6)	28830	30580	31280	32180	28380	25230
	1,6(16)	30730	31430	32280	34030	29430	30280
	2,5(25)	31780	32380	33480	34280	30680	31480
	4,0(40)	32830	33430	34580	35380	31730	32630
	6,4(64)	33730	34530	35730	36630	33130	33780

Примечания:

1. В таблице указана усредненная масса аппарата без масс приводов вентиляторов (2 шт.) и дополнительно комплектуемых сборок (жалюзи, подогревателя и увлажнителей), а также без учета разницы от удельных весов сталей аппаратов разных материальных исполнений, количества ходов секций, унификации элементов аппаратов. Действительная масса определяется рабочей документацией и не должна превышать указанную в таблице более, чем на 5%.

2. Масса приводов вентиляторов - по ОСТ 26-02-1522-77, масса жалюзи приведена на черт. II, масса увлажнителя - на черт. I3, масса комплекта подогревателя воздуха - на черт. I4.

Аппарат 1АВ3-Д

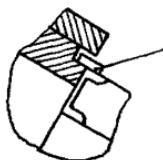
с 1-ходовыми секциями

с 2-; 2a; 4-; 4a - или 8 -ходовыми
секциями

$6 \times 1000 = 6000$

2

3



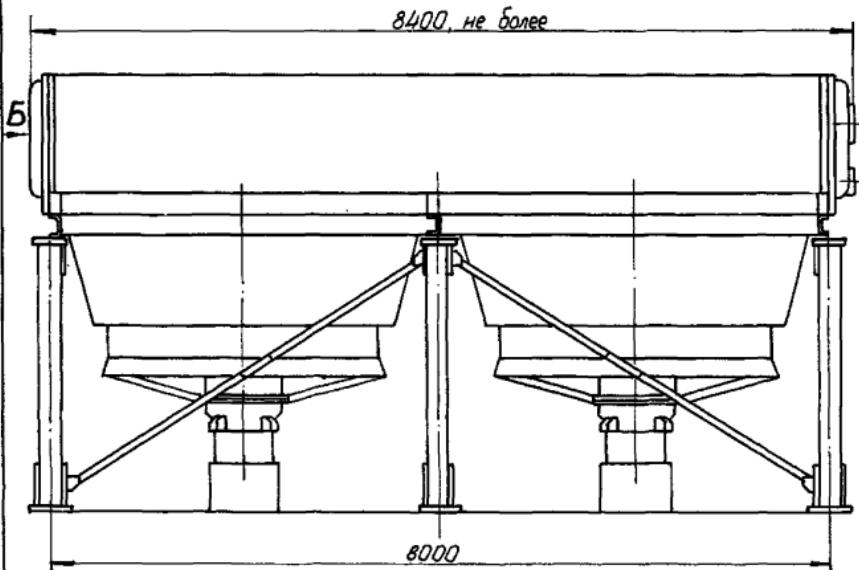
Фиксатор секций со стороны входа

1-металлическая несущая конструкция; 2-секция левая; 3-секция правая; 4-диффузор с коллектором; 5-колесо вентилятора; 6-привод вентилятора; 7-решетка предохранительная;

④ Зад.

Чепом. 1

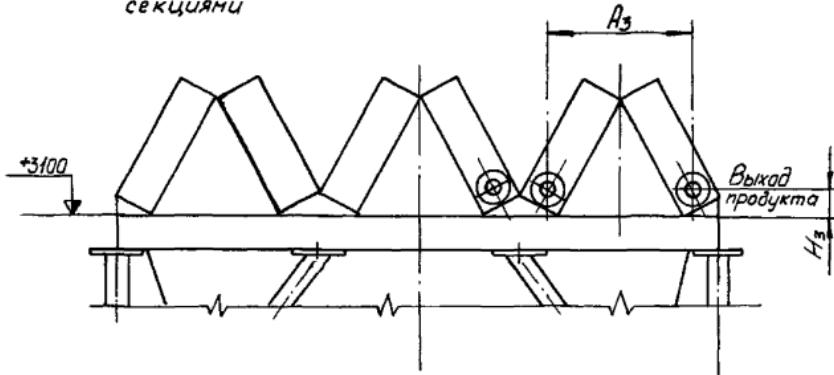
Вид А черт.1



Вид Б

с 2-; 2a-; 4-; 4a- или 8-ходовыми
секциями

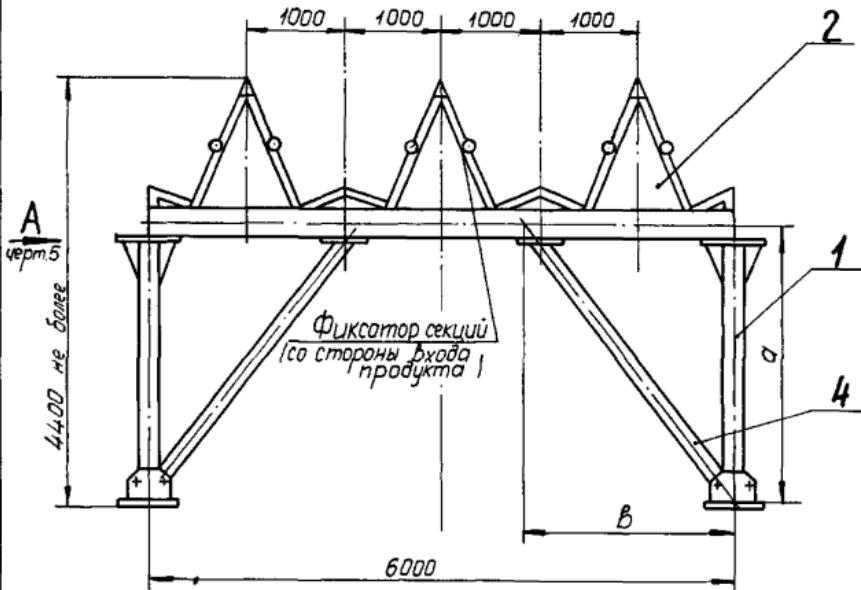
с 1-ходовыми секциями



④ Зам.

Черт.2

Металлическая несущая конструкция



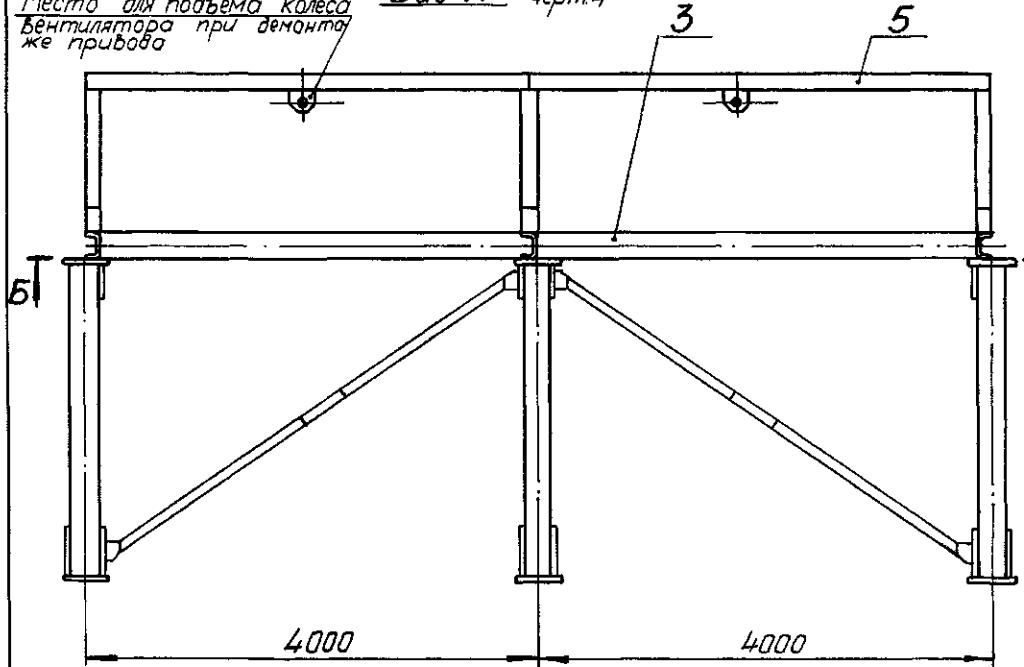
1-стойка ; 2-балка с опорой; 3-балка боковая; 4-подкос;
5-соединитель

(4) Зам.

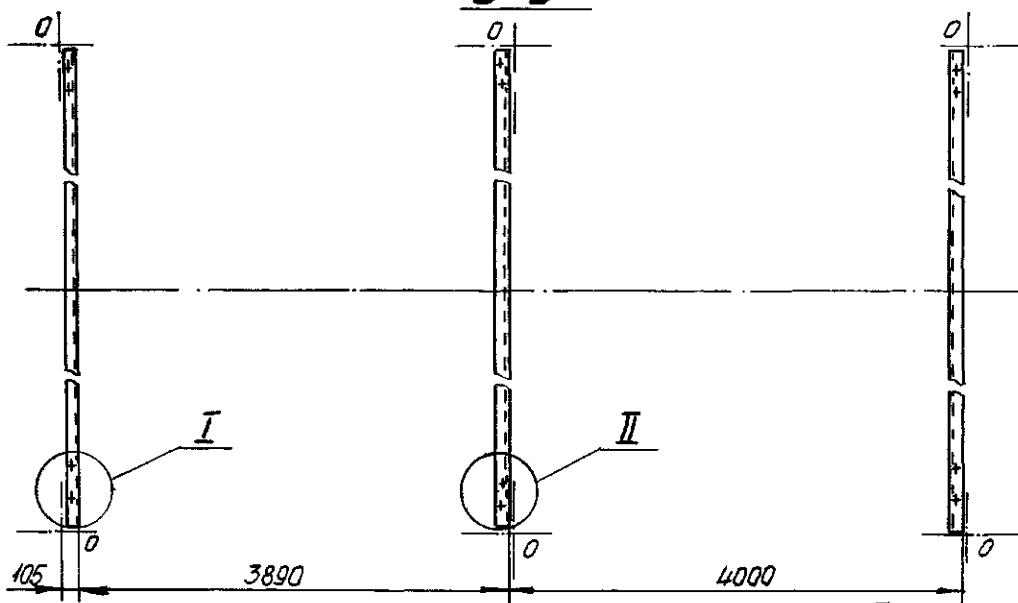
Черт. 4

Место для подъема колеса
бензопилатора при демонтаже
же привода

Вид А черт.4



Б-Б



4 Зам.

Черт. 5

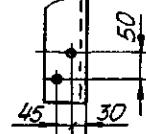
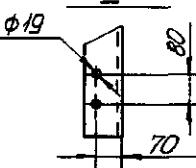
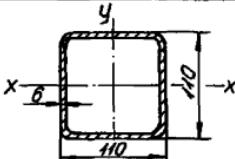
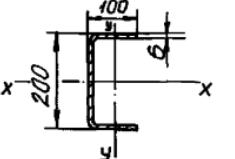
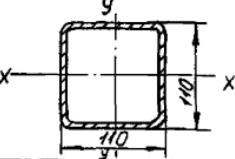


Таблица 6

Расчетные геометрические характеристики элементов металлической несущей конструкции

№ поз. по черт. 4	Наименование элемента	Рекомендуемое сечение	Характеристика сечения
1	Стойка		$J_x = 428 \text{ см}^4$ $J_y = 428 \text{ см}^4$ $F = 24 \text{ см}^2$
2	Балка		$J_x = 1374,3 \text{ см}^4$ $J_y = 222,2 \text{ см}^4$ $F = 22,4 \text{ см}^2$
4	Подкос		$J_x = 428 \text{ см}^4$ $J_y = 428 \text{ см}^4$ $F = 24 \text{ см}^2$

Примечания:

1. Геометрические характеристики элементов металлической несущей конструкции определены с учетом допускаемого скоростного напора ветра, схемы нагрузки аппарата согласно приложению 2 и принятых размеров установки подкосов $a = 298,0 \text{ см}$, $b = 212,6 \text{ см}$. (черт. 4 и 5).

2. Допускается применение других размеров и сечений элементов металлической несущей конструкции при условии выполнения требований прочности и стойкости по методике расчета института ВНИИНЕФТЕМАШ.

④ Зам.

Решетка трубная левая - изображено

Решетка трубная правая - зеркальное

Материальные исполнения Б1; Б2; Б3; Б4, монометаллические,

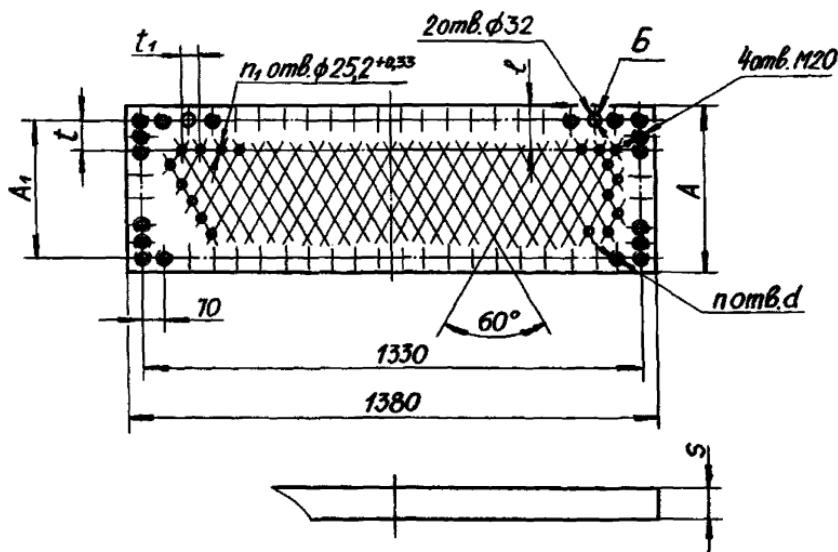
 $P_y = 1,6 \text{ МПа (16 кгс/см}^2)$ Отверстия Б допускается заменять отверстиями d .Черт. 9а

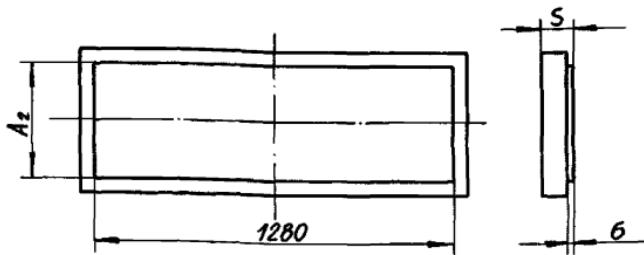
Таблица 9а

мм

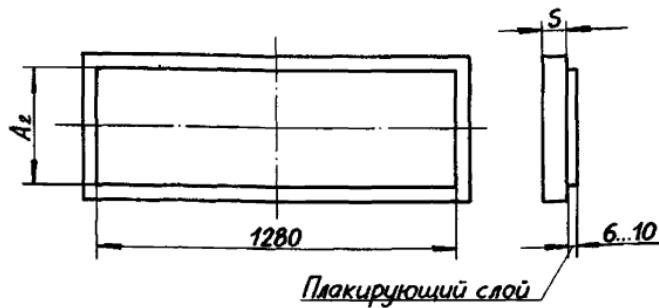
Кол. рядов труб	Коэф. оребрения	A	A ₁	A ₂	t	n	l	t ₁	n ₁	d		
										Давление условное МПа (кгс/см ²)	0,6(6) 1,6(16) 4,0(40) 2,5(25) 6,4(64)	М16 М20 М30
4	9	330	280	230	70	44	97,5	52	92			
	14,6; 20,22	350	300	250	75		100	58	80			
6	9	410	360	310	72	46	92,5	52	139			
	14,6; 20,22	450	400	350	80		100	58	121			

РЕШЕТКА ТРУБНАЯ

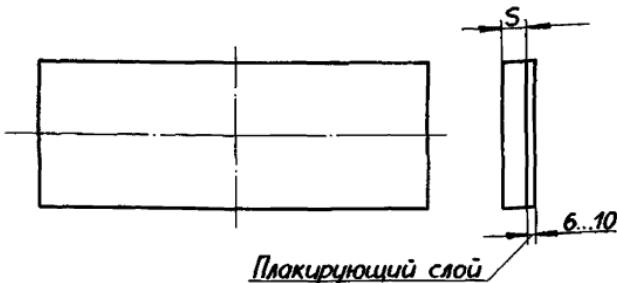
Материальные исполнения Б1;Б2;Б3;Б4, монометаллические, $P_y \geq 2,5 \text{ МПа}$
 $(25 \text{ кгс}/\text{см}^2)$, остальное см. черт.9а



Материальные исполнения Б3;Б4;Б5, биметаллические, $P_y \leq 1,6 \text{ МПа}$
 $(16 \text{ кгс}/\text{см}^2)$, остальное см. черт.9а



Материальные исполнения Б3;Б4;Б5, биметаллические, $P_y \leq 1,6 \text{ МПа}$
 $(16 \text{ кгс}/\text{см}^2)$ (вариант), остальное см. черт.9а



Черт.9б

Таблица 96

Кол. рядов труб	Давление условное, МПа (кгс/см ²)	Минимальная толщина решеток <i>s</i> , мм						
		Коэффициент сопротивления труб						
		9		22		14,6; 20		
		Материалное исполнение секции						
		Б1; Б5	Б2	Б3; Б4	Б1	Б1; Б5	Б2	Б3; Б4
4	0,6(6)	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0
	1,6(16)	23,2	23,7	22,4	23,7	24,3	23,2	23,2
	2,5(25)	26,0	26,0	26,0	26,0	26,9	26,0	26,0
	4,0(40)	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0
	6,4(64)	40,0	40,1	40,0	40,0	41,8	40,0	40,0
6	0,6(6)	20,0	20,0	20,0	20,3	20,8	20,0	20,0
	1,6(16)	30,1	30,7	29,8	31,8	32,6	32,0	32,0
	2,5(25)	32,2	34,5	32,7	34,6	37,3	35,6	35,6
	4,0(40)	40,2	43,2	41,2	43,4	46,6	44,7	44,7
	6,4(64)	50,5	54,1	52,3	54,4	58,5	56,7	56,7

Примечания:

- При определении минимальной толщины решетки учтены: прочность с учетом внутреннего давления среды; минимальная глубина развалцовки труб; длина резьбы шпильки, необходимой для ввинчивания в решетку; прочность с учетом изгибающих моментов во фланцевом соединении; прибавка на коррозию 3 мм для решеток материального исполнения Б1 и Б2.
- Расчет прочности с учетом внутреннего давления произведен при условии применения следующих материалов: Б1 и Б5 - сталь 16ГС, Б2 - сталь 15Х5М, Б3 и Б4 - соответственно стали 12Х18Н10Т и 10Х7Н13М2Т с $\sigma_{b2} = 196$ МПа (2000 кгс/см²).
- Для решеток материального исполнения Б5 приведена толщина основного металла (без учета плакирующего слоя).
- При изготовлении решеток материального исполнения Б3 и Б4 из стали с плакирующим слоем материал и толщина основного металла принимаются по материальному исполнению Б1. Толщина плакирующего слоя не менее 6 мм.
- Действительная толщина решетки определяется рабочей документацией завода-изготовителя и не должна быть менее приведенной в таблице.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Министра химического
машиностроения

А.Д.Григорьев
1988 г.



ОКП 36 8120

ГРУППА Г 43

ИЗМЕНЕНИЕ № 5 ОСТ 26-02-537-79 "АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
ЗИГЗАГООБРАЗНЫЕ С ДВУМЯ ВЕНТИЛЯТОРАМИ. ОСНОВНЫЕ
ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ"

Дата введения 01.01.89.

25.01.88. в части п.12.

Пункт I. Третий, пятый, шестой и восьмой абзацы изложить в новой редакции:

"Вид климатического исполнения аппаратов УХЛ по ГОСТ 15150-69.

По требованию потребителя аппараты могут изготавливаться с металлической несущей конструкцией, пред назначенной для установки аппаратов в районах с сейсмичностью до 9 баллов и скоростным напором ветра по У географическому району.

Аппараты должны применяться при температурах и давлениях, соответствующих указанным в ОСТ 26-02-1309-87. Допускается применение аппаратов с условным давлением $P_y > 2,5$ МПа (25 кгс/см 2) для работы под вакуумом с остаточным давлением до 666,6 Па (5 мм рт.ст.).

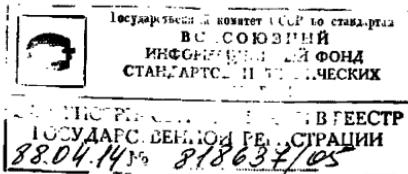
Технические требования на изготовление должны соответствовать ОСТ 26-02-1309-87."

Пункт 7. Заменить ссылку ОСТ 26-02-1309-75 на ОСТ 26-02-1309-87.

Пункт 9. Табл.2. Примечание 2. Заменить слова: "по ОСТ 26-02-1522-77" на "приведена на черт.18".

Пункт I2 дополнить абзацем:

"По согласованию с заказчиком аппараты, поставляемые на внутренний рынок, могут быть изготовлены до 01.01.89 г. с приводами вентиляторов от тихоходных электродвигателей мощностью 37 кВт."



Пункт 19. Таблица 8. Заменить ссылку ОСТ 26-02-1521-77 на "Табл.96."

Пункт 20. Заменить ссылку ОСТ 26-02-1521-77 на слова: "конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке".

Пункт 21. Заменить ссылку: ОСТ 26-02-1522-77 на "черт.18".

Пункт 23 изложить в новой редакции:

"23. Пределы применения секций в зависимости от назначения аппаратов и температуры среды должны соответствовать ОСТ 26-02-1309-87."

Пункт 24 исключить.

Пункт 27. Исключить слова: "и для работы в районах с умеренным климатом"; "климатического исполнения ХЛ"; "ХЛ".

Подпункты 28.1, 28.2, 28.3. Из условных обозначений исключить: "ХЛ"

Пункт 29. Исключить слова: "то же, климатического исполнения ХЛ" (в трех местах);

условные обозначения колес вентиляторов и лопастей для колес вентиляторов для климатического исполнения ХЛ исключить (в трех местах).

Пункт 31. Последний абзац исключить.

Вновь ввести стр. 27г.

Перечень документов, на которые даны ссылки в данном стандарте.

Заменить ссылку ОСТ 26-02-1309-75 на ОСТ 26-02-1309-87;

исключить документы:

ОСТ 26-02-1521-77 Аппараты воздушного охлаждения зигзагообразные. Основные параметры и размеры.

ОСТ 26-02-1522-77 Аппараты воздушного охлаждения горизонтальные. Параметры и основные размеры.

ОСТ 26-02-ЭД1-1309-76 Аппараты воздушного охлаждения. Экспортное дополнение.

ОСТ 26-02-ЭД2-1309-76 Аппараты воздушного охлаждения. Экспортное дополнение для районов с тропическим климатом."

Приложение: стр. 27г Нов.

Главный инженер Таллинского
машиностроительного завода
имени И.Лауристина

Х.О. Эльбинг

Начальник отдела стандартизации

С.В. Ренина

Главный конструктор

И.Р. Смирнов

Руководитель разработки,
начальник бюро

В.И. Слухин

Исполнитель:
инженер-конструктор

Е.В. Бойкова

Соисполнители:

Зам. директора института
ВНИИНЕФТЕМАШ

Г.В. Мамонтов

Заведующий отделом 21

В.П. Белугин

Заведующий отделом № 15

А.К. Головкин

Руководитель разработки,
заведующий лабораторией № 15Л1

Г.А. Марголин

СОГЛАСОВАНО

Зам. нач. Управления оборудования
Министерства нефтеперерабатывающей
и нефтехимической промышленности СССР

..... А.П. Тимонин

..... 01 1988 г.

СОГЛАСОВАНО

З.м. Начальник Главного технического
управления Министерства химического
и нефтяного машиностроения

..... И.И. Симонов

..... 01 1988 г.

Привод вентилятора от тихоходного электродвигателя

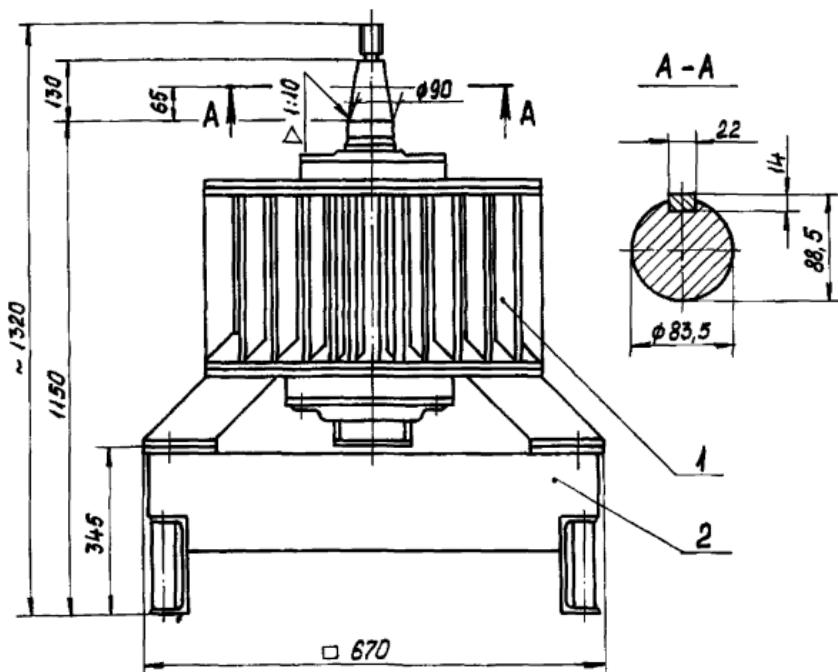


Таблица 10

Обозначение электро- двигателя	Номинальная мощность на валу, кВт	Скорость вращения, об./мин	Масса электро- двигателя, кг
В1Т	22	422	805
В2Т	30	422	875

Расположение фундаментных болтов см. рис. 3.

1. Электродвигатель. 2. Рама.

Масса рамы 65 кг не более.

Черт. 18

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника
Главного управления
главного механика и
главного энергетика
Миннефтехимпрома СССР

Б.И.Микерин

письмо №19-1-45/1801 от 8.09.88

ОКП 36 8120

ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Министра
химического и нефтяного
машиностроения

В.П.Татауров



Извещение № 6

об изменении ОСТ 26-02-537-79 "Аппараты воздушного охлаждения
зигзагообразные с двумя вентиляторами. Основные параметры и
размеры."

Главный инженер Таллинского
машиностроительного завода
имени И.Лауристина

/Начальник отдела стандартизации

Главный конструктор

Руководитель разработки
начальник бюро

Исполнитель:
инженер-конструктор

М.Андрей
М.Альбинг
С.В.Рябина
И.Р.Смирнов
Р.Рыж
В.И.Слухин
Т.П.Журихина

Соисполнители:

И.о. Зам.директора института
ВНИИНЕФТЕМАШ

Заведующий отделом № 41

Заведующий отделом №15

Руководитель разработки
заведующий лабораторией №15П

В.П.Мишин

А.М.Бубакин

А.К.Головкин

Г.А.Марголин

СОГЛАСОВАНО

Зам.начальника Главного технического
управления Министерства химического
и нефтяного машиностроения

А.С.Гуменюк

10 : 1988

ИЗВЕЩЕНИЕ №6

об изменении ОСТ 26-02-537-79 "Аппараты воздушного охлаждения зигзагообразные с двумя вентиляторами. Основные параметры и размеры"

Дата введения 01.01.89

Изм.	Содержание изменения	Лист		Листов
		I	2	
6				

(Срок действия стандарта ограничен до 01.01.91.)

Пункт I. Дополнить абзацем (после третьего):

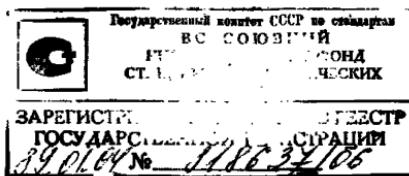
"По согласованию с заказчиком аппараты для эксплуатации со средней температурой воздуха в течение пяти суток подряд в наиболее холодный период не ниже минус 40°C могут быть изготовлены из материалов для умеренного климата, принятых по ОСТ 26-291-87. В этом случае в условных обозначениях аппарата и сборочных единиц аппарата климатическое исполнение "УХЛ" опускается."

По всему тексту заменить значение давления: 6,4(64) на 6,3(63).

Пункт II. Второе предложение исключить.

Пункты 27, 28, 28.1, 28.2, 28.3, 28.4, 29. Условные обозначения дополнить буквами: "УХЛ" (перед обозначением стандарта, в девяти местах).

Страница 8 аннулировать и заменить страницей 8, изм.6.



ИЗВЕЩЕНИЕ №6
об изменении ОСТ 26-02-537-79

Изм.	Содержание изменения	Лист
		2
6		

Перечень документов, на которые даны ссылки в данном стандарте.

Дополнить абзацем:

"ОСТ 26-291-87 Сосуды и аппараты стальные сварные.
Общие технические условия"

Причины изменения.

1. Модернизация аппаратов, и в связи с этим уточнение масс.
2. Приведение в соответствие с ОСТ 26-02-1309-87 в части климатических исполнений, условных обозначений и значений давления.

Указание о внедрении. Внедрить с 01.01.89
На заделе не отражается

Приложение. С.8. Зам.

Таблица 2

Количество рядов труб	Давление условное МПа (кгс/см ²)	Масса аппарата, кг, не более					
		Коэффициент сопротивления труб					
		9		14,6; 20		22	
		Материальное исполнение секции					
		Б1 + Б4	Б5	Б1 + Б4	Б5	Б1	Б5
4	0,6 (6)	22800	23300	22300	22700	21750	22350
	1,6 (16)	22900	23400	22400	22800	21800	22400
	2,5 (25)	23250	23750	22750	23150	22100	22700
	4,0 (40)	23600	24100	23100	23500	22400	23000
	6,3 (63)	24000	24500	23500	23900	22850	23450
6	0,6 (6)	28600	29200	28100	28700	27200	28000
	1,6 (16)	29200	29800	28800	29400	27900	28700
	2,5 (25)	29550	30200	29600	30200	28400	29200
	4,0 (40)	30800	30400	30900	31500	29500	30300
	6,3 (63)	31750	32350	32000	32600	31900	32700

Примечания:

1. В таблице указана масса аппарата без масс приводов вентиляторов (2шт.) и дополнительно комплектуемых сборок (жалюзи, подогревателя и увлажнителей), а также без учета разниц от удельных весов сталей аппаратов разных материальных исполнений, количества ходов секций, унификации элементов аппаратов. Действительная масса определяется рабочей документацией и не должна превышать указанную в таблице более чем на 5%.

2. Масса приводов вентиляторов приведена на черт. I8, масса жалюзи приведена на черт. II, масса увлажнителя - на черт. I3, масса комплекта подогревателя воздуха - на черт. I4.

УТВЕРЖДЕНО

Указанием Министерства тяжелого
машиностроения СССР
от 25.12.90 № ВА-002-1-120II

Дата введения с 01.01.91г.

ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ

ИЗМЕНЕНИЕ № 7 ОСТ 26-02-537-79 "Аппараты
воздушного охлаждения зигзагообразные с двумя
вентиляторами. Основные параметры и размеры"

Первый заместитель начальника
Научно-технического отдела
Минтяжмаша



В.А.Макукин

Начальник сектора



А.Н.Полтарацкий

Заместитель директора
ВНИИнефтехима



Г.В.Мамонтов

Заведующий отделом № 41



А.М.Бубакин

Заведующий отделом № 15



Г.А.Марголин

Согласовано

Главный инженер Таллинского
машиностроительного завода
им. И.Лауринса

Телетайпограмма № 67-2061
от 27.11.90 г.

ИЗМЕНЕНИЕ № 7

ОСТ 26-02-537-79 "Аппараты воздушного охлаждения зигзагообразные с двумя вентиляторами. Основные параметры и размеры"

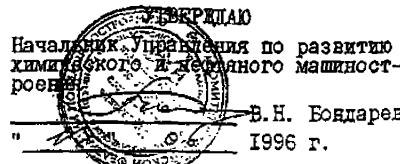
ОКП 36 8120

Утверждено Минтяжмашем СССР и введено в действие Указанием от 25.12.90 № ВА-002-І-І20ІІ

Дата введения с 01.01.91г.

Срок действия стандарта продлить до 01.01.93 г.

ГОССТАНДАРТ ССР
Бюро по стандартизации
и метрологии
Министерства промышленности
и торговли СССР
Государственный
стандарт
БИБИКИ
ПРЕДСТАВЛЕН В ВЕСОВОМ РЕЗУЛЬТАТЕ
ГОССТАНДАРТ ССР
818637/07 31.01.91



ПЕРЕЧЕНЬ
ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ, С КОТОРЫХ СНИМАЕТСЯ ОГРАНИЧЕНИЕ СРОКА ДЕЙСТВИЯ

- II -

Обозначение. Нaименование документа	Нaименование организации-разработчика	Нaименование организации, за которой закрепляется документ в России (до его пересмотра)	Примечания (срок действия)
ОСТ 26-02-537-79 Аппараты воздушного охлаждения зигзагообразные с двумя вентиляторами. Основные параметры и размеры	АО "ВНИИнефтемаш"	-	до 01.01.93
ОСТ 26-02-1015-85 Крепление труб в трубных решетках	АО "ВНИИнефтемаш"	-	до 01.01.96
ОСТ 26-02-1315-84 Долота шарошечные. Технические условия	Самарский долотный завод	-	до 01.01.96
ОСТ 26-02-ЭДП-1315-87 Долота шарошечные. Технические условия. Экспортное дополнение	Самарский долотный завод	-	до 01.01.96
ОСТ 26-02-2059-79 Газосепараторы сетчатые. Технические условия	АО "ЦКБН"	-	до 01.01.95
ОСТ 26-02-2063-82 Аппараты теплообменные кожухотрубчатые для повышенной температуры и давления сдвоенные. Основные размеры	АО "ВНИИнефтемаш"	-	до 01.01.93
ОСТ 24.203.01-90 Компрессоры объемного действия холодопроизводительностью не менее 3,5 кВт. Общие технические требования	АО "ВНИИхолодмаш-Холдинг"	-	до 01.01.96
ОСТ 26-03-247-82 Оборудование холодильное. Покрытия металлические (неорганические). Технические требования и методы контроля	АО "ВНИИхолодмаш-Холдинг"	-	до 01.01.93

документу по научно-техническому
направлению АО "НИИхиммаш"
Начальник отдела стандартизации

Б.А. Саваров
И.И. Орехова