

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

Серия 1.436-8

ОКНА ПАНЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ
С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ
КОРОБЧАТОГО И ШВЕЛЛЕРНОГО ТИПА.

ВЫПУСК 1.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ
ПАНЕЛЕЙ

12733-01
ЦЕНА 0-49

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-145, Сивильная ул., 22

Сдано в печать

XII

1982

Заказ № 16014

Тираж

100

зкс.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

Серия 1.436-8

ОКНА ПАНЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ
С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ
КОРОБЧАТОГО И ШВЕЛЛЕРНОГО ТИПА.

ВЫПУСК 1.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ
ПАНЕЛЕЙ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТАМИ
ЦНИИПРОМЗДАНИЯ
« ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР
С 15 НОЯБРЯ 1973 ГОДА
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 165
ОТ 17 АВГУСТА 1973 Г.

СОДЕРЖАНИЕ

2

	СТР.
<i>ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА</i>	3-16
<i>КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА МАРКИ ПАНЕЛЕЙ</i>	17
<i>НОМЕНКЛАТУРА СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ</i>	18
<i>Лист 1. СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ СТЕКЛОПАНЕЛЯМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА ПРИ ОДНОЯРУСНОМ РАСПОЛОЖЕНИИ.</i>	19
<i>Лист 2. СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ СТЕКЛОПАНЕЛЯМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА С ПЕРЕБИВКОЙ СТЕНОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ ПО ВЫСОТЕ.</i>	20
<i>Лист 3. СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПРИ МНОГОЯРУСНОМ РАСПОЛОЖЕНИИ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА.</i>	21
<i>Лист 4. СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПРИ МНОГОЯРУСНОМ РАСПОЛОЖЕНИИ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА И РАСПОЛОЖЕННЫМИ В НИЖНЕМ ЯРУСЕ СТАЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ.</i>	22
<i>Лист 5. СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ С ПРОСТЕНКАМИ СТЕКЛОПАНЕЛЯМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА С ПЕРЕБИВКОЙ СТЕНОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ ПО ВЫСОТЕ.</i>	23
<i>Лист 6. Типы уплотнителей, прокладок и насадок.</i>	24

ТК

1973

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
1436-8

ВЫПУСК Лист
1 —

12733-01 3

СТАНДАРТ

1. В состав серии 1.436-8 „Окна панельные стальные с заполнением профильным стеклом коробчатого и швеллерного типа” входят:

выпуск 1 „Указания по применению и изготовлению панелей”;

выпуск 2 „Рабочие чертежи панелей”.

2. Выпуск 1 содержит указания по применению, изготовлению, транспортировке и монтажу стеклопанелей, их номенклатуру, а также схемы заполнения проемов.

Выпуск 2 содержит рабочие чертежи стеклопанелей, стальных рам (обвязок), нащельников и сливов (металлоконструкции панелей выполнены на стадии „КМ”).

3. Архитектурно-строительные детали заполнения оконных проемов стеклопанелями, а также крепление стеклопанелей к конструкциям здания приведены в серии 2.436-8 выпуски 1 и 2.

4. Выпуски 1 и 2 не предназначены для непосредственного использования на строительстве и не включаются в состав проектной документации.

1. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ.

1.1. Стеклопанели данной серии разработаны для применения в зданиях со стенами из панелей толщиной 160, 200, 240 и 300 мм по серии 1.432-5. Они могут приме-

ТК

1973

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
1.436-8

ВЫПУСК ЛИСТ
1 —

няться в зданиях с железобетонным или стальным каркасами. При этом крепление стеклопанелей к стальным и железобетонным колоннам аналогично.

В связи с тем, что рамы оконных панелей настоящего выпуска в зимнее время могут являться мостиками холода с возможным их промерзанием и появлением конденсата, применение оконных панелей в зданиях, где не допускаются указанные явления, не рекомендуется.

12. Настоящей серией предусмотрено заполнение стеклопанелями только глухой части световых проемов.

В открывающихся частях используются переплеты серии ПР-05-50/71, в.1 с заполнением листовым стеклом.

13. По теплозащитным качествам ограждения из панелей с заполнением швеллерным стеклопрофилитом приравнивается к одинарному остеклению, а с заполнением коробчатым стеклопрофилитом — двойному остеклению.

14. Ограждающие конструкции зданий, выполняемые из стеклопанелей должны удовлетворять требованиям главы СНиП-А.7-71 „Строительная теплофизика ограждающих конструкций. Нормы проектирования“ и действующим техническим условиям на профильное стекло.

15. Номенклатура стеклопанелей представлена на стр. 19 настоящего выпуска и включает панели с профильным

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
1.436-8ВЫПУСК ЛИСТ
1 —

1973

СТЕКЛОМ КОРУЧАТОГО И ШВЕЛЕРНОГО ТИПА.

16. ПРИ МАРКИРОВКЕ ПАНЕЛЕЙ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

ПЕРВЫЕ ТРИ БУКВЫ ОБОЗНАЧАЮТ ПАНЕЛИ ИЗ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА ШВЕЛЕРНОГО ИЛИ КОРУЧАТОГО ТИПА (ПКП-ПАНЕЛЬ ИЗ КОРУЧАТОГО ПРОФИЛИТА, ПШП- ПАНЕЛЬ ИЗ ШВЕЛЕРНОГО ПРОФИЛИТА;

ПЕРВАЯ ЦИФРА ОБОЗНАЧАЕТ ДЛИНУ (ПРОЛЕТ) ПАНЕЛИ, ВТОРАЯ - ЕЁ ВЫСОТУ.

НАПРИМЕР, ПКП-5,9x1,8 ОБОЗНАЧАЕТ ПАНЕЛЬ ИЗ ПРОФИЛИТА КОРУЧАТОГО ТИПА, ПРОЛОТОМ 5,9 м и высотой 1,8 м.

17. СЕРИЕЙ ПРЕДУСМОТРЕНО ЗАПОЛНЕНИЕ КАК ЛЕНТОЧНЫХ, ТАК И ОТДЕЛЬНЫХ ПРОЕМОВ ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМИ ПАНЕЛЯМИ ПО ВЫСОТЕ.

18. ПРИ ЛЕНТОЧНОМ ОДНОЯРУСНОМ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ, А ТАКЖЕ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 6 м ПРИМЕНЯЮТСЯ ПАНЕЛИ ПРОЛОТОМ 5,9 м ВЫСОТОЙ 1,75; 2,35; 2,95 и ПРОЛОТОМ 2,9 м ВЫСОТОЙ ОТ 1,75 ДО 5,95 м.

19. ПРИ ЛЕНТОЧНОМ МНОГояРУСНОМ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ А ТАКЖЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 6 м ПРИМЕНЯЮТСЯ СТЕКЛОПАНЕЛИ ПРОЛОТОМ 5,9 м

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
1436-В

1973

ВЫПУСК
1 ЛИСТ
—

высотой 1,8; 2,4 и 3 м и 1,75; 2,35 и 2,95 м. При этом стеклопанели с уменьшенной высотой устанавливаются только в верхнем ярусе.

10. Для заполнения отдельных оконных проемов с проемами применяются стеклопанели длиной 2,9 м высотой от 1,75 до 5,95 и длиной 4,4 м высотой 1,75; 2,35 и 2,95 м. Разбивка оконных проемов шириной 3 м и высотой более 6 м, а также шириной 4,5 м и высотой более 3 м на отдельные ярусы производится с помощью стеновых перемычечных панелей.

11. Все стеклопанели запроектированы самонесущими. Собственный вес светопропускающего заполнения панели воспринимается нижним поясом стальной рамы. Рама стеклопанели проверена расчетом на монтажные нагрузки с учетом коэффициента динамичности, равного 1,5.

12. Разработанные в настоящей серии конструкции стеклопанелей рассчитаны на ветровую нагрузку, включая I ветровой район, для зданий высотой до 20 м. Аэродинамический коэффициент принят равным 1. При этом предельная унифицированная высота (h) стеклопанели для каждого

ТК

1973

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
1.436-8

ВЫПУСК ЛИСТ

1

7

ВЕТРОВОГО РАЙОНА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАРКИ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 1 (СТР.18) НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА.

- 1.13. Допускаемый прогиб несущих элементов рамы стеклопанели от собственного веса принят равным $\frac{1}{200}$, а от ветровой нагрузки - $\frac{1}{200}$.
- 1.14. При заполнении светового проема по высоте одной панелью ветровая нагрузка передается на колонны и стеновые панели.
- 1.15. При многоярусном заполнении оконных проемов стеклопанелями ветровая нагрузка частично передается на верхнюю и нижнюю стеновые панели, а, частично, через несущие стальные элементы стеклопанели (горизонтальные ригели) на колонны каркаса.
- 1.16. Вертикальная нагрузка от собственного веса стеклопанелей при одноярусном заполнении проемов передается на перемычечные или цокольные стеновые панели, а в случае применения в нижнем ярусе оконных переплетов, нагрузка от собственного веса стеклопанелей передается через стойки рам на оконный переплет по серии ПР-05-50/71 в.1.
- 1.17. В рабочем проекте здания со стеклопанелями по данной серии необходимо поместить следующие материалы:

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ

1.436-В

ВЫПУСК ЛИСТ

1

-

1973

— МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ С МАРКИРОВКОЙ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ, ВЕРТИКАЛЬНЫХ НАЩЕЛЬНИКОВ И СЛИВОВ С ССЫЛКОЙ НА ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ЭТИХ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 2436-8 ВЫПУСК 2;

— СПЕЦИФИКАЦИИ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ, ВЕРТИКАЛЬНЫХ НАЩЕЛЬНИКОВ, СЛИВОВ И КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ;

— ЗАКАЗ МАТЕРИАЛОВ (СТАЛЬ, АЛЮМИНИЙ, РЕЗИНА, СТЕКЛО, КЛЕЙ) В СООТВЕТСТВИИ СО СПЕЦИФИКАЦИЯМИ, ПОМЕЩЕННЫМИ В ВЫПУСКЕ 2 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.

1.18. ПРИМЕНЕНИЕ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ В ОКНАХ ЛЕСТНИЧНЫХ КЛОТКОВ НЕ ПРЕДУСМОТРЕНО.

2. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ.

2.1. СТЕКЛОПАНЕЛИ ВКЛЮЧАЮТ СТАЛЬНУЮ РАМУ И СВЕТОПРОПУСКАЮЩЕЕ ЗАПОЛНЕНИЕ ИЗ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА КОРОБЧАТОГО ИЛИ ШВЕЛЛЕРНОГО ТИПА.

2.2. СТАЛЬНЫЕ РАМЫ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ. ВЕРХНИЙ ПОЯС И СТОЙКИ РАМЫ ВЫПОЛНЕННЫ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ СТАЛЬНЫХ ШВЕЛЛЕРОВ ГН С 120x60x3 ПО ГОСТ 8278-63. НИЖНИЙ ПОЯС РАМЫ — ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ЗАМКНУТЫХ СВАРНЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ ГН Д 125x125x3; ГН Д 125x90x3 ПО ГОСТ 12336-66.

К СТОЙКАМ И НИЖНЕМУ ПОЯСУ РАМЫ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА ПРИВАРЕНЫ ГНУТЫЕ УГОЛКИ ГН L 50x50x3

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
1.436-8ВЫПУСК ЛИСТ
1 —

1973

по ГОСТ 8276-63.

КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА ВЫПОЛНЕНЫ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ УГОЛКОВ ГН L50x50x3 И ГН L50x36x3 ПО ГОСТ 8276-63.

МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ ПРИНЯТ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ МАРКИ ВСт.3кпс ПО ГОСТ 380-71.

23. ЭЛЕМЕНТЫ РАМ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ СОЕДИНЯЮТСЯ МЕЖДУ СОБОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 2-3 мм ПО ГОСТ 9467-60 ИЛИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКОЙ В СРЕДЕ УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА ПРОВОЛОКОЙ Φ 1,0-1,4 мм МАРКИ С6-08ГЭС И ОТКРЫТОЙ ДУГОЙ ПРОВОЛОКОЙ ЭП-439 Φ 1,4 мм. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОНСТРУКЦИЙ РАМ ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ ИЛИ ЭЛЕКТРОЗАКЛЕПОК.

24. РЕЖИМ И ПОРЯДОК СВАРКИ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ, РАЗРАБОТАННЫМ ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.

ВСЕ ВИДИМЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЧИЩЕНЫ ЗАПОДЛИЦО С ОСНОВНЫМ МЕТАЛЛОМ.

25. СБОРКА СТАЛЬНЫХ РАМ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СПЕЦИАЛЬНЫХ КОНДУКТОРАХ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ

ТК

1973

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ

1436-В

ВЫПУСК ЛИСТ

1

—

12733-01

КОМП. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА
 СТ. НАЗНАЧЕНИЯ СВЕТОПРОПУСКА
 СОЗ.
 КОИ.
 РЕД.

ТОЧНОСТЬ ПРИНЯТЫХ РАЗМЕРОВ И ИСКЛЮЧАЮЩИХ ДЕФОРМАЦИИ ЭЛЕМЕНТОВ РАМ ПРИ СВАРКЕ.

26. ОТКЛОНЕНИЯ ОТ ПРОЕКТНЫХ РАЗМЕРОВ НЕ ДОЛЖНЫ ПРЕВЫШАТЬ УКАЗАННЫХ НИЖЕ:

ПО ДЛИНЕ РАМЫ ± 3 мм;

ПО ВЫСОТЕ РАМЫ ± 2 мм;

РАЗНОСТЬ ДИАГОНАЛЕЙ РАМЫ НЕ БОЛЕЕ 4 мм.

27. СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ РАМЫ ПОКРЫВАЮТСЯ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ДВУМЯ СЛОЯМИ ФЕНОЛЬНО-ФОРМАЛЬДЕГИДНОГО ГРУНТА ФЛ-03-К ПО ГОСТ 8109-59 ИЛИ ГЛИФТАЛЕВОГО ГРУНТА ГР-020 ПО ГОСТ 4056-63 И ПОКРЫВНЫМИ СЛОЯМИ СВЕТЫХ ТОНОВ. НАИМЕНОВАНИЕ И МАРКУ ПОКРЫВНЫХ СЛОЕВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ ПРИНИМАТЬ СОГЛАСНО «УКАЗАНИЙ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ» СН 262-67, ТРЕБОВАНИЙ СН И ПШ-В.6-62 «ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИЙ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ» И СН И ПШ-В.5-62 «МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ. ПРАВИЛА ИЗГОТОВЛЕНИЯ, МОНТАЖА И ПРИЕМКИ.»

ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ ЦВЕТ ОКРАСКИ РАМ МОЖЕТ БЫТЬ ИЗМЕНЕН.

ДО ОГРУНТОВКИ РАМЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОЧИЩЕНЫ ОТ РЖАВЧИНЫ, ОКАЛИНЫ, ГРЯЗИ И ОБЕЗЖИРЕННЫ.

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
1.436-8ВЫПУСК
1 ЛИСТ
—

1973

12733-01 11

Для увеличения срока службы рам стеклопанелей по требованию заказчика и по согласованию с заводом-изготовителем указанная окраска может быть заменена горячим цинкованием или металлизацией алюминием с последующим нанесением лакокрасочных покрытий.

- 2.8. Профильное стекло для заполнения стальных рам принято марок КЛ-300 и ШП-300 и должно отвечать требованиям действующих технических условий ТУ 21-23-21-71.
- 2.9. Количество, тип профильного стекла, а также его длина для различных марок стеклопанелей приведены в спецификации материалов выпуска 2 настоящей серии.
- 2.10. Профильное стекло отпускается заводами-изготовителями в мерных длинах в соответствии со спецификацией заказчика. Резка профильного стекла на строительной площадке не допускается.
- 2.11. Профильное стекло может изготавливаться бесцветным, а также цветным - окрашенным в массу или с окисно-металлическим пленочным покрытием.
- 2.12. Сборку панелей из профильного стекла следует производить на заводах, полигонах или на строительных площадках в горизонтальном положении на специальных поворотных стендах.
- 2.13. Процесс сборки стеклопанелей должен быть максимальным

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
1.436-8

1973

ВЫПУСК ЛИСТ
1 -

12733-01 12

МЕХАНИЗИРОВАН И СВОДИТСЯ К СЛЕДУЮЩИМ ОПЕРАЦИЯМ:

- а). ПРОТИРКА И ОБЕЗЖИРИВАНИЕ БОКОВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА;
- б). НАКЛЕЙКА НА ОДНУ ИЗ БОКОВЫХ СТОРОН ПО ДЛИНЕ СТЕКЛОПРОФИЛИТА РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛИ;
- в). УСТАНОВКА НА ТОРЦЫ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА ЭЛАСТИЧНЫХ ПРОФИЛИРОВАННЫХ НАСАДОК;
- г). УСТАНОВКА ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА В РАМУ;
- д). ЗАКРЕПЛЕНИЕ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА ПРИЖИМНЫМИ УГОЛКАМИ;
- е). ГЕРМЕТИЗАЦИЯ СТЫКОВ И ЗАДЕЛКА ЗАЗОРОВ МЕЖДУ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ И РАМОЙ.

2.4. ПРОФИЛЬНОЕ СТЕКЛО УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В РАМУ ПОШТУЧНО (НЕ БОЛЕЕ ПЯТИ ЭЛЕМЕНТОВ ОДНОВРЕМЕННО). ПОСЛЕ ОБЖАТИЯ УСТАНОВЛЕННОГО ПАКЕТА И ПРОВЕРКИ ВЕРТИКАЛЬНОСТИ СМОНТАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, СТЕКЛОПРОФИЛЬНОЕ ЗАКРЕПЛЯЕТСЯ К РАМЕ ПРИЖИМНЫМИ УГОЛКАМИ, ЗАТЕМ НАБИРАЕТСЯ СЛЕДУЮЩИЙ ПАКЕТ И Т.Д.

ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПЕРЕДАЧИ НАГРУЗКИ НА ПРОФИЛЬНОЕ СТЕКЛО ОТ ВЫШЕРАСПОЛОЖЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ МЕЖДУ СВЕТОПРОПУСКАЮЩИМ ЗАПОЛНЕНИЕМ И ВЕРХНИМ ПОЯСЛОМ РАМЫ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ЗАЗОР, ВЕЛИЧИНА КОТОРОГО ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ ЕГО РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ.

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1973

СЕРИЯ 1.435-В	
ВОЛНАС	ЛИСТ
1	-

12733-01 13

2.15. Профильное стекло закрепляется в раме прижимными уголками длиной 220 мм (при швеллерном стекле) и длиной 1500 мм (при коробчатом) на самонарезающих винтах. Закрепление прижимных уголков при помощи сварки не допускается.

После закрепления профильного стекла концы самонарезающих винтов, выступающих над поверхностью верха него пояса, зачищаются заподлицо с основным металлом.

2.16. Для уплотнения стыков между профильным стеклом применяются прокладки из губчатой или технической профилированной морозостойкой резины (типы 1; 2; 3). Зазоры между профильным стеклом и элементами стальной рамы заделываются гермитовым шнуром (тип 4).

2.17. Для герметизации воздушной полости коробчатого профильного стекла и защиты его торцов от механических повреждений применяются резиновые насадки (тип 6).

В местах опирания и крепления швеллерного профильного стекла используются П-образные резиновые прокладки (тип 5).

2.18. Для наклейки резиновых прокладок, а также резиновых насадок следует применять клей НВВ-Н

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1973

СЕРИЯ

1436-В

ВЫПУСК ЛИСТ

1

-

(МРТУ38-5-880-66).

Гермитовые прокладки рекомендуется наклеивать кумароно-каучуковым клеем-мастикой КМ-2.

2.19. Типы уплотнителей и герметизирующих прокладок, используемых в настоящей серии, приведены в таблице 3 настоящего выпуска.

2.20. После установки в раму всех элементов профильного стекла, стыки (с двух сторон стеклопанели) промазываются из пневмошприца герметизирующим составом.

2.21. При герметизации стыков тиokolовыми составами герметик готовится в требуемом количестве, непосредственно перед применением. Смешивание компонентов рекомендуется производить в полиэтиленовой посуде с помощью электродрели (при малом числе оборотов).

2.22. Работы по герметизации стыков мастиками следует производить при температуре наружного воздуха не ниже $+5^{\circ}\text{C}$ в условиях, исключающих их увлажнение.

2.23. Для герметизации стыков рекомендуются тиokolовые герметики марок: УТ-32 (ТУ-38-105-462-72 Казанского завода РТИ) и ГС-1 (ТУ-310-64 Казанского завода РТИ).

2.24. При изготовлении и монтаже стеклопанелей следует руководствоваться настоящими указаниями, а также "Указаниями по применению профильного стекла в строительстве" СН 428-71.

ТК

1973

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
1.436-8ВЫПУСК
1 ЛИСТ
—

3. УКАЗАНИЯ ПО ТРАНСПОРТИРОВКЕ И МОНТАЖУ.

- 3.1. ТРАНСПОРТИРОВКА СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ ПРОИЗВОДИТСЯ ПАНЕЛЕВОЗАМИ ИЛИ ДРУГИМИ ТРАНСПОРТНЫМИ СРЕДСТВАМИ В ПРОЕКТНОМ ПОЛОЖЕНИИ. ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ И СКЛАДИРОВАНИИ ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ УСТАНАВЛИВАТЬСЯ НА ПРОКЛАДКИ, РАСПОЛОЖЕННЫЕ НА РАСТОЯНИИ 0,5м ОТ СТОЕК РАМЫ, ЛИБО НА СЛОШНЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ БРУСЬЯ.
- 3.2. ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ХРАНЕНИИ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ НЕОБХОДИМО ПРЕДУСМАТРИВАТЬ МЕРЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ИХ СОХРАННОСТЬ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.
- 3.3. ДО МОНТАЖА СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ СООТВЕТСТВИЕ РАЗМЕРОВ СВЕТОВЫХ ПРОЕМОВ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОЕКТУ.
- 3.4. МОНТАЖ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ ПОМОЩИ СПЕЦИАЛЬНОЙ ТРАВЕРСЫ, ИСКЛЮЧАЮЩЕЙ ВОЗМОЖНОСТЬ ПЕРЕДАЧИ СЖИМАЮЩИХ УСИЛИЙ НА ВЕРХНИЙ ПОЯС РАМЫ.
- 3.5. ПРИ ОДНОЯРУСНОМ ЗАПОЛНЕНИИ ПРОЕМОВ СТЕКЛОПАНЕЛИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА СТЕНОВЫЕ ЦОКОЛЬНЫЕ ИЛИ ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЕ ПАНЕЛИ. КРЕПЛЕНИЕ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ К КОЛОННАМ КАРКАСА ЗДАНИЯ И К ВЕРХНИМ И НИЖНИМ СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ.
- 3.6. ПРИ МНОГОЯРУСНОМ ЗАПОЛНЕНИИ СТЕКЛОПАНЕЛИ В НИЖ-
НЕМ ЯРУСЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ЦОКОЛЬНУЮ ИЛИ ПЕРЕМЫЧЕЧНУЮ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ (ИЛИ НА ПАНЕЛЬНЫЙ

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ

1.436-8

ВЫПУСК ЛИСТ

1

—

1973

12733-0; 16

ПЕРЕПЛЕТ ПО СЕРИИ ПР-05-50/71 в.1.). ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПАНЕЛИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО ДРУГ НА ДРУГА И СОЕДИНЯЮТСЯ МЕЖДУ СОБОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ РАМЫ НА САМОНАРЕЗАЮЩИХ БОЛТАХ (С ШАГОМ ~ 300 мм.). ПОСЛЕ ВЫБОРКИ И РИХТОВКИ КРЕПЛЕНИЕ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ К КОЛОННАМ КАРКАСА ЗДАНИЯ. ПРИ ЭТОМ ПАНЕЛЬ ВЕРХНЕГО ЯРУСА ДОПОЛНИТЕЛЬНО ЗАКРЕПЛЯЕТСЯ К ПЕРЕМЫЧНЫМ СТЕНЫМ ПАНЕЛЯМ.

ПРОЕКТ
 ВЗЛОМ
 ТРОЯ-
 ИКТ
 РАД. ГОЛЫЙ
 КРАСНЫМ
 С. ПИЩЕВЕН СЕВЕРНЫЙ

РАД.
 ИКТ

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
1.436-8ВЫПУСК
1

1973

12733-01

Ключ для подбора предельной унифицированной высоты h стеклопанели в зависимости от ветрового района и высоты здания

Марка стеклопанели	Предельная высота h стеклопанели при проемах на высоте:										Примечания
	до 10 м					более 10 до 20 м					
	для ветрового района										
	I	II	III	IV	V	I	II	III	IV	V	
ПКП-5,9×h	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	2,4	при многоярусном заполнении проемов
ПКП-5,4×h	2,95	2,95	2,95	2,95	2,95	2,95	2,95	2,95	2,95	2,95	
ПКП-4,4×h	2,95	2,95	2,95	2,95	2,95	2,95	2,95	2,95	2,95	2,95	при одноярус- ном заполне- нии проемов
ПКП-2,9×h	3,95	3,95	3,95	3,35	4,75	3,95	3,35	4,75	4,15	3,55	
ПШП-5,9×h	3,0	2,4	2,4	1,8	1,8	2,4	2,4	1,8	1,8	1,8	при многоярусном заполнении проемов
ПШП-5,4×h	2,95	2,35	2,35	1,75	1,75	2,35	2,35	1,75	1,75	1,75	
ПШП-4,4×h	2,95	2,35	2,35	1,75	1,75	2,35	2,35	1,75	1,75	1,75	при одноярус- ном заполне- нии проемов
ПШП-2,9×h	2,95	2,35	2,35	1,75	1,75	2,35	2,35	1,75	1,75	1,75	

ПРИМЕЧАНИЕ

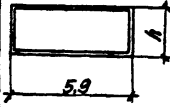
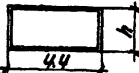
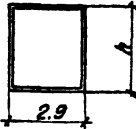
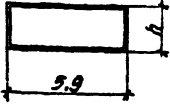
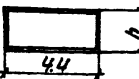
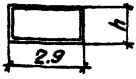
Предельная высота h стеклопанели подобра-
на с учетом несущей способности
профиля и элементов стальной
обвязки.

ТК
1973

Ключ для подбора марки панелей.

БЭР.В
1436-8
Выпуск 1
Лист —

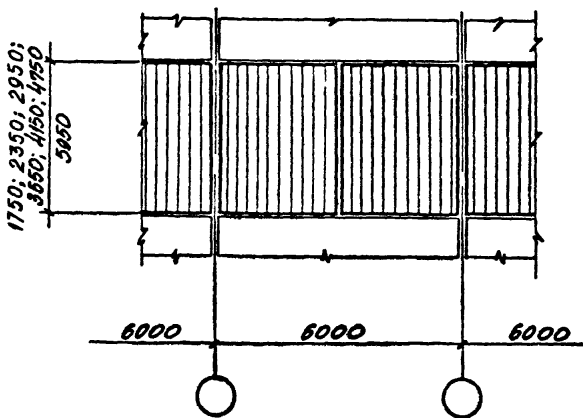
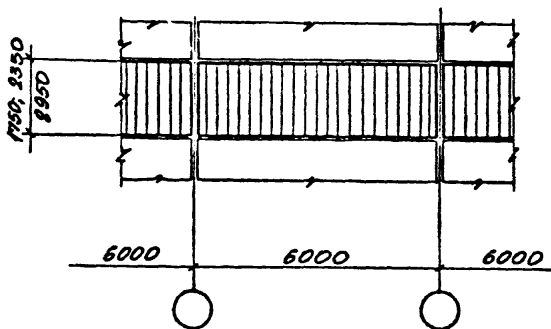
НОМЕНКЛАТУРА СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ

ТИП СТЕКЛОПАНЕЛИ	МАРКА СТЕКЛОПАНЕЛИ	ЭСКИЗ	ВЫСОТА h	МАССА КГ СТЕКЛОПАНЕЛИ	ПРИМЕЧАНИЕ
СТЕКЛОПАНЕЛИ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ КОРБУЧА-ТОГО ТИПА (СКЛ-300)	ПКП-5.9x1.75		1.75	498.4	См. выпуск 2 ЛИСТ 1
	ПКП-5.9x1.8		1.8	510.2	
	ПКП-5.9x2.35		2.35	634.1	
	ПКП-5.9x2.4		2.4	646.3	
	ПКП-5.9x2.95		2.95	769.2	
	ПКП-5.9x3.0		3.0	778.2	
	ПКП-4.4x1.75			1.75	
ПКП-4.4x2.35	2.35	477.0			
ПКП-4.4x2.95	2.95	578.7			
СТЕКЛОПАНЕЛИ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ ТОГО ТИПА	ПКЛ-2.9x1.75		1.75	255.1	См. выпуск 2 ЛИСТ 3
	ПКЛ-2.9x2.35		2.35	324.9	
	ПКЛ-2.9x2.95		2.95	396.1	
	ПКЛ-2.9x3.55		3.55	464.0	
	ПКЛ-2.9x4.15		4.15	534.0	
	ПКЛ-2.9x4.75		4.75	604.0	
	ПКЛ-2.9x5.35		5.35	669.8	
ПКЛ-2.9x5.95	5.95	737.0			
СТЕКЛОПАНЕЛИ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ ШВЕЛЛЕРНОГО ТИПА (ШП-300)	ПШП-5.9x1.75		1.75	349.6	См. выпуск 2 ЛИСТ 4
	ПШП-5.9x1.8		1.8	356.8	
	ПШП-5.9x2.35		2.35	428.2	
	ПШП-5.9x2.4		2.4	444.0	
	ПШП-5.9x2.95		2.95	520.3	
	ПШП-5.9x3.0		3.0	526.4	
	ПШП-4.4x1.75			1.75	
ПШП-4.4x2.35	2.35	329.8			
ПШП-4.4x2.95	2.95	393.8			
ПШП-2.9x1.75		1.75	184.7	См. выпуск 2 ЛИСТ 6	
		2.35	230.2		
		2.95	275.1		

ТК
1973

НОМЕНКЛАТУРА СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ

СЕРИЯ
1.436-В
Выпуск 1 Лист 1

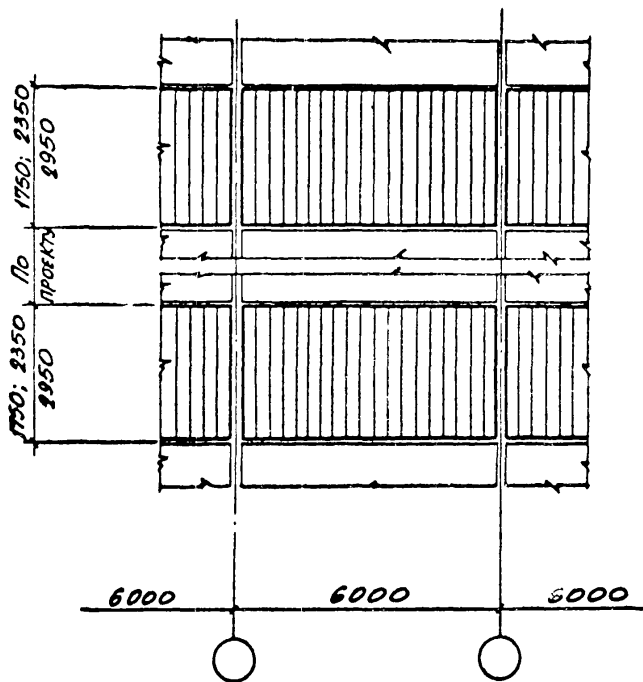


ТК

СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ОКОННЫХ
ПРОЕМОВ СТЕКЛОПАНЕЛЯМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ
ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА
ПРИ ОДНОЯРУСНОМ РАСПОЛОЖЕНИИ

1973

СЕРИЯ
1.436-8ВЫПУСК ВМЕСТ
1 1



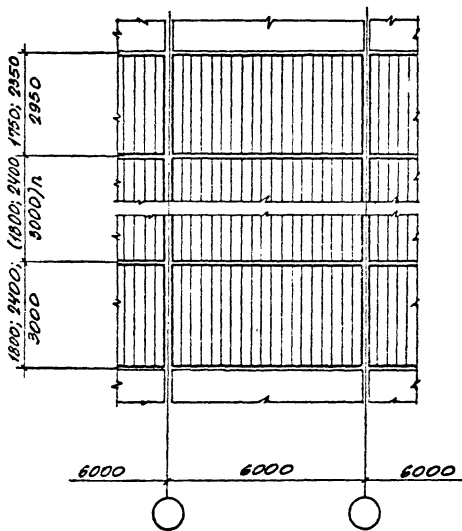
ТК

1973

СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ОКОННЫХ
ПРОЕМОВ СТЕКЛОПАНЕЛЯМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ
ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА
С ПЕРЕБИВКОЙ СТЕКОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ ПО ВЫСОТЕ

СЕРИЯ
1.436-8ВЫПУСК ЛИСТ
1 2

12733-01 21



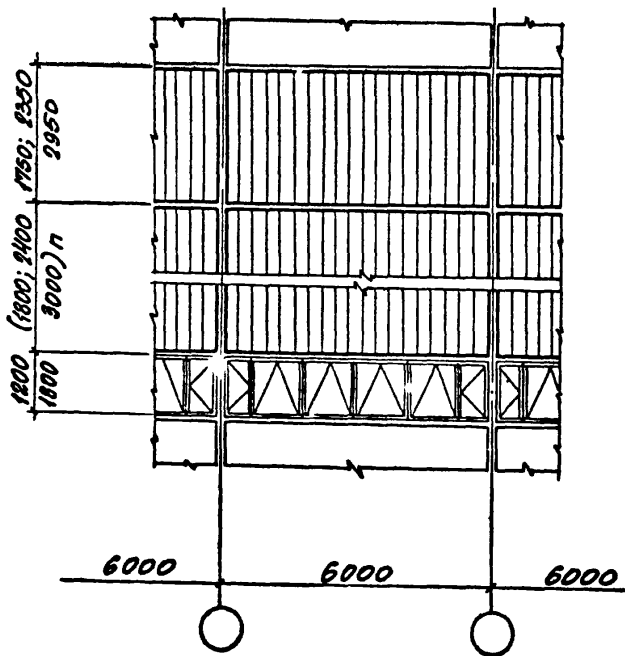
ТК

1973

СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ОКОННЫХ
ПРОЕМОВ ПРИ МНОГОЯРУСНОМ РАСПОЛОЖЕНИИ
СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬ-
НОГО СТЕКЛА

СЕРИЯ
1.435-8Выпуск лист
1 3

12733-01 22



Д. СЛЕПИЛОВА
 КОМПЬЮТЕРНЫЙ
 РИСУНОК
 Т. ИВАНОВ
 КОСМИЧЕСКИЙ
 УСТРОЙСТВО
 ПРОЕКТ

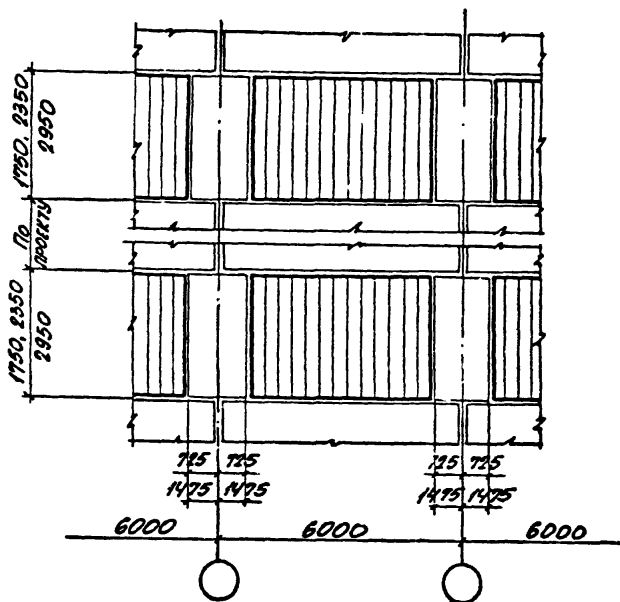
И. И. ИВАНОВ
 ПРОЕКТ
 И. И. ИВАНОВ
 ПРОЕКТ

ТК
 1973

СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ
 ПРИ МНОГОЯРУСНОМ РАСПОЛОЖЕНИИ СТЕКЛОПАНЕДЕЙ
 С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА
 И РАСПОЛОЖЕННЫМИ В НИЖНЕМ ЯРУСЕ
 СТАЛЬНЫМИ ПЕРЕПРЕТАМИ

СЕРИЯ
 1.436-8
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1 4

12733-01 23



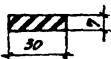
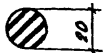

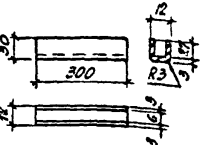
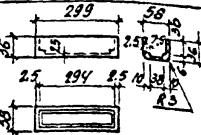
ТК

1973

СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ
С ПРОСТЕНКАМИ СТЕКЛОПАНЕЛЯМИ С ПРИМЕНЕ-
НИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА
С ПЕРЕБЕВКАМИ СТЕНОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ ПО ВЫСОТЕ

СЕРИЯ
1.436-8ЛИСТОВ
1 5

Типы уплотнителей, прокладок и насадок

Тип	Материал	Эскиз	Длина мм	Масса шт., шт. кг	Назначение
1	Уплотнитель из губчатой морозостойкой резины ТУ 38-005-204-71		не ограничивается	0,06	Уплотнение вертикальных стыков между элементами профиля
2	—		—	0,08	—
3	Уплотнитель из морозостойкой резины ТУ 38-105-376-72		—	0,2	—
4	Уплотнитель из гернита ГОСТ 5.1014-71		—	0,5	Уплотнение горизонтальных стыков между профилитом и верхней обвязкой стальной рамы
5	Прокладка из морозостойкой резины ТУ 38-105-376-72		—	0,10	Для опирания профиля швеллерного типа
6	Насадка из морозостойкой резины ТУ 38-105-376-72		—	0,12	Для герметизации воздушной прослойки профилита КП-300

ПРИМЕЧАНИЕ

ГУБЧАТАЯ РЕЗИНА И ГЕРНИТ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\rho = 200-500 \text{ кг/м}^3$

ТК

Типы уплотнителей, прокладок и насадок

СЕРИЯ
1.436-8

Выпуск Лист
1 6