

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС
 $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425^\circ\text{C}$.

ТРУБЫ И ПРОКАТ

Сортамент

ОСТ

34-42-747-85

Взамен ОСТ 34-42-481-80

ОКП 31 1311

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
от 07 августа 1985 г. № 72а срок действия установлен

с 01 января 1986 г.
до 31 декабря 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на трубы и
прокат из углеродистой и низколегированной стали для
трубопроводов низкого давления тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и
безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей
воды», утвержденных Госгортехнадзором СССР от 10 марта 1970 г.

Сортамент бесшовных труб на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2),
 $t \leq 425^\circ\text{C}$ приведен в табл. 1 и 2.

Сортамент электросварных труб на $P_{у} \leq 2,5 \text{ МПа}$ (25 кгс/см^2),
 $t \leq 350^\circ\text{C}$ – в табл. 3 и 4.

Сортамент электросварных труб на $P_{раб} = 2,1 \text{ МПа}$ (21 кгс/см^2),
 $t \leq 415^\circ\text{C}$ – в табл. 5.

Сортамент листов – в табл. 6.

Сортамент полосовой горячекатанной стали – в табл. 7.

Сортамент круглой горячекатанной стали – в табл. 8.

1. ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ДЛЯ ПРЯМЫХ УЧАСТКОВ И ФАСОННЫХ
ДЕТАЛЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ НА $P_{раб} \leq 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2),
 $t \leq 425^\circ\text{C}$ ($P_u \leq 40 \text{ кгс/см}^2$)

Таблица 1

Размеры в мм

Числовый проход D_u	Наружный диаметр и толщина стенки $D_{н} \times S$	Номинальный внутренний диаметр	Масса 1 м, кг	Материал	
				Марка стали	Условия поставки
10	14 x 2	10	0,59		* ГОСТ 8733-74 2р. В
15	18 x 2	14	0,79		
20	25 x 2	21	1,13		
25	32 x 2	28	1,48		
32	38 x 2	34	1,78		
40	45 x 2,5	40	2,62		
50	57 x 3	51	4,00		
65	76 x 3	70	5,40		
80	89 x 3,5	82	7,38		
100	108 x 4	100	10,26		
125	133 x 4	125	12,73		
150	159 x 5	149	18,99		
200	219 x 7	205	36,60		
250	273 x 8	257	52,28		
300	325 x 8	309	62,54		
350	377 x 9	359	81,68		
400	426 x 9	408	92,56		

Сталь 20 ГОСТ 1050-74

ТУ 14-3-190-82

Примечание:

* С гарантисей гидравлического испытания и испытания
на загиб труб в соответствии с разделом 1 ГОСТ 8733-74.

Стр. 3 ОСТ 34-42-747-85

1.1. Для трубопроводов, на которые распространяются СНи ПЗ.05.05-84; допускается применять трубы группы В ГОСТ 8731-74 $D_H = 57 \div 426$ мм из стали марки 20 по ГОСТ 1050-74, при условии определения предела текучести ($\sigma_T \geq 25$ кгс/мм²) и проведения испытания на загиб ($\alpha \geq 90^\circ$).

Трубы должны поставляться с гарантией проведения гидроиспытания.

1.2. Для прямых участков трубопроводов на $P_H \leq 2,5$ МПа (25 кгс/см²) допускается применение труб из стали марки 10 с размерами, указанными в табл. 1.

1.3. Для трубопроводов энергетических объектов, строящихся в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 30°C, применять трубы от $D_H = 57 \div 426$ мм из стали марки 09Г2С по ТУ 14-3-1128-82, поставляемые с гарантией ударной вязкости при температуре минус 70°C с дополнительными требованиями испытания основного металла на ударную вязкость после механического старения ($A_H \geq 3$ кгс·м/см²) и проведения испытания сварного шва на загиб ($\alpha \geq 90^\circ$), и $D_H = 14 \div 45$ мм из коррозионностойкой стали марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т по ГОСТ 9941-81.

Примеры условных обозначений:

Труба с наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм из стали марки 20, поставкой по ТУ 14-3-190-82:

Труба 57x3-20 ТУ 14-3-190-82

Труба с наружным диаметром 32 мм, толщиной стенки 2 мм из стали марки 20, поставкой по группе В по ГОСТ 8733-74:

Труба $\frac{32 \times 2 \text{ ГОСТ 8734-75}}{B 20 \text{ ГОСТ 8733-74}}$

2. ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ДЛЯ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ
ТРУБОПРОВОДОВ НА $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа (22 кгс/см}^2\text{)}$, $t \leq 425^\circ\text{C}$

Таблица 2
размеры в мм

Условный проход D_y	Наружный диаметр и толщина стенки $D_h \times S$	Номинальный внутренний диаметр	Масса m , кг	Материал	
				Марка стали	Условия поставки
65	76 x 3,5	69	6,26		
80	89 x 4,5	80	9,38	Сталь 20 ГОСТ 10550-74	ТУ 14-3-190-82
	89 x 9*	71	17,76		
100	108 x 6	96	15,09		
125	133 x 6	121	18,79		

Продолжение табл. 2

Размеры В мм

Условный проход Dу	Наружный диаметр и толщина стенки DН x S	Номинальный внутренний диаметр	Масса 1м, кг	Материал	
				Марка стали	Условия поставки
150	159 x 7	145	26,24	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	ТУ 14-3-190-82
	159 x 9*	141	33,30		
	159 x 12*	135	43,51		
200	219 x 7	205	36,60	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	ТУ 14-3-190-82
	219 x 9	201	46,61		
	219 x 16*	187	80,10		
250	273 x 8	257	52,28	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	ТУ 14-3-190-82
	273 x 11	251	76,16		
	273 x 16*	241	101,41		
300	325 x 10	305	77,69	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	ТУ 14-3-190-82
	325 x 13	299	107,19		
350	377 x 13	351	126,50	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	ТУ 14-3-190-82
	377 x 16	345	142,45		
400	426 x 14	398	154,22	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	ТУ 14-3-190-82
	426 x 18	390	181,15		

Примечание.

* Трубы применять только для изготовления заглушек

2.1. Для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 03.05.05-84, допускается применять трубы группы В по ГОСТ 8731-74 $D_H = 76 \div 426$ мм из стали марки 20 по ГОСТ 1050-74 при условии определения предела текучести ($\sigma_T \geq 25$ кгс/мм²), проведения испытания на загиб ($\alpha \geq 90^\circ$) и ударную вязкость ($\alpha_H \geq 3$ кгс·м/см²) в объеме 10% труб от каждой плавки.

Трубы должны поставляться с гарантией проведения гидроиспытания.

2.2. Для трубопроводов энергетических объектов, строящихся в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 30°C , применять трубы от $D_H 76 \div 426$ мм из стали марки 09Г2С по ТУ 14-3-1128-82, поставляемые с гарантией ударной вязкости при температуре минус 70°C с дополнительными требованиями испытания основного металла на ударную вязкость после механического старения ($\alpha_H \geq 3$ кгс·м/см²) и проведения испытания сварного шва на загиб ($\alpha \geq 90^\circ$).

Примеры условных обозначений:

Трубы с наружным диаметром 219 мм, толщиной стенки 9 мм из стали марки 20, поставкой по ТУ 14-3-190-82:

Труба 219×9-20 ТУ 14-3-190-82.

Горячедеформированной трубы с наружным диаметром 377 мм и толщиной стенки 13 мм из стали марки 20, поставкой по ТУ 14-3-460-75:

Труба 377×13-20 ТУ 14-3-460-75.

Стр. 7 ОСТ 34-42-747-85

З ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДЛЯ ПРЯМЫХ УЧАСТКОВ ТРУБОПРОВОДОВ НА Ру ≤ 1,6 МПа (16 кгс/см²), t ≤ 300 °С

Размеры в мм

Таблица 3

Условный проход D _у	Наружный диаметр и толщина стенки D _Н × S	Номинальный внутренний диаметр	Масса 1м, кг	Материал	
				Марка стали	Условия поставки
20	25 × 2	21	1,13		
25	32 × 2	28	1,48		
32	38 × 2	34	1,77		
50	57 × 3	51	3,99		
65	76 × 3	70	5,40		
80	89 × 3	83	6,37		
100	108 × 3,5	101	9,02		
150	159 × 4,5	150	17,15		
200	219 × 6	207	31,52		
250	273 × 6	261	39,51		
300	325 × 6	313	47,20		
400	426 × 7	412	72,40		

Примечание.

* Трубы должны поставляться термически обработанными и с грантическим испытанием на загиб по ГОСТ 10705-80.

3.1. Для трубопроводов D_Н=219÷426 мм допускается применять трубы по ТУ 14-3-377-75 из стали марки 10 с дополнительным требованием по испытанию труб на загиб ($\alpha \geq 90^\circ$).

3.2. Для строительства объектов в районах с расчетной температурой наружного воздуха от минус 30 °С до минус 40 °С, допускается применять трубы из стали марки 10 по ГОСТ 10705-80 группы В.

Пример условного обозначения электросварной трубы с наружным диаметром 426 мм, толщиной стенки 7 мм из стали марки 20, поставкой по группе В, термически обработанной:

Труба Т 426×7 ГОСТ 10704-76
В 20 ГОСТ 10705-80 .

Сталь 10 и 20 ГОСТ 1050-74

* ГОСТ 10705-80 группа В

4. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ДЛЯ ПРЯМЫХ УЧАСТКОВ,
СВАРНЫХ ОТВОДОВ И ТРОЙНИКОВ ТРУБОПРОВОДОВ НА
 $P_y = 2,5 \text{ МПа}$ (25 кгс/см^2), $t = 350^\circ\text{C}$

Таблица 4

Услов- ный проход P_y	Размеры труб		Масса 1м, кг	Условное давление P_y , кгс/см^2				Материал		
	Наружный диаметр и толщина стенки $D_n \times S$	Номиналь- ный внутрен- ний диаметр		≤ 16		≤ 25		Марка стали	Условия поставки	
				трубы прямые отводы сводные тройники	трубы прямые отводы сводные тройники	трубы прямые отводы сводные тройники	трубы прямые отводы сводные тройники			
500	530 × 8	514	102,98	+	+	—	+	+	—	
	530 × 11	508	140,79	—	—	+	—	+	+	
600	630 × 8	614	122,72	+	—	—	—	—	—	
	630 × 12	606	182,89	—	—	—	+	—	—	
700	720 × 9	702	157,81	+	+	—	+	—	—	
	720 × 11	698	192,34	—	—	+	—	—	+	
800	820 × 9	802	180,00	+	+	—	—	—	—	
	820 × 11	798	219,46	—	—	+	+	+	—	
900	920 × 10*	900	224,40	+	—	—	—	—	—	
1000	1020 × 10	1000	249,10	+	+	—	—	—	—	
	1020 × 14	992	347,30	—	—	+	+	+	—	
1200	1220 × 11	1198	328,00	+	+	—	—	—	—	
	1220 × 14	1192	416,40	—	+	+	+	—	—	
1400	1420 × 14	1392	485,40	+	—	—	—	—	—	
1600	1620 × 14	1592	554,50	+	—	—	—	—	—	

Примечание.

* Трубы 920 × 10 мм до освоения заводами Минчермета СССР не применять.

Стр. 9 ОСТ 34-42-747-85

4.1. Трубы по ГОСТ 20295-74 применять только прямошовные.

4.2. Для трубопроводов, на которые распространяются Правила пара и горячей воды⁹ трубы по ГОСТ 20295-74 применять при условии проведения испытания на ударную вязкость после механического старения $\alpha_H \geq 4 \text{ кгс}\cdot\text{м}/\text{см}^2$ и испытания на загиб ($\alpha \geq 90^\circ$) в объеме 10% труб от каждой плавки.

4.3. Допускается применение электросварных труб по ГОСТ 20295-74 из стали марок 14ХГС и 17ГС.

4.4. Для трубопроводов энергетических объектов, строящихся в районах с расчетной температурой наружного воздуха от минус 30°C до минус 40°C, применять трубы по ТУ 14-3-808-78 из стали марки 20 при условии испытания труб на ударную вязкость при температуре минус 40°C ($\alpha_H \geq 3 \text{ кгс}\cdot\text{м}/\text{см}^2$).

Примеры условных обозначений:

Электросварной трубы с наружным диаметром 1020 мм, толщиной стенки 10 мм из стали марки 17ГС-У, поставкой по ТУ 14-3-1138-82:

Труба 1020×10-17ГС-У ТУ 14-3-1138-82.

Электросварной трубы с наружным диаметром 530 мм, толщиной стенки 8 мм из стали марки 17ГС термически обработанной, поставкой по ГОСТ 20295-74:

Труба Т530×8-17ГС ГОСТ 20295-74.

Электросварной трубы с наружным диаметром 630 мм, толщиной стенки 8 мм из стали марки 20, поставкой по ТУ 14-3-808-78:

Труба 630×8-20 ТУ 14-3-808-78.

5. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ НА Рраб=2,1 МПа
(21 кгс/см²), t=415°С.

Таблица 5

Размеры б.м.m.

Условный предохранительный диаметр Dу	Наружный диаметр и толщина стенки	Номинальный внешний диаметр	Масса 1м, кг	Материал	
				Марка стали	Условия поставки
500	530 x 8	514	103,0	17Г1С	ГОСТ 20295-74
	530 x 11	508	140,79		
700	720 x 11	698	192,0	ГОСТ	
800	820 x 11	798	220,0	19282-73	

5.1. Трубы по ГОСТ 20295-74 применяют только прямшовные при условии проведения испытания на ударную вязкость после механического старения ($\alpha_H \geq 4$ кгс м/см²) и испытания на загиб ($\alpha \geq 90^\circ$) в объеме 10% труб от каждого плавки.

5.2. Допускается применение электросварных труб по ГОСТ 20295-74 из стали марок 14ХГС и 17ГС.

Пример условного обозначения электросварной трубы с наружным диаметром 530мм, толщиной стенки 8мм, из стали марки 17Г1С, термически обработанной, поставкой по ГОСТ 20295-74:

Труба Т530 x 8 - 17Г1С ГОСТ 20295-74.

6. ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ

Таблица 6

Толщина листа, мм	Материал	
	Марка стали	Условия поставки
4		
6		
10		
12		
14		
18		
22		
25		

17Г1С, 16Г2С, 09Г2С
ГОСТ 19282-73

ГОСТ 5520-79
категория 12

6.1. Для трубопроводов с температурой транспортируемой среды $t \leq 300^{\circ}\text{C}$ допускается применять листовую сталь марки 20 ГОСТ 1050-74 по ТУ 14-1-2610-79 и сталь марки 20К по ГОСТ 5520-79, категория 11, для условного давления согласно приложению к ОСТАм на конструкцию и размеры.

6.2. Для трубопроводов с температурой среды $t \leq 300^{\circ}\text{C}$ допускается применять в качестве замены листовую сталь марки ВСт3сп5 и ВСт3Гпс5 ГОСТ 380-71, для условного давления согласно приложению к ОСТАм на конструкцию и размеры.

6.3. Фасонные детали, изготавляемые из листовой стали марок 20 по ТУ 14-1-2610-79 и 20К-11 по ГОСТ 5520-79, а также из стали марок ВСт3сп5, ВСт3Гпс5 по ГОСТ 380-71, разрешается применять для трубопроводов энергетических объектов, строящихся в районах с расчетной температурой наружного воздуха не ниже минус 30°С.

Пример условного обозначения листа толщиной 10 мм, нормальной точности прокатки -Б, нормальной плоскостности -НН из стали марки 17Г1С категории 12:

Лист $\frac{\text{Б-НН-10 ГОСТ 19903-74}}{17Г1С-12 ГОСТ 5520-79}$.

7 ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ПЛОСКИХ ФЛАНЦЕВ

Таблица 7

Размеры <i>S x B</i> , мм	Марка стали	Сортамент	Условия поставки
30 x 100			
30 x 110			
36 x 80			
36 x 90			
36 x 100			
36 x 110			
36 x 125			
36 x 140			
40 x 140			
40 x 160			
45 x 80			
45 x 90			
50 x 80			
50 x 90			
50 x 100			
50 x 110			
50 x 130			
50 x 140			
50 x 160			
56 x 100			
56 x 110			
	Сталь 17Г1С, 09Г2С / ГОСТ 19282-73	ГОСТ 82-70 (для 17Г1С) ГОСТ 103-76 (для 09Г2С)	ГОСТ 19282-73 категория 12 (для 17Г1С) ГОСТ 19281-73 категория 12 (для 09Г2С)

Гл.р.130СТ 34-42-747-85

7.1. Для трубопроводов с температурой среды $t \leq 300^{\circ}\text{C}$ допускается применять в качестве замены полосовой стали марки ВСтЗ сп5 ГОСТ 380-71, для условного давления согласно приложения к ОСТам на конструкцию и размеры.

7.2. Плоские фланцы, изготавляемые из горячекатаной полосы стали марки ВСтЗ сп5 по ГОСТ 380-71, разрешается применять для трубопроводов энергетических объектов, строящихся в районах с расчетной температурой наружного воздуха не ниже минус 30°C .

Примеры условных обозначений:

Полосы нормальной точности прокатки б, серповидностью по классу 2, толщиной 40 мм и шириной 160 мм из стали марки 17Г1С категории 12:

Полоса Б-2 40×160 ГОСТ 82-70
17Г1С-12 ГОСТ 19282-73

Полосы нормальной точности прокатки б, серповидностью по классу 2, толщиной 40 мм и шириной 140 мм из стали марки 09Г2С категории 12:

Полоса Б-2 40×140 ГОСТ 103-76
09Г2С-12 ГОСТ 19281-73

8. СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ

Таблица 8

Диаметр, мм	Марка стали	Сортамент	Условия поставки
20	Сталь 20 ГОСТ 1050-74		ГОСТ 1050-74 кат. 2
28	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-73		ГОСТ 19281-73 кат. 2
36			
40			
45			
50			
60			
70			
80			
90			
100			

8.1. Переходы, изготавляемые из горячекатаной круглой стали марки 20 по ГОСТ 1050-74, разрешается применять для трубопроводов энергетических объектов, строящихся в районах с расчетной температурой наружного воздуха не ниже минус 30°С.

Пример условного обозначения горячекатаной круглой стали марки 20 диаметром 40 мм обычной точности прокатки:

Круг $\frac{40 \text{ ГОСТ 2590-71}}{20 \text{ ГОСТ 1050-74}}$

Лист регистрации изменений ОСТ34-42-747 - 85

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введе-ния изменений
	Измен- ных	Заме- нен- ных	Новых	Аннули- рован- ных				