

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-ОЧ

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-ОЧ-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

Выпуск 28

ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ СТЕНОВЫЕ
ПАНЕЛИ ТОЛЩИНОЙ 250 мм. АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.

14800

ЦЕНА 0-57

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать 1978 г. да

Заказ № 1363 Тираж 4200 экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ЦЦ-ОЧ

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ЦЦ-ОЧ-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

Выпуск 28

ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ СТЕНОВЫЕ
ПАНЕЛИ ТОЛЩИНОЙ 250 мм. АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ
СОВМЕСТНО С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С 1 ДЕКАБРЯ 1977 г.
Приказ № 198 от 4/X-77 г.

Лист Стр.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я З А П И С К А

С Е Т К И С Н 7 ÷ С Н 11; С Н 13 - С Н 25; С Н 27; С Н 29

С Е Т К И С Н 12; С Н 14; С Н 26; С Н 28; С Н 35; С Н 37; С Н 49; С Н 51;

С Н 58; С Н 60; С Н 72; С Н 73; С Н 81; С Н 83; С Н 95; С Н 96

С Е Т К И С Н 30 ÷ С Н 34; С Н 36 ÷ С Н 48; С Н 50; С Н 52

С Е Т К И С Н 53 ÷ С Н 57; С Н 59; С Н 61 ÷ С Н 71; С Н 74; С Н 75

С Е Т К И С Н 76 ÷ С Н 80; С Н 82; С Н 84 ÷ С Н 94; С Н 97; С Н 98

С Е Т К И С Н 99 ÷ С Н 113; С Н 134; С Н 135; С Н 149.

С Е Т К И С Н 114 ÷ С Н 128; С Н 139; С Н 140

С Е Т К И С Н 129 ÷ С Н 133; С Н 136 ÷ С Н 138; С Н 141 ÷ С Н 148

С Е Т К И С Н 150 ÷ С Н 159

К А Р К А С Ы: К 1 - 25 ÷ К 3 - 25; К 10 - 25 ÷ К 12 - 25; К 17 - 25 ÷ К 1 - 25;

К 26 - 25 ÷ К 29 - 25; К 36 - 25 ÷ К 40 - 25; К 42 - 25; К 47 - 25 ÷ К 50 - 25;

К А Р К А С Ы: К 4 Т - 25 ÷ К 7 Т - 25; К 4 Н - 25 ÷ К 7 Н - 25; К 34 Т - 25,

К 34 Н - 25; К 35 Т - 25; К 35 Н - 25; К 22 - 25 ÷ К 25 - 25; К 30 - 25 ÷ К 33 - 25;

К 41 - 25.

З А К Л А Д Н Ы Е Д Е Т А Л И М 1; М 2. П Е Т Л И П 3 - 25 ÷ П 5 - 25; М 10

З А К Л А Д Н Ы Е Д Е Т А Л И М 3; М 6; М Н 9.

З А К Л А Д Н Ы Е Д Е Т А Л И М 4; М 5; М 7; М 8.

С 1	2
П 1	3
1	4
2	5
3	6
4	7
5	8
6	9
7	10
8	11
9	12
10	13
11	14
12	15
13	16
14	17

С О Д Е Р Ж А Н И Е.

серия
ИИ-04-5выпуск
28лист
С 1

Альбом содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для трехслойных легкобетонных с утеплителем панелей наружных стен серии ИИ-04-5, выпуск 27.

Армирование панелей принято сварными сетками и каркасами. Арматурные изделия запроектированы из условия изготовления их на автоматических линиях.

Сварные сетки выполнять из обыкновенной арматурной проволоки класса В-I (ГОСТ 6727-53^x). Продольные стержни сварных каркасов выполнять из горячекатаной стали класса А-III марок 25Г2С или 35ГС (ГОСТ 5781-75), поперечные стержни из стали класса В-I. Вместо стали класса В-I, разрешается применять сталь класса ВР-I (ТУ 14-4-659-75).

В проектах привязки зданий в зависимости от температурных условий монтажа и эксплуатации, характера нагрузок и агрессивных факторов среды марки сталей должны быть приведены с соответствии с требованиями главы СНиП II-21-75, приложение III.

Монтажные петли выполнять из стали класса А-I (ГОСТ 5781-75) марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 (ГОСТ 380-71^x). В случае монтажа панелей при температуре -40°С и ниже запрещается применять сталь марки ВСтЗпс2.

Монтажные петли запроектированы из условия изготовления их на автоматических станках.

Монтажные петли приварить к плоским каркасам, расположенным в вертикальных ребрах, соединяющих наружный и внутренний слои панелей.

Все крестообразные соединения арматуры в каркасах и сетках выполнять контактно-точечной сваркой с нормированной прочностью. Дуговая сварка крестообразных соединений не допускается.

Сварку арматурных изделий и контроль качества их изготовления выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Отклонения размеров по длине и ширине каркасов и сеток не должны превышать +5 мм и -10 мм.

Отклонения в приварке монтажных петель к плоским каркасам не более: по ширине каркаса - 3 мм, по заглублению - 3 мм.

Пластин закладных деталей выполнять из стали марок ВСтЗпс5 или ВСтЗкп2 (ГОСТ 380-71^x), анкера закладных деталей из стали класса А-II марок ВСт5сп2, ВСт5пс2.

Приварку анкерных стержней к пластинам внахлестку выполнять дуговой сваркой фланговыми швами и втавр под слоем флюса (обозначе-

ния в рабочих чертежах Ф-Т.)

Тавровые соединения анкерных стержней с пластинами закладных деталей рекомендуется сваривать на полуавтоматических сварных машинах. Не разрешается применение сварочных установок, не имеющих автоматического регулирования параметров режима сварки тавровых соединений, требуемого согласно СН 393-69. Применение ручной дуговой сварки тавровых соединений закладных деталей не допускается.

Анкеры рекомендуется отрезать на пресс-ножницах, причем величина скоса торца анкерного стержня должна быть не более 2 мм на канавке 10 мм диаметра.

Все закладные детали должны иметь антикоррозийное покрытие, нанесенное методом металлизации согласно указаниям СНиП II-28-73. В проекте привязки здания должны быть определены толщина и материал защитного покрытия в зависимости от степени агрессивности среды данного здания.

Перечень нормативных документов.

СНиП II-1-75	Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования.
СНиП II-28-73 СН 393-69	Защита строительных конструкций от коррозии. Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.
ГОСТ 380-71 ^x	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие требования.
ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций.
ГОСТ 6727-53 ^x	Проволока стальная низкоуглеродистая холоднокатаная для армирования железобетонных конструкций.
ГОСТ 10922-75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
ГОСТ 14098-68	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы.
ТУ 14-4-659-75	Проволока стальная низкоуглеродистая периодического профиля для армирования железобетонных конструкций.

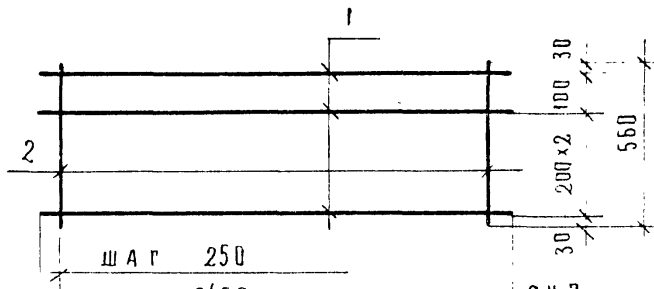
Т.К.

1977г.

Пояснительная записка.

Серия
ИИ-04-5Выпуск
28 Лист
II

14800 4



6450	СН 7
6400	СН 8
6180	СН 9
6130	СН 10
5970	СН 11
5540	СН 13
5490	СН 15
4950	СН 16
4900	СН 17
4680	СН 18
4630	СН 19
4470	СН 20
3450	СН 21
3400	СН 22
3180	СН 23
3130	СН 24
2970	СН 25
2540	СН 27
2490	СН 29

МАРКА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ шт	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
СН 7	1	5 В I	6450	4	0.993	3.97	5.41
	2	4 В I	560	26	0.055	1.44	
СН 8	1	5 В I	6400	4	0.986	3.94	5.38
	2	4 В I	560	26	0.055	1.44	
СН 9	1	5 В I	6180	4	0.952	3.81	5.20
	2	4 В I	560	25	0.055	1.39	
СН 10	1	5 В I	6130	4	0.944	3.78	5.17
	2	4 В I	560	25	0.055	1.39	
СН 11	1	5 В I	5970	4	0.920	3.68	5.01
	2	4 В I	560	24	0.055	1.33	
СН 13	1	5 В I	5540	4	0.853	3.41	4.69
	2	4 В I	560	23	0.055	1.28	
СН 15	1	5 В I	5490	4	0.845	3.38	4.60
	2	4 В I	560	22	0.055	1.22	
СН 16	1	5 В I	4950	4	0.762	3.05	4.16
	2	4 В I	560	20	0.055	1.11	

П Р И М Е Ч А Н И Е:

1. Длина концов продольных стержней сеток может быть принята любой, кроме 85 мм - для сеток СН11, СН13, СН15, СН20, СН25, СН27, СН29; 95 мм - для сеток СН9, СН18, СН23; 55 мм - для сеток СН8, СН17, СН22; 65 мм - для сеток СН10, СН19, СН24; 75 мм - для сеток СН7, СН16, СН21.

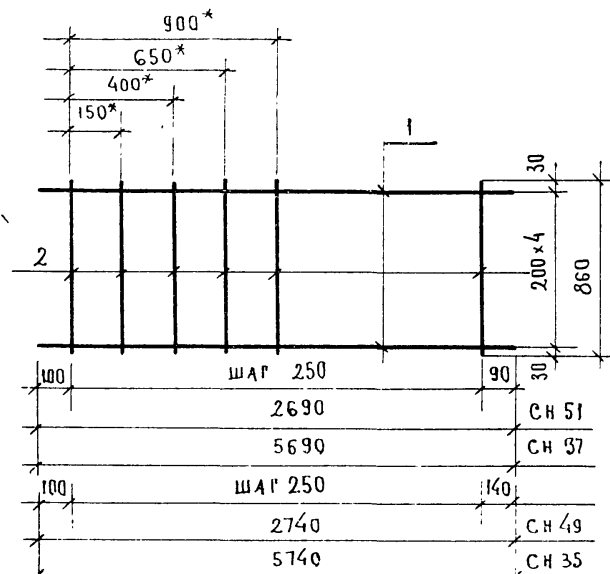
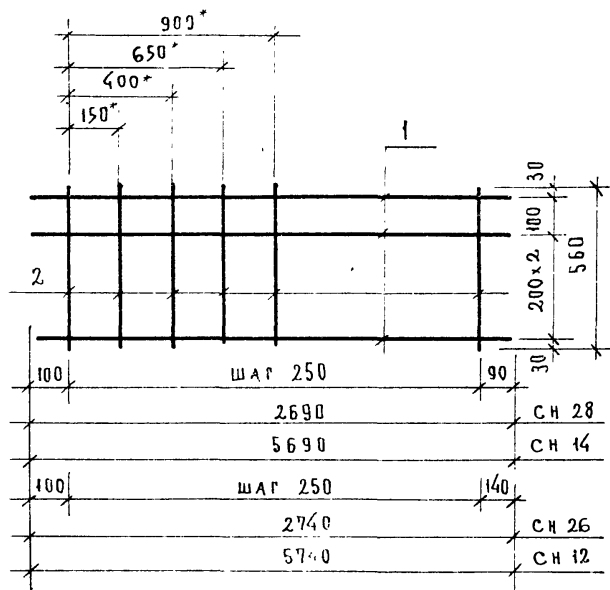
МАРКА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ шт	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
СН 17	1	5 В I	4900	4	0.755	3.02	4.13
	2	4 В I	560	20	0.055	1.11	
СН 18	1	5 В I	4680	4	0.721	2.88	3.93
	2	4 В I	560	19	0.055	1.05	
СН 19	1	5 В I	4630	4	0.713	2.85	3.90
	2	4 В I	560	19	0.055	1.05	
СН 20	1	5 В I	4470	4	0.688	2.75	3.75
	2	4 В I	560	18	0.055	1.00	
СН 21	1	5 В I	3450	4	0.531	2.13	2.91
	2	4 В I	560	14	0.055	0.78	
СН 22	1	5 В I	3400	4	0.524	2.09	2.87
	2	4 В I	560	14	0.055	0.78	
СН 23	1	5 В I	3180	4	0.490	1.96	2.68
	2	4 В I	560	13	0.055	0.72	
СН 24	1	5 В I	3130	4	0.482	1.93	2.65
	2	4 В I	560	13	0.055	0.72	
СН 25	1	5 В I	2970	4	0.460	1.83	2.50
	2	4 В I	560	12	0.055	0.67	
СН 27	1	5 В I	2540	4	0.391	1.56	2.17
	2	4 В I	560	11	0.055	0.61	
СН 29	1	5 В I	2490	4	0.383	1.53	2.08
	2	4 В I	560	10	0.055	0.55	

ТК

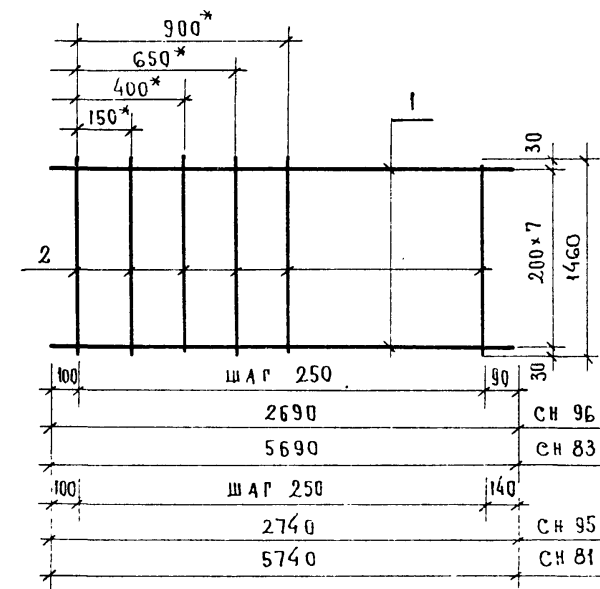
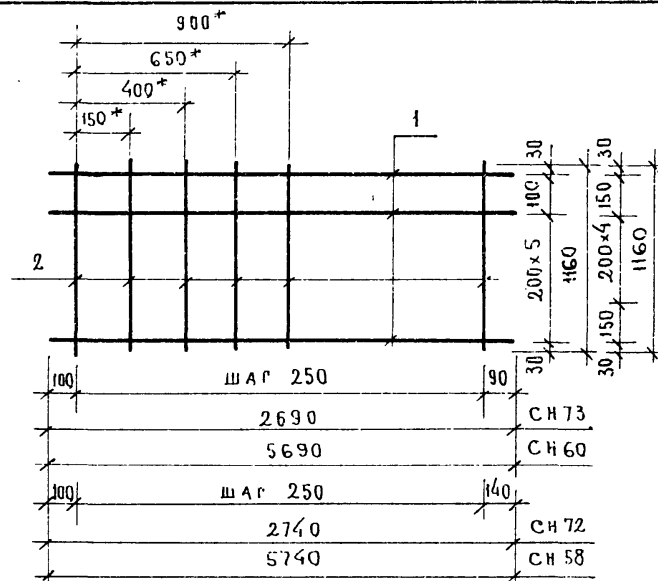
1977

Сетки СН7 - СН11; СН13 ÷ СН25; СН27; СН29.

Серия
ИИ-04-5
Выпуск
28
Лист
1



* ПРИМЕЧАНИЕ: * СМ ПРИМЕЧАНИЕ НА ЛИСТЕ 9.



МАРКА	ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДАЛИ
СН 12	1	58 I	5740	4	0.884	3.54	5.03
	2	48 I	560	27	0.055	1.49	
СН 14	1	58 I	5690	4	0.876	3.50	4.99
	2	48 I	560	27	0.055	1.49	
СН 26	1	58 I	2740	4	0.422	1.69	2.52
	2	48 I	560	15	0.055	0.83	
СН 28	1	58 I	2690	4	0.414	1.66	2.49
	2	48 I	560	15	0.055	0.83	
СН 35	1	58 I	5740	5	0.884	4.42	6.72
	2	48 I	860	27	0.085	2.30	
СН 37	1	58 I	5690	5	0.876	4.38	6.68
	2	48 I	860	27	0.085	2.30	
СН 49	1	58 I	2740	5	0.422	2.11	3.39
	2	48 I	860	15	0.085	1.28	
СН 51	1	58 I	2690	5	0.414	2.07	3.35
	2	48 I	860	15	0.085	1.28	
СН 58	1	58 I	5740	7	0.884	6.19	9.30
	2	48 I	1160	27	0.115	3.11	
СН 60	1	58 I	5690	7	0.876	6.13	9.24
	2	48 I	1160	27	0.115	3.11	
СН 83	1	58 I	5690	8	0.876	7.01	10.93
	2	48 I	1460	27	0.145	3.92	
СН 72	1	58 I	2740	7	0.422	2.95	4.68
	2	48 I	1160	15	0.115	1.73	
СН 73	1	58 I	2690	7	0.414	2.90	4.63
	2	48 I	1160	15	0.115	1.73	
СН 81	1	58 I	5740	8	0.884	7.07	10.99
	2	48 I	1460	27	0.145	3.92	
СН 96	1	58 I	2690	8	0.414	3.31	5.49
	2	48 I	1460	15	0.145	2.18	
СН 95	1	58 I	2740	8	0.422	3.38	5.56
	2	48 I	1460	15	0.145	2.18	

Т.К.
1977

Ветки СН 12; СН 14; СН 26; СН 28; СН 35; СН 37; СН 49; СН 51; СН 58; СН 60; СН 72; СН 73; СН 81; СН 83; СН 95; СН 96.

СЛР И
Выпуск
28
Лист
2

		30	200x4	860
2				
шаг 250		30		
6450	1	СН 30		
6400		СН 31		
6180		СН 32		
6130		СН 33		
5970		СН 34		
5540		СН 36		
5490		СН 38		
4950		СН 39		
4900		СН 40		
4680		СН 41		
4630		СН 42		
4470		СН 43		
3450		СН 44		
3400		СН 45		
3180		СН 46		
3130		СН 47		
2970		СН 48		
2540		СН 50		
2490		СН 52		

Марка	н.н. поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Вес, кг		
					позиции	всех	изделия
СН 30	1	58 I	6450	5	0.993	4.97	7.18
	2	48 I	860	26	0.085	2.21	
СН 31	1	58 I	6400	5	0.986	4.93	7.14
	2	48 I	860	26	0.085	2.21	
СН 32	1	58 I	6180	5	0.952	4.76	6.89
	2	48 I	860	25	0.085	2.13	
СН 33	1	58 I	6130	5	0.944	4.72	6.85
	2	48 I	860	25	0.085	2.13	
СН 34	1	58 I	5970	5	0.920	4.60	6.64
	2	48 I	860	24	0.085	2.04	
СН 36	1	58 I	5540	5	0.853	4.27	6.23
	2	48 I	860	23	0.085	1.96	
СН 38	1	58 I	5490	5	0.845	4.23	6.10
	2	48 I	860	22	0.085	1.87	
СН 39	1	58 I	4950	5	0.762	3.81	5.51
	2	48 I	860	20	0.085	1.70	

Марка	н.н. поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Вес, кг		
					позиции	всех	изделия
СН 40	1	58 I	4900	5	0.755	3.77	5.47
	2	48 I	860	20	0.085	1.70	
СН 41	1	58 I	4680	5	0.721	3.60	5.22
	2	48 I	860	10	0.085	1.62	
СН 42	1	58 I	4630	5	0.713	3.57	5.19
	2	48 I	860	19	0.085	1.62	
СН 43	1	58 I	4470	5	0.688	3.44	4.97
	2	48 I	860	18	0.085	1.53	
СН 44	1	58 I	3450	5	0.531	2.66	3.85
	2	48 I	860	14	0.085	1.19	
СН 45	1	58 I	3400	5	0.524	2.62	3.81
	2	48 I	860	14	0.085	1.19	
СН 46	1	58 I	3180	5	0.490	2.45	3.56
	2	48 I	860	13	0.085	1.11	
СН 47	1	58 I	3130	5	0.482	2.41	3.52
	2	48 I	860	13	0.085	1.11	
СН 48	1	58 I	2970	5	0.460	2.29	3.31
	2	48 I	860	12	0.085	1.02	
СН 50	1	58 I	2540	5	0.391	1.96	2.90
	2	48 I	860	11	0.085	0.94	
СН 52	1	58 I	2490	5	0.383	1.92	2.77
	2	48 I	860	10	0.085	0.85	

П Р И М Е Ч А Н И Е:

1. Длина концов продольных стержней сеток может быть принята любой, кроме 85 мм - для сеток СН 34, СН 36, СН 38, СН 43, СН 48, СН 50, СН 52;
95 мм - для сеток СН 32, СН 41, СН 46;
55 мм - для сеток СН 31, СН 40, СН 45;
65 мм - для сеток СН 33, СН 42, СН 47;
75 мм - для сеток СН 30, СН 39, СН 44.

Сетки СН 30 - СН 34; СН 36 - СН 48; СН 50; СН 52

СЛРНИ
ИИ-04-5
ВЫПУСК
28
ЛНСТ
5

2	1	30 100 200x5 1160
Шаг 250		30
6450		СН 53
6400		СН 54
6180		СН 55
6190		СН 56
5970		СН 57
5540		СН 59
5490		СН 61
4950		СН 62
4900		СН 63
4680		СН 64
4630		СН 65
4470		СН 66
3450		СН 67
3400		СН 68
3180		СН 69
3130		СН 70
2970		СН 71
2540		СН 74
2490		СН 75

30	150	200x4 150	1160
----	-----	-----------	------

Марка	ЛН поз	Сечение мм	Длина мм	Кол шт	Вес, кг		
					позиции	всех	изделия
СН 53	1	58I	6450	7	0,993	6,95	9,94
	2	48I	1160	26	0,115	2,99	
СН 54	1	58I	6400	7	0,986	6,90	9,89
	2	48I	1160	26	0,115	2,99	
СН 55	1	58I	6180	7	0,952	6,66	9,54
	2	48I	1160	25	0,115	2,88	
СН 56	1	58I	6130	7	0,944	6,61	9,49
	2	48I	1160	25	0,115	2,88	
СН 57	1	58I	5970	7	0,920	6,44	9,20
	2	48I	1160	24	0,115	2,76	
СН 59	1	58I	5540	7	0,853	5,97	8,62
	2	48I	1160	23	0,115	2,65	
СН 61	1	58I	5490	7	0,845	5,92	8,45
	2	48I	1160	22	0,115	2,53	
СН 62	1	58I	4950	7	0,762	5,34	7,64
	2	48I	1160	20	0,115	2,30	

Марка	ЛН поз	Сечение мм	Длина мм	Кол шт	Вес, кг		
					позиции	всех	изделия
СН 63	1	58I	4900	7	0,755	5,28	7,58
	2	48I	1160	20	0,115	2,30	
СН 64	1	58I	4680	7	0,721	5,05	7,23
	2	48I	1160	19	0,115	2,18	
СН 65	1	58I	4630	7	0,713	4,99	7,17
	2	48I	1160	19	0,115	2,18	
СН 66	1	58I	4470	7	0,688	4,82	6,89
	2	48I	1160	18	0,115	2,07	
СН 67	1	58I	3450	7	0,531	3,72	5,33
	2	48I	1160	14	0,115	1,61	
СН 68	1	58I	3400	7	0,524	3,66	5,27
	2	48I	1160	14	0,115	1,61	
СН 69	1	58I	3180	7	0,490	3,43	4,92
	2	48I	1160	13	0,115	1,49	
СН 70	1	58I	3130	7	0,482	3,37	4,86
	2	48I	1160	13	0,115	1,49	
СН 71	1	58I	2970	7	0,46	3,20	4,58
	2	48I	1160	12	0,115	1,38	
СН 74	1	58I	2540	7	0,391	2,74	4,01
	2	48I	1160	11	0,115	1,27	
СН 75	1	58I	2490	7	0,383	2,68	3,83
	2	48I	1160	10	0,115	1,15	

ПРИМЕЧАНИЕ:

1 Длина концов арматурных стержней сеток может быть принята любой, кроме 85 мм - для сеток СН 57; СН 59; СН 61; СН 66; СН 71; СН 74; СН 75; 95 мм - для сеток СН 55; СН 64; СН 69; 55 мм - для сеток СН 54; СН 63; СН 68; 65 мм - для сеток СН 56; СН 65; СН 70; 75 мм - для сеток СН 53; СН 62; СН 67.

Сетки СН 53; СН 57; СН 59; СН 61; СН 71; СН 74; СН 75.

Т.К.

1977

Серия
ИИ-04-5
выпуск
28
лист
4

14800 8

МАРКА	МН ПОЗ	ГЛУБИНА ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ ШТ	Вес, кг		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
СН 86	1	581	4900	8	0 155	6 04	8 94
	2	481	1460	20	0 145	2 90	
СН 87	1	581	4680	8	0 121	5 77	8 53
	2	481	1460	19	0 145	2 76	
СН 88	1	581	4630	8	0 113	5 70	8,46
	2	481	1460	19	0 145	2 76	
СН 89	1	581	4470	8	0 688	5 51	8.12
	2	481	1460	18	3 145	2 61	
СН 90	1	581	3450	8	0 531	4 25	Б.28
	2	481	1460	14	0 145	2 03	
СН 33	1	581	3130	8	0.482	3 86	575
	2	481	1460	13	0.145	1.89	
СН 94	1	581	2970	8	0.46	3 68	5.42
	2	481	1460	12	0 145	1.74	
СН 97	1	581	2540	8	0 391	3 13	4.72
	2	481	1460	11	0 145	1.59	
СН 98	1	581	2490	8	0 383	3 07	4.52
	2	481	1460	10	0.145	1.45	

МАРКА	МН ПВЗ	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КВА ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЯСНИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
СН 76	1	58 I	6450	8	0 993	7 95	11 72
	2	48 I	1460	26	0 145	3 77	
СН 77	1	58 I	6400	8	0 986	7 89	11 66
	2	48 I	1460	26	0 145	3 77	
СН 78	1	58 I	6180	8	0 952	7 62	11 25
	2	48 I	1460	25	0 145	3 63	
СН 79	1	58 I	6130	8	0 944	7 55	11 18
	2	48 I	1460	25	0 145	3 63	
СН 80	1	58 I	5970	8	0 919	7 36	10 84
	2	48 I	1460	24	0 145	3 48	
СН 82	1	58 I	5540	8	0 853	6 83	10 15
	2	48 I	1460	23	0 145	3 32	
СН 84	1	58 I	5490	8	0 845	6 76	9 95
	2	48 I	1460	22	0 145	3 19	
СН 85	1	58 I	4950	8	0 762	6 10	9 00
	2	48 I	1460	20	0 145	2 90	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Длина концов продольных стержней сеток может быть принята любой, кроме 85 мм - для сеток СН80, СН82, СН84, СН89, СН94, СН97, СН98; 95 мм - для сеток СН78, СН87, СН92; 55 мм - для сеток СН77, СН86, СН91; 55 мм - для сеток СН79, СН88, СН93; 75 мм - для сеток СН76, СН85, СН90.

	30	200 x 7	1460
ШАГ 250	30		
6450		СН 76	
6400		СН 77	
6180		СН 78	
6130		СН 79	
5970		СН 80	
5540		СН 82	
5490		СН 84	
4950		СН 85	
4900		СН 86	
4680		СН 87	
4630		СН 88	
4470		СН 89	
3450		СН 90	
3400		СН 91	
3180		СН 92	
3130		СН 93	
2970		СН 94	
2540		СН 97	
2490		СН 98	

Сетки СН 76 ÷ СН 80; СН 82; СН 84 ÷ СН 94; СН 97; СН 98.

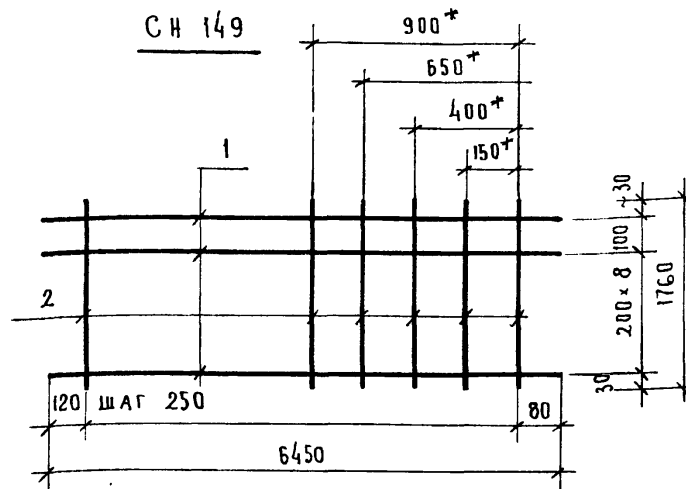
TK
1977

[illegible]

1	30	100	200×8	1760
2	150	200×7	1500	1760
шаг 250				
6450	СН 99			
6400	СН 100			
6180	СН 101			
6130	СН 102			
5970	СН 103			
4950	СН 104			
4900	СН 105			
4680	СН 106			
4630	СН 107			
4470	СН 108			
3450	СН 109			
3400	СН 110			
3180	СН 111			
3130	СН 112			
2970	СН 113			
1170	СН 134			
570	СН 135			

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Длина концов продольных стержней сеток может быть принята любой, кроме 85 мм - для сеток СН103, СН108, СН113, СН134, СН135; 95 мм - для сеток СН101, СН106, СН111; 55 мм - для сеток СН100, СН105, СН110; 65 мм - для сеток СН102, СН107, СН112; 75 мм - для сеток СН99, СН104, СН109.
- 2.* См. примечание на листе 9.



МАРКА	ИЛ ПОЗ.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Вес, кг		
					позиции	всех	изделия
СН 99	1	58 I	6450	10	0.993	9.93	14.45
	2	48 I	1760	26	0.174	4.52	
СН 100	1	58 I	6400	10	0.986	9.86	14.38
	2	48 I	1760	26	0.174	4.52	
СН 101	1	58 I	6180	10	0.952	9.52	13.87
	2	48 I	1760	25	0.174	4.35	
СН 102	1	58 I	6130	10	0.944	9.44	13.79
	2	48 I	1760	25	0.174	4.35	
СН 103	1	58 I	5970	10	0.919	9.19	13.37
	2	48 I	1760	24	0.174	4.18	

МАРКА	ИЛ ПОЗ.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Вес, кг		
					позиции	всех	изделия
СН 104	1	58 I	4950	10	0.762	7.62	11.10
	2	48 I	1760	20	0.174	3.48	
СН 105	1	58 I	4900	10	0.755	7.55	11.03
	2	48 I	1760	20	0.174	3.48	
СН 106	1	58 I	4680	10	0.721	7.21	10.52
	2	48 I	1760	19	0.174	3.31	
СН 107	1	58 I	4630	10	0.713	7.13	10.44
	2	48 I	1760	19	0.174	3.31	
СН 108	1	58 I	4470	10	0.688	6.88	10.01
	2	48 I	1760	18	0.174	3.13	
СН 109	1	58 I	3450	10	0.531	5.31	7.75
	2	48 I	1760	14	0.174	2.44	
СН 110	1	58 I	3400	10	0.524	5.24	7.68
	2	48 I	1760	14	0.174	2.44	
СН 111	1	58 I	3180	10	0.49	4.90	7.16
	2	48 I	1760	13	0.174	2.26	
СН 112	1	58 I	3130	10	0.482	4.82	7.08
	2	48 I	1760	13	0.174	2.26	
СН 113	1	58 I	2970	10	0.46	4.57	6.66
	2	48 I	1760	12	0.174	2.09	
СН 134	2	58 I	1760	5	0.27	1.35	2.51
	1	48 I	1170	10	0.116	1.16	
СН 135	2	58 I	1760	3	0.27	0.81	1.38
	1	48 I	570	10	0.057	0.57	
СН 149	1	58 I	6450	10	0.993	9.93	15.15
	2	48 I	1760	30	0.174	5.22	

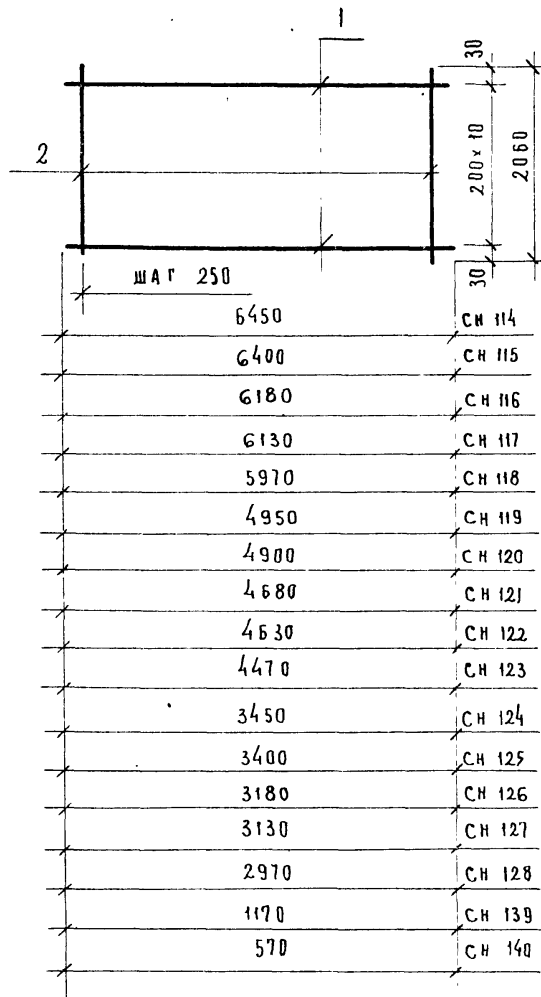
ТК

1977

СЕТКИ СН 99 ÷ СН 113; СН 134; СН 135; СН 149.

СЕРИИ
ИИ-04-5
ВЫПУСК
28 Лист
6

14800 10



МАРКА	М.П.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	ВЕС, кг		
					поулицы	всех	наземия
СН 114	1	58 I	6450	11	0.993	10.93	16,23
	2	48 I	2060	26	0.204	5.30	
СН 115	1	58 I	6400	11	0.986	10.85	16,15
	2	48 I	2060	26	0.204	5.30	
СН 116	1	58 I	6180	11	0.952	10.47	15,57
	2	48 I	2060	25	0.204	5.10	
СН 117	1	58 I	6130	11	0.944	10.38	15,48
	2	48 I	2060	25	0.204	5.10	
СН 118	1	58 I	5970	11	0.920	10.12	15,02
	2	48 I	2060	24	0.204	4.90	
СН 119	1	58 I	4950	11	0.762	8.39	12,49
	2	48 I	2060	20	0.204	4.10	
СН 120	1	58 I	4900	11	0.755	8.31	12,39
	2	48 I	2060	20	0.204	4.08	
СН 121	1	58 I	4680	11	0.721	7.93	11.81
	2	48 I	2060	19	0.204	3.88	

МАРКА	УН ПРОВ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА, ММ	КВА, ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
СН 122	1	5 В I	4630	11	0.713	7.84	11.72
	2	4 В I	2060	19	0.204	3.88	
СН 123	1	5 В I	4470	11	0.688	7.57	11.24
	2	4 В I	2060	18	0.204	3.67	
СН 124	1	5 В I	3450	11	0.531	5.84	8.70
	2	4 В I	2060	14	0.204	2.86	
СН 125	1	5 В I	3400	11	0.524	5.76	8.62
	2	4 В I	2060	14	0.204	2.86	
СН 126	1	5 В I	3180	11	0.490	5.39	8.04
	2	4 В I	2060	13	0.204	2.65	
СН 127	1	5 В I	3130	11	0.482	5.30	7.95
	2	4 В I	2060	13	0.204	2.65	
СН 128	1	5 В I	2970	11	0.460	5.06	7.51
	2	4 В I	2060	12	0.204	2.45	
СН 139	1	5 В I	2060	5	0.320	1.60	2.87
	2	4 В I	1170	11	0.115	1.27	
СН 140	1	5 В I	2060	3	0.320	0.96	1.58
	2	4 В I	570	11	0.057	0.62	

П Р И М Е Ч А Н И Е:

1. ДЛИНА КОНЦОВ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК
МОЖЕТ БЫТЬ ПРИНЯТА ЛЮБОЙ, КРОМЕ 85 ММ - ДЛЯ
СЕТОК СН118; СН123; СН128; СН139; СН140; 35 ММ - ДЛЯ СЕТОК СН116;
СН121; СН126, 55 ММ - ДЛЯ СЕТОК СН115, СН120, СН125;
65 ММ - ДЛЯ СЕТОК СН117, СН122, СН127; 75 ММ - ДЛЯ
СЕТОК СН114, СН119, СН124

Сетки СН 114 ÷ СН 128, СН 139, СН 140.

Серия ЧН-04-5	
Выпуск 28	Лист 7

74800 17

АЛЕКСАНДРОВА

ОА-

КОПИРОВАЛ

Е. БЕСЕЧНАЯ

Е. БЕСЕЧНАЯ

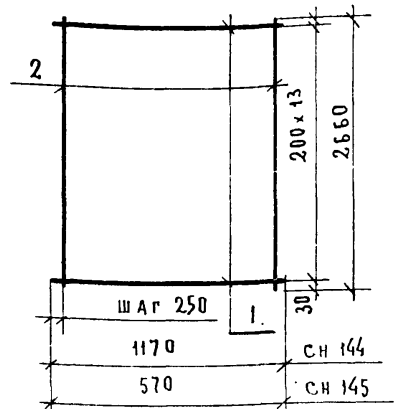
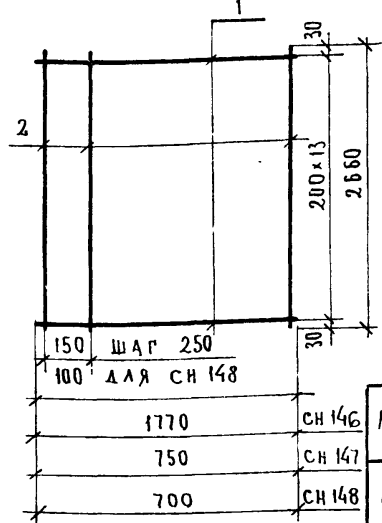
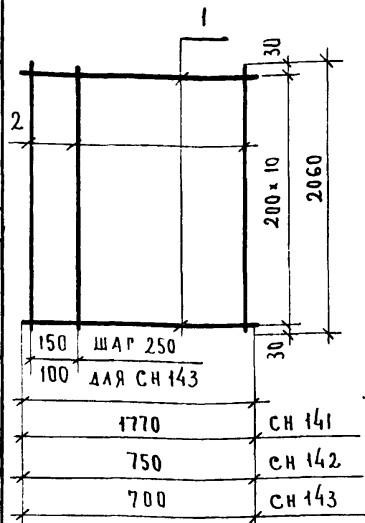
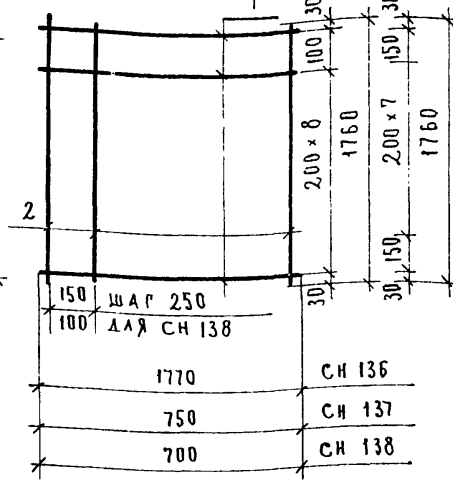
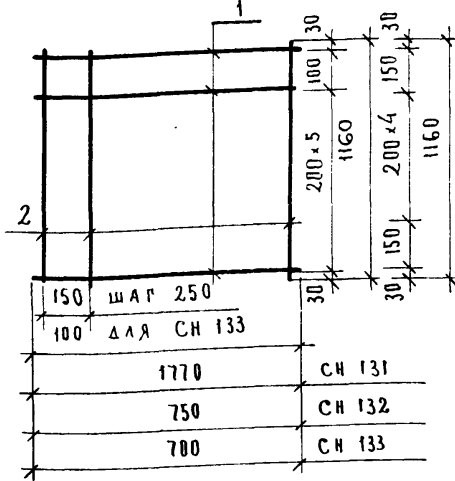
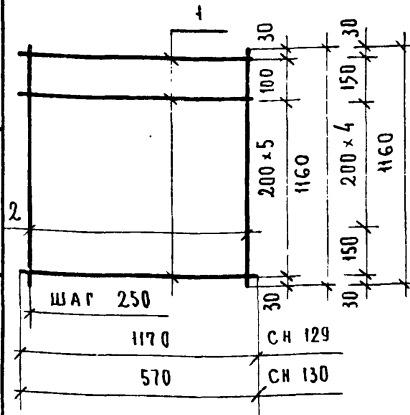
СТ. ИНЖЕНЕР

МОСКВА

Т.К.

1977

ПРИМЕЧАНИЕ: Длина концов продольных стержней сеток может быть принята любой, кроме 85 мм - для сеток СН 129÷СН 131, СН 136, СН 141, СН 144÷СН 146; 55 мм - для сеток СН 133, СН 138, СН 143, СН 148; 75 мм - для сеток СН 132; СН 137, СН 142, СН 147.



МАРКА	ЖИ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	НА ДЕЛИ
СН 129	1	48 I	1170	7	0.12	0.81	1.70
	2	58 I	1160	5	0.18	0.89	
СН 130	1	48 I	570	7	0.06	0.40	0.94
	2	58 I	1160	3	0.18	0.54	
СН 131	1	48 I	1770	7	0.18	1.23	2.66
	2	58 I	1160	8	0.18	1.43	

МАРКА	ЖИ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	НА ДЕЛИ
СН 132	1	48 I	750	7	0.074	0.52	1.24
	2	58 I	1160	4	0.180	0.72	
СН 133	1	48 I	700	7	0.070	0.49	1.21
	2	58 I	1160	4	0.180	0.72	
СН 136	1	48 I	1770	10	0.180	1.75	3.92
	2	58 I	1760	8	0.271	2.17	
СН 137	1	48 I	750	10	0.074	0.74	1.83
	2	58 I	1760	4	0.271	1.09	
СН 138	1	48 I	700	10	0.069	0.69	1.78
	2	58 I	1760	4	0.271	1.09	
СН 141	1	48 I	1770	11	0.175	1.93	4.47
	2	58 I	2060	8	0.317	2.54	
СН 142	1	48 I	750	11	0.074	0.82	2.09
	2	58 I	2060	4	0.317	1.27	
СН 143	1	48 I	700	11	0.069	0.76	2.03
	2	58 I	2060	4	0.317	1.27	
СН 144	1	48 I	1170	14	0.116	1.62	4.08
	2	58 I	2660	6	0.410	2.46	
СН 145	1	48 I	570	14	0.056	0.79	2.02
	2	58 I	2660	3	0.410	1.23	
СН 146	1	48 I	1770	14	0.175	2.45	5.73
	2	58 I	2660	8	0.410	3.28	
СН 147	1	48 I	750	14	0.074	1.04	2.68
	2	58 I	2660	4	0.410	1.64	
СН 148	1	48 I	700	14	0.069	0.97	2.61
	2	58 I	2660	4	0.410	1.64	

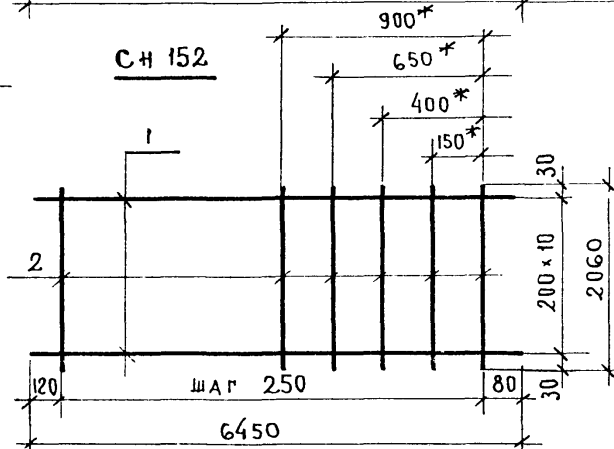
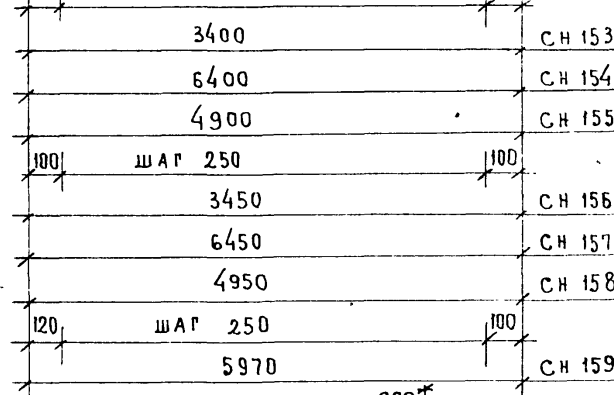
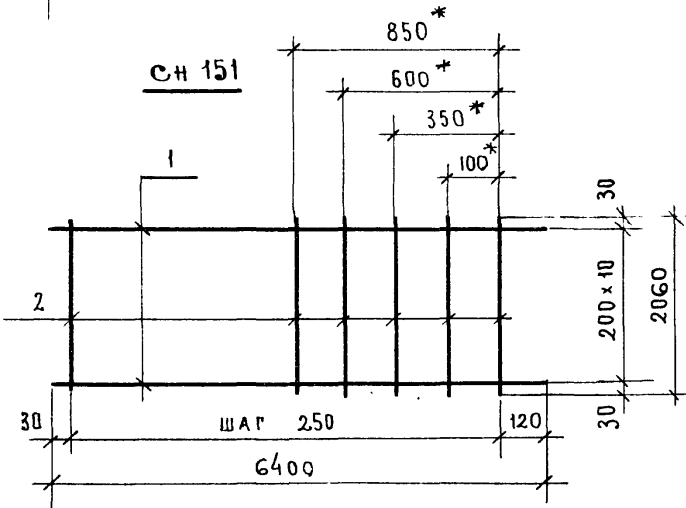
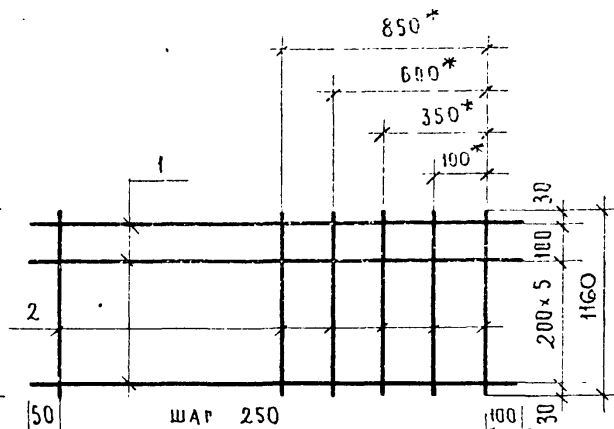
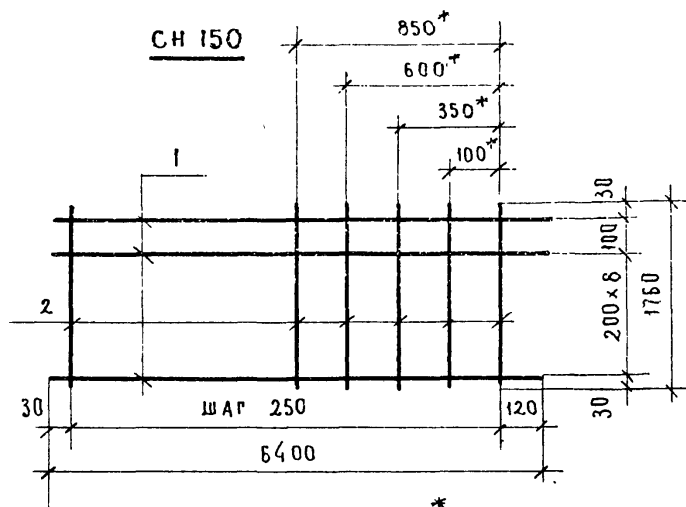
Ветки СН 129÷СН 133; СН 136÷СН 138; СН 141÷СН 148.

Серия
ИИ-04-5

Выпуск
28

Лист
8

14800 12



ПРИМЕЧАНИЕ:

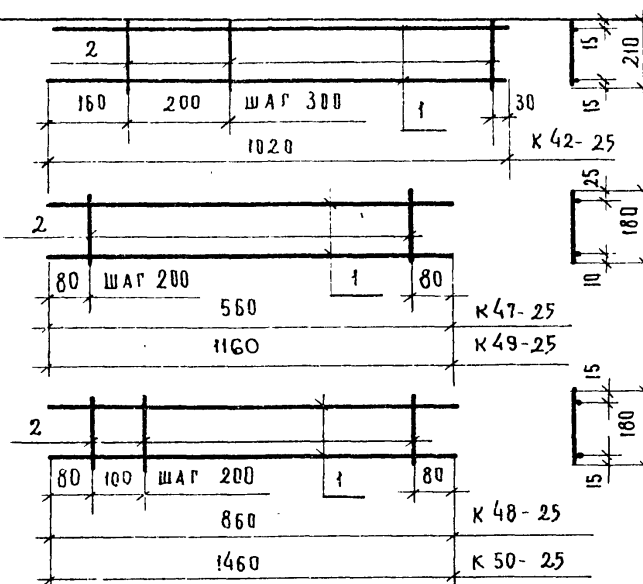
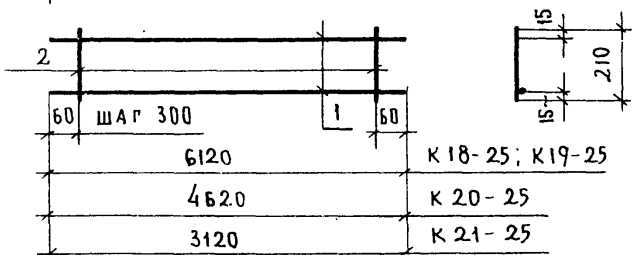
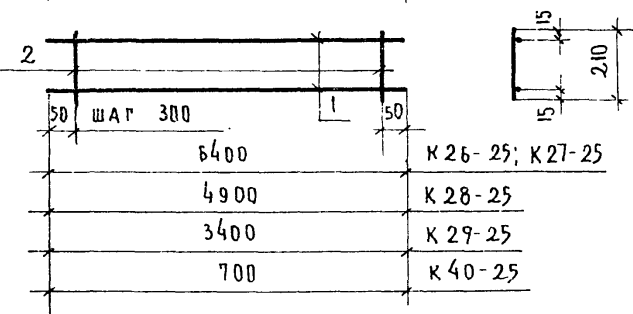
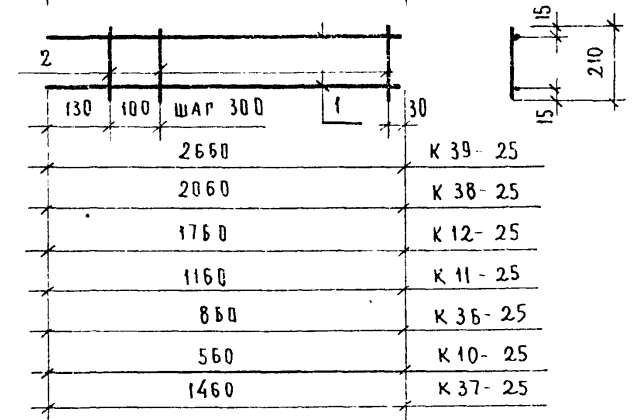
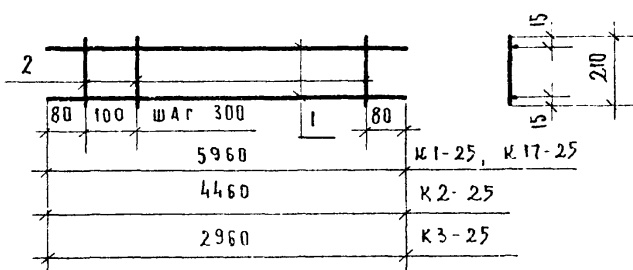
Дополнительные стержни, отмеченные *,
приварить после изготовления сеток
с шагом поперечных стержней 250 мм.

Марка	Лит. поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт	Вес, кг		
					позиции	всех	изделия
СН 150	1	58 I	6400	10	0.986	9.86	15.08
	2	48 I	1760	30	0.174	5.22	
СН 151	1	58 I	6400	11	0.986	10.85	16.97
	2	48 I	2060	30	0.204	6.12	
СН 152	1	58 I	6450	11	0.994	10.93	17.05
	2	48 I	2060	30	0.204	6.12	
СН 153	1	58 I	3400	7	0.524	3.67	5.74
	2	48 I	1160	18	0.115	2.07	
СН 154	1	58 I	6400	7	0.986	6.90	10.35
	2	48 I	1160	30	0.115	3.45	
СН 155	1	58 I	4900	7	0.754	5.27	8.03
	2	48 I	1160	24	0.115	2.76	
СН 156	1	58 I	3450	7	0.532	3.73	5.60
	2	48 I	1160	18	0.115	2.07	
СН 157	1	58 I	6450	7	0.994	6.95	10.40
	2	48 I	1160	30	0.115	3.45	
СН 158	1	58 I	4950	7	0.762	5.34	8.10
	2	48 I	1160	24	0.115	2.76	
СН 159	1	58 I	5970	7	0.92	6.44	9.68
	2	48 I	1160	28	0.115	3.24	

Сетки СН 150÷СН 159.

Серия
ИИ-04-5
Выпуск
28
Лист
9

19800 13



МАРКА КАРКАСА	ЛН ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КВА, ШТ	ВЕС, КГ			ИЗДЕЛИЕ
					ПОВЫШЕНИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЕ	
К18-25	1	8А III	6120	2	2 41	4 82	5 26	
	2	4В I	210	21	0 021	0 44		
К19-25	1	10А III	6120	2	3 78	7 56	8 00	
	2	4В I	210	21	0 021	0 44		
К20-25	1	6А III	4620	2	1 03	2 06	2 40	
	2	4В I	210	16	0 021	0 34		
К21-25	1	5В I	3120	2	0 48	0 96	1 19	
	2	4В I	210	11	0 021	0 23		
К42-25	1	5В I	1020	2	0 157	0 31	0 39	
	2	4В I	210	4	0 021	0 08		
К47-25	1	8А III	560	2	0 221	0 44	0 53	
	2	5В I	180	3	0 027	0 09		
К48-25	1	8А III	860	2	0 339	0 68	0 82	
	2	5В I	180	5	0 028	0 14		
К49-25	1	8А III	1160	2	0 458	0 92	1 09	
	2	5В I	180	6	0 028	0 17		
К50-25	1	8А III	1460	2	0 576	1 15	1 37	
	2	5В I	180	8	0 028	0 22		

МАРКА КАРКАСА	ММ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА, ММ	КАЛ, ШТ	ВЕС, КГ		ИЗБАВЛЕНИЯ
					ПОЗНЦ	ВСЕХ	
К1-25	1	8А III	5960	2	2 35	4.71	5.15
	2	4В I	210	21	0.021	0.44	
К17-25	1	10А III	5960	2	3.68	7.36	7.80
	2	4В I	210	21	0.021	0.44	
К2-25	1	6А III	4460	2	0.99	1.98	2.32
	2	4В I	210	16	0.021	0.34	
К3-25	1	5В I	2960	2	0.455	0.91	1.14
	2	4В I	210	11	0.021	0.23	
К11-25	1	5В I	1160	2	0.18	0.36	0.46
	2	4В I	210	5	0.021	0.10	
К12-25	1	5В I	1760	2	0.27	0.54	0.69
	2	4В I	210	7	0.021	0.15	
К38-25	1	5В I	2060	2	0.32	0.64	0.81
	2	4В I	210	8	0.021	0.17	
К39-25	1	5В I	2660	2	0.41	0.82	1.03
	2	4В I	210	10	0.021	0.21	
К10-25	1	5В I	560	2	0.086	0.17	0.23
	2	4В I	210	3	0.021	0.06	
К36-25	1	5В I	860	2	0.132	0.27	0.35
	2	4В I	210	4	0.021	0.08	
К37-25	1	5В I	1460	2	0.22	0.44	0.57
	2	4В I	210	6	0.021	0.13	
К26-25	1	8А III	6400	2	2.53	5.06	5.52
	2	4В I	210	22	0.021	0.46	
К27-25	1	10А III	6400	2	3.95	7.90	8.36
	2	4В I	210	22	0.021	0.46	
К28-25	1	6А III	4900	2	1.09	2.18	2.54
	2	4В I	210	17	0.021	0.36	
К29-25	1	5В I	3400	2	0.52	1.04	1.29
	2	4В I	210	12	0.021	0.25	
К40-25	1	5В I	700	2	0.108	0.216	0.28
	2	4В I	210	3	0.021	0.06	

T. K.
1977

КАРКАСЫ: К1-25 ÷ К3-25; К10-25 ÷ К12-25; К17-25 ÷ К21-25; К26-25 ÷ К29-25; К36-25 ÷ К40-25; К42-25; К47-25 ÷ К50-25

СЕРИЯ ИИ-04-5	
ВЫПУСК 28	Лист 10

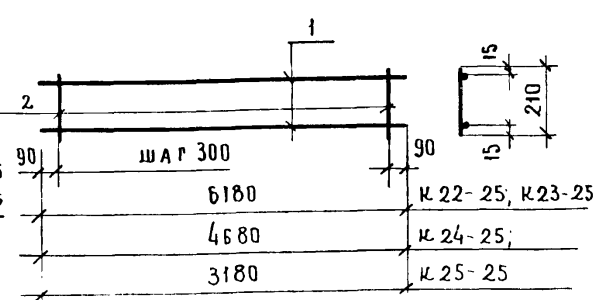
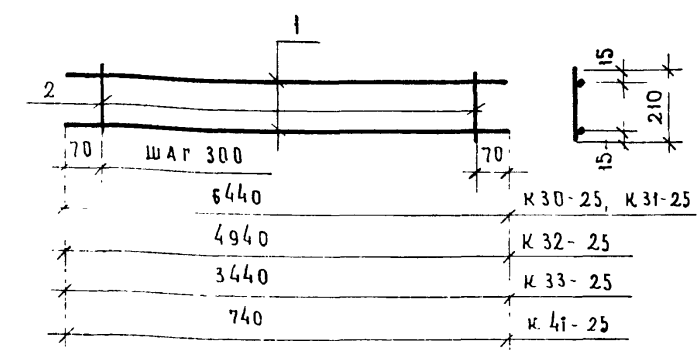
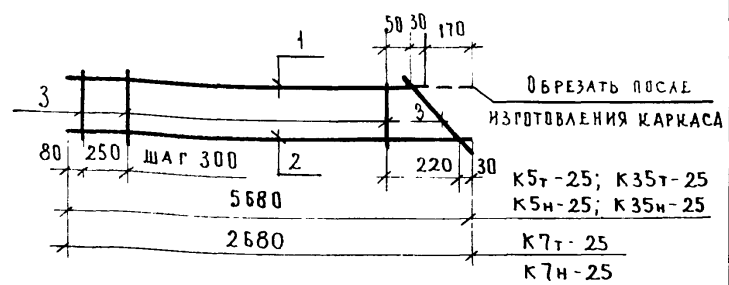
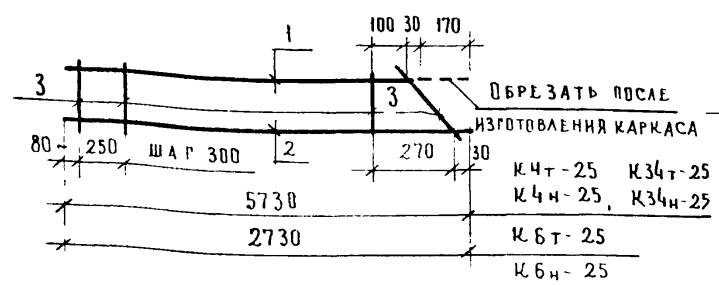
АЛЕКСАНДРОВА

О-

М. ШУМАЧЕВ КОПИРОВАЛ

СТ. ИНЖЕНЕР

МОСКВА



МАРКА КАРКАСА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ, ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
К 4Т-25 К 4Н-25	1	8А III	5730	2	2 26	4 52	4 95
	2	4В I	210	19	0 021	0 40	
	3	4В I	310	1	0 031	0 03	
К 34Т-25 К 34Н-25	1	10А III	5730	2	3 54	7 08	7 51
	2	4В I	210	19	0 021	0 40	
	3	4В I	310	1	0 031	0 03	
К 5Т-25 К 5Н-25	1	8А III	5680	2	2 24	4 48	4 91
	2	4В I	210	19	0 021	0 40	
	3	4В I	310	1	0 031	0 03	
К 6Т-25 К 6Н-25	1	5В I	2730	2	0 42	0 84	1 06
	2	4В I	210	9	0 021	0 19	
	3	4В I	310	1	0 031	0 03	
К 35Т-25 К 35Н-25	1	10А III	5680	1	3 00	7 00	7 43
	2	4В I	210	19	0 021	0 40	
	3	4В I	310	1	0 031	0 03	
К 7Т-25 К 7Н-25	1	5В I	2680	1	0 41	0 82	1 04
	2	4В I	210	9	0 021	0 19	
	3	4В I	310	1	0 031	0 03	
К 22-25	1	8А III	6180	2	2 44	4 88	5 32
	2	4В I	210	21	0 021	0 44	
К 23-25	1	10А III	6180	2	3 81	7 62	8 06
	2	4В I	210	21	0 021	0 44	
К 24-25	1	6А III	4680	2	1 04	2 08	2 42
	2	4В I	210	16	0 021	0 34	
К 25-25	1	5В I	3180	2	0 49	0 98	1 21
	2	4В I	210	11	0 021	0 23	
К 31-25	1	10А III	6440	2	3 97	7 94	8 40
	2	4В I	210	22	0 021	0 46	
К 30-25	1	8А III	6440	2	2 54	5 08	5 54
	2	4В I	210	22	0 021	0 46	
К 33-25	1	5В I	3440	2	0 53	1 06	1 31
	2	4В I	210	12	0 021	0 25	
К 41-25	1	5В I	740	2	0 114	0 23	0 29
	2	4В I	210	3	0 021	0 06	
К 32-25	1	6А III	4940	2	1 096	2 19	2 55
	2	4В I	210	17	0 021	0 36	

МАРКА КАРКАСА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ, ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
К 4Т-25 К 4Н-25	1	8А III	5730	2	2 26	4 52	4 95
	2	4В I	210	19	0 021	0 40	
	3	4В I	310	1	0 031	0 03	
К 34Т-25 К 34Н-25	1	10А III	5730	2	3 54	7 08	7 51
	2	4В I	210	19	0 021	0 40	
	3	4В I	310	1	0 031	0 03	
К 5Т-25 К 5Н-25	1	8А III	5680	2	2 24	4 48	4 91
	2	4В I	210	19	0 021	0 40	
	3	4В I	310	1	0 031	0 03	
К 6Т-25 К 6Н-25	1	5В I	2730	2	0 42	0 84	1 06
	2	4В I	210	9	0 021	0 19	
	3	4В I	310	1	0 031	0 03	
К 35Т-25 К 35Н-25	1	10А III	5680	1	3 00	7 00	7 43
	2	4В I	210	19	0 021	0 40	
	3	4В I	310	1	0 031	0 03	
К 7Т-25 К 7Н-25	1	5В I	2680	1	0 41	0 82	1 04
	2	4В I	210	9	0 021	0 19	
	3	4В I	310	1	0 031	0 03	

ПРИМЕЧАНИЕ:
СТЕРЖЕНЬ ПОЗ 3 ПРИВАРИТЬ
ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСА.

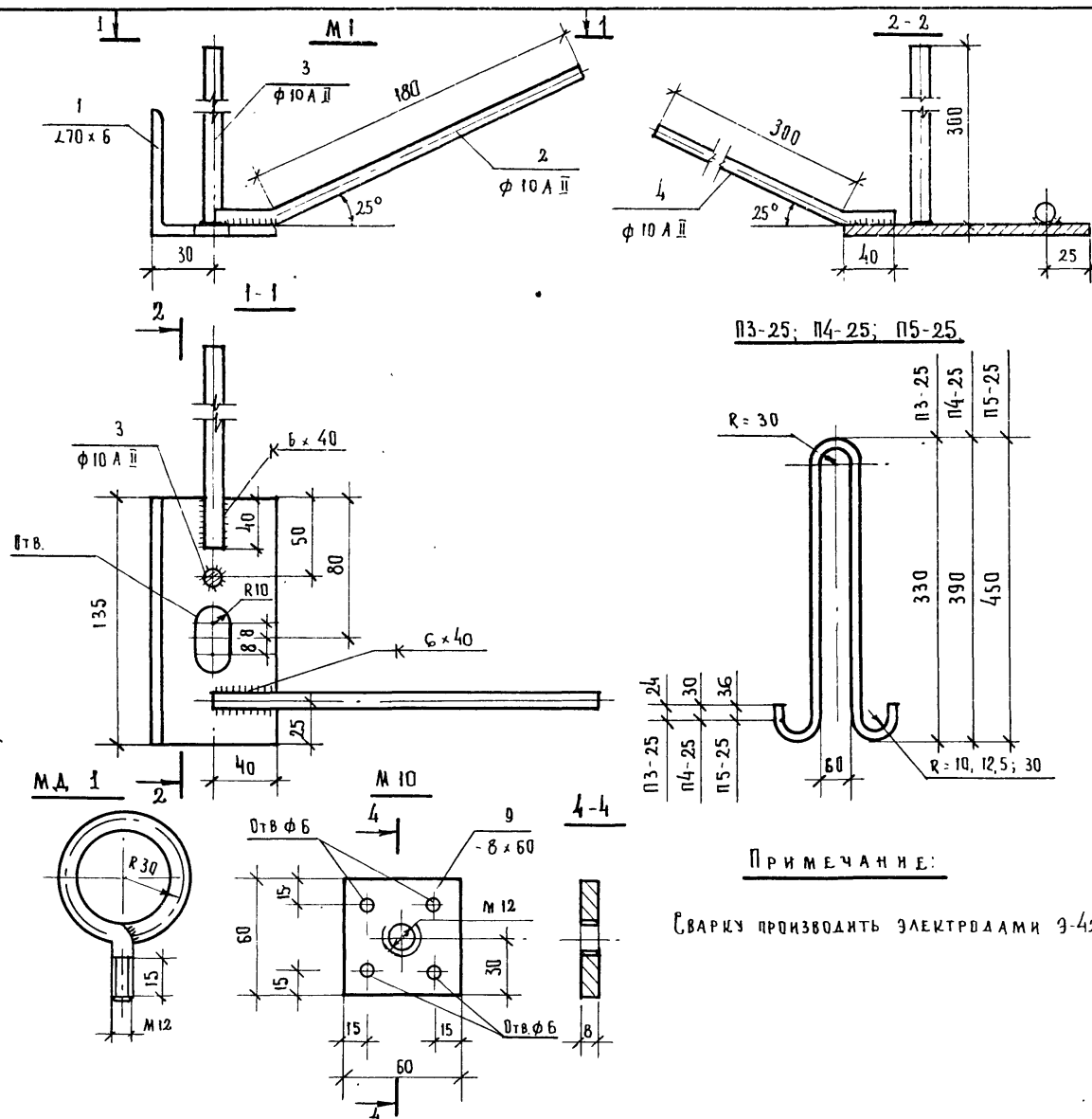
ТК
1977

КАРКАСЫ К 4Т-25 - К 7Т-25, К 4Н-25 - К 7Н-25, К 34Т-25, К 34Н-25, К 35Т-25, К 35Н-25, К 22-25 - К 25-25, К 30-25 - К 33-25, К 41-25

серия
ИИ-04-5
выпуск
28
лист
11

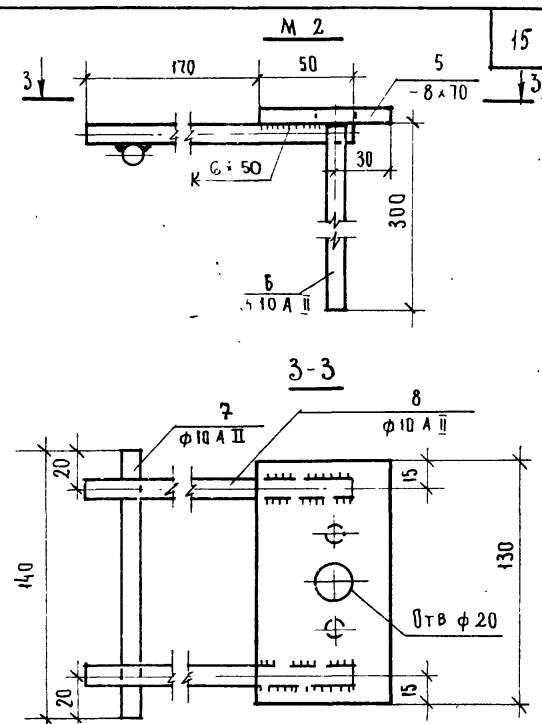
ТК
1977

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1, М2. Пешан ПЗ-25 ÷ П5-25; М10.



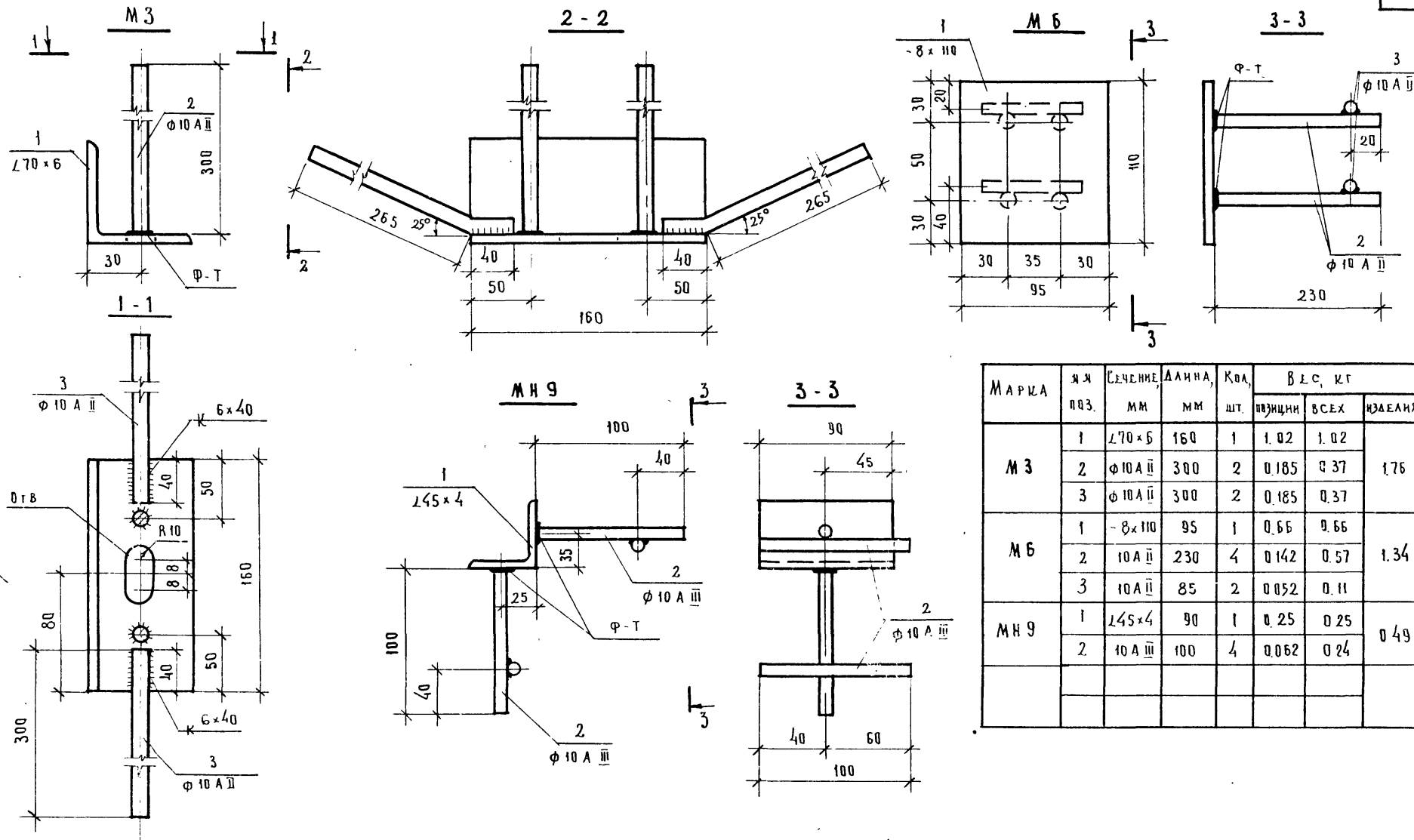
ПРИМЕЧАНИЕ:

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42



МАРКА	М.Ш. ПВЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДАНИЯ
М1	1	Л70x6	135	1	0.863	0.86	1.37
	2	φ10 А II	210	1	0.129	0.13	
	3	φ10 А II	300	1	0.185	0.19	
	4	φ10 А II	300	1	0.185	0.19	
М2	5	-8x70	130	1	0.572	0.57	1.30
	6	φ10 А II	300	2	0.185	0.37	
	7	φ10 А II	140	1	0.086	0.09	
	8	φ10 А II	220	2	0.136	0.27	
ПЗ-25	—	φ8 А I	820	1	0.324	0.324	0.33
П4-25	—	φ10 А I	980	1	0.605	0.605	0.61
П5-25	—	φ12 А I	1190	1	1.057	1.057	1.06
М10	9	-8x60	60	1	0.23	0.23	0.23

СЕРИИ
ИИ-04-5
ВЫПУСК
28
ЛНСТ
12



ПРИМЕЧАНИЕ: СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ 942

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МЗ; МБ; МН9.

МАРКА	ЯЗ. ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
МЗ	1	Л70×6	160	1	1.02	1.02	1.76
	2	Ф10 А II	300	2	0.185	0.37	
	3	Ф10 А II	300	2	0.185	0.37	
МБ	1	- 8×110	95	1	0.66	0.66	1.34
	2	10 А II	230	4	0.142	0.57	
	3	10 А II	85	2	0.052	0.11	
МН9	1	Л45×4	90	1	0.25	0.25	0.49
	2	10 А III	100	4	0.062	0.24	

ТК

1977

СЕРИЯ
МН-04-5ВЫПУСК
28 ЛИСТ
13

