

Государственный  
комитет  
СССР  
по делам  
строительства  
(Госстрой СССР)

Государственный  
комитет  
СССР  
по труду  
и социальным  
вопросам  
(Госкомтруд СССР)

Всесоюзный  
Центральный  
Совет  
Профессиональных  
Союзов  
(ВЦСПС)

# ЕНВИР

ЕДИНЫЕ НОРМЫ ВРЕМЕНИ  
И РАСЦЕНКИ  
НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ

Часть 23

Подсобно-  
производственные  
работы

Отмечено Госстроец СССР  
код. № 42 от 07.03.89 г. 32



Москва 1979

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Общие указания . . . . .	3
1. Выполнение работ на печатных аппаратах и электрофотографических установках . . . . .	5
2. Светокопировальные работы . . . . .	14
3. Фоторепродукционные работы . . . . .	18
4. Брошюровочно-переплетные работы . . . . .	23
5. Упаковка и почтовые отправки бандеролей и посылок . . . . .	39
6. Изготовление макетов . . . . .	40

Госстрой СССР

Госкомтруд СССР

ВЦСПС

### Единые нормы времени и расценки на проектные работы

#### Часть 23

#### Подсобно-производственные работы

Редакция инструктивно-нормативной литературы

Зав. редакцией Г. А. Жигачева

Редактор В. В. Петрова

Мл. редактор А. Н. Ненашева

Технический редактор М. В. Павлова

Корректор В. И. Галузова

но в набор 22.06.79. Подписано в печать 1.10.79. Формат 84×108<sup>1/12</sup>.  
Часть тип. № 2. Гарнитура «Литературная». Печать высокая. Усл. печ. л. 2,52  
У. изд. л. 2,73 Изд. № XII 8105. Тираж 40000 экз. Заказ № 845. Цена 15 коп.

Стройиздат, 101442, Москва, Каляевская, 23а.

Московская типография № 32 Союзполиграфпрома при Государственном  
комитете СССР по делам издательства, полиграфии и книжной торговли.  
Москва, 103051, Цветной бульвар, 26.

Государственный  
комитет  
СССР  
по делам  
строительства  
(Госстрой СССР)

Государственный  
комитет  
СССР  
по труду  
и социальным  
вопросам  
(Госкомтруд СССР)

Всесоюзный  
Центральный  
Совет  
Профессиональных  
Союзов  
(ВЦСПС)

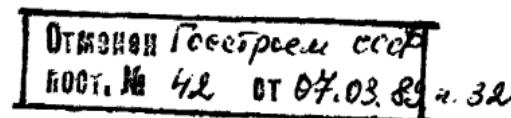
---

# ЕДИНЫЕ НОРМЫ ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНКИ НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ

Часть 23

Подсобно-  
производственные  
работы

Утверждены  
Госстроем СССР, Госкомтрудом СССР и Секретариатом  
ВЦСПС (постановление № 223/356/28 от 30 ноября  
1978 г.)



Москва Стройиздат 1979

Часть 23 «Подсобно-производственные работы» Единых норм времени и расценок на проектные работы разработана институтом «Гипропромтрансстрой».

Исполнитель — Романов Г. Н.

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Настоящей частью предусматриваются нормы времени (Н. вр.) и расценки (Расц.) на работы по оформлению проектно-сметной документации и изготовлению макетов.

2. Н. вр. учтено и дополнительно не оплачивается время, затрачиваемое на:

подготовку и уборку рабочего места;

подготовку и содержание в рабочем состоянии аппаратов и приспособлений;

получение наряда-задания и ознакомление с ним;

получение в процессе работ указаний и разъяснений;

получение и резку материалов, варку клея, проверку качества продукции, исправление дефектов и сдачу работ;

перемещение материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в пределах рабочей зоны (до 25 м);

периодический отдых (включая физкультурные паузы) в течение рабочего дня и личные надобности.

3. Обозначения форматов, их размер и площадь, а также отношение листа формата 11 к листам других форматов даны в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение формата	Размер сторон формата, мм	Площадь листа, дм <sup>2</sup>	Листы формата 11 на листах других форматов	
			количество	площадь, м <sup>2</sup>
44	1189×841	100	16	100
24	594×841	50	8	50
22	594×420	25	4	25
12	297×420	12,5	2	13
11	297×210	6,2	1	7

4. Копировально-множительные аппараты в настоящей части приводятся в новом обозначении. В табл. 2 дается сопоставление нового и старого обозначения аппаратов, в соответствии с ГОСТами.

Таблица 2

Новое обозначение аппарата	Старое обозначение аппарата
ЭП-12Р ГОСТ 15099—75	ЭРА
ЭП-22Р ГОСТ 15099—75	ЭРА-2
ЭП-12КМ ГОСТ 15099—75	ВЕГА
ЭР-300К ГОСТ 15099—75	РЭМ-300К
ЭР-420Р ГОСТ 15099—75	РЭМ-420/600
ЭР-620К ГОСТ 15099—75	РЭМ-600К
СКС ГОСТ 14656—69	СКА

5. Часовые тарифные ставки в зависимости от условий труда для разделов 1—6 настоящей части утверждены в установленном порядке и приведены в табл. За и Зб.

Таблица За

Условия труда	Часовые тарифные ставки, коп., по разрядам					
	I	II	III	IV	V	VI
Тяжелые и вредные (нормы № 1—37, 289—298)	45,5	49,5	53,9	59,6	67	78
Нормальные (нормы № 38—55, 61—288)	40,4	44	47,9	53	59,6	69,3

Примечание. Часовая расчетная ставка для рабочих светодиодников (нормы № 56—67) определена в установленном порядке и равна 47,7 коп.

Таблица Зб

Условия труда	Часовые тарифные ставки, коп., по разрядам					
	I	II	III	IV	V	VI
Нормальные (нормы № 299—336)	43,3	47,1	51,2	56,6	63,7	74,2

6. Тарификация работ, выполняемых подсобно-производственными рабочими проектных организаций, присвоение рабочим квалификационных разрядов или их повышение производится в порядке, установленном

Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих народного хозяйства, а также Типовыми нормами времени на работы по копированию и оперативному размножению документов, утвержденными постановлением Госкомтруда от 23 марта 1976 г. № 73.

7. Тарификация работ, выполняемых рабочими по изготавлению архитектурно-планировочных и объемных макетов, присвоение рабочим квалификационных разрядов или их повышение производится в порядке, установленном Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих народного хозяйства (вып. 61 «Рекламно-оформительские и макетные работы», утвержденный постановлением Госкомтруда от 10 ноября 1969 г. № 441).

8. Применение часовых тарифных ставок на работы с тяжелыми и вредными условиями труда производится в соответствии с Типовым перечнем профессий рабочих и работ, оплачиваемых по тарифным ставкам, установленным для рабочих, занятых на работах с тяжелыми и вредными условиями труда на предприятиях полиграфической промышленности, утвержденным постановлением Госкомтруда и Секретариата ВЦСПС от 14 декабря 1972 г. № 326/34.

9. Н. вр. выражены в часах, Расц. — в рублях — копейках.

10. При применении Н. вр. и Расц. настоящей части необходимо руководствоваться указаниями Общей части ЕНВиР-П.

## 1. ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ НА ПЕЧАТНЫХ АППАРАТАХ И ЭЛЕКТРОФОТОГРАФИЧЕСКИХ УСТАНОВКАХ

1.1. В настоящем разделе предусматриваются Н. вр. и Расц. на выполнение работ на печатных аппаратах и электрофотографических установках:

плоских и ротаторах с ручным приводом Авторотатор и др.;

ротаторах с электроприводом ПМ, Рото и др.;

множительных аппаратах Ротапринт Р-30, Зетапринтон-30, Ромайор-1, Ромайор-2 и Ромайор-3;

электрофотографических аппаратах ЭП-12Р, ЭП-22Р и ЭП-12КМ;

электрофотографических ротационных аппаратах ЭР-300К, ЭР-420Р и ЭР-620К.

**1.2.** Приладка печатной формы и печатание тиража при работе на аппаратах плоской печати нормируются раздельно.

В состав работы по приладке печатной формы входят: обработка печатной формы, подготовка машины и бумаги, установка формы на машину, заправка и раскатывание краски, регулировка натиска, получение и проверка пробных оттисков, исправление дефектов печатной формы, подписание руководителем пробного оттиска и печати.

Нормами на печатание тиража предусматриваются работы, необходимые для получения тиража, включая подноску бумаги, относку отпечатанного материала, смеси офсетной резины и консервацию форм.

**1.3.** В настоящем разделе предусматриваются Н. вр. и Расц. на изготовление негативов на фототехнических пленках, изготовление форм плоской печати фотомеханическим и электрофотографическим способами на вертикальных и горизонтальных фотопропагандационных и электрофотографических аппаратах.

**1.4.** Нормами на изготовление негативов предусматривается малая оснащенность фотолаборатории (п. 3.1 настоящей части).

**1.5.** В зависимости от дополнительных факторов к Н. вр. и Расц. настоящего раздела применяются коэффициенты по табл. 4.

Таблица 4

№ п. п.	Фактор	№ нормы	Коэффициент
1	Восстановление фольги при одновременной загрузке в электролитическую ванну: двух пластин	4—6	До 1,3
2	шести пластин и более	4—6	Не более 0,7
3	Изготовление негативов на фототехнических пленках: в одном заказе одинаковых по размеру оригиналов более 15	10—13	Не более 0,85
4	при одновременной поливке, сушке и копировке двух пластин	20—24	Не более 0,9
5	Печатание на аппаратах плоской печати с оборотом формы	27,30—33	До 1,1
6	Приладка для каждой последующей краски	31	До 1,5

Продолжение табл. 4

№ п.п.	Фактор	№ нормы	Коэффициент
7	Печатание тиража с применением от 2 до 4 красок с оборотом	32,33	До 1,8
8	Печатание тиража на бумаге массой 1 м <sup>2</sup> более 160 г и менее 60 г	32,33	До 1,1
9	Изготовление форм на аппаратах ЭП-12Р и ЭП-22Р с применением гидрофильтрной бумаги	39	0,9

1.6. При печатании на множительных аппаратах одного и того же текста с оборотом оплачивается одна приладка, с оборотом другого текста — две приладки.

1.7. Печатание с одной формы двух и более бланков, номеров страниц и др. считается как один оттиск. Н. вр. и Расц. на изготовление печатных форм ручным способом приведены в табл. 5.

Таблица 5

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
1	Вычерчивание и обводка тушью на фольге графиков, таблиц, бланков, схем и др. для последующего размножения	Лист формата 11	III	1,07	0—57,7
2	Восстановление (шлифовка или травление) фольги со смывкой и сушкой при помощи электроволчка при размере пластины, см:				
3	22×35		III	0,05	0—02,7
	35×45		III	0,075	0—04
4	Восстановление фольги электрохимическим способом с созданием зерненои поверхности, с качественным корешком при одновременном погружении в электролитическую ванну по четыре пластины размером, см:	Пластина			
5	22×35	»	III	0,075	0—04
	35×45	»	III	0,125	0—06,7

Продолжение табл. 5

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
6	Восстановление фольги из нового проката или тыльной стороны, бывшей в работе пластины, размером, см: 35×45				
7	Консервация фольги после травления, сушка и укладка в пакки	Пластина	III	0,206	0—11,1
	Восстановление (шлифовка и травление) ручным способом фольги размером, см:				
8	22×35	»	III	0,075	0—04
9	35×45	»	III	0,11	0—05,9
	Изготовление негативов на фототехнической пленке на фотопрепродукционном аппарате для последующего изготовления формы плоской печати (с составлением растворов и полной обработкой негатива):				
	штриховых размером, см: 24×30	10 негативов	IV	1,52	0—90,6
10	30×40	То же	V	2,33	1—56
11	растровых размером, см: 24×30		V	3,06	2—05
12	30×40	»	V	4,44	2—97
13	Контактное изготовление позитивов (для последующего изготовления формы плоской печати или светокопирования с негативов на фототехническую пленку и фотокальку) размером, см:				
14	24×30	10 диапозитивов	IV	0,609	0—36,3
15	30×40	То же	IV	1,04	0—62
16	Техническая ретушь штриховых негативов, изготовленных на фототехнической пленке, размером 30×40 см				
17	Гравировка штриховых негативов, прорезка тонких линий, восстановление линий и текста провальных мест негатива из-за плохого	10 негативов	III	1,15	0—62

Продолжение табл. 5

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
	качества оригинала, подборка негативов по заказам при размере негатива 30×40 см	10 дм <sup>2</sup> исправленной площади негатива	III	0,258	0—13,9
18	Монтаж оригиналов из отдельных полос, монтаж негативов, а также графических иллюстраций	100 см	IV	0,366	0—21,8
19	Определение размера и вырезка листа для монтажа растровых (полутоновых) негативов в основной штриховой негатив по макету	10 негативов	IV	1,08	0—64,4
	Изготовление печатных форм плоской печати на фольге методом негативного копирования с составлением растворов и полной обработкой формы:				
20	штриховые размером, см: 24×30	10 форм	V	1,75	1—17
21	35×45	То же	V	2,18	1—46
	растровые размером, см: 24×30	»	V	3,33	2—23
22	35×45	»	V	4,37	2—93
21	с бумажных рефлексных негативов	»	V	2,58	1—73
25	Изготовление штриховых печатных форм для Зетапринт-30 и Ромайор-1, Ромайор-2, Ромайор-3, методом позитивного копирования с составлением раствора и полной обработкой формы на основе камеди	»	V	2,9	1—94

\* При работе с декстрином применяются нормы полиграфической промышленности.

**Печатание на аппарате плоской печати  
или ротаторе с ручным приводом**

**1.8. Состав работы:** смазка и регулировка аппарата, приготовление краски, зарядка аппарата и накатывание краски на форму, подноска, подготовка и стакивание бумаги, укладка бумаги на стапельный стол аппарата, подготовка формы, крепление формы, снятие и контроль пробных оттисков, правка дефектов на форме, печатание тиража, стакивание оттисков, снятие печатной формы, чистка и смазка аппарата.

Таблица 6

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
26	Приладка формы	10 форм	II	0,734	0—36,3
27	Печатание тиража	1000 оттисков	II	1,76	0—87,1

**Печатание на ротаторе  
с электроприводом**

**1.9. Состав работы:** подготовка машины к печати, зарядка красочного и увлажняющего аппаратов, регулирование краски и увлажнения, установка формы на машину и обработка ее, накатывание краски на форму, пробное печатание, подпись контрольного оттиска, печатание тиража, смыкка резины и формы, консервация формы, смазка машины.

Таблица 7

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
28	Приладка формы, изготовленной на ротопленке или восковке, размером, см: 21×30	10 форм	III	0,572	0—30,8
29	30×42	То же	III	1,09	0—58,8
30	Печатание тиража	1000 оттисков	III	0,94	0—50,7

**Печатание на множительных аппаратах  
Ротапринт Р-30, Зетапринтон-30 и Ромайор-1,  
Ромайор-2, Ромайор-3**

**1.10. Состав работы:** подготовка машины к печати, зарядка красочного и увлажняющего аппаратов, регулирование краски и увлажнения, обработка и установка формы на машину, сталкивание и укладка бумаги на стол, самонакладка, смывка формы, накатывание краски на форму, пробное печатание, подписывание контрольного оттиска, печатание тиража, смывка резины и формы, сдача заказа, протирка и смазка машины.

Таблица 8

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
31	Приладка формы размером 35×40 см, изготовленной любым способом на алюминиевой фольге или гидрофильной бумаге Печатание без оборота при количестве экземпляров: до 1000	10 форм  1000 краско-прогонов	IV  To же	2  0,605	1—19  0—36
33	св. 1000				
34	Печатание на кальку или другой прозрачный материал с протиркой формы тальком и ручным приемом оттисков			0,479	0—28,5
35	Составление цветных красок в соответствии с оригиналом при печатании красками	»	IV	1,65	0—98,3
36	Двухслойная обшивка валиков увлажняющего аппарата	Одна краска	IV	0,644	0—38,4
37	Смывка краски с аппарата при работе другой краской	Аппарат	III	0,948	0—51,1
		Одна краска	III	1,1	0—59,3

**Примечание.** При количестве экземпляров в тираже до 100, оплату следует производить как за полные 100 экземпляров, при тираже свыше 100 — за фактически отпечатанное количество экземпляров (норма № 32).

**Изготовление печатных форм и копий  
на бумаге электрофотографическим способом**

**1.11. Состав работы:** включение аппарата, проверка исправности, протирка стекла оригиналодержателя, подготовка закрепляющего устройства (заправка фланели органическим растворителем), обогащение порошком проявляющего состава, подготовка переносного устройства к работе, установка оригинала на оригиналодержателе, установка масштаба, проверка резкости и масштаба съемки по оригиналу, зарядка селеновой пластины, экспонирование, проявление изображения, перенос изображения на металлическую фольгу и бумагу, корректура изображения, закрепление изображений на приставке и бумаге химическим способом, промывка пластины растворителем, разрезка копий и подборка.

Таблица 9

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
38	Укладка оригиналов в оригиналодержатель (экран) на аппаратах: ЭП-12Р, ЭП-22Р и ЭП-12КМ	10 оригиналов	II	0,217	0—09,5
39	Изготовление печатных форм на фольге на аппаратах ЭП-12Р с приставкой Эра-Ф для ротапринта Экспонирование на селеновую пластину и изготовление копий размером 30×42 см на аппарате ЭП-12Р с перенесением изображения на лист бумаги (без разрезки):	10 форм	IV	1,67	0—88,5
40	первая копия	10 копий	III	1,3	0—62,3
41	последующие копии	То же	III	0,33	0—15,8
42	Экспонирование на селеновую пластину и изготовление копии с уменьшением или увеличением масштаба до предельного размера с оригинала размером до 60×84 см	»	III	1,95	0—93,4
43	Экспонирование на селеновую пластину и изготовле-				

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	И. вр.	Расц.
	ние копии с генерального плана с разбивкой его на отдельные участки и с перемещением очередного участка чертежа по отношению к объективу Экспонирование на селеновую пластины и изготовление копии размером 40×60 см на аппарате ЭП-22Р с перенесением изображения на лист бумаги с разрезкой на листы по формату оригинала и подборкой по заказам:	10 копий	III	2,5	1—20
44	первая копия	То же	III	1,4	0—67
45	последующие копии с одной установки оригиналов	»	III	0,4	0—19,2
	Изготовление копий на аппарате ЭП-12КМ размером 30×42 см:				
46	первая копия	»	III	1,03	0—49,3
47	последующие копии	»	III	0,16	0—07,7

Примечания: 1. Нормой № 38 учтено: укладка оригиналов в оригиналодержатель должна обеспечить получение копии размером 30×42 см, т. е. оригиналы размером 21×30 см укладываются по 2 шт., а размером 15×20 см — по 4 шт.; при наличии в заказе нечетного количества оригиналов оставшийся оригинал укладывается и экспонируется отдельно и нормируется как полная экспозиция. Укладка оригиналов в оригиналодержатель аппарата ЭП-22Р должна производиться из расчета полного использования площади селеновой пластины.

2. Нормами № 42 и № 43 учтено изготовление первой копии. Изготовление последующих копий следует нормировать по норме № 41.

#### Изготовление копий на ротационных электрофотографических аппаратах ЭР-620К, ЭР-300К и ЭР-420Р

**1.12. Состав работы:** осмотр аппарата, подноска материалов, инструмента, подготовка оригиналов, копирование, наблюдение за качеством проявления, регулировка подпитки, прочистка электризатора, пылесоса,

зарядка бумагой или калькой, скатывание оригиналов в рулоны или складывание по рубцам старой фальцовки, смазка аппарата.

Таблица 10

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
	Изготовление копий на аппарате «ЭР-620К» с чертежей и текстового материала (с разрезкой на листы по формату оригинала):				
48	на бумагу	10 м копии	III	0,2 0,2	0—09,6 0—09,6
49	на кальку	То же	III	0,24 0,24	0—11,5 0—11,5
50	Монтаж оригиналов	10 оригиналов	III	0,28	0—13,4
51	Обрезка отснятого материала с трех сторон, складывание и подборка по заказам	1000 дм <sup>2</sup> или 16,8 м оригинала	II	0,78	0—34,3
	Изготовление копий на аппарате ЭР-300К:				
52	на бумагу	10 м копии	III	0,3	0—14,4
53	на кальку	То же	III	0,35	0—16,8
	Изготовление копий на аппарате ЭР-420Р:				
54	на бумагу	»	III	0,46	0—22
55	на кальку	»	III	0,58	0—27,8

Примечания: 1. Работа по нормам № 48 и № 49 выполняется одновременно двумя электрофотографами III разряда.

2. Нормой № 50 предусматривается монтаж оригиналов из расчета полного использования ширины зоны копирования. Монтаж оригиналов предусматривает подклейку на лист (60×84 см) бумаги или склейку липкой лентой оригиналов до ширины зоны копирования. На весь тираж заказа учитывается один монтаж.

## 2. СВЕТОКОПИРОВАЛЬНЫЕ РАБОТЫ

2.1. В настоящем разделе предусматриваются Н. вр. и Расц. на работы по размножению проектной документации на агрегатированных светокопировальных аппаратах сухого способа проявления, в парах аммиака, с

прозрачных оригиналов на светочувствительные диаэтильные материалы.

**2.2.** Н. вр. и Расц. на изготовление копий с калек и других оригиналов установлены в зависимости от типов светокопировальных аппаратов заводского изготовления:

светокопировальные аппараты СКС или аналогичные по устройству с вращающимися стеклянными цилиндрами и проявляющими устройствами для одновременного копирования и проявления, с освещением центральной лампой при одном аппаратчике, работающем с резчиком;

светокопировальные аппараты ВА-102 с вращающимися стеклянными цилиндрами и проявляющими устройствами для одновременного копирования и проявления, с приемкой светокопий аппаратчиком со стороны укладки калек.

**2.3.** На светокопировальные работы, не предусмотренные настоящим разделом, выполняемые на аппаратах, не входящих в приведенную классификацию, разрабатываются временные местные нормы в порядке, установленном Общей частью ЕНВиР-П.

**2.4.** Резка ленты рулона светокопий на части (длиной до 1 м) для отделения заказов и возможности начального подбора чертежей при выполнении работы на аппаратах (СКС, ГЕЛИО-СУПЕР, КВС-100-П), у которых приемка копий находится не со стороны накладки калек, а с другой стороны аппарата производится резчиком, учтена нормами на светокопировальные работы и дополнительно не оплачивается.

**2.5.** Нормами № 56—60 учтены отделение светокопий по заказам, отбраковка и разрезка рулонов на крупные (длиной до 1 м) листы аппаратчиком; при выполнении этих работ резчиком к Н. вр. и Расц. применяется коэффициент 0,8.

Работа резчика нормируется по нормам № 68 и 69.

**2.6.** Светокопии должны быть с четкими контрастными линиями, цифровыми или буквенными обозначениями без смазок и с минимальным фоном на пробельных местах. Светокопии, не соответствующие указанным требованиям, подлежат повторному изготовлению без дополнительной оплаты.

Подборка светокопий по заказам и отбраковка негодных входит в состав работы резчика I разряда.

**2.7.** За единицу измерения принимается 1000 дм<sup>2</sup> про-  
пущенных через аппарат чертежей по обмеру оригинала  
кальки.

**Снятие копий на светокопировальных  
аппаратах**

**2.8.** Состав работы: подготовка рабочего места, проверка, смазка, чистка аппарата, установка скорости копирования, проверка количества чертежей по заказу, развертывание и подбор калек и других оригиналов по прозрачности и размеру, промасливание и приподривание калек и диазокалек, пропуск через аппарат в порядке подборочных номеров, заправка аппарата аммиаком, приемка аппарата, подборка по заказам и отбраковка копий, отметка в заказе количества копий, скатывание калек в рулоны или складывание по рубцам старой фальцовки, сдача работы и уборка рабочего места.

Таблица 11

*Измеритель — 1000 дм<sup>2</sup>*

*Светокопировщик*

№ нормы	Наименование работы	Н. вр.	Расц.
	Снятие копий при приемке светокопий аппаратчиком со стороны пакетки калек (венгерские аппараты ВА-102 или аналогичные по конструкции):		
56	с тушевых калек	0,15	0—07,2
57	с калек, выполненных на аппаратах ЭР	0,19	0—09,1
58	с оригиналов, выполненных карандашом	0,23	0—11
59	с диазокалек, полотняных калек и с негатива на рефлексной бумаге	0,35	0—16,7
60	на диазокальку	0,8	0—38,2

Таблица 12

*Измеритель — 1000 дм<sup>2</sup>*

№ нормы	Наименование работы	Исполнитель	Н. вр.	Расц.
	Снятие копий при приемке светокопий резчиком с другой стороны от из-			

Продолжение табл. 12

№ нормы	Наименование работы	Исполнитель	Н. вр.	Расц.
61	кладки калек, выполняемых на аппаратах: одесском СКС, голландском ГЕЛИО-СУПЕР и чешском КВС-100-П; Одесском СКС с тушевых калек	Светокопировщик Резчик I разряда	0,12 0,12	0—05,7 0—04,8
62	с калек, выполненных на аппаратах ЭР	Светокопировщик Резчик I разряда	0,15 0,15	0—07,2 0—06,1
63	с оригиналов, выполненных карандашом	Светокопировщик Резчик I разряда	0,18 0,18	0—08,6 0—07,3
64	с диазокалек, полотняных калек и с негатива на рефлексной бумаге	Светокопировщик Резчик I разряда	0,27 0,27	0—12,9 0—10,9
65	на диазокальку	Светокопировщик Резчик I разряда	0,6 0,6	0—28,6 0—24,2
66	Голландском ГЕЛИО-СУПЕР с тушевых калек	Светокопировщик Резчик I разряда	0,1 0,1	0—04,8 0—04
67	Чешском КВС-100-П с тушевых калек	Светокопировщик Резчик I разряда	0,2 0,2	0—09,5 0—08,1

Примечание. Работа по нормам № 61—67 выполняется одновременно двумя исполнителями и оплачивается в соответствии с их разрядами.

Разрезка светокопий

Таблица 13

Измеритель — 1000 дм<sup>2</sup>

Разряд работы — I

№ нормы	Наименование работы	Н. вр.	Расц.
68	Грубая разрезка светокопий вручную на отдельные части размером, см: до 31×44	0,1	0—04
69	св. 31×44	0,08	0—03,2

### 3. ФОТОРЕПРОДУКЦИОННЫЕ РАБОТЫ

3.1. В настоящем разделе предусматриваются Н. вр. и Расц. на выполнение работ по фотосъемкам проектных материалов (с листов ватмана, светокопий, подрамников и планшетов), выполненных в туши и карандаше, иллюстраций и текста из печатных изданий и натурных съемок макетов в месте нахождения проектной организации при малой оснащенности фотолабораторий.

При оснащенности фотолаборатории комплектом оборудования для выполнения фоторепродукционных, фоторефлексных, фотопечатных работ контактным и проекционным способами, а также при наличии в лаборатории пневматики при съемке постоянного освещения экрана и др. к Н. вр. и Расц. настоящего раздела (кроме норм № 98, 99 и 122—136) применяется коэффициент 0,7.

3.2. Нормами учтено использование любого фоточувствительного материала.

3.3. Время, затрачиваемое на прием заказов, приготовление реактивов, зарядку фотоаппаратов, получение материалов со склада и сдачу готовой работы руководителю, учтено Н. вр. и дополнительно не оплачивается.

3.4. Качество работ должно отвечать следующим требованиям: негативы и отпечатки должны быть четкими и ясными, заснятыми в фокусе;

отпечатки должны иметь ровный блеск; снимки, состоящие из нескольких соединений (кадров), должны быть выдержаны в одном масштабе и одинаковой тональности.

Фотопродукция, не отвечающая указанным требованиям, должна быть переработана (переснята, перепечатана) без дополнительной оплаты.

3.5. В зависимости от дополнительных факторов к Н. вр. и Расц. применяются коэффициенты по табл. 14.

Таблица 14

№ п- н	Фактор	№ нормы	Коэффициент
1	При выполнении репродукционных работ в заданном масштабе: изготовление негативов или отпечатков, а также изготовление панорам с отдельных негативов	70—79, 92—98	До 1,1

№ п.п.	Фактор	№ нормы	Коэффициент
2	При изготовлении с одного негатива отпечатков: от 6 до 100 св. 100	87—98, 100—105 100—105	Не более 0,8 Не более 0,7 До 1,2
3	При тонировании отпечатков	92—105	
4	При репродукции больших чертежей, размещенных на двух соединенных негативах	70—79	До 1,2

**Фотосъемка и изготовление отпечатков****3.6. Состав работы:**

а) при производстве репродукционных работ и натурных съемок всеми типами аппаратов: выбор точки съемки, подготовка осветительных приборов, наиболее рациональное освещение объекта съемки, съемка, обработка отснятого материала, ретушь негатива при репродукционных работах;

б) при съемке микрофильмов: получение оригиналов, раскладка их согласно составу проекта, разглаживание калек из архива утюгом или косточкой, монтаж трафаретов (с укладкой миры), съемка фильма по утвержденному эталону, обработка отснятого материала, контроль качества микрофильма, выбраковка некачественных кадров, пересъемка их и монтаж в фильме, закладка фильма в коробку и маркировка коробки;

в) при изготовлении отпечатков: подготовка негатива к печати (техническая ретушь и окантовка), печатание контактное или проекционное согласно заданию, проявление и закрепление скрытого изображения, сушка, обрезка и подборка отпечатков по заказам.

Таблица 15  
Разряд работы — IV

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Н. вр.	Расц.
	Репродукция иллюстраций и других оригиналов (кроме чертежей)			

Продолжение табл. 15

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Н. вр.	Расц.
70	на подрамниках и планшетах) при размере негатива, см: до 9×12	10 негативов	1,37	0—72,6
71	13×18	То же	1,72	0—91,2
72	18×24	»	1,97	1—04
73	24×30	»	2,46	1—30
74	30×40	»	2,94	1—56
	Репродукция чертежей, выполненных на подрамниках и планшетах, при размере негатива, см:			
75	до 9×12	»	1,57	0—83,2
76	13×18	»	1,97	1—04
77	18×24	»	2,22	1—18
78	24×30	»	2,85	1—51
79	30×40	»	3,44	1—82
80	Съемка узкопленочными аппаратами	»	1,09	0—57,8
81	Съемка на стационарных микрофильмирующих установках	»	0,84	0—44,5
82	Проявление узких пленок Натурные съемки и съемки макетов при размере негативов, см:	10 пленок	2,8	1—48
83	2,4×3,6	10 негативов	6,52	3—46
84	6×9	То же	7,74	4—10
85	9×12	»	11,7	6—20
86	13×18	»	13,3	7—05
	Изготовление фотоотпечатков контактным способом с обрезкой и сушкой или накатом на АПСО за первые шесть экземпляров при размере отпечатка, см:			
87	до 9×12	10 отпечатков	0,348	0—18,4
88	13×18	То же	0,443	0—23,5
89	18×24	»	0,639	0—33,9
90	24×30	»	0,887	0—47
91	30×40	»	1,18	0—62,5
	Проекционная печать с одинарного негатива с обрезкой и сушкой или накатом на АПСО за первые шесть экземпляров при размере отпечатка, см:			
92	9×12	10 отпечатков	0,639	0—33,9
93	13×18	То же	0,836	0—44,3

Продолжение табл. 15

№ нормы	Наименование работы	Премеритель	Н. вр.	Расц.
94	18×24	10 отпечатков	1,13	0—59,9
95	24×30	То же	1,48	0—78,4
96	30×40	»	1,87	0—99,1
97	40×60	»	2,46	1—30
98	60×80	»	3,34	1—77
99	При изготовлении отпечатков размером более 60×80 см за каждые 100 дм <sup>2</sup> сверх 48 дм <sup>2</sup> к норме № 98 добавляется Проекционная печать с негативов на пленках 35 мм с обрезкой и сушкой или накатом на АПСО за первые шесть экземпляров при размере отпечатков, см:	100 дм <sup>2</sup>	0,914	0—48,4
100	до 9×12	10 отпечатков	0,688	0—36,5
101	13×18	То же	0,983	0—52,1
102	18×24	»	1,28	0—67,8
103	24×30	»	1,67	0—88,5
104	30×40	»	2,07	1—10
105	40×60	»	2,71	1—44
106	Изготовление портретного отпечатка с позитивной ретушью при размере отпечатка, см: до 6×9	»	0,688	0—36,5
107	9×12	»	1,09	0—57,8
108	13×18	»	1,77	0—93,8
109	18×24	»	2,46	1—30
110	Контактное копирование рефлексных фотоматериалов с полной обработкой и сушкой негатива или диапозитива независимо от вида оригинала при размере отпечатка, см: 24×30	»	0,639	0—33,9
111	30×40	»	1,03	0—54,6
112	40×60	»	1,37	0—72,6
113	60×84	»	1,77	0—93,8
114	Контактное копирование на рефлексную негативную бумагу технокопир с последующим однократным переводом на позитивную бумагу путем контактного проявления при размере отпечатка, см: 24×30	»	0,344	0—18,2
115	30×40	»	0,789	0—41,8
116	40×60	»	1,09	0—57,8
117	60×84	»	1,37	0—72,6

Продолжение табл. 15

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Н. вр.	Расц.
118	Изготовление негативного отпечатка на аппаратах «Фотостат» с закреплением изображения после проявления, с промывкой, сушкой, обрезкой и ретушью при размере отпечатка, см: 30×40	10 отпечатков	0,836	0—44,3
119	40×60	То же	1,33	0—70,5
120	Изготовление позитивного отпечатка с закреплением изображения после проявления, промывкой, сушкой и обрезкой при размере отпечатка, см:			
121	30×40	»	0,541	0—28,7
121	40×60	»	0,789	0—41,8
122	Техническая ретушь негативов размером, см: 9×12	10 негативов	0,344	0—18,2
123	13×18	То же	0,394	0—20,9
124	18×24	»	0,492	0—26,1
125	24×30	»	0,591	0—31,3
126	30×40	»	0,789	0—41,8

Приложение. Работа при повторном использовании поврежденных негативов оплачивается по нормам и расценкам № 122—126.

Таблица 16  
Разряд работы — II

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Н. вр.	Расц.
127	Резка фотобумаги вручную из рулона на форматы размером, см: до 24×30	100 листов	0,635	0—27,9
128	30×40	То же	0,757	0—33,3
129	40×60	»	0,948	0—41,7
130	60×84	»	1,43	0—62,9
131	Резка фотопленки на форматы любых размеров	100 форматов	1,71	0—75,2

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Н. вр.	Расц.
132	Окантовка негативов размером, см: 9×12	10 негативов То же	0,19 0,254	0—08,4
133	13×18			0—11,2
134	18×24			0—14
135	24×30			0—19,5
136	30×40			0—25,2

**Фотонабор**

3.7. Состав работы: набор фотолитер в верстаки, разбор и раскладка фотолитер по отделениям касс.

Таблица 17  
Разряд работы — III

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Н. вр.	Расц.
137	Набор фотолитер в верстаки: св. 8 до 14 кегля	100 слов То же	6,8 10,3	3—26
138	св. 16 до 28 кегля			4—93
139	св. 32 до 48 кегля	»	13	6—23
140	Фотографирование верстаков с обработкой экспонированной бумаги	10 верстаков	8,6	4—12

**4. БРОШЮРОВОЧНО-ПЕРЕПЛЕТНЫЕ РАБОТЫ**

4.1. В настоящем разделе предусматриваются Н. вр. и Расц. на брошюровочные и переплетные работы проектно-сметных материалов. Нормы установлены с учетом объема производства и организации труда, существующих в проектных организациях, и предусматривают индивидуальное выполнение работ при наличии инструмента.

ментов и малой механизации: шило, молоток, ножницы, ножи, кисти, линейки, угольники, kleevarki, ручные картонорезальные станки КП-1, ручные прессы и т. п. Кроме того, переплетная мастерская, цех должны быть оснащены резальными машинами для бумаги с механическим или с электрическим приводами, швейной машиной, проволокошвейными машинами, биговальной машиной, ручной дрелью или настольным сверлильным станком, позолоченным прессом.

4.2. Нормами на переплетные работы не предусмотрены и нормируются дополнительно, за исключением случаев, специально оговоренных составом работ: комплектовка (полистовой подбор страниц книги или чертежей), обрезка и фальцовка чертежей, приклейка карманов, вклейка фотографий, схем и т. п.; склейка с подгонкой чертежей, ведомостей или фотоснимков; тиснение переплетов, шнуровка книг.

Нормами на переплетные работы учтена резка картона.

4.3. Нормы № 199—201 предназначены для нормирования работ, выполняемых по отдельному заданию.

4.4. К нормам № 141—159 применяются коэффициенты:

при машинной сшивке книг и брошюра — 0,9;

при брошюровке и переплете книг и брошюр, отпечатанных на папироносной бумаге — 1,15;

при брошюровке и переплете книг с прокладками — до 1,2 в зависимости от количества прокладок.

4.5. При тиражности брошюра и книг, а также шнуровке книг более 20 экз. к нормам № 141—159, 251 и 252 применяются коэффициенты:

от 21 до 100 — 0,9;

св. 100 » 300 — 0,85.

4.6. При переплете книг в готовые крышки нормы на переплетные работы уменьшаются на размер норм № 184, 185.

4.7. При изготовлении папок из картона или пресс-шпана при переплете бухгалтерских документов без оклейки крышек к нормам № 166—168 применяется коэффициент 0,9, к нормам № 181—183 — 0,8.

4.8. При количестве переплетаемых листов, превышающем установленное нормами, за последующее количество листов к соответствующим нормам добавляется Расц. по табл. 18.

Таблица 18

№ нормы	Добавляется на каждые 50 листов сверх приведенных в нормах	
	Н. вр.	Расц.
1416—1436	0,109	0—04,8
1446	0,145	0—06,4
1456—1476	0,218	0—09,6
1486	0,267	0—11,7
1496	0,364	0—16
1506	0,558	0—24,6
151e	0,03	0—01,4
152e	0,037	0—01,8
153e	0,044	0—02,1
154e	0,07	0—03,4
155e	0,105	0—05
156e	0,035	0—01,7
157e	0,044	0—02,1
158e	0,049	0—02,3
159e	0,058	0—02,8

П р и м е ч а н и е. Количество книжных листов для чертежей и ведомостей принимается по количеству сложенных форматов размера брошюры или книги.

#### A. БРОШЮРОВОЧНЫЕ РАБОТЫ

4.9. Состав работы: нарезка материала, разрезка отпечатанных листов на части по формату брошюры, проверка правильности расположения подобранных страниц, сталкивание и выравнивание книжных листов, чертежей и ведомостей, прошивка вручную, изготовление обложки или окантовки, заклейка корешка, приклейка титульного листа, клейка, крытье, обрезка, просмотр и упаковка в пачки, отметка на пачке количества экземпляров и фамилии исполнителя.

Таблица 19

№ нормы	Наименование работы	Объем брошюры в книжных листах			
		до 50		50—100	
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
		a		b	
	Брошюровка в обложку с окантовкой машинописного, типографского материала и				

Продолжение табл. 19

№ нормы	Наименование работы	Объем брошюры в книжных листах			
		до 50		50—100	
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
				a	b
141	материала с ротапринта при размере брошюры, см: 15×21	0,222	0—09,8	0,318	0—14
142	21×30	0,254	0—11,2	0,381	0—16,8
143	30×42	0,318	0—14	0,444	0—19,5
144	42×60	0,392	0—17,2	0,552	0—24,3
145	60×84	0,624	0—27,4	0,846	0—37,2
146	Брошюровка в обложку чертежей светокопий с выравниванием страниц с окантовкой при размере брошюры, см: 15×21	0,508	0—22,4	0,731	0—32,2
147	21×30	0,54	0—23,8	0,793	0—34,9
148	30×42	0,635	0—27,9	0,957	0—42,1
149	42×60	0,87	0—38,3	1,29	0—56,8
150	60×84	1,3	0—57,2	1,74	0—76,6

**Б. ПЕРЕПЛЕТ В ОБРЕЗНУЮ ПАПКУ (КАРТОН, ПРЕССШПАН)**

**4.10. Состав работы:** нарезка материала, разрезка отпечатанных листов на части по формату книги, проверка правильности расположения подобранных страниц, сталкивание и выравнивание книжных листов, чертежей ведомостей, приклейка титульного листа и форзаца, прошивка вручную, изготовление переплета с корешком из технической ткани, вставка блока в переплет, клейка, обрезка.

Таблица 20

*Измеритель — книга*

*Разряд работы — III*

№ нормы	Тираж (количество книг), шт., до	Объем книги в книжных листах											
		до 50		51—100		101—150		151—200		201—250		251—300	
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
		a		b		c		d		e			

Размер книги 15×21 см

151 | 20 | 0,127 | 0—06 | 0,146 | 0—07 | 0,162 | 0—07,8 | 0,181 | 0—08,7 | 0,208 | 0—10 | 0,238 | 0—11,4

Размер книги 21×30 см

152 | 20 | 0,152 | 0—07,3 | 0,171 | 0—08,2 | 0,19 | 0—09,1 | 0,211 | 0—10,1 | 0,254 | 0—12,2 | 0,298 | 0—14,3

Размер книги 30×42 см

153 | 20 | 0,187 | 0—09 | 0,217 | 0—10,4 | 0,25 | 0—12 | 0,287 | 0—13,7 | 0,333 | 0—16 | 0,391 | 0—18,7

Размер книги 42×60 см

154 | 20 | 0,27 | 0—12,9 | 0,313 | 0—15 | 0,339 | 0—16,2 | 0,391 | 0—18,7 | 0,444 | 0—21,3 | 0,513 | 0—24,6

Размер книги 60×84 см

155 | 20 | 0,461 | 0—22,1 | 0,539 | 0—25,8 | 0,618 | 0—29,6 | 0,696 | 0—33,3 | 0,748 | 0—35,8 | 0,905 | 0—43,3

### В. ПЕРЕПЛЕТ В ТВЕРДУЮ ОБЛОЖКУ

**4.11. Состав работы:** нарезка материала, разрезка отпечатанных листов на части по формату книги, проверка правильности расположения подобранных страниц, сталкивание и выравнивание книжных листов, чертежей и ведомостей, приклейка титульного листа и форзаца, прошивка вручную и обрезка, изготовление переплета (в необходимых случаях с патронкой), крытого бумагой, гранитолем, коленкором, ледерином или другим материалом, изготовление корешка из технической ткани, штриховка, вставка блока, клейка.

Таблица 21

*Измеритель — книга*

*Разряд работы — III*

№ нормы	Тираж (количество книг), шт., до	Объем книги в книжных листах											
		до 50		51—100		101—150		151—200		201—250		251—300	
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
		a		б		в		г		д		е	

Размер книги 15×21 см

156   20   0,216   0—10,3   0,241   0—11,5   0,273   0—13,1   0,304   0—14,6   0,343   0—16,4   0,387   0—18,5
--

Размер книги 21×30 см

157   20   0,26   0—12,4   0,292   0—14   0,33   0—15,8   0,375   0—18   0,412   0—19,7   0,461   0—22,1
--

Размер книги 30×42 см

158   20   0,317   0—15,2   0,365   0—17,5   0,41   0—19,6   0,454   0—21,7   0,504   0—24,1   0,556   0—26,6
---

Размер книги 42×60 см

159   20   0,418   0—20   0,487   0—23,3   0,561   0—26,9   0,639   0—30,6   0,674   0—32,3   0,761   0—36,4
--

**Г. ПЕРЕПЛЕТ БИБЛИОТЕЧНЫХ КНИГ,  
ХУДОЖЕСТВЕННЫХ ЖУРНАЛОВ, АЛЬБОМОВ  
И КНИГ БУХГАЛТЕРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

Таблица 22

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
160	Переплет в твердую обложку библиотечных книг любого размера с разборкой и починкой порванных листов, шитьем тетрадями и креплением блока коленкором, капталом, кругление корешка и т. д. при количестве листов:				
	до 50	Книга	III	0,42	0—20,1
161	св. 50 до 125	»	III	0,56	0—26,8
162	За последующие 50 листов сверх 125 к норме № 161 добавляется	50 листов	III	0,09	0—04,3
	Переплет в твердую обложку художественных журналов (типа «Огонек», «Советский Союз» и др.) с креплением блока коленкором, капталом при количестве экземпляров, переплетаемых в один переплет:				
163	до 6	Книга	III	0,44	0—21,1
164	св. 6 до 12	»	III	0,57	0—27,3
165	св. 12	»	III	0,76	0—36,4
	Переплет в твердую обложку книг бухгалтерской документации с фальцовкой ранее подобранных листов, а также с на克莱нными в требуемом порядке квитанциями, билетами и т. п. при шпации, см:				
166	до 3	»	III	0,508	0—24,3
167	св. 3 до 5	»	III	0,762	0—36,5
168	св. 5	»	III	1,14	0—54,6
	Изготовление крышек твердого переплета со склейкой листов картона для крышек, патронкой, отделкой переплета фаской, штриховкой и т. п., изготовлением патента (гребней), каптала, пробивкой дыр, шнуровкой, монтажом составных винтов для художественного альбома размером, см: 25×35:				

Продолжение табл. 22

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
169	без ваты	Альбом	IV	1,08	0—57,2
170	на вате	»	IV	1,43	0—75,8
171	31×43: без ваты	»	IV	1,4	0—74,2
172	на вате	»	IV	1,53	0—81,1
	Изготовление и переплет в готовые крышки листов альбома из картона, ватмана на фальцах или стержнях:				
173	без оклейки листов	10 листов	III	0,254	0—12,2
174	с оклейкой одной стороны листа картона цветной бумагой или другим материалом	To же	III	0,318	0—15,2
175	с оклейкой двух сторон листа цветной бумагой	»	III	0,381	0—18,2

**Д. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАПОК, КРЫШЕК ДЛЯ ПЕРЕПЛЕТОВ, РЕЗКА И ФАЛЬЦОВКА ЧЕРТЕЖЕЙ И ДРУГИЕ РАБОТЫ**

**4.12.** Состав работы: нарезка материала, изготовление изделия из картона с оклейкой технической тканью и бумагой, пробивка отверстий для завязок и кнопок, резка и вклейка завязок, вставка кнопок.

Таблица 23

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
	Изготовление твердой, крытой коленкором или другим материалом папки-коробки с жесткой шпацией независимо от высоты с клапанами и завязкой или кнопками размером, см:				
176	до 25×35	Папка	III	0,381	0—18,2
177	35×45	»	III	0,477	0—22,8
178	40×60	»	III	0,619	0—29,6
179	60×80	»	III	0,764	0—36,6
180	Изготовление упаковочной коробки из одного листа картона Изготовление жесткой папки размером 25×35 см с оклейкой крышки материалом, с корешком, уголками и завязками:	Коробка	III	0,096	0—04,6
181	без клапанов с гребнями	Папка	III	0,241	0—11,5

Продолжение табл. 23

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
182	с клапанами без гребней с завязками	Папка	III	0,35	0—16,8
183	с клапанами и гребнями с завязками	»	III	0,477	0—22,8
	Изготовление для переплетов жесткой крышки размером 22×31 см:				
184	односторонней	Крышка	III	0,064	0—03,1
185	двусторонней	»	III	0,096	0—04,6
186	Изготовление жесткой крышки для удостоверения и пропуска с выклейкой сторонок или на- клейкой бланков	»	III	0,13	0—06,2

Примечание. По нормам № 176—186 изготовление последующих коробок, папок и крышек для переплетов сверх 50 нормируется с коэффициентом 0,8.

187	Изготовление из картона папки размером 90×120 см с четырьмя отделениями для хранения документов	Папка	III	0,957	0—45,8
188	Изготовление жесткой папки-портфеля размером до 35×40 см для документов с тремя клапанами, карманами, гнездом для печати со шпацией независимо от высоты	»	IV	1,43	0—75,8
189	Изготовление художественной папки-портфеля или крышки размером до 35×45 см из склеенного картона на вате с фаской, тремя клапанами, карманами, с мехами и выклейкой внутри материалом или шелком Изготовление круглого твердого футляра независимо от диаметра для чертежей (тубуса) с ручкой и гнездом для печати при высоте, см:	»	IV	2,95	1—56
190	до 84	Футляр	IV	1,32	0—70
191	св. 84	»	V	1,64	0—97,7

Примечание. По нормам № 190 и 191 изготовление последующих сверх 10 футляров для чертежей нормируется с коэффициентом 0,8.

Продолжение табл. 23

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
192	Изготовление папки для адреса с фаской и обклейкой технической тканью, с выклейкой внутри: шелком	Папка	V	0,766	0—45,6
193	атласом и шелком	»	V	0,922	0—55
194	Подкатка рулонов бумаги, распаковка, отборкамятой ипорванной бумаги, установка на машину «ЛР», заправка бумаги в режущий механизм, регулировка ролей до совпадения двух листов	Рулон	II	1,63	0—71,7
195	Переналадка машины на другой размер, смена шестерни, установка толкателей, роликов приемных валов	Одна переналадка	III	0,539	0—25,8
196	Размотка и резка бумаги на большие листы по размерам согласно заказам:				
197	на листорезной машине «ЛР» На станке (ось на козлах) при ручной размотке	100 кг То же	II II	1,38 2,54	0—60,7 1—12

Приложение. По норме № 196 при размотке и резке бумаги плотностью до 60 г/м<sup>2</sup> к Н. вр. и Расц. применяется коэффициент 1,5; плотностью более 100 г/м<sup>2</sup> — 0,9.

198	Распаковка, размотка и резка вручную при помощи шаблона чертежной прозрачной бумаги, кальки	20 м	II	0,316	0—13,9
199	Размотка и резка вручную рулонного картона на большие листы по размерам согласно заказам	100 кг	II	2,04	0—89,8
200	Резка картона на части: на резальной машине с механическим или электрическим приводом	100 частей заданного размера	II	0,064	0—02,8
201	на станке Паппер	То же	II	0,19	0—08,4

Продолжение табл. 23

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	разряд	Н. вр.	расц.
202	Резка на резальной машине с механическим или электрическим приводом бумаги размеч. см: до 21×30	100 кг	II	1,27	0—55,9
203	30×42	То же	II	0,957	0—42,1
204	42×60	»	II	0,635	0—27,9
205	Резка вручную бумаги размеч. см: до 21×30	»	II	1,9	0—83,6
206	30×42	»	II	1,27	0—55,9
207	42×60	»	II	0,957	0—42,1
208	Резка на машине папиросной бумаги	10 кг	II	0,635	0—27,9
209	Обрезка фотографий размером до 30×40 см по линейке с предварительной разметкой	10 фотографий	II	0,261	0—11,5
210	Обрезка чертежей с четырех сторон на резальной машине	100 чертежей	III	0,035	0—01,7
211	Разрезка на машине бланков, отпечатанных на печатных машинах, с зачисткой с четырех сторон	1000 бланков	II	0,87	0—38,3
212	Ручная обрезка, полистовая подборка, фальцовка, складывание до размера 21×30 см, увязка в пачки, бандероли чертежей размером в листах формата: 11	1000 дм <sup>2</sup>	II	0,766	0—33,7
213	более	То же	II	0,339	0—14,9
214	Ручная обрезка с четырех сторон чертежей размером в листах формата: 11	100 листов	II	0,261	0—11,5
215	12	То же	II	0,318	0—14
216	22	»	II	0,574	0—25,2
217	24	»	II	0,826	0—36,3
218	более формата 24 за каждые 8 форматок (21×30 см) к норме № 217 добавляется	»	II	0,505	0—22,2

Продолжение табл. 23

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
219	Обрезка чертежей с подрамника, снятие старой окантовки и фальцовка чертежей	$m^2$	III	0,035	0—01,7
220	Фальцовка по шаблону: калек (восковок)	100 сгибов	II	0,209	0—09,2
221	копий проектных материалов	То же	II	0,191	0—08,4
222	литографских и типографских материалов, ведомостей и чертежей	»	II	0,104	0—04,6

Причечания: 1. При обрезке чертежей с двух сторон к Н. вр. и Расц. применяется коэффициент 0,7, с трех сторон — 0,8, (нормы № 214—218).

2. При фальцовке чертежей и ведомостей без применения шаблона к Н. вр. и Расц. применяется коэффициент 0,7 (нормы № 220—222).

223	Складывание чертежей по заданному размеру без шаблона	100 сгибов	II	0,07	0—03,1
224	Комплектовка первого экземпляра копий проектных материалов любого формата и укладка в папки или бандероли	100 листов	II	0,34	0—15
	Полистная подборка последующих экземпляров копий проектных материалов, типографских, с ротапринтами и ротатограммами размером, см:				
225	до $21 \times 30$	То же	II	0,1	0—04,4
226	$30 \times 42$	»	II	0,13	0—05,7
227	св. $30 \times 42$	»	II	0,16	0—07
	Разрезка, раскладка, сортировка, подсчет материалов, отпечатанных с одной стороны, при размере оттисков, см:				
228	до $21 \times 30$	1000 оттисков	II	0,226	0—09,9
229	св. $21 \times 30$	То же	II	0,33	0—14,5

Причечание. При разрезке, раскладке, сортировке и подсчете материалов, отпечатанных с двух сторон, к Н. вр. и Расц. применяется коэффициент до 1,3 (нормы № 228, 229).

Продолжение табл. 23

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
230	Склейка ведомостей и чертежей, отпечатанных на ротапринте	100 склеек	II	0,957	0—42,1
231	Склейка по площади (изготовление патронки) листов картона:				
232	с нарезкой размером, см: до 21×30	10 склеек	II	0,191	0—08,4
	св. 21×30	То же	II	0,252	0—11,1
233	нарезанного размером, см: до 42×60	»	II	0,252	0—11,1
234	св. 42×60	»	II	0,626	0—27,5
235	Склейка листов картона с подгонкой на коленкоровые слезурки (гармошки) с заготовкой слезурок	10 м длины рубца	III	0,839	0—40,2
236	Наклейка этикеток на переплет с нарезкой размером, см: до 10×15	10 этикеток	II	0,127	0—05,6
237	24×30	To же	II	0,254	0—11,2
238	30×40 и более	»	II	0,381	0—16,8
239	Изготовление твердого настольного блокнота, крытого материалом, с фаской, вкладышем, откидной крышкой и профировкой листов	Блокнот	III	0,7	0—33,5
240	Изготовление настольной шестидневки с вкладышами, профировкой листов, с твердой откидной крышкой	Шестидневка	III	1	0—47,9
	Изготовление специальных конвертов (с подкладкой) размером, см:				
241	до 22×31	100 конвертов	II	1,27	0—55,9
242	св. 22×31	To же	II	1,9	0—83,6
	Изготовление конвертов без подкладки с нарезкой размером, см:				
243	до 22×31	»	II	0,762	0—33,5
244	св. 22×31	»	II	1,14	0—50,2

Продолжение табл. 23

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
245	Вырезывание отдельных листов из сброшюрованных материалов и вклейка других (без разброшюровки)		10 листов	II 0,191	0—08,4
246	Вклейка в тираж отпечаток или дополнительного листа	То же	II 0,096	0—04,2	
247	Склейка порванных листов чертежей	»	II 0,108	0—04,8	
248	Вставка машинок в скоросшиватель	10 шт.	II 0,318	0—14	
249	Изготовление бланков бандеролей	10 бандеролей	I 0,096	0—03,9	
250	Обшивка, оклейка бортов калек или окантовка липкой лентой	10 м	I 0,244	0—09,9	
	Шнуровка книг: наклейка коленкора, пробивка дыр, вставка шнура при количестве листов: до 100				
251	за каждые последующие 50 листов сверх 100 к норме № 251 добавляется	10 книг	II 0,508	0—22,4	
252	Наколка чертежей с заготовкой иголок из проволоки	To же	II 0,127	0—05,6	
253	Изготовление фаски на переплатах	1000 листов	II 1,27	0—55,9	
254	Штриховка	Oдин переплет	II 0,157	0—06,9	
255	Склейка фотографий с подгонкой и наклейкой на коленкоровые слезурики или на полотно при количестве рядов: 1	10 переплетов	II 0,191	0—08,4	
256	2	Oдин рубец	III 0,07	0—03,4	
257	3	To же	III 0,12	0—05,8	
258	Наклейка фотографий в книгу, на ватман, бристоль при размере фотографий, см: резиновым или другим безводным клеем:	»	IV 0,17	0—09	
259	13×18	10 снимков	III 0,35	0—16,8	

Продолжение табл. 23

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр	Расц.
260	18×24	10 снимков	III	0,42	0—20,1
261	24×30	То же	III	0,55	0—26,3
262	30×40	»	III	0,7	0—33,5
	обычным клесом:				
263	13×18	»	III	0,23	0—11
264	18×24	»	III	0,28	0—13,4
265	24×30	»	III	0,45	0—21,6
266	30×40	»	III	0,72	0—34,5
267	Склейка чертежей генераль- ных планов, карт и др. с об- резкой и подгонкой	10 м	III	0,635	0—30,4
268	Наклейка ватмана на полотно, марлю или на другой материал Наклейка ватмана на готовый планшет (фанера, картон) с оклейкой обратной стороны планшета:	$m^2$	IV	0,508	0—26,9
269	с окантовкой	»	III	0,762	0—36,5
270	без окантовки, с подгибкой краев лицевой стороны, за- делкой углов и выклейкой обратной стороны	»	III	0,622	0—29,8
	Изготовление демонстрацион- ных составных планшетов на слезурках с пробивкой отвер- стий при количестве отдель- ных частей:				
271	2	»	IV	1	0—53
272	св. 2	»	IV	1,46	0—77,4
	Наклейка фотографий на го- товые планшеты и подрамник с разметкой, обрезкой по ли- нейке, подгонкой:				
273	с монтажом	»	IV	0,557	0—29,5
274	без монтажа	»	III	0,52	0—24,9
	Наклейка ватмана на готовый подрамник с предварительной шпаклевкой или наклейкой картона:				
275	без окантовки	»	III	0,57	0—27,3
276	с окантовкой	»	III	0,8	0—38,3

П р и м е ч а н и я: 1. При наклейке ватмана на старый подрам-  
ник с зачисткой бортов к Н. вр. и Расц. применяется коэффициент  
1,1 (нормам № 275, 276).

2. При наклейке ватмана на подрамник без шпаклевки или  
без наклейки картона к Н. вр. и Расц. применяется коэффициент  
0,7.

Продолжение табл. 23

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
277	Оклейка готового подрамника ватманом	м <sup>2</sup>	III	0,3	0—14,4
278	за каждые последующие 0,5 м <sup>2</sup> к норме № 277 добавляется	»	III	0,07	0—03,4
279	ватманом и полотном	»	III	0,7	0—33,5
280	за каждые последующие 0,5 м <sup>2</sup> к норме № 279 добавляется	»	III	0,15	0—07,2
281	калькой	»	III	0,28	0—13,4
282	за каждые последующие 0,5 м <sup>2</sup> к норме № 281 добавляется	»	III	0,1	0—04,8

Приложение. При оклейке старого подрамника с зачисткой бортов к Н. вр. и Расц. применяется коэффициент 1,1 (норма № 277—282).

283	Наклейка на готовый планшет или подрамник чертежей и рисунков с подрезкой сторон	м <sup>2</sup>	III	0,19	0—09,1
284	Разрезка карт, планов и т. п. на лист формата 11, наклейка на полотно с подгонкой	»	V III	0,887 0,318	0—52,9 0—15,2
285	Наклейка карт, планов и т. п., состоящих из отдельных частей, на полотно с подгонкой	»	V III	0,762 0,318	0—45,4 0—15,2
286	Наклейка неразрезанной карты на полотно	»	IV	0,762	0—40,4
287	Окантовка карт и панорам, набивка карт и схем на готовые планки (багет) с прокладкой картоном	м	IV	0,083	0—04,4
288	Шивка полотна на швейной машине	»	III	0,04	0—01,9

E. ПОЗОЛОТНЫЕ РАБОТЫ

4.13. Состав работы: нарезка картона, набор и расстановка шрифта или рисунка для тиснения, наклейка и установка его на верхний или нижний талер прессы, подогрев и чистка шрифта, установка углов, изготовление матриц для барельефов, линий, уголков и т. п.; грунтовка крышек переплета, накладка потала, светофиоли, фольги, озерфоли, краски и т. п.; тиснение, сня-

тие шрифта, размачивание, сушка, рассортировка по комплектам и гнездам, шлифовка и чистка тиснения.

Таблица 24

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
289	Набор шрифта для тиснения, установка и разборка его и изготовление пробного оттиска	10 знаков	IV	0,076	0—04,5
290	Приправка штампов	То же	IV	0,013	0—00,8
291	Изготовление матрицы барельефа, рисунка	Приправка	IV	0,127	0—07,6
292	Тиснение при готовой матрице барельефа или других рисунков	10 оттисков	IV	0,254	0—15,1
293	Тиснение переплетов: светофолью, озерфолью, фольгой или поталем	То же	IV	0,127	0—07,6
294	краской с бронзовым или алюминиевым порошком	»	III	0,108	0—05,8
295	краской без порошка	»	III	0,096	0—05,2

Примечания: 1. При размере оттиска более листа формата 11 к Н. вр. и Расц. применяется коэффициент 1,1 (норма № 289, 290).

2. При тираже более 50 оттисков последующие оттиски сверх 50 нормируются с коэффициентом 0,8.

## 5. УПАКОВКА И ПОЧТОВЫЕ ОТПРАВКИ БАНДЕРОЛЕЙ И ПОСЫЛОК

5.1. Состав работы: получение разнарядки, подбор материалов, упаковка, заполнение почтовых бланков, написание адреса, наклейка марок и простановка штемпелей, сдача к отправлению, погрузка и выгрузка.

5.2. При упаковке посылки в техническую ткань или при необходимости заделки ее картоном к Н. вр. и Расц. применяется коэффициент 1,1.

5.3. При упаковке чертежей без оформления почтовых бланков и написания адреса к Н. вр. и Расц. применяется коэффициент 0,9.

Таблица 25  
Разряд работы — 1

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Н. вр.	Расц.
296	Упаковка бандеролей	10 бандеролей	1,2	0—54,6
297	Упаковка посылки весом, кг: до 5	10 посылок	1,4	0—63,7
298	св. 5	То же	1,6	0—72,8

Примечание. При отправке бандеролей, запечатанных в конверт к Н. вр. и Расц. применяется коэффициент 0,5 (норма № 296).

## 6. ИЗГОТОВЛЕНИЕ МАКЕТОВ

6.1. Н. вр. и Расц. предусматривают изготовление архитектурно-планировочных и объемных макетов.

6.2. Выполнение планировочных макетов и объемов застройки:

а) макеты выполняются по готовым чертежам и рисункам;

б) в Н. вр. включено время, необходимое на выполнение работы, подготовку инструмента и материалов, получение и ознакомление с заданием и сдача работы;

в) реставрация готового макета или добавление новых элементов нормируется с коэффициентом, устанавливаемым руководителем организации с учетом объема работ;

г) при выполнении макета зданий с плоской кровлей, выполнение кровли нормируется с коэффициентом 0,5;

д) изготовление повторных макетов по тем же чертежам и той же бригадой в течение последующих 6 месяцев нормируется с коэффициентом 0,8;

е) макеты, выполняемые для выставок и музеев, нормируются с коэффициентом до 1,15.

### Изготовление рельефа из картона

6.3. Нормами предусмотрено сечение горизонталей через 1 м. При сечении горизонталей через 0,5 м применяется коэффициент 1,3; при сечении горизонталей через 2 м — 0,7.

**6.4.** Макеты рельефа размером менее  $50 \text{ дм}^2$  нормируются с коэффициентом 1,2.

**6.5.** Характеристика категории сложности:

I — рельеф спокойный с разностью в отметках до 15 м;

II — рельеф пересеченный с разностью в отметках св. 15 до 30 м;

III — рельеф резко пересеченный с разностью в отметках св. 30 до 60 м.

Рельеф с разностью в отметках свыше 60 м нормируется по III категории сложности табл. 27 и 29 с коэффициентами:

св. 60 до 120 — 1,2;

» 120 » 200 — 1,35;

» 200 » 250 — 1,5.

**6.6.** Состав работы дан в табл. 26.

Таблица 26

№ п.п.	Наименование работы	Удельный вес, %
1	Поднятие горизонталей	10
2	Перенесение горизонталей на материал	25
3	Вырезка листов рельефа	30
4	Сборка с посадкой рельефа	30
5	Зачистка рельефа	5
Итого		100

Таблица 27

Измеритель — 1 дм<sup>2</sup> основания макета

Разряд работы — IV

№ нормы	Категория сложности	Масштаб											
		1:200		1:500		1:1000		1:2000		1:5000		1:10000	
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
299	I	0,15	0—08,5	0,18	0—10,2	0,23	0—13	0,4	0—22,6	0,47	0—26,6	0,55	0—31,1
300	II	0,18	0—10,2	0,23	0—13	0,37	0—20,9	0,47	0—26,6	0,66	0—37,4	0,81	0—45,8
301	III	0,22	0—12,5	0,28	0—15,8	0,47	0—26,6	0,55	0—31,1	0,81	0—45,8	1,04	0—58,9

## Выполнение вертикальной планировки

6.7. Состав работы дан в табл. 28.

Таблица 28

№ п.п.	Наименование работы	Удельный вес, %
1	Нанесение проекта на поверхность рельефа	40
2	Поднятие горизонталей рельефа	50
3	Зачистка и отделка	10
Итого		100

Таблица 29

Разряд работы — IV

Измеритель — 1 дм<sup>2</sup> основания макета

№ нормы	Категория сложности	Масштаб											
		1:200		1:500		1:1000		1:2000		1:5000		1:10000	
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
302	I	0,11	0—06,2	0,15	0—08,5	0,17	0—09,6	0,29	0—16,4	0,33	0—18,7	0,4	0—22,6
303	II	0,16	0—09,1	0,17	0—09,6	0,28	0—15,8	0,37	0—20,9	0,47	0—26,6	0,58	0—32,8
304	III	0,18	0—10,2	0,21	0—11,9	0,34	0—19,2	0,44	0—24,9	0,56	0—31,7	0,72	0—40,8

## Художественная отделка рельефа

**6.8.** Подготовку поверхности рельефа, выполненного из фанеры, нормируется с коэффициентом 1,35.

Таблица 30.

№ нормы	Наименование работы	Категория сложности					
		I		II		III	
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
305	Подготовка поверхности рельефа	0,02	0—01,3	0,04	0—02,5	0,06	0—03,8
306	Нанесение планировки	0,09	0—05,7	0,1	0—06,4	0,12	0—07,6
307	Вырезка шаблонов	0,05	0—03,2	0,05	0—03,2	0,05	0—03,2
308	Окраска	0,06	0—03,8	0,09	0—05,7	0,1	0—06,4
309	Монтаж объемов застройки	0,05	0—03,2	0,06	0—03,8	0,08	0—05,1
310	Монтаж объемного озеленения и окончательная художественная отделка	0,1	0—06,4	0,13	0—08,3	0,15	0—09,6

Приложение. При окраске насылью применяется коэффициент 1,1 (норма № 308).

### Изготовление объемного озеленения

**6.9.** Изготовление макетов отдельно стоящих деревьев с указанием пород и деревьев и кустарников одной серии свыше 50 шт. применяется коэффициент 0,7.

Таблица 31  
Разряд работы — III

№ нормы	Изготовление макетов	Измеритель	Масштаб											
			1:50		1:100		1:200		1:500		1:1000		1:2000	
			Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
311	Деревья	шт.	0,47	0—24,1	0,34	0—17,4	0,13	0—06,7	0,04	0—02	0,03	0—01,5	0,02	0—01
312	Кустарники	»	0,34	0—17,4	0,26	0—13,3	0,1	0—05,1	0,03	0—01,5	0,02	0—01	0,01	0—00,5
313	Баскет	м	3,61	1—85	3,1	1—59	2,69	1—38	1,69	0—86,5	1,36	0—69,6	1,2	0—61,4

### Изготовление объемов застройки к планировочным макетам

**6.10.** Нормами предусмотрено изготовление основы стен, карнизов, крыши и элементов архитектурного решения фасадов, монтаж и отделка из дерева.

Изготовление изделий в мягком материале (пластилин, пенопласт, гипс, картон, бумага) нормируется с применением коэффициента 0,3.

§ 6.11. Характеристика категории сложности:

- I — здания и сооружения с показом крыш и основных архитектурных объемов;  
 II — здания и сооружения с показом крыш и основных архитектурных объемов с членением фасадов, карнизов, тяг, пилasters и других деталей.

Таблица 32

Измеритель — 1 дм<sup>2</sup> основания здания

Разряд работы — IV

№ нормы	Изготовление макетов	Категория сложности											
		I						II					
		Масштаб											
		1:500	1:1000	1:2000	1:500	1:1000	1:2000	1:500	1:1000	1:2000	1:500	1:1000	1:2000
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
314	Здания прямолинейных очертаний, состоящие из 1—2 объемов	2,5	1—42	4,53	2—56	7,92	4—48	4,02	2—28	9,12	5—16	16,5	9—34
315	Здания, состоящие из 2—3 прямоугольников или имеющие решение в плане	2,8	1—58	5,1	2—89	9,13	5—17	5,65	3—20	10,3	5—83	18,9	10—70
316	Здания сложной конфигурации и сложного объемно-го решения	3,39	1—92	6,19	3—50	10,9	6—17	6,84	3—87	12	6—79	21,9	12—40

**Изготовление детальных макетов  
объемов застройки к планировочным макетам**

**6.12.** Нормами предусмотрено изготовление макетов зданий, состоящих из 16 этажей и выше, с выносной колоннадой, дверными и оконными проемами, карнизами, изготовлением деталей и элементов архитектурного оформления, монтаж и отделка из пластмасс.

Изготовление изделий из других материалов нормируется с коэффициентом 0,3.

Таблица 33.

*Измеритель — 1 дм<sup>2</sup> фасада*

*Разряд работы — IV*

№ нормы	Изготовление макетов	Масштаб			
		1 : 500		1 : 1000	
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
317	Здания и сооружения прямолинейных очертаний, состоящих из 1—2 прямоугольников с простым архитектурным решением фасадов				
318	Здания и сооружения, состоящие из трех прямоугольников или же имеющие криволинейное решение в плане с небольшим количеством украшений	5,54	3—14	11,2	6—34
319	Здания и сооружения сложной конфигурации и сложного объемного решения, с большим количеством архитектурных элементов и деталей	7,12	4—03	14,2	8—04
		8,83	5—00	17,7	10—02

**Макеты жилых и гражданских зданий в масштабе 1 : 50**

**6.13.** При выполнении макетов в других масштабах применяются следующие коэффициенты:

0,9	в масштабе 1 : 30;	0,7	в масштабе 1 : 10;		
0,8	»	1 : 20;	0,6	»	1 : 5;
0,75	»	1 : 15;	1,2	»	1 : 100;
			1,5	»	1 : 200.

**6.14.** Макеты с частичным показом внутреннего разреза или отдельными элементами нормируются с коэффициентом 1,2.

**6.15.** Макеты с показом внутренней отделки без показа оборудования нормируются по развернутой площади стен, перегородок, пола, потолка с коэффициентом 0,6; при показе оборудования до 30% от площади пола, а

также с небольшим количеством на стенах и перегородках с коэффициентом 1; при показе оборудования свыше 30% от площади пола, а также с насыщенностью на стенах и перегородках с коэффициентом 1,2.

#### 6.16. Характеристика категории сложности:

- I — здания и сооружения прямолинейных очертаний с простым архитектурным или конструктивным решением фасада;
- II — здания и сооружения криволинейных очертаний с небольшим количеством архитектурных деталей несложного конструктивного решения;
- III — здания и сооружения сложной конфигурации и сложного объемного решения, насыщенные архитектурными элементами и деталями или сложного конструктивного решения.

Таблица 34  
Измеритель — 1 дм<sup>2</sup>  
Разряд работы — IV

№ порядка	Изготовление макетов	Категория сложности					
		I		II		III	
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
	Фасады из гипса площадью, дм <sup>2</sup> :						
320	до 5	2,17	1—23	3,44	1—95	4,5	2—55
321	св. 5 до 10	1,53	0—86,6	2,68	1—52	3,32	1—88
322	» 10 » 50	1,39	0—78,7	2,4	1—36	2,98	1—69
323	» 50 » 80	1,23	0—69,6	1,87	1—06	2,56	1—45
324	св. 80	1,09	0—61,7	1,71	0—96,8	1—99	1—13
	Фасады из бумаги, картона, пенопласта площадью, дм <sup>2</sup> :						
325	до 5	2,38	1—35	3,67	2—08	4,86	2—75
326	св. 5 до 10	1,74	0—98,5	2,63	1—49	3,56	2—01
327	» 10 » 50	1,53	0—86,6	2,4	1—36	3,21	1—82
328	» 50 » 80	1,39	0—78,7	2,22	1—26	2,91	1—65
329	св. 80	1,23	0—69,6	1,96	1—11	2,51	1—42
	Фасад из дерева, пластмассы площадью, дм <sup>2</sup> :						
330	до 5	2,51	1—42	3,97	2—25	5,24	2—97
331	св. 5 до 10	1,92	1—09	2,94	1—66	3,87	2—19
332	» 10 » 50	1,74	0—98,5	2,6	1—47	3,56	2—01
333	» 50 » 80	1,53	0—86,6	2,4	1—36	3,21	1—82
334	св. 80	1,39	0—78,7	2,22	1—26	2,91	1—65

### Макеты местности

**6.17.** Нормами предусмотрено ознакомление с материалами, получение консультаций, разработка отдельных узлов и деталей, изготовление всех деталей, монтаж и отделка.

**6.18. Характеристика категории сложности:**

- I — равнина с однообразным ландшафтом, небольшой гидрографической сетью, с окраской в 1—2 цвета;
- II — холмистая местность с однообразным ландшафтом, небольшой гидрографической сетью, с окраской в 2—3 цвета, горный рельеф до 20% местности;
- III — местность с насыщенностью горным рельефом до 50%, с окраской в 3—4 цвета;
- IV — горные ландшафты или сильно изрезанная местность, с окраской более 4 цветов.

Т а б л и ц а 35

*Измеритель — 1 дм<sup>2</sup> макета*

*Разряд работы — IV*

№ нормы	Изготовление макетов	Категория сложности															
		I				II				III				IV			
		Бумага, картон, папье-маше				Пластмасса											
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.		
335	Макеты местности	1,8	1—02	2,59	1—47	4,06	2—30	5,94	3—36	2,22	1—26	2,9	1—64	5,07	2—87	8,16	4—62
336	Рельефные схемы и карты	0,63	0—35,7	0,89	0—50,4	1,45	0—82,1	2,13	1—21	0,89	0—50,4	1,08	0—61,1	1,85	1—05	3,02	1—71