

Содержание

	<u>Стр.</u>	<u>Лист</u>
1. Перечислительная записка	3-8	
2. Рисунок РМК1. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	6	1
3. Рисунок РМК1. Сечения 3-3 и 7-7	7	2
4. Рисунок РМК2 и РМК7, РМК8А, РМК9А. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	8	3
5. Рисунок РМК8 и РМК9. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	9	4
6. Рисунок РМК2 и РМК3, РМК8В, РМК9В. Сечения 3-3 и 10-10	10	5
7. Рисунок РМК10. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	11	6
8. Рисунок РМК10. Сечения 3-3 и 8-8	12	7
9. Рисунок РМК1 и РМК10, РМК8В, РМК9В. Выборки, показатели, таблицы привязки рабочей арматуры	13-17	8-12
10. Рисунок РМК1 и РМК10, РМК8В, РМК9В. Спецификация арматурных изделий на один блок	18-33	13-28
11. Рисунок РМС1. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	34	29
12. Рисунок РМС1. Сечения 4-4 и 8-8	35	30
13. Рисунок РМС2 и РМС6. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	36	31
14. Рисунок РМС2 и РМС6. Сечения 4-4 и 10-10	37	32
15. Рисунок РМС7. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	38	33
16. Рисунок РМС7. Сечения 4-4 и 5-5	39	34
17. Рисунок РМС8. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	40	35
18. Рисунок РМС8. Сечения 4-4 и 5-5	41	36
19. Рисунок РМС1 и РМС8. Выборки, показатели, таблицы привязки рабочей арматуры	42-43	37-40
20. Рисунок РМС1 и РМС8. Спецификация арматурных изделий на один блок	44-54	41-49
21. Рисунок РМК1 и РМК10, РМК8В, РМК9В. Детали 1-5	55-63	50-58
22. Рисунок РМС1 и РМС8. Детали 10-15	64-69	59-64
23. Каркасы КР1-КР41	70, 71	65, 66
24. Сетки С1 и С10. Закладные детали М1-М3	72, 73	67, 68
25. Каркасы КР1 и КР41, сетки С1 и С10. Закладные детали М1-М3, ствольные стержни. Спецификация и выборки стали на одно арматурное изделие	74-78	69-73
26. Примеры устройства отверстий для пропускания коммуникаций	79-81	74-78

Пояснительная записка.

Рабочие чертежи железобетонных конструкций многоэтажных промышленных зданий для районов с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов разработаны применительно к унифицированным габаритным схемам.

Данный альбом является частью работы, полный состав которой изложен в альбомах ЦСЦ 20-3 и ЦСЦ 20-4.

Альбом содержит чертежи монолитных железобетонных продольных ригелей для перекрытия типа 2.

Монтажные схемы каркасов приведены в указанных выше выпусках серии ЦСЦ 20.

Ригели являются элементами продольных рам и предназначены для обеспечения устойчивости каркаса здания в продольном направлении в эксплуатационной стадии.

Обозначение марки продольного ригеля состоит из трех частей; первая часть марки состоит из букв и обозначает:

РМК - ригель монолитный крайний

РМС - ригель монолитный средний;

вторая часть цифровая обозначает несущую способность третья часть - цифровая - заключенная в скобки обозначает длину продольного ригеля в м и учитывается только в спецификациях, выборках и показателях.

В альбомах ЦСЦ 20-3 и ЦСЦ 20-4 марки продольных ригелей условно даны без третьей части, обозначающей длину.

Ригели запроектированы с ненапрягаемой арматурой.

Расчет конструкций произведен в соответствии со "Строительными нормами и Правилами" СНиП II-V.1-62, СНиП II-V.11-62 и СНиП II-V.12-62 / с учетом изменения № I по приказу Госстроя СССР от 30 июля 1966г. № 131 /.

Ригели рассчитаны на нормативные временные длительные равномерно распределенные нагрузки 1000, 1500, 2000 и 2500 кг/м² для сетки колонн 6×6 м и 500, 1000 и 1500 кг/м² для сетки колонн 6×9 м, на постоянную нормативную равномерно распределенную нагрузку и на действие сейсмических нагрузок / сейсмичка 7, 8 и 9 баллов /. Постоянная нагрузка включает вес ригеля, вес пола и перегородок.

Ригели на сейсмические воздействия рассчитаны как элементы продольных рам с жесткими узлами; на вертикальные нагрузки ригели рассчитаны как неразрезные многопролетные балки.

Ширина раскрытия трещин в продольных ригелях составляет не более 0,2 мм и проверялась расчетом на основное сочетание нагрузок. При этом нагрузка от ветра принималась равной 30% от нормативной в соответствии с "Указаниями по проектированию антикоррозийной защиты строительных конструкций" СН 262-67 /.

Выбор марок ригелей для конкретных зданий, решенных в соответствии с унифицированными габаритными схемами, производится по монтажным схемам, приведенным в альбомах ЦСЦ 20-3 и ЦСЦ 20-4.

Ригели изготавливаются из бетона марок 200 и 300.

Изготовление продольных ригелей можно начинать только после установки и приварки сборных железобетонных плит покрытия и перекрытий, прилегающих к продольным ригелям, приварки закладных деталей М1, М2 и М3 и после осуществления замоноличивания стыка поперечного ригеля с колонной / до отметки низа продольного ригеля /. Бетонирование РМК 1 производить после установки деталей для крепления параллельных панелей (см. ДМКС-2 деталь 4).

Ин. инж. сп. па	Рубинчик
Гл. инж. пр. па	Гин
Инж. отдела	Зиневич
Рук. бригады	Журавлев
Инж. Мещ	
Инж. Мещ	
Инж. Мещ	

СПИ-7

ТК

Пояснительная записка.

ЦСЦ 29-3

В крайних продольных ригелях после установки опорной арматуры, проходящей через трубки в колоннах, последние должны быть тщательно инвencionированы цементным раствором марки 200, для чего предусматриваются специальные патрубki (см. альбомы ИНС 22-1, 2, 3 детали М39 и М51)

Рабочая продольная арматура принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТу 5781-61, поперечная арматура - из горячекатаной арматурной гладкой стали класса А1 марки Ст.3 по ГОСТу 5781-61, сетки приняты из холоднокатаной проволоки класса В-I.

Для закладных элементов принимается сортовой прокат группы марок В ст.3 по ГОСТу 380-60.

Ригели армируются плоскими каркасами, отдельными стержнями, сетками и хомутиами.

Плоские каркасы и сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.

Электродуговая сварка стержней с сортовым прокатом выполняется электродами типа Э50А.

Толщина защитного слоя бетона устанавливается:

- а) для продольной стержневой рабочей арматуры не менее 30 мм от низа и от боковых граней ребер ригеля;
- б) для сеток, поперечных стержней и хомутов - не менее 20 мм.

В чертежах дано армирование 1-го, 2-го и 3-го пролетов ригеля, начиная от торца или антисейсмического шва здания. Армирование всех прочих пролетов /для зданий длиной более 30 м/ выполнять по 3-му пролету, а прочих опор - по 3-й опоре.

При изготовлении ригелей необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

а) глаб СНиП:

И-81-62. "Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Общие правила производства и приемки работ".

И-82-62. "Заполнители для бетонов и растворов".

И-82-62. "Вяжущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов".

И-83-62 "Бетоны на неорганических вяжущих и заполнителях".

И-84-62 "Арматура для железобетонных конструкций".

И-85-62 "Железобетонные изделия. Общие указания".

И-85-62. "Железобетонные изделия для здания".

б) "Указаний по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" / ВСН-38-57 / МСНХП-МСЭС /.

в) "Указаний по технологии производства арматурных работ в промышленном и гражданском строительстве" / ИЭ-6РНИИОМТП / .;

г) "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" / ГОСТ 10922-64 /.

Ригели разработаны для зданий, эксплуатируемых в условиях обычной среды, однако конструктивное решение ригелей /защитный слой и ширина раскрытия трещин/ позволяет применять их также в зданиях со слабой и средней агрессивными средами.

Инж. А.А. Воронин
 Инж. В.В. Воронин
 Инж. Г.Г. Воронин
 Инж. Д.Д. Воронин
 Инж. Е.Е. Воронин
 Инж. З.З. Воронин
 Инж. И.И. Воронин
 Инж. К.К. Воронин
 Инж. Л.Л. Воронин
 Инж. М.М. Воронин
 Инж. Н.Н. Воронин
 Инж. О.О. Воронин
 Инж. П.П. Воронин
 Инж. Р.Р. Воронин
 Инж. С.С. Воронин
 Инж. Т.Т. Воронин
 Инж. У.У. Воронин
 Инж. Ф.Ф. Воронин
 Инж. Х.Х. Воронин
 Инж. Ц.Ц. Воронин
 Инж. Ч.Ч. Воронин
 Инж. Ш.Ш. Воронин
 Инж. Щ.Щ. Воронин
 Инж. Ъ.Ъ. Воронин
 Инж. Ы.Ы. Воронин
 Инж. Ь.Ь. Воронин
 Инж. Э.Э. Воронин
 Инж. Ю.Ю. Воронин
 Инж. Я.Я. Воронин
 Инж. А.А. Воронин
 Инж. Б.Б. Воронин
 Инж. В.В. Воронин
 Инж. Г.Г. Воронин
 Инж. Д.Д. Воронин
 Инж. Е.Е. Воронин
 Инж. З.З. Воронин
 Инж. И.И. Воронин
 Инж. К.К. Воронин
 Инж. Л.Л. Воронин
 Инж. М.М. Воронин
 Инж. Н.Н. Воронин
 Инж. О.О. Воронин
 Инж. П.П. Воронин
 Инж. Р.Р. Воронин
 Инж. С.С. Воронин
 Инж. Т.Т. Воронин
 Инж. У.У. Воронин
 Инж. Ф.Ф. Воронин
 Инж. Х.Х. Воронин
 Инж. Ц.Ц. Воронин
 Инж. Ч.Ч. Воронин
 Инж. Ш.Ш. Воронин
 Инж. Щ.Щ. Воронин
 Инж. Ъ.Ъ. Воронин
 Инж. Ы.Ы. Воронин
 Инж. Ь.Ь. Воронин
 Инж. Э.Э. Воронин
 Инж. Ю.Ю. Воронин
 Инж. Я.Я. Воронин

СПИ-7

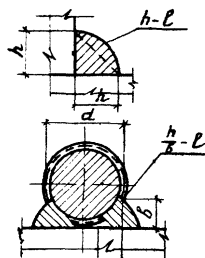
При применении ригелей в условиях воздействия на них агрессивной среды в конкретном проекте следует указать необходимые требования по плотности и водоцементному отношению бетонной смеси, марку бетона по водонепроницаемости, состав заполнителей и т.д., а также защитное покрытие и способы его нанесения в соответствии с положениями "Указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" / СН 262-67/ и других нормативных документов.

Марки стали назначаются в конкретном проекте в зависимости от температуры и режима эксплуатации здания. Требования конкретного проекта по назначению марок стали являются обязательными при изготовлении ригелей.

Производство бетонных работ в зимнее время должно производиться в соответствии с техническими условиями на производство и приемку работ в зимнее время.

Условные обозначения сварных швов.

 сварной шов заводской
 сварной шов монтажный



h - высота шва
 l - длина шва
 h_1 - высота шва / $h_1 = 0,25 d$ /
 b - ширина шва / $b = 0,5 d$ /
 l - длина шва

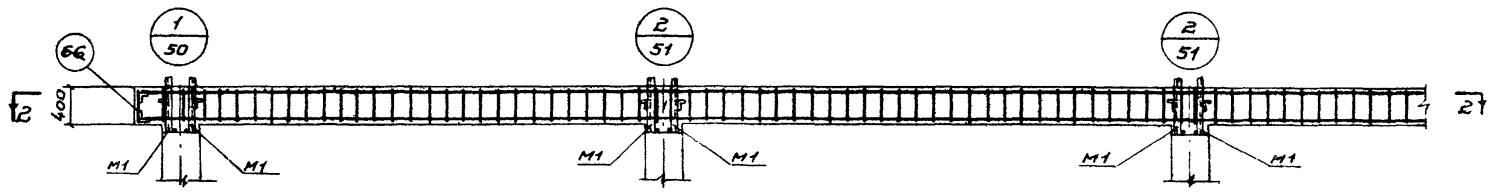
Г.И. Шенк. пр. па. Рубинчик
 М.И. Шенк. пр. па. Шенк. пр. па.
 Р.И. Шенк. пр. па. Шенк. пр. па.
 Р.И. Шенк. пр. па. Шенк. пр. па.

ГПИ-7

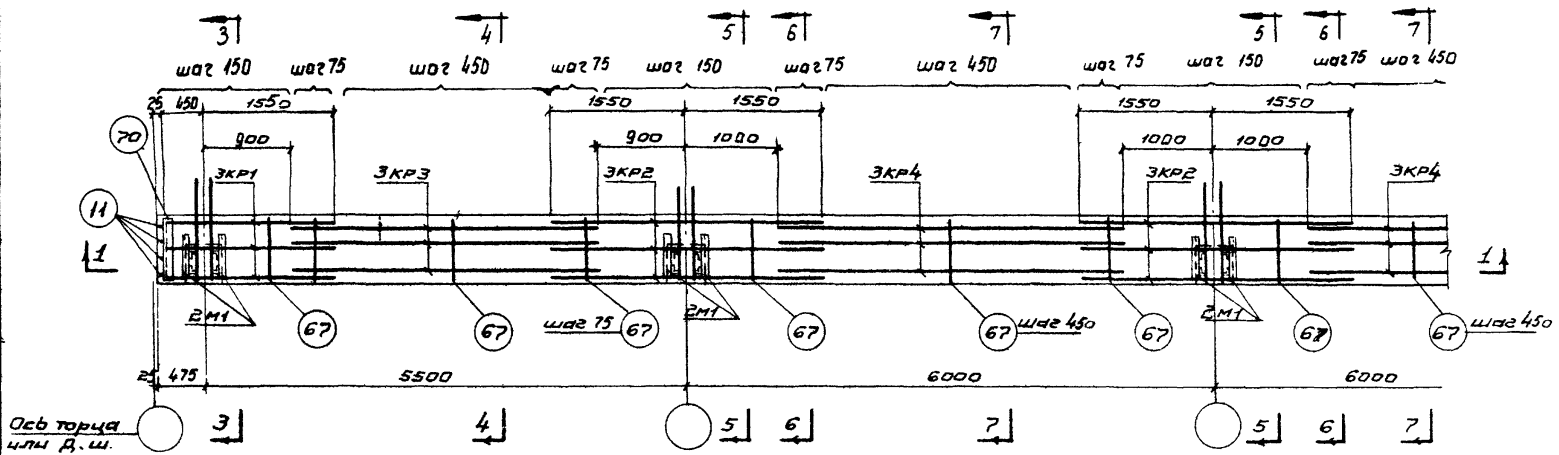
ТК

Планирование записки

ИС 29-



1-1



2-2

Примечания.

1. Сечения с 3-3 по 7-7 даны на листе 2.
2. Каркасы сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 65÷73.
3. Выборка и показатели даны на листе 8.
4. По 2-2 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.
5. Бетонирование производить после приварки М1 и деталей для крепления парашютных панелей (см. ТА.МС25-2деталь 4).

ГЛН	Зильберман
Инж. пр-та	М.М. М.М.
Мех. отдела	А.А. А.А.
Сук. Бр. № 10	М.М. М.М.
Ш.в. № 10	М.М. М.М.
Проверил	М.М. М.М.

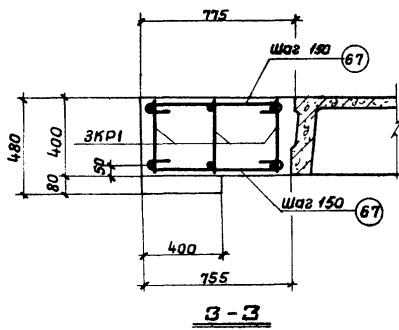
ГПИ-7

ТК
1967

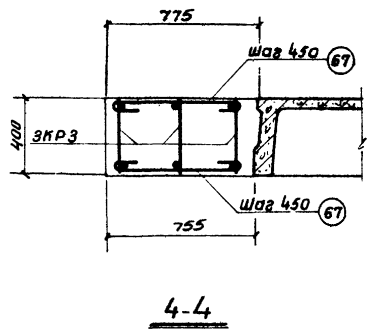
Ригель РМК1.
Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток

ИС29-3
Лист 1

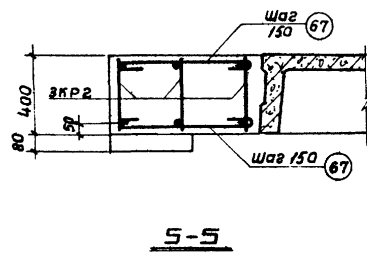
Маш. отдела	Эксп. отдел	Зингер	Кравцова
Рис. группы	С.В.	С.В.	С.В.
Инженер	С.В.	С.В.	С.В.
Проберил	С.В.	С.В.	С.В.
Кравцова	Кравцова	Кравцова	Кравцова



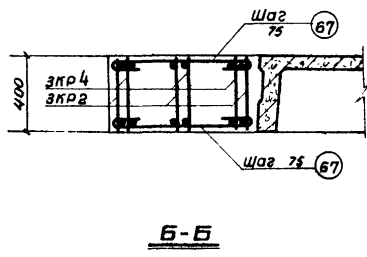
3-3



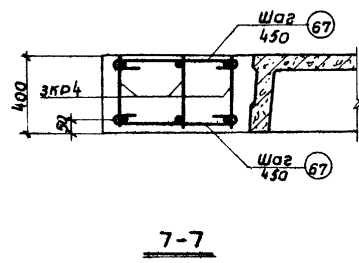
4-4



5-5




6-6

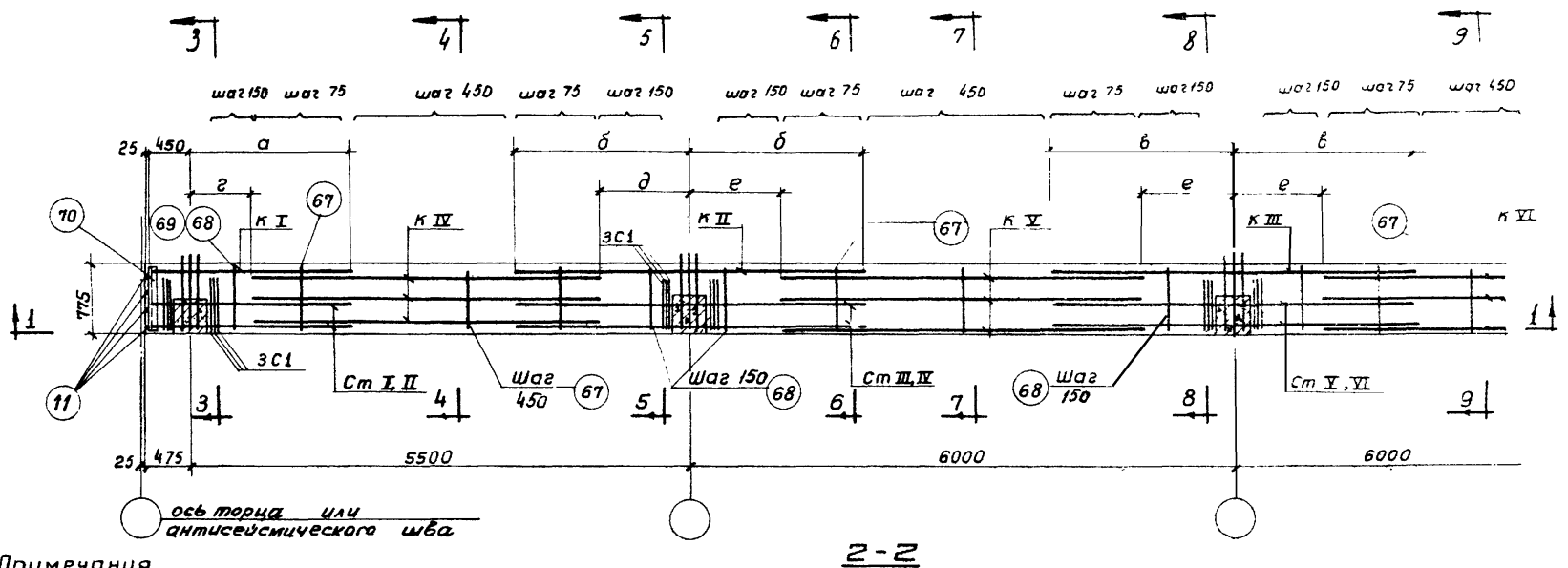
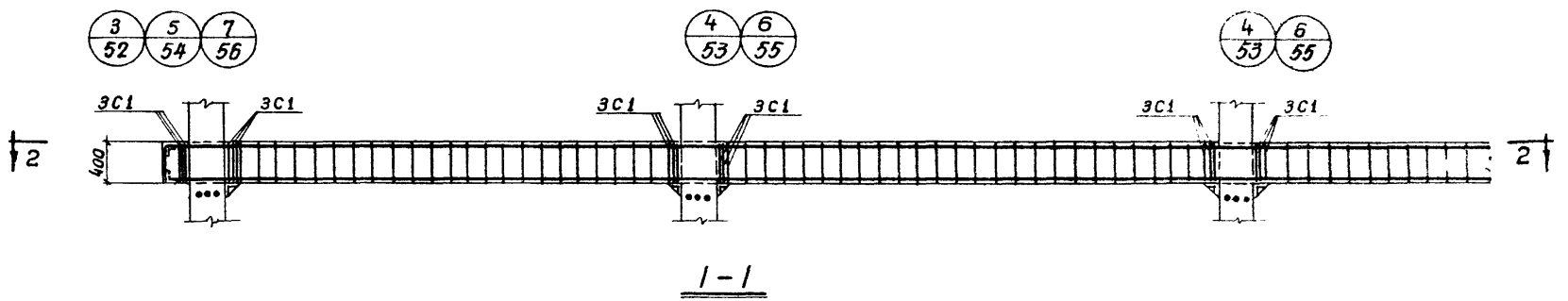


7-7

Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 1.
2. Каркасы и сетки даны на листах 65 ÷ 73.

 1967	Ригель РМК 1.	ИС 29 - 3
	Сечения 3-3 ÷ 7-7	Лист 2



Примечания

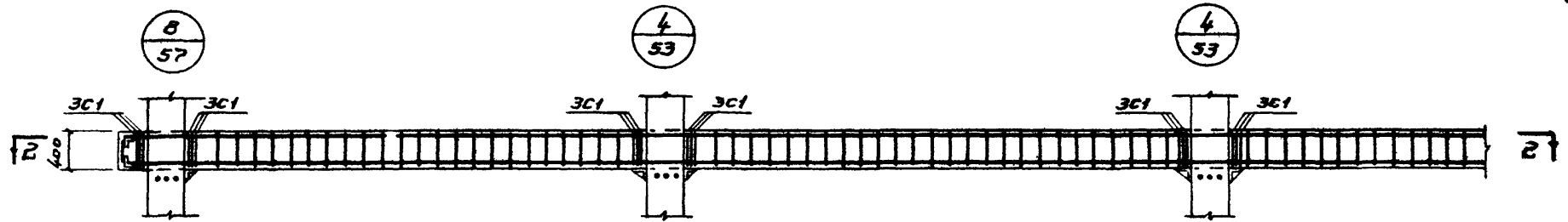
1. Сечения с 3-3 по 9-9 даны на листе 5.
2. Каркасы, сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 65 ÷ 73.
3. Выборка и показатели даны на листах 8 ÷ 12.
4. По 2-2 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.

ТК 1967	Ригели РМК2÷РМК7, РМК8А, РМК9А.	ИИС 29-3
	Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	Лист 3

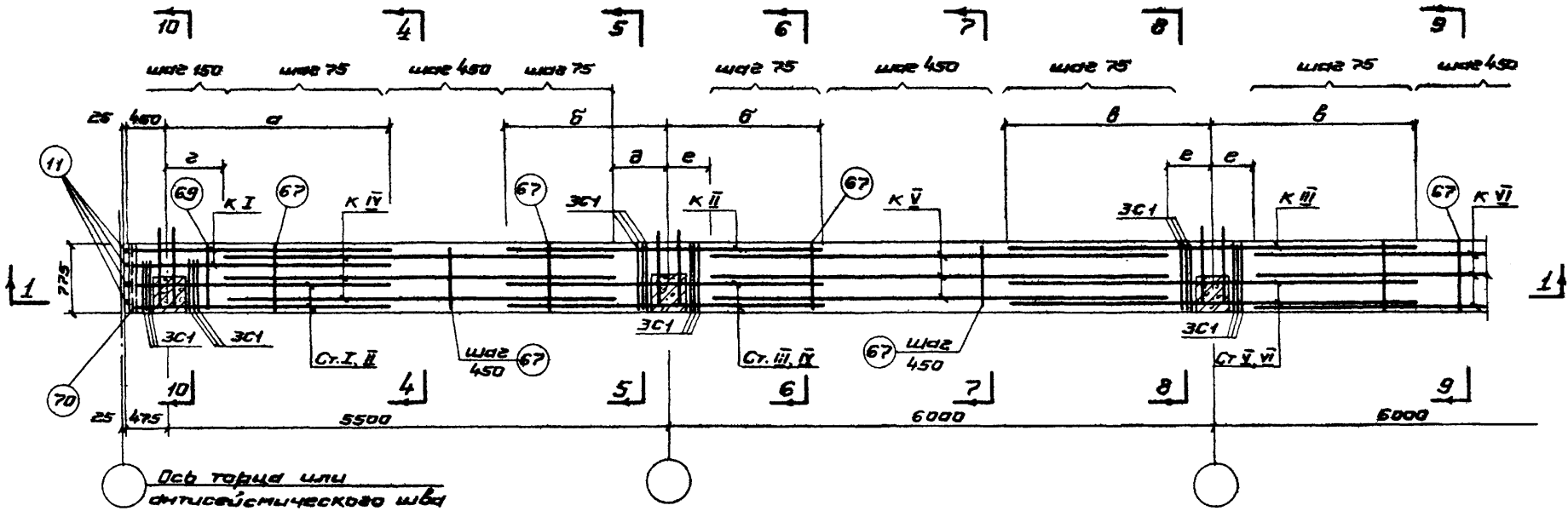
вл. инж. пр. Шуксенер Мезник
 Рук. группы Шуксенер Мезник
 Нач. отдела Шуксенер Мезник
 инж. Зильбершmidt Ябрамобич Ван Виллумсен

ГПИ-7

Проверил Шуксенер
 Кривошапа



1-1



2-2

Примечания.

1. Сечения с 4-4 по 10-10 даны на листе 5.
2. Каркасы, сетки и спецификация на одно армированное изделие даны на листах 65 ÷ 73.
3. Выборка и показатели даны на листах 8 ÷ 12.
4. По 2-2 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.

Проект: 10190
 Инженер: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]
 Руководитель: [Signature]

ГПИ-7

ТК 1867	Ригели РМК 8 и РМК 9. Конструкция и маркировочная схема армированных каркасов и сеток	УИИС 29-3	
		Лист	4

пробыта

№ 12

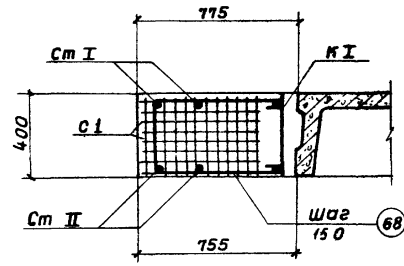
Проверил

дир.

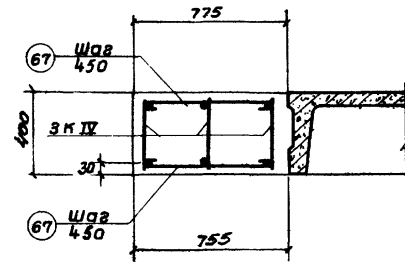
Эп. инж. по
нац. отдела
Рук. группой
инженер
Тех.ник

Зупкович
Наранович
Ван
Вилпунсен

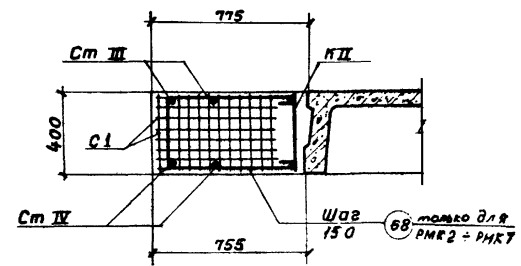
ГПИ-7



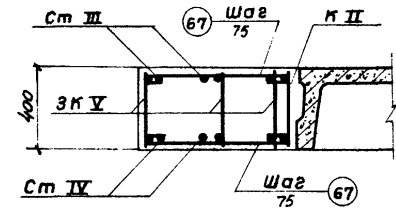
3-3



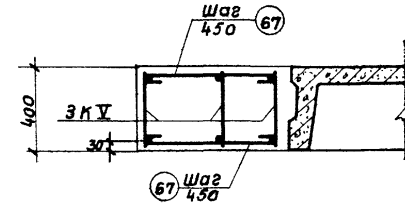
4-4



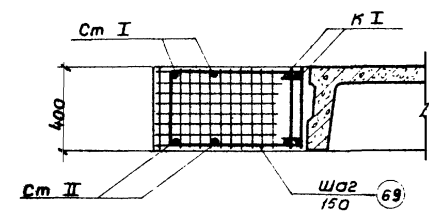
5-5



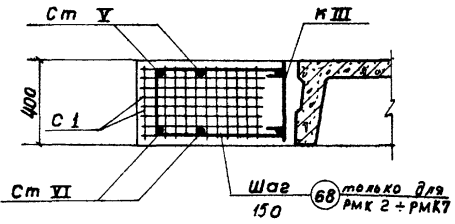
6-6



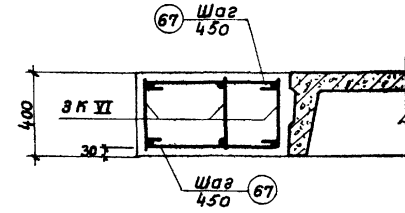
7-7



10-10



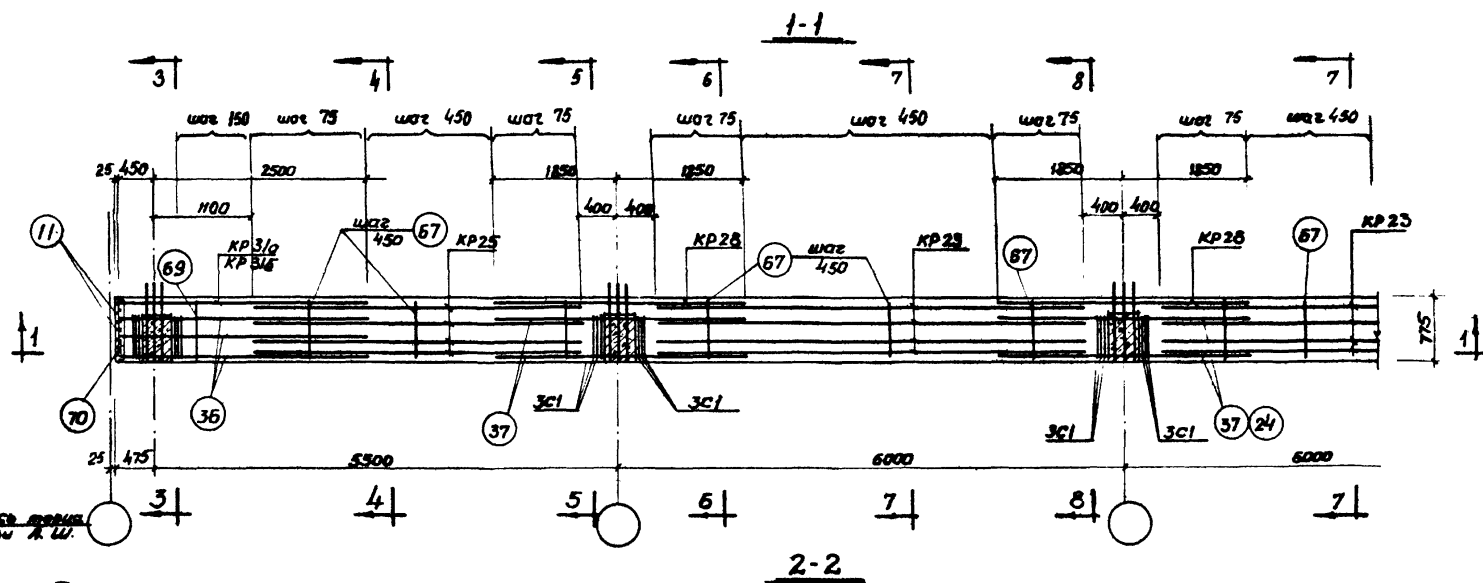
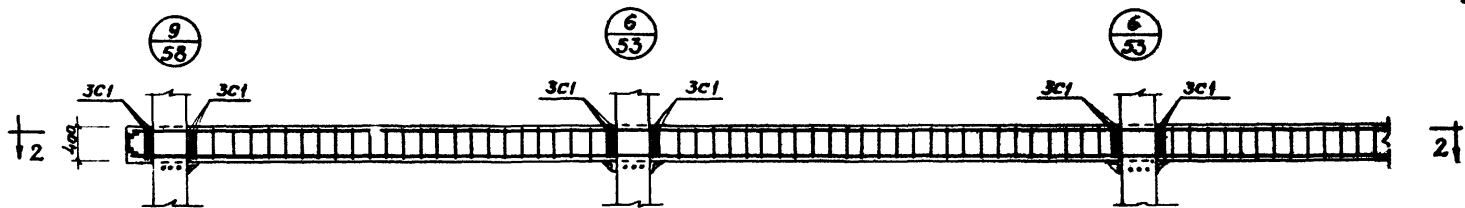
8-8



9-9

- Примечания.**
1. конструкция ригелей дана на листах 3, 4.
 2. Каркасы и сетки даны на листах 65-73.
 3. Сечение 3-3 дана только для ригелей РМК2+РМК7. Для ригелей РМК8А, РМК9А см. деталь 7.

ТК 1867	Ригели РМК2+РМК9, РМК 8А, РМК 9А.	ИС 29 - 3
	Сечения 3-3 ÷ 10-10	Лист 5



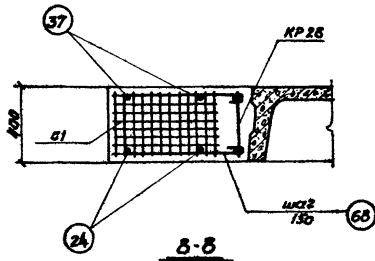
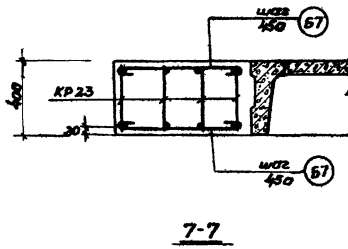
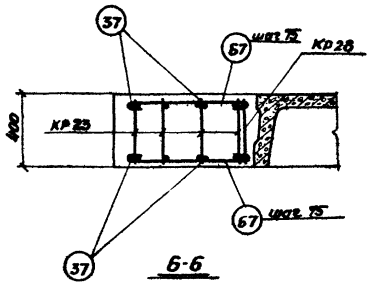
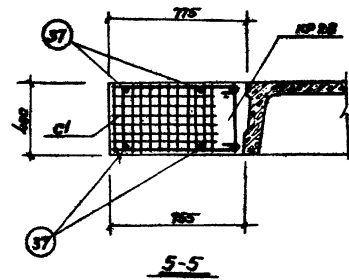
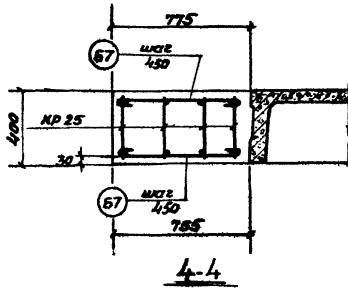
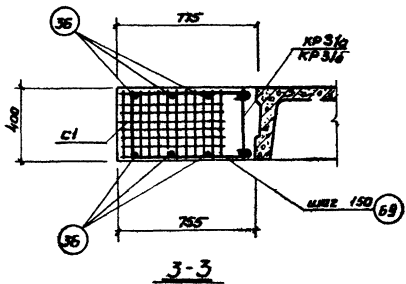
Примечания.

1. Сечения с 3-3 по 8-8 даны на листе 7.
2. Каркасы, сетки и спецификация на одну арматурное изделие даны на листах 65-73.
3. Выборка и показатели даны на листе 12.
4. По 2-2 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.

ТК 1967	Ригель РМК 10. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток.	ЛУС 29-3 Лист 6
	10190 12	

Уч. отд. 111/122
 Рук. группы
 Шенкер
 Проверил
 Сидоров
 Выполнил
 Либратович
 Коралева
 Крайнова

ГПИ-7



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция ригельной части на листе 6
2. Каркасы и сетки даны на листах 65 ÷ 73.

Ген. инж. пр.
И.И. Гусев
Инженер
Проблема

Зав. производ.
М.И. Гусев
Инженер
Проблема

Упр. группы
В.И. Гусев
Инженер
Проблема

М.И. Гусев
Инженер
Проблема

К.И. Гусев
Инженер
Проблема

ГПИ-7

ТК
1967

Ригель РМК 10
Сечения 3-3 ÷ 8-8.

ИИС 29-3	
Лист	7

Таблица привязки рабочей арматуры (в метрах)

Марка ригеля	а	б	в	г	д	е	Марка ригеля	а	б	в	г	д	е
РМК 2	2.15	1.55	1.55	0.90	0.90	1.00	РМК 8	2.60	1.85	1.85	1.20	0.60	0.70
РМК 3	1.55	1.55	1.55	0.75	0.75	0.70	РМК 7	2.60	1.55	1.55	1.10	0.40	0.40
РМК 4	2.60	1.55	1.55	0.80	0.70	0.70	РМК 8	2.60	1.55	1.55	1.10	0.40	0.40
РМК 5	2.60	1.55	1.55	0.80	0.70	0.70	РМК 9	2.60	1.85	2.30	0.50	0.40	0.40

Показатели на один блок (ригель) 13

Марка ригеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
РМК1-(18)			5.43	46.4
РМК1-(24)			7.24	515.7
РМК1-(30)			9.05	616.0
РМК1-(35)			10.86	714.3
РМК1-(42)			12.67	813.6
РМК1-(48)			14.48	912.9
РМК1-(54)			18.29	1012.2
РМК1-(60)			18.10	1101.5
РМК2-(18)			5.43	336.5
РМК2-(24)			7.24	417.0
РМК2-(30)			9.05	498.7
РМК2-(35)			10.86	579.8
РМК2-(42)			12.67	660.9
РМК2-(48)			14.48	742.0
РМК2-(54)			16.29	823.1
РМК2-(60)			18.10	904.2

Выборка стали на один блок (ригель), кг

Марка ригеля	горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61												Холоднотянутая проволока ГОСТ 6727-53			Прокат Ст. 3 ГОСТ 380-60*					
	Класс А-III						Класс А-I						Класс В-I			Гост 380-60*					
	φ												φ			φ			φ		
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	12	10	8	6	5	4	1100	1100x x 8	1290x x 55x 8	1100x 20		
РМК1-(18)	-	-	-	-	-	-	-	102.0	70.2	181.2	-	-	54.2	41.4	95.6	-	-	34.0	105.6	139.6	
РМК1-(24)	-	-	-	-	-	-	-	118.7	108.9	225.6	-	-	71.0	53.1	124.1	-	-	34.0	182.0	166.0	
РМК1-(30)	-	-	-	-	-	-	-	131.4	138.6	270.0	-	-	87.8	64.8	132.5	-	-	54.0	150.4	212.4	
РМК1-(35)	-	-	-	-	-	-	-	146.1	168.3	314.4	-	-	104.6	76.5	181.1	-	-	34.0	184.8	218.3	
РМК1-(42)	-	-	-	-	-	-	-	160.8	198.0	358.8	-	-	121.4	88.2	209.5	-	-	34.0	211.2	245.2	
РМК1-(48)	-	-	-	-	-	-	-	175.5	227.7	403.2	-	-	138.2	99.9	238.1	-	-	34.0	237.6	271.6	
РМК1-(54)	-	-	-	-	-	-	-	190.2	257.4	447.6	-	-	155.0	111.6	266.6	-	-	34.0	284.0	298.0	
РМК1-(60)	-	-	-	-	-	-	-	204.9	287.1	492.0	-	-	171.8	123.3	285.1	-	-	34.0	280.4	314.4	
РМК2-(18)	-	-	-	-	-	-	82.0	44.6	67.1	193.7	-	-	62.8	24.6	87.2	-	21.6	34.0	-	34.0	
РМК2-(24)	-	-	-	-	-	97.4	49.5	96.8	243.7	-	-	80.0	32.9	112.9	-	27.0	27.0	34.0	-	34.0	
РМК2-(30)	-	-	-	-	112.8	54.4	126.5	293.7	-	-	97.4	41.2	138.6	-	32.4	32.4	34.0	-	34.0		
РМК2-(35)	-	-	-	-	128.2	59.3	156.2	343.7	-	-	114.8	48.5	164.3	-	37.8	37.8	34.0	-	34.0		
РМК2-(42)	-	-	-	-	143.6	64.2	185.9	393.7	-	-	132.2	57.8	190.0	-	43.2	43.2	34.0	-	34.0		
РМК2-(48)	-	-	-	-	159.0	69.1	215.6	443.7	-	-	149.6	66.1	215.7	-	48.6	48.6	34.0	-	34.0		
РМК2-(54)	-	-	-	-	174.4	74.0	245.3	493.7	-	-	167.0	74.4	241.4	-	54.0	54.0	34.0	-	34.0		
РМК2-(60)	-	-	-	-	189.8	78.9	275.0	543.7	-	-	184.4	82.7	267.1	-	59.4	59.4	34.0	-	34.0		

Примечания:

1. Конструкция ригелей дана на листах 1, 3, 4
2. Спецификация арматурных изделий на блок дана на листах 13 ÷ 28
3. Каркасы, сетки и спецификация даны на листах 65 ÷ 73.

ГПИ-7

Дир. Брусилов
Зам. Дир. Мухоморов
Инженер Королева

ТН
1967

Таблица привязки рабочей арматуры.
Ригели РМК1-(18)÷РМК1-(60), РМК2-(18)÷РМК2-(60)
Выборка и показатели

ИИС 29-3
Лист 8

Выборка стали на один блок (ругель)

Показатели на один блок (ругель)

ГПИ-7
 Ин. инж. пр. на М. П. Захаров
 Нач. отдела М. П. Захаров
 Бул. Брестская 54
 Ст. инженер М. П. Захаров
 Улан-Удэ
 Кровля
 Проверил М. П. Захаров
 Г. И. И. Захаров
 Зиньбершвили
 Рибанович
 Мухомов
 Корольев

Марка ругеля	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61										Холоднокатанная прокатка ГОСТ 6727-53			Прокат Ст. 3						
	Класса А-II					Класса А-I					Класса В-I			ГОСТ 380-60						
	φ					φ					φ			L1000 x8						
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Утолщ.	12	10	8	6	Утолщ.	5	4	Утолщ.	34.0	34.0
PMK3-(18)	-	-	-	138.6	149.0	-	110.7	-	398.9	-	-	81.4	7.5	98.9	-	21.6	21.6	34.0	34.0	34.0
PMK3-(24)	-	-	-	166.2	149.0	-	168.5	-	384.1	-	-	115.0	15.0	130.0	-	27.0	27.0	34.0	34.0	34.0
PMK3-(30)	-	-	-	193.8	149.0	-	227.1	-	468.9	-	-	130.6	22.5	161.1	-	32.4	32.4	34.0	34.0	34.0
PMK3-(36)	-	-	-	221.4	149.0	-	385.3	-	555.7	-	-	162.2	30.0	182.2	-	37.8	37.8	34.0	34.0	34.0
PMK3-(42)	-	-	-	249.0	149.0	-	340.5	-	641.5	-	-	185.8	37.5	223.3	-	43.2	43.2	34.0	34.0	34.0
PMK3-(48)	-	-	-	276.6	149.0	-	401.7	-	727.3	-	-	209.4	45.0	254.4	-	48.6	48.6	34.0	34.0	34.0
PMK3-(54)	-	-	-	304.2	149.0	-	459.9	-	813.1	-	-	233.0	52.5	286.5	-	54.0	54.0	34.0	34.0	34.0
PMK3-(60)	-	-	-	331.8	149.0	-	518.1	-	898.9	-	-	256.6	60.0	316.6	-	59.4	59.4	34.0	34.0	34.0
PMK4-(18)	-	-	-	310.4	71.4	-	110.7	-	392.5	-	-	110.4	7.5	117.9	-	21.6	21.6	34.0	34.0	34.0
PMK4-(24)	-	-	-	234.2	80.6	-	168.5	-	483.7	-	-	134.5	15.0	149.5	-	27.0	27.0	34.0	34.0	34.0
PMK4-(30)	-	-	-	258.0	89.8	-	227.1	-	574.9	-	-	150.6	22.5	181.1	-	32.4	32.4	34.0	34.0	34.0
PMK4-(36)	-	-	-	281.8	99.0	-	385.3	-	666.1	-	-	182.7	30.0	212.7	-	37.8	37.8	34.0	34.0	34.0
PMK4-(42)	-	-	-	305.6	108.2	-	343.5	-	757.3	-	-	206.8	37.5	244.3	-	43.2	43.2	34.0	34.0	34.0
PMK4-(48)	-	-	-	329.4	117.4	-	401.7	-	848.5	-	-	230.9	45.0	275.9	-	48.6	48.6	34.0	34.0	34.0
PMK4-(54)	-	-	-	353.2	126.6	-	459.9	-	939.7	-	-	255.0	52.5	307.5	-	54.0	54.0	34.0	34.0	34.0
PMK4-(60)	-	-	-	377.0	135.8	-	518.1	-	1030.9	-	-	279.1	60.0	339.1	-	59.4	59.4	34.0	34.0	34.0
PMK5-(18)	-	-	-	116.0	20.8	-	140.4	-	467.2	-	-	102.8	7.5	110.3	-	21.6	21.6	34.0	34.0	34.0
PMK5-(24)	-	-	-	116.0	24.5	-	214.2	-	576.7	-	-	127.1	15.0	142.1	-	27.0	27.0	34.0	34.0	34.0
PMK5-(30)	-	-	-	116.0	28.2	-	302.0	-	686.2	-	-	151.4	22.5	173.9	-	32.4	32.4	34.0	34.0	34.0
PMK5-(36)	-	-	-	116.0	31.9	-	361.8	-	795.7	-	-	175.7	30.0	205.7	-	37.8	37.8	34.0	34.0	34.0
PMK5-(42)	-	-	-	116.0	35.6	-	435.6	-	905.2	-	-	200.0	37.5	237.5	-	43.2	43.2	34.0	34.0	34.0
PMK5-(48)	-	-	-	116.0	39.3	-	509.4	-	1014.7	-	-	224.3	45.0	269.3	-	48.6	48.6	34.0	34.0	34.0
PMK5-(54)	-	-	-	116.0	43.0	-	583.2	-	1124.2	-	-	248.6	52.5	301.1	-	54.0	54.0	34.0	34.0	34.0
PMK5-(60)	-	-	-	116.0	46.7	-	657.0	-	1233.7	-	-	272.9	60.0	332.9	-	59.4	59.4	34.0	34.0	34.0

Марка ругеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
PMK3-(18)			5.43	452.8
PMK3-(24)			7.24	575.1
PMK3-(30)			9.05	697.4
PMK3-(36)			10.86	819.7
PMK3-(42)			12.67	942.0
PMK3-(48)			14.48	1064.3
PMK3-(54)			16.29	1186.6
PMK3-(60)			18.10	1308.9
PMK4-(18)			5.43	566.0
PMK4-(24)			7.24	694.2
PMK4-(30)			9.05	822.4
PMK4-(36)	-	200	10.86	950.6
PMK4-(42)			12.67	1078.8
PMK4-(48)			14.48	1207.0
PMK4-(54)			16.29	1335.2
PMK4-(60)			18.10	1463.4
PMK5-(18)			5.43	633.1
PMK5-(24)			7.24	779.8
PMK5-(30)			9.05	926.5
PMK5-(36)			10.86	1073.2
PMK5-(42)			12.67	1219.9
PMK5-(48)			14.48	1366.6
PMK5-(54)			16.29	1513.3
PMK5-(60)			18.10	1660.0

TK
 1968

Ругели PMK3-(18) ÷ PMK3-(60);
 PMK4-(18) ÷ PMK4-(60);
 PMK5-(18) ÷ PMK5-(60).
 Выборка и показатели

УЛС 29-3
 Лист 9
 10190 15

Выборка стали на один блок (ригель), кг

Показатели на один блок (ригель)

Марка ригеля	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61													Холодотянутая проволока ГОСТ 5727-53		Прокат ст. 3 ГОСТ 380-60*					
	Класса А-III								Класса А-I					Класса В-I		Цт020	Цт000				
	φ								φ					φ							
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Цт020	12	10	8	6	Цт020	5	4	Цт020	Цт000		
PMK6-(18)	—	274.0	179.0	—	66.6	123.6	—	—	—	643.2	28.0	33.6	90.2	—	151.8	—	21.6	21.6	34.0	—	34.0
PMK6-(24)	—	274.0	232.7	—	66.6	219.6	—	—	—	792.9	28.0	39.2	127.7	—	194.9	—	27.0	27.0	34.0	—	34.0
PMK6-(30)	—	274.0	286.4	—	66.6	315.6	—	—	—	942.6	28.0	44.8	165.2	—	238.0	—	32.4	32.4	34.0	—	34.0
PMK6-(36)	—	274.0	340.1	—	66.6	411.6	—	—	—	1092.3	28.0	50.4	202.7	—	281.1	—	37.8	37.8	34.0	—	34.0
PMK6-(42)	—	274.0	393.8	—	66.6	507.6	—	—	—	1242.0	28.0	56.0	240.2	—	324.2	—	43.2	43.2	34.0	—	34.0
PMK6-(48)	—	274.0	447.5	—	66.6	603.6	—	—	—	1391.7	28.0	61.6	277.7	—	367.3	—	48.6	48.6	34.0	—	34.0
PMK6-(54)	—	274.0	501.2	—	66.6	699.6	—	—	—	1541.4	28.0	67.2	315.2	—	410.4	—	54.0	54.0	34.0	—	34.0
PMK6-(60)	—	274.0	554.9	—	66.6	795.6	—	—	—	1691.1	28.0	72.8	352.7	—	453.5	—	59.4	59.4	34.0	—	34.0
PMK7-(18)	44.0	191.2	145.8	47.6	182.8	—	—	—	—	711.4	12.0	45.4	92.4	—	149.8	—	21.6	21.6	34.0	—	34.0
PMK7-(24)	44.0	230.4	160.8	47.6	303.4	—	—	—	—	886.2	12.0	50.1	130.2	—	192.3	—	27.0	27.0	34.0	—	34.0
PMK7-(30)	44.0	269.6	175.8	47.6	424.0	—	—	—	—	1061.0	12.0	54.8	168.0	—	234.8	—	32.4	32.4	34.0	—	34.0
PMK7-(36)	44.0	308.8	190.8	47.6	544.6	—	—	—	—	1235.8	12.0	59.5	205.8	—	277.3	—	37.8	37.8	34.0	—	34.0
PMK7-(42)	44.0	348.0	205.8	47.6	665.2	—	—	—	—	1410.6	12.0	64.2	243.6	—	319.8	—	43.2	43.2	34.0	—	34.0
PMK7-(48)	44.0	387.2	220.8	47.6	785.8	—	—	—	—	1585.4	12.0	68.9	281.4	—	362.3	—	48.6	48.6	34.0	—	34.0
PMK7-(54)	44.0	426.4	235.8	47.6	906.4	—	—	—	—	1760.2	12.0	73.6	319.2	—	404.8	—	54.0	54.0	34.0	—	34.0
PMK7-(60)	44.0	465.6	250.8	47.6	1027.0	—	—	—	—	1935.0	12.0	78.3	357.0	—	447.3	—	59.4	59.4	34.0	—	34.0
PMK8-(18)	—	573.2	—	163.8	93.0	—	—	—	—	830.0	89.2	—	99.4	—	188.6	—	21.6	21.6	34.0	—	34.0
PMK8-(24)	—	632.0	—	199.5	186.0	—	—	—	—	1017.5	96.0	—	137.2	—	233.2	—	27.0	27.0	34.0	—	34.0
PMK8-(30)	—	690.8	—	235.2	279.0	—	—	—	—	1205.0	102.8	—	175.0	—	277.8	—	32.4	32.4	34.0	—	34.0
PMK8-(36)	—	749.6	—	270.9	372.0	—	—	—	—	1392.5	109.6	—	212.8	—	322.4	—	37.8	37.8	34.0	—	34.0
PMK8-(42)	—	808.4	—	306.6	465.0	—	—	—	—	1580.0	116.4	—	250.6	—	367.0	—	43.2	43.2	34.0	—	34.0
PMK8-(48)	—	867.2	—	342.3	558.0	—	—	—	—	1767.5	123.2	—	288.4	—	411.6	—	48.6	48.6	34.0	—	34.0
PMK8-(54)	—	926.0	—	378.0	651.0	—	—	—	—	1955.0	130.0	—	326.2	—	456.2	—	54.0	54.0	34.0	—	34.0
PMK8-(60)	—	984.8	—	413.7	744.0	—	—	—	—	2142.5	136.8	—	364.0	—	500.8	—	59.4	59.4	34.0	—	34.0

Марка ригеля	Вес т	Марка Бетона	Объем Бетона	Расход стали кг		
PMK6-(18)	—	200	5.43	850.6		
PMK6-(24)			7.24	1048.8		
PMK6-(30)			9.06	1247.0		
PMK6-(36)			10.86	1445.2		
PMK6-(42)			12.67	1643.4		
PMK6-(48)			14.48	1841.6		
PMK6-(54)			16.29	2039.8		
PMK6-(60)			18.10	2238.0		
PMK7-(18)			—	300	5.43	916.8
PMK7-(24)					7.24	1139.5
PMK7-(30)					9.06	1362.2
PMK7-(36)					10.86	1584.9
PMK7-(42)	12.67	1807.6				
PMK7-(48)	14.48	2030.3				
PMK7-(54)	16.29	2253.0				
PMK7-(60)	18.10	2475.7				
PMK8-(18)	5.43	1074.2				
PMK8-(24)	7.24	1311.7				
PMK8-(30)	9.06	1549.2				
PMK8-(36)	10.86	1786.7				
PMK8-(42)	12.67	2024.2				
PMK8-(48)	14.48	2261.7				
PMK8-(54)	16.29	2499.2				
PMK8-(60)	18.10	2736.7				

Информация
Ремонт
Ст. инженер
Инженер

ГПИ-7

TK 1968

Ришель PMK6-(18) ÷ PMK6-(60)
PMK7-(18) ÷ PMK7-(60)
PMK8-(18) ÷ PMK8-(60)

Выборка и показатели

ЛИС 29-3

Лист 10

Выборка стали на один блок (ругель), кг

показатели на один блок (ругель)

Кравцова
Лужа
Пробирка
Г.И.И.
Зинбаримов
Абрамов
Тюлюмбаев
Королева
С.И.И.
Нач. отдела
Рук. Зупинский
Ст. инженер
С.И.И.
С.И.И.

ГПИ-7

Марка ругеля	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61												Холоднокатаная прокатка ГОСТ 6727-53			Прокат ст. 3 ГОСТ 380-60*			
	Класс А-III						Класс А-I						Класс В-I			ГОСТ 380-60*			
	φ						φ						φ						
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Итого	12	10	8	6	Итого	5	4	Итого	100x8
PMKBA-18	568.4	—	163.8	93.0	—	—	—	—	825.2	75.6	—	59.4	—	175.0	—	21.6	21.6	34.0	34.0
PMKBA-24	627.2	—	199.5	105.0	—	—	—	—	1062.7	82.4	—	137.2	—	218.6	—	27.0	27.0	34.0	34.0
PMKBA-30	696.0	—	235.2	127.0	—	—	—	—	1200.2	89.2	—	175.0	—	264.2	—	32.4	32.4	34.0	34.0
PMKBA-36	744.8	—	270.9	137.0	—	—	—	—	1387.7	96.0	—	212.8	—	308.8	—	37.8	37.8	34.0	34.0
PMKBA-42	803.6	—	306.6	145.0	—	—	—	—	1575.2	102.8	—	250.6	—	353.4	—	43.2	43.2	34.0	34.0
PMKBA-48	862.4	—	342.3	155.0	—	—	—	—	1762.7	109.6	—	288.4	—	398.0	—	48.6	48.6	34.0	34.0
PMKBA-54	921.2	—	378.0	165.0	—	—	—	—	1950.2	116.4	—	326.2	—	442.6	—	54.0	54.0	34.0	34.0
PMKBA-60	980.0	—	413.7	174.0	—	—	—	—	2137.7	123.2	—	364.0	—	487.2	—	59.4	59.4	34.0	34.0
PMK9-18	564.4	374.4	133.2	—	93.0	—	—	—	1105.0	76.0	—	112.8	—	188.8	—	21.6	21.6	34.0	34.0
PMK9-24	637.6	373.4	139.8	—	105.0	—	—	—	1366.8	86.0	—	160.8	—	246.8	—	27.0	27.0	34.0	34.0
PMK9-30	710.8	372.4	146.4	—	117.0	—	—	—	1628.6	96.0	—	208.8	—	304.8	—	32.4	32.4	34.0	34.0
PMK9-36	784.0	401.4	153.0	—	129.0	—	—	—	1890.4	106.0	—	256.8	—	362.8	—	37.8	37.8	34.0	34.0
PMK9-42	857.2	430.4	159.6	—	141.0	—	—	—	2152.2	116.0	—	304.8	—	420.8	—	43.2	43.2	34.0	34.0
PMK9-48	930.4	459.4	166.2	—	153.0	—	—	—	2414.0	126.0	—	352.8	—	478.8	—	48.6	48.6	34.0	34.0
PMK9-54	1003.6	488.4	172.8	—	165.0	—	—	—	2675.8	136.0	—	400.8	—	536.8	—	54.0	54.0	34.0	34.0
PMK9-60	1076.8	517.4	179.4	—	177.0	—	—	—	2937.6	146.0	—	448.8	—	594.8	—	59.4	59.4	34.0	34.0
PMK9A-18	557.6	374.4	133.2	—	93.0	—	—	—	1098.2	86.4	—	112.8	—	199.2	—	21.6	21.6	34.0	34.0
PMK9A-24	630.8	373.4	139.8	—	105.0	—	—	—	1360.0	96.4	—	160.8	—	257.2	—	27.0	27.0	34.0	34.0
PMK9A-30	704.0	372.4	146.4	—	117.0	—	—	—	1621.8	106.4	—	208.8	—	315.2	—	32.4	32.4	34.0	34.0
PMK9A-36	777.2	401.4	153.0	—	129.0	—	—	—	1883.6	116.4	—	256.8	—	373.2	—	37.8	37.8	34.0	34.0
PMK9A-42	850.4	430.4	159.6	—	141.0	—	—	—	2145.4	126.4	—	304.8	—	431.2	—	43.2	43.2	34.0	34.0
PMK9A-48	923.6	459.4	166.2	—	153.0	—	—	—	2407.2	136.4	—	352.8	—	489.2	—	48.6	48.6	34.0	34.0
PMK9A-54	996.8	488.4	172.8	—	165.0	—	—	—	2669.0	146.4	—	400.8	—	547.2	—	54.0	54.0	34.0	34.0
PMK9A-60	1070.0	517.4	179.4	—	177.0	—	—	—	2930.8	156.4	—	448.8	—	605.2	—	59.4	59.4	34.0	34.0

Марка ругеля	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона	Процент стали кг
PMKBA-18			5.43	1055.8
PMKBA-24			7.24	1293.3
PMKBA-30			9.05	1530.8
PMKBA-36			10.86	1768.3
PMKBA-42			12.67	2005.8
PMKBA-48			14.48	2243.3
PMKBA-54			16.29	2480.8
PMKBA-60			18.10	2718.3
PMK9-18			5.43	1349.4
PMK9-24			7.24	1674.6
PMK9-30		300	9.05	1999.8
PMK9-36			10.86	2325.0
PMK9-42			12.67	2650.2
PMK9-48			14.48	2975.4
PMK9-54			16.29	3300.6
PMK9-60			18.10	3625.8
PMK9A-18			5.43	1353.0
PMK9A-24			7.24	1678.2
PMK9A-30			9.05	2003.4
PMK9A-36			10.86	2328.6
PMK9A-42			12.67	2653.8
PMK9A-48			14.48	2979.0
PMK9A-54			16.29	3304.2
PMK9A-60			18.10	3629.4

TK 1968 Ругели PMKBA-18); PMKBA-60); PMK9-18); PMK9-60); PMK9A-18); PMK9A-60).
Выборка и показатели

ЛИС 29-3
Лист 11

Выборка стали на один блок (ригель), кг

Показатели на один блок (ригель) 17

Марка ригеля	Варячекатаная арматурная сталь Гост 5781-61														Ударопрочная рифленка гост 6727-53			Прокат сч3			
	Класса А-III							Класса А-I							Класса В-I			Гост 380-60			
	φ							φ							φ			1100			
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Углов	12	10	8	6	Углов	5	4	Углов	8		Углов
РМК 10-(18)	772,0	248,4	—	61,6	184,0	—	—	—	1206,0	60,8	—	109,6	—	170,4	—	21,6	21,6	34,0	—	—	34,0
РМК 10-(24)	960,8	318,6	—	61,6	248,0	—	—	—	1489,0	68,8	—	156,8	—	225,4	—	27,0	27,0	34,0	—	—	34,0
РМК 10-(30)	949,6	388,8	—	61,6	372,0	—	—	—	1772,0	76,8	—	203,6	—	280,4	—	32,4	32,4	34,0	—	—	34,0
РМК 10-(36)	1038,4	459,0	—	61,6	496,0	—	—	—	2055,0	84,8	—	250,6	—	335,4	—	37,8	37,8	34,0	—	—	34,0
РМК 10-(42)	1127,2	529,2	—	61,6	620,0	—	—	—	2338,0	92,8	—	297,6	—	390,4	—	43,2	43,2	34,0	—	—	34,0
РМК 10-(48)	1216,0	599,4	—	61,6	744,0	—	—	—	2621,0	100,8	—	344,6	—	445,4	—	48,6	48,6	34,0	—	—	34,0
РМК 10-(54)	1304,8	669,6	—	61,6	868,0	—	—	—	2904,0	108,8	—	391,6	—	500,4	—	54,0	54,0	34,0	—	—	34,0
РМК 10-(60)	1393,6	739,8	—	61,6	992,0	—	—	—	3187,0	116,8	—	438,6	—	555,4	—	59,4	59,4	34,0	—	—	34,0

Марка ригеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
РМК 10-(18)	—	300	5,43	1432,0
РМК 10-(24)			7,24	1775,4
РМК 10-(32)			9,05	2118,8
РМК 10-(36)			10,86	2462,2
РМК 10-(42)			12,67	2805,8
РМК 10-(48)			14,48	3149,0
РМК 10-(54)			16,29	3492,4
РМК 10-(60)			18,10	3835,8

Имя, отчество, фамилия
 Инженер
 М.И. Морозов

ГПИ-7

ТК
1967

Ригель РМК 10-(18) ÷ РМК 10-(60).
Выборка и показатели

ЛУС 29-3
Лист 12

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригелъ)

Марка элемента	Условные обозначения для маркировки, соотв. под.	Рабочие размеры, мм, каретки, сетки, отступы, стержни, шпалы, сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения для маркировки, соотв. под.	Рабочие размеры, мм, каретки, сетки, отступы, стержни, шпалы, сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения для маркировки, соотв. под.	Рабочие размеры, мм, каретки, сетки, отступы, стержни, шпалы, сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа		
РМК1-(8)		КР1	6	65, 69	РМК1-(8) (продолжение)		70	4	73	РМК1-(60) (продолжение)		11	8	72		
		КР2	6											67	570	73
		КР3	6									70	4			
		КР4	3		65, 69	РМК1-(42)		КР1	6	68, 72		КР5	2	66, 69		
		М1	8	72				КР2	18			65, 69			КР6	2
		11	8					КР3	6					КР7	6	
		67	178	73				КР4	15				КР8	3		
	70	4			М1		16	68, 72			КР9	3				
					11		8	72			Ст I	62	8			
					67		402	73			Ст II	62	8	73		
					70	4				Ст III	63	4				
РМК1-(24)		КР1	6	65, 69	РМК1-(48)		КР1	6	65, 69	РМК2-(18)		Ст IV	4	72		
		КР2	9					КР2			21			С1	24	67, 71
		КР3	6					КР3	6				11	8	72	
		КР4	6				КР4	18				67	164			
		М1	10	68, 72			М1	18	68, 72				68	18	73	
		11	8				11	8	72				70	4		
	67	234	73		67	458	73									
	70	4			70	4										
РМК1-(30)		КР1	6	65, 69	РМК1-(54)		КР1	6	65, 69	РМК2-(24)		КР5	2	66, 69		
		КР2	12					КР2			24		65, 69			КР6
		КР3	6					КР3	6					КР7	6	
		КР4	9				КР4	21				КР8	6			
		М1	12	68, 72			М1	20	68, 72				Ст I	62	8	
		11	8	72			11	8	72				Ст II	62	8	73
		67	290	73			67	514	73				Ст III	63	4	
	70	4			70	4				Ст IV	4	4	72			
РМК1-(36)		КР1	6	65, 69	РМК1-(60)		КР1	6	65, 69	РМК2-(24)		Ст V	4	72		
		КР2	15					КР2			27			Ст VI	63	2
		КР3	6					КР3	6				Ст VII	4	2	72
		КР4	12				КР4	24					С1	30	67, 71	
		М1	14	68, 72			М1	22	68, 72				11	8	72	
		11	8	72									67	208		
		67	346	73									68	24	73	
										70	4					

Г.И.И. Пр-т
Мач. отдел
Рук. отдел
Инженер
Продергал

Г.И.И.
Зинбарышник
Рыбаков
В.И.
Краснобаев

ГПИ-7

ТК Ригели РМК1-(18); РМК1-(60); РМК2-(18); РМК2-(24)
 Спецификация арматурных изделий на один блок
 1967

ЛЛС 29-3
 лист 13

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

РИГ. ПРИМЫ
 Исполнитель
 Проверяющий
 Исполнитель
 Проверенный
 Исполнитель
 Проверенный

Марка элемента	Условные обозначения марки, марка и/или марка по ГОСТ Р 52075-2006	Рабочие марки, марка, класс, группа, диаметр	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения марки, марка и/или марка по ГОСТ Р 52075-2006	Рабочие марки, марка, класс, группа, диаметр	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения марки, марка и/или марка по ГОСТ Р 52075-2006	Рабочие марки, марка, класс, группа, диаметр	Кол-во шт. на блок	№ листа				
РМК 2 (30)	К I	КР 5	2	66, 69	РМК 2 (36) (продолжение)	К I	КР 5	2	66, 69	РМК 2 (48) (продолжение)	К I	КР 5	2	66, 69				
	К II	КР 2	4	65, 69		К II	КР 2	8	65, 69		К II	КР 2	8	73	К II	КР 2	8	
	К III	КР 3	6			К III	КР 3	6			К III	КР 3	6					
	К IV	КР 4	9			К IV	КР 4	15			К IV	КР 4	21					
	Ст. I	62	8			Ст. I	62	8			Ст. I	62	8					
	Ст. II	63	4	73		Ст. II	63	4	73		Ст. II	63	4	73	Ст. II	63	4	
	Ст. III	63	4			Ст. III	63	4			Ст. III	63	4					
	Ст. IV	4	4	72		Ст. IV	4	4	72		Ст. IV	4	4	72	Ст. IV	4	4	
	Ст. V	63	4	73		Ст. V	63	8	73		Ст. V	63	12	73	Ст. V	63	12	
	Ст. VI	4	4	72		Ст. VI	4	8	72		Ст. VI	4	12	72	Ст. VI	4	12	
		С1	36	67, 71			С1	48	67, 71			С1	60	67, 71		С1	60	67, 71
		11	8	72			11	8	72			11	8	72		11	8	72
		67	252	73			57	340	73			57	340	73		57	340	
		68	30			68	42	68			42	68	42					
	70	4			70	4			70	4			70	4				
РМК 2 (60)	К I	КР 5	2	66, 69	РМК 2 (48)	К I	КР 5	2	66, 69	РМК 2 (54)	К I	КР 5	2	66, 69				
	К II	КР 2	5	65, 69		К II	КР 2	7	65, 69		К II	КР 2	9	65, 69	К II	КР 2	9	
	К III	КР 3	6			К III	КР 3	6			К III	КР 3	6					
	К IV	КР 4	12			К IV	КР 4	18			К IV	КР 4	24					
	К V	КР 4	12			К V	КР 4	18			К V	КР 4	24					
	Ст. I	62	8	73		Ст. I	62	8	73		Ст. I	62	8	73	Ст. I	62	8	
	Ст. II	63	4			Ст. II	63	4			Ст. II	63	4					
	Ст. III	4	4	72		Ст. III	4	4	72		Ст. III	4	4	72	Ст. III	4	4	
	Ст. IV	4	4	72		Ст. IV	4	4	72		Ст. IV	4	4	72	Ст. IV	4	4	
	Ст. V	63	6	73		Ст. V	63	10	73		Ст. V	63	14	73	Ст. V	63	14	
	Ст. VI	4	6	72		Ст. VI	4	10	72		Ст. VI	4	14	72	Ст. VI	4	14	
		С1	42	67, 71			С1	54	67, 71			С1	54	67, 71		С1	54	67, 71
		11	8	72			11	8	72			11	8	72		11	8	72
		67	296	73			67	296	73			67	296	73		67	296	
	68	36	68		36	68	36	68		36								

ТР РИГЕЛИ РМК 2 (30) ÷ РМК 2 (60)
 Спецификация арматурных изделий на один блок

ИИС 29-3
 Лист 14

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение или кодировка согласно ТМЗ	Условное обозначение детали, от которой берется	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение или кодировка согласно ТМЗ	Условное обозначение детали, от которой берется	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение или кодировка согласно ТМЗ	Условное обозначение детали, от которой берется	Кол-во шт. на блок	№ листа					
РМКЭ-(60) (продолжение)		С1	66	67, 71	РМКЗ-(24) (продолжение)		11	8	72	РМКЗ-(60) (продолжение)		С1	42	67, 71					
		11	8	72			67	228	73			С2	3	4					
		57	412	73			68	16				С3	12	6	72				
		68	60				70	4				С4	3	6					
		70	4																
РМКЗ-(18)	К1	КР6	2	65, 69	РМКЗ-(30)	К1	КР6	2	65, 69	РМКЗ-(42)	К1	КР6	2	67, 71					
	К2	КР7	2				К2	КР7			4		К2		КР7	6	65, 69		
	К3	КР8	6				К3	КР8			6		К3		КР8	6		66, 69	
	К4	КР9	3			66, 69	К4	КР9			9	66, 69	К4		КР9	15			67, 71
	С1	9	8				К5						С1		9	8			
	С2	9	8	72		С1	9	8			С2	9	8	67, 71					
	С3	12	4			С2	12	4			С3	12	4		72				
	С4	3	4			С3	3	4			С4	3	4			67, 71			
		С1	24	67, 71			С4	3	4			С5	12				4	65, 69	
		11	8	72			С5	3	4			С6	12				4		67, 71
	67	168	73		С6	12	4		С7	12	4	72							
	68	12			С7	3	4		С8	3	4		67, 71						
	70	4			С8	3	4		С9	3	4			65, 69					
РМКЗ-(60)	К1	КР6	2	65, 69	РМКЗ-(30)	К1	КР6	2	65, 69	РМКЗ-(42)	К1				КР6	2	67, 71		
	К2	КР7	3				К2	КР7			5					К2		КР7	7
	К3	КР8	6				К3	КР8			6				К3	КР8		6	72
	К4	КР9	6			66, 69	К4	КР9			12	66, 69	К4		КР9	12		67, 71	
	С1	9	8				К5						С1	9	8	72			
	С2	9	8	72		С1	9	8			С2	9	8	65, 69					
	С3	12	4			С2	12	4			С3	12	4		67, 71				
	С4	3	4			С3	3	4			С4	3	4				72		
		С1	20	67, 71			С4	3	4			С5	12					4	65, 69
		11	8	72			С5	3	4			С6	12			4		67, 71	
	67	208	73		С6	12	4		С7	12	4	72							
	68	20			С7	3	4		С8	3	4		65, 69						
	70	4			С8	3	4		С9	3	4			67, 71					
РМКЗ-(60)	К1	КР6	2	65, 69	РМКЗ-(30)	К1	КР6	2	65, 69	РМКЗ-(42)	К1				КР6	2	67, 71		
	К2	КР7	5				К2	КР7			5					К2		КР7	7
	К3	КР8	6				К3	КР8			6				К3	КР8		6	72
	К4	КР9	6			66, 69	К4	КР9			12	66, 69	К4		КР9	12		67, 71	
	С1	9	8				К5						С1	9	8	72			
	С2	9	8	72		С1	9	8			С2	9	8	65, 69					
	С3	12	4			С2	12	4			С3	12	4		67, 71				
	С4	3	4			С3	3	4			С4	3	4				72		
		С1	20	67, 71			С4	3	4			С5	12					4	65, 69
		11	8	72			С5	3	4			С6	12			4		67, 71	
	67	208	73		С6	12	4		С7	12	4	72							
	68	20			С7	3	4		С8	3	4		65, 69						
	70	4			С8	3	4		С9	3	4			67, 71					

Г. И. И.
 Зинченко
 Рязанов
 В. И.
 Крайнов

ГПИ-7

ТК 1967 Ригель РМКЭ-(60) РМКЗ-(18); РМКЗ-(42).
 Спецификация арматурных изделий на один блок

Лист 15
 ИЛС 29-3

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения арматуры по ГОСТ 10884	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт на блок	№ листа
РМК 3 (48) (продолжение №1)	К I	КР6	18	66,69
	К II	КР7	9	
	Ст I		8	72
	Ст II	12	4	
	Ст III	3	4	
	Ст IV	12	10	
	Ст V	3	10	67,71
	С1	54	8	
		11	8	72
		67	468	73
	68	32		
	70	4		
РМК 3 (54)	К I	КР6	2	65,69
	К II	КР7	8	
	К III	КР8	6	66,69
	К IV	КР9	21	
	К V		9	
	К VI		12	
	Ст I		4	72
	Ст II	12	4	
	Ст III	3	4	67,71
	Ст IV	12	12	
Ст V	3	12	72	
С1	60	8		
	11	8	72	
	67	328	73	
	68	36		
	70	4		

Марка элемента	Условные обозначения арматуры по ГОСТ 10884	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт на блок	№ листа
РМК 3 (60)	К I	КР6	2	65,69
	К II	КР7	9	
	К III	КР8	8	66,69
	К IV	КР9	24	
	К V		9	
	К VI		12	
	Ст I		8	72
	Ст II	12	4	
	Ст III	3	4	67,71
	Ст IV	12	14	
Ст V	3	14	73	
С1	66	8		
	11	8	72	
	67	388	73	
	68	40		
	70	4		
РМК 4 (8)	К I	КР10	2	66,69
	К II	КР11	2	65,69
	К III	КР8	6	66,69
	К IV	КР9	3	66,69
	Ст I		16	72
	Ст II	17	4	
	Ст III	3	4	67,71
	Ст IV	24	8	
	С1	24	8	72
		11	8	72
	67	228	73	
	68	10		
	70	4		
РМК 4 (24)	К I	КР10	2	66,69
	К II	КР11	2	65,69

Марка элемента	Условные обозначения арматуры по ГОСТ 10884	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт на блок	№ листа
РМК 4 (4)	К II	КР7	1	65,69
	К IV	КР8	6	
	К V	КР9	6	66,69
	Ст I		8	
	Ст II	16	8	
	Ст III	17	4	
	Ст IV	3	4	72
	Ст V	17	2	
	Ст VI	3	2	67,71
	С1	30	8	
	11	8	72	
	67	292	73	
	68	43		
	70	4		
РМК 4 (60)	К I	КР10	2	66,69
	К II	КР11	2	65,69
	К III	КР7	2	
	К IV	КР8	6	66,69
	К V	КР9	9	
	К VI		16	
	К VII		17	
	Ст I		8	72
	Ст II	17	4	
	Ст III	3	4	67,71
Ст IV	17	4		
Ст V	3	4	72	
С1	36	8		
	11	8	72	
	67	256	73	
	68	16		
	70	4		

Исполнитель: Абсолют-4
 Водяной знак: 68408
 Дата: 11.11.11
 Подпись: [подпись]

ГПИ-7

Спецификация арматурных изделий на одик блок (ригель).

Марка элемента	Условное обозначение коррозий и отб. паз	Рабочие марки, классы, группы, сорта, виды, размеры, марка бетона	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение коррозий и отб. паз	Рабочие марки, классы, группы, сорта, виды, размеры, марка бетона	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение коррозий и отб. паз	Рабочие марки, классы, группы, сорта, виды, размеры, марка бетона	Кол-во шт на блок	№ листа
РМК4-(36)	К I	КР10	2	66,69	РМК4-(40)	К I	КР10	2	66,69	РМК4-(60)	К I	КР10	2	66,69
	К II	КР11	2	65,69		К II	КР11	2	65,69		К II	КР11	2	65,69
	К III	КР7	3			К III	КР7	3			К III	КР7	3	
	К IV	КР8	6	66,69		К IV	КР8	6	66,69		К IV	КР8	6	66,69
	К V	КР9	12			К V	КР9	12			К V	КР9	12	
	С I	16	8	72		С I	16	8	72		С I	16	8	72
	С II					С II					С II			
	С III	17	4	67,71		С III	17	4	67,71		С III	17	4	67,71
	С IV	3	4			С IV	3	4			С IV	3	4	
	С V	11	8	73		С V	11	8	73		С V	11	8	73
	С VI	3	6			С VI	3	6			С VI	3	6	
		С I	42	67,71			С I	34	67,71			С I	34	67,71
		11	8	72			11	8	72			11	8	72
		67	420	73			67	340	73			67	31	73
	68	19				68	25				68	25		
	70	4			70	4			70	4				
РМК4-(42)	К I	КР10	2	66,69	РМК4-(54)	К I	КР10	2	66,69	РМК5-(18)	К I	КР10	2	66,69
	К II	КР11	2	65,69		К II	КР11	2	65,69		К II	КР12	2	65,69
	К III	КР7	4			К III	КР7	5			К III	КР13	5	
	К IV	КР8	6	66,69		К IV	КР8	6	66,69		К IV	КР14	3	66,70
	К V	КР9	15			К V	КР9	21			К V	КР4	3	
	С I	16	8	72		С I	16	8	72		С I	44	8	72
	С II					С II					С II			
	С III	17	4	67,71		С III	17	4	67,71		С III	17	4	67,71
	С IV	3	4			С IV	3	4			С IV	18	4	
	С V	17	8	73		С V	17	12	73		С V	18	4	67,71
С VI	3	8	С VI		3	12	С VI	18		4				
	С I	40	67,71		С I	3	12		С I	24	67,71			
	11	8	72											
	67	404	73											

Гл. инж. пр. *С.М.М.*
 Нач. отдела *С.М.М.*
 Рук. отдела *С.М.М.*
 Инженер *С.М.М.*
 Проверил *С.М.М.*

ГПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригел)

Марка бетона	Условный диаметр арматуры в мм по ГОСТ	Рабочий диаметр арматуры с учетом зазора между стержнями	кол-во шт. на блок	№ листа	Марка бетона	Условный диаметр арматуры в мм по ГОСТ	Рабочий диаметр арматуры с учетом зазора между стержнями	кол-во шт. на блок	№ листа	Марка бетона	Условный диаметр арматуры в мм по ГОСТ	Рабочий диаметр арматуры с учетом зазора между стержнями	кол-во шт. на блок	№ листа	
РМК5-10 (продольные)		11	8	72	РМК5-30 (продольные)		с1	36	67,71	РМК5-20 (продольные)	Ст I	17	8	72	
		67	228	73			11	8	72		Ст II	18	8		
		68	10					67	236		73		с1	48	67,71
		70	4					68	16					11	8
РМК5-24	К I	КР 10	2	66,69	РМК5-50	К I	КР 10	2	66,69	РМК5-40 (продольные)		67	484	73	
	К II	КР 12	3	65,69		К II	КР 12	5	65,69			68	22		73
	К III	КР 13	6			66,70	К III	КР 13			6	66,70		70	
	К IV	КР 14	6				66,70	К IV			КР 14		12	66,70	
	Ст I			72		Ст I		44	8		72				
	Ст II	44	8			Ст II	17	4	72						
	Ст III	17	4	Ст III		18	4	72							
	Ст IV	18	4	Ст IV		17	5		72						
	Ст V	17	2	67,71		Ст V	18	4			67,71				
	Ст VI	18	2			Ст VI	17	5	67,71						
		с1	30	72		Ст VII	18	6			67,71				
		11	8	72		Ст VIII	44	8	67,71						
	67	292	73	Ст IX	17	4	67,71								
	68	13		Ст X	18	4		67,71							
	70	4	66,69	Ст XI	17	5	67,71								
РМК5-30	К I	КР 10		2	РМК5-42	с1		42	67,71						
	К II	КР 12	4	65,69		11	8	72							
	К III	КР 13	6			66,69	67	420	73						
	К IV	КР 14	9				66,70	68		19	73				
	Ст I	44	8	72		70		4	66,69						
	Ст II	17	4			65,69	К I	КР 10		2	65,69				
	Ст III	18	4	66,70			К II	КР 12	6	66,69					
	Ст IV	17	4			66,70	К III	КР 13	6		66,70				
	Ст V	17	4	66,70			К IV	КР 14	15	66,70					
	Ст VI	18	4			66,70	Ст I	44	8		66,70				
	Ст VII	17	4	66,70			Ст II	17	4	66,70					
	Ст VIII	18	4			66,70	Ст III	17	4		66,70				
			66,70	Ст IV	18		4	66,70							
				66,70	Ст V	17	4		66,70						
			66,70		Ст VI	18	4	66,70							
				66,70	Ст VII	17	4		66,70						
			66,70		Ст VIII	18	4	66,70							

Ген. директор
Заведующий
Инженер
Проверил

ГЛП-7

ТК
1987

Ригели РМК5-10) - РМК5-(34)
Спецификация арматурных изделий
на один блок

Лист 29-3
Лист 18

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение по ГОСТ 108	Рабочие размеры, мм (высота, ширина, толщина)	Кол-во шт. на блок	N листа	Марка элемента	Условное обозначение по ГОСТ 108	Рабочие размеры, мм (высота, ширина, толщина)	Кол-во шт. на блок	N листа	Марка элемента	Условное обозначение по ГОСТ 108	Рабочие размеры, мм (высота, ширина, толщина)	Кол-во шт. на блок	N листа							
															Марка	Класс	Марка	Класс	Марка	Класс	
PMK5-(54) (продолжение)	Ст III	17	4	72	PMK6-(18) (продолжение)	Ст III	26	4	72	PMK6-(30) (продолжение)	Ст IV	25	4	72							
	Ст IV	18	4			Ст IV	26	4			Ст V	27	4								
	Ст V	17	12			С1	24	67.71			С1	36	67.71								
	Ст VI	18	12			II	8	72			II	8	72								
		С1	60	67.71			67	226			73		II	8	72		67	374		73	
		II	8	72			68	12					68	18				70	4		
		67	612				70	4					70	4							
		68	28																		
PMK5-(60)	KI	KP10	2	66.69	PMK6-(24)	KI	KP15	2	66.70	PMK6-(36)	KI	KP15	2	66.70							
	KII	KP12	9	65.69		KII	KP16	2			KII	KP16	2								
	KIII	KP13	6			KIII	KP17	1	65.70		KIII	KP17	3	65.70							
	KIV	KP14	24	66.70		KIV	KP18	6	66.70		KIV	KP18	6								
	Ст I	44	8	72		Ст I	22	8	72		Ст I	22	8	72							
	Ст II	17	4			Ст II	26	4			Ст II	22	8								
	Ст III	18	4			Ст III	25	4			Ст III	26	4								
	Ст IV	17	14			Ст IV	26	2			Ст IV	25	4								
	Ст V	18	14			Ст V	26	2			Ст V	27	2								
	Ст VI	18	14			С1	30	67.71			С1	30	67.71								
	С1	66	67.71			II	8	72			II	8	72								
	II	8	72			67	300	73			67	15									
67	676			68	15			68	448												
68	31			70	4			70	21												
70	4							70	4												
PMK6-(18)	KI	KP15	2	66.70	PMK6-(30)	KI	KP15	2	66.70	PMK6-(42)	KI	KP15	2	66.70							
	KII	KP16	2	65.70		KII	KP16	2	65.70		KII	KP16	2	65.70							
	KIII	KP18	6	66.70		KIII	KP17	2			KIII	KP17	4	65.70							
	KIV	KP19	3	66.70		KIV	KP18	6	66.70		KIV	KP18	6								
	Ст I	22	8	72		Ст I	22	8	72		Ст I	22	8	72							
	Ст II	26	4			Ст II	26	4			Ст II	26	4								

ГИИ
 Зав. отделом
 Руководитель
 Инженер
 Проверил

ГИИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение сортамент и отб. поз.	Рабочие размеры, мм, диаметр стержня, диаметр загиба	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение сортамент и отб. поз.	Рабочие размеры, мм, диаметр стержня, диаметр загиба	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение сортамент и отб. поз.	Рабочие размеры, мм, диаметр стержня, диаметр загиба	Кол-во шт. на блок	№ листа								
РМКБ-42 (продолжение)	Ст I	22	8	72	РМКБ-42 (продолжение)	Ст III	26	4	66,70	РМКБ-54	Ст III	26	4	72								
	Ст II	25	4			К I	КР15	2			66,70	К II	КР16		2	65,70	К II	КР16	2	66,70		
	Ст III	26	4			К II	КР17	5			65,70	К III	КР17		6	65,70	К III	КР17	6	65,70		
	Ст IV	25	4			К III	КР18	6			66,70	К IV	КР18		6	66,70	К IV	КР18	6	66,70		
	Ст V	26	8			К IV	КР19	18			66,70	К V	КР19		18	66,70	К V	КР19	18	66,70		
	Ст VI	27	8			Ст I	22	8			72	Ст II	25		4	67,71	Ст III	26	4	73		
	С1	48	67,71	Ст IV		26	4	Ст IV	26			4	Ст IV	26	4							
	41	8	72	Ст V		25	4	Ст V	25			4	Ст V	25	4							
	67	522	73	Ст VI		27	8	Ст VI	27			8	Ст VI	27	8							
	68	24	73	70		4	С1	60	67,71		41	8	72	67	670	73						
70	4	67		670	68	30	70	4	К I	КР15	2	66,70	К II	КР16	2	66,70						
РМКБ-48	К I	КР15	2	66,70	РМКБ-48	К II	КР16	2	65,70	РМКБ-60	К III	КР17	7	65,70	К IV	КР18	6	66,70				
	К II	КР16	2	65,70		К IV	КР19	24	66,70		К V	КР19	24	66,70	Ст I	22	8	72				
	К III	КР17	5	65,70		Ст II	25	4	72		Ст III	26	4	67,71	Ст IV	25	4	73				
	К IV	КР18	6	66,70		Ст V	26	10			Ст V	26	10		Ст V	26	10		Ст V	26	10	
	К V	КР19	18	66,70		С1	54	67,71			С1	54	67,71		С1	54	67,71		С1	54	67,71	
	Ст I	22	8	41		8	72	67			596	73	68		27	К I	КР15		2	66,70	К II	КР16
	Ст II	25	4	72		67	596	73	Ст II		25	4	65,70	К III	КР17	7	65,70	К IV	КР18	6	66,70	
	Ст III	26	4			Ст III	26	4	К IV		КР19	24		66,70	К V	КР19	24	66,70	Ст I	22	8	72
	Ст IV	25	4			Ст IV	25	4	Ст I		22	8		72	Ст II	25	4	73	Ст III	26	4	67,71
	Ст V	26	10			Ст V	26	10	Ст II		25	4		Ст II	25	4	Ст IV		26	4	Ст IV	
Ст VI	27	10	Ст VI		27	10	Ст III	26	4	Ст III	26	4		Ст V	25	4	Ст V		25	4		
С1	54	67,71	С1		54	67,71	Ст IV	26	4	Ст IV	26	4		Ст VI	27	8	Ст VI		27	8		
41	8	72	41	8	72	67	596	73	68	27	67	232	73	68	10	70	4					
67	596	73	68	27	68	27	70	4	К I	КР15	2	66,70	К II	КР16	2	66,70	К III	КР17	7	65,70		
68	27	73	68	27	68	27	К IV	КР18	6	66,70	К V	КР19	24	66,70	Ст I	22	8	72				
70	4		70	4	70	4	Ст II	25	4	Ст II	25	4	Ст III	26	4	Ст III	26	4				

И.А. Умк. пр.
Нач. отдела
Рук. группой
Инженер
Проберия

Г.И.И.
Зиньковский
Ибрагимов
Ван
Кравцова

М.И.И.
Ибрагимов
Ван
Кравцова

ГПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения корда по ГОСТу	Рабочие марки, карманы, сетки, отапливаемые закладными	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения корда по ГОСТу	Рабочие марки, карманы, сетки, отапливаемые закладными	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения корда по ГОСТу	Рабочие марки, карманы, сетки, отапливаемые закладными	Кол-во шт. на блок	№ листа
РМК7-(24)	К I	КР 20	2	66.70	РМК7-(56)	К I	КР 20	2	66.70	РМК7-(48)	К I	КР 20	2	66.70
	К II	КР 21	3	65.70		К II	КР 21	5	65.70		К II	КР 21	7	65.70
	К III					К III					КР 21			
	К IV	КР 22	6	66.70		К IV	КР 22	6	66.70		К IV	КР 22	6	66.70
	К V	КР 23	6			К V	КР 23	12			66.70	К V	КР 23	
	СТ I	22	4	72		СТ I	22	4	72		СТ I	22	4	72
	СТ II	36	4			СТ II	36	4			СТ II	36	4	
	СТ III	34	4			СТ III	34	4			СТ III	34	4	
	СТ IV	17	4			СТ IV	17	4			СТ IV	17	4	
	СТ V	34	2			СТ V	34	6			СТ V	34	10	
	СТ VI	12	2			СТ VI	12	6			СТ VI	12	10	
		С I	30	67.71			С I	42	67.71			С I	54	67.71
		11	8	72			11	8	72			11	8	72
		67	308	73			67	460	73			67	512	73
	68	10			68	10		68		10				
	70	4			70	4			70	4				
РМК7-(30)	К I	КР 20	2	66.70	РМК7-(42)	К I	КР 20	2	66.70	РМК7-(54)	К I	КР 20	2	66.10
	К II	КР 21	4	65.70		К II	КР 21	6	65.70		К II	КР 21	8	65.70
	К III					К III					КР 21			
	К IV	КР 22	6	66.70		К IV	КР 22	6	66.70		К IV	КР 22	6	66.70
	К V	КР 23	9			К V	КР 23	15			66.70	К V	КР 23	
	СТ I	22	4	72		СТ I	22	4	72		СТ I	22	4	72
	СТ II	36	4			СТ II	36	4			СТ II	36	4	
	СТ III	34	4			СТ III	34	4			СТ III	34	4	
	СТ IV	17	4			СТ IV	17	4			СТ IV	17	4	
	СТ V	34	4			СТ V	34	8			СТ V	34	12	
	СТ VI	12	4			СТ VI	12	8			СТ VI	12	12	
		С I	36	67.71			С I	48	67.71			С I	60	67.71
		11	8	72			11	8	72			11	8	72
		67	384	73			67	536	73			67	688	73
	68	10			68	10		68		10				
	70	4			70	4			70	4				

Ген. инж. пр. *А.И. Мухоморов*
 Нач. отдела *А.В. Мухоморов*
 Рук. группой *А.В. Мухоморов*
 Инженер *А.В. Мухоморов*
 Проверил *А.В. Мухоморов*

Ген. инж. *А.И. Мухоморов*
 Зам. начальника *А.В. Мухоморов*
 Прораб. *А.В. Мухоморов*
 Ван *А.В. Мухоморов*
 Кладовщик *А.В. Мухоморов*

СПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель).

Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. лос.	Рабочие лосы, кар-кас, сетка, отв. стержни, закл. детали	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. лос.	Рабочие лосы, кар-кас, сетка, отв. стержни, закл. детали	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. лос.	Рабочие лосы, кар-кас, сетка, отв. стержни, закл. детали	Кол-во шт на блок	№ листа																							
РМК7-(60)	К I	КР20	2	66,70	РМК8-(24)	К I	КР15	4	66,70	РМК8-(36)	К I	КР15	4	66,70																							
	К II	КР21	9	65,70		К II	КР24	3	65,70		К II	КР24	5	65,70	К II	КР24	5	65,70																			
	К III					К III					КР25				6				66,70	К III	КР25	6	66,70	К III	КР25	6	66,70										
	К IV	КР22	6	72		К IV	КР25	6	72		К IV	КР25	6	72	К IV	КР25	6	72	К IV	КР25	6	72															
	К V	КР23	24			66,70	К V	КР23			6	66,70	К V		КР23	12	66,70		К V	КР23	12		66,70	К V	КР23	12	66,70										
	Ст I						22						4						Ст I					22				8	Ст I	22	8	Ст I	22	8	Ст I	22	8
	Ст II	36	4			67,71	Ст II	22			8	67,71	Ст II		34	4	67,71		Ст II	22	8		67,71	Ст II	34	4	67,71	Ст II	22	8	67,71						
	Ст III	34	4				Ст III	34			4		Ст III		34	4			Ст III	34	4			Ст III	34	4		Ст III	34	4		Ст III	34	4	Ст III	34	4
	Ст IV	17	4				Ст IV	17			4		Ст IV		17	4			Ст IV	17	4			Ст IV	17	4		Ст IV	17	4		Ст IV	17	4	Ст IV	17	4
	Ст V	34	14				Ст V	17			2		Ст V		17	2			Ст V	34	6			Ст V	17	8		Ст V	34	6		Ст V	17	8	Ст V	34	6
	Ст VI	12	14	Ст VI			17	2	Ст VI		17		2	Ст VI	17	8		Ст VI	17	8	Ст VI	17		8	Ст VI	17		8	Ст VI	17		8					
		С I	66	8		72		С I	30		8	72		С I	42	8	72		С I	42	8	72		С I	42	8	72										
		И	8	8		73		И	8		8	73		И	8	8	73		И	8	8	73		И	8	8	73										
	67	765	10	73		67	308	10	73		67	460	10	73		67	460	10	73		67	460	10	73													
	68	10	10			68	10	10			68	10	10			68	10	10			68	10	10			68	10	10									
	70	4	4			70	4	4			70	4	4			70	4	4			70	4	4			70	4	4									
РМК8-(18)	К I	КР15	4	66,70	РМК8-(30)	К I	КР15	4	66,70	РМК8-(42)	К I	КР15	4	66,70																							
	К II	КР24	2	65,70		К II	КР24	4	65,70		К II	КР24	6	65,70																							
	К III	КР25	6	66,70		К III	КР25	6	66,70		К III	КР25	6	66,70																							
	К IV	КР23	3	72		К IV	КР23	9	66,70		К IV	КР25	6	72	К IV	КР25	6	72	К IV	КР25	6	72	К IV	КР23	15	66,70											
	К V	22	8			67,71	К V	КР23	9		66,70	К V	КР23		15	66,70	К V		КР23	15	66,70		К V	КР23	15	66,70											
	Ст I						22					8					Ст I						22				8	Ст I	22	8	Ст I	22	8	Ст I	22	8	
	Ст II	34	4			67,71	Ст II	22	8		67,71	Ст II	34		4	67,71	Ст II		22	8	67,71		Ст II	34	4	67,71	Ст II	22	8	67,71							
	Ст III	17	4				Ст III	34	4			Ст III	34		4		Ст III		34	4			Ст III	34	4		Ст III	34	4		Ст III	34	4	Ст III	34	4	
		С I	24				8	72				С I	17		4		72			С I			17	4	72			С I	17		4	72		С I	17	4	72
		И	8				8	73				С II	34		4		73			С II			17	4	73			С II	17		4	73		С II	17	4	73
		67	232	10					С II			17	4				С II	34	8				С II	17	4				С II		34	8					
		68	10	10				С III	17		4			С III	17	8			С III	17	8			С III	17	8											
		69	10	10				С III	17		4			С III	17	8			С III	17	8			С III	17	8											
	70	4	4			С IV	36	8	67,71		С IV	48	8	67,71		С IV	48	8	67,71		С IV	48	8	67,71													
						И	8	8	72		И	8	8	72		И	8	8	72		И	8	8	72													
						67	384	10	73		67	538	10	73		67	538	10	73		67	538	10	73													
						68	10	10			68	10	10			68	10	10			68	10	10														
						69	10	10			69	10	10			69	10	10			69	10	10														
						70	4	4			70	4	4			70	4	4			70	4	4														

Ген. инж. пр. М.И. Мухоморов
 Инж. М.И. Мухоморов
 Инж. В.И. Мухоморов
 Инж. В.И. Мухоморов
 Инж. В.И. Мухоморов
 Инж. В.И. Мухоморов

ГПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения по ГОСТ 10902	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения по ГОСТ 10902	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения по ГОСТ 10902	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт. на блок	№ листа
РМКВ-(48)	К I	КР 15	4	66, 70	РМКВ-(50)	К I	КР 15	4	66, 70	РМКВВ-(60)	К I	КР 26 ^А	2	66, 70
	К II	КР 24	7	65, 70		К II	КР 24	9	65, 70		К II, К II	КР 24	4	65, 70
	К III	КР 25	6			К III	КР 24	6			К IV	КР 25	6	
	К IV	КР 25	6	66, 70		К IV	КР 25	6	66, 70		К V	КР 23	6	66, 70
	К V	КР 23	18			К V	КР 23	24			Ст I	22	8	
	Ст I	22	8	72		К VI	КР 23	24	72		Ст II	22	8	72
	Ст II	34	4			Ст I	22	8			Ст II	34	4	
	Ст III	17	4	67, 71		Ст II	22	8	67, 71		Ст III	17	4	67, 71
	Ст IV	34	10			Ст III	34	4			Ст IV	34	2	
	Ст V	17	10	72		Ст IV	17	4	72		Ст V	17	2	72
	С I	54	67, 71			Ст V	34	14			С I	30	67, 71	
	С II	11	8	73		Ст VI	17	14	73		С II	11	8	72
	С III	67	612			С I	66	67, 71			С III	308	73	
	С IV	68	10	70		С II	11	8	70		С IV	68	10	73
	С V	69	10			С III	67	764			С V	69	10	
С VI	70	4	73	С IV	68	10	73	С VI	70	4	73			
К I	КР 15	4		66, 70	С V	69		10	К I	КР 26 ^А		2	66, 70	
К II	КР 24	8	65, 70	С VI	70	4	65, 70	К II, К II	КР 24	4	65, 70			
К III	КР 25	6		К I	КР 26 ^Б	2		66, 70	К III	КР 25		6		
К IV	КР 23	21	66, 70	К II	КР 24	2	65, 70	К IV	КР 23	9	66, 70			
К V	КР 23	21		К IV	КР 25	6		65, 70	К V	КР 23		9		
Ст I	22	8	72	К V	КР 23	3	66, 70	Ст I	22	8	72			
Ст II	34	4		Ст I	22	8		Ст II	34	4				
Ст III	17	4	67, 71	Ст II	22	8	67, 71	Ст III	34	4	67, 71			
Ст IV	34	12		Ст III	34	4		Ст IV	34	4				
Ст V	17	12	72	Ст IV	17	4	72	Ст V	17	4	72			
С I	60	67, 71		С I	24	67, 71		С I	36	67, 71				
С II	11	8	73	С II	11	8	73	С II	11	8	72			
С III	67	688		С III	67	232		С III	384	73				
С IV	68	10	70	С IV	68	10	70	С IV	68	10	73			
С V	69	10		С V	69	10		С V	69	10				

Г.И.И. пр. 70
 М.Ч. отделе
 Рук. участка
 Ш.К.С.С.
 Проверит

Зинбершман
 Р.Б.С.С.
 В.С.И.
 Кравцова

ГПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Исполнительное обозначение и отг. №З	Рабочие марки, кар. карты, сетки, стержни, детали на блок	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Исполнительное обозначение и отг. №З	Рабочие марки, кар. карты, сетки, стержни, детали на блок	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Исполнительное обозначение и отг. №З	Рабочие марки, кар. карты, сетки, стержни, детали на блок	Кол-во шт. на блок	№ листа		
ФМКВЯ-(36)	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70
		КР265	2													
	К II, К III	КР24	5	65, 70	К II, К III	КР24	7	65, 70	К II, К III	КР24	9	65, 70	К II, К III	КР24	9	65, 70
	К IV	КР25	6		К IV	КР25	6		К IV	КР25	6					
	К V	КР23	12	66, 70	К V	КР23	18	66, 70	К V	КР23	24	66, 70	К V	КР23	24	66, 70
	К VI															
	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72
	Ст II															
	Ст III															
	Ст IV															
	Ст V															
	Ст VI															
	Ст VII															
	Ст VIII															
С I	42	67, 71	С I	54	67, 71	С I	66	67, 71								
	11	72		11	72		11	72								
	67	460		67	612		67	764								
	68	10	73	68	10	73	68	10	73							
	69	10		69	10		69	10								
	70	4		70	4		70	4								
ФМКВЯ-(42)	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70
		КР265	2			КР265	2			КР265	2			КР265	2	
	К II, К III	КР24	6	65, 70	К II, К III	КР24	8	65, 70	К II, К III	КР24	8	65, 70	К II, К III	КР24	8	65, 70
	К IV	КР25	6		К IV	КР25	6		К IV	КР25	6					
	К V	КР23	15	66, 70	К V	КР23	21	66, 70	К V	КР23	21	66, 70	К V	КР23	21	66, 70
	К VI															
	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72
	Ст II															
	Ст III															
	Ст IV															
	Ст V															
	Ст VI															
	Ст VII															
	Ст VIII															
С I	48	67, 71	С I	60	67, 71	С I	24	67, 71								
	11	72		11	72		11	72								
	67	536		67	680		67	314								
	68	10	73	68	10	73	68	10	73							
	69	10		69	10		69	10								
	70	4		70	4		70	4								
ФМКВЯ-(60)	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70
		КР265	2			КР265	2			КР265	2			КР265	2	
	К II, К III	КР24	6	65, 70	К II, К III	КР24	8	65, 70	К II, К III	КР24	8	65, 70	К II, К III	КР24	8	65, 70
	К IV	КР25	6		К IV	КР25	6		К IV	КР25	6					
	К V	КР23	15	66, 70	К V	КР23	21	66, 70	К V	КР23	21	66, 70	К V	КР23	21	66, 70
	К VI															
	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72
	Ст II															
	Ст III															
	Ст IV															
	Ст V															
	Ст VI															
	Ст VII															
	Ст VIII															
С I	60	67, 71	С I	60	67, 71	С I	24	67, 71								
	11	72		11	72		11	72								
	67	680		67	680		67	314								
	68	10	73	68	10	73	68	10	73							
	69	10		69	10		69	10								
	70	4		70	4		70	4								
ФМКВЯ-(60)	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70
		КР265	2			КР265	2			КР265	2			КР265	2	
	К II, К III	КР24	6	65, 70	К II, К III	КР24	8	65, 70	К II, К III	КР24	8	65, 70	К II, К III	КР24	8	65, 70
	К IV	КР25	6		К IV	КР25	6		К IV	КР25	6					
	К V	КР23	15	66, 70	К V	КР23	21	66, 70	К V	КР23	21	66, 70	К V	КР23	21	66, 70
	К VI															
	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72
	Ст II															
	Ст III															
	Ст IV															
	Ст V															
	Ст VI															
	Ст VII															
	Ст VIII															
С I	60	67, 71	С I	60	67, 71	С I	24	67, 71								
	11	72		11	72		11	72								
	67	680		67	680		67	314								
	68	10	73	68	10	73	68	10	73							
	69	10		69	10		69	10								
	70	4		70	4		70	4								
ФМКВЯ-(60)	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70
		КР265	2			КР265	2			КР265	2			КР265	2	
	К II, К III	КР24	6	65, 70	К II, К III	КР24	8	65, 70	К II, К III	КР24	8	65, 70	К II, К III	КР24	8	65, 70
	К IV	КР25	6		К IV	КР25	6		К IV	КР25	6					
	К V	КР23	15	66, 70	К V	КР23	21	66, 70	К V	КР23	21	66, 70	К V	КР23	21	66, 70
	К VI															
	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72
	Ст II															
	Ст III															
	Ст IV															
	Ст V															
	Ст VI															
	Ст VII															
	Ст VIII															
С I	60	67, 71	С I	60	67, 71	С I	24	67, 71								
	11	72		11	72		11	72								
	67	680		67	680		67	314								
	68	10	73	68	10	73	68	10	73							
	69	10		69	10		69	10								
	70	4		70	4		70	4								

Г.И.М.
Зинбершман
Рыжиков
Ван
Квабцова
Гл. инж. пр. р.
Нач. отдела
Рук. группой
Инженер
Проверил

ГПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение или марка и цвет поз.	Рабочие размеры, диаметр, стержни, диаметр, диаметр, диаметр	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение или марка и цвет поз.	Рабочие размеры, диаметр, стержни, диаметр, диаметр, диаметр	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение или марка и цвет поз.	Рабочие размеры, диаметр, стержни, диаметр, диаметр, диаметр	Кол-во шт. на блок	№ листа	
РМК9-(24)	К I	КР 27	4	66, 70	РМК9-(36)	К I	КР 27	4	66, 70	РМК9-(48)	К I	КР 27	4	66, 70	
	К II	КР 28	2	65, 71		К II	КР 28	2	65, 71		К II	КР 28	2	65, 71	
	К III	КР 29	1	66, 71		К III	КР 29	3	66, 71		К III	КР 29	5	66, 71	
	К IV	КР 30	6	66, 71		К IV	КР 30	6	66, 71		К IV	КР 30	6	66, 71	
	К V	КР 23	6	66, 70		К V	КР 23	12	66, 70		К V	КР 23	12	66, 70	
	Ст I		0			Ст I		0			Ст I		0		
	Ст II	36	0	72		Ст II	36	0	72		Ст II	36	0	72	
	Ст III	37	4			Ст III	37	4			Ст III	37	4	72	
	Ст IV	24	4			Ст IV	24	4			Ст IV	24	4		
	Ст V	64	2	73		Ст V	64	6	73		Ст V	64	10	73	
	Ст VI	39	2	72		Ст VI	39	6	72		Ст VI	39	10	72	
		С I	30	67, 71			С I	42	67, 71			С I	54	67, 71	
		11	8	72			11	8	72			11	8	72	
		67	424				67	644				67	864		
	69	4	73		69	4	73		69	4	73				
	70	4			70	4			70	4					
РМК9-(30)	К I	КР 27	4	66, 70	РМК9-(42)	К I	КР 27	4	66, 70	РМК9-(54)	К I	КР 27	4	66, 70	
	К II	КР 28	2	65, 71		К II	КР 28	2	65, 71		К II	КР 28	2	65, 71	
	К III	КР 29	2	66, 71		К III	КР 29	4	66, 71		К III	КР 29	6	66, 71	
	К IV	КР 30	6	66, 71		К IV	КР 30	6	66, 71		К IV	КР 30	6	66, 71	
	К V	КР 23	9	66, 70		К V	КР 23	15	66, 70		К V	КР 23	21	66, 70	
	К VI					К VI					К VI				
	Ст I		0			Ст I		0			Ст I		0		
	Ст II	36	0	72		Ст II	36	0	72		Ст II	36	0	72	
	Ст III	37	4			Ст III	37	4			Ст III	36	0		
	Ст IV	24	4			Ст IV	24	4			Ст IV	37	4	72	
	Ст V	64	4	73		Ст V	64	8	73		Ст V	37	4		
	Ст VI	39	4	72		Ст VI	64	8	72		Ст VI	24	4		
		С I	36	67, 71			С I	42	67, 71			Ст VII	64	12	73
		11	8	72			11	8	72			Ст VIII	39	12	72
	67	534			67	754			С I	60	67, 71				
	69	4	73		69	4			11	8	72				
	70	4			70	4			67	874					

Г.И.Н. Валбершвили
 В.И.Н. Крайцова
 Г.И.Н. Мач. отделе
 Рук. группы
 Лимкер
 Проверил

ГПИ-7

Ришель РМК9-(24) ÷ РМК9-(54)
 Спецификация арматурных изделий на один блок
 ТК 1967
 ЦУС 29-3
 Лист 25

Спецификация арматурных изделий на один блок (рубель)

Марка элемента	Условные обозначения и отг. поз.	Размеры для каркаса, сетки, отг. стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения и отг. поз.	Размеры для каркаса, сетки, отг. стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения и отг. поз.	Размеры для каркаса, сетки, отг. стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа			
РМК9А(42) (продолжение)		67	754	73	РМК9А(54) (продолжение)		С1	60	67,71	РМК10-(18) (продолжение)		70	4	73			
		69	4				11	8	72								
		70	4				67	974									
РМК9А(48)	К I	КР31А	2	66,71	РМК9А(60)	К I	КР31А	2	66,71	РМК10-(24)		КР23	8	66,71			
		КР31Б	2														
	К II	КР28	2	65,71			К II	КР28	2		65,71			КР25	8	65,70	
	К III	КР29	5	66,71			К III	КР29	7		66,71			КР31А	2	66,71	
	К IV	КР30	6				К IV	КР30	6					КР31Б	2	66,71	
	К V	КР29	18	66,70			К V	КР29	24		66,70			КР28	3	65,71	
	Ст I			72			К VI	КР29	24		66,70			С1	30	67,71	
	Ст II	36	8					Ст I							24	2	
	Ст III	37	4				Ст II	36	8					36	12	72	
	Ст IV	24	4				Ст III	37	4		72			37	10		
	Ст V	64	10	73			Ст IV	24	4					11	8		
	Ст VI	39	10	72			Ст V	64	14		73			67	344		
		С1	54	67,71			Ст VI	39	14		72			69	10	73	
		11	864	72										70	4		
	67	864															
	69	4	73														
	70	4															
РМК9А(54)	К I	КР31А	2	66,71	РМК10-(18)					РМК10-(30)		КР23	12	66,70			
		КР31Б	2						КР25		8	65,70					
	К II	КР28	2	65,71				КР23	4		66,70			11	8		
	К III	КР29	6	66,71				КР25	8		65,70			67	434		
	К IV	КР30	6					КР31А	2		66,71			69	10	73	
	К V							КР31Б	2					70	4		
	К VI	КР29	21	66,70				КР28	2		65,71						
	Ст I			72				С1	24		67,71				КР23	16	66,70
	Ст II	36	8						36		12				КР25	8	65,70
	Ст III	37	4					37	8					КР31А	2	66,71	
	Ст IV	24	4					11	8					КР31Б	2		
	Ст V	64	12	73				67	254					КР28	5	65,71	
	Ст VI	39	12	72				69	10		73			С1	42	67,71	

Г.И.И. Зав. отделом
 В.И.И. Инженер
 П.И.И. Инженер
 М.И.И. Инженер
 С.И.И. Инженер
 К.И.И. Инженер
 Л.И.И. Инженер
 О.И.И. Инженер
 Ф.И.И. Инженер
 А.И.И. Инженер
 Б.И.И. Инженер
 В.И.И. Инженер
 Г.И.И. Инженер
 Д.И.И. Инженер
 Е.И.И. Инженер
 З.И.И. Инженер
 И.И.И. Инженер
 К.И.И. Инженер
 Л.И.И. Инженер
 М.И.И. Инженер
 Н.И.И. Инженер
 О.И.И. Инженер
 П.И.И. Инженер
 Р.И.И. Инженер
 С.И.И. Инженер
 Т.И.И. Инженер
 У.И.И. Инженер
 Ф.И.И. Инженер
 Х.И.И. Инженер
 Ц.И.И. Инженер
 Ч.И.И. Инженер
 Ш.И.И. Инженер
 Щ.И.И. Инженер
 Ъ.И.И. Инженер
 Ы.И.И. Инженер
 Ь.И.И. Инженер
 Э.И.И. Инженер
 Ю.И.И. Инженер
 Я.И.И. Инженер

ГПИ-7

ТК 1367 Руслы РМК9А-(42); РМК9А-(60); РМК10-(18); РМК10-(30); РМК10-(36) ЛИС 2.
 Спецификация арматурных изделий на один блок Лист

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

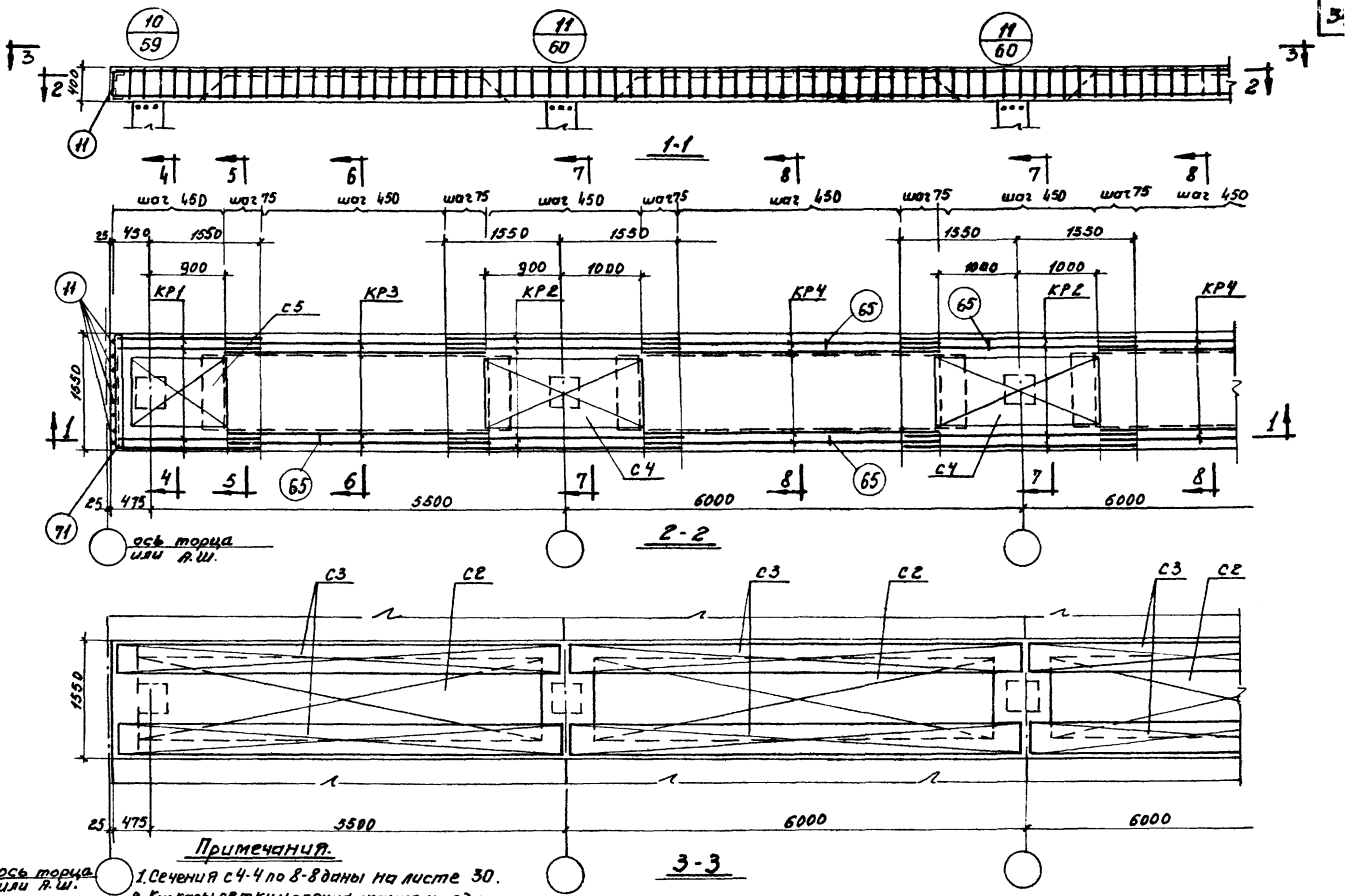
ГПИ-7
 Г. И. Н.
 Зильбершmidt
 Ябрамович
 Королева
 Крылова
 Г. И. Н.
 Зильбершmidt
 Ябрамович
 Королева
 Крылова
 Г. И. Н.
 Зильбершmidt
 Ябрамович
 Королева
 Крылова

Марка элемента	Условное обозначение в карточке и отг. под.	Выбор марки, маркировка, сетки, стержни, диаметр на блок	Кол-во шт. на блок	№ листа
РМК10-(36) (продол- жение)		24	6	72
		36	12	
		37	14	
		11	8	
		67	524	
		69	10	
	70	4	73	
РМК10-(42)		КР23	20	66, 70
		КР25	8	65, 70
		КР31А	2	66, 71
		КР31Б	2	66, 71
		КР28	6	65, 70
		С1	48	67, 71
		24	8	72
		36	12	
		37	16	
		11	8	
	67	614	73	
	69	10		
	70	4		
РМК10-(48)		КР23	24	66, 70
		КР25	8	65, 70
		КР31А	2	66, 71
		КР31Б	2	66, 71
		КР28	7	65, 71
		С1	54	67, 71
		24	10	72
		36	12	
		37	18	
		11	8	
		67	704	73
		69	10	

Марка элемента	Условное обозначение в карточке и отг. под.	Выбор марки, маркировка, сетки, стержни, диаметр на блок	Кол-во шт. на блок	№ листа
РМК10-(54)		КР23	28	66, 70
		КР25	8	65, 70
		КР31А	2	66, 71
		КР31Б	2	66, 71
		КР28	8	65, 71
		С1	60	67, 71
		24	12	72
		36	12	
		37	20	
		11	8	
	67	794	73	
	69	10		
	70	4		
РМК10-(60)		КР23	32	66, 70
		КР25	8	65, 70
		КР31А	2	66, 71
		КР31Б	2	66, 71
		КР28	9	65, 71
		С1	66	67, 71
		24	14	72
		36	12	
		37	22	
		11	8	
		67	884	73
		69	10	
	70	4		

Проект
 Инженер
 М.И. Сидорова
 Проверил
 И.И. Сидорова
 Рек. группы
 Инженер
 И.И. Сидорова
 М.И. Сидорова
 М.И. Сидорова

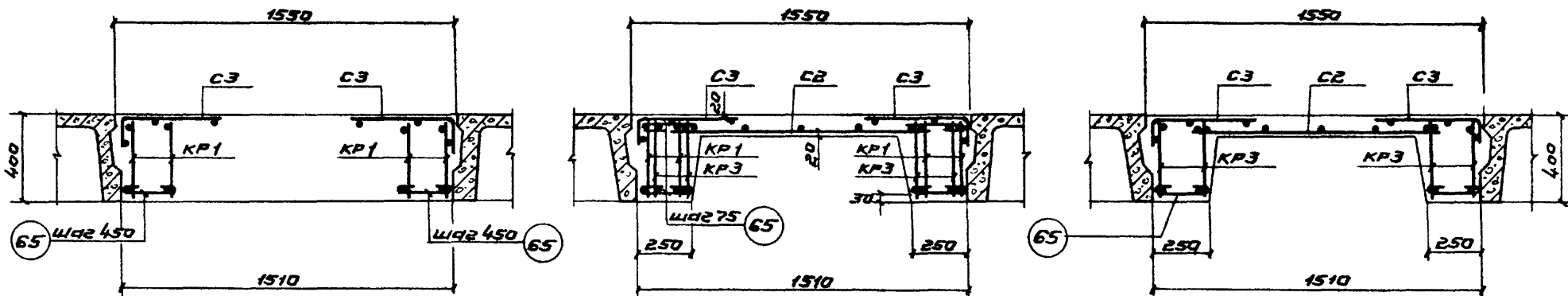
ГПИ-7



Примечания.

1. Сечения с 4 по 8 даны на листе 30.
2. Каркасы, сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 65 ÷ 73.
3. Выборка и показатели даны на листе 37.
4. По 2-2 и 3-3 сборные плиты и поперечные ригели, закладные МЗ и МЗ условно не показаны. МЗ и МЗ приварить во бетонировании.

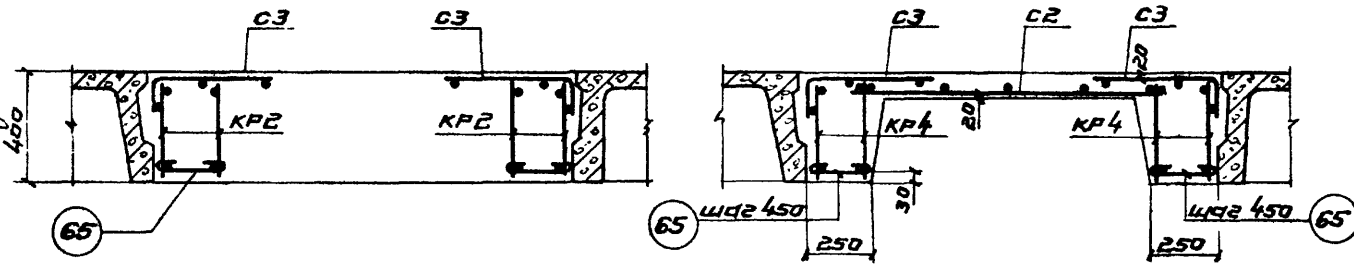
ТК 1967	Ригель РМС1. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	ИСС 29-3
		Лист 25



4-4

5-5

6-6



7-7

8-8

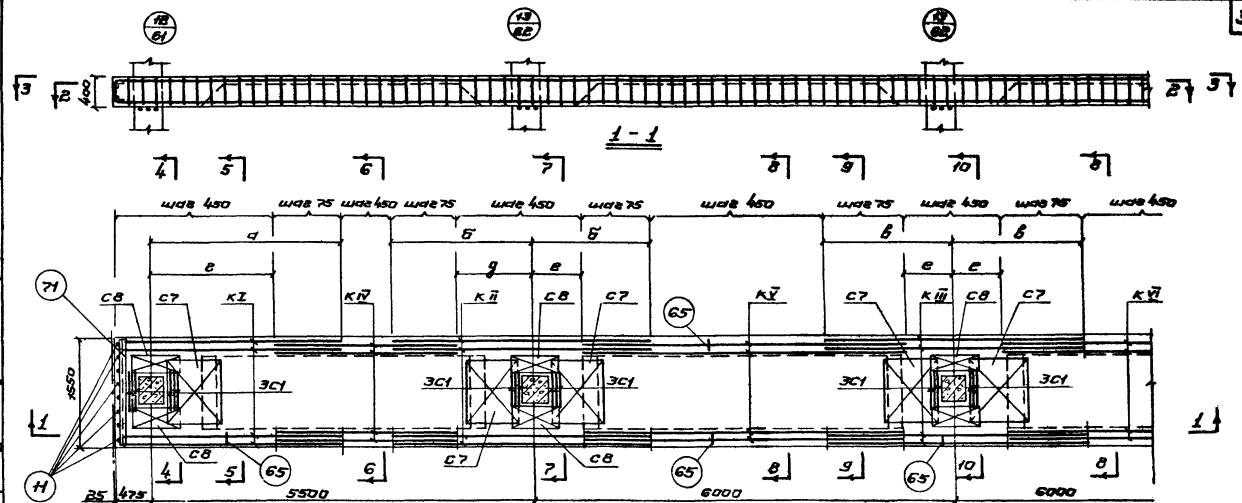
Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 29.
2. Каркасы и сетки даны на листах 65 ÷ 73.
3. Сетки вводов условно не показаны.

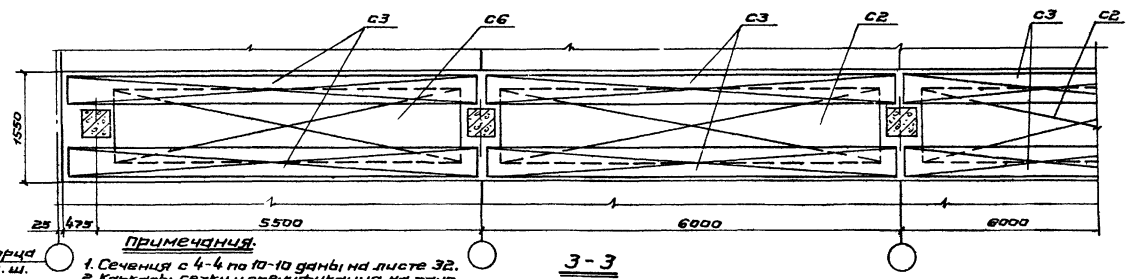
Ин. ш.	Г. ш.	Ин. ш.	Г. ш.
Проектир.	Инженер	Проектир.	Инженер
Кравцова	Мед.	Кравцова	Мед.
В. С.	В. С.	В. С.	В. С.
В. С.	В. С.	В. С.	В. С.
В. С.	В. С.	В. С.	В. С.
В. С.	В. С.	В. С.	В. С.
В. С.	В. С.	В. С.	В. С.
В. С.	В. С.	В. С.	В. С.
В. С.	В. С.	В. С.	В. С.

ГПИ-7

ТК 1967	Ригель РМС1. сечения 4-4 ÷ 8-8	Лист 29-3
		Лист 30



Объ торца или в.ш.



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Сечения с 4-4 по 10-10 даны на листе 32.
2. Каркасы, сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 65-73.
3. Выборки и показатели даны на листах 38, 39.
4. По 2-2 и 3-3 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.

3-3

Кривошапа

Лес

Проборья

Г.И.М.

Замосковский

П.И.С.

А.И.С.

С.И.С.

М.И.С.

В.И.С.

Ю.И.С.

С.И.С.

М.И.С.

В.И.С.

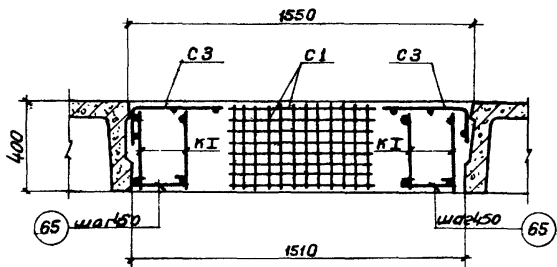
Ю.И.С.

ГПИ-7

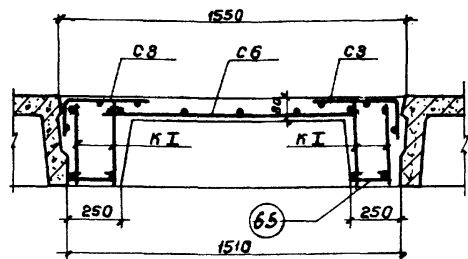
Объ торца или в.ш.

ТК 1967	Ригель РМС2: РМС6. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	ИЛС 29-3
		Лист 31

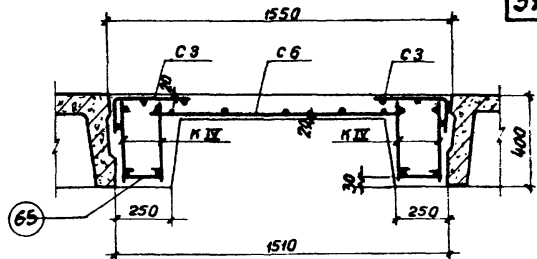
Зп. Инж. пр.	Пробершт	Служ	Правочы
Нач. отдела	Зубаревич	Служ	Правочы
Рук. группы	Робарович	Служ	Правочы
Инженер	Ван	Служ	Правочы
Мех.-рук.	Вилчичен	Служ	Правочы



4-4



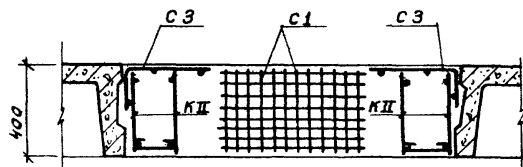
5-5



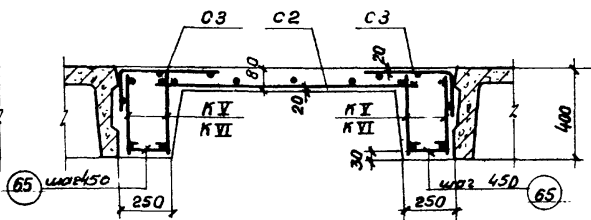
6-6

Примечания.

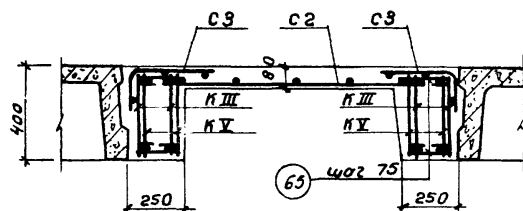
1. Конструкция ригелей дана на листе 31.
2. Каркасы и сетки даны на листах 65 ÷ 73.
3. Сетки бутов условно не показаны.



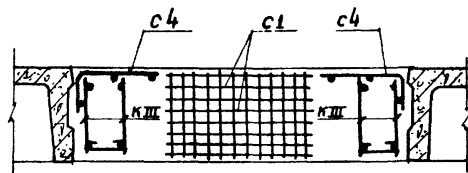
7-7



8-8



9-9



10-10

ГПИ-7

ТК
1967

Ригели РМС 2 ÷ РМС 6.
Сечения 4-4 + 10-10

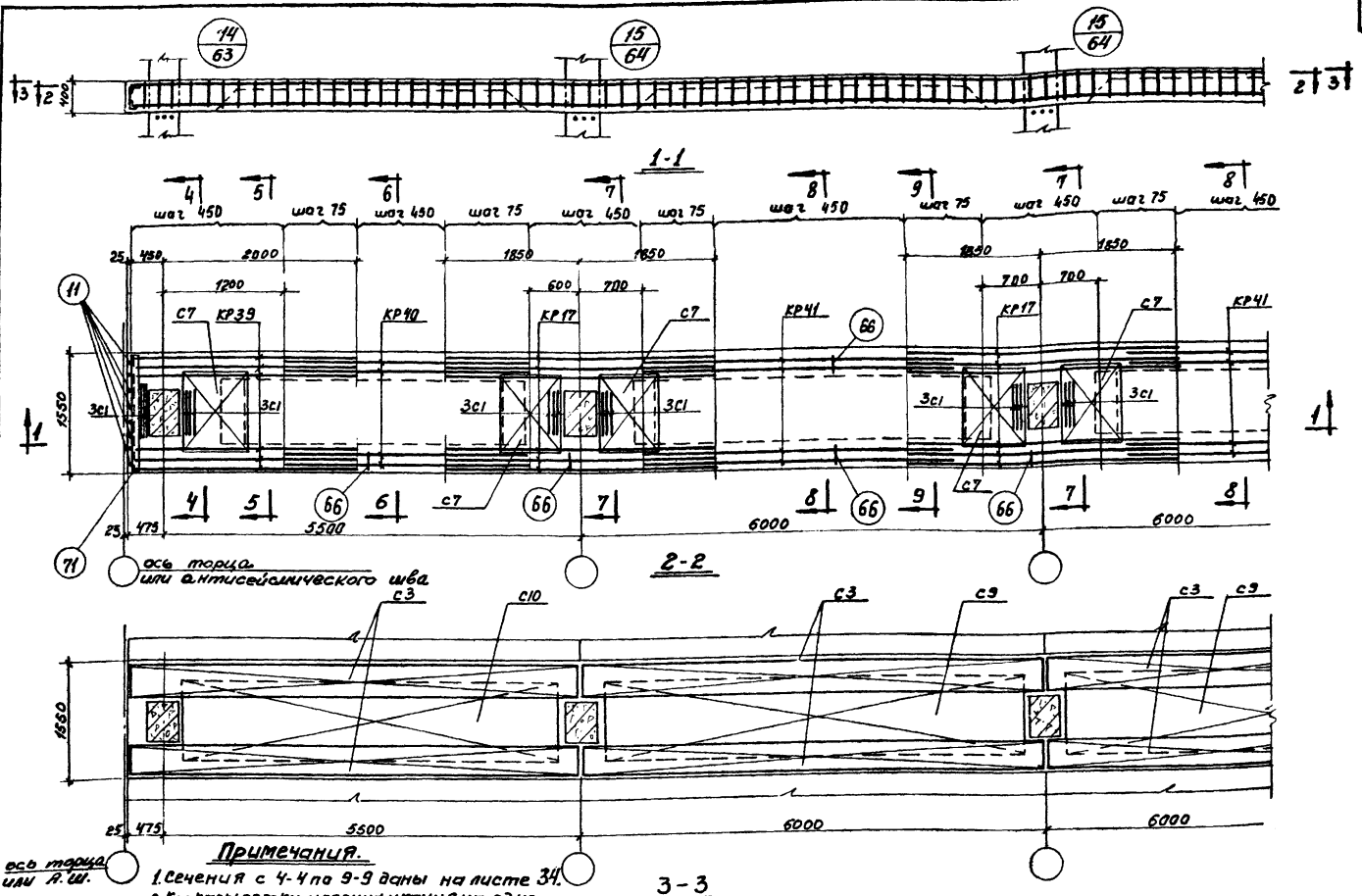
ИС 29-2

Лист 32

Крайובה
 Мизэ
 Провенча
 Глин
 Захварышчыца
 Каратальбуч
 Ван
 Выжыцсен

На існаванні
 Інж. А. П. Ш.
 Інж. А. П. Ш.
 Інж. А. П. Ш.
 Інж. А. П. Ш.
 Інж. А. П. Ш.

ГПІ-7



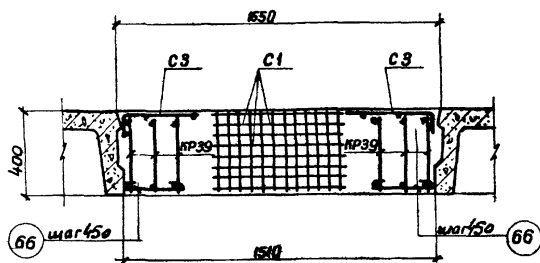
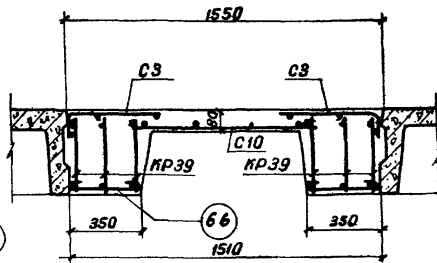
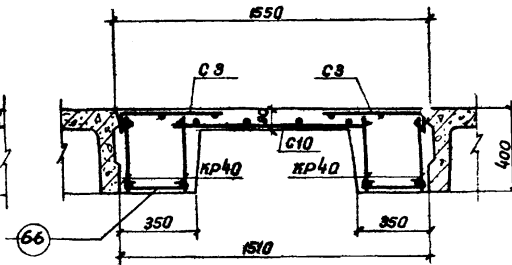
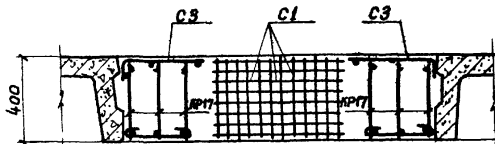
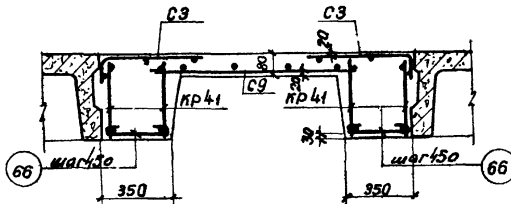
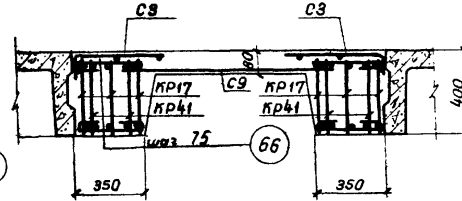
ось торца
 или А. Ш.

Примечания.

1. Сечения с 4-4 по 9-9 даны на листе 34.
2. Каркасы, сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 65 ÷ 73.
3. Выборка и показатели даны на листе 39.
4. По 2-2 и 3-3 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.

3-3

ТК 1967	Ригель РМС7	ИИС 29-3
	Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	Лист 33

4-45-56-67-78-89-9Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 33.
2. Каркасы и сетки даны на листах 65-73.
3. Сетки бутав условно не показаны.

вл. инж. пр. *В. П. П. П.*
 Нач. отдела *В. П. П. П.*
 Рук. арматур. *В. П. П. П.*
 Инженер *В. П. П. П.*
 Механик *В. П. П. П.*

вл. инж. пр. *В. П. П. П.*
 Нач. отдела *В. П. П. П.*
 Рук. арматур. *В. П. П. П.*
 Инженер *В. П. П. П.*
 Механик *В. П. П. П.*

вл. инж. пр. *В. П. П. П.*
 Нач. отдела *В. П. П. П.*
 Рук. арматур. *В. П. П. П.*
 Инженер *В. П. П. П.*
 Механик *В. П. П. П.*

ГПИ-7

 ТР
 1967

 Ригель РС 7.
 Сечения 4-4 ÷ 9-9

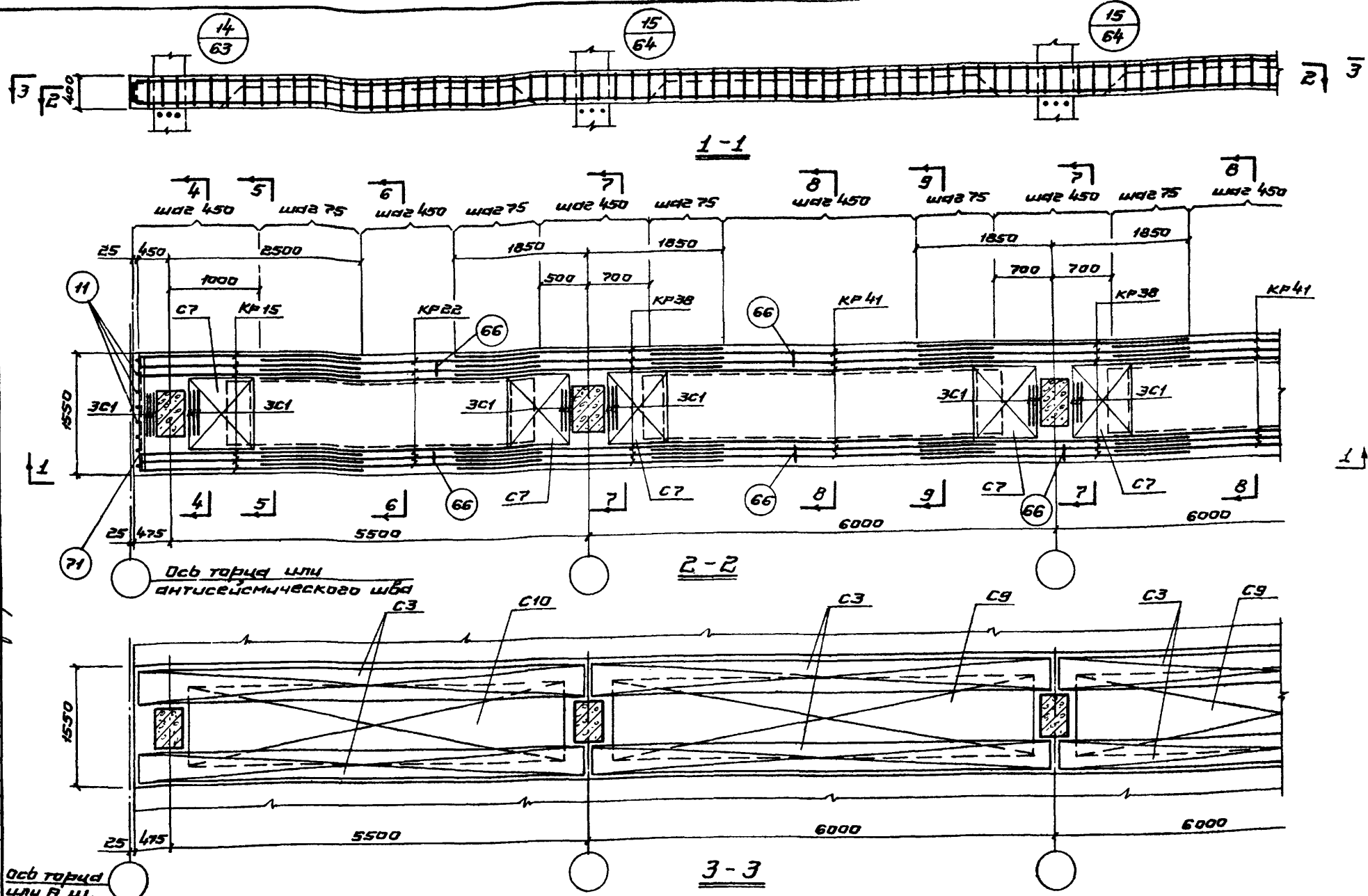
ИИС 29-3

Лист 34

10190 40

ГЛН	ГЛН
М. П. Шиббершmidt	М. П. Шиббершmidt
Абрамович	Абрамович
Королева	Королева
Кравцова	Кравцова
Гл. инж. пр-ва	Гл. инж. пр-ва
М. П. Шиббершmidt	М. П. Шиббершmidt
Рук. группы	Рук. группы
Инженер	Инженер
Проверил	Проверил

ГПИ-7



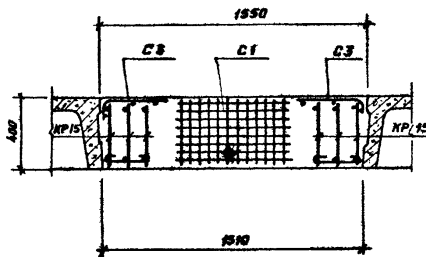
Ось торца или Р. Ш.

- Примечания.**
1. Сечения с 4-4 по 9-9 даны на листе 36.
 2. Каркасы сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 65-73.
 3. Выборка и показатели даны на листе 40.

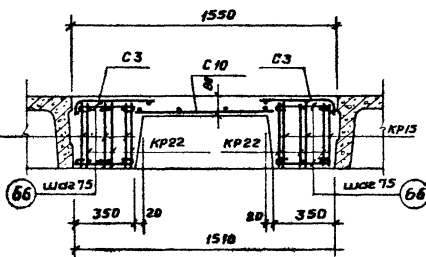
4. По 2-2 поперечные ригели и плиты условно не показаны.

ТК 1967	Ригель РМС В.	ЛИС 28
	Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	Лист 3

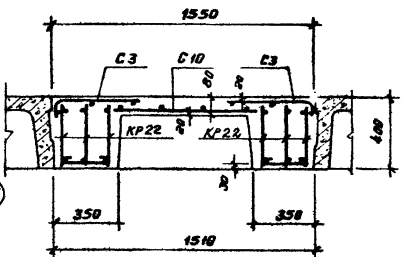
10190 41



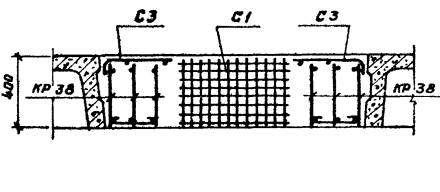
4-4



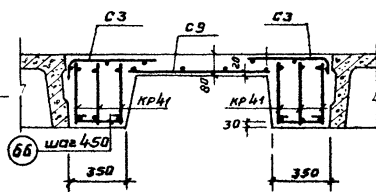
5-5



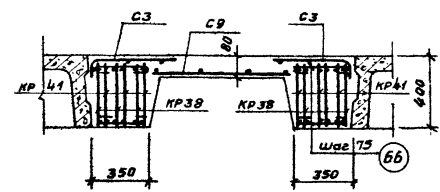
6-6



7-7



8-8



9-9

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция рёвля дана на листе 35
2. Каркасы и сетки даны на листах 65-73
3. Сетки вытоб условно не показаны.

ГПИ-7

В.В.В.В.В.В.
П.П.П.П.П.П.
К.К.К.К.К.К.
Л.Л.Л.Л.Л.Л.
С.С.С.С.С.С.
М.М.М.М.М.М.
И.И.И.И.И.И.
О.О.О.О.О.О.
Ф.Ф.Ф.Ф.Ф.Ф.
Х.Х.Х.Х.Х.Х.
Ц.Ц.Ц.Ц.Ц.Ц.
Ч.Ч.Ч.Ч.Ч.Ч.
Ш.Ш.Ш.Ш.Ш.Ш.
Щ.Щ.Щ.Щ.Щ.Щ.
Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.
Ы.Ы.Ы.Ы.Ы.Ы.
Э.Э.Э.Э.Э.Э.
Ю.Ю.Ю.Ю.Ю.Ю.
Я.Я.Я.Я.Я.Я.

ТК
1967

Ревель РМСВ.
Сечения 4-4 ÷ 9-9

ЛЛС29-3

Лист 36

Таблица привязки рабочей арматуры (в метрах)

Марка ригеля	а	б	в	г	д	е
РМС 2	1.55	1.55	1.55	0.75	0.75	0.70
РМС 3	2.15	1.55	1.55	0.75	0.75	0.70
РМС 4	2.15	1.85	1.85	0.75	0.75	0.70
РМС 5	2.60	1.85	1.85	1.20	0.60	0.70
РМС 6	2.60	1.85	1.85	1.20	0.60	0.70

Показатели на один блок (ригель)

Марка ригеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
РМС1-(18)	—	200	6.39	535.9
РМС1-(24)			9.24	715.1
РМС1-(30)			11.49	834.3
РМС1-(36)			13.74	953.5
РМС1-(42)			15.99	1072.7
РМС1-(48)			18.24	1191.9
РМС1-(54)			20.49	1311.1
РМС1-(60)	22.74	1430.3		

Выборка стали на один блок (ригель) кг

Марка ригеля	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61											Холоднокатанная проволока ГОСТ 6727-53			Прокат ст. 3 ГОСТ 380-60							
	Класса А-III							Класса А-I				Класса В-I										
	φ							φ				φ										
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Итого	12	10	8	6	Итого	5	4	Итого	Л 90х	Л 100х	Л 56х8	Б10
РМС1-(18)	—	—	—	—	—	—	—	184.0	77.2	261.6	—	—	22.4	46.4	75.2	52.7	18.0	70.7	73.2	105.6	9.6	186.4
РМС1-(24)	—	—	—	—	—	—	—	244.0	116.8	361.2	—	—	36.8	57.6	94.8	70.7	24.0	94.7	73.2	132.0	12.0	217.2
РМС1-(30)	—	—	—	—	—	—	—	304.0	156.4	460.8	—	—	45.2	68.8	114.4	88.7	30.0	118.7	73.2	158.4	14.4	246.0
РМС1-(36)	—	—	—	—	—	—	—	364.0	186.0	550.4	—	—	53.6	80.0	134.0	106.7	36.0	142.7	73.2	184.8	16.8	274.8
РМС1-(42)	—	—	—	—	—	—	—	424.0	235.6	660.0	—	—	62.0	91.2	153.6	124.7	48.0	166.7	73.2	211.2	19.2	303.6
РМС1-(48)	—	—	—	—	—	—	—	484.0	275.6	759.6	—	—	70.4	102.4	173.2	142.7	48.0	180.7	73.2	237.6	21.6	332.4
РМС1-(54)	—	—	—	—	—	—	—	544.0	316.0	859.2	—	—	78.8	113.6	192.0	150.7	54.0	214.7	73.2	264.0	24.0	361.2
РМС1-(60)	—	—	—	—	—	—	—	604.0	356.4	959.6	—	—	87.2	124.8	212.4	170.7	60.0	230.7	73.2	290.4	26.4	390.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Конструкция ригелей дана на листах 29, 31, 33, 35.
2. Спецификация арматурных изделий на блок дана на листах 41 ÷ 49.
3. Каркасы, сетки и спецификация даны на листах 65 ÷ 73.

Г. И. М.
Зинбершвили
Меремиди
Коралева
Кравцова
Г. И. М.
Моч. отдела
Рук. группы
Инженер
Проектир

ГПИ-7

Выборка стали на один блок (ругель) кг

Показатели на один блок (ругель) 43

Генеральный директор
Л.И. Мещеряков
Лицензия
Проект
Королева
Кривоша

Марка элемент	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61												Холоднокатанная проволочка ГОСТ 6727-53			Прокат ст.3 ГОСТ 380-60					
	Класс А-III						Класс А I														
	φ						φ						φ			L100					
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	10	8	6	12	10	8	6	5	4	3	хв	-5-10
PMС2-(18)	-	-	-	-	-	118.4	-	170.8	28.8	318.0	-	-	102.4	10.0	112.4	52.5	39.2	91.7	73.2	9.6	82.8
PMС2-(24)	-	-	-	-	-	118.4	-	260.4	28.8	407.6	-	-	125.0	10.0	135.0	63.9	56.7	120.6	73.2	12.0	85.2
PMС2-(30)	-	-	-	-	-	118.4	-	350.0	28.8	497.2	-	-	147.6	10.0	157.6	75.3	74.2	149.5	73.2	14.4	87.6
PMС2-(36)	-	-	-	-	-	118.4	-	439.6	28.8	586.8	-	-	170.2	10.0	180.2	86.7	91.7	178.4	73.2	16.8	90.0
PMС2-(42)	-	-	-	-	-	118.4	-	529.2	28.8	676.4	-	-	192.8	10.0	202.8	98.1	109.2	207.3	73.2	19.2	92.4
PMС2-(48)	-	-	-	-	-	118.4	-	618.8	28.8	766.0	-	-	215.4	10.0	225.4	109.5	126.7	236.2	73.2	21.6	94.8
PMС2-(54)	-	-	-	-	-	118.4	-	708.4	28.8	855.6	-	-	238.0	10.0	248.0	120.9	144.2	265.1	73.2	24.0	97.2
PMС2-(60)	-	-	-	-	-	118.4	-	797.6	28.8	945.2	-	-	260.6	10.0	270.6	132.3	161.7	294.0	73.2	26.4	99.6
PMС3-(18)	-	-	-	298.4	62.4	-	-	199.6	-	556.4	-	-	114.0	10.0	124.0	52.5	39.2	91.7	73.2	9.6	82.8
PMС3-(24)	-	-	-	346.0	62.4	-	-	285.2	-	693.6	-	-	137.4	20.0	157.4	63.9	56.7	120.6	73.2	12.0	85.2
PMС3-(30)	-	-	-	393.6	62.4	22.8	-	316.8	-	795.6	-	-	178.4	20.0	198.4	75.3	74.2	149.5	73.2	14.4	87.6
PMС3-(36)	-	-	-	441.2	62.4	45.6	-	348.4	-	897.6	-	-	219.4	20.0	239.4	86.7	91.7	178.4	73.2	16.8	90.0
PMС3-(42)	-	-	-	488.8	62.4	68.4	-	380.0	-	999.6	-	-	260.4	20.0	280.4	98.1	109.2	207.3	73.2	19.2	92.4
PMС3-(48)	-	-	-	536.4	62.4	91.2	-	411.6	-	1101.6	-	-	301.4	20.0	321.4	109.5	126.7	236.2	73.2	21.6	94.8
PMС3-(54)	-	-	-	584.0	62.4	114.0	-	443.2	-	1203.6	-	-	342.4	20.0	362.4	120.9	144.2	265.1	73.2	24.0	97.2
PMС3-(60)	-	-	-	631.6	62.4	136.8	-	474.8	-	1305.6	-	-	383.4	20.0	403.4	132.3	161.7	294.0	73.2	26.4	99.6
PMС4-(18)	-	-	244.0	203.2	-	73.6	137.6	48.0	-	706.4	41.6	44.8	76.6	10.0	173.0	52.5	39.2	91.7	73.2	9.6	82.8
PMС4-(24)	-	-	315.6	203.2	-	110.4	211.2	60.0	-	900.4	41.6	67.2	91.0	20.0	219.8	63.9	56.7	120.6	73.2	12.0	85.2
PMС4-(30)	-	-	387.2	203.2	-	147.2	284.8	72.0	-	1190.4	41.6	89.6	105.4	30.0	266.6	75.3	74.2	149.5	73.2	14.4	87.6
PMС4-(36)	-	-	458.8	203.2	-	184.0	358.4	84.0	-	1284.4	41.6	112.0	119.8	40.0	313.4	86.7	91.7	178.4	73.2	16.8	90.0
PMС4-(42)	-	-	530.4	203.2	-	220.8	432.0	96.0	-	1446.4	41.6	134.4	134.2	50.0	360.2	98.1	109.2	207.3	73.2	19.2	92.4
PMС4-(48)	-	-	602.0	203.2	-	257.6	505.6	108.0	-	1628.4	41.6	156.8	148.6	60.0	407.0	109.5	126.7	236.2	73.2	21.6	94.8
PMС4-(54)	-	-	673.6	203.2	-	294.4	579.2	120.0	-	1810.4	41.6	179.2	168.0	70.0	453.8	120.9	144.2	265.1	73.2	24.0	97.2
PMС4-(60)	-	-	745.2	203.2	-	331.2	652.8	132.0	-	1992.4	41.6	201.6	177.4	80.0	500.6	132.3	161.7	294.0	73.2	26.4	99.6

Марка ругеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
PMС2-(18)			6.99	604.9
PMС2-(24)			9.24	748.4
PMС2-(30)			11.49	891.9
PMС2-(36)			13.74	1035.4
PMС2-(42)			15.99	1178.9
PMС2-(48)			18.24	1322.4
PMС2-(54)			20.49	1465.9
PMС2-(60)			22.74	1609.4
PMС3-(18)	-	200	6.99	854.9
PMС3-(24)			9.24	1056.8
PMС3-(30)			11.49	1231.1
PMС3-(36)			13.74	1405.4
PMС3-(42)			15.99	1579.7
PMС3-(48)			18.24	1754.0
PMС3-(54)			20.49	1928.3
PMС3-(60)			22.74	2102.6
PMС4-(18)			6.99	1065.9
PMС4-(24)			9.24	1326.0
PMС4-(30)			11.49	1586.1
PMС4-(36)			13.74	1846.2
PMС4-(42)			15.99	2106.3
PMС4-(48)			18.24	2366.4
PMС4-(54)			20.49	2626.5
PMС4-(60)			22.74	2886.6

Выборка стали на один блок (ригель), кг

Показатели на один блок (ригель)

44

Марка элемент	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61													Холоднокатанная пробивка ГОСТ 6727-53			Прокат ст.3 ГОСТ 380-60					
	Класс А-III								Класс А-I													
	φ													φ			φ					
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	12	10	8	6	12	10	8	5	4	L 1000 кг	Б-10 кг	Штор	
РМС-18	151.2	402.4			238.4		48.0		840.0	48.0	89.6	65.4		203.0	52.5	39.2	91.7	73.2	9.6	82.8		
РМС-24	151.2	474.0			306.4		60.0		1051.6	48.0	112.0	97.4		257.4	63.9	56.7	120.6	73.2	12.0	85.2		
РМС-30	151.2	545.6			374.4		72.0		1263.2	48.0	134.4	129.4		311.8	75.3	74.2	149.5	73.2	14.4	87.6		
РМС-36	151.2	617.2			442.4		84.0		1474.8	48.0	156.8	161.4		366.2	86.7	91.7	178.4	73.2	16.8	90.0		
РМС-42	151.2	688.8			510.4		96.0		1687.4	48.0	179.2	193.4		420.6	98.1	109.2	207.3	73.2	19.2	92.4		
РМС-48	151.2	760.4			578.4		108.0		1898.0	48.0	201.6	225.4		475.0	109.5	126.7	236.2	73.2	21.6	94.8		
РМС-54	151.2	832.0			646.4		120.0		2109.6	48.0	224.0	257.4		529.4	120.9	144.2	265.1	73.2	24.0	97.2		
РМС-60	151.2	903.6			714.4		132.0		2321.2	48.0	246.4	289.4		583.8	132.3	161.7	294.0	73.2	26.4	99.6		
РМС-18	494.4	143.2			88.8	164.8		48.0	939.2	112.0	44.8	83.0		238.8	52.5	39.2	91.7	73.2	9.6	82.8		
РМС-24	494.4	214.8			133.2	256.0		60.0	1152.4	112.0	67.2	115.8		294.2	63.9	56.7	120.6	73.2	12.0	85.2		
РМС-30	494.4	286.4			177.6	347.2		72.0	1377.6	112.0	89.6	147.0		348.6	75.3	74.2	149.5	73.2	14.4	87.6		
РМС-36	494.4	358.0			222.0	438.4		84.0	1596.8	112.0	112.0	179.0		403.0	86.7	91.7	178.4	73.2	16.8	90.0		
РМС-42	494.4	429.6			266.4	529.6		96.0	1816.0	112.0	134.4	211.0		457.4	98.1	109.2	207.3	73.2	19.2	92.4		
РМС-48	494.4	501.2			310.8	620.8		108.0	2035.2	112.0	156.8	243.0		511.8	109.5	126.7	236.2	73.2	21.6	94.8		
РМС-54	494.4	572.8			355.2	712.0		120.0	2254.4	112.0	179.2	275.0		566.2	120.9	144.2	265.1	73.2	24.0	97.2		
РМС-60	494.4	644.4			399.6	803.2		132.0	2473.6	112.0	201.6	307.0		620.6	132.3	161.7	294.0	73.2	26.4	99.6		
РМС-18	412.0	288.8			198.8	110.4		48.0	1058.0	136.0	67.2	111.6		314.8	44.5	37.7	82.2	73.2	9.6	82.8		
РМС-24	412.0	396.2			308.8	165.6		60.0	1342.6	136.0	100.8	158.0		394.8	59.6	48.8	108.2	73.2	12.0	85.2		
РМС-30	412.0	503.6			418.8	220.8		72.0	1627.2	136.0	134.4	204.4		474.8	74.7	59.5	134.2	73.2	14.4	87.6		
РМС-36	412.0	611.0			528.8	276.0		84.0	1911.8	136.0	168.0	259.8		554.8	89.8	70.4	160.2	73.2	16.8	90.0		
РМС-42	412.0	718.4			638.8	331.2		96.0	2196.4	136.0	201.6	297.2		634.8	104.9	81.3	186.2	73.2	19.2	92.4		
РМС-48	412.0	825.8			748.8	386.4		108.0	2481.0	136.0	235.2	343.6		714.8	120.9	92.2	212.2	73.2	21.6	94.8		
РМС-54	412.0	933.2			858.8	441.6		120.0	2765.6	136.0	268.8	390.8		794.8	135.1	103.1	238.2	73.2	24.0	97.2		
РМС-60	412.0	1040.6			968.8	496.8		132.0	3050.2	136.0	302.4	436.4		874.8	150.2	114.0	264.2	73.2	26.4	99.6		

Марка ригеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
РМС-18			6.99	1217.5
РМС-24			9.24	1514.8
РМС-30			11.49	1812.1
РМС-36			13.74	2109.4
РМС-42	—	200	15.99	2406.7
РМС-48			18.24	2704.0
РМС-54			20.49	3001.7
РМС-60			22.74	3298.6
РМС-18			6.99	1353.5
РМС-24			9.24	1658.4
РМС-30			11.49	1963.3
РМС-36			13.74	2268.2
РМС-42			15.99	2573.1
РМС-48			18.24	2878.0
РМС-54			20.49	3182.9
РМС-60	—	300	22.74	3487.8
РМС-18			6.99	1537.8
РМС-24			9.24	1930.8
РМС-30			11.49	2323.8
РМС-36			13.74	2716.8
РМС-42			15.99	3109.8
РМС-48			18.24	3502.8
РМС-54			20.49	3895.8
РМС-60			22.74	4288.8

Всего
РМС-18
РМС-24
РМС-30
РМС-36
РМС-42
РМС-48
РМС-54
РМС-60
РМС-18
РМС-24
РМС-30
РМС-36
РМС-42
РМС-48
РМС-54
РМС-60

ГМЦ

TK 1968
 РИГЕЛИ РМС-18 ÷ РМС-5-60 РМС-18 ÷ РМС-60.
 РМС-24 ÷ РМС-7-60
 Выборка и показатели

ЛИС 29-3
 Лист 39

Выборка стали на один блок (ругель) кг

Показатели на один блок (ругель) 45

Марка ругель	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61															Холоднотянутая проволока ГОСТ 6727-53			Прокат ст. 3		
	Класс А-III							Класс А-II							Класс А-I			ГОСТ 380-60			
	φ							φ							φ						
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Уточ.	12	10	8	6	Уточ.	5	4	Уточ.	Уточ.	Б-10	Уточ.
РМСВ-(18)	—	462.0	446.4	—	441.0	—	—	48.0	—	357.4	72.0	139.2	122.8	—	334.0	44.6	39.2	83.8	73.2	9.6	82.8
РМСВ-(24)	—	462.0	553.8	—	578.6	—	—	60.0	—	474.4	72.0	172.8	178.0	—	482.8	59.7	50.1	109.8	73.2	12.0	85.2
РМСВ-(30)	—	462.0	661.2	—	804.2	—	—	72.0	—	2093.4	72.0	206.4	233.2	—	511.6	74.8	61.0	135.8	73.2	14.4	87.6
РМСВ-(36)	—	462.0	768.6	—	1135.8	—	—	84.0	—	2450.4	72.0	240.0	288.4	—	600.4	89.9	71.9	161.8	73.2	16.8	90.0
РМСВ-(42)	—	462.0	876.0	—	1367.4	—	—	96.0	—	2801.4	72.0	273.6	343.6	—	689.2	105.0	82.8	187.8	73.2	19.2	92.4
РМСВ-(48)	—	462.0	983.4	—	1599.0	—	—	108.0	—	3152.4	72.0	307.2	398.8	—	778.0	120.1	93.7	213.8	73.2	21.6	94.8
РМСВ-(54)	—	462.0	1090.8	—	1830.6	—	—	120.0	—	3503.4	72.0	340.8	454.0	—	866.8	135.2	104.6	239.8	73.2	24.0	97.2
РМСВ-(60)	—	462.0	1198.2	—	2062.2	—	—	132.0	—	3854.4	72.0	374.4	509.8	—	955.6	150.3	115.5	265.8	73.2	26.4	99.6

Марка ругель	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
РМСВ-(18)			6.99	1898.0
РМСВ-(24)			9.24	2366.2
РМСВ-(30)			11.49	2834.4
РМСВ-(36)	—	300	13.74	3302.6
РМСВ-(42)			15.99	3770.8
РМСВ-(48)			18.24	4239.0
РМСВ-(54)			20.49	4707.2
РМСВ-(60)			22.74	5175.2

Рук. группы
Инженер
Проверил

Иванов И.И.
Королев В.В.
Кравцова С.С.

ГПИ-7

ТК 196	Руфель РМСВ-(18) ÷ РМСВ-(60). Выборка и показатели	УИС 29-3	
		Лист	40

10190 46

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение для корда, с об и от 100	Рабочие размеры, каретки, сетки, от стержней, шаг сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение для корда, с об и от 100	Рабочие размеры, каретки, сетки, от стержней, шаг сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение для корда, с об и от 100	Рабочие размеры, каретки, сетки, от стержней, шаг сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа				
PMCT-18)		KP1	8	65, 69	PMCT-30) (продолжение)		11	16	73	PMCT-48) (продолжение)		C5	2	68, 72				
		KP2	8					71			4				M2	18		
		KP3	8					M3			72	68, 72		65	688			
		KP4	4					KP1			8	65, 69		11	16	73		
		C2	3	67, 71		KP2	20			71	4							
		C3	6	67, 72		KP3	8			M3	108		68, 72					
		C4	2	67, 72	PMCT-36)		KP4	16	67, 71	PMCT-54)			KP1	8	66, 69			
		C5	2	68, 72			C2	6					KP2	32				
		M2	8				C3	12			67, 72		KP3	8				
		65	268				C4	5			67, 72		KP4	28				
	11	16	72, 73			C5	2	68, 72				C2	9	67, 71				
	71	4				M2	14	68, 72				C3	18	67, 72				
	M3	48	68, 72			65	520					C4	8	67, 72				
PMCT-24)		KP1	8	65, 69			11	16			73	PMCT-42)		C5	2	68, 72		
		KP2	12					71					4				M2	14
		KP3	8					M3					84	68, 72			65	772
		KP4	8				KP1	8	65, 69				11	16	73			
		C2	4	67, 71		KP2	24				71		4					
		C3	8	67, 72		KP3	8				M3		120	68, 72				
		C4	3	67, 72		KP4	20				KP1		8					
		C5	2	68, 72		C2	7	67, 71		KP2	36		65, 69					
		M2	10			C3	14	67, 72		KP3	8							
		65	352			C4	6	67, 72		KP4	32							
	11	16	72, 73		C5	2	68, 72		C2	10	67, 71							
	71	4			M2	16	68, 72		C3	20	67, 72							
	M3	60	68, 72		65	604			C4	9	67, 72							
PMCT-30)		KP1	8	65, 69		11	16	73	PMCT-48)		C5	2	68, 72					
		KP2	16				71			4				M2	22			
		KP3	8				M3			96	68, 72			65	856			
		KP4	12				KP1			8	65, 69			11	16	73		
		C2	5	67, 71		KP2	28					71	4					
		C3	10	67, 72		KP3	8					M3	132	68, 72				
		C4	4	67, 72		KP4	24					C2	8	67, 71				
		C5	2	68, 72		C2	8	67, 71			C3	16	67, 72					
		M2	12			C3	16				C4	7						
		65	436	73		C4	7											

Г.И.Н.
Зинберыч
Абрамович
В.В.Н.
Криворова

Г.И.Н.
Мач. отделе
Рук. отделе
Линкнер
Зинберыч

ГПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Рук. группы
 Лицензия
 Проверил
 Рязанович
 В.М.
 Крацова
 В.М.
 М.С.

ГПИ-7

Марка элемента	Условные обозначения и отг. позиции	Рабочие марки, коэф. сетки, отг. стороны, отг. стороны	Кол-во шт на блок	N листов
РМС2-(10)	К I	КР32	8	65, 71
	К II	КР 7	8	65, 69
	К III	КР33	8	65, 71
	К IV	КР 9	4	65, 69
		С I	24	67, 71
		С 2	1	67, 71
		С 3	6	67, 72
		С 6	2	68, 72
		С 7	6	68, 72
		С 8	8	68, 72
		С 5	344	73
	Н	16	73	
	Н	4	73	
	М 3	48	68, 72	
РМС2-(29)	К I	КР32	8	65, 71
	К II	КР 7	12	65, 69
	К III	КР33	8	65, 71
	К IV	КР 9	8	65, 69
		С I	30	67, 71
		С 2	2	67, 71
		С 3	8	67, 72
		С 6	2	68, 72
		С 7	8	68, 72
		С 8	10	68, 72
		С 5	458	73
	Н	16	73	
	Н	4	73	
	М 3	60	68, 72	
РМС2-(30)	К I	КР32	8	65, 71
	К II	КР 7	16	65, 69
	К III	КР33	8	65, 71
	К IV	КР 9	12	65, 69
	К V			
	С I	36	67, 71	

Марка элемента	Условные обозначения и отг. позиции	Рабочие марки, коэф. сетки, отг. стороны, отг. стороны	Кол-во шт на блок	N листов	
РМС2-(30) (продолжение)		С 2	3	67, 71	
		С 3	10	67, 72	
		С 6	2	68, 72	
		С 7	10	68, 72	
		С 8	12	68, 72	
		С 5	572	73	
		Н	16	73	
		Н	4	73	
		М 3	72	68, 72	
		К I	КР32	8	65, 71
		К II	КР 7	20	65, 69
РМС2-(36)	К III	КР33	8	69, 71	
	К IV	КР 9	16	65, 69	
	К V				
		С I	42	67, 71	
		С 2	4	67, 72	
		С 3	12	67, 72	
		С 6	2	68, 72	
		С 7	12	68, 72	
		С 8	14	68, 72	
		С 5	686	73	
		Н	16	73	
	Н	4	73		
	М 3	84	68, 72		
РМС2-(40)	К I	КР32	8	65, 71	
	К II	КР 7	24	65, 69	
	К III	КР33	8	65, 71	
	К IV	КР 9	20	65, 69	
	К V				
	С I	48	67, 71		
	С 2	5	67, 72		
	С 3	14	67, 72		
	С 6	2	68, 72		
	С 7	14	68, 72		

Марка элемента	Условные обозначения и отг. позиции	Рабочие марки, коэф. сетки, отг. стороны, отг. стороны	Кол-во шт на блок	N листов
РМС2-(42) (продолжение)		С 8	16	68, 72
		С 5	808	73
		Н	16	73
		Н	4	73
		М 3	96	68, 72
РМС2-(48)	К I	КР32	8	65, 71
	К II	КР 7	28	65, 69
	К III	КР33	8	65, 71
	К IV	КР 9	24	65, 69
	К V			
		С I	54	67, 71
		С 2	6	67, 72
		С 3	16	67, 72
		С 6	2	68, 72
		С 7	16	68, 72
		С 8	18	68, 72
		С 5	914	73
		Н	16	73
		Н	4	73
		М 3	108	68, 72
	РМС2-(54)	К I	КР32	8
К II		КР 7	32	65, 69
К III		КР33	8	65, 71
К IV		КР 9	28	65, 69
К V				
		С I	60	67, 71
		С 2	7	67, 72
		С 3	18	67, 72
		С 6	2	68, 72
		С 7	18	68, 72
		С 8	20	68, 72
		С 5	1028	73
		Н	16	73
		Н	4	73
		М 3	120	68, 72

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. поз.	Рабочие марки, классы, сетки, диаметры, шаг, детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. поз.	Рабочие марки, классы, сетки, диаметры, шаг, детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. поз.	Рабочие марки, классы, сетки, диаметры, шаг, детали	Кол-во шт. на блок	№ листа			
PMS2-(60)	K I	KP32	8	65, 71	PMS3-(24) (продолжение)		C2	2	67, 71	PMS3-(36) (продолжение)		C8	14	68, 72			
	K II	KP7	36	65, 69			C3	8	67, 72			C5	738		73		
	K III						C6	2				11	16				
	K IV	KP33	8	65, 71			C7	8	68, 72			71	4				
	K V	KP9	32	65, 69			C8	10				M3	8		68, 72		
		C1	66				65	510									
		C2	8	67, 71			11	16	73								
		C3	20	67, 72			71	4									
		C6	2				M3	60	68, 72								
		C7	20	68, 72			K I	KP34	8		66, 71		K I	KP34	8	66, 71	
		C8	22				K II						K II	KP11	24	65, 69	
		65	1142				K III	KP11	16		65, 69		K III				
		11	16	73			K IV	KP35	8		65, 71		K IV	KP35	8	65, 71	
		71	4				K V	KP9	8		66, 69		K V	KP9	8	66, 69	
		M3	132	68, 72			K VI	KP19	4		66, 70		K VI	KP19	12	66, 70	
PMS3-(18)	K I	KP34	8	66, 71	PMS3-(30)		C1	36	67, 71	PMS3-(42)		C1	48				
	K II	KP11	8	65, 69			C2	3					C2	5	67, 71		
	K IV	KP35	8	65, 71			C3	10	67, 72				C3	14	67, 72		
	K V	KP9	4	66, 69			C6	2					C6	2			
		C1	24	67, 71			C7	10	68, 72				C7	14	68, 72		
		C2	1				C8	12					C8	16			
		C3	6	67, 72			65	624					65	852			
		C6	2				11	16	73				11	16	73		
		C7	6	68, 72			C7	4					71	4			
		C8	8				C8	12					M3	96	68, 72		
		65	396				11	16	73				K I	KP34	8	66, 71	
		11	16	73			M3	72	68, 72				K II	KP11	28	65, 69	
		71	4				K I	KP34	8		66, 71		K III	KP11	28	65, 69	
		M3	48	68, 72			K II						K IV	KP35	8	65, 71	
	PMS3-(24)	K I	KP34	8		66, 71	PMS3-(36)		K I		KP34	8	66, 71	PMS3-(48)		K V	KP9
K II						K II		KP11	20	65, 69			K VI		KP19	16	66, 70
K III		KP11	12	65, 69		K III							C1		54	67, 71	
K IV		KP35	8	65, 71		K IV		KP35	8	65, 71			C2		6		
K V		KP9	8	66, 69		K V		KP9	8	66, 69			C3		16	67, 72	
		C1	30	67, 71		K VI		KP19	8	66, 70			C6		2		
													C7		16	68, 72	
								C1	42				C8		18		
								C2	4	67, 71			65		966		
								C3	12	67, 72			11		16	73	
								C6	2				71		4		
								C7	12	68, 72			M3		108	68, 72	

ГЛП
Зинбершвили
Лавашидзе
Ван
Кравцова

Гл. инж. пр.
Нач. отдела
Рук. группы
Инженер
Прораб

ГЛП-7

TR 1967 Ригели PMS2-(60), PMS3-(18) ÷ PMS3-(48). Спецификация арматурных изделий на один блок

ИИС 29-3
лист 43

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Исполнитель: *С.И. Давыдов*
 Проверил: *С.И. Давыдов*
 Рук. группы: *С.И. Давыдов*
 Маш. от. 202

ГПИ-7

Марка элемента	Условные обозначения каркаса и отв. поз.	Рабочие марки на каркасе, сетки, отв. стержни, завяз. детали.	Кол-во шт. на блок.	№ листа
РМС 3-(54)	К I	КР 34	8	66, 71
	К II	КР 11	32	65, 69
	К III			
	К IV	КР 35	8	65, 71
	К V	КР 9	8	66, 69
	К VI	КР 19	20	66, 70
	С 1		60	67, 71
	С 2		7	
	С 3		18	67, 72
	С 6		2	
	С 7		18	68, 72
	С 8		20	
	М 3		1080	73
РМС 3-(60)	К I	КР 34	8	66, 71
	К II	КР 11	36	65, 69
	К III			
	К IV	КР 35	8	65, 71
	К V	КР 9	8	66, 69
	К VI	КР 19	24	66, 70
	С 1		66	67, 71
	С 2		8	
	С 3		20	67, 72
	С 6		2	
	С 7		20	68, 72
	С 8		22	
	М 3		1194	73
РМС 4-(18)	К I	КР 36	8	66, 71
	К II	КР 17	8	65, 70
	К IV	КР 13	8	65, 69
	К V	КР 14	4	66, 70
	К VI			

Марка элемента	Условные обозначения каркаса и отв. поз.	Рабочие марки на каркасе, сетки, отв. стержни, завяз. детали.	Кол-во шт. на блок.	№ листа	
РМС 4-(18) (продолжение)	С 1		24	67, 71	
	С 2		1		
	С 3		6	67, 72	
	С 6		2		
	С 7		6	68, 72	
	С 8		8		
	М 3		454	73	
	М 1		16		
	М 2		4		
	М 3		48	68, 72	
	РМС 4-(24)	К I	КР 36	8	66, 71
		К II	КР 17	12	65, 70
		К III			
К IV		КР 13	8	65, 69	
К V		КР 14	8	66, 70	
С 1			30	67, 71	
С 2			2		
С 3			8	67, 72	
С 6			2		
С 7			8	68, 72	
С 8			10		
М 3			598	73	
РМС 4-(30)		К I	КР 36	8	66, 71
	К II	КР 17	16	65, 70	
	К III				
	К IV	КР 13	8	65, 69	
	К V	КР 14	12	66, 70	
	С 1		36	67, 71	
	С 2		3		
	С 3		10	67, 72	
	С 6		2		
	С 7		10	68, 72	
	РМС 4-(36)	К I	КР 36	8	66, 71
		К II	КР 17	24	65, 70
		К III			
К IV		КР 13	8	65, 69	
К V		КР 14	20	66, 70	
С 1			48	67, 71	
С 2			5		
С 3			14	67, 72	
С 6			2		
С 7			14	68, 72	
С 8			16		
М 3			1030	73	
М 1			16		
М 2		4			
М 3		96	68, 72		

Марка элемента	Условные обозначения каркаса и отв. поз.	Рабочие марки на каркасе, сетки, отв. стержни, завяз. детали.	Кол-во шт. на блок	№ листа
РМС 4-(30) (продолжение)	С 8		12	68, 72
	С 5		742	
	М 1		15	73
	М 2		4	
	М 3		72	68, 72
РМС 4-(36)	К I	КР 36	8	66, 71
	К II	КР 17	20	65, 70
	К III			
	К IV	КР 13	8	65, 69
	К V	КР 14	16	66, 70
	К VI			
	С 1		42	67, 71
	С 2		4	
	С 3		12	67, 72
	С 6		2	
	С 7		12	68, 72
	С 8		14	
	М 3		84	68, 72
РМС 4-(42)	К I	КР 36	8	66, 71
	К II	КР 17	24	65, 70
	К III			
	К IV	КР 13	8	65, 69
	К V	КР 14	20	66, 70
	К VI			
	С 1		48	67, 71
	С 2		5	
	С 3		14	67, 72
	С 6		2	
	С 7		14	68, 72
	С 8		16	
	М 3		1030	73
М 1		16		
М 2		4		
М 3		96	68, 72	

ТК 1967	Ригель РМС 3-(54), РМС 3-(60), РМС 4-(18) ÷ РМС 4-(42) Спецификация арматурных изделий на один блок	ЦИС 29-3
		Лист 44

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель).

Марка элемента	Условные обозначения каркасов и стержней	Рабочие марки, карксы, сетки, стержни, проволока	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения каркасов и стержней	Рабочие марки, карксы, сетки, стержни, проволока	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения каркасов и стержней	Рабочие марки, карксы, сетки, стержни, проволока	Кол-во шт. на блок	№ листа
РМС 4-(48)	К I	КР 36	8	66, 71	РМС 4-(60) (продолжение)	К V	КР 14	32	66, 70	РМС 5-(24) (продолжение)	С 8	10	66, 72	
	К II	КР 17	28	65, 70		К VI		С 1	66		67, 71	С 5	8	67, 72
	К III	КР 13	8	65, 69		К VII		С 2	20		67, 72	С 6	2	68, 72
	К IV	КР 14	24	66, 70		К VIII		С 3	22		68, 72	С 7	16	73
		С 1	54	67, 71		К IX		С 4	1432		73	С 8	18	68, 72
		С 2	5	67, 72		К X		С 5	11		68, 72	С 9	132	68, 72
		С 3	16	68, 72		К XI		С 6	71		68, 72	С 10	132	68, 72
		С 6	2	73		К XII		С 7	4		68, 72	С 11	4	68, 72
		С 27	16	68, 72		К XIII		С 8	132		68, 72	С 12	132	68, 72
		С 8	18	73		К XIV		С 9	11		68, 72	С 13	132	68, 72
		С 5	1074	68, 72		К XV		С 10	4		68, 72	С 14	132	68, 72
		11	16	73		К XVI		С 11	16		68, 72	С 15	132	68, 72
	71	4	68, 72	К XVII		С 12	4	68, 72	С 16	132	68, 72			
	М 3	108	68, 72	К XVIII		С 13	108	68, 72	С 17	108	68, 72			
РМС 4-(54)	К I	КР 36	8	66, 71	РМС 5-(18)	К I	КР 37	8	66, 71	РМС 5-(30)	К I	КР 37	8	66, 71
	К II	КР 17	32	65, 70		К II	КР 17	8	65, 70		К II	КР 17	20	65, 70
	К III	КР 13	8	65, 69		К III	КР 18	8	65, 70		К III	КР 18	8	66, 70
	К IV	КР 14	28	66, 70		К IV	КР 19	4	66, 70		К IV	КР 19	16	66, 70
	К V	КР 14	28	66, 70		К V	С 1	24	67, 71		К V	С 1	8	66, 71
		С 1	60	67, 71		К VI	С 2	1	67, 71		К VI	С 2	16	67, 71
		С 2	7	67, 72		К VII	С 3	6	67, 72		К VII	С 3	4	67, 72
		С 3	18	67, 72		К VIII	С 6	2	68, 72		К VIII	С 6	2	68, 72
		С 6	2	68, 72		К IX	С 7	6	68, 72		К IX	С 7	10	68, 72
		С 7	18	68, 72		К X	С 8	8	68, 72		К X	С 8	12	68, 72
		С 8	20	73		К XI	С 9	462	73		К XI	С 9	750	73
		С 5	1318	68, 72		К XII	С 10	11	68, 72		К XII	С 10	16	68, 72
	11	16	73	К XIII	С 11	4	68, 72	К XIII	С 11	4	68, 72			
	71	4	68, 72	К XIV	С 12	48	68, 72	К XIV	С 12	72	68, 72			
	М 3	120	68, 72	К XV	С 13	48	68, 72	К XV	С 13	72	68, 72			
РМС 4-(60)	К I	КР 36	8	66, 71	РМС 5-(24)	К I	КР 37	8	66, 71	РМС 5-(36)	К I	КР 37	8	66, 71
	К II	КР 17	36	65, 70		К II	КР 17	12	65, 70		К II	КР 17	20	65, 70
	К III	КР 13	8	65, 69		К III	КР 18	8	65, 70		К III	КР 18	8	66, 70
	К IV	КР 13	8	65, 69		К IV	КР 19	8	66, 70		К IV	КР 19	16	66, 70
	С 1	30	67, 71	К V	С 1	30	67, 71	К V	С 1	42	67, 71			
	С 2	2	67, 72	К VI	С 2	2	67, 72	К VI	С 2	4	67, 72			
	С 3	8	67, 72	К VII	С 3	8	67, 72	К VII	С 3	12	67, 72			
	С 6	2	68, 72	К VIII	С 6	2	68, 72	К VIII	С 6	2	68, 72			
	С 7	8	68, 72	К IX	С 7	8	68, 72	К IX	С 7	12	68, 72			
	С 8	14	73	К X	С 8	14	73	К X	С 8	14	68, 72			
	С 5	894	68, 72	К XI	С 5	894	68, 72	К XI	С 5	894	68, 72			
	11	16	73	К XII	11	16	73	К XII	11	16	68, 72			
	71	4	68, 72	К XIII	71	4	68, 72	К XIII	71	4	68, 72			
	М 3	84	68, 72	К XIV	М 3	84	68, 72	К XIV	М 3	84	68, 72			

Ген. инж. пр. М. В. Сидорова
 Нач. отдела М. В. Сидорова
 Рук. группы М. В. Сидорова
 Инженер М. В. Сидорова
 Проверил М. В. Сидорова

ГПИ-7

ТК Ригели РМС 4-(48) ÷ РМС 4-(60), РМС 5-(18) ÷ РМС 5-(36). ЦУС 29-
 Спецификация арматурных изделий на один блок
 1967 Лист 45

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель).

Риф. журналы
Циклометр
Плоскомер
А.И.И.
С.В.Р.
С.В.Р.
А.И.И.
А.И.И.
А.И.И.

ГПИ-7

Марка элемента	Условные обозначения каркаса с обр. нап.	Рабочие марки, кар-касы, сетки от. стержни зак. детали	Кол-во шт. на блок.	№ листа.
РМС5-(42)	К I	КР 37	8	66, 71
	К II	КР 17	24	65, 70
	К III	КР 18	8	
	К IV	КР 19	20	66, 70
	К V	КР 19	20	66, 70
		С 1	48	67, 71
		С 2	5	67, 71
		С 3	14	67, 72
		С 6	2	
		С 7	14	68, 72
		С 8	16	
		С 5	1028	
		11	16	73
		11	4	
	М 3	96	68, 72	
РМС5-(48)	К I	КР 37	8	66, 71
	К II	КР 17	28	65, 70
	К III	КР 18	8	
	К IV	КР 19	24	66, 70
	К V	КР 19	24	66, 70
		С 1	54	67, 71
		С 2	6	
		С 3	16	67, 72
		С 6	2	
		С 7	16	68, 72
		С 8	18	
		С 5	1182	
		11	16	73
		11	4	
	М 3	108	68, 72	
РМС5-(54)	К I	КР 37	8	66, 71
	К II	КР 17	32	65, 70
	К III	КР 18	8	
	К IV	КР 18	8	

Марка элемента	Условные обозначения каркасов и от. поз	Рабочие марки, кар-касы, сетки от. стержни зак. детали	Кол-во шт. на блок.	№ листа.	
РМС5-(54) (продолжение)	К I	КР 19	28	68, 70	
	К II	КР 19	28	68, 70	
		С 1	60	67, 71	
		С 2	7		
		С 3	18	67, 72	
		С 6	2		
		С 7	18	68, 72	
		С 8	20		
		С 5	1326		
		11	16	73	
		11	4		
		М 3	120	68, 72	
	РМС5-(60)	К I	КР 37	8	66, 71
		К II	КР 17	36	65, 70
К III		КР 18	8		
К IV		КР 19	32	66, 70	
К V		КР 19	32	66, 70	
		С 1	66	67, 71	
РМС5-(18)		С 2	8	67, 72	
		С 3	20	67, 72	
		С 6	2		
		С 7	20	68, 72	
		С 8	22		
		С 5	1422		
		11	16	73	
		11	4		
		М 3	132	68, 72	
		К I	КР 15	8	68, 70
		К II	КР 16	8	65, 70
		К III	КР 18	8	
		К IV	КР 19	4	66, 70
		С 1	24	67, 71	
	С 2	1			
	С 3	6	67, 72		
	С 6	2	68, 72		

Марка элемента	Условные обозначения каркасов и от. поз	Рабочие марки, кар-касы, сетки от. стержни зак. детали	Кол-во шт. на блок.	№ листа.	
РМС6-(18) (продолжение)		С 7	6	68, 72	
		С 8	8		
		С 5	462		
		11	16	73	
		11	4		
		М 3	48	68, 72	
	РМС6-(24)	К I	КР 15	8	66, 70
		К II	КР 16	8	65, 70
		К III	КР 38	4	65, 71
		К IV	КР 18	8	65, 70
К V		КР 19	8	66, 70	
		С 1	30		
		С 2	2	67, 71	
		С 3	8	67, 72	
		С 6	2		
		С 7	8	68, 72	
		С 8	10		
		С 5	606		
		11	16	73	
		11	4		
	М 3	60	68, 72		
РМС6-(30)	К I	КР 15	8	66, 70	
	К II	КР 16	8	65, 70	
	К III	КР 38	8	65, 71	
	К IV	КР 18	8	65, 70	
	К V	КР 19	12	66, 70	
	К VI	КР 19	12	66, 70	
		С 1	36		
		С 2	3	67, 71	
		С 3	10	67, 72	
		С 6	2		
		С 7	10	68, 72	
		С 8	12		
		С 5	750		
		11	16	73	
	11	4			
	М 3	72	68, 72		

ТК
1967

Ри́гели РМС5-(42) ÷ РМС5-(60),
РМС6-(18) ÷ РМС6-(30).
Спецификация арматурных изделий

Лист 29-3
Лист 46

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения карк. сетки	Рабочие марки карк. сетки	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения карк. сетки	Рабочие марки карк. сетки	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения карк. сетки	Рабочие марки карк. сетки	Кол-во шт на блок	№ листа	
РМСБ(36)	К I	КР15	8	66.70	РМСБ(48) (продолжение)	К V	КР19	24	66.70	РМСБ(60) (продолжение)	С3	С6	20	67.72	
	К II	КР16	8	65.70		К VI					С1				54
	К III	КР38	12	65.71		С2	5	67.72	С8		22	1470	73		
	К IV	КР18	8	65.70		С3	16	68.72	С6		16				
	К V	КР19	16	66.70		С6	2	68.72	С7		16	68.72	И1	16	
	К VI					С1	42		С8		18		М3	4	
		С2	4	67.71		65	1182	73	КР17		12	65.70	КР39	12	66.71
		С3	12	67.72		И1	16		71		4	65.71	КР40	8	66.71
		С6	2	68.72		М3	108	68.72	КР41		4	66.71	С1	24	67.71
		С7	12			73	К I	КР15	8		66.70	С3	6	67.72	
	С8	14	68.72	К II	КР16	8	65.70	С7	6	68.72					
	65	894		К III	КР38	24	65.71	С9	1						
	И1	16	73	К IV	КР18	8	65.70	С10	2	72					
	И3	84		68.72	К V	КР19	28	66.70	И1		16				
РМСБ(42)	К I	КР15	8	66.70	РМСБ(54)				К VI	КР19	28	66.70	РМСБ(60)	С1	С6
	К II	КР16	8	65.70		С2	60	67.71	М3					48	
	К III	КР38	16	65.71		С3	7	67.72	КР17	18	65.70	КР39		12	66.71
	К IV	КР18	8	65.70		С6	2	68.72	КР40	8	65.71	КР41		8	66.71
	К V	КР19	20	66.70		С7	18		68.72	С1	30	67.71		С3	8
	К VI					С1	48	С8		20	73	С7		8	68.72
		С2	5	67.71		65	1,26	68.72	С9	2		68.72			
		С3	14	67.72		И1	16		71	4	67.72				
		С6	2	68.72		М3	120	68.72	С10	2	72				
		С7	14			68.72	К I	КР15	8	66.70		И1		16	72
	С8	16	73	К II	КР16	8	65.70	66	506	73					
	65	1038		68.72	К III	КР38	28	65.71	71		4				
	И1	16	68.72	К IV	КР18	8	65.70	М3	60	68.72					
	И3	96		68.72	К V	КР19	32	66.70	С1	66	67.71				
РМСБ(48)	К I	КР15	8	66.70	К VI				КР19	32		66.70	С2	8	
	К II	КР16	8	65.70	С1	66	67.71								
	К III	КР38	20	65.71	С2	8									
	К IV	КР18	8	66.70											

Гл. инж. пр. Нач. отдела Рук. группы Инженер Пробырил
 Гин Зильбершmidt Абрамобич Ван Кравица
 [Подписи]

ГПИ-7

ТР 1967 Ригели РМСБ(36) ÷ РМСБ(60) РМСБ(18) ÷ РМСБ(24) Спецификация арматурных изделий на один блок. Лист 47 ИИС 29-3

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Нач. отд. *В.В. Кравцова*
 Рук. группы *А.А. Кравцова*
 Инженер *К.А. Кравцова*
 Проверил *К.А. Кравцова*
 Выданы *В.В. Кравцова*
 Адрес *Адрес*
 Карандаш
 Кривцова

ГПИ-7

Марка элемента	Условное обозначение каркасов и стержней	Рабочие марки каркасов, сетки, стержней	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркасов и стержней	Рабочие марки каркасов, сетки, стержней	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркасов и стержней	Рабочие марки каркасов, сетки, стержней	Кол-во шт на блок	№ листа
PMCT(30)		KP17	24	65.70	PMCT(48) (продолжение)		KP40	8	65.71	PMCB(18) (продолжение)		KP22	12	65.70
		KP39	12	66.71			KP41	24	66.71			KP38	12	65.71
		KP40	8	65.71			C1	54	67.71			KP41	6	66.71
		KP41	12	66.71			C3	16	67.72			C1	24	67.71
		C1	36	67.71			C7	16	68.72			C3	6	67.72
		C3	10	67.73			C9	6				C7	6	68.72
		C7	10	68.72			C10	2	11			16	72	
		C9	3				11	16	72			C10	2	72
		C10	2	11			16	72	66			182	73	
		11	16	72			71	4	71			4		73
		66	750	73			M3	108	68.72			71	4	73
		71	4	73			KP17	48	65.70			M3	108	68.72
M3	72	68.72	KP39	12	66.71	KP15	12	66.70						
KP17	30	65.70	KP40	8	65.71	KP22	12	65.70						
KP39	12	66.71	KP41	28	66.71	KP38	18	65.71						
KP40	8	65.71	C1	60	67.71	KP41	12	67.71						
KP41	16	66.71	C3	18	67.73	C1	30	67.71						
C1	42	67.71	C7	18	68.72	C3	8	67.72						
C3	12	67.72	C9	7		C7	8	68.72						
C7	12	68.72	C10	2	C9	2	68.72							
C9	4		11	16	72	C10		2						
C10	2	72	66	1326	72	11	16	72						
11	16	72	71	4		73	66	626	73					
66	894	73	M3	120	68.72	71	4	73						
71	4		73	KP17	54	65.70	M3		60	68.72				
M3	84	68.72	KP39	12	66.71	KP15	12	65.70						
KP17	36	65.70	KP40	6	65.71	KP22	12	66.71						
KP39	12	66.71	KP41	32	66.71	KP38	24	65.71						
KP40	8	65.71	C1	66	67.71	KP41	18	66.71						
KP41	20	66.71	C3	20	67.72	C1	36	67.71						
C1	48	67.71	C7	20	68.72	C3	10	67.72						
C3	14	67.72	C9	8		C7	10	68.72						
C7	14	68.72	C10	2	C9	3	68.72							
C9	5		11	16	72	C10		2						
C10	2	72	66	1470	72	11	16	72						
11	16	72	71	4		73	66	770	73					
66	1038	73	M3	132	68.72	71	4	73						
71	4		73	KP15	12	66.70	M3		72	68.72				
M3	96	68.72	PMCT(48)		KP17	42	65.70							
KP17	42	65.70			KP39	12	66.71							

ТИ Ригели PMCT(30); PMCT(60); PMCB(18); PMCB(30).
 Спецификация арматурных изделий на один блок.
 1967

ИИС 29-3
 Лист 48

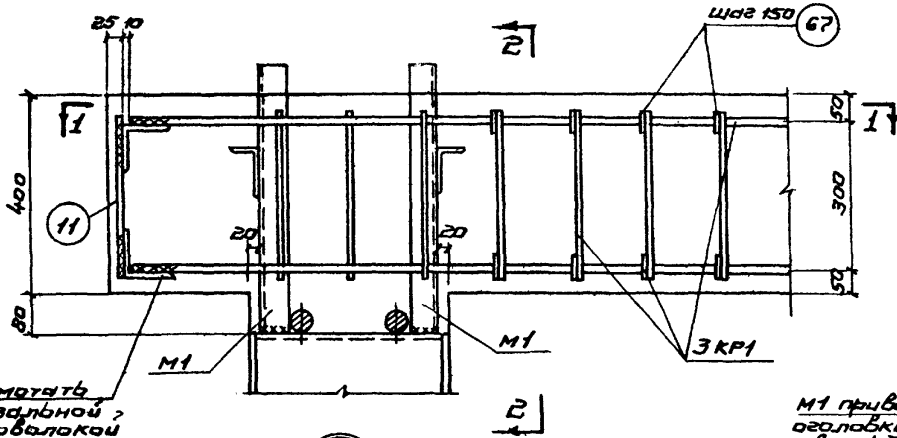
Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Гл. инж. по Нач. отд. Рук. группы Инженер Проверил	Гл. Зильберштайн Ябрамович Коралева Кравцова	Инж. Сидорова Сидорова Сидорова	Инж. Сидорова Сидорова Сидорова	Инж. Сидорова Сидорова Сидорова
ГПИ-7				

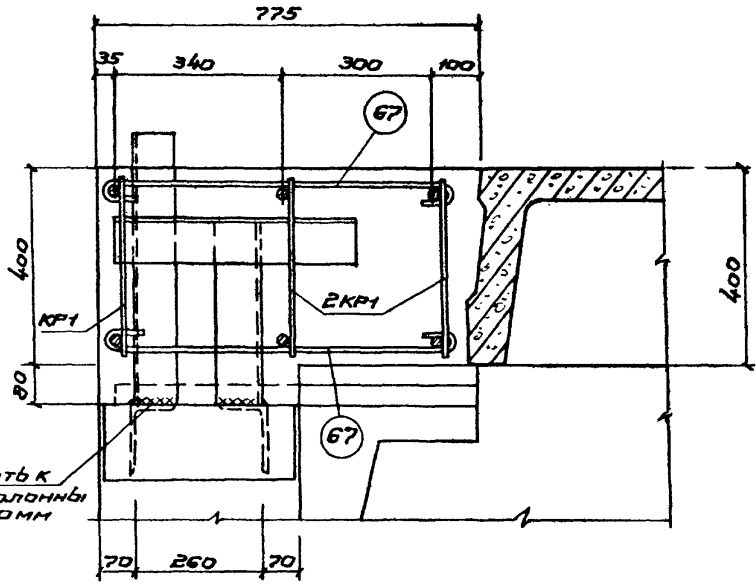
Марка элемента	Условное обозначение карго-св и отг поз	Рабочие марки карго-св, сетки отдельн стержни	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение карго-св и отг поз	Рабочие марки карго-св, сетки отдельн стержни	Кол-во шт на блок	№ листа	
РМСВ-36)		КР15	12	65.70	РМСВ-48) (продольные)		66	1202	72	
		КР22	12	66.71			71	4	73	
		КР38	30	65.71			М3	108	68.72	
		КР41	24	66.71			КР15	12	65.70	
		С1	42	67.71			КР22	12	66.71	
		С3	12	67.73			КР38	48	65.71	
		С7	12				КР41	42	66.71	
		С9	4	68.72		РМСВ-54)		С1	60	67.71
		С10	2					С3	18	67.72
		Н	16	72				С7	18	
	66	944			С9		7	68.72		
	71	4	73		С10		2			
	М3	84	68.72		11		16	72		
	КР15	12	65.70		66		1346			
	КР22	12	66.71		71		4	73		
	КР38	36	65.71	РМСВ-60)			М3	120	68.72	
	КР41	30	66.71				КР15	12	65.70	
	С1	48	67.71			КР22	12	66.71		
	С3	14	67.72			КР38	54	65.71		
	С7	14				КР41	48	66.71		
	С9	5	68.72			С1	66	67.71		
	С10	2				С3	20	67.72		
	11	16	72			С7	20			
	66	1058	73			С9	8	68.72		
	71	4				С10	2			
	М3	96	68.72		11	16	72			
РМСВ-42)		КР15	12	65.71		66	1490			
		КР22	12	66.71		71	4	73		
		КР38	42	65.71		М3	132	68.72		
		КР41	36	66.71						
		С1	54	67.71						
		С3	16	67.72						
		С7	16							
		С9	6	68.72						
		С10	2							
		11	16	72						
РМСВ-48)		КР15	12	65.71						
		КР22	12	66.71						
		КР38	42	65.71						
		КР41	36	66.71						
		С1	54	67.71						
		С3	16	67.72						
		С7	16							
		С9	6	68.72						
		С10	2							
		11	16	72						

ТК Ригель РМСВ-36) + РМСВ-60).
 Спецификация арматурных изделий
 на один блок.

ЛИС 29.
 Лист 4

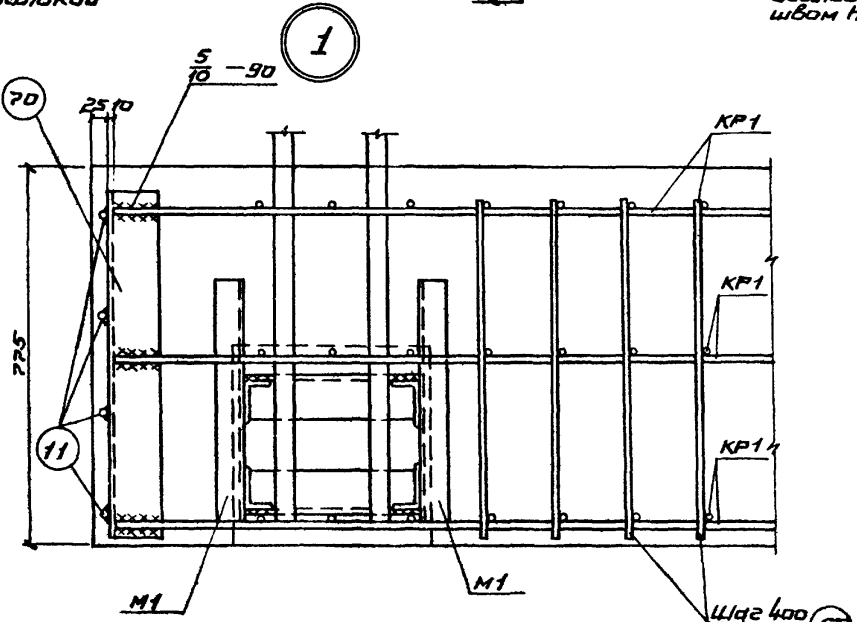


Обмотать
бязальной,
проволокой



M1 приварить к
оголовку колонны
швом $h_w = 10 \text{ мм}$

2 - 2



1 - 1

(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 1.
2. Каркасы KP1 привариваются к уголкам поз. 70 электродами типа Э50А.
3. Деталь M1 приваривается к оголовку колонны электродами типа Э42, $h_w = 10 \text{ мм}$ до бетонирования ригеля.
4. Бетонирование производить после приварки деталей для крепления паркетных панелей (см. Т.Д.МС-2 деталь 4).
5. Деталь M1 приварить до установки опалубки.

Г.И.М.	Зильбершmidt
Нач. отдела	Рогов
Инж. Брысаев	Матюшина
И.О. Шихверд	Кравцова
Пробирка	Левин

ГПИ-7

ТК
1967

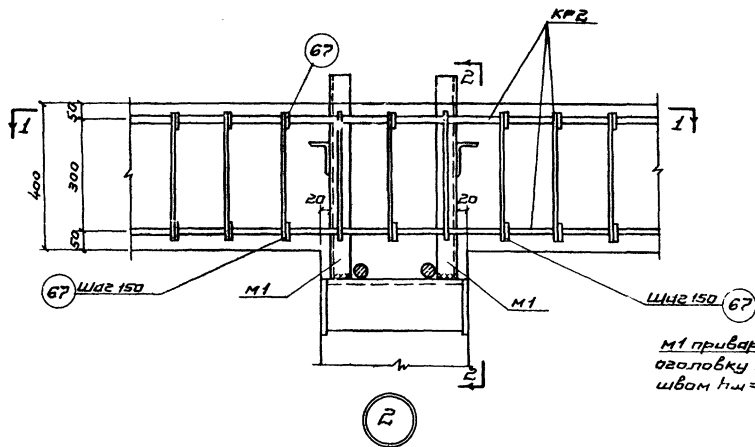
Ригель РК 1.
Деталь 1

ИУС 29-3

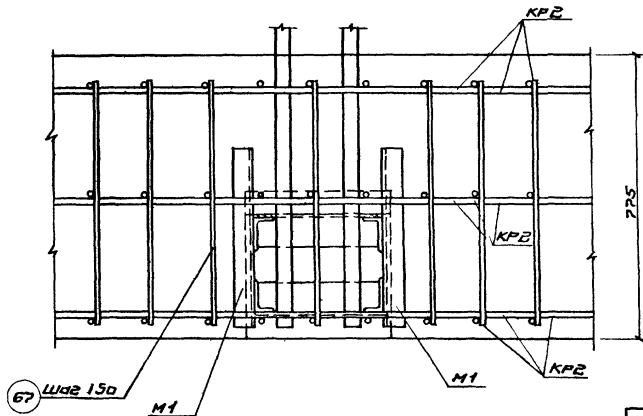
Лист 50

МНЧ. отдел	1111	РК	инженер
РК. Вязовый	С	АВ	Архитектор
и.в. инженер	3	М	Монтажник
Проектировщик			Крановод

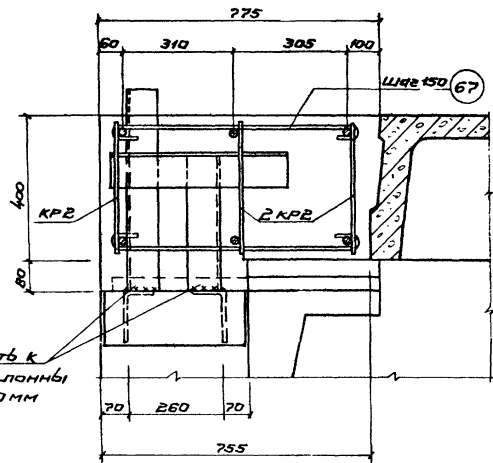
ГПИ-7



М1 приварить к оголовку колонны швом $t_w = 10$ мм



1 - 1
(поперечные ригели и плиты условно не показаны)



2 - 2

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция ригеля дана на листе 1.
2. Деталь М1 приваривается к оголовку колонны электродами типа Э42, $t_w = 10$ мм до бетонирования ригеля.
3. Бетонирование производить после приварки деталей для крепления параллельных панелей (см. Т.Д.МС 25-2 деталь 4).
4. Деталь М1 приварить до установки опалубки.

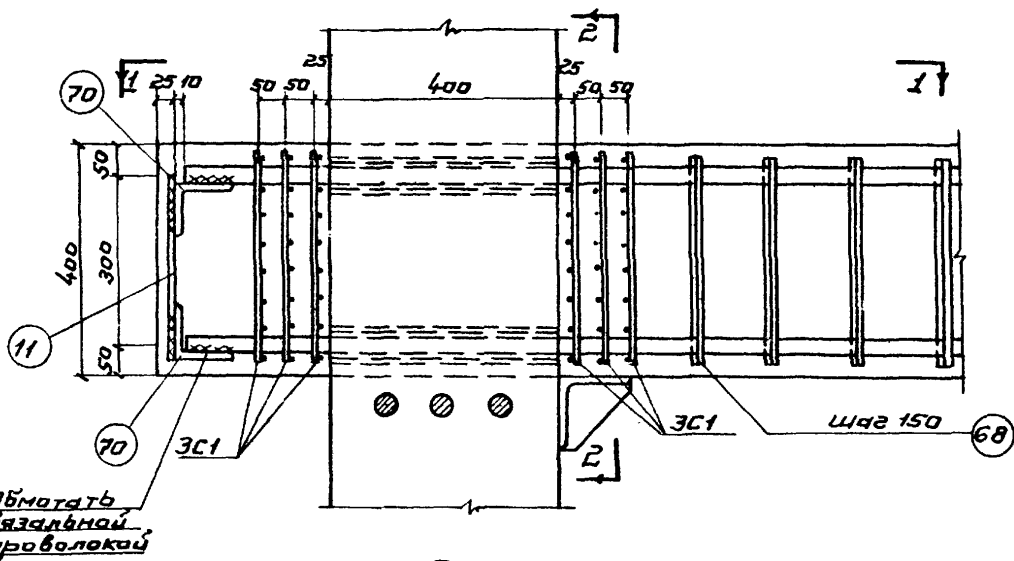
ТК
1967

Ригель РК1.
Деталь 2

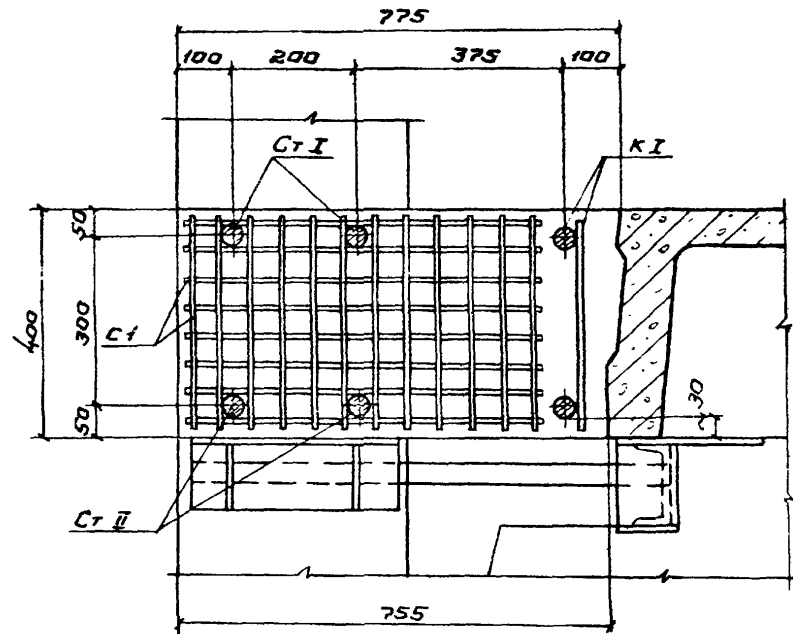
ЛС 29-3

Лист 51

10190 57



Обмотать
вязальной
проволокой



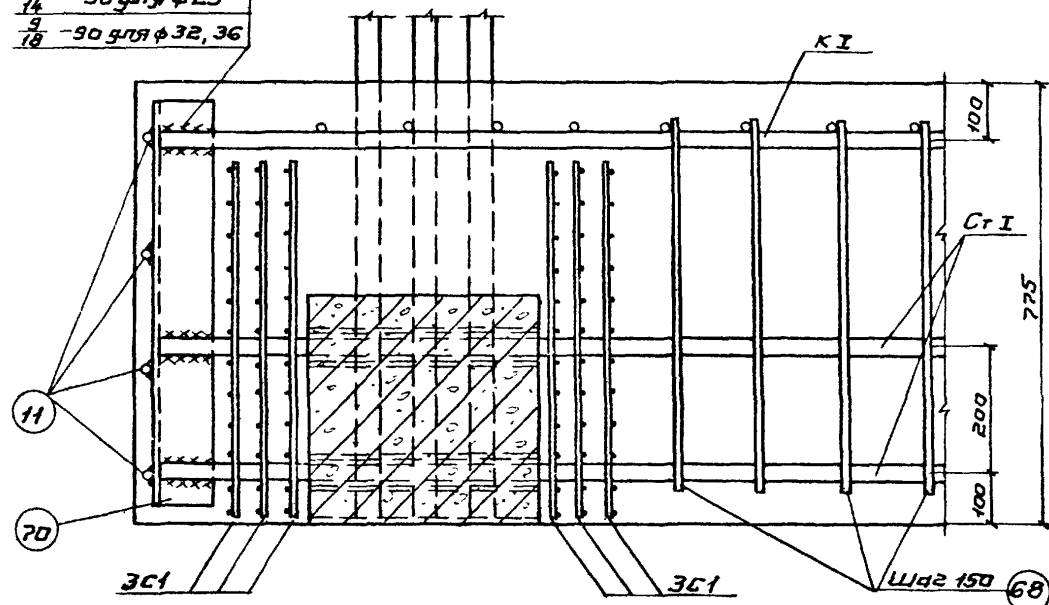
2-2

Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 3.
2. Каркасы К I и стержни Ст I и Ст II приварить к уголкам поз. 70 электродами типа Э50А.

3

5	- 90 для φ 12
10	- 90 для φ 20, 22
6	- 90 для φ 25
7	- 90 для φ 32, 36



1-1

(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

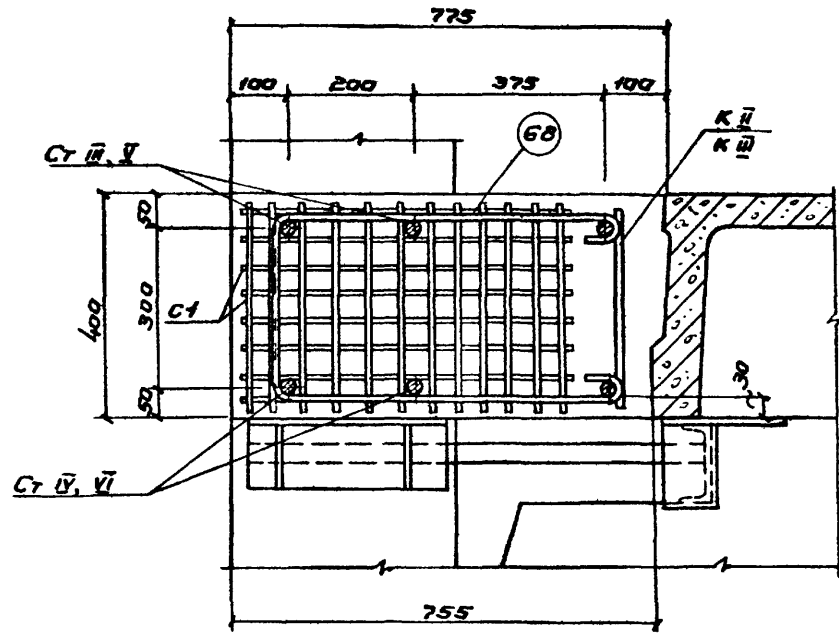
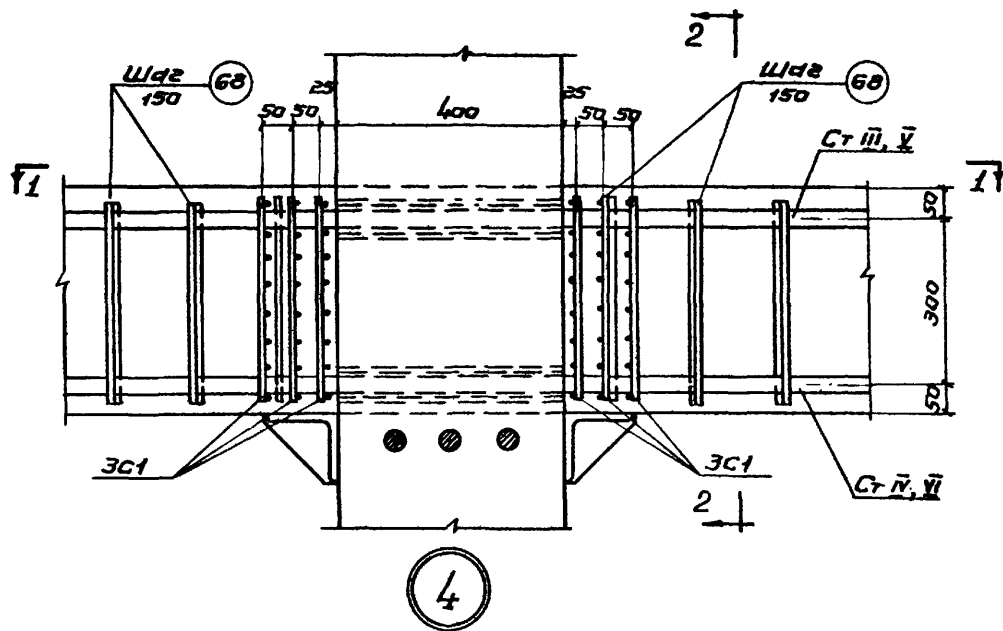
Г.И.И.	Г.И.И.
З.И.И.	З.И.И.
В.И.И.	В.И.И.
К.И.И.	К.И.И.
Л.И.И.	Л.И.И.
П.И.И.	П.И.И.
Р.И.И.	Р.И.И.
С.И.И.	С.И.И.
Т.И.И.	Т.И.И.
У.И.И.	У.И.И.
Ф.И.И.	Ф.И.И.
Х.И.И.	Х.И.И.
Ц.И.И.	Ц.И.И.
Ч.И.И.	Ч.И.И.
Ш.И.И.	Ш.И.И.
Щ.И.И.	Щ.И.И.
Ъ.И.И.	Ъ.И.И.
Ы.И.И.	Ы.И.И.
Э.И.И.	Э.И.И.
Ю.И.И.	Ю.И.И.
Я.И.И.	Я.И.И.

ГПИ-7

ТК
1967

Ригели РМК 2 ÷ РМК 7.
деталь 3

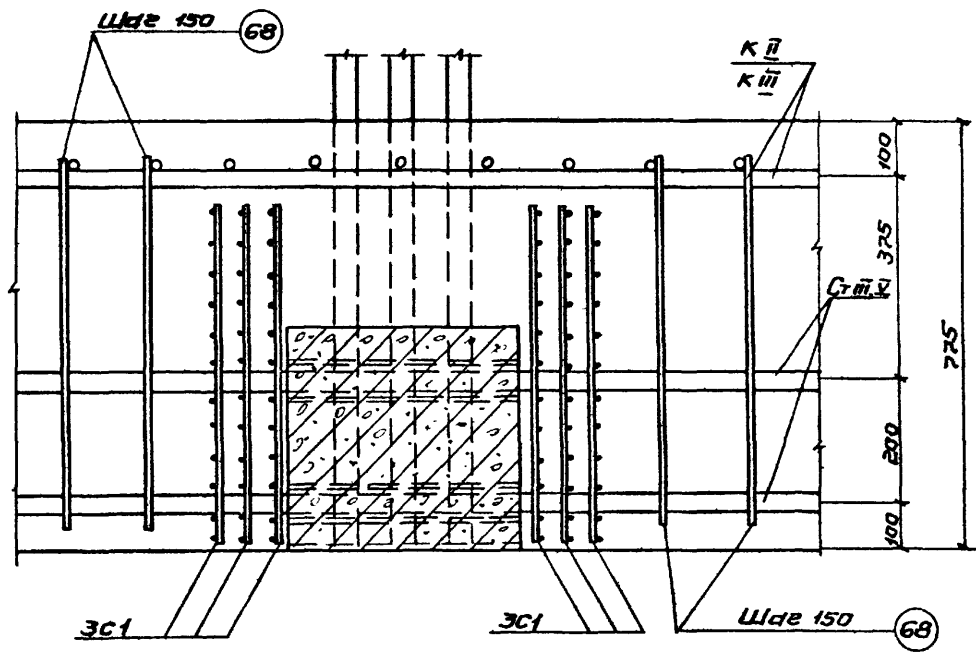
ИИС 29-3
Лист 52



2-2

Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листах 3, 4.
2. Стержни поз. 68 применяются только для РМК 2 ÷ РМК 7.



1-1

(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

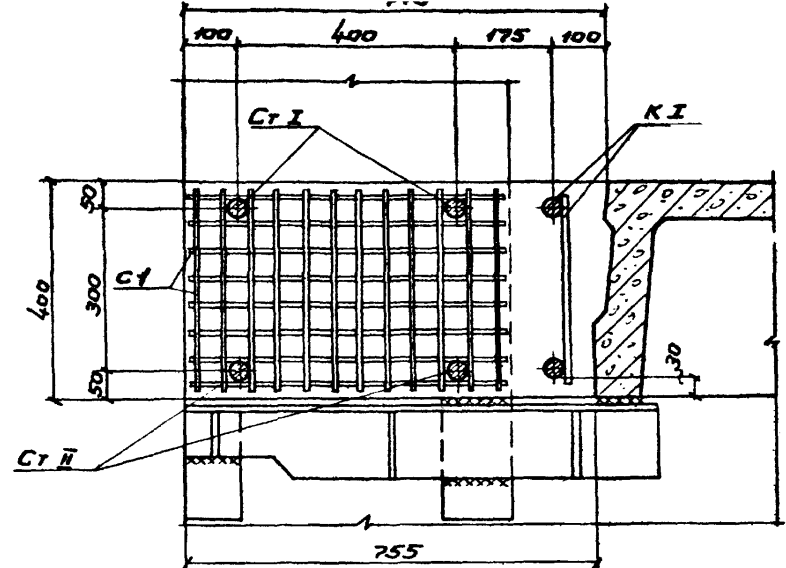
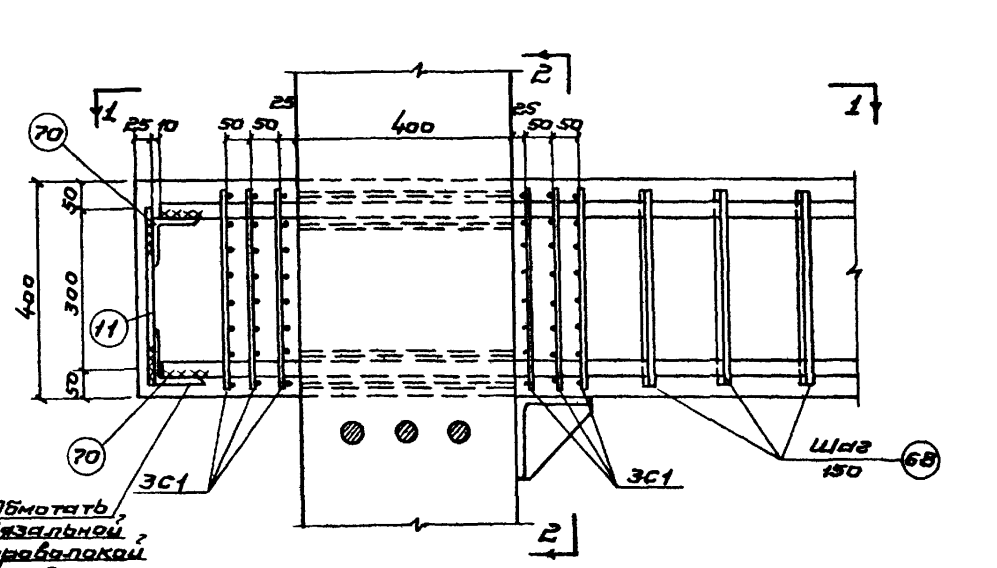
Рук. эскизы
Инженер
Техник

Абрамов
В. А. Н.
Виллумен

ГПИ-7

ТК 1567	Ригели РМК 2 ÷ РМК 9. Деталь 4	ШИС 29-3	
		Лист	53

ГПИ-7	Г.И.М. пр-ва	Г.И.М.
	Нач. отдела	М.М.
	Рук. группы	С.В.
	Инженер	В.В.
	Проверил	Л.В.
	Зинбершмигт	Кравцова
	Абрамзон	
	Ван	



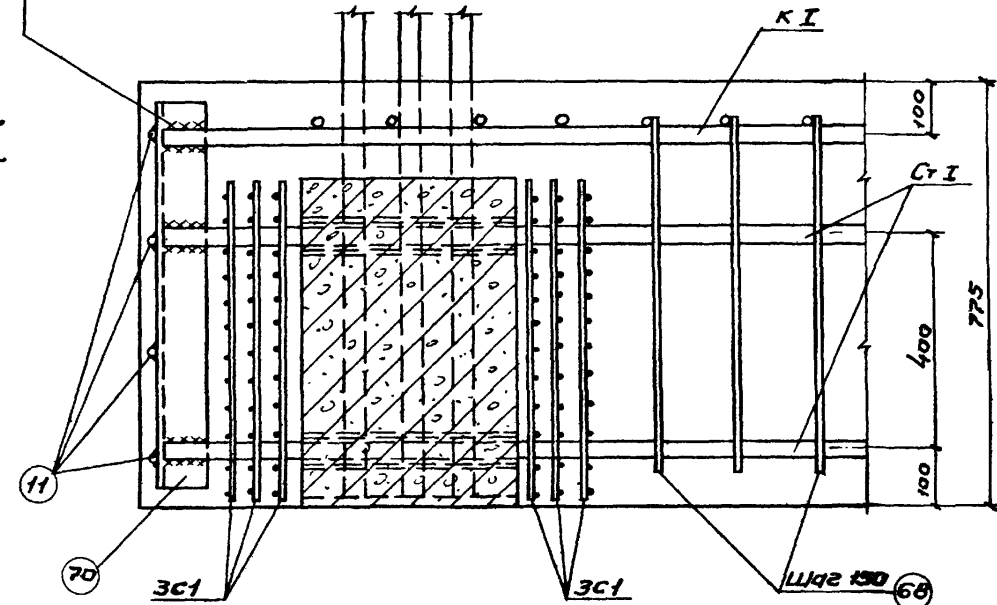
Обмотать
вжзальной,
правильно?

9
18 - 90 для ϕ 32, 36

7
14 - 90 для ϕ 25

6
12 - 90 для ϕ 20, 22

5



1-1
(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

Примечания.

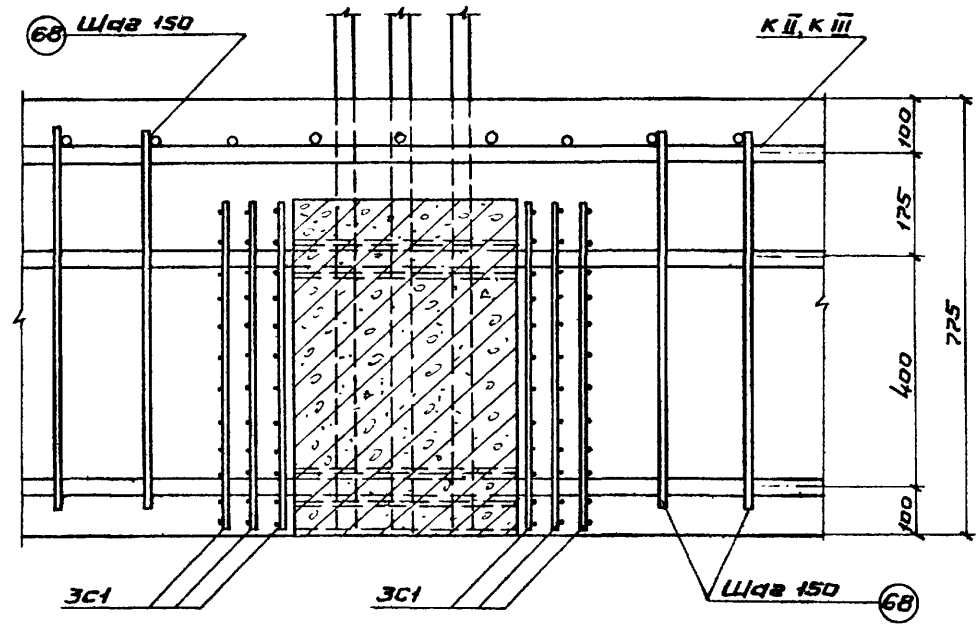
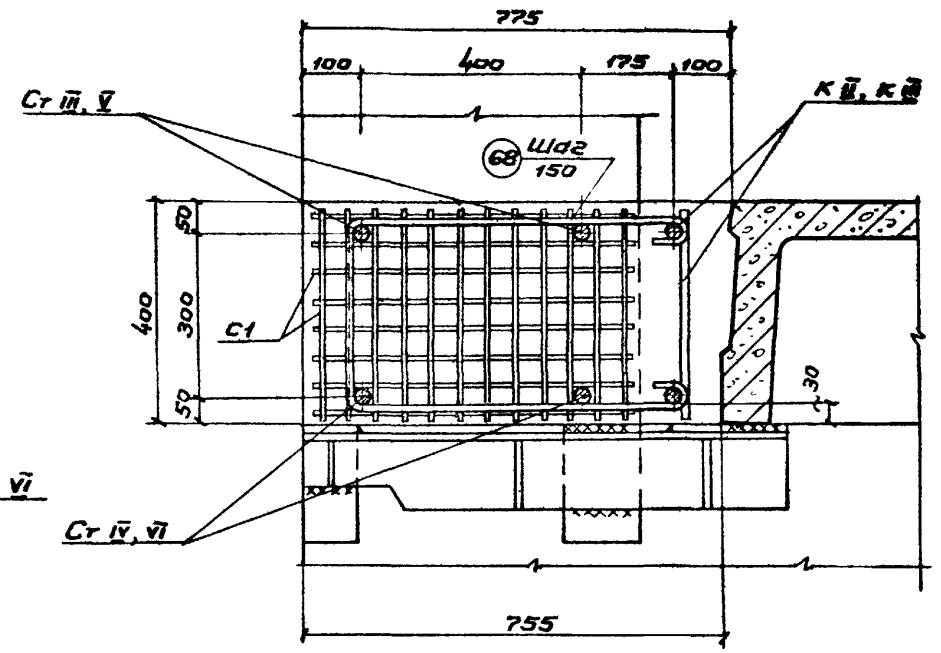
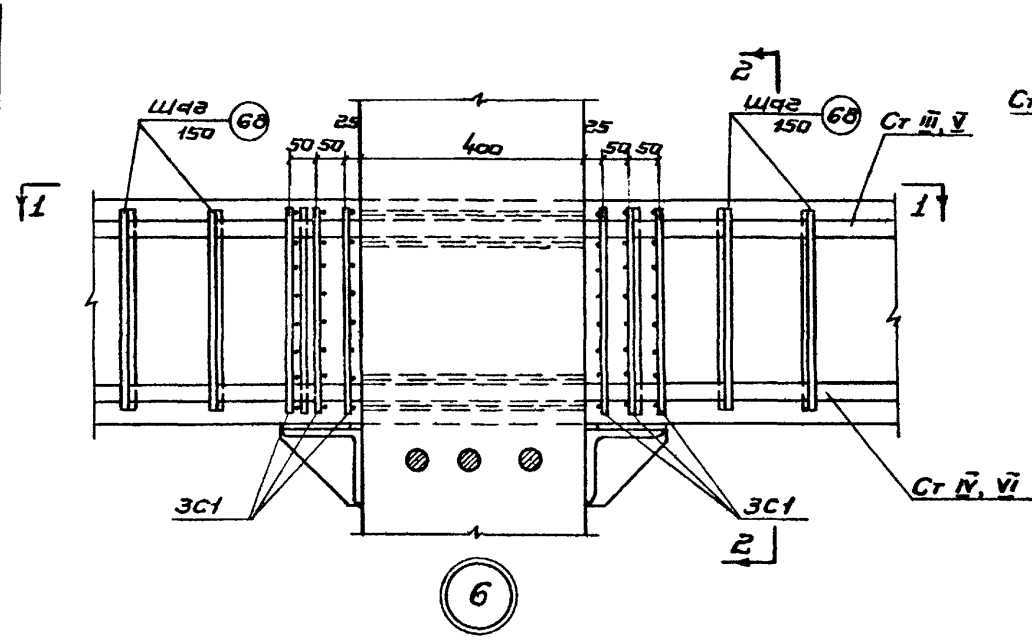
1. Конструкция ригелей дана на листе 3.
2. Каркасы К I приварить к уголкам поз. 70 электродами типа Э50А.

ТК 1967	Ригели РМКЗ ÷ РМК7. деталь 5	ЛИС 29-3
		Лист 54

10190 60

Имя отчество	Иванов
Рук. проекта	Сидоров
Инженер	Петров
Техник	Смирнов
Имя отчество	Зильберштейн
Рук. работ	Абрамович
Инженер	В. С. Н.
Техник	Владимир

ГПИ-7



Примечания.

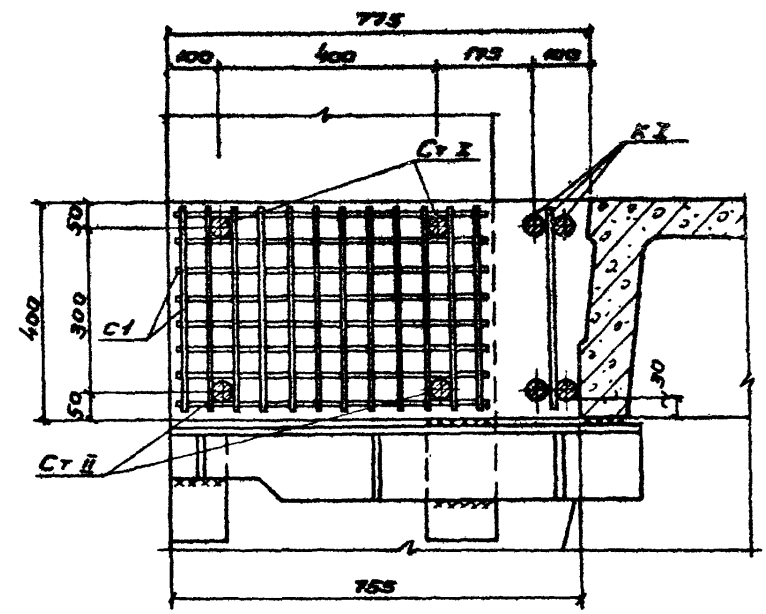
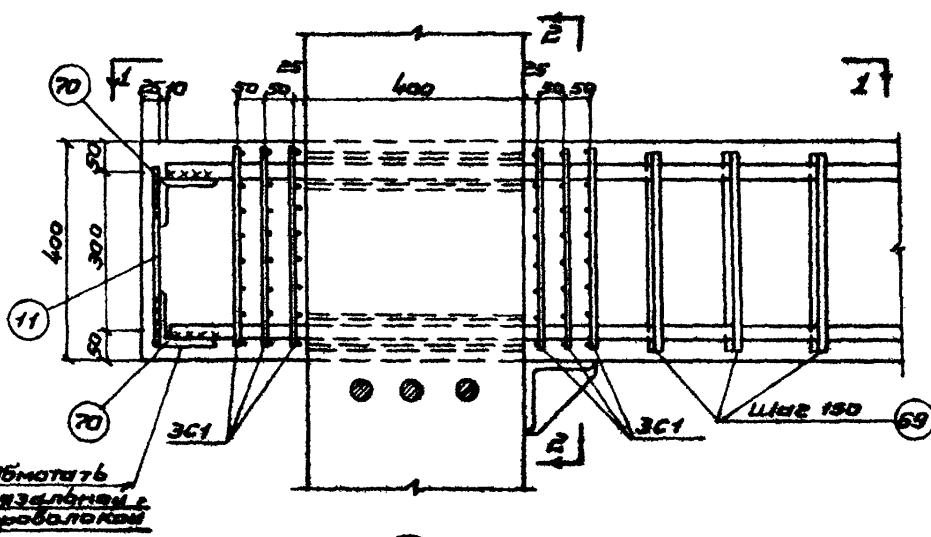
1. Конструкция ригелей дана на листе 3.
2. Стержни поз. 68 применяются только для РМК 3 ÷ РМК 7.

1-1
(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

ТК 1967	Ригели РМК 3 ÷ РМК 7, РМК 8А, РМК 9А. Деталь 6	УЛС 29-3	
		Лист	55

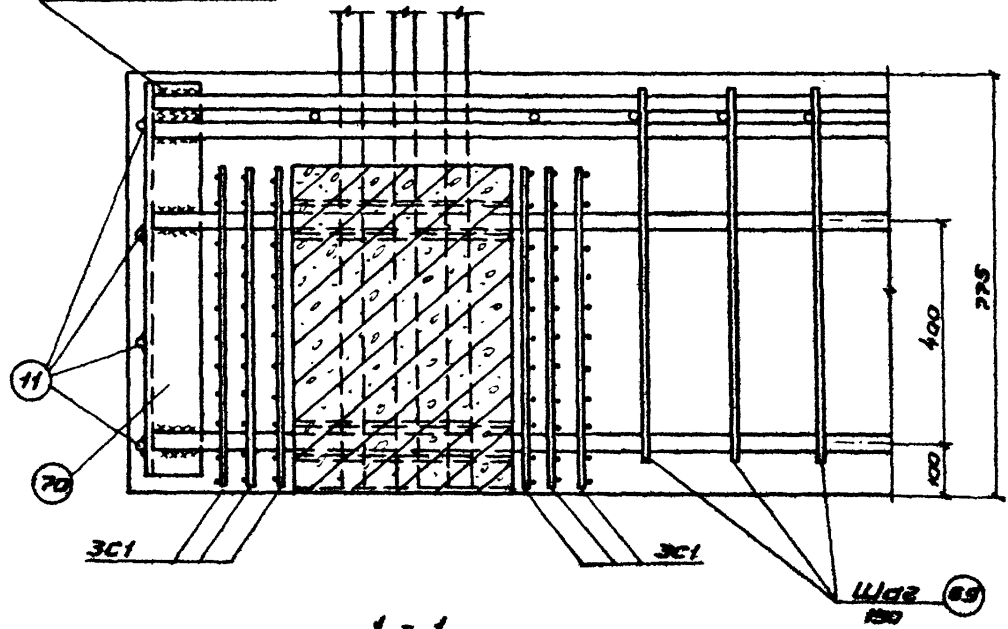
Г. И. М.	Зубаревский	Кривоша
И. И. М.	Александров	Кривоша
В. И. М.	Александров	Кривоша
И. И. М.	Александров	Кривоша
В. И. М.	Александров	Кривоша
И. И. М.	Александров	Кривоша
В. И. М.	Александров	Кривоша
И. И. М.	Александров	Кривоша
В. И. М.	Александров	Кривоша
И. И. М.	Александров	Кривоша
В. И. М.	Александров	Кривоша

ГПИ-7



В-2

7
 $\frac{9}{16}$ - 80 для $\phi 36$
 $\frac{8}{16}$ - 80 для $\phi 32$



1-1
 (поперечные разрезы и плиты условно не показаны)

ПРИМЕЧАНИЯ.

- 1. Конструкция ригелей дана на листе 3.
- 2. Каркасы К I и стержни Ст I и Ст II приварить к уголкам поз. 70 электродами типа Э309.

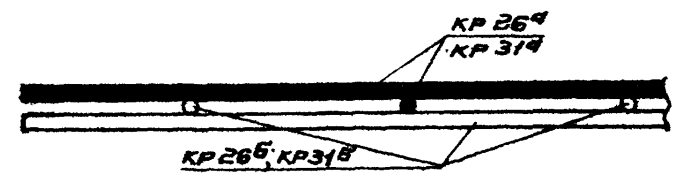
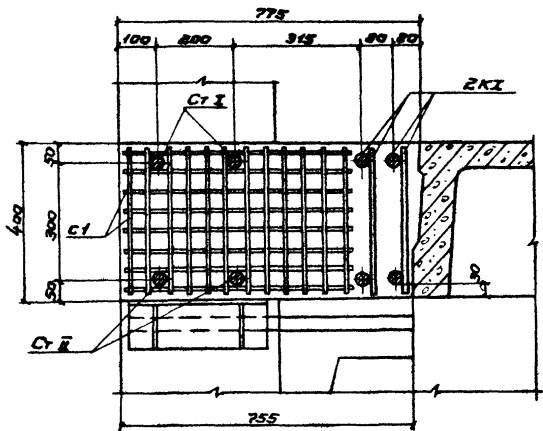
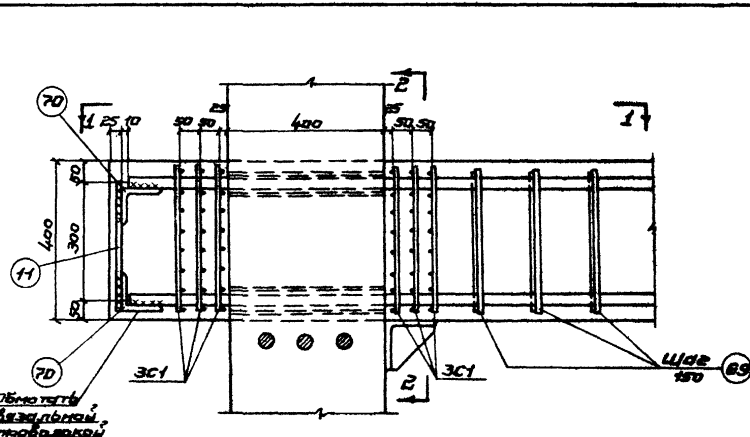


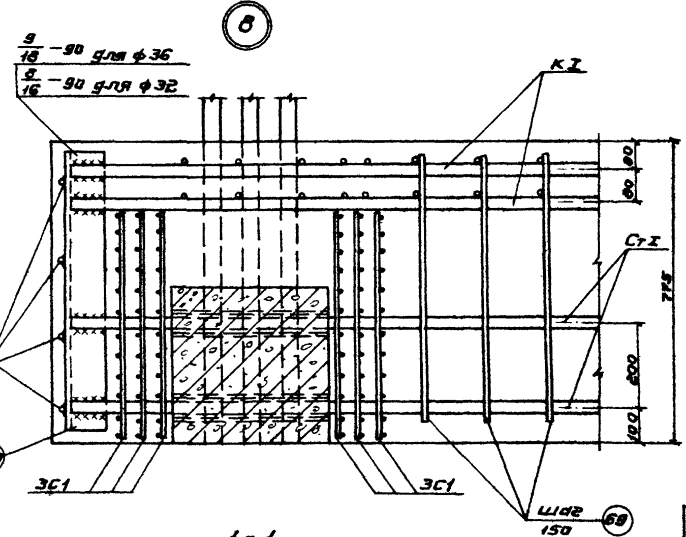
Схема установки каркасов К I

ТК 1967	Ригели РМК В А и РМК В Б.	ИИСС 29-3
	Деталь 7	Лист 56



Г. И. И. Зиньковский
 В. И. И. Павлов
 В. И. И. Кравцова

СП. И. И. И. И.
 И. И. И. И. И.
 И. И. И. И. И.
 И. И. И. И. И.
 И. И. И. И. И.



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция ригелей дана на листе 4.
2. Каркасы К I и стержни С I и С II приварить к уголкам поз. 70 электродомы типа Э309.

ГПИ-7

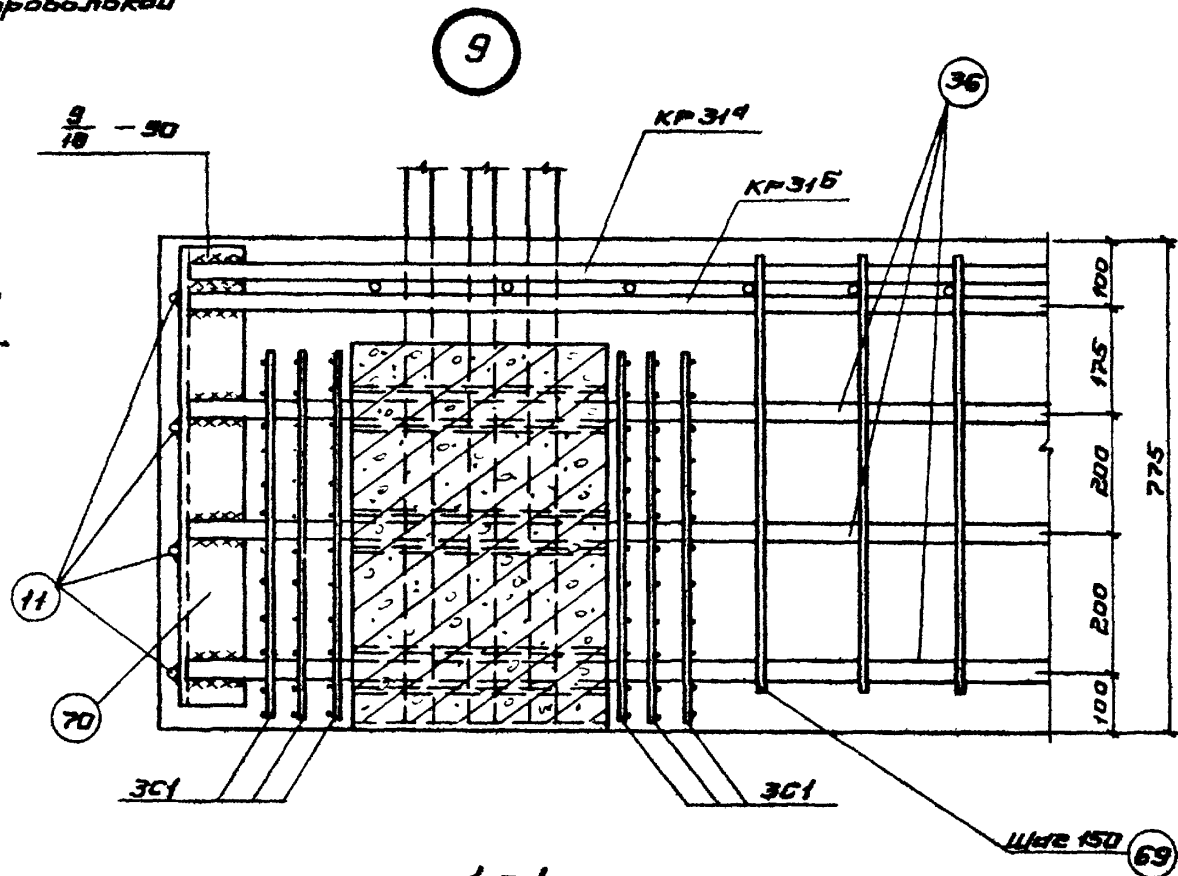
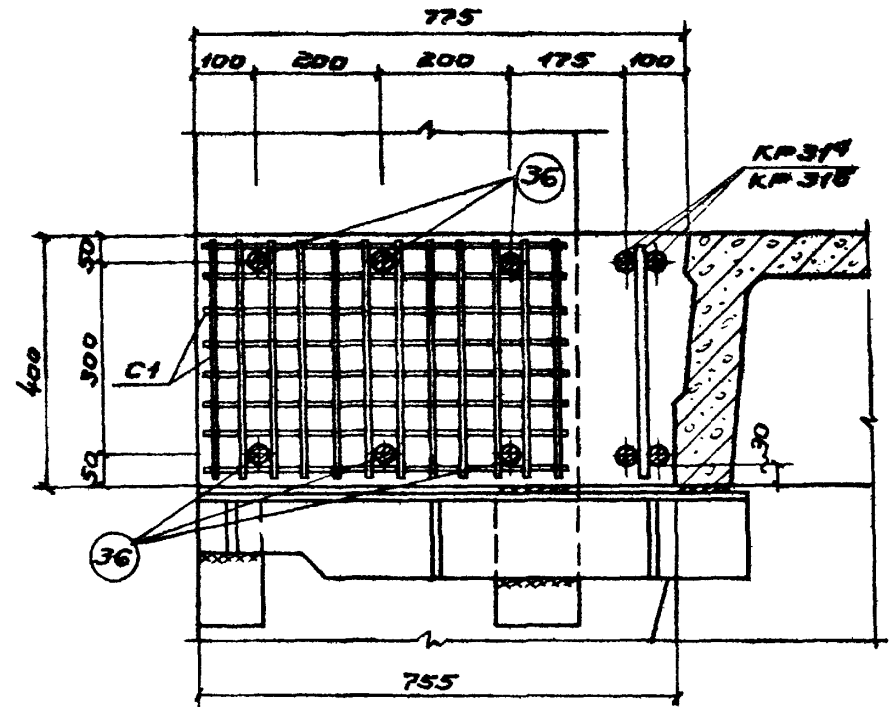
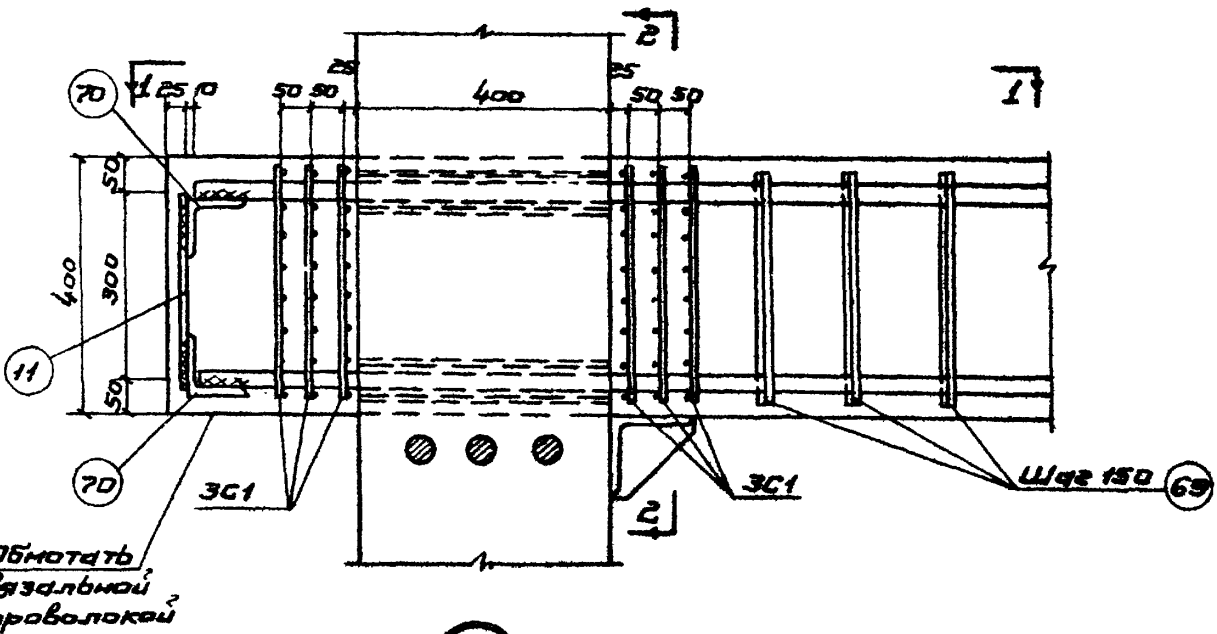
1-1
 (используемые ригели и плиты условно на показаны)

ТК 1862	Ригели РМК 8 и РМК 9. Деталь 8	ШС29-3
		Лист 57

Г. И. М.
Зинбарышев
Фермавиль
Королева
Крыжцова

Инж. пр.-ва
Нач. отдела
Рук. группы
Инженер
Проверил

ГПИ-7



Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 6.
2. Каркасы КР 27 и стержни поз. 36 приварить к уголкам поз. 70 электродами типа 350 А.

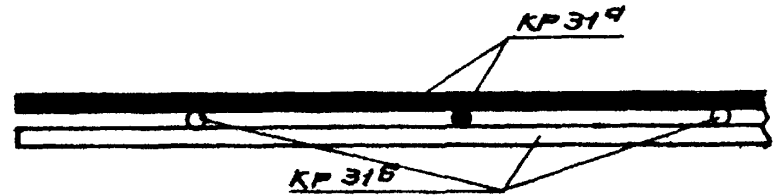


Схема установки каркасов КР 31А и КР 31Б

1-1
(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

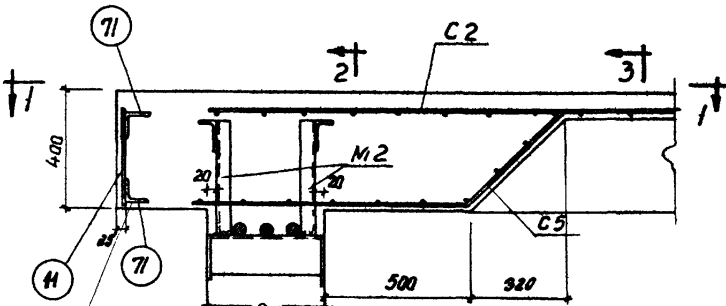
ТК
1967

Ригель РМК 10.
деталь 9

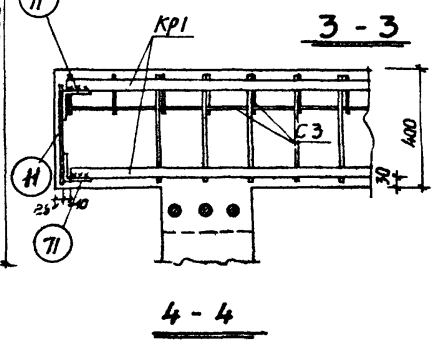
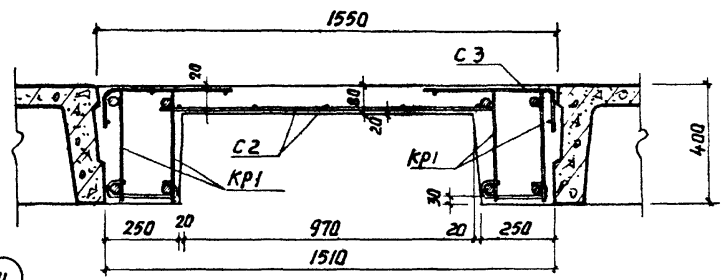
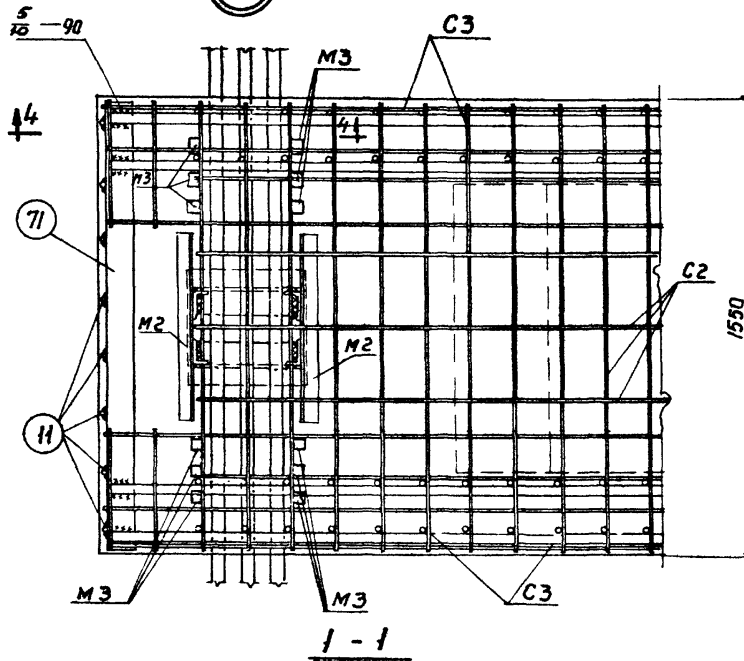
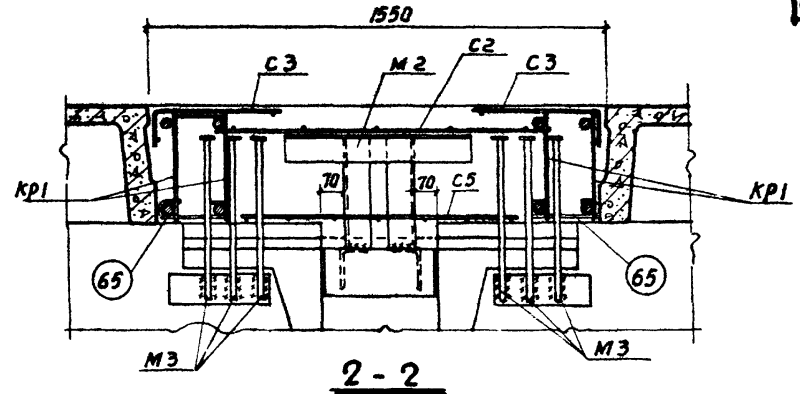
ИЛС 29-3

Лист 58

10190 64



обмотать
базальной
пробиркой



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция ригеля дана на листе 29.
2. Каркасы КР1 привариваются к узлам поз. 71 электродами типа 350 А.
3. Деталь М2 приваривается к оголовку колонны электродами типа 342, h ш = 10 мм, после установки сетки С5 до бетонирования ригеля.
4. Деталь М3 приваривается к складной детали поперечного ригеля - электродами типа 350 А швом 5-90 до бетонирования.

(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

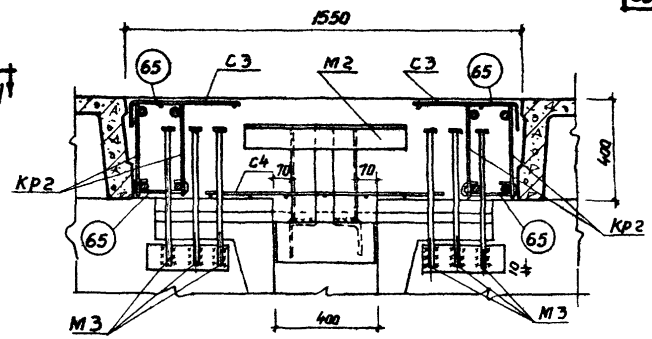
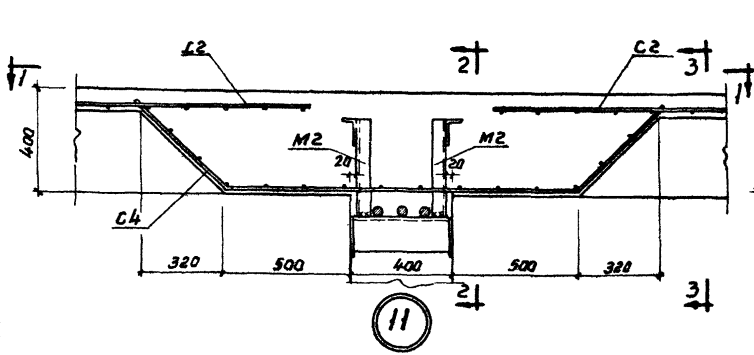
Ген. пр.	Ген.
Мен. отдела	Зав. бригадой
Инж. 1-го разряда	Мастер
Инж. 2-го разряда	Матозина
Инж. 3-го разряда	Кравцова
Инж. 4-го разряда	
Инж. 5-го разряда	
Инж. 6-го разряда	
Инж. 7-го разряда	
Инж. 8-го разряда	
Инж. 9-го разряда	
Инж. 10-го разряда	
Инж. 11-го разряда	
Инж. 12-го разряда	
Инж. 13-го разряда	
Инж. 14-го разряда	
Инж. 15-го разряда	
Инж. 16-го разряда	
Инж. 17-го разряда	
Инж. 18-го разряда	
Инж. 19-го разряда	
Инж. 20-го разряда	

ГПИ-7

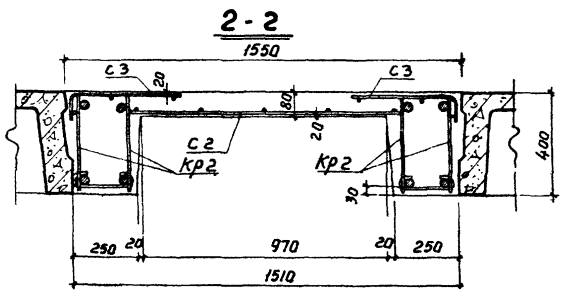
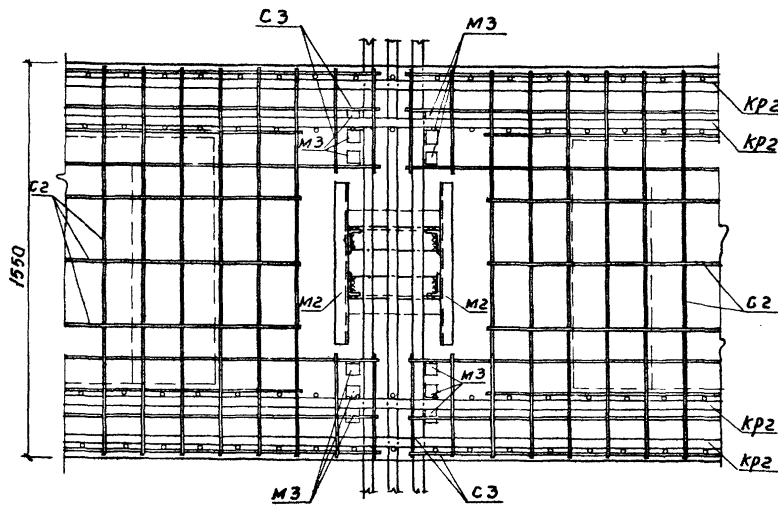
ТК
1967

Ригель РМС1.
Деталь 10

ИИС29-3
лист 59



ГПИ-7
 ГИИ
 Зильберман
 Абрамович
 Матюхин
 Краснова
 ГИИ
 Зильберман
 Абрамович
 Матюхин
 Краснова



Примечания.

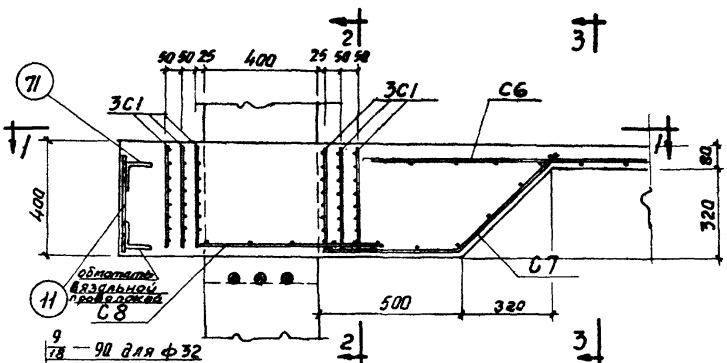
1. Конструкция ригеля дана на листе 29.
2. Деталь М2 приваривается к оголовку колонны, электродами типа Э42 h=10мм, после установки сетки С4 до бетонирования.
3. Деталь М3 приваривается к закладной детали поперечного ригеля электродами типа Э35 А швом 10 - 90 до бетонирования ригеля.

1-1
 (поперечные ригели и плиты условно не показаны)

ТК
 1967

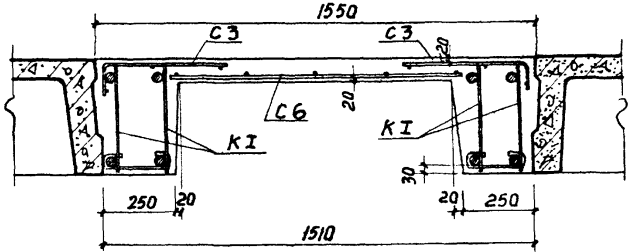
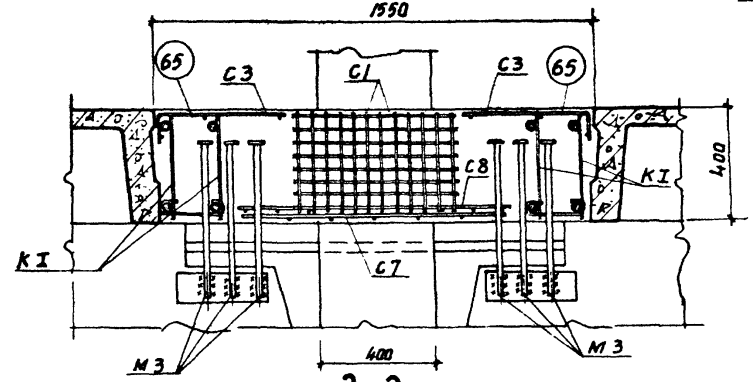
Ригель РС1
 Деталь 11

ИИС29-3
 лист 60



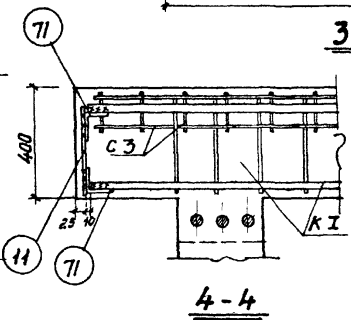
- 9 — 90 для ф 32
- 7 — 90 для ф 25.28
- 6 — 90 для ф 20.22
- 5 — 90 для ф 16

12



3-3 ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция ригелей дана на листе 31.
2. Каркасы KI привариваются к уголкам паз. 71 электродами типа 350 А.
3. Закладная деталь МЗ приваривается к закладной детали поперечного ригеля электродами типа 350 А швом $\frac{1}{2}$ · 90 до бетонирования ригеля.



4-4

ГИИ
 Нач. отдела
 Рук. бригады
 И.О. инженера
 Проверил
 Зам. нач. отдела
 Инженер
 Матюхина
 Крайнова

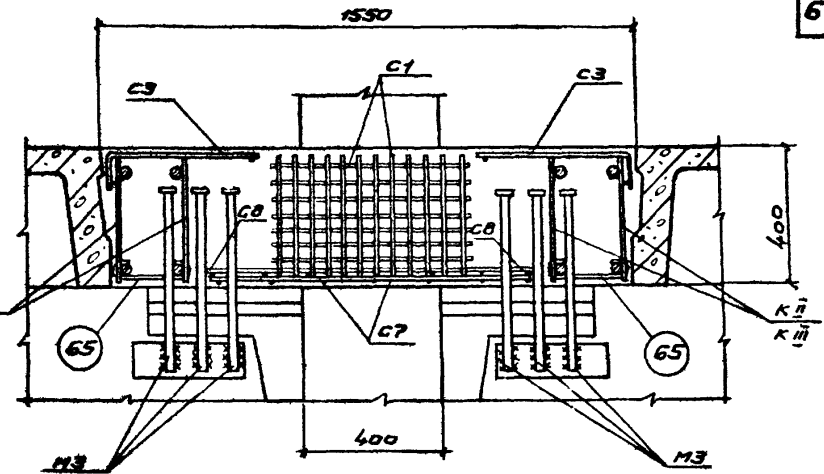
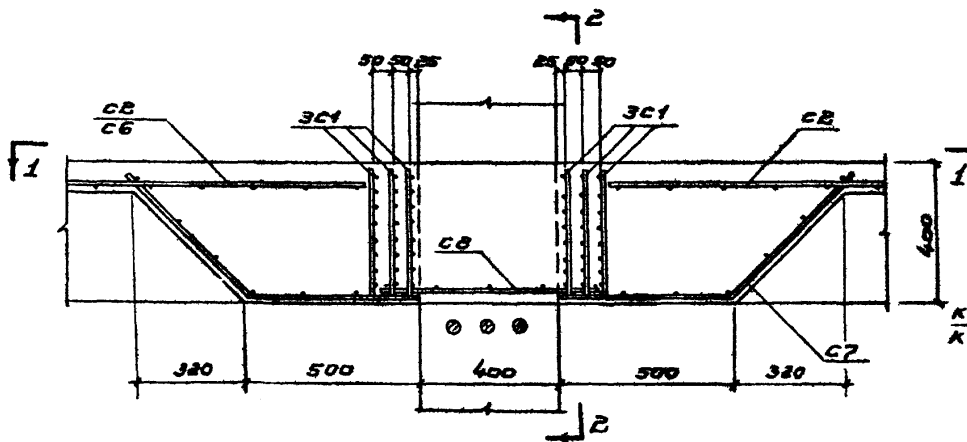
ГПИ-7

1-1
 (поперечные ригели и плиты условно не показаны)

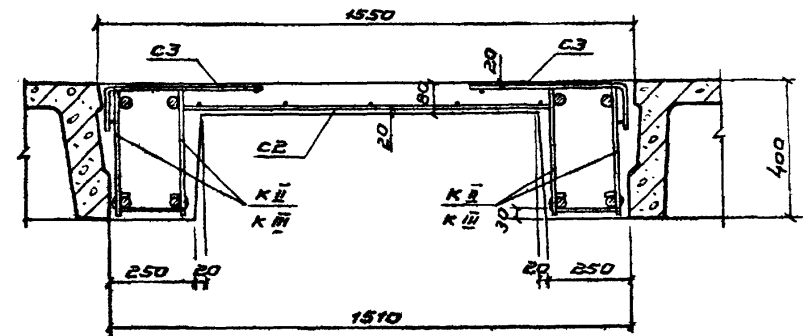
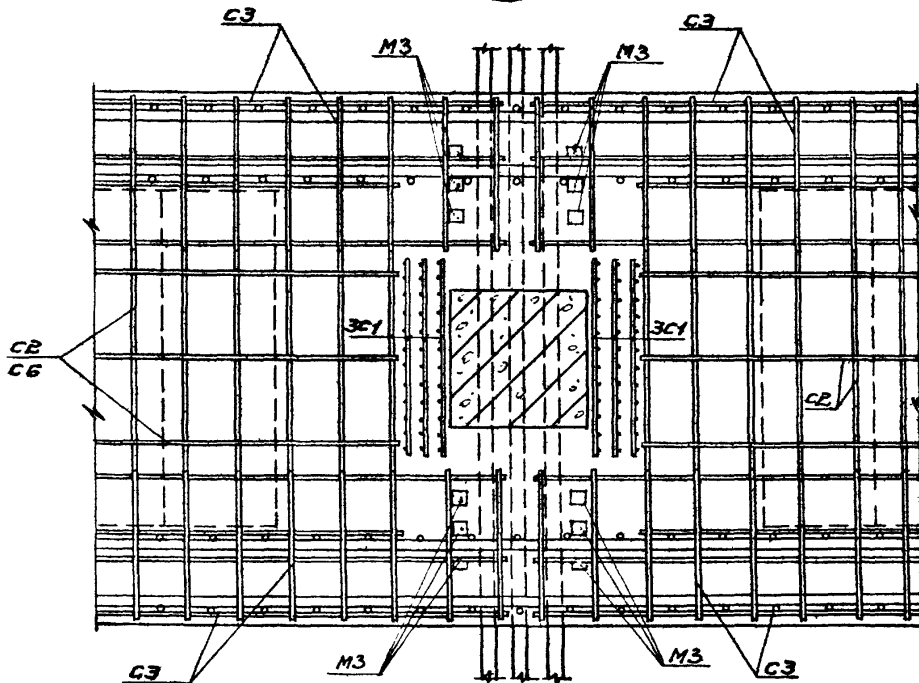
ТК
 1967

Ригели РМС2 ÷ РМС6.
 Деталь 12.

ИНЗ29-3
 лист 61



13



Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 31.
2. Закладная деталь МЗ приваривается к закладной детали поперечного ригеля электродами типа Э50 швом $\frac{5}{10}$ -90 до бетонирования ригеля

1-1

(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

ГЛИ	Зиньковский
М.ч. отдела	Абрамов
Рук. группы	Матюшина
И.о. инженера	Зиньков
Проверил	Кравцова

ГПИ-7

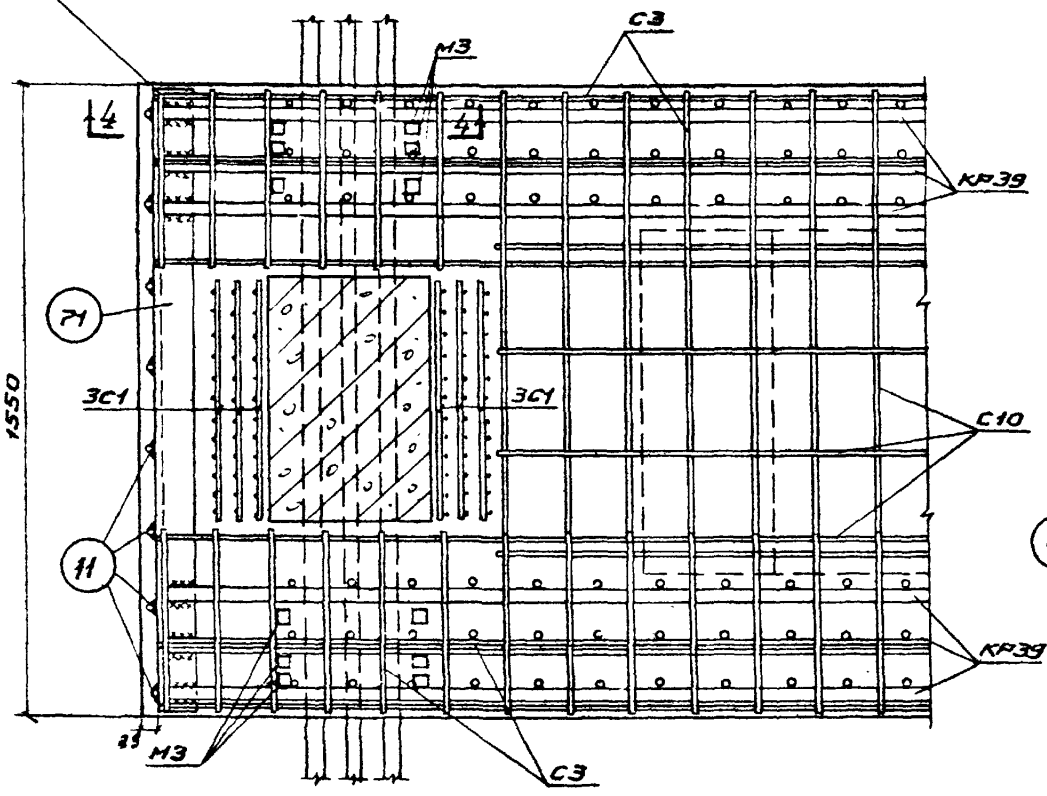
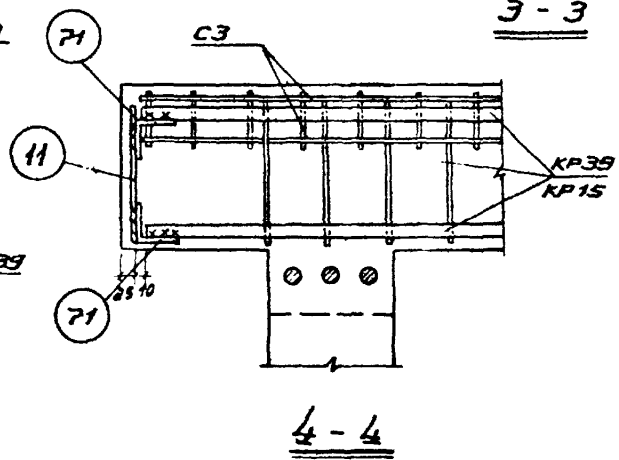
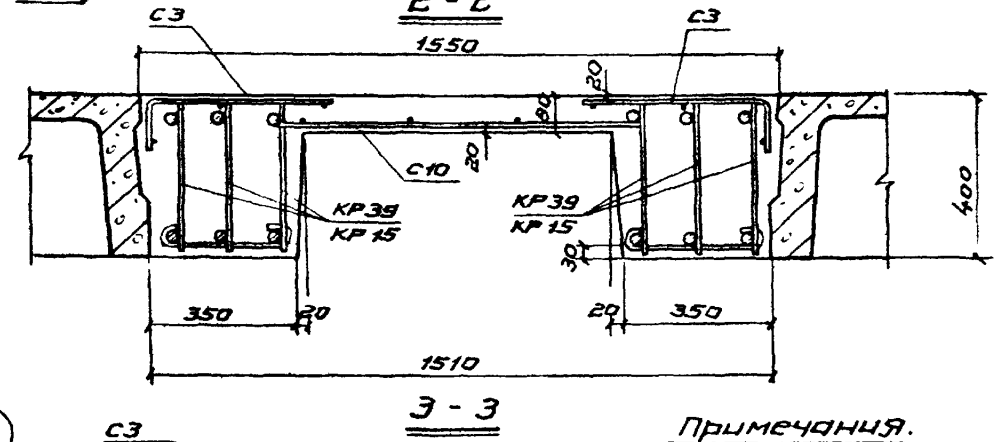
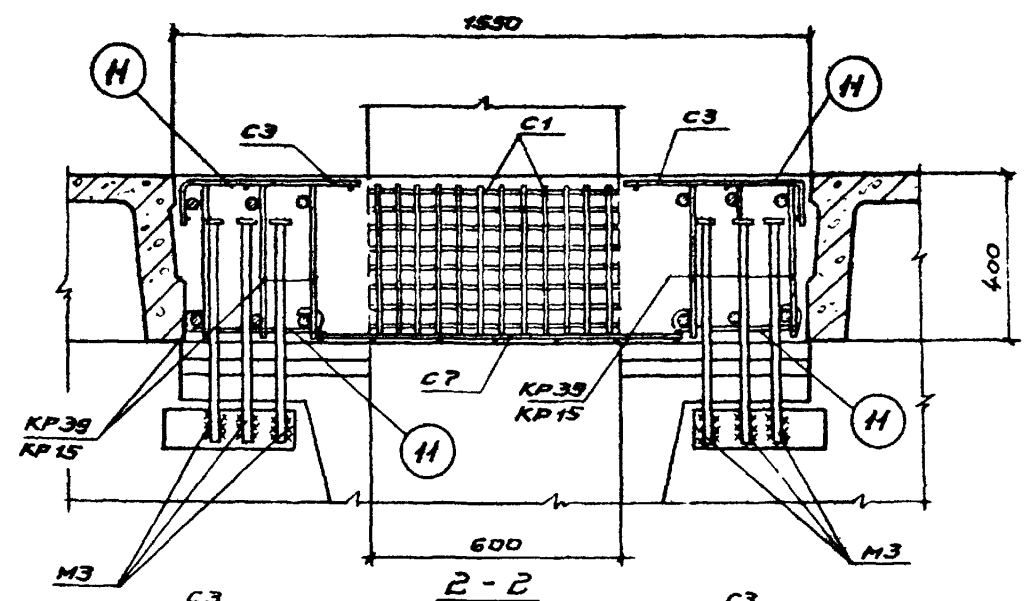
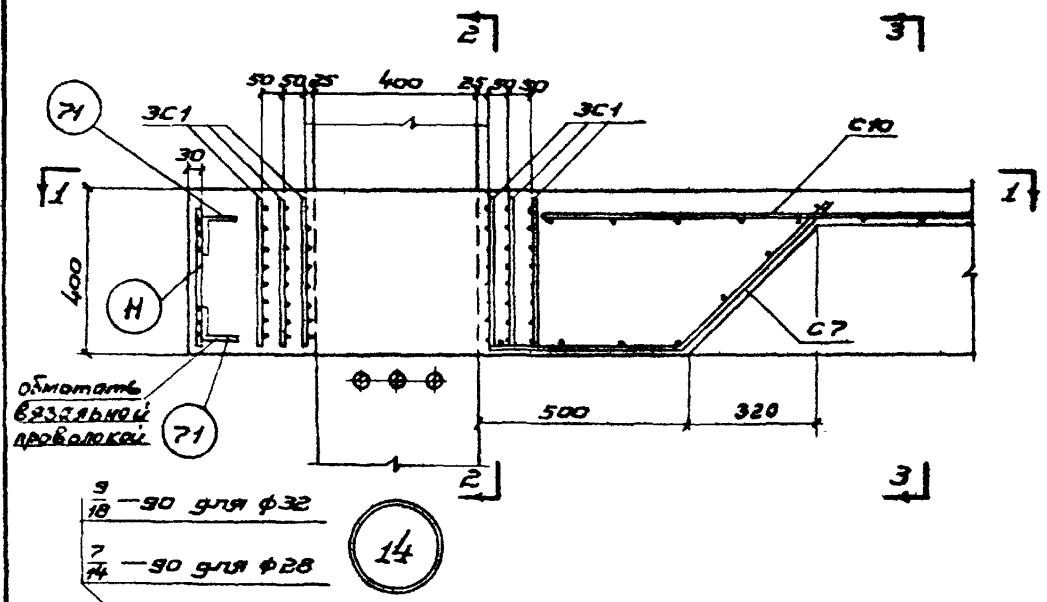
ТК
1967

Ригели РМС2 ÷ РМС6.
Деталь 13

ИКС29-2

Лист 62

10190 68



Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листах 33, 35.
2. Каркасы привариваются к уголкам поз. 71 электродами типа Э50А.
3. Закладная деталь МЗ приваривается к закладной детали поперечного ригеля электродами Э50А швом $\frac{5}{10}$ -90 по бетонированию ригеля.

Г.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
Мач отдела	Фук Бригады	Шо.инженера	Проверил	С.И.И.	С.И.И.
Зинберман	Ибрагимов	Матюшина	Кривоша		

ГПИ-7

1-1

(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

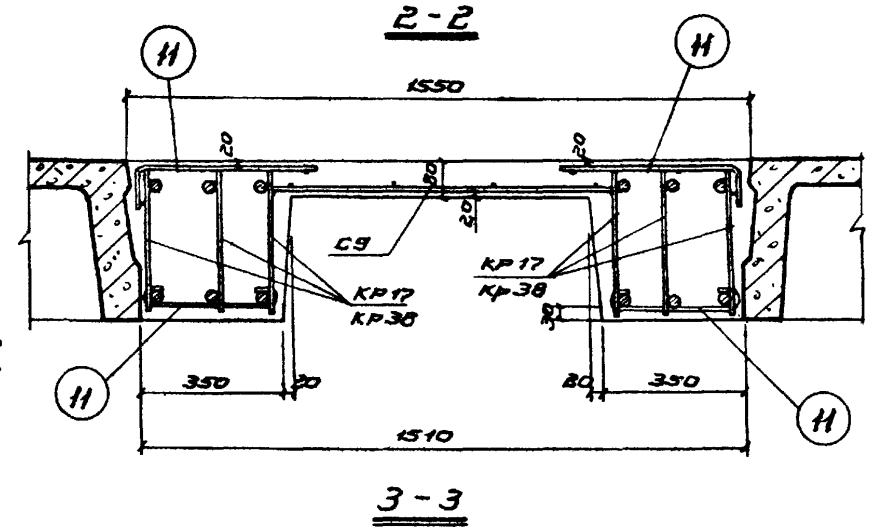
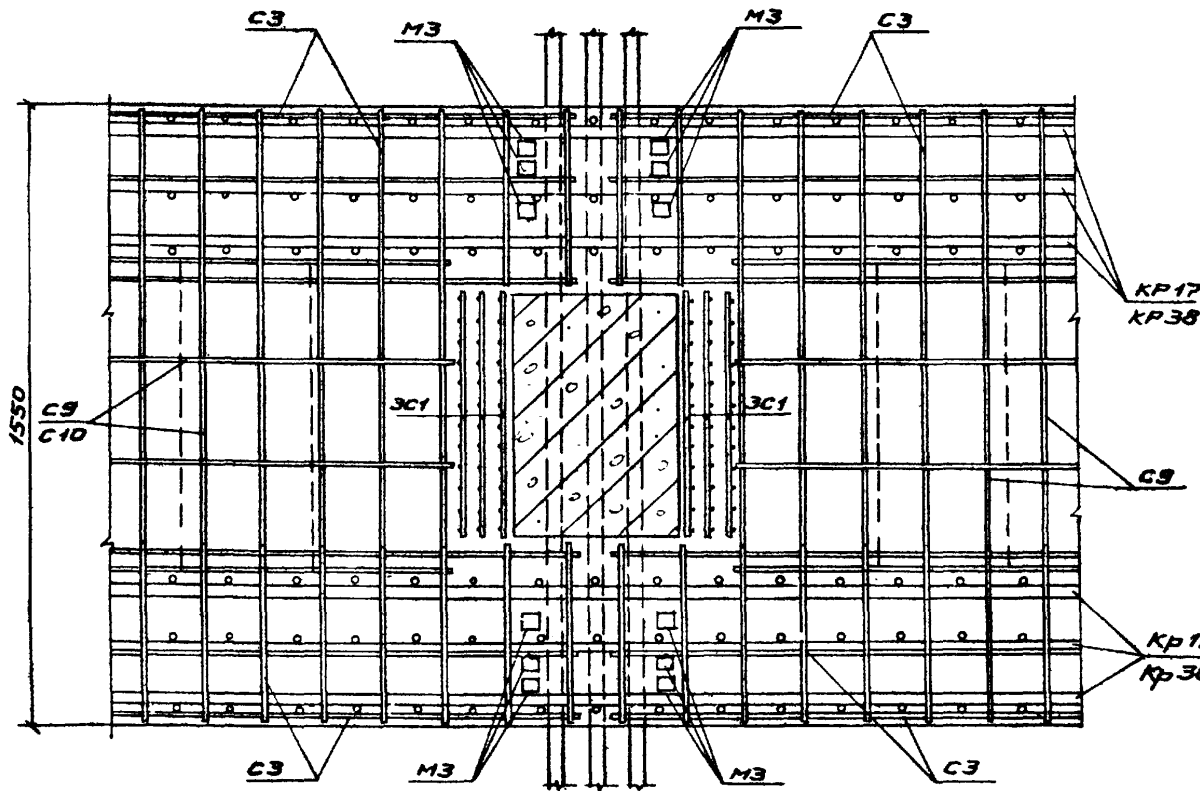
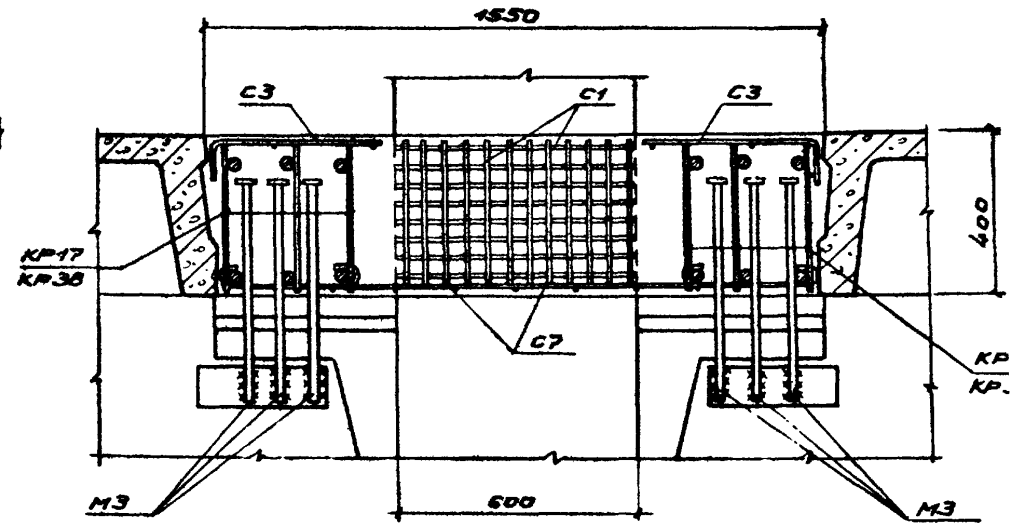
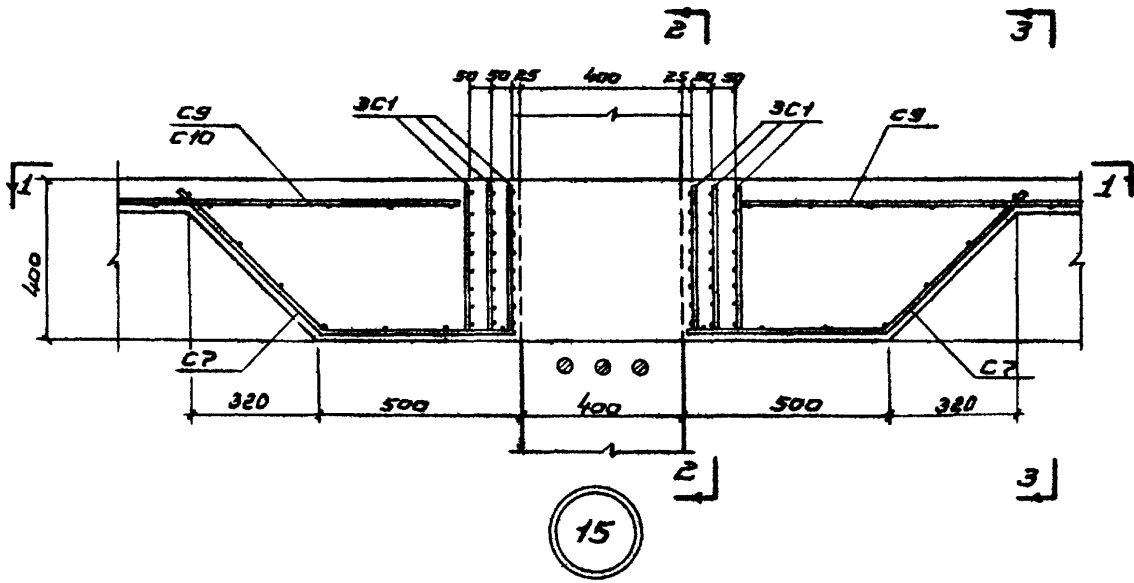
ТК
1967

Ригель РМС7, РМС В.
Деталь 14

ИС29-3
Лист 63

Г.И.И.	Зильбермангт
Нач. отдела	РБрагатович
Рук. бригады	Матюшина
Ш.О. инженер	Зильбермангт
Проверил	М.И.
Кривоша	

ГПИ-7



Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листах 33, 35.
2. Закладная деталь М3 приваривается к закладной детали поперечного ригеля электродами типа Э42 швом $\frac{5}{10}$ - 90 до бетонирования ригеля.

1-1
(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

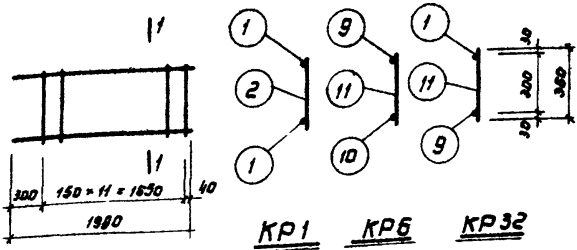
ТК
1967

Ригель РМС7, РМС8.
Деталь 15

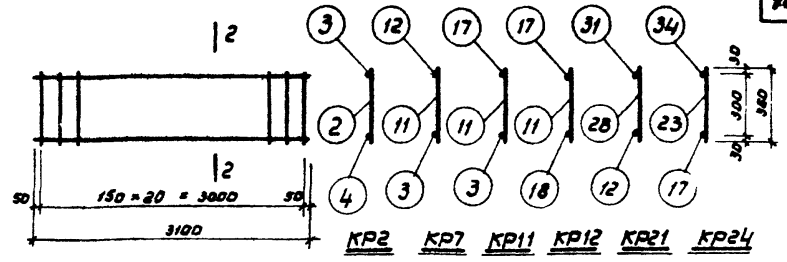
ИКС29-

Лист 6А

10100 70



KP1 KP6 KP32



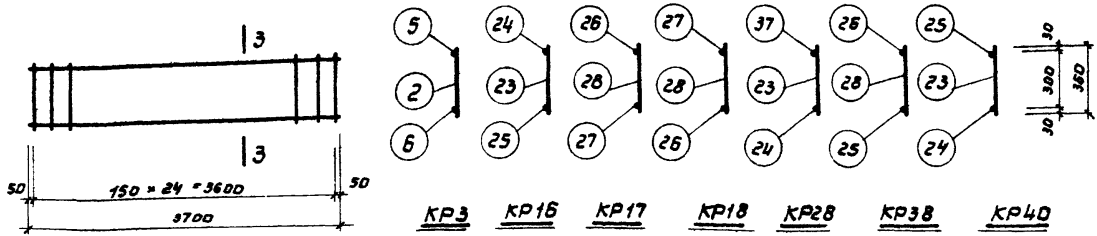
KP2 KP7 KP11 KP12 KP21 KP24

KP1, KP6, KP32

1-1

KP2, KP7, KP11, KP12, KP21, KP24

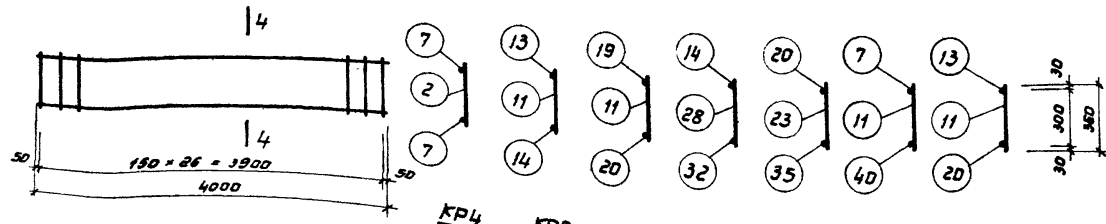
2-2



KP3 KP16 KP17 KP18 KP28 KP38 KP40

KP3, KP16, KP17, KP18, KP28, KP38, KP40

3-3



KP4 KP8 KP13 KP22 KP25 KP33 KP35

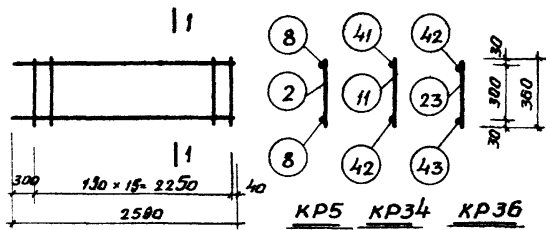
4-4

Примечания.

1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН 38-57/исп.тп.м.ж).
2. Гальванизация арматуры дана на листах 69-73.
3. Все размеры даны по осям стержней.

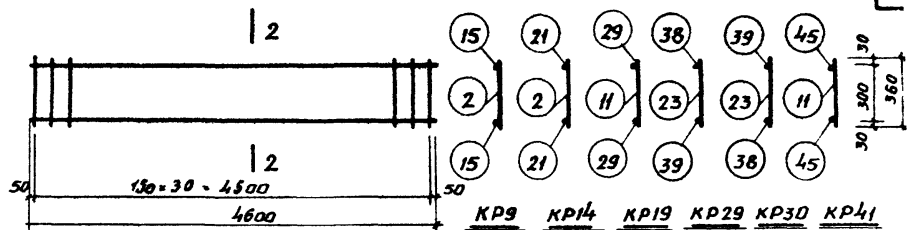
Инженер-проектировщик
 Рук. группы
 Инженер
 Проектировщик

ГПИ-7



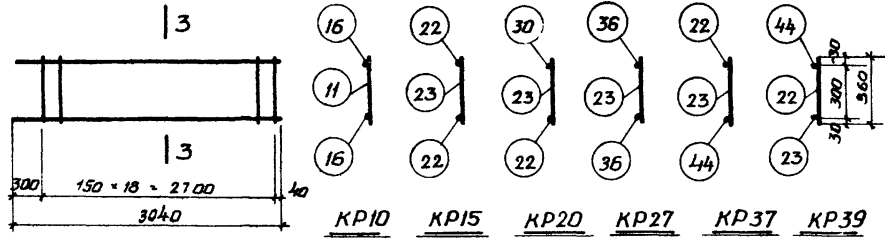
KP5, KP34, KP36

1-1



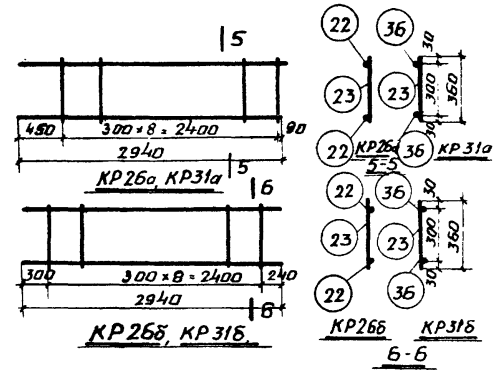
KP9, KP14, KP19, KP29, KP30, KP41

2-2



KP10, KP15, KP20, KP27, KP37, KP39

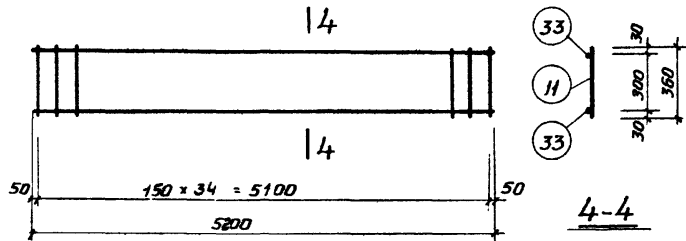
3-3



KP26a, KP31a

KP26b, KP31b

6-6



KP23

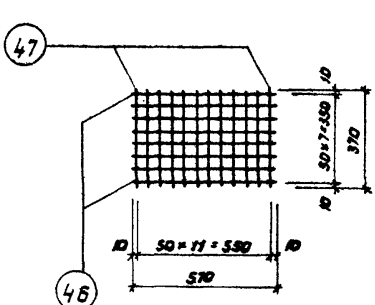
4-4

Примечания.

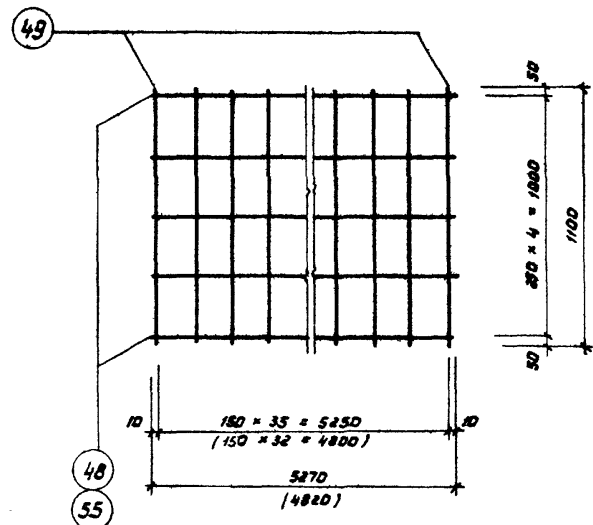
1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с «Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций» (ВСН 38-57/ мсптхп-мсэс).
2. Спецификация дана на листах 69÷73
3. Все размеры даны по осям стержней.

ГПИ-7	Гл. инж. пр.	Гин
	Нач. отд.	Зубершвильдт
	Рук. группа	Абрамова
	Инженер	Карлова
	Проверил	Крайнова

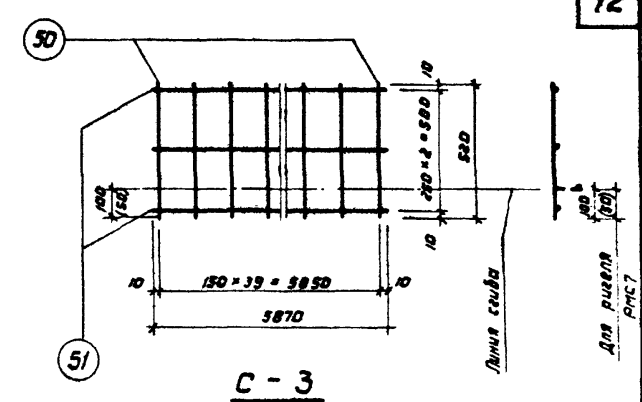
ТК	Каркасы KP5, KP9, KP10, KP14, KP15, KP19, KP20, KP23, KP26a, KP27, KP29, KP30, KP31a, KP34, KP36, KP37, KP39, KP41, KP26b, KP31b.	ЦУС 29-2
	1967	Лист 6Б



C-1



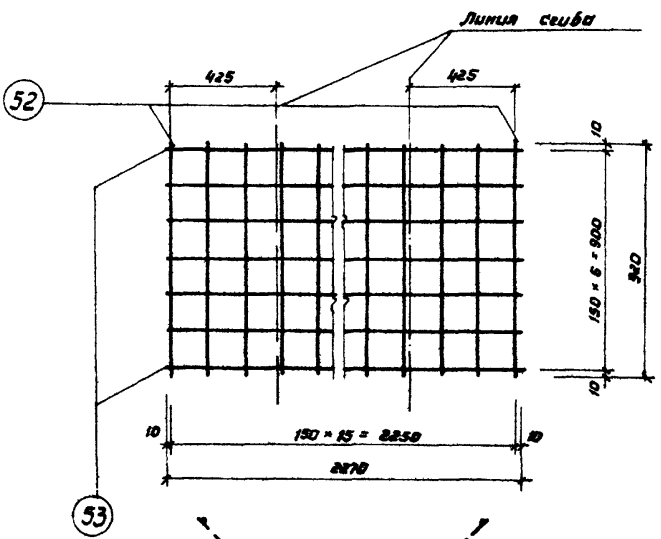
C2 (C6)



C-3

Примечания.

1. Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (всн 38-57) МСПМХЛ - МСЭС.
2. Спецификация арматуры дана на листах 69 ÷ 73.
3. Все размеры даны по осям стержней.



C 4

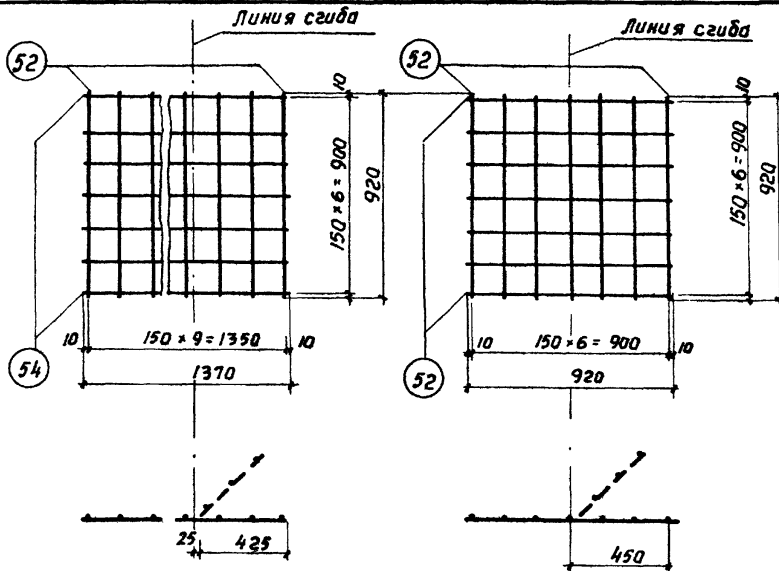
Гл. инж. пр.	Г.И.Г.
нач. отв.	С.И.Г.
рук. группой	А.И.Г.
инженер	К.И.Г.
проектировщик	Л.И.Г.
	М.И.Г.
	Н.И.Г.
	О.И.Г.
	П.И.Г.
	Р.И.Г.
	С.И.Г.
	Т.И.Г.
	У.И.Г.
	Ф.И.Г.
	Х.И.Г.
	Ц.И.Г.
	Ч.И.Г.
	Ш.И.Г.
	Щ.И.Г.
	Ъ.И.Г.
	Ы.И.Г.
	Э.И.Г.
	Ю.И.Г.
	Я.И.Г.

ГПИ-7

ТК
1967

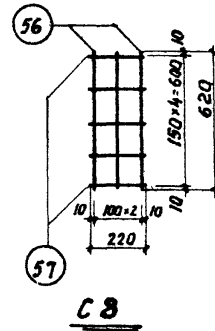
Сетки С1 ÷ С4

ИСС 29-3
Лист 67

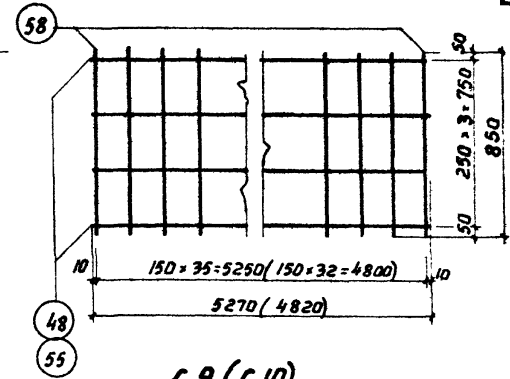


C 5

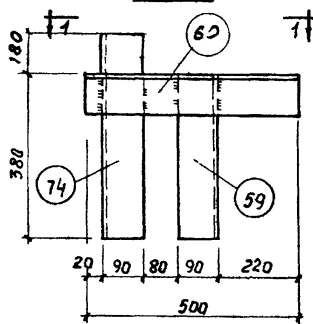
C 7



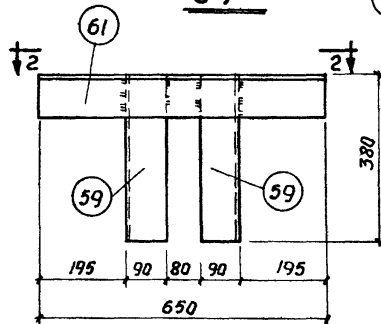
C 8



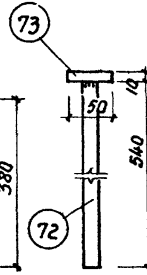
C 9 (C 10)



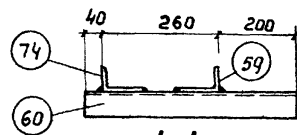
M 1



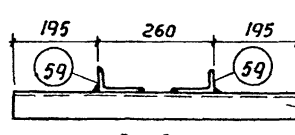
M 2



M 3



1-1



2-2

Примечания.

- 1 Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с "Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" (ВСН 38-57/МСЛМХП-МСЭС).
- 2 Спецификация арматуры дана на листах 69-73
- 3 Все размеры даны по осям стержней.
- 4 Детали М1 и М2 свариваются электродами типа Э42. h ш = 6 мм, деталь М3 собирается под слоем флюса.

Гл. инж. проекта	Г. И. Н.
Инж. отдела	Зильберштейн
Инж. бригады	Врагелов
И. О. инженер	Матюкина
Проверил	Кравцова

ГПИ-7

ТК
1967

Сетки C5 ÷ C10
Закладные детали M1 ÷ M3

ИИС29-3

лист 68

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Наз. отдела: Зав. отделом
 Рук. группой: Ибрагимов
 Инженер: Колесова
 Проверил: Кравцова

ГПИ-7

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
КР1	1		16AIII	1990	2	4.0	6AII	4.3	1.0
	2		6AII	360	12	4.3	16AIII	4.0	6.3
	Итого							7.3	
КР2	2		6AII	360	21	7.6	6AII	7.6	1.7
	3		16AIII	3100	1	3.1	12AIII	3.1	2.8
	4		12AIII	3100	1	3.1	16AIII	3.1	4.9
	Итого							9.4	
КР3	2		6AII	360	25	9.0	6AII	9.0	2.0
	5		12AIII	3700	1	3.7	12AIII	3.7	3.3
	6		16AIII	3700	1	3.7	16AIII	3.7	5.8
Итого							11.1		
КР4	2		6AII	360	27	9.7	6AII	9.7	2.2
	7		12AIII	4000	2	8.0	12AIII	8.0	7.1
Итого							9.3		
КР5	2		6AII	360	16	5.9	6AII	5.9	1.3
	8		12AIII	2590	2	5.2	12AIII	5.2	4.6
Итого							5.9		
КР6	9		20AIII	1990	1	2.0	8AII	4.3	1.7
	10		22AIII	1990	1	2.0	20AIII	2.0	4.9
	11		8AII	360	12	4.3	22AIII	2.0	6.0
Итого							12.6		
КР7	3		16AIII	3100	1	3.1	8AII	7.6	2.8
	11		8AII	360	21	7.6	16AIII	3.1	4.9
	12		22AIII	3100	1	3.1	22AIII	3.1	9.2
Итого							16.9		

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
КР8	11		8AII	360	27	9.7	8AII	9.7	3.8
	13		16AIII	4000	1	4.0	16AIII	4.0	6.3
	14		22AIII	4000	1	4.0	22AIII	4.0	11.9
Итого							22.6		
КР9	2		6AII	360	31	11.2	6AII	11.2	2.5
	15		16AIII	4600	2	9.2	16AIII	9.2	14.5
Итого							17.0		
КР10	11		8AII	360	19	6.8	8AII	6.8	2.7
	16		25AIII	3040	2	6.1	25AIII	6.1	23.5
Итого							26.2		
КР11	3		16AIII	3100	1	3.1	8AII	7.6	3.0
	11		8AII	360	21	7.6	16AIII	3.1	4.9
КР11	12		25AIII	3100	1	3.1	25AIII	3.1	11.9
	Итого							19.8	
КР12	11		8AII	360	21	7.6	8AII	7.6	3.0
	17		25AIII	3100	1	3.1	18AIII	3.1	6.2
	19		18AIII	3100	1	3.1	25AIII	3.1	11.9
Итого							21.1		
КР13	11		8AII	360	27	9.7	8AII	9.7	3.7
	19		18AIII	4000	1	4.0	18AIII	4.0	8.0
	20		25AIII	4000	1	4.0	25AIII	4.0	15.4
Итого							27.1		

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка эле-мента	№ поз.	ЭСКУЗ	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
КР14	2	—————	6A I	360	31	11.2	6A I	11.2	2.5
	21		18A II	4600	2	9.2	18A II	9.2	18.4
							Итого		20.9
КР15	22	—————	32A II	3040	2	6.1	12A I	6.8	6.0
	23		12A I	360	19	6.8	32A II	6.1	38.5
							Итого		44.5
КР16	23	—————	12A I	360	25	9.0	12A I	9.0	8.0
	24		32A II	3700	1	3.7	22A II	3.7	11.1
КР40	25	—————	22A II	3700	1	3.7	32A II	3.7	23.3
							Итого		42.4
КР17	26	—————	28A II	3700	1	3.7	10A I	9.0	5.6
	27		20A II	3700	1	3.7	20A II	3.7	9.2
КР18	28	—————	10A I	360	25	9.0	28A II	3.7	17.9
							Итого		32.7
КР19	11	—————	8A I	360	31	11.2	8A I	11.2	4.4
	29		20A II	4600	2	9.2	20A II	9.2	22.8
							Итого		27.2
КР20	22	—————	32A II	3040	1	3.0	12A I	6.8	6.0
	23		12A I	360	19	6.8	32A II	3.0	18.8
	30		36A II	3040	1	3.0	36A II	3.0	24.0
							Итого		48.8
КР21	12	—————	22A II	3100	1	3.1	10A I	7.6	4.7
	28		10A I	360	21	7.6	22A II	3.1	9.2
	31		28A II	3100	1	3.1	28A II	3.1	15.0
							Итого		28.9

Марка эле-мента	№ поз.	ЭСКУЗ	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
КР22	14	—————	22A II	4000	1	4.0	10A I	9.7	6.0
	28		10A I	360	27	9.7	22A II	4.0	11.9
	32		28A II	4000	1	4.0	28A II	4.0	19.3
							Итого		37.2
КР23	11	—————	8A I	360	35	12.6	8A I	12.6	5.0
	33		22A II	5200	2	10.4	22A II	10.4	31.0
							Итого		36.0
КР24	17	—————	25A II	3100	1	3.1	12A I	7.6	6.8
	23		12A I	360	21	7.6	25A II	3.1	11.9
	34		32A II	3100	1	3.1	32A II	3.1	19.6
							Итого		38.3
КР25	20	—————	25A II	4000	1	4.0	12A I	9.7	8.6
	23		12A I	360	27	9.7	25A II	4.0	15.4
	35		32A II	4000	1	4.0	32A II	4.0	25.2
							Итого		49.2
КР26	22	—————	32A II	2940	2	5.9	12A I	2.9	2.6
	23		12A I	360	8	2.9	32A II	5.9	37.3
							Итого		39.9
КР27	23	—————	12A I	360	19	6.8	12A I	6.8	6.0
	36		36A II	3040	2	6.1	36A II	6.1	48.7
							Итого		54.7

Г.И.И. пр-ва
 Нач. отдела
 Рук. группы
 Инженер
 Проверил
 Г.И.И.
 Удобринский
 Абрамов
 Каралева
 Крайцова

ГПИ-7

ТК 1968	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Каркасы КР14 ÷ КР27	ИИС 29-3
		Лист 70

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка эле-мента	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м		Выборка стали			
						Ф или сечения мм	Общая длина м	Ф или сечения мм	Вес кг		
КР28	23	_____	12A I	360	25	9.0	12A I	9.0	8.0		
	24		32A III	3700	1	3.7	32A III	3.7	23.4		
	37		36A III	3700	1	3.7	36A III	3.7	29.6		
									Итого	61.0	
КР29	23	_____	12A I	360	31	11.2	12A I	11.2	10.0		
	38		32A III	4600	1	4.6	28A III	4.6	22.2		
КР30	39	_____	28A III	4600	1	4.6	32A III	4.6	29.0		
									Итого	61.2	
КР31 ^а	23	_____	12A I	360	8	2.9	12A I	2.9	2.6		
	36		36A III	2940	2	5.9	36A III	5.9	47.0		
КР31 ^б										Итого	49.6
КР32	1	_____	16A III	1990	1	2.0	8A I	4.3	1.7		
	9		20A III	1990	1	2.0	16A III	2.0	3.2		
	11		8A I	360	12	4.3	20A III	2.0	4.9		
									Итого	9.8	
КР33	7	_____	12A III	4000	1	4.0	8A I	9.7	3.8		
	11		8A I	360	27	9.7	12A III	4.0	3.6		
	40		20A III	4000	1	4.0	20A III	4.0	9.9		
									Итого	17.3	
КР34	11	_____	8A I	360	16	5.9	8A I	5.9	2.3		
	41		22A III	2590	1	2.6	22A III	2.6	7.8		
	42		25A III	2590	1	2.6	25A III	2.6	10.0		
									Итого	20.1	
КР35	11	_____	8A I	360	27	7.2	8A I	9.7	3.8		
	13		16A III	4000	1	4.0	16A III	4.0	6.3		
	20		25A III	4000	1	4.0	25A III	4.0	15.4		
									Итого	25.5	

Марка эле-мента	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							Ф или сечения мм	Общая длина м	Вес кг	
КР36	23	_____	12A I	360	16	5.9	12A I	5.9	5.2	
	42		25A III	2590	1	2.6	25A III	2.6	10.0	
	43		28A III	2590	1	2.6	28A III	2.6	12.6	
									Итого	27.8
КР37	22	_____	32A III	3040	1	3.0	12A I	6.8	6.0	
	23		12A I	360	19	6.8	28A III	3.0	14.5	
КР39	44	_____	28A III	3040	1	3.0	32A III	3.0	18.8	
									Итого	39.3
КР38	25	_____	22A III	3700	1	3.7	10A I	9.0	5.6	
	26		28A III	3700	1	3.7	22A III	3.7	11.1	
	28		10A I	360	25	9.0	28A III	3.7	17.9	
									Итого	34.6
КР41	11	_____	8A I	360	31	11.2	8A I	11.2	4.4	
	45		22A III	4600	2	9.2	22A III	9.2	27.5	
									Итого	31.9
С1	46	_____	4B I	570	8	4.6	4B I	9.0	0.9	
	47		4B I	370	12	4.4	Итого	0.9		
С2	48	_____	4B I	5270	5	26.4	4B I	26.4	2.6	
	49		5B I	1100	36	39.6	5B I	39.6	6.1	
									Итого	8.7

И.л. инж. пр-ва
Нач. отдела
Рук. группой
Инженер
Проверка

Зилберман
Абрамов
Коралева
Кравцова

СПИ-7

ТК 1968 Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Каркасы КР28÷КР41. Сетки С1, С2

ИИС 29-3
Лист 71

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
С3	50		5В1	520	40	20.8	4В1	17.6	1.7
	51		4В1	5870	3	17.6	5В1	20.8	3.2
	Итого							4.9	
С4	52		5В1	920	16	14.7	5В1	30.6	4.7
	53		5В1	2270	7	15.9	Итого		4.7
С5	52		5В1	920	10	9.2	5В1	18.8	2.9
	54		5В1	1370	7	9.6	Итого		2.9
С6	49		5В1	1100	33	36.3	4В1	24.1	2.4
	55		4В1	4820	5	24.1	5В1	36.3	5.6
	Итого							8.0	
С7	52		5В1	920	14	12.9	5В1	12.9	2.0
	Итого							2.0	
С8	56		5В1	620	3	1.9	5В1	3.0	0.5
	57		5В1	220	5	1.1	Итого		0.5
С9	48		4В1	5270	4	21.1	4В1	21.1	2.1
	58		5В1	850	36	30.6	5В1	30.6	4.7
	Итого							6.8	
С10	55		4В1	4820	4	19.3	4В1	19.3	1.9
	58		5В1	850	33	28.0	5В1	28.0	4.3
	Итого							6.2	

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
М1	59	Уголок	190x50x8	380	1	0.4	190x50x8	1.5	13.2
	60		190x56x8	500	1	0.5	Итого		13.2
	74		190x56x8	560	1	0.6			
М2	59	Уголок	190x56x8	380	2	0.8	190x56x8	1.5	13.2
	61		190x56x8	650	1	0.7	Итого		13.2
М3	72		16АIII	540	1	0.6	16АIII	0.6	1.0
	73	Шайба Б=10	50x50	1	-	-	Шайба	-	0.2
	Итого							1.2	
Отдельные стержни	1		16АIII	1990	1	2.0	16АIII	2.0	3.2
	3		16АIII	3100	1	3.1	16АIII	3.1	4.9
	4		12АIII	3100	1	3.1	12АIII	3.1	2.8
	9		20АIII	1990	1	2.0	20АIII	2.0	4.9
	12		22АIII	3100	1	3.1	22АIII	3.1	9.2
	16		25АIII	3040	1	3.0	25АIII	3.0	11.5
	17		25АIII	3100	1	3.1	25АIII	3.1	11.9
	18		18АIII	3100	1	3.1	18АIII	3.1	6.2
	22		32АIII	3040	1	3.0	32АIII	3.0	18.8
	24		32АIII	3700	1	3.7	32АIII	3.7	23.4
	25		22АIII	3700	1	3.7	22АIII	3.7	11.1
	26		28АIII	3700	1	3.7	28АIII	3.7	17.9
	27		20АIII	3700	1	3.7	20АIII	3.7	9.2
	34		32АIII	3100	1	3.1	32АIII	3.1	19.6
11	8АI	360	1	0.4	8АI	0.4	0.1		

Служ. пр-та
Нач. отдела
Рук. бригады
и.о. инженера
Проверил

ГЛМ
Эльбершин
Ибрагимов
Королева
Кравцова

ГПИ-7

ТК Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Сетки С3÷С10. Закладные детали М1÷М3 отдельные стержни

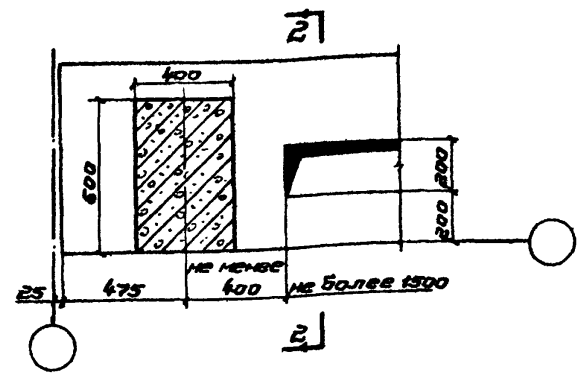
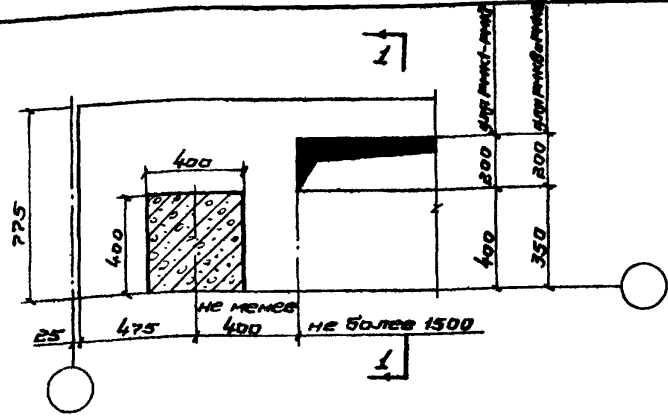
Лист 78

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

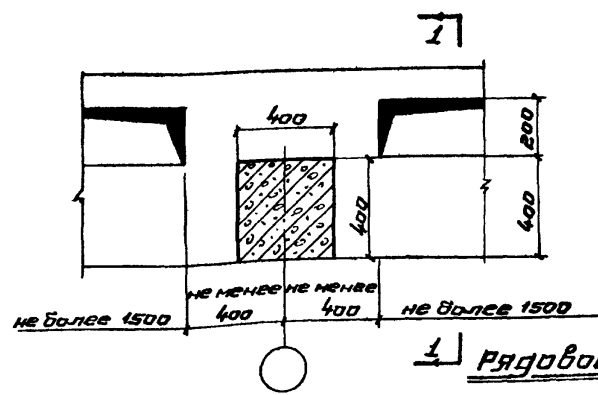
Марка изделия	№ поз.	ЭСКИЗ	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
	36		36AIII	3040	1	3.0	36AIII	3.0	24.0
	37		36AIII	3700	1	3.7	36AIII	3.7	29.6
	39		28AIII	4600	1	4.6	28AIII	4.6	22.2
	44		28AIII	3040	1	3.0	28AIII	3.0	14.5
	62		20AIII	2590	1	2.6	20AIII	2.6	6.4
	63		20AIII	3100	1	3.1	20AIII	3.1	7.7
	64		36AIII	4600	1	4.6	36AIII	4.6	36.6
	65		8A I	350	1	0.35	8A I	0.4	0.1
	66		8A I	450	1	0.45	8A I	0.5	0.2
	67		8A I	840	1	0.8	8A I	0.8	0.3
	68		8A I	1720	1	1.8	8A I	1.7	0.7
	69		8A I	1820	1	1.9	8A I	1.8	0.7
	70	Уголок	L100x8	700	1	0.7	L100x8	0.7	8.5
	71		L100x8	1500	1	1.5	L100x8	1.5	18.3

Г.И.М.
Зильберштейн
Абрамович
Каралева
Кравцова
Г.И.М.
Иванов
Петров
Сидоров
Трофимов
Федотов
Харьков
Цыганов
Шаров
Щербаков
Юрьев
Яковлев

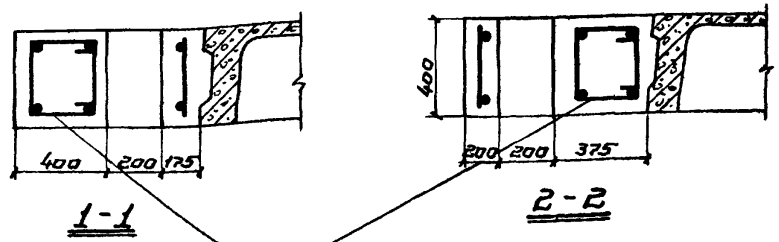
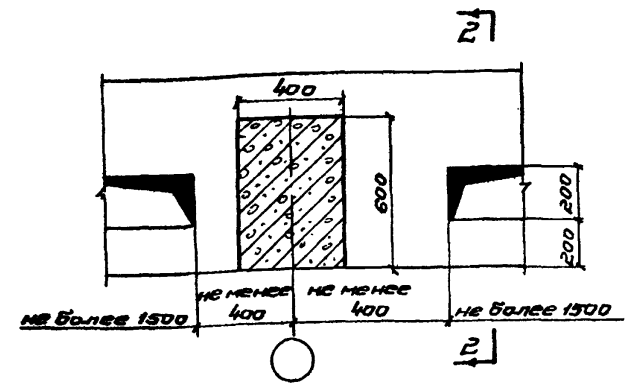
ГПИ-7



У торца и антисейсмического шва



1) рядовой пролет



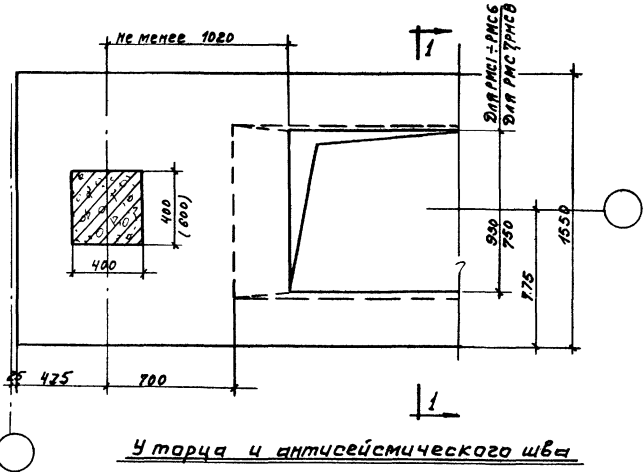
Примечания.

1. При ширине отверстия более 200 (до 300 мм) необходимо принимать продольный ригель с увеличенной на одну ступень несущей способностью.
2. В ригеле РМК 10 отверстия не допускаются.

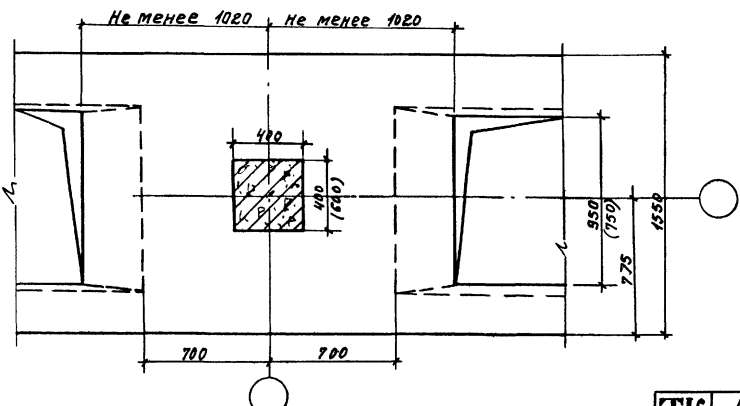
С.И.И.И.К. пр.-тд	В.И.И.И.К. пр.-тд
М.И.И.И.К. пр.-тд	В.И.И.И.К. пр.-тд
Р.У.К. пр.-тд	В.И.И.И.К. пр.-тд
С.Т.И.И.К. пр.-тд	В.И.И.И.К. пр.-тд
Т.Р.О.В.Е.В. пр.-тд	В.И.И.И.К. пр.-тд

ГПИ-7

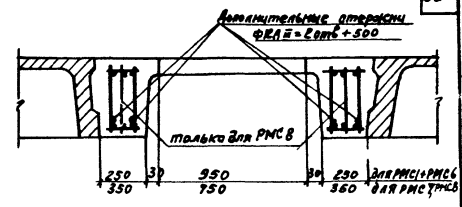
ТК 1967	Пример устройства отверстий для пропуска коммуникаций в продольных монолитных ригелях РМК1÷РМК9, РМК8А, РМК9А	ЦУС 29-3
		Лист 74



Угловая и антисейсмического шва



Рядовой пролет



1-1

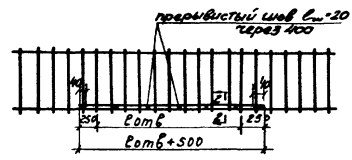
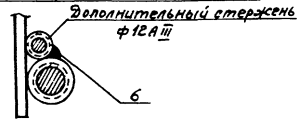


Схема усиления пролетного каркаса



2-2

Примечание.

Сетки полаки ригеля вырезать по месту.

в.п. инж. пр.10
 Дач. отдела
 Рук. группы
 в.п. инженер
 Проверил
 3.Ильберштейн
 Абрамович
 Крайнова
 Дрозд
 Курбан

СПИ-7

ТК
1967

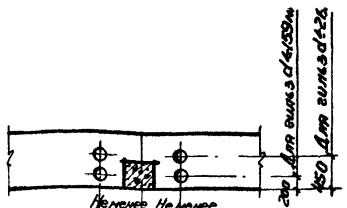
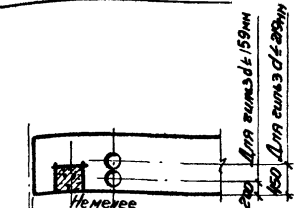
Пример устройства отверстий для пропуска коммуникаций в продольных монолитных ригелях РМС1 ± РМСВ

ЦСЭ-3	Лист	75
-------	------	----

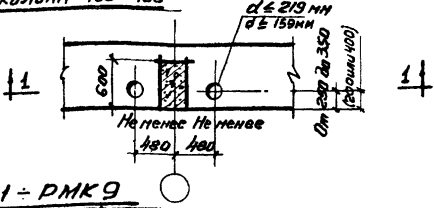
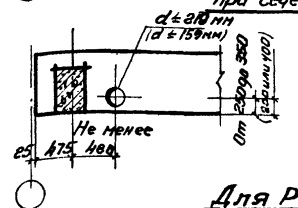
Э. И. Шенк. пр.
Лек. артефа.
Р. К. артефа.
Ст. инженер.
Проверил: С. С. С.

Г. И. Шенк.
Инженер-проект.
Архитектор.
Архитектор.
Архитектор.

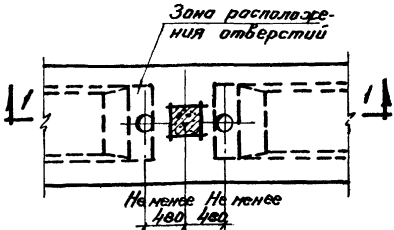
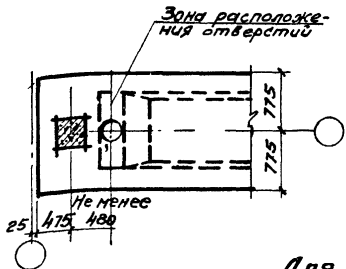
ГПИ-7



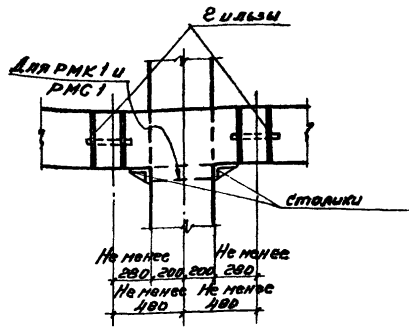
Для РМК1 ÷ РМК9
при сечении колонн 400x400



Для РМК1 ÷ РМК9
при сечении колонн 400x500
(Для РМК10)

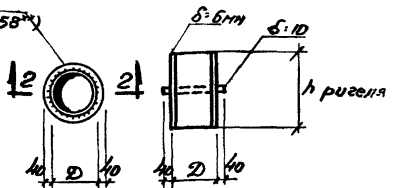


Для РМС1 ÷ РМС-8



Не менее 250, 200, 200, 250
Не менее 480, Не менее 480

Трубы стальные
бесшовные горяч-
чекатаные
(ГОСТ 8332-58*)



Деталь гильзы

Примечания

- 1 Паз 68, 69 крепится после установки гильз
- 2 Сетки ригелей РМС1 ÷ РМС8 вырезать по месту
- 3 Диаметр гильз не должен превышать диаметра, приведенного на данном листе
- 4 Размеры в скобках даны для РМК10

ГК 1967	Примеры установки гильз для пропуска коммуникаций в продольных монолитных ригелях	УСГ 29	
		лист	7