

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР
ГЛАВМОНТАЗАВТОМАТИКА

СТОЙКИ РАДИОТРАНСЛЯЦИОННЫХ ЛИНИЙ
и ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ

Технические условия
ТУ 36-2203-84

(Вытесняет ТУ 36.2203-79)

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР

ГЛАВМОНТАЖАВТОМАТИКА

ОКП 52 9531
52 9740

УДК 621.396.97-216.6

Группа Э-57

ВИС 2500017
21.11.84

УТВЕРЖДАЮ

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
"Металлургиздравстрой"
Г. В. Бабков
" 14" 06 1984г.

Главный инженер
Главмонтажавтоматики
П. А. Минаев
" 3" 06 1984г.

Главный инженер треста
"Промавтоматика"
И. А. Чудинов
" 14" 06 1984г.

СТОЙКИ РАДИОТРАНСЛЯЦИОННЫХ ЛИНИЙ
И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ

Технические условия

ТУ 36-2203-84

(Взамен ТУ 36.2203-79)

Срок введения с 15.12.1984г.
на срок до . 15.12.1989

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер управления
"Сервискомплектавтоматика"
А. В. Макарин
" 14" 06 1984г.

Главный инженер
Ангарского опытного
завода средств
автоматизации

В. В. Кожевин
" 06" июня 1984г.

Предложение на следующем листе

Продолжение титульного листа
Технические условия
ТУ 36-2203-84

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер треста
"Постокомпомсвязмонтаж"
Э.Г. Тарасов (Э.Г. Тарасов)
"15" 06 1984г.

Главный инженер треста
"Постокомпомсвязмонтаж"
В.Н. Лопатин (В.Н. Лопатин)
"11" июня 1984г.

Заместитель начальника
научно-исследовательского
института радио (НИИР) БОС
№ 037-б/4450 (С.В. Бородич)
"13" июня 1984г.

Начальник Главного управления
Космической и радиосвязи
Министерства связи СССР
Л.М. Барбанский (Л.М. Барбанский)
"15" 06 1984г.

СОДЕРЖАНИЕ

I.	Технические требования	5
I.1.	Общие требования	5
I.2.	Основные параметры и размеры	5
I.3.	Характеристика	5
I.4.	Комплектность	5
I.5.	Маркировка	7
I.6.	Упаковка	7
2.	Правила приемки	8
3.	Методы контроля	9
4.	Транспортирование и хранение	10
5.	Гарантии изготовителя	II

Приложения :

1. Рис.1 Стойка РСГ12
2. Рис.2 Стойка РСП13
3. Рис.3 Стойка РСШ14
4. Рис.4 Стяжка винтовая РСГ и РСП15
5. Рис.5-А.Рис.5-Б Стяжка винтовая РСШ16
6. Рис.6 Траверса дополнительная17
7. Рис.7 Болт стропильный18
8. Перечень оборудования и инструментов, необходимых для контроля стоек радиотрансляционных линий и дополнительных изделий к ним19
9. Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ 36.2203-9420

				ТУ 36-2203-84			
Ном.	Лист	№ докум.	Подп.	Даты	Лист.	Лист	Листов
Разраб.	Швец	11111	12.02.84	Стойки радиотрансмиссион-	1	Б	3
Прон.	Аульов	11111	12.02.84	ных линий и дополнитель-			21
И контрол.	Швец	11111	12.02.84	ные изделия к ним	АОЗСА		
Утв.	Кудаков	11111	11.02.84	Технические условия			

Настоящие технические условия распространяются на стойки радиотрансляционных линий и дополнительные изделия к ним, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Стойки радиотрансляционных линий (далее по тексту - радиостойки) и дополнительные изделия к ним предназначаются для подвески проводов радиотрансляционных линий.

Применение и монтаж радиостоеек должны производиться в соответствии с требованиями "Правил строительства и ремонта воздушных линий связи и радиотрансляционных сетей" Министерства связи СССР.

По условиям эксплуатации радиостойки должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150-69 для исполнений УХЛ1 и Т1.

Установленные настоящими техническими условиями показатели технического уровня предусмотрены для первой категории качества.

Примеры обозначений при заказе и в документации другой продукции :

стойки РС I длиной ствола 1300 мм, климатического исполнения УХЛ1 -

Стойка РС I-1300 УХЛ1 ТУ 36.2203-84 ;

траверсы дополнительной длиной 340 мм для стойки типа РС I климатического исполнения Т1 -

Траверса дополнительная Тр-340-РС I Т1 ТУ 36.2203-84 ;

стяжки винтовой для стойки типа РС III, климатического исполнения Т1 -

Стяжка винтовая РС III Т1 ТУ 36.2203-84 ;

болты стропильного размером 12x350 (для стоек РС I и РС II), климатического исполнения УХЛ1-

Болт стропильный БС 12x350 УХЛ1 ТУ 36.2203-84г.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

ТУ 36-2203-84

4

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Общие требования

I.1.1. Радиостойки должны соответствовать требованиям ГОСТ 8715-78, настоящих технических условий и комплекта конструкторской документации АЗ 4.468.026-033.00.000.

Изделия, предназначенные для экспорта, дополнительного должны соответствовать требованиям условий поставки товаров на экспорт, утвержденных Постановлением Совета Министров СССР от 14 января 1960 г. №32 (в редакции Постановления Совета Министров СССР от 17 сентября 1980 г. № 804) и заказ-нарядов.

I.2. Основные параметры и размеры.

I.2.1. Обозначения изделий и кода ОКП приведены в таблице I.

I.2.2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
охватывающих - по Н14, охватываемых - по \pm I4, остальных -
 \pm $\frac{IT14}{2}$ по СТ СЭВ I44-75 и СТ СЭВ I45-75.

I.2.3. Метрическая резьба должна выполняться по СТ СЭВ I82-75. Допуски на резьбу по среднему классу точности ГОСТ I6093-81.

I.2.4. Габаритные размеры и масса изделий приведены в приложениях I + 7.

I.3. Характеристики.

I.3.1. Защитные лакокрасочные покрытия изделий должны соответствовать условиям эксплуатации "УХЛ1" - для стран с умеренным и холодным климатом, "ТИ" - для стран с тропическим климатом по ГОСТ 9.104-79.

I.3.2. Удельная материалоемкость стоек должна быть не более 0,007 м.

I.3.3. Отклонение массы изделия $\pm 0,5$ кг.

I.3.4. Средний срок службы не менее 30 лет.

I.3.5. Остальные требования по ГОСТ 8715-78, раздел 2.

I.4. Комплектность.

I.4.1. В комплект поставки должно входить :

ствол ;
траверсы ;
траверса дополнительная ;
стяжка винтовая ;
болт стропильный ;

ГОСТ 8715-78	100%	100%	100%
ГОСТ 8715-78	100%	100%	100%

ТУ 36-2203-84

1199
5

таблица I

Обозначение изделия	Код ОКП	
	Климатическое исполнение	
	УХЛ	ТЭкспорт
Стойка РС I-I300	52 953I 28II	52 953I 28I2
Стойка РС I-I600	52 953I 28I4	52 953I 28I3
Стойка РС I-I900	52 953I 28I5	52 953I 28I6
Стойка РС II-1600	52 953I 28I7	52 953I 28I8
Стойка РС II-1900	52 953I 28I9	52 953I 2820
Стойка РС III-3600	52 953I 2821	52 953I 2822
Стойка РС III-3900	52 953I 2823	52 953I 2824
Стойка РС III-4200	52 953I 2825	52 953I 2826
Стяжка винтовая РСИ - РСИ	52 974I 0507	52 974I 0508
Стяжка винтовая РСШ	52 974I 0509	52 974I 0510
Траверса дополнительная Tp - 340	52 9743 6307	52 9743 6308
Траверса дополнительная Тр-940	52 9743 6309	52 9743 6310
Траверса дополнительная Тр-440	52 9743 6311	52 9743 6312
Болт стропильный ЕС I2x350	52 974I 0511	52 974I 0512
Болт стропильный ЕС I2x420	52 974I 0513	52 974I 0514
Болт стропильный ЕС I6x350	52 974I 0515	52 974I 0516
Болт стропильный ЕС I6x420	52 974I 0517	52 974I 0518

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100
101
102
103
104
105
106
107
108
109
110
111
112
113
114
115
116
117
118
119
120
121
122
123
124
125
126
127
128
129
130
131
132
133
134
135
136
137
138
139
140
141
142
143
144
145
146
147
148
149
150
151
152
153
154
155
156
157
158
159
160
161
162
163
164
165
166
167
168
169
170
171
172
173
174
175
176
177
178
179
180
181
182
183
184
185
186
187
188
189
190
191
192
193
194
195
196
197
198
199
200
201
202
203
204
205
206
207
208
209
210
211
212
213
214
215
216
217
218
219
220
221
222
223
224
225
226
227
228
229
230
231
232
233
234
235
236
237
238
239
240
241
242
243
244
245
246
247
248
249
250
251
252
253
254
255
256
257
258
259
260
261
262
263
264
265
266
267
268
269
270
271
272
273
274
275
276
277
278
279
280
281
282
283
284
285
286
287
288
289
290
291
292
293
294
295
296
297
298
299
300
301
302
303
304
305
306
307
308
309
310
311
312
313
314
315
316
317
318
319
320
321
322
323
324
325
326
327
328
329
330
331
332
333
334
335
336
337
338
339
340
341
342
343
344
345
346
347
348
349
350
351
352
353
354
355
356
357
358
359
360
361
362
363
364
365
366
367
368
369
370
371
372
373
374
375
376
377
378
379
380
381
382
383
384
385
386
387
388
389
390
391
392
393
394
395
396
397
398
399
400
401
402
403
404
405
406
407
408
409
410
411
412
413
414
415
416
417
418
419
420
421
422
423
424
425
426
427
428
429
430
431
432
433
434
435
436
437
438
439
440
441
442
443
444
445
446
447
448
449
4410
4411
4412
4413
4414
4415
4416
4417
4418
4419
4420
4421
4422
4423
4424
4425
4426
4427
4428
4429
4430
4431
4432
4433
4434
4435
4436
4437
4438
4439
4440
4441
4442
4443
4444
4445
4446
4447
4448
4449
44410
44411
44412
44413
44414
44415
44416
44417
44418
44419
44420
44421
44422
44423
44424
44425
44426
44427
44428
44429
44430
44431
44432
44433
44434
44435
44436
44437
44438
44439
44440
44441
44442
44443
44444
44445
44446
44447
44448
44449
444410
444411
444412
444413
444414
444415
444416
444417
444418
444419
444420
444421
444422
444423
444424
444425
444426
444427
444428
444429
444430
444431
444432
444433
444434
444435
444436
444437
444438
444439
444440
444441
444442
444443
444444
444445
444446
444447
444448
444449
4444410
4444411
4444412
4444413
4444414
4444415
4444416
4444417
4444418
4444419
4444420
4444421
4444422
4444423
4444424
4444425
4444426
4444427
4444428
4444429
4444430
4444431
4444432
4444433
4444434
4444435
4444436
4444437
4444438
4444439
4444440
4444441
4444442
4444443
4444444
4444445
4444446
4444447
4444448
4444449
44444410
44444411
44444412
44444413
44444414
44444415
44444416
44444417
44444418
44444419
44444420
44444421
44444422
44444423
44444424
44444425
44444426
44444427
44444428
44444429
44444430
44444431
44444432
44444433
44444434
44444435
44444436
44444437
44444438
44444439
44444440
44444441
44444442
44444443
44444444
44444445
44444446
44444447
44444448
44444449
444444410
444444411
444444412
444444413
444444414
444444415
444444416
444444417
444444418
444444419
444444420
444444421
444444422
444444423
444444424
444444425
444444426
444444427
444444428
444444429
444444430
444444431
444444432
444444433
444444434
444444435
444444436
444444437
444444438
444444439
444444440
444444441
444444442
444444443
444444444
444444445
444444446
444444447
444444448
444444449
4444444410
4444444411
4444444412
4444444413
4444444414
4444444415
4444444416
4444444417
4444444418
4444444419
4444444420
4444444421
4444444422
4444444423
4444444424
4444444425
4444444426
4444444427
4444444428
4444444429
4444444430
4444444431
4444444432
4444444433
4444444434
4444444435
4444444436
4444444437
4444444438
4444444439
4444444440
4444444441
4444444442
4444444443
4444444444
4444444445
4444444446
4444444447
4444444448
4444444449
44444444410
44444444411
44444444412
44444444413
44444444414
44444444415
44444444416
44444444417
44444444418
44444444419
44444444420
44444444421
44444444422
44444444423
44444444424
44444444425
44444444426
44444444427
44444444428
44444444429
44444444430
44444444431
44444444432
44444444433
44444444434
44444444435
44444444436
44444444437
44444444438
44444444439
44444444440
44444444441
44444444442
44444444443
44444444444
44444444445
44444444446
44444444447
44444444448
44444444449
444444444410
444444444411
444444444412
444444444413
444444444414
444444444415
444444444416
444444444417
444444444418
444444444419
444444444420
444444444421
444444444422
444444444423
444444444424
444444444425
444444444426
444444444427
444444444428
444444444429
444444444430
444444444431
444444444432
444444444433
444444444434
444444444435
444444444436
444444444437
444444444438
444444444439
444444444440
444444444441
444444444442
444444444443
444444444444
444444444445
444444444446
444444444447
444444444448
444444444449
4444444444410
4444444444411
4444444444412
4444444444413
4444444444414
4444444444415
4444444444416
4444444444417
4444444444418
4444444444419
4444444444420
4444444444421
4444444444422
4444444444423
4444444444424
4444444444425
4444444444426
4444444444427
4444444444428
4444444444429
4444444444430
4444444444431
4444444444432
4444444444433
4444444444434
4444444444435
4444444444436
4444444444437
4444444444438
4444444444439
4444444444440
4444444444441
4444444444442
4444444444443
4444444444444
4444444444445
4444444444446
4444444444447
4444444444448
4444444444449
44444444444410
44444444444411
44444444444412
44444444444413
44444444444414
44444444444415
44444444444416
44444444444417
44444444444418
44444444444419
44444444444420
44444444444421
44444444444422
44444444444423
44444444444424
44444444444425
44444444444426
44444444444427
44444444444428
44444444444429
44444444444430
44444444444431
44444444444432
44444444444433
44444444444434
44444444444435
44444444444436
44444444444437
44444444444438
44444444444439
44444444444440
44444444444441
44444444444442
44444444444443
44444444444444
44444444444445
44444444444446
44444444444447
44444444444448
44444444444449
444444444444410
444444444444411
444444444444412
444444444444413
444444444444414
444444444444415
444444444444416
444444444444417
444444444444418
444444444444419
444444444444420
444444444444421
444444444444422
444444444444423
444444444444424
444444444444425
444444444444426
444444444444427
444444444444428
444444444444429
444444444444430
444444444444431
444444444444432
444444444444433
444444444444434
444444444444435
444444444444436
444444444444437
444444444444438
444444444444439
444444444444440
444444444444441
444444444444442
444444444444443
444444444444444
444444444444445
444444444444446
444444444444447
444444444444448
444444444444449
4444444444444410
4444444444444411
4444444444444412
4444444444444413
4444444444444414
4444444444444415
4444444444444416
4444444444444417
4444444444444418
4444444444444419
4444444444444420
4444444444444421
4444444444444422
4444444444444423
4444444444444424
4444444444444425
4444444444444426
4444444444444427
4444444444444428
4444444444444429
4444444444444430
4444444444444431
4444444444444432
4444444444444433
4444444444444434
4444444444444435
4444444444444436
4444444444444437
4444444444444438
4444444444444439
4444444444444440
4444444444444441
4444444444444442
4444444444444443
4444444444444444
4444444444444445
4444444444444446
4444444444444447
4444444444444448
4444444444444449
44444444444444410
44444444444444411
44444444444444412
44444444444444413
44444444444444414
44444444444444415
44444444444444416
44444444444444417
44444444444444418
44444444444444419
44444444444444420
44444444444444421
44444444444444422
44444444444444423
44444444444444424
44444444444444425
44444444444444426
44444444444444427
44444444444444428
44444444444444429
44444444444444430
44444444444444431
44444444444444432
44444444444444433
44444444444444434
44444444444444435
44444444444444436
44444444444444437
44444444444444438
44444444444444439
44444444444444440
44444444444444441
44444444444444442
44444444444444443
44444444444444444
44444444444444445
44444444444444446
44444444444444447
44444444444444448
44444444444444449
444444444444444410
444444444444444411
444444444444444412
444444444444444413
444444444444444414
444444444444444415
444444444444444416
444444444444444417
444444444444444418
444444444444444419
444444444444444420
444444444444444421
444444444444444422
444444444444444423
444444444444444424
444444444444444425
444444444444444426
444444444444444427
444444444444444428
444444444444444429
444444444444444430
444444444444444431
444444444444444432
444444444444444433
444444444444444434
444444444444444435
444444444444444436
444444444444444437
444444444444444438
444444444444444439
444444444444444440
444444444444444441
444444444444444442
444444444444444443
444444444444444444
444444444444444445
444444444444444446
444444444444444447
444444444444444448
444444444444444449
4444444444444444410
4444444444444444411
4444444444444444412
4444444444444444413
4444444444444444414
4444444444444444415
4444444444444444416
4444444444444444417
4444444444444444418
4444444444444444419
4444444444444444420
4444444444444444421
4444444444444444422
4444444444444444423
4444444444444444424
4444444444444444425
4444444444444444426
4444444444444444427
4444444444444444428
4444444444444444429
4444444444444444430
4444444444444444431
4444444444444444432
4444444444444444433
4444444444444444434
4444444444444444435
4444444444444444436
4444444444444444437
4444444444444444438
4444444444444444439
4444444444444444440
4444444444444444441
4444444444444444442
4444444444444444443
4444444444444444444
4444444444444444445
4444444444444444446
4444444444444444447
4444444444444444448
4444444444444444449
44444444444444444410
44444444444444444411
44444444444444444412
44444444444444444413
44444444444444444414
44444444444444444415
44444444444444444416
44444444444444444417
44

крепежные изделия согласно конструкторской документации.
Комплект поставки определяется заказчиком.

При поставках на экспорт в комплект дополнительно входит:
чертеж общего вида;
сертификат о качестве;
другая документация в соответствии с заказ-нарядом.

1.5. Маркировка

1.5.1. Маркировка при внутрисоюзной поставке должна содержать:

- 1) товарный знак завода-изготовителя;
- 2) тип изделия
- 3) вид климатического исполнения
- 4) год и месяц выпуска
- 5) обозначение настоящих технических условий.

Перечисленные данные должны быть приведены на ярлыке прикрепленному к связке или уложенному внутрь ящика.

1.5.2. При поставках на экспорт маркировка должна наноситься фирменную табличку. Место крепления фирменной таблички и содержание определяется конструкторской документацией и требованиями заказ-наряда.

1.5.3. Транспортная маркировка грузовых мест должна производиться в соответствии с ГОСТ 14192-77.

При поставках на экспорт дополнительные требования к транспортной маркировке должно определяться заказ-нарядом.

1.6. Упаковка

1.6.1. Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 23170-78 и должна обеспечивать сохраняемость изделий при их транспортировании и хранении.

Категория упаковки КУ-1.

Для стволов радиостоеек типа РСШ категория упаковки КУ-0 ГОСТ 23170-78.

1.6.2. Временная защита от коррозии ВЗ-0 ГОСТ 9.014-78.
Внутренняя упаковка по варианту ВУ-0.

1.6.3. Допускается производить упаковку изделий в разобранном виде.

1.6.4. Стволы радиостоеек, траверсы, траверсы дополнительные одного типа перед транспортированием должны быть собраны в связки. Масса связки не должна превышать 500кг.

Надл. № подл.	Подл. и форма	Быт. подл. №	Шифр изобр-жн	Надл. и дата

Цена	Установка	Установка	Постр.	Год

ТУ 36-2203-84

Лист
7

1.6.5. Сборочные единицы должны быть упакованы в плотные или решетчатые деревянные ящики выполненные по ГОСТ 2991-76 - для грузов массой до 500 кг, по ГОСТ 10198-73 - для грузов массой выше 500 кг. Масса упакованного ящика не должна превышать 2000 кг.

1.6.6. Допускается упаковка изделий на поддоны по ГОСТ 9078-74.

1.6.7. Для транспортирования изделий могут быть применены грузовые контейнеры, выполняющие функции транспортной тары.

1.6.8. При транспортировании радиостоеек типа РСШ по железной дороге стволы, собранные в связки, могут транспортироваться в открытых вагонах.

1.6.9. Для поставок на экспорт стволы и сборочные единицы радиостоеек упаковываются в деревянные ящики по ГОСТ 24634-81Э, выполненные внутри водонепроницаемой бумагой Б-70 по ГОСТ 8828-75. Масса одного ящика не должна превышать 2000 кг.

1.6.10. Упаковка технической и сопроводительной документации, предназначенных для экспорта, должна соответствовать требованиям ГОСТ 23170-78.

2. Правила приемки.

2.1. Для проверки соответствия радиостоеек установленвшегося серийного производства требованиям настоящих технических условий завод-изготовитель проводит приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания.

2.2. Приемо-сдаточные испытания готовых радиостоеек должны проводиться при приемочном контроле в объеме, установленном настоящими техническими условиями, с целью выявления соответствия радиостоеек требованиям настоящих технических условий.

2.3. Приемо-сдаточные испытания на соответствие требованиям пунктов 1.1.1., 1.2.3. (в части внешнего вида), подраздела I.5. настоящих технических условий должны подвергаться 100% радиостоеек.

2.4. Приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям пунктов I.2.1., I.2.2., I.2.3. подлежит 0,5% (при поставке на экспорт 1%) от предъявленной партии изделий одного типоразмера, но не менее 10 штук. Под партией следует понимать количество изделий изготовленных на одном оборудовании за период времени не более одной смены.

2.5. Контроль качества сварных швов должен проводиться до нанесения всех видов покрытий.

Год	Месяц	День	Лист	Номер документа
1984	Март	15	1	ТУ 36-2203-84

лист
8

2.6. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному изделию, должны производиться повторные испытания удвоенного количества изделий, взятых от той же партии.

2.7. При неудовлетворительных результатах повторных приемо-сдаточных испытаний вся предъявленная к приемке партия отклоняется.

2.8. Периодические испытания должны проводиться заводом-изготавителем не реже одного раза в три года с целью установления соответствия качества готовых изделий требованиям настоящих технических условий и конструкторской документации.

2.9. На периодические испытания отбирают изделия в количестве 5 штук каждого типоразмера со склада готовой продукции.

2.10. Периодические испытания должны проводиться по программе и методике испытаний, утвержденной в соответствующем порядке.

2.11. При неудовлетворительных результатах периодических испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания на удвоенном количестве изделий.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

2.12. Периодические испытания должны проводиться заводом-изготавителем с приглашением при необходимости представителей организации разработчика и заказчика. Состав комиссии назначается руководителем завода-изготовителя.

2.13. Типовым испытаниям подвергаются изделия при изменении конструкции, материалов и технологии изготовления, если эти изменения могут оказать влияние на качество радиостоеек.

2.14. Типовые испытания проводят по программе, утвержденной в установленном порядке, согласованной с разработчиком технических условий, а также с заказчиком (при необходимости).

3. Методы контроля

3.1. Все испытания должны проводиться в нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150-69.

3.2. Проверка (п.п. I.1.1., I.2.2., I.2.3.) размеров сборок должна проводиться при помощи измерительного инструмента, обеспечивающего требуемую точность измерения.

3.3. При проверке внешнего вида изделий (п.п. I.1.1., I.2.1.), качества упаковывания (п. I.6.) и маркировки должна проводиться внешним осмотром.

Над. №	Фамил. и Имя	№ докумен.	Подп.	Замеч.

3.4. Проверка лакокрасочного покрытия (п. I.3.1.) должна проводиться внешним осмотром и сопоставлением с эталоном покрытия в соответствии с ГОСТ 9.032-74, ГОСТ 9.302-79.

3.5. Проверка комплектности изделий (п. I.4.1.) должна проводиться путем сопоставления с требованиями настоящих технических условий, заказа и конструкторской документации.

3.6. Проверка на соответствие требованиям пунктов I.2.4., I.3.3. должна проводиться взвешиванием на весах ГОСТ 23676-79.

3.7. Проверка среднего срока службы изделий должна проводиться путем обработки статистических данных.

3.8. Остальные методы контроля по ГОСТ 8715-78, раздел 5.

4. Транспортирование и хранение .

4.1. Упакованные изделия могут транспортироваться всеми видами транспорта. Транспортирование должно соответствовать следующим правилам :

"Правила перевозок грузов автотранспортом" Министерства автомобильного транспорта РСФСР изд. 1979 г.

"Правила перевозок грузов МИС" часть I, изд. 1983 г.

"Правила перевозок грузов" Минречфлота РСФСР, изд. 1979 г.

"Правила безопасности морской перевозки генеральных грузов" Минморфлота,

"Руководство по грузовым перевозкам из внутренних воздушных линиях СССР ", 1979 г.

4.2. Условия транспортирования изделий в части воздействия климатических факторов - по группе ОЖЭ по ГОСТ 15150-69.

Условия хранения - по группе ОЖ4 по ГОСТ 15150-69.

4.3. Условия транспортирования изделий, поставляемых на экспорт, для всех макроклиматических районов на суше, для макроклиматического района с тропическим климатом и при морских перевозках - по группе ОЖ1 по ГОСТ 15150-69.

Условия хранения изделий поставляемых на экспорт в упаковке, соответствующей настоящим техническим условиям - по группе ОЖ2 для стран с умеренным и холодным климатом и с умеренным и холодным климатом по группе ОЖ1 для стран с тропическим климатом по ГОСТ 15150-69.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Зн	Лист	№ документа	Год	Цвет	ТУ 36-2203-84	дата	10
----	------	-------------	-----	------	---------------	------	----

5. Гарантии изготовителя

5.1. Изготовитель гарантирует работоспособность и соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями в течении 5 лет со дня ввода изделий в эксплуатацию, но не более 5,5 лет со дня получения потребителем.

5.2. При поставках на экспорт изготовитель гарантирует работоспособность и соответствие изделий требованиям настоящих технических условий в течении 2 лет со дня ввода изделий в эксплуатацию, но не более 2,5 лет с момента проследования через государственную границу ССР.

Ном. п/ч. изделия	Номер и дата	Номер и дата	Номер и дата

Изм. №	№ документа	Нодн. дата

ТУ 36-2203-84

Прил.
II

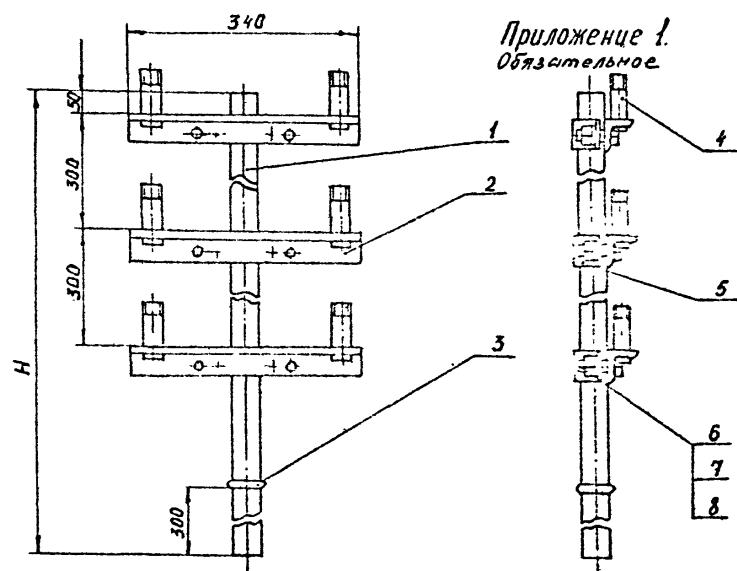


Рис 1. Стойка РС I

1-ствол ; 2-траверса ; 3-кольцо опорное;
4-штырь ; 5-хомут ; 6-шайба 16 ГОСТ 11371-78;
7-болт М16×30 ГОСТ 7798-70; 8-гайка М16 ГОСТ 5315-70

Таблица 1

Обозначение стойки	Высота Н, мм	Количество траверс	Масса, кг
РС I - 1300	1300	1	7,8
РС I - 1600	1600	2	11,3
РС I - 1900	1900	3	13,4

Номер архива	Номер документа	Наим. документа	Лист

Лист	Номер документа	Наим. документа	Логотип
ЧМ	Лист	Номер документа	Наим. документа

ТУ 56-2203-84

Лист
12

Приложение 2
Образательное

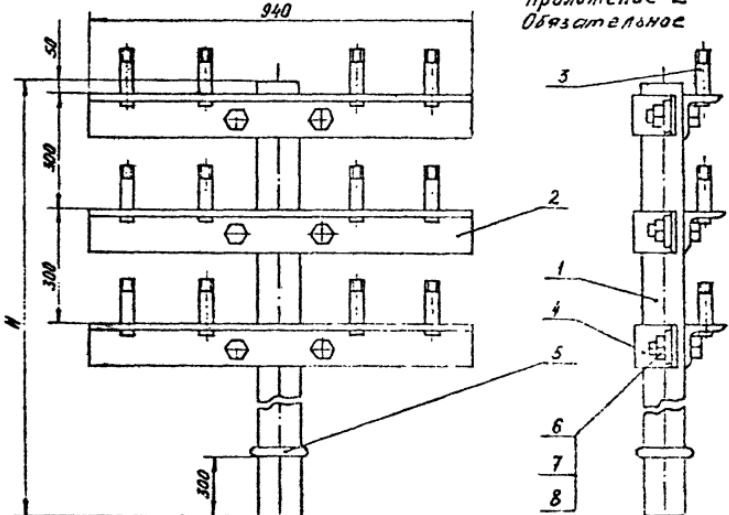


Рис.2 Стойка РС ІІ.

1-ствол; 2-траперес; 3-штырь; 4-хомут; 5-кольцо опорное; 6-шайба ГОСТ Н371-78; 7-болт М16*30 ГОСТ 7198-70; 8-гайка М16 ГОСТ 5915-70;

Таблица 2

Обозначение стойки	Высота H, мм	Количество траперес	Масса, кг
РС ІІ - 1600	1600	2	19,4
РС ІІ - 1900	1900	3	25,9

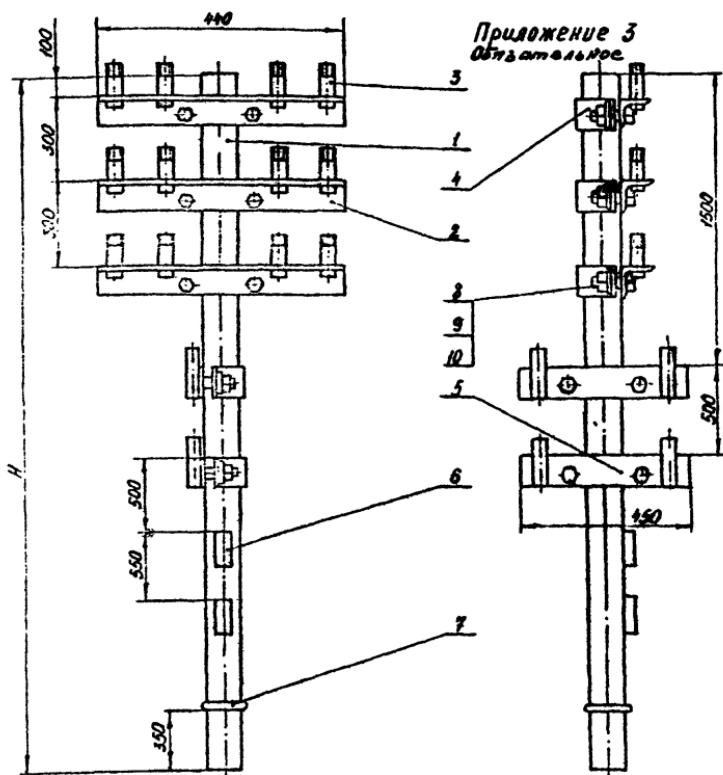


Рис. 3 Стоянка РС № 1

1-стяж; 2-троверса; 3-штырь; 4-хомут; 5-ступенка;
6-нармон; 7-кольцо опорное; 8-базы М16-35 ГОСТ 7798-70;
9-гайка М16 ГОСТ 5915-70; 10-шайба 16 ГОСТ 11371-78;

Таблица 3

Обозначение стойки	Высота, м.м.	Количество троверс	Масса, кг
РС ІІ - 3600	3600	3	34,5
РС ІІ - 3900	3900	3	36,4
РС ІІ - 4200	4200	3	46,0

pedom. Mod. Lato

TY 36-2203-14

14

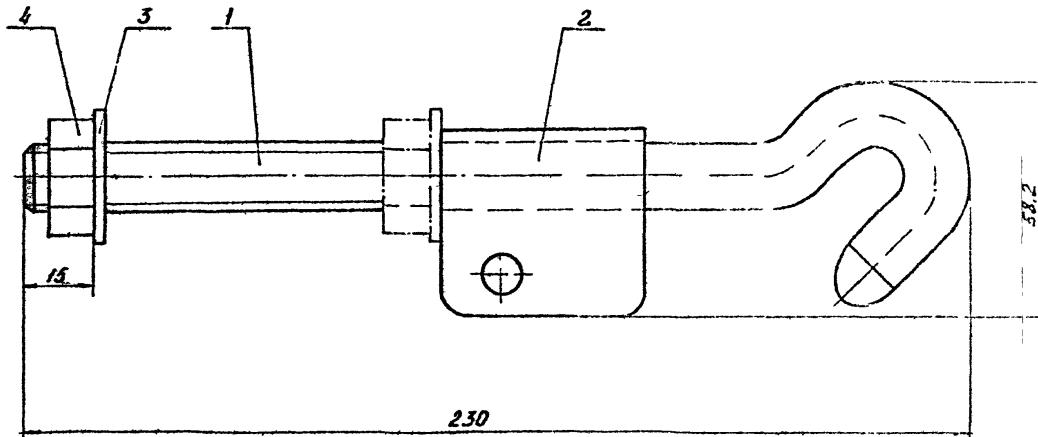
Приложение 4
Обязательное

Рис. 4

Стяжка винтовая РС-I и РС-II

1- крюк ; 2- скоба , 3- шайба , 4- гайка М16 019 ГОСТ 5915-70
масса стяжки - 0,56 кг

для	автом	н° допуск	подп

РС III-А

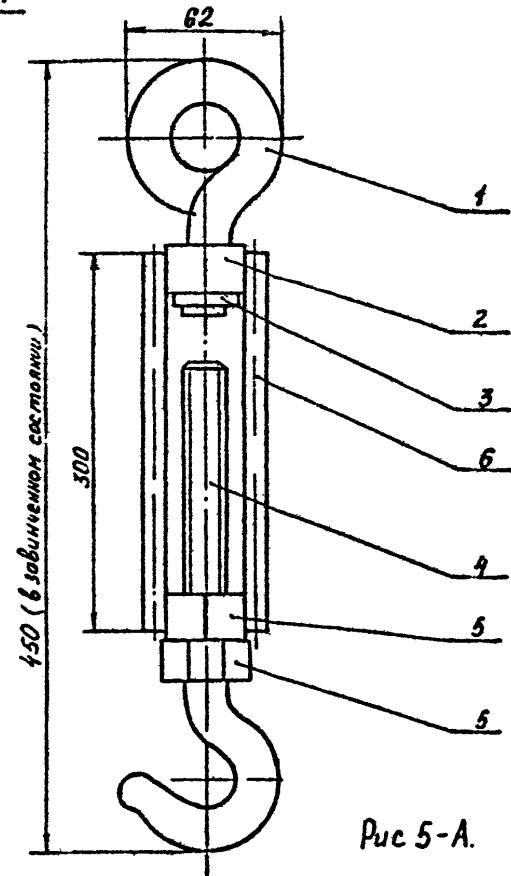


Рис 5-А.

РС III-Б

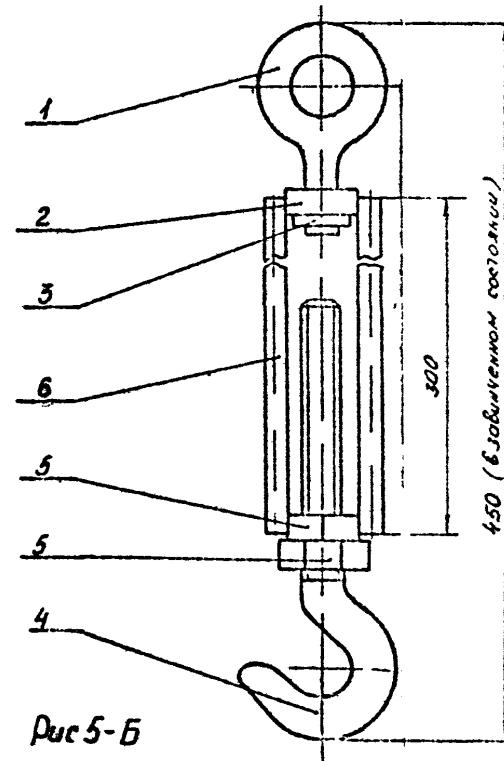


Рис 5-Б

Приложение 5
Образцы изделий

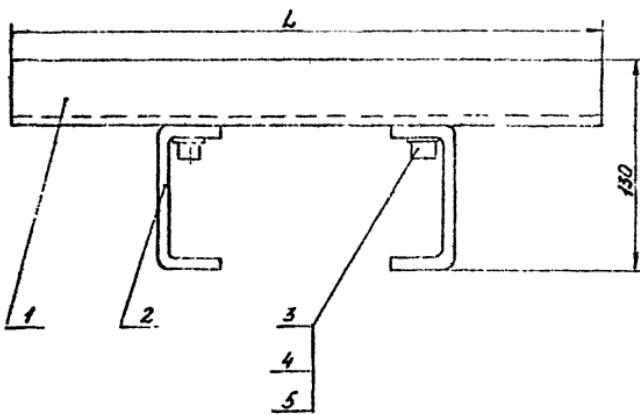
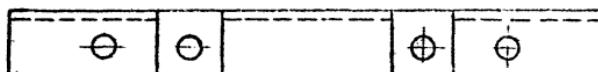
Стяжка винтовая РС III

1-ушко ; 2-втулка ; 3-шайба , 4-крюк ; 5-гайка М16 ГОСТ 5915-70 ;

6-круг 810 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79 ; масса стяжки РС-III-А - 1,3 кг , масса стяжки РС-III-Б - 1,21 кг

Черт.	Лист	Недоработан	Подп.	Лист

Приложение 6
обязательное



*Рис.6 Траверса дополнительная
1-траверса; 2-скоба; 3-болт М16x35 ГОСТ 7798-70;
4-гайка М16 ГОСТ 5915-70; 5-шайба 16 ГОСТ 11371-78.*

Таблица 4

<i>означение траверсы</i>	<i>тип стяжки</i>	<i>L, мм</i>	<i>масса, кг</i>
<i>Tр - 340</i>	<i>РС - I</i>	<i>340</i>	<i>1,93</i>
<i>Tр - 940</i>	<i>РС - II</i>	<i>940</i>	<i>4,23</i>
<i>Tр - 440</i>	<i>РС - III</i>	<i>440</i>	<i>2,33</i>

номер	дата	номер	номер
1000	02.02.87	000000	100000

ТУ 36-2203-84

кем
17

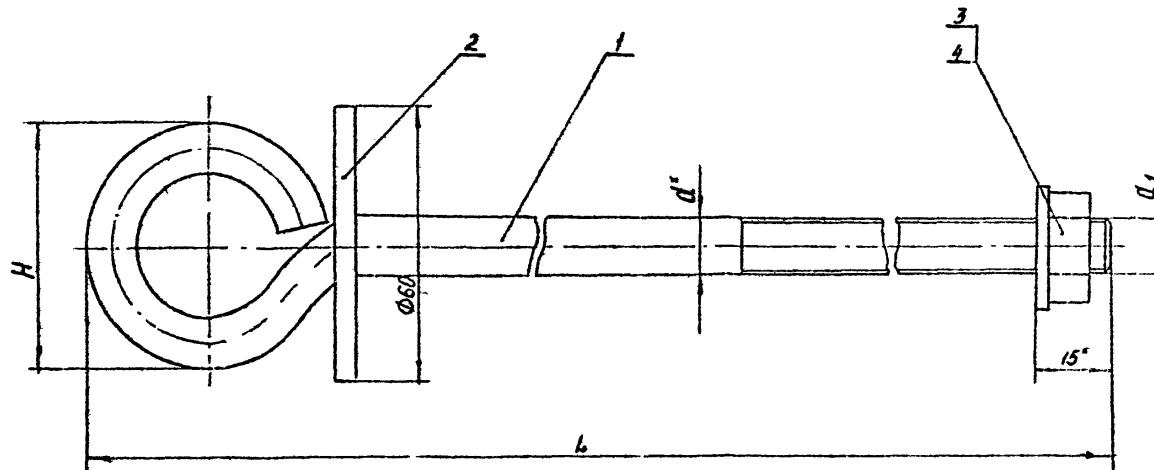


Рис. 7

Болт стропильный

1-стропильный болт; 2-шайба, 3-гайка, 4-шайба,

Обозначение	Шифр чертежей	Размеры, мм				Масса, кг
		H	l	d	d ₁	
БС 12-350	134 468 033 000 СБ	54	350	φ12	M12	0,465
БС 12-420	-01СБ		420			0,528
БС 16-350	-02СБ	72	350	φ16	M16	0,819
БС 16-420	-03СБ		420			0,93

Номер	Наименование	Номер	Подпись	Дата
1	2	3	4	5

Приложение 8.

Перечень оборудования и инструментов, необходимых для контроля стоек радиотрансляционных линий и дополнительных изделий к ним.

1. Штангенциркуль 0-200	ГОСТ 166-80
2. Штангенциркуль 0-500	ГОСТ 166-80
3. Линейка 0-1000	ГОСТ 427-75
4. Радиусные шаблоны № I	ГОСТ 4126-66
5. Рулетка измерительная металлическая - 5 м.	ГОСТ 7502-80
6. Угольник поверочный 90°	ГОСТ 8.408-80
7. Шаблоны резьбовые	ГОСТ 519-77
8. Весы для статического взвешивания	ГОСТ 23676-79

Wet weight	Root system	Aerenchyma	Endodermis	Root tip	Root system

TY 36-2203-84

19

Приложение 9

Перечень документов, на которые даны ссылки
в ТУ 36.2203-84

- ГОСТ 9.032-74 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения.
- ГОСТ 9.104-79 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации.
- ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
- ГОСТ 23676-79 Весы для статистического взвешивания. Пределы взвешивания. Метрологические параметры.
- ГОСТ 14192-77 Тара транспортная. Маркировка.
- ГОСТ 2991-76 Ящики дощатые неразборные для грузов весом до 500 кг. Общие технические требования.
- ГОСТ 10198-78 Ящики деревянные для грузов массой выше 500 до 2000 кг. Общие технические условия.
- ГОСТ 24634-81Э Ящики деревянные для продукции, поставляемой для экспорта. Общие технические условия.
- ГОСТ 8828-75 Бумага упаковочная водонепроницаемая двухслойная.
- ГОСТ 23170-78 Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования.
- ГОСТ 9078-74 Поддоны плоские. Типы, основные параметры, размеры.
- ГОСТ 8715-78 Стойки для линий сети проводного вещания. Технические условия.
- ГОСТ 16093-81 Резьба метрическая для диаметров от 1 до 600мм. Допуски.
- СТ СЭВ 144-75 Единая система допусков и посадок СЭВ. Поля допусков и рекомендуемые посадки.
- СТ СЭВ 145-75 Единая система допусков и посадок СЭВ. Общие положения, ряды допусков и основных отклонений.

ТУ 36-2203-84

Лист
20

Изм/Част	Но/Записи	П/зап	Комп
154	110	110	110

Лист регистрации изменений

TY 36-2203-84

Копировал:

Формат 11