

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

Выпуск 24

Стеновые панели из легких и ячеистых бетонов  
для зданий с высотой этажа 2,8 м

Арматурные изделия и закладные детали

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-5

# ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

Выпуск 24

Стеновые панели из легких и ячеистых бетонов  
для зданий с высотой этажа 2,8 м

Арматурные изделия и закладные детали

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП  
Нормиров - бытовых  
зданий в турнепечках  
Киевского

Утверждены с 14.07.77г

Государственным комитетом  
по гражданскому строительству  
и архитектуре при Госстрое СССР  
ПРИКАЗ № 165 от 19.06.77г

ИИ-04-5  
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
Выпуск 24  
Стеновые панели из легких и ячеистых бетонов  
для зданий с высотой этажа 2,8 м  
Арматурные изделия и закладные детали  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ  
РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП Нормиров - бытовых зданий в турнепечках Киевского  
УТВЕРЖДЕНЫ  
14.07.77г  
ПРИКАЗ № 165 от 19.06.77г

С О Д Е Р Ж А Н И Е		—	2-3
В Ы П У С К А		—	4-5
П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я	З А П И С К А	1	6
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 1 - 25; П К 1 - 30; П К 1 - 35	2	7
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 2 - 25; П К 2 - 30; П К 2 - 35	3	8
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 3 - 25; П К 3 - 30; П К 3 - 35;	4	9
	П К 4 - 25; П К 4 - 30; П К 4 - 35	5	10
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 5 А - 25; П К 5 А - 30; П К 5 А - 35	6	11
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 5 П Р - 25; П К 5 П Р - 30; П К 5 П Р - 35	7	12
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 6 А - 25; П К 6 А - 30; П К 6 А - 35	8	13
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 6 П Р - 25; П К 6 П Р - 30; П К 6 П Р - 35	9	14
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 7 А - 25; П К 7 А - 30; П К 7 А - 35;	10	15
	П К 7 П Р - 25; П К 7 П Р - 30; П К 7 П Р - 35	11	16
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 8 А - 25; П К 8 А - 30; П К 8 А - 35	12	17
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 8 П Р - 25; П К 8 П Р - 30; П К 8 П Р - 35	13	18
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 9 А - 25; П К 9 А - 30; П К 9 А - 35; П К 9 П Р - 25; П К 9 П Р - 30; П К 9 П Р - 35	14	19
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 10 - 25; П К 10 - 30; П К 10 - 35	15	20
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 11 - 25; П К 11 - 30; П К 11 - 35	16	21
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 12 - 25; П К 12 - 30; П К 12 - 35	17	22
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 13 - 25; П К 13 - 30; П К 13 - 35	18	23
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 14 А - 25; П К 14 А - 30; П К 14 А - 35	19	24
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 14 П Р - 25; П К 14 П Р - 30; П К 14 П Р - 35	20	25
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 15 А - 25; П К 15 А - 30; П К 15 А - 35	21	26
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 15 П Р - 25; П К 15 П Р - 30; П К 15 П Р - 35;		
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 16 А - 25; П К 16 А - 30; П К 16 А - 35		
П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е	К А Р К А С Ы П К 16 П Р - 25; П К 16 П Р - 30; П К 16 П Р - 35		

T K
1976

# С О Д Е Р Ж А Н И Е В Ы П У С К А

СЕРИЯ	
ИИ-04-5	
ВЫПУСК	ЛИСТ
24	—

	лист	стр
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК17А-25; ПК17А-30; ПК17А-35	22	27
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК17ПР-25; ПК17ПР-30; ПК17ПР-35	23	28
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК18А-25; ПК18А-30; ПК18А-35	24	29
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК18ПР-25; ПК18ПР-30; ПК18ПР-35	25	30
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК19-25; ПК19-30; ПК19-35; ПК20-25; ПК20-30; ПК20-35; ПК21-25; ПК21-30; ПК21-35; ПК22-25; ПК22-30; ПК22-35; ПК24-25	26	31
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК24-30; ПК24-35	27	32
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК26-25; ПК26-30	28	33
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК26-35; СПЕЦИФИКАЦИИ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК19-25 ПК19-30; ПК19-35; ПК20-25; ПК20-30; ПК20-35; ПК21-25; ПК21-30; ПК21-35; ПК22-25; ПК22-30; ПК22-35	29	34
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК23-25; ПК23-30; ПК23-35	30	35
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК25-25; ПК25-30; ПК25-35	31	36
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К1-25; К1-30; К1-35; К2-25; К2-30; К2-35; К3-25; К3-30; К3-35; К4-25; К4-30; К4-35; К11-25; К11-30; К11-35; К12-25; К12-30; К12-35; К13-25; К13-30; К13-35	32	37
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К5Т-25; К5Т-30; К5Т-35; К5Н-25; К5Н-30; К5Н-35; К6Т-25; К6Т-30; К6Т-35; К6Н-25; К6Н-30; К6Н-35; К9-25; К9-30; К9-35	33	38
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К7Т-25; К7Т-30; К7Т-35; К7Н-25; К7Н-30; К7Н-35; К8Т-25; К8Т-30; К8Т-35; К8Н-25; К8Н-30; К8Н-35	34	39
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К14-25; К14-30; К14-35; К15-25; К15-30; К15-35; К16-25; К16-30; К16-35; К17-25; К17-30; К17-35	35	40
ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ МН1-25; МН1-30; МН1-35; МН6	36	41
ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ МН2-25; МН2-30; МН2-35; МН3-30; МН3-35; МН5-25; МН5-30; МН5-35	37	42
ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ МН7; МН8. ПЕТАИ ПЗ-25; ПЗ-30; ПЗ-35. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОС1; ОС2; ОС3	38	43
ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ МН4-25; МН4-30; МН4-35	39	44
ПЕТАИ П1-25; П1-30; П1-35; П2-25; П2-30; П2-35	40	45
УЗЛЫ 1 ÷ 6	41	46

ТК  
1976

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

СЕРИЯ  
ИИ-04-5  
ВЫПУСК  
24  
АКСТ  
-

146/2 4.

Альбом содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей панелей наружных стен из легких и ячеистых бетонов для зданий с высотой этажа 2,8 м.

4. Для армирования стеновых панелей из легких и ячеистых бетонов одинаковых размеров приняты единые пространственные каркасы, состоящие из плоских горизонтальных каркасов и соединительных вертикальных стержней. Арматурные изделия рассчитаны на автоматические способы сварки и машинную сборку пространственных каркасов.

2. Сталь для арматурных каркасов принята класса АIII, марок 25P2C или 35P2C, ГОСТ 5784-75 и класса В1, ГОСТ 6727-53\* при условии соответствия требованиям п.3 настоящей пояснительной записки.

Для пластин закладных деталей марок МН должны применяться сталь марок ВМ Ст.3 пс3 или ВКст.3. Пс3, ГОСТ 380-74.

Анкеры закладных деталей изготавливаются из стали АIII марок 25P2C или 35P2C.

Монтажные петли изготавливаются из прокатанной арматурной стали класса А1, ГОСТ 5784-75 марок Вст.3Пс2 и Вст.3Пс2, отвечающей требованиям ГОСТ 380-74. Для изготовления монтажных петель в изделиях, предназначенных для подъема и монтажа при температуре ниже -40°C, запрещается применять сталь марки Вст.3Пс2.

3. В проектах привязки зданий, в зависимости от температурных условий монтажа и эксплуатации, характера нагрузок и агрессивных факторов среды, марки стали должны быть приведены в соответствие с указаниями СНиП II-V. 4-62\*, приложение III, табл. 37\* и СН 390-69.

4. Сталь для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, а также сварочные материалы (электроды и сварочная проволока) должны отвечать требованиям разделов 2.14 и 2.15 Указаний СН 393-69.

5. Все крестообразные соединения арматуры и приварка анкеров закладных деталей к арматуре должны выполняться только контактно-точечной сваркой с нормируемой прочностью.

Дуговая сварка крестообразных соединений не допускается.

В закладных деталях анкерные стержни должны привариваться к пластинам:

- внахлестку рельефной контактно-точечной сваркой (обозначение в рабочих чертежах при двух точках сварки Кр-Н2).

- в тавр под углом флюса (обозначение в рабочих чертежах ф-Г).

6. Плоские арматурные каркасы из двух продольных стержней, соединенных поперечными стержнями, рекомендуется изготавливать на автоматичес-

ких линиях, например, линии на базе машины МТМ-3 х 100-3; МТМ-09 Ленинградского завода "Электрик" или аналогичных.

Рекомендуется изготовление каркасов с использованием бухтовой арматуры для продольных и поперечных стержней, причем непрерывная лента автоматически разрезается на каркасы заданной длины.

7. Плоские каркасы для панелей со скошенной торцевой гранью допускается изготавливать с приваркой крайнего наклонного стержня на одноэлектродной машине.

8. Тавровые соединения анкерных стержней с пластинами закладных деталей марок МН должны свариваться на полуавтоматической сварочной машине, например, типа АДФ-2001 или аналогичной. Не разрешается применение сварочных установок, не имеющих автоматического регулирования параметров режима сварки тавровых соединений, требуемого согласно СН 393-69 § 5.1 ÷ § 5.13.

Анкеры рекомендуется отрезать на пресс-ножницах, причем величина скоса на срезе торца анкерного стержня должна быть не более 2 мм на каждые 10 мм диаметра.

Применение ручной дуговой сварки тавровых соединений закладных деталей не допускается.

Все нахлесточные соединения пластин с анкерами прямыми или отогнутыми следует выполнять рельефной контактно-точечной сваркой с двумя рельефами. Рельефы в пластинах следует штамповать при помощи прессов мощностью не ниже 50Т.

Для контактной сварки анкерных стержней с плоскими элементами необходимо использовать стандартные одноточечные машины типа МТП или МТ. Размеры рельефов и режимы сварки согласно Указаниям СН 393-69 § 4.37 ÷ § 4.42.

9. Закладные детали МН изготавливаются контактно-точечной сваркой во всех местах пересечения с нормируемой прочностью.

10. Монтажные петли должны изготавливаться на автоматических станках, например, типа СМЖ-242.

11. Пространственные арматурные каркасы стеновых панелей должны собираться в вертикальных установках серийного выпуска Благоевского завода "Строммашина"; следует применять двухстороннюю установку типа СМЖ-286 (индекс 7207/28А) с четырьмя сварочными постами для одновременной сварки двух объемных каркасов или одностороннюю типа СМЖ-56А (индекс 7370/5А) с двумя сварочными постами. Для сварки рекомендуются подвесные машины МТП-75 или МТПР-75 с модернизированными сварочными клещами типов КТП-1, КТР-75-8 или КТ-601.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

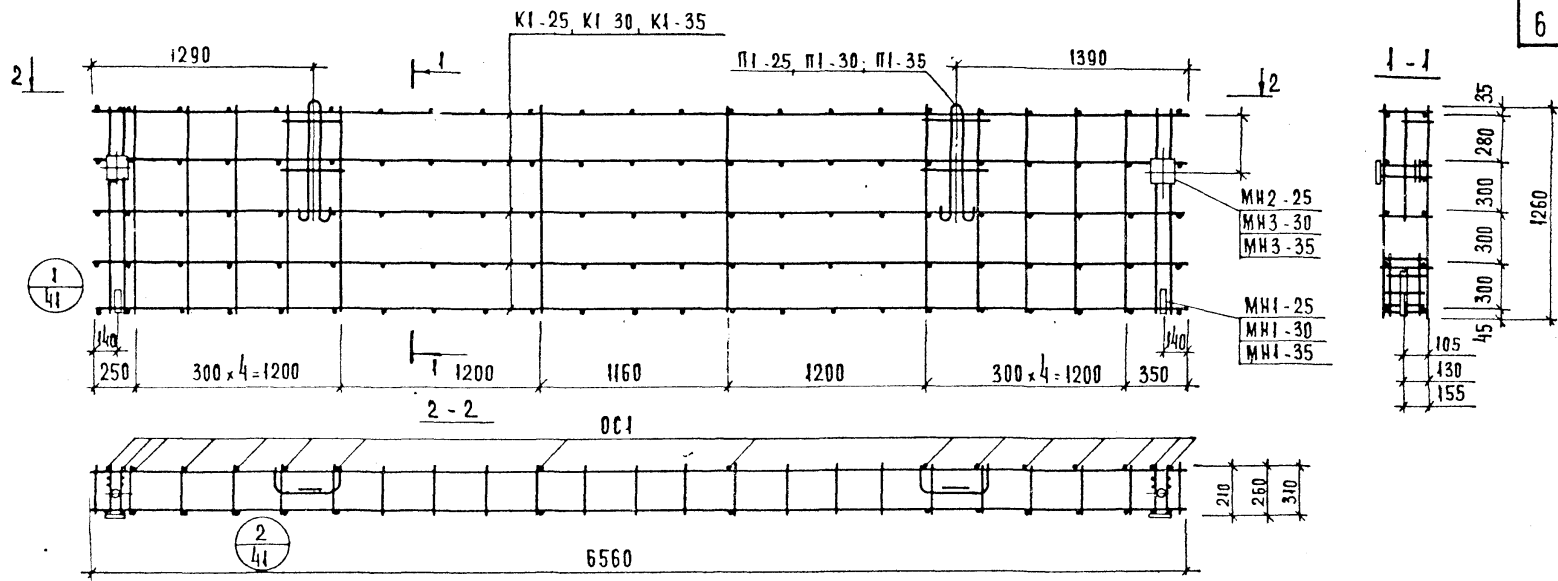
Т.К.

1976

СЕРИЯ  
ИИ-04-5  
Выпуск  
24  
Лист  
-

14612 5

14612 6



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			АНСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			АНСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			АНСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ	
ПК1-25	К1-25	5	8,58	42,90		32	ПК1-30	К1-30	5	8,70	43,50		32	ПК1-35	К1-35	5	8,81	44,05		32
	ОС1	28	0,20	5,60		38		ОС1	28	0,20	5,60		38		ОС1	28	0,20	5,60		38
	П1-25	2	4,28	8,56	68,22	40		П1-30	2	4,34	8,68	70,78	40		П1-35	2	4,40	8,80	71,93	40
	МН1-25	2	1,21	2,42		36		МН1-30	2	1,33	2,66		36		МН1-35	2	1,45	2,90		36
	МН2-25	2	4,37	8,74		37		МН3-30	2	5,17	10,34		37		МН3-35	2	5,29	10,58		37

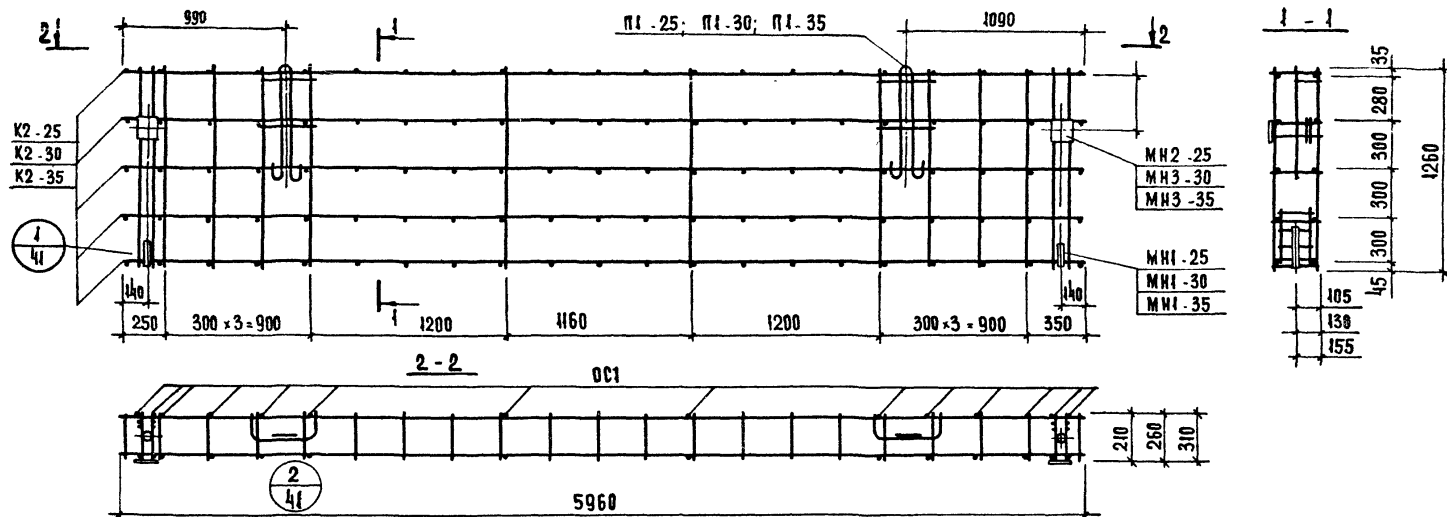
ПРИМЕЧАНИЕ.  
УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ  
СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ  
ЗАПИСКУ.

Т К  
1976

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК1-25; ПК1-30; ПК1-35

СЕРИЯ  
ИИ-04.5  
ВЫПУСК  
24 ЛИСТ  
1

14612 7



Примечание  
Указания по сварке см.  
пояснительную записку

Спецификация арматурных изделий на пространственные каркасы																				
Марка каркаса	Марка арматурн. изделия	К-во шт	Масса, кг			Аист	Марка каркаса	Марка арматурн. изделия	К-во шт.	Масса, кг			Аист	Марка каркаса	Марка арматурн. изделия	К-во шт.	Масса, кг			Аист
			Одного издела	Всех издела	Общая					Одного издела	Всех издела	Общая					Одного издела	Всех издела	Общая	
ПК2 - 25	К2 - 25	5	5.16	25.80	50.32	32	ПК2 - 30	К2 - 30	5	5.27	26.35	52.83	32	ПК2 - 35	К2 - 35	5	5.37	26.85	53.93	32
	ОС1	24	0.20	4.80		38		ОС1	24	0.20	4.80		38		ОС1	24	0.20	4.80		38
	П1 - 25	2	4.28	8.56		40		П1 - 30	2	4.34	8.68		40		П1 - 35	2	4.40	8.80		40
	МН1-25	2	1.21	2.42		36		МН1-30	2	1.33	2.66		36		МН1-35	2	1.45	2.90		36
	МН2-25	2	4.37	8.74		37		МН3-30	2	5.17	10.34		37		МН3-35	2	5.29	10.58		37

ТК  
1976

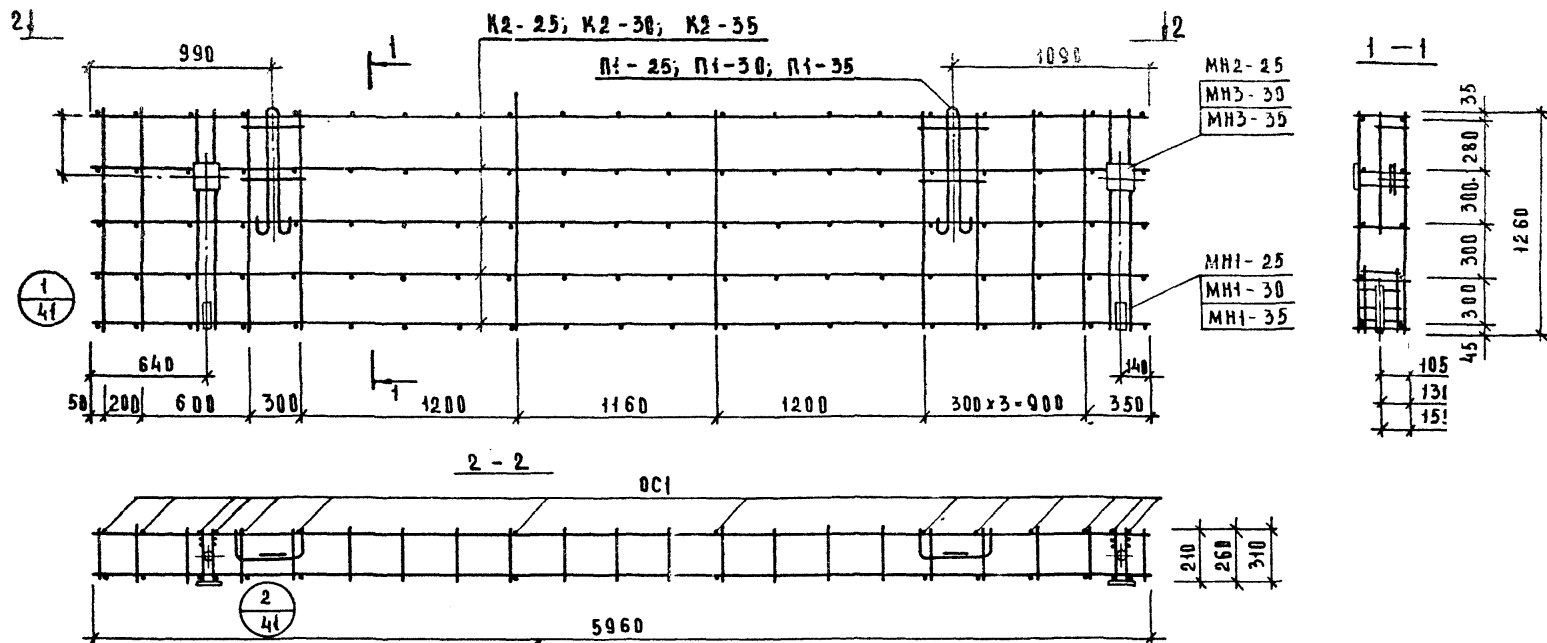
Пространственные каркасы ПК2-25; ПК2-30; ПК2-35

СЕРИЯ  
МИ-04.5  
ВЫПУСК  
24  
ЛИСТ  
2

14612 8





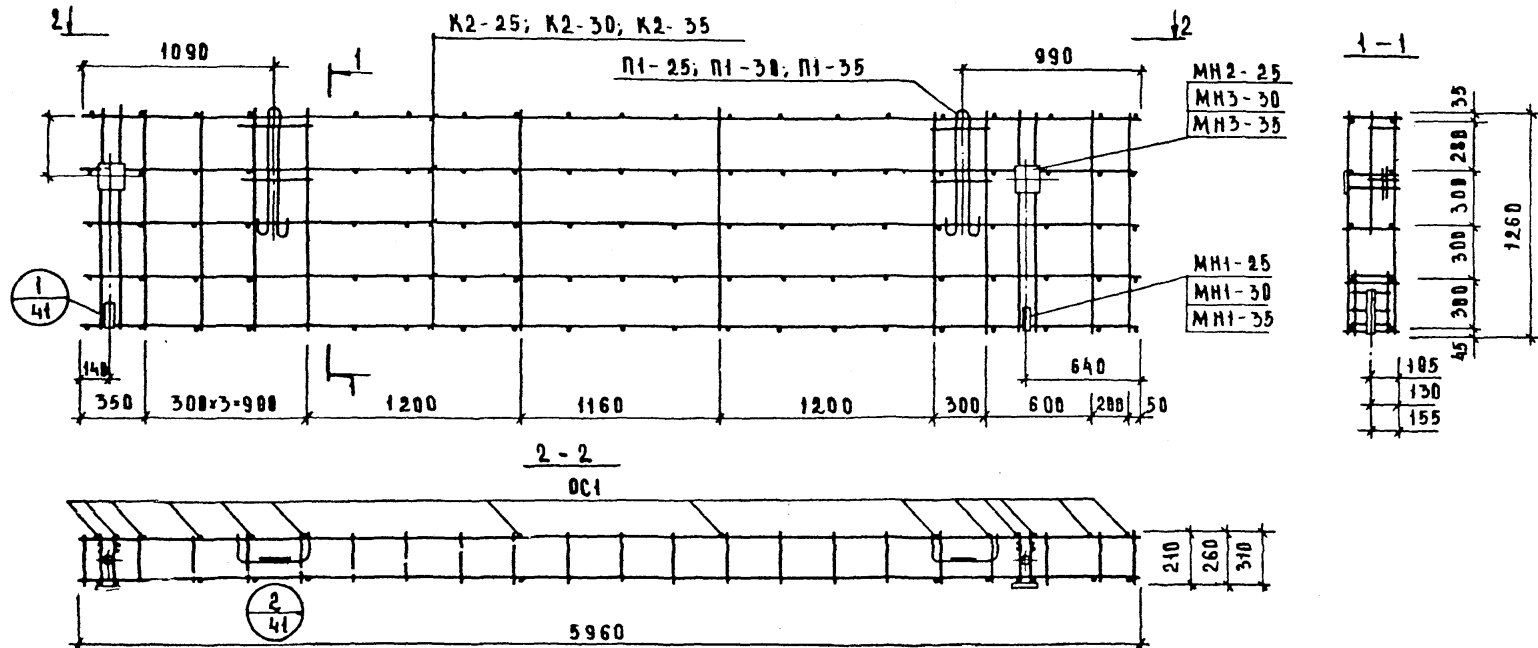


Примечание  
Указания по сварке см.  
пояснительную записку

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ.																				
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			Лист	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			Лист	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			Лист
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ	
ПК5А - 25	К2-25	5	5.16	25.80	50.32	32	ПК5А - 30	К2-30	5	5.27	26.35	52.83	32	ПК5А - 35	К2-35	5	5.37	26.85	53.93	32
	ОС1	24	0.20	4.80		38		ОС1	24	0.20	4.80		38		ОС1	24	0.20	4.80		38
	П1-25	2	4.28	8.56		40		П1-30	2	4.34	8.68		40		П1-35	2	4.40	8.80		40
	МН1-25	2	1.21	2.42		36		МН1-30	2	1.33	2.66		36		МН1-35	2	1.45	2.90		36
	МН2-25	2	4.37	8.74		37		МН2-30	2	5.17	10.34		37		МН2-35	2	5.29	10.58		37

## ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК5Л-25; ПК5Л-30; ПК5Л-35

серия ИИ-04-3	
выпуск 24	лист 4



### Примечание

Указания по сварке см.  
пояснительную записку.

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   А Р М А Т У Р Н Ы Х   И З Д Е Л И Я   Н А   П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е   К А Р К А С Ы																				
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ИЗДЕЛИЙ	МАССА, КГ			Лист	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ИЗДЕЛИЙ	МАССА, КГ			Лист	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ИЗДЕЛИЙ	МАССА, КГ			Лист
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ	
ПК5пр-25	К2-25	5	5.10	25.80	50.32	32	ПК5пр-30	К2-30	5	5.27	26.35	52.85	32	ПК5пр-35	К2-35	5	5.37	26.85	53.93	32
	OC1	24	0.20	4.80		38		OC1	24	0.20	4.80		38		OC1	24	0.20	4.80		38
	П1-25	2	4.28	8.56		40		П1-30	2	4.34	8.68		40		П1-35	2	4.40	8.80		40
	МН1-25	2	1.21	2.42		36		МН1-30	2	1.33	2.66		36		МН1-35	2	1.45	2.90		36
	МН2-25	2	4.37	8.74		37		МН3-30	2	5.17	10.34		37		МН3-35	2	5.29	10.58		37

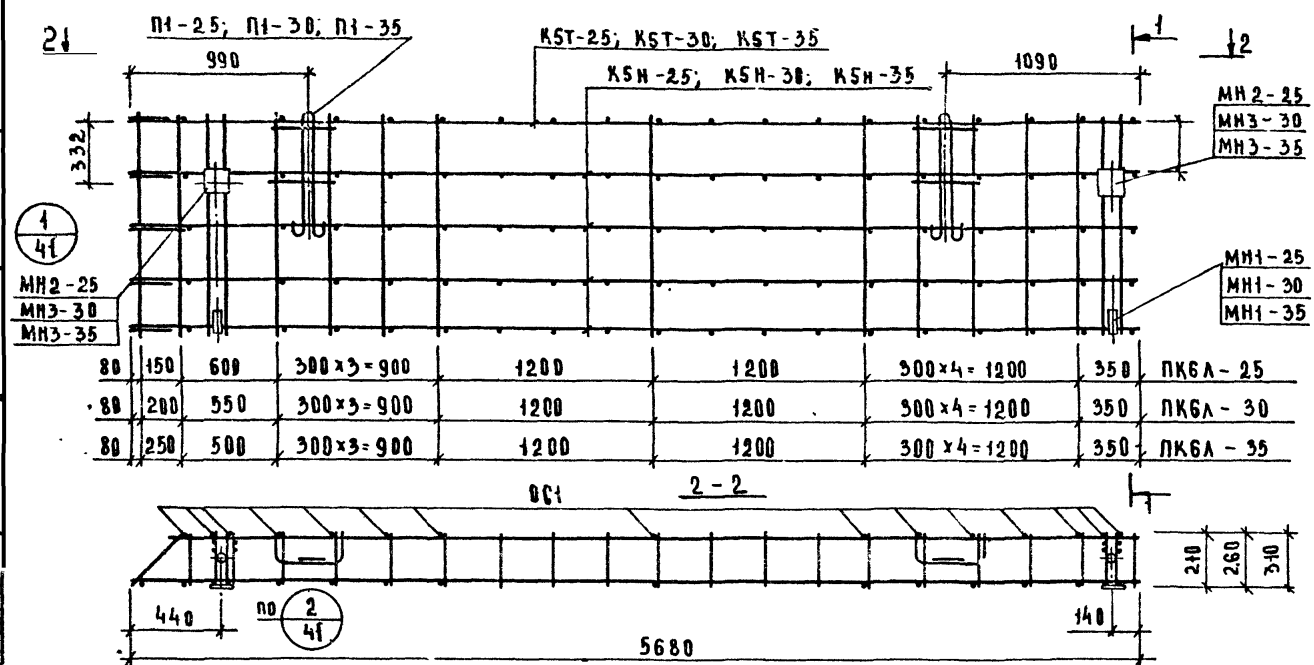
ТК

1976

Пространственные каркасы ПК5пр-25, ПК5пр-30, ПК5пр-35

серия  
ИИ-04-5выпуск  
24 лист  
5

14612 11



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

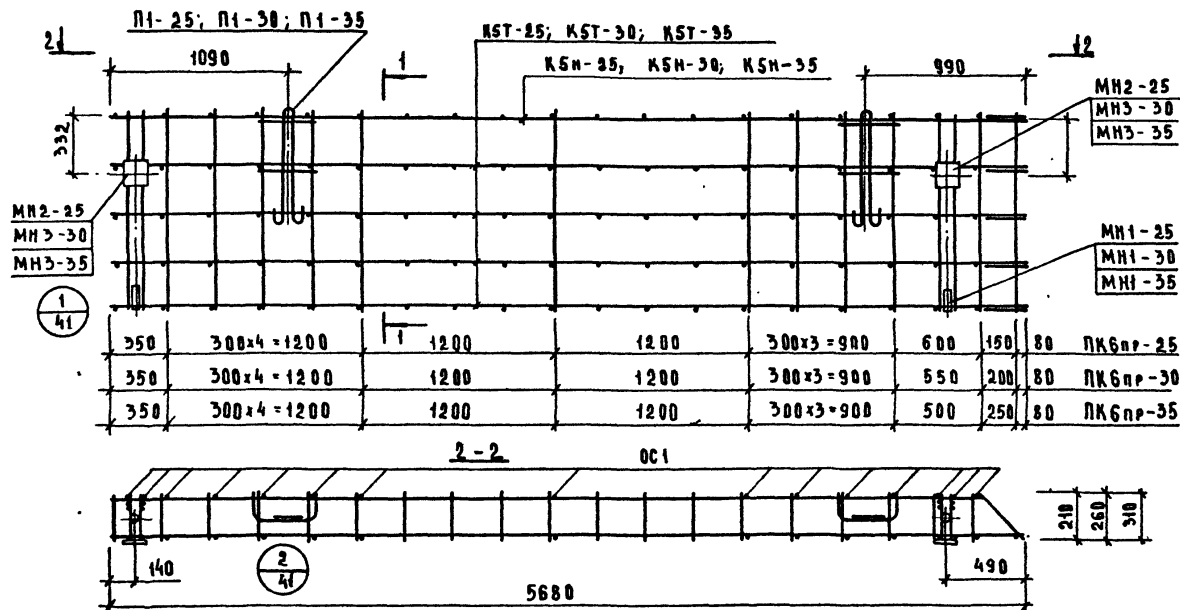
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ИЗДЕЛИЙ	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ИЗДЕЛИЙ	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ИЗДЕЛИЙ	МАССА, КГ			ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ	
ПК6А-25	К5Н-25	4	4.86	19.44	49.42	33	ПК6А-30	К5Н-30	4	4.94	19.76	51.78	33	ПК6А-35	К5Н-35	4	5.01	20.04	52.73	33
	К5Т-25	1	4.86	4.86		33		К5Т-30	1	4.94	4.94		33		К5Т-35	1	5.01	5.01		33
	ОС1	27	0.20	5.40		38		ОС1	27	0.20	5.40		38		ОС1	27	0.20	5.40		38
	П1-25	2	4.28	8.56	37	40		П1-30	2	4.34	8.68	37	40		П1-35	2	4.40	8.80	37	40
	МН1-25	2	1.21	2.42		36		МН1-30	2	1.33	2.66		36		МН1-35	2	1.45	2.90		36
	МН2-25	2	4.37	8.74		37		МН3-30	2	5.17	10.34		37		МН3-35	2	5.29	10.58		37

Примечание  
Указания по сварке см.  
пояснительную записку.

ТК  
1976

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК6А-25; ПК6А-30; ПК6А-35

СЕРИЯ  
ИИ-04-5  
ВЫПУСК  
24  
ЛИС-  
6



## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	МАССА, КГ			ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ	
ПКБпр-25	К5Т-25	4	4.86	19.44		33	ПКБпр-30	К5Т-30	4	4.94	19.76		33	ПКБпр-35	К5Т-35	4	5.01	20.04		33
	К5Н-25	1	4.86	4.86		33		К5Н-30	1	4.94	4.94		33		К5Н-35	1	5.01	5.01		33
	ОС1	27	0.20	5.40		38		ОС1	27	0.20	5.40		38		ОС1	27	0.20	5.40		38
	П1-25	2	4.28	8.56		40		П1-30	2	4.34	8.68		40		П1-35	2	4.40	8.80		40
	МН1-25	2	1.21	2.42	49.42	36		МН1-30	2	1.33	2.66	51.78	36		МН1-35	2	1.45	2.90	52.75	36
	МН2-25	2	4.37	8.74		37		МН3-30	2	5.17	10.34		37		МН3-35	2	5.29	10.58		37

**ПРИМЕЧАНИЕ**  
Указания по сварке см.  
пояснительный записку

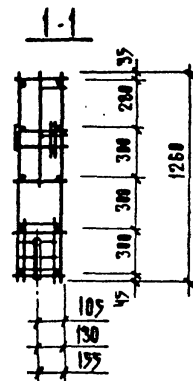
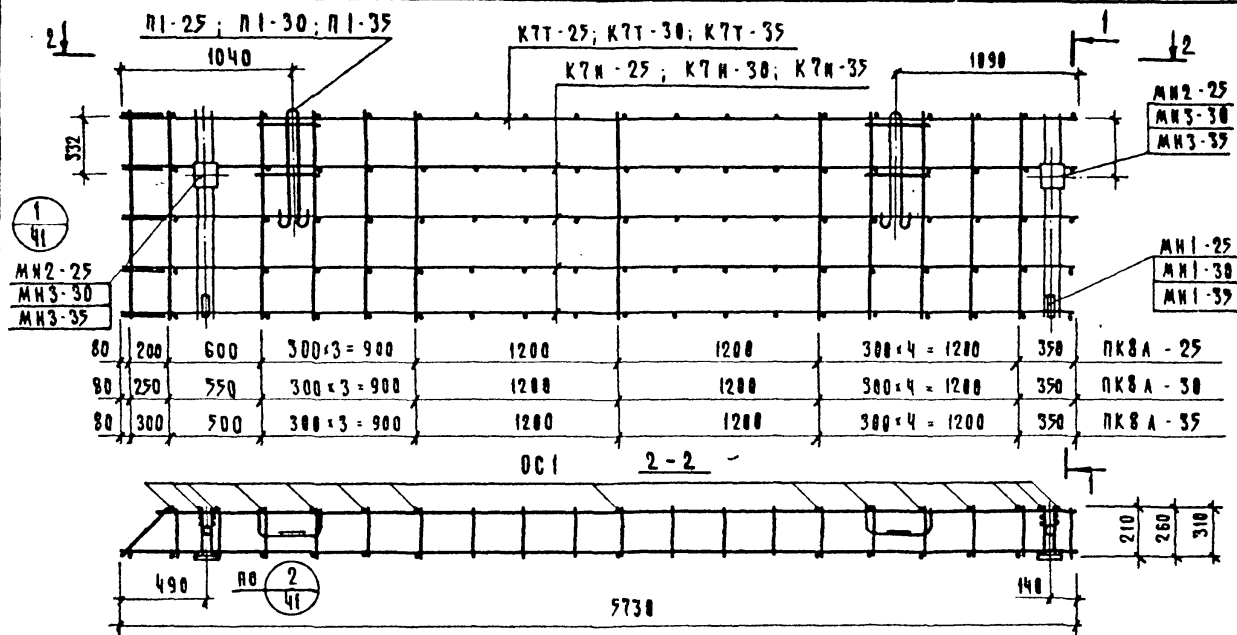
ТК

1976

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПКБпр-25, ПКБпр-30, ПКБпр-35

серия  
ИИ-04-5выпуск  
24 лист  
7



[illegible]

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ																				
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	К-ВО шт.	МАССА, КГ			АКСП	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	К-ВО шт.	МАССА, КГ			АКСП	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	К-ВО шт.	МАССА, КГ			АКСП
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ	
ПК 8 А - 25	К7Н-25	4	4 89	19 56		34	ПК 8 А - 30	К7Н-30	4	4 98	19 92		34	ПК 8 А - 35	К7Н-35	4	5 05	20 20		34
	К7Т-25	1	4 89	4 89		34		К7Т-30	1	4 98	4 98		34		К7Т-35	1	5 05	5 05		34
	ОС1	27	0 20	5 40	49 57	38		ОС1	27	0 20	5 40	51 98	38		ОС1	27	0 20	5 40	52 93	38
	П1-25	2	4 28	8 56		40		П1-30	2	4 34	8 68		40		П1-35	2	4 40	8 80		40
	МН1-25	2	1 21	2 42		36		МН1-30	2	1 33	2 66		36		МН1-35	2	1 45	2 90		36
МН2-25	2	4 37	8 74		37	МН3-30	2	5 17	10 34		37	МН3-35	2	5 29	10 58		37			

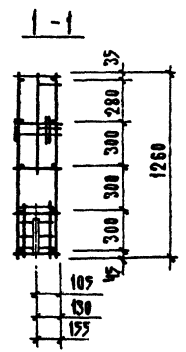
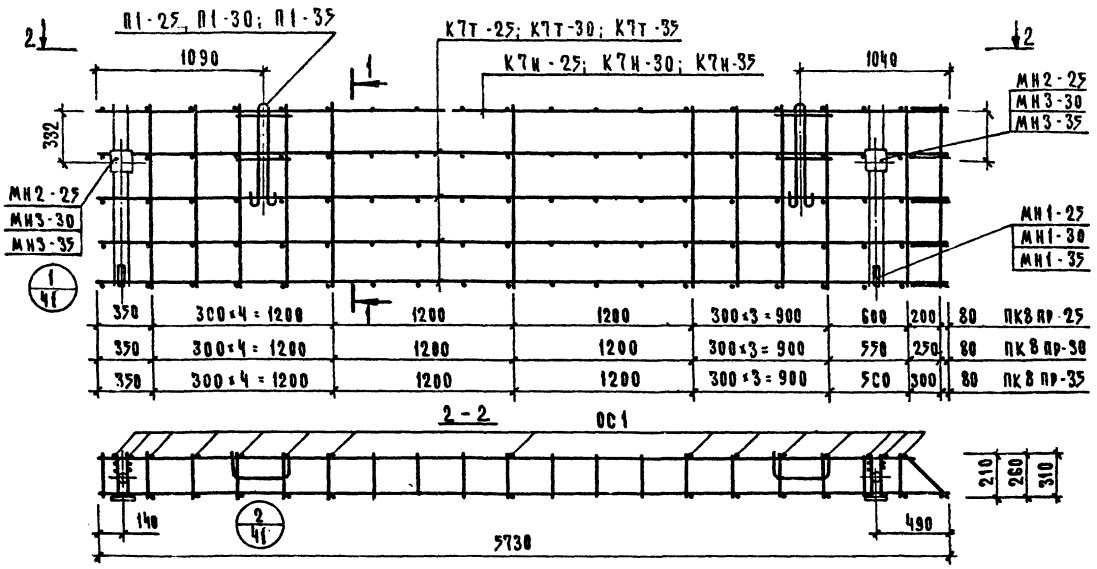
### П Р И М Е Ч А Н И Е

УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ.  
ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

Пространственные каркасы ПК 8А-25; ПК 8А-30; ПК 8А-35

СЕРИЯ МН-04-3	
ВЫПУСК 24	Лист 9

МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ  
 ИМЕНИ МОСКОВСКОГО ПРАВОСЛАВНОГО ПАТРИАРХА  
 МЕДИЦИНСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ  
 КАФЕДРА АНАТОМИИ И ФИЗИОЛОГИИ  
 ЛЕВЫЙ  
 Т. К.  
 1976



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ																				
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	МАССА, КГ			АНСТ.	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	МАССА, КГ			АНСТ.	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	МАССА, КГ			АНСТ.
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ	
ПК8 пр- 25	К7Т-25	4	4.89	19.56	49.97	34	ПК8 пр-30	К7Т-30	4	4.98	19.92	51.98	34	ПК8 пр-35	К7Т-35	4	5.05	20.20	92.93	34
	К7Н-25	1	4.89	4.89		34		К7Н-30	1	4.98	4.98		34		К7Н-35	1	5.05	5.05		34
	ОС 1	27	0.20	5.40		38		ОС 1	27	0.20	5.40		38		ОС 1	27	0.20	5.40		38
	П1-25	2	4.28	8.56		40		П1-30	2	4.34	8.68		40		П1-35	2	4.40	8.80		40
	МН1-25	2	1.21	2.42		36		МН1-30	2	1.33	2.66		36		МН1-35	2	1.45	2.90		36
	МН2-25	2	4.37	8.74		37		МН3-30	2	5.17	10.34		37		МН3-35	2	5.29	10.58		37

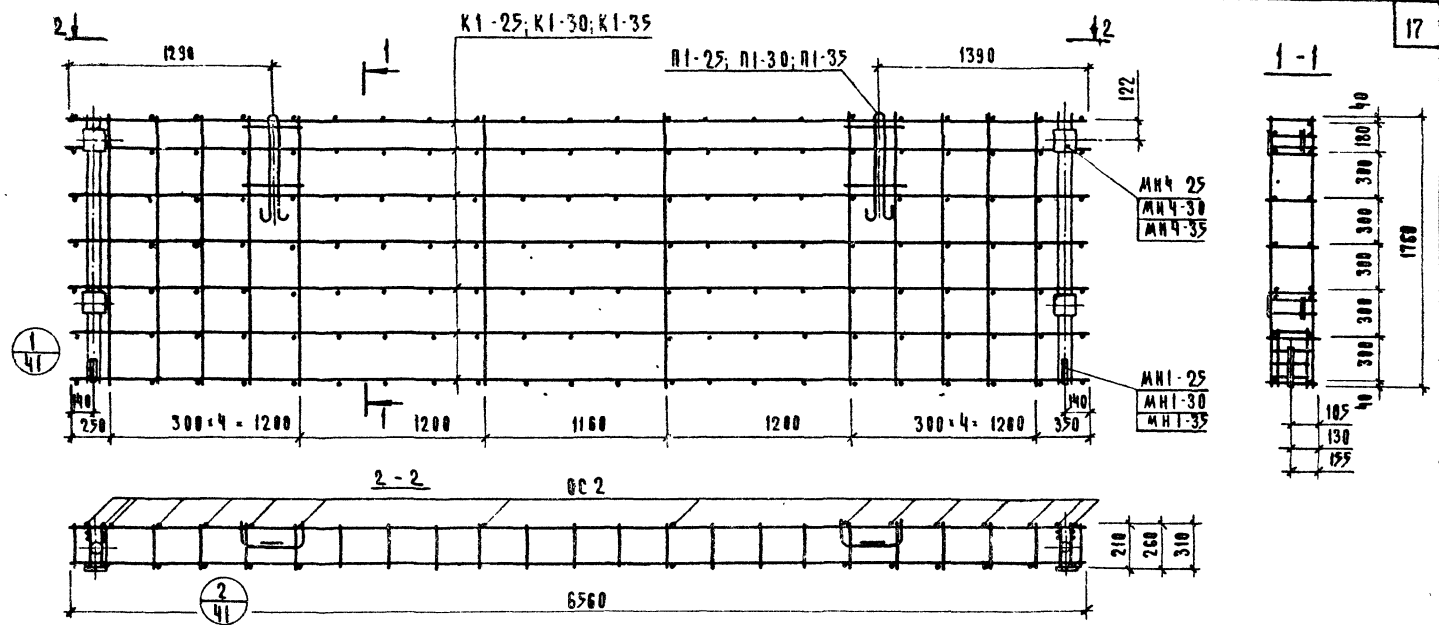
ПРИМЕЧАНИЕ  
 УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ.  
 ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК8 пр 25, ПК8 пр 30, ПК8 пр 35

СЕРИЯ  
 ИЛ 04 5  
 ВЫПУСК  
 24  
 АНСТ  
 10  
 14612 16







СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО	МАССА, КГ			АНСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО	МАССА, КГ			АНСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО	МАССА, КГ			АНСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ	
ПК 10-25	К1-25	7	8.58	60.86		32	ПК 10-30	К1-30	7	8.70	60.90		32	ПК 10-35	К1-35	7	8.81	61.67		32
	OC 2	28	0.27	7.56		38		OC 2	28	0.27	7.56		38		OC 2	28	0.27	7.56		38
	П1-25	2	4.28	8.56	94.20	40		П1-30	2	4.34	8.68	95.88	40		П1-35	2	4.40	8.80	97.49	40
	МН1-25	2	1.21	2.42		36		МН1-30	2	1.33	2.66		36		МН1-35	2	1.45	2.90		36
	МН4-25	2	7.80	15.60		39		МН4-30	2	8.04	16.08		39		МН4-35	2	8.28	16.56		39

ПРИМЕЧАНИЕ  
Указания по сварке см  
пояснительную записку

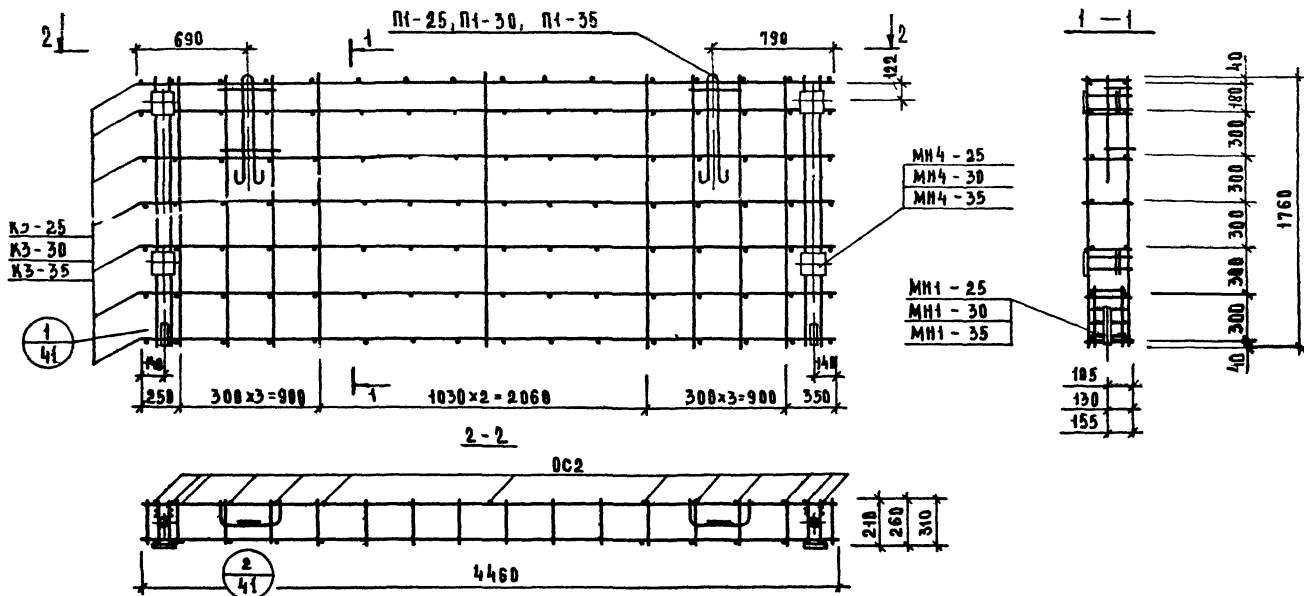
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК 10-25; ПК 10-30; ПК 10-35

Т.К  
1976

СЕРИЯ  
ИИ-04-5  
ИЗДАНИЕ  
24  
Лист  
12

14612 18





Спецификация арматурных изделий на пространственные каркасы

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ИЗДЕЛИЙ	МАССА, кг			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ИЗДЕЛИЙ	МАССА, кг			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ИЗДЕЛИЙ	МАССА, кг			ЛИСТ
			одного издела	всех издел	общая					одного издела	всех издел	общая					одного издела	всех издел	общая	
ПК12-25	К3-25	7	2.32	16.24	48.76	32	ПК12-30	К3-30	7	2.40	16.80	50.16	32	ПК12-35	К3-35	7	2.48	17.36	51.56	32
	OC2	22	0.27	5.94		38		OC2	22	0.27	5.94		38		OC2	22	0.27	5.94		38
	П1-25	2	4.28	8.56		40		П1-30	2	4.34	8.68		40		П1-35	2	4.40	8.80		40
	МН1-25	2	1.21	2.42		36		МН1-30	2	1.33	2.66		36		МН1-35	2	1.45	2.90		36
	МН4-25	2	7.80	15.60		39		МН4-30	2	8.04	16.08		39		МН4-35	2	8.28	16.56		39

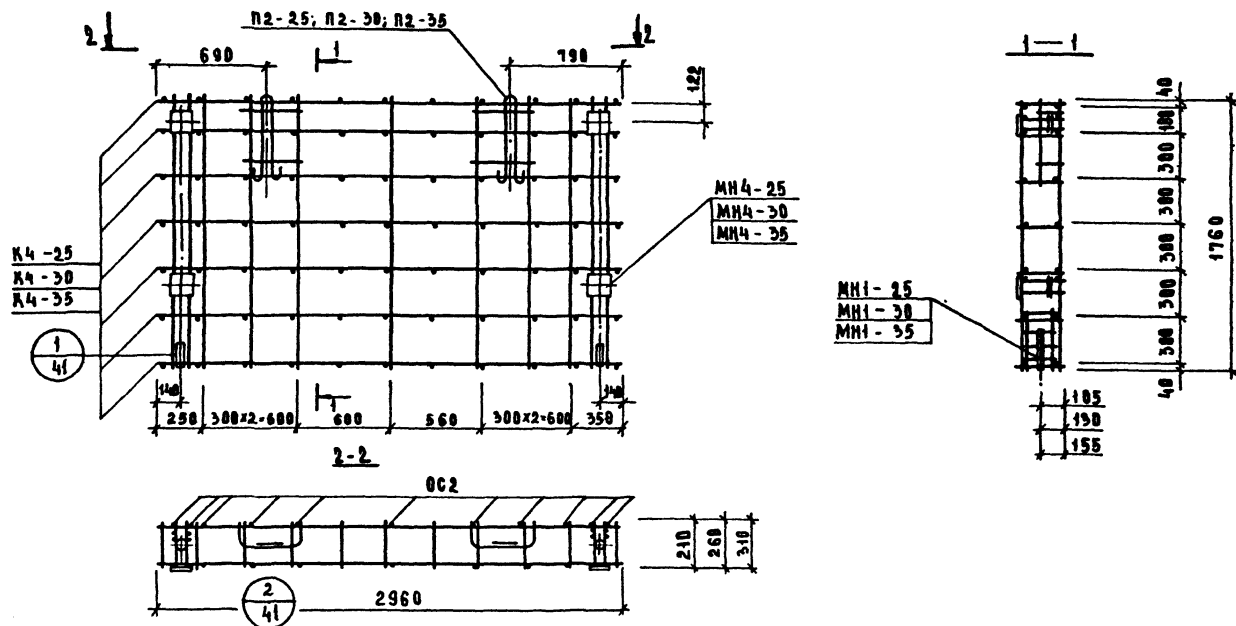
ПРИМЕЧАНИЕ

УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ.  
ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАДАЧКУ

ТК  
1976

Пространственные каркасы ПК12-25; ПК12-30; ПК12-35

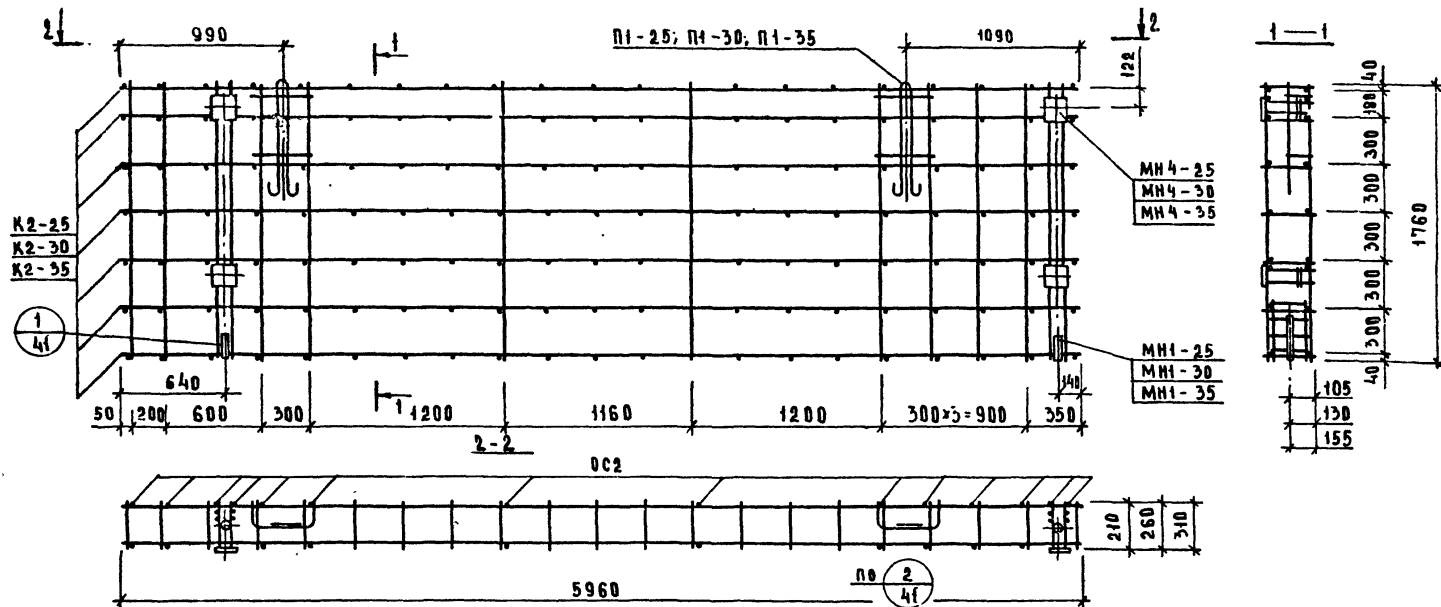
серия  
ИИ-04-5  
выпуск  
24  
лист  
1

[illegible]

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ																	
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАССА, КГ		ИТОГ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАССА, КГ.		ИТОГ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАССА, КГ		ИТОГ
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ					ОБЩАЯ	ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ					ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	ОБЩАЯ	
ПК-13-25	К4-25	7	1.15	8.05	32	ПК-13-30	К4-30	7	1.21	8.47	32	ПК-13-35	К4-35	7	1.26	8.82	32
	ОС2	18	0.27	4.86	38		ОС2	18	0.27	4.86	38		ОС2	18	0.27	4.86	38
	П2-25	2	1.95	3.90	40		П2-30	2	2.01	4.02	40		П2-35	2	2.07	4.14	40
	МН1-25	2	1.21	2.42	36		МН1-30	2	1.33	2.66	36		МН1-35	2	1.45	2.90	36
	МН4-25	2	7.80	15.60	39		МН4-30	2	8.04	16.08	39		МН4-35	2	8.28	16.56	39
					34.83						36.09						37.28

Примечание  
Указания по сварке см.  
пояснительную записку



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

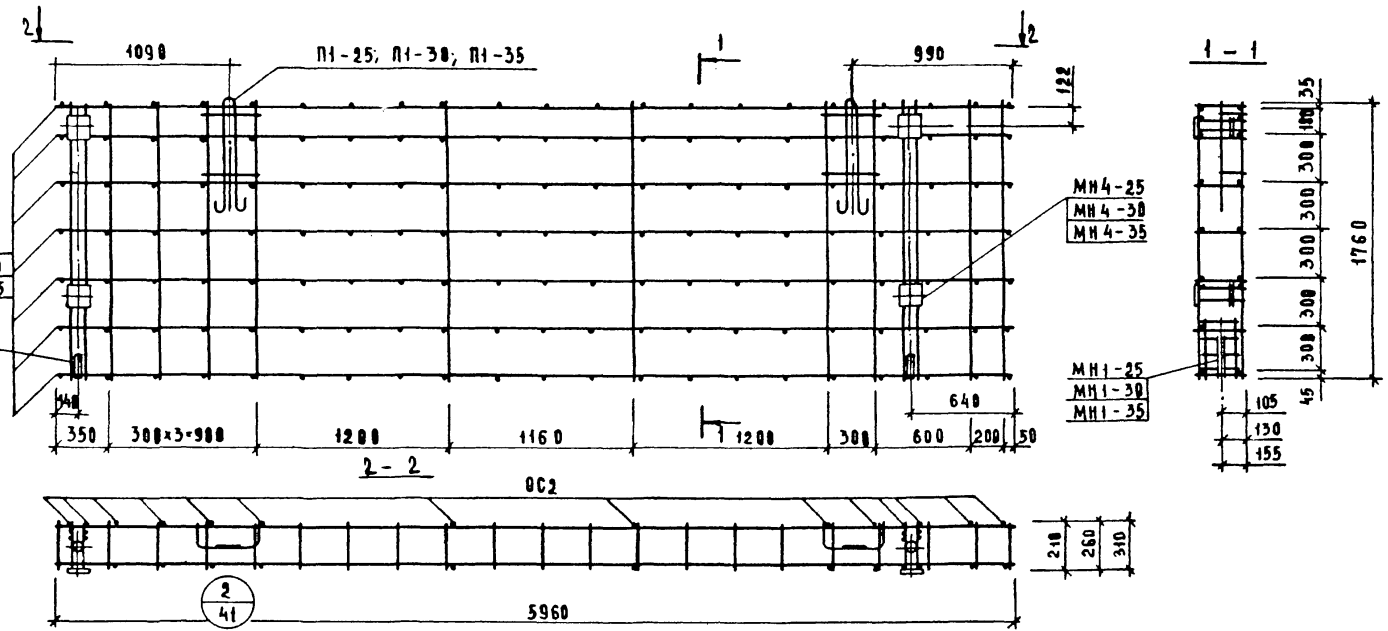
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД	МАССА, КГ			ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛЕЙ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛЕЙ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛЕЙ	ОБЩАЯ	
ПК14А-25	К2-25	7	5.16	36.12	69.18	32	ПК14А-30	К2-30	7	5.27	36.89	70.79	32	ПК14А-35	К2-35	7	5.37	37.59	72.33	32
	OC2	24	0.27	6.48		38		OC2	24	0.27	6.48		38		OC2	24	0.27	6.48		38
	П1-25	2	4.28	8.56		40		П1-30	2	4.34	8.68		40		П1-35	2	4.40	8.80		40
	МН1-25	2	1.21	2.42		36		МН1-30	2	1.33	2.66		36		МН1-35	2	1.45	2.90		36
	МН4-25	2	7.80	15.60		39		МН4-30	2	8.04	16.08		39		МН4-35	2	8.28	16.56		39

ПРИМЕЧАНИЕ  
УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ.  
ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

ТК  
1976

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК14А-25, ПК14А-30, ПК14А-35

СЕРИЯ  
ИИ-04-5  
ВЫПУСК  
24 ЛИСТ  
16



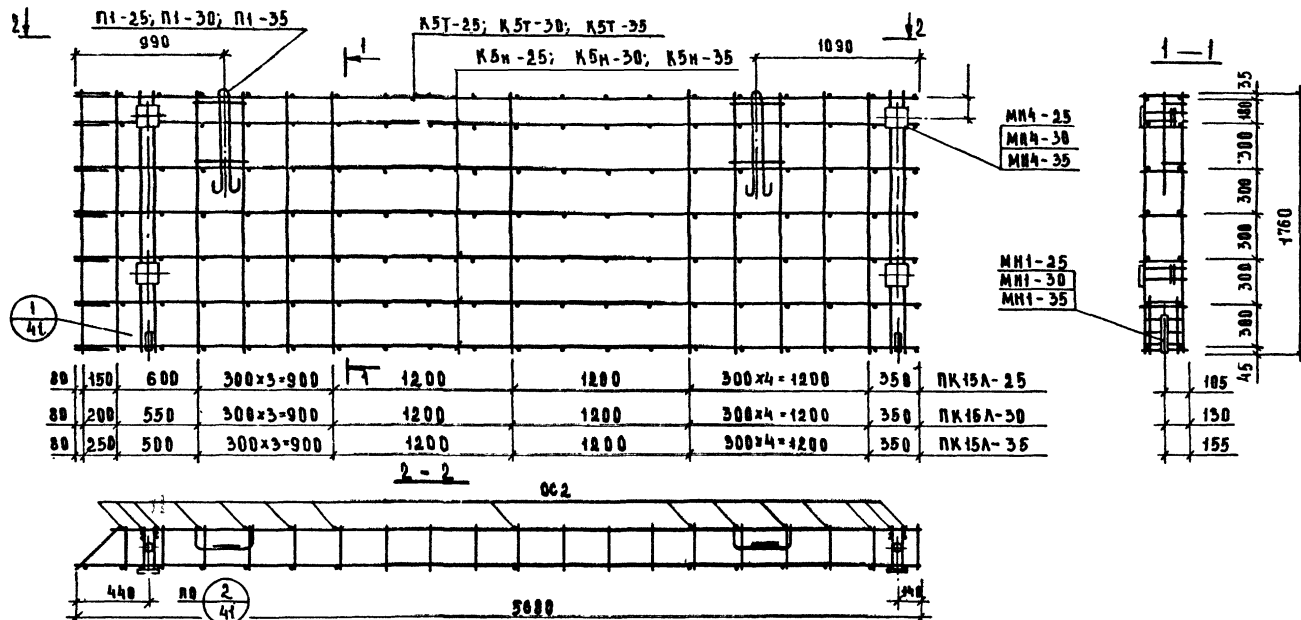
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	КОЛ	МАССА, КГ				ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	КОЛ	МАССА, КГ				ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	КОЛ	МАССА, КГ				ЛИСТ
			ШТ	ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ШТ	ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ШТ	ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ	
ПК14пр-25	K2-25	7	5.16	36.12			32	ПК14пр-30	K2-30	7	5.27	36.89			32	ПК14пр-35	K2-35	7	5.37	37.59			32
	ОС2	24	0.27	6.48			38		ОС2	24	0.27	6.48			38		ОС2	24	0.27	6.48			38
	П1-25	2	4.28	8.56	69.18	40			П1-30	2	4.34	8.68	70.79	40			П1-35	2	4.40	8.80	72.33	40	
	МН1-25	2	1.21	2.42		36			МН1-30	2	1.33	2.66		36			МН1-35	2	1.45	2.90		36	
	МН4-25	2	7.80	15.60		39			МН4-30	2	8.04	16.08		39			МН4-35	2	8.28	16.56		39	

Примечание  
Указания по сварке см.  
пояснительную записку

Пространственные каркасы ПК14пр-25; ПК14пр-30; ПК14пр-35

серия  
ИИ-04-5  
выпуск  
24 лист  
17



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ИЗДЕЛИЙ	МАССА, КГ		ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ИЗДЕЛИЙ	МАССА, КГ		ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ИЗДЕЛИЙ	МАССА, КГ		ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ПК15А-25	К5Н-25	6	4.86	29.16	33	ПК15А-30	К5Н-30	6	4.94	29.64	33	ПК15А-35	К5Н-35	6	5.01	30.06	33
	К5Т-25	1	4.86	4.86	33		К5Т-30	1	4.94	4.94	33		К5Т-35	1	5.01	5.01	33
	ОС2	27	0.27	7.29	38		ОС2	27	0.27	7.29	38		ОС2	27	0.27	7.29	38
	П1-25	2	4.28	8.56	40		П1-30	2	4.34	8.68	40		П1-35	2	4.40	8.80	40
	МН1-25	2	1.21	2.42	36		МН1-30	2	1.33	2.66	36		МН1-35	2	1.45	2.90	36
	МН4-25	2	7.80	15.60	39		МН4-30	2	8.04	16.08	39		МН4-35	2	8.28	16.56	39
			67.89						69.28						70.62		

Примечание

Указания по сварке см. пояснительный записку.

ТК

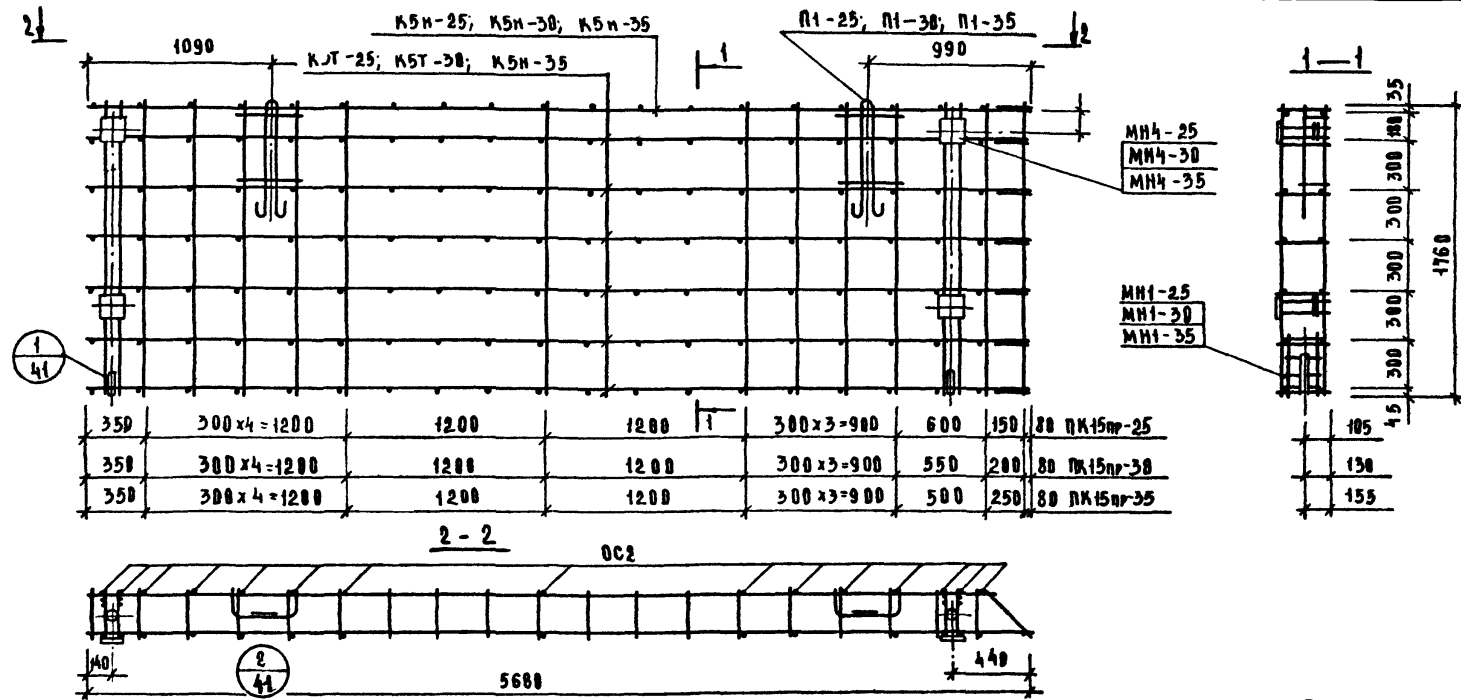
1976

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК15А-25; ПК15А-30; ПК15А-35

 СЕРИЯ  
 МН-04-5  
 ВЫПУСК  
 24  
 ЛИСТ  
 18

146.12 24



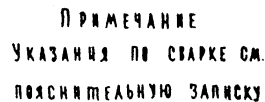
[illegible]

## Спецификация арматурных изделий на пространственные каркасы

Спецификация арматурных изделий на пространственные каркасы																	
Марка каркаса	Марка арматурн изделия	Коа шт	М а с с а, кг		шт	Марка каркаса	Марка арматурн изделия	Коа шт	М а с с а, кг		шт	Марка каркаса	Марка арматурн изделия	Коа шт	М а с с а, кг		шт
			одного издела	всех издела					одного издела	всех издела					одного издела	всех издела	
ПК 15 пр-25	K5T-25	6	4.86	29.16	67.89	ПК 15 пр-30	K5T-30	6	4.94	29.64	69.29	ПК 15 пр-35	K5T-35	6	5.81	30.86	70.62
	K5H-25	1	4.86	4.86			K5H-30	1	4.94	4.94			K5H-35	1	5.81	5.81	
	OC2	27	0.27	7.29			OC2	27	0.27	7.29			OC2	27	0.27	7.29	
	П1-25	2	4.28	8.56			П1-30	2	4.34	8.68			П1-35	2	4.40	8.80	
	MH1-25	2	1.21	2.42			MH1-30	2	1.33	2.66			MH1-35	2	1.45	2.90	
	MH4-25	2	7.80	15.60			MH4-30	2	8.04	16.08			MH4-35	2	8.28	16.56	
				33						33						33	
				33						33						33	
				38						38						38	
				40						40						40	
				36						36						36	
				39						39						39	

Примечание  
Указания по сварке см.  
пояснительную записку.

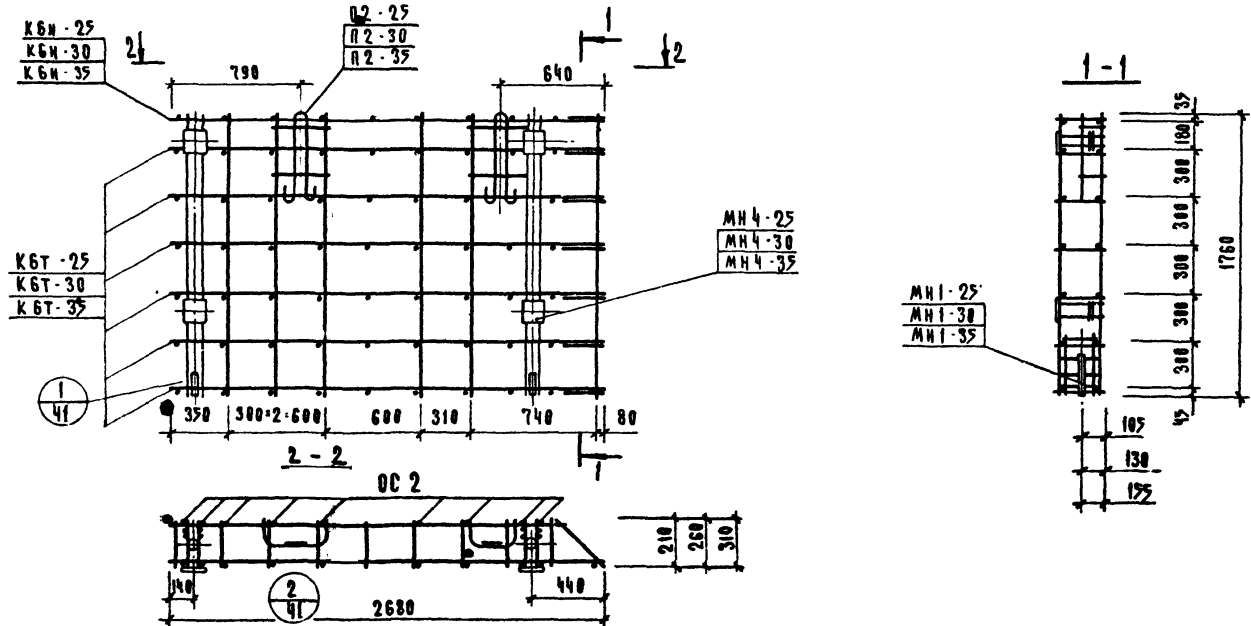
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК 15ПР-25, ПК 15ПР-30, ПК 15ПР-35



С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я    А Р М А Т У Р Н Ы Х    И З Д Е Л И Й    Н А    П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н Ы Е    К А Р К А С Ы																					
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-во шт.	МАССА, КГ			АКСИС	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-во шт.	МАССА, КГ			АКСИС	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-во шт.	МАССА, КГ			АКСИС	
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ВЕСОВАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ВЕСОВАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ВЕСОВАЯ		
ПК 16 А - 25	КБН-25	6	1.02	6.12	33.11	33	ПК 16 А - 30	КБН-30	6	1.06	6.36	34.23	33	ПК 16 А - 35	КБН-35	6	1.10	6.60	33		
	КБТ-25	1	1.02	1.02		33		КБТ-30	1	1.06	1.06		33		КБТ-35	1	1.10	1.10		33	
	ОС2	15	0.27	4.05		38		ОС2	15	0.27	4.05		38		ОС2	15	0.27	4.05		38	
	П2-25	2	1.95	3.90		40		П2-30	2	2.01	4.02		40		П2-35	2	2.07	4.14		35.35	40
	МН1-25	2	1.21	2.42		36		МН1-30	2	1.33	2.66		36		МН1-35	2	1.45	2.90		36	
	МН4-25	2	7.80	15.60		39		МН4-30	2	8.04	16.08		39		МН4-35	2	8.28	16.56		39	

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК 16А-25; ПК 16А-30; ПК 16А-35

СЕРИЯ	
АН-04-5	
ВЫПУСК	АН
24	2

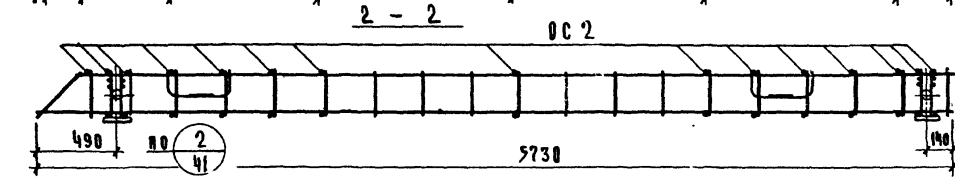
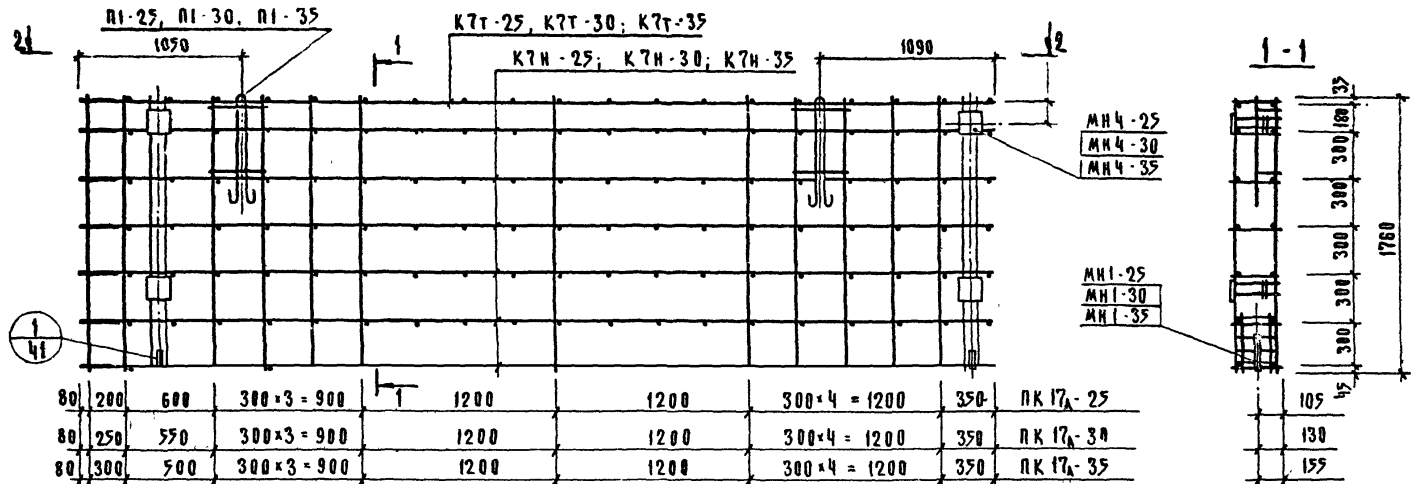


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ																				
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	К-ВО шт	МАССА, КГ			Лист	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	К-ВО шт	МАССА, КГ			Лист	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	К-ВО шт	МАССА, КГ			Лист
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ	
ПК 16 пр - 25	К6Т-25	6	1.02	6.12		33	ПК 16 пр - 30	К6Т-30	6	1.06	6.36		33	ПК 16 пр - 35	К6Т-35	6	1.10	6.60		33
	К6Н-25	1	1.02	1.02		33		К6Н-30	1	1.06	1.06		33		К6Н-35	1	1.10	1.10		33
	OC 2	15	0.27	4.05		38		OC 2	15	0.27	4.05		38		OC 2	15	0.27	4.05		38
	П2-25	2	1.95	3.90	33.11	40		П2-30	2	2.01	4.02	34.23	40		П2-35	2	2.07	4.14	35.35	40
	МН1-25	2	1.21	2.42		36		МН1-30	2	1.33	2.66		36		МН1-35	2	1.45	2.90		36
	МН4-25	2	7.80	15.60		39		МН4-30	2	8.04	16.08		39		МН4-35	2	8.28	16.56		39

ПРИМЕЧАНИЕ:  
УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ.  
ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК 16 ПР - 25, ПК 16 ПР - 30, ПК 16 ПР - 35

СЕРИЯ  
ИИ-04-5  
ВЫПУСК  
24  
ЛИСТ  
21



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ														
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			Лист	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			Лист	МАРКА КАРКАСА
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ		
ПК 17А - 25	К7Н-25	6	4.89	29.34	68.10	34	ПК 17А - 30	К7Н-30	6	4.98	29.88	69.57	34	ПК 17А - 35
	К7Т-25	1	4.89	4.89				К7Т-30	1	4.98	4.98			
	ОС2	27	0.27	7.29				ОС2	27	0.27	7.29			
	П1-25	2	4.28	8.56				П1-30	2	4.34	8.68			
	МН1-25	2	1.21	2.42				МН1-30	2	1.33	2.66			
	МН4-25	2	7.80	15.60				МН4-30	2	8.04	16.08			
ПК 17А - 30	К7Н-30	6	5.05	30.30	70.90	34	ПК 17А - 35	К7Н-35	6	5.05	30.30	70.90	34	ПК 17А - 35
	К7Т-30	1	5.05	5.05				К7Т-35	1	5.05	5.05			
	ОС2	27	0.27	7.29				ОС2	27	0.27	7.29			
	П1-30	2	4.40	8.80				П1-35	2	4.40	8.80			
	МН1-30	2	1.45	2.90				МН1-35	2	1.45	2.90			
	МН4-30	2	8.28	16.56				МН4-35	2	8.28	16.56			

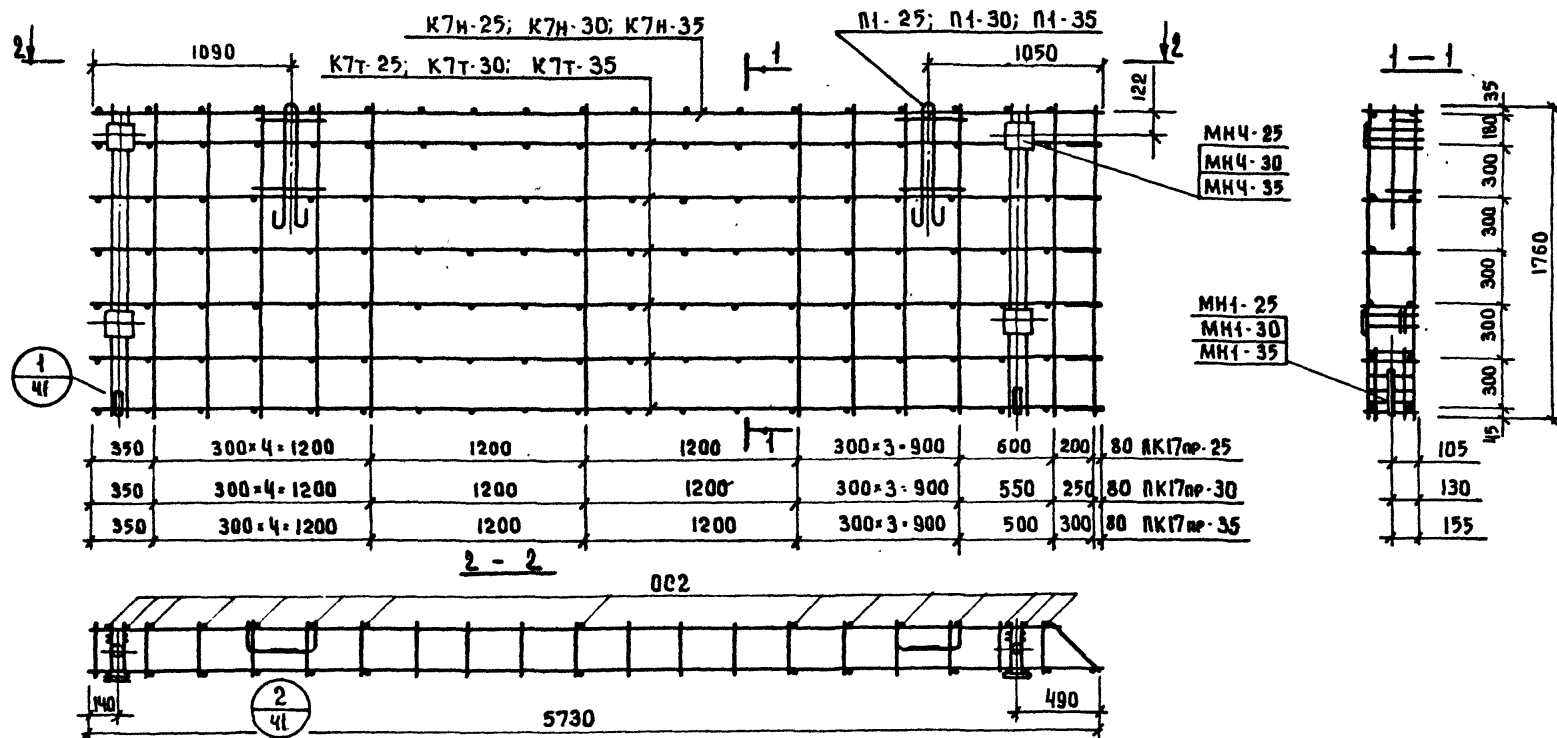
ПРИМЕЧАНИЕ  
УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ.  
ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

Пространственные каркасы ПК 17А-25; ПК 17А-30; ПК 17А-35

ТОРГОВО-ВЫПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ИЗДАНИЕ 1976

Т К  
1976

СЕРИЯ  
НН-04-5  
Выпуск 24  
Лист 22

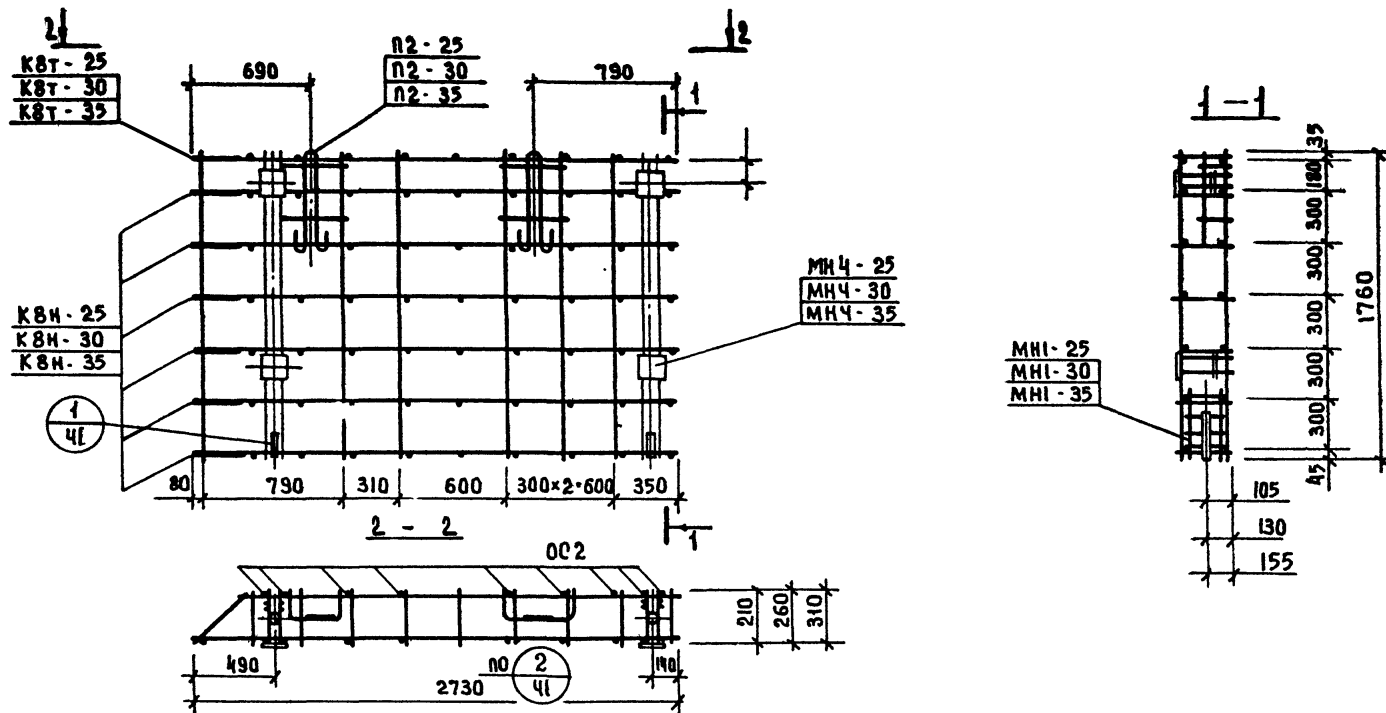


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ																				
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			АНК	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			АНК	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			АНК
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ	
ПК17 пр - 25	К7Т-25	6	4.89	29.34	68.10	34	ПК17 пр - 30	К7Т-30	6	4.98	29.88	69.57	34	ПК17 пр - 35	К7Т-35	6	5.05	30.30	70.90	34
	К7Н-25	1	4.89	4.89		34		К7Н-30	1	4.98	4.98		34		К7Н-35	1	5.05	5.05		34
	ОС2	27	0.27	7.29		38		ОС2	27	0.27	7.29		38		ОС2	27	0.27	7.29		38
	П1-25	2	4.28	8.56		40		П1-30	2	4.34	8.68		40		П1-35	2	4.40	8.80		40
	МН1-25	2	1.21	2.42		36		МН1-30	2	1.33	2.66		36		МН1-35	2	1.45	2.90		36
	МНЧ-25	2	7.80	15.60		39		МНЧ-30	2	8.04	16.08		39		МНЧ-35	2	8.28	16.56		39

ПРИМЕЧАНИЕ  
Указания по сварке см.  
пояснительную записку.

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК17 пр - 25; ПК17 пр - 30; ПК17 пр - 35.

ВЕРНЯ  
МН-04-5  
ВЫПУСК  
24  
АНК  
23



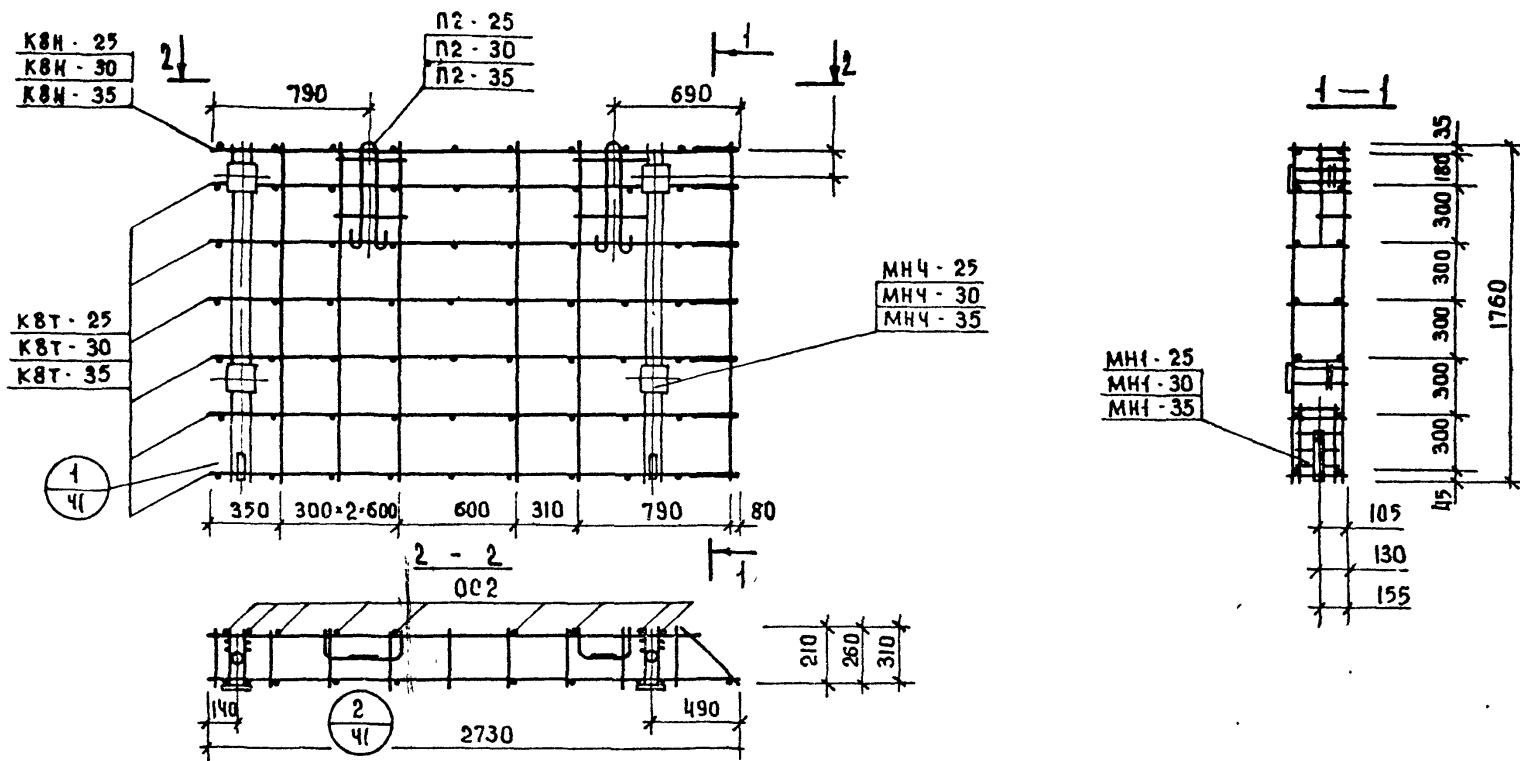
# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ																				
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			ЛМЕТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			ЛМЕТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			ЛМЕТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ	
ПК18А - 25	К8и-25	6	1.03	6.18	33.18	34	ПК18А - 30	К8и-30	6	1.08	6.48	34.37	34	ПК18А - 35	К8и-35	6	1.12	6.72	35.49	34
	К8т-25	1	1.03	1.03		34		К8т-30	1	1.08	1.08		34		К8т-35	1	1.12	1.12		34
	ОС2	15	0.27	4.05		38		ОС2	15	0.27	4.05		38		ОС2	15	0.27	4.05		38
	П2-25	2	1.95	3.90		40		П2-30	2	2.01	4.02		40		П2-35	2	2.07	4.14		40
	МН1-25	2	1.21	2.42		36		МН1-30	2	1.33	2.66		36		МН1-35	2	1.45	2.90		36
	МН4-25	2	7.80	15.60		39		МН4-30	2	8.04	16.08		39		МН4-35	2	8.28	16.56		39

ПРИМЕЧАНИЕ  
УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ.  
ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК 18<sub>А</sub>-25; ПК 18<sub>А</sub>-30; ПК 18<sub>А</sub>-35.

серия ИИ-04-5	
выпуск 24	лист 24



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	МАССА, КГ			ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ	
ПК 18 пр-25	К8Т-25	6	1 03	6 18	33.18	34	ПК 18 пр-30	К8Т-30	6	1 08	6.48	34.37	34	ПК 18 пр-35	К8Т-35	6	1.12	6.72	35.49	34
	К8Н-25	1	1 03	1.03		34		К8Н-30	1	1 08	1 08		34		К8Н-35	1	1.12	1.12		34
	ОС2	15	0.27	4 05		38		ОС2	15	0 27	4 05		38		ОС2	15	0 27	4 05		38
	П2-25	2	1.95	3.90		40		П2-30	2	2.01	4 02		40		П2-35	2	2 07	4 14		40
	МН1-25	2	1.21	2 42		36		МН1-30	2	1 33	2 66		36		МН1-35	2	1.45	2.90		36
	МН4-25	2	7 80	15 60		39		МН4-30	2	8 04	15 08		39		МН4-35	2	8 28	16 56		39

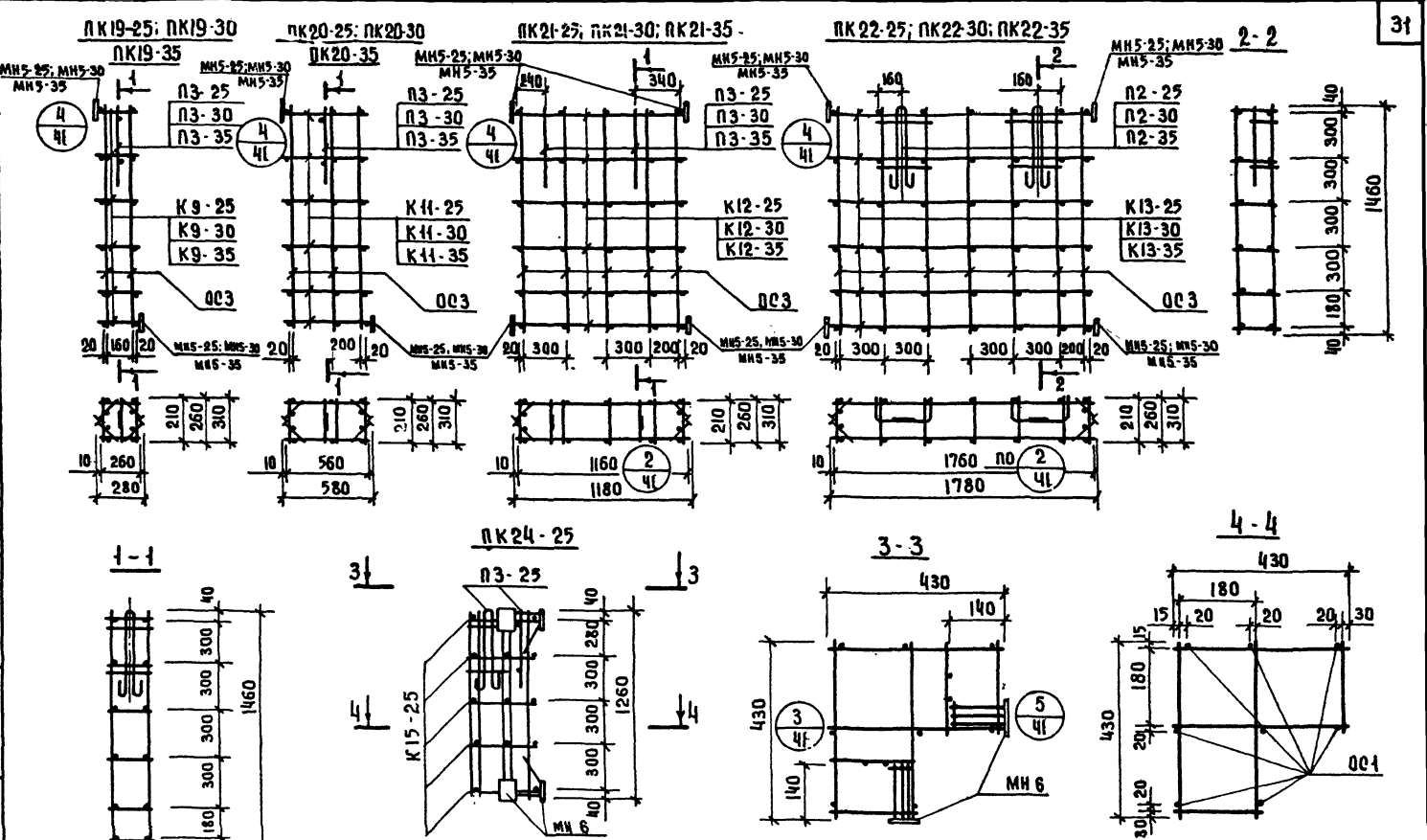
ПРИМЕЧАНИЕ  
Указания по сварке см.  
пояснительную записку.

ТК  
1976

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК 18 пр-25, ПК 18 пр-30; ПК 18 пр-35

ВЕРНЯ  
ИИ-04-5  
ВЫПУСК ЛИСТ  
24 25

ШОПОВО БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПРИСТРОЕВ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА	ИЗДАТЕЛЬ РА. ИНЖЕНЕР РА. КОНСТРУКЦИ РА. ИНИ. ПР.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	РУК. ГРУППЫ ИСПОЛНИЛ ПРОВЕРКА	КОПИИ МАРКИН ШАКАЗОВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Спецификации арматурных изделий см. листы 27; 29.
2. Указания по сварке см. пояснительную записку

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК19-25; ПК19-30; ПК19-35; ПК20-25; ПК20-30; ПК20-35.  
ПК21-25; ПК21-30; ПК21-35; ПК22-25; ПК22-30; ПК22-35; ПК24-25.

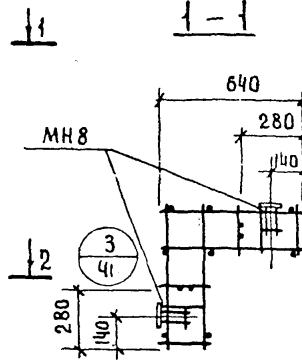
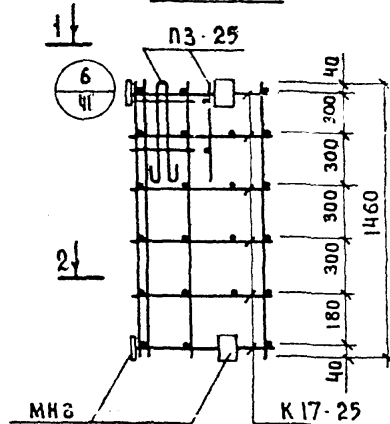
РЕЗЕРВ ИИ-04-5
ВЫПЕЧКА 24
ЛИСТ 26



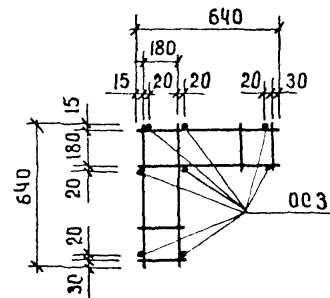


ГОРБОВО БЫКОВЫ ЗАХАРОВ ТУРИСТОВ КОМАРОВ Р. МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ГЛАВ. КОНСТР. ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ОБЩЕ ОБЩЕ ОБЩЕ ОБЩЕ ОБЩЕ	ГРЕДОВСКИЙ ВОЛЫНСКИЙ ПРИКОДИН ВАНЯН	РУК. ПРОЕКТОВ МО. ЛАННА ПРО. ВЕРКА	КОЧИН МАРКИН ШАНАУРОВА
--	--	--------------------------------------	--	--	------------------------------

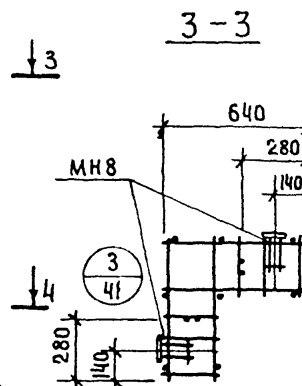
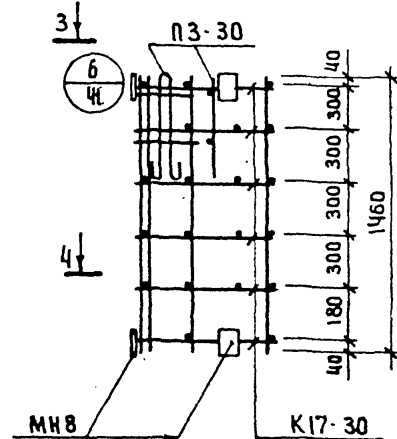
ПК 26-25



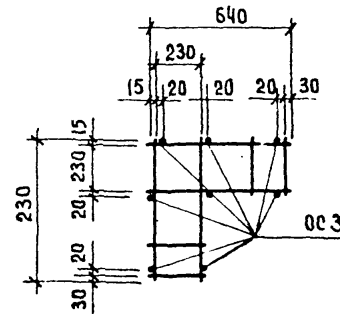
2-2



ПК 26-30



4-4



# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ.

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КВВ ШТ	МАССА, КГ		ЛНЕТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ПК 26-30	К 17-30	6	0.56	3.36	35
	003	8	0.22	1.76	38
	ПЗ-30	2	1.15	2.30	38
	МН8	4	0.95	3.80	38
ПК 26-25	К 17-25	6	0.52	3.12	35
	003	8	0.22	1.76	38
	ПЗ-25	2	1.09	2.18	38
	МН8	4	0.95	3.80	38

ПРИМЕЧАНИЕ.  
УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ.  
ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

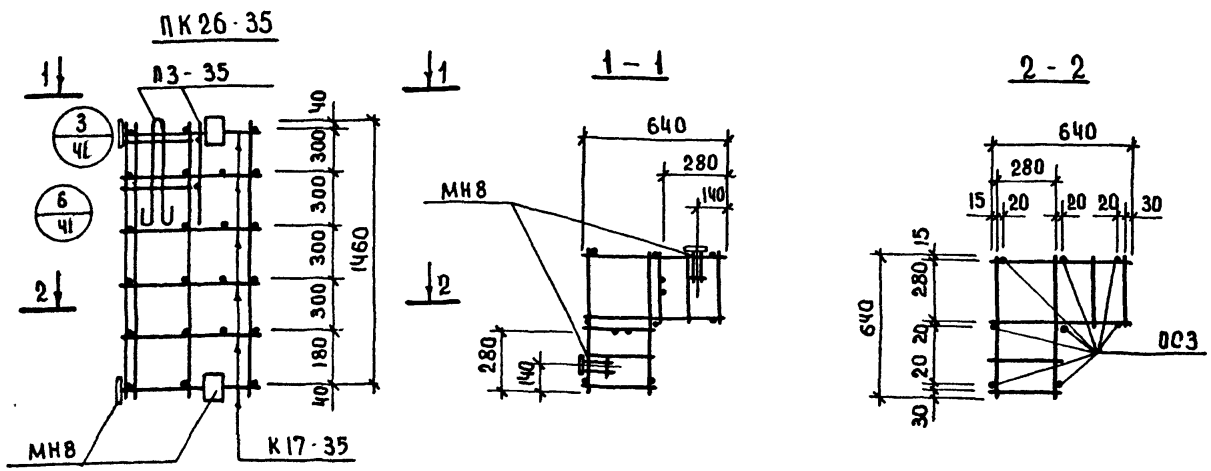
ТК

1976

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК 26-25; ПК 26-30.

СЕРИЯ ИИ-04-5	ЛНЕТ
ВЫПУСК 24	28

ОРГАН ЗАДАЧА ТРЕБОВАНИЯ Г. Москва	НАЧ. ОПЕДМ ТА ИНЖЕНЕР ТА КОНСТР ТА ИНЖ. ПР	ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ВОДИТЕЛЬ ПРИГОЖИЯ В АНКА	РУК. ПРОЕКТА ИСПОЛНИ ПРОВЕРКА	КОПИИ МАРКИН ШАКАУРОВА

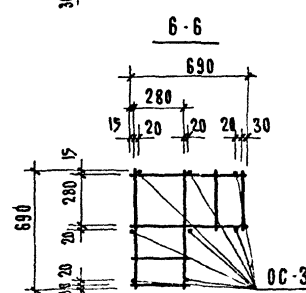
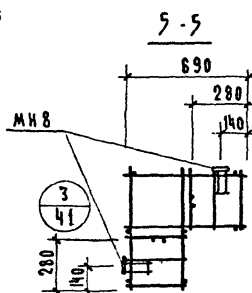
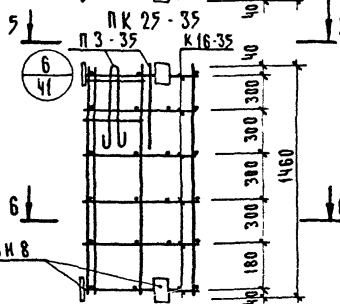
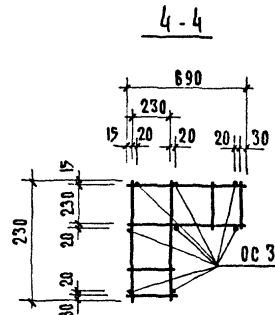
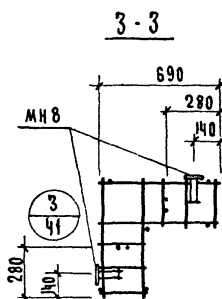
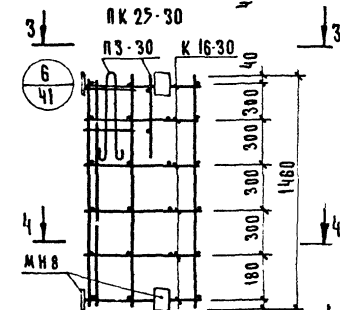
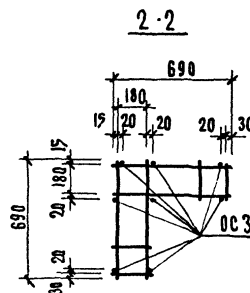
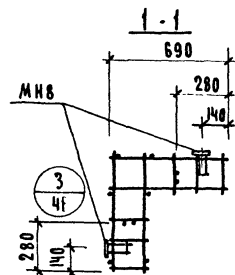
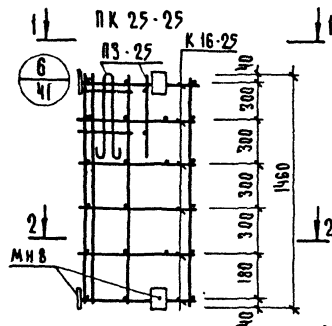


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС						
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ИЗДЕЛ. ШТ.	МАССА, КГ		АНЕТ	
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.		
ПК26-35	K17-35	6	0.60	3.60	11.58	35
	OC3	8	0.22	1.76		38
	ПЗ-35	2	1.21	2.42		38
	MН8	4	0.95	3.80		38

ПРИМЕЧАНИЕ.  
Указания по сварке см. пояснительную записку.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ.																											
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	МАССА, КГ			АНЕТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	МАССА, КГ			АНЕТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	МАССА, КГ			АНЕТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	МАССА, КГ			АНЕТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ								
ПК19-35	К9-35	6	0.14	0.84	4.15	33	ПК20-35	К11-35	6	0.27	1.62	5.37	32	ПК21-35	К12-35	6	0.51	3.06	10.12	32	ПК22-35	К13-35	6	0.76	4.56	14.22	32
	OC3	4	0.22	0.88		38		OC3	6	0.22	1.32		38		OC3	10	0.22	2.20		38		OC3	14	0.22	3.08		38
	МН5-35	2	0.61	1.22		37		МН5-35	2	0.61	1.22		37		МН5-35	4	0.61	2.44		37		МН5-35	4	0.61	2.44		37
	ПЗ-35	1	1.21	1.21		38		ПЗ-35	1	1.21	1.21		38		ПЗ-35	2	1.21	2.42		38		ПЗ-35	2	2.07	4.14		40
ПК19-30	К9-30	6	0.13	0.78	3.95	33	ПК20-30	К11-30	6	0.26	1.56	5.17	32	ПК21-30	К12-30	6	0.49	2.94	9.72	32	ПК22-30	К13-30	6	0.72	4.32	13.70	32
	OC3	4	0.22	0.88		38		OC3	6	0.22	1.32		38		OC3	10	0.22	2.20		38		OC3	14	0.22	3.08		38
	МН5-30	2	0.57	1.14		37		МН5-30	2	0.57	1.14		37		МН5-30	4	0.57	2.28		37		МН5-30	4	0.57	2.28		37
	ПЗ-30	1	1.15	1.15		38		ПЗ-30	1	1.15	1.15		38		ПЗ-30	2	1.15	2.30		38		ПЗ-30	2	2.01	4.02		40
ПК19-25	К9-25	6	0.12	0.72	3.75	33	ПК20-25	К11-25	6	0.24	1.44	4.91	32	ПК21-25	К12-25	6	0.46	2.76	9.26	32	ПК22-25	К13-25	6	0.69	4.14	13.24	32
	OC3	4	0.22	0.88		38		OC3	6	0.22	1.32		38		OC3	10	0.22	2.20		38		OC3	14	0.22	3.08		38
	МН5-25	2	0.53	1.06		37		МН5-25	2	0.53	1.06		37		МН5-25	4	0.53	2.12		37		МН5-25	4	0.53	2.12		37
	ПЗ-25	1	1.09	1.09		38		ПЗ-25	1	1.09	1.09		38		ПЗ-25	2	1.09	2.18		38		ПЗ-25	2	1.95	3.90		40





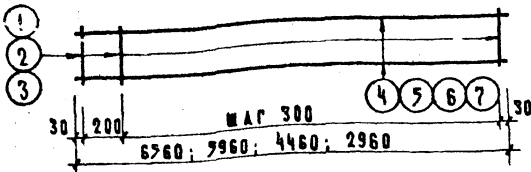
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ						
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ	МАССА, КГ		АКСТ	
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ		
ПК 25-35	К 16-35	6	0.64	3.84		35
	ОС 3	8	0.22	1.76		38
	ПЗ-35	2	1.21	2.42	11.82	38
	МН 8	4	0.95	3.80		38
ПК 25-30	К 16-30	6	0.60	3.60		35
	ОС 3	8	0.22	1.76		38
	ПЗ-30	2	1.15	2.30	11.46	38
	МН 8	4	0.95	3.80		38
ПК 25-25	К 16-25	6	0.56	3.36		35
	ОС-3	8	0.22	1.76		38
	ПЗ-25	2	1.09	2.18	11.10	38
	МН 8	4	0.95	3.80		38

ПРИМЕЧАНИЕ  
УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ.  
ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

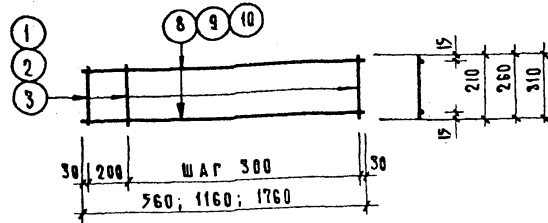
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК25-25; ПК25-30, ПК 25-35

СЕРИЯ  
ИИ-04-5  
ВЫПУСК  
24  
Лист  
31

K1-25; K1-30; K1-35; K2-25; K2-30; K2-35;  
K3-25; K3-30; K3-35; K4-25; K4-30; K4-35



K11-25; K11-30; K11-35; K12-25; K12-30;  
K12-35; K13-25; K13-30; K13-35



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Указания по сварке и изготовлению см пояснительную записку
2. Размеры в скобках для каркасов K1 и K2

K3-35	6	6AIII	4460	2	0.99	1.98	2.48
	3	4BII	310	16	0.031	0.70	
K3-30	6	6AIII	4460	2	0.99	1.98	2.40
	2	4BII	260	16	0.026	0.42	
K3-25	6	6AIII	4460	2	0.99	1.98	2.32
	1	4BII	210	16	0.021	0.34	
K2-35	5	8AIII	5960	2	2.36	4.72	5.37
	3	4BII	310	21	0.031	0.65	
K2-30	5	8AIII	5960	2	2.36	4.72	5.27
	2	4BII	260	21	0.026	0.55	
K2-25	5	8AIII	5960	2	2.36	4.72	5.16
	1	4BII	210	21	0.021	0.44	
K1-35	4	10AIII	6560	2	4.05	8.10	8.81
	3	4BII	310	23	0.031	0.71	
K1-30	4	10AIII	6560	2	4.05	8.10	8.70
	2	4BII	260	23	0.026	0.60	
K1-25	4	10AIII	6560	2	4.05	8.10	8.58
	1	4BII	210	23	0.021	0.48	
МАРКА	К1	СЕЧЕН.	ДЛИНА	КОЛ.	ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
КАРКАСА	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ	МАССА, КГ		

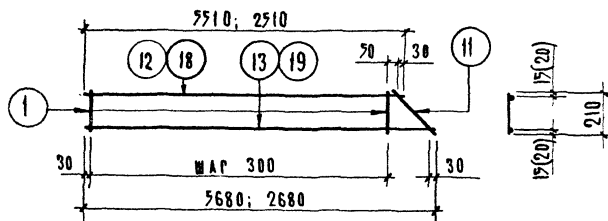
K13-35	10	5BII	1760	2	0.27	0.54	0.76
	3	4BII	310	7	0.031	0.22	
K13-30	10	5BII	1760	2	0.27	0.54	0.72
	2	4BII	260	7	0.026	0.18	
K13-25	10	5BII	1760	2	0.27	0.54	0.69
	1	4BII	210	7	0.021	0.15	
K12-35	9	5BII	1160	2	0.18	0.36	0.51
	3	4BII	310	5	0.031	0.15	
K12-30	9	5BII	1160	2	0.18	0.36	0.49
	2	4BII	260	5	0.026	0.13	
K12-25	9	5BII	1160	2	0.18	0.36	0.46
	1	4BII	210	5	0.021	0.10	
K11-35	8	5BII	560	2	0.09	0.18	0.27
	3	4BII	310	3	0.031	0.09	
K11-30	8	5BII	560	2	0.09	0.18	0.26
	2	4BII	260	3	0.026	0.08	
K11-25	8	5BII	560	2	0.09	0.18	0.24
	1	4BII	210	3	0.021	0.06	
K4-35	7	5BII	2960	2	0.46	0.92	1.26
	3	4BII	310	11	0.031	0.34	
K4-30	7	5BII	2960	2	0.46	0.92	1.21
	2	4BII	260	11	0.026	0.29	
K4-25	7	5BII	2960	2	0.46	0.92	1.15
	1	4BII	210	11	0.021	0.23	
МАРКА	К1	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ.	ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
КАРКАСА	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ	МАССА, КГ		

ТК  
1976

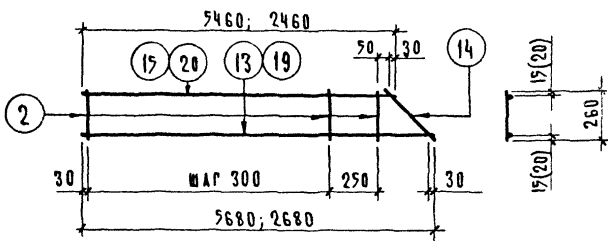
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ K1-25; K1-30; K1-35; K2-25; K2-30; K2-35; K3-25; K3-30; K3-35;  
K4-25; K4-30; K4-35; K11-25; K11-30; K11-35; K12-25; K12-30; K12-35; K13-25; K13-30; K13-35

СЕРИЯ  
ИИ-04-5  
ВЫПУСК  
24  
Лист  
32

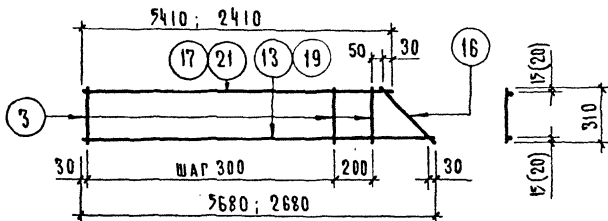
К 6Т - 25 (К 6Н - 25 ЗЕРКАЛЬНО)



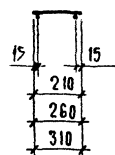
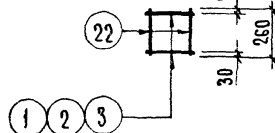
К 6 Т - 30 (К 6 Н - 30 ЗЕРКАЛЬНО)



КВТ - 35 (КВН - 35 ЗЕРКАЛЬНО)



K9-25; K9-30; K9-35



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ И  
ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМ. ПОЯСНИ  
ТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДЛЯ  
КАРКАСОВ К-5.

K 9-35	22	58 I	260	2	0.04	0.08	0.14
	3	48 I	310	2	0.031	0.06	
K 9-30	22	58 I	260	2	0.04	0.08	0.13
	2	48 I	260	2	0.026	0.05	
K 9-25	22	58 I	260	2	0.04	0.08	0.12
	1	48 I	210	2	0.021	0.04	
K 6T-35	21	58 I	2410	1	0.37	0.37	1.10
	19	58 I	2680	1	0.41	0.41	
K 6H-35	16	48 I	440	1	0.04	0.04	
	3	48 I	310	9	0.031	0.28	
K 6T-30	19	58 I	2680	1	0.41	0.41	
	20	58 I	2460	1	0.38	0.38	
K 6H-30	14	48 I	360	1	0.04	0.04	1.06
	2	48 I	260	9	0.026	0.23	
K 6T-25	19	58 I	2680	1	0.41	0.41	
	18	58 I	2510	1	0.39	0.39	
K 6H-25	11	48 I	290	1	0.030	0.03	1.02
	1	48 I	210	9	0.021	0.19	
K 5T-35	17	8 A III	5410	1	2.14	2.14	
	13	8 A III	5680	1	2.24	2.24	
K 5H-35	16	48 I	440	1	0.04	0.04	5.01
	3	48 I	310	19	0.031	0.59	
K 5T-30	13	8 A III	5680	1	2.24	2.24	
	15	8 A III	5460	1	2.16	2.16	
K 5H-30	14	48 I	360	1	0.04	0.04	4.94
	2	48 I	260	19	0.026	0.50	
K 5T-25	13	8 A III	5680	1	2.24	2.24	
	12	8 A III	5510	1	2.19	2.19	
K 5H-25	11	48 I	290	1	0.030	0.03	4.86
	1	48 I	210	19	0.021	0.40	
МАРКА КАРКАСА	№ ПОЗ	СЧЕТЫЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШП	ПОЗНН	ВСЕХ	ИЗДЕА.
						МАССА	КГ

СЕРЧЯ  
НЧ. ОЧ. Б

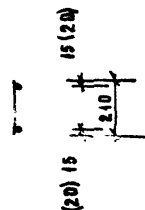
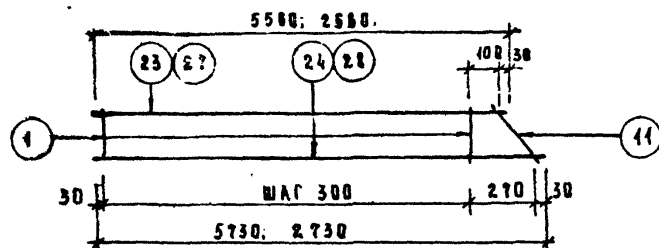
ВЫПУСК 1 АН

14612

39

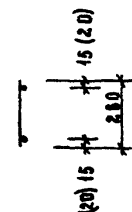
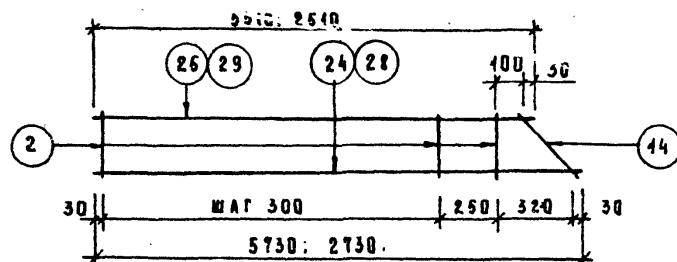
К 7Т-25 (К 7Н-25 - ЗЕРКАЛЬНО)

К 8Т-25 (К 8Н-25 - ЗЕРКАЛЬНО)



К 7Т-30 (К 7Н-30 - ЗЕРКАЛЬНО)

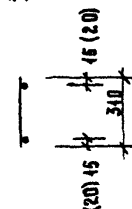
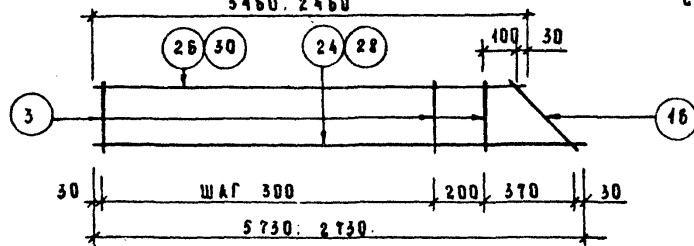
К 8Т-30 (К 8Н-30 - ЗЕРКАЛЬНО)



К 7Т-35 (К 7Н-35 - ЗЕРКАЛЬНО)

К 8Т-35 (К 8Н-35 - ЗЕРКАЛЬНО)

5460, 2460



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Указания по сварке и изготовлению см пояснительную записку
2. Размеры в скобках для каркасов КТ

К 8Т-35	28	5 8 I	2730	4	0.42	0.42	4.12
К 8Н-35	30	5 8 I	2460	4	0.38	0.38	
	16	4 8 I	440	1	0.04	0.04	
	3	4 8 I	310	9	0.031	0.28	4.08
К 8Т-30	26	5 8 I	2730	4	0.42	0.42	
К 8Н-30	29	5 8 I	2510	4	0.39	0.39	
	14	4 8 I	360	1	0.04	0.04	4.03
	2	4 8 I	260	9	0.026	0.23	
К 8Т-25	28	5 8 I	2730	4	0.42	0.42	
К 8Н-25	27	5 8 I	2560	4	0.39	0.39	5.05
	41	4 8 I	290	1	0.03	0.03	
	1	4 8 I	210	9	0.024	0.19	
К 7Т-35	24	8 А III	5730	1	2.26	2.26	4.98
К 7Н-35	26	8 А III	5460	1	2.16	2.16	
	16	4 8 I	440	1	0.04	0.04	
	3	4 8 I	310	19	0.031	0.59	4.89
К 7Т-30	24	8 А III	5730	1	2.26	2.26	
К 7Н-30	25	8 А III	5510	1	2.18	2.18	
	14	4 8 I	360	1	0.04	0.04	4.89
	2	4 8 I	260	19	0.026	0.50	
К 7Т-25	24	8 А III	5730	1	2.26	2.26	
К 7Н-25	23	8 А III	5560	1	2.20	2.20	4.89
	11	4 8 I	290	1	0.03	0.03	
	1	4 8 I	210	19	0.024	0.40	
МАРКА	ИИ	СЕЧЕН	ДЛИН	КОЛ	ПОЗИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ
КАРКАСА	ПОЗ.	ММ	ММ	ШТ.	МАССА	КГ	

ТК

ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ

К 7Т-25; К 7Т-30; К 7Т-35; К 7Н-25; К 7Н-30; К 7Н-35  
 К 8Т-25; К 8Т-30; К 8Т-35; К 8Н-25; К 8Н-30; К 8Н-35

СЕРИЯ  
ИИ-04-5

ВЫПУСК  
24

ЛИСТ  
34

14612 40



K 14-25, K 14-30, K 14-35, K 15-25, K 15-30; K 15-35

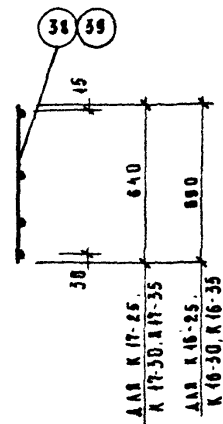
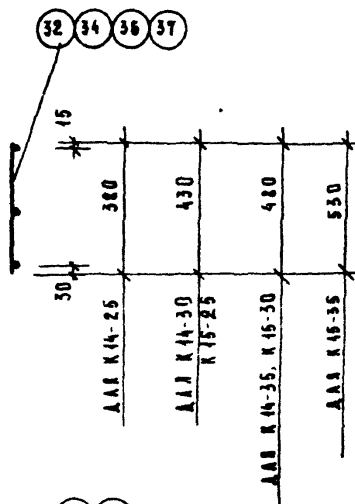
380	AAH K 14-25
430	AAH K 14-30, K 15-25
480	AAH K 14-35, K 15-30
530	AAH K 15-35

AAJ K 14-35	455	280
AAJ K 14-30	455	230
AAJ K 14-25	466	480
AAJ K 15-35	205	280
AAJ K 15-30	205	250
AAJ K 15-25	206	400

Figure 1 shows a schematic diagram of a rectangular structure, likely a building or a container, divided into two main sections. The top section is a 5x2 grid of cells, and the bottom section is a 5x1 grid of cells. Dimensions are indicated: the top section is 15 units wide and 15 units high; the bottom section is 15 units wide and 30 units high. The cells in the bottom section are labeled with numbers: 150, 205, 230, 205, 240, 205, 180, 155, 230, 155, 240, 155. The cells in the right section are labeled with numbers: 31, 33, 35.

K 48-25; K 48-30, K 48-35, K 47-25; K 47-30, K 47-35

AAA K 10-35	100	205	230
AAA K 10-30	100	255	230
AAA K 10-25	100	305	180
AAA K 17-35	100	155	280
AAA K 17-30	100	205	230
AAA K 17-25	100	255	180



K 17-35	39	5 8 I	640	4	0.10	0.40	0.60
	35	5 8 I	310	4	0.05	0.20	
K 17-30	39	5 8 I	640	4	0.10	0.40	0.50
	33	5 8 I	260	4	0.04	0.16	
K 17-25	39	5 8 I	640	4	0.10	0.40	0.52
	31	5 8 I	210	4	0.03	0.12	
K 16-35	38	5 8 I	690	4	0.11	0.44	0.64
	35	5 8 I	310	4	0.06	0.20	
K 16-30	38	5 8 I	690	4	0.11	0.44	0.60
	33	5 8 I	260	4	0.04	0.16	
K 16-25	38	5 8 I	690	4	0.11	0.44	0.56
	31	5 8 I	210	4	0.03	0.12	
K 15-35	37	5 8 I	530	4	0.08	0.32	0.42
	35	5 8 I	310	2	0.05	0.10	
K 15-30	36	5 8 I	480	4	0.075	0.30	0.38
	33	5 8 I	260	2	0.04	0.08	
K 15-25	34	5 8 I	430	4	0.07	0.28	0.34
	31	5 8 I	210	2	0.03	0.06	
K 14-35	36	5 8 I	480	4	0.075	0.30	0.40
	35	5 8 I	310	2	0.05	0.10	
K 14-30	34	5 8 I	430	4	0.07	0.28	0.36
	33	5 8 I	260	2	0.04	0.08	
K 14-25	32	5 8 I	380	4	0.06	0.24	0.30
	31	5 8 I	210	2	0.03	0.06	
МАРКА КАРКАСА	И И ПОЗ	СЕЧЕН ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ПОЗИЦ	ВЕСЕГ	ИЗДЕЛИЯ
МАССА, КГ							

TK
1976

**ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ** К 14-25, К 14-30, К 14-35, К 15-25, К 15-30, К 15-35, К 16-25, К 16-30, К 16-35, К 17-25, К 17-30, К 17-35

СЕРИЯ	
ИИ-04-5	
ВЫПУСК	ЛИСТ
24	35

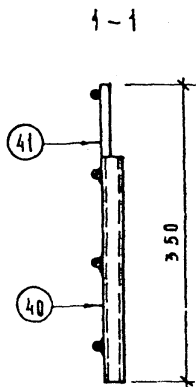
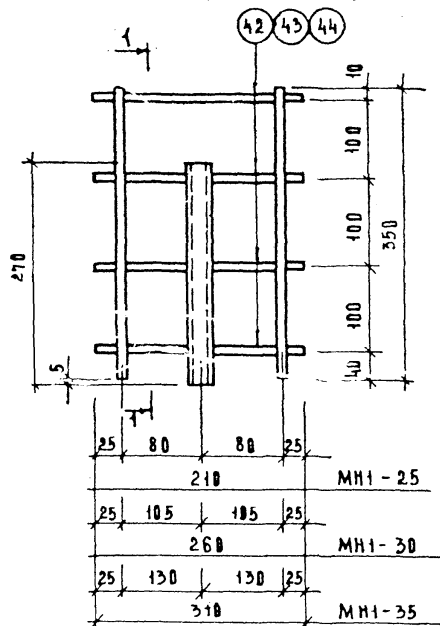
14612 41

ТОРГОВО-МАШ. ОТДЕЛ  
ЗАДАНИЕ  
ПРОЕКТА  
КОМПЛЕКТ  
г. Москва

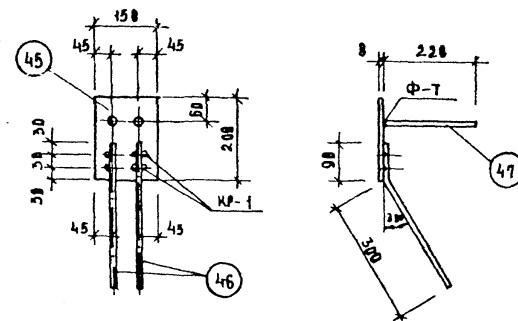
МАРКИ  
ШАНАУРОВА  
ИЗГОТОВЛЕН  
ПРОВЕРЕН  
ПРИГОЖЕН  
ВАНЯ  
КОЧИН

ЦЕНА

МН1-25; МН1-30; МН1-35



МН-6



МН-6	47	18AII	220	2	0.14	0.28	2.64
	46	10AII	390	2	0.24	0.48	
	45	150x8	200	1	1.88	1.88	
МН1-35	44	10AI	310	4	0.19	0.76	1.45
	41	10AI	350	2	0.22	0.44	
	40	20x2	270	1	0.25	0.25	
МН1-30	43	10AI	260	4	0.16	0.64	1.33
	41	10AI	350	2	0.22	0.44	
	40	20x2	270	1	0.25	0.25	
МН1-25	42	10AI	210	4	0.13	0.52	1.21
	41	10AI	350	2	0.22	0.44	
	40	20x2	270	1	0.25	0.25	
МАРКА	МН	Сечение	Длина	Кол.	Позиц.	Всех	ИЗДЕЛ.
ИЗДЕЛИЙ	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ	МАССА, КГ		

### Примечания

1. Указания по сварке и изготовлению см. пояснительную записку.
2. При сварке МН1-25; МН1-30; МН1-35 принять меры против смятия трубки поз. 40

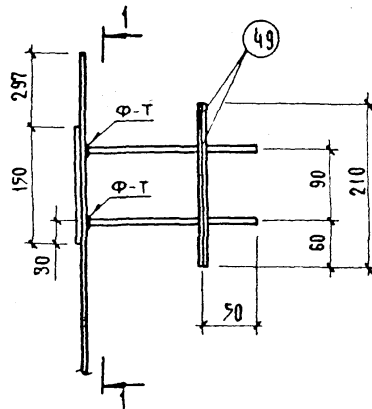
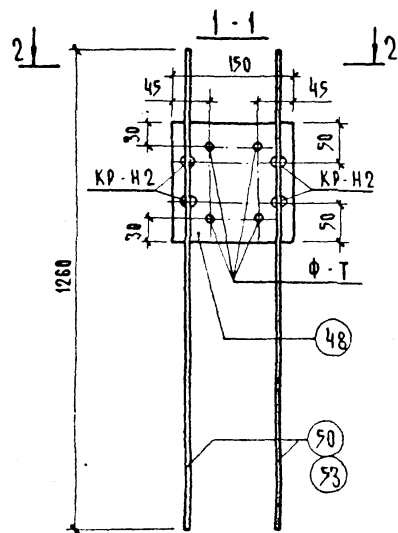
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МН1-25; МН1-30; МН1-35, МН6

СЕРИЯ  
Ш-04-5  
Выпуск  
24

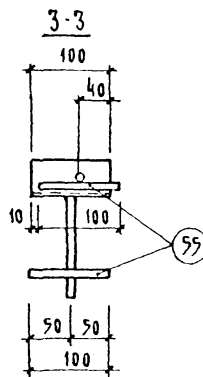
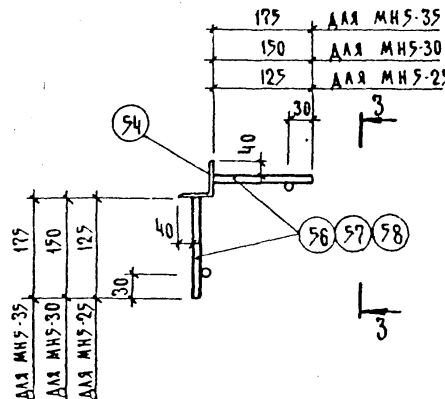
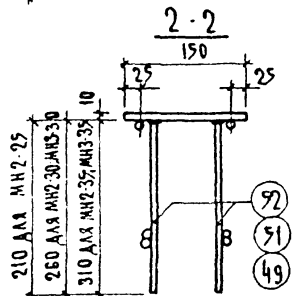
14612 42

МН2-25; МН2-30; МН2-35; МН3-30; МН3-35

42



МН5-25; МН5-30; МН5-35



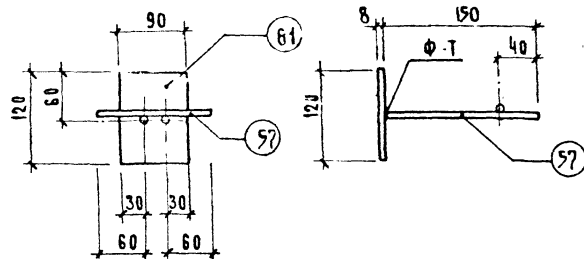
МН5-35	58	10АIII	175	2	0.11	0.22	0.61
	55	10АIII	100	2	0.06	0.12	
	54	145x4	100	1	0.27	0.27	
МН5-30	57	10АIII	150	2	0.09	0.18	0.57
	55	10АIII	100	2	0.06	0.12	
	54	145x4	100	1	0.27	0.27	
МН5-25	56	10АIII	125	2	0.07	0.14	0.53
	55	10АIII	100	2	0.06	0.12	
	54	145x4	100	1	0.27	0.27	
МН3-35	53	12АIII	1260	2	1.12	2.24	5.29
	52	10АIII	310	4	0.19	0.76	
	49	10АIII	210	4	0.13	0.52	
	48	150x10	150	1	1.77	1.77	
МН3-30	53	12АIII	1260	2	1.12	2.24	5.17
	51	10АIII	260	4	0.16	0.64	
	49	10АIII	210	4	0.13	0.52	
	48	150x10	150	1	1.77	1.77	
МН2-35	52	10АIII	310	4	0.19	0.76	4.61
	50	10АIII	1260	2	0.78	1.56	
	49	10АIII	210	4	0.13	0.52	
	48	150x10	150	1	1.77	1.77	
МН2-30	51	10АIII	260	4	0.16	0.64	4.49
	50	10АIII	1260	2	0.78	1.56	
	49	10АIII	210	4	0.13	0.52	
	48	150x10	150	1	1.77	1.77	
МН2-25	50	10АIII	1260	2	0.78	1.56	4.37
	49	10АIII	210	8	0.13	1.04	
	48	150x10	150	1	1.77	1.77	
МАРКА	НН	СЕРИЯ	ДАНКА	КОД	ПОЗИЦ. ВСЕК. ВЗДЕА.		
ВЗДЕАНИЯ	ПОЗ.	ММ	ММ	ШТ.	МАССА, КГ		

Т.К.  
1976

ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ МН2-25; МН2-30; МН2-35; МН3-30; МН3-35; МН5-25; МН5-30; МН5-35

СЕРИЯ  
НН-04-5  
ВЫПУСК  
24  
Лист  
37

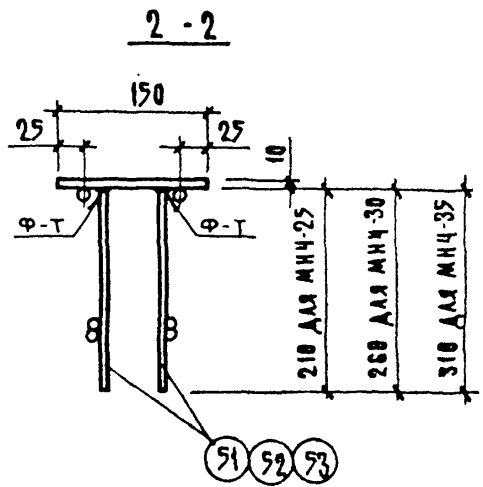
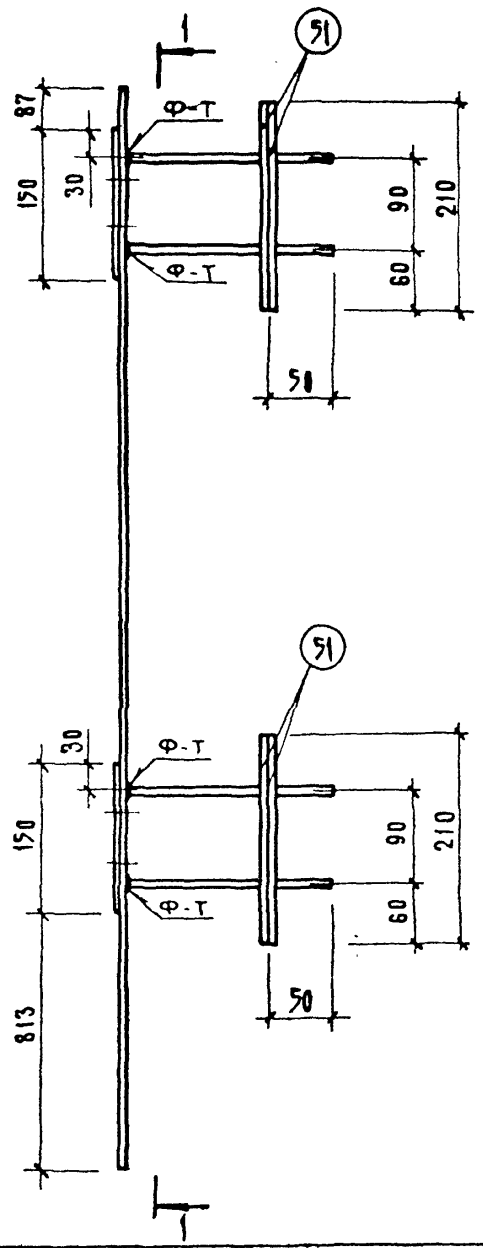
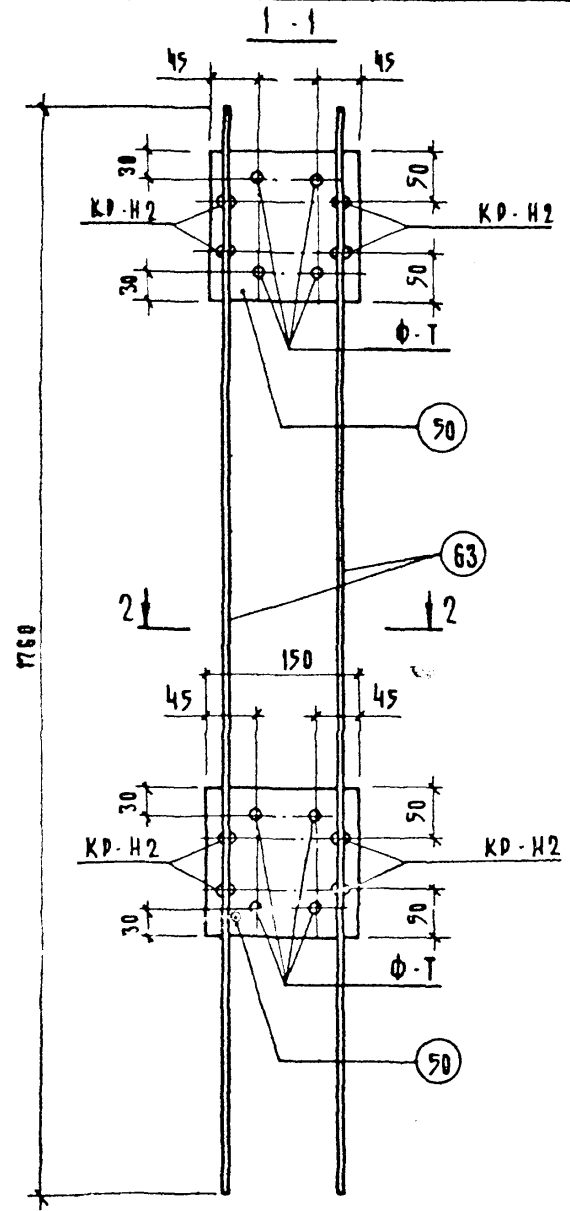
14612 43



П Р И М Е Ч А Н И Е  
Указания по сварке  
и изготовлению см  
пояснительную записку

0С-3	-	ФБ I	1460	1	0.22	0.22	0.22
0С-2	-	ФБ I	1760	1	0.27	0.27	0.27
0С-1	-	ФБ I	1260	1	0.28	0.20	0.20
ПЗ-35	44	10 А I	310	2	0.19	0.38	1.21
	62	10 А I	1335	1	0.83	0.83	
ПЗ-30	43	10 А I	260	2	0.16	0.32	1.15
	62	10 А I	1335	1	0.83	0.83	
ПЗ-25	42	10 А I	210	2	0.13	0.26	1.09
	62	10 А I	1335	1	0.83	0.83	
МК 8	57	10 А II	150	3	0.09	0.27	0.95
	61	-90×8	120	1	0.68	0.68	
МН 7	60	10 А III	270	2	0.17	0.34	2.70
	46	10 А IV	390	2	0.24	0.48	
	59	-150×8	200	1	1.88	1.88	
МАРКА ИЗДЕЛЕНИЯ	N K ПОЗ.	СЧЕТЧИК мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт	ПОЗИЦ. В СЕРИИ		ИЗДАНИЕ
					МАССА, КГ		

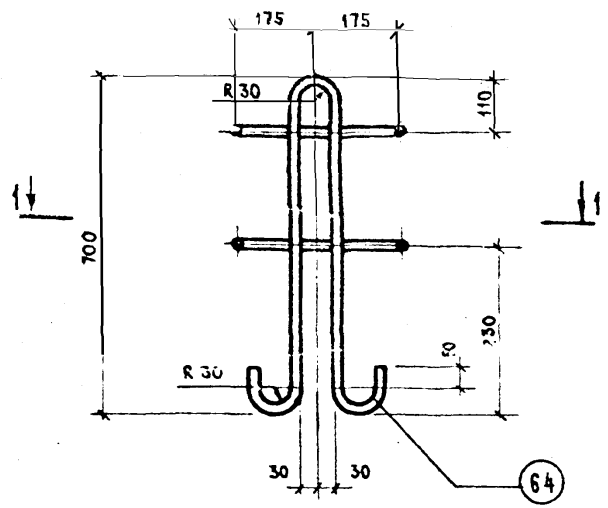
ПОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗАКАЗЧИК КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА	НАЧ. ОКК Г.А. НИЖЕНКО ГА. КОНСТРУКТОР ГА. НИЖ. ПО	ГИДЕОВСКИЙ ВОЛЫНСКИЙ ПРИТОЖИЙ РАЯН	ДУК. ГР. НИЖ. ИСПОЛНИЛ ПРОВЕРИЛ	КОИИИ МАРКИН ШАНУДОВА



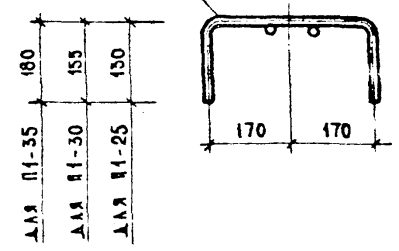
ПРИМЕЧАНИЕ  
 УКАЗАНИЕ ПО СВАРКЕ И  
 ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМ.  
 ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

МНЧ-35	63	10 А III	1760	2	1.09	2.18	8.28
	52	10 А III	310	8	0.19	1.52	
	49	10 А III	210	8	0.13	1.04	
МНЧ-30	48	150x10	150	2	1.77	3.54	8.04
	63	10 А III	1760	2	1.09	2.18	
	51	10 А III	260	8	0.16	1.28	
МНЧ-25	49	10 А III	210	8	0.13	1.04	7.80
	48	150x10	150	2	1.77	3.54	
	63	10 А III	1760	2	1.09	2.18	
МАРКА	НН	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ.	ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
ИЗДЕЛ.	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ.	МАССА, КГ		

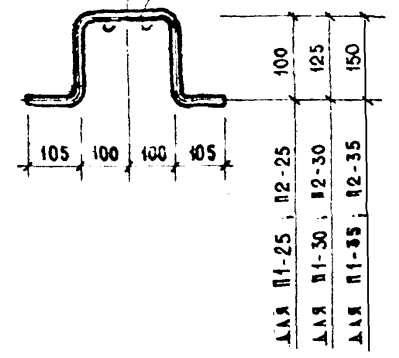
П1-25 ; П1-30 ; П1-35



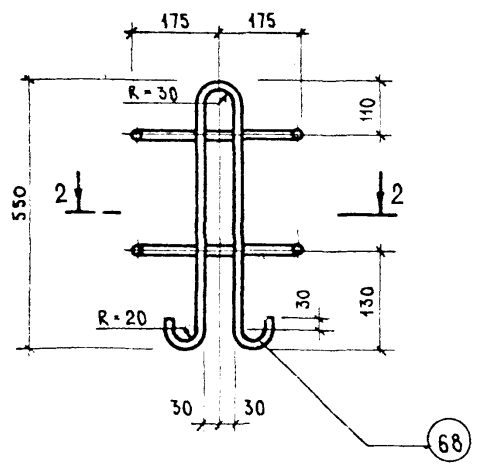
65 66 67



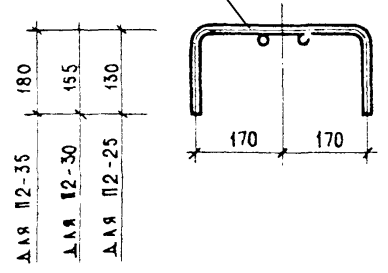
65<sup>а</sup> 66<sup>а</sup> 67<sup>а</sup>



П2-25 ; П2-30 ; П2-35



65 66 67



2 - 2

П2-35	68	12 А I	1345	1	1.19	1.19	2.07
	67	10 А I	720	2	0.44	0.88	
П2-30	68	12 А I	1345	1	1.19	1.19	2.01
	66	10 А I	670	2	0.41	0.82	
П2-25	68	12 А I	1345	1	1.19	1.19	1.95
	65	10 А I	620	2	0.38	0.76	
П1-35	67	10 А I	720	2	0.44	0.88	4.40
	64	18 А I	1760	1	3.52	3.52	
П1-30	66	10 А I	670	2	0.41	0.82	4.34
	64	18 А I	1760	1	3.52	3.52	
П1-25	65	10 А I	620	2	0.38	0.76	4.28
	64	18 А I	1760	1	3.52	3.52	
МАРКА	ИИ	СЕЧЕН.	ДЛИНА	КОЛ	ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ
ИЗДЕЛИЯ	103.	ММ.	ММ.	ШТ.	МАССА, КГ		

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. СКОБУ ПОЗ. 65; 66; 67 ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНИТЬ НА 65<sup>а</sup>; 66<sup>а</sup>; 67<sup>а</sup> ДЛЯ ВОЗМОЖНОСТИ ПРИВАРКИ БЕЗ ПОВОРОТА КАЕЩЕЙ.

КОРПОС  
БЫТОВЫХ  
ЗАДАНИЙ  
ИЗДЕЛИЯ  
КОМПЛЕКС  
С. КОСОВА

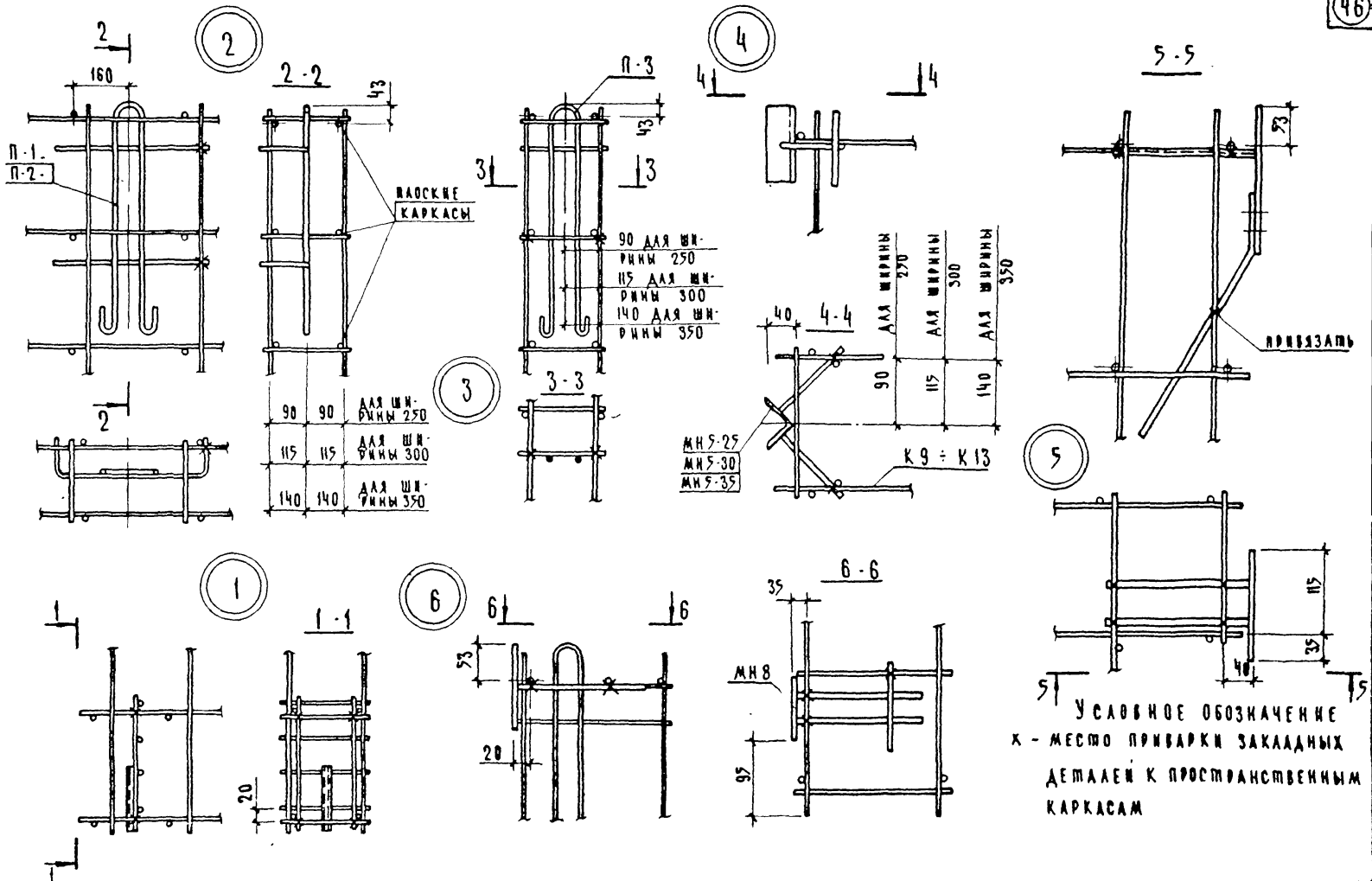
НАЧ. ОК  
ТА. ИЖ. ОЛ  
ТА. КОСЕРОВА  
ТА. ИЖ. ПР  
РУК. ГР. ИЖ.

ИСПОЛНИ  
ВОЛНОВСКИ  
ПРОВЕРКА  
ПРИГОЖИ  
ВАНЯ  
ШАХАТРОВА

СОКРУША  
КОЧЕР

ЦЕННИ

МОСКОВСКОЕ ОБЩЕСТВО ИНЖЕНЕРОВ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО КОМПЛЕКСА Г. МОСКВА	НА ИСК.	ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ГЛАВ. КОНСТР.	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО
	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО
	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО
	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО
ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО
ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО
ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО
ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО
ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО
ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ГЛАВ. ИНЖ. ПО



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ  
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Минск, индекс 220600, ул. Козлова, 2

Сдано в печать 3 1 1979 г.

Заказ № 414 тираж 319 экз

Инв. № 14612 Цена 7-44