

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ИИС 29 - 1

РАЗНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ

для зданий с перекрытиями типа I
из плит, опирающихся на полки ригелей
/ расчетная сейсмичность 7, 8 и 9 баллов /

10188
Цена 2-64

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Содержание

	<u>Стр</u>	<u>Лист</u>
1 Пояснительная записка	3 - 5	
2 Ригели РМК1-РМК7, РМК8А, РМК9А Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	6	1
3 Ригели РМК8, РМК9 Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	7	2
4 Ригели РМК1 Сечения 3-3-9-9	8	3
5 Ригели РМК2-РМК3, РМК8А, РМК9А Сечения 3-3-10-10	9	4
6 Ригель РМК10 Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	10	5
7 Ригель РМК10 Сечения 3-3-8-8	11	6
8 Ригели РМК1-РМК10, РМК8А, РМК9А Выборка, показатели, таблица привязки рабочей арматуры	12-16	7-11
9 Ригели РМК1-РМК10, РМК8А, РМК9А Спецификация арматурных изделий на один блок	17-36	12-31
10 Ригель РМС1 Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	37	32
11 Ригель РМС1 Сечения 4-4-9-9	38	33
12 Ригели РМС2-РМС6 Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	39	34
13 Ригели РМС2-РМС6 Сечения 4-4-10-10	40	35
14 Ригель РМС7 Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	41	36
15 Ригель РМС7 Сечения 4-4-9-9	42	37
16 Ригель РМС8 Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	43	38
17 Ригель РМС8 Сечения 4-4-9-9	44	39
18 Ригели РМС1-РМС8 Выборка, показатели, таблица привязки рабочей арматуры	45-48	40-43
19 Ригели РМС1-РМС8 Спецификация арматурных изделий на один блок	49-60	44-55
20 Ригели РМК1-РМК10 Детали 1-9	61-69	56-64
21 Ригели РМС1-РМС8 Детали 10-15	70-75	65-70
22 Каркасы КР1-КР44	76, 77	71, 72
23 Сетки С1-С9	78	73
24 Каркасы КР1-КР44, сетки С1-С9, отдельные стержни Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие	79-83	74-78
25 Примеры устройства отверстий для пропуска коммуникаций	84-86	79-81



Пояснительная записка.

3

Рабочие чертежи железобетонных конструкций многоэтажных промышленных зданий для районов с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов разработаны применительно к унифицированным габаритным схемам.

Данный альбом является частью работы, полный состав которой изложен в альбомах ЦСГО-1 и ЦСГО-2.

Альбом содержит чертежи монолитных железобетонных продольных ригелей для перекрытия типа 1.

Монтажные схемы каркасов приведены в указанных выше выпусках серии ЦСГО.

Ригели являются элементами продольных рам и предназначены для обеспечения устойчивости каркаса здания в продольном направлении в эксплуатационной стадии.

Обозначение марки продольного ригеля состоит из трех частей:

первая часть марки состоит из букв и обозначает:

РМК - ригель монолитный крайний;

РМС - ригель монолитный средний;

вторая часть - цифровая - обозначает несущую способность третья часть - цифровая, заключенная в скобки, обозначает длину продольного ригеля в м и учитывается только в спецификациях, выборках и показателях.

В альбомах ЦСГО-1 и ЦСГО-2 марки продольных ригелей условно даны без третьей части, обозначающей длину.

Ригели запроектированы с мембранной арматурой.

Расчет конструкций произведен в соответствии со Строительными нормами и правилами "СНиП II-V.1-62, СНИП II-V.11-62 и СНИП II-V.12-62 (с учетом изменения №1 по приказу Госстроя СССР от 30 июля 1966г. №11).

Ригели рассчитаны на нормативные временные длительные равномерно распределенные нагрузки 1000, 1500, 2000 и 2500 кг/м² для сетки колонн 6×6 м и 500, 1000 и 1500 кг/м² для сетки колонн 6×9 м, на постоянную нормативную равномерно распределенную нагрузку и на действие сейсмических нагрузок (сейсмика 7,8 и 9 баллов). Постоянная нагрузка включает вес ригеля, вес пола и перегородок.

Ригели на сейсмические воздействия рассчитаны, как элементы продольных рам с жесткими узлами; на вертикальные нагрузки ригели рассчитаны, как неразрезные многопролетные балки.

Ширина раскрытия трещин в продольных ригелях составляет не более 0,2 мм и проверялась расчетом на основное сочетание нагрузок. При этом нагрузка от ветра принималась равной 30% от нормативной в соответствии с. Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций " / СНБ 82-87/.

Выбор марок ригелей для конкретных зданий, решенных в соответствии с унифицированными габаритными схемами, производится по монтажным схемам, приведенным в альбомах ЦСГО-1 и ЦСГО-2

Ригели изготавливаются из бетона марок 200 и 300.

Изготовление продольных ригелей можно начинать только после установки и приварки сборных железобетонных плит покрытия и перекрытий, прилегающих к продольным ригелям. Бетонирование РМК1 производится после установки веталей для крепления параллельных панелей. (См. ТМБМ 25-2 Деталь 3)

ТК

Пояснительная записка.

ЦСГО-1

ТМБМ 25-2
Деталь 3
Имя автора (И.И.И.)
Имя заказчика (И.И.И.)
Имя разработчика (И.И.И.)

В крайних продольных ригелях после установки опорной арматуры, проходящей через трубки в колоннах, последние должны быть тщательно уцементированы цементным раствором марки 200, для чего предусматриваются специальные патрубki (см. альбомы НИС 22-1, 2, 3 детали М39 и М51).

Рабочая продольная арматура принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТу 5781-61, поперечная арматура - из горячекатаной арматурной гладкой стали класса А-I марки Ст.3 по ГОСТу 5781-61, сетки приняты из холоднокатаной проволоки класса В-I.

Для закладных элементов принимается сортовой прокат группы марок в Ст.3 по ГОСТу 380-80°.

Ригели армируются плоскими каркасами, отдельными стержнями, сетками и хомутами.

Плоские каркасы и сетки изготавливаются способом контактной точечной сварки.

Электродуговая сварка стержней с сортовым прокатом выполняется электродами типа ЭРА.

Толщина защитного слоя бетона устанавливается:

- а) для продольной стержневой рабочей арматуры не менее 30 мм от низа и от боковых граней ребер ригеля;
- б) для сеток, поперечных стержней и хомутов - не менее 20 мм.

В чертежах дано армирование 1^{го}, 2^{го} и 3^{го} пролетов ригеля, начиная от торца или антисейсмического шва здания. Армирование всех прочих пролетов / для зданий длиною более 30м / выполнять по 3^{му} пролету, а прочих опор - по 3^{му} опоре.

При изготовлении ригелей необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

- а) глав СНиП.
- III-В.1-62 „Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Общие правила производства и приемки работ“.
- I-В.1-62 „Заполнители для бетонов и растворов“.
- I-В.2-62 „Вязущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов“.

I-В.3-62 „Бетоны на неорганических вязущих и заполнителях“.

I-В.4-62 „Арматура для железобетонных конструкций“.

I-В.5-62 „Железобетонные изделия. Общие указания“.

I-В.81-62 „Железобетонные изделия для здания“.

б) „Указаний по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций“ /ВКН-38-57/МСТМЛ-МЭС/.

в) „Указаний по технологии производства арматурных работ в промышленном и гражданском строительстве“ /М9-ВНИИОМЛ/;

г) „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“ /ГОСТ 10922-64/.

Ригели разработаны для зданий, эксплуатируемых в условиях с обычной средой, однако конструктивное решение ригелей /защитный слой и ширина раскрытия трещин / позволяет применять их также в зданиях со слабой и средней агрессивными средами.

Рубричик	Гол	Знаменитый	Литера
Гл. инж. ин-та	Гл. инж. пр-та	Нач. отдела	Рук. работы

ГПИ-7

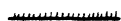
ТК	Пояснительная записка.	ИУС 29-1

При применении ригелей в условиях воздействия на них агрессивной среды в конкретном проекте следует указать необходимые требования по плотности и водоцементному отношению бетонной смеси, марку бетона по водонепроницаемости, состав заполнителей и т.д., а также защитное покрытие и способы его нанесения в соответствии с положениями "Указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" СН 262-67/ и других нормативных документов.

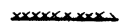
Марки стали назначаются в конкретном проекте в зависимости от температуры и режима эксплуатации здания. Требования конкретного проекта по назначению марок стали являются обязательными при изготовлении ригелей.

Производство бетонных работ в зимнее время должно производиться в соответствии с техническими условиями на производство и приемку работ в зимнее время.

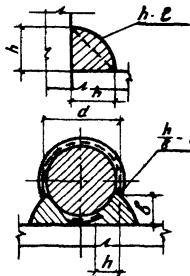
Условные обозначения сварных швов.



сварной шов заводской



сварной шов монтажный.



h - высота шва

l - длина шва

h - высота шва $| h = 0,25d |$

b - ширина шва $| b = 0,5d |$

l - длина шва

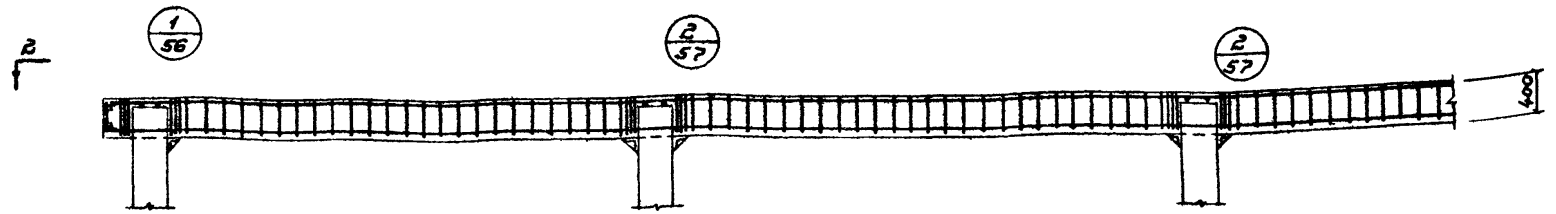
ГПИ-7

ТК

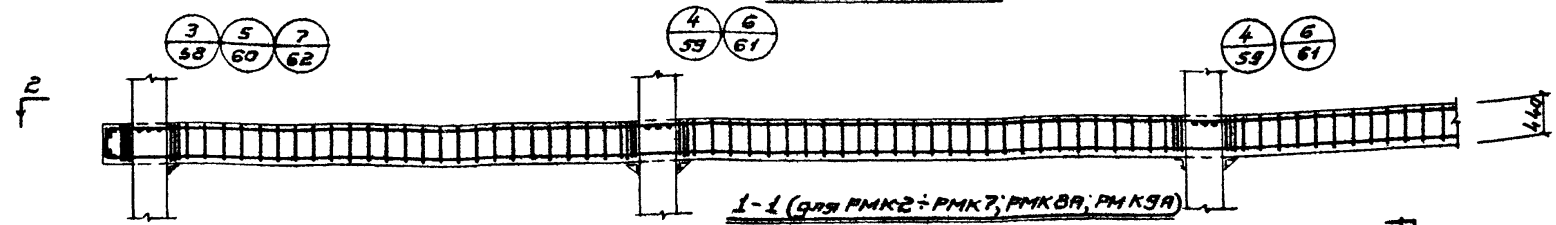
Пояснительная записка.

Лист 29-

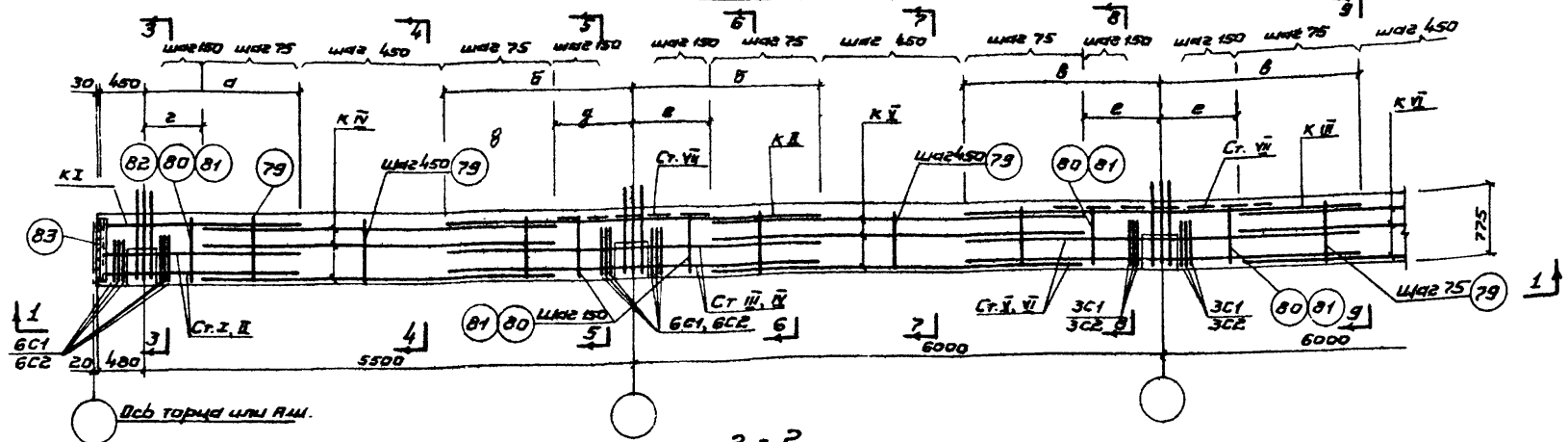
С. И. М. пр.-ва	С. И. М.
Мен. отдела	Выборщик
Рук. группы	А. Б. Яковлев
Инженер	Королева
Проектировщик	Кравец



1-1 (для РМК-1)



1-1 (для РМК2, РМК7, РМК8А, РМК9А)

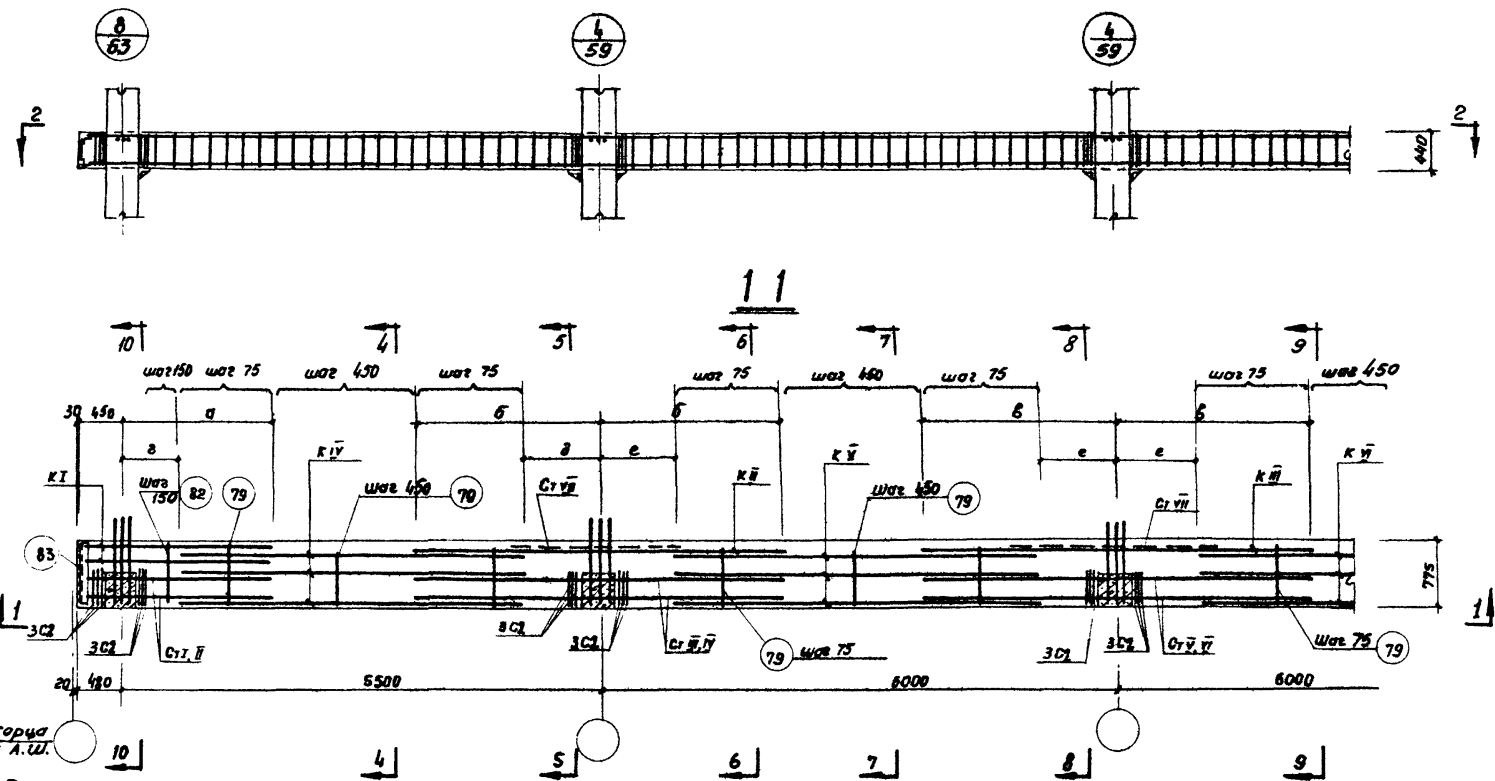


2-2

Примечания.

1. Сечения 3-3 по 9-9 даны на листах 3 и 4.
2. Каркасы, сетки и спецификация на одно армированное изделие даны на листах 7 и 8.
3. Выборка и показатели даны на листах 7 и 10.
4. По 2-2 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.
5. Бетонирование РМК-1 производить после установки деталей для крепления парашютных панелей (см. РМК85-2 датинь 3).

ТК 1967	Ригели РМК 1 : РМК7, РМК8А, РМК9А.	Лист 29-1
	Конструкция и маркировочная схема каркасов и сеток	

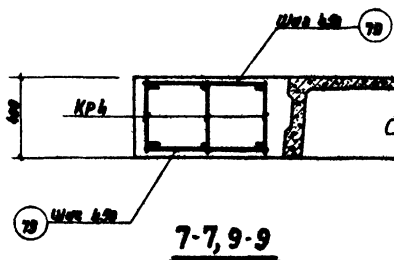
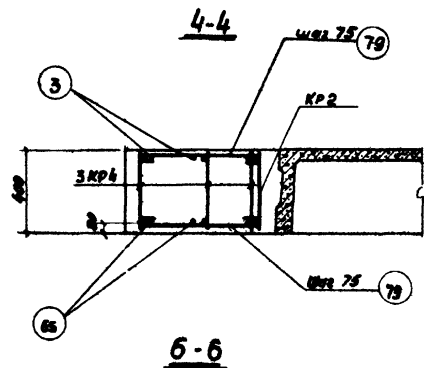
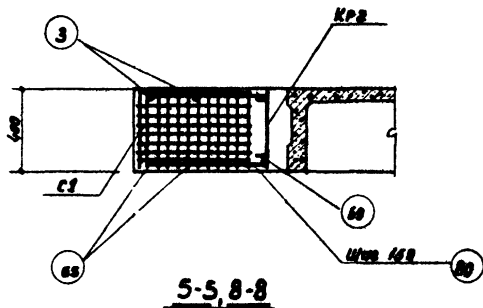
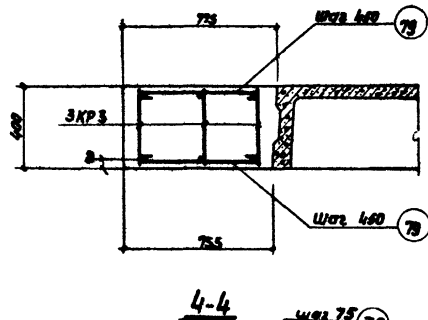
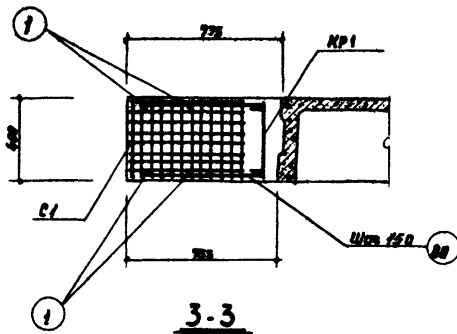


св. инж. пр. *В.М. Сидоров*
 инж. техн. *В.М. Сидоров*
 РК. ср.ст. *В.М. Сидоров*
 инженер *В.М. Сидоров*
 рабочий *В.М. Сидоров*
 илл. *В.М. Сидоров*
 Зильберштейн
 Лобанов
 Корольва
 Крабеч

- Примечания.**
- 1. Вечения с 4-4 по 10-10 даны на листе 4.
 - 2. Каркасы, сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 7 и 10.
 - 3. Выборка и показатели даны на листах 7 и 10.
 - 4. По 2-2 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.

ГПН-7

ТК 1967	Ригели РМК 8, РМК 9. Конструкция и маркировочная схема каркасов и сеток	ЦУС 29-1
		Лист 2



Примечания.

1. Конструкция рисель дана на листе 1.
2. Каркасы и сетки даны на листах 7Н 73

С.А. Уман. пр.
 Инж. С.А. Уман.
 Инж. С.А. Уман.
 Инж. С.А. Уман.
 Инж. С.А. Уман.

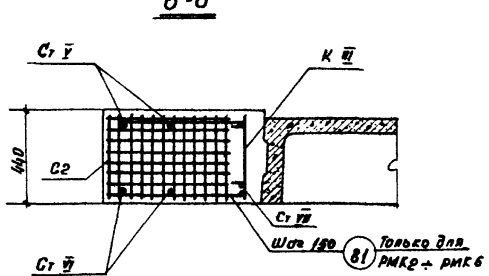
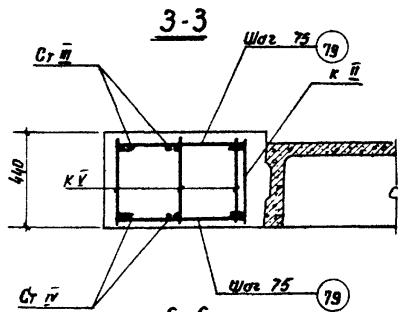
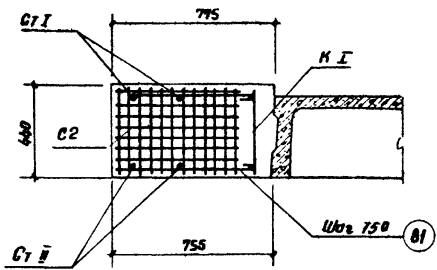
ГПИ-7

ГК
 1967

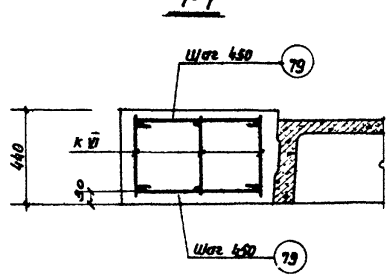
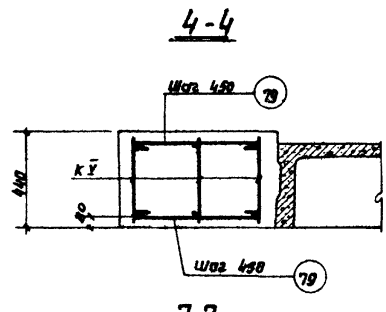
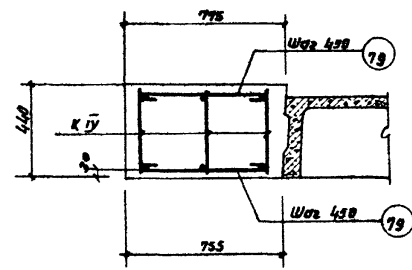
Рисель РМК1.
 Сечения 3-3 ÷ 9-9.

Лист 29-1

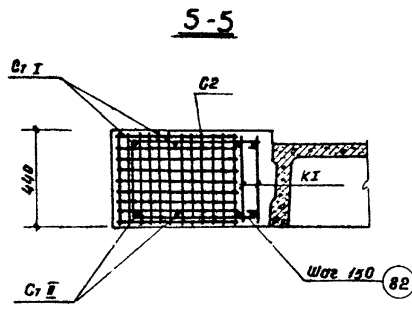
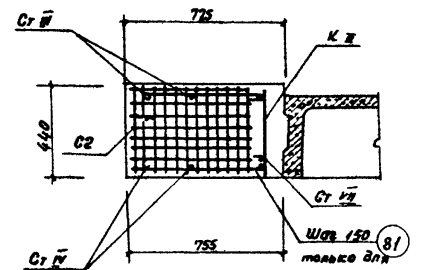
Лист 3



3-3



4-4



5-5

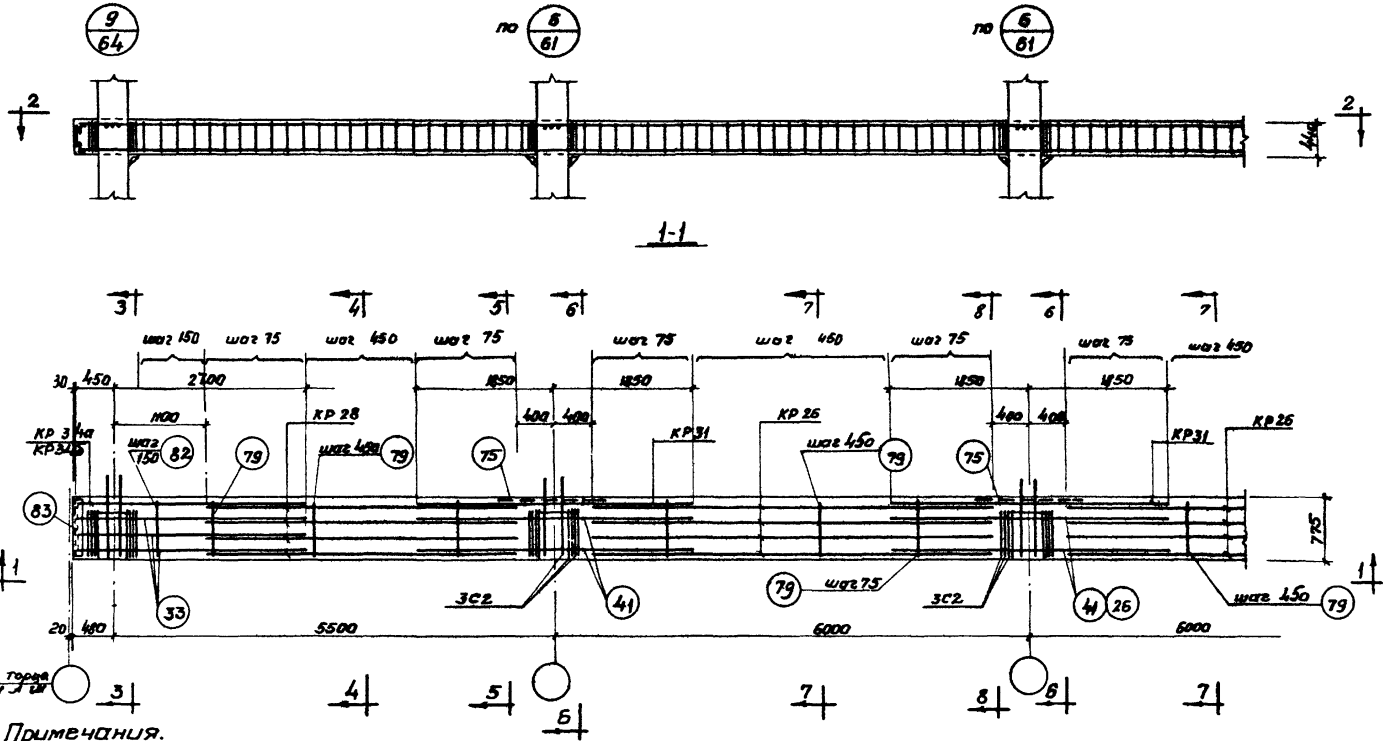
Примечания

1. Конструкции решетей даны на листе 1.
2. Каркасы и сетки даны на листах 71 ÷ 73.
3. Сечение 3-3 дано для решетей РМК2 ÷ РМК7, для РМК8 и РМК9 см. деталь 7.

ТК 1967	Решета РМК 2 ÷ РМК9, РМК8А, РМК9А. Сечения 3-3 ÷ 10-10	ИУС 29-1
		Лист 4

Изв. отд. **ГПИ-7**
 Рж. группы **ГПИ-7**
 Инженер **ГПИ-7**
 Проверил **ГПИ-7**
 Зинбершвили
 Абрамзон
 Каралева
 Крайнев

ГПИ-7



Отс. торца или Л. 28

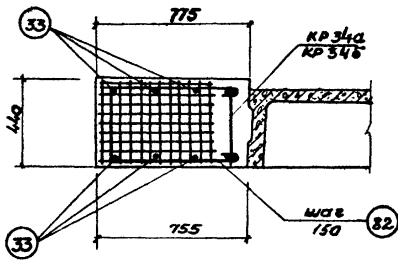
Примечания.

1. Сечения с 3-3 по 8-8 даны на листе 6
2. Каркасы, сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 71-78.
3. Выборка и показатели даны на листе 11.
4. По 2-2 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.

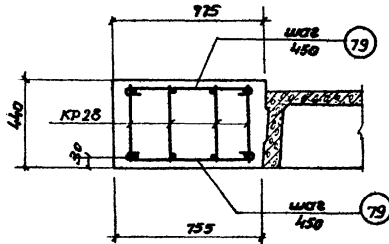
	Ригель РМК 10 Конструкция и маркировочная схема каркасов и сеток.	ЛИС29-1
	1968	Лист 5

Гл. инж. пр. та Нач. отд. Рук. группы Инженер Проверен.	Гл. инж. Зав. производств. Управ. автомобил. Королёва Храбач
---	--

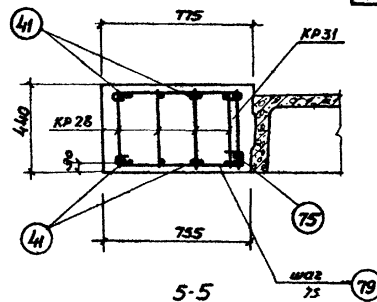
ЛП-7



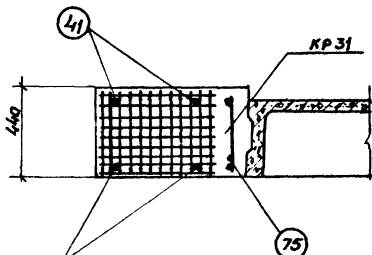
3-3



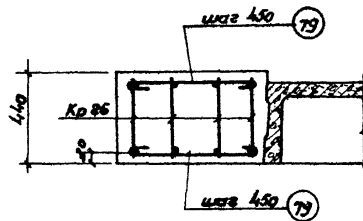
4-4



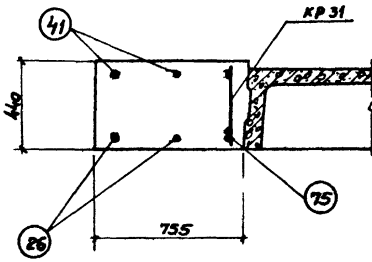
5-5



6-6



7-7



8-8

Примечания

1. Конструкция ригеля дана на листе 5
2. Каркасы и сетки даны на листах 71-73

И.В. ИИЖ. пр. ма
 Инж. спец.
 Р.И. Вруталы
 Инженер
 Проверил

Ин
 Инженер-механик
 Юр. Сабитов
 Корсаева
 Крабелц

ГПИ-7

ТК
 1967

Ригель РМК Ю.
 Сечения 3-3 ÷ 8-8

Лист 29-1

Лист 6

Таблица привязки рабочей арматуры (в метрах)

Марка ригеля	a	b	в	г	д	e	Марка ригеля	a	б	б	г	д	e
РМК 1	1.5	1.55	1.55	0.9	0.9	1.0	РМК 6	2.7	1.85	1.85	1.2	0.6	0.7
РМК 2	2.1	1.55	1.55	1.0	0.8	1.0	РМК 7	2.7	1.55	1.55	1.05	0.45	0.4
РМК 3	1.5	1.55	1.55	0.75	0.75	0.7	РМК 8						
РМК 4	2.7	1.55	1.55	0.8	0.7	0.7	РМК 9	2.7	1.55	1.55	1.2	0.4	0.4
РМК 5	2.7	1.55	1.55	0.8	0.7	0.7	РМК 9А	2.7	1.85	2.25	0.6	0.4	0.4

Показатели на один блок (ригель)

Марка ригеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
РМК1-(10)	200	—	5.43	285.1
РМК1-(24)			7.24	357.4
РМК1-(30)			9.05	429.7
РМК1-(36)			10.86	502.0
РМК1-(42)			12.67	574.3
РМК1-(48)			14.48	646.6
РМК1-(54)			16.29	718.9
РМК1-(60)			18.10	791.2
РМК2-(10)			5.73	335.3
РМК2-(24)			7.64	395.7
РМК2-(30)	9.55	456.1		
РМК2-(36)	11.46	516.5		
РМК2-(42)	13.37	576.9		
РМК2-(48)	15.28	637.3		
РМК2-(54)	17.19	697.7		
РМК2-(60)	19.10	758.1		

Выборка стали на один блок (ригель), кг

Марка ригеля	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61												Заподнагну-тая проволока ГОСТ 6727-53		Прокат ст 3 ГОСТ 10884-60					
	Класс А-III						Класс А-I						Класс В-I		300-60°					
	φ												φ		φ					
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	10	8	6	1000	500	1000	500				
РМК1-(10)	—	—	—	—	—	—	101.4	59.3	160.7	—	—	—	54.2	14.5	68.8	—	21.6	21.6	34.0	34.0
РМК1-(24)	—	—	—	—	—	—	116.1	89.7	205.6	—	—	—	70.9	19.7	90.6	—	27.0	27.0	34.0	34.0
РМК1-(30)	—	—	—	—	—	—	130.8	102.1	250.5	—	—	—	87.6	24.8	112.4	—	32.4	32.4	34.0	34.0
РМК1-(36)	—	—	—	—	—	—	145.5	115.0	295.0	—	—	—	104.3	29.9	134.2	—	37.8	37.8	34.0	34.0
РМК1-(42)	—	—	—	—	—	—	160.2	130.9	341.1	—	—	—	121.0	35.0	156.0	—	43.2	43.2	34.0	34.0
РМК1-(48)	—	—	—	—	—	—	174.9	141.3	386.2	—	—	—	137.7	40.1	177.8	—	48.6	48.6	34.0	34.0
РМК1-(54)	—	—	—	—	—	—	189.6	154.7	431.3	—	—	—	154.4	45.2	199.6	—	54.0	54.0	34.0	34.0
РМК1-(60)	—	—	—	—	—	—	204.3	172.1	476.4	—	—	—	171.1	50.3	221.4	—	59.4	59.4	34.0	34.0
РМК2-(10)	—	—	—	—	—	01.6	—	—	—	—	—	—	83.8	16.4	80.2	—	26.4	26.4	34.0	34.0
РМК2-(24)	—	—	—	—	—	07.2	—	—	—	—	—	—	80.5	21.6	—	—	—	—	—	—
РМК2-(30)	—	—	—	—	—	12.8	—	—	—	—	—	—	97.2	26.8	—	—	—	—	—	—
РМК2-(36)	—	—	—	—	—	18.4	—	—	—	—	—	—	113.9	32.0	—	—	—	—	—	—
РМК2-(42)	—	—	—	—	—	24.0	—	—	—	—	—	—	130.6	37.2	—	—	—	—	—	—
РМК2-(48)	—	—	—	—	—	29.6	—	—	—	—	—	—	147.3	42.4	—	—	—	—	—	—
РМК2-(54)	—	—	—	—	—	35.2	—	—	—	—	—	—	164.0	47.6	—	—	—	—	—	—
РМК2-(60)	—	—	—	—	—	40.8	—	—	—	—	—	—	180.7	52.8	—	—	—	—	—	—

Проверяющий: [подпись]
 Изготавливающий: [подпись]
 Приемосдатчик: [подпись]
 От имени: [подпись]
 Инженер: [подпись]

ГПИ-7

ТК 1967
 Таблица привязки рабочей арматуры. Ригели РМК1-(10); РМК1-(60); РМК2-(10); РМК2-(60). Выборка и показатели

ИЛС 29-1
 Лист 7

Выборка стали на один блок (ригель), кг

Показатели на один блок (ригель) 74

Марка ригеля	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781 - 61											Самонотную- тоб проволока ГОСТ 6727-53		Прокат СТ 3 ГОСТ 380-60						
	Класс А-III						Класс А-I					Класс В-I		ГОСТ 380-60						
	φ						φ					φ								
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	12000	12	10	8	6	12000	5	4	12000 × 8	12000	
РМК6-(18)	—	285.6	173.0	—	74.8	122.7	—	—	—	662.1	27.6	19.2	87.5	—	134.3	—	26.4	26.4	34.0	34.0
РМК6-(24)	—	285.6	238.7	—	80.5	216.9	—	—	—	815.7	27.6	24.6	119.4	—	171.6	—	33.0	33.0	34.0	34.0
РМК6-(30)	—	285.6	286.4	—	86.8	311.1	—	—	—	969.3	27.6	30.0	151.3	—	208.9	—	39.6	39.6	34.0	34.0
РМК6-(36)	—	285.6	340.1	—	91.9	405.3	—	—	—	1122.9	27.6	35.4	183.2	—	246.2	—	46.2	46.2	34.0	34.0
РМК6-(42)	—	285.6	393.8	—	97.6	499.5	—	—	—	1276.5	27.6	40.8	215.1	—	283.5	—	52.8	52.8	34.0	34.0
РМК6-(48)	—	285.6	447.5	—	103.3	593.7	—	—	—	1430.1	27.6	46.2	247.0	—	320.8	—	59.4	59.4	34.0	34.0
РМК6-(54)	—	285.6	501.2	—	109.0	687.9	—	—	—	1583.7	27.6	51.6	278.9	—	358.1	—	66.0	66.0	34.0	34.0
РМК6-(60)	—	285.6	554.9	—	114.7	782.1	—	—	—	1737.3	27.6	57.0	310.8	—	395.4	—	72.6	72.6	34.0	34.0
РМК7-(18)	148.8	197.2	145.6	47.6	191.4	—	—	—	—	730.6	12.0	29.2	89.4	—	130.6	—	26.4	26.4	34.0	34.0
РМК7-(24)	148.8	236.4	160.5	47.6	316.3	—	—	—	—	908.6	12.0	33.6	120.6	—	166.2	—	33.0	33.0	34.0	34.0
РМК7-(30)	148.8	275.6	175.4	47.6	441.2	—	—	—	—	1086.6	12.0	38.0	151.8	—	201.8	—	39.6	39.6	34.0	34.0
РМК7-(36)	148.8	314.8	190.3	47.6	566.1	—	—	—	—	1264.6	12.0	42.4	183.0	—	237.4	—	46.2	46.2	34.0	34.0
РМК7-(42)	148.8	354.0	205.2	47.6	691.0	—	—	—	—	1442.6	12.0	46.8	214.2	—	273.0	—	52.8	52.8	34.0	34.0
РМК7-(48)	148.8	393.2	220.1	47.6	815.9	—	—	—	—	1620.6	12.0	51.2	245.4	—	308.6	—	59.4	59.4	34.0	34.0
РМК7-(54)	148.8	432.4	235.0	47.6	940.8	—	—	—	—	1808.6	12.0	55.6	276.6	—	344.2	—	66.0	66.0	34.0	34.0
РМК7-(60)	148.8	471.6	249.9	47.6	1065.7	—	—	—	—	1986.6	12.0	60.0	307.8	—	379.8	—	72.6	72.6	34.0	34.0
РМК8-(18)	—	587.2	—	175.4	93.0	—	—	—	—	855.6	66.8	—	88.4	—	155.2	—	26.4	26.4	34.0	34.0
РМК8-(24)	—	546.0	—	216.9	186.0	—	—	—	—	1040.9	73.2	—	119.6	—	192.8	—	33.0	33.0	34.0	34.0
РМК8-(30)	—	704.8	—	258.4	279.0	—	—	—	—	1242.2	79.6	—	150.8	—	230.4	—	39.6	39.6	34.0	34.0
РМК8-(36)	—	763.6	—	299.9	372.0	—	—	—	—	1435.5	86.0	—	182.0	—	268.0	—	46.2	46.2	34.0	34.0
РМК8-(42)	—	822.4	—	341.4	465.0	—	—	—	—	1628.8	92.4	—	213.2	—	305.6	—	52.8	52.8	34.0	34.0
РМК8-(48)	—	881.2	—	382.9	558.0	—	—	—	—	1822.1	98.8	—	244.4	—	343.2	—	59.4	59.4	34.0	34.0
РМК8-(54)	—	940.0	—	424.4	651.0	—	—	—	—	2015.4	105.2	—	275.6	—	380.8	—	66.0	66.0	34.0	34.0
РМК8-(60)	—	998.8	—	465.9	744.0	—	—	—	—	2208.7	111.6	—	306.8	—	418.4	—	72.6	72.6	34.0	34.0

Марка ригеля	Вес т	Марка бетона	Объём бетона	Расход стали кг
РМК6-(18)	—	200	5.73	856.8
РМК6-(24)			7.64	1054.3
РМК6-(30)			9.55	1251.8
РМК6-(36)			11.46	1449.3
РМК6-(42)			13.37	1646.8
РМК6-(48)			15.28	1844.3
РМК6-(54)	17.19	2041.8		
РМК6-(60)	19.1	2239.3		
РМК7-(18)	—	300	5.73	921.6
РМК7-(24)			7.64	1142.8
РМК7-(30)			9.55	1364.0
РМК7-(36)			11.46	1585.2
РМК7-(42)			13.37	1806.4
РМК7-(48)			15.28	2027.6
РМК7-(54)	17.19	2248.8		
РМК7-(60)	19.1	2470.0		
РМК8-(18)	—	—	5.73	1071.2
РМК8-(24)			7.64	1308.7
РМК8-(30)			9.55	1546.2
РМК8-(36)			11.46	1783.7
РМК8-(42)			13.37	2021.2
РМК8-(48)			15.28	2258.7
РМК8-(54)	17.19	2496.2		
РМК8-(60)	19.1	2733.7		

Кровель
СМТ
Проверил
Г.И.М.
Зильберштейн
Абрамович
Леонова
Матюшина
Г.И.М.
Нач. отдела
Рук. бригады
Ст. инженер
Линейер

ГПИ-7

ТК 1367 РИГЕЛИ РМК6-(18) ÷ РМК6-(60); РМК7-(18) ÷ РМК7-(60); РМК8-(18) ÷ РМК8-(60). Выборка и показатели Лист 23

Выборка стали на один блок (ругель) кг

Показатели на один блок (ругель)

Г.И.И
Зинбершвили
Рубинский
Матвеев
Красовый

Г.И.И
Мач. о. д. г. е. л. а.
Р. К. Б. р. 9. 9. 9. 6.
Л. И. М. Е. В.
П. Р. О. В. Е. Р. ы. Л.
К. Р. А. С. О. В. ы. Е. Л.

Марка ругеля	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5701-61										Холоднокатанная проволока ГОСТ 6727-53			Прокат СТЗ ГОСТ 380-60						
	Класс А-III					Класс А-I					Класс В-I			ГОСТ 380-60						
	φ										φ			φ			1100			
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Итого	12	10	8	6	Итого	5	4	Итого	хв	Итого
PMKBA-10	—	582.0	—	175.4	93.0	—	—	—	850.4	54.4	—	88.4	—	142.8	—	26.4	26.4	34.0	—	34.0
PMKBA-24	—	640.8	—	216.9	106.0	—	—	—	1043.7	60.8	—	119.6	—	180.4	—	33.0	33.0	34.0	—	34.0
PMKBA-30	—	689.6	—	250.4	127.0	—	—	—	1237.0	67.2	—	150.8	—	218.0	—	39.6	39.6	34.0	—	34.0
PMKBA-36	—	758.4	—	299.9	137.0	—	—	—	1430.3	73.6	—	182.0	—	255.6	—	46.2	46.2	34.0	—	34.0
PMKBA-42	—	817.2	—	341.4	146.0	—	—	—	1623.6	80.0	—	213.2	—	293.2	—	52.8	52.8	34.0	—	34.0
PMKBA-48	—	876.0	—	382.9	158.0	—	—	—	1816.9	86.4	—	244.4	—	330.8	—	59.4	59.4	34.0	—	34.0
PMKBA-54	—	934.8	—	424.4	165.0	—	—	—	2010.2	92.8	—	275.4	—	368.4	—	66.0	66.0	34.0	—	34.0
PMKBA-60	—	993.6	—	465.9	174.0	—	—	—	2203.5	99.2	—	306.8	—	406.0	—	72.6	72.6	34.0	—	34.0
PMK9-10	572.6	339.6	139.2	—	93.0	—	—	—	1143.4	73.8	—	103.2	—	172.0	—	26.4	26.4	34.0	—	34.0
PMK9-24	649.6	383.8	210.5	—	106.0	—	—	—	1429.9	83.0	—	141.6	—	224.6	—	33.0	33.0	34.0	—	34.0
PMK9-30	721.6	428.0	287.8	—	127.0	—	—	—	1716.4	92.2	—	183.0	—	275.2	—	39.6	39.6	34.0	—	34.0
PMK9-36	793.6	472.2	365.1	—	137.0	—	—	—	2002.9	101.4	—	224.4	—	325.8	—	46.2	46.2	34.0	—	34.0
PMK9-42	865.6	516.4	442.4	—	146.0	—	—	—	2289.4	110.6	—	265.8	—	376.4	—	52.8	52.8	34.0	—	34.0
PMK9-48	937.6	560.6	519.7	—	158.0	—	—	—	2575.9	119.8	—	307.2	—	427.0	—	59.4	59.4	34.0	—	34.0
PMK9-54	1009.6	604.8	597.0	—	165.0	—	—	—	2862.4	129.0	—	348.6	—	477.6	—	66.0	66.0	34.0	—	34.0
PMK9-60	1081.6	649.0	674.3	—	174.0	—	—	—	3148.9	138.2	—	390.0	—	528.2	—	72.6	72.6	34.0	—	34.0
PMK9A-10	571.2	339.6	133.2	—	93.0	—	—	—	1137.0	61.4	—	103.2	—	164.6	—	26.4	26.4	34.0	—	34.0
PMK9A-24	643.2	383.8	210.5	—	106.0	—	—	—	1423.5	70.6	—	141.6	—	212.2	—	33.0	33.0	34.0	—	34.0
PMK9A-30	715.2	428.0	287.8	—	127.0	—	—	—	1710.0	79.8	—	183.0	—	262.8	—	39.6	39.6	34.0	—	34.0
PMK9A-36	787.2	472.2	365.1	—	137.0	—	—	—	1896.5	89.0	—	224.4	—	313.4	—	46.2	46.2	34.0	—	34.0
PMK9A-42	859.2	516.4	442.4	—	146.0	—	—	—	2283.0	98.2	—	265.8	—	364.0	—	52.8	52.8	34.0	—	34.0
PMK9A-48	931.2	560.6	519.7	—	158.0	—	—	—	2579.5	107.4	—	307.2	—	414.6	—	59.4	59.4	34.0	—	34.0
PMK9A-54	1003.2	604.8	597.0	—	165.0	—	—	—	2856.0	116.6	—	348.6	—	465.2	—	66.0	66.0	34.0	—	34.0
PMK9A-60	1075.2	649.0	674.3	—	174.0	—	—	—	3142.5	125.8	—	390.0	—	515.8	—	72.6	72.6	34.0	—	34.0

Марка ругеля	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
PMKBA-10			5.73	1053.6
PMKBA-24			7.64	1291.1
PMKBA-30			9.55	1528.6
PMKBA-36			11.46	1766.1
PMKBA-42			13.37	2003.6
PMKBA-48			15.28	2241.1
PMKBA-54			17.19	2478.6
PMKBA-60			19.1	2716.1
PMK9-10			5.73	1380.8
PMK9-24			7.64	1781.5
PMK9-30		300	9.55	2065.2
PMK9-36			11.46	2408.9
PMK9-42			13.37	2752.6
PMK9-48			15.28	3096.3
PMK9-54			17.19	3440.0
PMK9-60			19.1	3783.7
PMK9A-10			5.73	1362.0
PMK9A-24			7.64	1702.7
PMK9A-30			9.55	2046.4
PMK9A-36			11.46	2390.1
PMK9A-42			13.37	2733.8
PMK9A-48			15.28	3077.5
PMK9A-54			17.19	3421.2
PMK9A-60			19.1	3764.9

TK 1967 Ругели PMKBA-10 ÷ PMKBA-60; PMK9-10 ÷ PMK9-60; PMK9A-10 ÷ PMK9A-60. Выборка и показатели.

ЛИСТ 29-1
Лист 10

Выборка стали на один блок (ригель) кз

Марка ригеля	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61														Холоднокатаная - для прокладки ГОСТ 6727-53			Прокат ст. 3 ГОСТ 380-60		
	Класса А-III							Класса А-I							Класса В-I					
	φ							φ							φ			L100 x 8	L100	
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	1100	12	10	8	6	1100	5	4	1100		
PMK10-(10)	788.8	827.6	—	123.2	124.0	—	—	—	—	309.6	67.2	—	98.8	—	166.0	—	26.4	26.4	34.0	34.0
PMK10-(14)	516.4	445.6	—	123.2	248.0	—	—	—	—	165.2	75.0	—	137.0	—	312.0	—	33.0	33.0	34.0	34.0
PMK10-(20)	248.0	457.6	—	123.2	372.0	—	—	—	—	190.6	88.8	—	175.2	—	258.0	—	39.6	39.6	34.0	34.0
PMK10-(26)	877.6	699.6	—	123.2	476.0	—	—	—	—	276.4	90.6	—	213.4	—	304.0	—	46.2	46.2	34.0	34.0
PMK10-(42)	307.2	204.6	—	123.2	680.0	—	—	—	—	218.2	98.4	—	251.6	—	350.0	—	52.8	52.8	34.0	34.0
PMK10-(48)	336.8	383.6	—	123.2	744.0	—	—	—	—	278.6	106.2	—	289.8	—	396.0	—	59.4	59.4	34.0	34.0
PMK10-(54)	366.4	425.6	—	123.2	868.0	—	—	—	—	308.2	114.0	—	328.8	—	442.0	—	66.0	66.0	34.0	34.0
PMK10-(60)	296.0	257.6	—	123.2	982.0	—	—	—	—	327.8	121.8	—	366.2	—	488.0	—	72.6	72.6	34.0	34.0

Показатели на один блок (ригель)

Марка ригеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Вес стали кз
PMK10-(10)	—	300	5.73	1536.0
PMK10-(14)	—		7.64	1884.2
PMK10-(20)	—		9.35	2232.4
PMK10-(26)	—		11.46	2580.6
PMK10-(42)	—		13.37	2928.8
PMK10-(48)	—		15.28	3277.0
PMK10-(54)	—		17.19	3625.2
PMK10-(60)	—		19.1	3973.4

Г.И.М.
Зав. лабораторией
И.В.Романов
М.П.Матюшина
К.В.Васильев

Г.И.М.
И.В.Романов
М.П.Матюшина
К.В.Васильев

ГПИ-7

TK
1967

Ригель PMK10-(10) ÷ PMK10-(60)
Выборка и показатели

Лист 29-1
Лист 11

10188 17

Спецификация арматурных изделий на один блок (рубель)

Марка элемента	Условное обозначение по каталогу ГЭС	Ребра по ГОСТ, маркировка, сетка, шаг	кол-во шт. на блок	N листы	Марка элемента	Условное обозначение по каталогу ГЭС	Ребра по ГОСТ, маркировка, сетка, шаг	кол-во шт. на блок	N листы	Марка элемента	Условное обозначение по каталогу ГЭС	Ребра по ГОСТ, маркировка, сетка, шаг	кол-во шт. на блок	N листы				
															Марка элемента	Условное обозначение по каталогу ГЭС	Ребра по ГОСТ, маркировка, сетка, шаг	кол-во шт. на блок
РМК-1(10)	КЭ	КР1	2	71, 76	РМК-1(10)	КЭ	КР1	2	71, 76	РМК-1(10)	—	73	200	70				
	КВ	КР2	3			70												
	КГ	КР3	6				77	71, 74			—	69	38					
	КД	КР4	5								77	—	63	4				
	СГ1	1	8	77		КЭ	КР1		2			71, 74	КЭ	КР1	2	77		
	СГ2	3	4			77	КВ		КР2		3		70	КВ	КР2		3	
	СГ3	6	6				77	КГ	КР3		6			77	КГ		КР3	6
	СГ4	5	5			70		КД	КР4		5	77	КД		КР4		5	
	—	С1	30	73, 77			СГ1	1	8		77		СГ1	1	8			
	—	12	8	77			СГ2	3	4				77	СГ2	3		4	
	—	70	106	70		СГ3	6	6	77			СГ3		6	6			
—	80	10	78, 77	СГ4	5	5	70	СГ4		5		5						
—	83	4		77	—	С1		30	73, 77	СГВ	65	4	70					
РМК-1(20)	КЭ	КР1			2	71, 76		РМК-1(20)	—	12	8	77		РМК-1(20)	—	С1	40	73, 77
	КВ	КР2	3		70		—		70	312	70	—			78	312	70	
	КГ	КР3	6	77			—		80	38		77	—		80	38		
	КД	КР4	5				77		—	83			4		70	—		83
	СГ1	1	8	77	КЭ	КР1			2	71		КЭ	КР1			2	74	
	СГ2	3	4		77	КВ	КР2		3			5	КВ		КР2	3		
	СГ3	6	6			77	КГ		КР3				6		6	КГ		КР3
	СГ4	5	5		70		КД		КР4	5	10	КД	КР4			5		
	—	С1	30	73, 77		СГ1	1		8	77		СГ1	1		8			
	—	12	8	77		СГ2	3		4			77	СГ2		3	4		
	—	70	100	70	СГ3	6	6		77		СГ3		6		6			
—	80	10	78	СГ4	5	5	70	СГ4			5	5						
—	83	4		77	—	С1		40	73	СГВ	60	5	70					
РМК-1(40)	—	83			4	77		—	12	8	77	—	С1	40	73			
	РМК-1(60)	КЭ	КР1		2		71, 76	РМК-1(60)	КЭ	КР1	2	71	РМК-1(60)	КЭ	КР1	2	74	
		КВ	КР2	3	70				КВ	КР2	3			5	КВ	КР2		3
		КГ	КР3	6		77			КГ	КР3	6				6	КГ		КР3
		КД	КР4	5					77	КД	КР4			5		10		КД
		СГ1	1	8	77	СГ1	1			8	77	СГ1		1	8			
		СГ2	3	4		77	СГ2		3	4		77		СГ2	3			4
		СГ3	6	6			77		СГ3	6				6	77	СГ3	6	6
		СГ4	5	5		70			СГ4	5		5		70		СГ4	5	5
		—	С1	30	73, 77		—		С1	40	73	СГВ			60	5	70	
		—	12	8	77		—		12	8	77	—			С1	40	73, 77	

СМ. ЭЛМ. РФ-70
 Лич. архив
 Фун. архивы
 Минкульт
 Произв.

ГПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (руслел)

Марка элементов	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элементов	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элементов	Кол-во шт. на блок	№ листа	
ФМК1-(40)	К I	2	ФМК1-(54) (продолжение)	79	400	ФМК2-(10) (продолжение)	79	100	
	К II	7		80	48		81	10	
	К III	6		83	4		83	4	
	К IV	10							
	К V	10							
	Ст I	0							
	Ст II	0							
	Ст III	4							
	Ст IV	4							
	Ст V	10							
	Ст VI	10							
	Ст VII	7		70					
	—	54		73.77					
	—	0		77					
	—	395		70					
—	43	70							
—	4	70							
ФМК1-(54)	К I	2	ФМК1-(60)	81	14	ФМК2-(10)	86	0	
	К II	0		82	0		87	4	
	К III	6		85	14		88	4	
	К IV	21		86	16		89	3	
	К V	21		89	9		92	30	
	Ст I	0		—	66		73.77	—	0
	Ст II	0		—	68		77	—	0
	Ст III	4		—	70		77	—	70
	Ст IV	4		—	79		77	—	70
	Ст V	10		—	80		70	—	23
	Ст VI	10		—	83		4	—	4
	Ст VII	0		70					
	—	60		73.77					
	—	0		77					
	ФМК1-(54)	К I		2	ФМК2-(10)		85	2	ФМК2-(10)
К II		0	86	2		86	0		
К III		6	87	6		87	4		
К IV		21	88	3		88	4		
К V		21	89	3		89	4		
Ст I		0	—	92		24	—	73.77	
Ст II		0	—	92		0	—	77	
Ст III		4	—	92		4	—	77	
Ст IV		4	—	92		4	—	77	
Ст V		10	—	92		2	—	70	
Ст VI		10	—	92		24	—	73.77	
Ст VII		0	70						
—		60	73.77						
—		0	77						

Г.У.И.
Зинберман
Рыбаков
Королев
Кравец

С.И.М.К. пр-р
М.И.О.Ф.И.
С.И.М.К. пр-р
И.И.М.О.Ф.И.
С.И.М.К. пр-р

ГПИ-7

TK РУСЛ-1 ФМК1-(40)-ФМК1-(60), ФМК2-(10)-ФМК2-(24)
 Спецификация арматурных изделий на один блок
 ЛИСТ 29-1
 Лист 13

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения марки и тип	Рабочие размеры, мм: ширина, высота	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения марки и тип	Рабочие размеры, мм: ширина, высота	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения марки и тип	Рабочие размеры, мм: ширина, высота	Кол-во шт. на блок	№ листа					
РМК2-(30)	К I	КР5	2	73, 74	РМК2-(38) (продолжение)	—	79	300	77	РМК2-(48) (продолжение)	Ст В	65	10	77					
	К II	КР6	4	71, 74		—	81	35			78	Ст В	69	7	78				
	К III	КР7	6			—	83	4				—	82	94	73, 77				
	К IV	КР8	9		К I	КР5	2	73, 74	—			12	8	77					
	К V	КР8	9			К II	КР6	6	78			—	79	388					
	Ст I	66	8		К III	КР6	6	71, 74		—		81	43						
	Ст II	67	4	К IV	КР7	6	78			—	83	4							
	Ст III	65	4	К V	КР8	15				73, 77	К I	КР5	2	72, 74					
	Ст IV	67	4	К II	КР6	8			71, 74		К II	КР6	8	71, 74					
	Ст V	69	4	Ст I	66	8		78			К III	КР6	8						
	—	С2	38	73, 77	Ст II	67	4				78	К IV	КР7		6				
	—	12	8	77	Ст III	65	4			78		К V	КР8		21				
	—	79	288	78	Ст IV	67	4		78			К I	КР5	2	72, 74				
	—	81	28		78	Ст V	69	4				78	К II	КР6	8				
	—	83	4			78	—	С2			48		73, 77	К III	КР6	8			
РМК2-(38)	К I	КР5	2				73, 74	РМК2-(42)		—	12		8	78	РМК2-(54)	К IV	КР7	6	71, 74
	К II	КР6	5	71, 74			—		79	344	78		Ст I			66	8	78	
	К III	КР7	6		78		—		81	38		78	Ст II			67	4		
	К IV	КР8	12			78	—		83	4			78			Ст III	65		
	К V	КР8	12				78		К I	КР5						2	72, 74		Ст IV
	Ст I	66	8					78	К II	КР6				7		71, 74	Ст V	69	8
	Ст II	67	4	78					К III	КР6	6			78			—	С2	60
	Ст III	65	4		77				К IV	КР7	6	71, 74					—	12	8
	Ст IV	67	8			78			К V	КР8	18		78				—	79	432
	Ст V	67	8				78		К I	КР5	2						72, 74	—	81
	—	С2	42					73, 77	К II	КР6	7					71, 74		—	83
	—	12	8	77				К III	КР6	6	71, 74			—				79	432
	РМК2-(42)	К I	КР5	2	73, 74			РМК2-(48)	К IV	КР7		6		71, 74				—	81
		К II	КР6	5	71, 74	К V			КР8	18		78	—					83	4
		К III	КР7	6		78	Ст I		66	8			78				—	12	8
К IV		КР8	12	78			Ст II		67	4					78	—	79	432	
К V		КР8	12				78		Ст III	65	4					77	—	81	48
Ст I		66	8					78	Ст IV	67	4			77			—	83	4
Ст II		67	4		77				Ст V	69	8	78	—				12	8	77
Ст III		65	4			77			—	С2	42		73, 77		—		79	432	
Ст IV		67	8	78					—	12	8		77		—	81	48		
Ст V		69	8				78		—	79	288		78	—	83	4			
—		С2	42					73, 77	—	81	28	78		—	12	8	77		
—		12	8		77			—	79	288	78			—	79	432			
—		81	28		78	—		81	28	78				—	81	43			
—		83	4	78		—		83	4				78	—	83	4			

Ген. инж. пр. М. И. Ш. 5
 Инж. А. В. 1, 2
 Инж. В. А. 3, 4
 Инж. С. В. 5, 6
 Инж. Д. В. 7, 8
 Инж. Е. В. 9, 10
 Инж. З. В. 11, 12
 Инж. И. В. 13, 14
 Инж. К. В. 15, 16
 Инж. Л. В. 17, 18
 Инж. М. В. 19, 20
 Инж. Н. В. 21, 22
 Инж. О. В. 23, 24
 Инж. П. В. 25, 26
 Инж. Р. В. 27, 28
 Инж. С. В. 29, 30
 Инж. Т. В. 31, 32
 Инж. У. В. 33, 34
 Инж. Ф. В. 35, 36
 Инж. Х. В. 37, 38
 Инж. Ц. В. 39, 40
 Инж. Ч. В. 41, 42
 Инж. Ш. В. 43, 44
 Инж. Щ. В. 45, 46
 Инж. Ъ. В. 47, 48
 Инж. Ы. В. 49, 50
 Инж. Ь. В. 51, 52
 Инж. Э. В. 53, 54
 Инж. Ю. В. 55, 56
 Инж. Я. В. 57, 58

ГПИ-7

ГЭС
1987

Ришель РМК2-(30) ÷ РМК2-(54).
 Спецификация арматурных изделий
 на один блок

ИИС 29-1
 Лист 14

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения и др. замечания	Рабочие марки, карточки, сетки от стержней или детали	Кол-во шт на блок	№ листа
РМК2 (60)	К I	КР5	2	72, 74
	К II	КР6	9	71, 74
	К III			
	К IV	6		
	К V	КР8	24	
	К VI			
	СТ I	66	8	78
	СТ II	67	4	77
	СТ III	65	4	77
	СТ IV	67	14	78
	СТ V	65	14	77
	СТ VI	69	9	78
	—	С2	66	73, 77
	—	12	8	77
	—	79	476	78
—	81	53	78	
—	83	4	78	
РМК3 (18)	К I	КР9	2	71, 74
	К II	КРЮ	2	
	К III	КРН	6	
	К IV	КР12	3	72, 74
	СТ I	10	8	77
	СТ II	15	4	
	СТ III	3	4	78
	СТ IV	70	2	
	—	С2	24	
	—	12	8	
	—	79	172	
	—	81	14	78
—	83	4	78	

Марка элемента	Условные обозначения и др. замечания	Рабочие марки, карточки, сетки от стержней или детали	Кол-во шт на блок	№ листа
РМК3 (24)	К I	КР9	2	71, 74
	К II	КРЮ	3	
	К III			
	К IV	КРН	6	72, 74
	К V	КР12	6	
	СТ I	10	8	77
	СТ II	13	4	
	СТ III	3	4	
	СТ IV	13	2	
	СТ V	3	2	
	СТ VI	70	3	78
	—	С2	30	73, 77
	—	12	8	77
	—	79	232	78
	—	81	18	78
—	83	4	78	
РМК3 (50)	К I	КР9	2	71, 74
	К II	КРЮ	4	
	К III			
	К IV	КРН	6	72, 74
	К V	КР12	9	
	СТ I	10	8	77
	СТ II	13	4	
	СТ III	3	4	
	СТ IV	13	4	
	СТ V	3	4	
	СТ VI	70	4	78
	—	С2	36	73, 74
—	12	8	77	
—	79	292	78	

Марка элемента	Условные обозначения и др. замечания	Рабочие марки, карточки, сетки от стержней или детали	Кол-во шт на блок	№ листа
РМК3 (50)	—	81	22	78
	—	83	4	
РМК3 (56)	К I	КР9	2	71, 74
	К II	КРЮ	5	
	К III			
	К IV	КРН	6	72, 74
	К V	КР12	12	
	СТ I	10	8	77
	СТ II	13	4	
	СТ III	3	4	
	СТ IV	13	6	
	СТ V	3	6	
СТ VI	70	5	78	
—	С2	42	73, 77	
—	12	8	77	
—	79	362	78	
—	81	26	78	
—	83	4	78	

Гл. инж. пр. *[подпись]*
 Инженер *[подпись]*
 Рук. группы *[подпись]*
 Науч. инж. *[подпись]*
 Гин *[подпись]*
 Зинбертман
 Лартаман
 Королева
 Крабеч

СПИ-7

ТК Ригели РМК2 (60), РМК3 (18) ÷ РМК3 (56).
 Спецификация арматурных изделий на один блок
 1967

Лист 29-1
 Лист 15

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение для маркировки и отс. лев.	Рабочие размеры для маркировки сетки в плане	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение для маркировки и отс. лев.	Рабочие размеры для маркировки сетки в плане	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение для маркировки и отс. лев.	Рабочие размеры для маркировки сетки в плане	Кол-во шт. на блок	№ листа		
РМКЗ-42)	К I	КР9	2	71, 74	РМКЗ-48) (продолжение)		79	472	78	РМКЗ-60) (продолжение)	ст V	3	14	77		
	К II	КР10	6				81	34				ст VI	70	9	78	
	К III	КР11	6				83	4				—	С2	66	73, 77	
	К IV	КР12	15									—	12	8	71	
	К V							—	79	592	78					
	Ст I			77	РМКЗ-54)	К I	КР9	2	71, 74	РМК4-18)	—	81	42	78		
	Ст II	10	8			К II	КР10	8								
	Ст III	13	4			К III	КР11	6								
	Ст IV	3	4			К IV	КР12	21								
	Ст V	13	8	77	РМКЗ-60)	Ст I	10	8	72, 74	РМК4-18)	К I	КР13	2	72, 74		
	Ст VI	3	8			Ст II	13	4			К II	КР14	2	71, 74		
	Ст VII	70	6			Ст III	3	4			К III	КР11	6	72, 74		
	—	С2	48			Ст IV	13	12			К IV	КР12	3	72, 74		
	—	12	8	78	РМКЗ-50)	Ст V	3	4	77	РМК4-18)	Ст I	18	8	77		
	—	79	412			Ст VI	13	12			Ст II	19	4			
	—	81	30			Ст VII	3	12			Ст III	3	4			
—	83	4	Ст VIII			70	8	Ст IV			70	2	78			
РМКЗ-48)	К I	КР9	2	71, 74	РМКЗ-50)	—	С2	60	73, 77	РМК4-18)	—	С2	24	73, 77		
	К II	КР10	7			12	8	77	—		12	8	77			
	К III	КР11	6			79	532	78	—		79	224	78			
	К IV	КР12	18			81	38		—		81	14				
	К V					83	4		83		4					
	Ст I			77		РМКЗ-60)	К I	КР9	2		71, 74	РМК4-18)		—	12	8
	Ст II	10	8				К II	КР10	9							
	Ст III	13	4				К III	КР11	6							
	Ст IV	3	4				К IV	КР12	24							
	Ст V	13	10	77		РМК4-18)	Ст I	10	8		72, 74	РМК4-18)	Ст I	10	8	77
	Ст VI	3	10				Ст II	13	4							
	Ст VII	70	7				Ст III	3	4							
—	С2	54	Ст IV		13		14									
—	12	8	77													

П. инж. пр. *Л. С. Сидорова*
 Нач. отд. *Л. С. Сидорова*
 Рук. группы *Л. С. Сидорова*
 Инженер *Л. С. Сидорова*
 Проверил *Л. С. Сидорова*

Г. И. И.
 Заполнитель
 Р. С. Сидорова
 Королёва
 Правильно

СПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения корко-гв в штуках	Рабочие марки, марки сетки для стержней закл детали	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения корко-гв в штуках	Рабочие марки, марки сетки для стержней закл детали	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения корко-гв в штуках	Рабочие марки, марки сетки для стержней закл детали	Кол-во шт на блок	№ листа		
РМК4 (24)	К I	КР13	2	72,74	РМК4 (30)	—	81	22	78	РМК4 (42)	СТ V	70	6	78		
	К II	КР14	2	71,74		—	83	4	78		—	С2	48	48	73,77	
	К III	КР10	1		77	Продолжение						—	12	8	8	—
	К IV	КР11	6	72,74		К I	КР13	2	72,74	—	79	44	44	78		
	К V	КР12	6			К II	КР14	2	71,74	—	81	30	30			
	СТ I	18	8			К III	КР10	3		72,74	—	83	4		4	
	СТ II					К IV	КР11	6	К V		КР12	12	77	К I	КР13	2
	СТ III	19	4			К V	КР12	12	72,74	К II	КР14	2		71,74		
	СТ IV	3	4			СТ I	18	8	77	К III	КР10	5	72,74			
	СТ V	19	2			СТ II				19	4	К IV		КР11	6	
	СТ VI	3	2			СТ III	19	4	78	К V	КР12	18	77			
	СТ VII	70	3			СТ IV	3	4		—	С2	30		73,77		
	—	С2	30			77	СТ V	19	6	—	12	8	77			
	—	12	8			77	СТ VI	3	6	—	79	284	78			
—	79	284	78			СТ VII	70	5	—	81	18	78				
—	81	18				—	С V	70	5	—	83		4			
—	83	4	77		—	С2	42	73,77	—	12	8	77				
РМК4 (30)	К I	КР13		2	72,74	—	79	404	78	—	79	524	524	78		
	К II	КР14		2	71,74	—	81	26	78	—	С2	54	54		73,77	
	К III	КР10		2		72,74	—	83		4	77	—	12	8		8
	К IV	КР11		6	72,74		К I	КР13	2	72,74		—	79	524	524	78
	К V	КР12		9			72,74	К II	КР14	2	71,74	—	81	34	34	
	СТ I							18	8	К III		КР10	4	72,74	—	83
	СТ II	19		4			77	К IV	КР11	6	77	—	79		524	524
	СТ III	3		4				78	К V	КР12		15	78	—	81	34
	СТ IV	19		4			73,77		К V	КР12	15	78		—	83	4
	СТ V	3		4				77	СТ I	18	8		77	—	12	8
	СТ VI	3		4			СТ II		19			4		—	79	524
	СТ VII	70		4			СТ III	19	4	—	81	34	34			
	—	С2		36			73,77	СТ IV	3	4	—	83	4			
	—	12	8	77			СТ V	19	8	—	79	524	524			
—	79	344	76	СТ VI			3	8	—	81	34	34				

Г.И. Унк. пр. Мач. отод Рук. группы Шиндер Пабержил
 Г.И. Унк. пр. Мач. отод Рук. группы Шиндер Пабержил
 Г.И. Унк. пр. Мач. отод Рук. группы Шиндер Пабержил
 Г.И. Унк. пр. Мач. отод Рук. группы Шиндер Пабержил

ГПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения арматуры	Рабочие марки, карточки, сетки, шаг сетки, шаг арматуры	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения арматуры	Рабочие марки, карточки, сетки, шаг сетки, шаг арматуры	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения арматуры	Рабочие марки, карточки, сетки, шаг сетки, шаг арматуры	Кол-во шт на блок	№ листа
РМК4-(54)	К I	КР13	2	73, 74	РМК4-(60) (продолжение)	—	19	644	78	РМК5-(24) (продолжение)	—	81	18	78
	К II	КР14	2	71, 74		—	81	42			—	83	4	
	К III	КР10	6			—	83	4			—	—	—	
	К IV	КР 11	6	72, 74	РМК5-(18)	К I	КР 13	2	72, 74	К I	КР13	2	72, 74	
	К IV	КР12	21			—	К II	КР 15	2	71, 74	К II	КР15	4	71, 74
	Ст I	18	8	77		К III	КР 16	6	76, 74	К III	КР16	6	72, 74	
	Ст II					19	4	К IV	КР 17	3	—	К IV	КР17	9
	Ст III	3	4	—		К V	КР 17	3	77	К V	КР17	9	77	
	Ст IV	19	12	—		Ст I	50	8	—	К VI	50	8		
	Ст V	3	12	78		Ст II	19	4	78	Ст II	19	4		
	Ст VI	3	12	73, 77		Ст III	21	4	77	Ст III	21	4		
	Ст VII	70	8	77		Ст IV	71	2	78	Ст IV	21	4		
	—	С2	60	78		—	С2	24	73, 77	Ст V	19	4		
	—	12	8	78	—	12	8	77	Ст VI	21	4			
—	79	384	78	—	79	384	78	Ст VII	71	4				
—	81	38	78	—	81	38	78	—	С2	36	73, 77			
—	83	4	78	—	83	4	78	—	12	8	77			
РМК4-(60)	К I	КР13	2	73, 74	РМК5-(24)	К I	КР13	2	72, 74	—	79	344	78	
	К II	КР14	2	71, 74		К II	КР15	3	71, 74	—	81	22		
	К III	КР10	7			—	К III	КР15	3	—	—	83	4	
	К IV	КР 11	6	72, 74		К IV	КР16	6	72, 74	—	—	—		
	К V	КР12	24			—	К V	КР17	6	—	—	—		
	К VI	18	8	77		Ст I	50	8	77	—	—	—		
	Ст II					19	4	—		—	—			
	Ст III	3	4	—		Ст II	19	4	—	—	—			
	Ст IV	3	4	—		Ст III	21	4	—	—	—			
	Ст V	19	16	—		Ст IV	19	2	—	—	—			
	Ст VI	3	14	—	Ст V	21	2	—	—	—				
	Ст VII	70	9	78	Ст VI	71	3	78	—	—	—			
	—	С2	66	73, 74	—	С2	30	73, 77	—	—	—			
	—	12	8	77	—	12	8	77	—	—	—			
—	79	384	78	—	79	384	78	—	—	—				

Ген. инж. пр. Личко
 Инженер Проворов
 Рук. группы Сидоров
 Инженер Рогов
 Руководитель Александров
 Руководитель Карачева
 Руководитель Крайнев

ГПИ-7

ТК 1967 Ригели РМК4-(54), РМК4-(60), РМК5-(18) ÷ РМК5-(30). Спецификация арматурных изделий на один блок. Лист 18

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения марок арматуры	Рабочие марки, кар. массы, сетки (для стержней, закл. детали)	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения марок арматуры	Рабочие марки, кар. массы, сетки (для стержней, закл. детали)	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения марок арматуры	Рабочие марки, кар. массы, сетки (для стержней, закл. детали)	Кол-во шт на блок	№ листа				
PMKS (56)	KI	KP15	2	72,74	PMKS (42)	—	81	30	78	PMKS (54)	—	C2	60	73,77				
	KII	KP15	5	71,74		—	83	4			—	—	—	—	12	8	71	
	KIII	KP15	5	71,74	продолжение	—	—	—	—		—	—	79	384	78			
	KIV	KP16	6	—		KI	KP15	2	73,74		—	—	—	81		38		
	KV	KP17	12	72,74		KII	KP15	7	71,74		—	—	—	83		4		
	CTI	50	8	77	KIV	KP16	6	—	PMKS (46)	KI	KP15	2	73,74	PMKS (60)	KI	KP15	2	73,74
	CTII	19	4		KV	KP17	16	72,74		KII	KP15	9	71,74		KII	KP15	9	71,74
	CTIII	21	4		CTI	50	8	—		—	—	—	—		KIII	KP16	6	—
	CTIV	19	6		CTII	19	4	—		—	—	—	—		KIV	KP17	24	72,74
	CTV	21	6		CTIII	21	4	—		—	—	—	—		CTI	50	8	77
	—	C2	42		73,77	CTIV	19	10	—	—	—	—	CTII		19	4		
	—	12	8		77	CTV	21	10	—	—	—	—	CTIII		21	4		
	—	79	404	78	—	71	7	78	—	—	—	CTIV	19		14			
	—	81	26		—	—	C2	54	73,77	—	—	—	CTV		21	14		
	—	83	4		—	—	12	8	77	—	—	—	CTIII		71	9	78	
PMKS (42)	KI	KP15	2	72,74	—	79	524	78	PMKS (54)	KI	KP15	2	72,74		—	C2	66	
	KII	KP15	6	71,74	—	81	34	78		KII	KP15	8	71,74		—	12	8	77
	KIII	KP15	6	—	—	83	4			—	—	—	—		79	644	78	
	KIV	KP16	6	—	KI	KP15	2			72,74	—	—	—		81	42		
	KV	KP17	15	72,74	KII	KP15	8	71,74		—	—	—	83		4			
	CTI	50	8	77	KIII	KP16	6	—	PMKS (46)	KI	KP15	2	72,74	PMKS (60)	KI	KP15	2	73,74
	CTII	19	4		KIV	KP17	21	72,74		KII	KP15	9	71,74		KII	KP15	9	71,74
	CTIII	21	4		CTI	50	8	—		—	—	—	—		KIII	KP16	6	—
	CTIV	19	8		CTII	19	4	—		—	—	—	—		KIV	KP17	24	72,74
	CTV	21	8		CTIII	21	4	—		—	—	—	—		CTI	50	8	77
	—	71	6		78	CTIV	19	4	—	—	—	—	CTII		19	4		
	—	C2	48		73,77	—	21	4	—	—	—	—	CTIII		21	4		
	—	12	8	77	—	19	12	—	—	—	—	CTIV	19		12			
	—	8	8	77	—	21	12	—	—	—	—	CTV	21		12			
	—	79	454	78	—	71	8	78	—	—	—	CTIII	71		9	78		

Ген. инж. пр. Нач. отд. Рук. группой Штукенер. Провер. п.

Ген. инж. пр. Зам. начальника Лобанович. Каралева. Кривобач.

СПИ-7

ТК 1967

Ри́гели PMKS (56) ÷ PMKS (60). Спецификация арматурных изделий на один блок

ИИС 29-1
Лист 19

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения каретки	Рабочие марки каретки, сетки (по чертежу)	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения каретки	Рабочие марки каретки, сетки (по чертежу)	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения каретки	Рабочие марки каретки, сетки (по чертежу)	Кол-во шт. на блок	№ листа				
РМКБ(38)	К I	КР 18	2	72,75	РМКБ(30)	К I	КР 18	2	72,75	РМКБ(42)	—	81	24	78				
	К II	КР 19	2			К II	КР 19	2			—	83	4					
	К III	КР 21	6			К III	КР 20	2			К I	КР 18	2					
	К IV	КР 22	3			К IV	КР 21	6			К II	КР 19	2					
	См I	24	8	77		К V	КР 22	9	К III		КР 20	4						
	См II					28			4		К IV	КР 21	8	К V	КР 22	18		
	См III					31			4		См I	24	8	См I		24	8	
	См IV	73	2			См II	28	4	См II		28			4				
	—	С 2	24	73,77		См III	31	4	См III		31			8				
	—	12	8	77		См IV	73	4	78		См IV	73	6	78				
	—	79	236	78		—	С 2	36	73,77		—	С 2	48	73,77	—	12	8	77
	—	81	12			—	12	8	77		—	79	324	78	—	81	28	
	—	83	4			—	79	380	78		—	83	4		—	83	4	
	К I	КР 18	2			72,75	—	81			20	72,75	К I	КР 18	2	72,75	К I	КР 18
К II	КР 19	2	К II	КР 19	2		К II	КР 19	2									
К III	КР 20	1	К III	КР 20	3		К III	КР 20	6									
К IV	КР 21	6	К IV	КР 21	6		К IV	КР 21	6									
К V	КР 22	6	77	К V	КР 22	12	72,75	К V	КР 22	12	72,75	К V	КР 22	12	72,75			
См I	24	8		См I				24				8				См I	24	8
См II				28												4		
См III				31	4	См III			31	4			См III	31		4		
См IV	28	2	77	См IV	28	6	77	См IV	28	6	77	См IV	28	6	77			
См V	73	3		78	См V	73		5	78	См V		73	5	78				
—	С 2	30		73,77	—	С 2		42	73,77	—		С 2	42	73,77				
—	12	8		77	—	12		8	77	—		12	8	77				
—	79	308	78	—	79	452	78	—	79	452	78							
—	81	16		—	—	—	—	—	—	—	—	—						
—	83	4		—	—	—	—	—	—	—	—	—						
—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—						

Г.И.И.С. П.Р.
 Инж. ат.д.
 Рук. работами
 Инженер
 Проверил

Г.И.И.С.
 Инженер
 Проверил

Г.И.И.С.
 Инженер
 Проверил

ГПИ-7

ТР
 1967

Ришели РМКБ-(38) ÷ РМКБ-(42)
 Спецификация арматурных изделий
 на один элемент

Лист 29-1
 лист 20

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Словесное обозначение КЗД-КСОВ или отг. Паз.	Рабочая марка или марка бетона, от которого изготавливается блок	Кол-во шт.	№ листа	Марка элемента	Словесное обозначение КЗД-КСОВ или отг. Паз.	Рабочая марка или марка бетона, от которого изготавливается блок	Кол-во шт.	№ листа	Марка элемента	Словесное обозначение КЗД-КСОВ или отг. Паз.	Рабочая марка или марка бетона, от которого изготавливается блок	Кол-во шт.	№ листа
РМКБ-(48)	К I	КР 18	2	72, 77	РМКБ-(54) (продолжение)	—	81	36	78	РМКБ-(48) (продолжение)	—	83	4	78
	К II	КР 19	2			—	83	4			—	83	4	78
	К III	КР 20	5	71, 75	К I	КР 18	2	72, 75	К I		КР 23	2	72, 75	
	К IV	КР 21	6	72, 75	К II	КР 19	2	71, 75	К II		КР 24	3	71, 77	
	К V	КР 22	18		К III	КР 20	7		К III		КР 25	6		78, 75
	Ст I	24	8	77	К IV	КР 21	6	72, 75	К IV		КР 26	6	77	
	Ст II		28		4	К V	КР 22		24		К V	КР 26		6
	Ст III	51	4	78	Ст I	24	8	77	Ст I		24	4	78	
	Ст IV	28	10		Ст II	28	4		Ст II		33	4		
	Ст V	31	10	73, 77	Ст III	51	4	78	Ст III		38	4	78	
	—	С2	54		Ст IV	28	14		Ст IV		19	4		
	—	12	8	77	Ст V	31	14	78	Ст V		38	4	77	
	—	79	536	78	—	С2	66	73, 77	—		С2	30	73, 77	
	—	81	32		—	82	8	77	—		12	8	77	
	—	83	4	78	—	79	760	78	—		79	320	78	
—	—	—	—		81	40	78		—	81	10	78		
РМКБ-(54)	К I	КР 18	2	78, 78	—	83	4	78	—	83	4	78		
	К II	КР 19	2		К I	КР 23	2		72, 75	К I	КР 23		2	72, 75
	К III	КР 20	6	71, 75	К II	КР 24	2	71, 75	К II	КР 24	2	71, 75		
	К IV	КР 21	6	78, 75	К III	КР 25	6	78, 75	К III	КР 25	6	78, 75		
	К V	КР 22	21		К IV	КР 26	3		77	К IV	КР 26		3	78, 75
	Ст I	24	8	77	Ст I	24	4	77		Ст I	24	4	77	
	Ст II		28		4	Ст II	33		4	78	Ст II	33		4
	Ст III	51	4	78	Ст III	38	4	77	Ст III		38	4	77	
	Ст IV	28	18		Ст IV	19	4		78	Ст IV	19	4		
	Ст V	31	12	73, 77	—	С1	24	73, 77		—	С1	24	73, 77	
	—	73	8		78	—	12	8	77	—	12	8	77	
	—	С2	60	73, 77	—	79	244	78	—	79	244	78		
	—	12	8	77	—	81	10		78	—	81		10	78
	—	73	660	78	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Г. И. М.
 Зинберман
 Р. Б. Романов
 Корольков
 Кравчук
 С. И. М.
 Зинберман
 Р. Б. Романов
 Корольков
 Кравчук
 С. И. М.
 Зинберман
 Р. Б. Романов
 Корольков
 Кравчук

ГПИ-7

ТК 1987
 Ригели РМКБ-(48); РМКБ-(60); РМКБ-(10); РМКБ-(60)
 Спецификация арматурных изделий на один блок
 Лист 21

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения коррозий и откл. поз.	Рабочие марки коррозий, сетки, шаг стержней, заклад детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения коррозий и откл. поз.	Рабочие марки коррозий, сетки, шаг стержней, заклад детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения коррозий и откл. поз.	Рабочие марки коррозий, сетки, шаг стержней, заклад детали	Кол-во шт. на блок	№ листа		
РМК7-(30)	К I	КР23	2	73,75	РМК7-(36) (продолжение)	—	19	472	78	РМК7-(48) (продолжение)	Ст II	13	10	77		
	К II	КР24	4	71,75		—	81	10			71,77	Ст III	75	7	78	
	К III		6			—	83	4				—	С2	54	73,77	
	К IV		8			—	—	12				8	77			
	К V	КР25	9	72,75	К I	КР23	2	72,75	К I	КР23	2	72,75				
	К II				6	—	81	10	78	К II	КР24	8	71,75			
	Ст I	24	4	77	К III	КР24	6	77	К III	КР24		6		77		
	Ст II	33	4		К IV	КР25	6		К IV	КР25	6					
	Ст III	38	4		К V	КР26	12		72,75	К V	КР26	12				
	Ст IV	19	4		Ст I	24	4		77	Ст I	24	4				
	Ст V	38	4	Ст II	33	4	Ст II	33		4						
	Ст VI	13	4	Ст III	38	4	Ст III	38		4						
	Ст VII	73	4	Ст IV	19	4	Ст IV	19		4						
	—	С2	36	73,77	Ст V	38	8	78	Ст V	38	8	78				
	—	12	8	77	Ст VI	13	8	78	Ст VI	13	12	77				
—	79	396	78	Ст VII	73	8	78	Ст VII	73	8	78					
—	81	10		—	С2	48	73,77	—	С2	60	73,77					
—	83	4		—	12	8	77	—	12	8	77					
РМК7-(36)	К I	КР23	2	72,75	РМК7-(42)	—	79	548	78	РМК7-(54)	Ст VIII	13	12	78		
	К II	КР24	5	71,75		—	81	10			78	Ст IX	73		8	78
	К III		6			—	83	4				—	С2		60	73,77
	К IV		8			—	—	12				8	77			
	К V	КР25	12	72,75	К I	КР23	2	72,75	—			12	8	77		
	К VI				6	—	79	548	—		79	700	78			
	Ст I	24	4	77	К II	КР24	7	71,75	—		79	700				
	Ст II	33	4		К III		КР25		6		77	—		81	10	
	Ст III	38	4		К IV	КР26	18	72,75	—			83		4		
	Ст IV	19	4		К V		2		72,75			К I	КР23	2	72,75	
	Ст V	38	6	78	К VI	7	71,75	К II	КР24			7	71,75			
	Ст VI	13	6		К III	КР25		6	77		К III	КР25		6		
Ст VII	73	5	К IV		КР26	18		72,75		К IV	КР26	18		72,75		
—	С2	42	73,77			Ст I				24	4	77			Ст I	24
—	12	8	77	Ст II	33	4	77	Ст II		33	4					
				Ст III	38	4		77	Ст III	38	4					
				Ст IV	19	4			77	Ст IV	19		4			
				Ст V	38	10				77	Ст V	38	10			

Гл. инж. пр. [подпись]
Инж. отдела [подпись]
Рук. группы [подпись]
Инженер [подпись]
Пробирщик [подпись]

Ген. директор [подпись]
Зам. директора [подпись]
Мастера [подпись]
Лаборанты [подпись]

ГПИ-7

ТК
1967

Ришель РМК7-(30) ÷ РМК7-(54)
Спецификация арматурных изделий
на один блок

ЛИС 29-1
Лист 22

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение по ГОСТ 10900	Рабочая длина, м	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение по ГОСТ 10900	Рабочая длина, м	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение по ГОСТ 10900	Рабочая длина, м	Кол-во шт. на блок	№ листа						
РМК7-(60)	К I	КР23	8	78,75	РМК8-(36)	К I	КР18	4	78,75	РМК8-(30) (продолжение)	—	82	12	78						
	К II	КР24	9	71,75		К II	КР27	3	71,75		—	83	4		78,75					
	К III	КР25	6			77	К IV	КР28			6	77	К I			КР18	4			
	К IV	КР26	24	78,75			К V	КР26	6		72,75		К II			КР27	5			
	Ст I	24	4	78			Ст I	24	8		78		К III			КР28	6			
	Ст II	33	4				73,77	Ст II	38				4			77	К IV	КР28	6	
	Ст III	38	4					78	Ст III	19			4	78			К V	КР26	12	
	Ст IV	38	4						77	Ст IV			38		2		78	Ст I	24	8
	Ст V	19	4			78,77				Ст V		19	2		77			Ст II	38	4
	Ст VI	38	14							78		Ст VI	74					3	78	Ст III
	Ст VII	13	14	77							—	С2	30					78		Ст IV
	Ст VIII	73	9				78				—	12	8			78				Ст V
	—	С2	66					78			—	78	312	78						Ст VI
	—	78	776						78		—	82	12				78			—
	—	81	10			78					—	83	4		78					—
	—	83	4							78,75	К I	КР18	4						78,75	—
	К I	КР18	4	71,75							К II	КР27	4					71,75		—
	К II	КР28	6				72,75				К III	КР28	6			72,75				—
К III	КР26	3	77		К IV			КР26			9	78	—	—						—
Ст I	24	8			77			К V	КР26		9		78	—			—			—
Ст II	38	4				78		Ст I	24		8			78	—		—			—
Ст III	19	4						73,77	Ст II	38	4				78		—		—	—
Ст IV	74	2		77					Ст III	19	4						78	—	—	—
—	С2	24					77		Ст IV	38	4					78		—	—	—
—	18	8	78						Ст V	19	4	78						—	—	—
—	78	236			78				Ст VI	74	4		78					—	—	—
—	82	12				78			Ст VII	74	4			78				—	—	—
—	83	4						78	—	С2	36				78			—	—	—
—	—	—		78					—	12	8						78	—	—	—
—	—	—					78		—	78	388					78		—	—	—

Г.И.Н.
 Зинбершман
 В.Б.Ремлюк
 К.С.Ковалева
 К.С.Кравец
 Г.И.Н.
 Зинбершман
 В.Б.Ремлюк
 К.С.Ковалева
 К.С.Кравец

ГПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Г.И.П.
 Исполнитель
 Проверен
 Проект
 Конструктор
 Инженер
 Руководитель
 Проверен
 Проект
 Конструктор
 Инженер
 Руководитель

ГПИ-7

Марка элемента	Условное обозначение	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт на блок	№ листа
РМКВ-(42)	К I	КР 10	4	72, 75
	К II			
	К III	КР 27	6	71, 75
	К IV	КР 28	6	
	К V			
	К VI	КР 26	15	72, 75
	С I			
	С II	24	8	
	С III	30	4	77
	С IV	19	4	
	С V	30	8	
	С VI	19	8	
	С VII	74	6	72
	—	С 2	40	72, 77
	—	12	8	77
—	79	540		
—	22	12	72	
—	23	4		
РМКВ-(40)	К I	КР 10	4	72, 75
	К II			
	К III	КР 27	7	76, 75
	К IV	КР 28	6	
	К V			
	К VI	КР 26	18	72, 75
	К VII			
	С I	24	8	
	С II	30	4	77
	С III	19	4	
С IV	30	10		
С V	19	10		

Марка элемента	Условное обозначение	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт на блок	№ листа	
РМКВ-(40) (продолжение)	С VI	74	7	72	
	—	С 2	54	73, 77	
	—	12	8	77	
	—	79	616		
	—	22	12	72	
	—	23	4		
	РМКВ-(54)	К I	КР 10	4	72, 75
		К II			
		К III	КР 28	8	71, 75
		К IV	КР 28	6	
К V					
К VI		КР 26	21	72, 75	
К VII					
С I		24	8		
С II		30	4	77	
С III		19	4		
С IV	30	12			
С V	19	12			
С VI	74	8	72		
—	С 2	50	73, 77		
—	12	8	77		
—	79	622			
—	22	12	72		
—	23	4			
РМКВ-(60)	К I	КР 10	4	72, 75	
	К II				
	К III	КР 27	5	71, 75	
	К IV	КР 28	6		

Марка элемента	Условное обозначение	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт на блок	№ листа
РМКВ-(60) (продолжение)	К I			72, 75
	К II	КР 26	24	72, 75
	С I			
	С II	24	8	
	С III	30	4	77
	С IV	19	4	
	С V	30	14	
	С VI	19	14	
	С VII	74	8	72
	—	С 2	66	73, 77
—	12	8	77	
—	79	762		
—	22	12	72	
—	23	4		
РМКВ-(40)	К I	КР 26	2	72, 75
	К II	КР 28	2	
	К III	КР 27	2	71, 75
	К IV	КР 28	6	
	К V	КР 26	3	72, 75
	С I			
	С II	24	8	
	С III	30	4	77
	С IV	19	4	
	С V	74	2	72
—	С 2	24	73, 77	
—	12	8	77	
—	79	236		
—	22	12	72	
—	23	4		

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение и отг. поз.	Рабочие размеры, мм, корроз. сетки, отг. стержни, марка бетона	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение и отг. поз.	Рабочие размеры, мм, корроз. сетки, отг. стержни, марка бетона	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение и отг. поз.	Рабочие размеры, мм, корроз. сетки, отг. стержни, марка бетона	Кол-во шт. на блок	№ листа				
ФМКВВ(24)	К I	КР29 ^А	2	72,75	ФМКВВ(30) (продолжение)	—	СВ	36	73,77	ФМКВВ(42) (продолжение)	Ст I	24	8	77				
			2			12	8	77			Ст II	38	4					
	К II, К III	КР27	3	71,75		—	79	388	78		Ст III	19	4					
	К IV	КР28	6	72,75		—	82	12	78		Ст IV	38	8					
	К V	КР26	6	72,75		—	83	4	78		Ст V	19	8					
	Ст I	24	8	77		ФМКВВ(36)	К I	КР29 ^А	2		72,75	Ст VI	74		6	78		
	Ст II	38	4				—	СВ	48			73,75	Ст VII		74	6		
	Ст III	19	4				К II, К III	КР27	5		71,75	—	12		8	77		
	Ст IV	38	2				К IV	КР28	6		72,75	—	79		540	78		
	Ст V	19	2				К V	КР26	12		72,75	—	82		12			
	Ст VI	74	3				К VI	КР26	12		72,75	—	83		4			
	—	СВ	30				73,77	Ст I	24		8	77	ФМКВВ(48)		К I		КР29 ^А	2
	—	12	8				77	Ст II	38		4				К II, К III	КР27	7	71,75
	—	79	312				78	Ст III	19		4				К IV	КР28	6	
—	82	12	78		Ст IV			38	6	К V	КР26			18	72,75			
—	83	4	Ст V		19			6	Ст VI	74	5			78				
—	—	—	—		—			СВ	42	73,77	—			12	8	77		
ФМКВВ(30)	К I	КР29 ^А	2		72,75		ФМКВВ(42)	К I	КР29 ^А	2	72,75			ФМКВВ(48)	Ст I	24	8	77
			2					12	8	77					Ст II	38	4	
	К II, К III	КР27	4	71,75	—	79		464	78	Ст III	19				4			
	К IV	КР28	6	72,75	—	82		12	78	Ст IV	38				10			
	К V	КР26	9	72,75	—	83		4	78	Ст V	19				10			
	Ст I	24	8	77	ФМКВВ(36)	К I		КР29 ^А	2	72,75	Ст VI				74	7	78	
	Ст II	38	4			—		СВ	54		73,77				—	12	8	
	Ст III	19	4			К II, К III		КР27	6	71,75	—				79	616	78	
	Ст IV	38	4			К IV		КР28	6	72,75	—	82	12					
	Ст V	19	4			К V		КР26	15	72,75	—	83	4					
	Ст VI	74	4			78		—	—	—	—	—	—					

Г.И.М.
Зинбершmidt
Абрамзон
Королева
Кравец

Г.И.М.
Менделеев
Рук. Зинбершmidt
Ильменер
Прозоров

ГПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение в корпусе и отл. поз.	Рубочные размеры, кармашки, сетки, отступы, стержни, шаг сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение в корпусе и отл. поз.	Рубочные размеры, кармашки, сетки, отступы, стержни, шаг сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение в корпусе и отл. поз.	Рубочные размеры, кармашки, сетки, отступы, стержни, шаг сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа		
ФМКВВ(54)	К I	КР 294	2	78, 75	ФМКВВ(50) (продол- жение)	—	С 2	66	73, 77	ФМКС(24) (продол- жение)	Ст II	45	2	77		
		КР 298	2				—	12	8				Ст III	75	3	78
	К II, К III	КР 27		71, 75			—	79	768				—	С В	30	77
	К IV	КР 28	6				—	82	12		78		—	12	8	
	К V	КР 26	21	78, 75			—	83	4				—	79	404	
		С I				К I	КР 30	4	78, 75			—	82	4	78	
		С II	24	8		К II	КР 31	2	78, 76			—	83	4		
		С III	38	4	77	К III	КР 33	6								
		С IV	19	4		К IV	КР 26	3	78, 76			К I	КР 30	4	78, 75	
		С V	38	12		С I	33	8	77			К II	КР 31	2		
		С VI	19	12		С II	41	4				К III	КР 32	2	78, 76	
		С VII	74	8	78	С III	26	4				К IV	КР 33	6		
		—	С 2	68	73, 77	С IV	75	2	78			К V	КР 26	9	78, 76	
		—	12	8	77	—	С 2	24	73, 77			С I				
		—	79	682		—	12	8				С II	33	8		
	—	82	12	78	—	79	304				С III	41	4	77		
	—	83	4		—	82	4	78			С IV	26	4			
ФМКВВ(50)	К I	КР 294	2	78, 75	ФМКС(18)	—	83	4		ФМКС(30)	С V	68	4	78		
		КР 298	2				—	12	8				С VI	45	4	77
	К II, К III	КР 27	9	71, 75			—	79	304				С VII	75	4	78
	К IV	КР 28	6				—	82	4		78		—	С 2	36	73, 77
	К V	КР 26	24	78, 75			—	83	4				—	12	8	
		С I				ФМКС(26)	К I	КР 30	4	73, 75		—	79	514		
		С II	24	8			К II	КР 31	2	78, 76			—	82	4	78
		С III	38	4	77		К III	КР 33	6				—	83	4	
		С IV	19	4			К IV	КР 26	6	78, 75						
		С V	38	14			С I									
	С VI	19	14		С II	33	8	77								
	С VII	74	8	78	С III	41	4									
	С VIII				С IV	26	4									
	С IX				С V	68	8	78								

Г. И. М.
Зав. отделом
Инженер
Прораб
С. И. М.
Инженер
Прораб
С. И. М.
Инженер
Прораб
С. И. М.
Инженер
Прораб

ГПИ-7

TK 1567 РИГЕЛЬ ФМКВВ(54), ФМКВВ(50), ФМКС(18), ФМКС(30) Спецификация арматурных изделий на один блок ИЛС 29-1 Лист 26

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

СВ. 111111
Иван Иванович
Евг. Филиппов
Линькомер
Пробирка
Г.И.И.
Зав. лабораторией
Инженер
Колосов
Крибач

ГПИ-7

Марка элемента	Словное обозначение картонной упаковки	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Словное обозначение картонной упаковки	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Словное обозначение картонной упаковки	Кол-во шт. на блок	№ листа						
ПКС-36	КЗ	КР30	4	72,75	ПКС-36 (продол-жение)	---	С2	48	73,77	ПКС-36 (продол-жение)	Ст I	33	8	77			
	КЭ	КР31	2	72,76		---	12	8	77		Ст II	41	4		78		
	КЖ	КР32	3			---	79	724	70		Ст III	26	4				
	КЦ	КР33	6			---	82	4	78		Ст IV	68	12				
	КЧ	КР36	12			72,75	---	83	4		Ст V	45	12				
	Ст I	33	8			77	---	---	---		Ст VI	75	8				
	Ст II	41	4		72,75	КЗ	КР30	4	72,75	---	С2	60	60	73,77			
	Ст III	26	4	ПКС-36 (продол-жение)		КЭ	КР31	2	72,76	---	12	8	78				
	Ст IV	68	6			78	КЖ	КР32		5	72,76	---		79	254		
	Ст V	45	6			78	КЦ	КР33		6	72,75	---		82	4		
	Ст VI	75	5			78	КЧ	КР36		12		72,75		---	83	4	
	---	С2	42			73,77	Ст I	33		8		77		---	---	---	
	---	12	8			77	Ст II	41		4				ПКС-36	КЗ	КР30	4
---	79	684	70	Ст III		26	4	72,76	КЭ	КР31			2		72,76		
---	82	4		78		Ст IV	68		10	78			КЖ			КР32	7
---	83	4		72,75		Ст V	45		10	77	КЦ		КР33			6	72,75
КЗ	КР30	4				72,75	Ст VI		75	7	78		КЧ			КР36	
КЭ	КР31	2				72,76	---		С2	54	73,77	Ст I	33			8	
КЖ	КР32	4					72,76		---	12	8	ПКС-36	Ст II	41		4	
КЦ	КР33	6	72,75		---		78	844	78	Ст III	26		4				
КЧ	КР36	15			72,75		---	82	4	78	Ст IV		68	14			
Ст I	33	8		77	---		83	4	78		Ст V		45	14			
Ст II	41	4			ПКС-36		КЗ	КР30			4		72,75	Ст VI	75	9	
Ст III	26	4				72,76	КЭ	КР31			2		72,76	---	С2	66	73,77
Ст IV	68	8					78	КЖ			КР32	6		72,75	---	12	8
Ст V	45	8	77				КЦ	КР33			6	78			---	78	1054
Ст VI	75	6	78				КЧ	КР36		24	72,75				---	82	4
---	---	---	---	---			---	---	---	---					83	4	

ТК РИГЕЛИ ПКС-36 ÷ ПКС-36. Спецификация арматурных изделий на один блок
 1967

ЛИС 29-1
 Лист 27

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение и отв. пос.	Рабочие мерки, кармашки, сетки, отступы от стержней	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение и отв. пос.	Рабочие мерки, кармашки, сетки, отступы от стержней	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение и отв. пос.	Рабочие мерки, кармашки, сетки, отступы от стержней	Кол-во шт. на блок	№ листа					
РМКЗН-8)	К I	КР 34А	2	72, 76	РМКЗН-8)	К I	КР 34А	2	72, 76	РМКЗН-8)	—	СБ	42	73, 77					
	К II	КР 34Б	2			К II	КР 34Б	2			К II	КР 31	2		—	12	8		
	К III	КР 31	2			К III	КР 31	2			К III	КР 32	2		—	79	624		
	К IV	КР 33	6	72, 75		К IV	КР 32	2	72, 75		К IV	КР 33	6	72, 75	—	82	4		
	К V	КР 26	3			К V	КР 33	6			К V	КР 26	9		—	83	4		
	С I	33	8			С I	КР 26	9			С I	33	8		72, 76	К I	КР 34А	2	
	С II	41	4	С II		33	8	С II	41		4	К I	КР 34Б	2					
	С III	25	4	С III		41	4	С III	25		4	К II	КР 31	2					
	С IV	75	2	78		С IV	41	4	78		С IV	75	2	78	К III	КР 32	4		
	—	СБ	24			73, 77	С V	25			4	С V	СБ		24	73, 77	К IV	КР 33	6
	—	12	8			78	С VI	68			4	78	С VI		45	4	77	К V	КР 26
	—	79	304	78			С VII	45	4		77	С VII	75	4	78	К VI	КР 26	15	
	—	82	4				78	С VIII	75		4	78	С VIII	СБ	36	73, 77	С I	33	8
	—	83	4			78		—	СБ		36	73, 77	—	12	8	78	С II	41	4
	К I	КР 34А	2	72, 76				—	79		514	78	—	79	514		78	С III	25
К II	КР 34Б	2	—		82		4	—	82	4	78		С IV	68	8				
К III	КР 31	2	—		83	4	—	83	4	С V			68	8					
К IV	КР 32	1	72, 75	К I	КР 34А	2	72, 76	К I	КР 34А	2		72, 76	С VI	45	8				
К V	КР 33	6		К II	КР 34Б	2		К II	КР 34Б	2	К III		КР 31	2					
К VI	КР 26	6		К III	КР 31	2		К III	КР 31	2	К IV		КР 32	3					
С I	33	8	77	К IV	КР 32	3	72, 75	К IV	КР 32	3	72, 75	К V	КР 33	6					
С II	41	4		К V	КР 33	6		К V	КР 33	6		К VI	КР 26	15					
С III	25	4		К VI	КР 26	15		К VI	КР 26	15		С I	33	8					
С IV	68	2	78	С I	33	8	77	С I	33	8	77	С II	41	4					
С V	45	2		77	С II	41		4	77	С II		41	4	77	С III	25	4		
С VI	75	3		78	С III	25		4	78	С III		25	4	78	С IV	68	2		
—	СБ	30	73, 77	—	СБ	30	73, 77	—	СБ	30	73, 77	—	12	8					
—	12	8	77	—	12	8	77	—	12	8	77	—	79	734					
—	79	404		78	—	79		734	78	—		79	734	78	—	82	4		
—	82	4			78	—		82		4		78	—		82	4	78	—	83
—	83	4	78			—	83	4		78	—		83		4	78		—	83

Г.И.И.
Зинбершман
Рыбаков
Королев
Кравец
Мач. отдела
Рук. участка
Инженер
Проверил

ГПИ-7

ТК 1987	Ришель РМКЗН-10) ÷ РМКЗН-12). Спецификация арматурных изделий на один блок	ЩС 29-1
		Лист 28

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Г.И.И.
 Субпроект
 Р.С.И.И.И.
 К.С.И.И.И.
 К.С.И.И.И.
 К.С.И.И.И.

ГПИ-7

Марка элемента	Условные обозначения, марка и отв. поз.	Рабочие размеры, марка и отв. поз.	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения, марка и отв. поз.	Рабочие размеры, марка и отв. поз.	Кол-во шт на блок	№ листа
РМК9А(54)	К I	КР 34 ⁴	2	72, 76	РМК9А(54) (продолжение)	Ст II	41	4	77
		КР 34 ⁵	2			Ст III	26	4	
	К II	КР 31	2			Ст IV	68	12	
	К III	КР 32	5			Ст V	45	12	
	К IV	КР 33	6			Ст VI	75	8	
	К V	КР 26	18			—	С2	60	
	Ст I	33	0			—	12	8	
	Ст II	41	4			—	78	854	
	Ст III	26	4			—	82	4	
	Ст IV	68	10			—	83	4	
	Ст V	45	10			—			
	Ст VI	75	7			—			
	—	С2	54			—			
	—	12	8			—			
	—	78	854			—			
—	82	4	—						
—	83	4	—						
РМК9А(54)	К I	КР 34 ⁴	2	72, 76	РМК9А(50)	К I	КР 34 ⁴	2	72, 76
		КР 34 ⁵	2			К II	КР 31	2	
	К II	КР 31	2			К III	КР 32	7	
	К III	КР 32	6			К IV	КР 33	6	
	К IV	КР 33	6			К V	КР 26	24	
	К V	КР 26	21			К VI	—	—	
	Ст I	33	0			—	С2	66	
	Ст II	41	4			—	12	8	
	Ст III	26	4			—	78	854	
	Ст IV	68	14			—			
Ст V	45	14	—						
Ст VI	75	9	—						
—	С2	66	—						
—	12	8	—						
—	78	854	—						
РМК10(18)	—	—	—	78, 75	РМК10(18)	—	—	—	78
	—	—	—			—	КР 26	4	
	—	—	—			—	КР 28	8	
	—	—	—			—	КР 31	2	
	—	—	—			—	КР 34 ⁴	2	
	—	—	—			—	КР 34 ⁵	2	
	—	—	—			—	33	18	
	—	—	—			—	41	8	
	—	—	—			—	75	2	
	—	—	—			—	С2	24	
—	—	—	—	12	8				
—	—	—	—	78	866				
—	—	—	—	82	4				
—	—	—	—	83	4				

ТК 1967	РИГЕЛИ РМК9А-(48): РМК9А(50), РМК10-(18). Спецификация арматурных изделий на один блок	ЦУС 29-1
		Лист 29

Спецификация арматурных изделий
на один блок (ригель)

Марка элементов	Основной обозначение марки, БСН и др.	Обозначение, класс, сетка, шаг стержня	кол-во шт. на блок	№ акт.м.
РМКЮ-(80)	—	КР-05	02	70, 75
	—	КР-08	0	71, 75
	—	КР-31	9	70, 75
	—	КР-34Б	2	
	—	КР-35	2	77
	—	26	14	
	—	33	12	79
	—	41	02	
	—	73	9	70, 77
	—	02	06	
	—	10	9	77
	—	79	006	78
	—	02	10	
	—	03	4	

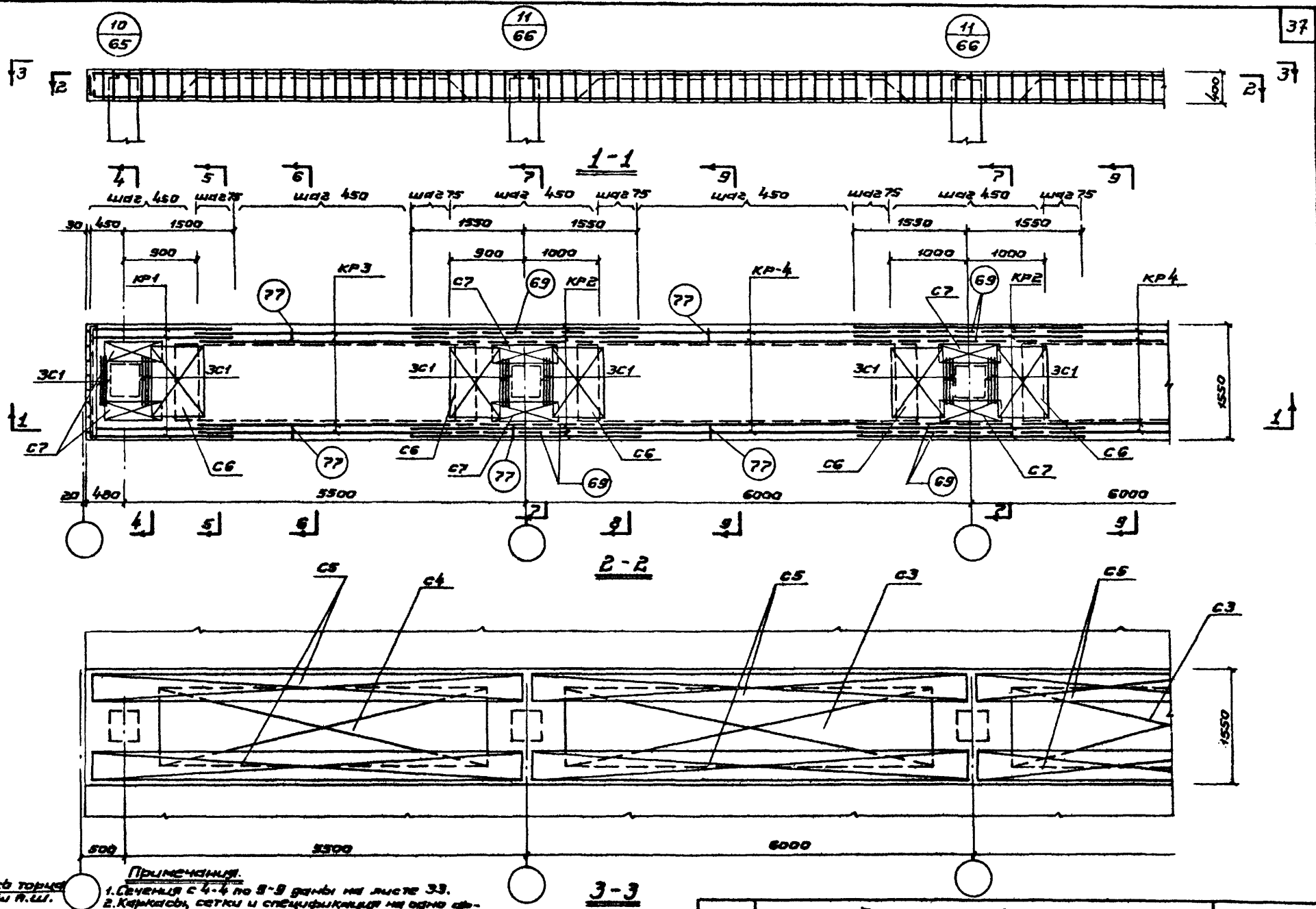
№ инж. проекта	Тип	№ инж. проекта	Тип
№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта
№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта
№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта
№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта
№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта
№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта
№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта

ГПИ-7

ТК	Ригель РМКЮ-(80): спецификация арматурных изделий на один блок	УИС 29-1
		Лист 31

Г.И.И.И.
 В.И.И.И.
 М.И.И.И.
 С.И.И.И.
 С.И.И.И.
 С.И.И.И.
 С.И.И.И.
 С.И.И.И.

ГПИ-7



Примечания.

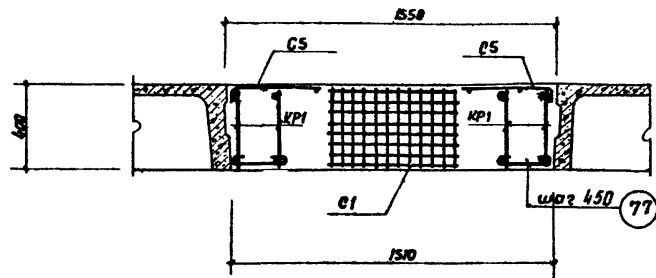
1. Сечения с 4-4 по 9-9 даны на листе 33.
2. Каркасы, сетки и спецификации на одну сборную единицу даны на листах 71-79.
3. Выборки и показатели даны на листе 40.
4. По 2-2 и 3-3 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.

3-3

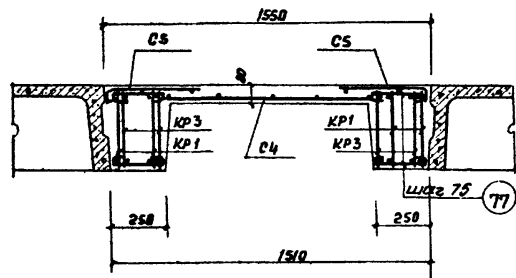
ТК
 1967

Ригель РМС 1.
 Конструкция и маркировочная схема
 арматурных каркасов и сеток

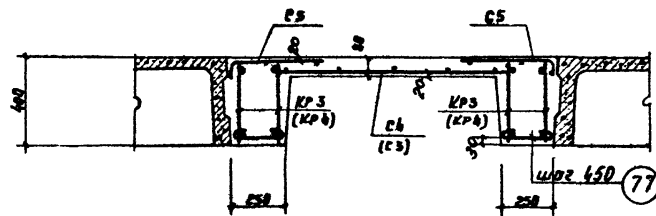
Лист 32



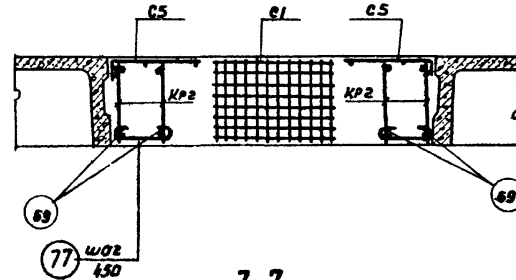
4-4



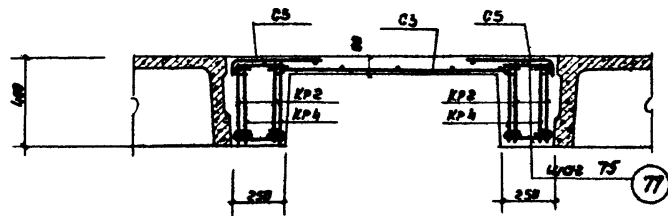
5-5



6-6 (9-9)



7-7



8-8

Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 32.
2. Каркасы и сетки даны на листах 71÷73.
3. Сетки Вутов условно не показаны.

Зав. проектом
Инженер
Королева
Королева
Королева

ГПИ-7

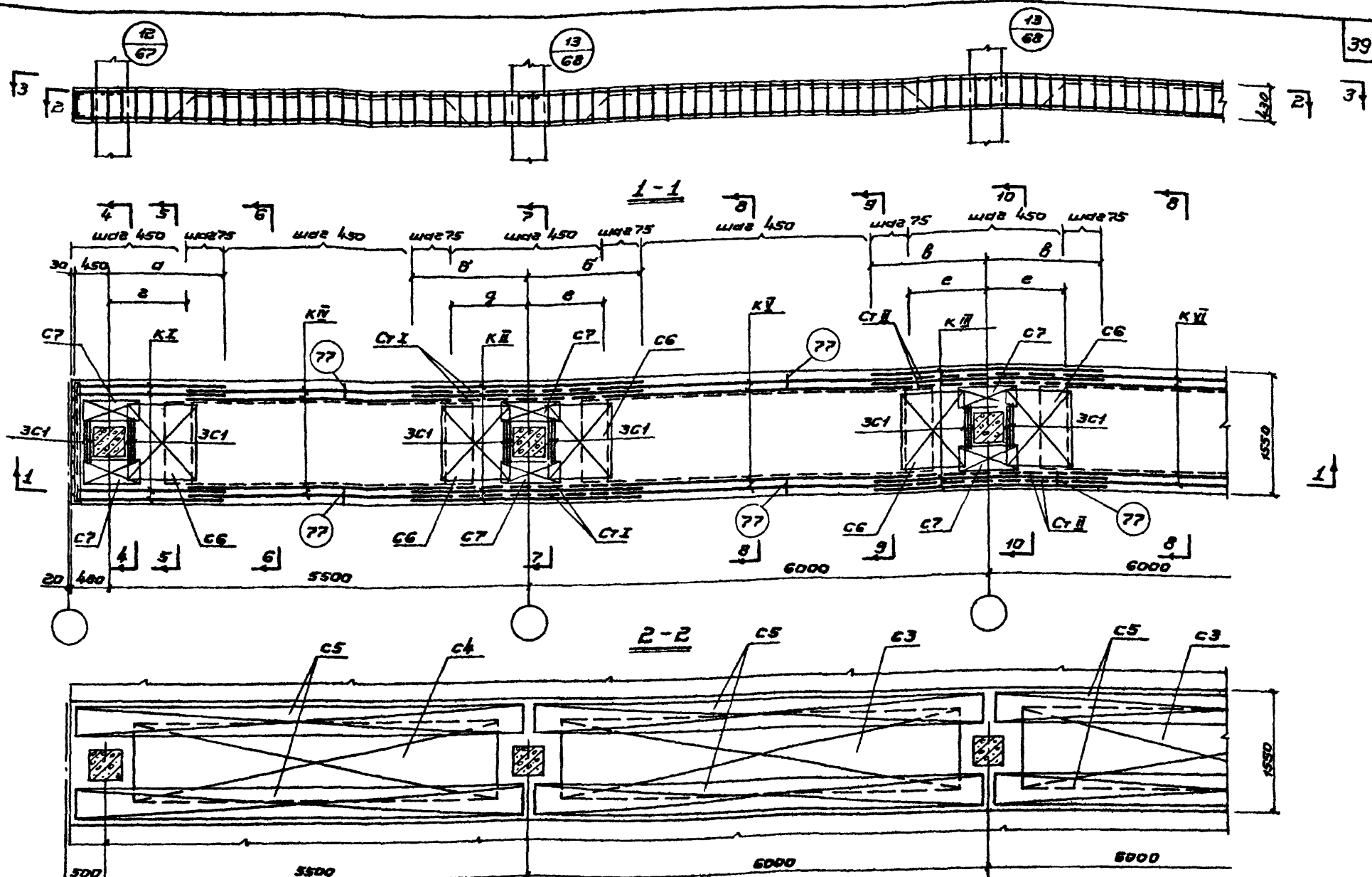
ТК
1967

Ригель рмс1.
Сечения 4-4 ÷ 9-9

ИИС 29-1	
Лист	33

С.И.И.К. П.Р.-Т.И.	Г.И.И.
Меч. отдела	Зам.б.р.ч.и.и.и.и.и.и.
Фук. арх.и.и.и.и.и.и.	И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.И.И.И.И.И.

ГПИ-7

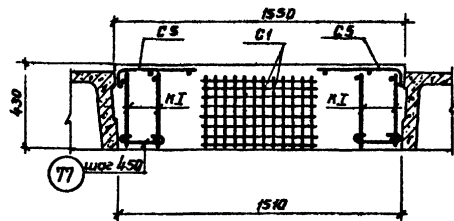


Примечания:
 1. Сечения с 4-4 по 10-10 даны на листе 35.
 2. Каркасы, сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 71-78.
 3. Выборки и показатели даны на листах 44 и 42.
 4. По 2-2 и 3-3 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.
 5. Привязка рабочей арматуры дана на листе 40.

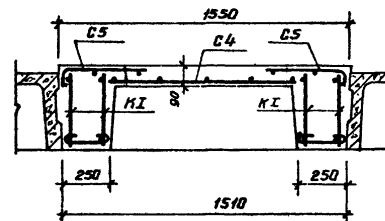
Ригели РМС 2 ÷ РМС 6.
 Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток

ТК
1967

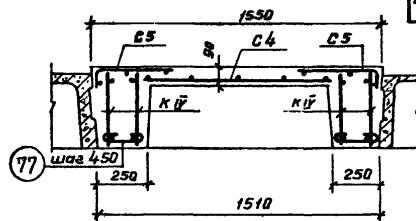
Лист 29-1
Лист 34



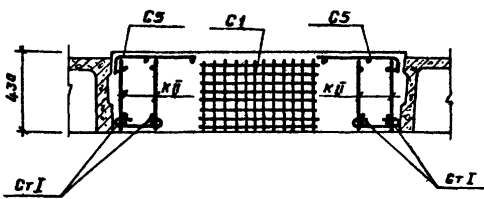
4-4



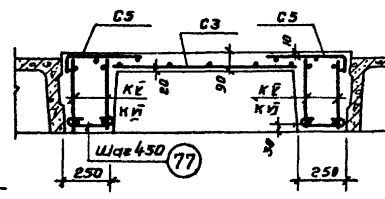
5-5



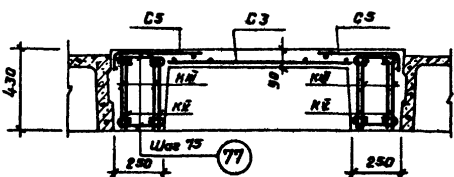
6-6



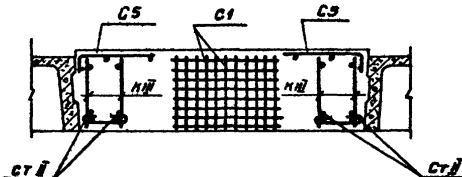
7-7



8-8



9-9



10-10

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция ригелей дана на листе 34.
2. Каркасы и сетки даны на листах 71-73.
3. Сетки вутаф чаловно не показаны.

ГПИ-7

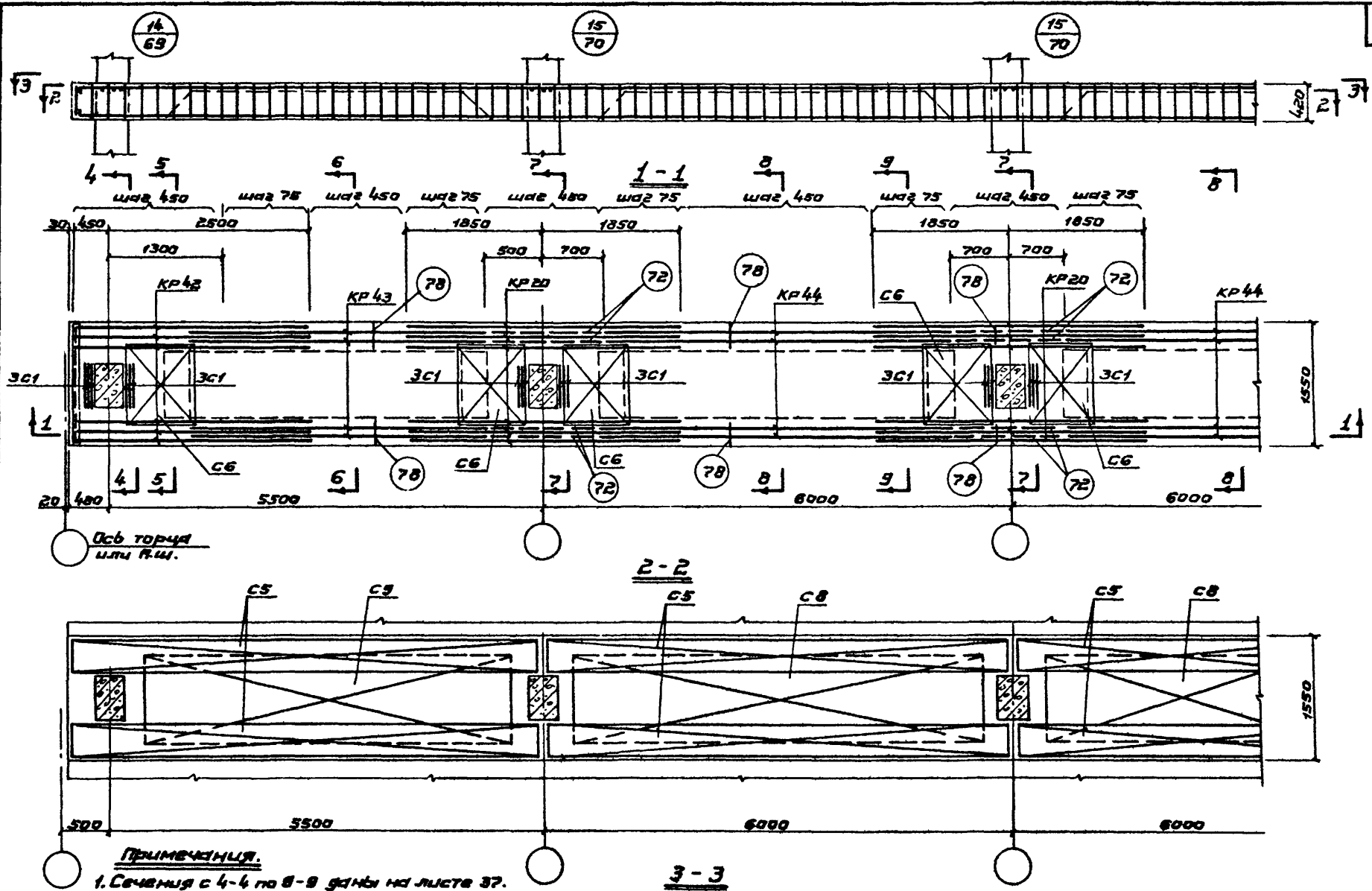
кон. отдела
рук. группы
Шенкман
Пробирин

выбрана
Израиль
Королева
Кравец

ТК
1967

Ригели РМС2 ÷ РМС6
сечения 4-4 ÷ 10-10

ШСГ29-1
Лист 35

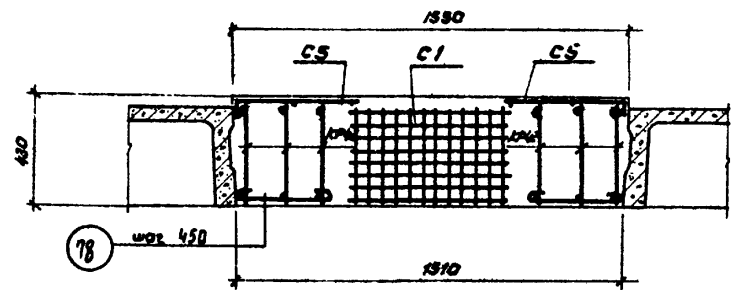


- Примечания.**
1. Сечения с 4-4 по 8-8 даны на листе 37.
 2. Каркасы, сетки и спецификацию на одно арматурное изделие даны на листах 71-78.
 3. Выборки и показатели даны на листе 42.
 4. По 2-2 и 3-3 сварные плиты и поперечные ребра условно не показаны.

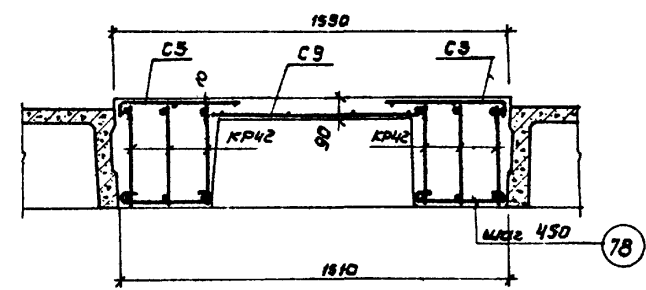
Г.И.И.	Зинбершвили
С.И.И.	Абрамодич
И.И.И.	Королев В.И.
К.И.И.	Крыжан
С.И.И.	Крыжан
И.И.И.	Крыжан
К.И.И.	Крыжан
С.И.И.	Крыжан
И.И.И.	Крыжан
К.И.И.	Крыжан

ГПИ-7

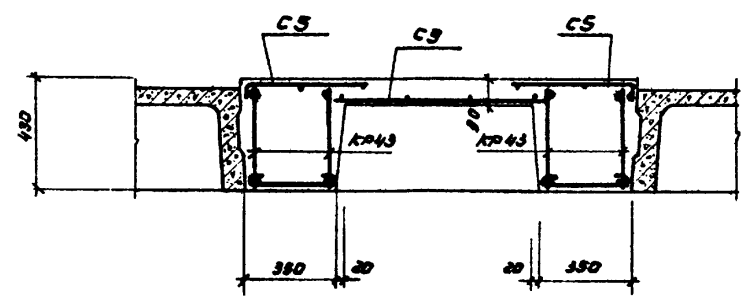
ТК 1867	Ригель РМС 7. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	ИЛК 29-1 Лист 36
-------------------	---	---------------------



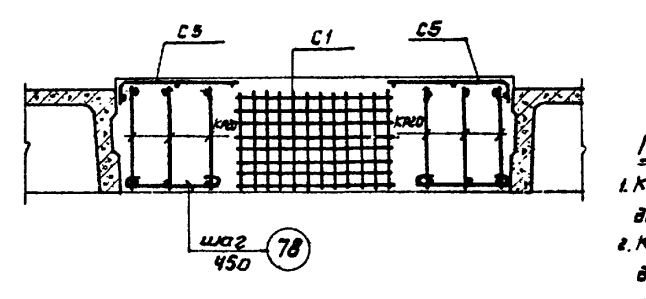
4-4



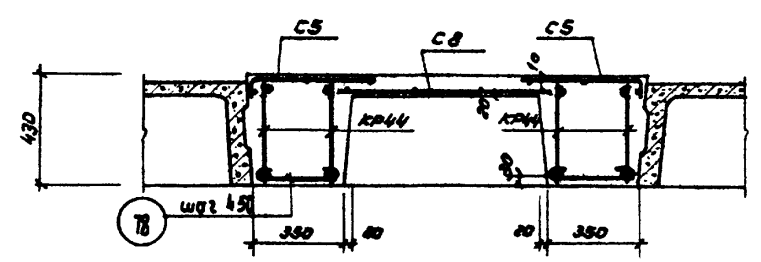
5-5



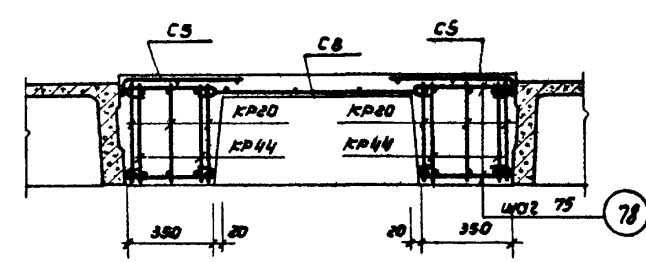
6-6



7-7



8-8

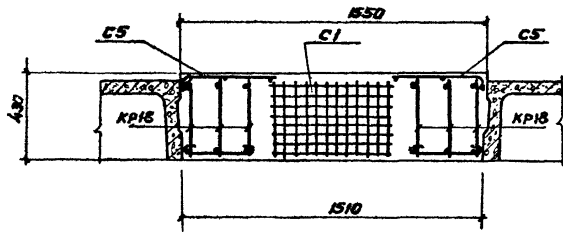


9-9

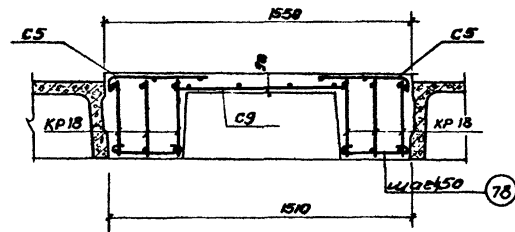
Примечания.
 1. Конструкция ригеля дана на листе 36
 2. Каркасы и сетки даны на листах 71-73.
 3. Сетки бутов условно не показаны.

ПОРЯДОК
 Инженер
 Преподаватель
 Кривошеина
 Крылова
 Крайден

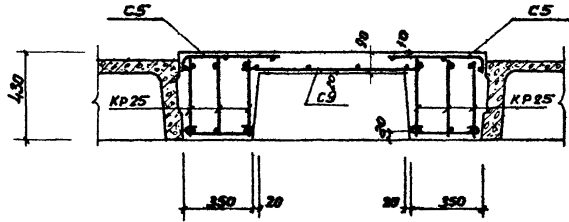
ТК 1967	Ригель рмс 7. сечения 4-4 ÷ 9-9	Лист 29-1
		Лист 37



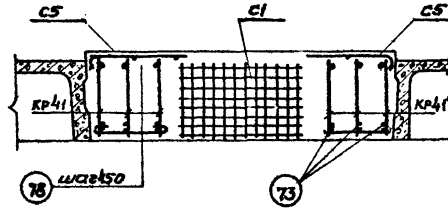
4-4



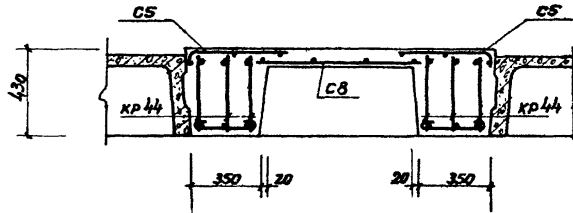
5-5



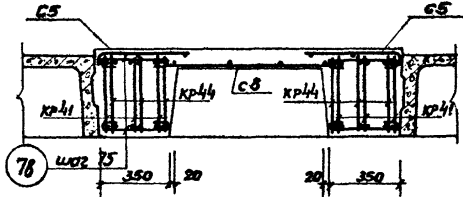
6-6



7-7



8-8



9-9

- Примечания.
1. Конструкция ригеля дана на листе 38.
 2. Каркасы и сетки даны на листах 74-78
 3. Сетки вутаф условно не показаны.

ГПИ-7

Мач. авт. В.И. Пилипчук
 Рук. группы В.И. Пилипчук
 Инженер А.В. Каралева
 Прораб В.И. Крайца

ТК 1967	Ригель РС8. Сечения 4-4 ÷ 9-9	Лист 39
		Лист 39

Таблица привязки рабочей арматуры (в метрах)

Марка ривеля	а	б	в	г	д	е
РМС2	1.5	1.55	1.55	0.75	0.75	0.7
РМС3	2.1	1.55	1.55	0.75	0.75	0.7
РМС4	2.1	1.85	1.85	0.75	0.75	0.7
РМС5	2.7	1.85	1.85	1.20	0.6	0.7
РМС6	2.7	1.85	1.85	1.3	0.5	0.7

Показатели на один блок (ривель)

Марка ривеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
РМС1-(10)	—	200	6.99	439.9
РМС1-(24)			9.24	549.4
РМС1-(30)			11.49	659.9
РМС1-(36)			13.74	769.4
РМС1-(42)			15.99	879.9
РМС1-(48)			18.24	989.4
РМС1-(54)			20.49	1099.9
РМС1-(60)			22.74	1209.4

Выборка стали на один блок (ривель) кг

Марка ривеля	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61												Толщина стержней проволоки ГОСТ 6727-53		Прокат ст 3				
	Класс А-III						Класс А-I						Класс В-I ГОСТ 3800		L100	L100			
	φ						φ						φ						
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Угол	12	10	8	6	Угол	5	4	Угол	Угол
РМС1-(10)	—	—	—	—	—	—	135.2	82.8	218.0	—	—	37.0	31.2	58.2	51.3	39.2	50.5	78.2	73.2
РМС1-(24)	—	—	—	—	—	—	154.8	125.2	280.0	—	—	35.2	42.0	77.2	58.4	50.8	49.0	73.2	73.2
РМС1-(30)	—	—	—	—	—	—	174.4	167.6	342.0	—	—	43.4	52.8	96.2	85.8	62.0	47.5	73.2	73.2
РМС1-(36)	—	—	—	—	—	—	194.0	210.0	404.0	—	—	51.6	63.6	115.2	102.6	73.4	176.0	73.2	73.2
РМС1-(42)	—	—	—	—	—	—	213.6	252.4	468.0	—	—	59.8	74.4	134.2	119.7	84.8	204.5	73.2	73.2
РМС1-(48)	—	—	—	—	—	—	233.2	294.6	528.0	—	—	68.0	85.2	153.2	136.8	96.2	233.0	73.2	73.2
РМС1-(54)	—	—	—	—	—	—	252.8	337.2	588.0	—	—	76.2	96.0	172.2	153.8	107.6	261.5	73.2	73.2
РМС1-(60)	—	—	—	—	—	—	272.4	375.6	652.0	—	—	84.4	108.8	191.2	171.8	115.0	290.0	73.2	73.2

Примечания

1. Конструкция ривельной сетки на листах 32, 34, 36, 38.
2. Спецификация арматурных изделий на блок сетки на листах 44-55.
3. Каркасы, сетки и спецификации сетки на листах 71-78.

Г.И.И.
 Инж. В.И.В.
 Инж. А.И.А.
 Инж. С.И.С.
 Инж. М.И.М.
 Инж. К.И.К.

ГПИ-7

ТК 1567	Таблица привязки рабочей арматуры. Ривели РМС1-(10) ÷ РМС1-(60). Выборка и показатели	ИИС 29-1
		Лист 40

Выборка стали на один блок (ругель) кг

Показатели на один блок (ругель)

Руб. группы
Линейер
Проверил
Руб. группы
Линейер
Проверил
Руб. группы
Линейер
Проверил
Руб. группы
Линейер
Проверил

Марка ругеля	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61												Холоднокатаная стальная проволока ГОСТ 6727-53			Прокат ст. 3 ГОСТ 380-60					
	Класс А-III						Класс А-I						Класс В-I			L100 x 8	Утолщ				
	φ						φ						φ								
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Утолщ	12	10	8	6	Утолщ			5	4	Утолщ	
PMС2-(18)	—	—	—	—	73.6	117.6	—	134.8	28.8	354.8	—	—	87.0	5.6	92.6	51.3	39.2	90.5	73.2	73.2	
PMС2-(24)	—	—	—	—	110.4	117.6	—	218.8	28.8	475.6	—	—	109.8	11.2	121.0	68.4	50.6	119.0	73.2	73.2	
PMС2-(30)	—	—	—	—	147.2	117.6	—	302.8	28.8	536.4	—	—	132.6	16.8	149.4	85.5	62.0	147.5	73.2	73.2	
PMС2-(36)	—	—	—	—	184.0	117.6	—	386.8	28.8	717.2	—	—	155.4	22.4	177.8	102.6	73.4	176.0	73.2	73.2	
PMС2-(42)	—	—	—	—	220.8	117.6	—	470.8	28.8	838.0	—	—	178.2	28.0	206.2	119.7	84.8	204.5	73.2	73.2	
PMС2-(48)	—	—	—	—	257.6	117.6	—	554.8	28.8	958.8	—	—	201.0	33.6	234.6	136.8	96.2	233.0	73.2	73.2	
PMС2-(54)	—	—	—	—	294.4	117.6	—	638.8	28.8	1079.6	—	—	223.8	39.2	263.0	153.9	107.6	261.5	73.2	73.2	
PMС2-(60)	—	—	—	—	331.2	117.6	—	722.8	28.8	1200.4	—	—	246.6	44.8	291.4	171.0	119.0	290.0	73.2	73.2	
PMС3-(18)	—	—	—	—	296.8	60.8	—	160.4	—	518.0	—	—	98.2	5.6	103.8	51.3	39.2	90.5	73.2	73.2	
PMС3-(24)	—	—	—	—	344.4	60.8	—	244.4	—	649.8	—	—	121.0	11.2	132.2	68.4	50.9	119.0	73.2	73.2	
PMС3-(30)	—	—	—	—	392.0	60.8	90.8	270.4	—	814.0	—	—	153.8	11.2	165.0	85.5	62.0	147.5	73.2	73.2	
PMС3-(36)	—	—	—	—	438.6	60.8	181.6	296.4	—	978.4	—	—	186.6	11.2	197.8	102.6	73.4	176.0	73.2	73.2	
PMС3-(42)	—	—	—	—	487.2	60.8	272.4	322.4	—	1142.8	—	—	219.4	11.2	230.6	119.7	84.8	204.5	73.2	73.2	
PMС3-(48)	—	—	—	—	534.8	60.8	363.2	348.4	—	1307.2	—	—	252.2	11.2	263.4	136.8	96.2	233.0	73.2	73.2	
PMС3-(54)	—	—	—	—	582.4	60.8	454.0	374.4	—	1471.6	—	—	285.0	11.2	296.2	153.9	107.6	261.5	73.2	73.2	
PMС3-(60)	—	—	—	—	630.0	60.8	544.8	400.4	—	1636.0	—	—	317.8	11.2	329.0	171.0	119.0	290.0	73.2	73.2	
PMС4-(18)	—	—	—	—	241.6	201.6	—	96.8	137.6	—	—	—	43.2	81.4	5.6	130.2	51.3	39.2	90.5	73.2	73.2
PMС4-(24)	—	—	—	—	313.2	201.6	—	145.2	211.2	—	—	—	68.0	93.7	11.2	172.9	68.4	50.6	119.0	73.2	73.2
PMС4-(30)	—	—	—	—	384.8	201.6	—	193.6	284.8	—	—	—	89.6	108.1	16.8	214.5	85.5	62.0	147.5	73.2	73.2
PMС4-(36)	—	—	—	—	456.4	201.6	—	242.0	358.4	—	—	—	111.2	122.5	22.4	256.1	102.6	73.4	176.0	73.2	73.2
PMС4-(42)	—	—	—	—	528.0	201.6	—	290.4	432.0	—	—	—	132.8	136.9	28.0	297.7	119.7	84.8	204.5	73.2	73.2
PMС4-(48)	—	—	—	—	599.6	201.6	—	338.8	505.6	—	—	—	154.4	151.3	33.6	339.3	136.8	96.2	233.0	73.2	73.2
PMС4-(54)	—	—	—	—	671.2	201.6	—	387.2	579.2	—	—	—	176.0	165.7	39.2	380.9	153.9	107.6	261.5	73.2	73.2
PMС4-(60)	—	—	—	—	742.8	201.6	—	435.6	652.8	—	—	—	197.6	180.1	44.8	422.5	171.0	119.0	290.0	73.2	73.2

Марка ругеля	Вес γ	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
PMС2-(18)			7.29	611.1
PMС2-(24)			9.64	788.8
PMС2-(30)			11.99	966.5
PMС2-(36)			14.34	1144.2
PMС2-(42)			16.69	1321.9
PMС2-(48)			19.04	1499.6
PMС2-(54)			21.39	1677.3
PMС2-(60)			23.74	1855.0
PMС2-(18)			7.29	785.5
PMС3-(24)	—	200	9.64	974.0
PMС3-(30)			11.99	1199.7
PMС3-(36)			14.34	1425.4
PMС3-(42)			16.69	1651.1
PMС3-(48)			19.04	1876.8
PMС3-(54)			21.39	2102.5
PMС3-(60)			23.74	2328.2
PMС4-(18)			7.29	971.5
PMС4-(24)			9.64	1117.3
PMС4-(30)			11.99	1352.5
PMС4-(36)			14.34	1587.7
PMС4-(42)			16.69	1822.9
PMС4-(48)			19.04	2058.1
PMС4-(54)			21.39	2293.3
PMС4-(60)			23.74	2528.5

TK
1967

Ругели PMС2-(18) ÷ PMС2-(60); PMС3-(18) ÷ PMС3-(60);
PMС4-(18) ÷ PMС4-(60).
Выборка и показатели

ЛИС 29-1
Лист 41

Выборка стали на один блок (ригель)

Показатели на один блок (ригель) 48

Марка ригеля	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61													Холоднокатаная сталь продольная ГОСТ 6727-53			Прокат Ст. 3		
	Класс А-III							Класс А-I						Класс В-I			ГОСТ 380-60		
	φ							φ						φ			L100 x 8		
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Итого	12	10	8	6	Итого	5	4	Итого	Итого
РМСВ-(16)	477.6	446.4	—	489.6	—	—	—	—	443.6	72.0	105.6	117.8	—	295.4	43.3	39.2	82.5	73.2	73.2
РМСВ-(24)	477.6	553.8	—	745.2	—	—	—	—	1776.6	72.0	138.0	161.6	—	371.6	58.0	50.1	108.1	73.2	73.2
РМСВ-(30)	477.6	661.2	—	1000.8	—	—	—	—	2139.6	72.0	170.4	205.4	—	447.8	72.7	61.0	133.7	73.2	73.2
РМСВ-(36)	477.6	768.6	—	1256.4	—	—	—	—	2502.6	72.0	202.8	249.2	—	524.0	87.4	71.9	159.3	73.2	73.2
РМСВ-(42)	477.6	876.0	—	1512.0	—	—	—	—	2865.6	72.0	235.2	293.0	—	600.2	102.1	88.8	190.9	73.2	73.2
РМСВ-(48)	477.6	983.4	—	1767.6	—	—	—	—	3228.6	72.0	267.6	336.8	—	676.4	116.8	93.7	210.5	73.2	73.2
РМСВ-(54)	477.6	1090.8	—	2023.2	—	—	—	—	3591.6	72.0	300.0	388.6	—	752.6	131.5	104.6	236.1	73.2	73.2
РМСВ-(60)	477.6	1198.2	—	2278.8	—	—	—	—	3954.6	72.0	332.4	424.4	—	828.8	146.2	115.5	261.7	73.2	73.2

Марка ригеля	Вед т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
РМСВ-(16)			7.16	1864.7
РМСВ-(24)			9.48	2329.5
РМСВ-(30)			11.8	2794.3
РМСВ-(36)	—	300	14.12	3259.1
РМСВ-(42)			16.44	3723.9
РМСВ-(48)			18.76	4188.7
РМСВ-(54)			21.08	4653.5
РМСВ-(60)			23.0	5118.3

Г.И.И.
Инженер
Кравец

Инженер
Заварзин

Инженер
Сидорова

Инженер
Сидорова

Инженер
Сидорова

Инженер
Сидорова

Инженер
Сидорова

Инженер
Сидорова

Инженер
Сидорова

Инженер
Сидорова

ГПИ-7

ТК
1967

Ригель РМСВ-(16) ÷ РМСВ-(60).
Выборка и показатели

ЛИИС 29-1
Лист 43

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения для маркировки сетки, отг. стержни, сетки, стержни	Рабочая марка, марка сетки, отг. стержни, сетки, стержни	Кол-во шт. на блок	N листа	Марка элемента	Условные обозначения для маркировки сетки, отг. стержни, сетки, стержни	Рабочая марка, марка сетки, отг. стержни, сетки, стержни	Кол-во шт. на блок	N листа	Марка элемента	Условные обозначения для маркировки сетки, отг. стержни, сетки, стержни	Рабочая марка, марка сетки, отг. стержни, сетки, стержни	Кол-во шт. на блок	N листа		
РМС1-(18)	—	КР1	8	71.74	РМС1-(24) (программное)	—	12	16	77	РМС1-(36) (программное)	—	С4	2	73.77		
	—	КР2	8			—	84	4	78		—	С5	12			
	—	КР3	8			—					—	С6	12			
	—	КР4	4			—					—	С7	4			
	—	С1	24	73.77	РМС1-(30)	—	КР1	8	71.74	РМС1-(42)	—	С9	20	78		
	—	С3	1			—	КР2	16			—	С7	77		500	78
	—	С4	2			—	КР3	8			—	12	16		77	
	—	С5	6			—	КР4	12			—	84	4		78	
	—	С6	6			—	С1	36			—					
	—	С7	8			—	С3	3			—					
—	С9	8	78	—	С4	2	73.77	—	КР1	8	71.74					
—	12	16	77	—	С5	10	78	—	КР2	24						
—	84	4	78	—	С6	10		—	КР3	8						
—				—	С7	12		—	КР4	20						
—				—	С9	16		—	С1	48						
—				—	77	418		—	С3	5						
—				—	12	16		—	С4	2						
РМС1-(24)	—	КР1	8	71.74	РМС1-(36)	—	КР1	8	71.74	РМС1-(42)	—	С5	14	73.77		
	—	КР2	12			—	12	16			77	—	С4		2	
	—	КР3	8			—	84	4			78	—	С5		14	
	—	КР4	8			—						—	С6		14	
	—	С1	36	73.77		—	КР2	20			78	—	С7		16	
	—	С3	2			—	КР3	8				—	С9		24	
	—	С4	2			—	КР4	16				—	77	502	78	
	—	С5	8			—	С1	42				—	12	16	77	
	—	С6	8			—	С3	4				—	84	4	78	
	—	С7	10			78	—	КР1				8	73.77	—	С6	14
—	С9	12	—	77	418		—	С7	16							
—	77	336	—	12	16		—	С9	24							
—			—	84	4		—	77	502	78						

Ген. инж. пр-ва
Инж. ступина
Инж. Фрунзе
Инж. Мухомов
Инж. Карольва
Инж. Кравец

ГПИ-7

Ришель РМС1-(18); РМС1-(42).
 Спецификация арматурных изделий на один блок
 ТК 1967
 ЛИС 29-1
 Лист 44

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Проект
 Проверил
 Шименер
 Коробейников
 Королева
 Кравчук

Марка элемента	Условные обозначения	Рабочие марки, каркасы, сетки, отг. стержни	Кол-во шт. на блок	N листа
PMCI-(48)	—	KP1	8	71.74
	—	KP2	28	
	—	KP3	8	
	—	KP4	24	
	—	C1	54	73.77
	—	C3	6	
	—	C4	2	
	—	C5	16	
	—	C6	16	
	—	C7	18	78
	—	G9	28	
	—	77	664	
—	12	16		
—	84	4	71.74	
—	KP1	8		
—	KP2	32		
—	KP3	8		
—	KP4	28		
—	C1	60		
—	C3	7		
—	C4	2		
PMCI-(54)	—	C5	18	73.77
	—	C6	18	
	—	C7	20	
	—	G9	32	
	—	77	746	78
	—	12	16	
	—	84	4	78
	—			

Марка элемента	Условные обозначения	Рабочие марки, каркасы, сетки, отг. стержни	Кол-во шт. на блок	N листа
PMCI-(60)	—	KP1	8	71.74
	—	KP2	36	
	—	KP3	8	
	—	KP4	32	
	—	C1	66	73.77
	—	C3	8	
	—	C4	2	
	—	C5	20	
	—	C6	20	
	—	C7	22	78
	—	G9	36	
	—	77	828	
—	12	16		
—	84	4	71.76	
KI	KP35	8		
KII	KP10	8		
KIII	KP36	8		
KIV	KP12	4		
CTI	70	8		
—	C1	24		
—	C3	1		
PMCI-(60)	—	C4	2	73.77
	—	C5	6	
	—	C6	6	
	—	C7	8	
	—	77	342	78
	—	12	16	
	—	84	4	78
	—			
PMCI-(60)	KI	KP35	8	71.76
	KII	KP10	8	71.74

Марка элемента	Условные обозначения	Рабочие марки, каркасы, сетки, отг. стержни	Кол-во шт. на блок	N листа
PMCI-(60)	KII	KP10	4	71.74
	KIV	KP36	8	71.76
	KIV	KP12	8	72.74
	CTI	70	12	78
	CTII			
	—	C1	30	73.77
	—	C3	2	
	—	C4	2	
	—	C5	8	
	—	C6	8	
	—	C7	10	78
	—	77	458	
—	12	16		
—	84	4		
PMCI-(60)	KI	KP35	8	71.76
	KII	KP10	16	71.74
	KIII	KP36	8	71.76
	KIV	KP12	12	72.74
	CTI	70	16	78
	CTII			
	—	C1	36	73.77
	—	C3	3	
	—	C4	2	
	—	C5	10	
	—	C6	10	
	—	C7	12	78
—	77	574		
—	12	16		
—	84	4		
PMCI-(60)	KI	KP35	8	71.76
	KII	KP10	8	71.74

ТК
1967

Ришель PMCI-(48) ÷ PMCI-(60) PMCI-(60) ÷ PMCI-(60) УИС 29-1
 Спецификация арматурных изделий на один блок
 Лист 45

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригелъ)

И.И.М.
Зинберштыр
Рёрымовы
Королева
Кравец
С.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.

ГПИ-7

Марка элемента	Условные обозначения для маркировки	Рабочие размеры, каретки, сетки, отступы	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения для маркировки	Рабочие размеры, каретки, сетки, отступы	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения для маркировки	Рабочие размеры, каретки, сетки, отступы	Кол-во шт. на блок	№ листа	
РМСЗ-(36)	К I	КР 35	8	71.76	РМСЗ-(42) (продолжение)	—	77	806	78	РМСЗ-(54) (продолжение)	—	С4	2	73.77	
	К II	КР 10	20	71.74		—	12	16	77		—	С5	18		78
	К III	КР 36	8	71.76		—	84	4	78		—	С6	18		
	К IV	КР 12	16	75.74		К I	КР 35	8	71.76		—	С7	20		
	Ст. I	70	20	78	РМСЗ-(48)	К II	КР 10	28	71.74	РМСЗ-(60)	—	77	1038	78	
	Ст. II	—	—	—		К III	КР 36	8	71.76		—	12	16	77	
	—	С1	42	73.77		К IV	КР 12	24	75.74		—	84	4	78	
	—	С3	4			Ст. I	70	28	78		К I	КР 35	8	71.76	
	—	С4	2			—	С1	54	73.77	К II	КР 10	36	71.74		
	—	С5	12			—	С3	6		—	К III	КР 36	8	71.76	
	—	С6	12	—		С4	2	—		К IV	КР 12	32	75.74		
	—	С7	14	—		С5	16	73.77		Ст. I	70	36	78		
	—	77	690	78		—	С6		16	Ст. II	70	36	78		
	—	12	16	77		—	С7		18	—	С1	66	73.77		
—	84	4	78	—		77	522		78	—	С3	8			
РМСЗ-(42)	К I	КР 35	8	71.76		—	12	16	77	—	С4	2		73.77	
	К II	КР 10	24	71.74		—	84	4	78	—	С5	20			
	К III	КР 36	8	71.76		К I	КР 35	8	71.76	—	С6	20			
	К IV	КР 12	20	75.74	К II	КР 10	32	71.74	—	С7	22				
	Ст. I	70	24	78	РМСЗ-(54)	К III	КР 36	8	71.76	РМСЗ-(60)	—	77	1154	78	
	Ст. II	—	—	—		К IV	КР 12	28	75.74		—	12	16	77	
	—	С1	48	73.77		Ст. I	70	32	78		—	84	4	78	
	—	С3	8			—	С1	80	73.77		—	—	—	—	
	—	С4	2			—	Ст. II	70		32	78	—	—	—	—
	—	С5	14			—	—	С1		80	73.77	—	—	—	—
	—	С6	14	—		—	С3	7		—	—	—	—	—	

TK 1967 Ригели РМСЗ-(36) ÷ РМСЗ-(60). Спецификация арматурных изделий на один блок ЛИС 29-1 Лист 46

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение каркасов и отд. поз.	Рабочие марш. каркасы, сетки, отд. стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркасов и отд. поз.	Рабочие марш. каркасы, сетки, отд. стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркасов и отд. поз.	Рабочие марш. каркасы, сетки, отд. стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа				
РМСЗ-(18)	К I	КР 37	8	72, 76	РМСЗ-(30)	К I	КР 37	8	72, 76	РМСЗ-(36) (продолжение)	—	С 1	14	73, 77				
	К II	КР 14	8	71, 74		К II	КР 14	16	71, 74		—	77	746	78				
	К III	КР 38	8	71, 76		К III	КР 38	8	71, 76		—	12	16	77				
	К IV	КР 12	4	71, 74		К IV	КР 38	8	71, 76		—	84	4	78				
	См I	70	8	78		К V	КР 12	8	71, 74									
	—	С 1	24	73, 77		К VI	КР 22	4	72, 75									
	—	С 3	1			См I	70	16	78									
	—	С 4	2			См II	—	С 1	36	73, 77								
	—	С 5	6			—	С 3	3										
	—	С 6	6			—	С 4	2										
	—	С 7	8			—	С 5	10										
	—	77	398			78	—	С 6	10									
	—	12	16			77	—	С 7	12									
—	84	4	78		—	77	630	78										
					—	12	16	77										
				—	84	4	78											
РМСЗ-(24)	К I	КР 37	8	72, 76	РМСЗ-(36)	К I	КР 37	8	72, 76	РМСЗ-(42)	К I	КР 37	8	72, 76				
	К II	КР 14	12	71, 74		К II	КР 14	20	71, 74		К II	КР 14	24	71, 74				
	К III	КР 38	8	71, 76		К III	КР 38	8	71, 76		К III	КР 38	8	71, 76				
	К IV	КР 12	8	71, 74		К IV	КР 12	8	71, 74		К IV	КР 12	8	71, 74				
	См I	70	12	78		К V	КР 22	8	72, 75		К V	КР 22	12	72, 75				
	См II	—	С 1	30		73, 77	См I	70	20		78	См I	70	24	78			
	—	С 3	2	—			С 1	42	73, 77		—	С 1	48					
	—	С 4	2	—			С 3	4			—	С 3	5					
	—	С 5	8	—			С 4	2			—	С 4	2					
	—	С 6	8	—			С 5	12			—	С 5	14					
	—	С 7	10	—			С 6	10			—	С 6	14					
	—	77	354	78			—	С 7			18	—	С 7	18				
	—	12	16	77			—	77			862	78	—	77	862	78		
—	84	4	78	—	12		16	77		—	12	16	77					
				—	84		4	78		—	84	4	78					

Лектор
 Проф. К. С. Козлов
 Проф. А. В. Сидоров
 Инженер
 Проф. В. П. Павлов

ТК 1987	Ришель РМСЗ-(18) ÷ РМСЗ-(42). Спецификация арматурных изделий на один блок	УС 29-1
		Лист 47

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель).

Марка элемента	Условное обозначение марки, отсюда	Рабочие марки каркаса, отсюда	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение марки, отсюда	Рабочие марки каркаса, отсюда	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение марки, отсюда	Рабочие марки каркаса, отсюда	Кол-во шт на блок	№ листа
PMS3-48	KI	KP37	8	72.76	PMS3-54 (продолжение)	—	C7	20	73.77	PMS4-18 (продолжение)	—	C5	6	73.77
	KII	KP14	28	71.74		—	C7	109.4	78		—	C5	6	
	KIII					—	C7	16	77		—	C7	8	
	KIV	KP38	8	71.76		—	C4	4	78		—	77	45.4	
	KV	KP12	8	72.74	PMS3-60	—				PMS4-24	—	12	16	77
	KVI	KP22	16	72.75		KI	KP37	8	72.76		—	84	4	78
	CI	70	28	78		KII								
	—	C1	5.4	73.77		KIII	KP14	36	71.74		KI	KP39	8	72.76
	—	C3	6			KIV	KP38	8	71.76		KII	KP20	12	72.75
	—	C4	2			KV	KP12	8	72.74		KIII	KP20	12	72.75
	—	C5	16			KVI	KP22	24	72.75		KIV	KP16	8	71.75
	—	C6	16			CI	70	36	78		KV	KP17	8	72.75
	—	C7	18			—	C1	66	73.77		CI	72	12	78
	—	77	978	78		—	C3	8			—	C1	30	73.77
—	12	16	77	—	C4	2	—	C3		2				
—	84	4	78	—	C5	20	—	C4		2				
				—	C6	20	—	C5		8				
				—	C7	22	—	C6		8				
PMS3-54	KI	KP37	8	72.76	—	77	1210	78	—	C7	10	78		
	KII	KP14	32	71.74	—	12	16	77	—	77	598	78		
	KIII				—	84	4	78	—	12	16	77		
	KIV	KP38	8	71.76	KI	KP39	8	72.76	—	84	4	78		
	KV	KP12	8	72.74	KII	KP20	8	72.75						
	KVI	KP22	20	72.75	KIV	KP16	8	71.75						
	CI	70	32	78	KV	KP17	4	72.75						
	—	C1	60	73.77	CI	72	8	78						
	—	C3	7		—	C1	24	73.77						
	—	C4	2			—	C3		1					
—	C5	18			—	C4	2							
—	C6	18												

Гл. инж. пр. [подпись]
 Мех. отдел [подпись]
 Рук. группы [подпись]
 Цехмен [подпись]
 Проверил [подпись]
 Гин [подпись]
 Зильберман [подпись]
 Ягорин [подпись]
 Королева [подпись]
 Крайчу [подпись]

ГПИ-7

ТН Ригели PMS3-48; PMS3-60, PMS4-18, PMS4-24
 Спецификация арматурных изделий на один блок.
 1969

ИИС 29-1
 Лист 48

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение каркаса с сеткой и стержнями	Рабочие размеры каркаса с сеткой и стержнями	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркаса с сеткой и стержнями	Рабочие размеры каркаса с сеткой и стержнями	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркаса с сеткой и стержнями	Рабочие размеры каркаса с сеткой и стержнями	Кол-во шт на блок	№ листа			
РМС4-(30)	К I	КР39	8	72.76	РМС4-(36) (продолжение)	—	С7	14	73.77	РМС4-(48) (продолжение)	—	С1	54	73.77			
	К II	КР20	16	72.75		—	С3	6	78		—	С3	6		78		
	К III		8	71.75		—	С4	2	77		—	С4	2		77		
	К IV	КР15	8	71.75		—	С5	16	78		—	С5	16		78		
	К V		4	78	—	С6	16	78	—		С6	16	78				
	К VI	КР17	12	72.75	—	С7	18	78	—		С7	18	78				
	Ст I	72	16	78	К I	КР39	8	72.76	—		С7	18	78		—	С7	18
	Ст II				К II	КР20	24	72.75	—		С7	18	78		—	С7	18
	—	С1	36	73.77	К III	КР20	24	72.75	—		С7	18	78		—	С7	18
	—	С3	3		К IV		КР15	8	71.75		—	С7	18		78	—	С7
	—	С4	2		К V	КР17	20	72.75	—	С7	18	78	—	С7	18		
	—	С5	10		Ст I		72	24	78	—	С7	18	78	—	С7	18	
	—	С6	10		Ст II	—				—	—	—	С7	18	78	—	С7
	—	С7	12		78	—	—	—	—	—	С7	18	78	—	С7	18	
—	77	742	78		—	—	—	—	—	С7	18	78	—	С7	18		
—	12	16	77	—	—	—	—	—	С7	18	78	—	С7	18			
—	84	4	78	—	—	—	—	—	С7	18	78	—	С7	18			
РМС4-(36)	К I	КР39	8	72.76	РМС4-(42)	—	С1	48	73.77	РМС4-(54)	С I	КР39	8	72.76			
	К II	КР20	20	72.75		—	С3	5			78	К II	КР20	32	72.75		
	К III		8	71.75		—	С4	2			77	К III	КР15	8	71.75		
	К IV	КР17	16	72.75		—	С5	14			78	К IV		КР17	28	72.75	
	К V		4	78		—	С6	14			78	К V	72	32	78		
	К VI	20	78	—		С7	16	78			Ст I	72				32	78
	Ст I	72	20	78		—	С7	16			78	Ст II	—	—	—		
	Ст II					—	—	—			—	—	—	—	—	—	—
	—	С1	42	73.77		—	С7	16			78	—	С1	60	73.77		
	—	С3	4			—	77	1030			78	—	С3	7			
—	С4	2	—		12	16	77	—	С4	2							
—	С5	12	—		84	4	78	—	С5	18							
—	С6	12	—		—	—	—	—	С6	18							
—	С6	12	—		—	—	—	—	С7	20							
РМС4-(48)	К I	КР39	8	72.76	РМС4-(48)	К I	КР39	8	72.76	—	77	1318	78				
	К II	КР20	28	72.75		К II	КР20	28	72.75	—	12	16	77				
	К III		8	71.75		К III	КР15	8	71.75	—	84	4	78				
	К IV	КР17	24	72.75		К IV	КР17	24	72.75	—	—	—	—				
	К V		28	78		К V	72	28	78	—	—	—	—				
	Ст I	72	28	78		Ст I				72	28	78	—	—	—		
	Ст II	—	—	—		Ст II	—	—	—	—	—	—	—				

И.И. Зильберштейн
 В.И. Воронцов
 С.В. Королева
 С.В. Крабеч

Нач. отдела
 Рук. групп
 Инженер
 Проверил

ГПИ-7

ТК 1969	Ригели РМС4-(30) ÷ РМС4-(54).	ИИС 29-1
	Спецификация арматурных изделий	Лист 49

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение каркасов и/или поз.	Рабочие марки каркасов сетки отст. стержней	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркасов и/или поз.	Рабочие марки каркасов сетки отст. стержней	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркасов и/или поз.	Рабочие марки каркасов сетки отст. стержней	Кол-во шт на блок	№ листа					
PMS 4-60)	KI	KP 39	8	72,76	PMS 5-18) (продолжение)	—	84	4	78	PMS 5-30) (продолжение)	—	C6	10	79,77					
	KII	KP 20	36	72,75		—	—	—	—		—	—	C7	12	78				
	KIV	KP 16	8	71,75		KI	KP 40	8	72,76		—	77	742	78					
	KV	KP 17	32	72,75		KII	KP 20	12	72,75		—	12	16	77					
	CI I	—	—	—		KIV	KP 21	8	71,75		—	84	4	78					
	CI II	72	36	78		KV	KP 22	8	72,75		PMS 5-36)	KI	KP 40	8	72,76				
	—	C1	66	73,77		CI I	—	—	—			KII	KP 20	20	72,75				
	—	C3	8			—	CI II	72	12			78	KIV	KP 21	8	71,75			
	—	C4	2			—	—	C1	30			79,77	KV	KP 22	16	72,75			
	—	C5	20			—	—	C3	2				—	CI I	—	—	78		
	—	C6	20			—	—	C4	2				—	CI II	72	20	73,77		
	—	C7	22			—	—	C5	8				—	—	C1	42			
	—	77	1462	78		—	C6	8	—				—	C3	4				
	—	12	16	77		—	C7	10	—				—	C4	2				
—	84	4	78	—	77	598	78	—	C5	12									
PMS 5-18)	KI	KP 40	8	72,76	—	12	16	77	—	C6		12	PMS 5-30)	KI	KP 40	8		72,76	
	KII	KP 20	8	72,75	—	84	4	78	—	84		4		78	—	C7	14		
	KIV	KP 21	8	71,75	KI	KP 40	8	72,76	—	12		16		77	—	77	886	78	
	KV	KP 22	4	72,75	KII	KP 20	16	72,75	—	77		886		78	—	12	16	77	
	CI I	72	8	78	KIV	KP 21	8	71,75	—	84	4	78		—	84	4	78		
	—	C1	24	79,77	KV	KP 22	12	72,75	PMS 5-36)	KI	KP 40	8		72,76	—	C1	36	73,77	
	—	C3	1		—	KII	—	—		—	—	C3		2	—	—	C4		2
	—	C4	2		—	KIV	KP 21	8		71,75	—	CI I		—	—	—	C5		10
	—	C5	6		—	KV	—	—		—	—	CI II		72	16	78	—		—
	—	C6	6		—	CI I	—	—		—	—	—		C1	36	—	—		—
	—	C7	8		—	CI II	72	16		78	—	—		C3	2	—	—		—
	—	77	454	78	—	—	—	—		—	—	C4		2	—	—	—		
	—	12	16	77	—	—	—	—		—	—	C5		10	—	—	—		

Ген. директор
И.И.И.
Инженер
С.С.С.
Проверил
К.К.К.
Кравец

ГПИ-7

ТК 1967	Риговли PMS 4-60) PMS 5-18) PMS 5-36).	ЩС 29-1
	Спецификация арматурных каркасов на один блок.	лист 50

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель).

Исполнитель: Зильберманов В.И., Морамович И.А., Королева М.В., Крайчак В.А.
 Проверил: [подпись]

ГПИ-7

Марка элемента	Условное обозначение каркаса и отв. поз.	Рабочие марки, кар. каски сетки отв. стержни	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркасов и отв. поз.	Рабочие марки, кар. каски, сетки отв. стержни	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркаса и отв. поз.	Рабочие марки, кар. каски, сетки отв. стержни	Кол-во шт на блок	№ листа	
PMS-42	KI	KP40	8	72, 76	PMS-42	—	C7	18	73, 77	PMS-60	—	C1	66	73, 77	
	KII	KP20	24	72, 75		—	77	1174	78		—	C3	8		
	KIII					—	12	16	77		—	C4	2		
	KIV	KP21	8	71, 75		—	84	4	78		—	C5	20		
	KV	KP22	20	72, 75	—	72, 76	KP40	8	72, 76		—	C6	20		
	KVI				—						77	1462	78		
	CTI	72	24	78	KII	KP20	32	72, 75	—		12	16	77		
	CTII				—				84		4	78			
	—	C1	48	73, 77	KIV	KP21	8	71, 75	—		84	4	78		
	—	C3	5		KV	KP22	28	72, 75	—		72, 75	KI	KP18		8
	—	C4	2		CTI				72	32		78	KII	KP19	8
	—	C5	14		—	—	C1	60	73, 77	KIV	KP21	8	72, 75		
	—	C6	14		—	—	C3	7		—	CTI	73		8	78
	—	C7	16		—	—	C4	2		PMS-18	—	C1	24	73, 77	
—	77	1030	78	—	C5	18	—	C3			1				
—	12	16	77	—	C6	18	—	C4			2				
—	84	4	78	—	C7	20	—	C5			6				
PMS-48	KI	KP40	8	72, 76	—	77	1318	78	—		C6	6	78		
	KII	KP20	28	72, 75	—	12	16	77	—		C7	8			
	KIII				KP21	8	71, 75	—	84	4	78				
	KIV	KP22	24	72, 75	—	72, 76	KP40	8	72, 76	—	12	16		77	
	KV				—					77	486	78			
	CTI	72	28	78	KII	KP20	36	72, 75	—	84	4	78			
	CTII				—				C1	54	73, 77				
	—	C3	6	PMS-54	KIV	KP21	8	71, 75	—	C3		1			
	—	C4	2		—	KV	KP22	32	72, 75	—		C4	2		
	—	C5	16		—	—				77		486	78	—	C5
	—	C6	16		—	—	12	16	77	—		C6	6		
	—	—	—		—	—	—	—	—	—		C7	8		
—	—	—	—		—	—	—	—	—	77	486	78			
—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	16	77				
—	—	—	—	—	—	—	—	—	84	4	78				
PMS-48	—	—	—	—	PMS-54	—	—	—	—	PMS-18	—	—	—	—	
	—	—	—	—		—	—	—	—		—	—	—	—	—
	—	—	—	—		—	—	—	—		—	—	—	—	—
	—	—	—	—		—	—	—	—		—	—	—	—	—
	—	—	—	—		—	—	—	—		—	—	—	—	—
	—	—	—	—		—	—	—	—		—	—	—	—	—
PMS-48	—	—	—	—	PMS-54	—	—	—	—	PMS-18	—	—	—	—	
	—	—	—	—		—	—	—	—		—	—	—	—	—
	—	—	—	—		—	—	—	—		—	—	—	—	—
	—	—	—	—		—	—	—	—		—	—	—	—	—
	—	—	—	—		—	—	—	—		—	—	—	—	—
	—	—	—	—		—	—	—	—		—	—	—	—	—

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригелъ)

Марка элемента	Условное обозначение для заказа	Разбачие мар. кн, марка сетки, отг. стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение для заказа	Разбачие мар. кн, марка сетки, отг. стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение для заказа	Разбачие мар. кн, марка сетки, отг. стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа		
PMSB-(24)	KI	KP 18	8	72.75	PMSB-(30)	—	77	774	78	PMSB-(42)	—	C3	5	73.77		
	KII	KP 19	8			—	12	16	77		—	C4	2			
	KIII	KP 41	4	72.76		—	84	4	78		—	C5	14			
	KIV	KP 21	8	71.75							—	C6	14			
	KV	KP 22	8	72.75		KI	KP 18	8				—	C7		16	
	CT.I	73	12	78		KII	KP 19	8	72.75		1062	77	77		1062	78
	CT.II				KIII	KP 41	12	72.76	16	77	—	12	16	77		
	—	C1	30	73.77	KIV	KP 21	8	71.75	4	78	—	84	4	78		
	—	C3	2		KV	KP 22	16	72.75								
	—	C4	2		CT.I											
	—	C5	8		CT.II	73	20	78								
	—	C6	8		—	C1	42	73.77								
	—	C7	10		—	C3	4									
	—	77	630		78	—	C4		2							
—	12	16	77	—	C5	12										
—	84	4	78	—	C6	12										
				—	C7	14										
				—	77	918	78									
PMSB-(30)	KI	KP 18	8	72.75	PMSB-(36)	—	C3	4	73.77	PMSB-(48)	KI	KP 18	8	72.75		
	KII	KP 19	8	72.76		—	C4	2				—	C3	6	73.77	
	KIII	KP 41	8	71.75		—	C5	12				—	C4	2		
	KIV	KP 21	8	72.75		—	C6	12				—	C5	16		
	KV	KP 22	12	72.75		—	C7	14				—	C6	16		
	CT.I					—	77	918			78	—	C7	18		
	CT.II	73	16	78	—	12	16	77	—	77	1206	78				
	—	C1	36	73.77	—	84	4	78	—	—	C4	2				
	—	C3	3		KI	KP 18	8	72.75	16	72.76	—	C5	16			
	—	C4	2		KII	KP 19	8				—	C6	16			
	—	C5	10		KIII	KP 41	16	72.76	8	71.75	—	C7	18			
	—	C6	10		KIV	KP 21	8	72.75	20	72.75	—	12	16	77		
	—	C7	12		KV	KP 22	20	72.75	24	78	—	84	4	78		
	—					CT.I	73	24	78							
				CT.II	C1	48	73.77									

Г.И.М.
Мен. отдел
Рук. группы
Инженер
Проверил

З.И.С.
В.И.С.
К.И.С.
Л.И.С.
О.И.С.

З.И.С.
В.И.С.
К.И.С.
Л.И.С.
О.И.С.

ГПИ-7

TK
1967

Ригели PMSB-(24) ÷ PMSB-(48).
Спецификация арматурных изделий на один блок

Лист 29-1
52

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение материала штыря по ГОСТ 1090	Рабочие размеры каркаса сетки от стержня	Кол-во шт на блок	N листа	Марка элемента	Условное обозначение материала штыря по ГОСТ 1090	Рабочие размеры каркаса сетки от стержня	Кол-во шт на блок	N листа	Марка элемента	Условное обозначение материала штыря по ГОСТ 1090	Рабочие размеры каркаса сетки от стержня	Кол-во шт на блок	N листа			
PMCB-54	KI	KP18	8	72.75	PMCB-60 продолжение	—	C1	22	73.77	PMCT-30	—	KP20	24	72.75			
	KII	KP19	8			—	T1	484	78		—	KP42	12	72.76			
	KIII	KP41	24			72.76	—	I2	16		77	—	KP43	8	71.76		
	KIV	KP21	8			71.74	—	24	4		78	—	KP44	12	78.77		
	KV	KP22	28	72.75	PMCT-18	—	—	—	—		—	C1	36	73.77	—	C1	36
	KVI					—	—	—	—		—	—	—		C5	10	
	CTI	73	32	78		—	KP20	12	72.75		—	C6	10				
	CTII					—	KP42	12	72.76		—	C8	3				
	—	C1	60	73.77		—	KP43	8	71.76		—	C9	2				
	—	C3	7			—	KP44	4	72.77		—	C9	2				
	—	C4	2			—	—	C1	24		73.77	—	T2		24		
	—	C5	18			—	C5	6	—			T8	74		78		
	—	C6	18			—	C6	6	—			24	4		77		
	—	C7	20			—	C8	1	—			12	16				
—	77	1550	78			—	C9	2	—	KP20		30	72.75				
—	12	16	77	—		72	12	78	—	KP42		12	72.76				
—	24	4	78	—		78	486		—	KP43		8	71.76				
PMCB-60	KI	KP18	8	72.75		PMCT-24	—		24	4	72.77	PMCT-36	—		KP44	16	72.77
	KII	KP19	8		72.75		—		12	16	77		—	C1	42	73.77	
	KIII	KP41	24		72.76		—		KP20	18	72.75		—	C5	12		
	KIV	KP21	8		71.74		—		KP42	12	72.76		—	C6	12		
	KV	KP22	32	72.75	—		KP43		8	71.76	—		C8	4			
	KVI				—		KP44		8	72.77	—		C9	2			
	CTI	73	36	78	—		C1		30	73.77	—		T2	30	78		
	CTII				—		C5		8		—		T8	118			
	—	C1	66	73.77	—		C6		8		—		24	4			
	—	C3	8		—		C8		2		—		12	16			77
	—	C4	2		—		C9		2		—		72	18			
	—	C5	20		—		78		630		78		—	24			4
	—	C6	20		—		24	4	77		—		12	16			
	—	—	—		—		12	16	77	—	—		—				

Руководитель
Инженер
Проверил

Утверждено
Директору
Королева
Кравец

III-7

ТЭС
1967

Ришель PMCB-54) PMCB-60) PMCT-18)- PMCT-36).
Спецификация арматурных изделий
на один блок.

ИЛС29-1
Лист 53

Спецификация арматурных изделий на один блок (РЦЕЛЬ).

Марка элемента	Условное обозначение каркасов и стержней	Рабочие марки, каркасы, сетки, стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа.	Марка элемента	Условное обозначение каркасов и стержней	Рабочие марки, каркасы, сетки, стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркасов и стержней	Рабочие марки, каркасы, сетки, стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа.								
РМС7-(42)	—	КР20	36	72, 75	РМС7-(54) (продолжение)	—	С5	18	73, 77	РМС8-(18) (продолжение)	—	78	506	78								
	—	КР42	12	72, 76		—	С6	18			—	84	4		—	84	4					
	—	КР43	8	71, 76		—	С8	7			—	12	16		—	12	16					
	—	КР44	20	72, 77		—	С9	2			78	—	12		16	—	12	16				
	—	С1	48	73, 77		—	72	48				—	КР18		12	72, 75	—	КР25	12	71, 75		
	—	С5	14			78	—	78			1350	—	КР41		18	72, 76	—	КР44	12	72, 76		
	—	С6	14	77			—	84			4	—	КР44		12	72, 76	—	С1	30	73, 77		
	—	С8	5			78	—	12			16	—	С1		30	73, 77	—	С5	8		78	
	—	С9	2	77			РМС7-(60)	—			КР20	54	72, 75		РМС8-(24)	—	КР20	54	72, 75	—		С5
	—	72	36			78		—			КР42	12	72, 76			—	КР42	12	72, 76	—	С6	8
—	78	1062	77	—	КР43			8	71, 76	—	КР43	8	71, 76	—		С8	2	78				
—	84	4		77	—	КР44		32	72, 77	—	КР44	32	72, 77	—		С9	2		78			
—	12	16	77		—	С1		66	73, 77	—	С1	66	73, 77	—		73	18	78				
—	КР20	42		72, 73	—	С5		20		78	—	С5		20		78	—		78	650	78	
—	КР42	12	72, 76	—	С6	20		77	—		С6	20	77	—			84	4	78			
—	КР43	8	71, 76	—	С8	8			77	—	С8	8		77		—	12	16		78		
—	КР44	24	72, 77	—	С9	2		78		—	С9	2	78			—	12	16	78			
—	С1	54	73, 77	—	72	54			77	—	72	54		77		—	КР18	12		72, 75		
—	С5	16		78	—	78	1494	77		—	78	1494	77		—	КР25	12	71, 75				
—	С6	16	77		—	84	4		78, 76	—	84	4		78, 76	—	КР41	24	72, 76				
—	С8	6		77	—	12	16	73, 77		—	12	16	73, 77		—	КР44	18	72, 76				
—	С9	2	78		РМС8-(18)	—	КР18		12	72, 75	РМС8-(30)	—		КР18	12	72, 75	—	С1	38	73, 77		
—	72	42		78		—	КР25	12	71, 75	—		КР25	12	71, 75	—	С5	10	78				
—	78	1206	77			—	КР41	12	73, 77	—		КР41	12	73, 77	—	С6	10		77			
—	84	4		77		—	КР44	6		78, 76		—	КР44		6	78, 76	—	С8		3	78	
—	12	16	77			—	С1	24	73, 77			—	С1	24	73, 77		—	С9	2	77		
—	КР20	48		72, 75		—	КР18	12		73, 77		—	КР18	12		73, 77	—	73	24		78	
—	КР42	12	72, 76	—		С5	6	73, 77	—			С5	6	73, 77	—		78	784	78			
—	КР43	8	71, 76	—		С6	6		73, 77	—		С6	6		73, 77	—	84	4		77		
—	КР44	28	72, 77	—		С8	1	73, 77		—		С8	1	73, 77		—	12	16	77			
—	С1	60	73, 77	—		С9	2		73, 77	—		С9	2		73, 77	—	12	16		77		
—	С1	60	73, 77	—	73	12	73, 77	—		73	12	73, 77	—	12		16	77					

ГП ИИЖ ОР
 Нач. отдела
 Рук. группы
 Инженер
 Проверил

Ген.
 Руководитель
 Автомобиль
 Карандаш
 Клей

ГПИ-7

ТК 1967
 Рцель РМС7-(42) ÷ РМС7-(60); РМС8-(18) ÷ РМС8-(30).
 Спецификация арматурных изделий на один блок.

ИИС 29-1
 Лист 54

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение марки по ГОСТ 10884	Рабочее количество стержней	Кол-во шт на блок	И листа	Марка элемента	Условное обозначение марки по ГОСТ 10884	Рабочее количество стержней	Кол-во шт на блок	И листа	Марка элемента	Условное обозначение марки по ГОСТ 10884	Рабочее количество стержней	Кол-во шт на блок	И листа		
PMSB(36)	—	KP18	12	72.75	PMSB(48) (продолжение)	—	C5	16	73.77	PMSB(60) (продолжение)	—	78	1526	78		
	—	KP25	12	71.75		—	C6	16			—	84	4		78	
	—	KP41	30	72.76		—	C8	6			—	12	16		77	
	—	KP44	24	—		—	C9	2			—	KP18	12		72.75	
	—	C1	42	—		—	73	42		—	KP25	12	71.75			
	—	C5	12	—		—	78	1826		—	KP41	48	72.76			
	—	C6	12	73.77		—	84	4		78	—	KP44	42	72.76		
	—	C8	4	—		—	12	16		77	—	C1	60	—		
	—	C9	2	—		—	C5	18		73.77	—	C6	16	—		
	—	73	30	—		—	C8	7		—	—	C8	7	—		
	—	78	938	—		—	C9	2		—	—	C9	2	—		
	—	84	4	78		PMSB(54)	—	73		48	—	78	1370	78	—	—
—	12	16	77	—	84		4	77	—	12	16	77	—	—		
PMSB(42)	—	KP18	12	72.75	—		C5	18	73.77	—	KP18	12	72.75	—	—	
	—	KP25	12	71.75	—		C6	16	—	—	KP25	12	71.75	—	—	
	—	KP41	36	72.76	—		C8	7	—	—	KP41	54	72.76	—	—	
	—	KP44	30	—	—		C9	2	—	—	KP44	48	72.76	—	—	
	—	C1	48	—	—		73	48	—	—	C1	66	—	—	—	
	—	C5	14	—	—		78	1370	78	—	C5	20	—	—	—	
	—	C6	14	73.77	—		84	4	77	—	C6	20	73.77	—	—	
	—	C8	5	—	—		12	16	77	—	C8	8	—	—	—	
	—	C9	2	—	PMSB(60)		—	KP18	12	72.75	—	C9	2	—	—	—
	—	73	36	—			—	KP25	12	71.75	—	73	54	—	—	—
	—	78	1682	—		—	KP41	54	72.76	—	—	—	—	—	—	
	—	84	4	78		—	KP44	48	72.76	—	—	—	—	—	—	
—	12	16	77	—		C1	66	—	—	—	—	—	—	—		
PMSB(48)	—	KP18	12	72.75		—	C5	20	73.77	—	—	—	—	—	—	
	—	KP25	12	71.75		—	C6	20	—	—	—	—	—	—	—	
	—	KP41	42	72.76		—	C8	8	—	—	—	—	—	—	—	
	—	KP44	36	—		—	C9	2	—	—	—	—	—	—	—	
	—	C1	54	73.77		—	73	54	—	—	—	—	—	—	—	

ВКЛ. 116
 Дир. Бухгалтер
 Шенкер
 Проводит
 Подпись
 Дир. Бухгалтер
 Каролева
 Проводит

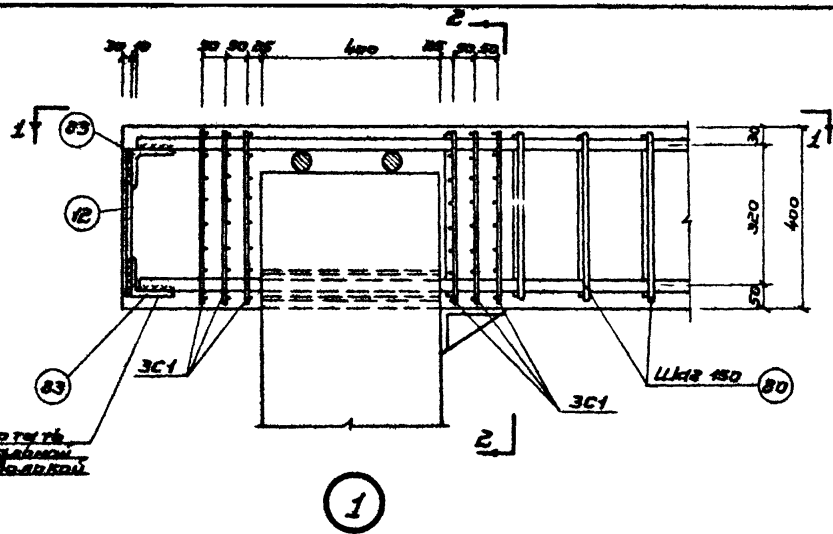
ГПИ-7

ТК 1969 РИГЕЛИ PMSB(36): PMSB(60)
 Спецификация арматурных изделий
 на один блок

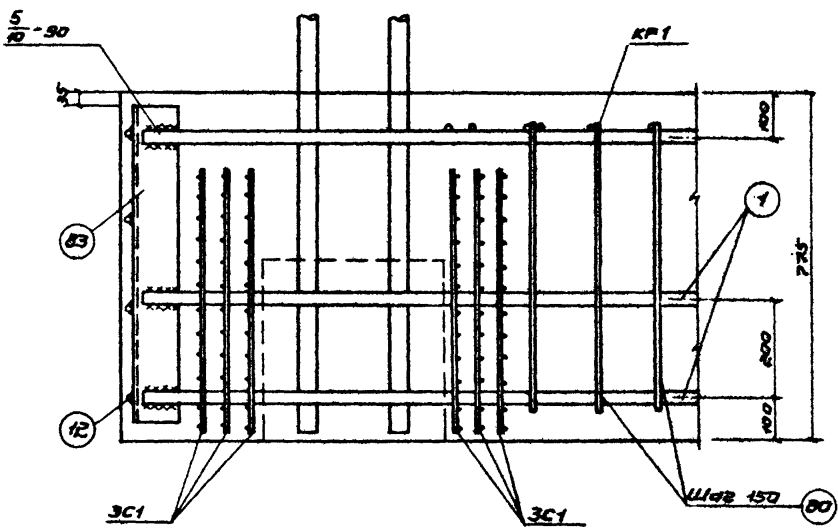
ЛИС-29-1
 Лист 55

С. И. Мих. пр. - 70	Г. И. М.
Мух. старшая	Зиневичкина
Сук. старшая	Морозова
Шиндлер	Королева
Пробирщик	Кравцова

ГПИ-7

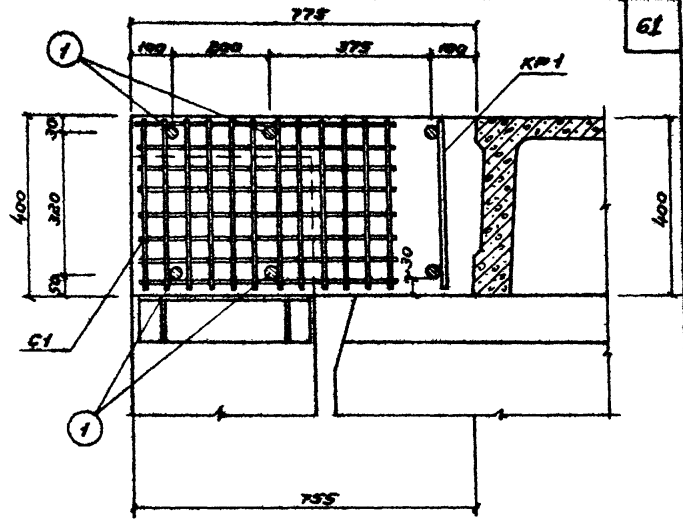


1



1-1

(Поперечные ригели и плиты условно не показаны)



2-2

Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 1.
2. Каркас КР1 и стержни поз 1 привариваются к уголку поз 68 электродами типа З50А.
3. Бетонирование производить после приварки деталей для крепления параллельных панелей (см. ТДМС 25-2 деталь 3).

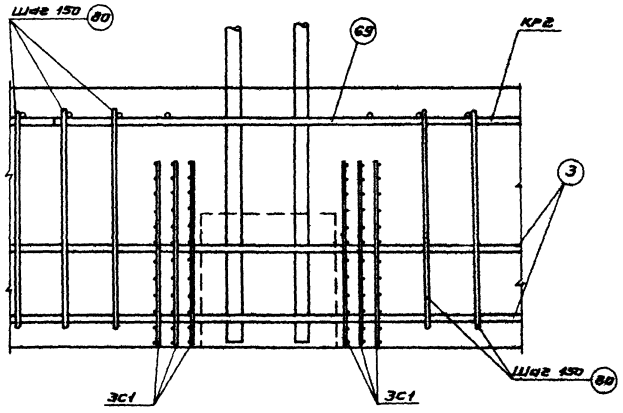
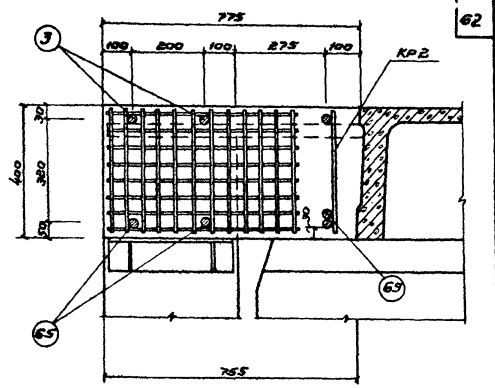
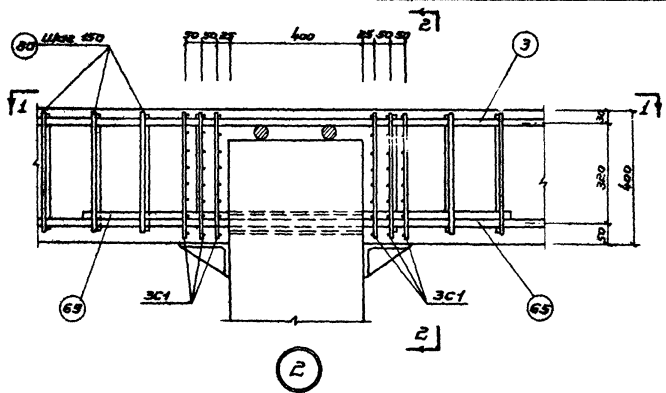
ТК
1967

Ригель РК 1.
Деталь 1

ИЛС 29-1
Лист 56

Исполнитель: *К.С.С.С.С.С.*
 Проверенный: *С.С.С.С.С.*
 Дата: *20.01.77*
 Лист: *63*
 Изменения: *1*
 Проект: *1*

1111-7



1-1
 (Поперечные ригели и плиты условно не показаны)

2-2

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция ригеля дана на листе 1
2. Бетонирование производить после приварки деталей для крепления паранетных панелей (см. Т.Д.МС.25-2 детали 3).

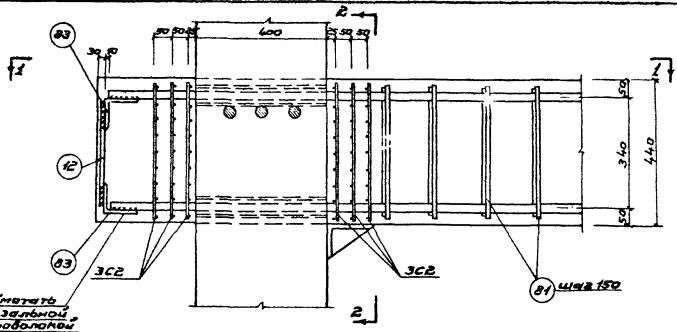
ТК
1987

Ригель РМК 1.
Деталь 2

Лист 29-1
Лист 57

Г. И. М.
 Зав. цехом
 Мех. отдел
 Рук. бригадой
 Инженер
 Проводил
 С. И.
 Зав. цехом
 Мех. отдел
 Рук. бригадой
 Инженер
 Проводил
 С. И.
 Зав. цехом
 Мех. отдел
 Рук. бригадой
 Инженер
 Проводил
 С. И.

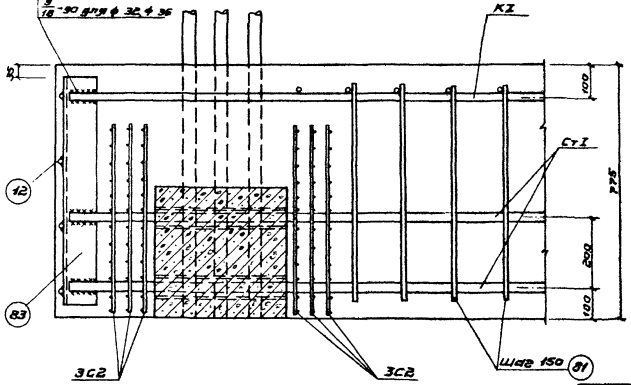
ГПИ-7



Обмотка безальбомной проволокой

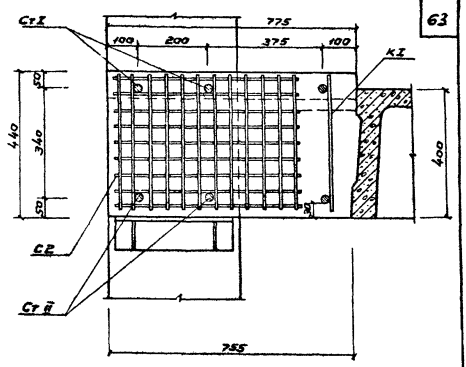
- 1 - 30 шт φ 12
- 2 - 50 шт φ 20 φ 22
- 3 - 50 шт φ 25
- 4 - 50 шт φ 32 φ 36

3



1-1

(Поперечные ригели и плиты условно не показаны)



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Конструкция ригеля дана на листе 1.
2. Каркас К I и стержни C2 I и C2 II приварить к уголку поз 83 электродами типа 350 R.

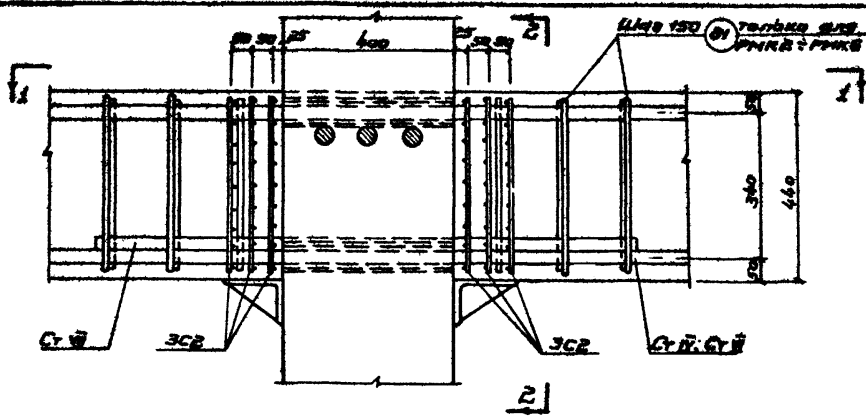
ТК
1567

Ригели РМК 2 ÷ РМК 7.
 Деталь 3

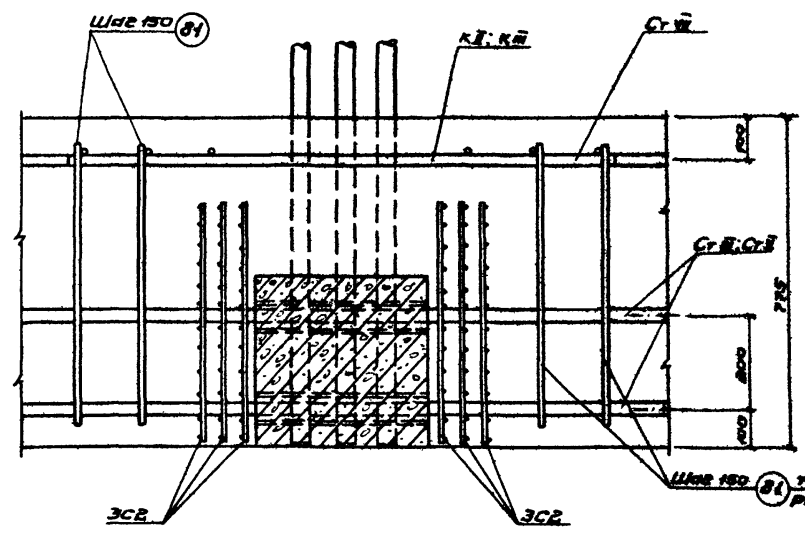
Лист 58
 10188 64

С. И. М.	Зав. отделом	С. И. М.
Мен. отдела	Инженер	С. И. М.
Рук. отделом	Инженер	С. И. М.
Инженер	Инженер	С. И. М.
Проектировщик	Инженер	С. И. М.

ГПИ-7

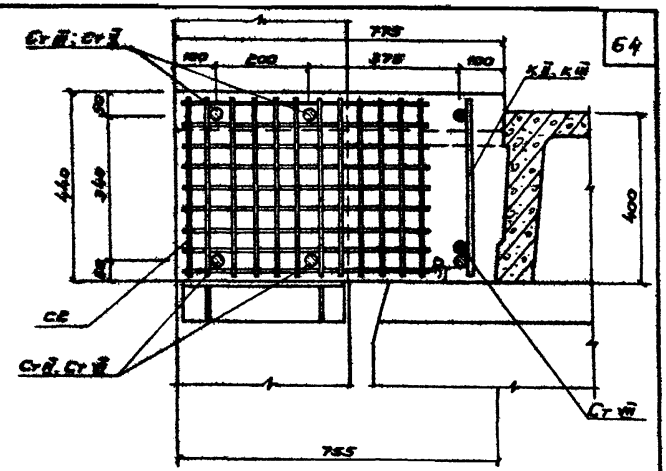


4



1-1

(Поперечные ригели и плиты условно не показаны)



2-2

ПРИМЕНЕНИЕ.

Конструкция ригеля дана на листе 1.

ТК
1987

Ригели РМК 2 ÷ РМК 7.
Деталь 4

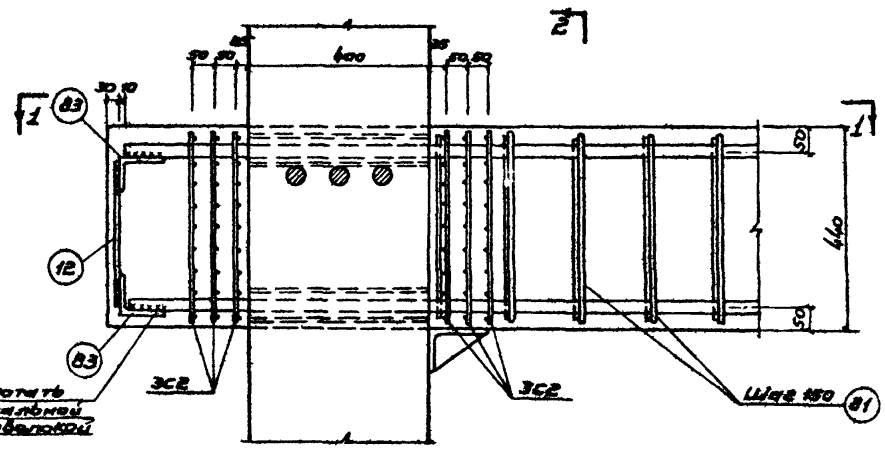
ЛИСТ 29-1

Лист 59

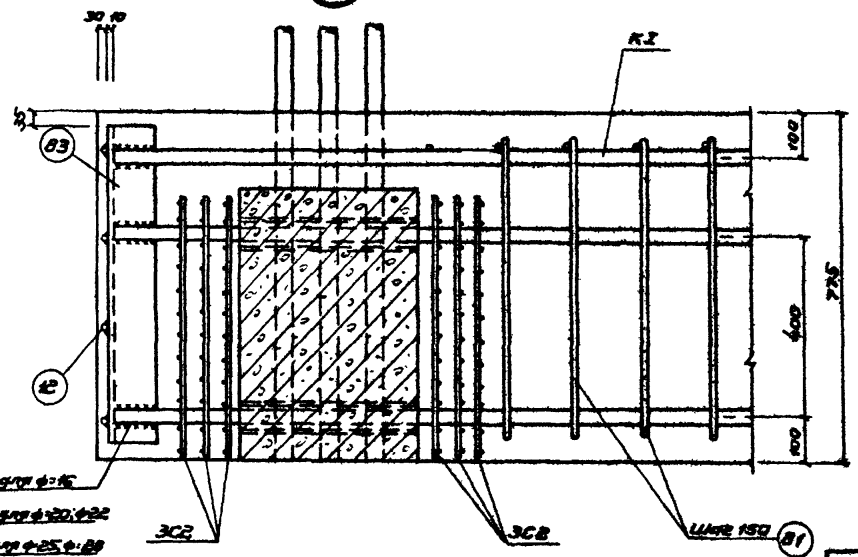
С. И. И.	Зав. цехом	С. И. И.	Инженер
И. И. И.	Инженер	И. И. И.	Инженер
И. И. И.	Инженер	И. И. И.	Инженер
И. И. И.	Инженер	И. И. И.	Инженер
И. И. И.	Инженер	И. И. И.	Инженер
И. И. И.	Инженер	И. И. И.	Инженер
И. И. И.	Инженер	И. И. И.	Инженер
И. И. И.	Инженер	И. И. И.	Инженер
И. И. И.	Инженер	И. И. И.	Инженер
И. И. И.	Инженер	И. И. И.	Инженер

ГПИ-7

- 15-90 ст. пр. ф. 16
- 16-90 ст. пр. ф. 20 ф. 22
- 17-90 ст. пр. ф. 25 ф. 28
- 18-90 ст. пр. ф. 32

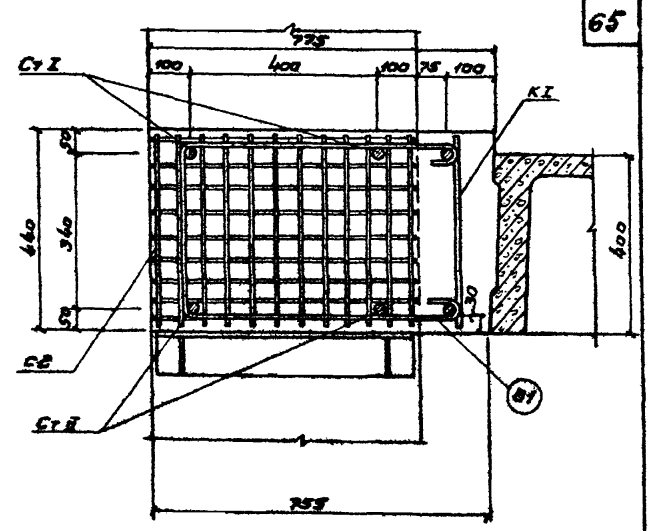


5



1-1

(Поперечные решетки и плиты уложены на показаны)



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция решетки дана на листе 1.
2. Каркас К I и стержни С I I и С II приварить к узелку поз. 83 электродами типа ЭС019.

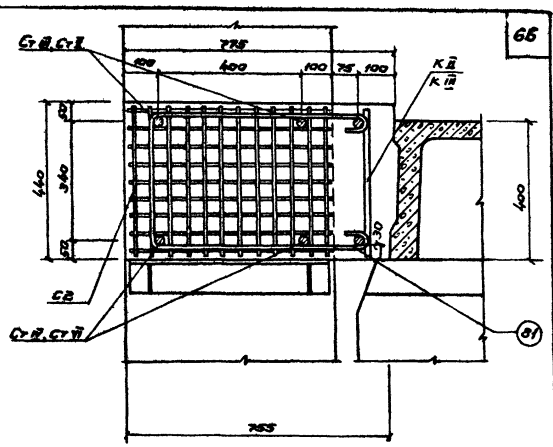
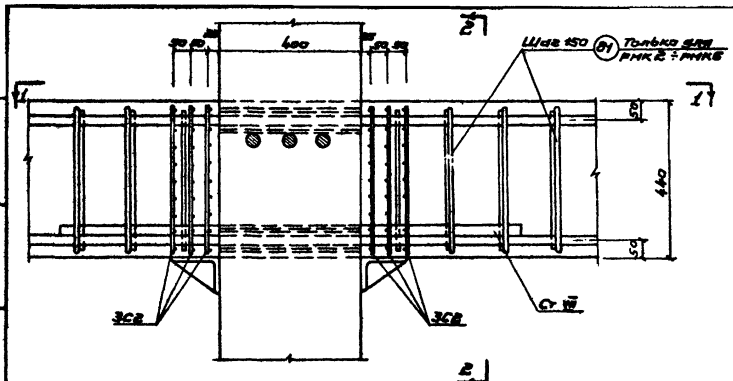
TK
1987

Решетки РМК 2 ÷ РМК 7.
Деталь 5.

ШДС 29-1
Лист 60

С. И. М. М.
 Инженер
 М. И. С. М.
 Инженер
 В. П. С. М.
 Инженер
 А. П. С. М.
 Инженер
 К. П. С. М.
 Инженер
 Л. П. С. М.
 Инженер
 З. П. С. М.
 Инженер
 И. П. С. М.
 Инженер
 Ф. П. С. М.
 Инженер
 Х. П. С. М.
 Инженер
 Ц. П. С. М.
 Инженер
 Ч. П. С. М.
 Инженер
 Ш. П. С. М.
 Инженер
 Щ. П. С. М.
 Инженер
 Ъ. П. С. М.
 Инженер
 Ы. П. С. М.
 Инженер
 Э. П. С. М.
 Инженер
 Ю. П. С. М.
 Инженер
 Я. П. С. М.
 Инженер

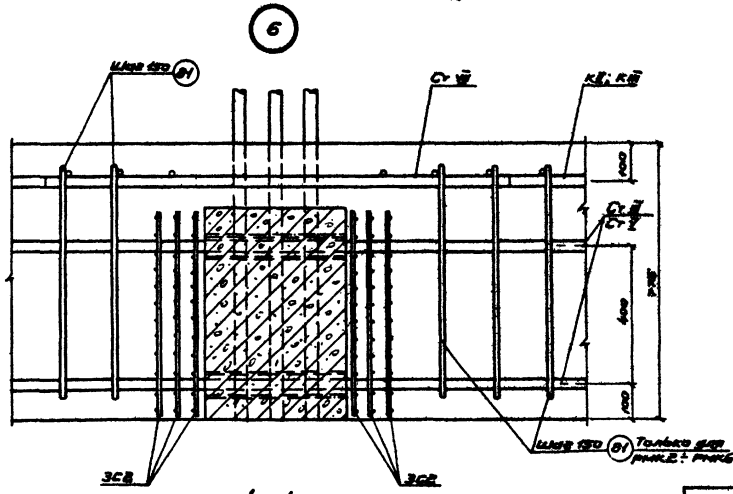
ГПИ-7



2-2

ПРИМЕЧАНИЕ.

Конструкция рибвела данна на листе 1.



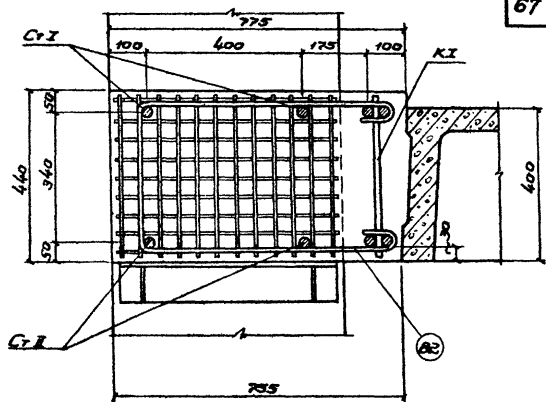
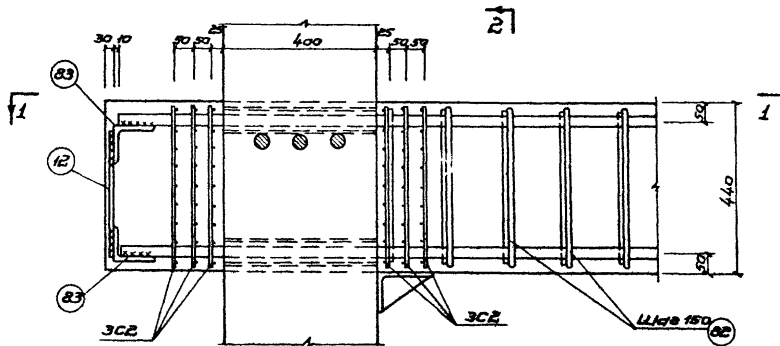
1-1

(Поперечные рибвелы и плиты улавлива не показаны).

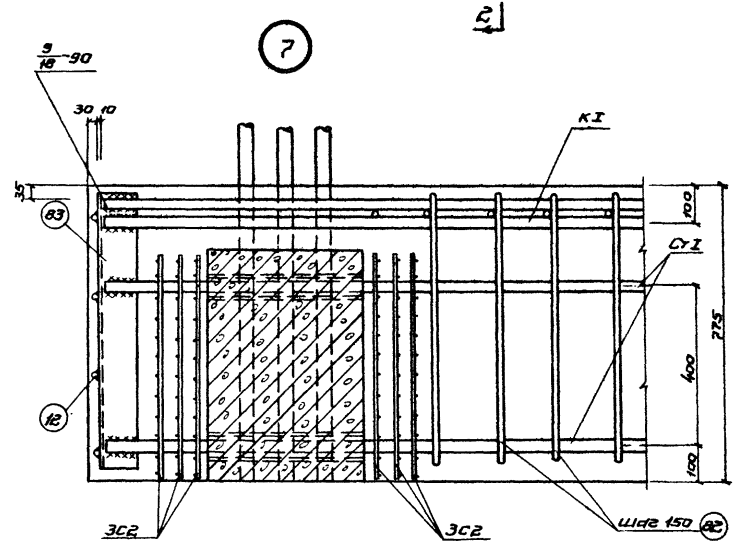
ТК
1967

Рибвелы РМК 2 - РМК 7.
Деталь 6.

ЛИСТ 29-1
Лист 62



2-2

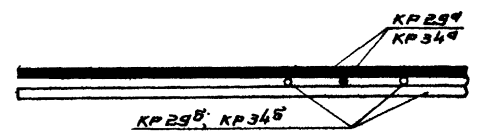


1-1

(Поперечные ригели или плиты условно не показаны.)

Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 1.
2. Каркас К I и стержни Ст I и Ст II приварить к узелку поз 83 электродами типа Э50А.



деталь установки каркасов К I

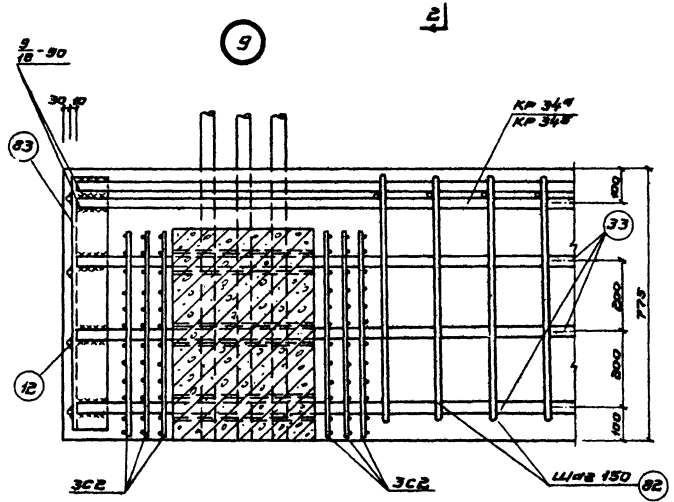
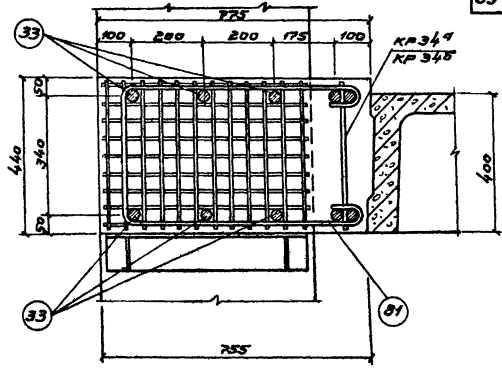
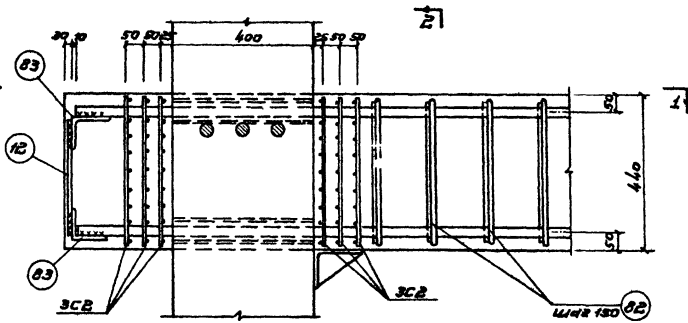
Ст. инж. пр.-тв	Г. И. М.
Мен. отдела	Ульяновский
Рук. участка	Рибрававич
Инженер	Каралева
Проберши	Кравчук

ГПИ-7

ТК
1967

Ригели РМК 8А, РМК 9А.
деталь ?

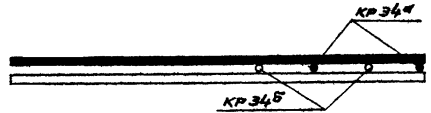
ИЛС 29-1
Лист 62



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция ригеля дана на листе 5.
2. Каркас КР 34 и стержни поз 33 приварить к усалку поз. 83 электродами типа 350 А.



Деталь установки каркасов КР 34а и б

1-1
(Поперечные ригели и плиты условно не показаны)

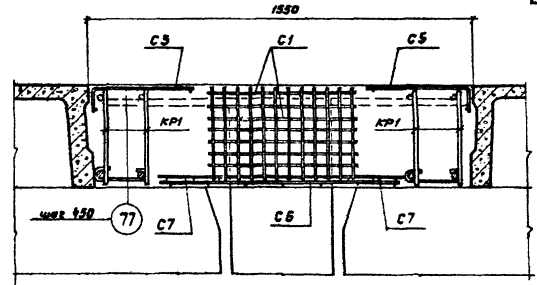
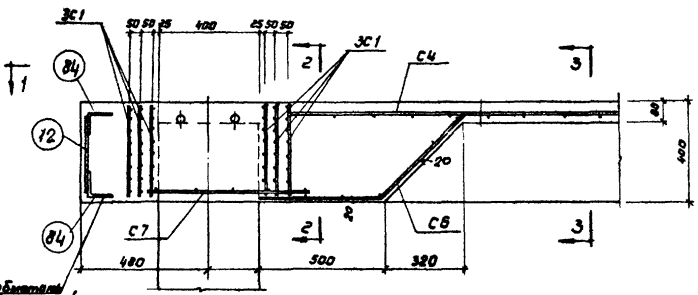
Г.И.И.	В.И.И.	К.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Н.И.И.	О.И.И.	П.И.И.	Р.И.И.	С.И.И.	Т.И.И.	У.И.И.	Ф.И.И.	Х.И.И.	Ц.И.И.	Ч.И.И.	Ш.И.И.	Щ.И.И.	Ъ.И.И.	Ы.И.И.	Э.И.И.	Ю.И.И.	Я.И.И.	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ГПИ-7

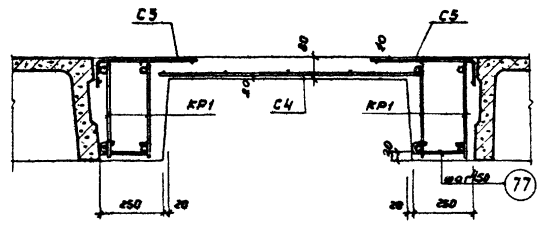
ТК
1867

Ригель РМК 10.
Деталь 9

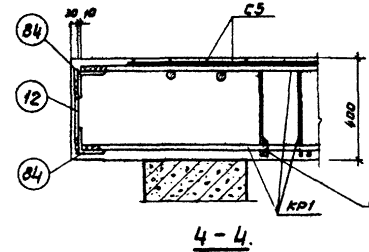
ЛИСТ 29-1
Лист 64



2-2



3-3



4-4

Примечания.
 1. Конструкция ригеля дана на листе 32
 2. Кассеты КР1 привариваются к углам поз. 84 электродами типа Э50А

Сметаны, Мельников, Орловский

Г.И.И.	М.И.И.	Л.И.И.	К.И.И.	В.И.И.	П.И.И.
Инж. пр.	Инж. отв.	Инж. зав.	Инженер	Проводил	
М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.

СП-7

1-1
 (Поперечные ригели и плиты условно не показаны)

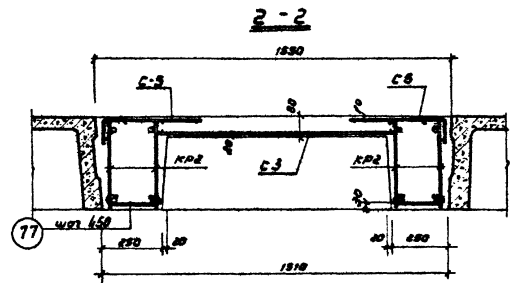
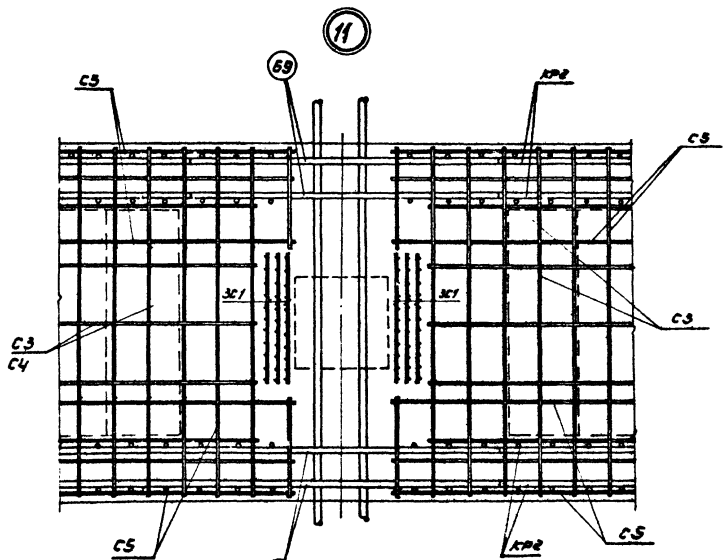
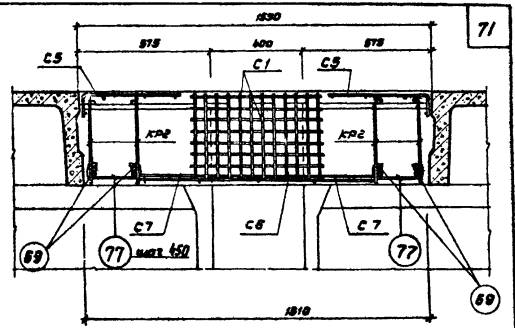
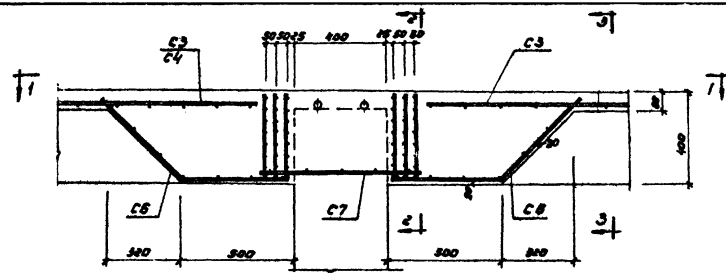
ТК
 1957

Ригель РМс1.
 Деталь 10

УИС 29-1
 Лист 65

Г.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
Г.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
Г.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
Г.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
Г.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
Г.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.

ГПИ-7



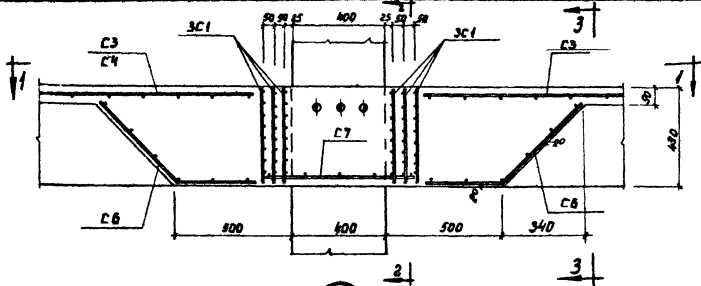
1-1.
(Поперечные разрезы и плиты условно не показаны)

Примечание.
Конструкция ячеек дана на листе 32.

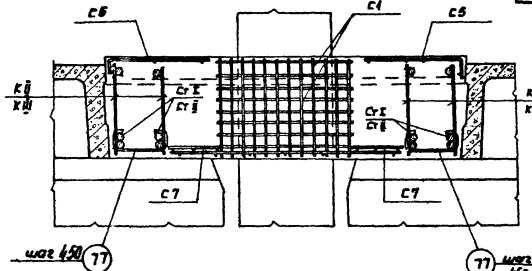
ТК
1967

Ригель РМС 1.
Деталь 11

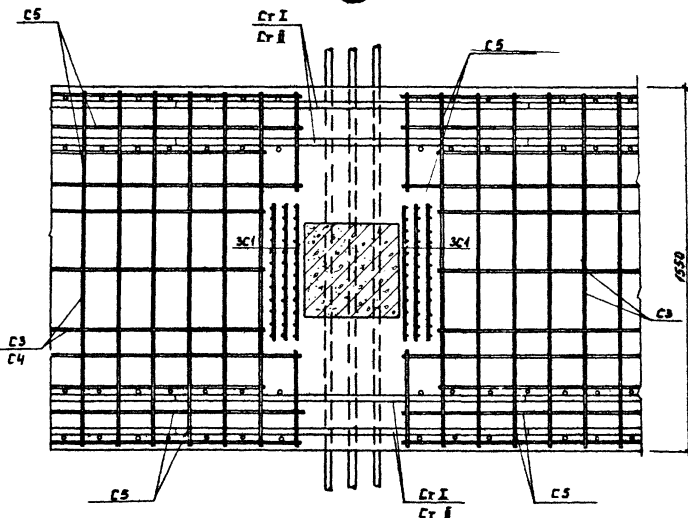
Лист 29-1
Лист 66



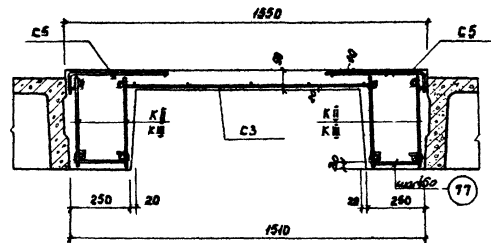
13



2-2



1-1



3-3

Примечание

Конструкция ригелей дома на листе 34

(Поперечные ригели и плиты условно не показаны)

ТК
1967Ригели РМС 2 ÷ РМС 6
Деталь 13

ИИС 29-1

лист 68

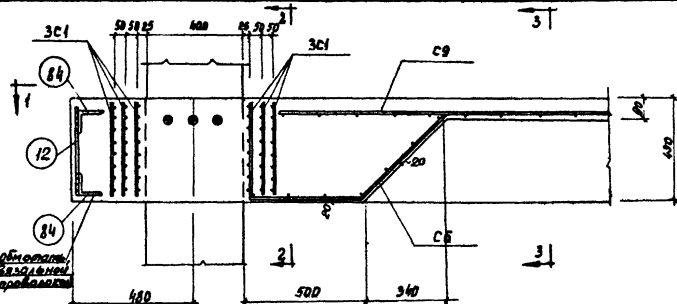
10188 74

Эл.мех. пр.-мо
Мех. отдел
Инж. Фурман
Инженер
Проварил

Зам. пр.-мо
Инж. Фурман
Инженер
Проварил

Эксплуатация
Промобач
Параллельно
Коробка

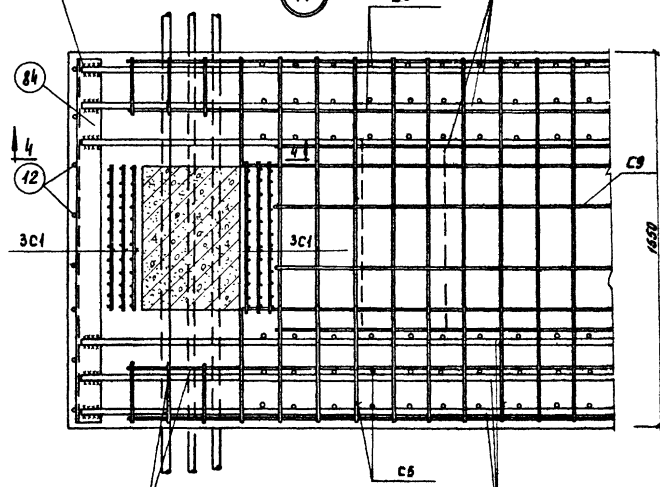
ГПИ-7



Объемные
каждые
пробиты

70 - 90 для $\phi 28$
70 - 90 для $\phi 32$

14

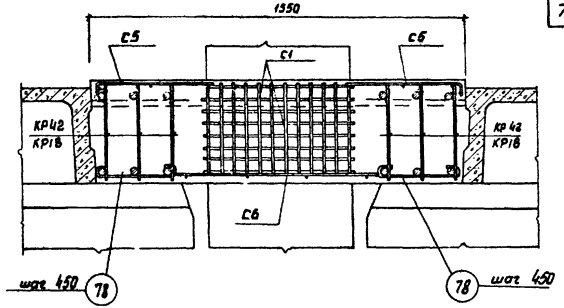


Сетку С5 выре-
зать по месту

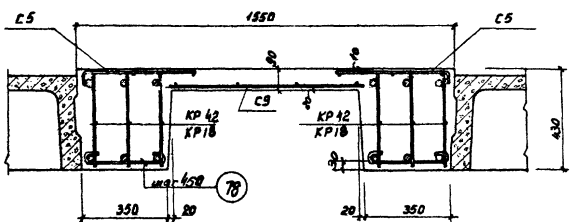
1-1

KP 42
KP 18

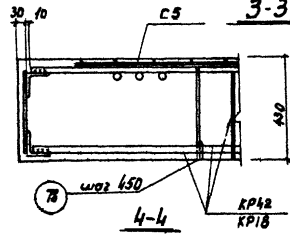
(Поперечные ригели и плиты условно не показаны)



2-2



3-3



4-4

Примечания.

- 1 Конструкция ригелей дана на листах 36, 38.
- 2 Каркасы KP 42 привариваются к уголкам поз. 84 электродными тисками 950А.

Нач. отдела
Инженер
Пробирщик
Зав. отделом
Образователь
Корпуса
Корпуса
Корпуса

ГПИ-7

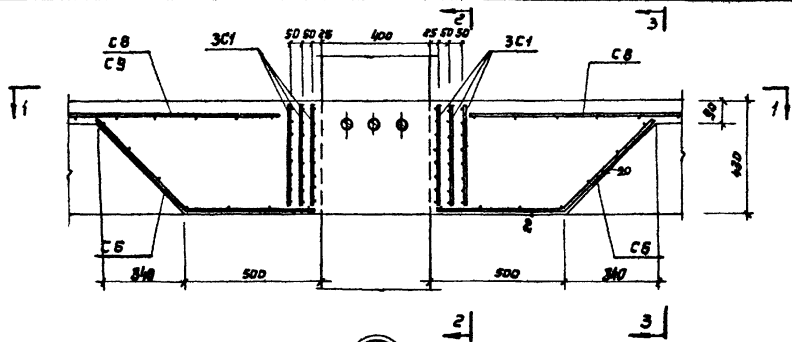
ТК
1967

Ригели РМС 7, РМС В,
Деталь 14

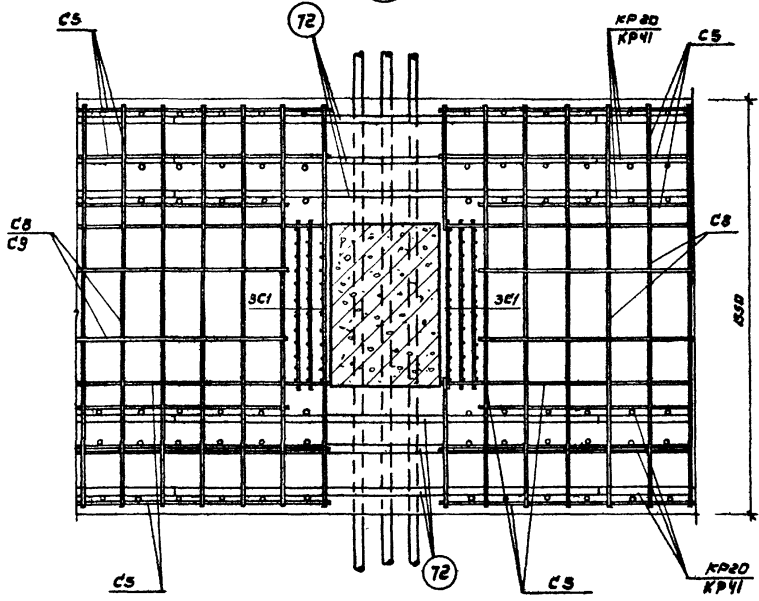
ИИС 29-1	
лист	69

Ген. инж. пр.	Инж. А.И. Мухоморов
Мех. отд.	Инж. В.И. Зиньковский
Рис. отдел	Инж. А.И. Абрамов
Инженер	Инж. В.И. Крайнев
Проектировщик	Инж. В.И. Крайнев

ГПИ-7

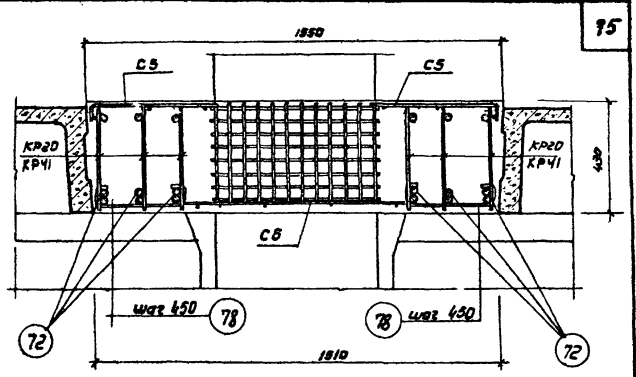


15

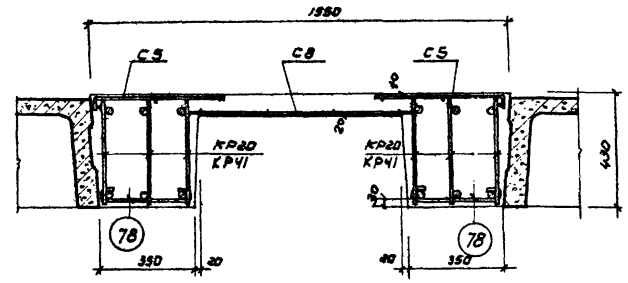


1 - 1

(Поперечные разрезы и плиты условно не показаны).



2 - 2



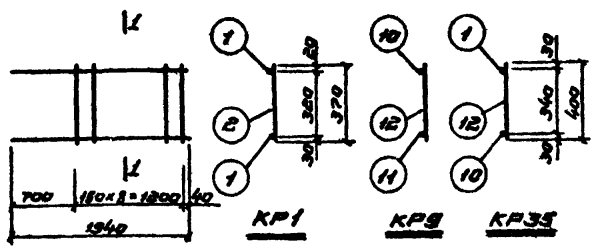
3 - 3

Примечание.
Конструкции ригелей даны на листах 36, 38

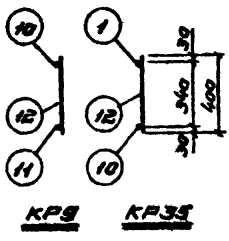
ТК
1967г.

Ригели РМСТ, РМСВ.
Деталь 15

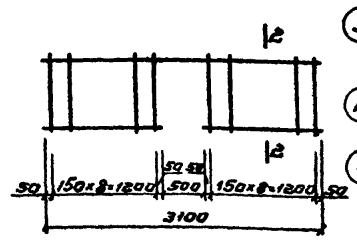
ИИС 29-1
Лист 70



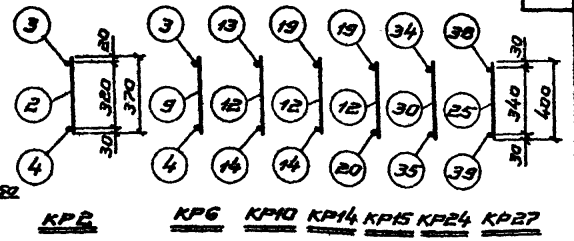
KP1, KP9, KP35



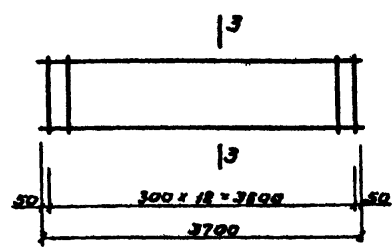
1-1



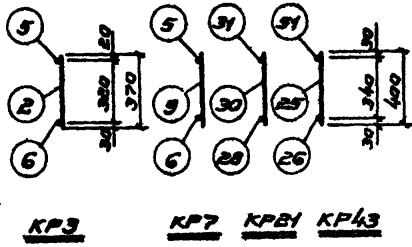
KP2, KP6, KP10, KP14, KP15
KP24, KP27



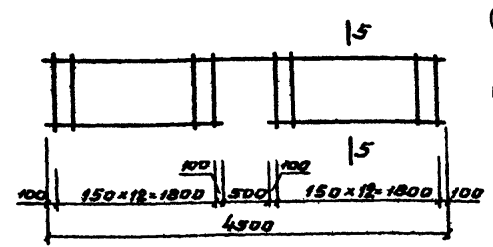
2-2



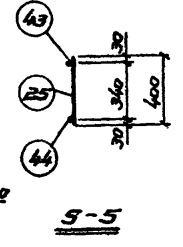
KP3, KP7, KP21, KP43



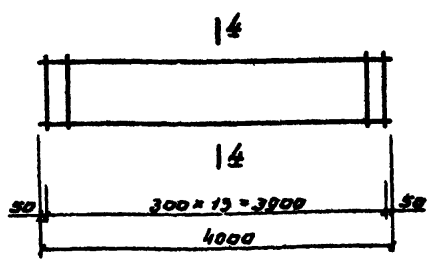
3-3



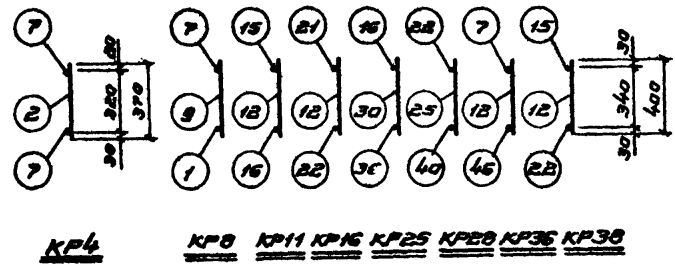
KP38



5-5



KP4, KP8, KP11, KP16, KP25, KP28,
KP36, KP38



4-4

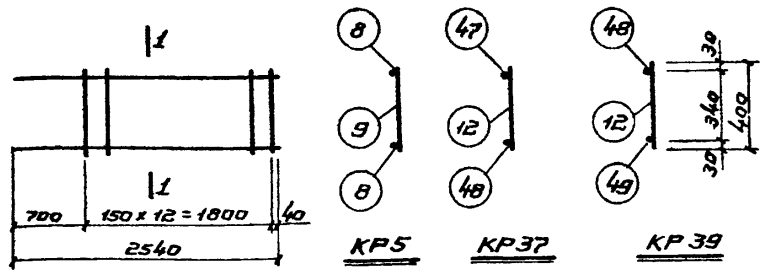
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с «Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций» (ВСН38-57/МСПМХП-МСЭС).
2. Спецификация арматуры дана на листе 74 ÷ 78.
3. Все размеры даны по осям стержней.

ТН 1967	Каркасы <u>KP1 ÷ KP4, KP6 ÷ KP11, KP14 ÷ KP16,</u> <u>KP21, KP24, KP25, KP27, KP28,</u> <u>KP35, KP36, KP38, KP43</u>	УЛС 29-1
		Лист 71

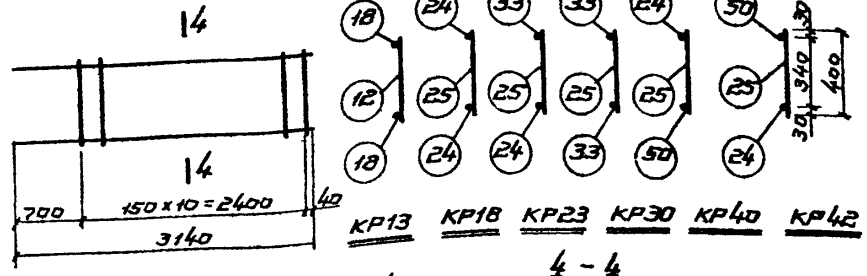
ГПИ-7

Руководитель проекта
 Инженер
 Проектировщик
 Проверенный
 Главный инженер
 Руководитель
 Проект



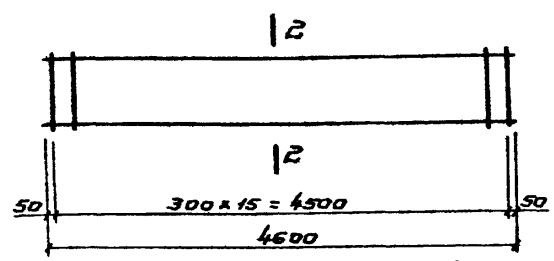
KP5, KP37, KP39

1-1



KP13, KP18, KP23, KP30, KP40, KP42

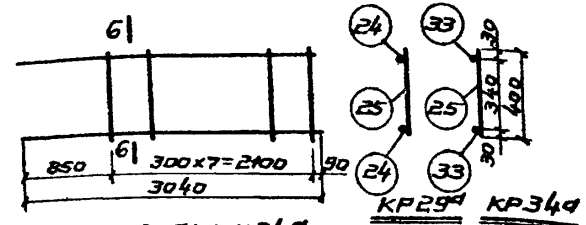
4-4



KP12, KP17, KP22, KP33, KP44

KP12 KP17 KP22 KP33 KP44

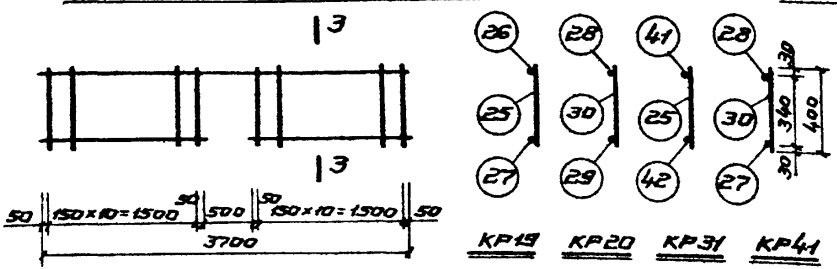
2-2



KP29a; KP34a

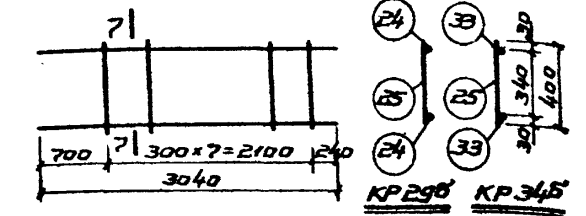
KP29a KP34a

6-6



KP19, KP20, KP31, KP41

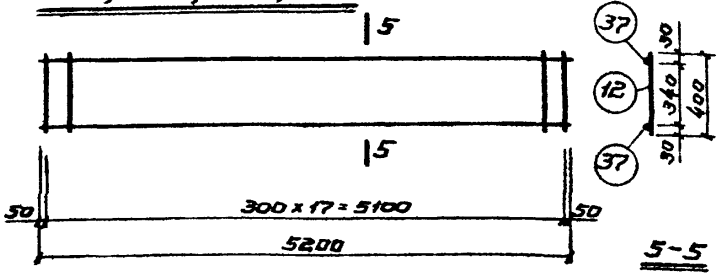
KP19 KP20 KP31 KP41



KP29b; KP34b

KP29b KP34b

7-7



KP 26

5-5

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Указаниями по технологии электрообварки арматуры железобетонных конструкций“ (ВСН 38-571 МСПИП-МСЭС).
2. Спецификация арматуры дана на листах 74 ÷ 76.
3. Все размеры даны по осям стержней.

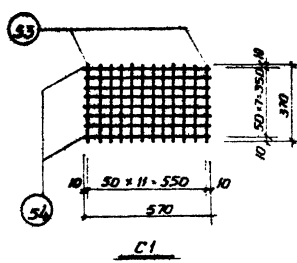
Г. И. М.	Зубков	Субботин	Абрамов	Корсава	Кравец
Инж. М. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.
Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.
Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.

ГПИ-7

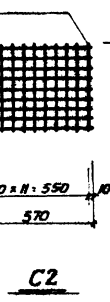
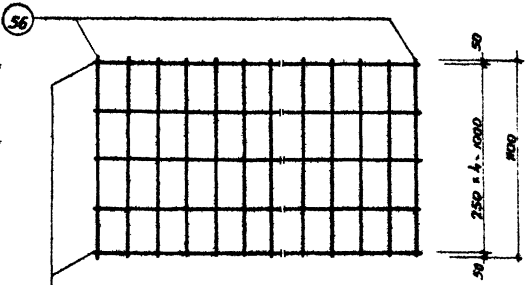
ТК 1967	Каркасы KP5, KP12, KP13, KP17 ÷ KP20, KP22, KP23, KP26, KP30, KP31, KP33, KP34a, KP29b, KP34b, KP37, KP39, KP40 ÷ KP42, KP44, KP29a.	Лист 29-1
		Лист 72

СА. УМАН. АД.
 ИЛЧ. СМОН.
 Д.Ж. ВУЛАН.
 Ш. КЕНЕР.
 П. РАЙСОН.
 Г. АН.
 В. АН.
 Д. АН.
 А. АН.
 А. АН.
 А. АН.
 А. АН.

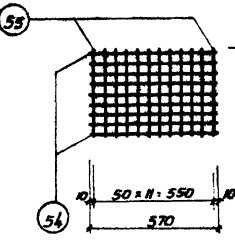
СПИ-7



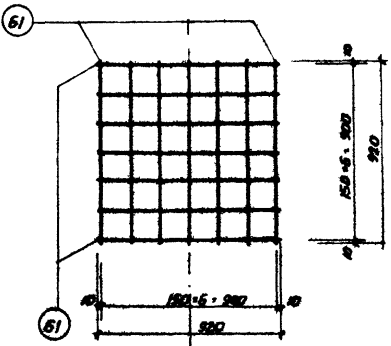
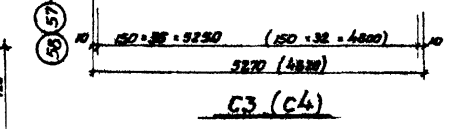
C1



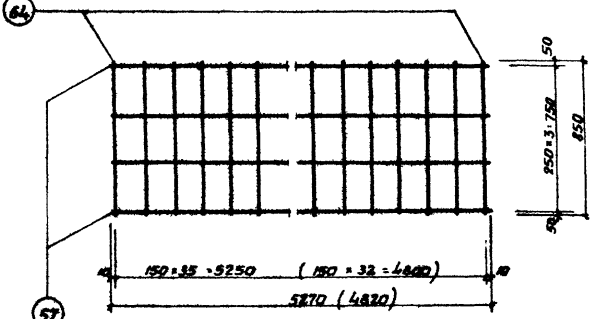
C2



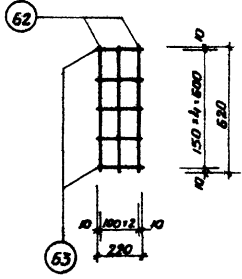
C3 (C4)



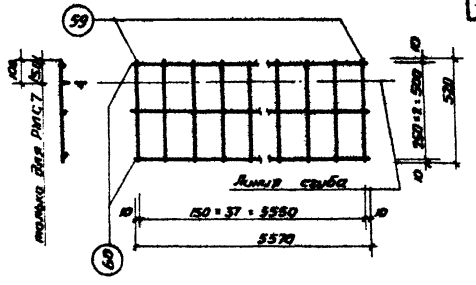
C5 (C9)



C6



C7



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Сетки изготавливаются при помощи механической точечной сварки в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН 38-57 / ИСППМЛ - МСЭС)
2. Спецификация арматуры дана на листах 74-78.
3. Все размеры даны по осям стержней.

ТК 1967	Сетки C1 ÷ C9	ИЛС 29-1
		Лист 73

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Объем длина м	Вес кг
КР1	1		16AII	1940	2	39	6AII	33	0.7
	2		6AII	370	9	3.3	16AII	39	6.2
	Итого								6.9
КР2	2		6AII	370	18	6.7	6AII	6.7	1.5
	3		16AII	3100	1	3.1	12AII	2.6	2.3
	4		12AII	1300	2	2.6	16AII	3.1	4.9
	Итого								8.7
КР3	2		6AII	370	13	4.8	6AII	4.8	1.1
	5		12AII	3700	1	3.7	12AII	3.7	3.3
	6		16AII	3700	1	3.7	16AII	3.7	9.8
Итого								10.5	
КР4	2		6AII	370	14	5.2	6AII	5.2	1.2
	7		12AII	4000	2	8.0	12AII	8.0	7.1
	Итого								8.3
КР5	8		12AII	2940	2	5.1	6AII	5.2	1.2
	9		6AII	400	13	5.2	12AII	5.1	4.6
	Итого								5.8
КР6	3		16AII	3100	1	3.1	6AII	7.2	1.6
	4		12AII	1300	2	2.6	12AII	2.6	2.3
	9		6AII	400	18	7.2	16AII	3.1	4.9
	Итого								8.8
КР7	5		12AII	3700	1	3.7	6AII	5.2	1.2
	6		16AII	3700	1	3.7	12AII	3.7	3.3
	9		6AII	400	13	5.2	16AII	3.7	5.8
Итого								10.3	
КР8	7		12AII	4000	2	8.0	6AII	5.6	1.2
	9		6AII	400	14	5.6	12AII	8.0	7.1
	Итого								8.3

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Объем длина м	Вес кг
КР9	10		20AII	1940	1	1.9	8AII	3.6	1.4
	11		22AII	1970	1	1.9	20AII	1.9	4.8
	12		8AII	400	9	3.6	22AII	1.9	5.8
Итого									12.0
КР10	12		8AII	400	18	7.2	8AII	7.2	2.8
	13		22AII	3100	1	3.1	16AII	2.6	4.1
	14		16AII	1300	2	2.6	22AII	3.1	9.2
	Итого								16.1
КР11	12		8AII	400	14	5.6	8AII	5.6	2.2
	15		16AII	4000	1	4.0	16AII	4.0	6.3
	16		22AII	4000	1	4.0	22AII	4.0	11.9
	Итого								20.4
КР12	9		6AII	400	16	6.4	6AII	6.4	1.4
	17		16AII	4500	2	9.2	16AII	9.2	14.5
	Итого								15.9
КР13	12		8AII	400	17	6.8	8AII	6.8	2.7
	18		25AII	3140	2	6.3	25AII	6.3	24.3
	Итого								27.0
КР14	12		8AII	400	18	7.2	8AII	7.2	2.8
	14		16AII	1300	2	2.6	16AII	2.6	4.1
	19		25AII	3100	1	3.1	25AII	3.1	11.9
	Итого								18.8
КР15	12		8AII	400	18	7.2	8AII	7.2	2.8
	19		25AII	3100	1	3.1	16AII	2.6	5.2
	20		18AII	1300	2	2.6	25AII	3.1	11.9
	Итого								19.9

Г.И.И.
 Зингерман
 Яковлев
 Матюшин
 Крайнев

ГПИ-7

TK
1987

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Каркасы КР1 ÷ КР15

ИЛС 29-1
Лист 74

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем, дм ³	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Объем, дм ³	Вес кг
КР16	12	—————	8A I	400	14	5.6	8A I	5.6	2.2
	21		18A II	4000	1	4.0	18A II	4.0	8.0
	22		25A II	4000	1	4.0	25A II	4.0	15.4
							Итого		25.6
КР17	9	—————	6A I	400	16	6.4	6A I	6.4	1.4
	23		10A II	4600	2	9.2	10A II	8.2	18.4
								Итого	19.8
КР18	24	—————	32A II	3140	2	6.3	12A I	6.8	6.0
	25		12A I	400	17	6.8	32A II	6.3	39.8
								Итого	45.8
КР19	25	—————	12A I	400	22	8.8	12A I	8.8	7.8
	26		32A II	3700	1	3.7	22A II	3.2	9.5
	27		22A II	1600	2	3.2	32A II	3.7	23.4
							Итого	40.7	
КР20	28	—————	28A II	3700	1	3.7	10A I	8.8	5.4
	29		20A II	1600	2	3.2	20A II	3.2	7.9
	30		10A I	400	22	8.8	28A II	3.7	17.9
							Итого	31.2	
КР21	28	—————	28A II	3700	1	3.7	10A I	5.2	3.2
	30		10A I	400	13	5.2	20A II	3.7	9.1
	31		20A II	3700	1	3.7	28A II	3.7	17.9
							Итого	30.2	
КР22	12	—————	8A I	400	16	6.4	8A I	6.4	2.5
	32		20A II	4600	2	9.2	20A II	9.2	22.7
								Итого	25.2
КР23	24	—————	32A II	3140	1	3.1	12A I	6.8	6.0
	25		12A I	400	17	6.8	32A II	3.1	19.6
	33		36A II	3140	1	3.1	36A II	3.1	24.8
							Итого	50.4	

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем, дм ³	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Объем, дм ³	Вес кг
КР24	30	—————	10A I	400	18	7.2	10A I	7.2	4.4
	34		28A II	3100	1	3.1	22A II	2.6	7.8
	35		22A II	1300	2	2.6	28A II	3.1	14.9
							Итого		27.1
КР25	16	—————	22A II	4000	1	3.9	10A I	5.6	3.4
	30		10A I	400	14	5.6	22A II	4.0	11.9
	36		28A II	4000	1	3.9	28A II	4.0	19.3
							Итого		34.6
КР26	12	—————	8A I	400	18	7.2	8A I	7.2	2.8
	37		22A II	5200	2	10.4	22A II	10.4	31.0
								Итого	33.8
КР27	25	—————	12A I	400	18	7.2	12A I	7.2	6.4
	38		32A II	3100	1	3.1	25A II	2.6	10.0
	39		25A II	1300	2	2.6	32A II	3.1	19.6
							Итого		36.0
КР28	22	—————	25A II	4000	1	4.0	12A I	5.6	5.0
	25		12A I	400	14	5.6	25A II	4.0	15.4
	40		32A II	4000	1	4.0	32A II	4.0	25.2
							Итого		45.6
КР29	24	—————	32A II	3040	2	6.1	12A I	3.2	2.9
	25		12A I	400	8	3.2	32A II	6.1	38.5
							Итого		41.4
КР30	25	—————	12A I	400	17	6.8	12A I	6.8	6.0
	33		36A II	3140	2	6.3	36A II	6.3	50.4
								Итого	

Г. И. И.
 Удобритель
 Ремонтный
 Мастер
 Кравец

Г. И. И.
 Мех. отдел
 Рук. отдел
 Мастер
 Проверил

ГПИ-7

ТК 1967 Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Каркас. КР16 ÷ КР30 Лист 75

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ФОРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ОКР. № 307-01
 Эск. формул № 307-01
 Инженер [подпись]
 Проверил [подпись]

Марка изделия	№ поз.	ЭСКУЗ	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или диаметр мм	Общая длина м	Вес кг
КР31	25	_____	12AII	400	22	8.8	12AII	8.8	7.8
	41		36AII	3700	1	3.7	32AII	3.2	20.2
	42		32AII	1600	2	3.2	36AII	3.7	29.6
								Итого	57.6
КР32	25	_____	12AII	400	26	10.4	12AII	10.4	9.2
	43		32AII	4500	1	4.5	28AII	4.0	19.3
	44		28AII	2000	2	4.0	32AII	4.5	28.4
								Итого	56.9
КР33	25	_____	12AII	400	16	6.4	12AII	6.4	5.7
	43		32AII	4600	1	4.6	28AII	4.6	22.2
	45		28AII	4600	1	4.6	32AII	4.6	29.0
								Итого	56.9
КР34	25	_____	12AII	400	8	3.2	12AII	3.2	2.9
КР34Б	33		36AII	3040	2	6.1	36AII	6.1	48.8
								Итого	51.7
КР35	1	_____	16AII	1940	1	1.9	8AII	3.6	1.4
	10		20AII	1940	1	1.9	16AII	1.9	3.1
	12		8AII	400	9	3.6	20AII	1.9	4.8
								Итого	9.3
КР36	7	_____	12AII	4000	1	4.0	8AII	5.6	2.2
	12		8AII	400	14	5.6	12AII	4.0	3.6
	46		20AII	4000	1	4.0	20AII	4.0	9.9
								Итого	15.7
КР37	12	_____	8AII	400	13	5.2	8AII	5.2	2.1
	47		22AII	2540	1	2.5	22AII	2.5	7.6
	48		25AII	2540	1	2.5	25AII	2.5	9.8
								Итого	19.5

Марка изделия	№ поз.	ЭСКУЗ	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР38	12	_____	8AII	400	14	5.6	8AII	5.6	2.2
	15		18AII	4000	1	4.0	16AII	4.0	6.3
	22		25AII	4000	1	4.0	25AII	4.0	15.4
								Итого	23.9
КР39	12	_____	10AII	400	13	5.2	10AII	5.2	3.2
	48		25AII	2540	1	2.5	25AII	2.5	9.8
	49		28AII	2540	1	2.5	28AII	2.5	12.3
								Итого	24.2
КР40	24	_____	32AII	3140	1	3.1	12AII	6.8	6.0
	25		12AII	400	17	6.8	28AII	3.1	15.0
	50		28AII	3140	1	3.1	32AII	3.1	19.6
								Итого	40.6
КР41	27	_____	22AII	1600	2	3.2	10AII	8.8	5.4
	28		28AII	3700	1	3.7	22AII	3.2	9.5
	30		10AII	400	22	8.8	28AII	3.7	17.9
								Итого	32.8
КР42	24	_____	32AII	3140	1	3.1	12AII	6.8	6.0
	25		12AII	400	17	6.8	28AII	3.1	15.0
	50		28AII	3140	1	3.1	32AII	3.1	19.6
								Итого	40.6
КР43	25	_____	12AII	400	13	5.2	12AII	5.2	4.6
	26		32AII	3700	1	3.7	22AII	3.7	11.1
	51		22AII	3700	1	3.7	32AII	3.7	23.4
								Итого	39.1

ТК
1967

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ФОРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ.
Каркасы КР31-КР43

ИЛИС 29-1
Лист 76

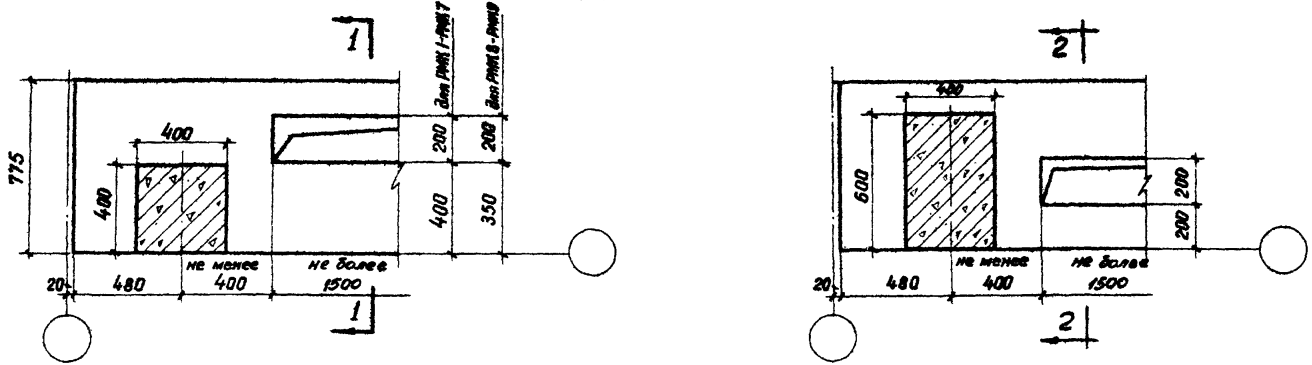
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							Факт мм	Общая длина м	Вес кг	
Стержни	66		20AIII	2540	1	2.5	20AIII	2.5	6.3	
	67		20AIII	3100	1	3.1	20AIII	3.1	7.9	
	68		36AIII	4500	1	4.5	36AIII	4.5	36.0	
	69		12AIII	1300	1	1.3	12AIII	1.3	1.2	
	70		16AIII	1500	1	1.5	16AIII	1.5	2.4	
	71		18AIII	1600	1	1.6	18AIII	1.6	3.2	
	72		20AIII	1700	1	1.7	20AIII	1.7	4.2	
	73		22AIII	1900	1	1.9	22AIII	1.9	5.7	
	74		25AIII	2000	1	2.0	25AIII	2.0	7.7	
	75		32AIII	2500	1	2.5	32AIII	2.5	15.8	
	76		28AIII	2200	1	2.2	28AIII	2.2	10.6	
	77			8AII	350	1	0.4	8AII	0.4	0.1
	78			8AII	450	1	0.5	8AII	0.5	0.2
	79			8AII	780	1	0.8	8AII	0.8	0.3
	80			8AII	1720	1	1.7	8AII	1.7	0.7
	81			8AII	1740	1	1.7	8AII	1.7	0.7
82		8AII	1840	1	1.8	8AII	1.8	0.7		
83	Уголок	L100x8	700	1	0.7	L100x8	0.7	8.5		
84		L100x8	1500	1	1.5	L100x8	1.5	18.3		

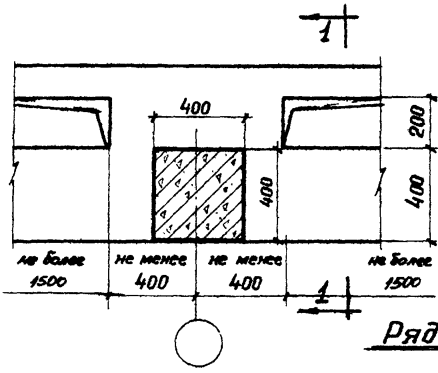
TK
1967

Спецификация и выборка стали
на одно арматурное изделие.
Отдельные стержни

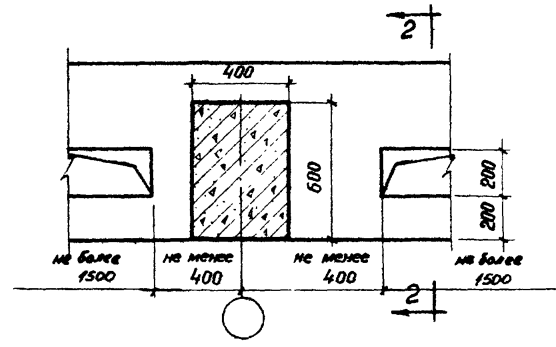
ЛИС 29-1
Лист 78



У торца и антисейсмического шва

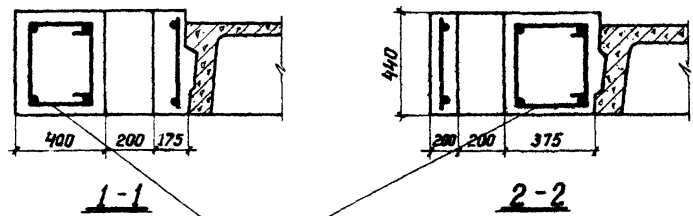


Рядовой пролет



Примечание.

1. При ширине отверстия более 200 (до 300 мм) необходимо принимать продольный ригель с увеличенной на одну ступень несущей способностью.
2. В ригеле РМК 10 отверстия не допускаются.



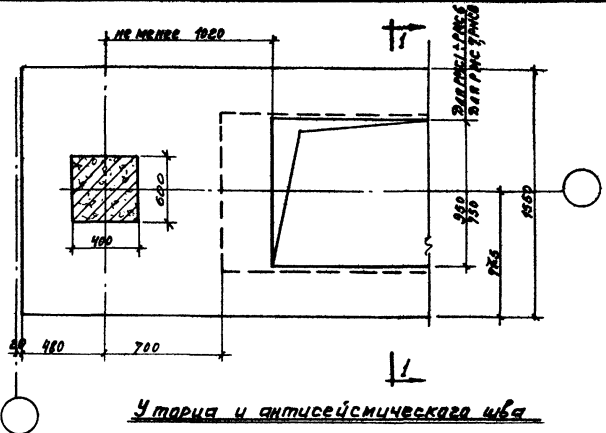
Поставить надние хомуты ф 8 А1

2. ЛК
Зингеримидит
Айратович
Карацуба
Ляда
Ляда

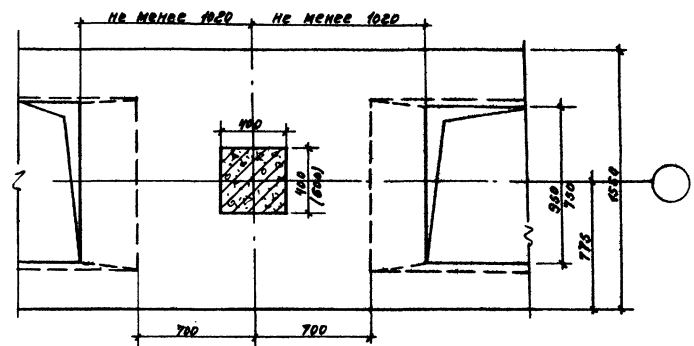
2. Л. С. Л. К. П. М. А.
Нач. отдела
Рук. группы
Ст. инженер
Проверил

ГПИ-7

ТК 1967	Пример устройства отверстий для прохода коммуникаций в продольных монолитных ригелях. РМК I + РМК-9, РМК8А, РМК9А	ИМС 29-1
		Лист 79



Утарца и антисейсмического шва



Рядовой пролёт

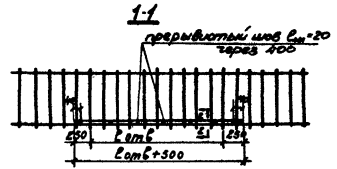
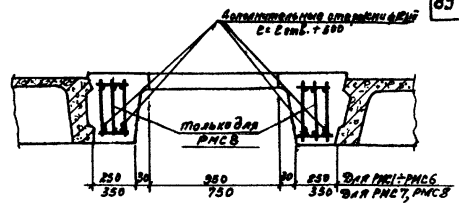
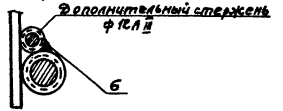


Схема усиления пролетного каркаса



2-2

ПРИМЕЧАНИЕ.

сетки полки ригеля вырезать по месту.

ТК
1967

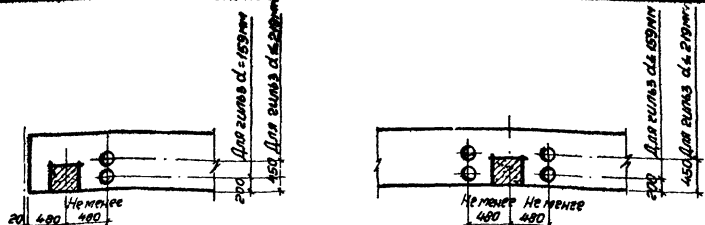
Пример устройства отверстий для пропускания коммуникаций в продольных монолитных ригелях РМС1-РМСВ

ИЭС 29-1	
Лист	80

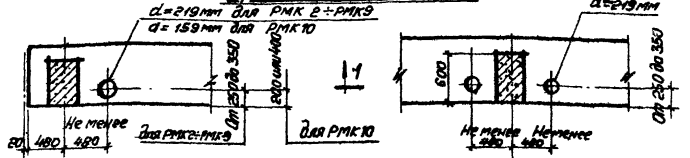
ПРОВЕРИЛ Крафт

СЛ. инж. П.В. Зингерман
 Нач. отдела Рук. отделом С.П. инженер Пронин
 Зингерман
 Абросов
 Крайнова
 Рук. отделом
 С.П. инженер
 Пронин

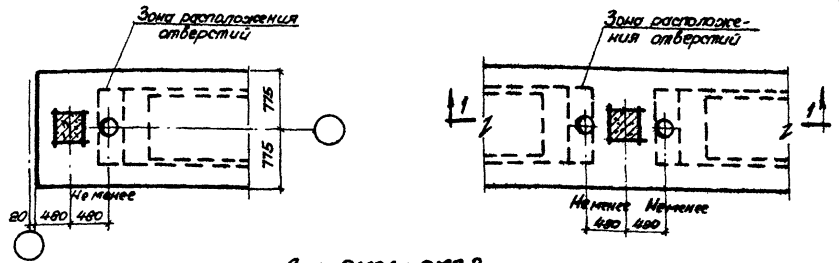
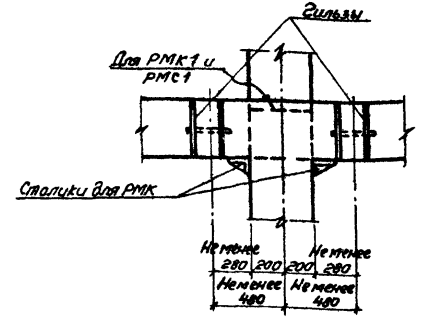
ГПМ-7



Для РМК1 ÷ РМК9
 при сеч. колонн 400×400

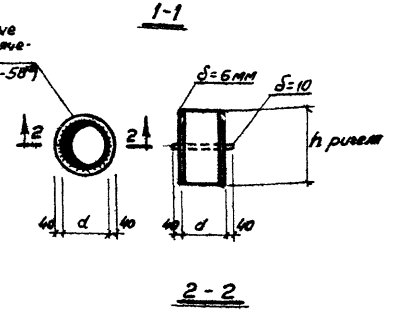


Для РМК2 ÷ РМК10
 при сечении колонн 400×600



Для РМС1 ÷ РМС8

Трубы стальные бесшовные горяч-католинные (ГОСТ 8332-58)



Деталь гильзы

Примечания

1. Поз. 80, 81, 82 крепятся после установки гильз.
2. Сетки средних ригелей вырезать по месту.
3. Диаметры гильз не должны превышать диаметра, приведенно на данном листе.

ТК
 1967

Примеры установки гильз для пропускa коммуникаций в продольные монолит-ные ригелях

ИУС29-1
 лист 81