

СТАЛЬ ХОЛОДНОГИТАЯ ОЦИНКОВАННАЯ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 34-5831-71

Москва, 1971 г.

Министерство энергетики и электрификации СССР
Главэнергостроймеханизация

УДК 669.14-423

Группа В 22

УТВЕРЖДАЮ:

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер производствен-
но-технического управления по
строительству

Ф.И. Слоевский

"30" июня 1971 г.

Главный инженер Главэнерго-
строймеханизации

Ю.Я. Павшинский

"30" июня 1971 г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
В ВИФСе № 71345
от 01.07.1971 г.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. начальника Главпромстрой-
проекта Госстроя СССР

Д.Р.Прохоров

"30" июня 1971 г.

СТАЛЬ ХОЛОДНОГНУТАЯ ОЦИНКОВАННАЯ
Профили гофрированные с трапециевидной
формой гофра

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ34-5831-71

Срок введения 1 августа 1971 г.
Взамен ТУ34-5831-70

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора
ЦНИИпроектстальконструкция
Главпромстройпроекта
Госстроя СССР

О.Н.Бинклер
"30" июня 1971 г.

Директор Куйбышевского
завода "Электрощит"

С.Н.Еремин
"22" июня 1971 г.

Начальник технического отдела
Главэнергостроймеханизации

Б.И.Левин
"23" июня 1971 г.

Главный инженер ЛКБ

А.И.Чернов
"23" июня 1971 г.

Заведующий отделом
Стандартизации

С.К.Бодров
"23" июня 1971 г.

Заведующий отделом исследо-
вания профилей и разработки
сортаментов
ЦНИИпроектстальконструкция

Я.А.Каллун
"30" июня 1971 г.

Настоящие технические условия распространяются на стальные цинкованные гофрированные профили с трапециевидной формой, предназначенные для утолщенных покрытий промышленных зданий.

Профили изготавливаются Куйбышевским заводом "Электрощит".
Пример обозначения профилей высотой 60 мм и толщиной 1 мм:
Профиль 160-782-1,0 ТУ34-5831-71

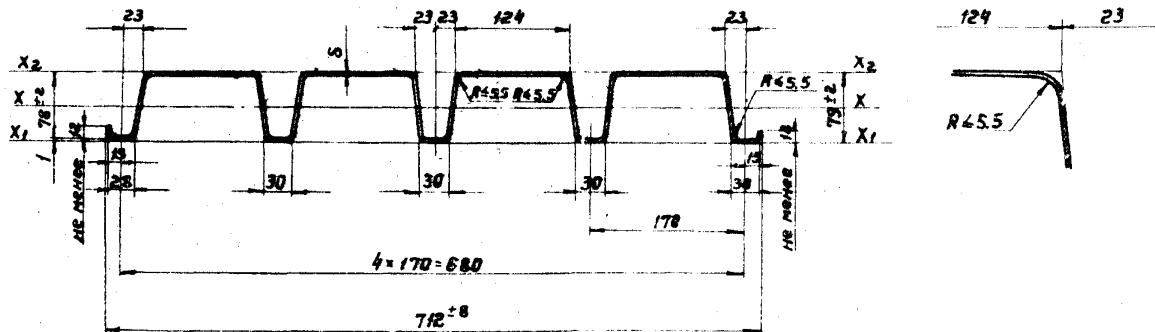
1. Сортамент

1.1. Поперечное сечение профилей, размеры, допускаемые отклонения, справочные величины и масса должны соответствовать чертежам 1 и 2 и настоящим техническим условиям.

Примечание:

1. Размеры профилей; указанные на чертежах без предельных отклонений, а также радиусы закруглений контролируются меблонами при расточке валиков.
 2. Разность по ширине крайних нижних полок должна быть не менее 2 мм.
 3. При вычислении массы профилей относительная плотность стали принята равной 7,35.
Масса цинкового покрытия, ганесенного с двух сторон, принята равной 500 г на 1 квм.
- 1.2. Длина профилей от 2 до 12 м оговаривается в заказах.
Допуск на длину - плюс 20мм.
- 1.3. Допускается поставка в одних и тех же пакетах, до 2% от тоннажа заказа, профилей немерной длины независимо от заказчиков, о чем сообщается заказчику.

Изм.	до	Пос-	Ту 34-5831-71	Лит.	Лист	Листов
изд.	лист	кумен-	сталь холодногну-			
Разраб.	та	лись	тая оцинкованная.	2	7	
Ревизия	Год		Профили гофрирован-			
			ые трапециевидной			
			формой гофа			

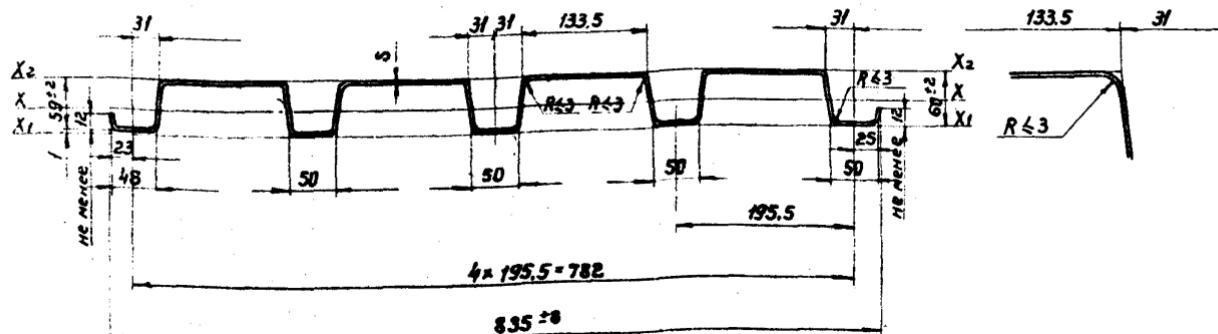


Чертеж № 1

Таблица 1

Обозначение профиле-размера	S	ширина сечения т.п.	Масса на единицу длины	Справочные величины по профилю				Справочные величины по 1м ширине				Масса 1м ² профиля		
				Момент сопротивления		Инерция Jx	Момент сопротивления	Инерция						
				Wx1	Wx2		Балласт на опоре	Балласт на опоре	Балласт на опоре	Балласт на опоре	Балласт на опоре			
мм	см ²	кг	см ⁴			см ³	см ⁴	см ⁴	см ³	см ⁴	см ³	кг		
H70-680-1.0	1.0	12.5	10.4	36.7	18.3	28.9	28.9	37.8	127.5	26.9	30.7	30.7	55.6	15.3

Лист 1 из 4



Чертеж 2

Начало выпуска ІІI квартал 1971г.

Таблица 2

Обозначение профиля-размера	S	Масса на 1м	Исп.н именем инерции	Справочные величины на профиль				Справочные величины на 1м ширины				Масса 1м ² профиля					
				Момент сопротивления		Момент сопротивления											
				Wx1	Wx2	Wx1	Wx2										
				Балласт на опоре	Балласт на опоре	Балласт на опоре	Балласт на опоре										
				мм	см ²	кг	см ⁴										
H60-782-1.0	1.0	12.5	10.4	54.4	16.8	18.4	15.1	31.2	69.6	21.2	23.5	19.3	39.9	13.3			
H60-782-0.9	0.9	11.3	9.4	47.2	14.8	15.7	13.0	27.9	62.4	18.9	20.1	16.6	35.7	12.0			
H60-782-0.8	0.8	10.0	8.5	40.2	13.0	13.3	10.9	24.6	51.4	16.6	17.0	13.9	31.5	10.9			
Примечание: профиль H60-782-0.8 при двухпролетной системе не применяется.																	

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 2.1. Материал профилей - сталь рулонная оцинкованная шириной 1250 мм по ГОСТ 14918-69 группа Б, I класса покрытия, с дополнительным требованием - относительное удлинение δ_0 не менее 1%.
- 2.2. Ребровая кривизна профилей (серповидность) не должна превышать 1 мм на одном погонном метре.
Общая ребровая кривизна не должна превышать произведения допускаемой кривизны на одном погонном метре на длину профилей в метрах.
- 2.3. На плоских участках профилей не допускается волнистость высотой более 2 мм на длине 1 м.
Шаг волны не менее 300 мм.
Как исключение, допускается волна высотой не более 3 мм на широкой полке профилей.
- 2.4. Проверка размеров профилей производится на расстоянии 300 мм от торцов.
- 2.5. Профили должны быть обрезаны под прямым углом.
Косина реза не должна превышать 5 мм на ширину профиля.
- 2.6. Прогиб профилей в продольном и поперечном направлениях не контролируется.
- 2.7: На торцах профилей допускаются мелкие трещины длиной не более 5 мм вдоль профилей в местах гиба.
На отдельных профилях допускаются смятие торцов и загнутые углы в пределах допуска на длину, а также на боковом участке профиля шириной 12,0 мм в отдельных местах.
- 2.8. На поверхности профилей не допускаются отслоения, трещины и другие дефекты, нарушающие целостность цинкового покрытия. Допускаются отдельные риски, потертости, царапины глубиной менее толщины цинкового покрытия, мелкие крупинки и наплывы цинка, следы от изгибов листа, легкие отпечатки от роликов, не нарушающие целостность цинкового покрытия.

Изм. [Лист] № докум. [Подп.] [Дата] ТУ 34-5831-71 [Лист]

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект поставки входят:

- а/ профили в соответствии с чертежами 1 и 2 настоящих технических условий в количестве и длиной, определяемыми заказ-нарядом;
- б/ товаросопроводительная документация - 3 экз., в которой должно быть оговорено количество профилей немерной длины в каждом пакете;
- в/ болты самоизрезающие по ТУ34-5815-70 и заклепки комбинированные по ТУ34-5814-70 за отдельную плату в кол-вах согласно наряд-заказу.

3.2. Заказ профилей поставляется партиями.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Каждый изготовленный профиль должен быть принят ОТК завода-изготовителя.

4.2. При приемке профиля ОТК обязан проверить:

- а/ материал по сертификатам или актам лаборатории;
- б/ соответствие изделия требованиям настоящих технических условий.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ и ХРАНЕНИЕ

5.1. Профили поставляются пакетами. Упаковка пакетов должна соответствовать требованиям ГОСТ 7566-69 и производиться по чертежам завода.

5.2. Вес пакета - до 10 тонн.

5.3. Допускается поставка профилей со следами технической эмульсии.

5.4. К каждому пакету прикрепляется бирка, в которой указывается обозначение профиля, длина профиля, количество профилей в пакете, масса пакета и номер настоящих технических условий.

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТУ 34-5831-71	Лист 6
------	------	--------	-------	------	---------------	--------

- 5.5. Транспортировка профиля производится любым видом транспорта. Поверхность, на которую укладываются профили, не должна быть загрязнена химикатами.
- 5.6. Поставляемые профили должны сопровождаться сертификатами, в которых указывается:
- а/ наименование завода-изготовителя;
 - б/ количество пакетов каждого профиля;
 - в/ масса пакетов;
 - г/ размер профилей;
 - д/ результаты механических испытаний по данным сертификатов на поставку оцинкованной заготовки;
 - е/ номер настоящих технических условий.
- 5.7. Транспортирование и хранение профиля должны производиться на подкладках из древесины хвойных пород не выше 3-го сорта ГОСТ 8486-66 в один ярус.
- 5.8. Хранение профиля должно производиться в условиях, исключающих попадание на него атмосферных осадков и влаги.

ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

- 6.1. Завод гарантирует соответствие профилей требованиям настоящих технических условий.

Л.И13874. Зак. 360 от 17/IX-71г. тираж 500 ЦИМИСК