

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ - 75

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.8-1

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

/СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ/

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ- 75

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10. 8-1

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

/СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ/

Разработан
конструкторским бюро по железобетону
Госстроя РСФСР

Введен в действие
приказом КБ по железобетону
№ 28 от 23 апреля 1964 г.

| НН п/п | Наименование чертежей | НН страниц | НН листов | НН п/п | Наименование чертежей | НН страниц | НН листов |
|-----------|---|------------------|--------------|-----------|--|---------------|--------------|
| 1 | СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА | 2 | С-1 | 17 | КРЫШКА К-20.18п (К-20.18А) | 18 | 15 |
| 2 | ПОЛСИТИЛЬНАЯ ЗАПИСКА | 3;3 ^а | П-1;П-2 | 18 | ПЕРЕГОРОДКА П-12.28 (П-12.30) | 19 | 16 |
| 3 | НОМЕНКЛАТУРА САНКАБИН | 4 | 1 | 19 | ДЕТАЛИ И УЗЛЫ | 20 | 17 |
| 4 | САНКАБИНА СК-20.28п (СК-20.30п) ОБЩИЙ ВИД | 5 | 2 | 20 | КРЕПЛЕНИЕ СТОЯКОВ В СОВМЕЩЕННОЙ САНКАБИНЕ | 21 | 18 |
| 5 | САНКАБИНА СК-20.28п (СК-20.30п) ОБЩИЙ ВИД | 6 | 3 | 21 | КРЕПЛЕНИЕ СТОЯКОВ В РАЗДЕЛЬНОЙ САНКАБИНЕ | 22 | 19 |
| 6 | САНКАБИНА СК-20.28п (СК-20.30п) | 7 | 4 | 22 | УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ | 23 | 20 |
| 7 | САНКАБИНА СК-20.28п (СК-20.30п) | 8 | 5 | 23 | СВАРЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ 8-1.ИД-15;8-1.ИД-2; 8-1.ДЛЮС; 8-1.ДЛЮС; НАЛИЧНИК | 24 | 21 |
| 8 | САНКАБИНА СК-20.28п (СК-20.30п) АРМИРОВАНИЕ | 9 | 6 | 24 | СВАРНЫЕ СЕМКИ 8-1.С-1; 8-1.С-2 | 25 | 22 |
| 9 | САНКАБИНА СК-20.28п (СК-20.30п) АРМИРОВАНИЕ | 10 | 7 | 25 | СВАРНЫЕ СЕМКИ 8-1.С-3; 8-1.С-3А | 26 | 23 |
| 10 | САНКАБИНА СК-20.28п (СК-20.30п) ОБЩИЙ ВИД | 11 | 8 | 26 | СВАРНЫЕ СЕМКИ 8-1.С-4(8-1.С-5); 8-1.С-4(8-1.С-5); 8-1.С-6 (8-1.С-4) | 27 | 24 |
| 11 | САНКАБИНА СК-20.28п (СК-20.30п) ОБЩИЙ ВИД | 12 | 9 | 27 | СВАРНЫЕ СЕМКИ 8-1.С-8; 8-1.С-8А | 28 | 25 |
| 12 | САНКАБИНА СК-20.28п (СК-20.30п) | 13 | 10 | 28 | СВАРНЫЕ СЕМКИ 8-1.С-9; 8-1.С-10; 8-1.С-11; 8-1.С-12 | 29 | 26 |
| 13 | САНКАБИНА СК-20.28п (СК-20.30п) | 14 | 11 | 29 | ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ 8-1.ЗД-1-8-1.ЗД-3; ПЕТАН 8-1.Т-1; 8-1.Т-2. | 30 | 27 |
| 14 | САНКАБИНА СК-20.28п (СК-20.30п) АРМИРОВАНИЕ | 15 | 12 | 30 | МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЗАЕМНИКИ | 31 | 28 |
| 15 | САНКАБИНА СК-20.28п (СК-20.30п) АРМИРОВАНИЕ | 16 | 13 | | | | |
| 16 | КРЫШКА К-20.18п (К-20.18А) | 17 | 14 | | | | |

КБ по Железнодорожному
Госпотребрегистру
АКО-1

О ГЛАСОСОБЫНО
6 БАРИЧИНЫН ГАС СЕКСИЯ 1-СССР СИМБИРСКА
СИМБИРСКАЯ АССАСИИЯ
ПРОДУКЦИЯ ПРОДУКЦИЯ
САНКАБИНА САНКАБИНА
ПАКЕЧЕВА ПАКЕЧЕВА

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.

СЕРИЯ 75

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 108-1
Лист
С-1

Т общая часть.

Рабочие чертежи санитарно-технических кабин разработаны для 5-9-ти этажных жилых домов и блок-секций серии 75. Санитарно-технические кабинки имеют право на заводскую гомologацию.

В альбом включены кабины 4-х типов: 2 кабины для ровного, единообразного рантуза; 2 кабины для раздельного рантуза. В зависимости от высоты этажа применяется высота кабин: для высоты этажа 2,8 метра - 2530 мм, для 3,0 м - 2730 мм.

II Маркировка.

Кабинам присвоены марки, состоящие из буквенного индекса „СК”, номера, соответствующего длине кабины и номера, указывающего на высоту кабинки.

Буквенный индекс „А” и „Б” обозначает левую или правую санкабину. Кроме того, кабинам имеющим различную маркировку в зависимости от сантехнического оборудования (различный диаметр труб, наличие ревизий, заглушек). См. сантехнические чертежи.

III Конструкции санкабин.

Строительная часть санкабин представлена из тяжелого бетона „М-200”, в которой стены и поддоны монолитные, а крышка сборная. Кабины с раздельным санузлом имеют перегородку, изготавляемую одновременно с кабиной. В альбоме целая варианты изготовления перегородки отдельно, которая устанавливается в кабине в зависи-
мости от условий и крепится к наружным стенам ка-

бин. При помощи сварки закладываются винты.

Армирование кабин производится сетками, изготавливаемыми на кондукторе. Перегородка разделяется на санкабину и крышку армированной сеткой.

Для подъема кабин предусмотрены монтажные петли.

Для устройства проемов в кабинах в форму закладываются деревянные коробки, которые обвязываются гвоздями С-100 мм по периметру через 250-300 мм для лучшего скрепления в бетоне.

Крепление кабин в крышке осуществляется приваркой монтажных петель к закладным деталям, предусмотренным в крышке.

Стойки кранавации, водопровода и горячей воды монтируются внутри санкабин. В стенах кабин предусмотрены отверстия для пропуска трубопроводов. Крепление стойок производится к закладным деталям, предусмотренным в стенах кабин. После подъема вентиляции к вентилю отверстие в стенке кабине закрывается деревянными щитками. Умывальники крепятся к деревянным пробкам в стенах кабин.

Внутренние поверхности стен в кабинах должны быть гладкими, подготовленными для покраски масляной краской или эмалью. Характер отдельных указывается в заказе заводу-изготовителю. Металлические части и стойки должны быть окрашены масляной краской за 2 раза.

Наружные поверхности стен должны быть гладкими и подготовленными под краску или эмалью. Столярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.

| Составлено | | Проверено | |
|------------|----------|-----------|----------|
| И.С. | Г.С.И.С. | И.С. | Г.С.И.С. |
| И.С.И.С. | Г.С.И.С. | И.С.И.С. | Г.С.И.С. |
| И.С.И.С. | Г.С.И.С. | И.С.И.С. | Г.С.И.С. |
| И.С.И.С. | Г.С.И.С. | И.С.И.С. | Г.С.И.С. |

1970

изделия заводского
изготовленияПояснительная
записка.

Серия 75

частью
раздела 8-1
лист
П-1

Изготовление, приемка, складирование, хранение, транспортировка и монтаж санитарно-технических изделий должны осуществляться по техническим требованиям на эти изделия.

IV Монтаж санкабин

Санкабины устанавливаются на панели перекрытия по слою песка толщиной 20 мм. (кроме 1^{го} этажа, где они устанавливаются на 2 слоя деревесно-волокнистых панелей) Подъем кабин производить траперсой.

V Парпоптезация

Каждая кабина должна быть снабжена парпоптезом в котором указывается;

1. Завод - изготовитель
2. Дата выпуска
3. Марка кабин
4. Перечень установленного оборудования, ревизионников, шумоглушители
5. Акт об опрессовке трубопроводов
6. Штамп ОТК о приемке.

VI Хранение и транспортировка

1) При хранении и транспортировке кабины должны устанавливаться на 2 деревянных бруска сечением 150×70 (1) длиной 2000 мм, бруски следуют расположить вдоль коротких сторон на 30 см. при кривизне кабин.

2) Подъем кабин при погрузке, разгрузке и монтаже на строительстве должен

осуществляться с помощью специальной праеверы.

3) При хранении транспортировке должны приниматься меры для предотвращения попадания влаги внутрь кабины и за стекловые изделия.

| | | | |
|------------------------|----------------|----------------|---------------|
| КБ по жилищестроит № 5 | Г. ЧИЖ. КБ | Г. СИДИНОВА | Г. ГОДАСОБАНО |
| Г. А. КОНОВАЛОВ | Г. С. СИДИНОВА | Г. А. ГУБАНОВА | |
| Г. А. КРУПСКАЯ | Г. С. СИДИНОВА | Г. А. СИДИНОВА | |
| Г. А. КРУПСКАЯ | Г. С. СИДИНОВА | | |
| Г. А. КРУПСКАЯ | Г. С. СИДИНОВА | | |

1970

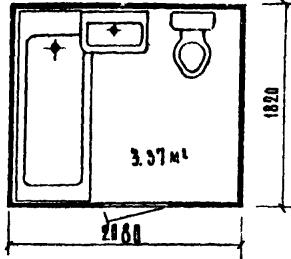
Изделия заводского
изготовления

ПОДСИТИЕЛЬНАЯ ЗАВИСКА.

СЕРИЯ 75

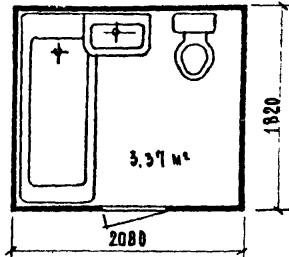
Частью
раздела 108-1Лист
п - 2

ER-2B, 28 n (h=2930)



| | | | | | | | | | | | |
|--------------|----------------|-------|--------------|----------------|-------|--------------|----------------|-------|--------------|----------------|-------|
| ВЕС | КГ | 2800 | ВЕС | КГ | 2800 | ВЕС | КГ | 3000 | ВЕС | КГ | 3000 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.12 | ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.12 | ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.2 | ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.2 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 46,97 | ВЕС СТАЛИ | КГ | 46,97 | ВЕС СТАЛИ | КГ | 56,52 | ВЕС СТАЛИ | КГ | 56,52 |

€K-20. 30n (h= 2730)



| | | | | | | | | | | | |
|--------------|----------------|-------|--------------|----------------|-------|--------------|----------------|-------|--------------|----------------|-------|
| ВЕС | КГ | 2950 | ВЕС | КГ | 2950 | ВЕС | КГ | 3330 | ВЕС | КГ | 3330 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.18 | ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.18 | ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.33 | ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.33 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 47.53 | ВЕС СТАЛИ | КГ | 47.53 | ВЕС СТАЛИ | КГ | 57.80 | ВЕС СТАЛИ | КГ | 57.80 |

ПРИМЕЧАНИЕ:
ВЕС КАБИН УСЛОВНО ДАН БЕЗ ОБОРУДОВАНИЯ.

И О М Е Н К А А Т У Р А САНКАБИН

СЕРИЯ 75

ЧАСТЬ 10 | А И С З
РАЗДЕЛ №8-1 | 1

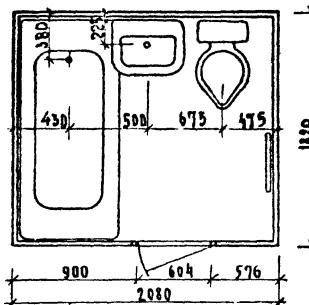
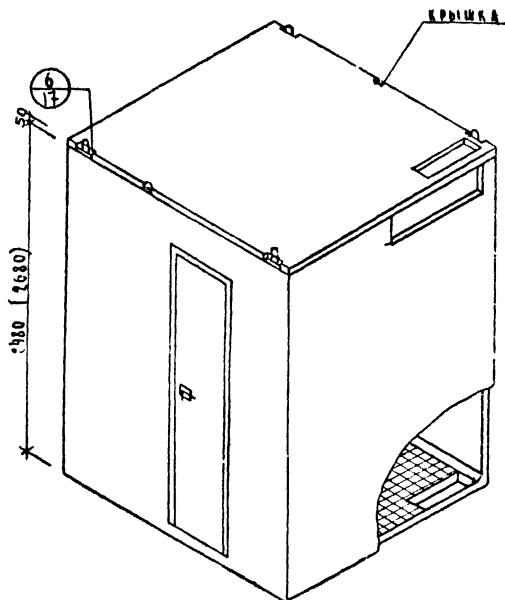
1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

| | | |
|--------------|------|--|
| ГЛАВНАЯ КБ | ГРЭС | Г. БОЛТИНСКИЙ НАУ. СЕКТОР СТ. ИНЖЕНЕРНО-ФИЗИЧЕСКИХ И ФАРМАЦЕВТИЧЕСКИХ ПОДОБРАВОДСТВ |
| Г. А. КИЧ-КБ | ГРЭС | Г. КАРДИНАЛ ПОВЕРНЯ Г. А. АФАНОСОВ Г. А. ЧУДИН |
| Г. А. КИЧ-КБ | ГРЭС | Г. А. АФАНОСОВ Г. А. ЧУДИН |
| Г. А. ЧУДИН | ГРЭС | Г. А. ЧУДИН |

| | | |
|---------------------|-------|------|
| Б по ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ | М-5 | 1:40 |
| Б по СОСТРОДА РСФСР | МКД-1 | |

| | | | | | | |
|----------------------------------|------|-------------|-------|---------|---------|---------|
| Использование в строительстве | М-5 | ГА. ВРЖКБ | ГРД-Б | Солянка | Солянка | Солянка |
| ГОСТ Р 5070-92 | 1:30 | ГА. КОН. АБ | ГРД-Б | Солянка | Солянка | Солянка |
| ГОСТ Р 5070-92 | 1:30 | ГА. КОН. АБ | ГРД-Б | Солянка | Солянка | Солянка |
| ГОСТ Р 5070-92 | 1:30 | ГА. КОН. АБ | ГРД-Б | Солянка | Солянка | Солянка |
| АХО-1 | | ГА. АРД. ПУ | ГРД-Б | Солянка | Солянка | Солянка |

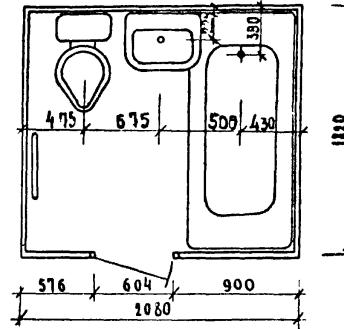
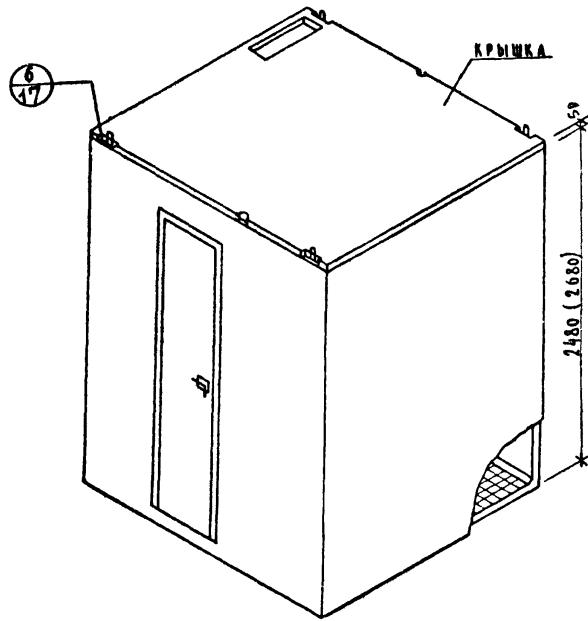


| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ | |
|------------------------|------------------------------|
| МАРКА | СК-20.28 (СК-20.30) |
| ВЕС КАБИНЫ | КГ 2800 2950 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ 1.12 1.18 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ 46.77 47.53 |
| РАСХОД КЕРАМИЧ. ПАНКИ | М ² 3.27 3.27 |
| РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ | М ³ 0.0586 0.0586 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Кабина изготавливается из тяжелого бетона марки "200".
2. Элементы кабинны см на листах 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 797, 798, 799, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 897, 898, 899, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 997, 998, 999, 999, 1000, 1001, 1002, 1003, 1004, 1005, 1006, 1007, 1008, 1009, 1009, 1010, 1011, 1012, 1013, 1014, 1015, 1016, 1017, 1018, 1019, 1019, 1020, 1021, 1022, 1023, 1024, 1025, 1026, 1027, 1028, 1029, 1029, 1030, 1031, 1032, 1033, 1034, 1035, 1036, 1037, 1038, 1039, 1039, 1040, 1041, 1042, 1043, 1044, 1045, 1046, 1047, 1048, 1049, 1049, 1050, 1051, 1052, 1053, 1054, 1055, 1056, 1057, 1058, 1059, 1059, 1060, 1061, 1062, 1063, 1064, 1065, 1066, 1067, 1068, 1069, 1069, 1070, 1071, 1072, 1073, 1074, 1075, 1076, 1077, 1078, 1079, 1079, 1080, 1081, 1082, 1083, 1084, 1085, 1086, 1087, 1088, 1089, 1089, 1090, 1091, 1092, 1093, 1094, 1095, 1096, 1097, 1097, 1098, 1099, 1099, 1100, 1101, 1102, 1103, 1104, 1105, 1106, 1107, 1108, 1109, 1109, 1110, 1111, 1112, 1113, 1114, 1115, 1116, 1117, 1118, 1119, 1119, 1120, 1121, 1122, 1123, 1124, 1125, 1126, 1127, 1128, 1129, 1129, 1130, 1131, 1132, 1133, 1134, 1135, 1136, 1137, 1138, 1139, 1139, 1140, 1141, 1142, 1143, 1144, 1145, 1146, 1147, 1148, 1149, 1149, 1150, 1151, 1152, 1153, 1154, 1155, 1156, 1157, 1158, 1159, 1159, 1160, 1161, 1162, 1163, 1164, 1165, 1166, 1167, 1168, 1169, 1169, 1170, 1171, 1172, 1173, 1174, 1175, 1176, 1177, 1178, 1179, 1179, 1180, 1181, 1182, 1183, 1184, 1185, 1186, 1187, 1188, 1189, 1189, 1190, 1191, 1192, 1193, 1194, 1195, 1196, 1197, 1197, 1198, 1199, 1199, 1200, 1201, 1202, 1203, 1204, 1205, 1206, 1207, 1208, 1209, 1209, 1210, 1211, 1212, 1213, 1214, 1215, 1216, 1217, 1218, 1219, 1219, 1220, 1221, 1222, 1223, 1224, 1225, 1226, 1227, 1228, 1229, 1229, 1230, 1231, 1232, 1233, 1234, 1235, 1236, 1237, 1238, 1239, 1239, 1240, 1241, 1242, 1243, 1244, 1245, 1246, 1247, 1248, 1249, 1249, 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255, 1256, 1257, 1258, 1259, 1259, 1260, 1261, 1262, 1263, 1264, 1265, 1266, 1267, 1268, 1269, 1269, 1270, 1271, 1272, 1273, 1274, 1275, 1276, 1277, 1278, 1279, 1279, 1280, 1281, 1282, 1283, 1284, 1285, 1286, 1287, 1288, 1289, 1289, 1290, 1291, 1292, 1293, 1294, 1295, 1296, 1297, 1297, 1298, 1299, 1299, 1300, 1301, 1302, 1303, 1304, 1305, 1306, 1307, 1308, 1309, 1309, 1310, 1311, 1312, 1313, 1314, 1315, 1316, 1317, 1318, 1319, 1319, 1320, 1321, 1322, 1323, 1324, 1325, 1326, 1327, 1328, 1329, 1329, 1330, 1331, 1332, 1333, 1334, 1335, 1336, 1337, 1338, 1339, 1339, 1340, 1341, 1342, 1343, 1344, 1345, 1346, 1347, 1348, 1349, 1349, 1350, 1351, 1352, 1353, 1354, 1355, 1356, 1357, 1358, 1359, 1359, 1360, 1361, 1362, 1363, 1364, 1365, 1366, 1367, 1368, 1369, 1369, 1370, 1371, 1372, 1373, 1374, 1375, 1376, 1377, 1378, 1379, 1379, 1380, 1381, 1382, 1383, 1384, 1385, 1386, 1387, 1388, 1389, 1389, 1390, 1391, 1392, 1393, 1394, 1395, 1396, 1397, 1397, 1398, 1399, 1399, 1400, 1401, 1402, 1403, 1404, 1405, 1406, 1407, 1408, 1409, 1409, 1410, 1411, 1412, 1413, 1414, 1415, 1416, 1417, 1418, 1419, 1419, 1420, 1421, 1422, 1423, 1424, 1425, 1426, 1427, 1428, 1429, 1429, 1430, 1431, 1432, 1433, 1434, 1435, 1436, 1437, 1438, 1439, 1439, 1440, 1441, 1442, 1443, 1444, 1445, 1446, 1447, 1448, 1449, 1449, 1450, 1451, 1452, 1453, 1454, 1455, 1456, 1457, 1458, 1459, 1459, 1460, 1461, 1462, 1463, 1464, 1465, 1466, 1467, 1468, 1469, 1469, 1470, 1471, 1472, 1473, 1474, 1475, 1476, 1477, 1478, 1479, 1479, 1480, 1481, 1482, 1483, 1484, 1485, 1486, 1487, 1488, 1489, 1489, 1490, 1491, 1492, 1493, 1494, 1495, 1496, 1497, 1497, 1498, 1499, 1499, 1500, 1501, 1502, 1503, 1504, 1505, 1506, 1507, 1508, 1509, 1509, 1510, 1511, 1512, 1513, 1514, 1515, 1516, 1517, 1518, 1519, 1519, 1520, 1521, 1522, 1523, 1524, 1525, 1526, 1527, 1528, 1529, 1529, 1530, 1531, 1532, 1533, 1534, 1535, 1536, 1537, 1538, 1539, 1539, 1540, 1541, 1542, 1543, 1544, 1545, 1546, 1547, 1548, 1549, 1549, 1550, 1551, 1552, 1553, 1554, 1555, 1556, 1557, 1558, 1559, 1559, 1560, 1561, 1562, 1563, 1564, 1565, 1566, 1567, 1568, 1569, 1569, 1570, 1571, 1572, 1573, 1574, 1575, 1576, 1577, 1578, 1579, 1579, 1580, 1581, 1582, 1583, 1584, 1585, 1586, 1587, 1588, 1589, 1589, 1590, 1591, 1592, 1593, 1594, 1595, 1596, 1597, 1597, 1598, 1599, 1599, 1600, 1601, 1602, 1603, 1604, 1605, 1606, 1607, 1608, 1609, 1609, 1610, 1611, 1612, 1613, 1614, 1615, 1616, 1617, 1618, 1619, 1619, 1620, 1621, 1622, 1623, 1624, 1625, 1626, 1627, 1628, 1629, 1629, 1630, 1631, 1632, 1633, 1634, 1635, 1636, 1637, 1638, 1639, 1639, 1640, 1641, 1642, 1643, 1644, 1645, 1646, 1647, 1648, 1649, 1649, 1650, 1651, 1652, 1653, 1654, 1655, 1656, 1657, 1658, 1659, 1659, 1660, 1661, 1662, 1663, 1664, 1665, 1666, 1667, 1668, 1669, 1669, 1670, 1671, 1672, 1673, 1674, 1675, 1676, 1677, 1678, 1679, 1679, 1680, 1681, 1682, 1683, 1684, 1685, 1686, 1687, 1688, 1689, 1689, 1690, 1691, 1692, 1693, 1694, 1695, 1696, 1697, 1697, 1698, 1699, 1699, 1700, 1701, 1702, 1703, 1704, 1705, 1706, 1707, 1708, 1709, 1709, 1710, 1711, 1712, 1713, 1714, 1715, 1716, 1717, 1718, 1719, 1719, 1720, 1721, 1722, 1723, 1724, 1725, 1726, 1727, 1728, 1729, 1729, 1730, 1731, 1732, 1733, 1734, 1735, 1736, 1737, 1738, 1739, 1739, 1740, 1741, 1742, 1743, 1744, 1745, 1746, 1747, 1748, 1749, 1749, 1750, 1751, 1752, 1753, 1754, 1755, 1756, 1757, 1758, 1759, 1759, 1760, 1761, 1762, 1763, 1764, 1765, 1766, 1767, 1768, 1769, 1769, 1770, 1771, 1772, 1773, 1774, 1775, 1776, 1777, 1778, 1779, 1779, 1780, 1781, 1782, 1783, 1784, 1785, 1786, 1787, 1788, 1789, 1789, 1790, 1791, 1792, 1793, 1794, 1795, 1796, 1797, 1797, 1798, 1799, 1799, 1800, 1801, 1802, 1803, 1804, 1805, 1806, 1807, 1808, 1809, 1809, 1810, 1811, 1812, 1813, 1814, 1815, 1816, 1817, 1818, 1819, 1819, 1820, 1821, 1822, 1823, 1824, 1825, 1826, 1827, 1828, 1829, 1829, 1830, 1831, 1832, 1833, 1834, 1835, 1836, 1837, 1838, 1839, 1839, 1840, 1841, 1842, 1843, 1844, 1845, 1846, 1847, 1848, 1849, 1849, 1850, 1851, 1852, 1853, 1854, 1855, 1856, 1857, 1858, 1859, 1859, 1860, 1861, 1862, 1863, 1864

| | | | | | | |
|------|--|--|---|---|--|---|
| АК-1 | по Железногорскому п/п Государственному | М-8 ТА. ЧИНЖ. КБ ТА. КОН. КБ ТА. ОРГЕВА ТА. КОН. ПР. ТА. АРХ. ПР. | Богатинский Уфимский Каинский Каинский Архангельский Городской | ЧАУ СЕЛЬСКАЯ ЧАУ СЕЛЬСКАЯ ЧАУ АНЖ ЧАУ ПРЕВРА ЧАУ АРХАНГЕЛЬСКИЙ ЧАУ ГОРОДСКАЯ | Сандрикова Гуменская Гуменская Сандрикова Сандрикова Сандрикова | ДОПЛАСОВАНО СКУПОВСКИЙ СКУПОВСКИЙ |
| | 1:30 | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |



| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ | |
|------------------------|-----------------------------|
| МАРКА | СК-20/15 СК-20/25 |
| ВЕС КАБИНЫ | КР 2800 2950 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ 1.12 1.18 |
| ВЕС СТАЛИ | КР 46,17 47,5 |
| РАСХОД КЕРАМИЧ. ПАЙПЫ | М ² 3.27 3.27 |
| РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ | М ³ 0.0586 0.058 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. КАБИНА ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА МАРКИ „200”
 2. ЭЛЕМЕНТЫ КАБИНЫ СМ. НА ЛИСТАХ 5, 7;
СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ — НА АНКЕ 21
 3. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И УСТАНОВКУ ДВЕРЕЙ СМ.
НА ЛИСТАХ 17, 20
 4. В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ИЗДЕЛИЙ УЧЛЕНЫ ПОКАЗАТЕЛИ САЧКАБХЧИ И КРЫШКИ.

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДА КОРО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

САНКАБИНА СК-20.28А (СК-20.30А) ОБЩИЙ ВИД

February 7

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 108

140
3

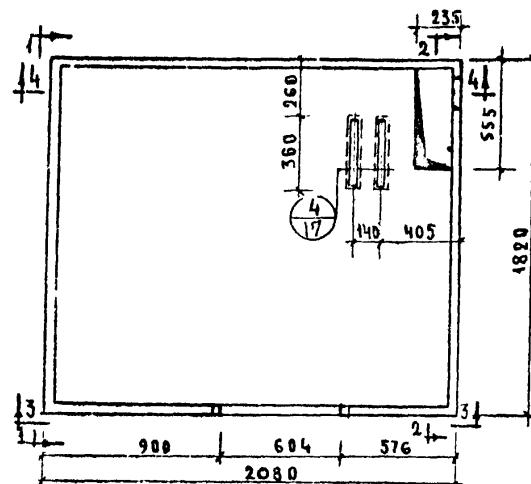
1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

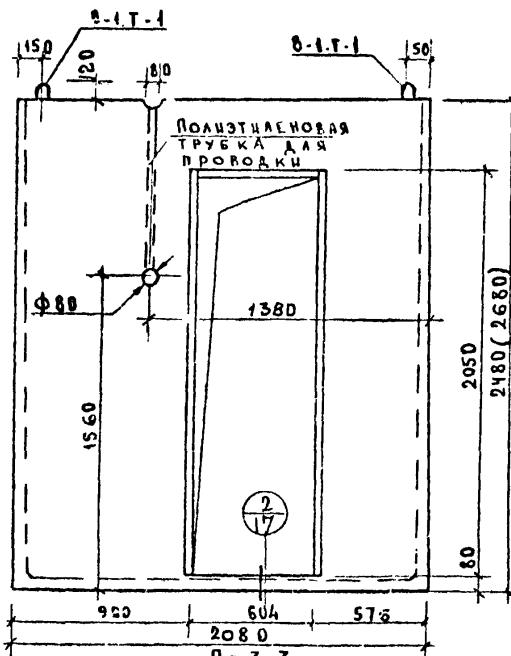
С А И К А Б И Н Я С К-20.28П (СК-20.30П)

С Е Р Н Я 75

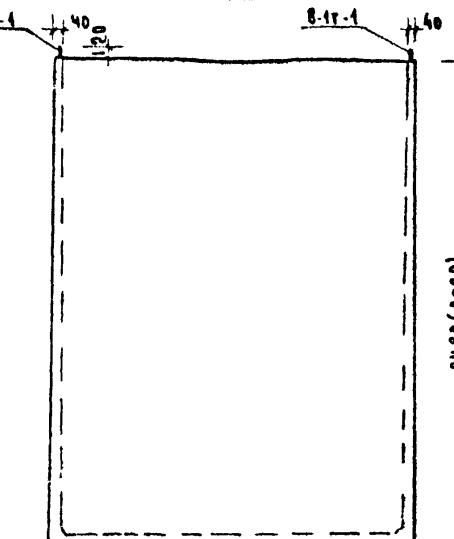
| | |
|-----------------------------|-----------|
| ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 128-1 | Лист 4 |
|-----------------------------|-----------|



DAAR

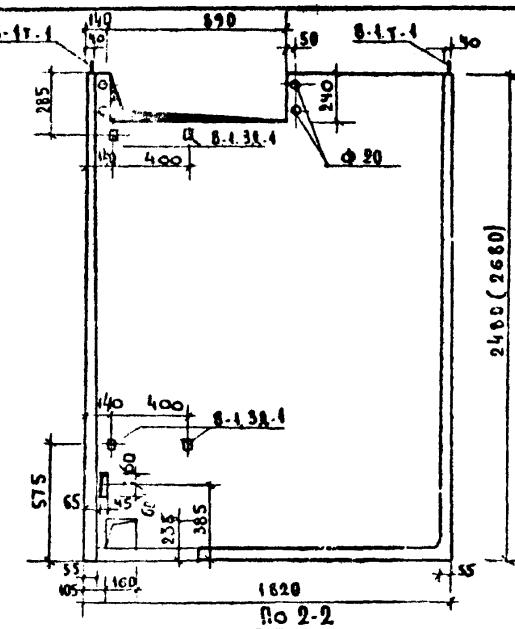


No 3-



卷之三

Na 4-4



File No 2-2

| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. | К-ЧО | |
|-------------------------|-----|-------|----------|
| | | ИЗМ | ЕК-20288 |
| ВЕС | КГ | 2458 | 2600 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М3 | 0.98 | 1.04 |
| ВЕС МЕТАЛА | КГ | 33.77 | 34.53 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1М БЕТ. | КГ | 34.45 | 33.2 |
| МАРКА БЕТОНА | -- | | 200 |

ПРИМЕЧАНИЕ:
1. ПОЛЯЭТИЛЕНОВУЮ ТРУБКУ
УСТАНОВИТЬ ПРИ БЕТОНИ-
РОВАНИИ.

555

555

405 140

1620

1380

1560

800

2080

ПЛАН

ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТРУБКА ДЛЯ ПРОВОДКИ

800 (2680)

2050

150

40

150

40

1380

Φ80

2

17

55

576 604 900

2080

55

576 604 900

2080

ПО 3-3

ПО 2-2

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

| | | | |
|---|----------------|-----------|------|
| М АРК А | — | СК-20.284 | ЕК-2 |
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ | кг | 24 50 | 26 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | м ³ | 0.98 | 1 |
| ВЕС МЕТАЛЛА | кг | 33.77 | 3.4 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1 м³ БЕТОНА | кг | 34.45 | 3.3 |
| М АРК А БЕТОНА | — | 200 | 2 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

**.1. ПОЛИЭТИЛЕНОВУЮ ТРУБКУ
УСТАНОВИТЬ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ.**

1970 | ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

С А Н К А Б И Н А СК-20.28А; (СК-20.30А)

СЕРИЯ 75

ЧАСТЬЮ! АИСТ
РАЗДЕЛЮ.8-1 5

CORRACORNO:

В БОЛГАРИИ
Н. Ч. СЕКТОР

ГА. ИНЖ. КБ

10 ЖЕЛДІКҮ

6.1.C-3a

2600

3600

1400 4050

5000

5500

1820

2060

ПЛАН ДНИЩА

8-1-C-11
8-1-C-21

1620

13

31

| | | | |
|-----|----|------|-----|
| | 40 | | 46 |
| 900 | | 684 | 576 |
| | | 2888 | |

Technical drawing of a concrete wall section. The wall is 120 units high and 30 units thick. It features a vertical reinforcement bar (B-1-T-1) on the left and a horizontal reinforcement bar (B-1-C-1a) at the top. A vertical reinforcement bar (B-1-C-2a) is located on the right. A door opening is shown on the right side. The drawing includes a scale bar at the bottom right labeled '2000' and a reference line labeled 'B-1-C-30' at the bottom left. A vertical label on the left side reads '2480(2680)'. A small label 'BIA. CT. 0641 C-2050' is located near the bottom right of the door opening.

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | ВЕС КГ. | Н | | | | |
|----------------------|------------|---------|-------|-------|-----|--|--|
| НАИМ ИЗД | МАРКА | К-80 | МАРКИ | ОБЩИЙ | АНО | | |
| СК-20 28 | Б-1-С-1-П | 1 | 10.61 | 10.61 | 22 | | |
| | Б-1-С-3-П | 1 | 8.18 | 8.18 | 23 | | |
| | Б-1-34-1 | 4 | 0.36 | 0.92 | 27 | | |
| | Б-1-Т-1 | 4 | 3.40 | 13.60 | 27 | | |
| | ОТАСТ.ФБАТ | 1 | 0.46 | 0.46 | - | | |
| | ИТОГО: | | 33.77 | | | | |
| СК-20 30 П | Б-1-С-2-П | 1 | 11.37 | 11.37 | 22 | | |
| | Б-1-С-3-П | 1 | 8.18 | 8.18 | 23 | | |
| | Б-1-34-1 | 4 | 0.23 | 0.92 | 27 | | |
| | Б-1-Т-1 | 4 | 3.40 | 13.60 | 27 | | |
| | ОТАСТ.ФБАТ | 1 | 0.46 | 0.46 | - | | |
| | ИТОГО: | | 34.53 | | | | |

| ВЫБОРКА МЕТРАЖ | | | | | | |
|----------------|-----------|--------|--------|-------|------|-------|
| МАРКА | СЕЧЕН. ММ | 351 | 481 | 641 | 646 | 424 |
| СК-20 | ДАНИЯ М | 68.89 | 82.54 | 72.0 | 2.61 | 15.30 |
| 280 | ВЕС КГ | 9.01 | 8.18 | 2.04 | 0.60 | 3.56 |
| УХ-20 | ДАНИЯ М | 176.08 | 202.55 | 27.25 | 2.61 | 15.30 |
| | ВЕС КГ | 19.77 | 8.18 | 2.04 | 0.60 | 11.15 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 4 АВЕРИЯ КОРОДКА УСЛОВНО
НЕ ПОКАЗАНА.

2. ЛЕПАН В-1.Т-3 СТАВЯДСЯ
ВРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ САККАЗНИ
НА ВЕХИДАРГИЧЕСКОЙ АННИ.

3. ЛЕПАН В-1.Т-1 ПРИВЯЗАТЬ К СТЕКЛЕ
КО ВСЕМ ПОЛЯРЕЧНЫМ СТЕРЖНАМ.

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

САНКАБИНА ЕК-20.28п (ЕК-20.30п). АРМИРОВАНИЕ

СЕРНЯ ?

ЧАСТЬЮ АНСТ
РАЗДЕЛ 10.8-1 6

| С ПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | |
|-----------------------|-------------|------|----------|-------|-----|
| МАРКА ИЗДЕЛ | М АРКА | К-ДО | В Е С К. | | Н/Д |
| | | | М АРКИ | ОБЩИЙ | |
| СК-20.30А | 8-1.С-4А | 1 | 10.61 | 10.61 | 22 |
| | 8-1.С-3А | 1 | 8.18 | 8.18 | 23 |
| | 8-1.ЗА-1 | 4 | 0.23 | 0.92 | 27 |
| | 8-1.Т-1 | 4 | 3.40 | 13.60 | 27 |
| | ОТД.СТ.ФБА | 1 | 0.46 | 0.46 | - |
| | И Т О Г О : | | | 33.74 | |
| СК-20.30А | 8-1.С-2А | 1 | 11.37 | 11.37 | 22 |
| | 8-1.С-3А | 1 | 8.18 | 8.18 | 23 |
| | 8-1.ЗА-1 | 4 | 0.23 | 0.92 | 27 |
| | 8-1Т-1 | 4 | 3.40 | 13.60 | 27 |
| | ОТД.СТ.ФБА | 1 | 0.46 | 0.46 | - |
| | И Т О Г О : | | | 34.53 | |

| ВЫБОРКА | | МЕТАЛЛ | | | | | | |
|---------|---------|--------|-------|------|------|-------|------|------|
| МАРКА | СЕЧЕНИЕ | ММ | 3В1 | 4В1 | 6А1 | 6А1 | 18А1 | 35А1 |
| СК-20 | ДАНИКМ | 163.88 | 82.94 | 72.0 | 2.64 | 15.30 | 0.20 | |
| 2ВА | ВЕС КГ | 9.01 | 8.18 | 2.06 | 0.01 | 13.60 | 1.32 | |
| СК-20 | ДАНИКМ | 178.00 | 82.94 | 72.0 | 2.64 | 15.30 | 0.20 | |
| 50А | ВЕС КГ | 9.77 | 8.18 | 2.06 | 0.01 | 13.60 | 1.32 | |

ГРУМЕЧАРИЯ:

1. ДВЕРКАЯ КОРОБКА УСЛОВНО
НЕ ПОКАЗАНА
2. ЛЕПАНЬ 8-1Т-3 СПАДЯНСА
ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ САНКАБИИ
НА ТЕХНОДАРТЧЕСКОЙ АДМИ.
3. ЛЕПАНЬ 8-1. Т-1 ПРИВЯЗАТЬ К СЕМПКЕ
КО ВСЕМ ПОЛЯРНЫМ СТЕРЖНЯМ.

1970

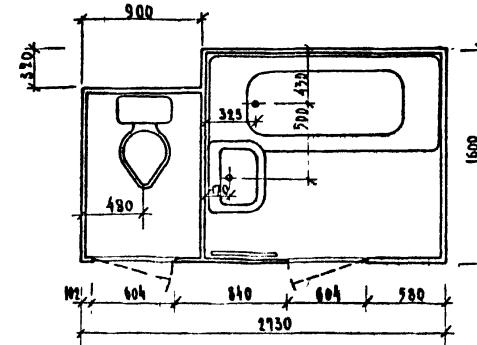
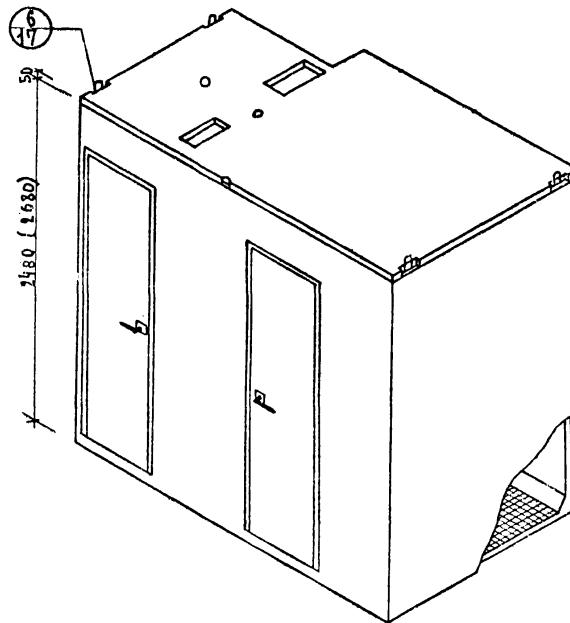
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

САНКАЕУНН8 СК-20.284(СК-20.304) АРМНРДВАННЕ

PERIOD 75

| | |
|----------------------|-----------|
| ЧАСТЬЮ РАЗДЕЛЕЮ-1 | АНСТ 7 |
|----------------------|-----------|

| | | | | |
|---|-----------------|-----|-----------|-----------|
| 1 | БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ | М-3 | ГЛЯНЦЕВЫЙ | ГЛЯНЦЕВЫЙ |
| 2 | БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ | М-3 | ГЛЯНЦЕВЫЙ | ГЛЯНЦЕВЫЙ |
| 3 | БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ | М-3 | ГЛЯНЦЕВЫЙ | ГЛЯНЦЕВЫЙ |
| 4 | БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ | М-3 | ГЛЯНЦЕВЫЙ | ГЛЯНЦЕВЫЙ |



| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ | |
|------------------------|----------------------------|
| МАРКА | — |
| ВЕС КАБИНЫ | КГ 3000 3330 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ 1.20 1.33 |
| ВЕС СТАЛИ | КР 5652 5780 |
| РАСХОД КЕРАМИЧ ПАМЯТИ | М ² 3.56 3.56 |
| РАСХОД ДРЕВЕСНЫИ | М ³ 0.184 0.184 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

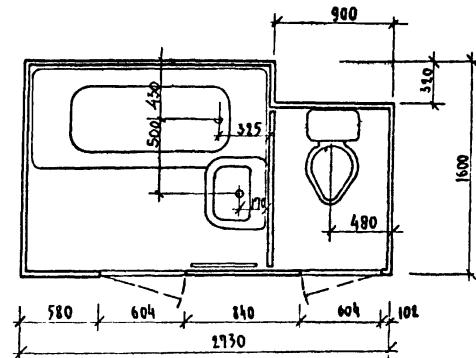
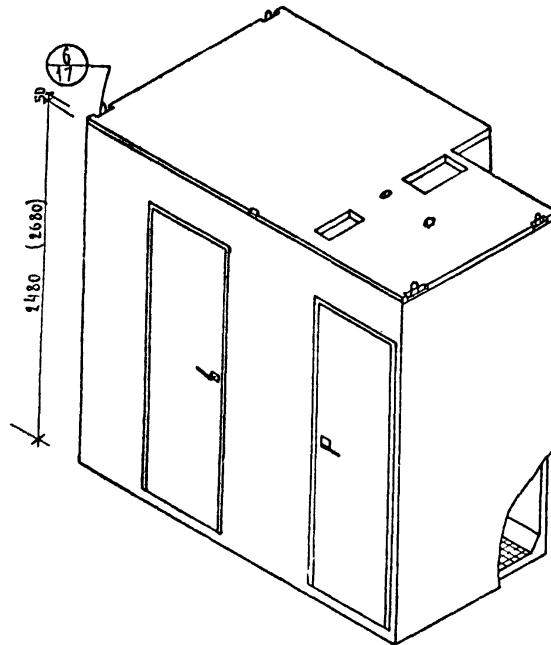
1. Кабина изготавливается из тяжелого бетона марки "200".
2. Элементы кабины см на листах 10, 12; столярные изделия — на листе 21.
3. Монтажные узлы и установку дверей см. на листах 17, 20.
4. В ГЛАВАЧЕРИСТИКЕ изделия упомянута кабина в крепк.

1970 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

САНКАБИНА СК-28.28п(СК-28.30п) ОБЩИЙ ВИД

СЕРИЯ 75

ЧАСТЬЮ
РАЗДЕЛЮ.8-1
Лист 8



| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ | |
|------------------------|----------------------------|
| МАРКА | 44-28.28(44-28.30) |
| ВЕС КАБИНЫ | КГ 3000 3330 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ 1,2 1,33 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ 56,52 57,80 |
| РАСХОД КЕРАМ. ПАИМКИ | М ² 3,50 3,56 |
| РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ | М ³ 0,184 0,184 |

Примечания:

1. КАБИНА ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА МАРКИ "200"
2. ЭЛЕМЕНТЫ КАБИНЫ СМ. НА ЛИСТАХ 11, 13; СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ - НА ЛИСТЕ 21.
3. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 17, 20
4. В ХАРАКТЕРИСТИКАХ ИЗДЕЛИЙ УЧЕБЫ ПОКАЗАНЫ САНКАБИНЫ И КРЫШКИ

| | | | | | | | |
|--|---------------|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| КБ по ЖКХ и здравоохранению государственного бюджета | М-5 / 1:30 | ГЛ. ИНЖ. КБ ГЛА. КОН. КБ НАЧ. УЧАСТКА ГЛА. КОН. ПР ГЛА. АРХ. ПР | БОЛТИНСКИЙ С.И.И.Ж. | СИМЕНОВА С.И.И.Ж. | ГУДКОВА С.И.И.Ж. | ГУДКОВА С.И.И.Ж. | ГУДКОВА С.И.И.Ж. |
| | | | Д.Ф.ГУДКОВИЧ С.И.И.Ж. | Д.Ф.ГУДКОВИЧ С.И.И.Ж. | Д.Ф.ГУДКОВИЧ С.И.И.Ж. | Д.Ф.ГУДКОВИЧ С.И.И.Ж. | Д.Ф.ГУДКОВИЧ С.И.И.Ж. |

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

САНКАБИНЫ СК-28.28(СК-28.30) ОБЩИЙ ВИД

СЕРИЯ 75

ЧАСТЬЮ
раздела 10.8-1Лист
9

Architectural floor plan of a building section. The top part shows a vertical wall section with a height of 2480 (2680) and a thickness of 150. The top edge is labeled A-17-1 and the right edge is labeled B-3-T-1. The bottom part shows a horizontal section with a total width of 1600. A vertical line on the left is labeled 40, and a horizontal line below it is labeled 800. The right side of this section is labeled N o 4-1. Below this section, there is a vertical wall section with a height of 240. The top edge is labeled 8-1.3A-2 and the bottom edge is labeled N-12.28. The right edge is labeled N-12.30. The bottom of the wall section is labeled 55. The bottom of the entire drawing is labeled 1-55 and 2750. The bottom right corner is labeled N o 4-4.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

| Н А И М Е Н О В А Н И Е | Е.и. Н.З.М. | К. - З. О | |
|----------------------------------|----------------|-----------|-----------|
| | | СК-28-28П | СК-28-30П |
| ВЕС | КГ | 2 600 | 2 980 |
| ОЦЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.04 | 1.19 |
| ВЕС МЕТРАЛЛ | КГ | 40.53 | 41.81 |
| РАСХОД СТАЛЛИ НА 1М ³ | КГ | 35.97 | 35.13 |
| ЦАРКА БЕТОНА | — | 200 | 200 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПОДИЗНАЛЕНОВУЮ ТРУБКУ УСТАНАВЛИВАТЬ ПРИ БЕТОННОРДЯНИИ.
 2. ПРИ СТЕНДОВОМ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЕРЕГРДОДКА ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ВМЕСТЕ С САНКАБИДЫ; НА ТЕХНОДРУГЧЕСКИЙ АКЦИИ - РАЗДЕЛЬНО.
 3. ОДНА СТАВЛЯЕТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ САНКАБИДЫ НА ТЕХНОДРУГЧЕСКОЙ АКЦИИ

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

С А Н К А Б И Н А СК-28.28п (СК-28.30п)

СЕРНЯ 75

ЧАСТЬ 10 | АНСТ
РАЗДЕЛ 10.8-1 | 10

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ | | | |
|--|----------------|-----------|-----------|
| Н А И МЕНОВАНИЕ | ЕД. | К-ВД | |
| | ИЗМ. | СК-28.28Д | СК-28.30Д |
| ВЕС | КГ | 2600 | 2985 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.04 | 1.19 |
| ВЕС МЕТАЛЛА | КГ | 40.53 | 41.81 |
| РАСХОД СТАЛЬНОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ОБОЛОЧКИ | КГ | 38.97 | 35.13 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 | 200 |

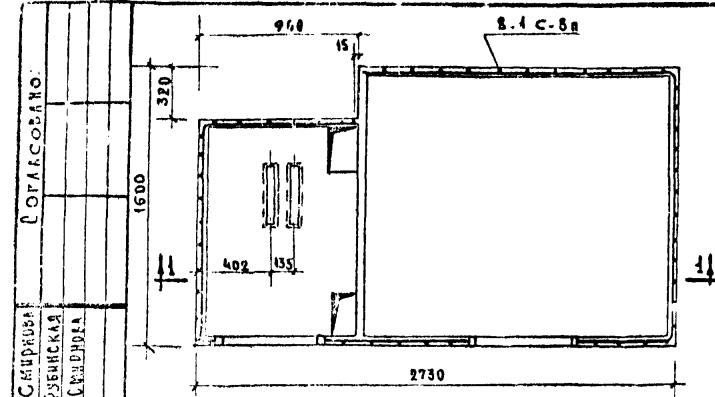
ПРИМЕЧАНИЯ

- 55
1. ПОЛЯ ЗАЩИЩЕННОЮ ТРУБКОЙ
УСТАНАВЛИВАТЬ ПРИ СЕМЕНОВАНИИ
2. ПРИ СМЕНДОВОЙ ИЗГРУППИВАНИИ
ПЕРЕГОРДКА НЕ ЗАДВИГАТЬСЯ
ВМЕСТЕ С САНКАБИНОЙ,
НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЛИНИИ -
РАЗДЕЛЬНО, З. 8-1. ЗД-2 СКЛАДЫВАТЬСЯ:
ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ САНКАБИНОЙ НА ПЕРЕГОРДЧИХ ЛИНИЯХ

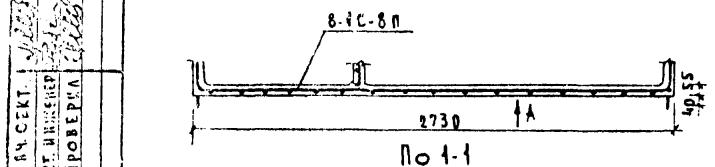
1970 | ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
изготовления.

С А Н К А Б И Н А СК-28.28А (СК-28.30А)

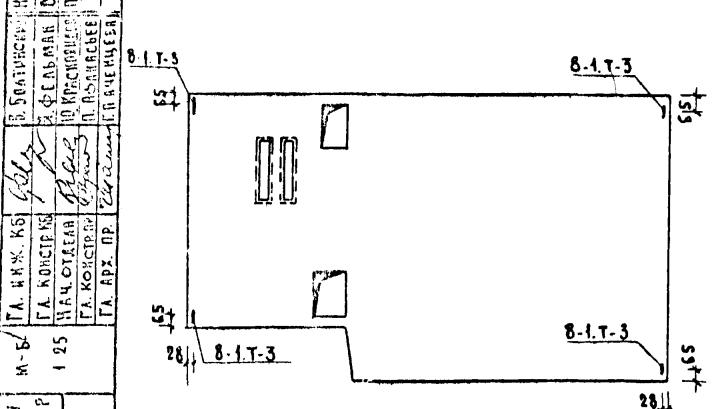
| | | |
|----------|-------------------------------|----|
| СЕРИЯ 75 | ЧАСТЬЮ А ИСТ РАЗДЕЛ 10.6-1 | 11 |
|----------|-------------------------------|----|



ПЛАН ДНИЩА



ПО 4-1



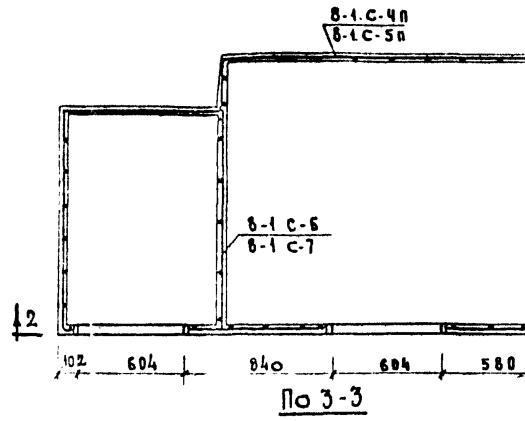
В ИД ПО СТРЕЛКЕ "А"

17 по НЕКЕБОТУ
15 по СЕРЕДИНЕ РОССИИ
изделия заводского
изготовления

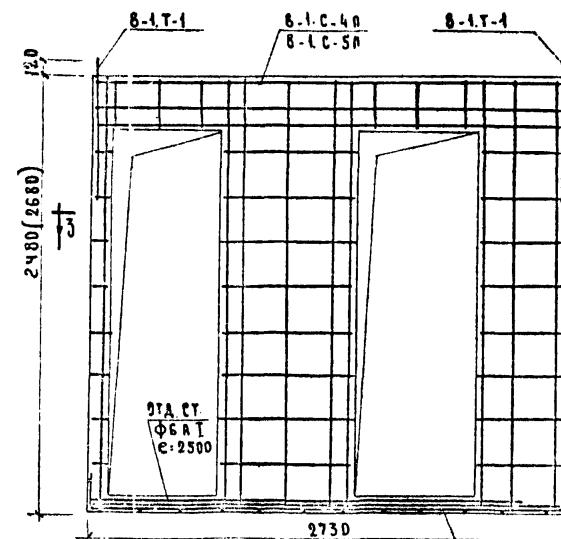
1970

изделия заводского
изготовления.

САНКА БИНА. СК-28.28П(СК-28.30П).АРМИРОВАНИЕ.



ПО 3-3



ПО 2-2

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛА | | | | |
|---------------------|----------|------|----------------|----------|
| НАИМ Н.З. | М АРКА | К-ВО | ВЕС КГ | НН |
| | | | МАРКИ ОБЩИИ | АИСТ. |
| | 8-1 С-4П | 1 | 13.58 | 13.58 24 |
| | 8-1 С-5В | 1 | 1.57 | 1.57 24 |
| | 8-1 С-8П | 1 | 9.48 | 9.48 25 |
| | 8-1 Т-1 | 4 | 3.40 | 13.60 27 |
| | 8-1 ЗА-1 | 8 | 0.25 | 1.84 27 |
| ОПАСТ.ФБА1 | 1 | 0.56 | 0.56 | - |
| | | | ИТОГО | 40.53 |
| | 8-1 С-5В | 1 | 14.63 | 14.63 24 |
| | 8-1 С-7А | 1 | 1.70 | 1.70 24 |
| | 8-1 С-8П | 1 | 9.48 | 9.48 25 |
| | 8-1 Т-1 | 4 | 3.40 | 13.60 27 |
| | 8-1 ЗА-1 | 8 | 0.25 | 1.84 27 |
| ОПАСТ.ФБА1 | 1 | 0.56 | 0.56 | - |
| | | | ИТОГО | 41.81 |

| ВЫБОРКА МЕТАЛА | | | | | | | |
|----------------|------------|------|------|------|-------|------|------|
| МАРКА | СЕЧЕНИЕ ММ | 381 | 487 | 641 | 641 | 1281 | 3548 |
| ВАЛЧА М | 21.92 | 95.7 | 18.2 | 9.28 | 15.80 | 0.40 | |
| ЕК-28.28П | 11.66 | 9.48 | 4.05 | 1.20 | 13.60 | 0.64 | |
| ВЕС КГ | | | | | | | |
| АЛЧИНА М | 254.28 | 95.7 | 19.0 | 5.20 | 15.32 | 0.40 | |
| ВЕС КГ | 12.67 | 9.48 | 4.22 | 1.20 | 15.60 | 0.64 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АВЕРНАЯ КОРОБКА УСАДЬНО
НЕ ПОКАЗАНА.
2. ПЕТАК 8-1 Т-3 СПРЕЖ-
СЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ
САНКАМИ НА ПРЕХОДИЧЕС-
КОЙ АЛНИИ.
3. ПЕТАК 8-1 Т-1 ПРИВЯЗАТЬ К
СЕМКЕ КО ВСЕМ ПОПЕРЕЧНЫМ
СПРЕЖКАМ.

СЕРИЯ 75

ЧАСТЬЮ
РАЗДЕЛ 10.8-1
АИСТ
12

CORACORANHO:

ГЛАВНЫЙ РЕКТОР А. Г. ЧУРКОВА

М-5 /
ЛЕНГЕЗОБЕГЕГОНУ
СУЛУСА СЕФЕС

107

1

11. ФЕВРАЛЯ

MÖRSCH

19 KРАСНОУГОРСК

卷之三

卷之三

Architectural drawing showing a room layout. The main room has a width of 2730 and a height of 900. A smaller room on the right is labeled 'ПАРИДНИЦА' (Parikhnitsa). A label '8-1 С-8А' is positioned above the main room. A dimension of 15 is shown between the main room and the smaller room.

ПЛАНИДНИЩА

Architectural drawing showing a room layout with the following dimensions and labels:

- Vertical height: 4600
- Horizontal width: 580, 604, 840, 680, 100
- Labels: B-1.C-4A, B-1.C-5A, B-1.C-6, B-1.C-7
- Annotations: 11, 12

At the bottom, the text "no 3-3" is written below a horizontal line.

no 3-3

Technical drawing of a bridge structure labeled "No 1-1". The top part shows a longitudinal view with a total length of 2730 and a span of 8.1.C.3. The bottom part shows a plan view with a width of 28 and a span of 8.1.T.3. The drawing includes various dimensions and labels like "8.1.T.3" and "8.1.T.1".

§ 21. NO SPEAKING.

Architectural drawing of a building section showing two vertical columns labeled 8-1. T-1 and 8-1. T-4. The drawing includes a grid, two large rectangular cutouts, and a central vertical column with a label 'ОТД. СТ. ФБАТ С: 2500'.

2730

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛА | | | | | |
|---------------------|-------------|------|---------|-------|-----------|
| Н/НМ Н/З.Р | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ. | | АН ЛСР |
| | | | МАРКИ | ОБЩИЙ | |
| СК-28 28 А | 8-1. С-4 А | 1 | 13.58 | 13.58 | 24 |
| | 8-1. С-6 А | 1 | 1.57 | 1.57 | 24 |
| | 8-1. С-8 А | 1 | 9.48 | 9.48 | 25 |
| | 8-1. Т-1 | 4 | 3.40 | 13.60 | 27 |
| | 8-1. З-1 | 8 | 0.23 | 1.84 | 27 |
| | ОУА.СТ.ФБА1 | 1 | 0.56 | 0.56 | - |
| | И Т О Г О: | | | 40.53 | |
| СК-28 30 А | 8-1. С-5 А | 1 | 14.63 | 14.63 | 24 |
| | 8-1. С-7 А | 1 | 1.70 | 1.70 | 24 |
| | 8-1. С-8 А | 1 | 9.48 | 9.48 | 25 |
| | 8-1. Т-1 | 4 | 3.40 | 13.60 | 27 |
| | 8-1. З-1 | 8 | 0.23 | 1.84 | 27 |
| | ОУА.СТ.ФБА1 | 1 | 0.56 | 0.56 | - |
| | И Т О Г О: | | | 41.81 | |

ВІДОПКА МЕТАМ

| МАРКР | СЕЧЕНН ММ | 2АТ | 4Б1 | 6А1 | 6А4 | 12А1 | 35А |
|---------|-----------|--------|------|-------|------|-------|------|
| СХ 22.2 | ЛАНКА М. | 211.92 | 95.7 | 19.2 | 5.22 | 12.32 | 0.46 |
| | ВЕС КГ | 11.66 | 9.48 | 4.05 | 1.00 | 15.60 | 0.64 |
| СХ 33.2 | ЛАНКА М. | 230.22 | 95.7 | 19.09 | 5.28 | 15.32 | 0.46 |
| | ВЕС КГ | 12.67 | 9.48 | 4.12 | 1.28 | 15.60 | 0.46 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕРНЯЯ КВОРДКА УСЛОВНО
НЕ ПОКАЗАНА
 2. ПЕТАН 8-1.Т-3
СТАВЯЩИЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ
САНКАБИН НА ТЕХНОЛОГИЧЕС-
КОЙ ЛИНИИ.
 3. ПЕТАН 8-1.Т-4 ПРИВЯЗАТЬ К
СЕМКЕ КО ВСЕМ ПОПЕРЕЧНЫМ
СТЕРЖНЯМ.

1970

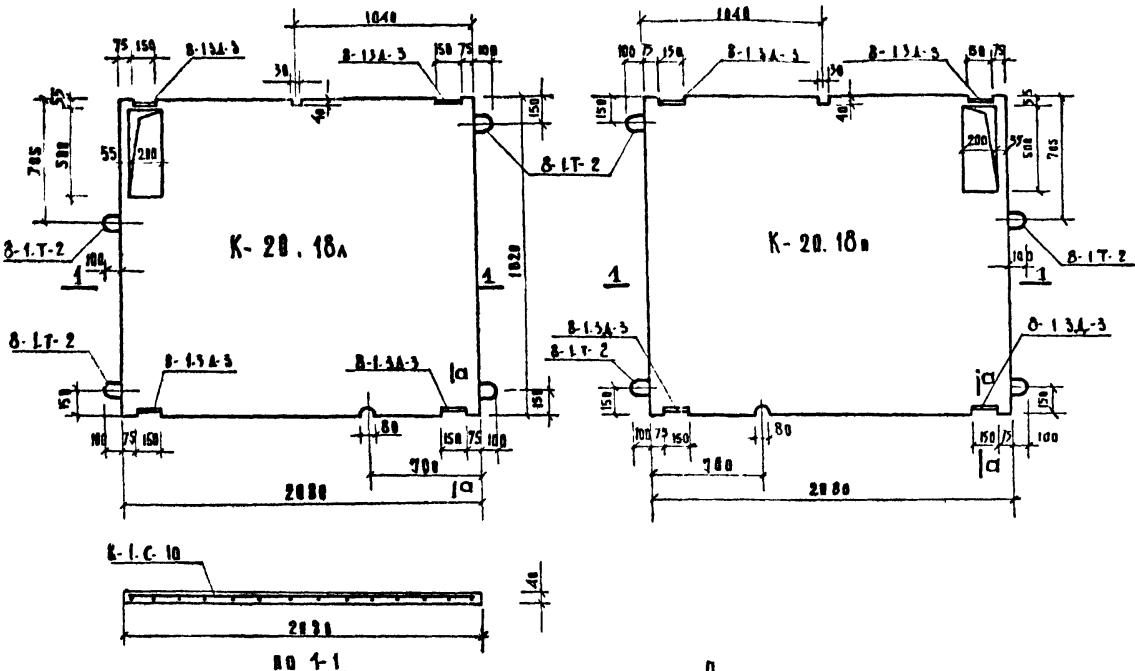
ИЗДЕЛИЯ ЗВЕЗДСКОГО
ИЗГРЯСЕВА

САНКАБИНА СК-28.28А (СК-2830А). АРМИРОВАНИЕ.

СЕРИЯ 75

ЧАСТЬЮ АНСТ
РАЗДЕЛ 10.8-1 13

| | | | | | |
|---------------------|------------|-----------|-----------|------------|-----------|
| КБД по железобетону | Составлено | Изменение | Нач. срок | Составлено | Изменение |
| КБД Госстроя РСФСР | А. КИК | А. КИК | М-6 | А. КИК | А. КИК |
| | Изм. 1 | Изм. 1 | Изм. 1 | Изм. 1 | Изм. 1 |
| | Изм. 1 | Изм. 1 | Изм. 1 | Изм. 1 | Изм. 1 |
| АКД-1 | 4-25 | 4-25 | 4-25 | 4-25 | 4-25 |



ПРИМЕЧАНИЕ:
1. ПОДЧЕМНЫЕ ГЕМПЫ
ПРИВЯЗАТЬ К СЕМПКЕ

| СВЕДЕНИЯ О МЕШАЛКАХ | | | | | |
|---------------------|---------|-----|-----------|-----------------|----|
| НАЧАЛ ИЗДЕЛ | МАРКА | КВО | ВЕС КГ | Марка бетона | НМ |
| К-20.18A | 8-1C-10 | 1 | 460 | 4.60 | 26 |
| К-20.18A | 8-13A-3 | 4 | 155 | 6.20 | 27 |
| | 8-1T-2 | 4 | 655 | 2.20 | 27 |
| | Итого: | | 1500 | | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | |
|------------------------|---------------------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ |
| ВЕС | КГ 150 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ 0.11 |
| ВЕС МЕШАЛКА | КГ 15,00 |
| МАРКА БЕТОНА | — 200 |

| ВЫБОРКА МЕШАЛКА | | | | |
|-----------------|-------|------|------|------|
| СЕЧ. ММ | ЗВІ | БАІ | ВАІ | ЗІ |
| ДЛИНА М | 49.92 | 5.62 | 5.53 | 4.12 |
| ВЕС КГ | 2.75 | 1.22 | 2.20 | 1.23 |

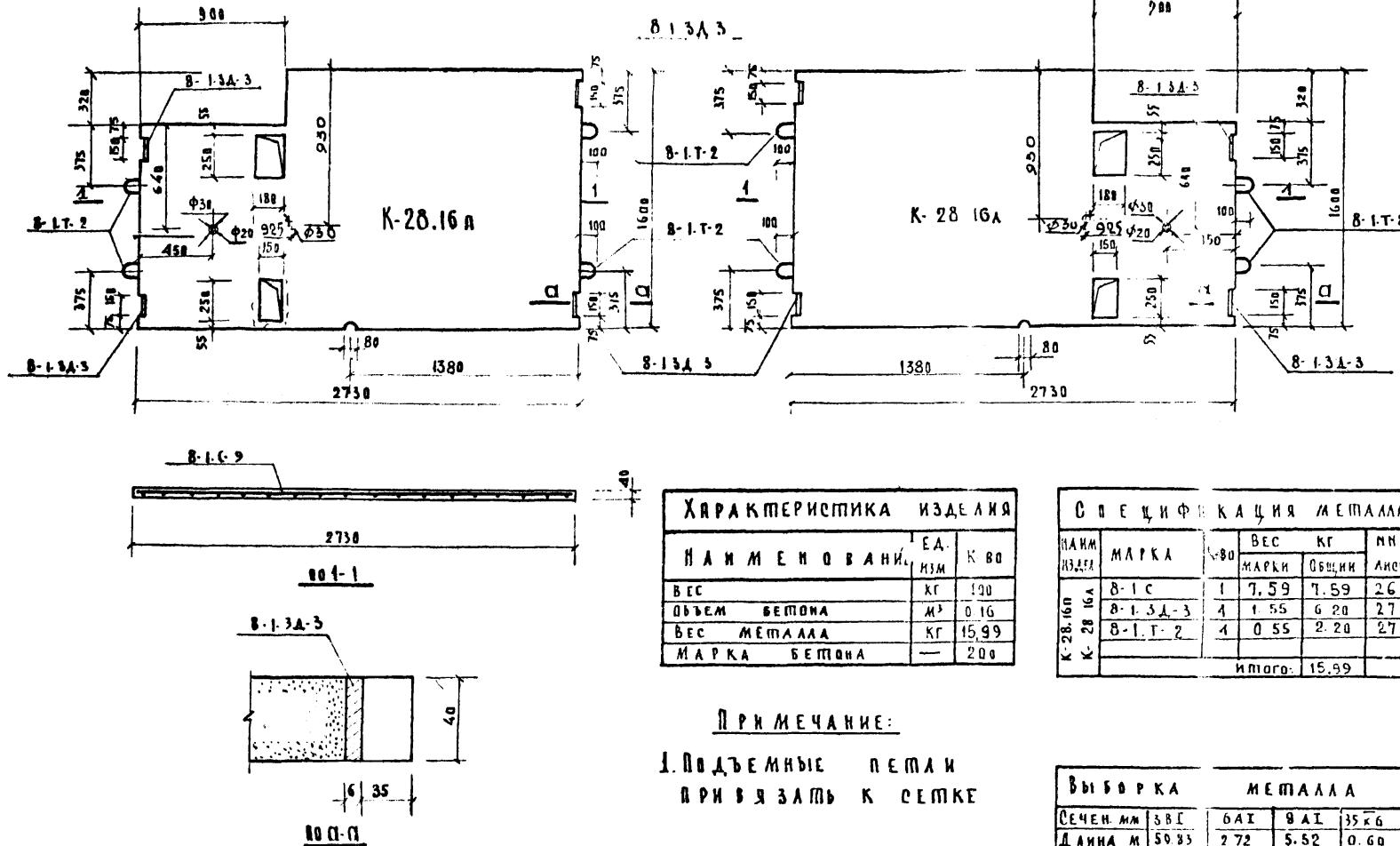
1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

КРЫШКА К-20.18A (К-20.18P)

СЕРИЯ 75

ЧАСТЬ 50
РАЗДЕЛ 10.8-1
Лист 14



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕДИНИЦА | КОЛИЧЕСТВО |
|--------------|----------------|------------|
| ВЕС | КГ | 190 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0,16 |
| ВЕС МЕТАЛЛА | КГ | 15,99 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |

СЛЕКИФИКАЦИЯ ЧЕПАЛЛ

| НАИМ НАЗВА | МАРКА | ~80 | ВЕС | КГ | МН АИС |
|---------------|------------|-----|--------|-------|-----------|
| | | | МАРКИ | Общий | |
| К-28 160 | 8-1 С | 1 | 7.59 | 7.59 | 26 |
| К-28 16А | 8-1.3.4.-3 | 4 | 1.55 | 6.20 | 27 |
| | 8-1.Г-2 | 4 | 0.55 | 2.20 | 27 |
| | | | Итого: | 15.99 | |

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕМЫ ПРИ ВЪЗДЫХѢ К СЕМКЕ

| ВЫБОРКА | МЕТАЛЛА |
|-----------|---------|
| СЕЧЕН. ММ | 381 |
| ДЛИНА М | 50.83 |
| ВЕС КГ | 3.29 |

1970

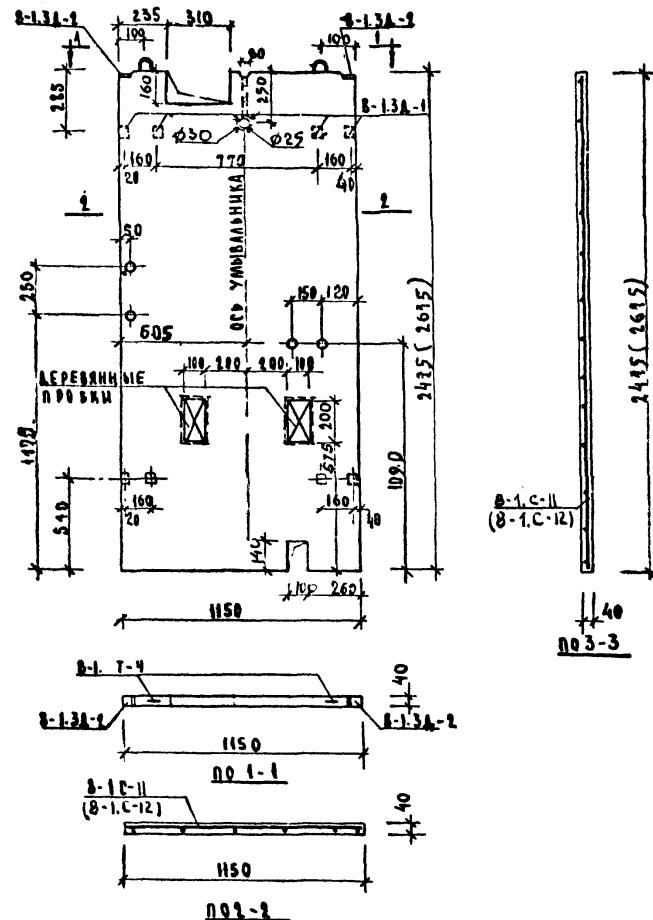
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГРУПОВАНИЯ

К Р Ы Ш К А

K-28.16 n (K-28.16 1)

СЕРИЯ 7

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.8-1



| ХАРАКТЕРИСТИКИ | |
|----------------|------------------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | КВАДРАТНЫЕ МЕТРЫ |
| ВЕС | КГ |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М |
| ВЕС МЕТАЛЛА | КГ |
| МАРКА БЕТОНА | — |

| ВЫБОРКА МЕ | | | | |
|------------|--------|------|-----|---|
| МАРКА | ДЕС МА | ЗБГ | ВА1 | 6 |
| ДАНИАМ | 27.96 | 0.90 | 5 | |
| ВЕС КР | 1.54 | 0.20 | 3 | |
| ДАНИАМ | 30.29 | 0.90 | 5 | |
| ВЕС КР | 1.66 | 0.20 | 1 | |

1370

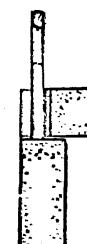
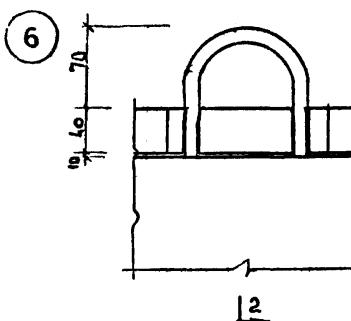
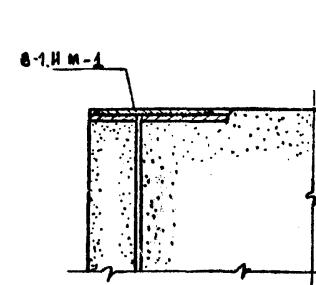
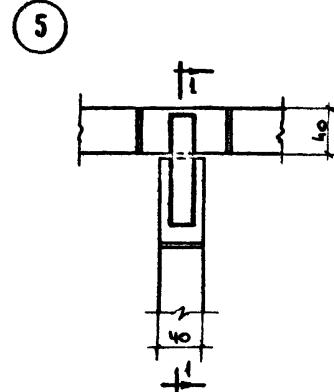
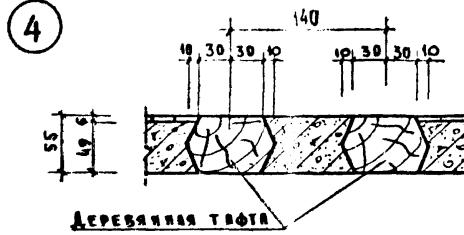
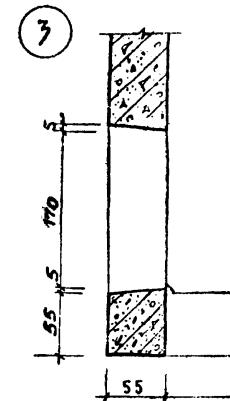
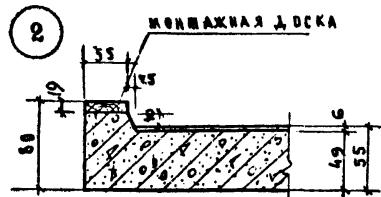
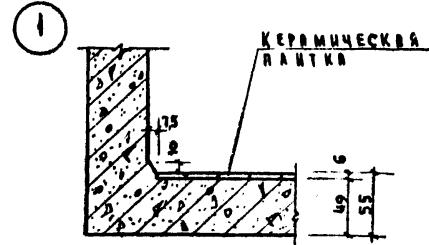
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПЕРЕГОРОДКИ

11-12.28 (11-12.30)

86

| БЮЛЛЕТЕНЬ ГОССТРОЯ РСФСР | | М-6 | Г. ИМЖ. ХУСКЕ Г. КОНСТАНТ | БЕЛГИЙСКИЙ НАЧ. СЕЛ. Г. ФЕЛЬМАН | Северо-Д. МИРНОВА Г. Т. ИМЖ. | СОГЛАСОВАНО |
|-----------------------------|--|------|------------------------------|--|---------------------------------|-------------|
| | | 1:25 | Г. ИМЖ. ХУСКЕ Г. КОНСТАНТ | Г. ФЕЛЬМАН Г. АРХИВНАЯ Г. А. МИРНОВА | | |
| | | | Г. ИМЖ. ХУСКЕ Г. КОНСТАНТ | Г. ФЕЛЬМАН Г. АРХИВНАЯ Г. А. МИРНОВА | | |
| | | | Г. ИМЖ. ХУСКЕ Г. КОНСТАНТ | Г. ФЕЛЬМАН Г. АРХИВНАЯ Г. А. МИРНОВА | | |



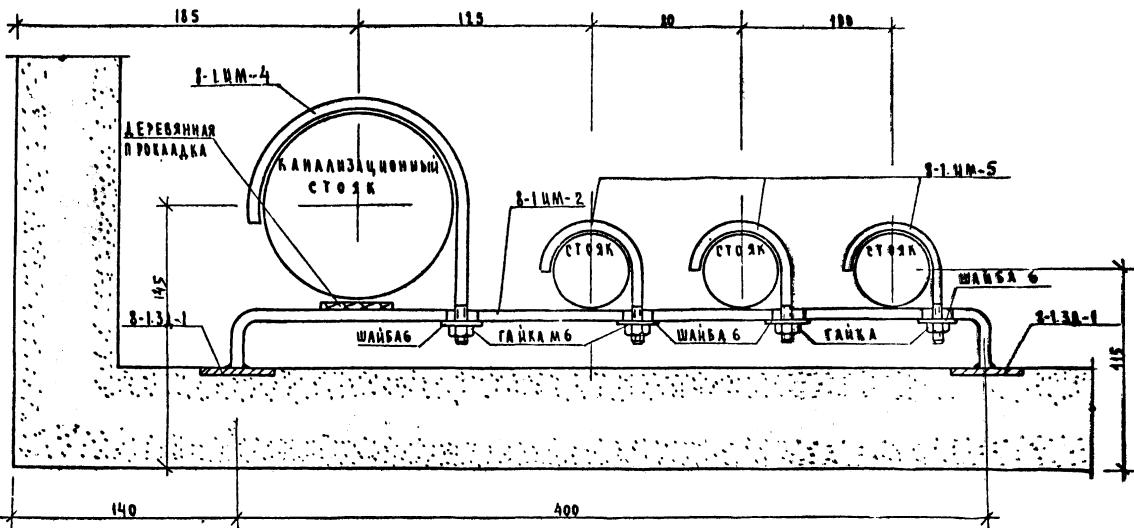
1970

ИЗДЕАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

ДЕТАЛИ И УЗЫ

СЕРИЯ 75

| | |
|---------------|------|
| ЧАСТЬЮ | АНСТ |
| РАЗДЕЛ 10.8-1 | 17 |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ | | | | |
|--------------------------------------|---|----------------------------|-------|-------------|
| МАРКАН МЕТАЛ ЭЛЕМЕНТ | Н-00 Н-00 Н-00 Н-00 ШАЙБА ГАЙКА М6 | ВЕС КГ 1 ШТУКИ общий | ГОСТ | НН анист |
| 8-1.ИМ-2 | 2 | 1.10 | 2.20 | — |
| 8-1.ИМ-5 | 6 | 0.02 | 0.12 | — |
| 8-1.ИМ-4 | 2 | 0.05 | 0.10 | — |
| ШАЙБА 6 | 8 | 0.003 | 0.024 | 6 958-65 |
| ГАЙКА М6 | 8 | 0.003 | 0.024 | 5915-62 |
| И Т О Г О | | 2,468 | | |

1970

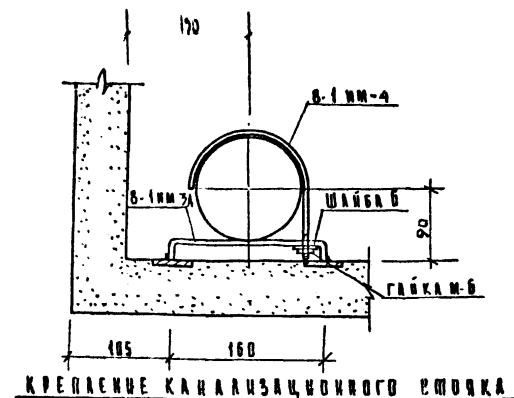
ЧИДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

КРЕПЛЕНИЕ СТОЯКВ В СОВМЕЩЕННОЙ САНКАБИНЕ

СЕРИЯ 75

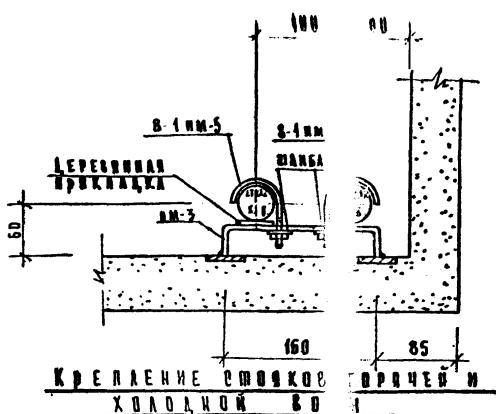
ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.8-1Ансем
18

| | | | | |
|------|--------------|----------------------------|----------|--------------|
| Н-5 | ПЛ. ВЛЖ. 15 | В БОЛТИНСКОЙ РАЙ. СЕМЕГОР. | Б-222 | А. РЕМНЯРОВА |
| | ГЛ. КОНС. 15 | 9. ФЕВРАЛЯ | ГРН. ИМК | С. 2 |
| 1:15 | ИАН. ОРН. | В РУССКАЯ ОДА. СН. - РАБ | Б-1 ИМ-4 | С. 2 |
| АК-1 | ГЛ. КОНС. 15 | ПРИВЕЧИУ | ШАЙБА 6 | С. 2 |
| | ГЛ. КР. ПР. | ПОДАЧЕЙ | ГАНКАМ-6 | С. 2 |



КРЕПЛЕНИЕ КАНАЛИЗАЦИОННОГО РЕМОНТКА

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ | | | | |
|--------------------------------------|------|---------------|-------|---------------|
| МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | ГОСТ | Н Н АИСТов |
| ЭЛЕМЕНТ | шт | 1 шт общий | | |
| Б-1 ИМ-3 | 2 | 0.54 | 1.08 | 28 |
| Б-1 ИМ-4 | 2 | 0.05 | 0.10 | 28 |
| ШАЙБА 6 | 2 | 0.003 | 0.006 | 6358-65 |
| ГАНКАМ-6 | 2 | 0.003 | 0.006 | 5915-62 |
| | | | | |
| ИТОГО. | | 1,192 | | |

КРЕПЛЕНИЕ СТОЛКОВ
ХОЛОДНОЙ ВОДЫ

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ | | | | |
|--------------------------------------|------|---------------|-------|---------------|
| МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | ГОСТ | Н Н АИСТов |
| ЭЛЕМЕНТ | шт | 1 шт общий | | |
| Б-1 ИМ-5 | 4 | 0.02 | 0.08 | 28 |
| Б-1 ИМ-3 | 2 | 0.54 | 1.08 | 28 |
| ГАНКАМ-6 | 4 | 0.003 | 0.012 | 6358-65 |
| ГАНКАМ-6 | 4 | 0.003 | 0.012 | 5915-62 |
| | | | | |
| ИТОГО | | 1,184 | | |

КБП ЖЕЛЕЗОБЕТОН
КБП ОСНОВНОЙ ГОССР

1970

Изделия заводского
изготовления

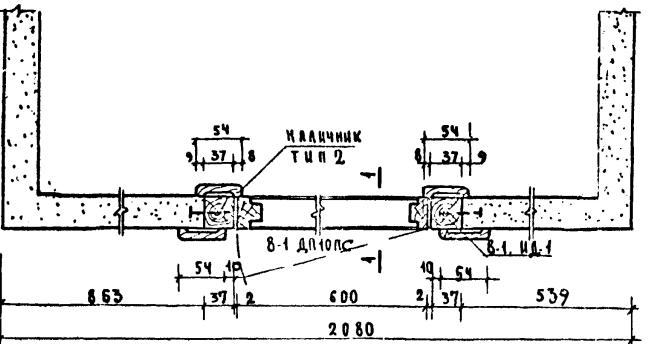
КРЕПЛЕНИЕ СТОЛКОВ В РАЗДЕЛЬНОЙ САНКАБИНИЕ

СЕРИЯ

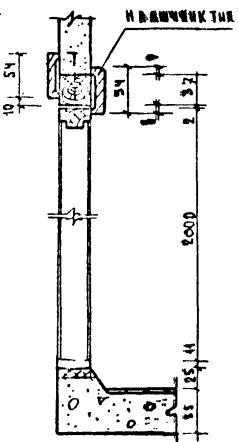
75

ЧАСТЬЮ
РАЗДЕЛА ЮВ-1Аннот
19

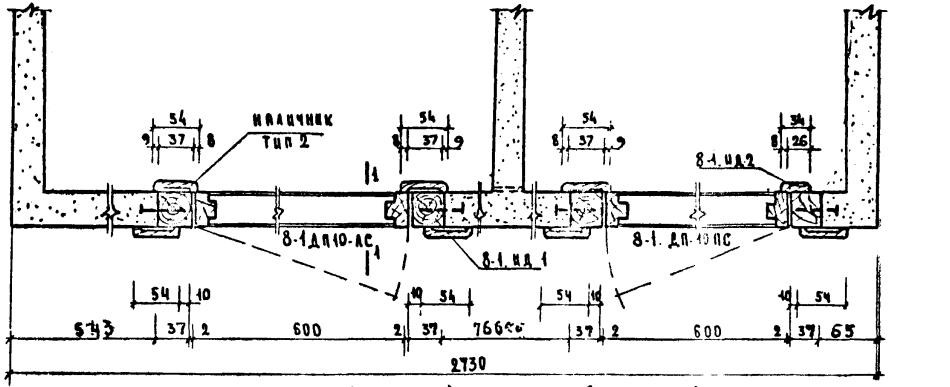
| | | | |
|------------------|--|----------------------|--|
| КПД ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ | | ГОССТРОЙ РОССИИ | |
| АКО-1 | | М-15 | |
| Г. НИЖЕМЬЯ | | Г. КОНСТР. КБ | |
| Г. АРХ. ПР. | | Г. КОНСТР. КБ | |
| Г. НАЧ. ОТДЕЛ. | | Г. КОНСТР. КБ | |
| Г. ФАБРИКА | | Г. ПРОВЕРКА | |
| Г. ПОЧЕМЧЕВА | | Г. РУБИНСКАЯ | |
| СОГЛАСОВАНО | | БОЛГИЧЕНЧИК СИМЕОНОВ | |



СК-20.28А (СК-20.30А); СК-20.28П (СК-20.30П)



ПО 1-1



СК-28.28А (СК-28.30А); СК-28.28П (СК-28.30П)

| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | |
|--------------------------------|--------------------|----------|----------------------------|--------|
| МАРКА | Н/В: МЕР. ИЗД. АИЯ | К-ВО | ОБЪЕМ ДРЕВЕСНЫХ ИЗД. ВСЕГО | |
| СК-28.28А | 8-1 НД-1 | 2 шт | 0.0081 | 0.0162 |
| СК-28.30А | 8-1 НД-2 | 2 064 шт | 0.0026 | 0.0052 |
| СК-28.28П | 8-1 ДП10-ПС | 1 шт | 0.0408 | 0.0408 |
| СК-28.30П | 8-1 ДП10-АС | 1 шт | 0.0408 | 0.0408 |
| | ИДАЧНИК ТИП 2 | 494 шт | 0.0010 | 0.0194 |
| | | | ИТОГО: | 0.4184 |
| СК-20.28А | 8-1 НД-1 | 1 шт | 0.0081 | 0.0081 |
| СК-20.30А | 8-1 ДП10-ПС | 1 шт | 0.0408 | 0.0408 |
| СК-20.28П | (8-1 ДП10-АС) | 1 шт | 0.0408 | 0.0408 |
| СК-20.30П | ИДАЧНИК ТИП 2 | 9.708 шт | 0.0010 | 0.0097 |
| | | | ИТОГО: | 0.0586 |

ПРИС. ЧАСТЬЯ

1. Дверные и обки устанавливаются в форму из бетонированных блоков.
2. Во всему периметру коробки через 250-300мм забить гвозди.
3. Столярные изделия смонтируйте.

УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ.

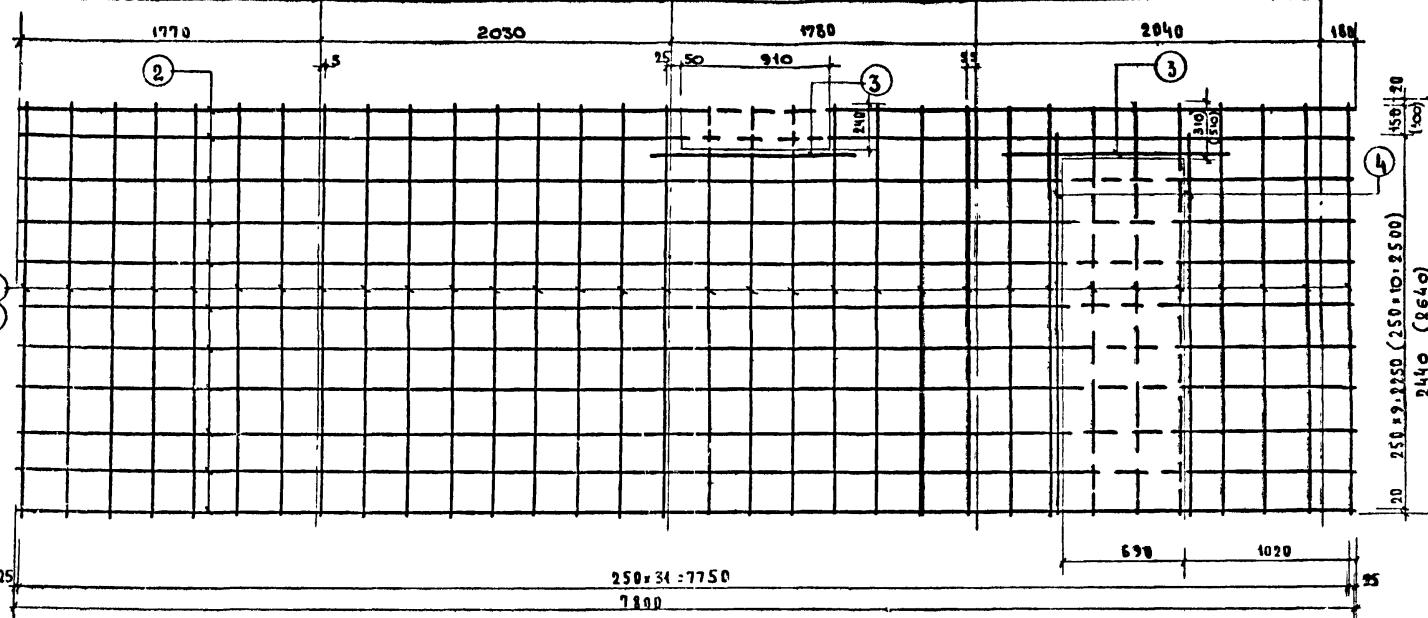
1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СЕРИЯ 75

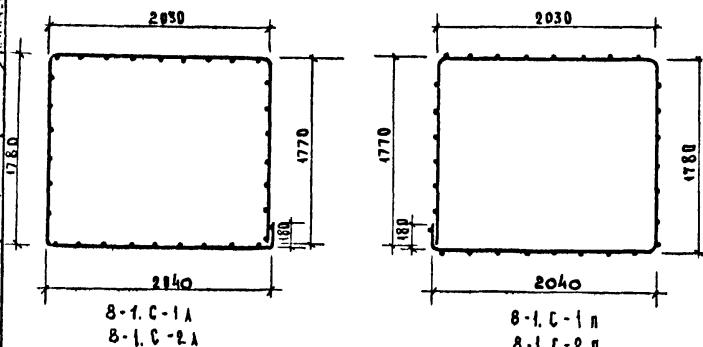
ЧАСТЬЮ
РАЗДЕЛЮЧ-
АЛСТ
20

Линии сгиба



| | | | | | | |
|----------------------|--|--|--------------|----------------|--------------|--------------|
| КБ № | ЖЕЛЕЗОБУРСТЫЙ | М-5 | ГЛ. И.И.К.Б | Л.А. СИМЧИКОВА | Изобретатель | Изобретатель |
| Бюро по изобретениям | Государственная комиссия по изобретениям | Государственная комиссия по изобретениям | Изобретатель | Изобретатель | Изобретатель | Изобретатель |
| Изобретатель | Г.А. СИМЧИКОВА | Г.А. СИМЧИКОВА | Изобретатель | Изобретатель | Изобретатель | Изобретатель |
| Год | 1970 | Год | 1970 | Год | 1970 | Год |

А К О - 1

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ПОКТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ
2. СТЕРЖНИ, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ
3. СЕТКИ ОТАЧИВАЮТСЯ НАПРАВЛЕНИЕМ СГИБА

| СВЕЧИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | |
|----------------------|----|------|----|------|------|--------|
| МАРКА | ди | Ф | е | и | и | ВЕС КГ |
| | ММ | ММ | ММ | ШТ | М | |
| 8-1.С-1А | 58 | 2440 | 32 | 78 | 08 | 4.29 |
| | 38 | 7800 | 14 | 85 | 80 | 4.72 |
| | 64 | 1300 | 2 | 2.60 | 0.58 | 4.61 |
| | 64 | 2300 | 2 | 4.60 | 1.04 | |
| | 38 | 7800 | 16 | 93 | 60 | 5.12 |
| 8-1.С-2А | 64 | 1300 | 2 | 2.60 | 0.58 | 4.57 |
| | 64 | 2300 | 2 | 4.60 | 1.04 | |
| | 38 | 2640 | 32 | 84 | 48 | |

1970

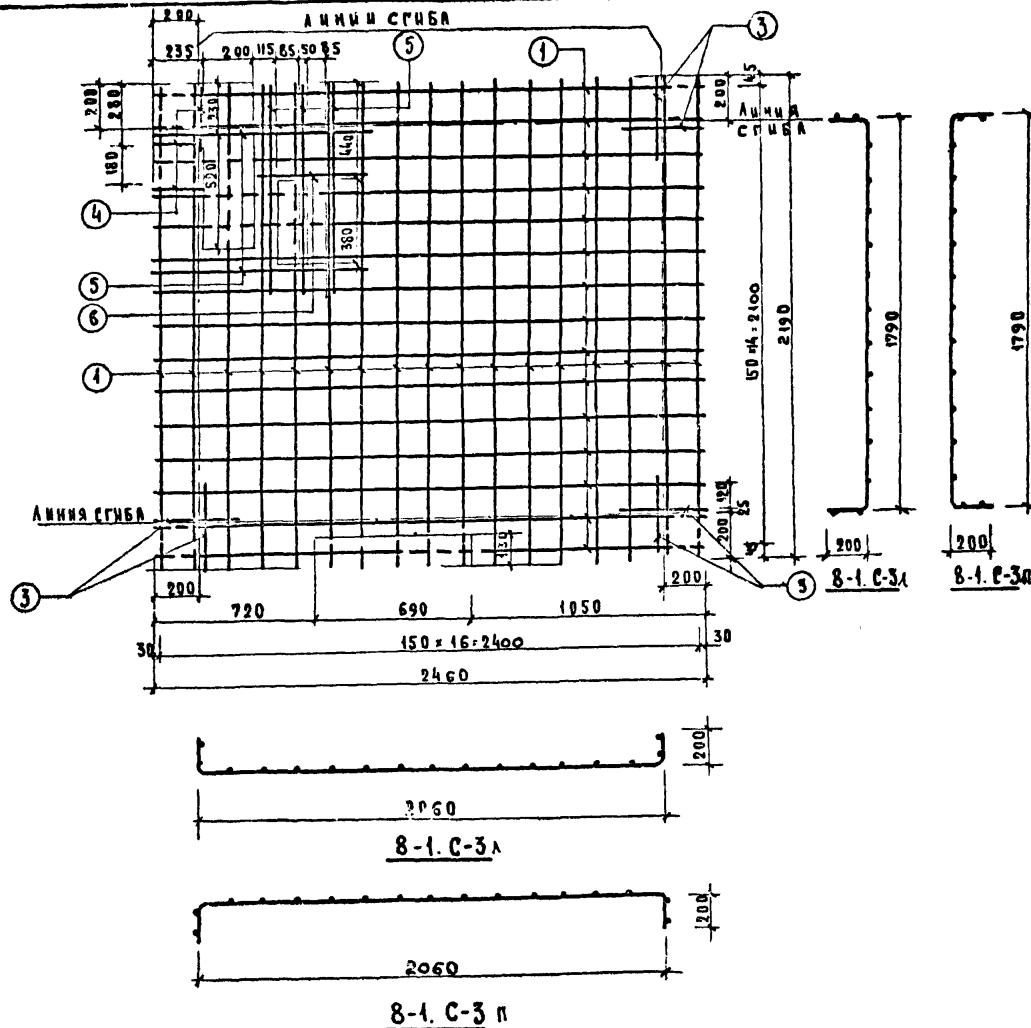
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ 8-1.С-1; 8-1.С-2

СЕРИЯ 75

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 08-1Лист
22

| КИНОЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ БЕССТРОЙДАРСТВО | | ГА.ИЖ. КБ | Г.ИЖ. СЕКИ | СЕКИ | Г.ИЖ.БОВА | СОГЛАСОВАНО |
|---------------------------------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| М-б | ГА.ИЖ. КБ | Г.ИЖ. СЕКИ | СЕКИ | Г.ИЖ.БОВА | СОГЛАСОВАНО | |
| Н.АЧ. ОТДЕЛКА | Г.ИЖ. СЕКИ | СЕКИ | Г.ИЖ.БОВА | СОГЛАСОВАНО | | |
| 1: 20 | ГА. ИЖ. ПР | Г.ИЖ. СЕКИ | СЕКИ | Г.ИЖ.БОВА | СОГЛАСОВАНО | |
| | Г.А.ИЖ. ПР | Г.ИЖ. СЕКИ | СЕКИ | Г.ИЖ.БОВА | СОГЛАСОВАНО | |



| Р Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л А | | | | | | |
|-----------------------------------|-------|-----|------|------|-----------|-----------------|
| М А Р К А | И | Ф | С | Н | В Е С К Г | |
| | П 0 3 | М М | М М | Ш Т. | М | П 0 3 В С Е Г О |
| 8-1.С-3Д | 1 | 483 | 2460 | 15 | 36.90 | 3.65 |
| | 2 | 483 | 9190 | 17 | 37.23 | 3.69 |
| | 3 | 483 | 400 | 6 | 2.40 | 0.24 |
| 8-1.С-3Л | 4 | 483 | 235 | 3 | 0.705 | 0.07 |
| | 5 | 483 | 960 | 5 | 4.88 | 0.48 |
| | 6 | 483 | 500 | 1 | 0.5 | 0.05 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК, ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЗАЛЮКРОСВАРКОЙ СТЕРЖНЯ СЕТОК, ПОКАЗАННЫЕ ЧУНКИНОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОВОЛНЬШЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
 2. СЕТКИ 8-1.С-3п, 8-1.С-3А ОПЛЯЧАЮТСЯ НАПРАВЛЕНИЕМ СТЫБА.

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

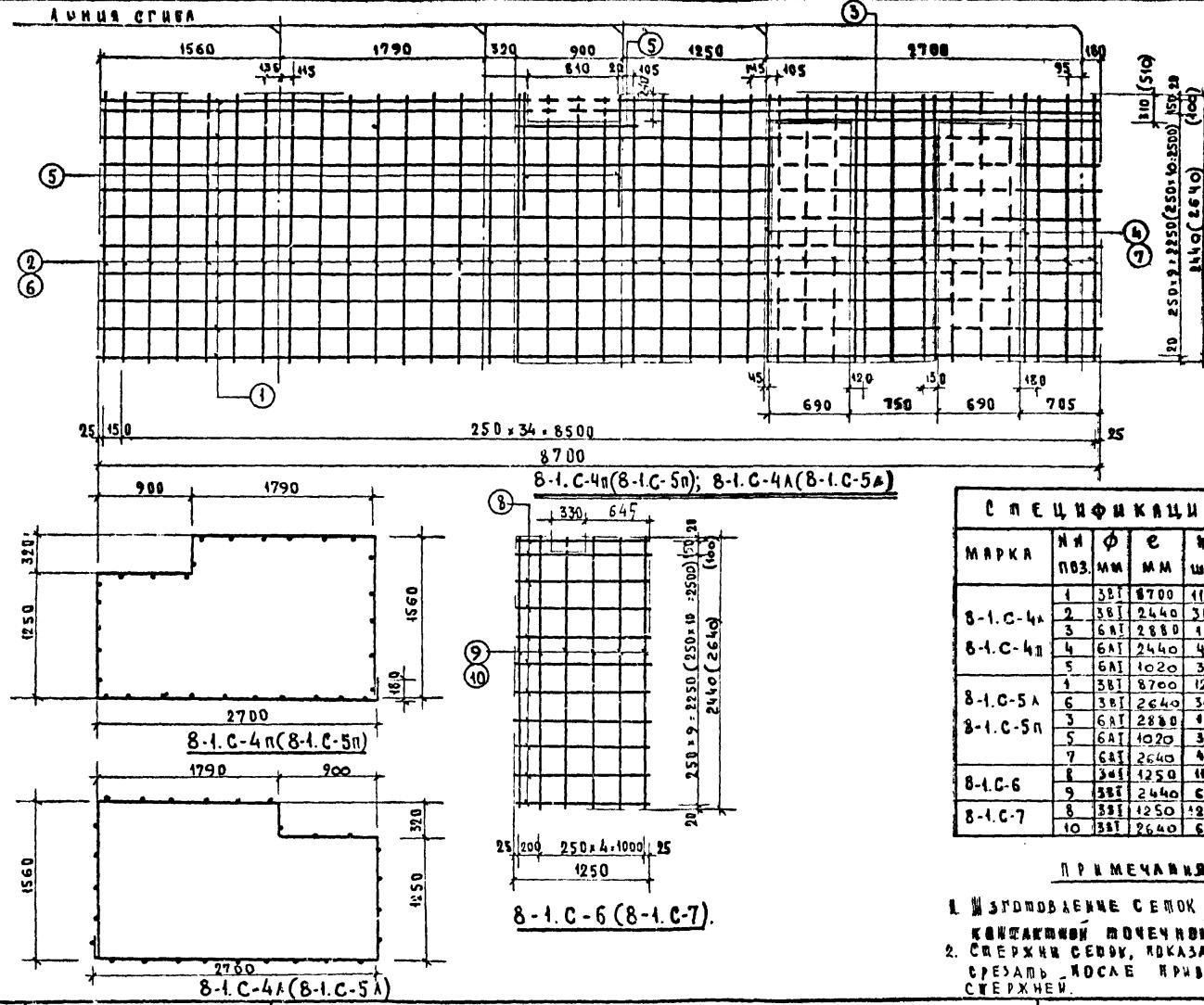
Р В А Р И Й Е С Е Т КИ 8-1. С-3П; 8-1. С-3А.

СЕРИЯ 75

ЧАСТЬЮ АНГЛ
РАЗАДО 10.8-1 23

ЧПО ЖЕЛЕЗОДОЛ
БЕССТРОЙФОРТ
АКД-1
1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

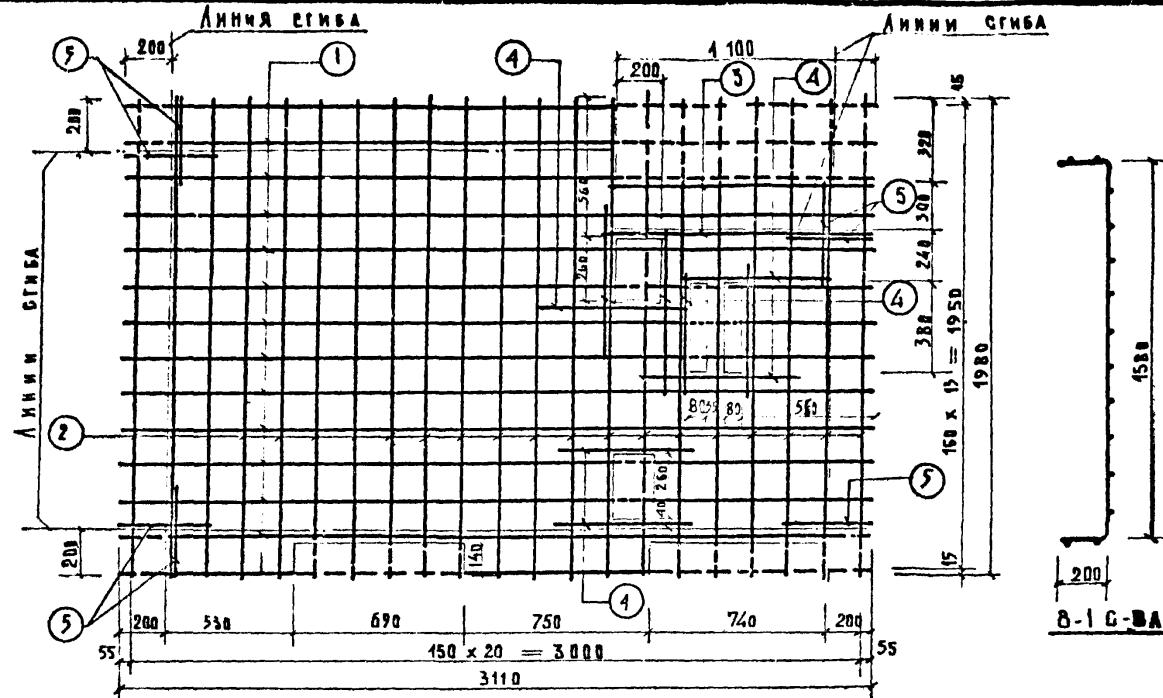


| Спецификация металла | | | | | | |
|----------------------|-----|------|------|---------|-------|-------|
| Марка | Н/Ф | Е | Ч | Вес кг. | Н/Ф | Марка |
| Н/Ф | ММ | ММ | шт | кг. | Н/Ф | Марка |
| 1 | 381 | 8700 | 11 | 95.7 | 3.26 | |
| 8-1.C-4п | 2 | 381 | 2440 | 36 | 8784 | 4.83 |
| | 3 | 6AT | 2880 | 1 | 2.88 | 0.64 |
| 8-1.C-4п | 4 | 6AT | 2440 | 4 | 9.76 | 2.17 |
| | 5 | 6AT | 1020 | 3 | 3.06 | 0.68 |
| 8-1.C-5п | 1 | 381 | 8700 | 12 | 104.4 | 5.74 |
| | 6 | 381 | 2640 | 36 | 95.04 | 5.23 |
| 8-1.C-5п | 3 | 6AT | 2880 | 1 | 2.88 | 0.64 |
| | 5 | 6AT | 1020 | 3 | 3.06 | 0.68 |
| | 7 | 6AT | 2640 | 4 | 10.56 | 2.34 |
| 8-1.C-6 | 8 | 381 | 1250 | 11 | 13.75 | 0.76 |
| | 9 | 381 | 2440 | 6 | 14.64 | 0.84 |
| 8-1.C-7 | 8 | 381 | 1250 | 12 | 15.00 | 0.85 |
| | 10 | 381 | 2640 | 6 | 15.84 | 0.92 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Изготовление сеток проводится
контактной точечной сваркой.
- Спереди сетки, показанные пунктиром,
резать после приварки дюбелями-лентами

ЧАСТЬ 10
раздел 10.8.1
Лист 24



2710

8-16-84

2710

2710

2710

8-1. C-811

| С ПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | | |
|-----------------------|-----|-----|------|-----|-------|--------|------|
| МАРКА | ПН | Ф | С | Н | НЕ | ВЕС КГ | |
| | ВОЗ | ММ | ММ | ШТ. | М | ВОЗ | ММРК |
| 8-1 С-ВА | 1 | 48Х | 3110 | 14 | 43.54 | 4.31 | |
| | 2 | 48Х | 1980 | 21 | 41.58 | 4.12 | |
| | 3 | 48Х | 1100 | 2 | 2.20 | 0.22 | |
| | 4 | 48Х | 620 | 9 | 5.58 | 0.55 | |
| | 5 | 48Х | 480 | 7 | 2.80 | 0.28 | 9.48 |

ЗАМЕЧАНИЯ:

1. Изготовление септук приводных, компактной почечной электросваркой.
 2. Стержни септук, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.
 3. Септук 8-1, 6-8а, 8-1.0-8 вл опакчаемся направлением скважин.

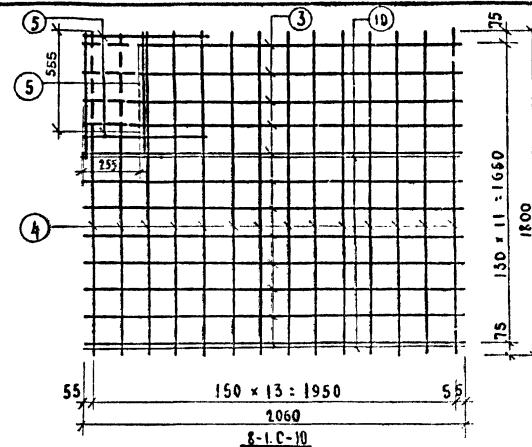
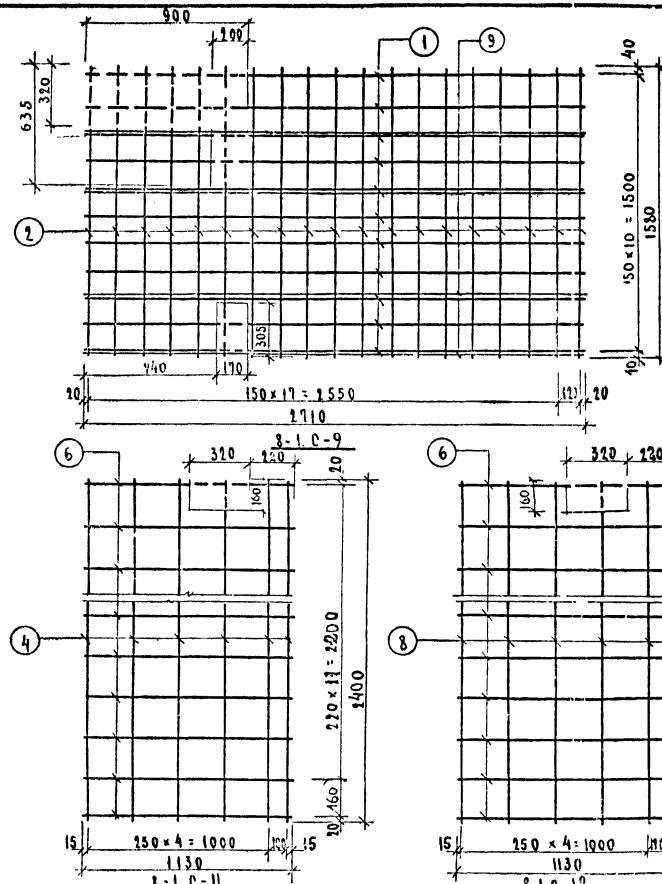
1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

С В А Р Н Ы Е С Е Т К И 8-1, 0-8 А; 8-1, 0-8

СЕРИЯ 75

ЧАСТЬЮ АИСТ
РАЗДЕЛ 10.8.1 25



С ПЕЦИФИКАЦИЕЙ МЕТАЛЛОВ

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | |
|----------------------|-----------|---------|---------|----------|--------|----------------|
| МАРКА | НН ПОЗ | Ф ММ | Е ММ | Н ШТ. | П М | ВЕС КР ПОЗ. |
| 8-1-0-9 | 1 | 342 | 2700 | 11 | 24.61 | 1.67 |
| | 2 | 361 | 1549 | 69 | 24.21 | 1.65 |
| | 3 | 361 | 2232 | 4 | 14.02 | 1.30 |
| 8-1-0-10 | 1 | 361 | 2100 | 12 | 34.92 | 1.36 |
| | 2 | 361 | 1600 | 14 | 24.21 | 1.39 |
| | 3 | 361 | 1000 | 12 | 34.92 | 1.40 |
| | 4 | 361 | 800 | 14 | 24.21 | 1.39 |
| | 5 | 361 | 700 | 12 | 34.92 | 1.39 |
| | 6 | 361 | 2925 | 2 | 14.02 | 1.23 |
| 8-1-0-11 | 1 | 381 | 1130 | 12 | 13.56 | 0.75 |
| | 2 | 381 | 2400 | 6 | 14.40 | 0.79 |
| 8-1-0-12 | 6 | 381 | 1130 | 13 | 14.69 | 0.80 |
| | 8 | 381 | 9600 | 6 | 15.65 | 0.86 |

1970 | ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
| НИГУДОВАНИЯ

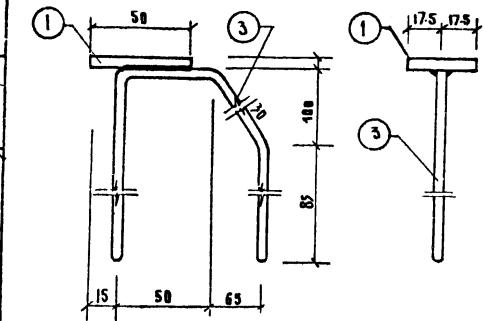
С В А Р Н Ы Е С И Т К И 8-1.С-9; 8-1.С-10; 8-1.С-11; 8-1.С-12

18 PEPH 1 75

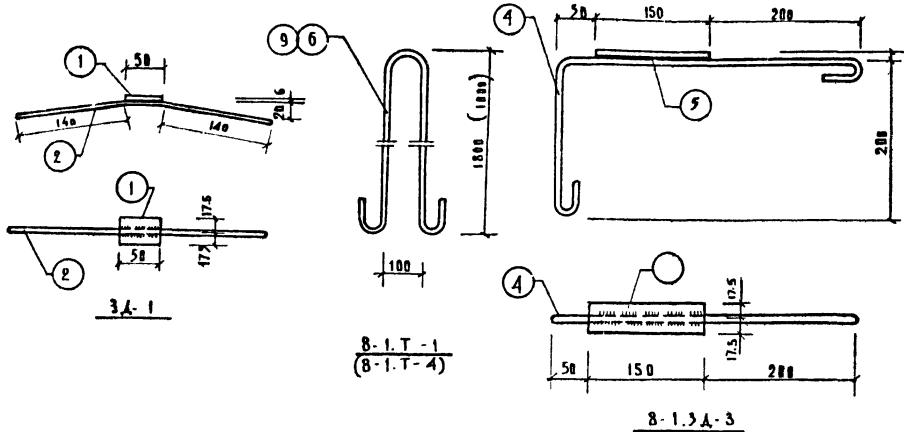
| | |
|---------------|------|
| ЧАСТЬ 10 | АИСТ |
| РАЗДЕЛ 10.8-1 | 26 |

ИЗДАНИЕ
НАЧАЛЬНИКА
ПО КРАСНОЯРСКИМ ПРЕДПРИЯТИЯМ
Г. АФИНАЕВА
П. АХ. № 1

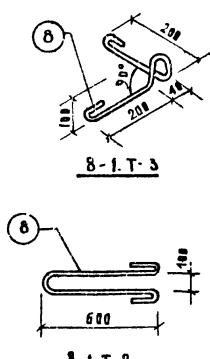
АКД-1



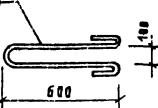
8-1.3A-2



8-1.T-1
(8-1.T-4)



8-1.3A-3



8-1.T-2

| С ПЕЧИФИКАЦИЕЙ МЕТАЛА | | | | | | |
|-----------------------|------------------|------------|----------|----------|--------------|----------------------|
| МАРКА | НМ НВ. | Ф ММ. | Е ММ. | Н ШТ. | П М. | ВЕС ПОЛ. ВСЕГО |
| 8-1.3A-1 | 1 35x6 2 06A1 | 50 330 | 50 1 | 1 | 0.05 0.66 | 0.05 0.15 |
| 8-1.3A-2 | 1 35x6 3 06A1 | 50 450 | 50 1 | 1 | 0.05 0.45 | 0.08 0.10 |
| 8-1.3A-3 | 4 06A1 5 35x8 | 680 150 | 680 1 | 1 | 0.68 0.15 | 0.68 |
| 8-1.T-1 | 6 02A1 | 3850 | 3850 | 1 | 3.83 | 3.83 |
| 8-1.T-2 | 7 04A1 | 1380 | 1380 | 1 | 1.38 | 1.38 |
| 8-1.T-3 | 8 02A1 | 710 | 710 | 1 | 0.71 | 0.71 |
| 8-1.T-4 | 9 12A1 | 2230 | 2230 | 1 | 2.23 | 2.23 |

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

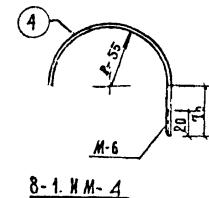
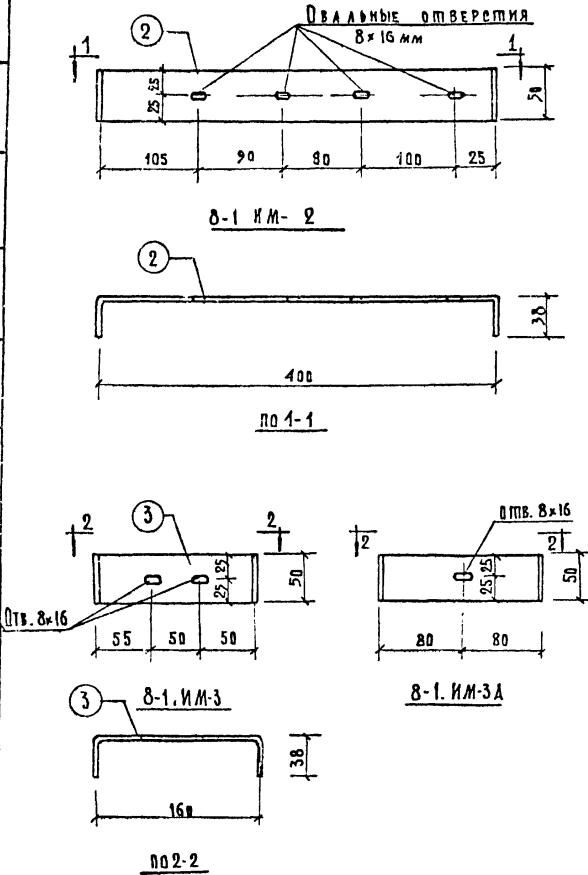
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ 8-1.3A-1÷8-1.3A-3.ПЕТАЛИ 8-1.T-1÷8-1.T-4

СЕРИЯ 75

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.8-1

Лист
27

| | | | | |
|--|--|---|--|---|
| КБ подкальвебетонного государственного РССР | | М-б / Г.А. ИМК-КС Г.А. Кон. Кс Г.А. Кон. Кс Г.А. Кон. Кс Г.А. Кон. Кс Г.А. Кон. Кс | Б. Быстровский Нач. Веко А. Федоров А. Коновалов А. Коновалов А. Коновалов А. Коновалов | Г.А. ИМК-КС А. Федоров А. Коновалов А. Коновалов А. Коновалов А. Коновалов |
| А.КД-4 | | Г.А. АРК. АР | Г.А. Пахомов Г.Пахомов | Г.А. Пахомов Г.Пахомов |
| Изготавливается изготавливается | | | | |



| М АР КА | ИИ авз. | СЕЧ. м.м. | € мм | П шт | П шт | Вес кг штого | |
|----------|------------|--------------|---------|---------|---------|-----------------|-------|
| | | | | | | Вес кг | штого |
| 8-1 ИМ-1 | 1 | 10x6 | 50 | 1 | 0.05 | 0.24 | 0.24 |
| 8-1 ИМ-2 | 2 | 50x6 | 470 | 1 | 0.47 | 1.10 | 1.10 |
| 8-1 ИМ-3 | 3 | 50x6 | 230 | 1 | 0.23 | 0.54 | 0.54 |
| 8-1 ИМ-4 | 4 | 36x6 | 240 | 4 | 0.24 | 0.05 | 0.05 |
| 8-1 ИМ-5 | 5 | 06x6 | 110 | 1 | 0.11 | 0.02 | 0.02 |