



## Содержание

	Листы	Стр.
1. Пояснительная записка .....	—	3, 4
2. Плиты ПИС-1+ ПИС-6. Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели .....	1	5
3. Плиты ПЭС-1+ ПЭС-5. Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели .....	2	6
4. Плиты ПИС-3-2, ПИС-4-2, ПИС-6-2, ПИС-3-3, ПИС-4-3, ПИС-6-3. Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели .....	3	7
5. Плиты ПИС-3-4, ПИС-4-4, ПИС-6-4. Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели .....	4	8
6. Плиты ПИС-1-2, ПИС-1-3, ПИС-1-4 Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели .....	5	9

Триггеры

ЭЭУ

Эк. зритель

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ  
ПАСПОРТТК  
1968

Содержание

ИИС 24-1

Рабочие чертежи типовых конструкций многоэтажных промышленных зданий для строительства в сейсмических районах разработаны применительно к унифицированным габаритным схемам.

Данный альбом является частью работы, полный состав которой приведен в альбоме ЦИС 80-1.

В настоящем альбоме приведены чертежи плит без отверстий и с отверстиями для пропуска коммуникаций и установки вентиляционных устройств, применяемых для зданий с расчетной сейсмичностью 9 баллов.

Плиты по настоящему альбому отличаются от плит альбомов ЦИ24-1 и ЦИ24-4, применяемых в несейсмических районах, наличием поперечных шпанок по наружным граням продольных ребер.

Изготовление плит без отверстий следует производить по рабочим чертежам плит альбомов ЦИ24-1, а изготовление плит с отверстиями — по альбому ЦИ24-4 с учетом дополнений по настоящему альбому.

Ярмирование плит, требования по их изготовлению, приемке, хранению и указания по применению принимаются по альбому ЦИ24-1 и ЦИ24-4.

Марки и несущая способность плит приведены в таблицах 1 и 2.

Первая часть марки обозначает типоразмер конструкции и состоит из буквенного обозначения и порядкового номера типоразмера.

Вторая часть марки обозначает несущую способность конструкции.

Третья часть марки обозначает разновидность конструкции, вызванную различием размеров отверстий, а также их положением в полке плит. Отличие маркировки плит, применяемых в районах с сейсмичностью 9 баллов, от плит, применяемых в обычных районах, является буква „С“, вводимая в первую часть марки.

Допускается применение плит, изготовляемых по настоящему альбому, для обычных районов и районов с сейсмичностью 7 и 8 баллов.

Таблица 1

Размер плиты в м	Марка плиты	Назначение плиты	Равномерно-распределенная нагрузка кг/м <sup>2</sup>			
			на продольное ребро		на поперечное ребро	
			расчетная	нормативная	расчетная	нормативная
1	2	3	4	5	6	7
1,5 x 5,55	П1С-1	Рядовые для покрытия	750	840	560	470
	П1С-2		1200	1040	1610	1370
	П1С-3	Рядовые для перекрытия	1800	1540	2210	1870
	П1С-4		2400	2040	2210	1870
	П1С-5		3000	2540	2810	2370
	П1С-6		3600	3040	3410	2870
1,5 x 5,05	П2С-1	Рядовые для покрытия	1200	1040	1610	1370
	П2С-2		1800	1540	2210	1870
	П2С-3	Рядовые для перекрытия	2400	2040	2210	1870
	П2С-4		3000	2540	2810	2370
	П2С-5		3600	3040	3410	2870

Примечание: Нагрузки, указанные в таблице 1 графах 4 и 5, включают собственный вес плиты с заливкой швов, равный:

нормативный ~ 295 кг/м<sup>2</sup>  
расчетный ~ 325 кг/м<sup>2</sup>

Нагрузки, указанные в графах 6 и 7, включают собственный вес полки, равный:

нормативный - 125 кг/м<sup>2</sup>  
расчетный - 140 кг/м<sup>2</sup>

Сергей  
Высоцкий  
Трапезников  
С.И. Шендеров  
Нач. ДИЭ-1  
Рук. групп  
ЦНИИПромзданий  
Госстрой СССР  
с. Москва

Таблица 2

Размер плиты	Марка плиты	Назначение плиты	Размер отверстия в мм	Равномерно-распределенная нагрузка в кг/м <sup>2</sup>				
				на продольное ребро		на поперек		
				расчетная	нормативная	расчетная	нормативная	
1	2	3	4	5	6	7	8	
1,5 x 5,55	ПГС-3-2		500x500	1800	1540	2210	1870	
	ПГС-4-2		в среднем поле	2400	2040	2210	1870	
	ПГС-6-2		3600	3040	3410	2870		
	ПГС-3-3		Рядовые для перекрытия	1000x1000	1800	1540	2210	1870
	ПГС-4-3			в крайнем поле	2400	2040	2210	1870
	ПГС-6-3			3500	2950	3410	2870	
	ПГС-3-4		500x500	1800	1540	2210	1870	
	ПГС-4-4		в среднем поле	2400	2040	2210	1870	
	ПГС-6-4		3500	2950	3410	2870		
	ПГС-1-2		Рядовые для покрытия	d=400 в	750	640	660	470
ПГС-1-3	от 700							
ПГС-1-4	до 1000							

2. Величины эквивалентных расчетных равномерно-распределенных нагрузок на продольное ребро плит покрытий от ветровых нагрузок устройств приведены в табл. 3 таблицы 1 записки к альбому ШБ4-4.

При изготовлении плит для зданий со слабо и средне агрессивной средой обязательно выполнение приведеных в проекте конкретного здания требований по составу и плотности бетона, защите закладных деталей от коррозии и др., которые должны разрабатываться проектной организацией в соответствии с «Указаниями по проектированию антикоррозийной защиты строительных конструкций» (СНБС-5) и другими нормативными документами.

Примечания: 1. Нагрузки, указанные в таблице в графах 5 и 6, включают собственный вес плиты с заливкой швов, равный нормативный ~ 290 кг/м<sup>2</sup>  
расчетный ~ 320 кг/м<sup>2</sup>

Нагрузки, указанные в графах 7 и 8, включают собственный вес плиты, равный:

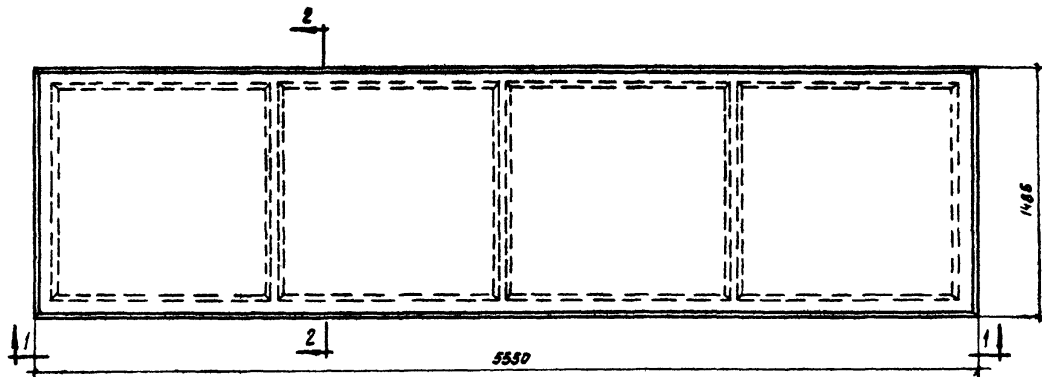
нормативный ~ 125 кг/м<sup>2</sup>

расчетный ~ 140 кг/м<sup>2</sup>

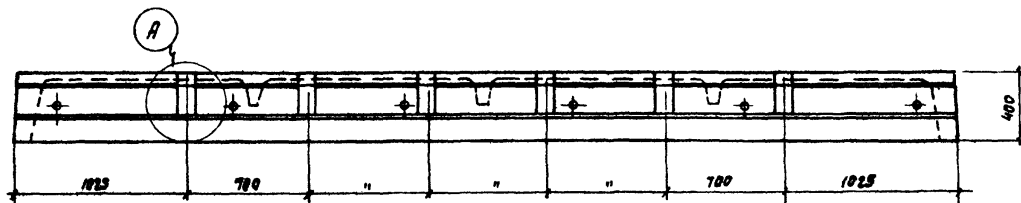
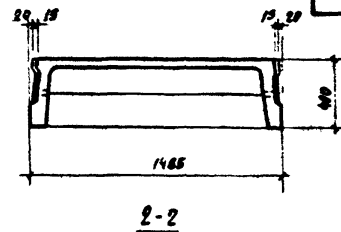
ТК  
1985

Пояснительная записка

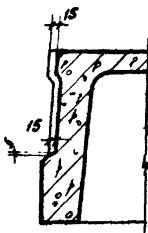
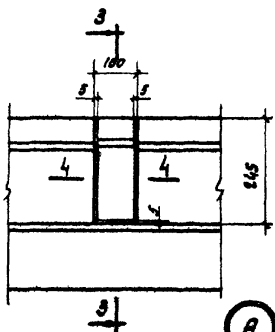
ШБ4-1



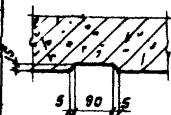
Плиты ППС-1 ÷ ППС-6



1-1



3-3



4-4

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Соответств. марка плиты по альбому ИУ 24-1	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
ППС-1	П1-1	2,2	300	0,885	82,9
ППС-2	П1-2				79,2
ППС-3	П1-3				96,6
ППС-4	П1-4				115,4
ППС-5	П1-5	300			134,8
ППС-6	П1-6				179,6

**Примечания:**

1. Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбому ИУ 24-1 с учетом дополнений по настоящему чертежу.
2. Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимаются по альбому ИУ 24-1.

Вострой СССР  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
Москва

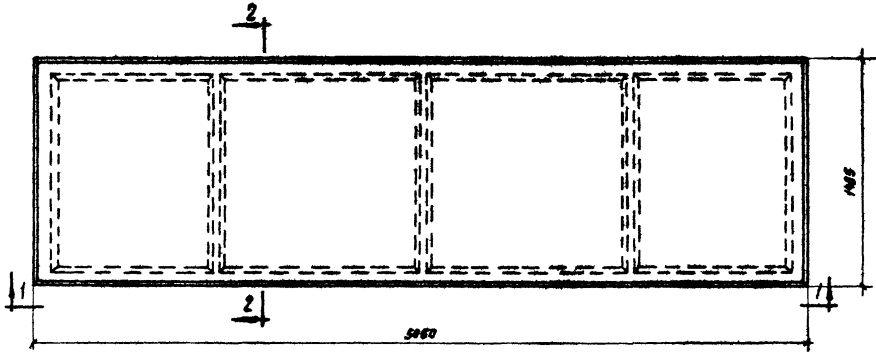
Выполнил: *В.А.С.*  
Тех. руководит.: *В.А.С.*  
Вспомогательная работа: *В.А.С.*

Мак. ст.к.-1  
Рис. группы: *В.А.С.*  
Инженер: *В.А.С.*  
Проектировщик: *В.А.С.*

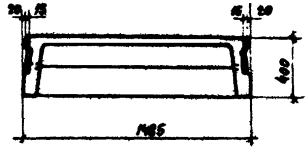
ТК  
1968

Плиты ППС-1 ÷ ППС-6,  
Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели

ИУС 24-1  
Лист 1



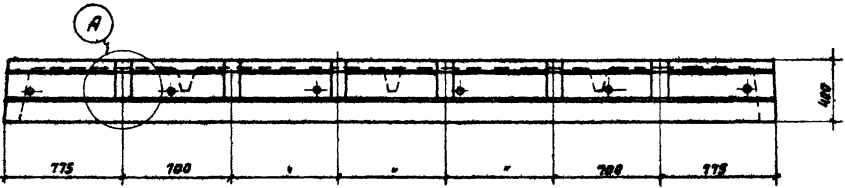
Плиты ПЭС-1+ ПЭС-5



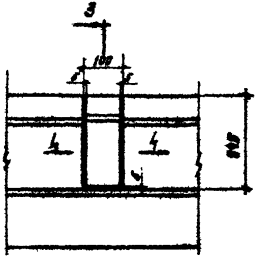
2-2

Показатели на одну плиту

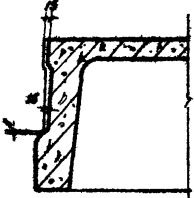
Марка плиты	Символ марки плиты по альбому ИУЗ-1	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПЭС-1	ПЭ-1	2,0	200	0,806	64,7
ПЭС-2	ПЭ-2				81,3
ПЭС-3	ПЭ-3				94,9
ПЭС-4	ПЭ-4	300			106,1
ПЭС-5	ПЭ-5				143,4



1-1



3-3



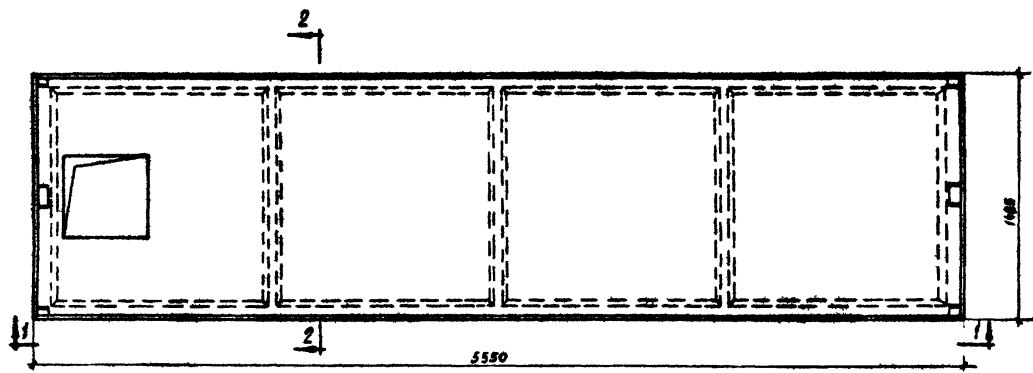
4-4

Примечания:

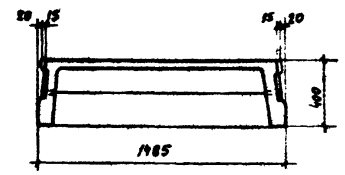
1. Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома ИУЗ-1 с учетом дополнений по настоящему чертежу.
2. Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимаются по альбому ИУЗ-1

Исполнитель:   
 В.В. Воронцов   
 Л.В. Лобков   
 В.В. Сурово   
 Проверил:   
 С.И. Митков   
 Институт   
 Москва

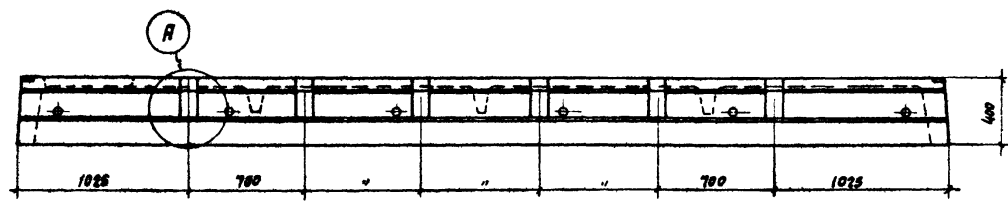
<b>ТК</b> 1968	Плиты ПЭС-1+ ПЭС-5 Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели	ИУС 24-1
		Лист 2



Плиты ППС-2, ППС-4-2, ППС-6-2, ППС-3-3, ППС-4-3, ППС-6-3



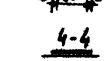
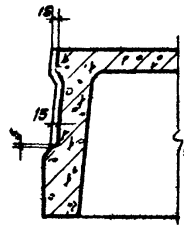
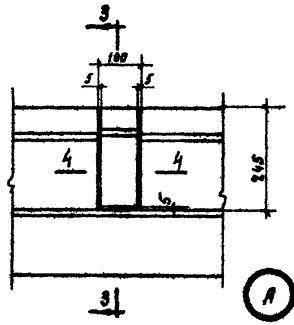
2-2



1-1

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Составная часть плиты по альбому ИУ24-4	Размер плиты мм	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
ППС-2	П1-2-2			200		89,7
ППС-4-2	П1-4-2	500-600	2,2	300	0,88	118,5
ППС-6-2	П1-6-2			300		182,7
ППС-3-3	П1-3-3			200		100,6
ППС-4-3	П1-4-3	600-700	2,1	300	0,84	119,4
ППС-6-3	П1-6-3			300		183,6



**Примечания:**

- Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбому ИУ24-4 с учетом дополнений по настоящему чертежу, при этом в каркасах КР15, КР16, КР18 поз.39, 40 не устанавливаются.
- Армирование плит и указания на их изготовление, приемки и испытанию принимаются по альбому ИУ24-4 и ИУ24-1.
- Расход стали дан с учетом исключения поз.39, 40.

ТК  
1868

Плиты ППС-2, ППС-4-2, ППС-6-2, ППС-3-3, ППС-4-3, ППС-6-3  
Опалубочный чертеж Деталь А. Показатели.

ИУ24-1  
Лист 3

Госстрой СССР  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
Москва

Нач. отд.-1  
Инженер  
Ст. техник  
Прораб

Выполнил  
Проверил  
С.И.С.

Руководитель  
С.И.С.

Инженер  
С.И.С.

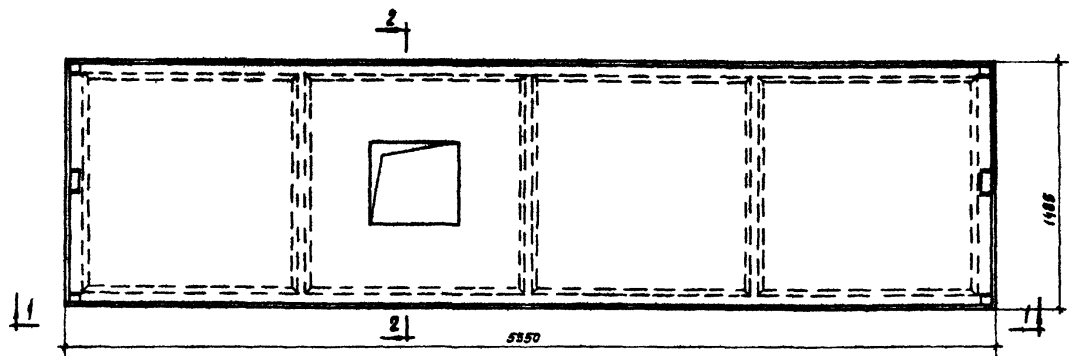
Ст. техник  
С.И.С.

Прораб  
С.И.С.

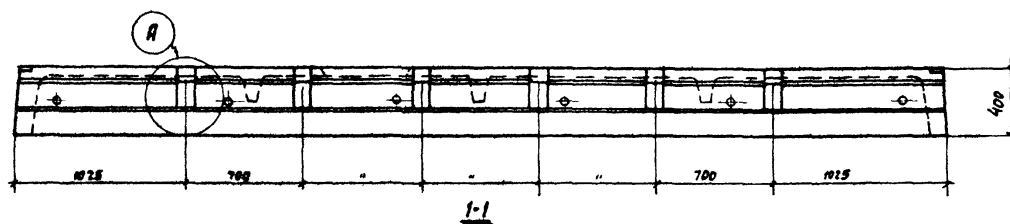
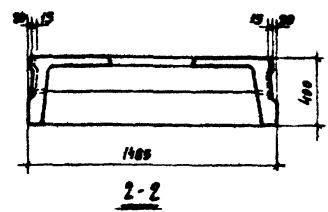
Инженер  
С.И.С.

Ст. техник  
С.И.С.

Прораб  
С.И.С.

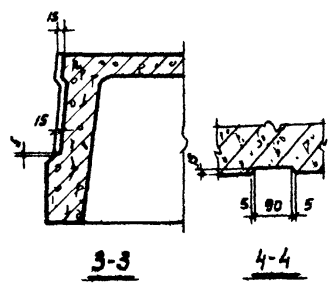
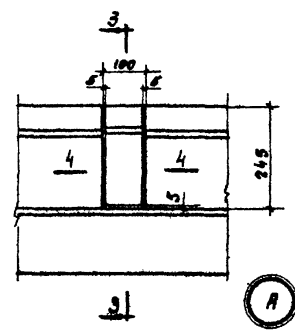


Плиты ППС-3-4, ППС-4-4, ППС-6-4



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Составляющая марка плиты по альбому УИЗ-4-4	Размер отверстия мм	Вес г	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
ППС-3-4	П1-3-4			200		89,7
ППС-4-4	П1-4-4	800x500	2,2	300	0,88	118,5
ППС-6-4	П1-6-4					182,7



Примечания:

- Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбому УИЗ-4-4 с учетом дополнений по настоящему чертежу при этом в каркасах КР15, КР16, КР18 лезв. 29,40 не устанавливаются.
- Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимаются по альбому УИЗ-4-4.
- Расходы стали даны с учетом исключения лезв. 39,40

Сек. инженера  
Инженер  
Ст. техник  
Проверил

Братенберг  
Богданов  
Лобоч  
Лобоч  
Курочкин  
Суровка

ЦЕНТРАЛЬНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ  
МОНТАЖ

ТК  
1968

Плиты ППС-3-4, ППС-4-4, ППС-6-4  
Стальной чертеж. Деталь А. Показатели.

УИЗ-4-1  
Лист 4



