

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 -12
/ДОПОЛНЕНИЕ К СЕРИИ ИИ20 /70 /

КОНСТРУКЦИИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С СЕТКАМИ КОЛОНН 6×6 И 9×6 М
ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО ДО 2500 И 1500 КГС/М²

В ы п у с к 2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ СТЫКОВ НА ВАННОЙ СВАРКЕ
ВЫСОТЫ ЭТАЖЕЙ 4,8 м; и 6,0 м

Ч а с т ь 2

Р А Б О Ч И Е Ч Е Р Т Е Ж И

15753-02
ЦЕНА 4-05

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № **10239** Тираж **1600** экз.

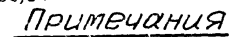


1. Электродуговая сварка выполняется электродами 350А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-69).
4. Гомуты консолей и закладные детали М12, М40, М42, М43, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

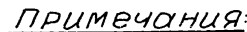
TK
1976

Пространственные каркасы.
Узлы 60, 61, 64, 65

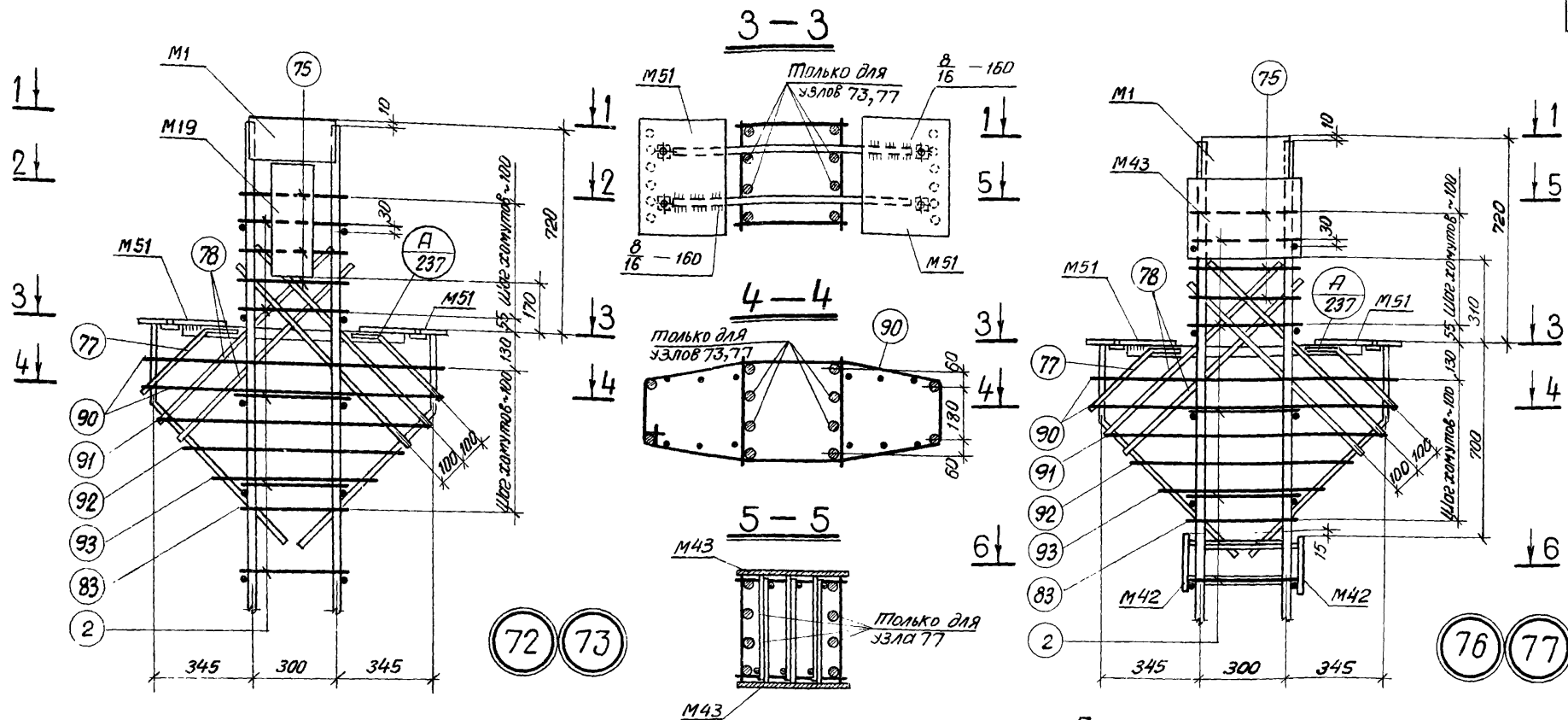
1.420-12
Выпуск 2



1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М12, М40, М42, М43, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Укончительное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.



1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 7, 5 соединяются с плоскими карксами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69).
4. Зомуты консолей и закладные детали М43, М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладной детали М19 см. на листе 238.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.



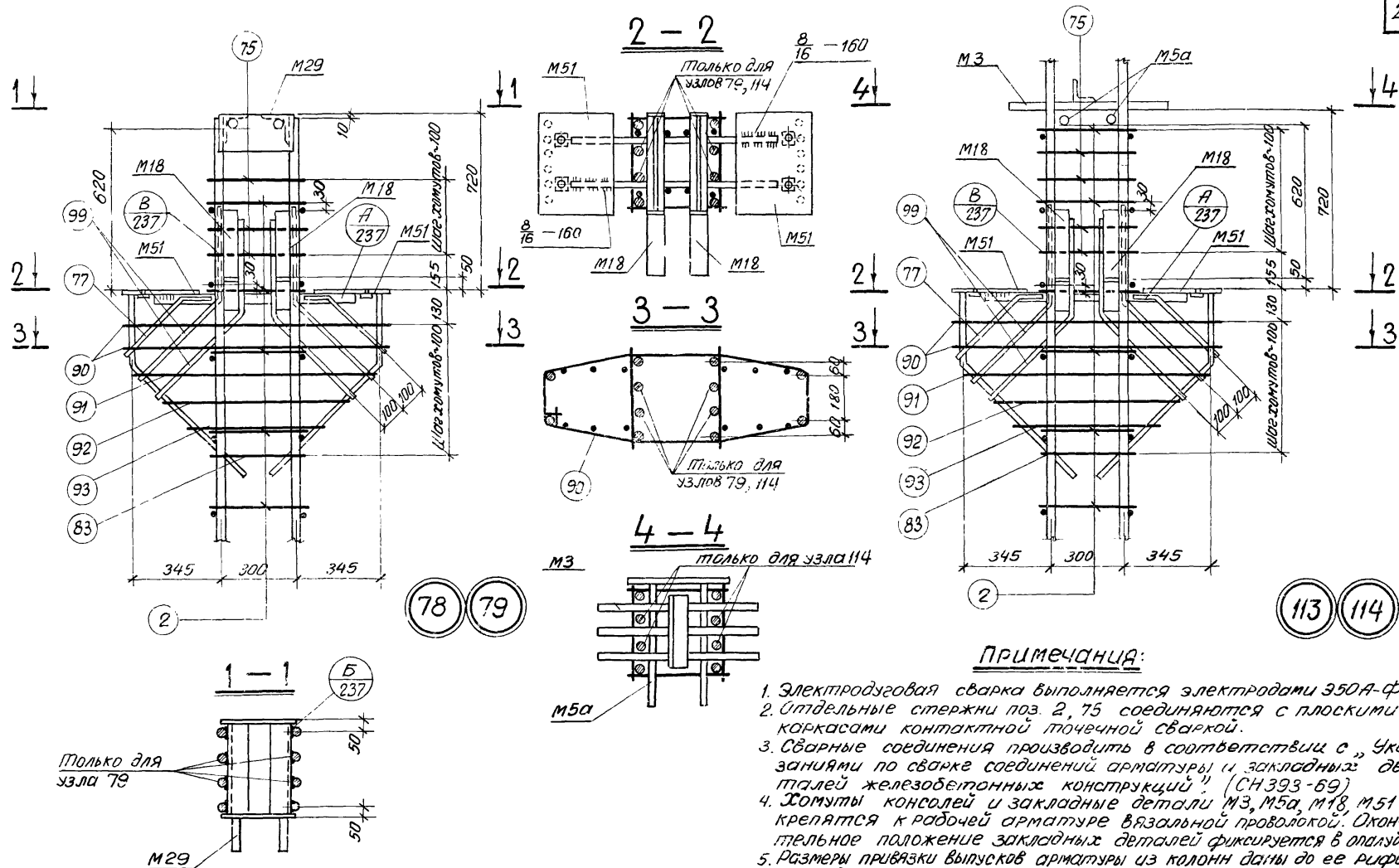
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М42, М43, М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладной детали М19 см. на листе 238. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

ТК
1976

Пространственные каркасы.
Узлы 72, 73, 76, 77

1.420-12
выпуск 2
Лист 215



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами 350А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими коркасрами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69)
4. Шомуты консолей и закладные детали МЗ, М5а, М18, М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалудке
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

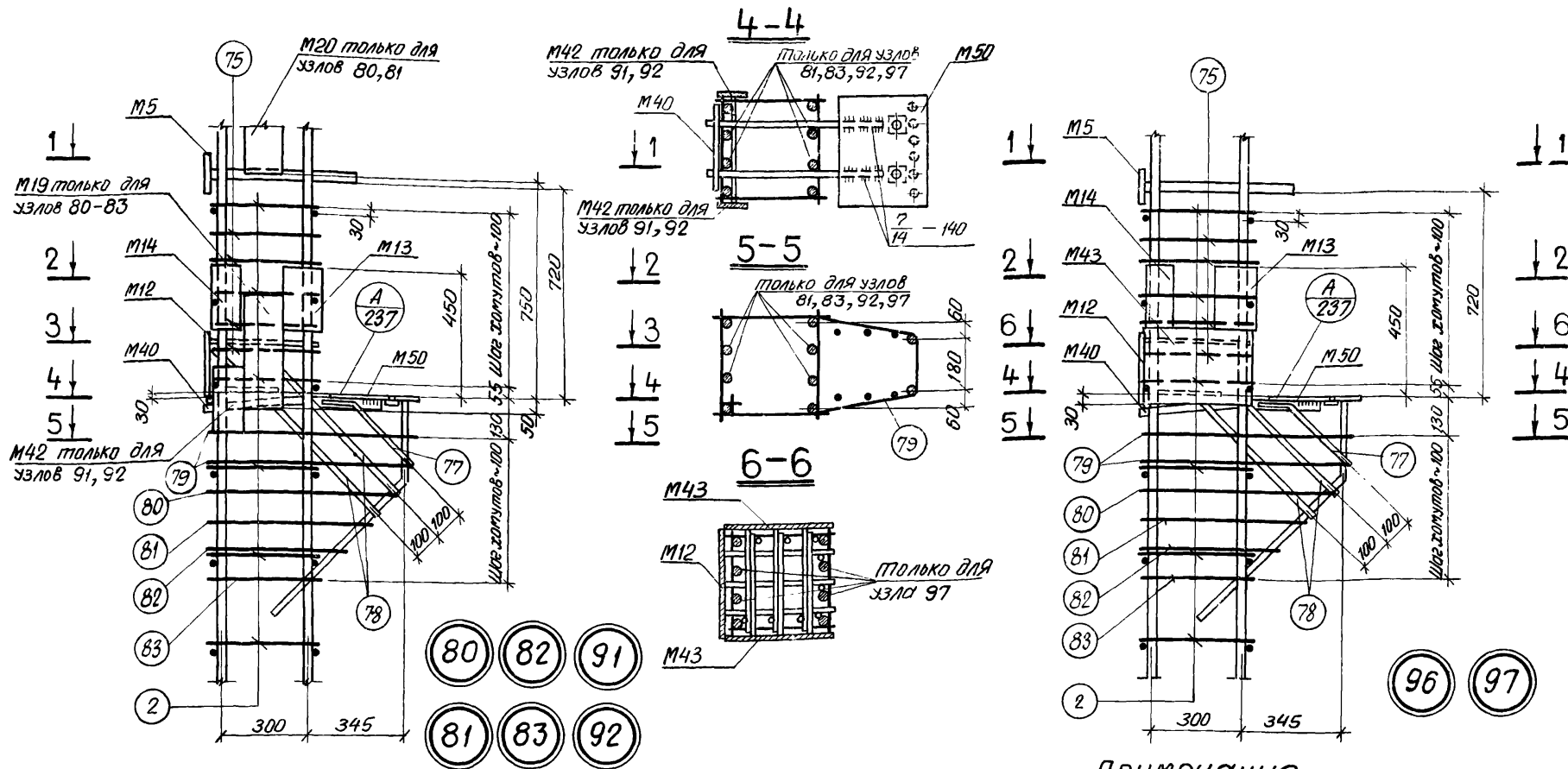
TK

Пространственные каркасы.

43 лы: 78, 79, 113, 114

1.420-12
выпуск 2

216



ПРИМЕЧАНИЯ:

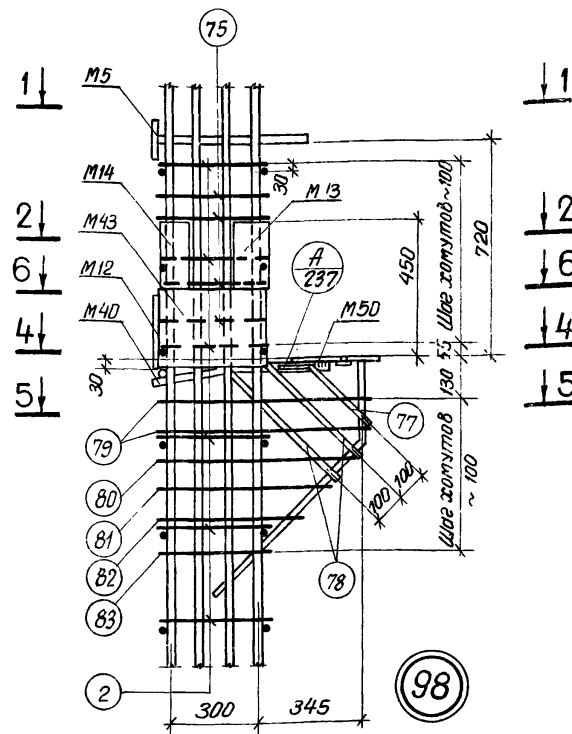
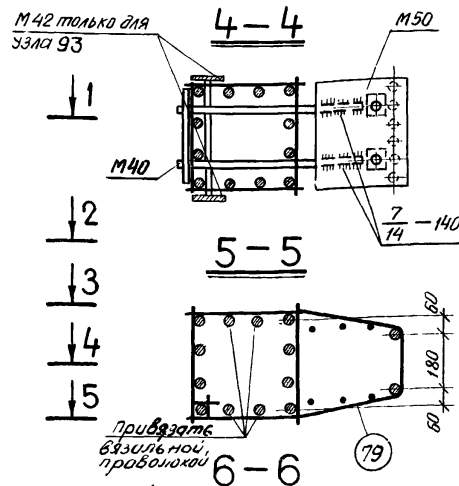
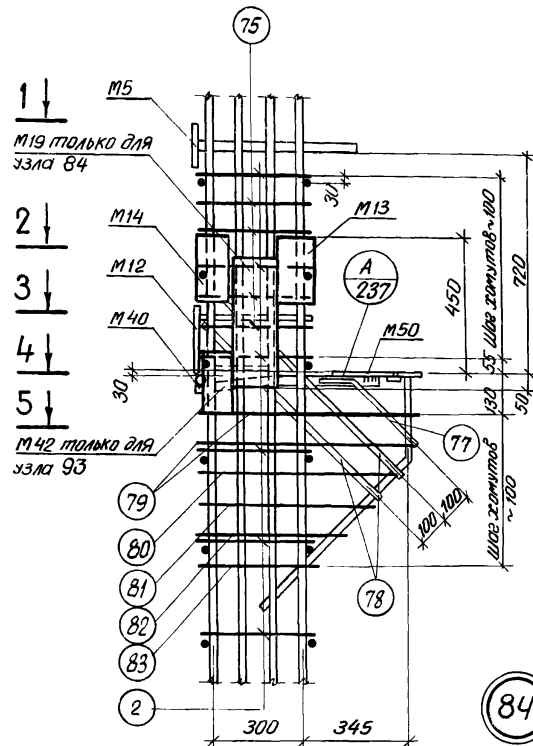
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50 А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ (СН393-69).
4. Жалюзи консолей и закладные детали М5, М12, М40, М42, М43, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М19 и М20 см. на листе 238.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов.
7. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

ТК

Пространственные каркасы.
Узлы 80-83, 91, 92, 96, 97

1.420-12
Выпуск 2

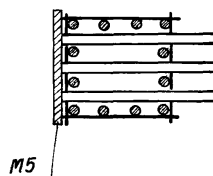
Лист 117



Примечания:

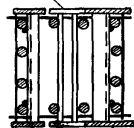
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50 А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железо-бетонных конструкций» (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М5, М12, М40, М42, М43, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладной детали М19 см. на листе 238.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рисфов.
7. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

1-1



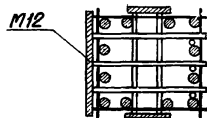
М14 привязать к рабочей арматуре

2-2



М13 привязать к рабочей арматуре

3-3



М19 только для узла 84

(84)

(93)

(98)

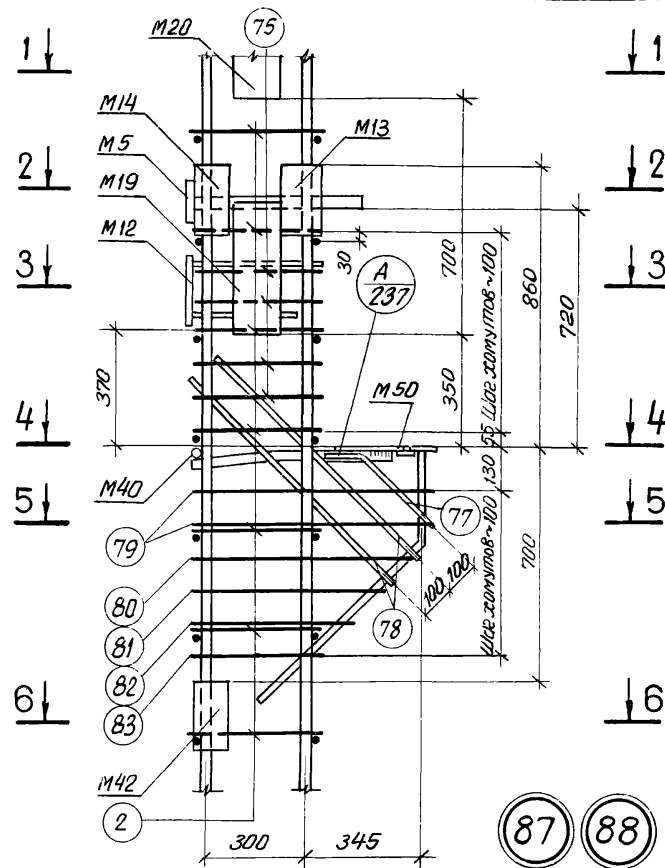
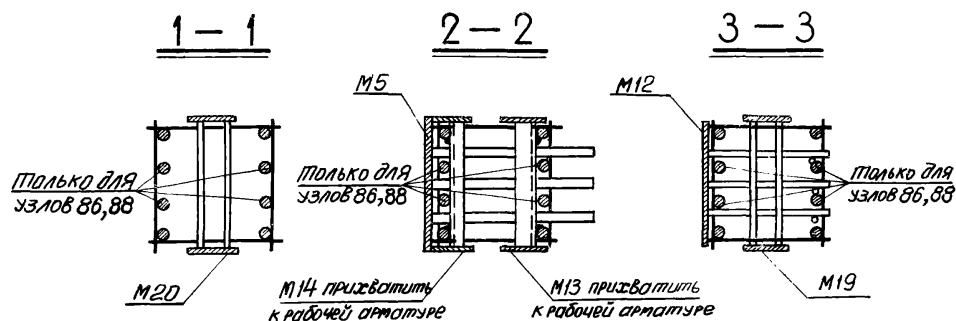
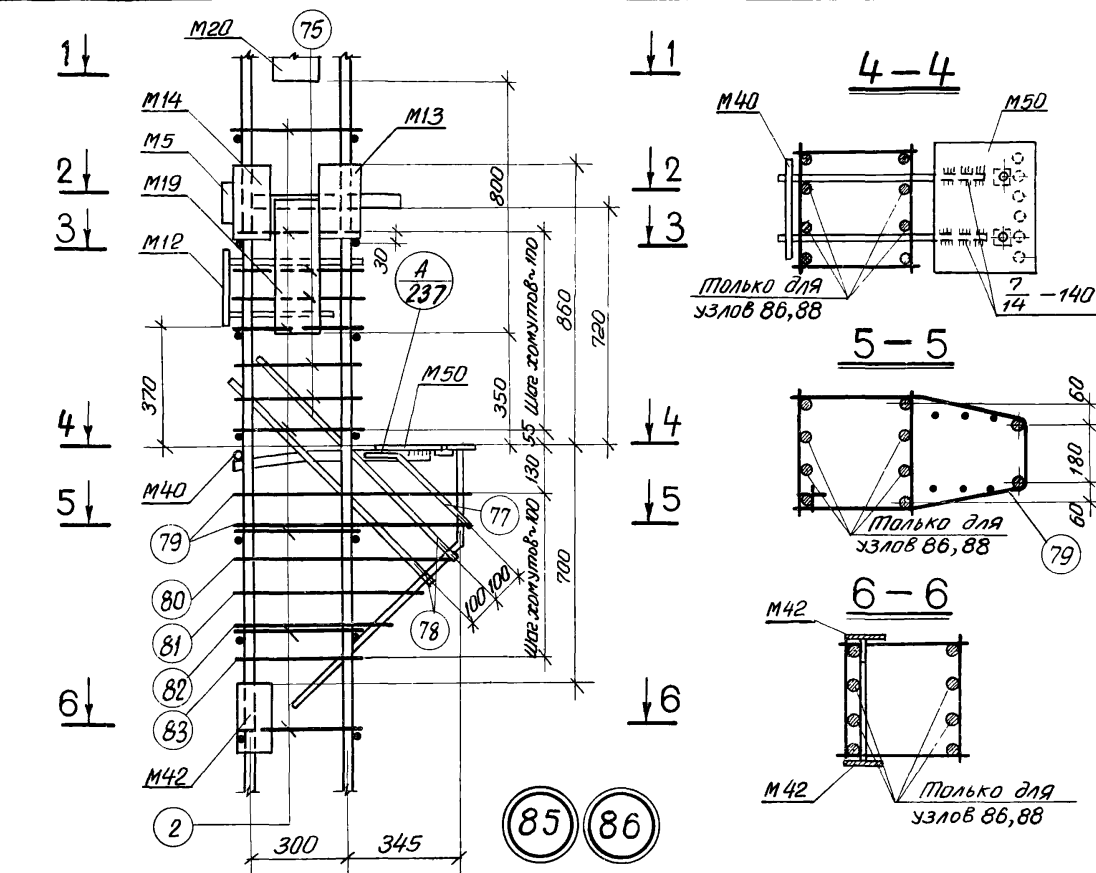
ТК
1976

Пространственные каркасы.
Узлы 84, 93, 98

1.420-12
Выпуск 2
Лист 218

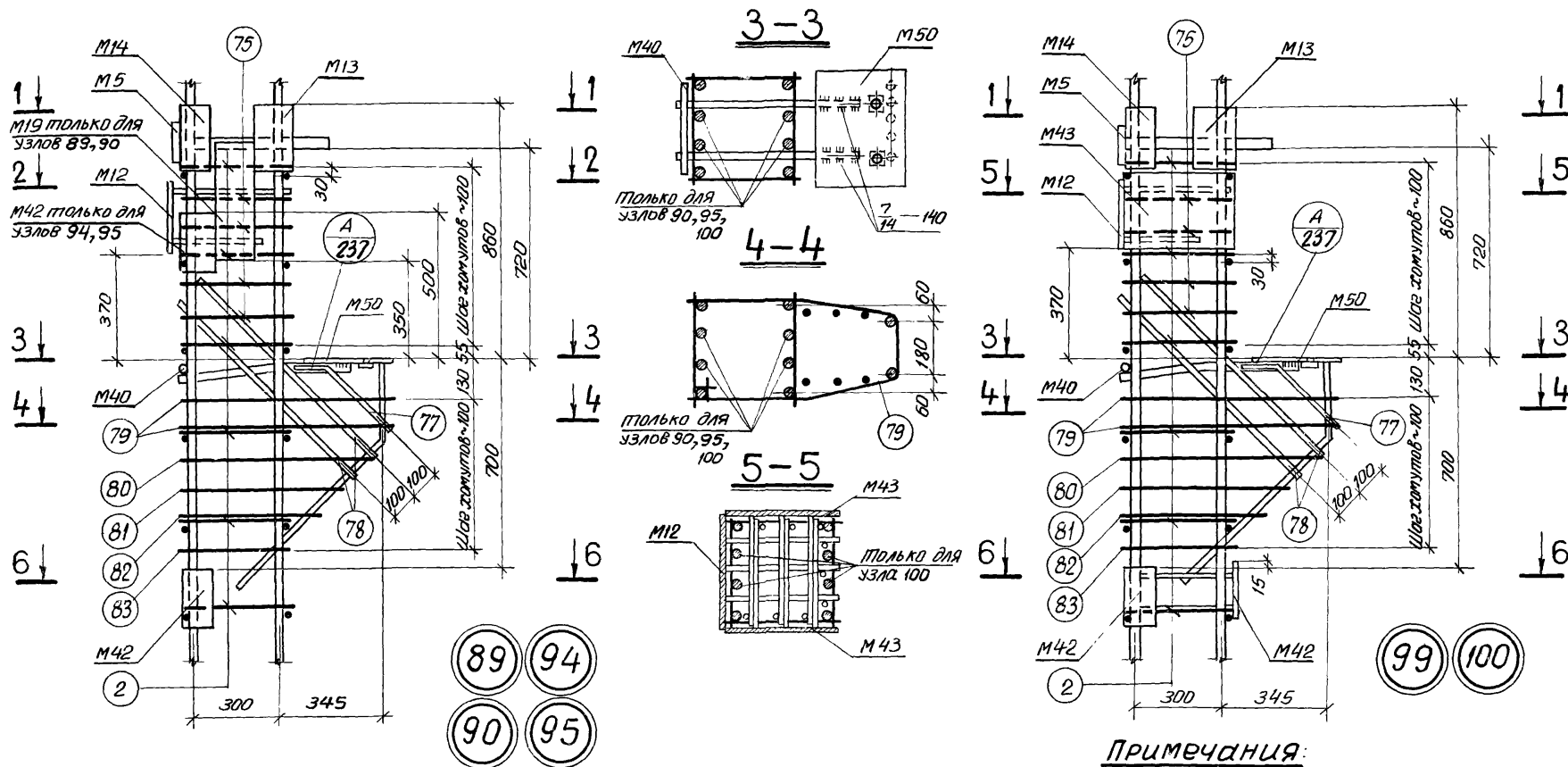
Инженер
Проверил
Мастер
Участок
Монтаж
Кабель
Установка

Г. Ленинград



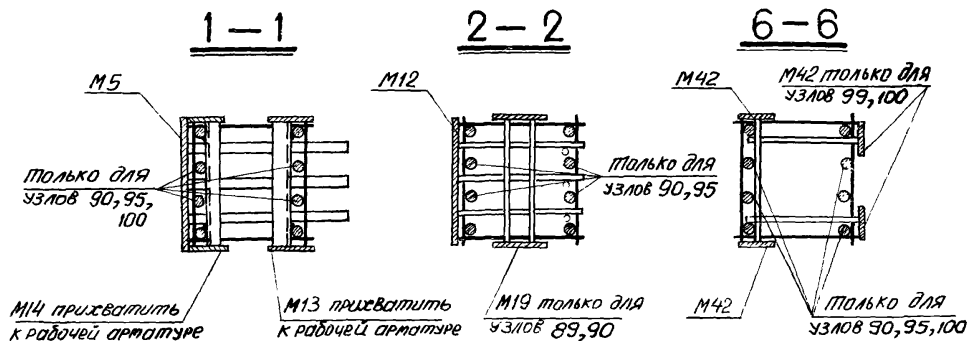
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50 А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими кар-касами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобе-тонных конструкций” (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М5, М12, М40, М42, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры крепления закладных деталей М19, М20 см на листе 238.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов.
7. Закладная деталь М16 на узле условно не показана.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз 2, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М5, М12, М40, М42, М43, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладной детали М19 см. на листе 238.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов.
7. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.



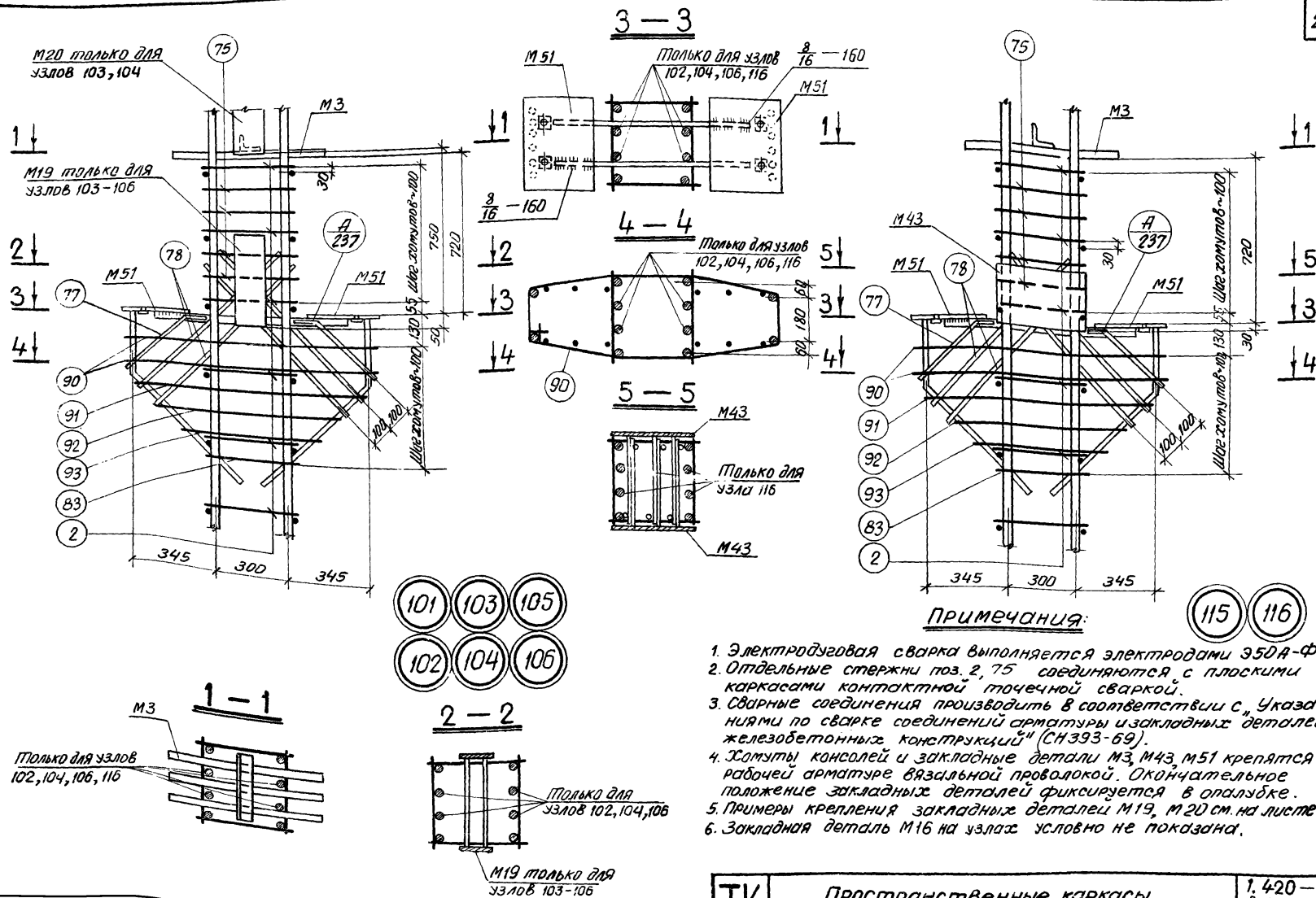
ТК
1976

Пространственные каркасы.
Узлы 89, 90, 94, 95, 99, 100

1. 420-12
выпуск 2
лист 220

И. В. К. М. Е. 2.
Инженер
проверил
И. В. К. М. Е. 2.
Инженер
проверил

Л. И. И. И. И.
г. Ленинград



Примечания:

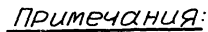
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими карксами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с, Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М3, М43, М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М19, М20 см. на листе 238.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

TK
1976

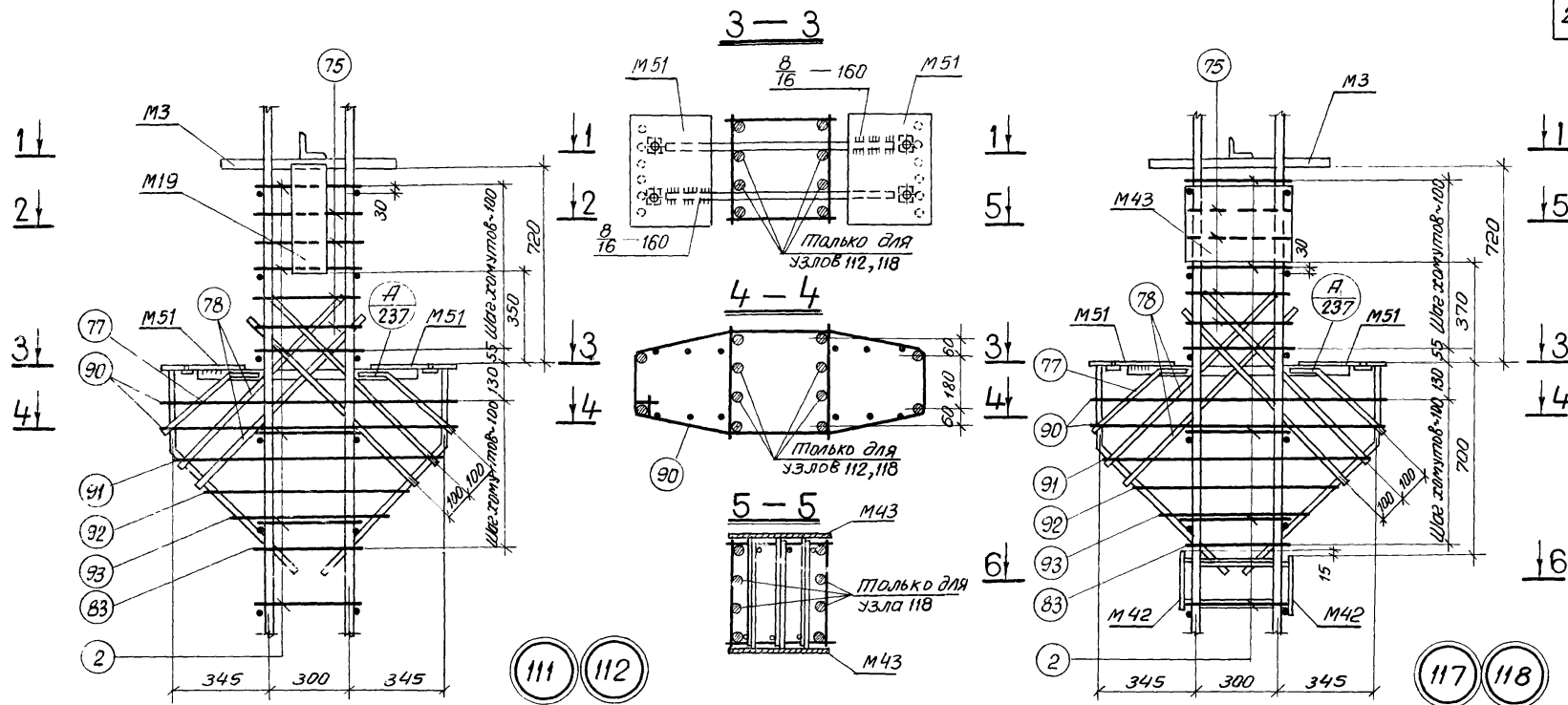
Узлы 101-106, 115, 116

1.420-12
ВЫПУСК 2

AUG 22 1964



1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отделенные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими картами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций” (СН393-69).
4. Домуты консолей и закладные детали МЗ, М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М19, М20 см. на листе 238.
6. Закладная деталь М16 на узла2 условно не показана.



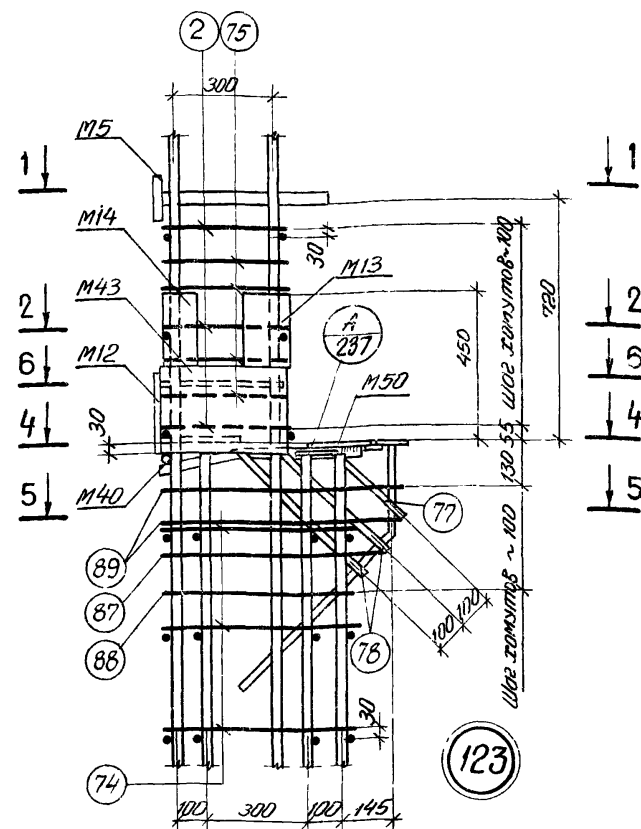
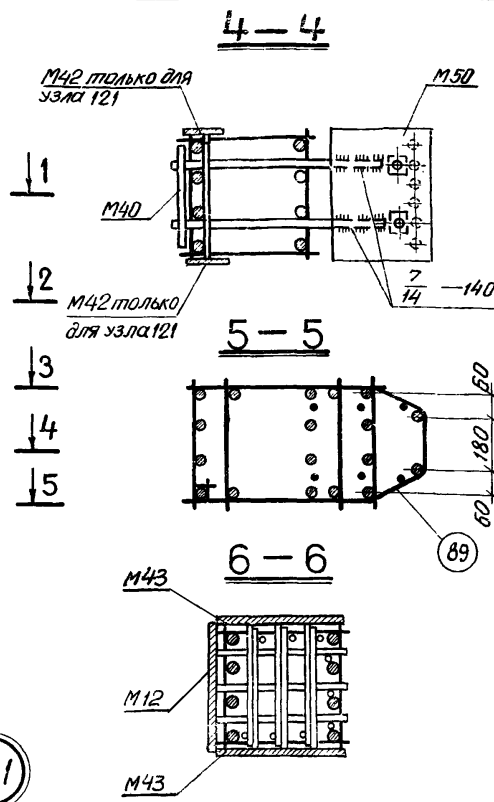
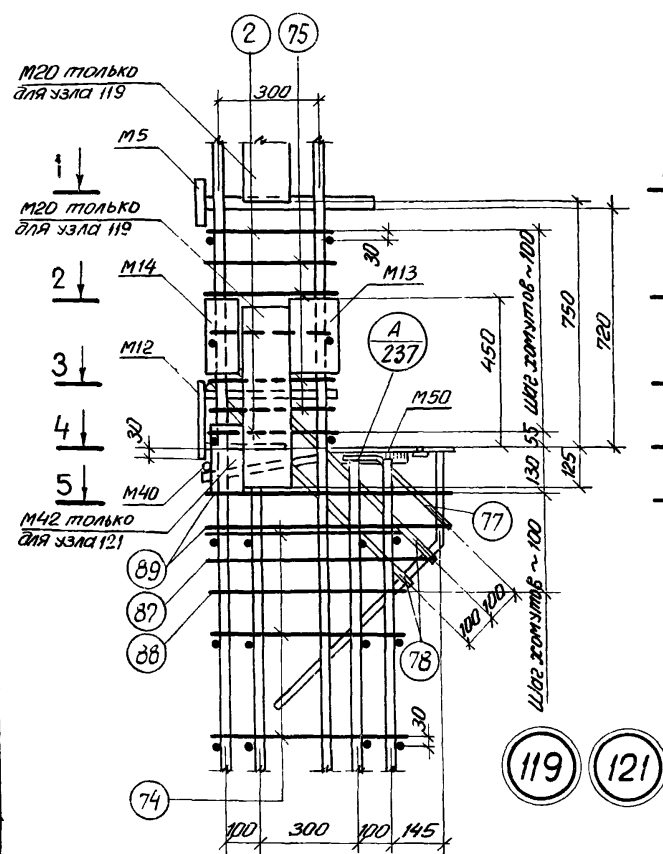
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами 350 А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М3, М42, М43, М51 крепятся к рабочей арматуре базальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладной детали М19 см. на листе 236.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

ТК
1976

Пространственные каркасы.
Узлы 111, 112, 117, 118

1. 420-12
выпуск 2
Лист 223



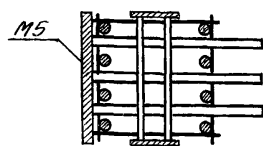
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 74, 75 соединяются с плоскими кар-касами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 395-69).
4. Тампы консолей и закладные детали М5, М12, М40, М42, М43, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в процессе заливки.
5. Примеры крепления закладных деталей М20 см. на листе 238.
6. Размер привязки выпусков арматуры М20 к стержням для рифлов.
7. Закладная деталь М17 на узле 123 условно не показана.

1-1

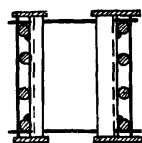
2-2

3-3

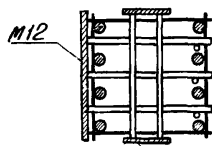


M20 только для узла 119

M14 привязать к рабочей арматуре



M13 привязать к рабочей арматуре



M20 только для узла 119

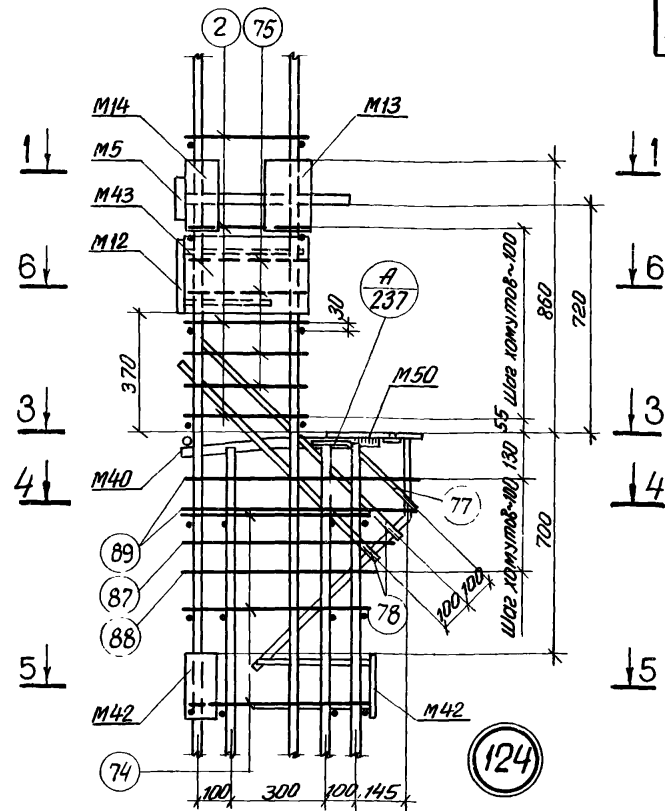
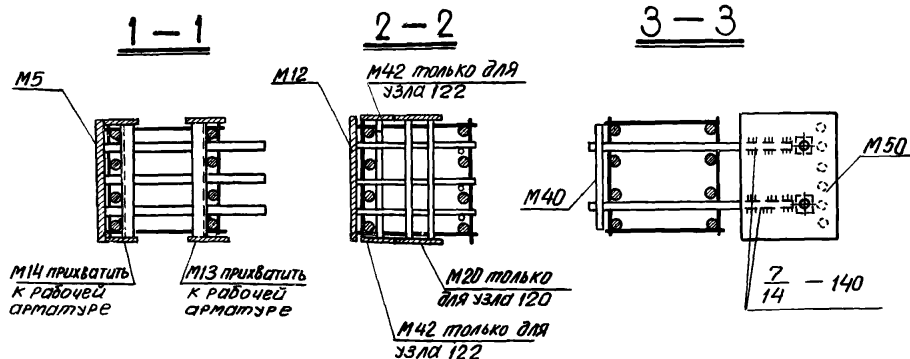
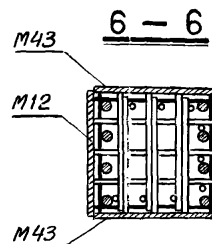
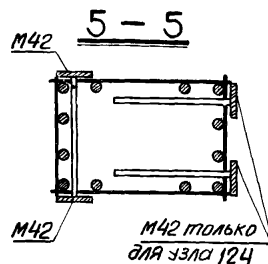
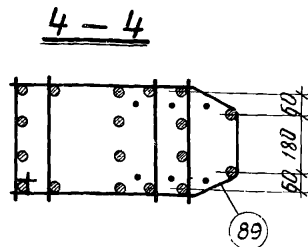
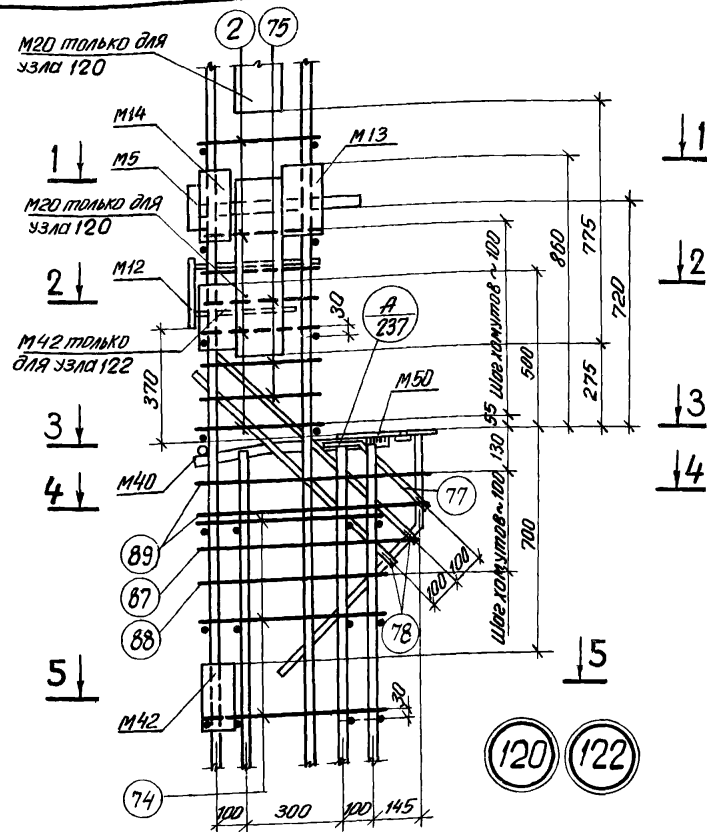
Нач. сектора
Инженер
Проверил

Г. Ленинград

ТК

Пространственный каркасы
узлы 119, 121, 123

1.420-12
Выпуск 2



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 74, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М5, М12, М40, М42, М43, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М20 см. на листе 238.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов.
7. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

TK
1976

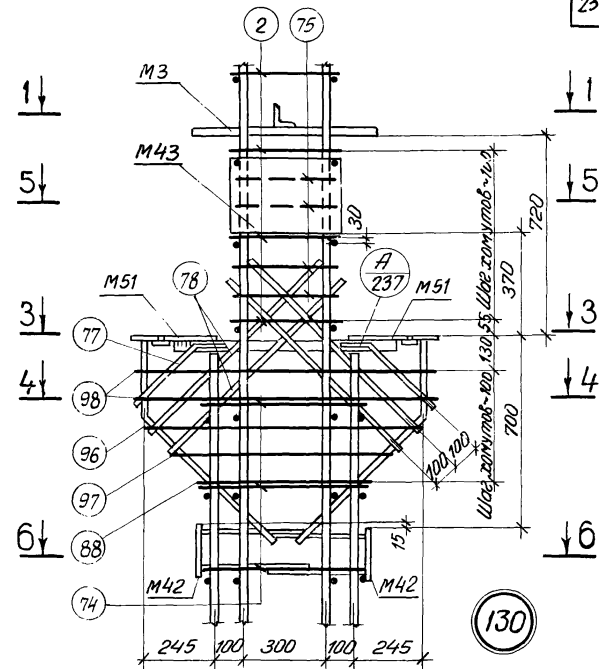
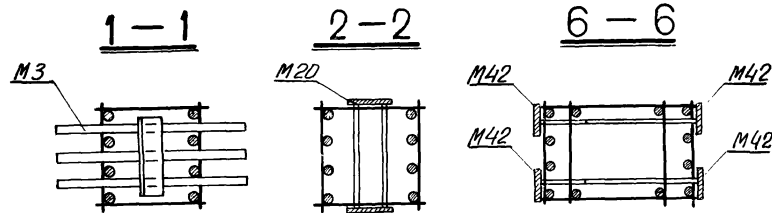
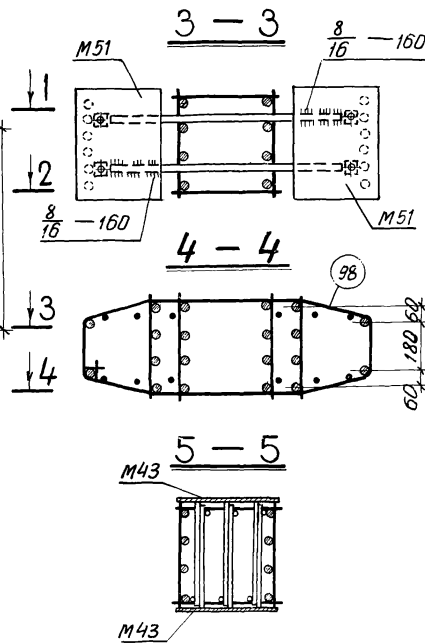
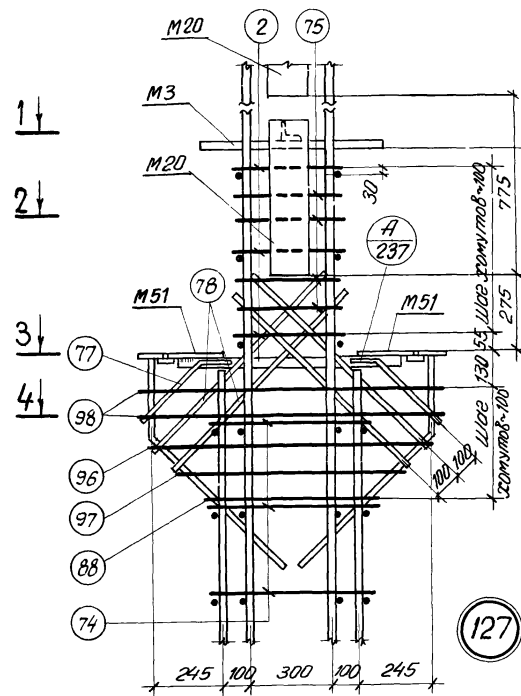
Пространственные каркасы.
Узлы 120, 122, 124

1. 420-12
БЫЛЮСК 2

Лист 225



1 420-12	
ВЫПУСК 2	
Лист	226



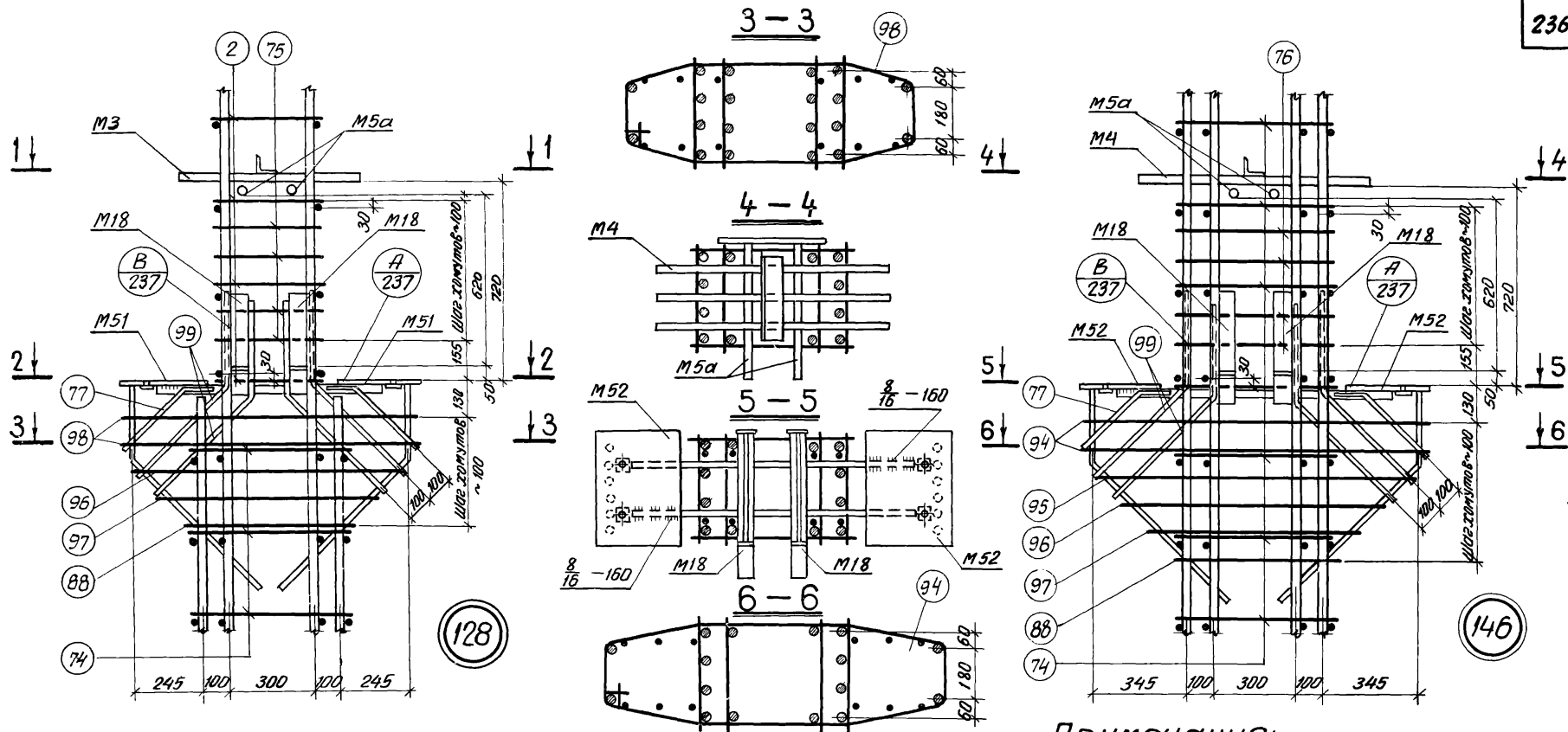
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50 А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 74, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М3, М42, М43, М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М20 см. на листе 238.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов.
7. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

ТК
1976

Пространственные каркасы.
Узлы 127, 130

1.420-12
выпуск 2
Лист 227



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 74, 75, 76 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69).
4. Замуты консолей и закладные детали М3, М4, М5, М18, М51, М52 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
6. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

Инженер
Проверил
Мастер
М.И. Кондратьев
Нач. сектора
В.И. Кондратьев
М.И. Кондратьев
М.И. Кондратьев
М.И. Кондратьев

Л.И.И.
г. Ленинград

ТК
1976

Пространственные каркасы.
Узлы 128, 146

1.420-12
Выпуск 2
Лист 228

М30 только для
узлов 131, 132

М20 только для
узлов 131, 132

М14

М12

М42

М41

М41

М41

М41

М41

М41

М41

М41

М41

М41

М41

М41

М41

М41

М41

М41

М41

М41

М41

М41

М41

76

М6

М53 только для
узлов 132, 136

М13

М13

М13

М13

М13

М13

М13

М13

М13

М13

М13

М13

М13

М13

М13

М13

М13

М13

М42 только для
узлов 131, 132

135, 136

М41

М42 только
для узлов 131, 132

135, 136

М41

М42 только
для узлов 131, 132

135, 136

М41

М42 только
для узлов 131, 132

135, 136

М41

М42 только
для узлов 131, 132

135, 136

М41

М42 только
для узлов 131, 132

135, 136

М41

М42 только
для узлов 131, 132

135, 136

М41

М42 только
для узлов 131, 132

135, 136

М41

М42 только
для узлов 131, 132

135, 136

М41

М42 только
для узлов 131, 132

135, 136

М41

М42 только
для узлов 131, 132

135, 136

4-4

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

М50

5-5

6-6

М43

М43

М43

М43

М43

М43

М43

М43

М43

М43

М43

М43

М43

М43

М43

М43

М43

М43

М43

М43

М43

76

М6

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

М53 только для
узла 140

Примечания

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз 74, 76 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69)
4. Желудки консолей и закладные детали М6, М12, М41, М42, М43, М50, М53 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей см. на листе 238.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов
7. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

ТК
1976

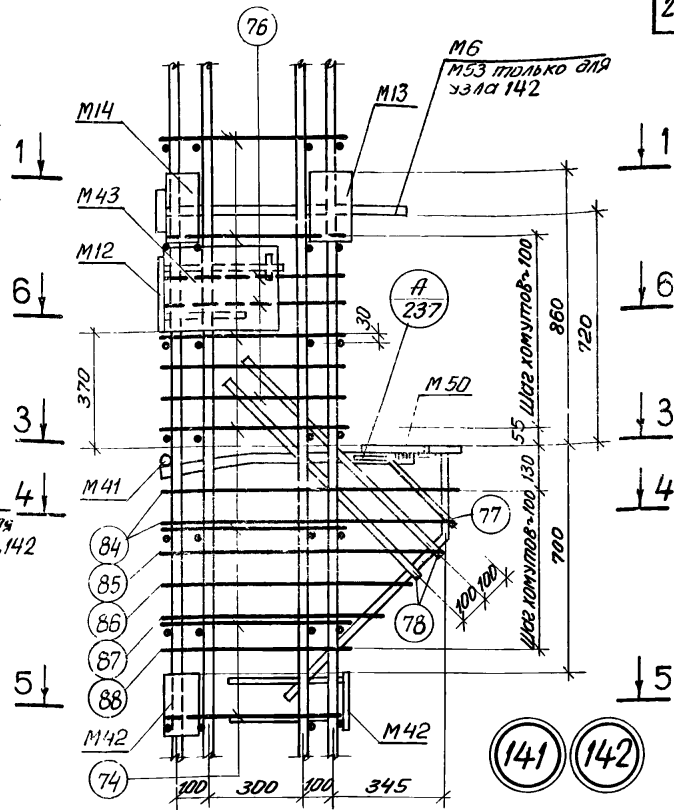
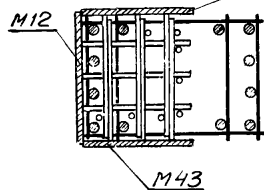
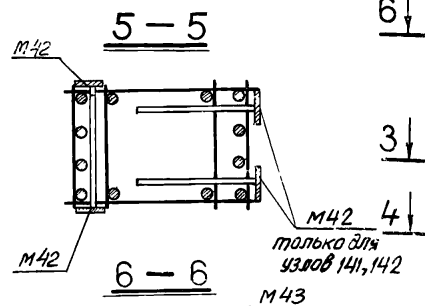
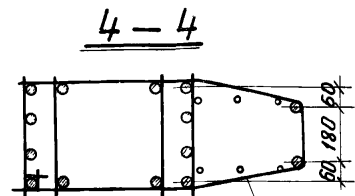
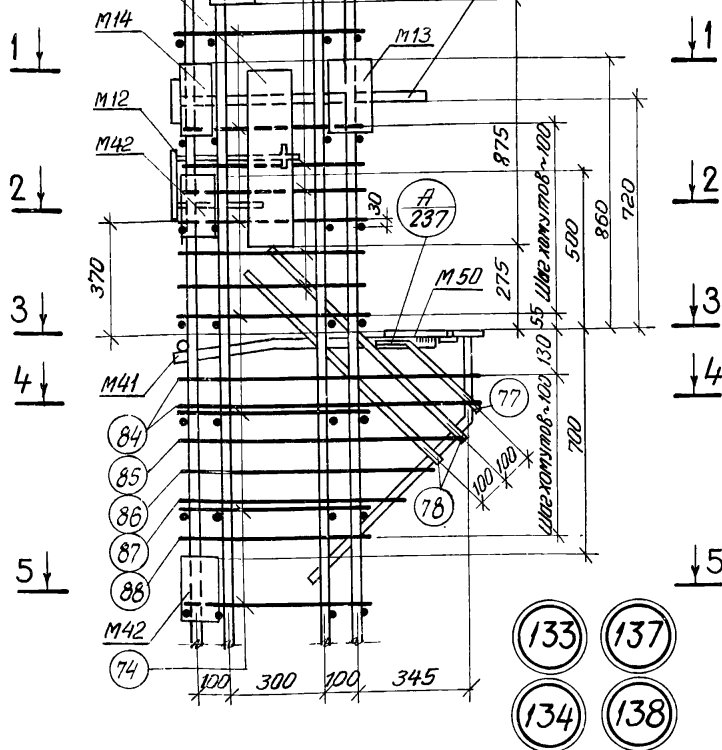
Пространственные каркасы.
Узлы 131, 132, 135, 136, 139, 140

1.420-12
выпуск 2
Лист 229

М30 только для
узлов 133, 134

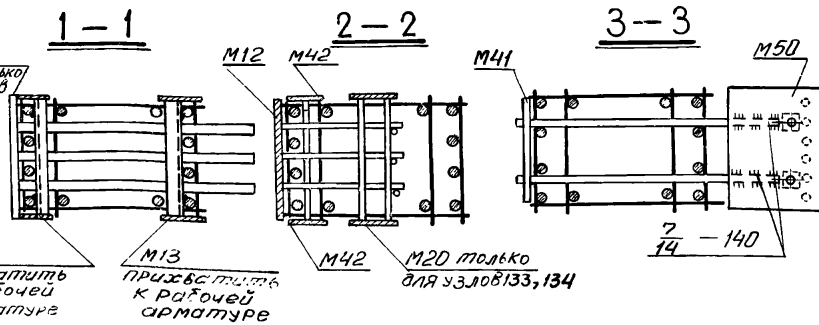
М20 только для
узлов 133, 134

М6
М53 только для
узлов 134, 138



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 74, 76 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М6, М12, М41, М42, М43, М50, М53 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М20, М30 см. на листе 238.
6. Размер привязки выпусков арматуры колонн дан до ее рифов.
7. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.



М6
М53 только
для узлов
134, 138,
142

М14
привязать
к рабочей
арматуре

М13
привязать
к рабочей
арматуре

М42
М20 только
для узлов 133, 134

7
14 - 140

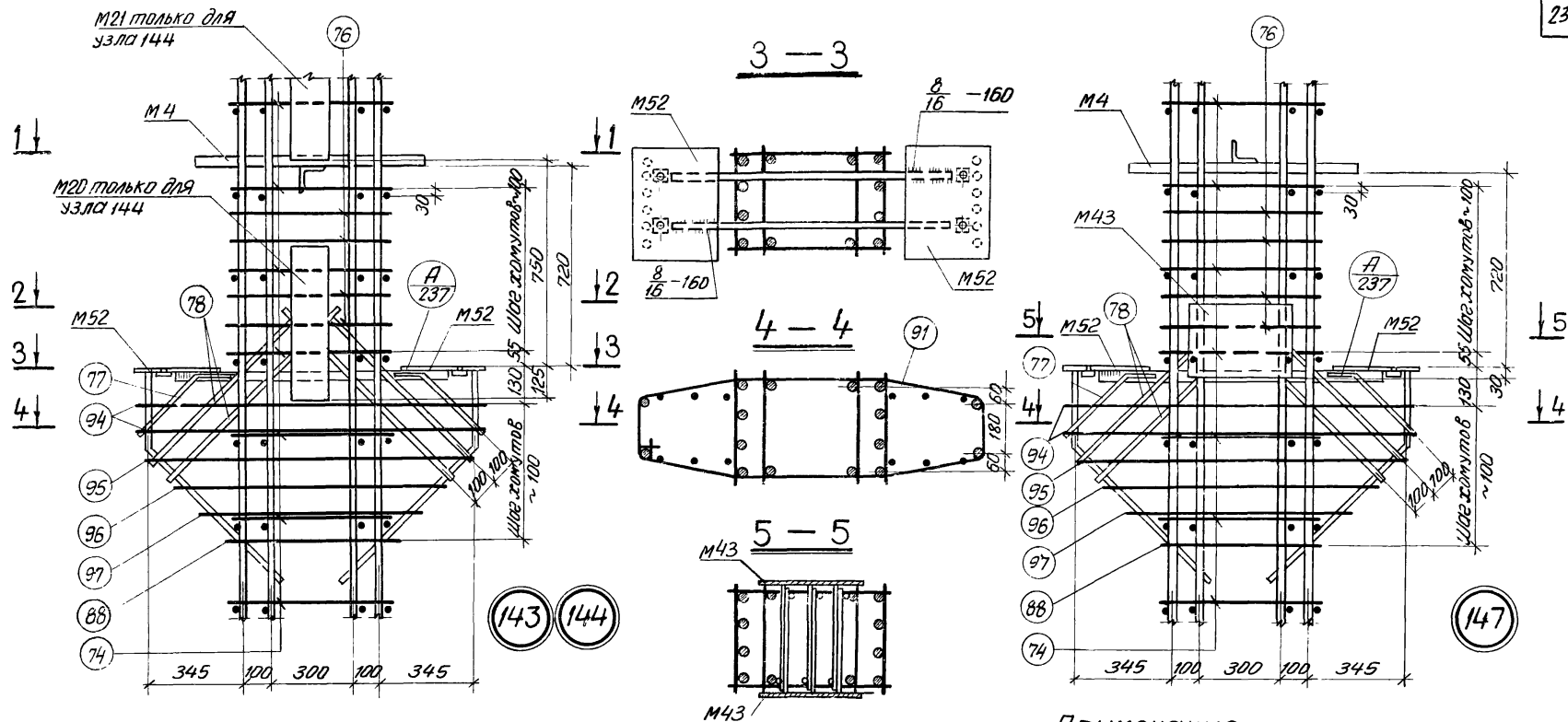
Инженер
Проверил
Мастер
М.И.И.И.
Нач. сектора
С.И.И.И.
Директор
С.И.И.И.

АЛПИ
г. Ленинград

ТК
1976

Пространственные каркасы.
Узлы 133, 134, 137, 138, 141, 142

1.420-12
выпуск 2
Лист 230



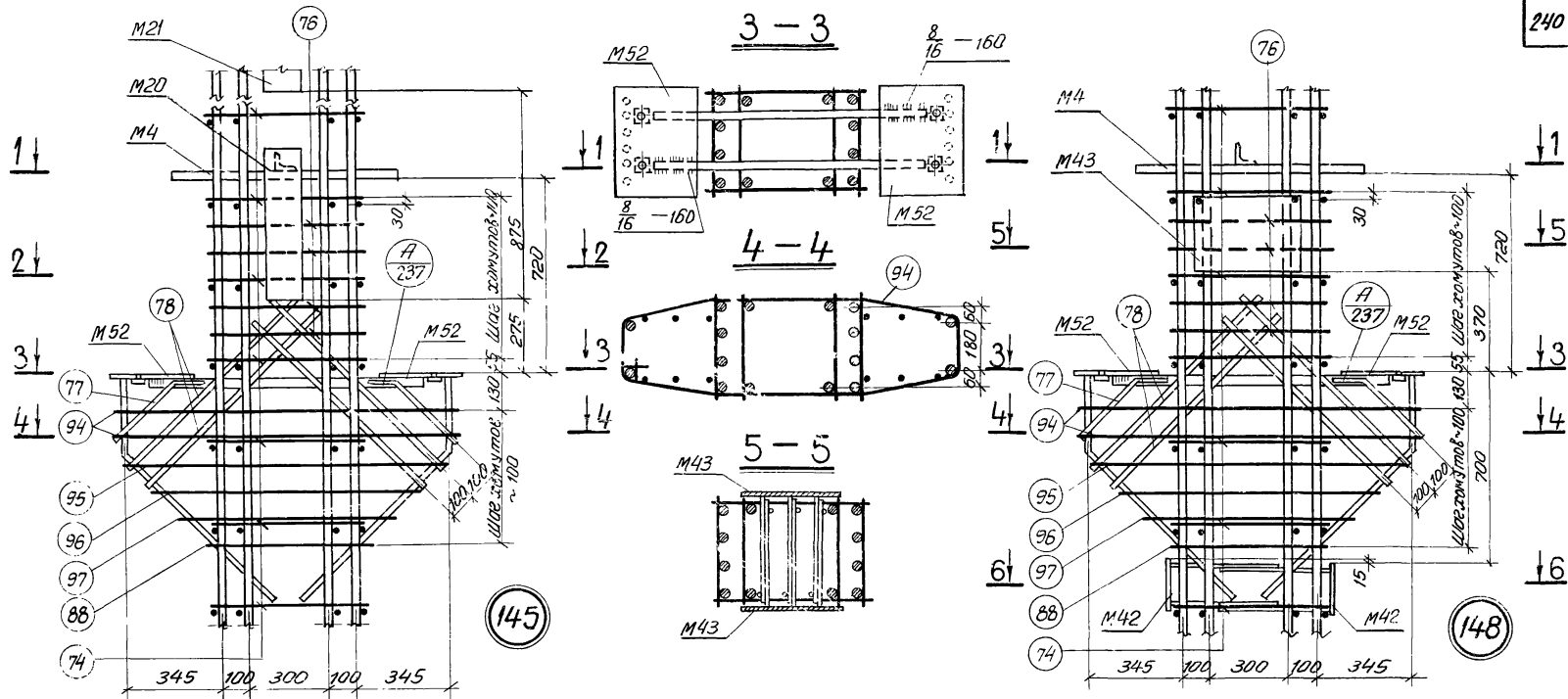
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 74, 76 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Жомуты консолей и закладные детали М4, М43, М52 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М20, М21 см на листе 238.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов.
7. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

ТК
1976

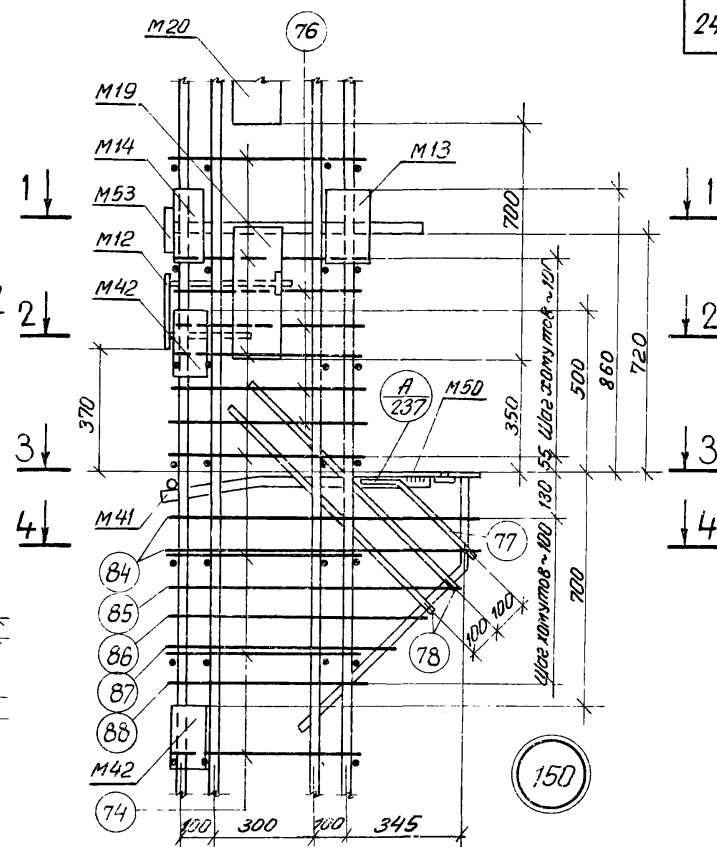
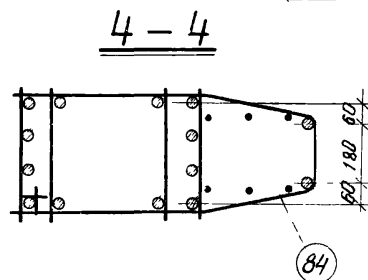
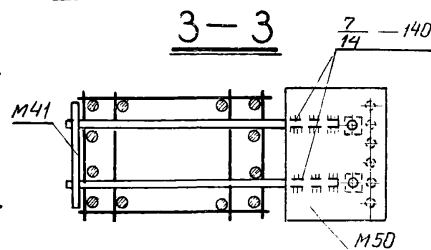
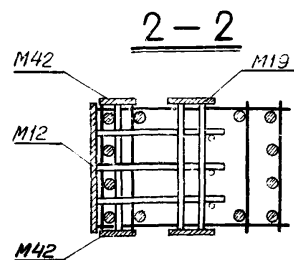
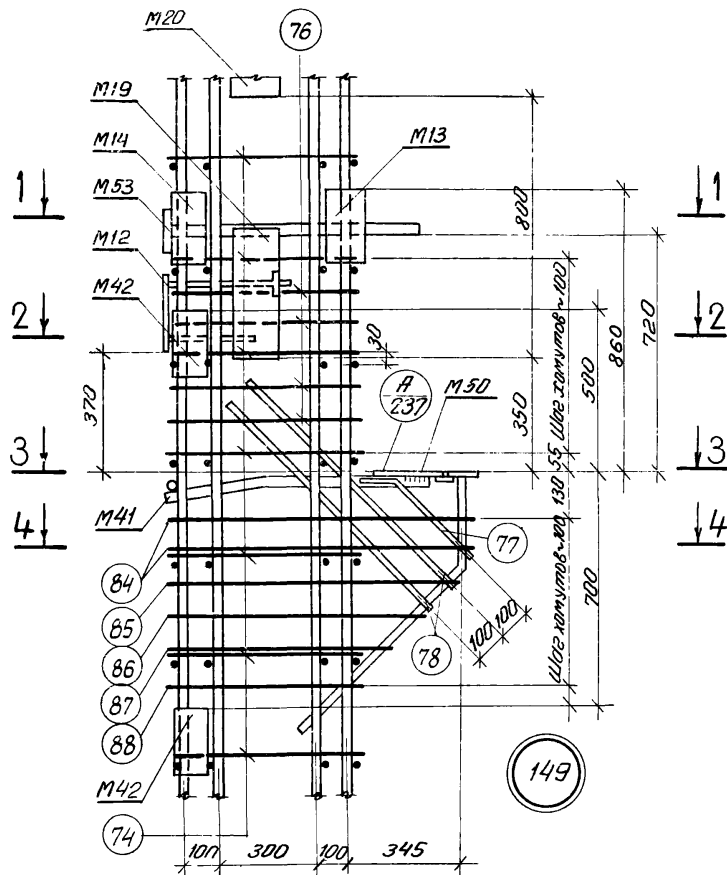
Пространственные каркасы.
Узлы 143, 144, 147

1. 420-12
Выпуск 2
Лист 231



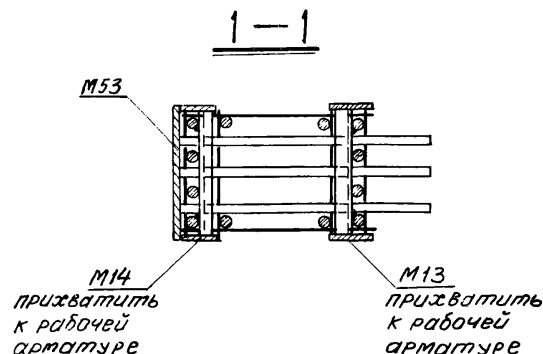
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Подкладные стержни поз. 74, 76 соединяются с плоскими элементами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СП393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М4, М42, М43, М52 крепятся к рабочей арматуре базальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М20, М21 см. на листе 238.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан для ее приваривания.
7. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50 А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 74, 76 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М12, М41, М42, М50, М53 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М19, М20 см. на листе 238.
6. Размер привязки выжогов арматуры из колонн дан в осях рифов.
7. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

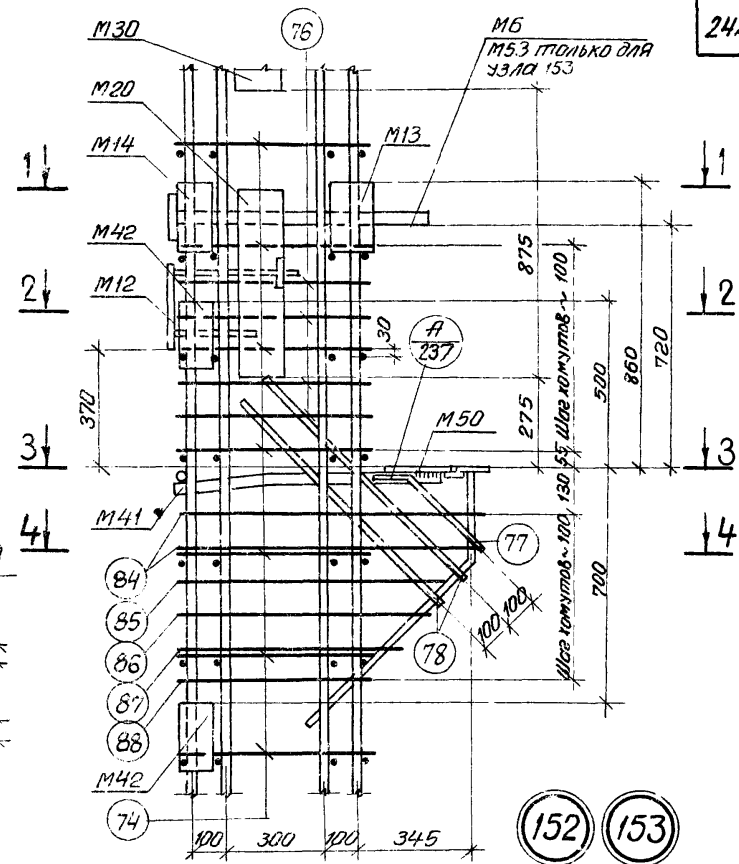
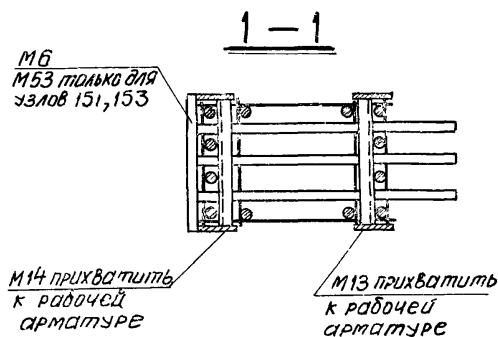


TK

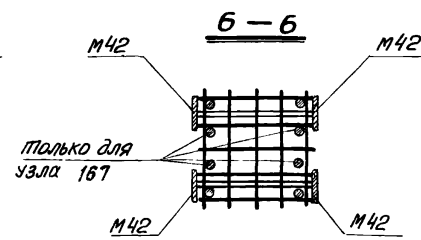
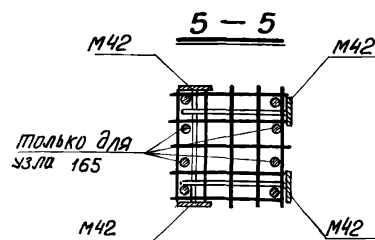
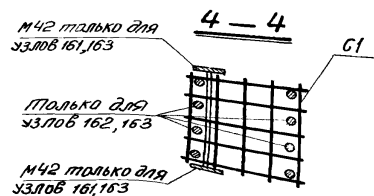
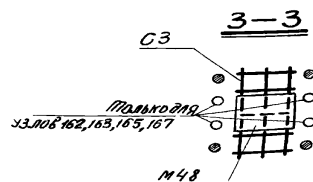
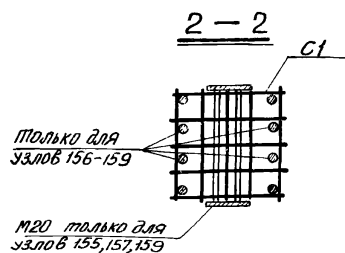
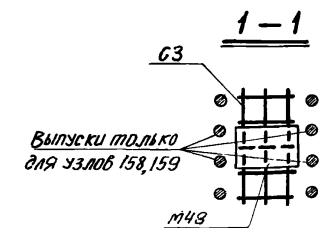
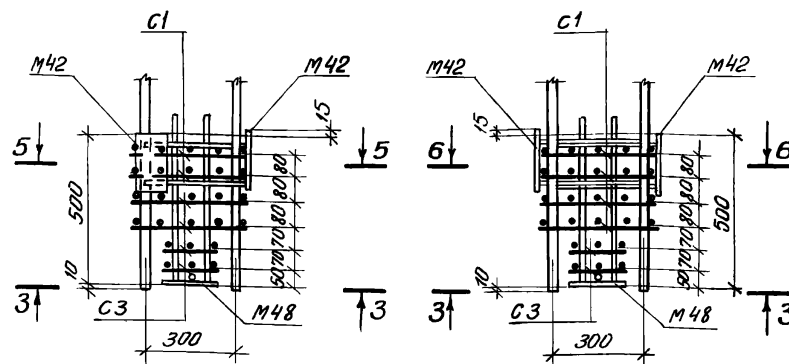
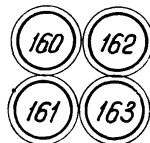
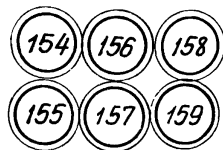
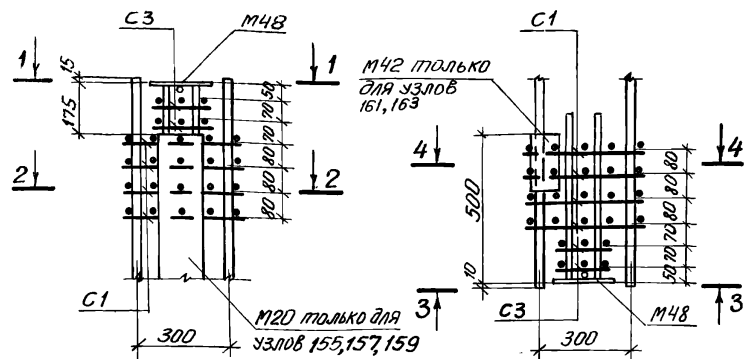
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ.
УЗЛЫ 149, 150

1. 420-12
выпуск 2

11111 232

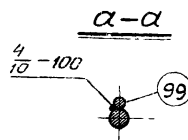
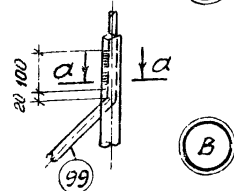
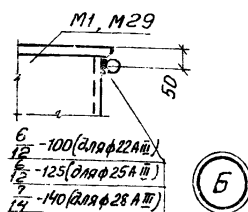
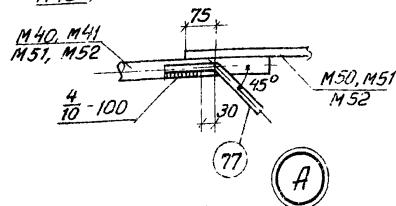
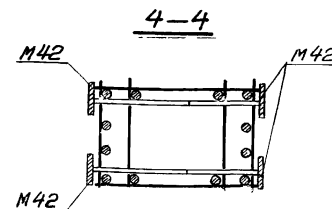
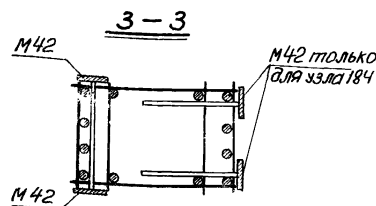
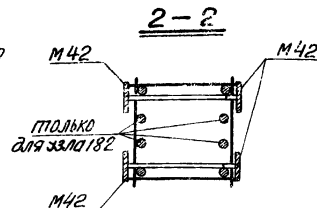
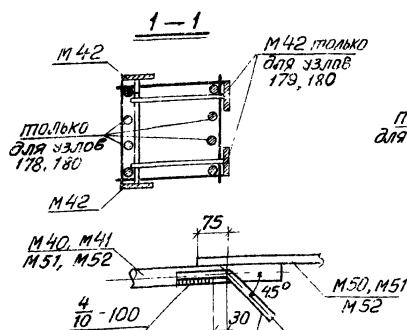
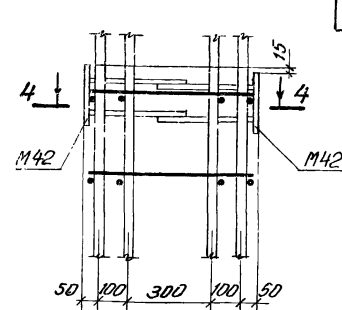
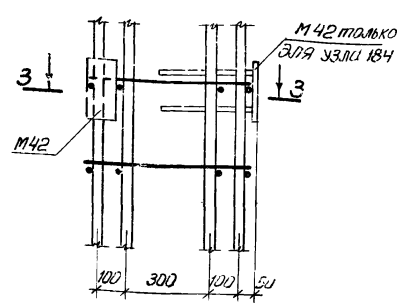
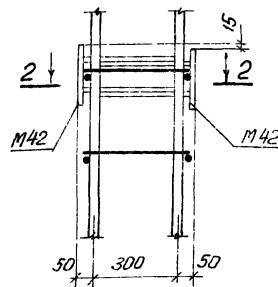
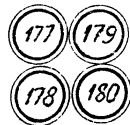
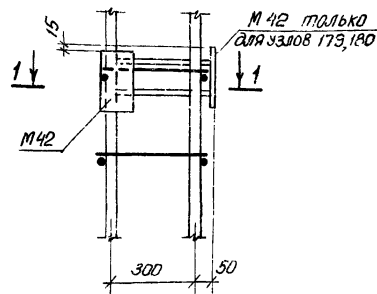


1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз 74, 76 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ (СН393-69).
4. Хомуты, консоли и закладные детали М6, М12, М41, М42, М50, М53 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М20, М30 см. на листе 238.
6. Размер привязки выпусков арматуры колонн дан до ее раскроя.
7. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
 2. Сетки С1, С3 и закладные детали М42, М48, М49 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
- Примерыкрепления закладной детали М20 см. на листе 238.



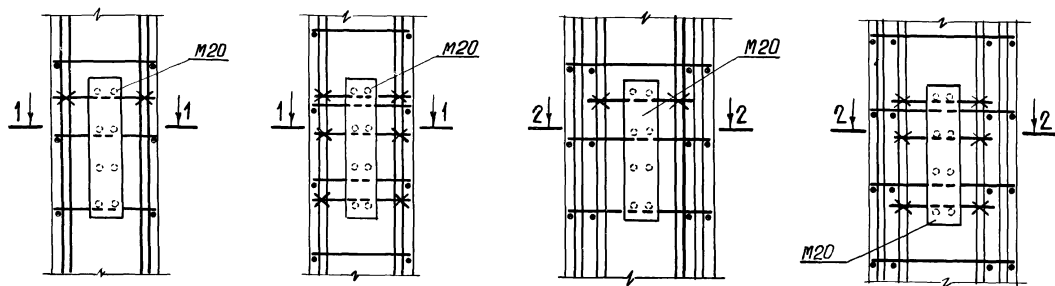
Примечания:

1. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
2. Закладные детали M42 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
3. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.

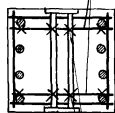
ТК
1976

Пространственные каркасы.
Узлы 177-185. Детали А, Б, В

1.420-12
Выпуск 2
Лист 237



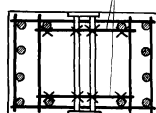
1 — 1

Дополнительные
стержни ф 6 АІ

M20

Привязать вязаль-
ной проволокой

2 — 2

Дополнительные
стержни ф 6 АІ

M20

Примечание:

Закладные детали M19, M21, 30 рекомендуется крепить аналогично креплению детали M20

 ТК
1976

Примеры крепления закладных деталей M19, M20, M21, M30 в пространственных каркасах колонн

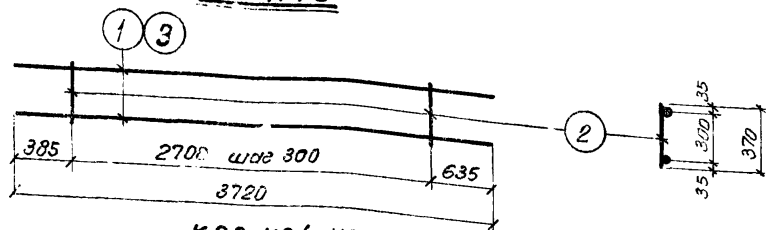
 1.420-12
Выпуск 2
Лист 238

 Проектант: В. И. Кудрявцев
 Инженер: В. И. Кудрявцев
 Проверка: С. И. Спирин
 Автор: С. И. Спирин
 Конструктор: В. И. Кудрявцев

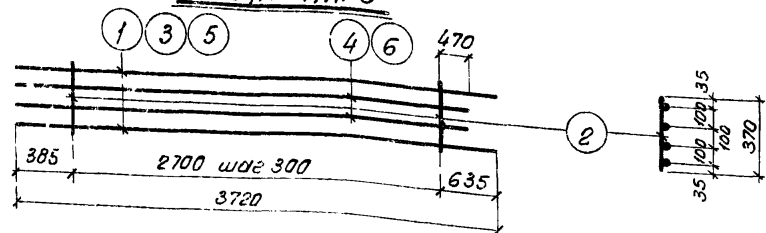
 АГПИ
 Г. Ленинград

Спецификация стали на одно арматурное изделие

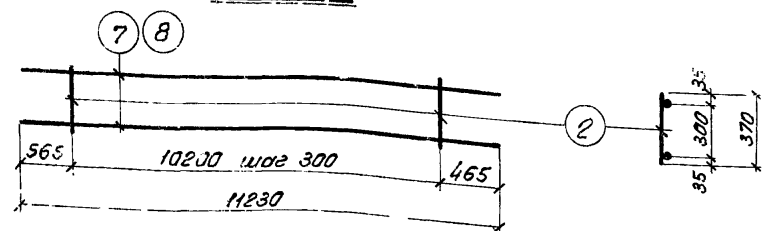
КР1, КР2



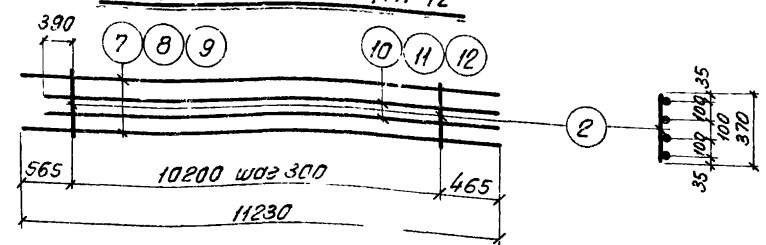
КР3, КР4, КР5



КР6, КР7



КР8, КР9, КР10, КР11, КР12

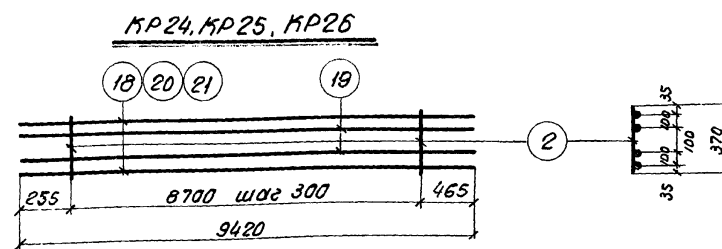


Марка изде- лия	N поз.	φ мм	Длина мм	Кол-ч шт.	Вес изделия кгс
КР1	1	22AIII	3720	2	23.7
	2	8AII	370	10	
КР2	2	8AII	370	10	30.1
	3	25AIII	3720	2	
КР3	1	22AIII	3720	2	37.9
	2	8AII	370	10	
	4	18AIII	3555	2	
КР4	2	8AII	370	10	44.3
	3	25AIII	3720	2	
	4	18AIII	3555	2	
КР5	2	8AII	370	10	64.9
	5	28AIII	3720	2	
	6	25AIII	3555	2	
КР6	2	8AII	370	35	91.8
	7	25AIII	11230	2	

Марка изде- лия	N поз.	φ мм	Длина мм	Кол-ч шт.	Вес изделия кгс
КР7	2	8AII	370	35	113.8
	8	28AIII	11230	2	
КР8	2	8AII	370	35	138.2
	9	22AIII	11230	2	
	10	22AIII	11055	2	
КР9	2	8AII	370	35	136.0
	7	25AIII	11230	2	
	11	18AIII	11055	2	
КР10	2	8AII	370	35	157.8
	7	25AIII	11230	2	
	10	22AIII	11055	2	
КР11	2	8AII	370	35	177.0
	7	25AIII	11230	2	
	12	25AIII	11055	2	
КР12	2	8AII	370	35	158.0
	8	28AIII	11230	2	
	11	18AIII	11055	2	

Примечания:

- Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
- Все размеры даны в осях стержней.

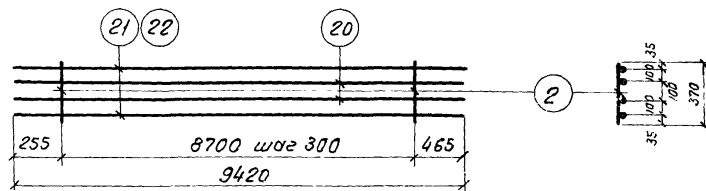
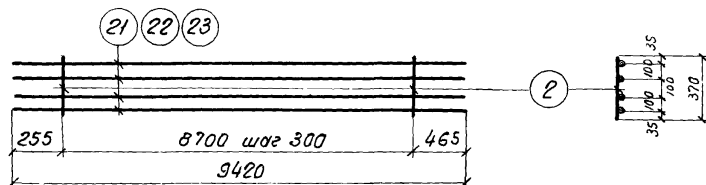
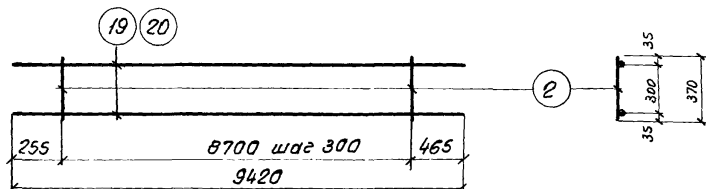
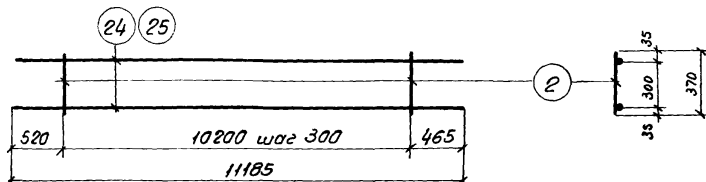


Примечания:

1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.

2. Все размеры даны в осях стержней.

1.423-12	
Выпуск 2	
Лист	240

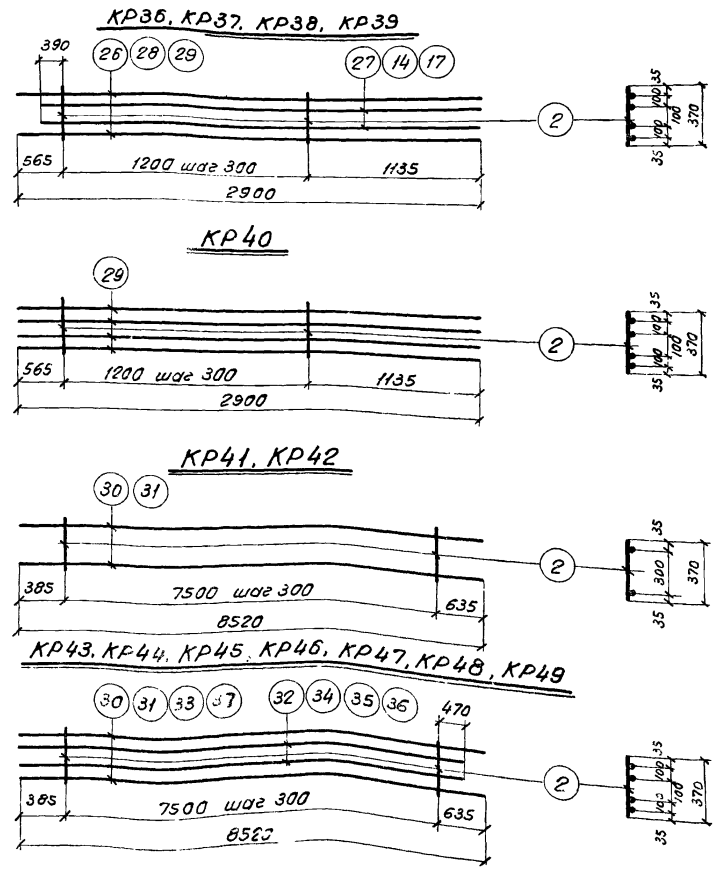
КР 27, КР 29КР 28, КР 30, КР 31КР 32, КР 33КР 34, КР 35Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изде- лия	N поз	ф мм	Длина мм	Кол-ч шт.	Вес изделия кгс	Марка изде- лия	N поз	ф мм	Длина мм	Кол-ч шт.	Вес изделия кгс
КР27	2	8A I	370	30	133.3	КР32	2	8A I	370	30	42.1
	20	22A II	9420	2			19	18A II	9420	2	
	21	25A II	9420	2							
КР28	2	8A I	370	30	149.7	КР33	2	8A I	370	30	60.7
	21	25A II	9420	4			20	22A II	9420	2	
КР29	2	8A I	370	30	151.7	КР34	2	8A I	370	35	50.0
	20	22A II	9420	2			24	18A II	11185	2	
	22	28A II	9420	2							
КР30	2	8A I	370	30	186.5	КР35	2	8A I	370	35	91.2
	22	28A II	9420	4			25	25A II	11185	2	
КР31	2	8A I	370	30	242.5						
	23	32A II	9420	4							

Примечания:

- 1 Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.

Спецификация стали на одно арматурное изделие



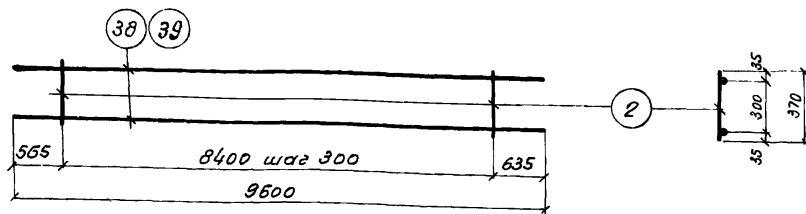
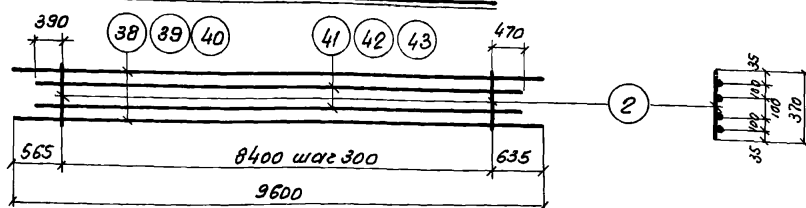
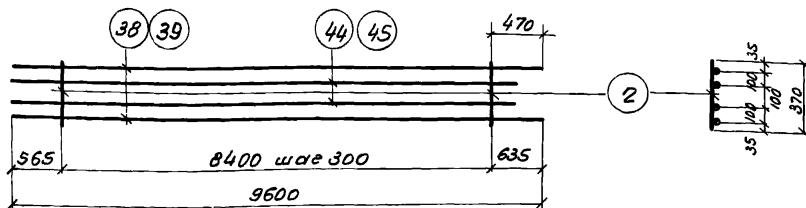
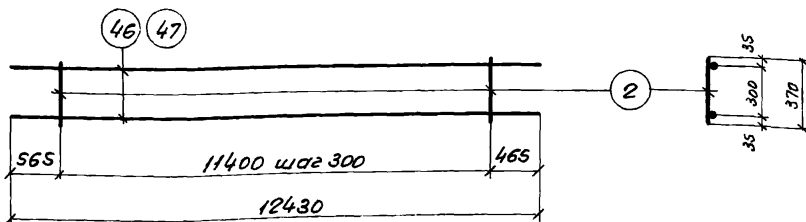
Марка изделия	N поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Вес изделия кгс	Марка изделия	N поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Вес изделия кгс
КР36	2	8АІ	370	5	28.8	КР43	2	8АІ	370	26	88.1
	26	22АІІ	2900	2			30	22АІІ	8520	2	
	27	18АІІ	2725	2			32	18АІІ	8355	2	
КР37	2	8АІ	370	5	34.0	КР44	2	8АІ	370	26	102.9
	27	18АІІ	2725	2			32	18АІІ	8355	2	
	28	25АІІ	2900	2			33	25АІІ	8520	2	
КР38	2	8АІ	370	5	45.0	КР45	2	8АІ	370	26	119.3
	14	22АІІ	2725	2			33	25АІІ	8520	2	
	29	28АІІ	2900	2			34	22АІІ	8355	2	
КР39	2	8АІ	370	5	55.2	КР46	2	8АІ	370	26	133.9
	17	28АІІ	2725	2			33	25АІІ	8520	2	
	29	28АІІ	2900	2			35	25АІІ	8355	2	
КР40	2	8АІ	370	5	56.8	КР47	2	8АІ	370	26	150.7
	29	28АІІ	2900	4			31	28АІІ	8520	2	
							35	25АІІ	8355	2	
КР41	2	8АІ	370	26	54.7	КР48	2	8АІ	370	26	167.1
	30	22АІІ	8520	2			31	28АІІ	8520	2	
							36	28АІІ	8355	2	
КР42	2	8АІ	370	26	86.3	КР49	2	8АІ	370	26	192.3
	31	28АІІ	8520	2			36	28АІІ	8355	2	
							37	32АІІ	8520	2	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
2. Все размеры даны в осях стержней.

Служба тех. инж. проектирования
Нач. сектор В.И. Усачев
Инженер В.И. Фомин
Проектировщик В.И. Фомин

Лен. город

КР 50, КР51КР52, КР53, КР54, КР55КР56, КР57, КР58КР 59, КР60Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изде- лия	N поз.	ф мм	Длина мм	Кол-ч шт.	Вес изделия кгс	Марка изде- лия	N поз.	ф мм	Длина мм	Кол-ч шт.	Вес изделия кгс
КР50	2	8A I	370	29	78,4	КР56	2	8A I	370	29	151,0
	38	25A II	9600	2			38	25A II	9600	2	
КР51	2	8A I	370	29	97,2	КР57	2	8A I	370	29	163,8
	39	28A II	9600	2			39	28A II	9600	2	
КР52	2	8A I	370	29	98,6	КР58	2	8A I	370	29	188,4
	40	22A II	9600	2			39	28A II	9600	2	
КР53	2	8A I	370	29	115,4	КР59	2	8A I	370	39	101,6
	38	25A II	9600	2			46	25A II	12430	2	
КР54	2	8A I	370	29	149,8	КР60	2	8A I	370	39	126,0
	38	25A II	9600	2			47	28A II	12430	2	
КР55	2	8A I	370	29	186,8						
	39	28A II	9600	2							
	43	28A II	9260	2							

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК

Плоские каркасы КР50 - КР60

1.420-12
выпуск 2

Т. И. М. С. В. С.

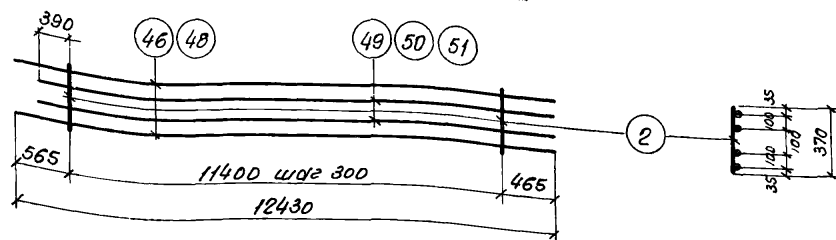
Ч. 1

Проверен

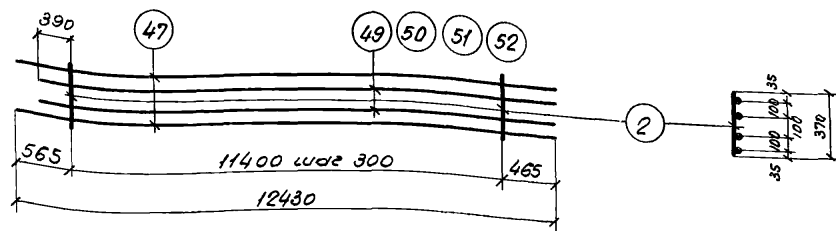
С. И. М. С. В. С.

г. Ленинград	Ка контра-басо	П. Ильин	Мордмневецко
	Элементар	Р. Ильин	Исав
	Циннер	Р. Ильин	Фотеева
	Поворот	Ильин	Чукина

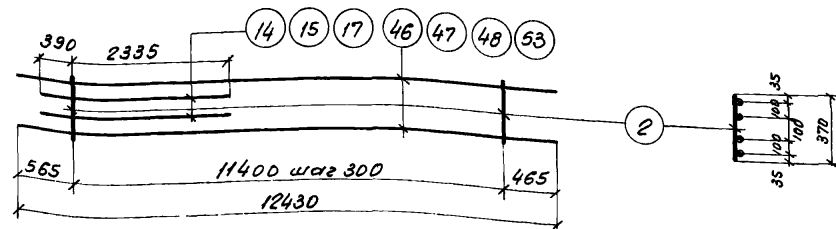
KP 61, KP 62, KP 63, KP 64, KP 65



KP66, KP67, KP68, KP69



KP 70, KP 71, KP 72, KP 73, KP 74, KP 75



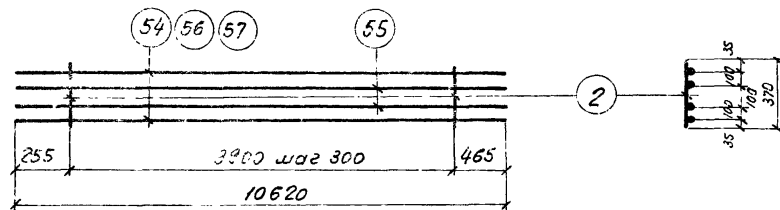
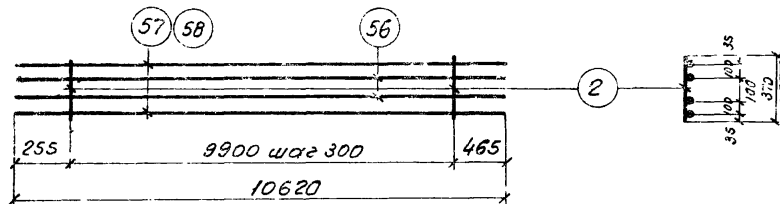
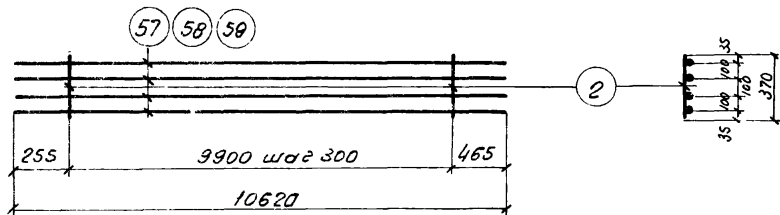
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изде- лия	N	Ф	Длина		Кол.	Вес изделия кгс
			нож.	мм		
КР61	2	8A I		370	39	129,0
	48	22A II	12430	2		
	49	18A II	12255	2		
КР62	2	8A I		370	39	153,2
	48	22A II	12430	2		
	50	22A II	12255	2		
КР63	2	8A I		370	39	150,6
	46	25A II	12430	2		
	49	18A II	12255	2		
КР64	2	8A I		370	39	174,8
	46	25A II	12430	2		
	50	22A II	12255	2		
КР65	2	8A I		370	39	196,0
	46	25A II	12430	2		
	51	25A II	12255	2		
КР66	2	8A I		370	39	175,0
	47	28A II	12430	2		
	49	18A II	12255	2		
КР67	2	8A I		370	39	199,2
	47	28A II	12430	2		
	50	22A II	12255	2		
КР68	2	8A I		370	39	220,4
	47	28A II	12430	2		
	51	25A II	12255	2		

Марка изде- лия	N	Ф	Длина		Кол.	Вес изделия кгс
			нож.	мм		
КР69	2	8A I		370	39	244,6
	47	28A II	12430	2		
	52	28A II	12255	2		
КР70	2	8A I		370	39	96,2
	14	22A II	2725	2		
	48	22A II	12430	2		
КР71	2	8A I		370	39	117,8
	14	22A II	2725	2		
	46	25A II	12430	2		
КР72	2	8A I		370	39	122,6
	15	25A II	2725	2		
	46	25A II	12430	2		
КР73	2	8A I		370	39	142,2
	14	22A II	2725	2		
	47	28A II	12430	2		
КР74	2	8A I		370	39	147,0
	15	25A II	2725	2		
	47	28A II	12430	2		
КР75	2	8A I		370	39	189,2
	17	28A II	2725	2		
	53	32A II	12430	2		

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2. Все размеры даны в осях стержней.

КР 76, КР 77, КР 78КР 73, КР 81КР 80, КР 82, КР 83Спецификация стали на одно арматурное изделие

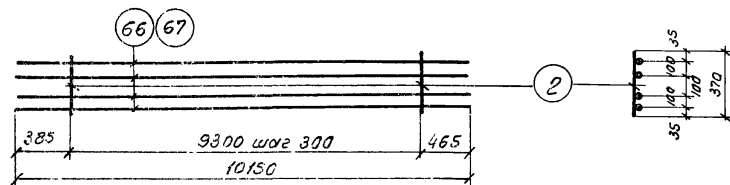
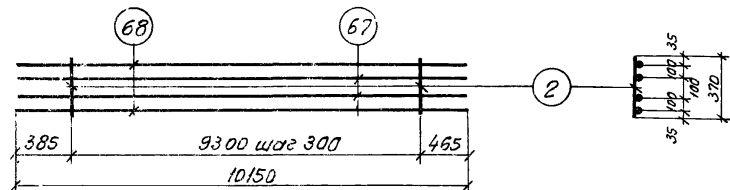
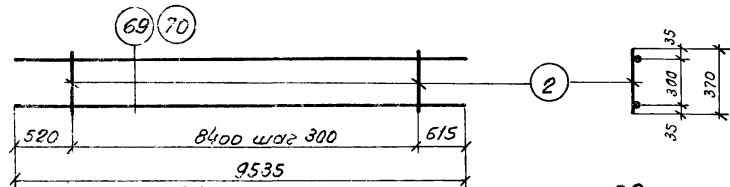
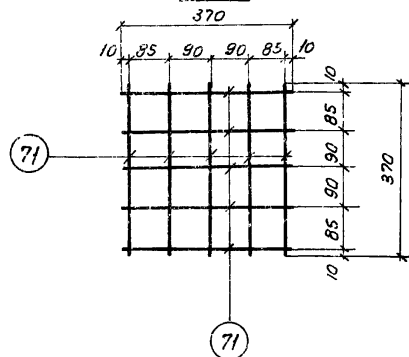
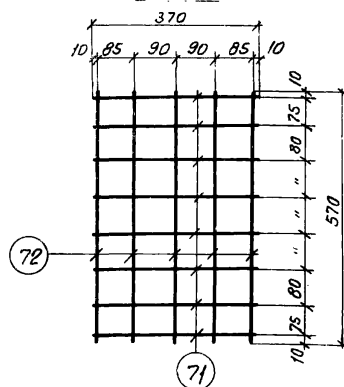
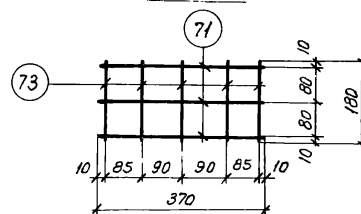
Марка изде- лия	N	φ	Длина	Кол-во	Вес	Марка	N	φ	Длина	Кол-во	Вес
ЛСР	поз.	мм	мм	шт.	кгс	ЛСР	поз.	мм	мм	шт.	кгс
КР 76	2	8A I	370	34	93.3	КР 80	2	8A I	370	34	169.1
	54	20A II	10620	2			57	25A II	10620	4	
	55	18A II	10620	2							
КР 77	2	8A I	370	34	110.9	КР 81	2	8A I	370	34	171.3
	55	18A II	10620	2			56	22A II	10620	2	
	56	22A II	10620	2			58	28A II	10620	2	
КР 78	2	8A I	370	34	129.5	КР 82	2	8A I	370	34	210.7
	55	18A II	10620	2			58	28A II	10620	4	
	57	25A II	10620	2							
КР 79	2	8A I	370	34	150.5	КР 83	2	8A I	370	34	273.1
	55	22A II	10620	2			59	32A II	10620	4	
	57	25A II	10620	2							

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.

22. констр. ота.	В. М. М.	Григорьевская
нач. сектора	В. М. М.	Цигов
инженер	Григорьев	Фатеева
Проверил	Цуц	Чуйкина

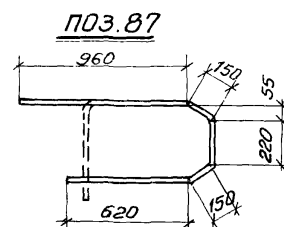
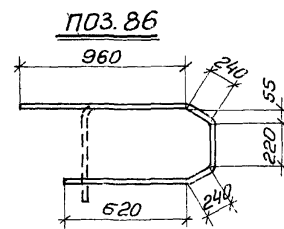
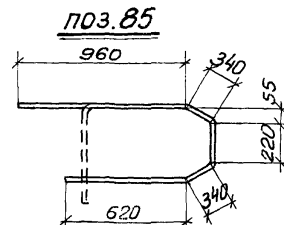
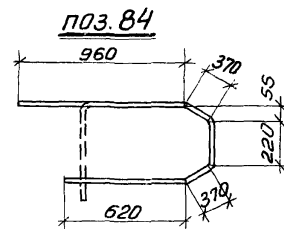
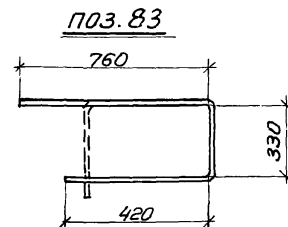
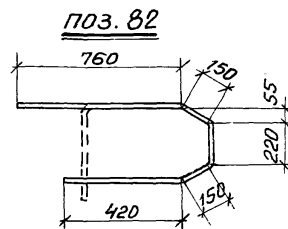
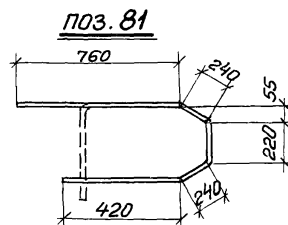
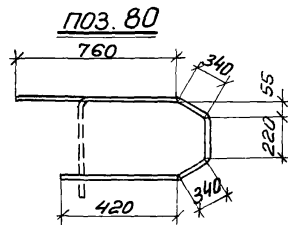
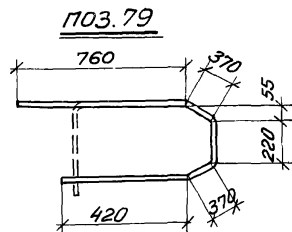
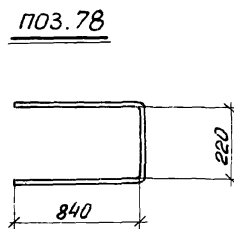
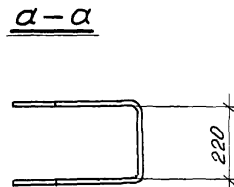
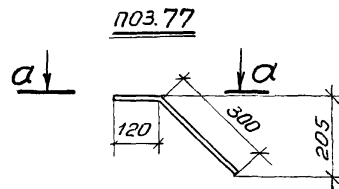
1.420-12	
Выпуск 2	
Лист	246

КР94, КР95КР96КР97, КР98С1С2С3Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	N поз.	φ мм	Длина мм	Кол-ч шт.	Вес изделия кгс	Марка изделия	N поз.	φ мм	Длина мм	Кол-ч шт.	Вес изделия кгс
КР94	2	8A I	370	32	126.0	КР98	2	8A I	370	29	77.8
	66	22A III	10150	4			70	25A III	9535	2	
КР95	2	8A I	370	32	160.8	С1	71	10A III	370	10	2.0
	67	25A III	10150	4							
КР96	2	8A I	370	32	180.8	С2	71	10A III	370	8	3.6
	67	25A III	10150	2			72	10A III	570	5	
	68	28A III	10150	2							
КР97	2	8A I	370	29	42.4	С3	71	10A III	370	3	1.1
	69	18A III	9535	2			73	10A III	180	5	

Примечания:

- Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций". Технические требования и методы испытаний.
- Все размеры даны в осях стержней.



Спецификация стали
на одно арматурное
изделие

N поз.	Ф мм	Длина мм	Вес кгс
77	12 АIII	1070	0,9
78	12 АIII	1900	1,7
79	8 АI	2140	0,8
80	8 АI	2080	0,8
81	8 АI	1880	0,7
82	8 АI	1700	0,7
83	8 АI	1510	0,6
84	8 АI	2540	1,0
85	8 АI	2480	1,0
86	8 АI	2280	0,9
87	8 АI	2100	0,8

ЛГПИ
г. Ленинград

Инженер
Проверил
Чулкина

Нач. сектора
Исаев

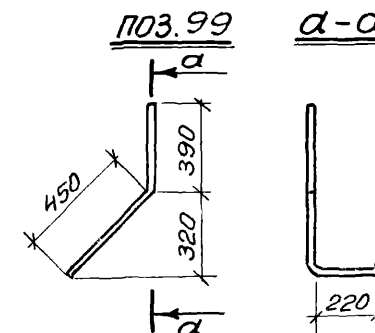
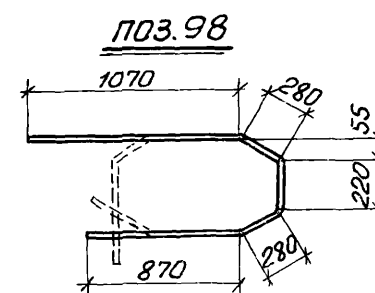
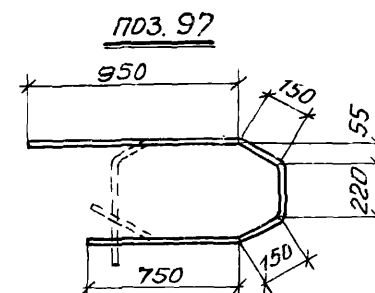
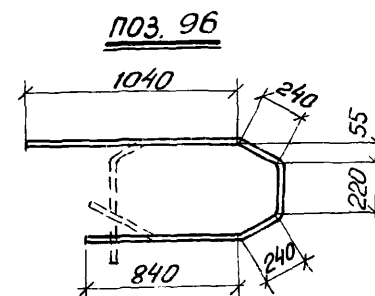
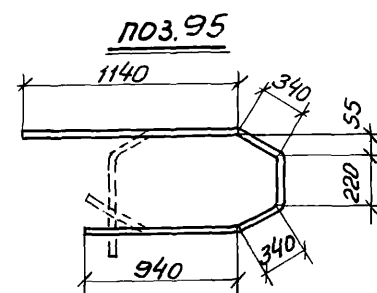
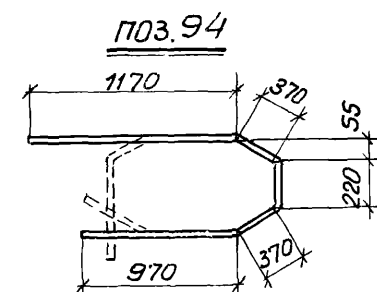
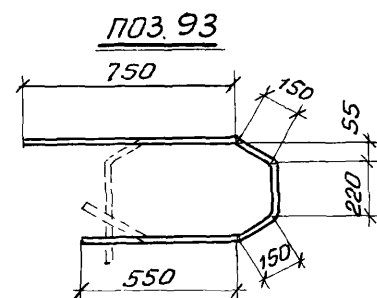
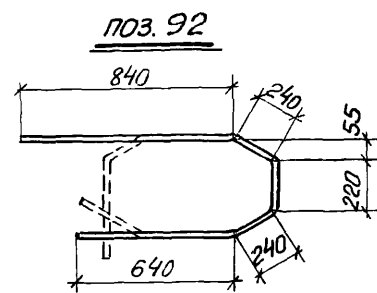
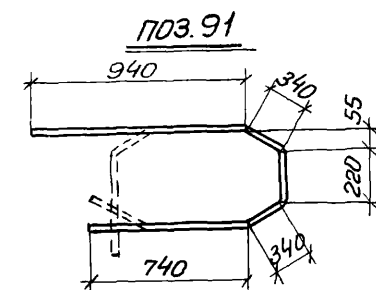
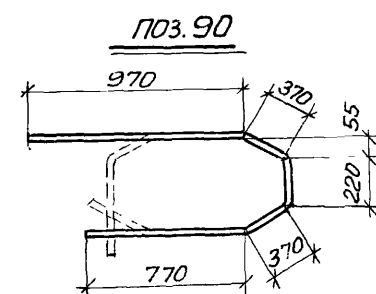
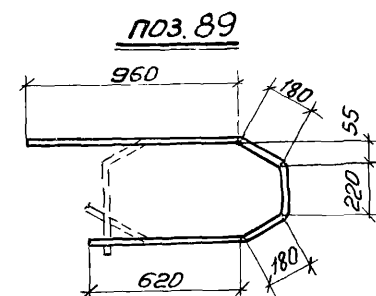
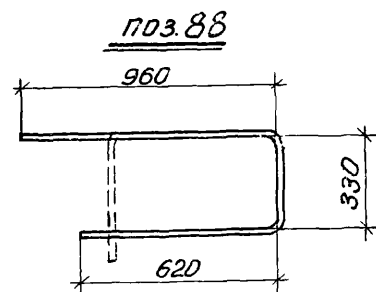
Нач. службы
Клибер

Нач. службы
Чулкина

ТК

Арматурные изделия поз. 77-87.
Спецификация

1.420-12
Выпуск 2
Лист 2 из 2



Спецификация стали
на одно арматурное
изделие

№ поз.	Ф мм	Длина мм	Вес кгс
88	8 A I	1910	0,8
89	8 A I	2160	0,8
90	8 A I	2700	1,1
91	8 A I	2580	1,0
92	8 A I	2180	0,9
93	8 A I	1820	0,7
94	8 A I	3100	1,2
95	8 A I	2980	1,2
96	8 A I	2580	1,0
97	8 A I	2220	0,9
98	8 A I	2720	1,1
99	12 A II	1900	1,7

№ ПОЗ.	Фили сечение мм	Длина мм	Вес кгс
1	22 А IV	3720	11,1
2	8 А I	370	0,15
3	25 А IV	3720	14,3
4	18 А IV	3555	7,1
5	28 А IV	3720	18,0
6	25 А IV	3555	13,7
7	25 А IV	11230	43,3
8	28 А IV	11230	54,3
9	22 А IV	11230	38,5
10	22 А IV	11055	33,0
11	18 А IV	11055	22,1
12	25 А IV	11055	42,6
13	28 А IV	11055	53,4
14	22 А IV	2725	8,1
15	25 А IV	2725	10,5
16	32 А IV	11230	70,9
17	28 А IV	2725	13,2
18	20 А IV	9420	23,2
19	18 А IV	9420	18,8
20	22 А IV	9420	28,1
21	25 А IV	9420	36,3
22	28 А IV	9420	45,5
23	32 А IV	9420	59,5
24	18 А IV	11185	22,4
25	25 А IV	11185	43,0
26	22 А IV	2900	8,6

№ поз.	Фили севернее мм	Длина мм	Вес кгс
27	18 А III	2725	5,4
28	25 А III	2900	11,2
29	28 А III	2900	14,0
30	22 А II	8520	25,4
31	28 А II	8520	41,2
32	18 А II	8355	16,7
33	25 А II	8520	32,8
34	22 А II	8355	24,9
35	25 А II	8355	32,2
36	28 А II	8355	40,4
37	32 А II	8520	53,8
38	25 А II	9600	37,0
39	28 А II	9600	46,4
40	22 А II	9600	28,6
41	18 А II	9260	18,5
42	25 А II	9260	35,7
43	28 А II	9260	44,8
44	25 А II	9435	36,3
45	28 А II	9435	45,6
46	25 А II	12430	47,9
47	28 А II	12430	60,1
48	22 А II	12430	37,1
49	18 А II	12255	24,5
50	22 А II	12255	36,6
51	25 А II	12255	47,2
52	28 А II	12255	59,3

№ поз.	Фили сечение мм	Длина мм	Вес кгс
53	32 А II	12430	78,5
54	20 А II	10620	26,2
55	18 А II	10620	21,2
56	22 А II	10620	31,7
57	25 А II	10620	41,0
58	28 А II	10620	51,4
59	32 А II	10620	67,0
60	25 А II	4800	18,5
61	25 А II	4635	17,8
62	28 А II	4800	23,2
63	28 А II	4635	22,4
64	18 А II	4735	9,5
65	25 А II	4735	18,2
66	22 А II	10150	30,3
67	25 А II	10150	39,0
68	28 А II	10150	49,0
69	18 А II	9535	19,0
70	25 А II	9535	36,7
71	10 А II	370	0,2
72	10 А II	570	0,4
73	10 А II	180	0,1
74	8 А I	570	0,2
75	12 А I	370	0,3
76	12 А I	570	0,5
77	12 А II	1060	0,9
78	12 А II	1900	1,7

№ поз.	Фили сечение мм	Длина мм	Вес кгс
79	8 A I	2140	0,8
80	8 A I	2080	0,8
81	8 A I	1880	0,7
82	8 A I	1700	0,7
83	8 A I	1510	0,6
84	8 A I	2540	1,0
85	8 A I	2480	1,0
86	8 A I	2280	0,9
87	8 A I	2100	0,8
88	8 A I	1910	0,8
89	8 A I	2160	0,8
90	8 A I	2700	1,1
91	8 A I	2580	1,0
92	8 A I	2180	0,9
93	8 A I	1820	0,7
94	8 A I	3100	1,2
95	8 A I	2980	1,2
96	8 A I	2580	1,0
97	8 A I	2220	0,9
98	8 A I	2720	1,1
99	12 A II	1900	1,7
100	28 A III	2850	13,8

Примечание:
Марка стали устанавливается в
проекте конкретного объекта.

TK
1976

Спецификация позиций
арматурных изделий на альбом

1.420-12	
ВЫПУСК 2	
000000	250

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон-нб1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Колич. шт.			
К Ма-1-3	Арматурные изделия		К Ма-1-3 (продолжение)	89	2	К Ма-1-4 (продолжение)	24	3	К Ма-1-5 (продолжение)	2	2	К Ма-1-6 (продолжение)	Арматурные изделия		К Ма-1-6 (продолжение)	30	8	К Ма-2-3 (продолжение)	81	1			
	2	40		90	1		25	3		18	2		2	40		32	4		82	1			
	3	4		92	8		30	6		19	4		3	4		33	2		83	1			
	71	46		95	1		32	4		22	1		71	46		89	2		Закладные детали				
	73	10		96	4		33	2		23	9		73	10		90	1		1	2			
	75	6		99	1		89	2		24	9		75	6		92	16		2	2			
	77	1		104	1		90	1		25	9		77	1		93	2		18	2			
	78	2		105	4		92	12		26	2		78	2		95	1		19	4			
	79	2					95	1		27	2		79	2		96	4		22	1			
	80	1		Арматурные изделия			96	4		28	2		80	1		99	1		23	3			
	81	1	К Ма-1-4	2	40	К Ма-1-5	99	1		29	2	К Ма-2-3	Арматурные изделия			104	1		24	3			
	82	1		3	4		104	1		30	4		1	4		105	4		25	3			
	83	1		71	46		105	4		32	4		2	40					26	2			
	Закладные детали			73	10		Арматурные изделия			33	2		Закладные детали						27	2			
	1	2		75	6		2	40		89	2		1	2					28	2			
	2	2		77	1		3	4		90	1		2	2		4	4		29	2			
	18	2		78	2		71	46		92	8		18	2		71	46		30	4			
	19	4		79	2		73	10		93	2		19	4		73	10		32	4			
	22	1		80	1		75	6		95	1		22	1		75	6		33	2			
	23	3		81	1		77	1		96	4		23	9		77	1		89	2			
	24	3		82	1		78	2		99	1		24	9		78	2		90	1			
	25	3		83	1		79	2		104	1		25	9		79	2		92	8			
	26	2					80	1		105	4					80	1		95	1			
	27	2		Закладные детали			81	1					18	2									
	28	2		1	2		82	1					19	4									
	29	2		2	2		83	1					22	1									
	30	4		18	2		Закладные детали						23	9									
	32	4		19	4		1	2					24	9									
	33	2		22	1								25	9									
			23	3																			

Примечание:
Спецификацию позиций арматурных изделий на альбом см.
Закладные детали см. альбом 1.420-12 выпуск 5.

ТК

Перечень позиций на одну колонну

Примечание:

Спецификацию позиций арматурных изделий на альбом см. лист 250, закладные детали см. альбом 1.420-12 выпуск 5.

Перечень позиций по одну колонну

Марка колон- №61	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- №61	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- №61	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- №61	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- №61	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- №61	№ поз.	Кол-ч. шт.		
К 11а-2-3 (продолжение)	96	4	К 11а-2-4 (продолжение)	32	4	К 11а-2-5 (продолжение)	19	4	К 11а-2-6 (продолжение)	79	2	К 11а-3-3 (продолжение)	27	2	К 11а-3-5 (продолжение)	82	1		
	99	1		33	2		22	1		80	1		28	2		83	1		
	104	1		89	2		23	9		81	1		29	2		Закладные детали			
	105	4		90	1		24	9		82	1		30	4					
	Арматурные изделия			92	12		25	9		83	1		32	4		1	2		
				95	1		26	2		Закладные детали			33	2		2	2		
	1	4		96	4		27	2					89	2		18	2		
	2	40		99	1		28	2		1	2		90	1		19	4		
	4	4		104	1		29	2		2	2		92	8		22	1		
	71	46		105	4		30	4		18	2		95	1		23	9		
	73	10		Арматурные изделия			32	4		19	4		96	4		24	9		
	75	6					33	2		22	1		99	1		25	9		
	77	1		1	4		89	2		23	9		104	1		26	2		
	78	2		2	40		90	1		24	9		105	4		27	2		
	79	2		4	4		92	8		25	9		Арматурные изделия			28	2		
	80	1		71	46		93	2		30	8					29	2		
К 11а-2-4	81	1	К 11а-2-5	73	10	К 11а-2-6	95	1	К 11а-3-3	32	4	К 11а-3-5	2	40	К 11а-3-5	30	4		
	82	1		75	6		96	4		33	2		5	4		32	4		
	83	1		77	1		99	1		89	2		6	4		33	2		
	Закладные детали			78	2		104	1		90	1		71	46		89	2		
				79	2		105	4		92	16		73	10		90	1		
	1	2		80	1		Арматурные изделия			93	2		75	6		92	8		
	2	2		81	1					95	1		77	1		93	2		
	18	2		82	1		1	4		96	4		78	2		95	1		
	19	4		83	1		2	40		99	1		79	2		96	4		
	22	1		Закладные детали			4	4		104	1		80	1		99	1		
	23	3					71	46		105	4		81	1		104	1		
	24	3		1	2		73	10		Арматурные изделия			Закладные детали						
	25	3		2	2		75	6											
	30	6		15	2		77	1											

ТК

Примечание см. на листе 251.

Порядок применения

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций по одну колонну

1.420-12
выпуск 2

Лист 252

Перечень позиций по одну колонну

Марка колон- нЫ	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- нЫ	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- нЫ	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- нЫ	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- нЫ	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- нЫ	№ поз.	Кол-ч. шт.						
К/12а-1 (продолжение)	105	4	К/12а-1-5	Арматурные изделия		К/12а-1-5 (продолжение)	96	4	К/12а-1-6 (продолжение)	33	2	К/12а-2 (продолжение)	Закладные детали		К/12а-2-3 (продолжение)	Закладные детали							
				1	4		99	1		92	16		2	2		73	10						
	Арматурные изделия			2	40		104	2		93	2		18	4		75	6						
	1	4		71	46		105	8		95	1		19	6		77	2						
	2	40		73	10		Арматурные изделия			96	4		20	2		78	4						
	71	46		75	6		1	4		99	1		32	4		83	1						
	73	10		77	2		2	40		104	2		33	2		90	2						
	75	6		78	4		71	46		96	4		35	2		91	1						
	77	2		83	1		73	10		99	1		36	2		92	1						
	78	4		90	2		75	6		104	2		37	2		93	1						
	83	1		91	1		77	2		1	4		38	2		Закладные детали							
	90	2		92	1		78	4		2	40		39	2		1	2						
	91	1		93	1		83	1		4	4		40	2		2	2						
	92	1		Закладные детали			90	2		71	46		72	2		18	4						
	93	1		1	2		91	1		73	10		73	2		19	6						
	Закладные детали			2	2		92	1		75	6		95	1		20	2						
	1	2		18	4		93	1		77	2		96	4		23	6						
	2	2		19	6		Закладные детали			78	4		99	1		24	6						
	18	4		20	2		1	2		83	1		104	2		25	6						
	19	6		23	6		2	2		90	2		105	8		30	4						
	20	2		24	6		18	4		91	1		Арматурные изделия			32	4						
	32	4		25	6		19	6		92	1		1	4		33	2						
	33	2		30	4		20	2		93	1		2	40		92	8						
	95	1		32	4		23	6		Закладные детали			4	4		93	2						
	96	4		33	2		24	6		1	2		71	46		95	1						
	99	1		92	8		25	6		Закладные детали			Арматурные изделия			96	4						
	104	2		93	2		30	8		К/12а-2 (продолжение)	К/12а-2-3 (продолжение)		Арматурные изделия			99	1						
	105	8		95	1		32	4					91	1		96	4						
													92	1		99	1						
													93	1		104	2						
													Закладные детали			105	8						
													Закладные детали			Закладные детали							
													Закладные детали			1	2						
													Закладные детали			2	2						
													Закладные детали			18	4						
													Закладные детали			19	6						
													Закладные детали			20	2						
													Закладные детали			23	6						
													Закладные детали			24	6						
													Закладные детали			25	6						
													Закладные детали			30	4						
													Закладные детали			32	4						
													Закладные детали			33	2						
													Закладные детали			92	8						
													Закладные детали			93	2						
													Закладные детали			95	1						

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций по одну колонну

1.420-12
Выпуск 2

Лист 253

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон-ны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-ны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-ны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-ны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-ны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-ны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-ны	№ поз.	Колич. шт.	
К12а-2-6	104	2	К12а-2-6 (продолжение)	92	16	К12а-3 (продолжение)	33	2	К12а-3-5 (продолжение)	25	6	К12а-3-5 (продолжение)	Закладные детали		К12а-4 (продолжение)	75	6	К12а-4-1, К12а-4-2 (продолжение)	К12а-4-1, К12а-4-2 (продолжение)	6	4
	105	8		93	2		95	1		30	4		1	2		77	2			71	46
	Арматурные изделия			95	1		96	4		32	4		2	2		78	4			73	10
	1	4		96	4		99	1		33	2		18	4		83	1			75	6
	2	40		99	1		104	2		92	8		19	6		90	2			77	2
	4	4		104	2		105	8		93	2		20	2		91	1			78	4
	71	46		105	8		Арматурные изделия			95	1		23	6		92	1			83	1
	73	10		Арматурные изделия			2	40		96	4		24	6		93	1			90	2
	75	6		2	40		3	4		99	1		25	6		Закладные детали				91	1
	77	2		3	4		4	4		104	2		30	8		1	2			92	1
	78	4	4	4	71	46	105	8	32	4	2	2	93	1							
	83	1	71	46	73	10	Арматурные изделия		33	2	18	4	Закладные детали								
	90	2	73	10	75	6	2	40	92	16	19	6	1	2							
	91	1	75	6	77	2	3	4	93	2	20	2	2	2							
	92	1	77	2	78	4	4	4	95	1	32	4	18	4							
	93	1	78	4	83	1	71	46	96	4	33	2	19	6							
	Закладные детали		83	1	90	2	73	10	99	1	95	1	20	2							
	1	2	90	2	91	1	75	6	104	2	96	4	32	4							
	2	2	91	1	92	1	77	2	105	8	33	2	33	2							
	18	4	92	1	93	1	78	4	Арматурные изделия		99	1	41	1							
	19	6	93	1	Закладные детали		83	1	2	40	104	2	42	1							
	20	2	Закладные детали		1	2	90	2	5	4	105	8	43	8							
	23	6	1	2	2	2	91	1	6	4	К12а-4-1 К12а-4-2	Арматурные изделия		48	6						
	24	6	2	2	18	4	92	1	71	46		2	40	95	1						
	25	6	18	4	19	6	93	1	73	10		5	4	96	4						
	30	8	19	6	20	2							99	1							
	32	4	20	2	23	6															
33	2	32	4	24	6																

ТК

Примечание см. на листе 251

Перечень позиций на одну колонну

Примечание см. на листе 251

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
выпуск 2
лист 254

Л. Кондратьев
Н. Кондратьев
П. Кондратьев
С. Кондратьев
Т. Кондратьев
У. Кондратьев
Ф. Кондратьев
Х. Кондратьев
Ц. Кондратьев
Ч. Кондратьев
Ш. Кондратьев
Щ. Кондратьев
Ъ. Кондратьев
Ы. Кондратьев
Э. Кондратьев
Ю. Кондратьев
Я. Кондратьев

Л. Кондратьев
Н. Кондратьев
П. Кондратьев
С. Кондратьев
Т. Кондратьев
У. Кондратьев
Ф. Кондратьев
Х. Кондратьев
Ц. Кондратьев
Ч. Кондратьев
Ш. Кондратьев
Щ. Кондратьев
Ъ. Кондратьев
Ы. Кондратьев
Э. Кондратьев
Ю. Кондратьев
Я. Кондратьев

Перечень позиций на одну колонну

263

Г. Ленинград
Исполнительский отдел
Проект

Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.
К120-4-1 К120-4-2 (продолжение)	104	2
	105	8
К120-4-3	Арматурные изделия	
	2	40
	5	4
	6	4
	71	46
	73	10
	75	6
	77	2
	78	4
	83	1
	90	2
	91	1
	92	1
	93	1
	Закладные детали	
	2	2
	18	4
	19	6
	20	2
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
	38	2
	39	2

Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.
К120-4-3 (продолжение)	40	2
	72	2
	73	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
К120-4-5	Арматурные изделия	
	2	40
	5	4
	6	4
	71	46
	73	10
	75	6
	77	2
	78	4
	83	1
	90	2
	91	1
	92	1
	93	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	4
	19	6
	20	2

Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.
К120-4-5 (продолжение)	23	6
	24	6
	25	6
	30	4
	32	4
	33	2
	92	8
	93	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	140
К130-1-1; К130-1-2	8	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
	Закладные детали	
	8	2
	20	2

Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.
К130-1-1; К130-1-2 (продолжение)	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	3
	46	24
	47	18
	48	12
К130-1-3; К130-1-4	76	3
	89	4
	90	2
	92	16
	95	1
	96	4
	99	1
	Закладные детали	
	8	2
	9	6

Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.
К130-1-1 К130-1-2 (продолжение)	104	2
	105	8
К130-1-3; К130-1-4	Арматурные изделия	
	2	140
	8	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6

Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.
К130-1-3, К130-1-4 (продолжение)	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
К130-1-5, К130-1-6	Арматурные изделия	
	2	140
	8	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4

Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.
К130-1-5, К130-1-6 (продолжение)	82	2
	83	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
Лист 255

45753.02 15

Перечень позиций по одну колонну

Марка колон-ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-ч. шт.					
К/3а-2-3, К/3а-2-4	К/3а-1-5 К/3а-1-6 (продолжение)	105	8	К/3а-2-3, К/3а-2-4 (продолжение)	29	4	К/3а-2-5, К/3а-2-6 (продолжение)	9	6	К/3а-3-1, К/3а-3-2 (продолжение)	77	2	К/3а-3-3, К/3а-3-4 (продолжение)	45	3	К/3а-3-5, К/3а-3-6	Арматурные изделия					
			30		12			18	4			78		4				46	24		2	140
	Арматурные изделия		32		4			19	6			79		4			47	18		Закладные детали		
			33		2			22	2			80		2			48	12			7	4
			89		4			23	18			81		2			76	3			8	4
		2	140			24		18			82	2			89		4		9		6	
		8	4			25		18			83	2			90		2		18		4	
		11	4			26		4							92		16		19		6	
		71	86			27		4			Закладные детали				95		1		22		2	
		73	10			28		4			8	2			96		4		23		6	
		75	16		29	4		9	6		99	1		24	6							
		77	2		30	16		18	4		104	2		25	6							
		78	4		32	4		19	6		105	8		26	4							
		79	4		33	2		22	2					27	4							
		80	2	Арматурные изделия	89	4		23	6					28	4							
		81	2			90	2		24	6	Арматурные изделия	2	140		29	4						
		82	2			92	32		25	6			7	4		30	12					
		83	2			93	4		26	4			8	4		32	4					
						95	1		27	4			11	86		33	2					
						96	4		28	4			73	10		89	4					
			99		1		29	4		75		16		90	2							
			104		2		30	8		77		2		92	24							
			105	8		32	4		78	4			95	1								
Закладные детали			К/3а-3-1, К/3а-3-2	Арматурные изделия				33	2		79	4		96	4							
	8	2				41	2		80	2		99	1									
	9	6				42	2		81	2		104	2									
	18	4				43	16		82	2		105	8									
	19	6																				
	22	2																				
	23	6																				
	24	6																				
	25	6																				
	26	4																				
27	4																					
28	4																					

Примечание см. на листе 251.

Перечень позиций по одной колонке

Примечание см. на листе 251.

ТК

Перечень позиций по одну колонну

1.420-12
Выпуск 2

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.		
К13а-3-5, К13а-3-6 (продолжение)	28	4	К14а-1 (продолжение)	Закладные детали		К14а-1-5, К14а-1-6 (продолжение)	Закладные детали		К14а-2 (продолжение)	90	4	К14а-2-1, К14а-2-2 (продолжение)	77	4	К14а-2-5, К14а-2-6 (продолжение)	104	4		
	29	4								91	2		78	8		105	16		
	30	16		5	6		5	6		92	2		83	2					
	32	4		6	2		6	2		93	2		90	4		Арматурные изделия			
	33	2		18	8		18	8		Закладные детали			91	2		2	140		
	89	4		19	10		19	10		5	6		92	2		7	4		
	90	2		20	4		20	4		6	2		93	2		11	4		
	92	32		32	4		23	12		18	8		Закладные детали			71	86		
	93	4		33	2		24	12		19	10		5	6		73	10		
	95	1		95	1		25	12		20	4		6	2		75	16		
	96	4		96	4		30	16		32	4		18	8		77	4		
	99	1		99	1		32	4		33	2		19	10		78	8		
104	2	104	4	92	32	93	2	20	4	83	2								
105	8	105	16	93	4	95	1	32	4	90	4								
К14а-1	Арматурные изделия		К14а-1-5, К14а-1-6	Арматурные изделия		К14а-2	Арматурные изделия		К14а-2-1, К14а-2-2	Арматурные изделия		К14а-2-5, К14а-2-6	Закладные детали		К14а-3	Арматурные изделия			
	2	140		2	140		2	140		2	140		2	140		5	6	2	140
	9	4		9	4		7	4		7	4		6	2		7	4		
	10	4		10	4		11	4		11	4		18	8		12	4		
	71	86		71	86		73	10		73	10		41	2		71	86		
	73	10		73	10		75	16		75	16		42	2		73	10		
	75	16		75	16		77	4		77	4		43	16		75	16		
	77	4		77	4		78	8		78	8		45	2		77	4		
	78	8		78	8		83	2		83	2		46	16		78	8		
	83	2		83	2		90	4		90	4		47	12		83	2		
	90	4		90	4		91	2		91	2		48	12		90	4		
	91	2		91	2		92	2		92	2		76	2		91	2		
	92	2		92	2		93	2		93	2		95	1		92	2		
	93	2		93	2					75	16		96	4		20	4		
						77	4	99	1	23	12								
						78	8			24	12								
						83	2												

Примечание см. на листе 251.

TK

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
выпуск 2

Лист 257

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.			
К14а-3 (продолжение)	Закладные детали		К14а-3-1, К14а-3-2 (продолжение)	Закладные детали		К14а-3-3 (продолжение)	78	8	К14а-3-5, К14а-3-6 (продолжение)	Арматурные изделия		К14а-4 (продолжение)	33	2	К14а-4-1, К14а-4-2 (продолжение)	6	2	К14а-4-3 (продолжение)	Закладные детали	
	5	6		83	2		2	140		18	8		5	6						
	6	2		90	4		7	4		19	10		6	2						
	18	8		91	2		12	4		20	4		18	8						
	19	10		92	2		71	86		32	4		19	10						
	20	4		93	2		73	10		33	2		20	4						
	32	4		Закладные детали			75	16		95	1		32	4						
	33	2		5	6		77	4		96	4		33	2						
	95	1		6	2		78	8		99	1		41	2						
	96	4		8	2		83	2		104	4		42	2						
	99	1		9	4		90	4		105	16		43	16						
	104	1		18	8		91	2		Арматурные изделия			45	2						
105	16	19	10	92	2	2	140	46	16											
К14а-3-1, К14а-3-2	Арматурные изделия		К14а-3-3	Арматурные изделия		20	4	К14а-4	Закладные детали		К14а-4-1, К14а-4-2	8	4	К14а-4-3	Арматурные изделия					
	2	140		76	2	32	4		5	6		12	4		2	140				
	7	4		95	1	33	2		6	2		71	86		7	4				
	12	4		96	4	35	4		18	8		73	10		12	4				
	71	86		99	1	36	4		19	10		75	16		71	86				
	73	10		104	4	37	4		20	4		77	4		73	10				
	75	16		105	16	38	4		23	12		78	8		75	16				
	77	4		Арматурные изделия		39	4		24	12		79	8		77	4				
	78	8		2	140	40	4		25	12		83	2		78	8				
	83	2		7	4	95	1		26	12		86	2		83	2				
	90	4		12	4	96	4		30	16		89	1		90	4				
	91	2		71	86	104	4		32	4		91	2		91	2				
92	2	73	10	105	16	Закладные детали		92	2	92	2									
93	2	75	16			5	6	93	2	93	2									
		77	4																	

Примечание см. на листе 251

ТК

Перечень арматурных изделий

1.

Примечание см. на листе 251

ТК

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.		
К 14а-4-3 (продолжение)	71	86	К 14а-4-5, К 14а-4-6	105	16	К 14а-4-5, К 14а-4-6 (продолжение)	93	4	К 14а-5-1, К 14а-5-2	96	4	К 14а-5-3 (продолжение)	33	2	К 14а-5-5, К 14а-5-6	93	2		
	73	10					95	1		99	1		41	2					
	75	16		Арматурные изделия			96	4		104	4		42	2		Закладные детали			
	77	4		2	140		99	1		105	16		43	16		5	6		
	78	8		8	4		104	4		Арматурные изделия			45	2		6	2		
	83	2		12	4		105	16		2	140		46	16		8	2		
	90	4		71	86		Арматурные изделия			7	4		47	12		9	4		
	91	2		73	10		2	140		71	86		48	12		18	8		
	92	2		75	16		7	4		73	10		76	2		19	10		
	93	2		77	4		71	86		75	16		99	1		20	4		
	Закладные детали			83	2		73	10		77	4		104	4		32	4		
	5	6		90	4		75	16		78	8		105	16		33	2		
	6	2		91	2		77	4		83	2					35	4		
	8	2		92	2		78	8		90	4					36	4		
	9	4	93	2	83	2	91	2			37	4							
	18	8	Закладные детали			90	4	92	2			38	4						
	19	10	5	6	91	2	93	2			39	4							
	20	4	6	2	Закладные детали			5	6			40	4						
	32	4	18	8	5	6	Закладные детали			6	2								
	33	2	19	10	6	2	Закладные детали			18	8								
	35	4	20	4	19	10	Закладные детали			19	10								
	36	4	23	12	20	4	Закладные детали			20	4								
	37	4	24	12	32	4	Закладные детали			23	12								
	38	4	25	12	33	2	Закладные детали			24	12								
	39	4	30	16	92	32	Закладные детали			25	12								
	40	4	32	4			Закладные детали			30	16								
	95	1	33	2			Закладные детали			32	4								
	96	4	92	32			Закладные детали			33	2								
99	1					Закладные детали			92	32									
104	4					Закладные детали			93	4									
						Закладные детали			95	1									
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													
						Закладные детали													

Примечание см. на листе 251.

ТК
1070

Перечень позиций на одну колонну

1420-12
Выпуск 2
Лист 259

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.			
К 140-5-5 К 140-5-6 (продолжение)	96	4	К 140-6 (продолжение)	99	1	К 140-6-1 (продолжение)	45	2	К 140-6-5 (продолжение)	19	10	К 150-1-1 (продолжение)	81	2	К 150-1-2 (продолжение)	90	2	К 150-1-2 (продолжение)	8	1			
	99	1		104	4		46	16		20	4		82	2		92	16		9	3			
	104	4		105	16		47	12		23	12		83	2		95	1		18	4			
	105	16					48	12		24	12					96	4		19	6			
	Арматурные изделия			Арматурные изделия			76	2		25	12		Закладные детали			99	1		22	2			
							95	1		30	16					104	2		23	6			
	2	140		2	140		96	4		32	4		1	2		24	6		24	6			
	7	4		7	4		99	1		33	2		2	2		25	6		25	6			
	10	4		10	4		104	4		92	32		8	1		26	2		26	2			
	71	86		71	86		105	16		93	4		9	3		27	2		27	2			
	73	10		73	10					95	1		18	4		28	2		28	2			
	75	16		75	16		Арматурные изделия			96	4		19	6		29	2		29	2			
	77	4		77	4					99	1		22	2		30	4		30	10			
	78	8		78	8		2	140		104	4		23	6		32	4		32	4			
	83	2		83	2		7	4		105	16		24	6		33	2		33	2			
	90	4		90	4		10	4					25	6		41	1		41	1			
	91	2		91	2		71	86		Арматурные изделия			26	4		42	1		42	1			
	92	2		92	2		73	10					27	4		43	8		43	8			
	93	2		93	2		75	16					28	4		48	6		48	6			
	Закладные детали			Закладные детали			77	4					29	4		89	4		89	4			
							78	8					30	8		90	2		90	2			
К 140-6	Закладные детали		К 140-6-1	Закладные детали		К 140-6-5	83	2	К 150-1-1	73	46	К 150-1-2	32	4	К 150-1-2	82	2		92	20			
							90	4		70	10		33	2		83	2		95	1			
	5	6		5	6		91	2		75	14		41	1					96	4			
	6	2		6	2		92	2		77	2		42	1		Закладные детали			99	1			
	18	8		18	8		93	2		78	4		43	8					104	2			
	19	10		19	10					79	4		48	6		1	2		105	8			
	20	4		20	4		Закладные детали			80	2		89	4		2	2						
	32	4		32	4																		
	33	2		33	2		5	6															
	95	1		42	2		6	2															
	96	4		43	16		18	8															

TK

Перечень позиций на одну колонну

1. 80

Примечание см. на листе 251.

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
выпуск 2
Лист 260

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон-нб1	№ поз	Кол-ч шт.	Марка колон-нб1	№ поз	Кол-ч шт.	Марка колон-нб1	№ поз	Кол-ч шт.	Марка колон-нб1	№ поз	Кол-ч шт.	Марка колон-нб1	№ поз	Кол-ч шт.	Марка колон-нб1	№ поз	Кол-ч шт.	Марка колон-нб1	№ поз	Кол-ч шт.		
К15а-1-3	Арматурные изделия		К15а-1-3 (продолжение)	30	10	К15а-1-4 (продолжение)	8	1	К15а-1-5 (продолжение)	77	2	К15а-1-5 (продолжение)	90	2	К15а-1-6 (продолжение)	2	2	К15а-2-1	Арматурные изделия			
	2	104		32	4		9	3		78	4		92	24		8	1		2	104		
	30	4		33	2		18	4		79	4		93	4		9	3		32	4		
	32	4		89	4		19	6		80	2		95	1		18	4		33	4		
	71	46		90	2		22	2		81	2		96	4		19	6		71	46		
	73	10		92	20		23	6		82	2		99	1		22	2		73	10		
	75	14		95	1		24	6		83	2		104	2		23	18		75	14		
	77	2		96	4		25	6					105	8		24	18		77	2		
	78	4		99	1		26	2		Закладные детали						25	18		78	4		
	79	4		104	2		27	2		1	2	К15а-1-6	Арматурные изделия			26	2		79	4		
	80	2		105	8		28	2		2	2		2	104		27	2		80	2		
	81	2	К15а-1-4	Арматурные изделия			29	2		8	1		30	4		28	2		81	2		
	82	2		2	104		30	12		9	3		32	4		29	2		82	2		
	83	2		30	4		32	4		18	4		33	2		30	16		83	2		
	Закладные детали			33	2		89	4		19	6		71	46		32	4				Закладные детали	
	1	2		32	4		90	2		22	2		73	10		33	2		1	2		
	2	2		71	46		92	24		23	18		75	14		89	4		2	2		
	8	1		73	10		95	1		24	18		77	2		90	2		8	1		
	9	3		75	14		96	4		25	18		78	4		92	32		9	3		
	18	4		77	2		99	1		26	4		79	4		93	4		18	4		
	19	6		78	4		104	2		27	4		80	2		95	1		19	6		
	22	2		79	4		105	8		28	4		81	2		96	4		22	2		
	23	6		80	2	К15а-1-5	Арматурные изделия			29	4		82	2		99	1		23	6		
	24	6		81	2		2	104		30	12		104	2		104	2		24	6		
	25	6		82	2		30	4		32	4		83	2		105	8		25	6		
	26	4		83	2		32	4		33	2											
	27	4		Закладные детали			71	46		89	4											
	28	4		1	2		73	10														
	29	4		2	2		75	14														

ТК

Примечание см. на листе 251.

Продолжение таблицы на следующей странице

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
Лист 261

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон-н	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-н	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-н	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-н	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-н	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-н	№ поз.	Колич. шт.	
К 15а-2-1 (продолжение)	26	4	К 15а-2-2 (продолжение)	81	2	К 15а-2-2 (продолжение)	26	4	К 15а-2-4 (продолжение)	81	2	К 15а-2-5	99	1	К 15а-2-5 (продолжение)	22	2	
	27	4		82	2		27	4		82	2		23	18				
	28	4		83	2		28	4		83	2		24	18				
	29	4					29	4					25	18				
	30	8		Закладные детали	30		10	Закладные детали		1	2		Закладные детали	2		104	26	4
	32	4			32		4			2	2			32		4	27	4
	33	2			33		2			8	1			33		4	28	4
	41	1			89		4			9	3			71		46	29	4
	42	1			90		2			18	4			73		10	30	12
	43	8			92		20			19	6			75		14	32	4
	46	6			95		1			22	2			77		2	33	2
	89	4			96		4			23	6			78		4	89	4
	90	2			99		1			24	6			79		4	90	2
	92	16			104		2			25	6			80		2	92	24
	95	1		105	8		26	2		81	2		93	4				
	96	4		Арматурные изделия	2		104	82		2	95		1	96		4		
	99	1			32		4	83		2	96		4	99		1		
104	2	33	4				104	2	104	2								
105	8	71	46		Закладные детали	1	2	105	8									
		73	10			2	2											
		75	14			8	1											
		77	2			9	3											
		78	4			18	4											
		79	4			19	6											
		80	2			22	2											
		81	2	23		6												
		82	2	24		6												
		83	2	25		6												
К 15а-2-2	Арматурные изделия	2	104	Закладные детали	1	2	Арматурные изделия	2	104	К 15а-2-6	Арматурные изделия	2	104					
		32	4		2	2		2	2									
		33	4		8	1		8	1									
		71	46		9	3		9	3									
		73	10		18	4		18	4									
		75	14		19	6		19	6									
		77	2		22	2												
		78	4		23	6												
		79	4		24	6												
		80	2		25	6												

Примечание

см. на листе 251.

Перечень позиций на одну колонну

Примечание

СМ. НО ЛУСМЕ 251.

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2

Lucy 262

Г. Лом	с. 2	Уд. 1	Уд. 2	Уд. 3	Уд. 4	Уд. 5	Уд. 6	Уд. 7	Уд. 8	Уд. 9	Уд. 10	Уд. 11	Уд. 12	Уд. 13	Уд. 14	Уд. 15	Уд. 16	Уд. 17	Уд. 18	Уд. 19	Уд. 20	Уд. 21	Уд. 22	Уд. 23	Уд. 24	Уд. 25	Уд. 26	Уд. 27	Уд. 28	Уд. 29	Уд. 30	Уд. 31	Уд. 32	Уд. 33	Уд. 34	Уд. 35	Уд. 36	Уд. 37	Уд. 38	Уд. 39	Уд. 40	Уд. 41	Уд. 42	Уд. 43	Уд. 44	Уд. 45	Уд. 46	Уд. 47	Уд. 48	Уд. 49	Уд. 50	Уд. 51	Уд. 52	Уд. 53	Уд. 54	Уд. 55	Уд. 56	Уд. 57	Уд. 58	Уд. 59	Уд. 60	Уд. 61	Уд. 62	Уд. 63	Уд. 64	Уд. 65	Уд. 66	Уд. 67	Уд. 68	Уд. 69	Уд. 70	Уд. 71	Уд. 72	Уд. 73	Уд. 74	Уд. 75	Уд. 76	Уд. 77	Уд. 78	Уд. 79	Уд. 80	Уд. 81	Уд. 82	Уд. 83	Уд. 84	Уд. 85	Уд. 86	Уд. 87	Уд. 88	Уд. 89	Уд. 90	Уд. 91	Уд. 92	Уд. 93	Уд. 94	Уд. 95	Уд. 96	Уд. 97	Уд. 98	Уд. 99	Уд. 100	Уд. 101	Уд. 102	Уд. 103	Уд. 104	Уд. 105	Уд. 106	Уд. 107	Уд. 108	Уд. 109	Уд. 110	Уд. 111	Уд. 112	Уд. 113	Уд. 114	Уд. 115	Уд. 116	Уд. 117	Уд. 118	Уд. 119	Уд. 120	Уд. 121	Уд. 122	Уд. 123	Уд. 124	Уд. 125	Уд. 126	Уд. 127	Уд. 128	Уд. 129	Уд. 130	Уд. 131	Уд. 132	Уд. 133	Уд. 134	Уд. 135	Уд. 136	Уд. 137	Уд. 138	Уд. 139	Уд. 140	Уд. 141	Уд. 142	Уд. 143	Уд. 144	Уд. 145	Уд. 146	Уд. 147	Уд. 148	Уд. 149	Уд. 150	Уд. 151	Уд. 152	Уд. 153	Уд. 154	Уд. 155	Уд. 156	Уд. 157	Уд. 158	Уд. 159	Уд. 160	Уд. 161	Уд. 162	Уд. 163	Уд. 164	Уд. 165	Уд. 166	Уд. 167	Уд. 168	Уд. 169	Уд. 170	Уд. 171	Уд. 172	Уд. 173	Уд. 174	Уд. 175	Уд. 176	Уд. 177	Уд. 178	Уд. 179	Уд. 180	Уд. 181	Уд. 182	Уд. 183	Уд. 184	Уд. 185	Уд. 186	Уд. 187	Уд. 188	Уд. 189	Уд. 190	Уд. 191	Уд. 192	Уд. 193	Уд. 194	Уд. 195	Уд. 196	Уд. 197	Уд. 198	Уд. 199	Уд. 200	Уд. 201	Уд. 202	Уд. 203	Уд. 204	Уд. 205	Уд. 206	Уд. 207	Уд. 208	Уд. 209	Уд. 210	Уд. 211	Уд. 212	Уд. 213	Уд. 214	Уд. 215	Уд. 216	Уд. 217	Уд. 218	Уд. 219	Уд. 220	Уд. 221	Уд. 222	Уд. 223	Уд. 224	Уд. 225	Уд. 226	Уд. 227	Уд. 228	Уд. 229	Уд. 230	Уд. 231	Уд. 232	Уд. 233	Уд. 234	Уд. 235	Уд. 236	Уд. 237	Уд. 238	Уд. 239	Уд. 240	Уд. 241	Уд. 242	Уд. 243	Уд. 244	Уд. 245	Уд. 246	Уд. 247	Уд. 248	Уд. 249	Уд. 250	Уд. 251	Уд. 252	Уд. 253	Уд. 254	Уд. 255	Уд. 256	Уд. 257	Уд. 258	Уд. 259	Уд. 260	Уд. 261	Уд. 262	Уд. 263	Уд. 264	Уд. 265	Уд. 266	Уд. 267	Уд. 268	Уд. 269	Уд. 270	Уд. 271	Уд. 272	Уд. 273	Уд. 274	Уд. 275	Уд. 276	Уд. 277	Уд. 278	Уд. 279	Уд. 280	Уд. 281	Уд. 282	Уд. 283	Уд. 284	Уд. 285	Уд. 286	Уд. 287	Уд. 288	Уд. 289	Уд. 290	Уд. 291	Уд. 292	Уд. 293	Уд. 294	Уд. 295	Уд. 296	Уд. 297	Уд. 298	Уд. 299	Уд. 300	Уд. 301	Уд. 302	Уд. 303	Уд. 304	Уд. 305	Уд. 306	Уд. 307	Уд. 308	Уд. 309	Уд. 310	Уд. 311	Уд. 312	Уд. 313	Уд. 314	Уд. 315	Уд. 316	Уд. 317	Уд. 318	Уд. 319	Уд. 320	Уд. 321	
--------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	--

ЛИИ
г. Ленинград

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон-нб1	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Кол-ч шт.						
К/5а-2-6 (продолжение)	75	14	К/5а-2-6 (продолжение)	95	1	К/5а-3-1 (продолжение)	24	6	К/5а-3-3 (продолжение)	79	4	К/5а-3-3 (продолжение)	95	1	К/5а-3-5 (продолжение)			К/5а-4-1 (продолжение)	71	46			
	77	2		96	4		25	6		80	2		96	4					73	10			
	78	4		99	1		26	4		81	2		99	1					75	14			
	79	4		104	2		27	4		82	2		104	2					77	2			
	80	2		105	8		28	4		83	2		105	8					78	4			
	81	2					29	4											79	4			
	82	2					30	8		Закладные детали			Арматурные изделия						80	2			
	83	2					32	4		1	2		2	104						81	2		
	Закладные детали		К/5а-3-1	2	104		33	2		2	2		31	4					82	2			
	1	2		31	4		41	1		8	1		35	4					83	2			
	2	2		35	4		42	1		9	3		71	46					100	4			
	8	1		71	46		43	8		18	4		73	10									
	9	3		73	10		48	6		19	6		75	14					Закладные детали				
	18	4		75	14		89	4		22	2		77	2					1	2			
	19	6		77	2		90	2		23	6		78	4					2	2			
	22	2		78	4		92	16		24	6		79	4					8	1			
	23	18		79	4		95	1		25	6		80	2					9	3			
	24	18		80	2		96	4		26	4		81	2					18	4			
	25	18		81	2		99	1		27	4		82	2					19	6			
	26	2		82	2		104	2		28	4		83	2					22	2			
	27	2		83	2		105	8		29	4								23	6			
	28	2								30	10								24	6			
	29	2		Закладные детали			Арматурные изделия			32	4		Закладные детали						25	6			
	30	16		1	2		2	104		33	2		1	2					26	4			
	32	4		2	2		31	4		89	4		2	2					27	4			
	33	2		8	1		35	4		90	2		8	1					28	4			
	89	4		9	3		71	46		92	20		9	3					29	4			
	90	2		18	4		73	10															
	92	32		19	6		75	14															
	93	4		22	2		77	2															
				23	6		78	4															

Примечание см. на листе 251.

Перечень позиций из 251

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1. 420-12
Выпуск 2

Лист 263

Перечень позиций по одну колонну

Марка КОЛОН- НБ1	№ ПОЗ.	Колич. шт.	Марка КОЛОН- НБ1	№ ПОЗ.	Колич. шт.	Марка КОЛОН- НБ1	№ ПОЗ.	Колич. шт.	Марка КОЛОН- НБ1	№ ПОЗ.	Колич. шт.	Марка КОЛОН- НБ1	№ ПОЗ.	Колич. шт.	Марка КОЛОН- НБ1	№ ПОЗ.	Колич. шт.			
К15а-А-1 (продолжение)	30	8	К15а-А-3 (продолжение)	Закладные детали		К15а-А-5 (продолжение)	36	4	К15а-А-5 (продолжение)	89	4	К16а-1 (продолжение)	2	2	К16а-2	93	2			
	32	4					71	46		90	2		5	3						
	33	2					73	10		92	24		6	1		Закладные детали				
	41	1		1	2		75	14		93	4		18	8		1	2			
	42	1		2	2		77	2		95	1		19	10		2	2			
	43	8		8	1		78	4		96	4		20	4		5	3			
	48	6		9	3		79	4		99	1		32	4		6	1			
	89	4		18	4		80	2		104	2		95	1		18	8			
	90	2		19	6		81	2		105	8		96	4		19	10			
	92	16		22	2		82	2					99	1		20	4			
	95	1		23	6		83	2		Арматурные изделия			104	4		32	4			
	96	4		24	6		100	4		2	104		105	16		33	2			
	99	1		25	6		Закладные детали			30	4		Арматурные изделия			95	1			
	104	2		26	4		1	2	К16а-1	71	46		30	4		96	4			
К15а-А-3	105	8		27	4		2	2		73	10		32	4		99	1			
	Арматурные изделия			28	4		8	1		75	14		71	46		104	4			
	2	104		29	4		9	3		77	4		73	10		105	16			
	31	4		30	10		18	4		78	8		75	14	К16а-2-1, К16а-2-2	Арматурные изделия				
	36	4		32	4		19	6		83	2		77	4		2	104			
	71	46		33	2		22	2		90	4		78	8		30	4			
	73	10		89	4		23	18		91	2		83	2		32	4			
	75	14		90	2		24	18		92	2		90	4		71	46			
	77	2		92	20		25	18		93	2		91	2		73	10			
	78	4		95	1		26	4		Закладные детали			92	2		75	14			
	79	4		96	4		27	4		1	2		92	2		77	4			
	80	2		99	1		28	4					Арматурные изделия							
	81	2		104	2		29	4												
	82	2		105	8		30	12												
	83	2		Арматурные изделия			32	4												
	100	4		2	104		33	2												
				31	4															

Примечание см. на листе 251.

ТК

Перечень позиций по одну колонну

1.420-12
Выпуск 2

Инженер
Науч. секретарь
Плехник
Проверил

С. С. Сидорова
С. С. Сидорова
С. С. Сидорова
С. С. Сидорова

С. С. Сидорова
С. С. Сидорова
С. С. Сидорова
С. С. Сидорова

Л. И. И. И.
г. Ленинград

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ной	№ поз.	Кол-во, шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Кол-во, шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Кол-во, шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Кол-во, шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Кол-во, шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Кол-во, шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Кол-во, шт.			
К16а-2-1, К16а-2-2 (продолжение)	99	1	К16а-2-3 (продолжение)	35	4	К16а-2-5 (продолжение)	Закладные детали		К16а-2-6 (продолжение)	78	8	К16а-2-6 (продолжение)	105	16	К16а-3 (продолжение)	33	2	К16а-3-1, К16а-3-2 (продолжение)	6	1			
	104	4		36	4		1	2		83	2					95	1		18	8			
	105	16		37	4		2	2		90	4		Арматурные изделия			96	4		19	10			
	К16а-2-3	Арматурные изделия		38	4		5	3		91	2		2	104		99	1		20	4			
		2		104	39		4	6		1	92		2	32		4	104		4	32	4		
		30		4	40		4	18		8	93		2	33		4	105		16	33	2		
		32		4	72		2	19		10	Закладные детали			71		46	Арматурные изделия			41	2		
		71		46	73		2	20		4	1		2	73		10	2		104	42	2		
		73		10	95		1	23		12	2		2	75		14	32		4	43	16		
		75		14	96		4	24		12	5		3	77		4	33		4	45	1		
		77		4	99		1	25		12	6		1	78		8	71		46	46	8		
		78		8	104		4	30		12	18		8	83		2	73		10	47	6		
		83		2	105		16	32		4	19		10	90		4	75		14	48	12		
		90	4	К16а-2-5	Арматурные изделия			33		2	20		4	91		2	77		4	76	1		
		91	2		2		104	92		24	23		12	92		2	78		8	95	1		
		92	2		30		4	93		4	24		12	93		2	83		2	96	4		
		93	2		32		4	95		1	25		12	Закладные детали			90		4	99	1		
		К16а-2-3	Закладные детали		71		46	96		4	30		16	1		2	91		2	104	4		
	2		2		73		10	99		1	32		4	2		2	92		2	105	16		
	5		3		75		14	104		4	33		2	5		3	93		2	Арматурные изделия			
	6		1		77		4	105		16	92		32	6		1	Закладные детали			2	104		
8	1		78		8	К16а-2-6	Арматурные изделия			93	4		18	8		1	2		32	4			
9	2		83		2		2	104		95	1		19	10		2	2		33	4			
18	8		90		4		30	4		96	4		20	4		5	3		71	46			
19	10		91		2		32	4		99	1		32	4		6	1		73	10			
20	4		92		2		71	46		104	4		33	2		18	8		75	14			
32	4		93		2		73	10		105	16		92	32		19	10		77	4			
33	2						75	14					93	4		20	4						
							77	4					95	1		32	4						
							83	2					96	4		5	3						
							90	4					99	1		Закладные детали							
							91	2					104	4		1	2						
							92	2								2	2						
							93	2								5	3						

Примечание см. на листе 251.

Перечень позиций по оси колонны

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
Лист 265

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон-нб1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Колич. шт.					
К 16а-3-3 (продолжение)	77	4	К 16а-3-5 (продолжение)	105	16	К 16а-3-5 (продолжение)	53	2	К 16а-3-6 (продолжение)	19	10	К 16а-4 (продолжение)	91	2	К 16а-4-1, К 16а-4-2 (продолжение)	75	14	К 16а-4-1, К 16а-4-2 (продолжение)	95	1		
	78	8					92	24		20	4		92	2		77	4		96	4		
	83	2		Арматурные изделия			93	4		23	12		93	2		78	8		99	1		
	90	4		2	104		95	1		24	12		Закладные детали			83	2		104	4		
	91	2		32	4		96	4		25	12		1	2		90	4		105	16		
	92	2		33	4		99	1		30	16		2	2		91	2		Арматурные изделия			
	93	2		71	46		104	4		32	4		5	3		92	2		2	104		
	Закладные детали			73	10		105	16		33	2		6	1		93	2		31	4		
	2	2		75	14		Арматурные изделия			92	32		18	8		Закладные детали			35	4		
	5	3		77	4		2	104		93	4		19	10		1	2		71	46		
	6	1	78	8	32	4	95	1	20	4	2	2	73	10								
	8	1	83	2	33	4	96	4	32	4	5	3	75	14								
	9	2	90	4	71	46	99	1	33	2	6	1	77	4								
	18	8	91	2	73	10	104	4	95	1	18	8	78	8								
	19	10	92	2	75	14	105	16	96	4	19	10	83	2								
	20	4	93	2	77	4	Арматурные изделия			99	1	20	4	90	4							
	32	4	Закладные детали			78	8	2	104	104	4	32	4	91	2							
	33	2	1	2	83	2	31	4	105	16	33	2	92	2								
	35	4	2	2	90	4	35	4	Арматурные изделия			41	2	93	2							
	36	4	5	3	91	2	71	46	К 16а-4-1, К 16а-4-2	2	104	42	2	Закладные детали								
	37	4	6	1	92	2	73	10		31	4	43	16	2	2							
	38	4	18	8	93	2	75	14		35	4	45	1	5	3							
	39	4	19	10	Закладные детали			77		4	71	46	46	8	6	1						
	40	4	20	4	1	2	78	8		73	10	47	6	8	1							
	72	2	23	12	2	2	83	2		83	2	48	12									
	73	2	24	12	5	3	90	4		90	4	76	1									
	95	1	25	12	6	1					91	2										
	96	4	30	12	18	8					92	2										
	99	1	32	4								93	2									
	104	4																				

Примечание см. на листе 251.

ТК

Перечень позиций на одну колонну

Примечание см. на листе 251.

ТК

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон-нб1	№ поз.	Кол. шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Кол. шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Кол. шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Кол. шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Кол. шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Кол. шт.	Марка колон-нб1	№ поз.	Кол. шт.		
К16а-4-3 (продолжение)	9	2	К16а-4-5 (продолжение)	92	2	К16а-4-6 (продолжение)	73	10	К16а-5 (продолжение)	К16а-5-1 (продолжение)	95	1	К16а-5-1, К16а-5-2 (продолжение)	18	8	К16а-5-5 (продолжение)	78	8				
	18	8		93	2		75	14			96	4		19	10		83	2				
	19	10		Закладные детали			77	4			99	1		20	4		90	4				
	20	4					78	8			104	4		32	4		91	2				
	32	4		1	2		83	2		К16а-5-2	105	16		33	2		92	2				
	33	2		2	2		90	4			Закладные детали			41	2		93	2				
	35	4		5	3		91	2						42	2		Закладные детали					
	36	4		6	1		92	2						43	16							
	37	4		18	8		93	2			2	104		45	1		1	2				
	38	4		19	10		Закладные детали				33	4		46	8		2	2				
	39	4		20	4						34	4		47	6		5	3				
	40	4		23	12		1	2			71	46		48	12		6	1				
	72	2		24	12		2	2			73	10		76	1		18	8				
	73	2		25	12		5	3			75	14		95	1		19	10				
	95	1		30	12		6	1			77	4		96	4		20	4				
	96	4		32	4		18	8			78	8		99	1		23	12				
	99	1		33	2		19	10			83	2		104	4		24	12				
104	4	92	24	20	4		90	4			105	16		25	12							
105	16	93	4	23	12		91	2			Закладные детали			30	12							
Арматурные изделия			95	1	24		12	92						2	32		4					
			96	4	25		12	93			2	2		104	33		2					
К16а-4-5	2	104	99	1	30		16	95			1	33		4	92		24					
	31	4	104	4	32		4	96			4	34		4	93		4					
	35	4	105	16	33		2	99			1	71		46	95		1					
	71	46	Арматурные изделия				92	32			Закладные детали			73	10		96	4				
	73	10					93	4						75	14		99	1				
	75	14	2	104	95		1	1			2	Арматурные изделия			Закладные детали							
	77	4	31	4	96		4	2			2											
	78	8	35	4	99		1	5			3											
	83	2	71	46	105		16	6			1											
	90	4	Арматурные изделия				Закладные детали				Арматурные изделия											
	91	2																				

ТК

Примечание см. на листе 251.

Перечень позиций на одну колонну

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
Лист 267

участка

из

Проверил

г. Ленинград

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон-нЫ	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-нЫ	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-нЫ	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-нЫ	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-нЫ	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-нЫ	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-нЫ	№ поз.	Колич. шт.	
К/6а-5-6	105	16	К/6а-5-6 (продолжение)	33	2	К/6а-6-1 (продолжение)	20	4	К/6а-6-3 (продолжение)	Закладные детали		К/6а-7	Арматурные изделия		К/6а-7 (продолжение)	96	4	К/6а-7-5 (продолжение)	К/6а-7-5 (продолжение)	19	10
	Арматурные изделия			92	32		32	4		2	2		2	104		99	1			20	4
	2	104		93	4		33	2		5	3		33	4		104	4			23	12
	33	4		95	1		41	2		6	1		35	4		105	16			24	12
	34	4		96	4		42	2		8	1		71	46		Арматурные изделия				25	12
	71	46		99	1		43	16		9	2		73	10		2	104			30	12
	73	10		104	4		45	1		18	8		75	14		33	4			32	4
	75	14		105	16		46	8		19	10		77	4		35	4			33	2
	77	4		Арматурные изделия			47	6		20	4		78	8		71	46			92	24
	78	8		К/6а-6-1	2		104	48		12	32		4	83		2	73			10	93
	83	2	31		4	76	1	33	2	90	4	75	14	95	1						
	90	4	71		46	95	1	35	4	91	2	35	4	96	4						
	91	2	73		10	96	4	36	4	92	2	77	4	99	1						
	92	2	75		14	99	1	37	4	93	2	78	8	104	4						
	93	2	77		4	104	4	38	4	Закладные детали		83	2	105	16						
	Закладные детали		78		8	105	16	39	4	1	2	90	4	Арматурные изделия							
	1	2	83		2	Арматурные изделия		40	4	91	2	91	2	2	104						
	2	2	90		4	2	104	72	2	92	2	92	2	36	4						
	5	3	91		2	31	4	73	2	5	3	93	2	37	4						
	6	1	92	2	71	46	95	1	6	1	Закладные детали		71	46							
	18	8	93	2	73	10	96	4	18	8	1	2	73	10							
	19	10	Закладные детали		75	14	99	1	19	10	2	2	75	14							
	20	4	1	2	77	4	104	4	20	4	5	3	77	4							
	23	12	2	2	78	8	105	16	32	4	6	1	78	8							
	24	12	5	3	83	2				33	2	18	8	83	2						
	25	12	6	1	90	4				95	1					90	4				
	30	16	18	8	91	2															
	32	4	19	10	92	2															
								93	2												

ТК

Перечень позиций на одну колонну

6

Примечание см. на листе 251.

Примечание см. на листе 251.

П. конструктор
Нач. отдела
Ст. техник
Проверил
И.И.И.
В.И.И.
И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.

ЛПИ
г. Ленинград

Перечень позиций по одну колонну

Марка колон-ной	№ поз.	Кол-м шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-м шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-м шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-м шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-м шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-м шт.						
К 160-11-1 (продолжение)	91	2	К 170-1-1, К 170-1-2 (продолжение)	9	2	К 170-1-1, К 170-1-2 (продолжение)	26	4	К 170-1-3, К 170-1-4 (продолжение)	26	2	К 170-1-3, К 170-1-4 (продолжение)	26	4	К 170-1-5, К 170-1-6 (продолжение)	73	10	К 170-1-5, К 170-1-6 (продолжение)	30	16			
	92	2		11	2		27	4		27	2		27	4		74	60		32	4			
	93	2		19	6		28	4		71	78		28	4		75	8		34	2			
	Закладные детали			20	2		29	4		72	20		29	4		76	8		89	2			
				25	2		30	10		73	10		30	12		77	2		90	2			
	1	2		27	2		32	4		74	60		32	4		78	4		91	2			
	2	2		71	78		34	2		75	8		34	2		84	2		92	32			
	5	3		72	20		49	3		76	8		89	2		85	1		93	4			
	6	1		73	10		46	24		77	2		90	2		86	1		95	1			
	18	8		74	60		47	18		78	4		91	2		87	2		96	4			
	19	10		75	8		49	4		84	2		92	24		88	2		99	1			
	20	4		76	8		51	4		85	1		95	1		89	2		104	2			
	32	4		77	2		74	4		86	1		96	4		Закладные детали			105	8			
	33	2		78	4		75	8		87	2		99	1				8	2				
	41	2		84	2		76	3		88	2		104	2		9	3	Арматурные изделия					
	42	2		85	1		89	2		89	2		105	8		10	3			2	140		
	43	16		86	1		90	2		Закладные детали						18	4	7	2				
	45	1		87	2		91	2								8	2	19	6	11	2		
	46	8		88	2		92	20		9	3		22	2		19	2						
	47	6		89	2		95	1		10	3		23	18		20	4						
	48	12		Закладные детали			96	4		18	4		24	18		21	2						
	76	1					99	1		19	6		25	18		27	2						
	95	1		8	2		104	2		19	6		26	4		28	2						
	96	4		9	3		105	8		22	2		27	2		71	78						
К 170-1-1 К 170-1-2	99	1	К 170-1-1, К 170-1-2 (продолжение)	10	3	К 170-1-1, К 170-1-2 (продолжение)	Арматурные изделия		К 170-1-3, К 170-1-4	23	6	К 170-1-3, К 170-1-4	27	4	К 170-1-5, К 170-1-6 (продолжение)	27	4	72	20				
	104	4		18	4					24	6		71	78		28	4	73	10				
	105	16		19	6		2	140		25	6		72	20		29	4	74	60				
	Арматурные изделия			22	2		9	2		Арматурные изделия													
				23	6		11	2															
				24	6		19	6															
				25	6		20	2															
К 170-1-1 К 170-1-2	2	140		25	6		Арматурные изделия			Арматурные изделия													
2	140	Арматурные изделия																					

Примечание см. на листе 251.

Перечень позиций на одну колонну

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций по одну колонну

1.420-12
выпуск 2
Лист 269

15752 00

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон-ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-ч. шт.
К17а-2-1, К17а-2-2, К17а-3-1, К17а-3-2 (продолжение)	75	8	К17а-2-1, К17а-2-2, К17а-3-1, К17а-3-2 (продолжение)	49	4	К17а-2-3, К17а-3-3, К17а-3-4 (продолжение)	78	4	К17а-2-5, К17а-2-6, К17а-3-5, К17а-3-6 (продолжение)	99	1	К17а-4-1, К17а-4-2	10	3			
	76	8		51	4		84	2		104	2		18	4			
	77	2		74	4		85	1		105	8		19	6			
	78	4		75	8		86	1		Закладные детали			22	2			
	84	2		76	3		87	2		8	2		23	6			
	85	1		89	2		88	2		9	3		24	6			
	86	1		90	2		89	2		10	3		25	6			
	87	2		91	2		Закладные детали			18	4		26	4			
	88	2		92	20		8	2		19	6		27	4			
	89	2		95	1		9	3		22	2		28	4			
	Закладные детали		96	4	10	3	23	6		29	4						
	8	2	99	1	18	4	24	18		71	78						
	9	3	104	2	19	6	25	18		72	20						
	10	3	105	8	22	2	26	4		73	10						
	18	4	Арматурные изделия			23	6	27		4	74	60					
	19	6	2	140	24	6	28	4		75	8						
	22	2	7	2	25	6	29	4		76	8						
	23	6	11	2	26	4	30	16		77	2						
	24	6	19	2	27	4	32	4		78	4						
	25	6	20	4	28	4	34	2		84	2						
26	4	21	2	29	4	89	2	85	1								
27	4	22	2	30	12	90	2	86	1								
28	4	23	6	32	4	91	2	87	2								
29	4	24	6	34	2	92	24	88	2								
30	10	25	6	89	2	95	1	89	2								
32	4	26	4	90	2	96	4	Закладные детали									
34	2	27	2	91	2	99	1	8	2								
45	3	28	2	92	2	104	2	9	3								
46	24	71	78	95	1	105	8										
47	18	72	20	96	4												
			73	10													
			74	60													
			75	8													
			76	8													
			77	2													

ТК

Перечень позиций на один колонный

Примечание см на листе 251.

Примечание см. на листе 251.

ТК
197

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2

Лист 1 270

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон-НБ1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-НБ1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-НБ1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-НБ1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-НБ1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-НБ1	№ поз.	Колич. шт.								
К17а-4-3, К17а-4-4	99	1	К17а-4-3, К17а-4-4 (продолжение)	10	3	К17а-4-5, К17а-4-6 (продолжение)	29	2	К17а-4-5, К17а-5-2 (продолжение)	32	4	К17а-5-1, К17а-5-2 (продолжение)	77	2	К17а-5-1, К17а-5-2 (продолжение)	46	24	К17а-5-3 (продолжение)	73	10					
	104	2		18	4		71	78		34	2		78	4		47	18		74	60					
	105	8		19	6		72	20		89	2		84	2		49	4		75	8					
	Арматурные изделия			22	2		73	10		90	2		85	1		51	4		76	8					
				23	6		74	60		91	2		86	1		74	4		77	2					
	2	140		24	6		75	8		92	32		87	2		75	8		78	4					
	8	2		25	6		76	8		93	4		88	2		76	3		84	2					
	10	2		26	4		77	2		95	1		89	2		89	2		85	1					
	14	2		27	4		78	4		96	4		Закладные детали			90	2		86	1					
	20	6		28	4		84	2		99	1					91	2		87	2					
	22	2		29	4		85	1		104	2		8	2		92	20		88	2					
	29	2		30	12		86	1		105	8		9	3		95	1		89	2					
	71	78		32	4		87	2		Арматурные изделия			10	3		96	4		Закладные детали						
	72	20		34	2		88	2					18	4		99	1								
	73	10		89	2		89	2		2	140		19	6		104	2		8	2					
	74	60		90	2		Закладные детали			8	2		22	2		105	8		9	3					
	75	8		91	2					13	2		23	6		Арматурные изделия			10	3					
	76	8		92	24		17	2		24	6		18	4											
	77	2		95	1		20	4		25	6		2	140		19	6								
	78	4		96	4		22	4		26	4		8	2		22	2								
	84	2		99	1		29	2		27	4		13	2		23	6								
	85	1		104	2		71	78		28	4		17	2		24	6								
	86	1		105	8		72	20		29	4		20	4		25	6								
	87	2		Арматурные изделия			73	10		30	10		26	4		27	4								
	88	2					74	60		32	4		28	4		29	2		28	4					
	89	2		2	140		24	18		75	8		34	2		71	78		29	4					
	Закладные детали			8	2		25	18		76	8		45	3		72	20		28	4					
				10	2		26	4												29	4				
	8	2		14	2		27	4																	
	9	3		20	6		28	4																	
				22	2		29	4																	
							30	16																	

ТК

Перечень позиций на один блок

Примечание см. на листе 251.

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
выпуск 2

Лист 271

Перечень позиций по одну колонну

Марка колон-нб1	№ поз	Кол-ч шт	Марка колон-нб1	№ поз	Кол-ч шт	Марка колон-нб1	№ поз	Кол-ч шт	Марка колон-нб1	№ поз	Кол-ч шт	Марка колон-нб1	№ поз	Кол-ч шт	Марка колон-нб1	№ поз	Кол-ч шт			
К17а-5-3 (продолжение)	30	12	К17а-5-5 (продолжение)	86	1	К17б-5-4 (продолжение)	105	2	К17б-5-1, К17б-5-2 (продолжение)	24	6	К17б-5-3, К17б-5-4 (продолжение)	Арматурные изделия		К17б-5-3, К17б-5-4 (продолжение)	22	2	К17б-5-5, К17б-5-6 (продолжение)	29	4
	32	4		87	2		Арматурные изделия			25	6		23	6		71	78			
	34	2		88	2		Арматурные изделия			26	4		24	6		72	20			
	89	2		89	2		Арматурные изделия			27	4		25	6		73	10			
	90	2		Закладные детали			2	140		28	4		26	4		74	60			
	91	2		8	2		8	4		29	4		27	4		75	8			
	92	24		9	3		20	4		30	10		71	78		28	4		76	8
	95	1		10	3		22	4		32	4		72	20		29	4		77	2
	96	4		18	4		29	4		34	2		73	10		30	12		78	4
	99	1		19	6		71	78		45	3		74	60		32	4		84	2
	104	2		22	2		72	20		46	24		75	8		34	2		85	1
	105	8		23	18		73	10		47	18		76	8		54	3		86	1
К17а-5-5	Арматурные изделия		24	18	74	60	49	4	77	2	89	2	87	2	К17б-5-5, К17б-5-6 (продолжение)	Закладные детали		8	2	
	2	140	25	18	75	8	51	4	78	4	90	2	88	2		9	3			
	8	2	26	4	76	8	54	3	84	2	91	2	89	2		18	4			
	13	2	27	4	77	2	74	4	85	1	92	24	Закладные детали			19	6			
	17	2	28	4	78	4	75	8	86	1	95	1	8	2						
	20	4	29	4	84	2	76	3	87	2	96	4	9	3						
	22	4	30	16	85	1	89	2	88	2	99	1	18	4						
	29	2	32	4	86	1	90	2	89	2	104	2	19	6						
	71	78	34	2	87	2	91	2	Закладные детали			105	8	22		2				
	72	20	89	2	88	2	92	20	2	2	Арматурные изделия			23		18				
	73	10	90	2	89	2	95	1	8	2	2	140	24	18						
	74	60	91	2	Закладные детали			96	4	9	3	8	4	25		18				
	75	8	92	32	8	2	99	1	18	4	20	4	26	4						
	76	8	93	4	9	3	104	2	19	6	22	4	27	4						
	77	2	95	1	18	4	105	8	Закладные детали			Арматурные изделия				Закладные детали				
	78	4	96	4	19	6	Закладные детали			Закладные детали			Закладные детали							
	84	2	99	1	22	2	Закладные детали			Закладные детали			Закладные детали							
	85	1	104	2	23	6	Закладные детали			Закладные детали			Закладные детали							

Примечание см. на листе 251

ТК

Перечень позиций по одну колонну

Примечание см. на листе 251

ТК
1976

Перечень позиций по одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
Лист 272

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон-ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-ч. шт.
К 178-5-5, К 178-5-6 (продолжение)	28	4	К 18а-1 (продолжение)	88	2	К 18а-1-1, К 18а-1-2 (продолжение)	72	20	К 18а-1-1, К 18а-1-2 (продолжение)	76	3	К 18а-1-5, К 18а-1-6 (продолжение)	Закладные детали		К 18а-2 (продолжение)	20	4
	29	4		94	2		73	10		95	1		21	4			
	30	16		95	1		74	60		96	4		71	78			
	32	4		96	2		75	8		99	1		72	20			
	34	2		97	2		76	8		104	4		73	10			
	54	3		98	2		77	4		105	16		74	60			
	89	2					78	8					75	8			
	90	2		Закладные детали			88	2		Арматурные изделия			76	8			
	91	2		5	3		94	2		2	140		77	4			
	92	32		6	2		95	1		9	4		78	8			
	93	4		7	3		96	2		14	4		88	2			
	95	1		18	8		97	2		18	4		94	2			
	96	4		19	10		98	2		19	4		95	1			
	99	1		20	2					71	78		96	2			
	104	2		Закладные детали			5	3		72	20		97	2			
105	8	32	4	6	2	73	10	98	2								
К 18а-1	Арматурные изделия		34	2	7	3	74	60	Закладные детали		К 18а-2-1, К 18а-2-2	2	140				
	2	140	95	1	18	8	75	8	5	3		8	4				
	9	4	96	4	19	10	76	8	6	2		14	4				
	14	4	99	1	20	2	77	4	7	3		20	4				
	18	4	104	4	21	2	78	8	18	8		21	4				
	19	4	105	16	32	4	88	2	19	10		72	20				
	71	78			34	2	94	2	20	2		73	10				
	72	20	Арматурные изделия		45	3	95	1	21	2		74	60				
	73	10	2	140	46	24	96	2	23	12		75	8				
	74	60	9	4	47	18	97	2	24	12		76	8				
	75	8	14	4	49	4	98	2	25	12		77	4				
	76	8	18	4	50	4			30	16		78	8				
	77	4	19	4	51	4			32	4		88	2				
	78	8	71	78	52	8			34	2		94	2				
												95	1				
										96	2						
										97	2						
										98	2						

Примечание см. на листе 251.

Перечень позиций по одной колонке.

Примечание см. на листе 251.

TK

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-12
Выпуск 2

Лист 273

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон-ной	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-во шт.	
К18а-2-1, К18а-2-2 (продолжение)	Закладные детали		К18а-2-3 (продолжение)	71	78	К18а-2-3 (продолжение)	39	4	К18а-2-5, К18а-2-6 (продолжение)	Закладные детали		К18а-3, К18а-8 (продолжение)	22	8	К18а-3-1, К18а-3-2, К18а-8-1, К18а-8-2 (продолжение)	96	4	
	5	3		72	20		40	4		5	3		71	78		99	1	
	6	2		73	10		95	1		6	2		72	20		104	4	
	7	3		74	60		96	4		7	3		73	10		105	16	
	18	8		75	8		99	1		18	8		74	60				
	19	10		76	8		104	4		19	10		75	8		Арматурные изделия		
	20	2		77	4		105	16		20	2		76	8		2	140	
	21	2		78	8		Арматурные изделия			21	2		77	4		8	4	
	32	4		88	2					23	12		78	8		15	4	
	34	2		94	2		2	140		24	12		88	2		22	8	
	45	3		95	1		8	4		25	12		94	2		71	78	
	46	24		96	2		14	4		30	16		95	1		72	20	
	47	18		97	2		20	4		32	4		96	2		73	10	
	49	4		98	2		21	4		34	2		97	2		74	60	
	50	4		Закладные детали			71	78		92	32		98	2		75	8	
	51	4					72	20		93	4		Закладные детали			76	8	
К18а-2-3	52	8	К18а-2-3 (продолжение)	5	3	К18а-2-5, К18а-2-6	73	10	95	1	К18а-3, К18а-8 (продолжение)	5	3	К18а-3-1, К18а-3-2, К18а-8-1, К18а-8-2 (продолжение)	77	4		
	76	3		6	2		74	60	96	4		6	2		78	8		
	95	1		7	3		75	8	99	1		7	3		88	2		
	96	4		8	2		76	8	104	4		18	8		94	2		
	99	1		9	4		77	4	105	16		19	10		95	1		
	104	4		18	8		78	8	Арматурные изделия			20	2		96	2		
	105	16		19	10		88	2				21	2		97	2		
	Арматурные изделия			20	2		94	2	2	140		32	4		98	2		
				21	2		95	1	8	4		34	2					
	2	140		32	4		96	2	15	4		95	1					
	8	4		34	2		97	2	Арматурные изделия									
	14	4		35	4		98	2										
К18а-2-3	20	4		36	4				Арматурные изделия									
	21	4		37	4													
				38	4				Арматурные изделия									

ТК

Примечание см на листе 251.

Получено 03.01.2025 г. 10

Примечание см на листе 251.

ТК
1975

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
Лист 274

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- №61	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колон- №61	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колон- №61	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колон- №61	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колон- №61	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колон- №61	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колон- №61	№ поз.	Кол-ч шт.				
К18а-3-5, К18а-3-6, К18а-8-5, К18а-8-6 (продолжение)	8	4	К18а-3-5, К18а-3-6, К18а-8-5, К18а-8-6 (продолжение)	34	2	К18а-4, К18а-5 / продолжение	Закладные детали		К18а-4-1, К18а-4-2, К18а-5-1, К18а-5-2, К18а-9-1 / продолжение	94	2	К18а-4-3, К18а-5-3	К18а-4-1, К18а-4-2, К18а-5-1, К18а-5-2, К18а-9-1 / продолжение	104	4	К18а-4-3, К18а-5-3 / продолжение	7	3	К18а-4-5, К18а-4-6, К18а-5-5, К18а-5-6	К18а-4-5, К18а-4-6, К18а-5-5, К18а-5-6 / продолжение	72	20		
	15	4		92	32		95	1		105	16			8	2		73	10						
	22	8		93	4		5	3		96	2			Арматурные изделия			9	4			74	60		
	71	78		95	1		6	2		97	2			2	140		18	8			75	8		
	72	20		96	4		7	3		98	2			16	4		19	10			76	8		
	73	10		99	1		18	8		Закладные детали				17	4		20	2			77	4		
	74	60		104	4		19	10		5	3			23	8		32	4			78	8		
	75	8		105	16		20	2		6	2			27	20		34	2			88	2		
	76	8					21	2		7	3			73	10		35	4			94	2		
	77	4					32	4		18	8			74	60		36	4			95	1		
	78	8	К18а-4, К18а-5	Арматурные изделия			34	2		19	10			75	8		37	4			96	2		
	88	2		2	140		95	1		20	2			76	8		38	4			97	2		
	94	2		16	4		96	4		21	2			77	4		39	4			98	2		
	95	1		17	4		99	1		32	4			78	8		40	4			Закладные детали			
	96	2		23	8		104	4		34	2			88	2		95	1			5	3		
	97	2		71	78		105	16		45	3			94	2		96	4			6	2		
	98	2		72	20					46	24			95	1		99	1			7	3		
	Закладные детали			73	10		Арматурные изделия			47	18			96	2		104	4			18	8		
	5	3		74	60		2	140		49	4			97	2		105	16			19	10		
	6	2		75	8		16	4		50	4			98	2						20	2		
К18а-3-5, К18а-3-6, К18а-8-5, К18а-8-6 (продолжение)	7	3		76	8		17	4		51	4			Арматурные изделия			2	140			21	2		
	18	8		77	4		23	8		52	8			16	4		16	4			23	12		
	19	10		78	8		71	78		16	3			17	4		23	8			24	12		
	20	2		88	2		72	20		95	1			5	3		71	78			25	12		
	21	2		94	2		73	10		96	4			6	2						30	16		
	23	12		95	1		74	60		99	1			Закладные детали							32	4		
	24	12		96	2		75	8						5	3									
	25	12		97	2		76	8						6	2									
	30	16		98	2		77	4																
	32	4					78	8																
							88	2																

ТК

Примечание см. на листе 251.

Перечень позиций по одной колонне

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
Лист 275

Перечень позиций на одну колонну

Марка КОЛОН- НБ1	№ ПОЗ.	КОЛ-Ч. ШТ.	Марка КОЛОН- НБ1	№ ПОЗ.	КОЛ-Ч. ШТ.	Марка КОЛОН- НБ1	№ ПОЗ.	КОЛ-Ч. ШТ.	Марка КОЛОН- НБ1	№ ПОЗ.	КОЛ-Ч. ШТ.	Марка КОЛОН- НБ1	№ ПОЗ.	КОЛ-Ч. ШТ.	Марка КОЛОН- НБ1	№ ПОЗ.	КОЛ-Ч. ШТ.
К18а-4-5, К18а-4-6 К18а-5-5, К18а-5-6 (продолжение)	34	2	К18а-6 (продолжение)	Закладные детали		К18а-6-1, К18а-6-2 (продолжение)	94	2	К18а-6-3 (продолжение)	Арматурные изделия		К18а-6-5, К18а-6-6 (продолжение)	18	8	К18а-6-5, К18а-6-6 (продолжение)	75	8
	92	32		95	1		19	10		76	8						
	93	4		96	2		20	2		77	4						
	95	1		97	2		21	2		78	8						
	96	4		98	2		32	4		88	2						
	99	1					34	2		94	2						
	104	4					35	4		95	1						
	105	16					36	4		96	2						
	Арматурные изделия						37	4		97	2						
							38	4		98	2						
К18а-6	2	140	К18а-6-2	34	2	К18а-6-1, К18а-6-2 (продолжение)	34	2	К18а-6-3 (продолжение)	40	4	К18а-6-5, К18а-6-6 (продолжение)	Закладные детали		К18а-7	Арматурные изделия	
	7	4		95	1		95	1		5	3		2	140			
	15	4		96	4		96	4		6	2		7	4			
	21	8		99	1		99	1		7	3		15	4			
	71	78		104	4		104	4		18	8		22	8			
	72	20								19	10		71	78			
	73	10					45	3		20	2		72	20			
	74	60					46	24		21	2		73	10			
	75	8					47	18		21	2		74	60			
	76	8					49	4		21	2		75	8			
К18а-6	77	4	К18а-6-2	15	4	К18а-6-1, К18а-6-2 (продолжение)	50	4	К18а-6-3 (продолжение)	97	2	К18а-6-5, К18а-6-6 (продолжение)	21	2	К18а-6-5, К18а-6-6 (продолжение)	76	8
	78	8		21	8		51	4		98	2		23	12		77	4
	88	2		71	78		52	8					24	12		78	8
	94	2		72	20		76	3					25	12		88	2
	95	1		73	10		95	1					30	16		94	2
	96	2		74	60		96	4					32	4		95	1
	97	2		75	8		99	1					34	2		96	2
	98	2		76	8		104	4					92	32		97	2
				77	4		105	16					93	4		98	2
				78	8												
		88	2														

Примечание см. на листе 25/.

ТК

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2

Лист 276

Л. Г. П. И.
г. Ленинград

И. А. Кондратьев
Нач. сектора
Ст. техн.
Проверил

В. А. Кондратьев
В. А. Кондратьев
В. А. Кондратьев
В. А. Кондратьев

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон-НБ1	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колон-НБ1	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колон-НБ1	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колон-НБ1	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колон-НБ1	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колон-НБ1	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колон-НБ1	№ поз.	Коллич. шт.	
К18а-7 (продолжение)	Закладные детали		К18а-7-5 (продолжение)	94	2	К18а-8-3 (продолжение)	8	4	К18а-8-3 (продолжение)	36	4	К19а-1-1 (продолжение)	Закладные детали		К19а-1-2	К19а-1-1 (продолжение)	95	2	К19а-1-2 (продолжение)	22	2
	5	3		95	1		15	4		37	4		96	8			23	6			
	6	2		96	2		22	8		38	4		99	2			24	6			
	7	3		97	2		71	78		39	4		104	2			25	6			
	18	8		98	2		72	20		40	4		105	8			26	4			
	19	10					73	10		95	1						27	4			
	20	2		Закладные детали			74	60		96	4		Арматурные изделия				28	4			
	21	2		5	3		75	8		99	1		2	116			29	4			
	32	4		6	2		76	8		104	4		40	4			30	8			
	34	2		7	3		77	4		105	16		41	4			32	4			
	95	1		18	8		78	8					25	6			33	2			
	96	4		19	10		88	2		Арматурные изделия			26	4			41	2			
	99	1		20	2		94	2		2	116		27	4			73	20			
	104	4		21	2		95	1		40	4		28	4			75	16			
	105	16		23	12		96	2		41	4		29	4			77	2			
К18а-7-5	Арматурные изделия		К18а-8-3 (продолжение)	24	12	97	2	К19а-1-1	41	4	32	4	78	4	46	16					
	2	140		25	12	Закладные детали			73	20	41	2	79	4	47	12					
	7	4		30	16	5	3		75	16	42	2	80	2	48	12					
	15	4		32	4	6	2		77	2	43	16	81	2	76	2					
	22	8		34	2	7	3		78	4	45	2	82	2	89	4					
	71	78		92	32	8	2		79	4	46	16	83	2	90	2					
	72	20		93	4	9	4		80	2	47	12			92	16					
	73	10		95	1	18	8		81	2	48	12	Закладные детали		95	2					
	74	60		96	4	19	10		82	2	76	2	8	2	96	8					
	75	8		99	1	20	2		83	2	89	4	9	6	99	2					
	76	8		104	4	21	2				90	2	18	4	104	2					
	77	4		105	16	32	4				92	12	19	8	105	8					
	78	8		Арматурные изделия		34	2														
	88	2		2	140	35	4														

Примечание см. на листе 251.

ТК

Поставщик возмещает НДС по актам

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1,420-12
Выпуск 2
Лист 277

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Кол-ч. шт.		
К 19а - 1-3	Арматурные изделия		К 19а - 1-3 (продолжение)	33	2	К 19а - 1-4 (продолжение)	22	2	К 19а - 1-5 (продолжение)	81	2	К 19а - 1-5 (продолжение)	104	2	К 19а - 1-6 (продолжение)	25	18	К 19а - 2-1 (продолжение)	79	4		
	2	116		89	4		23	6		82	2		105	8		26	4		80	2		
	40	4		90	2		24	6		83	2					27	4		81	2		
	41	4		92	20		25	6		Закладные детали			Арматурные изделия			28	4		82	2		
	71	92		95	2		26	4		2	116		29	4		29	4		83	2		
	73	20		96	8		27	4		8	2		30	16		30	16		Закладные детали			
	75	16		99	2		28	4		9	6		32	4		32	4		8	2		
	77	2		104	2		29	4		18	4		33	2		33	2		9	6		
	78	4		105	8		30	12		19	8		89	4		89	4		18	4		
	79	4					32	4		22	2		90	2		90	2		19	8		
	80	2	Арматурные изделия		33	2	23	18	77	2	77	2	22	2								
	81	2	2	116	89	4	24	18	78	4	78	4	23	6								
	82	2	40	4	90	2	25	18	79	4	79	4	24	6								
	83	2	41	4	92	24	26	4	80	2	80	2	25	6								
	Закладные детали			71	92	95	2	27	4	81	2	81	2	26	4							
	8	2	73	20	96	8	28	4	82	2	82	2	27	4								
	9	6	75	16	99	2	29	4	83	2	83	2	28	4								
	18	4	77	2	104	2	30	12					29	4								
	19	8	78	4	105	8	32	4	Закладные детали			Арматурные изделия			30	6						
	22	2	79	4	К 19а - 1-5	Арматурные изделия			33	2	8	2	38	4	32	4						
	23	6	80	2		2	116	89	4	9	6	41	4	33	2							
	24	6	81	2		40	4	90	2	18	4	71	92	41	2							
	25	6	82	2		41	4	92	24	19	8	73	20	42	2							
	26	4	83	2		71	92	93	4	22	2	75	16	43	16							
	27	4	Закладные детали			73	20	95	2	23	18	77	2	45	2							
	28	4	8	2		75	16	96	8	24	18	78	4	46	16							
	29	4	9	6		77	2	99	2													
	30	10	18	4																		
	32	4	19	8		79	4															
						80	2															

TK

Примечание см. на листе 257.

Продолжение перечня позиций по форме 19а-1-3

Примечание см. на листе 257.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Всего 2
278

Гл. инженер
Нач. сектора
Ст. техник
Проверил

И.И.И.И.
И.И.И.И.
И.И.И.И.
И.И.И.И.

ЛГПИ
г. Ленинград

Перечень позиций на одну колонну

г. Ленинград
Провер
Кур
Судкина

Марка колон-нб1	№ поз.	Колич. шт.
К 19а-2-1 (продолжение)	47	12
	48	12
	76	2
	89	4
	90	2
	92	12
	95	2
	96	8
	99	2
	104	2
	105	8
К 19а-2-2	Арматурные изделия	
	2	116
	38	4
	41	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6

Марка колон-нб1	№ поз.	Колич. шт.
К 19а-2-2 (продолжение)	18	4
	19	8
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	8
	89	4
	90	2
	92	16
	95	2
	96	8
	99	2
	104	2
	105	8

Марка колон-нб1	№ поз.	Колич. шт.
К 19а-2-3	Арматурные изделия	
	2	116
	38	4
	41	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4

Марка колон-нб1	№ поз.	Колич. шт.
К 19а-2-3 (продолжение)	33	2
	89	4
	90	2
	92	20
	95	2
	96	8
	99	2
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
К 19а-2-4	2	116
	38	4
	41	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
	Арматурные изделия	
	2	116
	38	4

Марка колон-нб1	№ поз.	Колич. шт.
К 19а-2-4 (продолжение)	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	24
	95	2
	96	8
	99	2
К 19а-2-5	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	116
	38	4

Марка колон-нб1	№ поз.	Колич. шт.
К 19а-2-5 (продолжение)	41	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4

Марка колон-нб1	№ поз.	Колич. шт.
К 19а-2-5 (продолжение)	33	2
	89	4
	90	2
	92	24
	93	4
	95	2
	96	8
	99	2
	104	2
	105	8
К 19а-2-6	Арматурные изделия	
	2	116
	38	4
	41	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2

Примечание см. на листе 251.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон-№1	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-№1	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-№1	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-№1	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-№1	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-№1	№ поз.	Кол-ч. шт.					
К 19а-2-6 (продолжение)	Закладные детали		К 19а-3-1 (продолжение)	71	92	К 19а-3-1 (продолжение)	46	16	К 19а-3-2 (продолжение)	9	6	К 19а-3-3 (продолжение)	104	2	К 19а-3-3 (продолжение)	25	6	К 19а-3-4 (продолжение)	80	2		
				73	20		47	12		18	4		105	8		26	4		81	2		
	8	2		75	16		48	12		19	8		Арматурные изделия			27	4		82	2		
	9	6		77	2		76	2		22	2		2	116		28	4		83	2		
	18	4		78	4		80	4		23	6		39	4		29	4		Закладные детали			
	19	8		79	4		90	2		24	6		44	4		30	10		8	2		
	22	2		80	2		92	12		25	6		71	92		32	4		9	6		
	23	18		81	2		95	2		26	4		73	20		33	2		18	4		
	24	18		82	2		96	8		27	4		75	16		89	4		19	8		
	25	18		83	2		99	2		28	4		77	2		90	2		22	2		
	26	4		Закладные детали			104	2		29	4		78	4		92	20		23	6		
	27	4					105	8		30	8		79	4		95	2		24	6		
	28	4		8	2	К 19а-3-2 (продолжение)	Арматурные изделия			32	4		80	2		96	8		25	6		
	29	4		9	6		2	116		33	2		81	2		99	2		26	4		
	30	16		18	4		39	4		41	2		82	2		104	2		27	4		
	32	4		19	8		44	4		42	2		83	2		105	8		28	4		
	33	2		22	2		71	92		43	16		Закладные детали			Арматурные изделия			29	4		
	89	4		23	6		73	20		45	2		8	2		2	116		30	12		
90	2	24	6	75	16		46	16		9	6		39	4		32	4					
92	32	25	6	77	2		47	12		18	4		44	4		33	2					
93	4	26	4	78	4		48	12		19	8		71	92		89	4					
95	2	27	4	79	4		76	2		22	2		73	20		90	2					
96	8	28	4	80	2		89	4		23	6		75	16		92	24					
99	2	29	4	81	2		90	2		24	6		77	2		95	2					
104	2	30	6	82	2		92	16					78	4		96	8					
105	8	32	4	83	2		95	2					79	4		99	2					
К 19а-3-1	Арматурные изделия		33	2	К 19а-3-2 (продолжение)	Закладные детали		96		8												
	2	116	41	2																		
	39	4	42	2																		
	44	4	43	16																		
			45	2		8	2															

ТК

Перечень позиций на одну колонну

Примечание см. на листе 251.

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
Лист 280

Нач. отдела
П. конструктор
Нач. сект.
Техник
Проверил

М.И. Морозов
К.И. Коржикова
И.И. Усов
С.И. Спирин
И.И. Чуринов

АГПИ
г. Ленинград

Перечень позиций на одну колонну

289

Марка колон-ней	№ поз	Колич. шт.	Марка колон-ней	№ поз	Колич. шт.	Марка колон-ней	№ поз	Колич. шт.	Марка колон-ней	№ поз	Колич. шт.	Марка колон-ней	№ поз	Колич. шт.	Марка колон-ней	№ поз	Колич. шт.				
К 19а-3-4 (продолжение)	104	2	К 19а-3-5 (продолжение)	29	4	К 19а-3-6 (продолжение)	Закладные детали		К 19а-4-1 (продолжение)	71	92	К 19а-4-1 (продолжение)	41	2	К 19а-4-2 (продолжение)	80	2	К 19а-4-2 (продолжение)	48	12	
	105	8		30	12		8	2		73	20		42	2		81	2		76	2	
	Арматурные изделия			32	4		9	6		75	16		43	16		82	2		89	4	
	2	116		33	2		18	4		77	2		45	2		83	2		90	2	
	39	4		89	4		19	8		78	4		46	16		Закладные детали			92	16	
	44	4		90	2		22	2		79	4		47	12		8	2		95	2	
	71	92		92	24		23	18		80	2		48	12		9	6		96	8	
	73	20		93	4		24	18		81	2		76	2		18	4		99	2	
	75	16		95	2		25	18		82	2		89	4		19	8		104	2	
	77	2		96	8		26	4		83	2		90	2		22	2		105	8	
	78	4		99	2		27	4		Закладные детали			92	12		23	6		Арматурные изделия		
	79	4		104	2		28	4		8	2		95	2		24	6		2	116	
	80	2		105	8		29	4		9	6		96	8		25	6		39	4	
	81	2	К 19а-3-6	Арматурные изделия		К 19а-4-1	30	16	К 19а-4-2	9	6	К 19а-4-2	99	2	К 19а-4-2	26	4	К 19а-4-2	45	4	
	82	2		32	4		18	4		104	2		27	4		71	92				
	83	2		2	116		19	8		105	8		28	4		73	20				
	Закладные детали			33	2		22	2		Арматурные изделия			29	4		75	16				
	8	2		89	4		23	6		2	116		30	8		77	2				
	9	6		90	2		24	6		39	4		32	4		78	4				
	18	4		92	32		25	6		45	4		33	2		79	4				
	19	8		93	4		26	4		71	92		41	2		80	2				
	22	2		95	2		27	4		73	20		42	2		81	2				
	23	18		96	8		28	4		75	16		43	16		82	2				
	24	18		99	2		29	4		77	2		45	2		83	2				
	25	18		104	2		30	6		78	4		46	16							
	26	4		105	8		32	4		79	4		47	12							
	27	4					33	2		Арматурные изделия											
	28	4					2	116													
							39	4													
							45	4													

ТК

Примечание см на листе 251.

Перечень позиций на одну колонну

Примечание см на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1. 420-12
выпуск 2
Лист 281

Удостоверен

Кур

Проверил

Г. Ленинград

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон-ней	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-ней	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-ней	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-ней	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-ней	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-ней	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-ней	№ поз.	Колич. шт.							
К 19а - 4 - 3 (продолжение)	Закладные детали			73	20	К 19а - 4 - 4 (продолжение)	К 19а - 4 - 4 (продолжение)	99	2	К 19а - 4 - 5 (продолжение)	К 19а - 4 - 5 (продолжение)	28	4	К 19а - 4 - 6 (продолжение)	К 19а - 4 - 6 (продолжение)	82	2	К 20а - 1, К 20а - 5, К 20а - 6 (продолжение)	К 20а - 1, К 20а - 5, К 20а - 6 (продолжение)	105	8						
				75	16			104	2			29	4			83	2									99	2
	8	2		77	2			105	8			30	12													104	4
	9	6		78	4				32			4	Закладные детали			8	2		Арматурные изделия			2	116				
	18	4		79	4		Арматурные изделия					33	2		38	4	71		92	73	20	75	16				
	19	8		80	2		2	116	89			4	77		4	78	8		83	2	90	4	91	2			
	22	2		81	2		39	4	90			2	79		4	92	2		93	2			92	2			
	23	6		82	2		45	4	92			24	80		2	23	18		30	16	5	6	6	2			
	24	6		83	2		71	92	93			4	81		2	24	18		32	4	18	8	19	12			
	25	6					73	20	95			2	82		2	25	18		89	4	20	4	32	4			
	26	4	Закладные детали				75	16	96			8	77		2	90	2		92	32	33	2	95	2			
	27	4	8	2	78		4	99	2			26	4		83	2	93		4	96	8	99	2	104	2		
	28	4	9	6	79		4	104	2			27	4				29		4								
	29	4	18	4	80		2					28	4		Арматурные изделия				30	16	Закладные детали			5	6		
	30	10	19	8	81		2	2	116			29	4		2	116	32		4	33	2	6	2	18	8		
	32	4	22	2	82		2	39	4		30	16	45		4	33	2		89	4	19	12	20	4			
	33	2	23	6	83		2	71	92		32	4	71		92	89	4		90	2	20	4	32	4			
	89	4	24	6				80	2		33	2	73		20	90	2		92	32	33	2	95	2			
	90	2	25	6				81	2		39	4	75		16	92	32		93	4	96	8	104	2			
	92	20	26	4				82	2		45	4	77		2	93	4		95	2							
95	2	27	4				83	2	71		92	78	4		95	2											
96	8	28	4				Закладные детали				73	20	79		4	96	8										
99	2	29	4				8	2	73		20	75	16		99	2											
104	2	30	12				9	6	75		16	77	2		104	2											
105	8	32	4				18	4	77		2	78	4														
		33	2				19	8	79		4	79	4														
К 19а - 4 - 4	Арматурные изделия			33	2		К 19а - 4 - 5	К 19а - 4 - 5 (продолжение)	23		18				80	2											
	2	116		39	4				24		18				81	2											
	39	4		45	4				25		18																
	45	4		71	92				26		4																
	71	92		73	20	27			4																		
			75	16																							
			77	2																							
			78	4																							
			79	4																							
			80	2																							
			81	2																							
			82	2																							
			83	2																							

Примечание см. на листе N 251.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
Лист 282

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонн-НБ1	№ поз.	Колуч. шт.	Марка колонн-НБ1	№ поз.	Колуч. шт.	Марка колонн-НБ1	№ поз.	Колуч. шт.	Марка колонн-НБ1	№ поз.	Колуч. шт.	Марка колонн-НБ1	№ поз.	Колуч. шт.	Марка колонн-НБ1	№ поз.	Колуч. шт.	Марка колонн-НБ1	№ поз.	Колуч. шт.				
К 20а-1-1, К 20а-1-2, К 20а-5-1, К 20а-5-2 К 20а-6-1, К 20а-6-2 (продолжение)	41	2	К 20а-1-5, К 20а-5-5, К 20а-6-5 (продолжение)	6	2	К 20а-1-6, К 20а-5-6, К 20а-6-6 (продолжение)	Закладные детали		К 20а-2-1, К 20а-2-2 (продолжение)	91	2	К 20а-2-1, К 20а-2-2 (продолжение)	83	2	К 20а-2-3 (продолжение)	Арматурные изделия		К 20а-2-3 (продолжение)	39	4				
	42	2		18	8		5	6		92	2		90	4		2	116		40	4				
	43	16		19	12		6	2		93	2		91	2		39	4		95	2				
	45	1		20	4		18	8		Закладные детали			92	2		71	92		96	8				
	46	8		23	12		19	12		5	6		93	2		73	20		99	2				
	47	6		24	12		20	4		6	2		Закладные детали			75	16		104	4				
	48	12		25	12		23	12		18	8		5	6		77	4		105	16				
	76	1		30	12		24	12		19	12		6	2		78	8		Арматурные изделия					
	95	2		32	4		25	12		20	4		18	8		83	2		2	116				
	96	8		92	24		30	16		32	4		19	12		90	4		39	4				
	99	2		93	4		33	2		92	32		33	2		91	2		71	92				
104	4	95	2	96	8	93	4	95	2	92	2	73	20											
105	16	99	2	104	4	95	2	96	8	93	2	75	16											
К 20а-1-5, К 20а-5-5, К 20а-6-5	Арматурные изделия		К 20а-1-6, К 20а-5-6, К 20а-6-6	Арматурные изделия		К 20а-2	Арматурные изделия		К 20а-2-1, К 20а-2-2	Арматурные изделия		К 20а-2-1, К 20а-2-2	Арматурные изделия		К 20а-2-5	Закладные детали		К 20а-2-5	Закладные детали					
	2	116		2	116		2	116		2	116		2	116		2	116		2	116	2	116	2	
	38	4		38	4		39	4		39	4		39	4		39	4		39	4	39	4	39	4
	71	92		71	92		71	92		71	92		71	92		71	92		71	92	71	92	71	92
	73	20		73	20		73	20		73	20		73	20		73	20		73	20	73	20	73	20
	75	16		75	16		75	16		75	16		75	16		75	16		75	16	75	16	75	16
	77	4		77	4		77	4		77	4		77	4		77	4		77	4	77	4	77	4
	78	8		78	8		78	8		78	8		78	8		78	8		78	8	78	8	78	8
	83	2		83	2		83	2		83	2		83	2		83	2		83	2	83	2	83	2
	90	4		90	4		90	4		90	4		90	4		90	4		90	4	90	4	90	4
	91	2		91	2		91	2		91	2		91	2		91	2		91	2	91	2	91	2
92	2	92	2	92	2		92	2	92	2	92	2	92	2	92	2	92	2						
93	2	93	2	93	2		93	2	93	2	93	2	93	2	93	2	93	2						
Закладные детали		Закладные детали		Закладные детали			Закладные детали		Закладные детали		Закладные детали		Закладные детали		Закладные детали		Закладные детали							
5	6	5	6	5	6		5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6				

Примечание см. на листе 251.

Перечень позиций на одну колонну

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2

Лист 283

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- НБ1	№ Поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- НБ1	№ Поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- НБ1	№ Поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- НБ1	№ Поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- НБ1	№ Поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- НБ1	№ Поз.	Кол-ч. шт.						
К 20а-3-6, К 20а-7-6 (продолжение)	83	2	К 20а-4-3 (продолжение)	71	92	К 20а-5-3, К 20а-6-3	Арматурные изделия		К 21а-1-1, К 21а-1-2	99	2	К 21а-1-3, К 21а-1-4	25	6	К 21а-1-3, К 21а-1-4 (продолжение)	47	4	К 21а-1-5, К 21а-1-6	33	2			
	90	4		73	20		2			104	4		26	4		71	86		89	4			
	91	2		75	16		2			109	16		27	4		73	10		90	2			
	92	2		77	4		38			Арматурные изделия			28	4		75	16		92	28			
	93	2		78	8		71			2			29	4		77	2		95	1			
	Закладные детали			83	2		73			47			30	10		78	4		96	4			
				90	4		77			71			32	4		79	4		99	1			
	5	6		91	2		78			73			33	2		80	2		104	2			
	6	2		92	2		83			75			41	2		81	2		105	8			
	18	8		93	2		90			77			42	2		82	2		Арматурные изделия				
	19	12		Закладные детали			91			78			43	16		83	2						
	20	4					92			79			45	2		Закладные детали							
	23	12		5	6		93			80			46	16									
	24	12		6	2		Закладные детали			81			47	12		8	2		2	156			
	25	12		18	8					82			48	12		9	6		47	4			
	30	16		19	12		5			83			75	2		18	4		71	86			
	32	4		20	4		5	6		Закладные детали			89	4		19	6		73	10			
	33	2		32	4		6	2					90	2		22	2		75	16			
	92	32		33	2		18	8		8			92	20		23	6		77	2			
	93	4		35	4		19	12		9			95	1		24	6		78	4			
95	2	36	4	20	4	18			96	4	25	6	79	4									
96	8	37	4	32	4	19			99	1	26	4	80	2									
99	2	38	4	33	2	22			104	2	27	4	81	2									
104	4	39	4	35	4	23			105	8	28	4	82	2									
105	16	40	4	36	4	24			Арматурные изделия			29	4	83	2								
Арматурные изделия			95	2	37	4	22						30	14	Закладные детали								
			96	8	38	4	23						32	4									
2	116	99	2	39	4	24			2			Арматурные изделия											
39	4	104	4	40	4	2						2											
43	4	105	16	95	2	2																	
							96	8															

ТК

Перечень позиций на одну колонну

Примечание см. на листе 251.

Примечание см. на листе 251.

ТК

1976

Перечень позиций на одну колонну

1. 420-12
выпуск 2

Лист 285

15752 00 05

Перечень позиций на одну колонну

Гл. инженер
Гл. контрол.
Нач. сектора
Ст. техн.
Проверил

И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.

И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.

ЛПИ
г. Ленинград

Марка колон- ной	№ поз.	Колич. шт.
К21а-1-5, К21а-1-6 (продолжение)	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	20
	32	4
	33	2
	89	4
К21а-2-3	90	2
	92	40
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	156
	47	4
	49	4
	71	86
	73	10
	75	16

Марка колон- ной	№ поз.	Колич. шт.
К21а-2-3 (продолжение)	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
К21а-2-5	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	28
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2

Марка колон- ной	№ поз.	Колич. шт.
К21а-2-3 (продолжение)	105	8
	Арматурные изделия	
	2	156
	47	4
	49	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
К21а-2-5	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	29	4

Марка колон- ной	№ поз.	Колич. шт.
К21а-2-5 (продолжение)	30	20
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	40
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
К21а-3-1	Арматурные изделия	
	2	156
	47	4
	51	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2

Марка колон- ной	№ поз.	Колич. шт.
К21а-3-1 (продолжение)	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4
К21а-3-1	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	89	4
	90	2
	92	20

Марка колон- ной	№ поз.	Колич. шт.
К21а-3-1 (продолжение)	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
К22а-1	Арматурные изделия	
	2	156
	48	4
	50	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
К22а-1	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10

Марка колон- ной	№ поз.	Колич. шт.
К22а-1 (продолжение)	20	4
	32	4
	33	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
К22а-1-5, К22а-1-6	Арматурные изделия	
	2	156
	48	4
	50	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
К22а-1-5, К22а-1-6	Закладные детали	
	5	6

Примечание см. на листе 251.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонн- ной			№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонн- ной			№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонн- ной			№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонн- ной			№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонн- ной			№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонн- ной			№ поз.	Кол-ч. шт.																									
К22а-4.5, К22а-4.6 (продолжение)			6	2	К22а-2.1, К22а-2.2 (продолжение)			93	2	К22а-3 (продолжение)			75	16	К22а-3-1 (продолжение)			17	4	К22а-3-5			104	4	К22а-3-5 (продолжение)			25	12	К22а-4.1 (продолжение)			Закладные детали																					
			18	8				Закладные детали					77	4				78	8				105	16				30	20				детали																					
			19	10				5	6				78	8				32	4				5	6																														
			20	4				6	2				83	2				90	4				33	2				6	2																									
			23	12				18	8				90	4				91	2				32	40				18	8																									
			24	12				19	10				91	2				92	2				93	4				19	10																									
			25	12				20	4				92	2				93	2				95	1				20	4																									
			30	20				22	4				93	2				Закладные детали					71	86				32	4																									
			32	4				33	2				5	6				73	10				41	2				33	2																									
			33	2				41	2				6	2				75	16				42	2				42	2																									
			92	40				42	2				18	8				77	4				78	8				43	16																									
			93	4				43	16				19	10				83	2				83	2				90	4				90	4	91	2	91	2	92	2	92	2	93	2	93	2	94	4	94	4				
95	1	45	2	20	4	90	4	91	2	91	2	92	2	92	2	93	2	93	2	94	4	94	4	95	1	95	1	96	4	96	4																							
96	4	46	16	32	4	91	2	92	2	92	2	93	2	93	2	94	4	94	4	95	1	95	1	96	4	96	4	97	12	97	12																							
99	1	47	12	33	2	92	2	93	2	93	2	94	4	94	4	95	1	95	1	96	4	96	4	97	12	97	12	98	8	98	8																							
104	4	48	12	33	2	93	2	94	4	94	4	95	1	95	1	96	4	96	4	97	12	97	12	98	8	98	8	99	1	99	1																							
105	16	76	2	95	1	96	4	96	4	96	4	97	12	97	12	98	8	98	8	99	1	99	1	100	4	100	4	101	16	101	16																							
К22а-2-1, К22а-2-2			2	156	К22а-3			2	156	К22а-3-1			2	156	К22а-3-5			2	156	К22а-3-5 (продолжение)			2	156	К22а-3-5 (продолжение)			2	156	К22а-3-5 (продолжение)			2	156																				
			46	4				46	4				46	4				46	4				46	4				46	4				46	4	46	4	46	4	46	4	46	4	46	4	46	4	46	4	46	4	46	4		
			49	4				51	4				51	4				51	4				51	4				51	4				51	4	51	4	51	4	51	4	51	4	51	4	51	4	51	4	51	4	51	4		
			71	86				71	86				71	86				71	86				71	86				71	86				71	86	71	86	71	86	71	86	71	86	71	86	71	86	71	86	71	86	71	86		
			73	10				73	10				73	10				73	10				73	10				73	10				73	10	73	10	73	10	73	10	73	10	73	10	73	10	73	10	73	10	73	10		
			75	16				75	16				75	16				75	16				75	16				75	16				75	16	75	16	75	16	75	16	75	16	75	16	75	16	75	16	75	16	75	16		
			77	4				77	4				77	4				77	4				77	4				77	4				77	4	77	4	77	4	77	4	77	4	77	4	77	4	77	4	77	4	77	4		
			78	8				78	8				78	8				78	8				78	8				78	8				78	8	78	8	78	8	78	8	78	8	78	8	78	8	78	8	78	8	78	8		
			83	2				83	2				83	2				83	2				83	2				83	2				83	2	83	2	83	2	83	2	83	2	83	2	83	2	83	2	83	2	83	2		
			90	4				90	4				90	4				90	4				90	4				90	4				90	4	90	4	90	4	90	4	90	4	90	4	90	4	90	4	90	4	90	4	90	4
			91	2				91	2				91	2				91	2				91	2				91	2				91	2	91	2	91	2	91	2	91	2	91	2	91	2	91	2	91	2	91	2	91	2
			92	2				92	2				92	2				92	2				92	2				92	2				92	2	92	2	92	2	92	2	92	2	92	2	92	2	92	2	92	2	92	2	92	2

Примечание см. на листе 251.

Перечень позиций на листе 251.

Примечание см. на листе 251.

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2

Лист 287

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонн-НБ1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонн-НБ1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонн-НБ1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонн-НБ1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонн-НБ1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонн-НБ1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонн-НБ1	№ поз.	Колич. шт.			
К 22а-4-3 (продолжение)	71	86	К 22а-4-3 (продолжение)	105	16	К 22а-5-1, К 22а-5-2	Арматурные изделия		К 22а-5-1, К 22а-5-2 (продолжение)	95	1	К 22а-5-3 (продолжение)	19	10	К 22а-5-5, К 22а-5-6 (продолжение)	92	2	К 22а-6 (продолжение)	71	86			
	73	10					96	4		20	4		93	2		73	10						
	75	16		Арматурные изделия			99	1		32	4		Закладные детали			75	16						
	77	4		2	156		104	4		33	2		5	6		77	4						
	78	8		46	4		105	16		35	4		6	2		78	8						
	83	2		71	86		75	16		36	4		18	8		83	2						
	90	4		73	10		77	4		37	4		19	10		90	4						
	91	2		75	16		78	8		38	4		20	4		91	2						
	92	2		77	4		83	2		39	4		23	12		92	2						
	93	2		78	8		90	4		40	4		24	12		93	2						
	Закладные детали			83	2		91	2		95	1		25	12		Закладные детали							
	5	6		90	4		92	2		96	4		30	20		5	6						
	6	2		91	2		93	2		99	1		32	4		6	2						
	8	2		92	2		Закладные детали			104	4		33	2		18	8						
	9	4		93	2		5	6		105	16		92	40		19	10						
	18	8		Закладные детали			6	2		Арматурные изделия			93	4		20	4						
	19	10		5	6		18	8		90	4		2	156		95	1		32	4			
	20	4		6	2		19	10		91	2		46	4		96	4		33	2			
	32	4		18	8		20	4		92	2		71	86		99	1		35	1			
	33	2		19	10		32	4		93	2		73	10		104	4		36	4			
	35	4		20	4		33	2		Закладные детали			75	16		105	16		37	4			
	36	4		32	4		41	2		5	6		77	4		Арматурные изделия			38	4			
	37	4		33	2		42	2		6	2		78	8		2	156		39	4			
	38	4		35	1		43	16		8	2		83	2		46	4		40	4			
	39	4		36	4		45	2		9	4		90	4		50	4		41	2			
	40	4		37	4		46	16		18	8		Закладные детали			2			43	16			
	95	1		38	4		47	12		5			5			46			45	2			
	96	4		39	4		48	12		6			6			50			46	16			
	99	1		40	4		76	2		8			8						47	12			
	104	4		105	16					9			9						48	12			
						18			18						76	2							

TK

Примечание см. на листе 251.

Последняя страница документа

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
выпуск 2
Лист 288

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ной	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Колич. шт.	
К 22а-6-1	Арматурные изделия		К 22а-6-1 (продолжение)	76	2	К 22а-6-5 (продолжение)	25	12	К 23а-1-1, К 23а-1-2 (продолжение)	87	2	К 23а-1-1, К 23а-1-2 (продолжение)	75	8	К 23а-1-4 (продолжение)	78	4	К 23а-1-3, К 23а-1-4 (продолжение)	91	2	
	2	156		95	1		30	20		88	2		76	3		84	2		92	28	
	46	4		96	4		32	4		89	2		89	2		85	1		95	1	
	50	4		99	1		33	2		Закладные детали			90	2		86	1		96	4	
	71	86		104	4		92	40		К 23а-1-1, К 23а-1-2 (продолжение)	91	2	91	2	91	2	87	2	99	1	
	73	10		105	16		93	4			92	24	92	24	88	2	104	2			
	75	16					95	1			95	1	95	1	89	2	105	8			
	77	4		Арматурные изделия			96	4			96	4	96	4	Закладные детали			Арматурные изделия			
	78	8		2	156		99	1			10	3	99	1	8	2	2	156			
	83	2		46	4		104	4			18	4	104	2	9	3	26	2			
	90	4		50	4		105	16			19	6	105	8	10	3	27	2			
	91	2		71	86		Арматурные изделия				22	2	Арматурные изделия			18	4	48	2		
	92	2		73	10		2	156			23	6	К 23а-1-3, К 23а-1-4	2	156	19	6	49	2		
	93	2		75	16		26	2			24	6		26	2	22	2	55	6		
	Закладные детали		К 22а-6-5	77	4		27	2	25		6	27		2	23	6	56	2			
	5	6		78	8		48	2	26		4	27		4	24	6	71	78			
	6	2		83	2		49	2	27		4	48		2	25	6	72	20			
	18	8		90	4		55	6	29		4	49		2	26	4	73	10			
	19	10		91	2		56	2	30		12	55		6	27	4	74	68			
	20	4		92	2		71	78	32		4	56		2	28	4	75	8			
	32	4		93	2		72	20	34		2	71		78	29	4	76	8			
	33	2		Закладные детали			73	10	45		3	72		20	30	14	77	2			
	41	2		5	6		74	68	46		24	73		10	32	4	78	4			
	42	2		6	2		75	8	47		18	74		68	34	2	84	2			
	43	16		18	8		76	8	49		4	75		8	89	2	85	1			
	45	2		19	10		77	2	51		4	76		8	90	2	86	1			
	46	16		20	4		78	4	74		4	77		2							
	47	12		23	12		84	2													
	48	12		24	12		85	1													
							86	1													

ТК

Примечание см. на листе 251.

Перечень позиций по ряду колонн

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
выпуск 2
лист 289

Перечень позиций на одну колонну

Марка КОЛОН- НБ1	№ ПОЗ.	Колич. шт.	Марка КОЛОН- НБ1	№ ПОЗ.	Колич. шт.	Марка КОЛОН- НБ1	№ ПОЗ.	Колич. шт.	Марка КОЛОН- НБ1	№ ПОЗ.	Колич. шт.	Марка КОЛОН- НБ1	№ ПОЗ.	Колич. шт.	Марка КОЛОН- НБ1	№ ПОЗ.	Колич. шт.						
К23а-1-5, К23а-1-6 (продолжение)	87	2	К23а-2-1, К23а-2-2, К23а-3-1, К23а-3-2	Арматурные изделия		К23а-2-1, К23а-2-2, К23а-3-1, К23а-3-2 (продолжение)	22	2	К23а-2-3, К23а-2-4, К23а-3-3, К23а-3-4 (продолжение)	27	2	К23а-2-3, К23а-2-4, К23а-3-3, К23а-3-4 (продолжение)	19	6	К23а-2-5, К23а-2-6, К23а-3-5, К23а-3-6 (продолжение)	49	2	К23а-2-5, К23а-2-6, К23а-3-5, К23а-3-6 (продолжение)	24	18			
	88	2					23	6		28	2		22	2		55	2		25	18			
	89	2		2	156		24	6		46	2		23	6		56	4		26	4			
	Закладные детали			27	2		25	6		49	2		24	6		57	2		27	4			
	8	2		28	2		26	4		55	2		25	6		71	78		28	4			
	9	3		46	2		27	4		56	4		26	4		72	20		29	4			
	10	3		49	2		28	4		57	2		27	4		73	10		30	20			
	18	4		55	2		29	4		71	78		28	4		74	68		32	4			
	19	6		56	4		30	12		72	20		29	4		75	8		34	2			
	22	2		57	2		32	4		73	10		30	14		76	8		89	2			
	23	18		71	78		34	2		74	68		32	4		77	2		90	2			
	24	18		72	20		45	3		75	8		34	2		78	4		91	2			
	25	18		73	10		46	24		76	8		89	2		84	2		92	40			
	26	4		74	68		47	18		77	2		90	2		85	1		93	4			
	27	4		75	8		49	4		78	4		91	2		86	1		95	1			
	28	4		76	8		51	4		84	2		92	28		87	2		96	4			
	29	4		77	2		74	4		85	1		95	1		88	2		99	1			
	30	20		78	4		75	8		86	1		96	4		89	2		104	2			
	32	4		84	2		76	3		87	2		99	1		Закладные детали			105	8			
	34	2		85	1		89	2		88	2		104	2		К23а-4-1, К23а-4-2	Арматурные изделия						
	89	2		86	1		90	2		89	2		105	8									
	90	2		87	2		91	2		Закладные детали													
	91	2		88	2		92	24		8	2		2	156									
	92	40		89	2		95	1		9	3		14	2									
	93	4		Закладные детали			96	4		10	3		29	2									
	95	1		8	2		99	1		18	4		47	2									
	96	4		9	3		104	2		19	6		50	2									
	99	1		10	3		105	8		22	2		56	6									
	104	2		18	4		Арматурные изделия																
	105	8		19	6																		
																			2	156			

ТК

Периодический журнал

Примечание см. на листе 251.

Примечание см. на листе 251.

ТК
1076

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
Лист 290

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон-НБ1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-НБ1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-НБ1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-НБ1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-НБ1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-НБ1	№ поз.	Колич. шт.						
К 23а-4-1, К 23а-4-2 (продолжение)	58	2	К 23а-4-1, К 23а-4-2 (продолжение)	32	4	К 23а-4-3, К 23а-4-4 (продолжение)	74	68	К 23а-4-3, К 23а-4-4 (продолжение)	91	2	К 23а-4-5, К 23а-4-6 (продолжение)	87	2	К 23а-4-5, К 23а-4-6 (продолжение)	96	4	К 23а-5-1 (продолжение)	Закладные детали				
	71	78		34	2		75	8		92	28		88	2		99	1		8	2			
	72	20		45	3		76	8		95	1		89	2		104	2		9	3			
	73	10		46	24		77	2		96	4		Закладные детали			Арматурные изделия			10	3			
	74	68		47	18		78	4		99	1		105	8		8	2		2	156	18	4	
	75	8		49	4		84	2					9	3	10	3	17		2	22	2		
	76	8		51	4		85	1		Арматурные изделия			18	4	19	6	29		2	23	6		
	77	2		74	4		86	1		2	156		19	6	22	2	47		2	24	6		
	78	4		75	8		87	2		14	2		22	2	23	18	52		2	25	6		
	84	2		76	3		88	2		29	2		23	18	24	18	56		4	26	4		
	85	1		89	2		89	2	47	2	25		18	25	18	58	4		27	4			
	86	1		90	2		Закладные детали			50	2		26	4	71	78	72		20	28	4		
	87	2		91	2		8	2	56	6	27		4	28	4	72	20		73	10	29	4	
	88	2		92	24		9	3	58	2	28		4	29	4	74	68		74	6	30	12	
	89	2		95	1		10	3	71	78	29		4	30	20	75	8		32	4	34	2	
	Закладные детали			96	4		18	4	72	20	30		20	76	8	77	2		34	2	45	3	
	8	2		99	1		19	6	73	10	73		10	32	4	78	4		78	4	46	24	
	9	3		104	2		22	2	74	68	74		68	34	2	84	2		84	2	47	18	
	10	3		105	8		23	6	75	8	75		8	89	2	75	8		75	8	49	4	
	18	4	К 23а-4-3, К 23а-4-4	Арматурные изделия			24	6	76	8	90		2	76	8	76	8	51	4				
	19	6		2	156		25	6	77	2	91		2	77	2	77	2	74	4				
	22	2		14	2		26	4	78	4	92		40	78	4	78	4	75	8				
	23	6		29	2		27	4	84	2	93		4	84	2	84	2	76	3				
	24	6		47	2		28	4	85	1	95		1	85	1	85	1	89	2				
	25	6		50	2		29	4	86	1				86	1	86	1	90	2				
	26	4		56	6		30	14								87	2						
	27	4		58	2		32	4								88	2						
	28	4		71	78		34	2								89	2						
	29	4		72	20		89	2															
	30	12		73	10		90	2															

Примечание см. на листе 251.

ТК

Перечень позиций по одной колонке

Примечание см. на листе 251.

ТК
1075

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12

выпуск 2

Лист 291

Марка колон-н	№	Колич.	Марка колон-н	№	Колич.	Марка колон-н	№	Колич.	Марка колон-н	№	Колич.	Марка колон-н	№	Колич.	Марка колон-н	№	Колич.			
НБ1	Поз.	шт.	НБ1	Поз.	шт.	НБ1	Поз.	шт.	НБ1	Поз.	шт.	НБ1	Поз.	шт.	НБ1	Поз.	шт.			
К23а-5-1 (продолжение)	91	2	К23а-5-3 (продолжение)	Закладные детали		К23а-5-5 (продолжение)	29	2	К23а-5-5 (продолжение)	27	4	К24а-1 (продолжение)	75	8	К24а-1-1, К24а-1-2	Арматурные изделия		К24а-1-1, К24а-1-2, К24а-1-5	15	10
	92	24		47	2		28	4		76	8		20	2						
	95	1		52	2		29	4		77	4		2	156						
	96	4		56	4		30	20		78	8		14	4						
	99	1		58	4		32	4		88	2		48	4						
	104	2		71	78		34	2		94	2		54	4						
	105	8		72	20		89	2		95	1		55	4						
К23а-5-3 (продолжение)	Арматурные изделия			22	2		73	10		96	2		71	78		46	24			
	2	156		23	6		74	68		97	2		72	20		17	18			
	17	2		24	6		75	8		98	2		73	10		49	4			
	29	2		25	6		76	8					74	68		50	4			
	47	2		26	4		77	2		Закладные детали			75	8		51	4			
	52	2		27	4		78	4		5	3		76	8		52	8			
	56	4		28	4		84	2		6	2		77	4		76	5			
	58	4		29	4		85	1	7	3	78		8	95		1				
	71	78		30	14		86	1	18	8	88		2	96		4				
	72	20		32	4		87	2	19	10	94		2	99		1				
	73	10		34	2		88	2	20	2	95		1	104		4				
	74	68		89	2		89	2	21	2	96		2	105		16				
	75	8		90	2				32	4	97		2	Арматурные изделия		2	156			
	76	8		91	2		Закладные детали		34	2	98		2							
	77	2		92	28		8	2	95	1	Закладные детали		5						3	
	78	4		95	1		9	3	96	4	6									2
	84	2	96	4	10	3	99	1	7	3										
	85	1	99	1	18	4	104	4				18	8							
	86	1	104	2	19	6	105	16												
	87	2	105	8	22	2														
	88	2			23	18														
	89	2			24	18														
					25	18														
				26	4															
К23а-5-5	Арматурные изделия		К23а-5-5 (продолжение)	29	2	К24а-1	Арматурные изделия		К24а-1 (продолжение)	27	4	К24а-1-1, К24а-1-2	Арматурные изделия		К24а-1-1, К24а-1-2, К24а-1-5	Арматурные изделия				
	2	156		47	2		28	4		20	2		14	4						
	17	2		52	2		29	4		32	4		42	4						
			56	4	30	20	34	2	54	4	55	4	48	4						
			58	4	71	78	89	2	71	78	72	20	54	4						
			71	78	72	20			72	20	73	10	55	4						
			72	20	73	10			73	10	74	68	71	78						
			73	10	74	68			74	68			72	20						
			74	68																
			75	8																
			76	8																
			77	2																
			78	4																
			84	2																
			85	1																
			86	1																
			87	2																
			88	2																
			89	2																

ТК

Примечание см. на листе 251

Перенос на позицию из предыдущей таблицы

Примечание см. по листам 251

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну

1420-12
B611582

Авторы

292

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- №1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон- №1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон- №1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон- №1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон- №1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон- №1	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон- №1	№ поз.	Колич. шт.
К24а-1-5, К24а-1-6 (продолжение)	73	10	К24а-1-5, К24а-1-6 (продолжение)	99	1	К24а-2 (продолжение)	19	10	К24а-2-1, К24а-2-2 (продолжение)	Закладные детали		К24а-2-3 (продолжение)	14	4	К24а-2-3 (продолжение)	20	2	К24а-2-5, К24а-2-6 (продолжение)	76	8
	74	68		104	4		20	2		47	4		77	4						
	75	8		105	16		21	2		56	4		78	8						
	76	8					32	4		57	4		88	2						
	77	4		Арматурные изделия			34	2		71	18		35	4		94	2			
	78	8		2	156		95	1		72	20		36	4		95	1			
	88	2		14	4		96	4		73	10		37	4		96	2			
	94	2		47	4		99	1		74	68		38	4		97	2			
	95	1		56	4		104	4		75	8		39	4		98	2			
	96	2		57	4		105	16		76	8		40	4						
	97	2		71	18					77	4		95	1		Закладные детали				
	98	2		72	20		Арматурные изделия			78	8		96	4		5	3			
	Закладные детали			73	10		2	156		88	2		99	1		6	2			
	5	3		74	68		14	4		94	2		104	4		7	3			
	6	2		75	8		47	4		95	1		105	16		18	8			
	7	3		76	8		56	4		96	2					19	10			
	18	8		77	4		57	4		97	2		Арматурные изделия			20	2			
	19	10		78	8		71	18		98	2		2	156		21	2			
	20	2		88	2		72	20					14	4		23	12			
	21	2		94	2		73	10		Закладные детали			47	4		24	12			
	23	12		95	1		74	68		5	3		56	4		25	12			
	24	12		96	2		75	8		6	2		57	4		30	20			
	25	12		97	2		76	8		7	3		71	18		32	4			
	30	20		98	2		77	4		8	2		72	20		34	2			
	32	4					78	8		9	4		73	10		92	40			
	34	2		Закладные детали			88	2		18	8		74	68		93	4			
	92	40		5	3		94	2		19	10		75	8		95	1			
	93	4		6	2		95	1												
	95	1		7	3		96	2												
	96	4		18	8		97	2												
				98	2															

ТК

Перечень позиций на один колонн

Примечания см. на листе 251.

Примечания см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
выпуск 2

Лист 293

15753-07 82

Перечень позиций по одну колонну

Марка колон- ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон- ной	№ поз.	Кол-ч. шт.					
К 24а-3, К 24а-8	К 24а-2-5, К 24а-2-6 (продолжение)	96	4	К 24а-3, К 24а-8 (продолжение)	19	10	К 24а-3-1, К 24а-3-2, К 24а-3-5, К 24а-3-6, К 24а-3-8, К 24а-8-1, К 24а-8-2 (продолжение)	Закладные детали	К 24а-3-5, К 24а-8-5, К 24а-8-6 (продолжение)	К 24а-4, К 24а-5 (продолжение)	К 24а-4-1, К 24а-4-2, К 24а-5-1, К 24а-5-2, К 24а-5-5, К 24а-5-6, К 24а-5-8, К 24а-8-5, К 24а-8-6 (продолжение)	К 24а-4-1, К 24а-4-2, К 24а-5-1, К 24а-5-2, К 24а-5-5, К 24а-5-6, К 24а-5-8, К 24а-8-5, К 24а-8-6 (продолжение)	К 24а-4-1, К 24а-4-2, К 24а-5-1, К 24а-5-2, К 24а-5-5, К 24а-5-6, К 24а-5-8, К 24а-8-5, К 24а-8-6 (продолжение)	К 24а-4-1, К 24а-4-2, К 24а-5-1, К 24а-5-2, К 24а-5-5, К 24а-5-6, К 24а-5-8, К 24а-8-5, К 24а-8-6 (продолжение)	К 24а-4-1, К 24а-4-2, К 24а-5-1, К 24а-5-2, К 24а-5-5, К 24а-5-6, К 24а-5-8, К 24а-8-5, К 24а-8-6 (продолжение)	К 24а-4-1, К 24а-4-2, К 24а-5-1, К 24а-5-2, К 24а-5-5, К 24а-5-6, К 24а-5-8, К 24а-8-5, К 24а-8-6 (продолжение)						
		99	1		20	2											72	20	98	2	74	68
		104	4		21	2											73	10	75	8	75	8
		105	16		22	2											74	68	76	8	76	8
	Арматурные изделия	34	2		23	3											75	8	77	4	77	4
		95	1		24	8											76	8	78	8	78	8
		96	4		25	3											77	4	79	1	79	1
		99	1		26	10											78	8	80	2	80	2
		104	4		27	2											79	1	81	3	81	3
		105	16		28	8											80	2	82	8	82	8
		Арматурные изделия	2	156	29	4	81	3	83	10	83	10										
			15	4	30	2	82	8	84	16	84	16										
			47	4	31	4	83	10	Арматурные изделия	20	2	85	1									
			58	8	32	2	84	16		21	2	86	2									
			71	78	33	2	85	1		22	2	87	2									
			72	20	34	2	86	2		23	2	88	2									
			73	10	35	3	87	2	Закладные детали	32	4	89	4									
			74	68	36	4	88	2		33	4	90	4									
			75	8	37	4	89	1		34	2	91	2									
			76	8	38	4	90	2		35	1	92	1									
77	4	39	4	91	3	36	4	93	4													
78	8	40	4	92	8	37	4	94	4													
88	2	41	10	93	10	38	16	95	16													
94	2	42	2	94	2	Арматурные изделия	2	156	96	2												
95	1	43	2	95	1		17	4	97	4												
96	2	44	2	96	2		53	4	98	4												
97	2	45	2	97	2		59	8	99	8												
98	2	46	2	98	2	71	78	104	4													
Закладные детали	5	3	47	4	99	1	72	20	105	16												
	6	2	48	4	104	4	73	10														
	7	3	49	4	105	16	74	68														
	18	8	50	4			75	8														

Примечание см. на листе 251.

ТК

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций по одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
Лист 294

Перечень позиций на одну колонну

1/11
Число

Марка колонн №61	№ поз.	Колич. шт	Марка колонн №61	№ поз.	Колич. шт	Марка колонн №61	№ поз.	Колич. шт	Марка колонн №61	№ поз.	Колич. шт	Марка колонн №61	№ поз.	Колич. шт	Марка колонн №61	№ поз.	Колич. шт	Марка колонн №61	№ поз.	Колич. шт
К24а-4-1, К24а-4-2, К24а-5-1, К24а-5-2, К24а-9-1 (продолжение)	51	4	К24а-4-3, К24а-5-3 (продолжение)	Закладные детали		К24а-4-5, К24а-4-6, К24а-5-5, К24а-5-6 (продолжение)	72	20	К24а-4-5, К24а-4-6, К24а-5-5, К24а-5-6 (продолжение)	96	4	К24а-6 (продолжение)	Закладные детали		К24а-6-1, К24а-6-2 (продолжение)	76	8	К24а-6-1, К24а-6-2 (продолжение)	76	3
	52	8		73	10		99	1		77	4		95	1						
	76	3		74	68		104	4		78	8		96	4						
	95	1		75	8		105	16		88	2		94	2						
	96	4		76	8					95	1		96	2						
	99	1		77	4		Арматурные изделия			97	2		98	2						
	104	4		78	8		2	156												
	105	16		88	2		14	4		Закладные детали			5	3						
				94	2		46	4		14	4		6	2						
				95	1		57	8		71	18		7	3						
Арматурные изделия	2	156	К24а-4-5, К24а-4-6, К24а-5-5, К24а-5-6	Закладные детали		К24а-6-1, К24а-6-2	72	20	К24а-6-1, К24а-6-2	73	10	К24а-6-1, К24а-6-2	Арматурные изделия		К24а-6-1, К24а-6-2	18	8	К24а-6-1, К24а-6-2	73	10
	17	4		74	68		75	8		19	10		74	68						
	53	4		75	8		76	8		20	2		75	8						
	59	8		76	8		77	4		21	2		76	8						
	71	18		77	4		78	8		32	4		77	4						
	72	20		78	8		88	2		34	2		78	8						
	73	10		88	2		94	2		45	3		88	2						
	74	68		94	2		95	1		46	24		94	2						
	75	8		95	1		96	2		57	8		95	1						
	76	8		96	2		97	2		71	18		96	2						
77	4	97	2	98	2	72	20	47	18											
78	8	98	2			73	10	49	4											
88	2					74	68	50	4											
94	2					75	8	51	4											
95	1							52	8											
96	2																			
97	2																			
98	2																			

Примечание см. на листе 251.

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
вспуск 2
Лист 295

15753-02 85

Перечень позиций по одну колонну

М.г. по колон- ной	№	Колич.	Марка колон- ной	№	Колич.	Марка колон- ной	№	Колич.	Марка колон- ной	№	Колич.	Марка колон- ной	№	Колич.	Марка колон- ной	№	Колич.			
поз.	поз.	шт.	поз.	шт.	поз.	поз.	поз.	шт.	поз.	поз.	шт.	поз.	поз.	шт.	поз.	поз.	шт.			
К 24а-6-3 (продолжение)	Закладные детали		К 24а-6-5, К 24а-6-6 (продолжение)	72	20	К 24а-6-5, К 24а-6-6 (продолжение)	96	4	К 24а-7 (продолжение)	19	10	К 24а-7-5 (продолжение)	96	2	К 24а-8-3	Арматурные изделия		К 24а-8-3 (продолжение)	18	8
	5	3		73	10		99	1		20	2		97	2		19	10			
	6	2		74	68		104	4		21	2		98	2		20	2		21	2
	7	3		75	8		105	16		32	4		Закладные детали			47	4		32	4
	8	2		76	8		Арматурные изделия			34	2		5	3		58	8		34	2
	9	4		77	4		2	156		95	1		6	2		71	78		35	4
	18	8		78	8		15	4		96	4		7	3		72	20		36	4
	19	10		88	2		46	4		99	1		18	8		73	10		37	4
	20	2		94	2		58	8		104	4		19	10		74	68		38	4
	21	2		95	1		71	78		105	16		20	2		75	8		39	4
	32	4		96	2		72	20		Арматурные изделия			21	2		76	8		40	4
	34	2		97	2		73	10		2	156		23	12		77	4		95	1
	35	4		98	2		74	68		15	4		24	12		78	8		96	4
	36	4		Закладные детали			75	8		46	4		25	12		88	2		99	1
	37	4		5	3		76	8		58	8		30	20		94	2		104	4
	38	4		6	2		77	4		71	78		32	4		95	1		105	16
	39	4		7	3		78	8		72	20		34	2		96	2		Арматурные изделия	
	40	4		18	8		88	2		73	10		36	4		97	2		2	52
	95	1		19	10		94	2		74	68		38	4		98	2		61	4
	96	4		20	2		95	1		75	8		40	4		Закладные детали			62	4
99	1	21	2	96	2	76	8	95	1	5	3	71	92							
104	4	23	12	97	2	77	4	96	4	6	2	73	20							
105	16	24	12	98	2	78	8	99	1	7	3	75	8							
К 24а-6-5, К 24а-6-6	Арматурные изделия		К 24а-6-5, К 24а-6-6 (продолжение)	25	12	Закладные детали		К 24а-7-5	88	2	К 24а-8-3 (продолжение)	92	40	К 35а-1-1	Арматурные изделия					
	2	156		30	20	94	2		93	4		2	52							
	14	4		32	4	95	1		95	1		61	4							
	46	4		34	2	96	2		96	4		62	4							
	57	8		92	40	97	2		99	1		71	92							
	71	78		93	4	98	2		104	4		73	20							
		95	1	18	8			105	16	8	2	75	8							
										9	4	77	1							
												78	2							

Примечание см. на листе 251.

ТК

Примечание см. на листе 257.

ТК

Перечень позиций по одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
1. 286АГПИ
г. Ленинград

И.А. Кондратов
Пол. секретарь
Ст. техн.
Проверил

В.А. Киселев
Спирин
Уд. кин

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон-№61	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-№61	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-№61	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-№61	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-№61	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-№61	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-№61	№ поз.	Колич. шт.
К 35а-1-1 (продолжение)	79	2	К 35а-1-1 (продолжение)	43	8	К 35а-1-2 (продолжение)	79	2	К 35а-1-2 (продолжение)	43	8	К 35а-1-3 (продолжение)	79	2	К 35а-1-3 (продолжение)	92	8	К 35а-1-4 (продолжение)	Закладные детали	
	80	1		45	1		80	1		45	1		80	1		95	2		8	1
	81	1		46	8		81	1		46	8		81	1		96	8		9	3
	82	1		47	6		82	1		47	6		82	1		99	2		18	2
	83	1		48	6		83	1		48	6		83	1		104	1		19	6
				76	1					76	1					105	4		22	1
	Закладные детали			89	2		Закладные детали			89	2		Закладные детали						23	3
	8	1		90	1		8	1		90	1		8	1	К 35а-1-4	Арматурные изделия			24	3
	9	3		92	4		9	3		92	8		9	3		2	52		25	3
	18	2		95	2		18	2		95	2		18	2		61	4		26	2
	19	6		96	8		19	6		96	8		19	6		62	4		27	2
	22	1		99	2		22	1		99	2		22	1		71	92		28	2
	23	3	104	1	23		3	104	1	23	3		73	20		29	2			
	24	3	105	4	24		3			24	3		75	8		30	6			
	25	3			25		3	Арматурные изделия		25	3		77	1		32	4			
	26	2			26		2	Арматурные изделия		26	2		78	2		33	2			
	27	2			27		2	2	52	27	2		79	2		89	2			
	28	2			28		2	61	4	28	2		80	1		90	1			
	29	2			29		2	62	4	29	2		81	1		92	12			
	30	2			30		4	71	92	30	4		82	1		95	2			
	32	4			32		4	73	20	32	4		83	1		96	8			
	33	2			33		2	75	8	33	2					99	2			
	41	1			41		1	77	1	41	1					104	1			
	42	1			42		1	78	2	42	1					105	4			

Примечание см. на листе 251.

ТК

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
всплыв
лист 297

И.М. Сектор
Ст. техн.
Проверил
С.И. Смирнов
С.И. Смирнов
С.И. Смирнов

г. Ленинград

Примечание см. на листе 251.

Марка колон- №61	№ поз.	Колич шт.	Марка колон- №61	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон- №61	№ поз.	Колич.	Марка колон- №61	№ поз.	Колич	Марка колон- №61	№ поз.	Колич.	Марка колон- №61	№ поз.	Колич.	Марка колон- №61	№ поз.	Колич.
К35а-1-5	Арматурные изделия		К35а-1-5 (продолжение)	25	9	К35а-1-6 (продолжение)	75	8	К35а-1-6 (продолжение)	33	2	К35а-2-1 (продолжение)	83	1	К35а-2-3			К35а-2-3 (продолжение)		
	2	52		26	2		77	1		89	2					48	6			
	61	4		27	2		78	2		90	1		Закладные детали			76	1		Закладные детали	
	62	4		28	2		79	2		92	16		8	1		89	2		8	1
	71	92		29	2		80	1		93	2		9	3		90	1		9	3
	73	20		30	4		81	1		95	2		18	2		92	4		18	2
	75	8		32	4		82	1		96	8		19	6		95	2		19	6
	77	1		33	2		83	1		99	2		22	1		96	8		22	1
	78	2		89	2					104	1		23	3		99	2		23	3
	79	2		90	1		Закладные детали			105	4		24	3		104	1		24	3
	80	1		92	8		8	1	Арматурные изделия		25		3	105		4	25		3	
	81	1		93	2		9	3	2	52	26		2				26		2	
	82	1		95	2		18	2	62	4	27		2	2		52	27		2	
	83	1		96	8		19	6	63	4	28		2	62		4	28		2	
				99	2		22	1	71	92	29		2	63		4	29		2	
	Закладные детали		104	1	23	9	24	9	30	2	71	92	30	4						
	8	1			25	9	25	9	32	4	73	20	32	4						
	9	3	К35а-1-6	Арматурные изделия	26	2	26	2	75	8	33	2	75	8	33	2				
	18	2		2	52	27	2	77	1	41	1	77	1	41	1					
	19	6		61	4	28	2	78	2	42	1	78	2	42	1					
22	1	62		4	29	2	79	2	43	8	79	2	43	8						
23	9	71		92	30	8	80	1	45	1	80	1	45	1						
24	9	73	20	32	4	32	4	81	1	46	8	81	1	46	8					
								82	1	47	6	82	1	47	6					

Перечень позиций на одну колонну

Марка КОЛОН- НЕЙ	№ ПОЗ.	Кол-ч шт	Марка КОЛОН- НЕЙ	№ ПОЗ.	Кол-ч шт	Марка КОЛОН- НЕЙ	№ ПОЗ.	Кол-ч шт	Марка КОЛОН- НЕЙ	№ ПОЗ.	Кол-ч шт	Марка КОЛОН- НЕЙ	№ ПОЗ.	Кол-ч шт	Марка КОЛОН- НЕЙ	№ ПОЗ.	Кол-ч шт				
К 35а-2-5	К 35а-2-3 (продолже- ние)	104	1	К 35а-2-5 (продолжение)	22	1	К 36а-1 (продолжение)	71	40	К 36а-1-1, К 36а-1-2	Арматурные изделия		К 36а-1-1, К 36а-1-2 (продолжение)	41	2	К 36а-1-5, К 36а-1-6 (продолжение)	Закладные детали		К 36а-2, К 36а-3 (продолжение)	75	14
		105	4		23	9		75	14		42	2		77	4						
		Арматурные изделия			24	9		77	4		2	128		43	16		78	8			
	25				9	78		8	66		8	45		2	83		2				
	26				2	83		2	71		40	46		16	90		4				
	2	52	27		2	90		4	75		14	47		12	91		2				
	62	4	28		2	91		2	77		4	48		12	92		2				
	63	4	29		2	92		2	78		8	76		2	93		2				
	71	92	30		4	93		2	83		2	104		4	Закладные детали		1	2			
	73	20	32		4	Закладные детали			1		2										
	75	8	33		2	1		2	92		2	90		4	2		128	2		2	
	77	1	38		2	2		2	93		2	91		2	66		8	30		16	
	78	2	90		1	5		3	Закладные детали		92	2		71	40		32	4			
	79	2	92		8	6		1			93	2		75	14		33	2			
	80	1	93		2	18		8	1		2	77		4	92		32	93		4	
	81	1	95		2	19		8	2		2	78		8	93		4	104		4	
	82	1	96		8	20		4	5		3	83		2	105		16	Арматурные изделия		2	128
	83	1	99		2	32		4	6	1	90	4	67	8							
	Закладные детали		104		1	33		2	18	8	19	8	91	2	71		40				
			105		4	104		4	19	8	20	4	92	2							
			К 36а-1		Арматурные изделия			105	16	20	4	32	4	93	2						
	К 36а-2, К 36а-3							Арматурные изделия		Закладные детали		Закладные детали									

Примечание см. на листе 251

TK

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
выпуск 2

Лист 290

Учусина

Куз

Проверил

И. И. И. И. И.

Перечень позиций по одну колонну

Марка колон-ней	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-ней	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-ней	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-ней	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-ней	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон-ней	№ поз.	Колич. шт.				
К36а-6 (продолжение)	66	4	К36а-6-1, К36а-6-2	Арматурные изделия		К36а-6-1 (продолжение) К36а-6-2	41	2	К36а-6-5, К36а-6-6	Закладные детали		К36а-7-2 (продолжение)	75	14	К36а-8-1, К36а-8-2	Арматурные изделия	47	12	К36а-8-1, К36а-8-2 (продолжение)	6	1
	71	40			42		2	1			2		77	4			48	12		18	8
	75	14			43		16	2			2		78	8			76	2		19	8
	77	4			45		2	5			3		83	2			104	4		20	4
	78	8			46		16	6			1		90	4			105	16		32	4
	83	2			47		12	18			8		91	2						33	2
	90	4			48		12	19			8		92	2						41	2
	91	2			76		2	20			4		93	2						42	2
	92	2			104		4	23			12						2	128		43	16
	93	2			105		16	24			12		Закладные детали				50	4		45	2
	Закладные детали						25	12		1	2		71	40		46	16				
	1	2		Арматурные изделия			30	16		2	2		75	14		47	12				
	2	2		2	128		32	4		5	3		77	4		48	12				
	5	3		66	4		33	2		6	1		78	8		76	2				
	6	1		71	40		92	32		18	8		83	2		104	4				
	18	8		75	14		93	4		5	3		90	4		105	16				
	19	8		77	4		104	4		6	1		91	2							
	20	4		78	8		105	16		19	8		92	2		К37а-1-4, К37а-2-4	Арматурные изделия	2		140	
	32	4		83	2		Арматурные изделия			20	4		93	2				8		4	
	33	2		90	4		2	128		32	4							11		4	
104	4	91	2	67	4	41	2	Закладные детали		24	4										
105	16	92	2	71	40	42	2	1	2	71	84										
		93	2					43	16	45	2	2	2	72	40						
								46	16			5	3								

Примечание см. на листе 25.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- №61	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон- №61	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон- №61	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон- №61	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон- №61	№ поз.	Колич. шт.	Марка колон- №61	№ поз.	Колич. шт.			
КЗТа-1-4, КЗТа-2-4 (продолжение)	74	70	КЗТа-1-4, КЗТа-2-4 (продолжение)	32	4	КЗТа-1-6, КЗТа-2-6 (продолжение)	85	2	КЗТа-1-6, КЗТа-2-6 (продолжение)	92	32	КЗТа-2-2 (продолжение)	Закладные детали		КЗТа-3-2, КЗТа-4-2 (продолжение)	87	2			
	76	16		34	2		86	2		93	4		88	2						
	77	2		54	3		87	2		95	1									
	78	4		90	2		88	2					8	2		91	4			
	84	4		91	4		Закладные детали			96	4		10	3		92	24			
	85	2		92	24		8	2		99	1		18	4		95	1	8	2	
	86	2		95	1		10	3		104	2		19	6		96	4	10	3	
	87	2		96	4		18	4		105	8		22	2		99	1	18	4	
	88	2		99	1		19	6		Арматурные изделия			23	6		104	2	19	6	
				104	2		22	2		2	140		24	6				22	2	
	Закладные детали			105	8		23	18		8	4		25	6		105	8	23	6	
	8	2			24		18	11	4	26	4		Арматурные изделия		24	6				
	10	3	2	140	25		18	24	4	27	4		2	140	25	6				
	18	4	8	4	26		4	28	4	28	4		8	4	26	4				
	19	6	11	4	27		4	29	4	29	4		13	4	27	4				
	22	2	24	4	28		4	30	16	30	12		25	4	28	4				
	23	6	71	84	32		4	34	2	32	4		71	84	29	4				
	24	6	72	40	54		3	45	3	34	2		72	40	30	12				
	25	6	74	70	29		4	46	24	46	24		74	70	32	4				
	26	4	76	16	30		16	47	18	76	16		76	16	34	2				
	27	4	77	2	32		4	49	4	77	2		77	2	45	3				
	28	4	78	4	34		2	51	4	78	4		78	4	46	24				
	29	4	79	4	54		3	54	3	84	4		84	4	47	18				
30	12	84	4	90	2	74	4	85	2	85	2	49	4							
				91	4	88	2			86	2	51	4							

Примечание см на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2

Лист 302

15753

Нач. отдела
Ст. техн.
Проверил

Исоев
Спирин
Чулкина

И.И.И.И.
И.И.И.И.
И.И.И.И.

г. Ленинград

Перечень позиций по одну колонну

Марка колон- №61	№ Поз.	Кол-ч шт.	Марка колон- №61	№ Поз.	Кол-ч шт.	Марка колон- №61	№ Поз.	Кол-ч шт.	Марка колон- №61	№ Поз.	Кол-ч шт.	Марка колон- №61	№ Поз.	Кол-ч шт.	Марка колон- №61	№ Поз.	Кол-ч шт.								
К 37б-3-2, К 37б-4-2 (продолжение)	54	3	К 37б-3-2 (продолжение)	85	2	К 37б-3-2 (продолжение)	51	4	К 37б-3-4 (продолжение)	84	4	К 37б-3-4 (продолжение)	92	24	К 37б-3-6 (продолжение)	Закладные детали		К 37а-4-4	К 37б-3-6 (продолжение)	105	8				
	74	4		86	2		54	6		85	2		95	1											
	75	8		87	2		74	4		86	2		96	4											
	76	3		88	2		75	8		87	2		99	1											
	90	2					76	3		88	2		104	2											
	91	4		Закладные детали			90	2					105	8											
	92	24		К 37б-3-2 (продолжение)	91		4	Закладные детали		К 37б-3-6	Арматурные изделия														
	95	1			92		24	8			2		2	140											
	96	4			95		1	18			4		8	8											
	99	1			96		4	19			6		25	4											
	104	2			99		1	22			2		71	84											
	105	8			104		2	23			6		72	40											
		105			8	24	6	25	6		74	70													
						25	6	26	4		76	16													
						26	4	Арматурные изделия			27	4	77	2											
						27	4	2	140		28	4	78	4											
К 37б-3-2	Арматурные изделия			К 37б-3-2 (продолжение)	28	4	8	8	29	4	К 37б-3-6	78	4	К 37б-3-6		84	4			К 37б-3-6	85	2	К 37б-3-6	86	2
	2	140			29	4	25	4	71	84		84	4			90	2				87	2			
	8	8			30	12	72	40	32	4		85	2			91	4				88	2			
	25	4			32	4	34	2	74	70		86	2			92	32				Закладные детали				
	71	84			45	3	76	16	77	2		87	2			93	4				8	2			
	72	40			46	24	78	4	78	4		88	2			95	1				10	3			
	74	70			47	18	79	4	79	4						96	4				18	4			
	76	16			49	4	80	4	80	4						99	1								
	77	2					81	4	81	4						104	2								
	78	4					82	4	82	4															
	84	4					83	4	83	4															

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций по одну колонну

1,420-12

выпуск 2

Лист 303

Перечень позиций по одной колонне

Марка колон-ной	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колон-ной	№ поз.	Кол-во шт.			
КЗ70-4-4 (продолжение)	19	6	КЗ70-4-6 (продолжение)	8	4	КЗ70-4-6 (продолжение)	26	4	КЗ90-1-2, КЗ90-2-2 (продолжение)	72	40	КЗ90-1-2, КЗ90-2-2 (продолжение)	32	4	КЗ90-1-4, КЗ90-2-4	Арматурные изделия	24	3		
	22	2		13	4		27	4		74	26		34	2					25	3
	23	6		25	4		28	4		76	8		41	1						
	24	6		71	84		29	4		77	1		42	1		27	2			
	25	6		72	40		30	16		78	2		43	8				28	2	
	26	4		74	70		32	4		84	2		45	1						29
	27	4		76	16		34	2		85	1		46	8		30	6			
	28	4		77	2		54	3		86	1		47	6				32	4	
	29	4		78	4		90	2		87	1		48	6						34
	30	12		84	4		91	4		88	1		54	3		54	3			
	32	4		85	2		92	32		Закладные детали			76	1				90	1	
	34	2		86	2		93	4		8	1		90	1						78
	54	3		87	2		95	1		18	2		91	2		84	2			
	90	2		88	2		96	4		19	6		92	12				85	1	
	91	4		Закладные детали			99	1		22	1		95	2						86
КЗ70-4-6	92	24	КЗ90-1-2, КЗ90-2-2	8	2	Арматурные изделия	104	2	96	4	87	1								
	95	1					105	8	101	1										
	96	4					Арматурные изделия						24	3	102	4				
	99	1					2	52					26	2			103	2		
	104	2					60	4					27	2					104	1
105	8	61	4	28	2	105	4													
Арматурные изделия		64	4	29	2			Арматурные изделия												
2	140	71	104	30	6				2	52										

Примечание см. на листе 251.

Перечень позиций по одну колонну

Марка колон-нбс	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-нбс	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-нбс	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-нбс	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-нбс	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-нбс	№ поз.	Кол-ч. шт.
К39а-1-6, К39а-2-6 (продолжение)	60	4	К39а-1-6, К39а-2-6 (продолжение)	27	2	К39а-3-2 (продолжение)	65	4	К39а-3-2 (продолжение)	29	2	К39а-3-4 (продолжение)	Арматурные изделия		К39а-3-6 (продолжение)	62	4
	61	4		28	2		71	104		30	6		25	3		63	4
	64	4		29	2		72	40		32	4		26	2		65	4
	71	104		30	8		74	26		34	2		27	2		71	104
	72	40		32	4		76	8		41	1		28	2		72	40
	74	26		34	2		77	1		42	1		29	2		74	26
	76	8		54	3		78	2		43	8		30	6		76	8
	77	1		90	1		84	2		45	1		32	4		77	1
	78	2		91	2		85	1		46	8		34	2		78	2
	84	2		92	16		86	1		47	6		54	3		84	2
	85	1		93	2		87	1		48	6		90	1		85	1
	86	1		95	2		88	1		54	3		91	2		86	1
	87	1		96	4					76	1		92	12		87	1
	88	1		99	1		Закладные детали			90	1		85	1		95	2
	Закладные детали			101	1		8	1		91	2		86	1		96	4
	8	1		102	4		18	2		92	12		87	1		99	1
	18	2		103	2		19	6		95	2		88	1		101	1
	19	6		104	1		22	1		96	4					102	4
	22	1	105	4	23	3	99	1		Закладные детали			103	2			
	23	9			24	3	101	1		8	1		104	1			
	24	9	К39а-3-2	Арматурные изделия		25	3	102		4	18		2	105		4	
	25	9		2	52	26	2	103		2	19		6				
	26	2		62	4	27	2	104		1	22		1				
				63	4	28	2	105		4	23		3				

Примечание см. на листе 251.

ТК

Перечень позиций по одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
Лист 305

Упр. инж. Проверил
Упр. инж. Проверил
Упр. инж. Проверил

Т. Ленинград

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонн- ной	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колонн- ной	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колонн- ной	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колонн- ной	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колонн- ной	№ поз.	Коллич. шт.	Марка колонн- ной	№ поз.	Коллич. шт.					
К 390 - 3-6 (продолжение)	27	2	К 410 - 1-2 (продолжение)	69	4	К 410 - 1-2 (продолжение)	29	4	К 410 - 1-4	Арматурные изделия		К 410 - 1-6 (продолжение)	38	4	К 410 - 1-6 (продолжение)	27	4					
	28	2		71	104		30	12		2	116		44	4		28	4					
	29	2		72	40		32	4		38	4		69	4		29	4					
	30	8		74	58		34	2		24	4		71	104		30	16					
	32	4		76	16		41	2		26	4		72	40		32	4					
	34	2		77	2		42	2		27	4		74	58		34	2					
	54	3		78	4		43	16		28	4		76	16		54	6					
	90	1		84	4		45	2		29	4		77	2		90	2					
	91	2		85	2		46	16		30	12		78	4		91	4					
	92	16		86	2		47	12		32	4		84	4		92	32					
	93	2		87	2		48	12		34	2		85	2		93	4					
	95	2		88	2		54	6		54	6		86	2		95	2					
	96	4					76	2		90	2		87	2		96	4					
	99	1		Закладные детали			78	4		91	4		88	2		99	1					
	101	1		8	2		90	2		84	4		Закладные детали			101	1					
102	4	18		4	91		4	85		2	8		2	102		4						
103	2	19		8	92		24	86		2	18		4	103		2						
104	1	22		2	95		2	87		2	19		8	104		2						
105	4	23		6	96		4	88		2	22		2	105		8						
К 410-1-2	Арматурные изделия			24	6		101	1		Закладные детали			К 410-1-6	Арматурные изделия		К 410-1-6 (продолжение)	22	2	К 410-2-2	Арматурные изделия		
	2	116		25	6		102	4		8	2			23			18	2		116		
	38	4		26	4		103	2		18	4			24			18	39		4		
	44	4		27	4		104	2		104	2			25			18	45		4		
		28		4	105		8				105		8	2			4					

Примечание см. на листе 251.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
выпуск 2
Лист 306

Нач. сектора	П. Исаев
Ст. техн.	Смирнов
Провер	Чулкина

Примечание см. на листе 251.

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия																	
	Сталь ГОСТ 5781-75																	
	Класс А-I						Класс А-III											
	Ф мм					Уморо	Ф мм											Уморо
	8	12					10	12	18	22	25	28						
К11а-1-3	10.4	1.8				12.2	10.2	4.3	—	—	57.2	—						71.7 83.9
К11а-1-4	10.4	1.8				12.2	10.2	4.3	—	—	57.2	—						71.7 83.9
К11а-1-5	10.4	1.8				12.2	10.2	4.3	—	—	57.2	—						71.7 83.9
К11а-1-6	10.4	1.8				12.2	10.2	4.3	—	—	57.2	—						71.7 83.9
К11а-2-3	10.4	1.8				12.2	10.2	4.3	28.4	44.4	—	—						87.3 99.5
К11а-2-4	10.4	1.8				12.2	10.2	4.3	28.4	44.4	—	—						87.3 99.5
К11а-2-5	10.4	1.8				12.2	10.2	4.3	28.4	44.4	—	—						87.3 99.5
К11а-2-6	10.4	1.8				12.2	10.2	4.3	28.4	44.4	—	—						87.3 99.5
К11а-3-3	10.4	1.8				12.2	10.2	4.3	—	—	54.8	72.0						141.3 153.5
К11а-3-5	10.4	1.8				12.2	10.2	4.3	—	—	54.8	72.0						141.3 153.5

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																	
	Сталь ГОСТ 5781-75																	
	Класс А-III																	
	Профиль										Ф мм							
	45x5	63x10x8	80x10x8	100x10x8	125x10x8	150x10x8	175x10x8	200x10x8	225x10x8	250x10x8	12	16	18	20	28			
	Гост. пр. 45x5	Гост. пр. 63x10x8	Гост. пр. 80x10x8	Гост. пр. 100x10x8	Гост. пр. 125x10x8	Гост. пр. 150x10x8	Гост. пр. 175x10x8	Гост. пр. 200x10x8	Гост. пр. 225x10x8	Гост. пр. 250x10x8	Уморо	Уморо	Уморо	Уморо	Уморо	Уморо	Уморо	Уморо
К11а-1-3	2.6	4.6	13.2	14.2	28.0	3.8	3.0	0.2			69.6	4.4	7.1	4.6	0.9	5.8		22.8 92.4 176.3
К11а-1-4	—	—	13.2	9.6	28.0	3.8	3.0	0.2			57.8	5.6	7.1	4.6	0.9	5.8		24.0 81.8 165.7
К11а-1-5	2.6	4.6	13.2	14.2	46.6	3.8	3.0	0.2			88.2	4.4	13.7	4.6	0.9	5.8		29.4 117.6 201.5
К11а-1-6	—	—	13.2	12.8	46.6	3.8	3.0	0.2			79.6	6.8	13.7	4.6	0.9	5.8		31.8 111.4 195.3
К11а-2-3	2.6	4.6	13.2	14.2	28.0	3.8	3.0	0.2			69.6	4.4	7.1	4.6	0.9	5.8		22.8 92.4 191.9
К11а-2-4	—	—	13.2	9.6	28.0	3.8	3.0	0.2			57.8	5.6	7.1	4.6	0.9	5.8		24.0 81.8 181.3
К11а-2-5	2.6	4.6	13.2	14.2	46.6	3.8	3.0	0.2			88.2	4.4	13.7	4.6	0.9	5.8		29.4 117.6 217.1
К11а-2-6	—	—	13.2	12.8	46.6	3.8	3.0	0.2			79.6	6.8	13.7	4.6	0.9	5.8		31.8 111.4 210.9
К11а-3-3	2.6	4.6	13.2	14.2	28.0	3.8	3.0	0.2			69.6	4.4	7.1	4.6	0.9	5.8		22.8 92.4 245.9
К11а-3-5	2.6	4.6	13.2	14.2	46.6	3.8	3.0	0.2			88.2	4.4	13.7	4.6	0.9	5.8		29.4 117.6 271.1

Примечание:

Марка стали устанавливается в проекте конкретного объекта.

ТК
1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-112
Выпуск: 2
Лист 308

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия																	
	Сталь ГОСТ 5781-75																	
	Класса А-I						Класса А-III											
	Ф мм					Умого	Ф мм											
	8	12					10	12	18	22	25							Умого
K12a-1	11.4	1.8				13.2	10.2	8.6	-	44.4	-							63.2
K12a-1.5	11.4	1.8				13.2	10.2	8.6	-	44.4	-							63.2
K12a-1.6	11.4	1.8				13.2	10.2	8.6	-	44.4	-							63.2
K12a-2	11.4	1.8				13.2	10.2	8.6	28.4	44.4	-							91.6
K12a-2.3	11.4	1.8				13.2	10.2	8.6	28.4	44.4	-							91.6
K12a-2.5	11.4	1.8				13.2	10.2	8.6	28.4	44.4	-							91.6
K12a-2.6	11.4	1.8				13.2	10.2	8.6	28.4	44.4	-							91.6
K12a-3	11.4	1.8				13.2	10.2	8.6	28.4	-	57.2							104.4
K12a-3.5	11.4	1.8				13.2	10.2	8.6	28.4	-	57.2							104.4
K12a-3.6	11.4	1.8				13.2	10.2	8.6	28.4	-	57.2							104.4

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																				Уморо	Уморо	Всего			
	ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75															
	Прокат с38/23										Класса А-III															
	Профиль										φ мм															
	L 100 мм	L 140 мм	Б=10	Б=12	Б=16	Б=18	Б=25	г.г. д.г. 10	г.г. д.г. 16																	
К12а-1	-	13,2	-	29,2	3,8	-	-	3,0	0,4					49,6	2,0	7,6	4,6	10,2	-					24,4	74,0	150,4
К12а-1.5	-	13,2	6,4	47,8	3,8	-	-	3,0	0,4					74,6	4,4	14,2	4,6	10,2	-					33,4	108,0	184,4
К12а-1.6	-	13,2	12,8	47,8	3,8	-	-	3,0	0,4					81,0	6,8	14,2	4,6	10,2	-					35,8	116,8	193,2
К12а-2	-	13,2	-	29,2	3,8	-	-	3,0	0,4					49,6	2,0	7,6	4,6	10,2	-					24,4	74,0	178,8
К12а-2.3	2,6	13,2	-	45,8	3,8	5,6	17,6	3,0	0,4					92,0	2,0	7,6	4,6	10,2	8,4					32,8	124,8	229,6
К12а-2.5	-	13,2	6,4	47,8	3,8	-	-	3,0	0,4					74,6	4,4	14,2	4,6	10,2	-					33,4	108,0	212,8
К12а-2.6	-	13,2	12,8	47,8	3,8	-	-	3,0	0,4					81,0	6,8	14,8	4,6	10,2	-					35,8	116,8	221,6
К12а-3	-	13,2	-	29,2	3,8	-	-	3,0	0,4					49,6	2,0	7,6	4,6	10,2	-					24,4	74,0	191,6
К12а-3.5	-	13,2	6,4	47,8	3,8	-	-	3,0	0,4					74,6	4,4	14,2	4,6	10,2	-					33,4	108,0	225,6
К12а-3.6	-	13,2	12,8	47,8	3,8	-	-	3,0	0,4					81,0	6,8	14,2	4,6	10,2	-					35,8	116,8	234,4

Примечание см. на листе 308.

ТК
1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
выпуск 2

Лист 309

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия																
	Сталь ГОСТ 5781-75																
	Класса А-I						Класса А-III										
	φ мм					Умого	φ мм										Умого
	8	12					10	12	18	25	28						
K12a-4	11.4	1.8				13.2	10.2	8.6	—	54.8	72.0						145.6
K12a-4-1, K12a-4-2	11.4	1.8				13.2	10.2	8.6	—	54.8	72.0						145.6
K12a-4-3	11.4	1.8				13.2	10.2	8.6	—	54.8	72.0						145.6
K12a-4-5	11.4	1.8				13.2	10.2	8.6	—	54.8	72.0						145.6
K13a-1-1, K13a-1-2	29.8	4.8				34.6	18.2	8.6	—	—	217.2						244.0
K13a-1-3, K13a-1-4	29.8	4.8				34.6	18.2	8.6	—	—	217.2						244.0
K13a-1-5, K13a-1-6	29.8	4.8				34.6	18.2	8.6	—	—	217.2						244.0
K13a-2-3, K13a-2-4	29.8	4.8				34.6	18.2	8.6	88.4	—	217.2						332.4
K13a-2-5, K13a-2-6	29.8	4.8				34.6	18.2	8.6	88.4	—	217.2						332.4
K13a-3-1, K13a-3-2	29.8	4.8				34.6	18.2	8.6	—	173.2	217.2						417.2

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																
	ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75						
	Прокат С38/23										Класса А-III						
	Профиль										φ мм						
	L 45x5	L 100x12	L 63x10x8	L 100x10x10	б=10	б=12	б=16	б=18	б=25	газ.тр. ду=10	гайка М16						
K12a-4	—	—	—	13.2	—	29.2	3.8	—	—	3.0	0.4						
K12a-4-1, K12a-4-2	—	—	—	13.2	—	39.8	3.8	—	—	3.0	0.4						
K12a-4-3	—	2.6	—	13.2	—	45.8	3.8	5.6	17.6	3.0	0.4						
K12a-4-5	—	—	—	13.2	6.4	47.8	3.8	—	—	3.0	0.4						
K13a-1-1, K13a-1-2	5.2	—	9.2	—	28.4	59.6	62.0	—	22.0	3.0	0.4						
K13a-1-3, K13a-1-4	5.2	—	9.2	—	34.8	38.4	3.8	—	22.0	3.0	0.4						
K13a-1-5, K13a-1-6	5.2	—	9.2	—	34.8	75.6	3.8	—	22.0	3.0	0.4						
K13a-2-3, K13a-2-4	5.2	—	9.2	—	34.8	38.4	3.8	—	22.0	3.0	0.4						
K13a-2-5, K13a-2-6	5.2	—	9.2	—	34.8	75.6	3.8	—	22.0	3.0	0.4						
K13a-3-1, K13a-3-2	5.2	—	9.2	—	28.4	59.6	62.0	—	22.0	3.0	0.4						

Примечание см. на листе 308.

ТК

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
Лист 310

К. Ю. Шенников
Инженер
Проектировщик
Л. И. Шенников
Инженер
Проектировщик
Л. И. Шенников
Инженер
Проектировщик

Л. И. Шенников
Инженер
Проектировщик

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия																			Утого
	Сталь ГОСТ 5781-75																			
	Класса А-I					Класса А-II														
	ф мм				Утого	ф мм										Утого				
8	12			10		12	18	22	25	28										
К13а-3-3, К13а-3-4	29.8	4.8			34.6	18.2	8.6	—	—	173.2	217.2							417.2	451.8	
К13а-3-5, К13а-3-6	29.8	4.8			34.6	18.2	8.6	—	—	173.2	217.2							417.2	451.8	
К14а-1	31.8	4.8			36.6	18.2	17.2	—	266.0	—	—							301.4	338.0	
К14а-1-5, К14а-1-6	31.8	4.8			36.6	18.2	17.2	—	266.0	—	—							301.4	338.0	
К14а-2	31.8	4.8			36.6	18.2	17.2	88.4	—	173.2	—							297.0	333.6	
К14а-2-8, К14а-2-2	31.8	4.8			36.6	18.2	17.2	88.4	—	173.2	—							297.0	333.6	
К14а-2-5, К14а-2-6	31.8	4.8			36.6	18.2	17.2	88.4	—	173.2	—							297.0	333.6	
К14а-3	31.8	4.8			36.6	18.2	17.2	—	—	343.6	—							379.0	415.6	
К14а-3-1, К14а-3-2	31.8	4.8			36.6	18.2	17.2	—	—	343.6	—							379.0	415.6	
К14а-3-3	31.8	4.8			36.6	18.2	17.2	—	—	343.6	—							379.0	415.6	
К14а-3-5, К14а-3-6	31.8	4.8			36.6	18.2	17.2	—	—	343.6	—							379.0	415.6	

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																					Умого	Умого	Всего														
	ГОСТ 380-71*											Сталь ГОСТ 5781-75																										
	Прокат С 38/23											Класса А-III																										
	Профиль											φ мм																										
	45x5	75x8	100x12	63x40x8	6:10	6:12	6:16	6:18	6:25	газ. гр. ду: 40	газ. гр. ду: 16															Умого	Умого											
К13а-3-3, К13а-3-4	5.2	—	—	9.2	34.8	38.4	3.8	—	22.0	3.0	0.4												116.8	9.2	14.2	4.6	1.8	—	11.6	—	24.0				65.4	182.2	634.0	
К13а-3-5, К13а-3-6	5.2	—	—	9.2	34.8	75.6	3.8	—	22.0	3.0	0.4													154.0	14.0	27.4	4.6	1.8	—	11.6	—	24.0				83.4	237.4	689.2
К14а-1	—	5.2	—	—	—	40.8	3.8	—	—	3.0	0.8													53.6	2.0	15.2	4.6	—	—	—	20.4	30.6				72.8	126.4	464.4
К14а-1-5, К14а-1-6	—	5.2	—	—	25.6	78.0	3.8	—	—	3.0	0.8													116.4	11.6	28.4	4.6	—	—	—	20.4	30.6				95.6	212.0	550.0
К14а-2	—	5.2	—	—	—	40.8	3.8	—	—	3.0	0.8													53.6	2.0	15.2	4.6	—	—	—	20.4	30.6				72.8	126.4	460.0
К14а-2-1, К14а-2-2	—	5.2	—	—	—	62.0	42.6	—	—	3.0	0.8													113.6	2.0	27.2	4.6	—	24.0	—	20.4	30.6				108.8	222.4	556.0
К14а-2-5, К14а-2-6	—	5.2	—	—	25.6	78.0	3.8	—	—	3.0	0.8													116.4	11.6	28.4	4.6	—	—	—	20.4	30.6				95.6	212.0	545.6
К14а-3	—	5.2	—	—	—	40.8	3.8	—	—	3.0	0.8													53.6	2.0	15.2	4.6	—	—	—	20.4	30.6				72.8	126.4	542.0
К14а-3-1, К14а-3-2	—	5.2	—	—	—	62.0	42.6	—	—	3.0	0.8													113.6	2.0	27.2	4.6	—	24.0	—	20.4	30.6				108.8	222.4	638.0
К14а-3-3	—	5.2	5.2	—	—	74.0	3.8	11.2	57.2	3.0	0.8													160.4	2.0	15.2	4.6	—	—	—	20.4	46.6				88.8	249.2	664.8
К14а-3-5, К14а-3-6	—	5.2	—	—	25.6	78.0	3.8	—	—	3.0	0.8													116.4	11.6	28.4	4.6	—	—	—	20.4	30.6				95.6	212.0	627.6

Примечание см. на листе 308.

TK
1020
Выборка стали на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
Лист 311

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия Сталь ГОСТ 5781-75																		Итого	
	Класс А-I					Класс А-III														
	φ мм					Итого	φ мм													
	8	12					10	12	22	25	28									Итого
K14a-4	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	-	170.4	217.2							423.0	459.6	
K14a-4-1, K14a-4-2	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	-	170.4	217.2							423.0	459.6	
K14a-4-3	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	-	170.4	217.2							423.0	459.6	
K14a-4-5, K14a-4-6	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	-	170.4	217.2							423.0	459.6	
K14a-5	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	-	173.2	-							208.6	245.2	
K14a-5-1, K14a-5-2	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	-	173.2	-							208.6	245.2	
K14a-5-3	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	-	173.2	-							208.6	245.2	
K14a-5-5; K14a-5-6	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	-	173.2	-							208.6	245.2	
K14a-6	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	132.0	173.2	-							340.6	377.2	
K14a-6-1	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	132.0	173.2	-							340.6	377.2	
K14a-6-5	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	132.0	173.2	-							340.6	377.2	

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)
Закладные детали

Марка колонны	ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75													Итого	Итого	Всего			
	Прокат С 38/23										Класс А-III																		
	Профиль																												
	L 75x8	L 100x12	δ=10	δ=12	δ=16	δ=18	δ=25	гид. та 4х10	гид. та м 16						Итого	12	16	18	22	32	36								
К14а-4	5,2	—	—	40,8	3,8	—	—	3,0	0,8						53,6	2,0	15,2	4,6	—	20,4	30,6						72,8	126,4	586,0
К14а-4-1, К14а-4-2	5,2	—	—	62,0	42,6	—	—	3,0	0,8						113,6	2,0	27,2	4,6	24,0	20,4	30,6						108,8	222,4	682,0
К14а-4-3	5,2	5,2	—	74,0	3,8	11,2	57,2	3,0	0,8						160,4	2,0	15,2	4,6	—	20,4	46,6						88,8	249,2	708,8
К14а-4-5, К14а-4-6	5,2	—	25,6	78,0	3,8	—	—	3,0	0,8						116,4	11,6	28,4	4,6	—	20,4	30,6						95,6	212,0	671,6
К14а-5	5,2	—	—	40,8	3,8	—	—	3,0	0,8						53,6	2,0	15,2	4,6	—	20,4	30,6						72,8	126,4	371,6
К14а-5-1, К14а-5-2	5,2	—	—	62,0	42,6	—	—	3,0	0,8						113,6	2,0	27,2	4,6	24,0	20,4	30,6						108,8	222,4	467,6
К14а-5-3	5,2	5,2	—	74,0	3,8	11,2	57,2	3,0	0,8						160,4	2,0	15,2	4,6	—	20,4	46,6						88,8	240,2	494,4
К14а-5-5, К14а-5-6	5,2	—	25,6	78,0	3,8	—	—	3,0	0,8						116,4	11,6	28,4	4,6	—	20,4	30,6						95,6	212,0	457,2
К14а-6	5,2	—	—	40,8	3,8	—	—	3,0	0,8						53,6	2,0	15,2	4,6	—	20,4	30,6						72,8	126,4	503,6
К14а-6-1	5,2	—	—	62,0	42,6	—	—	3,0	0,8						113,6	2,0	27,2	4,6	24,0	20,4	30,6						108,8	222,4	599,6
К14а-6-5	5,2	—	25,6	78,0	3,8	—	—	3,0	0,8						116,4	11,6	28,4	4,6	—	20,4	30,6						95,6	212,0	589,2

Примечание см. на листе 308.

И.И. Мухоморов
А.А. Кондратьев
Н.С. Семенов
П.В. Петров
Л.В. Сидоров
М.В. Федоров
В.В. Волков
С.В. Соколов
Д.В. Давыдов
К.В. Ковалев
З.В. Зайцев
И.В. Иванов
О.В. Овчинников
У.В. Устинов
Ф.В. Фролов
Х.В. Хохлов
Ц.В. Цыганов
Ч.В. Чудинов
Ш.В. Шварц
Щ.В. Щербаков
Ъ.В. Ъефимов
Ы.В. Ысупов
Э.В. Эристов
Ю.В. Юсупов
Я.В. Яковлев
г. Ленинград

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия																		
	Сталь ГОСТ 5781-75																		
	Класса А-I							Класса А-II											
	Ф мм					Умого	Ф мм												Умого
	8	12					10	12	18	22	25								
K15a-1-1	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	101.6	—								187.2
K15a-1-2	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	101.6	—								187.2
K15a-1-3	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	101.6	—								187.2
K15a-1-4	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	101.6	—								187.2
K15a-1-5	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	101.6	—								187.2
K15a-1-6	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	101.6	—								187.2
K15a-2-1	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	—	131.2								216.8
K15a-2-2	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	—	131.2								216.8
K15a-2-3	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	—	131.2								216.8
K15a-2-4	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	—	131.2								216.8

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																		
	ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75								
	Прокат С 38/23										Класса А-II								
	Профиль																		
	L 45x5	L 63x10x8	L 100x12x10	L 8x10	L 8x12	L 8x16	L 8x25	L 10x25	L 10x40	L 10x60	Умого	12	16	18	20	28	36		
K15a-1-1	5.2	9.2	13.2	28.4	57.8	3.8	11.0	3.0	0.4		132.0	6.8	20.2	4.6	1.8	11.6	12.0		57.0
K15a-1-2	2.6	4.6	13.2	28.8	57.8	3.8	11.0	3.0	0.4		120.2	8.0	20.2	4.6	1.8	11.6	12.0		58.2
K15a-1-3	5.2	9.2	13.2	31.6	47.2	3.8	11.0	3.0	0.4		124.6	8.0	14.2	4.6	1.8	11.6	12.0		52.2
K15a-1-4	2.6	4.6	13.2	27.0	47.2	3.8	11.0	3.0	0.4		112.8	9.2	14.2	4.6	1.8	11.6	12.0		53.4
K15a-1-5	5.2	9.2	13.2	34.8	47.2	3.8	11.0	3.0	0.4		127.8	9.2	27.4	4.6	1.8	11.6	12.0		66.6
K15a-1-6	2.6	4.6	13.2	33.4	84.4	3.8	11.0	3.0	0.4		156.4	11.6	27.4	4.6	1.8	11.6	12.0		69.0
K15a-2-1	5.2	9.2	13.2	28.4	57.8	3.8	11.0	3.0	0.4		132.0	6.8	20.2	4.6	1.8	11.6	12.0		57.0
K15a-2-2	2.6	4.6	13.2	23.8	57.8	3.8	11.0	3.0	0.4		120.2	8.0	20.2	4.6	1.8	11.6	12.0		58.2
K15a-2-3	5.2	9.2	13.2	31.6	47.2	3.8	11.0	3.0	0.4		124.6	8.0	14.2	4.6	1.8	11.6	12.0		52.2
K15a-2-4	2.6	4.6	13.2	27.0	47.2	3.8	11.0	3.0	0.4		112.8	9.2	14.2	4.6	1.8	11.6	12.0		53.4

Примечание см. на листе 308.

ТК

Выборка стали на одну колонну

1420-12
Выпуск 2

Лист 313

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия																		Уморо	
	Сталь ГОСТ 5781-75																			
	Класс А-I					Класс А-II														Уморо
	ф мм				Уморо	ф мм									Уморо					
8	12					10	12	18	22	25	28									
K15a-2-5	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	—	131.2	—						216.8	245.4	
K15a-2-6	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	—	131.2	—						216.8	245.4	
K15a-3-1	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	—	—	128.8	164.8						312.4	341.0	
K15a-3-3	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	—	—	128.8	164.8						312.4	341.0	
K15a-3-5	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	—	—	128.8	164.8						312.4	341.0	
K15a-4-1	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	—	—	—	326.4						345.2	373.8	
K15a-4-3	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	—	—	—	326.4						345.2	373.8	
K15a-4-5	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	—	—	—	326.4						345.2	373.8	
K16a-1	26.4	4.2				30.6	10.2	17.2	—	101.6	—	—						129.0	159.6	
K16a-2	26.4	4.2				30.6	10.2	17.2	66.8	101.6	—	—						195.8	226.4	

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																	
	ГОСТ 380-71*																	
	Прокат С 38/23										Сталь ГОСТ 5781-75							
	Профиль										Классы А-III							
											Ф мм							
	У5х5	У75х8	У63х8	У63х10	У80х10	У100х10	У100х12	У125х12	У125х16	У150х16	У150х20	У150х25	У150х30	У150х36	У150х40	У150х45	У150х50	У150х55
	У5х5	У75х8	У63х8	У63х10	У80х10	У100х10	У100х12	У125х12	У125х16	У150х16	У150х20	У150х25	У150х30	У150х36	У150х40	У150х45	У150х50	У150х55
K15a-2-5	5.2	—	9.2	13.2	34.8	47.2	3.8	11.0	3.0	0.4	127.8	9.2	27.4	4.6	1.8	11.6	—	12.0
K15a-2-6	2.6	—	4.6	13.2	33.4	84.4	3.8	11.0	3.0	0.4	156.4	11.6	27.4	4.6	1.8	11.6	—	12.0
K15a-3-1	5.2	—	9.2	13.2	28.4	57.8	3.8	11.0	3.0	0.4	132.0	6.8	20.2	4.6	1.8	11.6	—	12.0
K15a-3-3	5.2	—	9.2	13.2	31.6	47.2	3.8	11.0	3.0	0.4	124.6	8.0	14.2	4.6	1.8	11.6	—	12.0
K15a-3-5	5.2	—	9.2	13.2	34.8	47.2	3.8	11.0	3.0	0.4	127.8	9.2	27.4	4.6	1.8	11.6	—	12.0
K15a-4-1	5.2	—	9.2	13.2	28.4	57.8	3.8	11.0	3.0	0.4	132.0	6.8	20.2	4.6	1.8	11.6	—	12.0
K15a-4-3	5.2	—	9.2	13.2	31.6	47.2	3.8	11.0	3.0	0.4	124.6	8.0	14.2	4.6	1.8	11.6	—	12.0
K15a-4-5	5.2	—	9.2	13.2	34.8	47.2	3.8	11.0	3.0	0.4	127.8	9.2	27.4	4.6	1.8	11.6	—	12.0
K16a-1	—	2.6	—	13.2	—	49.6	3.8	—	3.0	0.8	73.0	2.0	15.2	4.6	—	—	20.4	15.3
K16a-2	—	2.6	—	13.2	—	49.6	3.8	—	3.0	0.8	73.0	2.0	15.2	4.6	—	—	20.4	15.3

Примечание см. на листе 308.

ТК
1076

Выборка стали на одну колонну

1420-12
Выпуск 2
Лист 314

Выборка стали на одну колонну, кгс

323

Марка колонны	Арматурные изделия																	
	Сталь ГОСТ 5781-75																	
	Класса А-I						Класса А-III											
	Ф мм					Умого	Ф мм											Умого
	8	12					10	12	18	22	25	28						
К16а-2-1, К16а-2-2	26,4	4,2				30,6	10,2	17,2	66,8	101,6	—	—						195,8
К16а-2-3	26,4	4,2				30,6	10,2	17,2	66,8	101,6	—	—						226,4
К16а-2-5	26,4	4,2				30,6	10,2	17,2	66,8	101,6	—	—						195,8
К16а-2-6	26,4	4,2				30,6	10,2	17,2	66,8	101,6	—	—						226,4
К16а-3	26,4	4,2				30,6	10,2	17,2	66,8	—	131,2	—						195,8
К16а-3-1, К16а-3-2	26,4	4,2				30,6	10,2	17,2	66,8	—	131,2	—						225,4
К16а-3-3	26,4	4,2				30,6	10,2	17,2	66,8	—	131,2	—						225,4
К16а-3-5	26,4	4,2				30,6	10,2	17,2	66,8	—	131,2	—						225,4
К16а-3-6	26,4	4,2				30,6	10,2	17,2	66,8	—	131,2	—						225,4
К16а-4	26,4	4,2				30,6	10,2	17,2	—	—	128,8	164,8						321,0

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																	
	ГОСТ 380-71*																	
	Прокат с 30/23																	
	Профиль										Сталь ГОСТ 5781-75 Классы А-III							
	75x8	100x12	140x20x6	8-10	8-12	8-16	8-18	8-25	раз гр ду: 40	раз гр 1716								
К16а-2-1, К16а-2-2	26	—	13,2	—	70,8	23,2	—	—	3,0	0,8	113,6	2,0	27,2	4,6	120	20,4	15,3	81,5
К16а-2-3	26	5,2	13,2	—	82,8	3,8	11,2	46,2	3,0	0,8	168,8	2,0	15,2	4,6	—	20,4	31,7	73,9
К16а-2-5	26	—	13,2	19,2	86,8	3,8	—	—	3,0	0,8	128,4	9,2	28,4	4,6	—	20,4	15,3	77,9
К16а-2-6	26	—	13,2	25,6	86,8	3,8	—	—	3,0	0,8	135,8	11,6	28,4	4,6	—	20,4	15,3	80,3
К16а-3	26	—	13,2	—	49,6	3,8	—	—	3,0	0,8	73,0	2,0	15,2	4,6	—	20,4	15,3	57,5
К16а-3-1, К16а-3-2	26	—	13,2	—	70,8	23,2	—	—	3,0	0,8	113,6	2,0	27,2	4,6	120	20,4	15,3	81,5
К16а-3-3	26	5,2	13,2	—	82,8	3,8	11,2	46,2	3,0	0,8	168,8	2,0	15,2	4,6	—	20,4	31,7	73,9
К16а-3-5	26	—	13,2	19,2	86,8	3,8	—	—	3,0	0,8	128,4	9,2	28,4	4,6	—	20,4	15,3	77,9
К16а-3-6	26	—	13,2	25,6	86,8	3,8	—	—	3,0	0,8	135,8	11,6	28,4	4,6	—	20,4	15,3	80,3
К16а-4	26	—	13,2	—	49,6	3,8	—	—	3,0	0,8	73,0	2,0	15,2	4,6	—	20,4	15,3	57,5

Примечание см. на листе 308.

ТК
1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
выпуск 2
Лист 315

Выборка стала на одну колонну, кгс

[illegible]

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																Сталь ГОСТ 5781-75																Уморо	Уморо	Всего
	ГОСТ 380-71*																Класса II-III																		
	Прокат С 38/23																																		
	Профиль																																		
	75x8	100x12	125x14	150x16	175x18	200x20	225x22	250x24	275x26	300x28	325x30	350x32	375x34	400x36	425x38	450x40	Уморо	12	16	18	22	32	36									Уморо	Уморо		
К16а-4-1, К16а-4-2	2.6	-	13.2	-	70.8	23.2	-	-	3.0	0.8							113.6	2.0	27.2	4.6	12.0	20.4	15.3								81.5	195.1	546.7		
К16а-4-3	2.6	5.2	13.2	-	82.8	3.8	11.2	46.2	3.0	0.8							168.8	2.0	15.2	4.6	-	20.4	31.7								73.9	242.7	594.3		
К16а-4-5	2.6	-	13.2	19.2	86.8	3.8	-	-	3.0	0.8							129.4	9.2	28.4	4.6	-	20.4	15.3								77.9	207.3	558.9		
К16а-4-6	2.6	-	13.2	25.6	86.8	3.8	-	-	3.0	0.8							135.8	11.6	28.4	4.6	-	20.4	15.3								80.3	216.1	567.7		
К16а-5	2.6	-	13.2	-	49.6	3.8	-	-	3.0	0.8							73.0	2.0	15.2	4.6	-	20.4	15.3								57.5	130.5	419.3		
К16а-5-1, К16а-5-2	2.6	-	13.2	-	70.8	23.2	-	-	3.0	0.8							113.6	2.0	27.2	4.6	12.0	20.4	15.3								81.5	195.1	483.9		
К16а-5-5	2.6	-	13.2	19.2	86.8	3.8	-	-	3.0	0.8							129.4	9.2	28.4	4.6	-	20.4	15.3								77.9	207.3	496.1		
К16а-5-6	2.6	-	13.2	25.6	86.8	3.8	-	-	3.0	0.8							135.8	11.6	28.4	4.6	-	20.4	15.3								80.3	216.1	504.9		
К16а-6-1	2.6	-	13.2	-	70.8	23.2	-	-	3.0	0.8							113.6	2.0	27.2	4.6	12.0	20.4	15.3								81.5	195.1	417.9		
К16а-6-3	2.6	5.2	13.2	-	82.8	3.8	11.2	46.2	3.0	0.8							168.8	2.0	15.2	4.6	-	20.4	31.7								73.9	242.7	465.5		

Примечание см. на листе 308.

TK
1976

Выборка стала на одну колонну

1.420-12	
Выпуск 2	
Лист	316

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия																		
	Сталь ГОСТ 5781-75																		
	Класса А-I							Класса А-III											
	ф мм						Умого	ф мм											
	8	12						10	12	18	22	25	28	32					Умого
K16a-7	26.4	4.2					30.6	10.2	17.2	—	—	260.0	—	—					287.4
K16a-7-5	26.4	4.2					30.6	10.2	17.2	—	—	260.0	—	—					287.4
K16a-11-1	26.4	4.2					30.6	10.2	17.2	—	—	—	161.6	215.2					404.2
K17a-1-1, K17a-1-2	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	167.8	140.4	—	—	—					341.4
K17a-1-3, K17a-1-4	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	167.8	140.4	—	—	—					341.4
K17a-1-5, K17a-1-6	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	167.8	140.4	—	—	—					341.4
K17a-2-1, K17a-2-2	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	92.6	112.4	181.6	—	—					419.8
K17a-2-3, K17a-2-4	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	92.6	112.4	181.6	—	—					419.8
K17a-2-5, K17a-2-6	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	92.6	112.4	181.6	—	—					419.8
K17a-3-1, K17a-3-2	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	92.6	112.4	181.6	—	—					419.8

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																			
	ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75									
	Прокат С 38/23										Класса А-III									
	Профиль										ф мм									
	45x5	75x8	63x10	40x10	5-10	5-12	5-16	5-25	ГОСТ 380-71* ф мм	ГОСТ 380-71* ф мм	Умого	12	16	18	20	22	28	32	36	Умого
K16a-7	—	2.6	—	13.2	—	49.6	3.8	—	3.0	0.8	73.0	2.0	15.2	4.6	—	—	—	20.4	15.3	57.5
K16a-7-5	—	2.6	—	13.2	19.2	86.8	3.8	—	3.0	0.8	129.4	9.2	28.4	4.6	—	—	—	20.4	15.3	77.9
K16a-11-1	—	2.6	—	13.2	—	70.8	23.2	—	3.0	0.8	113.6	2.0	27.2	4.6	—	12.0	—	20.4	15.3	81.5
K17a-1-1, K17a-1-2	5.2	—	9.2	—	31.6	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4	240.6	8.0	8.2	4.6	1.8	36.0	13.6	—	34.8	107.0
K17a-1-3, K17a-1-4	5.2	—	9.2	—	34.8	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4	118.4	9.2	8.2	4.6	1.8	—	13.6	—	34.8	72.2
K17a-1-5, K17a-1-6	5.2	—	9.2	—	41.2	75.6	3.8	22.0	4.6	0.4	162.0	11.6	21.4	4.6	1.8	—	13.6	—	34.8	87.8
K17a-2-1, K17a-2-2	5.2	—	9.2	—	31.6	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4	240.6	8.0	8.2	4.6	1.8	36.0	13.6	—	34.8	107.0
K17a-2-3, K17a-2-4	5.2	—	9.2	—	34.8	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4	118.4	9.2	8.2	4.6	1.8	—	13.6	—	34.8	72.2
K17a-2-5, K17a-2-6	5.2	—	9.2	—	41.2	75.6	3.8	22.0	4.6	0.4	162.0	11.6	21.4	4.6	1.8	—	13.6	—	34.8	87.8
K17a-3-1, K17a-3-2	5.2	—	9.2	—	31.6	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4	240.6	8.0	8.2	4.6	1.8	36.0	13.6	—	34.8	107.0

Примечание см. на листе 308.

ТК
1976

Выборка стали на одну колонну

1. 420-12
Выпуск 2
Лист 317

г. Ленинград
Метиз
Проверит
С. И. Мухоморов
С. И. Мухоморов
С. И. Мухоморов
С. И. Мухоморов

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия																	
	Сталь ГОСТ 5781-75																	
	Класса А-І							Класса А-ІІ										
	φ мм							φ мм										
	8	12					Уморо	10	12	18	22	25	28					Уморо
К17а-3-3, К17а-3-4	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	32.6	112.4	181.6	—					419.8
К17а-3-5, К17а-3-6	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	32.6	112.4	181.6	—					419.8
К17а-4-1, К17а-4-2	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	—	250.8	—	227.6					511.6
К17а-4-3, К17а-4-4	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	—	250.8	—	227.6					511.6
К17а-4-5, К17а-4-6	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	—	250.8	—	227.6					511.6
К17а-5-1, К17а-5-2	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	—	112.4	—	451.8					597.4
К17а-5-3	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	—	112.4	—	451.8					597.4
К17а-5-5	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	—	112.4	—	451.8					597.4
К17б-5-1, К17б-5-2	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	—	112.4	—	455.2					600.8
К17б-5-3, К17б-5-4	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	—	112.4	—	455.2					600.8

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																	
	ГОСТ 380-71*																	
	Профил С 38/23										Сталь ГОСТ 5781-75							
	Профиль										Класса А-ІІ							
	45x5	75x8	63x10	δ=10	δ=12	δ=16	δ=25	90x10	100x10	Уморо	12	16	18	20	22	28	32	36
К17а-3-3, К17а-3-4	5.2	—	9.2	34.8	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4	118.4	9.2	8.2	4.6	1.8	—	13.6	—	34.8
К17а-3-5, К17а-3-6	5.2	—	9.2	41.2	75.6	3.8	22.0	4.6	0.4	162.0	11.6	21.4	4.6	1.8	—	13.6	—	34.8
К17а-4-1, К17а-4-2	5.2	—	9.2	31.6	57.6	10.0	22.0	4.6	0.4	240.6	8.0	8.2	4.6	1.8	36.0	13.6	—	34.8
К17а-4-3, К17а-4-4	5.2	—	9.2	34.8	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4	118.4	9.2	8.2	4.6	1.8	—	13.6	—	34.8
К17а-4-5, К17а-4-6	5.2	—	9.2	41.2	75.6	3.8	22.0	4.6	0.4	162.0	11.6	21.4	4.6	1.8	—	13.6	—	34.8
К17а-5-1, К17а-5-2	5.2	—	9.2	31.6	57.6	10.0	22.0	4.6	0.4	240.6	8.0	8.2	4.6	1.8	36.0	13.6	—	34.8
К17а-5-3	5.2	—	9.2	34.8	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4	118.4	9.2	8.2	4.6	1.8	—	13.6	—	34.8
К17а-5-5	5.2	—	9.2	41.2	75.6	3.8	22.0	4.6	0.4	162.0	11.6	21.4	4.6	1.8	—	13.6	—	34.8
К17б-5-1, К17б-5-2	5.2	—	9.2	31.6	57.6	10.0	22.0	4.6	0.4	240.6	8.0	8.2	4.6	1.8	36.0	13.6	—	36.0
К17б-5-3, К17б-5-4	5.2	—	9.2	34.8	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4	118.4	9.2	8.2	4.6	1.8	—	13.6	—	36.0

Примечание см. на листе 308.

ТК
1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
Лист 318

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия																	
	Сталь ГОСТ 5781-75																	
	Класса А-I						Класса А-II											
	φ мм					Умого	φ мм											Умого
	8	12					10	12	13	20	22	25	28					
K178-5-5, K178-5-6	41.7	6.4				48.1	24.6	8.6	—	—	112.4	—	455.2					600.8
K18a-1	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	75.2	92.8	166.4	—	—					376.2
K18a-1-1, K18a-1-2	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	75.2	92.8	166.4	—	—					376.2
K18a-1-5, K18a-1-6	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	75.2	92.8	166.4	—	—					376.2
K18a-2	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	—	144.8	145.2	217.2					549.0
K18a-2-1, K18a-2-2	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	—	144.8	145.2	217.2					549.0
K18a-2-3	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	—	144.8	145.2	217.2					549.0
K18a-2-5, K18a-2-6	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	—	144.8	145.2	217.2					549.0
K18a-3	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	—	—	42.0	581.2					665.0
K18a-3-1, K18a-3-2	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	—	—	42.0	581.2					665.0

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																								Уморо	Уморо	Всего
	ГОСТ 380-71*												Сталь ГОСТ 5781-75														
	Прокат С 38/23												Класса А-II														
	Профиль												φ мм														
	45x5	75x8	100x12	63x10x8	δ=10	δ=12	δ=16	δ=18	δ=25	раз.та. по ш. 40	гайка М16		Уморо	12	16	18	20	22	28	32	36						
К178-5-5, К178-5-6	52	-	-	9.2	41.2	75.6	3.8	-	22.0	4.6	0.4		162.0	11.6	21.4	4.6	1.8	-	13.6	-	36.0				89.0	251.0	899.9
К18а-1	-	5.2	-	-	-	40.8	3.8	-	-	4.6	0.8		55.2	2.0	15.2	4.6	-	-	-	23.0	35.4				80.2	135.4	562.2
К18а-1-1, К18а-1-2	-	5.2	-	-	-	63.2	123.2	-	-	4.6	0.8		197.0	2.0	15.2	4.6	-	36.0	-	23.0	35.4				116.2	313.2	740.0
К18а-1-5, К18а-1-6	-	5.2	-	-	25.6	78.0	3.8	-	-	4.6	0.8		118.0	11.6	28.4	4.6	-	-	-	23.0	35.4				103.0	221.0	647.8
К18а-2	-	5.2	-	-	-	40.8	3.8	-	-	4.6	0.8		55.2	2.0	15.2	4.6	-	-	-	23.0	35.4				80.2	135.4	735.0
К18а-2-1, К18а-2-2	-	5.2	-	-	-	63.2	123.2	-	-	4.6	0.8		197.0	2.0	15.2	4.6	-	36.0	-	23.0	35.4				116.2	313.2	912.8
К18а-2-3	-	5.2	5.2	-	-	74.0	3.8	11.2	57.2	4.6	0.8		162.0	2.0	15.2	4.6	-	-	-	23.0	51.4				96.2	258.2	857.8
К18а-2-5, К18а-2-6	-	5.2	-	-	25.6	78.0	3.8	-	-	4.6	0.8		118.0	11.6	28.4	4.6	-	-	-	23.0	35.4				103.0	221.0	820.6
К18а-3	-	5.2	-	-	-	40.8	3.8	-	-	4.6	0.8		55.2	2.0	15.2	4.6	-	-	-	23.0	35.4				80.2	135.4	851.0
К18а-3-1, К18а-3-2	-	5.2	-	-	-	63.2	123.2	-	-	4.6	0.8		197.0	2.0	15.2	4.6	-	36.0	-	23.0	35.4				116.2	313.2	1028.8

Примечание см. на листе 308.

ТК
1976

Выборка стали на одну колонну

1420-12
вспуск 2
Лист 313

Выборки стали на одну колонну, кгс

[illegible]

Выборка стала на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка кранов	Закладные детали																				Всего
	ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75										
	Профиль										Класса А-III										
	Профиль										ФММ										
	75x8	100x12	150x10	150x12	150x16	150x18	150x25	ГОСТ.Р. 801.10	ГОСТ.Р. 801.16	Уморо	12	16	18	22	32	36	Уморо	Уморо			
К18а-3-5, К18а-3-6	5,2		25,6	78,0	3,8	—	—	4,6	0,8	118,0	11,6	28,4	4,6	—	23,0	35,4	103,0	221,0	936,6		
К18а-4	5,2		—	40,8	3,8	—	—	4,6	0,8	55,2	2,0	15,2	4,6	—	23,0	35,4	80,2	135,4	1040,2		
К18а-4-1, К18а-4-2	5,2		—	63,2	123,2	—	—	4,6	0,8	197,0	2,0	15,2	4,6	36,0	23,0	35,4	116,2	313,2	1218,0		
К18а-4-3	5,2	5,2	—	74,0	3,8	11,2	57,2	4,6	0,8	162,0	2,0	15,2	4,6	—	23,0	51,4	96,2	258,2	1163,0		
К18а-4-5, К18а-4-6	5,2		25,6	78,0	3,8	—	—	4,6	0,8	118,0	11,6	28,4	4,6	—	23,0	35,4	103,0	221,0	1125,8		
К18а-5	5,2		—	40,8	3,8	—	—	4,6	0,8	55,2	2,0	15,2	4,6	—	23,0	35,4	80,2	135,4	1040,2		
К18а-5-1, К18а-5-2	5,2		—	63,2	123,2	—	—	4,6	0,8	197,0	2,0	15,2	4,6	36,0	23,0	35,4	116,2	313,2	1218,0		
К18а-5-3	5,2	5,2	—	74,0	3,8	11,2	57,2	4,6	0,8	162,0	2,0	15,2	4,6	—	23,0	51,4	96,0	258,2	1163,0		
К18а-5-5; К18а-5-6	5,2		25,6	78,0	3,8	—	—	4,6	0,8	118,0	11,6	28,4	4,6	—	23,0	35,4	103,0	221,0	1125,8		
К18а-6	5,2		—	40,8	3,8	—	—	4,6	0,8	55,2	2,0	15,2	4,6	—	23,0	35,4	80,2	135,4	733,4		

Примечание см. на листе 308

TK
1976

Выборка стала на одну колонну

1.420-12	
Выпуск 2	
Мусм	320

Выборка стали на одну колонну, кгс

Арматурные изделия

Сталь ГОСТ 5781-75

Марка колонны	Арматурные изделия																	Umoro	Umoro
	Сталь ГОСТ 5781-75																		
	Класса А-I					Класса А-III													
	Ф М М					Ф М М													
8	12				Umoro	10	12	18	22	25	28	32						Umoro	
К18а-6-1, К18а-6-2	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	—	505.6	—	—					547.4	598.0
К18а-6-3	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	—	505.6	—	—					547.4	598.0
К18а-6-5, К18а-6-6	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	—	505.6	—	—					547.4	598.0
К18а-7	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	—	215.2	364.0	—					621.0	671.6
К18а-7-5	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	—	215.2	364.0	—					621.0	671.6
К18а-8	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	—	42.0	581.2	—					665.0	715.6
К18а-8-1, К18а-8-2	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	—	42.0	581.2	—					665.0	715.6
К18а-8-3	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	—	42.0	581.2	—					665.0	715.6
К18а-8-5, К18а-8-6	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	—	42.0	581.2	—					665.0	715.6
К18а-9-1	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	—	—	52.8	759.6					854.2	904.8
К19а-1-1	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	74.0	114.4	—	—	—					217.4	248.4

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Закладные детали

ГОСТ 380-71 *

Прокат С 38/23

Сталь ГОСТ 5781-75

Класс А-III

Марка колонны	Закладные детали																				Уморо	Уморо	Всего	
	ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75													
	Прокат С 38/23										Класса А-III													
	Профиль										Ф мм													
45x5	75x8	100x12	125x16	150x20	175x24	200x28	225x32	250x36	275x40	300x44	Уморо	12	16	18	20	22	28	32	36	Уморо	Уморо			
К18а-6-1, К18а-6-2	—	5,2	—	—	—	63,2	123,2	—	—	4,6	0,8	197,0	2,0	15,2	4,6	—	36,0	—	23,0	35,4	116,2	313,2	911,2	
К18а-6-3	—	5,2	5,2	—	—	74,0	3,8	11,2	57,2	4,6	0,8	162,0	2,0	15,2	4,6	—	—	—	23,0	51,4	96,2	258,2	856,2	
К18а-6-5, К18а-6-6	—	5,2	—	—	—	25,6	78,0	3,8	—	—	4,6	0,8	118,0	11,6	28,4	4,6	—	—	—	23,0	35,4	103,0	221,0	819,0
К18а-7	—	5,2	—	—	—	40,8	3,8	—	—	—	4,6	0,8	55,2	2,0	15,2	4,6	—	—	—	23,0	35,4	80,2	135,4	807,0
К18а-7-5	—	5,2	—	—	—	25,6	78,0	3,8	—	—	4,6	0,8	118,0	11,6	28,4	4,6	—	—	—	23,0	35,4	103,0	221,0	892,6
К18а-8	—	5,2	—	—	—	40,8	3,8	—	—	—	4,6	0,8	55,2	2,0	15,2	4,6	—	—	—	23,0	35,4	80,2	135,4	851,0
К18а-8-1, К18а-8-2	—	5,2	—	—	—	63,2	123,2	—	—	—	4,6	0,8	197,0	2,0	15,2	4,6	—	36,0	—	23,0	35,4	116,2	313,2	1028,8
К18а-8-3	—	5,2	5,2	—	—	74,0	3,8	11,2	57,2	4,6	0,8	162,0	2,0	15,2	4,6	—	—	—	23,0	51,4	96,2	258,2	973,8	
К18а-8-5, К18а-8-6	—	5,2	—	—	—	25,6	78,0	3,8	—	—	4,6	0,8	118,0	11,6	28,4	4,6	—	—	—	23,0	35,4	103,0	221,0	936,6
К18а-9-1	—	5,2	—	—	—	63,2	123,2	—	—	—	4,6	0,8	197,0	2,0	15,2	4,6	—	36,0	—	23,0	35,4	116,2	313,2	1218,0
К19а-1-1	5,2	—	—	9,2	25,2	59,6	46,4	—	22,0	3,0	0,4	171,0	5,6	26,2	9,2	1,8	24,0	11,6	—	24,0	102,4	273,4	521,8	

Примечание см. на листе 308.

ТК
1975

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
Былуск 2
Лист 321

Выборка стала на одну колонну, кгс

[illegible]

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																				Уморо	Уморо	Всего									
	ГОСТ 380-71										Сталь ГОСТ 5781-75																					
	Прокал С 38/23										Класс А-III																					
	Профиль										Ф мм																					
	45x5	63x10	8-10	8-12	8-16	8-25	ГОСТ 10180-40	ГОСТ 10180-40	М16																							
Уморо	12	16	18	20	22	28	36																									
К19а-1-2	5,2	9,2	28,4	38,4	40,4	22,0	3,0	0,4												174,2	6,8	26,2	9,2	1,8	24,0	11,6	24,0			103,6	277,8	526,2
К19а-1-3	5,2	9,2	31,6	38,4	7,6	22,0	3,0	0,4												117,4	8,0	14,2	9,2	1,8	-	11,6	24,0			68,8	186,2	434,6
К19а-1-4	5,2	9,2	34,8	38,4	7,6	22,0	3,0	0,4												120,6	9,2	14,2	9,2	1,8	-	11,6	24,0			70,0	190,6	439,0
К19а-1-5	5,2	9,2	34,8	75,6	7,6	22,0	3,0	0,4												157,8	9,2	27,4	9,2	1,8	-	11,6	24,0			83,2	241,0	489,4
К19а-1-6	5,2	9,2	41,2	75,6	7,6	22,0	3,0	0,4												164,2	11,6	27,4	9,2	1,8	-	11,6	24,0			85,6	249,8	498,2
К19а-2-1	5,2	9,2	25,2	53,6	46,4	22,0	3,0	0,4												171,0	5,6	26,2	9,2	1,8	24,0	11,6	24,0			102,4	273,4	555,4
К19а-2-2	5,2	9,2	28,4	53,6	46,4	22,0	3,0	0,4												174,2	6,8	26,2	9,2	1,8	24,0	11,6	24,0			103,6	277,8	559,8
К19а-2-3	5,2	9,2	31,6	38,4	7,6	22,0	3,0	0,4												117,4	8,0	14,2	9,2	1,8	-	11,6	24,0			68,8	186,2	468,2
К19а-2-4	5,2	9,2	34,8	38,4	7,6	22,0	3,0	0,4												120,6	9,2	14,2	9,2	1,8	-	11,6	24,0			70,0	190,6	472,6
К19а-2-5	5,2	9,2	34,8	75,6	7,6	22,0	3,0	0,4												157,8	9,2	27,4	9,2	1,8	-	11,6	24,0			83,2	241,0	523,0

Примечание см. на листе 308.

TK
1976

Выборка стала на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2

Пусть 322

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия																			
	Сталь ГОСТ 5781-75																			
	Классы А-I										Классы А-II									
	Ф мм					Ф мм					Ф мм					Ф мм				
	8	12				Умого	10	12	18	25	28								Умого	Умого
K19a-2-6	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	74.0	148.0	—								251.0	282.0
K19a-3-1	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	—	145.2	185.6								359.8	390.8
K19a-3-2	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	—	145.2	185.6								359.8	390.8
K19a-3-3	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	—	145.2	185.6								359.8	390.8
K19a-3-4	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	—	145.2	185.6								359.8	390.8
K19a-3-5	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	—	145.2	185.6								359.8	390.8
K19a-3-6	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	—	145.2	185.6								359.8	390.8
K19a-4-1	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	—	—	368.0								397.0	428.0
K19a-4-2	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	—	—	368.0								397.0	428.0
K19a-4-3	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	—	—	368.0								397.0	428.0

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																			
	ГОСТ 380-71										Сталь ГОСТ 5781-75									
	Прокат С 38/23										Классы А-II									
	Профиль								Ф мм											
	L 45x5	L 63x40x8	8-10	8-12	8-16	8-25	газ. п.р. 1116	газ. п.р. 1116									Умого	Умого	Умого	Умого
K19a-2-6	5.2	9.2	41.2	75.6	7.6	22.0	3.0	0.4									164.2	11.6	27.4	85.6
K19a-3-1	5.2	9.2	25.2	59.6	46.4	22.0	3.0	0.4									171.0	5.6	26.2	102.4
K19a-3-2	5.2	9.2	28.4	59.6	46.4	22.0	3.0	0.4									174.2	6.8	26.2	103.6
K19a-3-3	5.2	9.2	31.6	38.4	7.6	22.0	3.0	0.4									117.4	8.0	14.2	68.8
K19a-3-4	5.2	9.2	34.8	38.4	7.6	22.0	3.0	0.4									120.6	9.2	14.2	70.0
K19a-3-5	5.2	9.2	34.8	75.6	7.6	22.0	3.0	0.4									157.8	9.2	27.4	83.2
K19a-3-6	5.2	9.2	41.2	75.6	7.6	22.0	3.0	0.4									164.2	11.6	27.4	85.6
K19a-4-1	5.2	9.2	25.2	59.6	46.4	22.0	3.0	0.4									171.0	5.6	26.2	102.4
K19a-4-2	5.2	9.2	28.4	59.6	46.4	22.0	3.0	0.4									174.2	6.8	26.2	103.6
K19a-4-3	5.2	9.2	31.6	38.4	7.6	22.0	3.0	0.4									117.4	8.0	14.2	68.8

Примечание см. на листе 308.

ТК

Выборка стали на одну колонну

1420-12
Выпуск 2

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия																				Uморо
	Сталь ГОСТ 5781-75																				
	Класса А-I						Класса А-III														
	Ф мм					Uморо	Ф мм														
8	12				10		12	25	28												
K19a-4-4	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	—	368.0									397.0	428.0	
K19a-4-5	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	—	368.0									397.0	428.0	
K19a-4-6	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	—	368.0									397.0	428.0	
K20a-1	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	148.0	—									185.6	218.6	
K20a-1-1, K20a-1-2	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	148.0	—									185.6	218.6	
K20a-1-5	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	148.0	—									185.6	218.6	
K20a-1-6	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	148.0	—									185.6	218.6	
K20a-2	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	—	185.6									223.2	256.2	
K20a-2-1, K20a-2-2	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	—	185.6									223.2	256.2	
K20a-2-3	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	—	185.6									223.2	256.2	

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																								Умого	Умого	Всего
	ГОСТ 380-71*												Сталь ГОСТ 5781-75														
	Прокат С 38/23												Класса А-III														
	Профиль												Ф мм														
	У5х5	У5х8	У10х12	У6х10х8	С=10	С=12	С=16	С=18	С=25	тол. ст. d1=10	тол. ст. М16			Умого	12	16	18	20	22	28	32	36					
К19а-4-4	5,2	—	—	9,2	34,8	38,4	7,6	—	22,0	3,0	0,4			120,6	9,2	14,2	9,2	1,8	—	11,6	—	24,0			70,0	130,6	618,6
К19а-4-5	5,2	—	—	9,2	34,8	75,6	7,6	—	22,0	3,0	0,4			157,8	9,2	27,4	9,2	1,8	—	11,6	—	24,0			83,2	241,0	669,0
К19а-4-6	5,2	—	—	9,2	41,2	75,6	7,6	—	22,0	3,0	0,4			164,2	11,6	27,4	9,2	1,8	—	11,6	—	24,0			85,6	249,8	677,8
К20а-1	—	5,2	—	—	—	40,8	7,6	—	—	3,0	0,8			57,4	2,0	15,2	9,2	—	—	—	20,4	30,6			77,4	134,8	353,4
К20а-1-1, К20а-1-2	—	5,2	—	—	—	62,0	27,0	—	—	3,0	0,8			98,0	2,0	27,2	9,2	—	12,0	—	20,4	30,6			101,4	199,0	417,6
К20а-1-5	—	5,2	—	—	—	19,2	78,0	7,6	—	—	3,0	0,8		113,8	9,2	28,4	9,2	—	—	—	20,4	30,6			97,8	211,6	430,2
К20а-1-6	—	5,2	—	—	—	25,6	78,0	7,6	—	—	3,0	0,8		120,2	11,6	28,4	9,2	—	—	—	20,4	30,6			102,2	220,4	438,0
К20а-2	—	5,2	—	—	—	40,8	7,6	—	—	3,0	0,8			57,4	2,0	15,2	9,2	—	—	—	20,4	30,6			77,4	134,8	391,0
К20а-2-1, К20а-2-2	—	5,2	—	—	—	62,0	27,0	—	—	3,0	0,8			98,0	2,0	27,2	9,2	—	12,0	—	20,4	30,6			101,4	199,0	455,2
К20а-2-3	—	5,2	5,2	—	—	74,0	7,6	11,2	35,2	3,0	0,8			142,2	2,0	15,2	9,2	—	—	—	20,4	30,6			77,4	219,6	475,8

Примечание см. на листе 308.

ТК

1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2

лист 324

Выборка стали на одну колонну, кгс

Арматурные изделия

Сталь ГОСТ 5781-75

Марка колонны	Класс А-I																
	Ф мм						Класс А-III										
	Ф мм						Ф мм										
	8	12				Утого	10	12	25	28							Утого
K20a-2-5	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	—	185.6							223.2
K20a-2-6	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	—	185.6							223.2
K20a-3	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	290.8	—							328.4
K20a-3-1, K20a-3-2	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	290.8	—							328.4
K20a-3-3	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	290.8	—							328.4
K20a-3-5	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	290.8	—							328.4
K20a-3-6	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	290.8	—							402.4
K20a-4-3	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	—	364.8							185.6
K20a-5	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	148.0	—							185.6
K20a-5-1, K20a-5-2	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	148.0	—							218.6

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Закладные детали

ГОСТ 380-71*

Сталь ГОСТ 5781-75

Прокат С38/23

Класс А-III

Профиль

Ф мм

Марка колонны	Закладные детали																			Уморо	Уморо	Всего	
	ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75												
	Прокат С38/23										Класс А-III												
	Профиль										Ф мм												
75x8	100x12	5=10	5=12	5=16	5=18	5=25	103,7x104x40	103,7x116	Уморо	12	16	18	22	32	36								
К20а-2-5	5,2	—	19,2	78,0	7,6	—	—	3,0	0,8	113,8	9,2	28,4	9,2	—	20,4	30,6					97,8	211,6	467,8
К20а-2-6	5,2	—	25,6	78,0	7,6	—	—	3,0	0,8	120,2	11,6	28,4	9,2	—	20,4	30,6					100,2	220,4	476,6
К20а-3	5,2	—	—	40,8	7,6	—	—	3,0	0,8	57,4	2,0	15,2	9,2	—	20,4	30,6					77,4	134,8	496,2
К20а-3-1, К20-3-2	5,2	—	—	62,0	27,0	—	—	3,0	0,8	98,0	2,0	27,2	9,2	12,0	20,4	30,6					101,4	199,4	560,8
К20а-3-3	5,2	5,2	—	74,0	7,6	11,2	35,2	3,0	0,8	142,2	2,0	15,2	9,2	—	20,4	30,6					77,4	219,6	581,0
К20а-3-5	5,2	—	19,2	78,0	7,6	—	—	3,0	0,8	113,8	9,2	28,4	9,2	—	20,4	30,6					97,8	211,6	573,0
К20а-3-6	5,2	—	25,6	78,0	7,6	—	—	3,0	0,8	120,2	11,6	28,4	9,2	—	20,4	30,6					100,2	220,4	581,8
К20а-4-3	5,2	5,2	—	74,0	7,6	11,2	35,2	3,0	0,8	142,2	2,0	15,2	9,2	—	20,4	30,6					77,4	219,6	655,0
К20а-5	5,2	—	—	40,8	7,6	—	—	3,0	0,8	57,4	2,0	15,2	9,2	—	20,4	30,6					77,4	134,8	353,4
К20а-5-1, К20а-5-2	5,2	—	—	62,0	27,0	—	—	3,0	0,8	98,0	2,0	27,2	9,2	12,0	20,4	30,6					101,4	199,4	418,0

ПРИМЕЧАНИЕ см. на листе 308.

ТК
1976

Выборка стали на одну колонну

1480-12
Выпуск 2

Лист 3-75

Выборка стала на одну колонну, кгс

Арматурные изделия

Сталь ГОСТ 5781-75

[illegible]

Выборка стала на одну колонну, кгс (продолжение)

Закладные детали

Статья ГОСТ 5781-75

К Л А С С А Я - III

Марка колонны	ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75										Уморо	Уморо	Всего											
	Прокат С 38/23										Классая-III																							
	Профиль										Ф мм																							
	L 75x8	L 100x12	L 5x10	L 5x12	L 5x16	L 5x18	L 5x25	L 100x12	L 100x16	L 100x20	Уморо	12	16	18	22	32	36																	
K 20α-5-3	5.2	5.2	—	74.0	7.6	11.2	35.2	3.0	0.8											14.2	2.0	15.2	9.2	—	20.4	30.6						77.4	219.6	438.2
K 20α-5-5	5.2	—	19.2	78.0	7.6	—	—	3.0	0.8											113.8	9.2	28.4	9.2	—	20.4	30.6						97.8	211.6	430.2
K 20α-5-6	5.2	—	25.6	78.0	7.6	—	—	3.0	0.8											120.2	11.6	28.4	9.2	—	20.4	30.6						100.2	220.4	439.0
K 20α-6	5.2	—	—	40.8	7.6	—	—	3.0	0.8											57.4	2.0	15.2	9.2	—	20.4	30.6						77.4	134.8	353.4
K 20α-6-1, K 20α-6-2	5.2	—	—	62.0	27.0	—	—	3.0	0.8											98.0	2.0	27.2	9.2	12.0	20.4	30.6						104.4	199.4	418.0
K 20α-6-3	5.2	5.2	—	74.0	7.6	11.2	35.2	3.0	0.8											142.2	2.0	15.2	9.2	—	20.4	30.6						77.4	219.6	438.2
K 20α-6-5	5.2	—	19.2	78.0	7.6	—	—	3.0	0.8											113.8	9.2	28.4	9.2	—	20.4	30.6						97.8	211.6	430.2
K 20α-6-6	5.2	—	25.6	78.0	7.6	—	—	3.0	0.8											120.2	11.6	28.4	9.2	—	20.4	30.6						100.2	220.4	439.0
K 20α-7	5.2	—	—	40.8	7.6	—	—	3.0	0.8											57.4	2.0	15.2	9.2	—	20.4	30.6						77.4	134.8	496.2
K 20α-7-1, K 20α-7-2	5.2	—	—	62.0	27.0	—	—	3.0	0.8											98.0	2.0	27.2	9.2	12.0	20.4	30.6						104.4	199.4	560.8

Примечание см. на листе 308.

TK
1976

Виборка стали на одну колонну

1.420-12	
Выпуск 2	
Лист	3.

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия																	
	Сталь ГОСТ 5781-75																	
	Класс А-I						Класс А-II											
	φ мм						φ мм											
	8	12				Уморо	10	12	18	22	25	28					Уморо	Уморо
К20а-7-5	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	-	-	290.8	-					328.4	361.4
К20а-7-6	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	-	-	290.8	-					328.4	361.4
К21а-1-1, К21а-1-2	32.2	4.8				37.0	18.2	8.6	-	-	-	240.4					267.2	304.2
К21а-1-3, К21а-1-4	32.2	4.8				37.0	18.2	8.6	-	-	-	240.4					267.2	304.2
К21а-1-5, К21а-1-6	32.2	4.8				37.0	18.2	8.6	-	-	-	240.4					267.2	304.2
К21а-2-3	32.2	4.8				37.0	18.2	8.6	98.0	-	-	240.4					365.2	402.2
К21а-2-5	32.2	4.8				37.0	18.2	8.6	98.0	-	-	240.4					365.2	402.2
К21а-3-1	32.2	4.8				37.0	18.2	8.6	-	-	188.8	240.4					456.0	493.0
К22а-1	34.2	4.8				39.0	18.2	17.2	-	294.8	-	-					330.2	369.2
К22а-1-5, К22а-1-6	34.2	4.8				39.0	18.2	17.2	-	294.8	-	-					330.2	369.2
К22а-2-1, К22а-2-2	34.2	4.8				39.0	18.2	17.2	98.0		191.6	-					325.0	364.0

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																									Всего				
	ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75																			
	Прокат С38/23										Класс А-II																			
	Профиль										φ мм																			
	L 45x5	L 75x8	L 63x10x8	- 5-10	- 5-12	- 5-16	- 5-25	гид.тр. д/у: 40	гид.тр. м/6							Уморо	12	16	18	20	22	28	32	36					Уморо	Уморо
К20а-7-5	-	5.2	-	19.2	78.0	7.6	-	3.0	0.8							113.8	9.2	28.4	9.2	-	-	-	20.4	30.6				97.8	211.6	573.0
К20а-7-6	-	5.2	-	25.6	78.0	7.6	-	3.0	0.8							120.2	11.6	28.4	9.2	-	-	-	20.4	30.6				100.2	220.4	581.8
К21а-1-1, К21а-1-2	5.2	-	9.2	31.6	59.6	42.6	22.0	3.0	0.4							173.6	8.0	26.2	4.6	1.8	24.0	11.6	-	24.0				100.2	273.8	578.0
К21а-1-3, К21а-1-4	5.2	-	9.2	38.0	38.4	3.8	22.0	3.0	0.4							120.0	10.4	14.2	4.6	1.8	-	11.6	-	24.0				66.6	186.6	490.8
К21а-1-5, К21а-1-6	5.2	-	9.2	47.6	75.6	3.8	22.0	3.0	0.4							166.8	14.0	27.4	4.6	1.8	-	11.6	-	24.0				83.4	250.2	554.4
К21а-2-3	5.2	-	9.2	38.0	38.4	3.8	22.0	3.0	0.4							120.0	10.4	14.2	4.6	1.8	-	11.6	-	24.0				66.6	186.6	588.8
К21а-2-5	5.2	-	9.2	47.6	75.6	3.8	22.0	3.0	0.4							166.8	14.0	27.4	4.6	1.8	-	11.6	-	24.0				83.4	250.2	652.4
К21а-3-1	5.2	-	9.2	31.6	59.6	42.6	22.0	3.0	0.4							173.6	8.0	26.2	4.6	1.8	24.0	11.6	-	24.0				100.2	273.8	766.8
К22а-1	-	5.2	-	-	40.8	3.8	-	3.0	0.8							53.6	2.0	15.2	4.6	-	-	-	20.4	30.6				72.8	126.4	495.6
К22а-1-5, К22а-1-6	-	5.2	-	32.0	78.0	3.8	-	3.0	0.8							122.8	14.0	18.4	4.6	-	-	-	20.4	30.6				88.0	210.8	580.0
К22а-2-1, К22а-2-2	-	5.2	-	-	62.0	42.6	-	3.0	0.8							113.6	2.0	27.2	4.6	-	24.0	-	20.4	30.6				108.8	222.4	586.4

Примечание см. на листе 308.

ТК
1976

Выборка стали на одну колонну

1420-12
выпуск 2
Лист 327

[illegible]

Выборка статьи на одну колонку, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																								Всего			
	Гост 380-71*												Сталь Гост 5781-75															
	Прокат С 38/23												Класса Я-III															
	Профиль												Ф мм															
	L 75x8	Б=10	Б=12	Б=16	Б=18	Б=25	Лист 103.7А 4х40	Гвоздь М16							Умног	12	16	18	22	32	36						Умног	Умног
К22а-3	5,2	—	40,8	3,8	—	—	3,0	0,8							Умног	12	16	18	22	32	36					Умног	Умног	581,2
К22а-3-1	5,2	—	62,0	42,6	—	—	3,0	0,8							53,6	2,0	15,2	4,6	—	20,4	30,6					72,8	126,4	581,2
К22а-3-5	5,2	32,0	78,0	3,8	—	—	3,0	0,8							113,6	2,0	27,2	4,6	24,0	20,4	30,6					108,8	222,4	677,2
К22а-4-1	5,2	—	62,0	42,6	—	—	3,0	0,8							122,8	14,0	18,4	4,6	—	20,4	30,6					88,0	210,8	665,6
К22а-4-3	5,2	—	79,2	3,8	11,2	57,2	3,0	0,8							113,6	2,0	27,2	4,6	24,0	20,4	30,6					108,8	222,4	726,0
К22а-5	5,2	—	40,8	3,8	—	—	3,0	0,8							160,4	2,0	15,2	4,6	—	20,4	46,6					88,8	249,2	752,8
К22а-5-1, К22а-5-2	5,2	—	62,0	42,6	—	—	3,0	0,8							53,6	2,0	15,2	4,6	—	20,4	30,6					72,8	126,4	392,4
К22а-5-3	5,2	—	79,2	3,8	11,2	57,2	3,0	0,8							113,6	2,0	27,2	4,6	24,0	20,4	30,6					108,8	222,4	488,4
К22а-5-5, К22а-5-6	5,2	32,0	78,0	3,8	—	—	3,0	0,8							160,4	2,0	15,2	4,6	—	20,4	46,6					88,8	249,2	515,2
К22а-6	5,2	—	40,8	3,8	—	—	3,0	0,8							122,8	14,0	18,4	4,6	—	20,4	30,6					88,0	210,8	476,8
К22а-6-1	5,2	—	62,0	42,6	—	—	3,0	0,8							53,6	2,0	15,2	4,6	—	20,4	30,6					72,8	126,4	538,8
															113,6	2,0	27,2	4,6	24,0	20,4	30,6					108,8	222,4	634,8

Примечание см. на листе 308.

TK

Виборки стали на одну колонну

1.420-12
БЫДУСЬ?

7-1111 328

Выборка стали на одну колонну, кгс

337

Марка колонны	Арматурные изделия																			
	Сталь ГОСТ 5781-75																			
	Класса А-I					Класса А-III														
	Ф мм				Umoro	Ф мм														Umoro
8	12			10		12	18	22	25	28										
K22a-6-5	34.2	4.8			39.0	18.2	17.2	—	146.4	191.6	—							373.4	412.4	
K23a-1-1, K23a-1-2	45.7	6.4			52.1	24.6	8.6	187.0	187.6	—	—							357.8	409.9	
K23a-1-3, K23a-1-4	45.7	6.4			52.1	24.6	8.6	187.0	187.6	—	—							357.8	409.9	
K23a-1-5, K23a-1-6	45.7	6.4			52.1	24.6	8.6	187.0	187.6	—	—							357.8	409.9	
K23a-2-1, K23a-2-2	45.7	6.4			52.1	24.6	8.6	102.2	126.8	200.2	—							462.4	514.5	
K23a-2-3, K23a-2-4	45.7	6.4			52.1	24.6	8.6	102.2	126.8	200.2	—							462.4	514.5	
K23a-2-5, K23a-2-6	45.7	6.4			52.1	24.6	8.6	102.2	126.8	200.2	—							462.4	514.5	
K23a-3-1, K23a-3-2	45.7	6.4			52.1	24.6	8.6	102.2	126.8	200.2	—							462.4	514.5	
K23a-3-3, K23a-3-4	45.7	6.4			52.1	24.6	8.6	102.2	126.8	200.2	—							462.4	514.5	
K23a-3-5, K23a-3-6	45.7	6.4			52.1	24.6	8.6	102.2	126.8	200.2	—							462.4	514.5	
K23a-4-1, K23a-4-2	45.7	6.4			52.1	24.6	8.6	—	279.6	—	251.0							563.8	615.9	

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																		
	ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75								
	Прокат С38/23										Класса А-III								
	Профиль										Ф мм								
	45x5	75x8	63x10	8x10	8x12	8x16	8x25	10x10	10x16	Уморо	12	16	18	20	22	28	32	36	Уморо
K22a-6-5	—	5.2	—	32.0	78.0	3.8	—	3.0	0.8	122.8	14.0	18.4	4.6	—	—	—	20.4	30.6	88.0
K23a-1-1, K23a-1-2	5.2	—	9.2	34.8	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4	243.8	9.2	14.2	4.6	1.8	36.0	13.6	—	28.8	108.2
K23a-1-3, K23a-1-4	5.2	—	9.2	38.0	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4	121.6	10.4	14.2	4.6	1.8	—	13.6	—	28.8	73.4
K23a-1-5, K23a-1-6	5.2	—	9.2	47.6	75.6	3.8	22.0	4.6	0.4	168.4	14.0	27.4	4.6	1.8	—	13.6	—	28.8	90.2
K23a-2-1, K23a-2-2	5.2	—	9.2	34.8	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4	243.8	9.2	14.2	4.6	1.8	36.0	13.6	—	28.8	108.2
K23a-2-3, K23a-2-4	5.2	—	9.2	38.0	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4	121.6	10.4	14.2	4.6	1.8	—	13.6	—	28.8	73.4
K23a-2-5, K23a-2-6	5.2	—	9.2	47.6	75.6	3.8	22.0	4.6	0.4	168.4	14.0	27.4	4.6	1.8	—	13.6	—	28.8	90.2
K23a-3-1, K23a-3-2	5.2	—	9.2	34.8	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4	243.8	9.2	14.2	4.6	1.8	36.0	13.6	—	28.8	108.2
K23a-3-3, K23a-3-4	5.2	—	9.2	38.0	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4	121.6	10.4	14.2	4.6	1.8	—	13.6	—	28.8	73.4
K23a-3-5, K23a-3-6	5.2	—	9.2	47.6	75.6	3.8	22.0	4.6	0.4	168.4	14.0	27.4	4.6	1.8	—	13.6	—	28.8	90.2
K23a-4-1, K23a-4-2	5.2	—	9.2	34.8	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4	243.8	9.2	14.2	4.6	1.8	36.0	13.6	—	28.8	108.2

Примечание см. на листе 308.

ТК

Выборка стали на одну колонну

1.420-12

выпуск 2

1.420-12

Марка колонны	Арматурные изделия																					
	Сталь ГОСТ 5781-75																					
	Класса А-I					Класса А-III																
	Ф мм					Ф мм																
8	12				Уморо	10	12	18	20	22	25	28							Уморо	Уморо		
К23а-4-3, К23а-4-4	45.7	6.4				52.1	24.6	8.6	—	—	279.6	—	251.0						563.8	615.9		
К23а-4-5, К23а-4-6	45.7	6.4				52.1	24.6	8.6	—	—	279.6	—	251.0						563.8	615.9		
К23а-5-1	45.7	6.4				52.1	24.6	8.6	—	—	126.8	—	498.8						658.8	710.9		
К23а-5-3	45.7	6.4				52.1	24.6	8.6	—	—	126.8	—	498.8						658.8	710.9		
К23а-5-5	45.7	6.4				52.1	24.6	8.6	—	—	126.8	—	498.8						658.8	710.9		
К24а-1	48.2	6.4				54.6	24.6	17.2	84.8	104.8	180.8	—	—						412.2	466.8		
К24а-1-1, К24а-1-2	48.2	6.4				54.6	24.6	17.2	84.8	104.8	180.8	—	—						412.2	466.8		
К24а-1-5, К24а-1-6	48.2	6.4				54.6	24.6	17.2	84.8	104.8	180.8	—	—						412.2	466.8		
К24а-2	48.2	6.4				54.6	24.6	17.2	—	—	159.2	164.0	240.4						605.4	660.0		
К24а-2-1, К24а-2-2	48.2	6.4				54.6	24.6	17.2	—	—	159.2	164.0	240.4						605.4	660.0		
К24а-2-3	48.2	6.4				54.6	24.6	17.2	—	—	159.2	164.0	240.4						605.4	660.0		

Выборка стала на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																							Углы	Углы	Всего			
	ГОСТ 380-71*											Сталь ГОСТ 5781-75																	
	Прокат С38/23											Класса А-III																	
	Профиль											Ф мм																	
	45x5	75x8	75x10	85x10	85x12	85x16	85x18	85x25	105x14	105x16					Углы	12	16	18	20	22	28	32	36						
К23а-4-3, К23а-4-4	5,2	—	9,2	38,0	38,4	3,8	—	22,0	4,6	0,4					121,6	10,4	14,2	4,6	1,8	—	13,6	—	28,8				73,4	195,0	310,9
К23а-4-5, К23а-4-6	5,2	—	9,2	47,6	75,6	3,8	—	22,0	4,6	0,4					168,4	14,0	27,4	4,6	1,8	—	13,6	—	28,8				90,2	258,6	874,5
К23а-5-1	5,2	—	9,2	34,8	57,6	110,0	—	22,0	4,6	0,4					243,8	9,2	14,2	4,6	1,8	36,0	13,6	—	28,8				108,2	352,0	1062,9
К23а-5-3	5,2	—	9,2	38,0	38,4	3,8	—	22,0	4,6	0,4					121,6	10,4	14,2	4,6	1,8	—	13,6	—	28,8				73,4	195,0	905,9
К23а-5-5	5,2	—	9,2	47,6	75,6	3,8	—	22,0	4,6	0,4					168,4	14,0	27,4	4,6	1,8	—	13,6	—	28,8				90,2	258,6	969,5
К24а-1	—	5,2	—	—	40,8	3,8	—	—	4,6	0,8					55,2	2,0	15,2	4,6	—	—	—	23,0	35,4				80,2	135,4	602,2
К24а-1-1, К24а-1-2	—	5,2	—	—	63,2	123,2	—	—	4,6	0,8					197,0	2,0	15,2	4,6	—	36,0	—	23,0	35,4				116,2	313,2	780,0
К24а-1-5, К24а-1-6	—	5,2	—	32,0	78,0	3,8	—	—	4,6	0,8					124,4	14,0	28,4	4,6	—	—	—	23,0	35,4				105,4	228,8	696,6
К24а-2	—	5,2	—	—	40,8	3,8	—	—	4,6	0,8					55,2	2,0	15,2	4,6	—	—	—	23,0	35,4				80,2	135,4	795,4
К24а-2-1, К24а-2-2	—	5,2	—	—	63,2	123,2	—	—	4,6	0,8					197,0	2,0	15,2	4,6	—	36,0	—	23,0	35,4				116,2	313,2	973,2
К24а-2-3	—	5,2	—	—	79,2	3,8	11,2	57,2	4,6	0,8					162,0	2,0	15,2	4,6	—	—	—	23,0	51,4				96,2	258,2	918,2

Примечание см. на листе 308.

TK
1976

Виборка стали на одну колонну

1.420-12	
Выпуск 2	
Лист	330

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия																		
	Сталь ГОСТ 5781-75																		
	Класса А-І							Класса А-ІІ											
	Ф М М							Ф М М											
	8	12					Уморо	10	12	22	25	28	32						Уморо
К24а-2-5, К24а-2-6	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	159,2	164,0	240,4	—						605,4
К24а-3	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	—	42,0	651,6	—						735,4
К24а-3-1, К24а-3-2	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	—	42,0	651,6	—						735,4
К24а-3-5, К24а-3-6	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	—	42,0	651,6	—						735,4
К24а-4	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	—	—	52,8	850,0						944,6
К24а-4-1, К24а-4-2	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	—	—	52,8	850,0						944,6
К24а-4-3	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	—	—	52,8	850,0						944,6
К24а-4-5, К24а-4-6	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	—	—	52,8	850,0						944,6
К24а-5	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	—	—	52,8	850,0						944,6
К24а-5-1, К24а-5-2	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	—	—	52,8	850,0						944,6
К24а-5-3	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	—	—	52,8	850,0						944,6

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																		
	ГОСТ 380-71*																		
	Прокат С38/23																		
	Профиль																		
	75x8	6x10	6x12	6x16	6x18	6x25	75x10	75x12	75x16										
	Уморо	12	16	18	22	32	36											Уморо	Уморо
К24а-2-5, К24а-2-6	5,2	32,0	78,0	3,8	—	—	4,6	0,8										105,4	229,8
К24а-3	5,2	—	40,8	3,8	—	—	4,6	0,8										80,2	135,4
К24а-3-1, К24а-3-2	5,2	—	63,2	123,2	—	—	4,6	0,8										116,2	313,2
К24а-3-5, К24а-3-6	5,2	32,0	78,0	3,8	—	—	4,6	0,8										105,4	229,8
К24а-4	5,2	—	40,8	3,8	—	—	4,6	0,8										80,2	135,4
К24а-4-1, К24а-4-2	5,2	—	63,2	123,2	—	—	4,6	0,8										116,2	313,2
К24а-4-3	5,2	—	79,2	3,8	11,2	57,2	4,6	0,8										96,2	258,2
К24а-4-5, К24а-4-6	5,2	32,0	78,0	3,8	—	—	4,6	0,8										105,4	229,8
К24а-5	5,2	—	40,8	3,8	—	—	4,6	0,8										80,2	135,4
К24а-5-1, К24а-5-2	5,2	—	63,2	123,2	—	—	4,6	0,8										116,2	313,2
К24а-5-3	5,2	—	79,2	3,8	11,2	57,2	4,6	0,8										96,2	258,2

Примечание см. на листе 308.

ТК

Выборка стали на одну колонну

1480-12
Выпуск 2

Выборка стала на одну колонну, кгс

[illegible]

Выборка стала на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																							Умно	Умно	Всего	
	ГОСТ 380-71*														Сталь ГОСТ 5781-75												
	Прокат С 38/23														Класс А-III												
	Профиль														Ф мм												
	75x8	6x10	6x12	6x16	6x18	6x25	6x30	6x40	6x50	6x60	6x70	6x80	6x90	6x100	12	16	18	22	32	36	40	45	50				
К24а-5-5, К24а-5-6	5.2	32.0	78.0	3.8	—	—	4.6	0.8							124.4	14.0	28.4	4.6	—	23.0	35.4				105.4	229.8	1229.0
К24а-6	5.2	—	40.8	3.8	—	—	4.6	0.8							55.2	2.0	15.2	4.6	—	23.0	35.4				80.2	135.4	783.8
К24а-6-1, К24а-6-2	5.2	—	63.2	123.2	—	—	4.6	0.8							197.0	2.0	15.2	4.6	36.0	23.0	35.4				116.2	313.2	961.6
К24а-6-3	5.2	—	79.2	3.8	11.2	57.2	4.6	0.8							162.0	2.0	15.2	4.6	—	23.0	51.4				96.2	258.2	906.6
К24а-6-5, К24а-6-6	5.2	32.0	78.0	3.8	—	—	4.6	0.8							124.4	14.0	28.4	4.6	—	23.0	35.4				105.4	229.8	878.2
К24а-7	5.2	—	40.8	3.8	—	—	4.6	0.8							55.2	2.0	15.2	4.6	—	23.0	35.4				80.2	135.4	876.6
К24а-7-5	5.2	32.0	78.0	3.8	—	—	4.6	0.8							124.4	14.0	28.4	4.6	—	23.0	35.4				105.4	229.8	971.0
К24а-8	5.2	—	40.8	3.8	—	—	4.6	0.8							55.2	2.0	15.2	4.6	—	23.0	35.4				80.2	135.4	925.4
К24а-8-1, К24а-8-2	5.2	—	63.2	123.2	—	—	4.6	0.8							197.0	2.0	15.2	4.6	36.0	23.0	35.4				116.2	313.2	1103.2
К24а-8-3	5.2	—	79.2	3.8	11.2	57.2	4.6	0.8							162.0	2.0	15.2	4.6	—	23.0	51.4				96.2	258.2	1048.2
К24а-8-5, К24а-8-6	5.2	32.0	78.0	3.8	—	—	4.6	0.8							124.4	14.0	28.4	4.6	—	23.0	35.4				105.4	229.8	1019.8

Примечание см. на листе 308.

TK
1976

Выборка стала на одну колонну

1.420-12	
Выпуск 2	
Лист	332

В. Конюх	В. Вильямс	Корженевский
С. специалист техник	В. Вильямс	Усов
Павлов	В. Вильямс	Стратимов
		Смирнов

ИП
г. Ленинград

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия																		
	Сталь ГОСТ 5781-75																		
	Класса А-I							Класса А-III											
	φ мм						Уморо	φ мм											Уморо
	8	12						10	12	22	25	28	32						
K24a-9-1	48.2	6.4					54.6	24.6	17.2	—	—	52.8	850.0						944.6
K35a-1-1	12.2	2.4					14.6	20.4	4.3	—	71.2	92.8	—						188.7
K35a-1-2	12.2	2.4					14.6	20.4	4.3	—	71.2	92.8	—						188.7
K35a-1-3	12.2	2.4					14.6	20.4	4.3	—	71.2	92.8	—						188.7
K35a-1-4	12.2	2.4					14.6	20.4	4.3	—	71.2	92.8	—						188.7
K35a-1-5	12.2	2.4					14.6	20.4	4.3	—	71.2	92.8	—						188.7
K35a-1-6	12.2	2.4					14.6	20.4	4.3	—	71.2	92.8	—						188.7
K35a-2-1	12.2	2.4					14.6	20.4	4.3	—	—	182.4	—						207.1
K35a-2-3	12.2	2.4					14.6	20.4	4.3	—	—	182.4	—						207.1
K35a-2-5	12.2	2.4					14.6	20.4	4.3	—	—	182.4	—						207.1
K36a-1	80.0	4.2					34.2	8.0	17.2	242.4	—	—	—						267.6
																			301.8

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																							Уморо	Уморо	Всего													
	ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75																												
	Прокат С 38/23										Класса А-III																												
	Профиль										φ мм																												
	УСКС	75x8	63x10x8	δ=10	δ=12	δ=16	δ=25	193.7Р δ=10	193.7Р δ=16																		Уморо	Уморо											
К24а-9-1	—	5.2	—	—	63.2	123.2	—	4.6	0.8															197.0	2.0	15.2	4.6	—	36.0	—	23.0	35.4				116.2	313.2	1312.4	
К35а-1-1	2.6	—	4.6	11.0	29.8	27.0	11.0	3.0	0.2																89.2	3.2	13.1	9.2	0.9	12.0	5.8	—	12.0				56.2	145.4	348.7
К35а-1-2	2.6	—	4.6	14.2	29.8	27.0	11.0	3.0	0.2																92.4	4.4	13.1	9.2	0.9	12.0	5.8	—	12.0				57.4	149.8	353.1
К35а-1-3	2.6	—	4.6	14.2	19.2	7.6	11.0	3.0	0.2																62.4	4.4	7.1	9.2	0.9	—	5.8	—	12.0				39.4	101.8	305.1
К35а-1-4	2.6	—	4.6	17.4	19.2	7.6	11.0	3.0	0.2																65.6	5.6	7.1	9.2	0.9	—	5.8	—	12.0				40.6	106.2	309.5
К35а-1-5	2.6	—	4.6	14.2	37.8	7.6	11.0	3.0	0.2																81.0	11.0	7.1	9.2	0.9	—	5.8	—	12.0				46.0	127.0	330.3
К35а-1-6	2.6	—	4.6	20.6	37.8	7.6	11.0	3.0	0.2																87.4	6.8	13.7	9.2	0.9	—	5.8	—	12.0				48.4	135.8	339.1
К35а-2-1	2.6	—	4.6	11.0	29.8	27.0	11.0	3.0	0.2																89.2	3.2	13.1	9.2	0.9	12.0	5.8	—	12.0				56.2	145.4	367.1
К35а-2-3	2.6	—	4.6	14.2	19.2	7.6	11.0	3.0	0.2																62.4	4.4	7.1	9.2	0.9	—	5.8	—	12.0				39.4	101.8	323.5
К35а-2-5	2.6	—	4.6	14.2	37.8	7.6	11.0	3.0	0.2																81.0	11.0	7.1	9.2	0.9	—	5.8	—	12.0				46.0	127.0	348.7
К36а-1	—	2.6	—	13.2	49.6	—	—	3.0	0.8																69.2	2.0	15.2	—	—	—	—	20.4	15.3				52.9	122.1	423.9

Примечание см. на листе 308.

ТК

Выборка стали на одну колонну

1420-12
выпуск 2

Выборка стала на одну колонну, кгс

[illegible]

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																				Уморо	Уморо	Всего
	ГОСТ 380-71*										Сталь. ГОСТ 5781-75												
	Прокат С38/23										Классы II-III												
	Профиль										Ф мм												
	Л 75х8	б=10	б=12	б=16	раз. пр. ди+10	раз. пр. ди+16					Уморо	12	16	22	32	36							
К36а-1-1, К36а-1-2	2,6	13,2	70,8	38,8	3,0	0,8					129,2	2,0	27,2	24,0	20,4	15,3					88,9	218,1	519,9
К36а-1-5, К36а-1-6	2,6	38,8	86,8	—	3,0	0,8					132,0	11,6	28,4	—	20,4	15,3					75,7	207,7	509,5
К36а-2	2,6	13,2	49,6	—	3,0	0,8					69,2	2,0	15,2	—	20,4	15,3					52,9	122,1	493,5
К36а-2-1, К36а-2-2	2,6	13,2	70,8	38,8	3,0	0,8					129,2	2,0	27,2	24,0	20,4	15,3					88,9	218,1	589,5
К36а-2-5, К36а-2-6	2,6	38,8	86,8	—	3,0	0,8					132,0	11,6	28,4	—	20,4	15,3					75,7	207,7	579,1
К36а-3	2,6	13,2	49,6	—	3,0	0,8					69,2	2,0	15,2	—	20,4	15,3					52,9	122,1	493,5
К36а-3-1	2,6	13,2	70,8	38,8	3,0	0,8					129,2	2,0	27,2	24,0	20,4	15,3					88,9	218,1	589,5
К36а-3-5, К36а-3-6	2,6	38,8	86,8	—	3,0	0,8					132,0	11,6	28,4	—	20,4	15,3					75,7	207,7	579,1
К36а-4	2,6	13,2	49,6	—	3,0	0,8					69,2	2,0	15,2	—	20,4	15,3					52,9	122,1	533,5
К36а-4-1, К36а-4-2	2,6	13,2	70,8	38,8	3,0	0,8					129,2	2,0	27,2	24,0	20,4	15,3					88,9	218,1	629,5
К36а-4-5	2,6	38,8	86,8	—	3,0	0,8					132,0	11,6	28,4	—	20,4	15,3					75,7	207,7	619,1

Примечание см на листе 308.

TK
1976

Выборка стала на одну колонну

1.420-12	
Выпуск 2	
Лист	33

Полное наименование	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Специальность	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Место	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проверка	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ЛЕНИН
г. Ленинград

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия																		
	Сталь ГОСТ 5781-75																		
	Класса А-I							Класса А-III											
	φ мм						Уморо	φ мм											Уморо
	8	12						10	12	18	22	25	28						
К36а-5	30.0	4.2					34.2	8.0	17.2	—	—	156.0	196.0						377.2
К36а-5-1, К36а-5-2	30.0	4.2					34.2	8.0	17.2	—	—	156.0	196.0						377.2
К36а-5-5, К36а-5-6	30.0	4.2					34.2	8.0	17.2	—	—	156.0	196.0						377.2
К36а-6	30.0	4.2					34.2	8.0	17.2	—	121.2	—	—						146.4
К36а-6-1, К36а-6-2	30.0	4.2					34.2	8.0	17.2	—	121.2	—	—						146.4
К36а-6-5, К36а-6-6	30.0	4.2					34.2	8.0	17.2	—	121.2	—	—						146.4
К36а-7-2	30.0	4.2					34.2	8.0	17.2	—	—	156.0	—						181.2
К36а-8-1, К36а-8-2	30.0	4.2					34.2	8.0	17.2	—	—	—	196.0						221.2
К37а-1-4	46.0	8.0					54.0	32.8	8.6	178.0	—	—	217.2						436.6
К37а-1-6	46.0	8.0					54.0	32.8	8.6	178.0	—	—	217.2						436.6
К37а-2-2	46.0	8.0					54.0	32.8	8.6	178.0	—	—	217.2						436.6

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																			
	ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75									
	Прокат С38/23										Класса А-III									
	Профиль										φ мм									
	45x5	75x8	63x10	6-10	6-12	6-16	6-25	60x60	60x80	М16	Уморо	12	16	18	20	22	28	32	36	Уморо
К36а-5	—	2.6	—	13.2	49.6	—	—	3.0	0.8		69.2	2.0	15.2	—	—	—	—	20.4	15.3	52.9
К36а-5-1, К36а-5-2	—	2.6	—	13.2	70.8	38.8	—	3.0	0.8		129.2	2.0	27.2	—	—	24.0	—	20.4	15.3	88.9
К36а-5-5, К36а-5-6	—	2.6	—	38.8	86.8	—	—	3.0	0.8		132.0	11.6	28.4	—	—	—	—	20.4	15.3	75.7
К36а-6	—	2.6	—	13.2	49.6	—	—	3.0	0.8		69.2	2.0	15.2	—	—	—	—	20.4	15.3	52.9
К36а-6-1, К36а-6-2	—	2.6	—	13.2	70.8	38.8	—	3.0	0.8		129.2	2.0	27.2	—	—	24.0	—	20.4	15.3	88.9
К36а-6-5, К36а-6-6	—	2.6	—	38.8	86.8	—	—	3.0	0.8		132.0	11.6	28.4	—	—	—	—	20.4	15.3	75.7
К36а-7-2	—	2.6	—	13.2	70.8	38.8	—	3.0	0.8		129.2	2.0	27.2	—	—	24.0	—	20.4	15.3	88.9
К36а-8-1, К36а-8-2	—	2.6	—	13.2	70.8	38.8	—	3.0	0.8		129.2	2.0	27.2	—	—	24.0	—	20.4	15.3	88.9
К37а-1-4	5.2	—	9.2	34.8	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4		118.4	9.2	14.2	4.6	1.8	—	15.6	—	34.8	80.2
К37а-1-6	5.2	—	9.2	41.2	75.6	3.8	22.0	4.6	0.4		162.0	10.6	28.4	4.6	1.8	—	15.6	—	34.8	95.8
К37а-2-2	5.2	—	9.2	34.8	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4		243.8	9.2	14.2	4.6	1.8	36.0	15.6	—	34.8	116.2

Примечание см. на листе 308.

ТК
1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
Лист 335

Выборка статьи на одну колонну, кгс

[illegible]

Выборка стала на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																							Уморо	Уморо	Всего		
	ГОСТ 380-71*												Сталь ГОСТ 5781-75															
	Прокат С 38/23												Классая-III															
	Профиль												Ф М М															
	45x5	63x40x6	6x10	6x12	6x16	8x25	10x30	12x40	14x50	16x60	18x70	20x80	12	16	18	20	22	28	36									
К37а-2-4	5,2	9,2	34,8	38,4	3,8	22,0	4,6	0,4					118,4	9,2	14,2	4,6	1,8	—	15,6	34,8						90,2	198,6	689,2
К37а-2-6	5,2	9,2	41,2	75,6	3,8	22,0	4,6	0,4					162,0	10,6	28,4	4,6	1,8	—	15,6	34,8						95,8	257,8	748,4
К37а-3-2	5,2	9,2	34,8	57,6	10,0	22,0	4,6	0,4					243,8	9,2	14,2	4,6	1,8	36,0	15,6	34,8						116,2	360,0	1058,2
К37б-3-2	5,2	9,2	34,8	57,6	10,0	22,0	4,6	0,4					243,8	9,2	14,2	4,6	1,8	36,0	15,6	36,0						117,4	361,2	1063,0
К37б-3-4	5,2	9,2	34,8	38,4	3,8	22,0	4,6	0,4					118,4	9,2	14,2	4,6	1,8	—	15,6	36,0						81,4	199,8	901,6
К37б-3-6	5,2	9,2	41,2	75,6	3,8	22,0	4,6	0,4					162,0	10,6	28,4	4,6	1,8	—	15,6	36,0						97,0	259,0	960,8
К37а-4-2	5,2	9,2	34,8	57,6	10,0	22,0	4,6	0,4					243,8	9,2	14,2	4,6	1,8	36,0	15,6	34,8						116,2	360,0	1058,2
К37а-4-4	5,2	9,2	34,8	38,4	3,8	22,0	4,6	0,4					118,4	9,2	14,2	4,6	1,8	—	15,6	34,8						80,2	198,6	696,8
К37а-4-6	5,2	9,2	41,2	75,6	3,8	22,0	4,6	0,4					162,0	10,6	28,4	4,6	1,8	—	15,6	34,8						95,8	257,8	956,0
К39а-1-2, К39а-2-2	2,6	4,6	17,4	35,7	27,0	11,0	4,6	0,2					103,1	5,6	13,1	4,6	7,5	12,0	7,8	18,0						68,6	171,7	418,5
К39а-1-4, К39а-2-4	2,6	4,6	17,4	25,1	7,6	11,0	4,6	0,2					73,1	5,6	7,1	4,6	7,5	—	7,8	18,0						50,6	123,7	370,5

Примечание см. на листе 308.

TK

Выборка стала на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2

1	2
---	---

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия																		
	Сталь ГОСТ 5781-75																		
	Класс А-I						Класс А-III												
	ф мм						ф мм												
	8	12				Итого	10	12	18	25	28							Итого	Итого
К39а-1-6, К39а-2-6	18.5	4.0				22.5	36.8	4.3	38.0	145.2	—							224.3	246.8
К39а-3-2	18.5	4.0				22.5	36.8	4.3	—	72.8	182.4							296.3	318.8
К39а-3-4	18.5	4.0				22.5	36.8	4.3	—	72.8	182.4							296.3	318.8
К39а-3-6	18.5	4.0				22.5	36.8	4.3	—	72.8	182.4							296.3	318.8
К41а-1-2	40.0	8.0				48.0	36.8	8.6	76.0	293.2	—							414.6	462.6
К41а-1-4	40.0	8.0				48.0	36.8	8.6	76.0	293.2	—							414.6	462.6
К41а-1-6	40.0	8.0				48.0	36.8	8.6	76.0	293.2	—							414.6	462.6
К41а-2-2	40.0	8.0				48.0	36.8	8.6	—	146.8	368.0							560.2	608.2
К41а-2-4	40.0	8.0				48.0	36.8	8.6	—	146.8	368.0							560.2	608.2
К41а-2-6	40.0	8.0				48.0	36.8	8.6	—	146.8	368.0							560.2	608.2

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

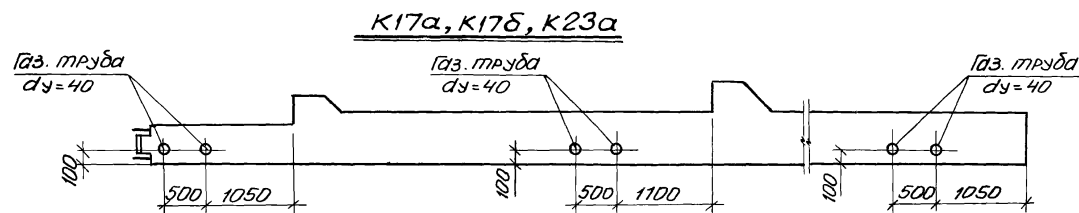
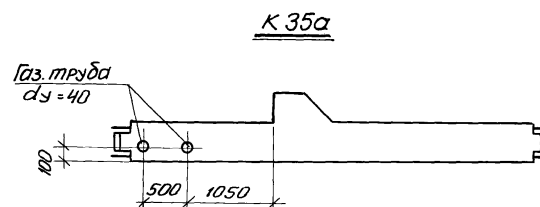
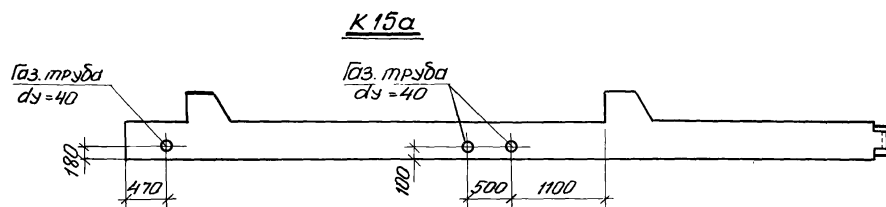
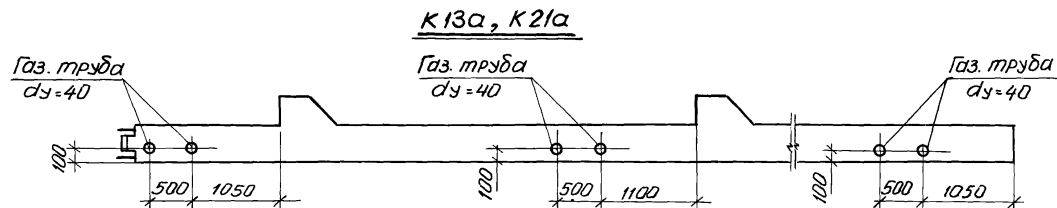
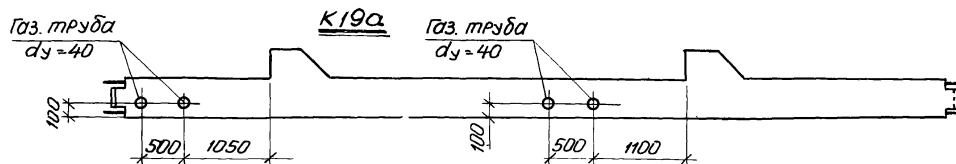
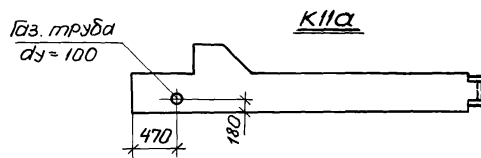
Марка колонны	Закладные детали																			
	ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75									
	Прокат С38/23										Класс А-III									
	Профиль										ф мм									
	L 45-5	L 63-10	L 80-10	L 100-12	L 125-16	L 160-20	L 200-25	L 250-32	L 320-40	L 400-50	Итого	12	16	18	20	22	28	36		
К39а-1-6, К39а-2-6	2.6	4.6	20.6	43.7	7.6	11.0	4.6	0.2			94.9	6.8	13.7	4.6	7.5	—	7.8	18.0		
К39а-3-2	2.6	4.6	17.4	35.7	27.0	11.0	4.6	0.2			103.1	5.6	13.1	4.6	7.5	12.0	7.8	18.0		
К39а-3-4	2.6	4.6	17.4	25.1	7.6	11.0	4.6	0.2			73.1	5.6	7.1	4.6	7.5	—	7.8	18.0		
К39а-3-6	2.6	4.6	20.6	43.7	7.6	11.0	4.6	0.2			94.9	6.8	13.7	4.6	7.5	—	7.8	18.0		
К41а-1-2	5.2	9.2	34.8	65.5	46.4	22.0	4.6	0.4			188.1	9.2	26.2	4.6	8.4	24.0	15.6	36.0		
К41а-1-4	5.2	9.2	34.8	44.3	7.6	22.0	4.6	0.4			128.1	9.2	14.2	4.6	8.4	—	15.6	36.0		
К41а-1-6	5.2	9.2	41.2	81.5	7.6	22.0	4.6	0.4			171.7	11.6	27.4	4.6	8.4	—	15.6	36.0		
К41а-2-2	5.2	9.2	34.8	65.5	46.4	22.0	4.6	0.4			188.1	9.2	26.2	4.6	8.4	24.0	15.6	36.0		
К41а-2-4	5.2	9.2	34.8	44.3	7.6	22.0	4.6	0.4			128.1	9.2	14.2	4.6	8.4	—	15.6	36.0		
К41а-2-6	5.2	9.2	41.2	81.5	7.6	22.0	4.6	0.4			171.7	11.6	27.4	4.6	8.4	—	15.6	36.0		

Примечание см. на листе 308.

ТК
1976

Выборка стали на одну колонну

1420-12
Выпуск 2
Лист 337

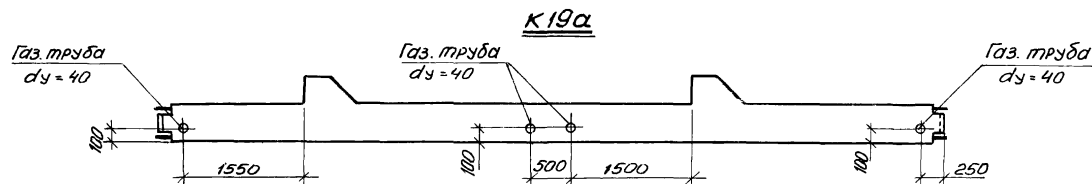
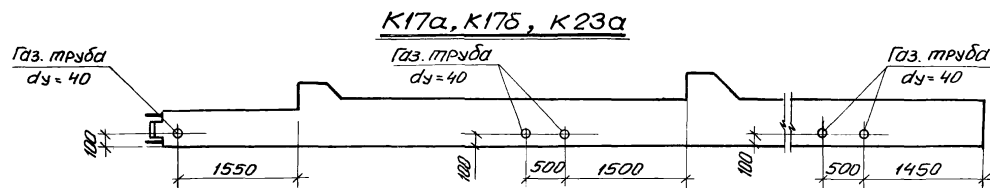
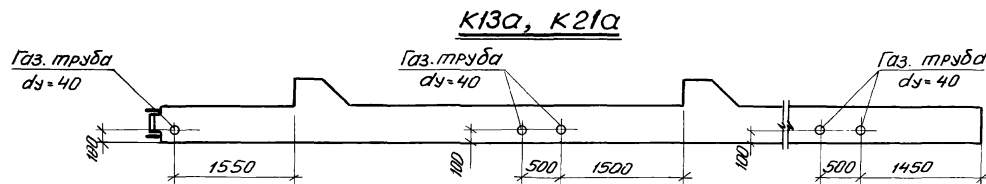
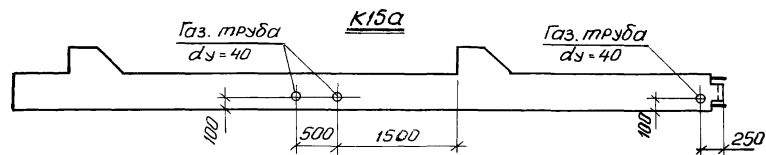
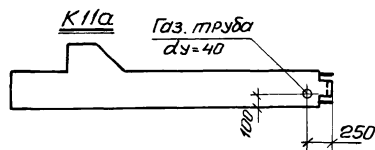


ТК
1976

ПРИМЕРЫ УСТРОЙСТВА ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ПРОПУСКА
ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ В КОЛОННАХ ТИПОРАЗМЕРОВ
K11a, K13a, K15a, K17a, K17б, K19a, K21a, K23a,
K35a ПОДЪЕМНО-РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ ТИПА

1.420-12
ВЫПУСК 2

Лист 338

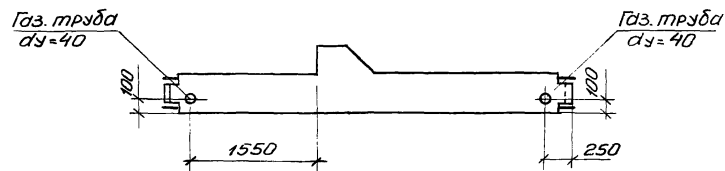
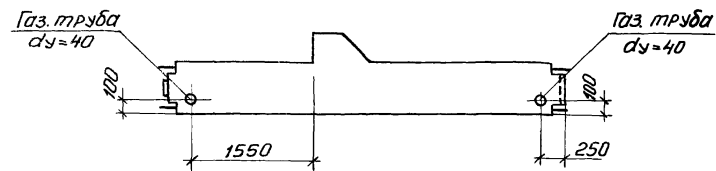
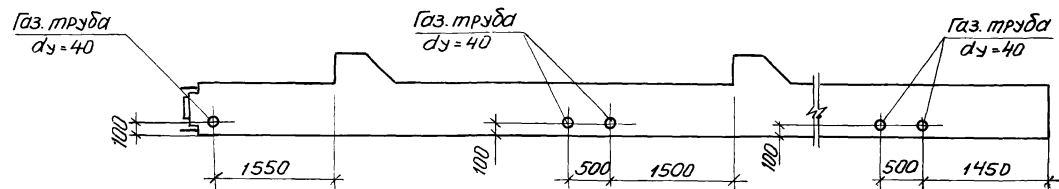
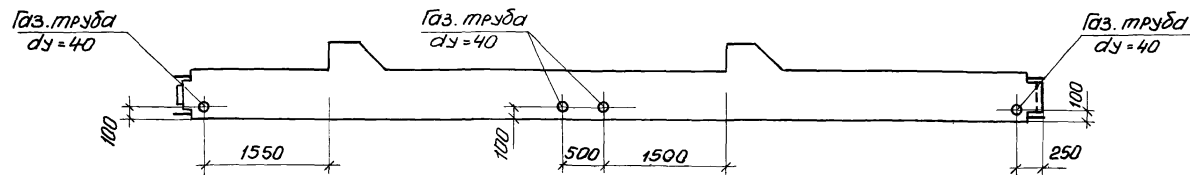


ТК
1076

Примеры устройства отверстий для прохода
труб отопления в колоннах типоразмеров
K11a, K13a, K15a, K17a, K17b, K19a, K21a,
K23a при перекрытиях типа 2

1.420-12
Выпуск 2

Лист 339

К 35аК 39аК 37а, К 37бК 41а

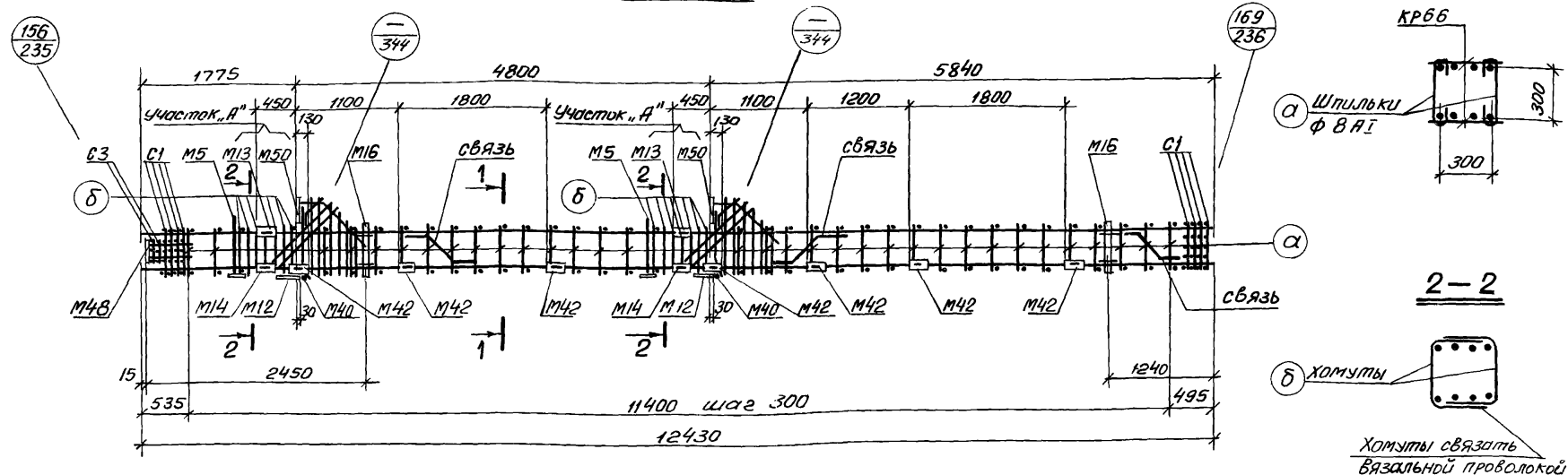
ТК
1976

Примеры устройства отверстий для прохода
труб отопления в колоннах типоразмеров
К 35а, К 37а, К 37б, К 39а, К 41а
при перекрытиях типа 2

1.420-12
выпуск 2

лист 340

ПК 49-3



Примечания:

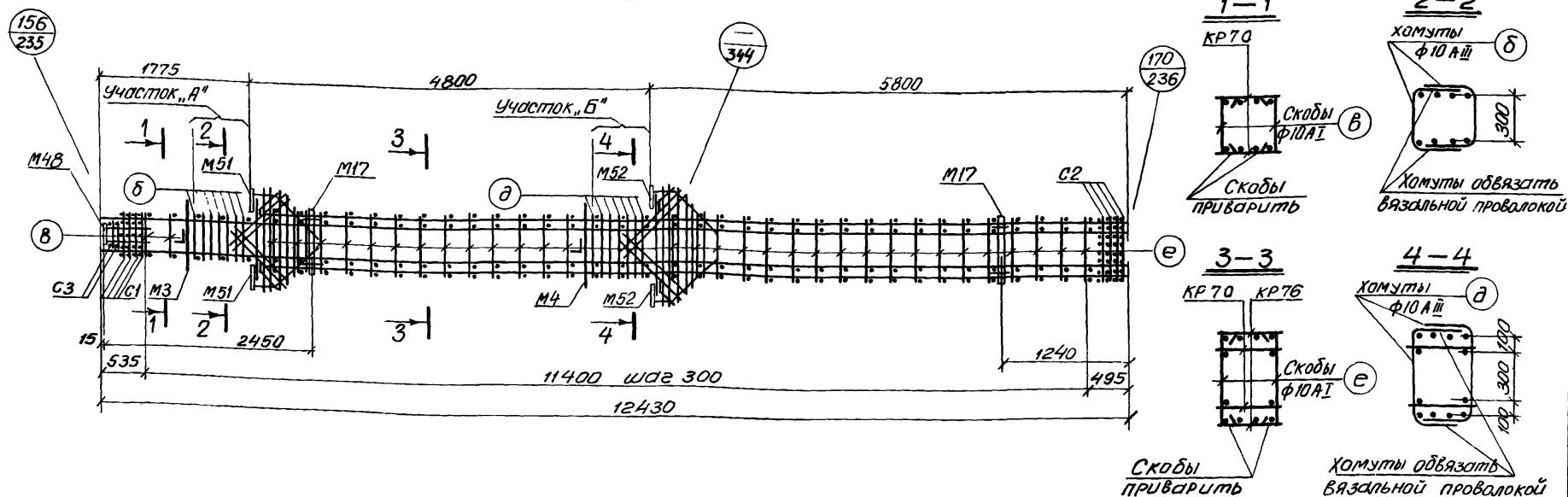
1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственные с помощью соединительных стержней (шпилек ф 8 А I) поз. "А", которые крепятся к плоским каркасам вязальной проволокой. Применение дуговой сварки при образовании пространственного каркаса в местах пересечения стержней запрещается.
2. На листе дан пример откорректированного чертежа, спецификация арматурных изделий и закладных деталей на пространственный каркас ПК 49-3.
3. На участке "А" поз. "2" и поз. "75" с учащенным шагом заменяются замкнутыми хомутами ф 10 А II (поз. "Б").
4. Для придания каркасу при транспортировании необходимой пространственной жесткости предусмотрена установка связей (см. лист 344).
5. Узел каркаса, спецификацию и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листе 343.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ-Ч. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ-Ч. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ-Ч. ШТ.	№ ЛИСТА
ПК49-3	КР66	2	244	ПК49-3 (продол- жение)	М40	2	Серия 1.420-12 вып.5	ПК49-3 (продол- жение)	поз.78	4	248
	С1	8	247		М42	14			поз.79	4	
	С3	2			М48	1			поз.80	2	
	М5	2			М50	2			поз.81	2	
	М12	2	Серия 1.420-12 вып.5		поз.А	66	343		поз.82	2	
	М13	2			поз.Б	28			поз.83	2	
	М14	2			связь	3	344				
М16	2		поз.77		2	248	Вес ПК49-3=607,6кгс				

ТК 1976	Пример изготовления пространственного каркаса при помощи шпилек	1.420-1/1 выпуск
		Лист 3

1. ЛЕНИНГРАД
2. Проверка
3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка простр. каркаса | Марка изде-лия | Калич. шит. | N ^о листа | Марка простр. каркаса | Марка изде-лия | Калич. шит. | N ^о листа | Марка простр. каркаса | Марка изде-лия | Калич. шит. | N ^о листа |
|-----------------------|----------------|-------------|----------------------|-----------------------|----------------|-------------|----------------------|------------------------|----------------|-------------|----------------------|
| ПК61 | КР70 | 2 | 244 | ПК61 (продол-жение) | М51 | 2 | Серия 1.420-12 был.5 | ПК61 (продол-жение) | П03.94 | 2 | 249 |
| | КР76 | 2 | 245 | | М52 | 2 | 66шт.5 | | П03.95 | 1 | |
| | С1 | 4 | 247 | | П03.0 | 14 | 343 | | П03.96 | 2 | |
| | С2 | 4 | | | П03.В | 4 | | | П03.97 | 2 | |
| | С3 | 2 | | | П03.Д | 14 | | | П03.98 | 2 | |
| | М3 | 1 | Серия 1.420-12 был.5 | | П03.Е | 62 | 248 | | | | |
| | М4 | 1 | | | П03.77 | 4 | | | | | |
| | М17 | 2 | | | П03.78 | 8 | | | | | |
| М48 | 1 | П03.88 | | 2 | 240 | | | | | | |
| | | | | | | | | Всего ПК61 = 624,5 шт. | | | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы обжимаются в пространственные с помощью соединительных скоб ф10АІ (поз. „б“ и „е“), которые привариваются к поперечным стержням плоских каркасов дуговой сваркой
2. На листе дан пример откорректированного чертежа, спецификация арматурных изделий и закладных деталей на пространственный каркас ПК61.
3. На участках „А“ и „Б“ поз. „2, 74, 75 и 76“ с указанным шагом заменяются замкнутыми хомутами ф10АІІІ (поз. „б“ и „в“).
4. Сварку скоб поз. „б“ и „е“ с поперечными стержнями плоских каркасов выполнять электродами типа Э42-Т.
5. Узел каркаса, спецификацию и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листе 343.

TK
1976

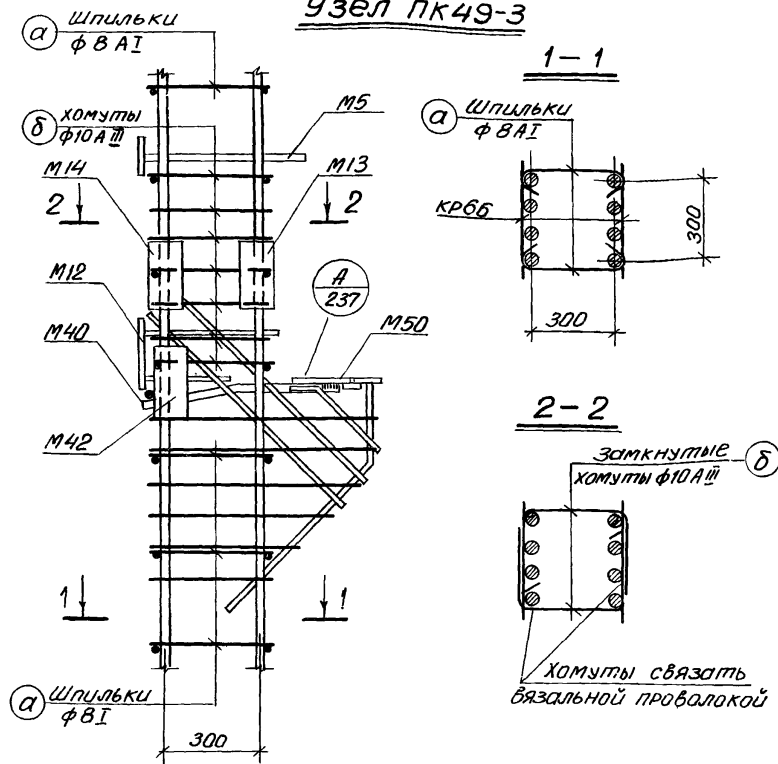
Пример изготовления пространственного каркаса при помощи скоб

1. 420-12
ВЫПУСК 2
лист 342

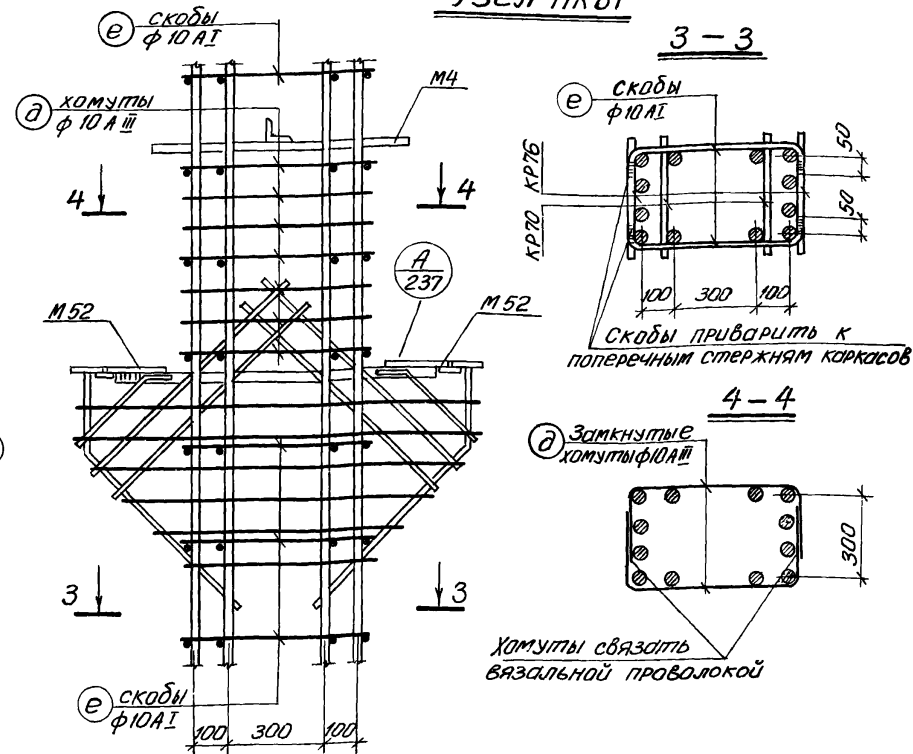
| | | | | |
|-----------------|-------|-----------|---------|--------------------|
| ПОЧС | им. а | м.з. Кв.з | Удобр | С.П.Х.Е.П.З.Р.С.Р. |
| УН ₂ | зр | Манг | Кудер | |
| роверин | | м | ЧУЙКОВА | |

Г. Ленинград

Узел ПК49-3



Узел ПК61



Спецификация и выборка стали
на одно дополнительное арматурное изделие

| Сечение
каркаса | Наименование | № поз. | Эскиз | ф | Длина | Колич. | Общая длина | Выборка стали | | |
|--------------------|--------------|--------|-------|----------|-------|--------|-------------|---------------|-------|-----|
| | | | | мм | мм | шт. | | ф | Длина | Вес |
| 40x40 | Шпилька | а | | 8 А І | 450 | 1 | 0,4 | 8 А І | 0,4 | 0,2 |
| | Хомут | б | | 10 А ІІІ | 950 | 1 | 1,0 | 10 А ІІІ | 1,0 | 0,6 |
| | Скоба | в | | 10 А І | 510 | 1 | 0,5 | 10 А І | 0,5 | 0,3 |
| 40x60 | Шпилька | г | | 8 А І | 650 | 1 | 0,7 | 8 А І | 0,7 | 0,3 |
| | Хомут | д | | 10 А ІІІ | 1150 | 1 | 1,2 | 10 А ІІІ | 1,2 | 0,7 |
| | Скоба | е | | 10 А І | 710 | 1 | 0,7 | 10 А І | 0,7 | 0,4 |

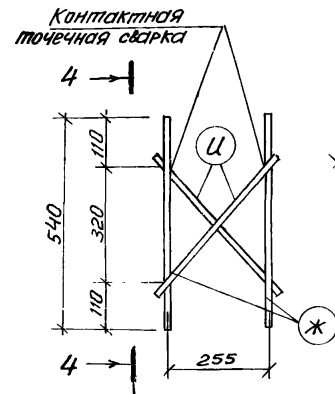
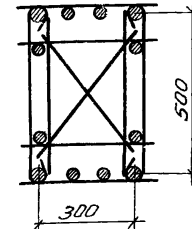
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Пространственные каркасы ПК49-3, ПК61 см. на листах 341, 342.
2. На листе дана спецификация дополнительных арматурных изделий для случаев образования пространственных каркасов при помощи шпилек или скоб.

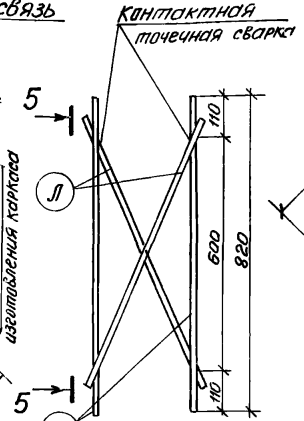
ТК
1976

Узлы пространственных каркасов
ПК49-3, ПК61

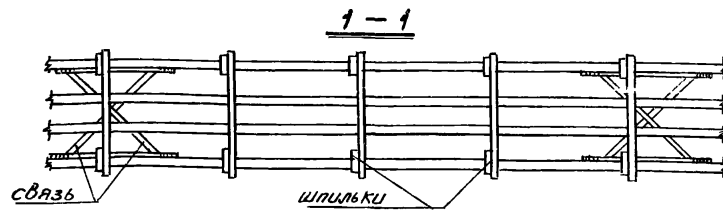
1.420-12
Выпуск 2
Лист 343



4-4



Сварные каркасы связей



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек, следует предусматривать связи для придания каркасу необходимой пространственной жесткости при транспортировании. Связи привариваются дуговой сваркой к крайним продольным стержням плоских каркасов на расстоянии не реже 6 м и не менее двух на один пространственный каркас.
2. Связи изготавливаются с помощью контактной точечной сварки из стержней ф 12 АІ.
3. Связи приварить к рабочей арматуре плоских каркасов электродами типа Э50 А - Ф.

Спецификация и выборка стали на одну связь

| Марка
изделия | №
поз. | Эскиз | Ф
мм | Длина
мм | Кол-во
шт. | Общая
длина
м | Выборка стали | | |
|------------------------------------|-----------|---|---------|-------------|---------------|---------------------|---------------|------------|------------|
| | | | | | | | Ф
мм | длина
м | Вес
кгс |
| СВЯЗЬ для
колонн
сеч 400х400 | Ж |  | 12 A I | 540 | 2 | 1,1 | 12 A I | 2,0 | 1,8 |
| | Ц | | 12 A I | 460 | 2 | 0,9 | Итого: | | 1,8 |
| СВЯЗЬ для
колонн
сеч 400х600 | К |  | 12 A I | 820 | 2 | 1,6 | 12 A I | 3,0 | 2,7 |
| | Л | | 12 A I | 700 | 2 | 1,4 | Итого: | | 2,7 |

TK
1076

Устройство связей в пространственных каркасах, образованных с помощью шпилек.

1.420-12
Выпуск 2

מחזור 344

| | | |
|----------|------------|------------|
| инженер | В. М. М. 3 | И. С. С. 8 |
| инженер | М. М. М. 4 | Р. М. М. 5 |
| проверил | В. М. М. 6 | К. М. М. 7 |

г. Ленинград
ИИИ-1111
№ 1-05-12