

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
и АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-ОЧ

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-ОЧ-5

# ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

Выпуск 28

ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ С УТЕПЛЯТЕЛЕМ СТЕНОВЫЕ  
ПАНЕЛИ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ. АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.

14800  
ЦЕНА 0-57

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать 1978 да

Заказ № 1363 Тираж 4200 экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
и АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИЧ-ОЧ

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИЧ-ОЧ-5

# ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

Выпуск 28

ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ СТЕНОВЫЕ  
ПАНЕЛИ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ. АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ  
СОВМЕСТНО С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО  
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И  
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
С 1 ДЕКАБРЯ 1977 Г.

Приказ № 198 от 4/8-77г.

	Лист	Стр.
СОДЕРЖАНИЕ	С 1	2
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	П 1	3
СЕТКИ СН 7÷СН 11; СН 13÷СН 25; СН 27; СН 29	1	4
СЕТКИ СН 12; СН 14; СН 26; СН 28; СН 35; СН 37; СН 49; СН 51; СН 58; СН 60; СН 72; СН 73; СН 81; СН 83; СН 95; СН 96	2	5
СЕТКИ СН 30÷СН 34; СН 36÷СН 48; СН 50; СН 52	3	6
СЕТКИ СН 53÷СН 57; СН 59; СН 61÷СН 71; СН 74; СН 75	4	7
СЕТКИ СН 76÷СН 80; СН 82; СН 84÷СН 94; СН 97; СН 98	5	8
СЕТКИ СН 99÷СН 113; СН 134; СН 135; СН 149.	6	9
СЕТКИ СН 114÷СН 128; СН 139; СН 140	7	10
СЕТКИ СН 129÷СН 133; СН 136÷СН 138; СН 141÷СН 148	8	11
СЕТКИ СН 150÷СН 159	9	12
КАРКАСЫ: К1-25÷К3-25; К10-25÷К12-25; К17-25÷К1-25; К26-25÷К29-25; К36-25÷К40-25; К42-25; К47-25÷К50-25;	10	13
КАРКАСЫ: К4Т-25÷К7Т-25; К4Н-25÷К7Н-25; К34Т-25, К34Н-25; К35Т-25; К35Н-25; К22-25÷К25-25; К30-25÷К33-25; К41-25.	11	14
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1; М2. ПЕТАИ П3-25÷П5-25; М10	12	15
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М3; М6; М19.	13	16
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М4; М5; М7; М8.	14	17

ЦНИИ  
 ЧУБЕНЬКИХ ЗДАНИЙ  
 г. МОСКОВА

TK  
1977

СОДЕРЖАНИЕ.

СЕРИЯ ИИ-04-5
ВЫПУСК 28
Лист С 1

Альбом содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для трехслойных легкобетонных с утеплителем панелей наружных стен серий ИИ-04-5, выпуск 27.

Армирование панелей принято сварными сетками и каркасами

Арматурные изделия запроектированы из условия изготовления их на автоматических линиях.

Сварные сетки выполнять из обычновенной арматурной проволоки класса В-І (ГОСТ 6727-53<sup>х</sup>). Продольные стержни сварных каркасов выполнять из горячекатаной стали класса А-ІІ марок 25Г2С или 35ГС (ГОСТ 5781-75), поперечные стержни из стали класса В-І. Вместо стали класса В-І, разрешается применять сталь класса ВР-І (ТУ 14-4-659-75).

В проектах привязки зданий в зависимости от температурных условий монтажа и эксплуатации, характера нагрузок и агрессивных факторов среды марки сталей должны быть приведены с соответствием с требованиями главы СНиП II-21-75, приложение III.

Монтажные петли выполнять из стали класса А-І (ГОСТ 5781-75) марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 (ГОСТ 380-71<sup>х</sup>). В случае монтажа панелей при температуре -40°С и ниже запрещается применять сталь марки ВСтЗпс2.

Монтажные петли запроектированы из условия изготовления их на автоматических станках.

Монтажные петли приварить к плоским каркасам, расположенным в вертикальных ребрах, соединяющих наружный и внутренний слои панели.

Все крестообразные соединения арматуры в каркасах и сетках выполнять контактно-точечной сваркой с нормированной прочностью, дуговая сварка крестообразных соединений не допускается.

Сварку арматурных изделий и контроль качества их изготовления выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Отклонения размеров по длине и ширине каркасов и сеток не должны превышать +5 мм и -10 мм.

Отклонения в приварке монтажных петель к плоским каркасам не более: по ширине каркаса 3 мм, по заглублению - 3 мм.

Пластинки закладных деталей выполнять из стали марок ВСт3пс5 или ВСт3кп2 (ГОСТ 380-71<sup>х</sup>), анкеры закладных деталей из стали класса А-ІІ марок ВСт5сп2, ВСт5пс2.

Приварку анкерных стержней к пластинам внахлестку выполнять дуговой сваркой фланговыми швами и втавр под слоем флюса (обозначение

ния в рабочих чертежах Ф-Т.)

Тавровые соединения анкерных стержней с пластинами закладных деталей рекомендуется сваривать на полуавтоматических сварочных машинах. Не разрешается применение сварочных установок, не имеющих автоматического регулирования параметров режима сварки тавровых соединений, требуемого согласно СН 393-69. Применение ручной дуговой сварки тавровых соединений закладных деталей не допускается.

Анкеры рекомендуется отрезать на пресс-ножницах, причем величина скоса торца анкерного стержня должна быть не более 2 мм на каждые 10 мм диаметра.

Все закладные детали должны иметь антикоррозийное покрытие, нанесенное методом металлизации согласно указаниям СНиП II-28-73. В проекте привязки здания должны быть определены толщина и материал защитного покрытия в зависимости от степени агрессивности среды данного здания.

#### Перечень нормативных документов.

- |                            |   |
|----------------------------|---|
| СНиП II-1-75               | БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ<br>НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ   |
| СНиП II-28-73<br>СН 393-69 | ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ<br>УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ        |
| ГОСТ 380-71 <sup>х</sup>   | Сталь углеродистая обыкновенного качества<br>Марки и общие требования   |
| ГОСТ 5781-75               | Сталь горячекатаная для армирования желеэобетонных конструкций  |
| ГОСТ 6727-53 <sup>х</sup>  | Проволока стальная низкоуглеродистая холоднотянутая<br>для армирования желеэобетонных конструкций   |
| ГОСТ 10922-75              | Арматурные изделия и закладные детали сварные для<br>желеэобетонных конструкций. Технические требования<br>и методы испытаний               |
| ГОСТ 14098-68              | Соединения сварные арматуры желеэобетонных изделий<br>и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные<br>типы и конструктивные элементы |
| ТУ 14-4-659-75             | Проволока стальная низкоуглеродистая периодического<br>профиля для армирования желеэобетонных конструкций                                   |

Т.К.

1977г.

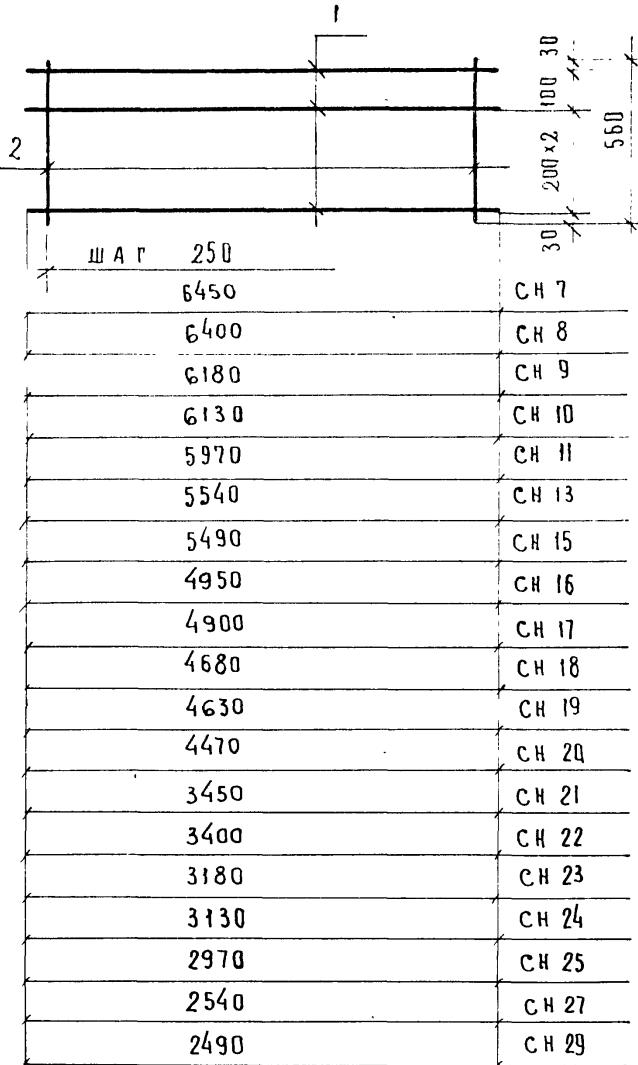
Пояснительная записка.

СЕРИЯ  
ИИ-04-5

выпуск  
28

лист  
П1

14800 4



МАРКА	Н Н ПОЗ	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ ШТ	В Е С, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
СН 7	1	5 ВІ	6450	4	0.993	3.97	5.41
	2	4 ВІ	560	26	0.055	1.44	
СН 8	1	5 ВІ	6400	4	0.986	3.94	5.38
	2	4 ВІ	560	26	0.055	1.44	
СН 9	1	5 ВІ	6180	4	0.952	3.81	5.20
	2	4 ВІ	560	25	0.055	1.39	
СН 10	1	5 ВІ	6130	4	0.944	3.78	5.17
	2	4 ВІ	560	25	0.055	1.39	
СН 11	1	5 ВІ	5970	4	0.920	3.68	5.01
	2	4 ВІ	560	24	0.055	1.33	
СН 13	1	5 ВІ	5540	4	0.853	3.41	4.69
	2	4 ВІ	560	23	0.055	1.28	
СН 15	1	5 ВІ	5490	4	0.845	3.38	4.60
	2	4 ВІ	560	22	0.055	1.22	
СН 16	1	5 ВІ	4950	4	0.762	3.05	4.16
	2	4 ВІ	560	20	0.055	1.11	

## ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ДЛИНА КОНЦОВ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ  
СЕТОК МОЖЕТ БЫТЬ ПРИНЯТА ЛЮБОЙ,  
КРОМЕ 85 ММ - ДЛЯ СЕТОК СН11, СН13, СН15, СН20,  
СН25, СН27; СН29; 95 ММ - ДЛЯ СЕТОК СН9, СН18, СН23;  
55 ММ - ДЛЯ СЕТОК СН8, СН17, СН22; 65 ММ - ДЛЯ  
СЕТОК СН10, СН19, СН24; 75 ММ - ДЛЯ СЕТОК СН7,  
СН16, СН21.

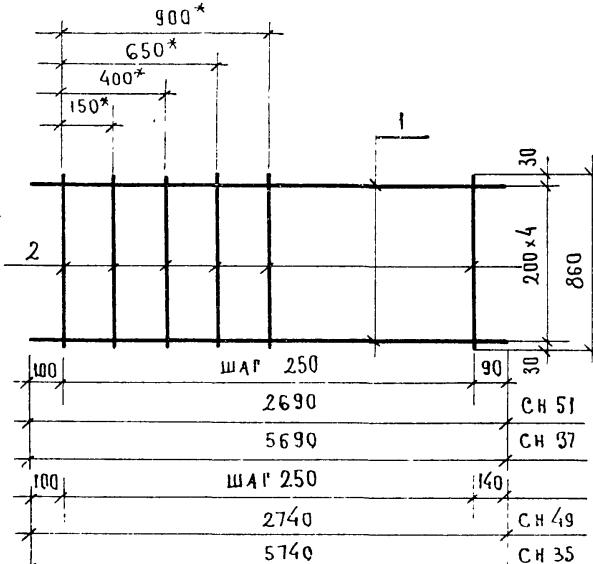
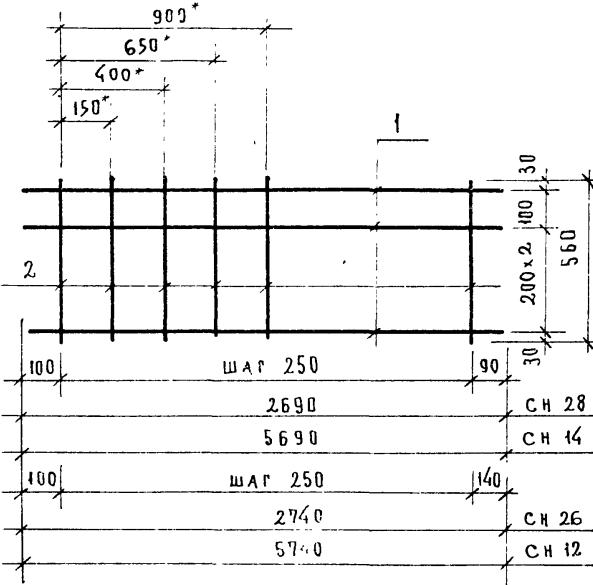
МАРКА	Н Н ПОЗ	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ ШТ	В Е С, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
СН 17	1	5 ВІ	4900	4	0.755	3.02	4.13
	2	4 ВІ	560	20	0.055	1.11	
СН 18	1	5 ВІ	4680	4	0.721	2.68	3.93
	2	4 ВІ	560	19	0.055	1.05	
СН 19	1	5 ВІ	4630	4	0.713	2.85	3.90
	2	4 ВІ	560	19	0.055	1.05	
СН 20	1	5 ВІ	4470	4	0.688	2.75	3.75
	2	4 ВІ	560	18	0.055	1.00	
СН 21	1	5 ВІ	3450	4	0.531	2.13	2.91
	2	4 ВІ	560	14	0.055	0.78	
СН 22	1	5 ВІ	3400	4	0.524	2.09	2.87
	2	4 ВІ	560	14	0.055	0.78	
СН 23	1	5 ВІ	3180	4	0.490	1.96	2.68
	2	4 ВІ	560	13	0.055	0.72	
СН 24	1	5 ВІ	3130	4	0.482	1.93	2.65
	2	4 ВІ	560	13	0.055	0.72	
СН 25	1	5 ВІ	2970	4	0.460	1.83	2.50
	2	4 ВІ	560	12	0.055	0.67	
СН 27	1	5 ВІ	2540	4	0.391	1.56	2.17
	2	4 ВІ	560	11	0.055	0.61	
СН 29	1	5 ВІ	2490	4	0.383	1.53	2.08
	2	4 ВІ	560	10	0.055	0.55	

ТК  
1977

СЕТКИ СН7-СН11; СН13-СН25; СН27; СН29.

СЕРИЯ  
НИ-04-5  
ВЫПУСК  
28 АКТ  
1

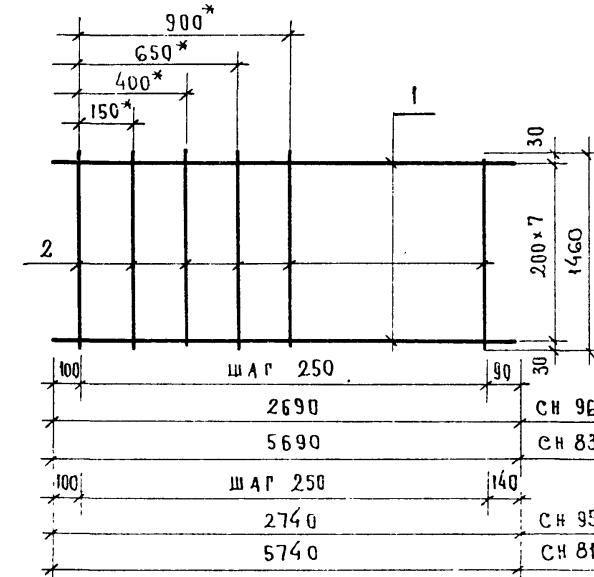
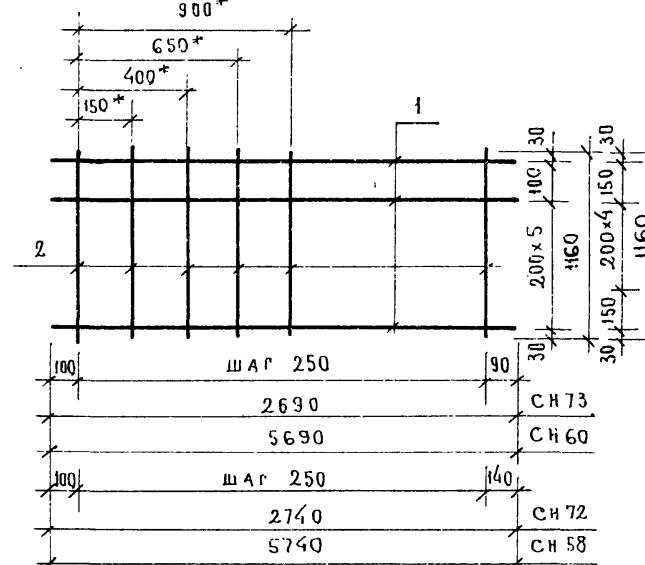
Москва Инженер Ходакин Колодий Копировальщик Александрова



\* ПРИМЕЧАНИЕ: \* См. примечание на листе 9.

T.K.  
1977

СЕМКИ CH12; CH14; CH26; CH28; CH35; CH37; CH49; CH51; CH58; CH60; CH72; CH73; CH81; CH83; CH95; CH96.

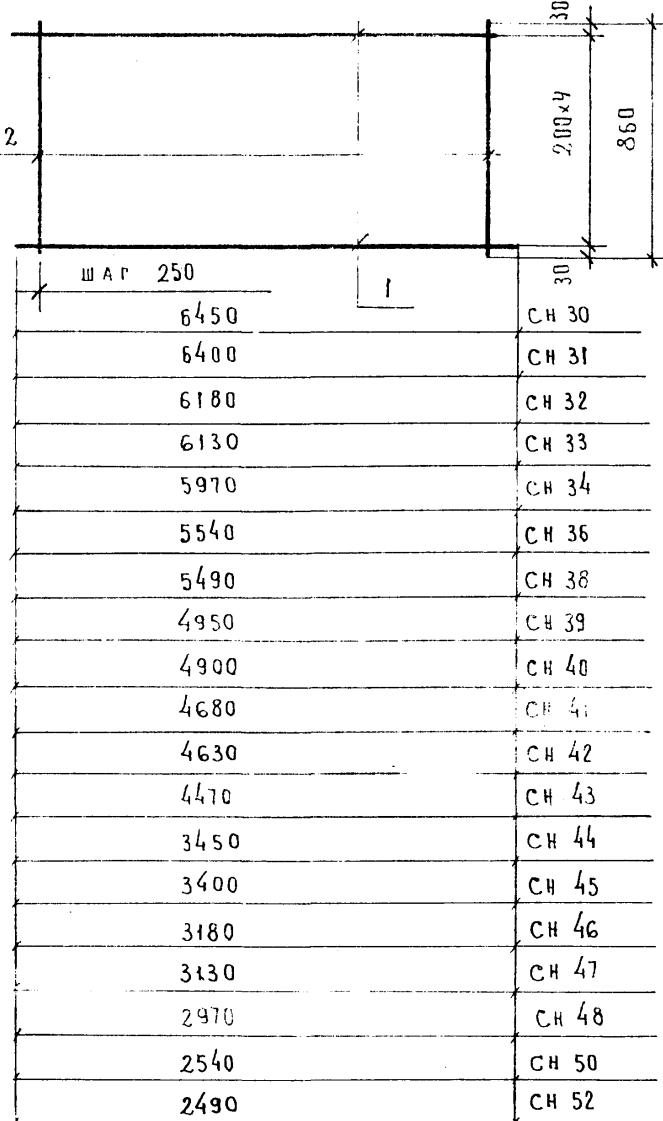


МАРКА	ЖН ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
CH 12	1	58I	5740	4	0.884	3.54
	2	48I	560	27	0.055	1.49
CH 14	1	58I	5690	4	0.876	3.50
	2	48I	560	27	0.055	1.49
CH 26	1	58I	2740	4	0.422	1.69
	2	48I	560	15	0.055	0.83
CH 28	1	58I	2690	4	0.414	1.66
	2	48I	560	15	0.055	0.83
CH 35	1	58I	5740	5	0.884	4.42
	2	48I	860	27	0.085	2.30
CH 37	1	58I	5690	5	0.876	4.38
	2	48I	860	27	0.085	2.30
CH 49	1	58I	2740	5	0.422	2.11
	2	48I	860	15	0.085	1.28
CH 51	1	58I	2690	5	0.414	2.07
	2	48I	860	15	0.085	1.28
CH 58	1	58I	5740	7	0.884	6.19
	2	48I	1160	27	0.115	3.11
CH 60	1	58I	5690	7	0.876	6.13
	2	48I	1160	27	0.115	3.11
CH 83	1	58I	5690	8	0.876	7.03
	2	48I	1460	27	0.145	3.92
CH 72	1	58I	2740	7	0.422	2.95
	2	48I	1160	15	0.115	1.73
CH 73	1	58I	2690	7	0.414	2.90
	2	48I	1160	15	0.115	1.73
CH 81	1	58I	5740	8	0.884	7.07
	2	48I	1460	27	0.145	3.92
CH 96	1	58I	2690	8	0.414	3.31
	2	48I	1460	15	0.145	2.18
CH 95	1	58I	2740	8	0.422	3.38
	2	48I	1460	15	0.145	2.18

СЕРИЯ

Выпуск 28	Лист 2
--------------	-----------

14800 6



ЦНИИ  
учебных зданий  
Москва  
А. Спец. - А.  
рук. группы  
ст. инженер  
Н. Калюкина  
Б. Смирнов  
Копирована  
Александрова

TK  
1977

МАРКА	№ поз.	Сечени е, мм	Длина, мм	Кол шт	Вес, кг		
					позиции	всех	изделия
CH 30	1	5В1	6450	5	0.993	4.97	7.18
	2	4В1	860	26	0.085	2.21	
CH 31	1	5В1	6400	5	0.986	4.93	7.14
	2	4В1	860	26	0.085	2.21	
CH 32	1	5В1	6180	5	0.952	4.76	6.89
	2	4В1	860	25	0.085	2.13	
CH 33	1	5В1	6130	5	0.944	4.72	6.85
	2	4В1	860	25	0.085	2.13	
CH 34	1	5В1	5970	5	0.920	4.60	6.64
	2	4В1	860	24	0.085	2.04	
CH 36	1	5В1	5540	5	0.853	4.27	6.23
	2	4В1	860	23	0.085	1.96	
CH 38	1	5В1	5490	5	0.845	4.23	6.10
	2	4В1	860	22	0.085	1.87	
CH 39	1	5В1	4950	5	0.762	3.81	5.51
	2	4В1	860	20	0.085	1.70	

### ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЛИНА КОНЦОВ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК МОЖЕТ БЫТЬ ПРИНЯТА ЛЮБОЙ, КРОМЕ 85 ММ - ДЛЯ СЕТОК CH34, CH36, CH38, CH43, CH48, CH50, CH52;  
95 ММ - ДЛЯ СЕТОК CH32, CH41, CH46;  
55 ММ - ДЛЯ СЕТОК CH CH31, CH40, CH45;  
65 ММ - ДЛЯ СЕТОК CH33, CH42, CH47;  
75 ММ - ДЛЯ СЕТОК CH30, CH39, CH44.

СЕТКИ CH30 - CH34; CH36 - CH48; CH50; CH52

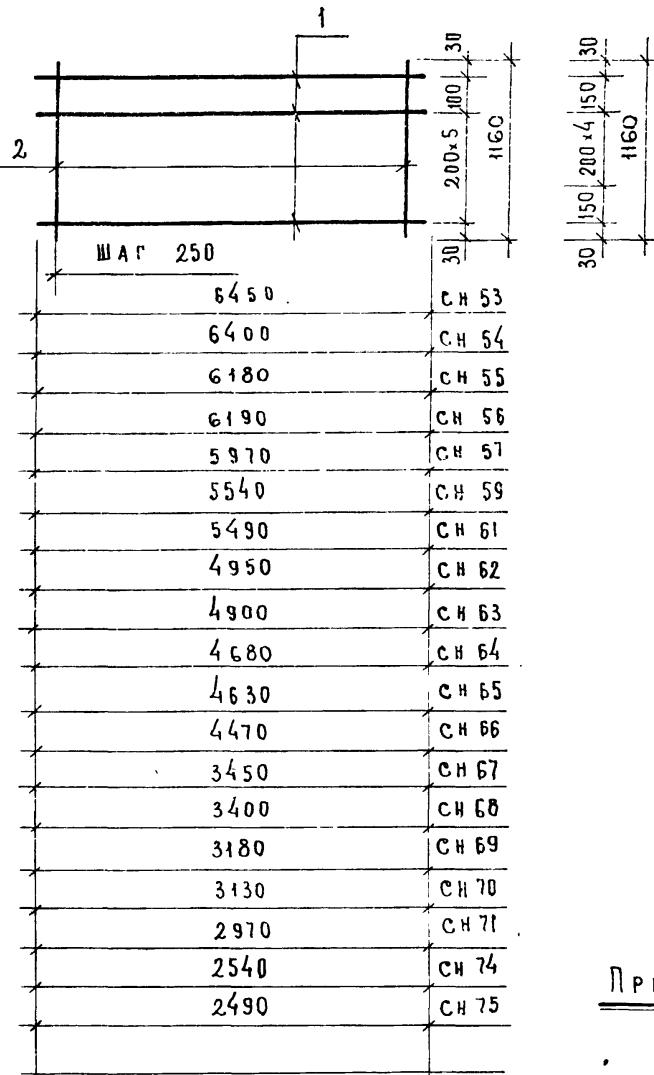
МАРКА	№ поз.	Сечени е, мм	Длина, мм	Кол шт	Вес, кг		
					позиции	всех	изделия
CH 40	1	5В1	4900	5	0.755	3.77	5.47
	2	4В1	860	20	0.085	1.70	
CH 41	1	5В1	4680	5	0.721	3.60	5.22
	2	4В1	860	10	0.085	1.62	
CH 42	1	5В1	4630	5	0.713	3.57	5.19
	2	4В1	860	19	0.085	1.62	
CH 43	1	5В1	4470	5	0.688	3.44	4.97
	2	4В1	860	18	0.085	1.53	
CH 44	1	5В1	3450	5	0.531	2.56	3.85
	2	4В1	860	14	0.085	1.19	
CH 45	1	5В1	3400	5	0.524	2.62	3.81
	2	4В1	860	14	0.085	1.19	
CH 46	1	5В1	3180	5	0.490	2.45	3.56
	2	4В1	860	13	0.085	1.11	
CH 47	1	5В1	3130	5	0.482	2.41	3.52
	2	4В1	860	13	0.085	1.11	
CH 48	1	5В1	2970	5	0.460	2.29	3.31
	2	4В1	860	12	0.085	1.02	
CH 50	1	5В1	2540	5	0.391	1.96	2.90
	2	4В1	860	11	0.085	0.94	
CH 52	1	5В1	2490	5	0.383	1.92	2.77
	2	4В1	860	10	0.085	0.85	

Серии  
нн-045

выпуск  
28

лист  
3

14800



М А Р К А	Н И П О З	С Е Ч Е Н И Е м м	Д А Л И Н А м м	К о л ш т	В Е С, кг		
					п о з и ц и и	в с е х	и з д е л и
С Н 53	1	581	6450	7	0,993	6,95	9,94
	2	481	1160	26	0,115	2,99	
С Н 54	1	581	6400	7	0,986	6,90	9,89
	2	481	1160	26	0,115	2,99	
С Н 55	1	581	6180	7	0,952	6,66	9,54
	2	481	1160	25	0,115	2,88	
С Н 56	1	581	6130	7	0,944	6,61	9,49
	2	481	1160	25	0,115	2,88	
С Н 57	1	581	5970	7	0,920	6,44	9,20
	2	481	1160	24	0,115	2,76	
С Н 59	1	581	5540	7	0,853	5,97	8,62
	2	481	1160	23	0,115	2,65	
С Н 61	1	581	5490	7	0,845	5,92	8,45
	2	481	1160	22	0,115	2,53	
С Н 62	1	581	4950	7	0,762	5,34	7,64
	2	481	1160	20	0,115	2,30	

М АРКА	Нр Поз	Сечениe мм	Длина, мм	Кол. шт.	ВЕС, кг		
					позиции	всех	изделия
CH 63	1	58I	4900	7	0,755	5,28	7,58
	2	48I	1160	20	0,115	2,30	
CH 64	1	58I	4680	7	0,721	5,05	7,23
	2	48I	1160	19	0,115	2,18	
CH 65	1	58I	4630	7	0,713	4,99	7,17
	2	48I	1160	19	0,115	2,18	
CH 66	1	58I	4470	7	0,688	4,82	6,89
	2	48I	1160	18	0,115	2,07	
CH 67	1	58I	3450	7	0,531	3,72	5,33
	2	48I	1160	14	0,115	1,61	
CH 68	1	58I	3400	7	0,524	3,66	5,27
	2	48I	1160	14	0,115	1,61	
CH 69	1	58I	3180	7	0,490	3,43	4,92
	2	48I	1160	13	0,115	1,49	
CH 70	1	58I	3130	7	0,482	3,37	4,86
	2	48I	1160	13	0,115	1,49	
CH 71	1	58I	2970	7	0,46	3,20	4,58
	2	48I	1160	12	0,115	1,38	
CH 74	1	58I	2540	7	0,391	2,74	4,01
	2	48I	1160	11	0,115	1,27	
CH 75	1	58I	2490	7	0,383	2,68	3,83
	2	48I	1160	10	0,115	1,15	

## ПРИМЕЧАНИЕ

ДЛИНА КОНЦОВ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК  
МОЖЕТ БЫТЬ ПРИНЯТА ЛЮБОЙ, КРОМЕ 85 ММ  
-ДЛЯ СЕТОК СН57; СН59; СН61; СН66; СН71; СН74; СН75; 95ММ  
-ДЛЯ СЕТОК СН55; СН64; СН69; 55 ММ -ДЛЯ СЕТОК  
СН 54; СН 63; СН 68, 65ММ ДЛЯ СЕТОК СН 56, СН65,  
СН70; 75ММ -ДЛЯ СЕТОК СН53, СН62, СН67.

СЕТКИ CH53÷CH57; CH59; CH61÷CH71; CH74; CH75.

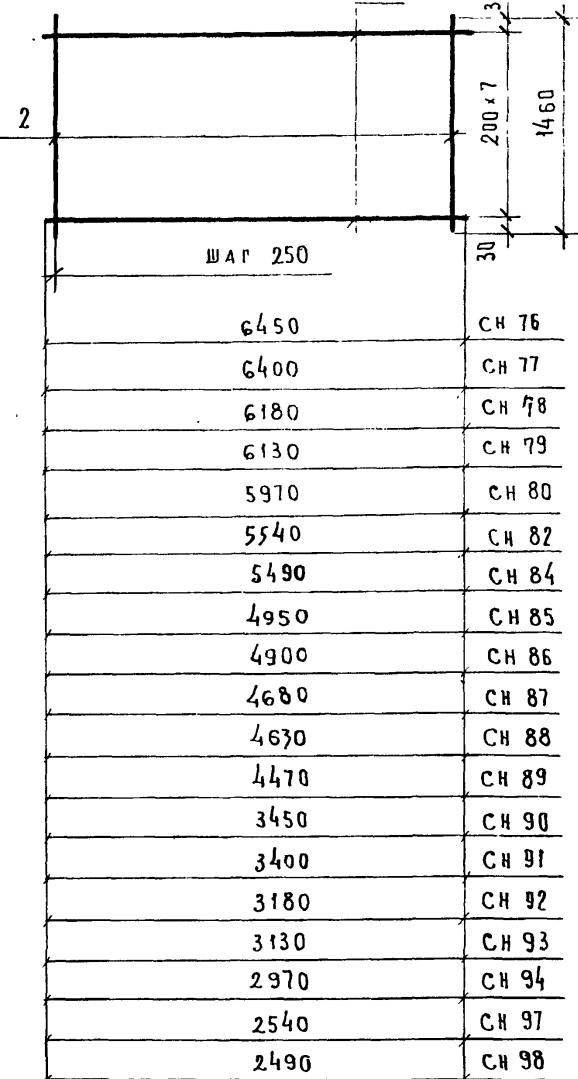
TK

1977

СЕРИЯ  
ИИ-04-5

**ЦНИИЭП**  
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ  
г. МОСКОВА

ГЛАВНАЯ АДМИНИСТРАЦИЯ	ОБЩЕСТВЕННЫЕ ПОДСТАВКИ
НАП ОТДЕЛА РУБОЖДОВЫХ ИНЖЕНЕР	8 ГРУППОВ Ф СТРОИТЕЛ
ГА СПЕЦ ОТДА РУБОЖДОВЫХ ИНЖЕНЕР	1 СЕТЬ ОШАХОВА ПРОВЕРИЛ
РУК ГРУППЫ РУБОЖДОВЫХ ИНЖЕНЕР	2 СЕТЬ Н КАЛЯПКИНА
Ст. инженер	3 СЕТЬ Е БЕСЧЕЧНЯЯ КОПИРОВАЛ



МАРКА	Н/Я	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА	Н/Я	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ						ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
CH 76	1	58I	6450	8	0.993	7.95	11.72	CH 86	1	58I	4900	8	0.155	6.04	8.94
	2	48I	1460	26	0.145	3.77			2	48I	1460	20	0.145	2.90	
CH 77	1	58I	6400	8	0.986	7.89	11.66	CH 87	1	58I	4680	8	0.721	5.77	8.53
	2	48I	1460	26	0.145	3.77			2	48I	1460	19	0.145	2.76	
CH 78	1	58I	6180	8	0.952	7.62	11.25	CH 88	1	58I	4630	8	0.113	5.70	8.46
	2	48I	1460	25	0.145	3.63			2	48I	1460	19	0.145	2.76	
CH 79	1	58I	6130	8	0.944	7.55	11.18	CH 89	1	58I	4470	8	0.688	5.51	8.12
	2	48I	1460	25	0.145	3.63			2	48I	1460	18	0.145	2.61	
CH 80	1	58I	5970	8	0.919	7.36	10.84	CH 90	1	58I	3450	8	0.531	4.25	6.28
	2	48I	1460	24	0.145	3.48			2	48I	1460	14	0.145	2.03	
CH 82	1	58I	5540	8	0.853	6.83	10.15	CH 93	1	58I	3930	8	0.482	3.86	5.75
	2	48I	1460	23	0.145	3.32			2	48I	1460	13	0.145	1.89	
CH 84	1	58I	5490	8	0.845	6.76	9.95	CH 94	1	58I	2970	8	0.46	3.68	5.42
	2	48I	1460	22	0.145	3.19			2	48I	1460	12	0.145	1.74	
CH 85	1	58I	4950	8	0.762	6.10	9.00	CH 97	1	58I	2540	8	0.391	3.13	4.72
	2	48I	1460	20	0.145	2.90			2	48I	1460	11	0.145	1.59	
								CH 98	1	58I	2490	8	0.383	3.07	4.52
									2	48I	1460	10	0.145	1.45	

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЛИНА КОНЦОВ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК  
может быть принята любой, кроме 85 мм - для сеток CH 80, CH 82, CH 84, CH 89, CH 94, CH 97, CH 98; 95мм - для сеток CH 78, CH 87, CH 92; 55мм - для сеток CH 77, CH 86, CH 91;  
55 мм - для сеток CH 79, CH 88, CH 93; 75 мм - для сеток CH 76, CH 85, CH 90.

TK  
1977

СЕТКИ CH 76÷CH 80; CH 82; CH 84÷CH 94; CH 97; CH 98.

СЕРИЯ  
ИИ-04-5

выпуск  
28 лист  
5

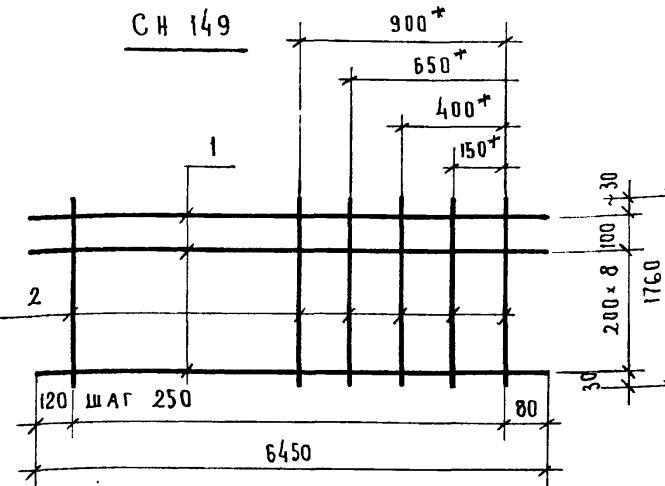
14800 9

	1	30	100	100	200 x 8	200	1760	30
2								
шаг 250								
6450	CH 99							
6400	CH 100							
6180	CH 101							
6130	CH 102							
5970	CH 103							
4950	CH 104							
4900	CH 105							
4680	CH 106							
4630	CH 107							
4470	CH 108							
3450	CH 109							
3400	CH 110							
3180	CH 111							
3130	CH 112							
2970	CH 113							
1170	CH 134							
570	CH 135							

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ДЛИНА КОНЦОВ ПРОДЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК  
МОЖЕТ БЫТЬ ПРИНЯТА ЛЮБОЙ, КРОМЕ 85 ММ -  
ДЛЯ СЕТОК CH103, CH108, CH113, CH134, CH135; 95 ММ -  
ДЛЯ СЕТОК CH101, CH106, CH111; 55 ММ - ДЛЯ СЕТОК  
CH100, CH105, CH110; 65 ММ - ДЛЯ СЕТОК CH102, CH107,  
CH112; 75 ММ - ДЛЯ СЕТОК CH99, CH104, CH109.

2. См. ПРИМЕЧАНИЕ НА ЛИСТЕ 9.



МАРКА	НН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	Вес, кг		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
CH 99	1	581	6450	10	0.993	9.93	14.45
	2	481	1760	26	0.174	4.52	
CH 100	1	581	6400	10	0.986	9.86	14.38
	2	481	1760	26	0.174	4.52	
CH 101	1	581	6180	10	0.952	9.52	13.87
	2	481	1760	25	0.174	4.35	
CH 102	1	581	6130	10	0.944	9.44	13.79
	2	481	1760	25	0.174	4.35	
CH 103	1	581	5970	10	0.919	9.19	13.37
	2	481	1760	24	0.174	4.18	

МАРКА	НН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	Вес, кг		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
CH 104	1	581	4950	10	0.762	7.62	11.10
	2	481	1760	20	0.174	3.48	
CH 105	1	581	4900	10	0.755	7.55	11.03
	2	481	1760	20	0.174	3.48	
CH 106	1	581	4680	10	0.721	7.21	10.52
	2	481	1760	19	0.174	3.31	
CH 107	1	581	4630	10	0.713	7.13	10.44
	2	481	1760	19	0.174	3.31	
CH 108	1	581	4470	10	0.688	6.88	10.01
	2	481	1760	18	0.174	3.13	
CH 109	1	581	3450	10	0.531	5.31	7.75
	2	481	1760	14	0.174	2.44	
CH 110	1	581	3400	10	0.524	5.24	7.68
	2	481	1760	14	0.174	2.44	
CH 111	1	581	3180	10	0.49	4.90	7.16
	2	481	1760	13	0.174	2.26	
CH 112	1	581	3130	10	0.482	4.82	7.08
	2	481	1760	13	0.174	2.26	
CH 113	1	581	2970	10	0.46	4.57	6.66
	2	481	1760	12	0.174	2.09	
CH 134	2	581	1760	5	0.27	1.35	2.51
	1	481	1170	10	0.116	1.16	
CH 135	2	581	1760	3	0.27	0.81	1.38
	1	481	570	10	0.057	0.57	
CH 149	1	581	6450	10	0.993	9.93	15.15
	2	481	1760	30	0.174	5.22	

СЕТКИ CH99÷CH113; CH134; CH135; CH149.

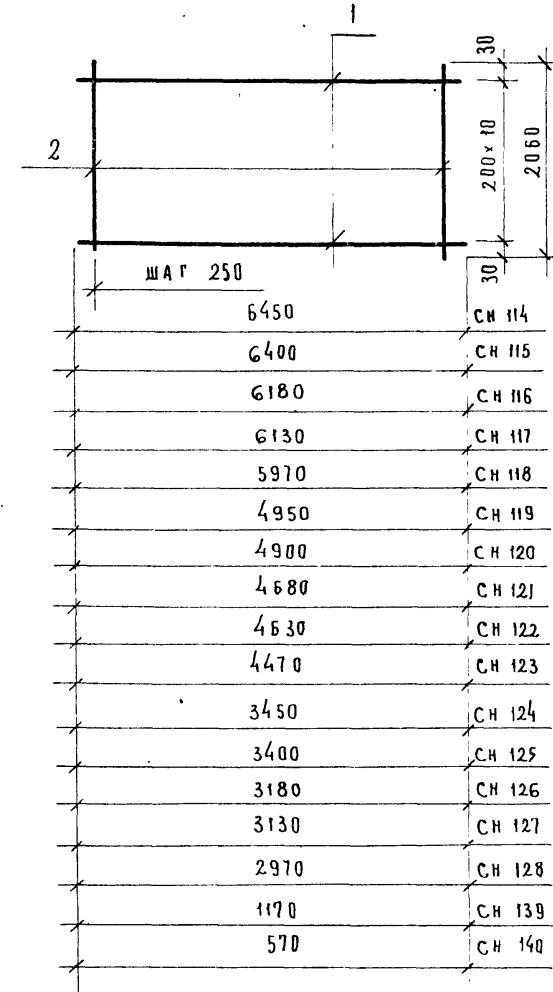
СЕРИИ  
ИИ-04-5  
ВЫПУСК  
28 Аност  
6

TK  
1977

14800 10

ГЛ. СПЕЦ ОТА  
РУК ГРУППЫ  
СТИММЕНЕР  
І. ШАХОВА  
Н. КАЛЯПИЧИ  
Е. БЕССЕЧИНА  
А. АЛЕКСАНДРОВА

УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ  
Г. МОСКОВА



МАРКА	Н/М ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
CH 114	1	5В1	6450	11	0.993	10.93	16,23
	2	4В1	2060	26	0.204	5.30	
CH 115	1	5В1	6400	11	0.986	10.85	16,15
	2	4В1	2060	26	0.204	5.30	
CH 116	1	5В1	6180	11	0.952	10.47	15,57
	2	4В1	2060	25	0.204	5.10	
CH 117	1	5В1	6130	11	0.944	10.38	15,48
	2	4В1	2060	25	0.204	5.10	
CH 118	1	5В1	5970	11	0.920	10.12	15,02
	2	4В1	2060	24	0.204	4.90	
CH 119	1	5В1	4950	11	0.762	8.39	12,49
	2	4В1	2060	20	0.204	4.10	
CH 120	1	5В1	4900	11	0.755	8.31	12,39
	2	4В1	2060	20	0.204	4.08	
CH 121	1	5В1	4680	11	0.721	7.93	11.81
	2	4В1	2060	19	0.204	3.88	

МАРКА	Н/М ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
CH 122	1	5В1	4630	11	0.713	7.84	11.72
	2	4В1	2060	19	0.204	3.88	
CH 123	1	5В1	4470	11	0.688	7.57	11.24
	2	4В1	2060	18	0.204	3.67	
CH 124	1	5В1	3450	11	0.531	5.84	8.70
	2	4В1	2060	14	0.204	2.86	
CH 125	1	5В1	3400	11	0.524	5.76	8.62
	2	4В1	2060	14	0.204	2.86	
CH 126	1	5В1	3180	11	0.490	5.39	8.04
	2	4В1	2060	13	0.204	2.65	
CH 127	1	5В1	3130	11	0.482	5.30	7.95
	2	4В1	2060	13	0.204	2.65	
CH 128	1	5В1	2970	11	0.460	5.06	7.51
	2	4В1	2060	12	0.204	2.45	
CH 139	1	5В1	2060	5	0.320	1.60	2.87
	2	4В1	1170	11	0.115	1.27	
CH 140	1	5В1	2060	3	0.320	0.96	1.58
	2	4В1	570	11	0.057	0.62	

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Длина концов арматурных стержней сеток может быть принята любой, кроме 85 мм - для сеток CH 118; CH 123; CH 128; CH 139; CH 140; 95 мм - для сеток CH 116, CH 121; CH 126, 55 мм - для сеток CH 115, CH 120, CH 125; 65 мм - для сеток CH 117, CH 122, CH 127; 75 мм - для сеток CH 114, CH 119, CH 124

T.K

1977

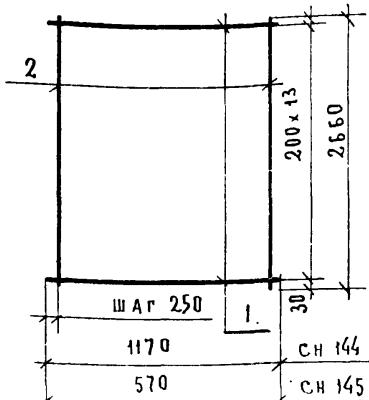
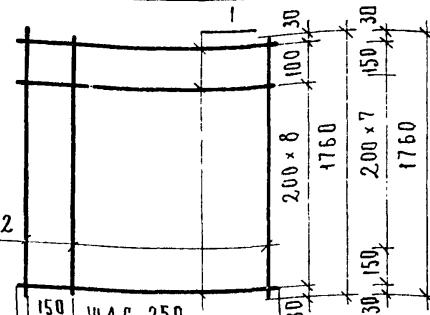
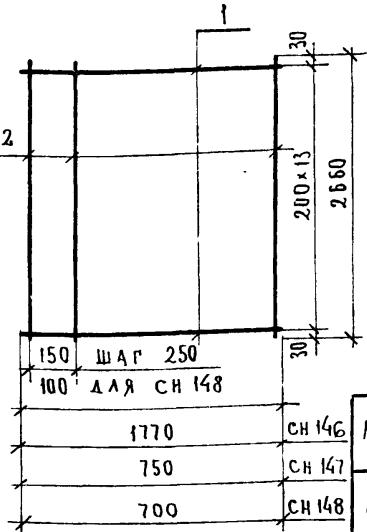
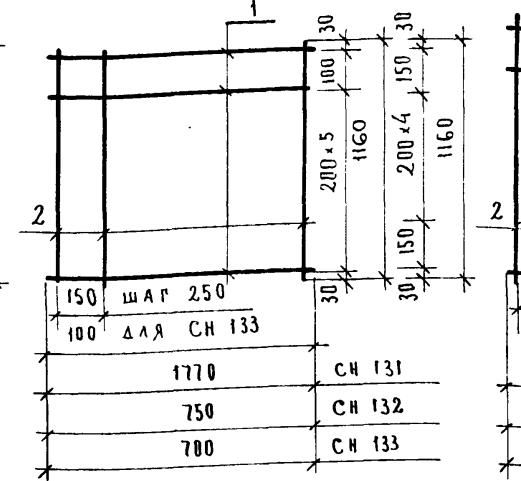
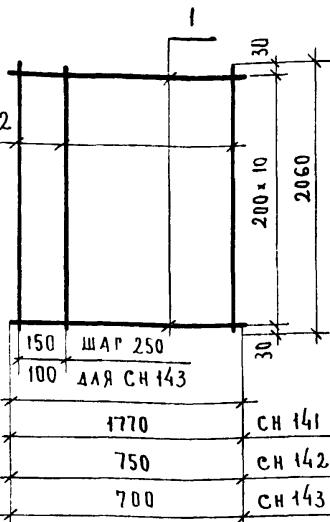
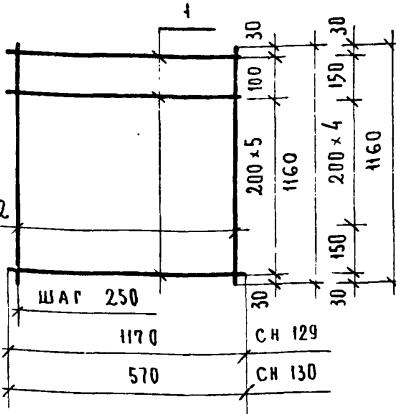
Сетки CH 114÷CH 128, CH 139, CH 140.

СЕРИЯ  
НИ-04-5

выпуск 28 лист 7

г. Москва Государственное предприятие  
С.И.Инженер Е.Бесценная Копировка

Александрова



МАРКА	Н.Н. ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
CH 129	1	48I	1170	7	0.12	0.81	1.70
	2	58I	1160	5	0.18	0.89	
CH 130	1	48I	570	7	0.06	0.40	0.94
	2	58I	1160	3	0.18	0.54	
CH 131	1	48I	1770	7	0.18	1.23	2.66
	2	58I	1160	8	0.18	1.43	

МАРКА	Н.Н. ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
CH 132	1	48I	750	7	0.074	0.52	1.24
	2	58I	1160	4	0.180	0.72	
CH 133	1	48I	780	7	0.070	0.49	1.21
	2	58I	1160	4	0.180	0.72	
CH 136	1	48I	1770	10	0.180	1.75	3.92
	2	58I	1760	8	0.271	2.17	
CH 137	1	48I	750	10	0.074	0.74	1.83
	2	58I	1760	4	0.271	1.09	
CH 138	1	48I	700	10	0.069	0.69	1.78
	2	58I	1760	4	0.271	1.09	
CH 141	1	48I	1770	11	0.175	1.93	4.47
	2	58I	2060	8	0.317	2.54	
CH 142	1	48I	750	11	0.074	0.82	2.09
	2	58I	2060	4	0.317	1.27	
CH 143	1	48I	700	11	0.069	0.76	2.03
	2	58I	2060	4	0.317	1.27	
CH 144	1	48I	1170	14	0.116	1.62	4.08
	2	58I	2660	6	0.410	2.46	
CH 145	1	48I	570	14	0.056	0.79	2.02
	2	58I	2660	3	0.410	1.23	
CH 146	1	48I	1170	14	0.175	2.45	5.73
	2	58I	2660	8	0.410	3.28	
CH 147	1	48I	750	14	0.074	1.04	2.68
	2	58I	2660	4	0.410	1.64	
CH 148	1	48I	700	14	0.069	0.97	2.61
	2	58I	2660	4	0.410	1.64	

T.K

1977

Сетки CH 129; CH 133; CH 136; CH 138; CH 141; CH 148.

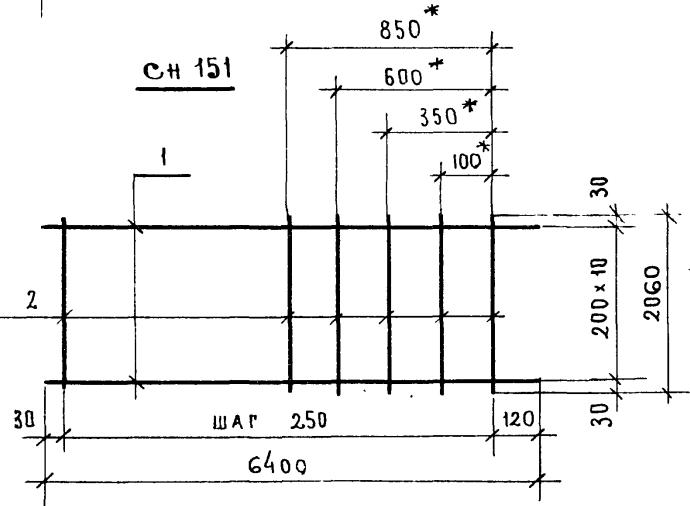
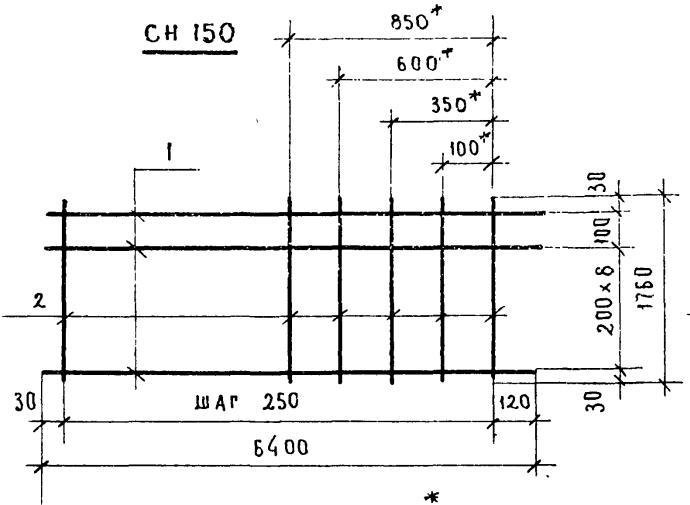
Серия  
ни-04-5

Выпуск  
28

Лист  
8

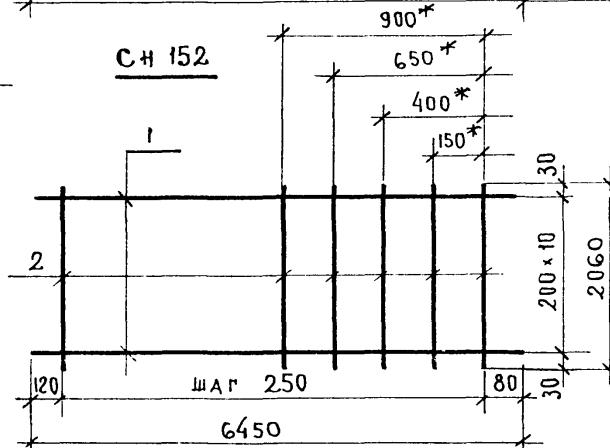
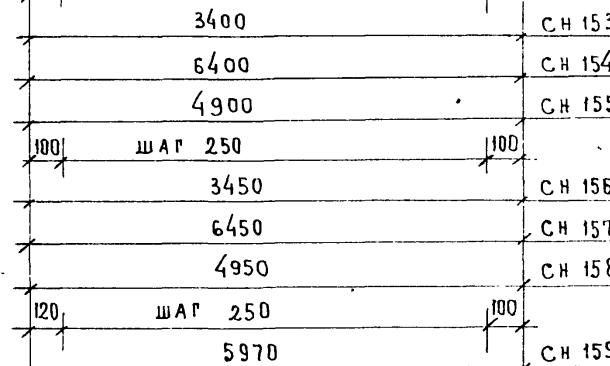
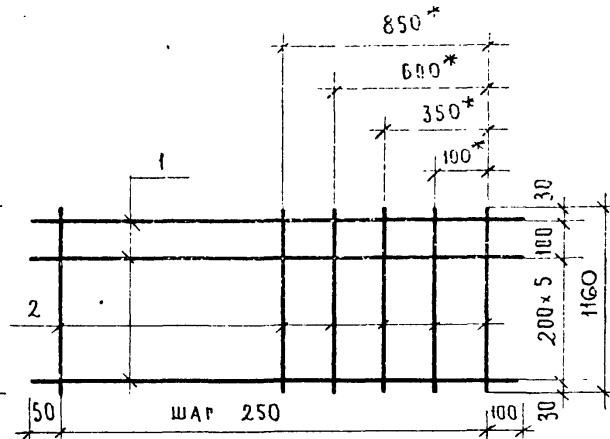
14800 12

ПРИМЕЧАНИЕ: Длина концов продольных стержней  
сеток может быть принята любой, кроме 85 мм -  
для сеток CH 129; CH 131, CH 136, CH 141, CH 144; CH 146;  
55 мм - для сеток CH 133, CH 138, CH 143, CH 148; 75 мм - для  
сеток CH 132; CH 137, CH 142, CH 147.



ПРИМЕЧАНИЕ:

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ, ОТМЕЧЕННЫЕ\*,  
ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТOK  
С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ 250 ММ.



МАРКА	Н/Я ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. шт	Вес, кг		
					позиции	всех	изделия
<b>CH 150</b>	1	58I	6400	10	0.986	9.86	15.08
	2	48I	1760	30	0.174	5.22	
<b>CH 151</b>	1	58I	6400	11	0.986	10.85	
	2	48I	2060	30	0.204	6.12	16.97
<b>CH 152</b>	1	58I	6450	11	0.994	10.93	
	2	48I	2060	30	0.204	6.12	17.05
<b>CH 153</b>	1	58I	3400	7	0.524	3.67	
	2	48I	1160	18	0.115	2.07	5.74
<b>CH 154</b>	1	58I	6400	7	0.986	6.90	
	2	48I	1160	30	0.115	3.45	10.35
<b>CH 155</b>	1	58I	4900	7	0.754	5.27	
	2	48I	1160	24	0.115	2.76	8.03
<b>CH 156</b>	1	58I	3450	7	0.532	3.73	
	2	48I	1160	18	0.115	2.07	5.80
<b>CH 157</b>	1	58I	6450	7	0.994	6.95	
	2	48I	1160	30	0.115	3.45	10.40
<b>CH 158</b>	1	58I	4950	7	0.762	5.34	
	2	48I	1160	24	0.115	2.76	8.10
<b>CH 159</b>	1	58I	5970	7	0.92	6.44	
	2	48I	1160	28	0.115	3.24	9.68

Серия:  
И-04-5  
выпуск  
28 лист  
9

Сетки CH 150÷CH 159.

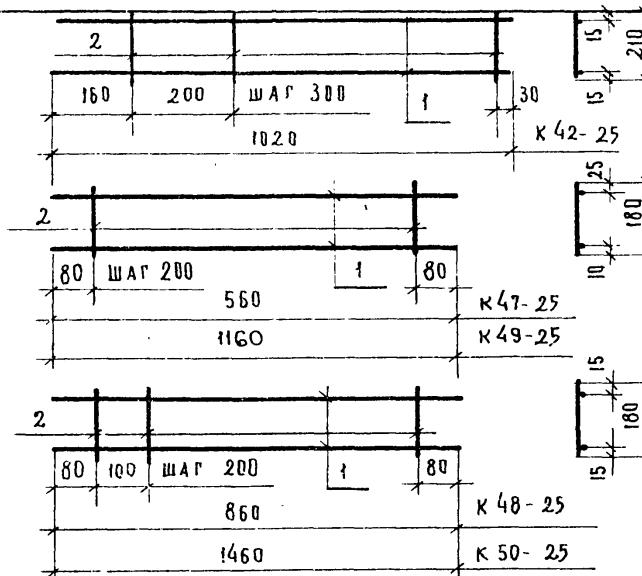
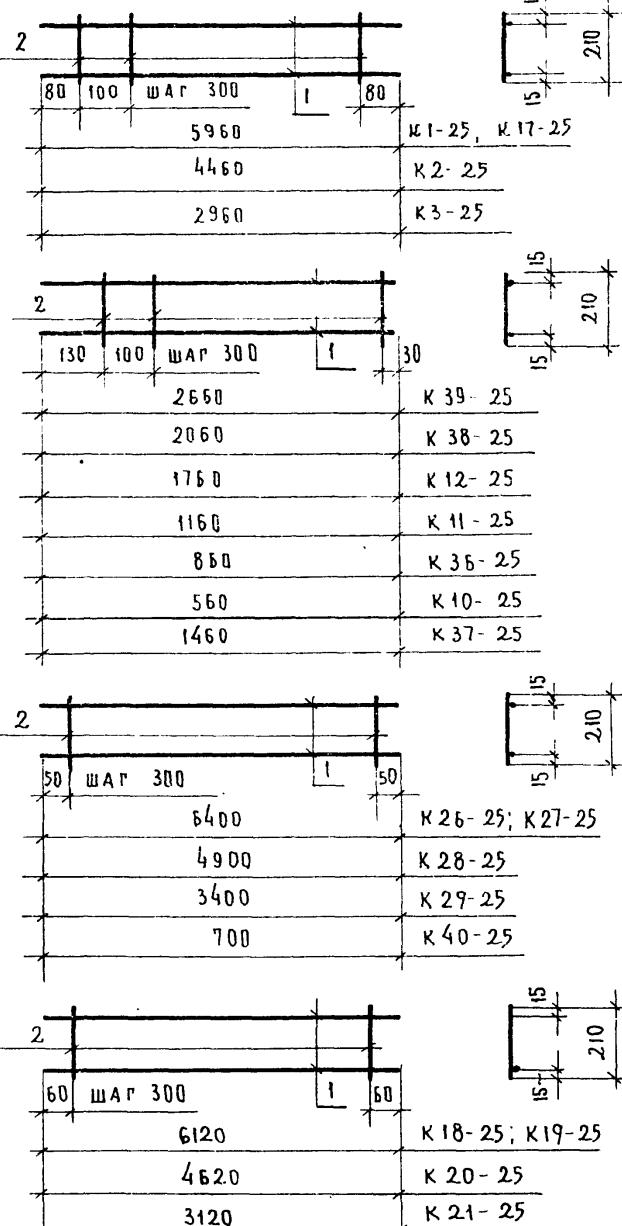
TK  
1977

НАЧАЛА  
ЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ  
ГЛ. СПЕЦ ОТД  
РУК ГРУППЫ  
СО ИНЖЕНЕР  
МОСКОВА

АЛЕКСАНДРОВА

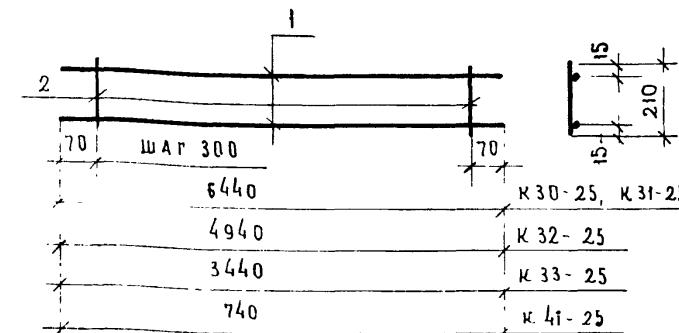
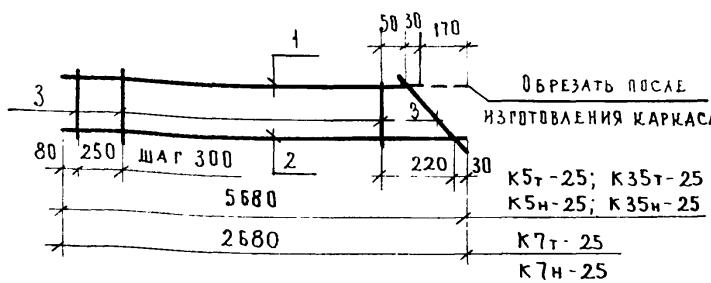
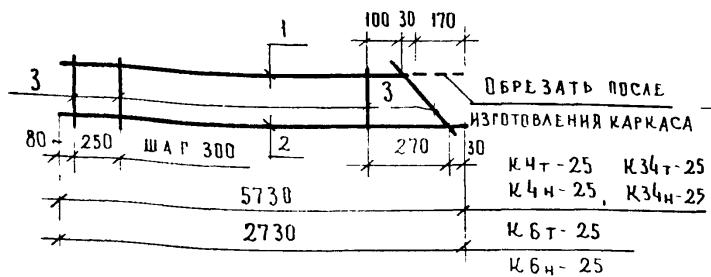
T.K.  
1977

КАРКАСЫ: K1-25 ÷ K3-25; K10-25 ÷ K12-25; K17-25 ÷ K21-25; K26-25 ÷ K29-25; K36-25 ÷ K40-25; K42-25; K47-25 ÷ K50-25



МАРКА КАРКАСА	Л. Я. ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КВА, ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИЯ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
K1-25	1	8A III	5960	2	2.35	4.71	5.15
	2	4B I	210	21	0.021	0.44	
K17-25	1	10A III	5960	2	3.68	7.36	7.80
	2	4B I	210	21	0.021	0.44	
K2-25	1	6A III	4460	2	0.99	1.98	2.32
	2	4B I	210	16	0.021	0.34	
K3-25	1	5B I	2960	2	0.455	0.91	1.14
	2	4B I	210	11	0.021	0.23	
K11-25	1	5B I	1160	2	0.18	0.36	0.46
	2	4B I	210	5	0.021	0.10	
K12-25	1	5B I	1760	2	0.27	0.54	0.69
	2	4B I	210	7	0.021	0.15	
K38-25	1	5B I	2060	2	0.32	0.64	0.81
	2	4B I	210	8	0.021	0.17	
K39-25	1	5B I	2660	2	0.41	0.82	1.03
	2	4B I	210	10	0.021	0.21	
K10-25	1	5B I	560	2	0.086	0.17	0.23
	2	4B I	210	3	0.021	0.06	
K36-25	1	5B I	860	2	0.132	0.27	0.35
	2	4B I	210	4	0.021	0.08	
K37-25	1	5B I	1460	2	0.22	0.44	0.57
	2	4B I	210	6	0.021	0.13	
K26-25	1	8A III	6400	2	2.53	5.06	5.52
	2	4B I	210	22	0.021	0.46	
K27-25	1	10A III	6400	2	3.95	7.90	8.36
	2	4B I	210	22	0.021	0.46	
K28-25	1	6A III	4900	2	1.09	2.18	2.54
	2	4B I	210	17	0.021	0.36	
K29-25	1	5B I	3400	2	0.52	1.04	1.29
	2	4B I	210	12	0.021	0.25	
K40-25	1	5B I	700	2	0.108	0.216	0.28
	2	4B I	210	3	0.021	0.06	

СЕРИЯ  
ИИ-04-5  
выпуск 28  
лист 10



МАРКА КАРКАСА	Н.Н. ПОЗ	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
K22-25	1	8AIII	6180	2	2.44	4.88	532
	2	4BI	210	21	0.021	0.44	
K23-25	1	10AIII	6180	2	3.81	7.62	806
	2	4BI	210	21	0.021	0.44	
K24-25	1	6AIII	4680	2	1.04	2.08	242
	2	4BI	210	16	0.021	0.34	
K25-25	1	5BI	3180	2	0.49	0.98	121
	2	4BI	210	11	0.021	0.23	
K31-25	1	10AIII	6440	2	3.97	7.94	840
	2	4BI	210	22	0.021	0.46	
K30-25	1	8AIII	6440	2	2.54	5.08	554
	2	4BI	210	22	0.021	0.46	
K33-25	1	5BI	3440	2	0.53	1.06	131
	2	4BI	210	12	0.021	0.25	
K41-25	1	5BI	740	2	0.114	0.23	029
	2	4BI	210	3	0.021	0.06	
K32-25	1	6AIII	4940	2	1.096	2.19	255
	2	4BI	210	17	0.021	0.36	

МАРКА КАРКАСА	Н.Н. ПОЗ	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
K4T-25	1	8AIII	5730	2	2.26	4.52	495
	2	4BI	210	19	0.021	0.40	
	3	4BI	310	1	0.031	0.03	
K34T-25	1	10AIII	5730	2	3.54	7.08	751
	2	4BI	210	19	0.021	0.40	
	3	4BI	310	1	0.031	0.03	
K5T-25	1	8AIII	5680	2	2.24	4.48	491
	2	4BI	210	19	0.021	0.40	
	3	4BI	310	1	0.031	0.03	
K5H-25	1	5BI	2730	2	0.42	0.84	106
	2	4BI	210	9	0.021	0.19	
	3	4BI	310	1	0.031	0.03	
K35T-25	1	10AIII	5680	1	3.00	7.00	743
	2	4BI	210	19	0.021	0.40	
	3	4BI	310	1	0.031	0.03	
K7T-25	1	5BI	2680	1	0.41	0.82	104
	2	4BI	210	9	0.021	0.19	
	3	4BI	310	1	0.031	0.03	

## ПРИМЕЧАНИЕ:

СТЕРЖЕНЬ ПОЗ 3 ПРИВАРНТЬ  
ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСА.

TK

1977

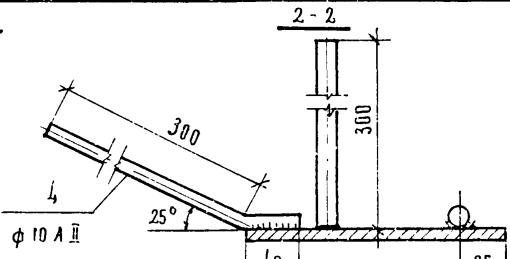
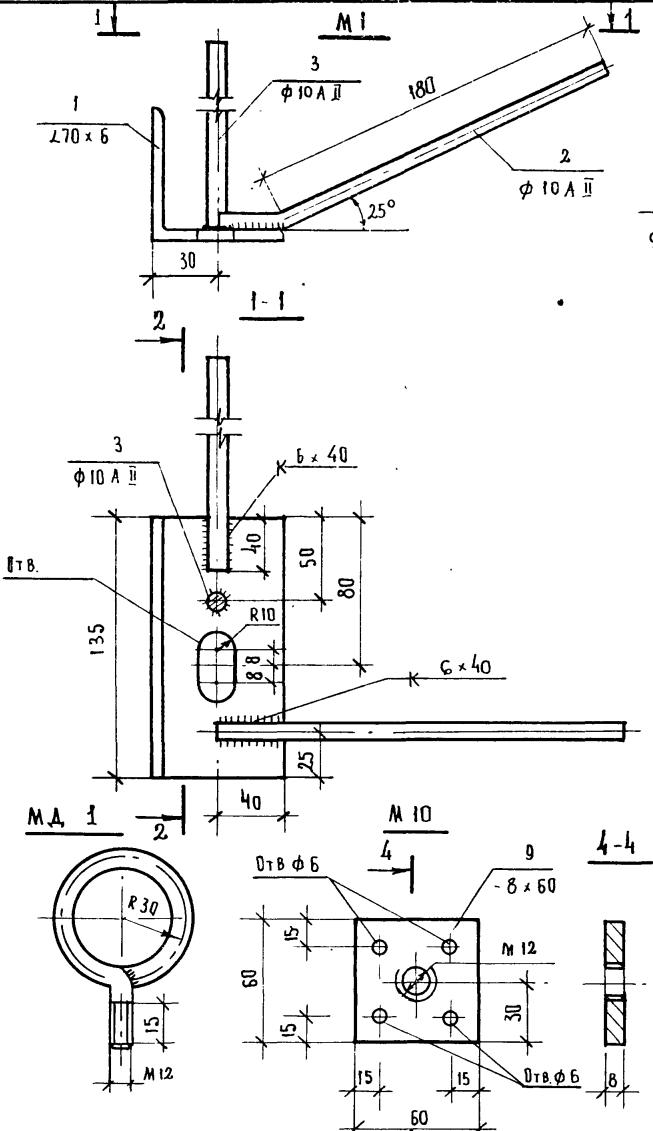
КАРКАСЫ K4T-25 - K7T-25, K4H-25 - K7H-25, K34T-25, K34H-25, K35T-25, K35H-25, K22-25 - K25-25, K30-25 - K33-25, K41-25

СЕРИЯ НН-04-5
ВЫПУСК 28
Лист 11

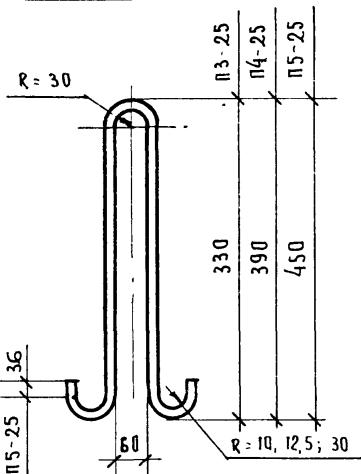
## ШИНИН ЧУБНЫХ ЗДАНИЙ

TK  
1977

ГАИИМ.ИН-ТА	А.ЯХОВИЧ Сергей	ПРОВЕРКА В.ГРЕКОВ	16.06.1994
НАЧ. ВТАЕЛА			
ГАСПЕЧ.ОТ.			
РФК ГРУППЫ			
СТИМЧЕНЕР	Алексей	М.ШМУЛЕВИЧ Копировальщик	08- Александрова



113-25; 114-25; 115-25.



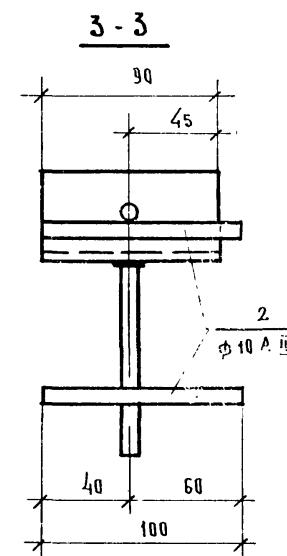
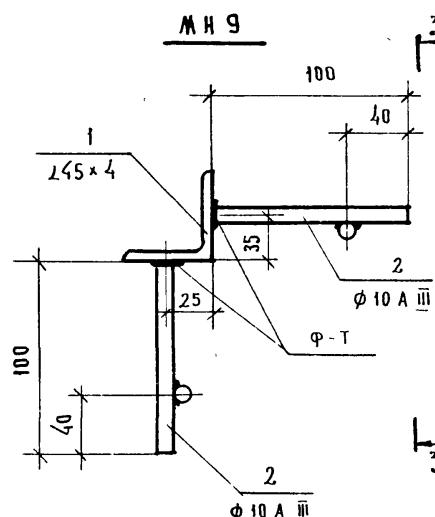
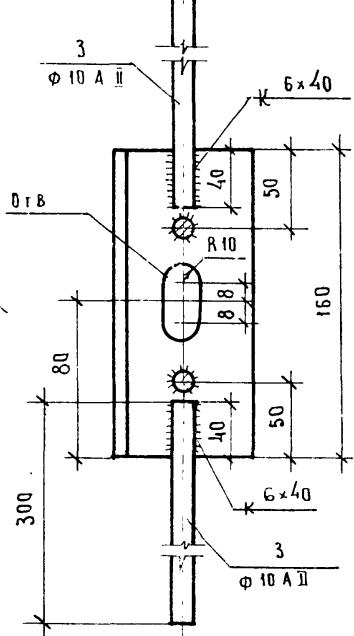
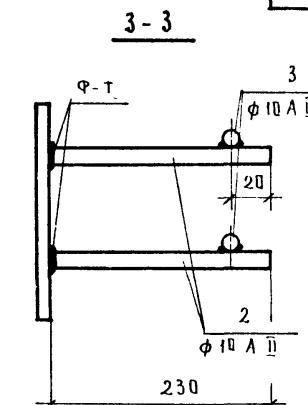
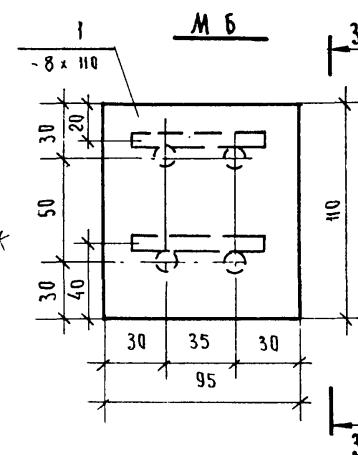
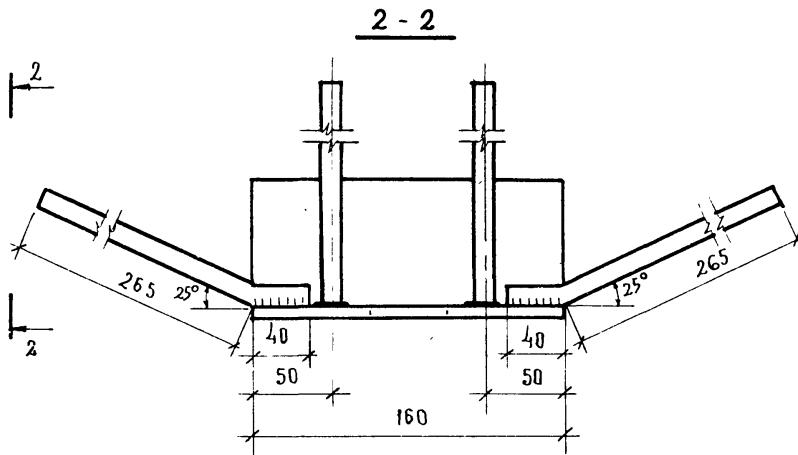
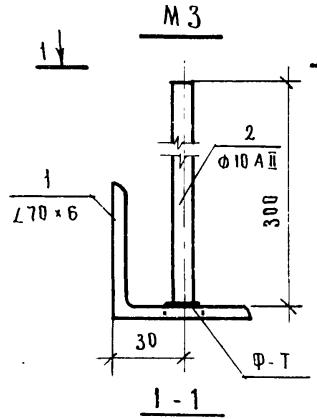
### ПРИМЕЧАНИЕ:

Сварку производить электродами Э-42

М А Р К А	Н І	С Е Ч Е Н И Е	Д Л И Н А,	К О Л.	В Е С, К Г						
					П О З	м м	м м	шт	п о з и ц и и	в с е х	н а д а л и я
M 1	1	170x6	135	1	0.863	0.86					1.37
	2	φ10A II	210	1	0.129	0.13					
	3	φ10A II	300	1	0.185	0.19					
	4	φ10A II	300	1	0.185	0.19					
M 2	5	-8x70	130	1	0.572	0.57					1.30
	6	φ10A II	300	2	0.185	0.37					
	7	φ10A II	140	1	0.086	0.09					
	8	φ10A II	220	2	0.136	0.27					
П 3 - 25	—	φ 8 A I	820	1	0.324	0.324					0.33
П 4 - 25	—	φ10 A I	980	1	0.605	0.605					0.61
П 5 - 25	—	φ12 A I	1190	1	1.057	1.057					1.06
M 10	9	-8x60	60	1	0.23	0.23					0.23

СЕРИИ	
НИ-04-5	
ВЫПУСК	Лист
28	12

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1, М2. ПЕПЛАИ П3-25 ÷ П5-25; М10.



Марка	н ч поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	вес, кг	
					позиции	всех изделия
M3	1	170x6	160	1	0.02	0.02
	2	10 A II	300	2	0.185	0.37
	3	10 A II	300	2	0.185	0.37
M6	1	8x110	95	1	0.66	0.66
	2	10 A II	230	4	0.142	0.57
	3	10 A II	85	2	0.052	0.11
M9	1	145x4	90	1	0.25	0.25
	2	10 A III	100	4	0.062	0.24

ПРИМЕЧАНИЕ: Сварку производить электродами 942

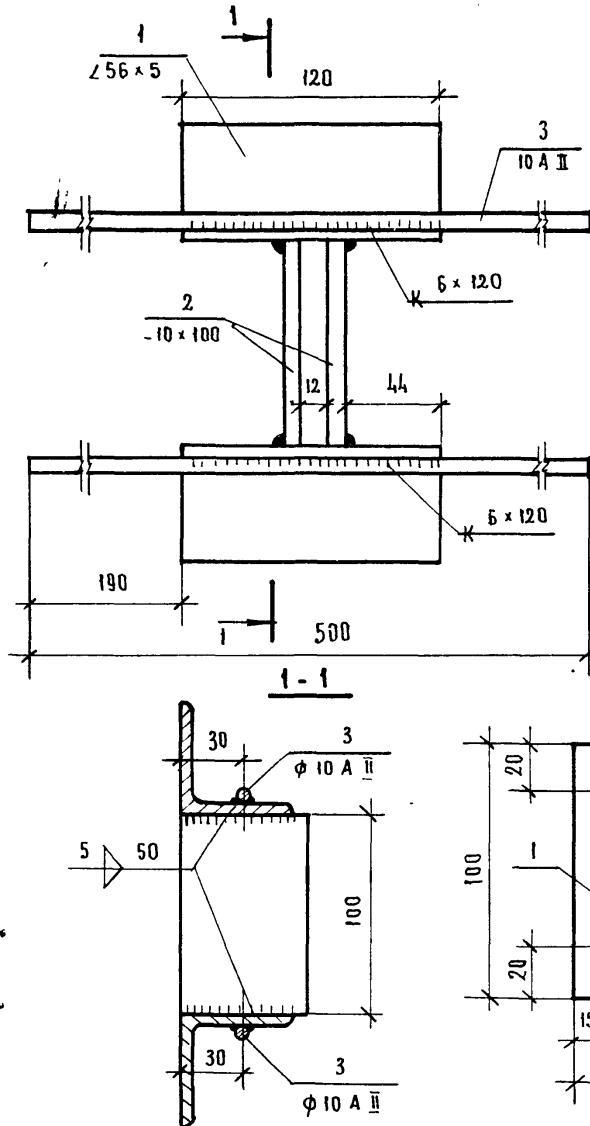
ТК  
1977

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М3; М6; М9.

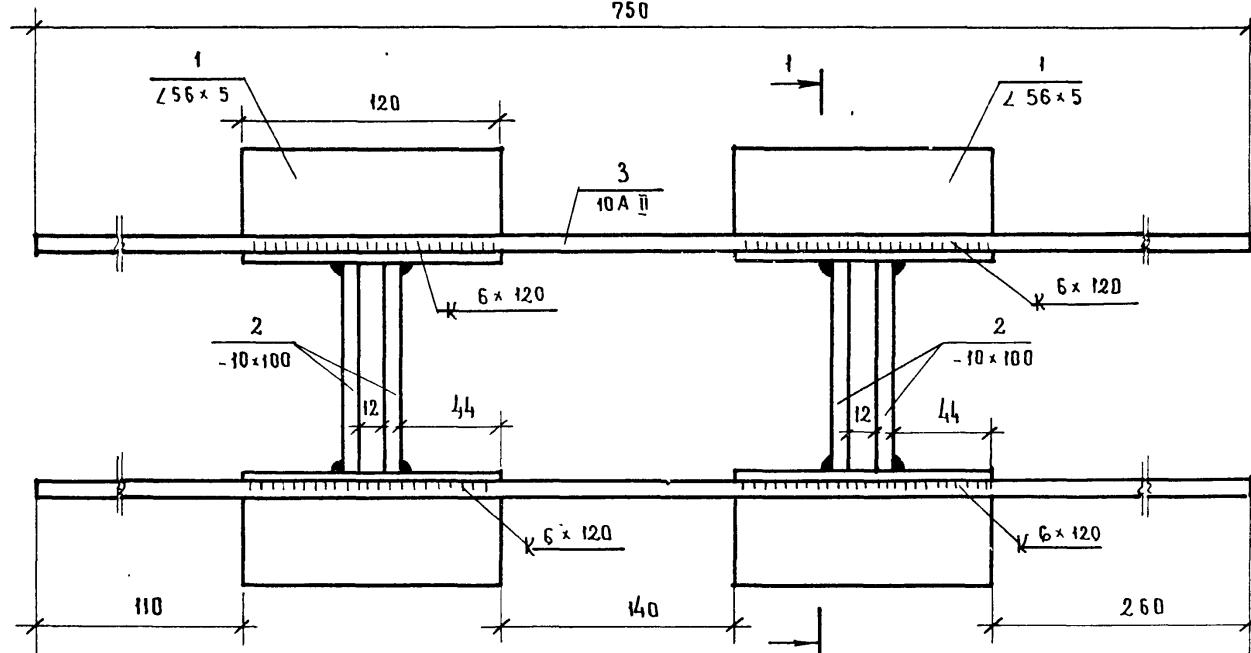
СЕРИЯ  
ИИ-04-5  
выпуск лист  
28 13

УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ СТДДИОНОВ  
г. Москва

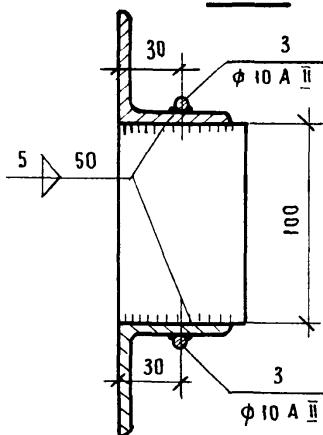
M4



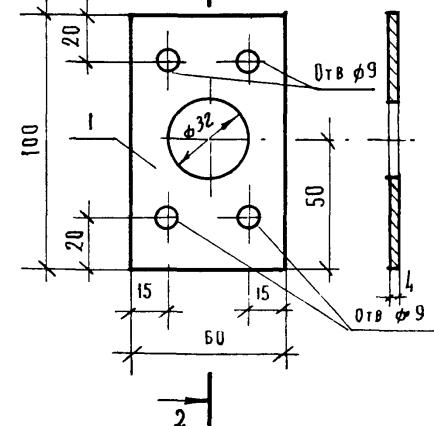
M5



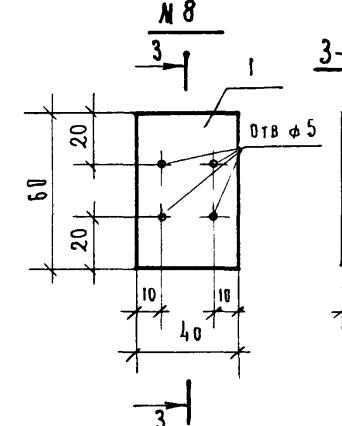
1-1



2-2



M7



3-3

МАРКА	№ Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Код шт	ВЕС, кг	
					позиция	всех изделия
M4	1	156 x 5	120	2	0.51	1.02
	2	-10 x 100	60	2	0.47	0.94
	3	10 A II	500	2	0.31	0.62
M5	1	156 x 5	120	4	0.51	2.04
	2	-10 x 100	60	4	0.47	1.88
	3	10 A II	750	2	0.465	0.93
M7	1	-4 x 100	60	1	0.19	0.19
M8	1	-4 x 60	40	1	0.08	0.08

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М4; М5; М7; М8

СЕРИЯ  
НИ-04-5  
ВЫПУСК  
Лист  
28 14

TK  
1977

14800 (18)