

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-6

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ

Выпуск 9

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ
для зданий с высотой этажа 2,8 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

14613
ЦЕНА 0-78

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва. А-445. Смольная ул. 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № 5916 Тираж 2000 экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

НИИЖБ
Госстрой СССР

Данилев
Матков

Грибовский
Синицын

Лебедев
Синицын

Волынский
Приложим

Пригорьев

Приложим

Пригорьев

Приложим

Пригорьев

Приложим

ТИЛОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-6

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ

Выпуск 9

для диафрагмы жесткости
зданий с высотой этажа 2.8 м

разработаны
цнииэп
торгово - бытовых
затий и туристских
комплексов совместно
с ниижб Госстроя СССР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Утвержденны
с 1.10.77 г.
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
Приказ №165 от 19.08.77 г.

	№ листа	Н стр.
Содержание	2	
Пояснительная записка	3-4	
Номенклатура	1	5
Диафрагмы жесткости Д2-26-28, Д-26-28. Опалубочный чертеж	2	6
Диафрагма жесткости Д2-41-28. Опалубочный чертеж	3	7
Диафрагмы жесткости Д2-56-28, Д1-56-28, Д-56-28 Опалубочный чертеж.	4	8
Диафрагма жесткости Д-62-28. Опалубочный чертеж.	5	9
Диафрагмы жесткости Д2-26-28, Д-26-28. Армирование.	6	10
Диафрагма жесткости Д2-41-28. Армирование.	7	11
Диафрагмы жесткости Д2-56-28, Д1-56-28, Д-56-28. Армирование.	8	12
Диафрагма жесткости Д-62-28. Армирование.	9	13
Опалубочные чертежи. Узел 1. Армирование. Узлы 2, 4.	10	14
Армирование. Узлы 3, 5.	11	15
Объемные каркасы ОК-1, ОК-2.	12	16
Объемные каркасы ОК-3, ОК-4.	13	17
Объемные каркасы ОК-5, ОК-6.	14	18
Объемные каркасы ОК-7, ОК-8.	15	19
Плоские каркасы К-1, К-2, К-3, К-4, К-5, К-6.	16	20
Плоские каркасы К-7, К-8, К-9, К-10, К-11, К-12, К-13.	17	21
Плоские каркасы К-14, К-15, К-16, К-17, К-18, К-19, К-20.	18	22
Сетки С-1, С-2, С-3, С-4, С-1*, С-2*, С-3*, С-4*.	19	23
Отдельный стержень ОС-1.	20	24
Закладная деталь МД-2.	21	

Компьютеров РУК. ГР ИНЖ. Сергей
г. Москва. РУК. ГР ИНЖ. Борис

TK
1976

1976

Содержание

СЕРИЯ	ИИ-04-6
ВЫПУСК	Лист 9

СЕРИЯ ИИ-04-6 ВЫПУСК 9 СОДЕРЖИТ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ДЛЯ КАРКАСНЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖЕЙ 28 М. ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ ЯВЛЯЮТСЯ НЕСУЩИМИ ЭЛЕМЕНТАМИ КАРКАСА ЗДАНИЯ.

ДИАФРАГМЫ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ТРЕХ ТИПОВ:

1. ДИАФРАГМЫ С СИММЕТРИЧНОЙ ДВУСТОРОННЕЙ ПОЛКОЙ ДЛЯ ОПИРANИЯ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ С ДВУХ СТОРОН
2. ДИАФРАГМЫ С ОДНОСТОРОННЕЙ ПОЛКОЙ ДЛЯ ОПИРANИЯ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИИ С ОДНОЙ СТОРОНЫ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ В ЛЕСТНИЧНЫХ КЛЕМКАХ.
3. ПЛОСКИЕ ДИАФРАГМЫ, НЕ НЕСУЩИЕ НАГРУЗКИ ОТ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ПЛОСКОСТИ РАМ.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАССТАНОВКЕ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ В ЗДАНИЯХ ПРИВЕДЕНЫ В СЕРИИ ИИ-04-0 ВЫПУСКИ 6 и 16. УЗЫ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ МЕЖДУ СОБОЙ И С КОЛОННАМИ РАЗРАБОТАНЫ В СЕРИИ ИИ-04-0 ВЫПУСК 16.

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ ЗАКОНСТРУИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С СНиП II-В1-62*

МАРКА БЕТОНА ПРИНЯТА 300. ВЕЛИЧИНА ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ПОТРЕБИТЕЛЕМ И ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ, СОГЛАСНО УКАЗАНИЯМ ГОСТ 13015-75.

ДОПУСКАЕМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ФАКТИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ОТ ПРОЕКТНЫХ И КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ГОСТ 12504-67.

АРМАТУРА ДИАФРАГМ ПРИНЯТА ИЗ ГОРЯЧЕКАМАННОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ КЛАССОВ А1 И АШ ПО ГОСТ 5781-75.

АРМИРОВАНИЕ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПРЕДУСМОТРИВАЕТСЯ

ИЗ ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ МАРОК „ОК“ С ВЫПУСКАМИ СТЕРЖНЕЙ РАСПОЛАГАЕМЫХ В ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ ЗОНАХ ИЗДЕЛИЯ, СВАРНЫХ СЕМОК МАРОК „С“ И ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ МАРОК „К“, ФИКСИРУЮЩИХ ПОЛОЖЕНИЕ СЕМОК.

СВАРНЫЕ СЕМОКИ И ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-68 И СН 393-69.

ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ СОБИРАЮТСЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ С ПОМОЩЬЮ ПОДВЕСНЫХ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕНЬ, А ТАКЖЕ ВЯЗКИ СТЕРЖНЕЙ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОДКОЙ.

РЕКОМЕНДУЕТСЯ СБОРКУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ДЛЯ ВСЕХ ДИАФРАГМ В ЦЕЛОМ ПРОИЗВОДИТЬ НА УСТАНОВКЕ СМЖ-56 (ВЕРТИКАЛЬНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ СБОРКИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ПЛАННЫХ ИЗДЕЛИЙ).

ФИКСАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МД-2 ПРОИЗВОДИТСЯ В ФОРМЕ ПРИ ПОМОЩИ СЪЕМНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ФИКСАТОРОВ - СТРУБЦИН.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДИАФРАГМ ПРЕДУСМОТРИВАЕТСЯ В КАССЕТНЫХ ФОРМАХ ИЛИ ФОРМАХ - КАНТОВАТЕЛЯХ.

ПЕРЕВОЗКУ И ХРАНЕНИЕ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ СЛЕДУЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПОДКЛАДОК И СТРУБЦИН.

T.K.
1976

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ ИИ-04-6
ВЫПУСК 9
Лист -

14613 4

С УПРУГИМИ ПРОКЛАДКАМИ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМИ НЕПОДВИЖНОСТЬ ПАНЕЛЕЙ И СОХРАННОСТЬ АНЦЕВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ВЫСТУПАЮЩИХ ПОЛОК И ВЫПУСКОВ АРМАТУРЫ

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ И ПРИЕМКЕ ДИАФРАГМ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ ТРЕБОВАНИЯ СЛЕДУЮЩИХ НОРМАТИВНЫХ И ИНСТРУКТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:

а) ГОСТОВ:

ГОСТ 12504 - 67

„ПАНЕЛИ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СТЕН КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ”

ГОСТ 13015 - 75

„ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ.

Общие технические требования”
(измененная редакция с 1/1 1973 г.)

„БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ. МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОЧНОСТИ”

„ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И ОЦЕНКИ ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ”

ГОСТ 10180 - 74

ГОСТ 8829 - 66

ГОСТ 10922 - 75

„АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ”

ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Консруктивная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы”

б) ГЛАВЫ СНиП
III-16-73

„Бетонные и железобетонные конструкции сборные.”

- в) „УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ” СН-393-69
2). Инструкции по технологии изготавления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях” СН 313-65

Принятая маркировка днафрагм жесткости:

I ЧАСТЬ МАРКИ:

- A2 - днафрагма с двумя полками.
A1 - днафрагма с одной полкой.
A - днафрагма бесподоночная

II ЧАСТЬ МАРКИ:

- 26 }
41 }
56 }
62 }
данные днафрагмы в дециметрах

III - ЧАСТЬ МАРКИ : 28 - высота этажа для которого предназначена днафрагма в дециметрах

ЗАДАНИЕ
Г. И. ИЖ. ОПА.
Г. А. КИЧЕНКОВ
Г. А. КИЧЕНКОВ
Г. А. КИЧЕНКОВ
Г. А. КИЧЕНКОВ

ЗАДАНИЕ
Г. А. КИЧЕНКОВ
Г. А. КИЧЕНКОВ
Г. А. КИЧЕНКОВ

ТК
1976

Пояснительная
записка

СЕРИЯ
ИИ-04-6
выпуск
9
лист
5

14673 5

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, ММ						РАСХОД СТАЛИ, КГ						КОЛИЧЕСТВО
		ε	δ	h	Марка бетона	Масса изделия	Объем бетона м ³	Расход стали на 1 м ³ бетона кг	А - I	А - II	ПРОДАЖА ДЕТАЛЕЙ кг	ИТОГО		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Д2-26-28		2560	140	2500	300	2.64	1.05	90.00	14.39	67.41 12.78	12.24	94.04	2.6	
Д2-41-28		4060	140	2500	300	4.08	1.63	81.00	17.88	101.44 12.78	12.24	131.56	3.7	
Д2-56-28		5560	140	2500	300	5.63	2.26	77.00	18.99	141.74 12.78	12.24	172.97	4.8	
Д4-56-28		5560	140	2500	300	5.25	2.10	78.50	18.99	133.34 12.78	12.24	164.57	4.8	
Д-26-28		2560	140	2500	300	2.24	0.89	98.00	14.39	60.37 12.78	12.24	87.00	2.6	
Д-56-28		5560	140	2500	300	4.85	1.94	81.00	18.99	124.94 12.78	12.24	156.17	4.8	
Д-62-28		6160	140	2500	300	5.36	2.14	79.00	20.81	136.36 12.78	12.24	169.41	5.9	

ПРИМЕЧАНИЕ.

В ГРАФЕ 11 В ЗНАМЕНИТЕЛЕ ПРИВЕДЕН РАСХОД СТАЛИ НА АНКЕРЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

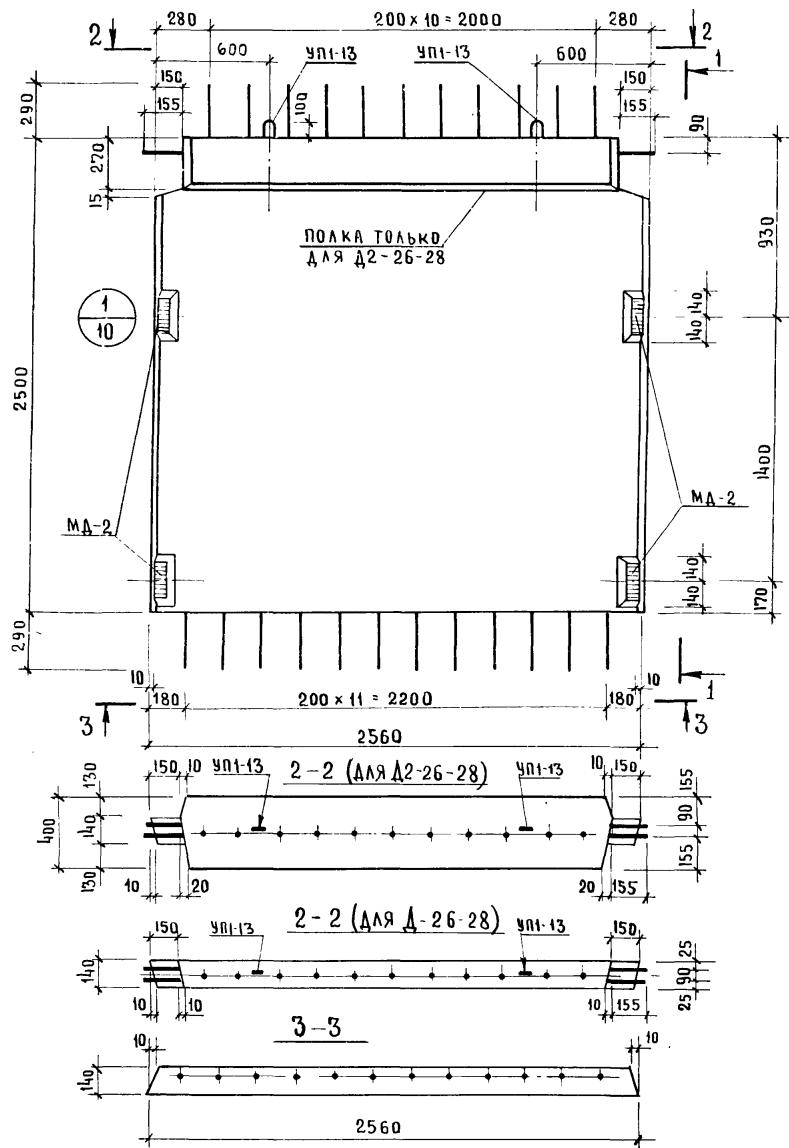
ТК
1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
НН-04-6

выпуск 9
акт 1

14673



ПРИМЕЧАНИЕ

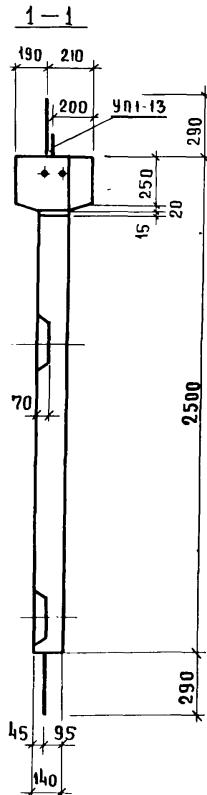
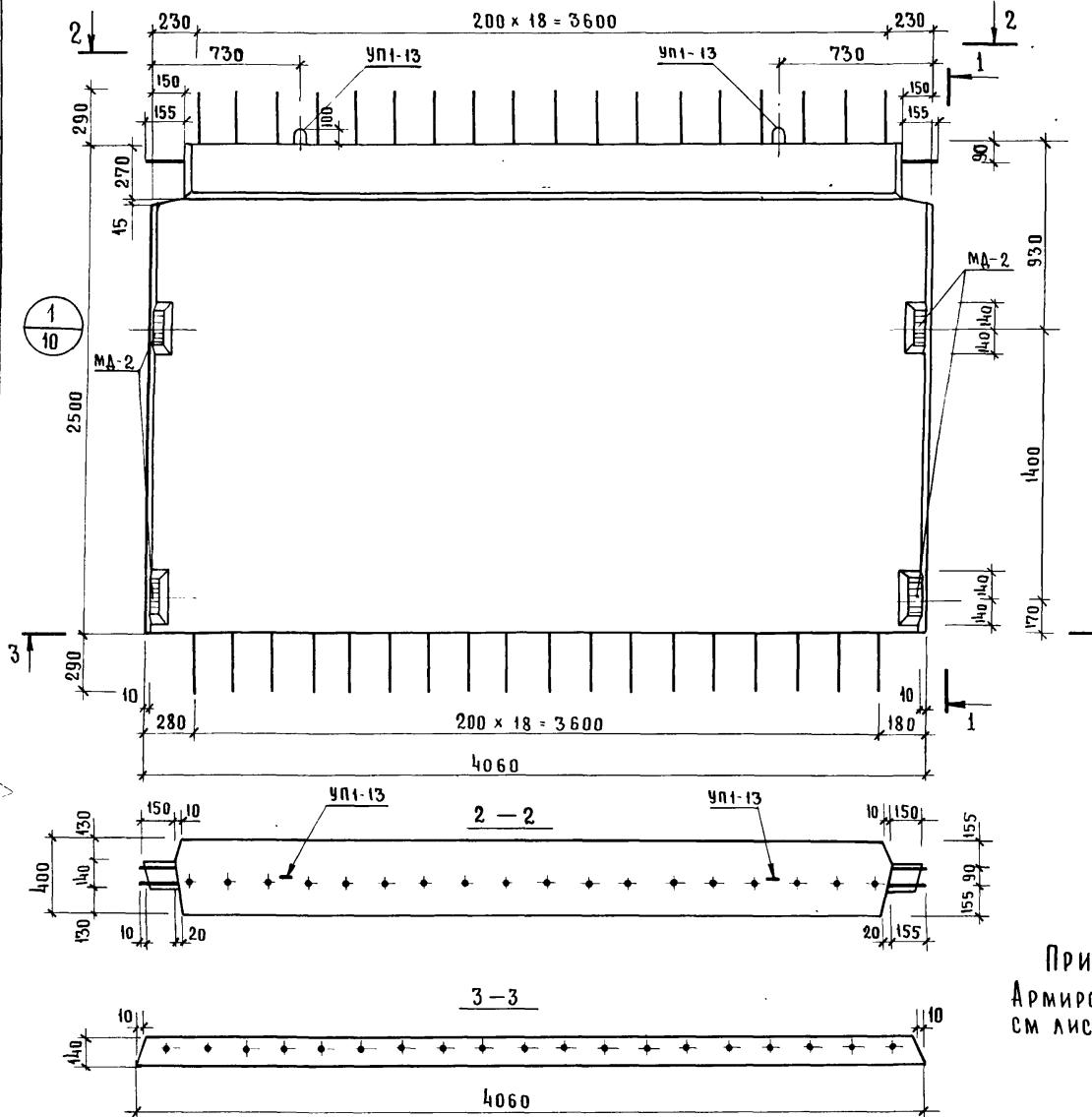
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ДИАФРАГМУ

МАРКА ДИАФРАГМЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Д 2-26-28	2,64	300	1.05	94.04
Д - 26 - 28	2,24	300	0.89	87.00

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ Д-2-26-28, Д-26-28. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИСПОЛНИЛ	<u>Соболева</u>
ПРОВЕРИЛ	<u>Носова</u>
ДОРЕВ	
СОБОЛЕВА	

Санаторий	ГЛИНЖ-САД	Волынь
Здания и	ПАКОНСТР ОТА	Припять
туристских	ГЛ.ИЧИН ПР-ЛА	Припять
комплексов	РУК ГР ИНЖ	Днепр.
г.Москва	Днепр.	Днепр.



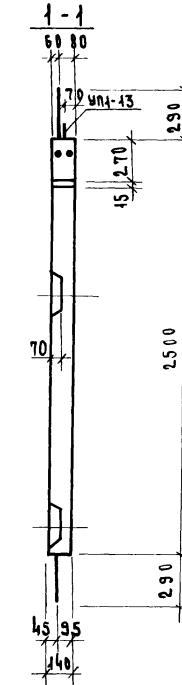
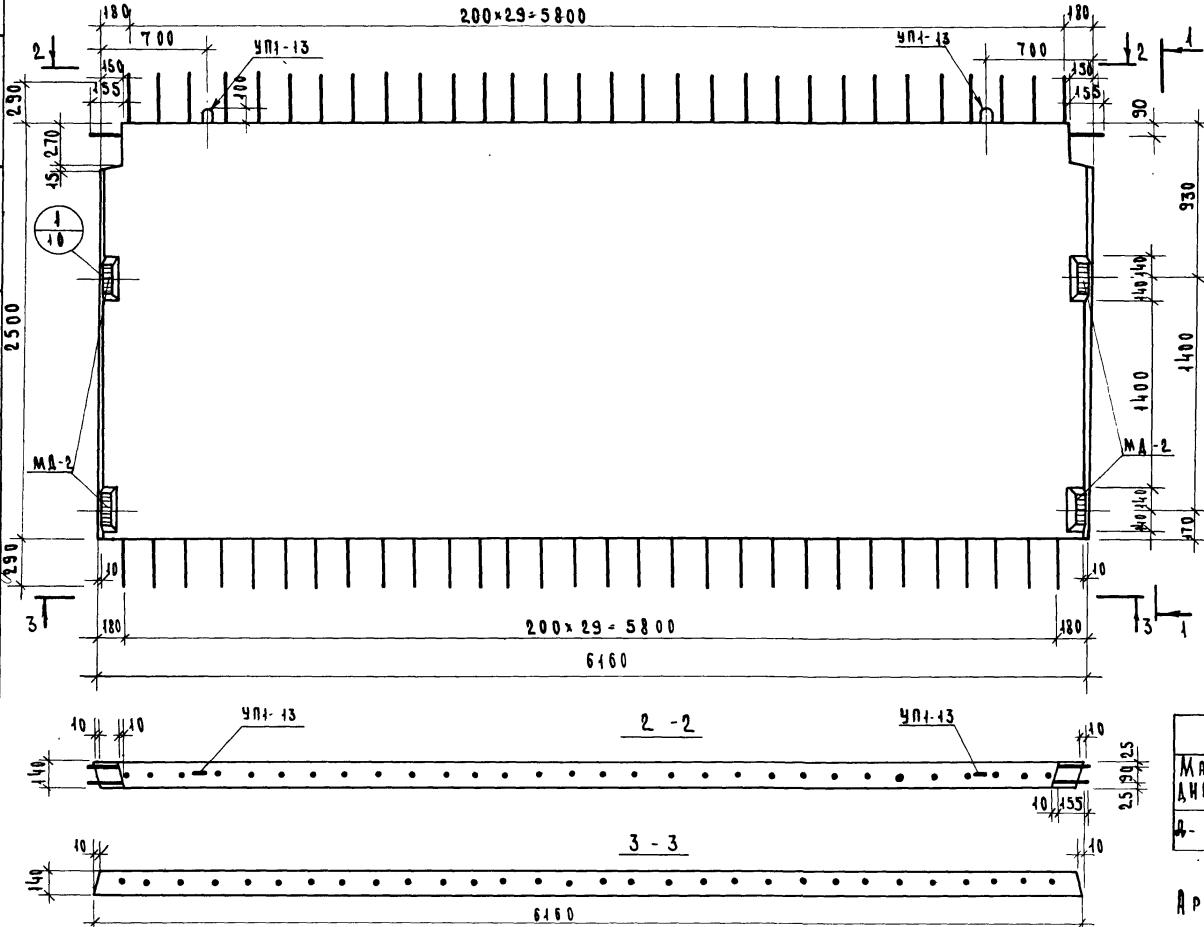
ПРИМЕЧАНИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ДИАФРАГМУ				
МАРКА ДИАФРАГМЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м³	Расход стали кг
42-41-28	408	300	1,63	131,58

Диафрагма жесткости А2-41-28. Опалубочный чертеж

TK
1976

СЕРИЯ
ИИ-04-8
ВЫПУСК ЛИСТ
9 3

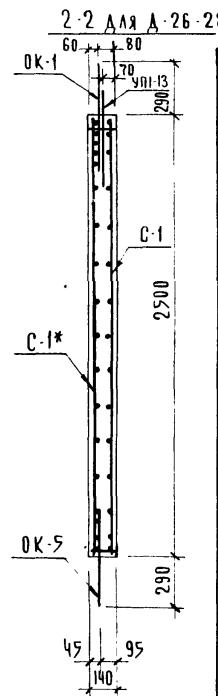
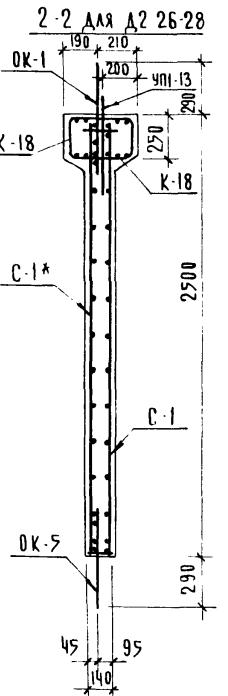
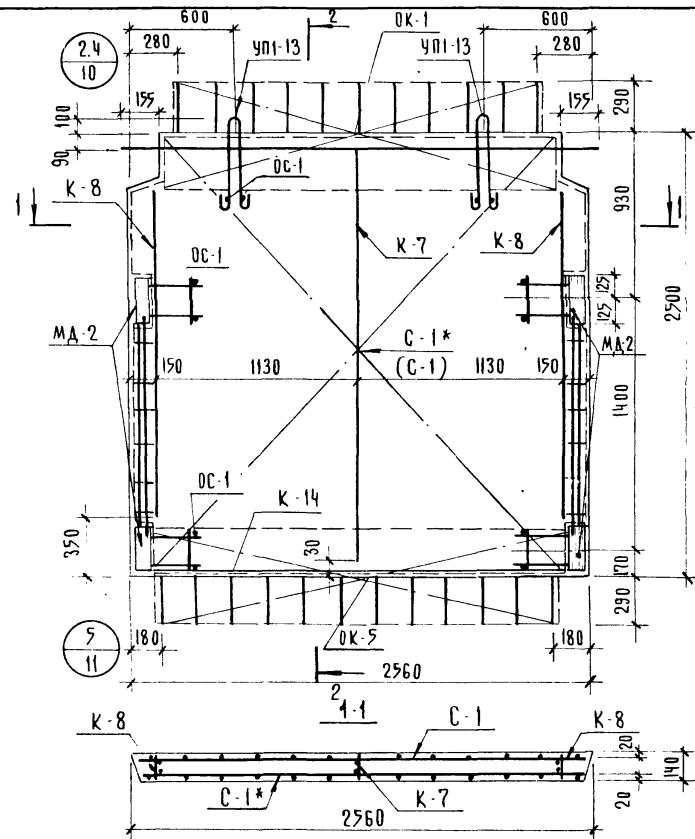


ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 АИРОФРГМУ				
МАРКА АИРОФРГМУ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНОВ М ³	ПРОХОДА СТАЛН КГ
4-62-28	5.36	300	2.14	169.41

ПРИМЕЧАНИЕ
АРМИРОВАНИЕ ДИАФРАГМЫ СМ. А. 9.

ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ А-62-28. ОГЛАДУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ТЕРНЯ
НИ-04-6
ВЫПУСК АНСТ
9 5



С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М А Р ОК А Р М А Т УР Н ЫХ И З Д Е Л И І Н А ОДНУ А Н А Ф Р А Г М У

МАРКА АНАФОРГМЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК АИСМ
			1 шт	ВСЕГО	
A . 26 - 28	ОК-1	1	15.40	15.40	A. 12
	ОК-5	1	6.65	6.65	A. 14
	K-7	1	1.21	1.21	A. 17
	K-8	2	0.97	1.94	A. 17
	C-1	1	14.41	14.41	A. 19
	C-1*	1	14.41	14.41	A. 19
	DC-1	12	0.03	0.36	A. 19
	MD-2	2	12.51	25.02	A. 20
	УП1-13	2	3.80	7.60	B. 1400/9 В. 1 А 14
	И Т О Г О : 87.00				
A2 - 26 - 28	ОК-1	1	15.40	15.40	A. 12
	ОК-5	1	6.65	6.65	A. 14
	K-7	1	1.21	1.21	A. 17
	K-8	2	0.97	1.94	A. 17
	K-18	2	3.52	7.04	A. 18
	C-1	1	14.41	14.41	A. 19
	C-1*	1	14.41	14.41	A. 19
	DC-1	12	0.03	0.36	A. 19
	MD-2	2	12.51	25.02	A. 20
	УП1-13	2	3.80	7.60	B. 1400/9 В. 1 А 14
И Т О Г О : 94.04					

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ДИАФРАГМУ, КР

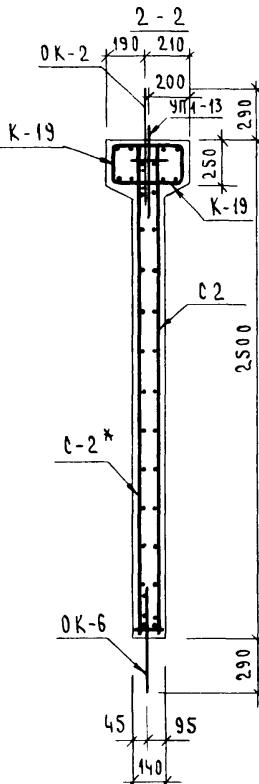
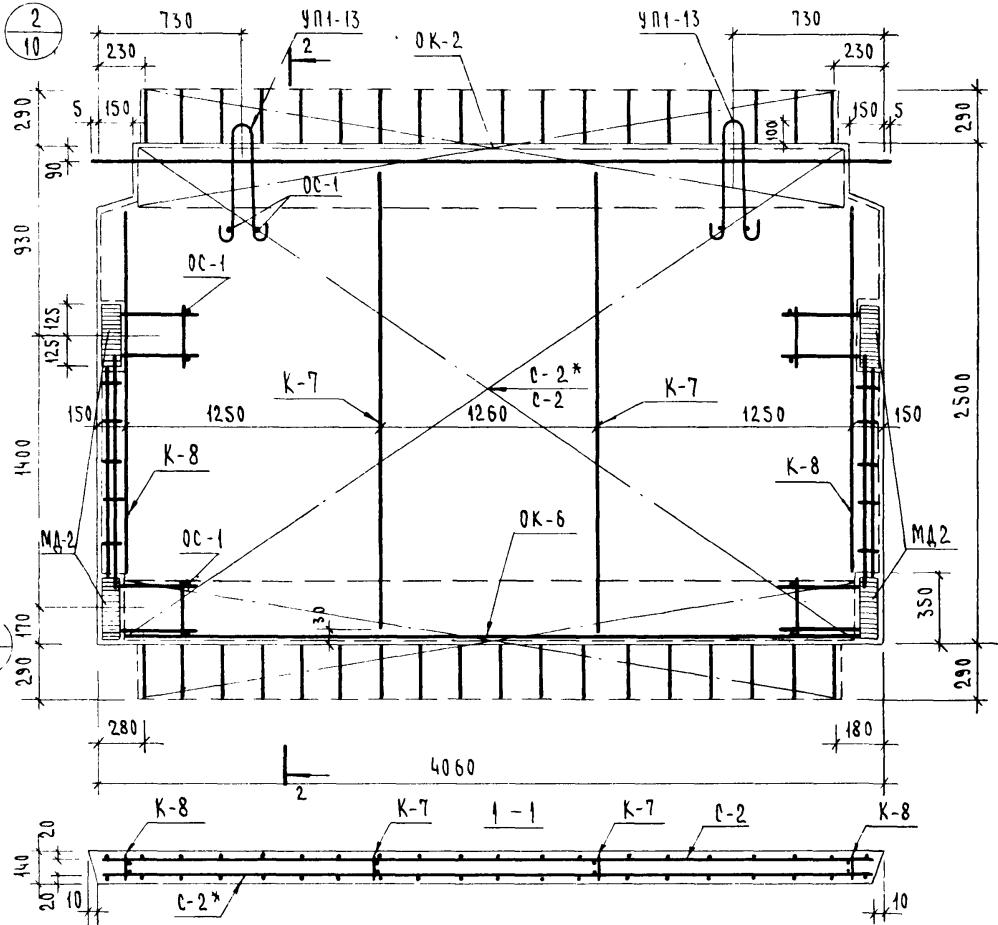
ПРИМЕЧАНИЕ

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СМ ЛИСТ № 2

TK
1976

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ Д2-26-28, Д-26-28 АРМИРОВАНИЕ

	СЕРДЧА
	ИИ-04-6
ВЫПУСК	Лицем
9	6



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ ДИАФРАГМУ

МАРКА ДИАФРАГМЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛАНТ
			1 ШТ	ВСЕГО	
OK-2	1	25.16	25.16	A.12	
OK-6	1	10.66	10.66	A.14	
K-7	2	1.24	2.42	A.17	
K-8	2	0.97	1.94	A.36,17	
OC-1	12	0.03	0.36	A.19	
K-19	2	6.00	12.00	A.18	
C-2	1	2.320	2.320	A.19	
C-2*	1	23.20	23.20	A.19	
MD-2	2	12.51	25.02	A.20	
УП-13	2	3.80	7.60	1400-9 B.1 A.14	
ИТОГО: 131.56					

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ДИАФРАГМУ, КГ																	
МАРКА ДИАФРАГМЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					ПРОКАТ В СТ. З ПС		ВСЕГО	ГОСТ 380-71*								
	А-III			А-I													
	Ф ММ	Ф ММ	СО	Ф ММ	Ф ММ	СО	Ф ММ										
A2-41-28	18	10	6	-	-	ИТОГО	20	6	ИТОГО	12	ИТОГО	12	ИТОГО	12.24	12.24	131.56	131.56
	26.68	15.82	5.83				10.44	7.60	10.28								

ПРИМЕЧАНИЕ

О ПАЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СМ ЛИСТ 3

TK
1976

ДИАФРАГМА

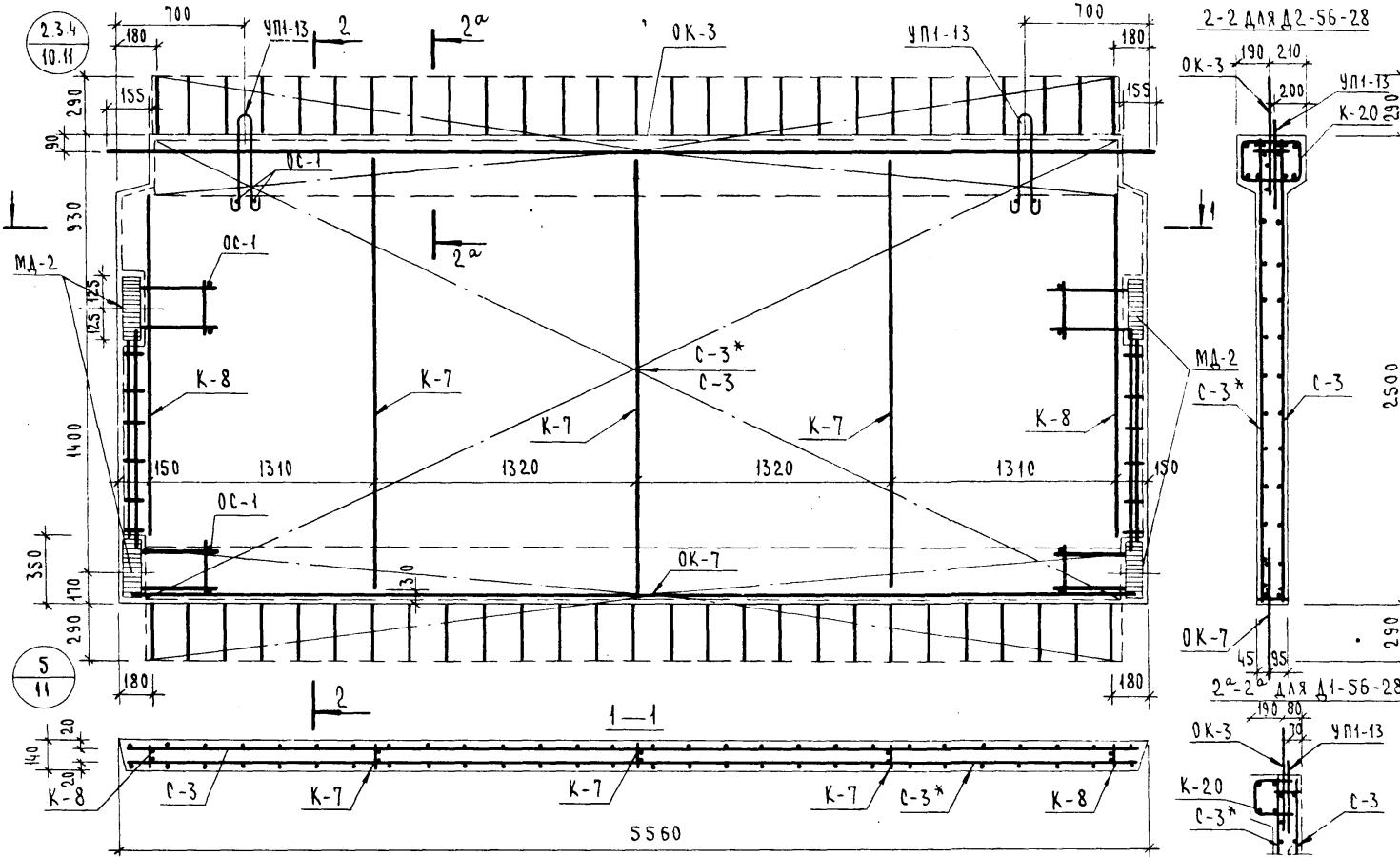
ЖЕСТКОСТИ

Д2-41-28

АРМИРОВАНИЕ.

СЕРИЯ
ИИ-04-6
ВЫПУСК
9
ЛАНТ
7

ЛУЧШИЕ ПОДАРОКИ
ДЛЯ ВСЕХ
СЕМЬИ



ВЫБОРКА СТАЛК НА ОДНУ ДИАФРАГМУ, КГ

ВЫБОРКА СТАЛК НА ОДНУ ДИАФРАГМУ, КГ													
МАРКА ДИАФРАГМЫ	ГОРЯЧЕКАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75								ПРОКАТ В СТ. З ПС		ВСЕГО		
	А-III				А-I				ГОСТ 380-71*				
	Ф ММ				Ф ММ				Г ММ	ГО			
	18	10	6	-	-	-	20	6	-	-			
4-56-28	39.64	2176	63.54			124.94	7.60	11.39		18.99	12.24	12.24	156.17
41-56-28	39.64	2176	71.94			133.34	7.60	11.39		18.99	12.24	12.24	164.57
42-56-28	39.64	2176	80.34			141.74	7.60	11.39		18.99	12.24	12.24	172.97

ПРИМЕЧАНИЕ.

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СМ. ЛИСТ 4.

TK
1976

КАФРАГМЫ

МЕСТОВОСТЬ

42-56-28, 41-56-28, 4-56-28. АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ	
ИИ-04-б	
ВЫПУСК	Лист
9	8

ЦИНИКИ
"ПУРСТЧИК"
КОМПЛЕКСОВ
Р. МОСКВА

ПРОСВЕРКА
ПРИГОДНА
ПРИГОДЕН
ОСНОВА

CONTROBA

四

VII

ПОДА
ИМЕНИ
СУХИХ

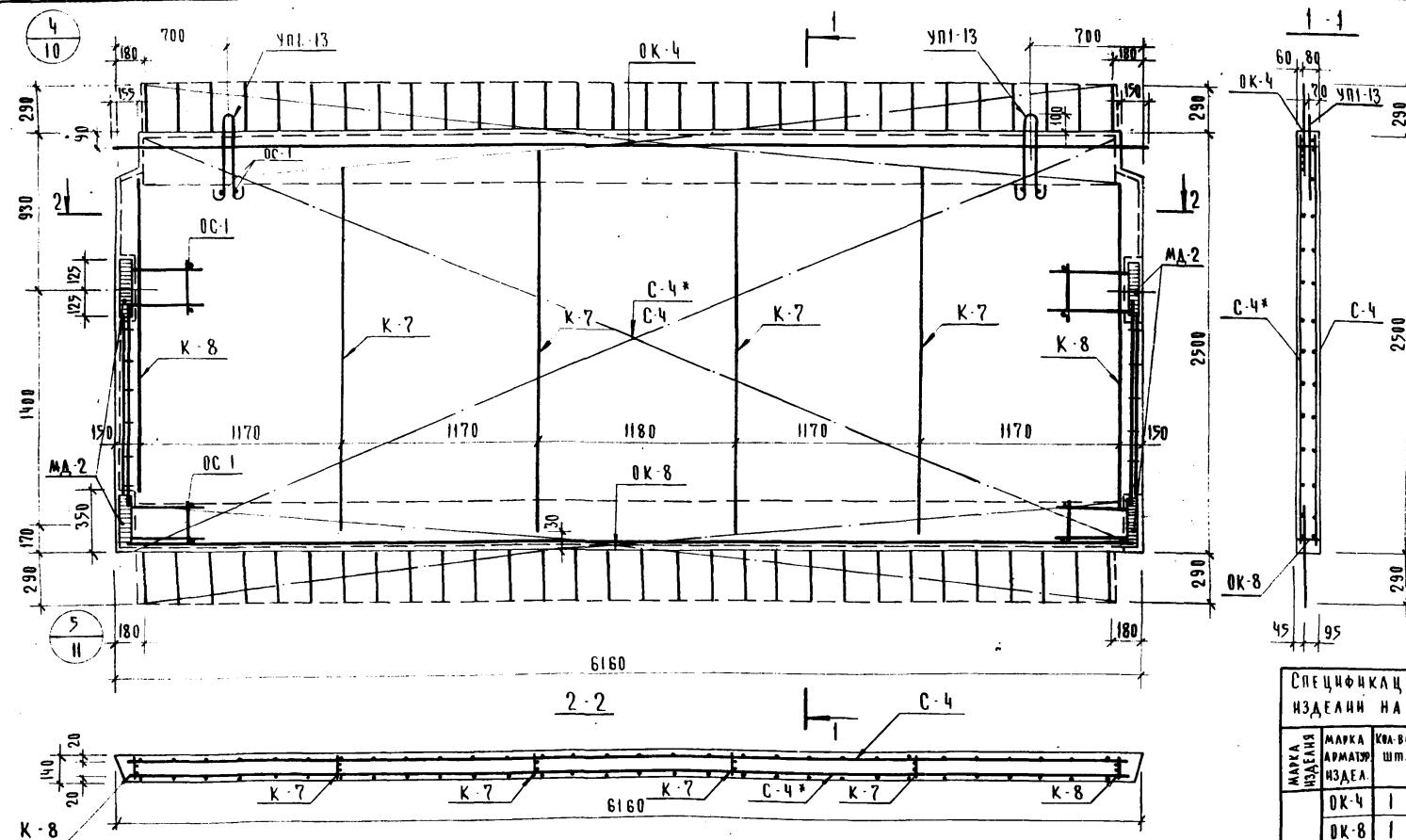
三

W.W.X
B.C.T.A
R.M.D.H.A

І. А. КУП
І. А. МА
РУКІ. ІІІ

— 1 —

卷之三



ВЫБОРКА СТАЛН НА ОДНУ ДИАФРАГМУ, КГ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ АНАФРАГМУ, кг											
МАРКА АНАФРАГМЫ	ГОРЯЧЕКАМПАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75								ПРОКАТ В СТ. З АС ГОСТ 380-71*		
	А - III				А - I						
	φ	мм	штук	штук	φ	мм	штук	штук	δ	мм	штук
A-62 28	18	10	6		20	6			12		
	35	18	31	29	69	94	136	36	7,60	13,21	20,81
									12,24	12,24	1694

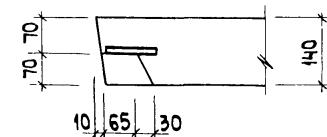
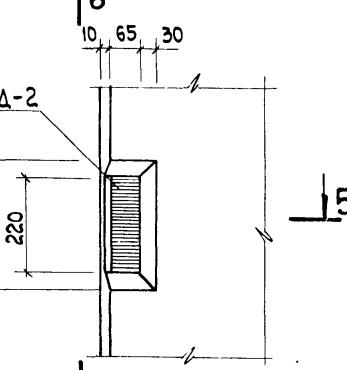
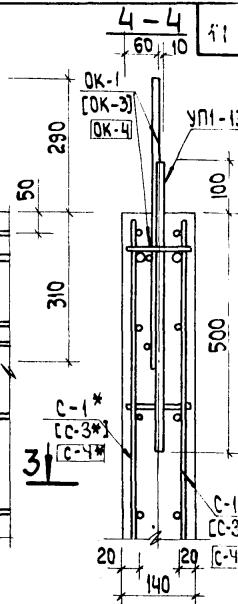
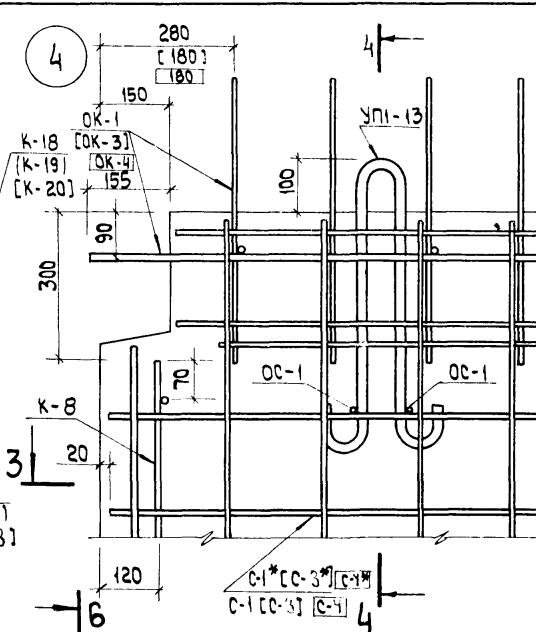
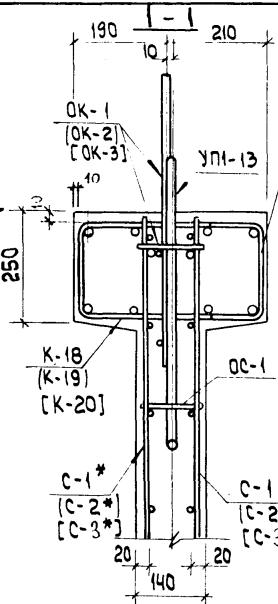
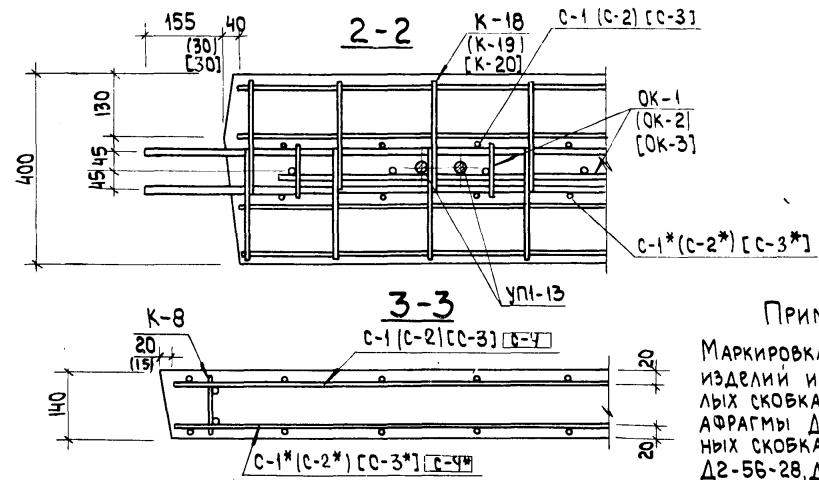
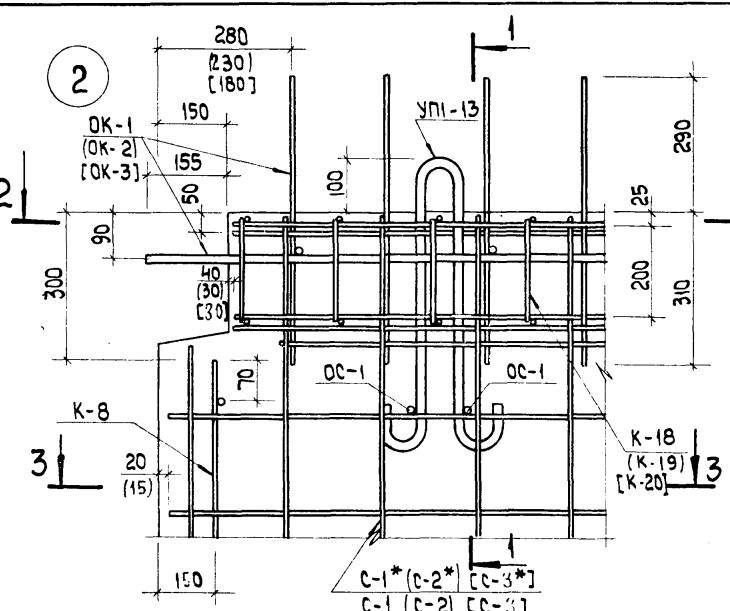
ПРИМЕЧАНИЕ
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СМ. ЛИСТ 5

ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д-62-28

АДМИРОВАННЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ДИАФРАГМУ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРТИКУЛ ИЗДЕЛ.	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА, КГ		Н/СЕРИИ ВЫПУСК, Л/ЧСТ
			ИИЗД.	ВСЕХ	
	ОК-4	1	38.82	38.82	Л. 13
	ОК-8	1	21.43	21.43	Л. 15
	К-7	4	1.21	4.84	Л. 17
	К-8	2	0.97	1.94	Л. 17
	С-4	1	34.70	34.70	Л. 19
	С-4*	1	34.70	34.70	Л. 19
	ОС-1	12	0.03	0.36	Л. 19
	МА-2	2	12.51	25.02	Л. 20
	УПЛ-13	2	3.80	7.60	Л. 20 В. 1 А 14 1.400-9
	ИТОГО			169.41	
СЕРИЯ ИИ-04-6			ВЫПУСК 9		
			Л/ЧСТ 9		



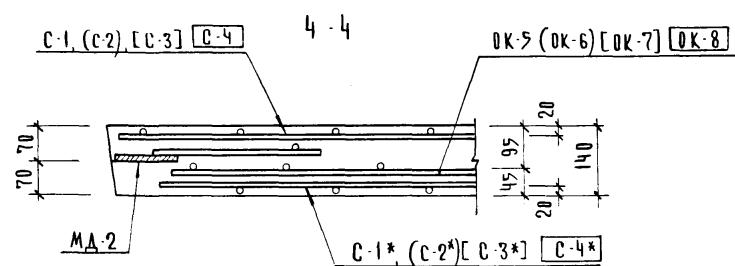
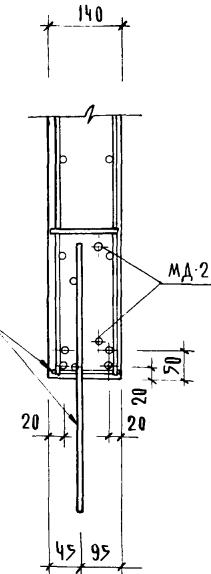
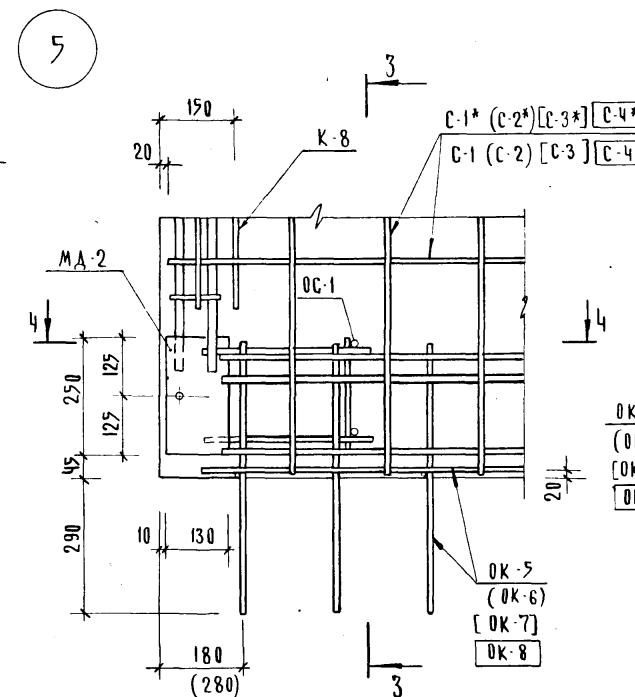
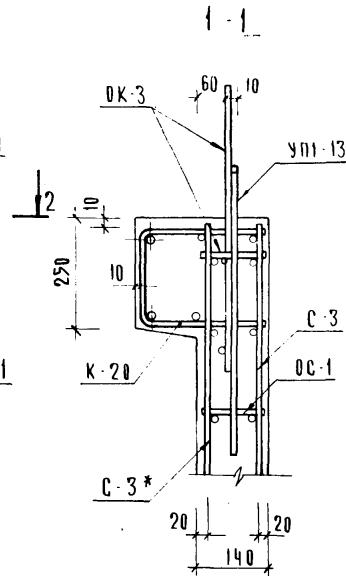
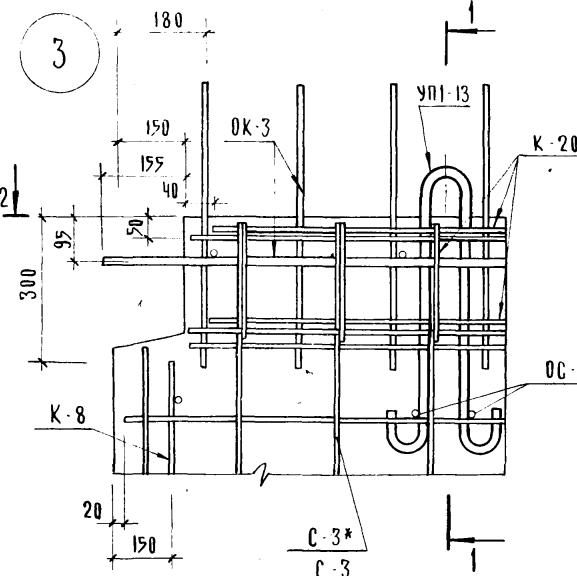
ПРИМЕЧАНИЕ

Маркировка арматурных изделий и размеры в круглых скобках даны для диафрагмы Д2-Ч1-28, в квадратных скобках — для диафрагм Д2-56-28, Д-56-28. В рамках для Д-52-28.

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. УЗЕЛ 1. АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ 2.4.

TK
1976

СЕРИЯ	
ИИ-04-6	
ВЫПУСК	Лист
9	10



ПРИМЕЧАНИЯ

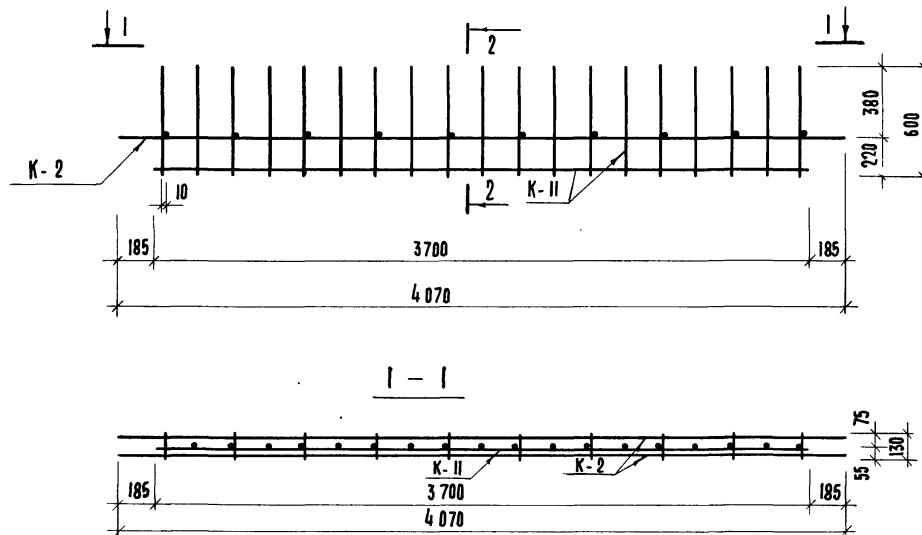
В УЗЛЕ "Б" МАРКИРОВКА АРМАМЕТРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
РАЗМЕРЫ В КРУГЛЫХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ АДАФРАГМЫ
Д2-Ч1-28, В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ДЛЯ Д2-56-28,
Д1-56-28, Д56-28, В РАМКАХ - ДЛЯ Д-62-28

TK
1976

АРМИРОВАНИЕ

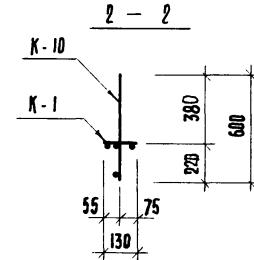
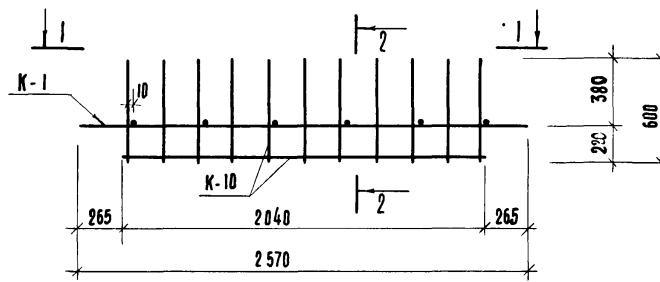
УЗАЫ 3,5

	СЕРИЯ
ИИ-04-6	
ВЫПУСК	Лист
9	11

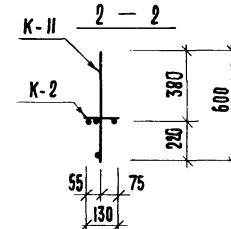


Объемные каркасы ОК-1, ОК-2.

ТК
1976

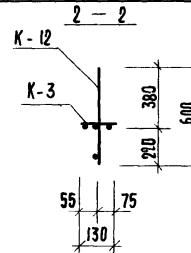
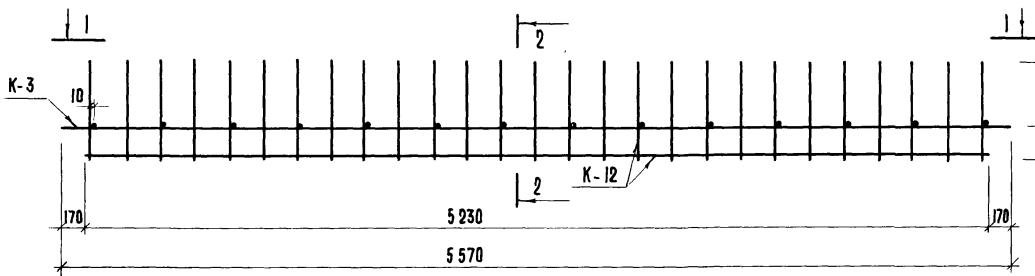


МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ	МАССА, КГ.			№ № АЛЬБОМА И ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	ОБЩАЯ МАССА	
OK-1	K-1	1	10,43	10,43	15,40	л. 16
	K-10	1	4,97	4,97		л. 17

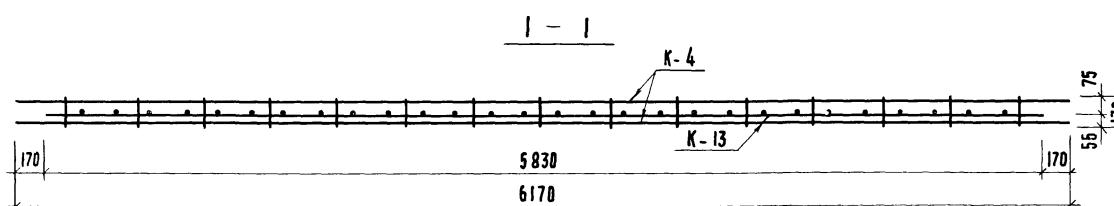
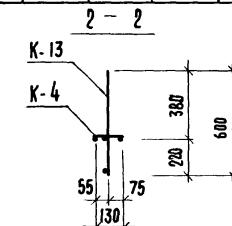
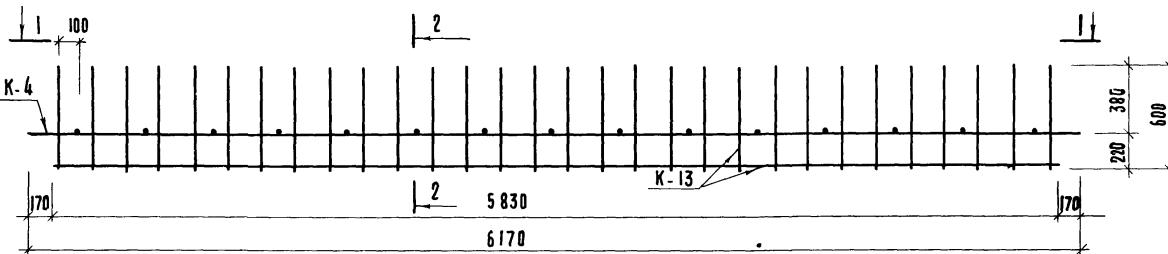


МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА, КГ.			№ № АЛЬБОМА И ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	ОБЩАЯ МАССА	
OK-2	K-2	1	16,49	16,49	25,16	л. 16
	K-II	1	8,67	8,67		л. 17

СЕРИЯ
И И-04-6
выпуск 9
лист 12
14673 77



МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛ. ШТ.	КОЛ-ВО ОДНОГО ИЗД.	МАССА, КГ		№ № АЛЬБОМА И ЛИСТА
			ВСЕХ ИЗД.	ОБЩАЯ МАССА	
OK-3	K-3	1	23,01	23,01	A. 16
	K-12	1	12,32	12,32	35,33 A. 17



МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛ. ШТ.	КОЛ-ВО ОДНОГО ИЗД.	МАССА, КГ		№ № АЛЬБОМА И ЛИСТА
			ВСЕХ ИЗД.	ОБЩАЯ МАССА	
OK-4	K-4	1	25,14	25,14	38,82 A. 16
	K-13	1	13,68	13,68	A. 17

TK
1976

Объемные каркасы OK-3, OK-4.

СЕРИЯ
ИИ-04-6
ВЫПУСК
9 Лист
13

14613 78

ЩИТИЛЛІ КОМПЛЕКС
пл. инж.-пр-та
ГРИГОРЕВ
р-нк.р. НЖ.
г. МОСКОВА

ПОДПРОЕКТА
ПУСТОТАН

ПОДПРОЕКТА
ПУСТОТАН

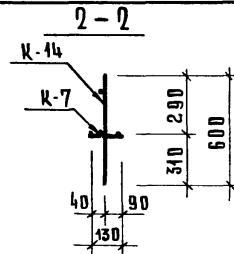
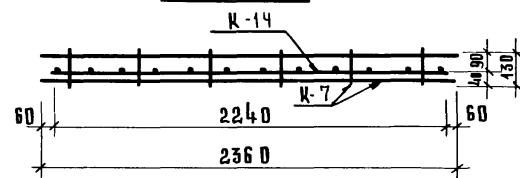
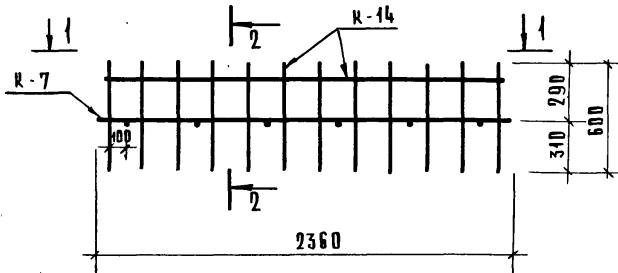
ПОДПРОЕКТА
ПУСТОТАН

ПОДПРОЕКТА
ПУСТОТАН

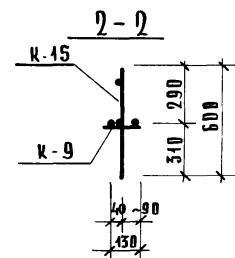
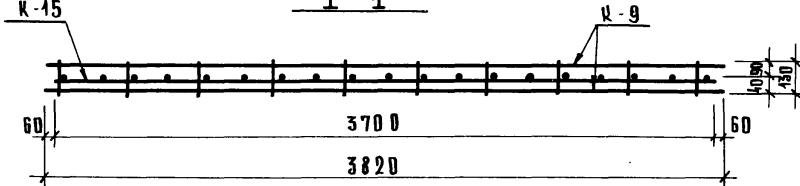
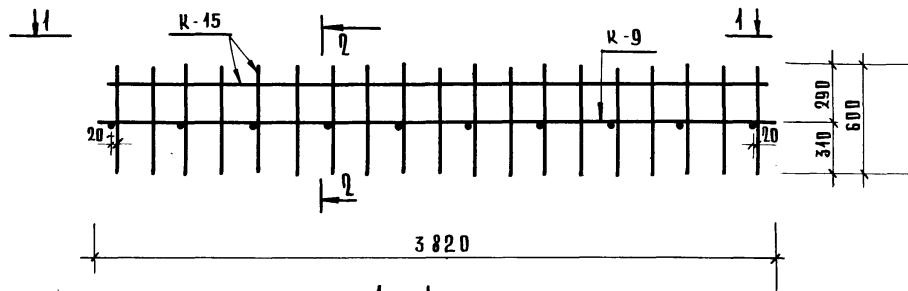
ПОДПРОЕКТА
ПУСТОТАН

ПОДПРОЕКТА
ПУСТОТАН

18



МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛ.	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА, КГ			НН АЛЬБОМА И ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	ОБЩАЯ МАССА	
OK-5	K-7	1	1,21	1,21	6,65	Л. 17
	K-14	1	5,44	5,44		Л. 18



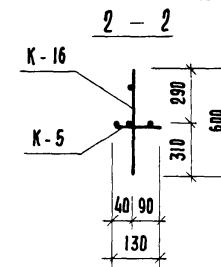
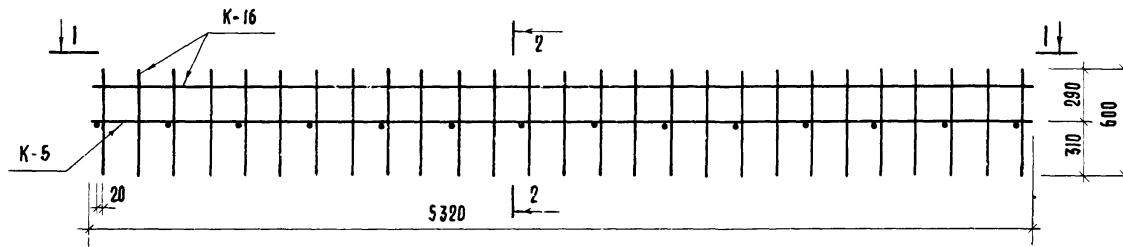
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛ.	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА, КГ			НН АЛЬБОМА И ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	ОБЩАЯ МАССА	
OK-6	K-9	1	1,99	1,99	10,66	Л. 17
	K-15	1	8,67	8,67		Л. 18

TK
1976

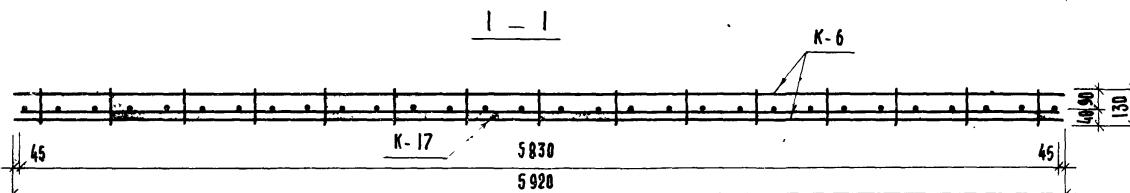
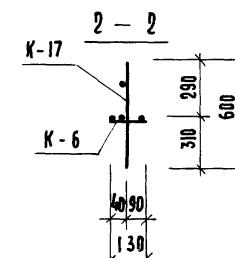
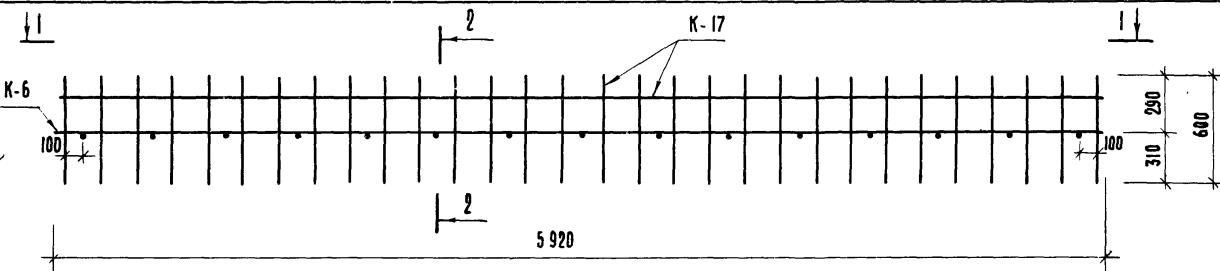
ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ OK-5, OK-6.

СЕРИЯ
НИ-04-6
выпуск
9 лист
14

14673 19



МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛ.	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА, КГ.			№ № АЛЬБОМА И ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	ОБЩАЯ МАССА	
OK-7	K-5	1	6,97	6,97	19,29	A.16
	K-16	1	12,32	12,32	19,29	A.18



МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛ.	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА, КГ.			№ № АЛЬБОМА И ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	ОБЩАЯ МАССА	
OK-8	K-6	1	7,75	7,75	21,43	A.16
	K-17	1	13,680	13,680	21,43	A.18

ТК

1976

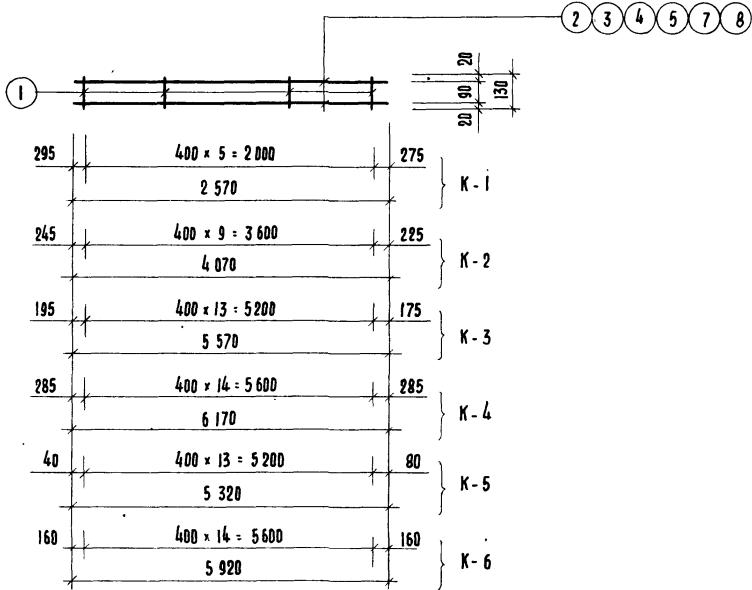
ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ OK-7, OK-8.

СЕРИЯ
Н И - 04 - 6
ВЫПУСК АЛОСТ
9 15

74613

20

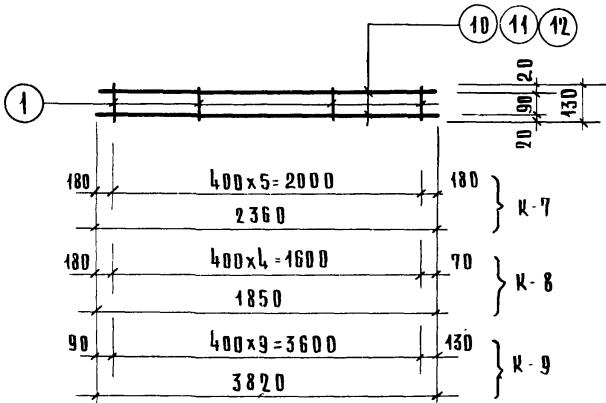
ГУРНОСТАЛЬПРОМ
г. Москва
РУК. ГР. МИЖ
СТРОИ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ № ПОЗ.	Ф И М И СЕЧ. ММ.	Д Л И Н Н А ММ.	КОЛ-ВО Ш Т.	М А С С А , К Г .		ИЗДЕЛ.
					ПОЗИЦ ВСЕХ	ИЗДЕЛ.	
K - 1	1	6 A I	130	6	0,029	0,17	10, 43
	2	18 A III	2570	2	5,13	10,26	
K - 2	1	6 A I	130	10	0,029	0,29	16, 49
	3	18 A III	4070	2	8,10	16,20	
K - 3	1	6 A I	130	14	0,029	0,406	23, 01
	4	18 A III	5570	2	11,30	22,60	
K - 4	1	6 A I	130	15	0,029	0,435	25, 14
	7	18 A III	6170	2	12,35	24,70	
K - 5	1	6 A I	130	14	0,029	0,41	6, 97
	5	10 A III	5320	2	3,28	6,56	
K - 6	1	6 A I	130	16	0,029	0,465	7,75
	8	10 A III	5920	2	3,64	7,28	
С Е Р И Я Н И - 04 - 6							
БЫЛОСКИ АМСТ 9 16							

ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-1, К-2, К-3, К-4, К-5, К-6.

TK
1976

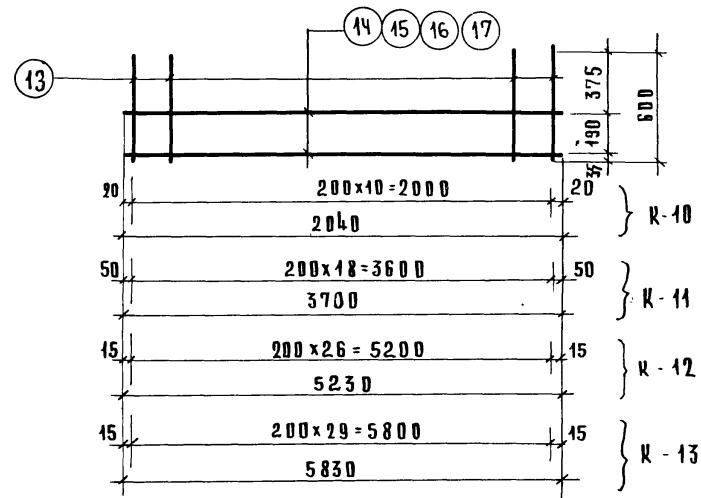


ЗАВОД НА ПЛАСТИЧНЫХ КОМПЛЕКТОВ
Г. ИЖЕВСК
РУССКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
г. Ижевск
153000
Россия

ТК
1976

МАРКА ИЗДЕЛЯ	НН ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
K-7	1	6A1	130	6	0,029	0,17	1,21
	10	6A1	2360	2	0,52	1,04	
K-8	1	6A1	130	5	0,029	0,15	0,97
	11	6A1	1850	2	0,44	0,82	
K-9	1	6A1	130	10	0,029	0,29	1,99
	12	6A1	3820	2	0,85	1,70	

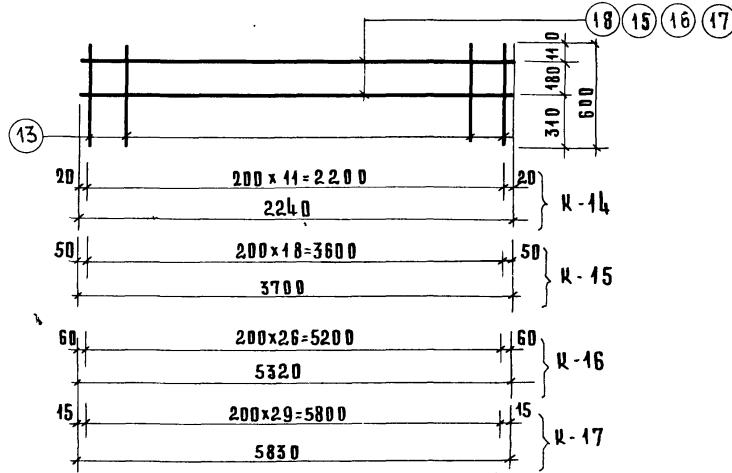
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ K-7, K-8, K-9, K-10, K-11, K-12, K-13.



МАРКА ИЗДЕЛ.	НН ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
K-10	13	φ 10 A III	600	11	0,37	4,07	4,07
	14	φ 6 A I	2040	2	0,45	0,90	
K-11	13	φ 10 A III	600	19	0,37	7,03	8,67
	15	φ 6 A I	3700	2	0,82	1,64	
K-12	13	φ 10 A III	600	27	0,37	10,0	12,32
	16	φ 6 A I	5230	2	1,16	2,32	
K-13	13	φ 10 A III	600	30	0,37	11,10	13,68
	17	φ 6 A I	5830	2	1,29	2,58	

СЕРИЯ
ИИ-04-6

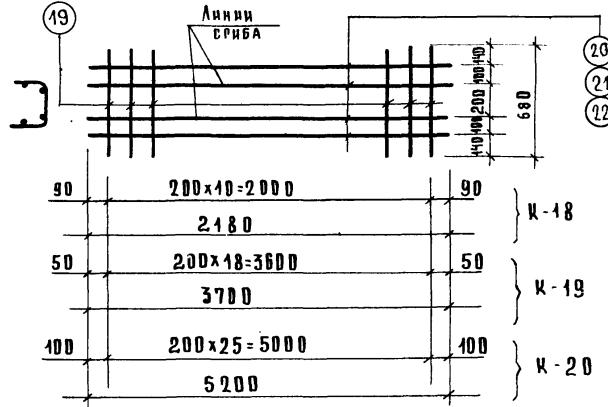
выпуск
9 Акцем
47



Марка каркаса	№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг.		
					позиц.	всех	изделия
K-14	13	Ф10А-III	600	12	0,37	4,44	5,44
	18	Ф6 А-I	2240	2	0,50	1,00	
K-15	13	Ф10А-III	600	19	0,37	7,03	8,67
	15	Ф6 А-I	3700	2	0,82	1,64	
K-16	13	Ф10А-III	600	27	0,37	10,0	12,32
	16	Ф6 А-I	5320	2	1,16	2,32	
K-17	13	Ф10А-III	600	30	0,37	11,10	13,68
	17	Ф6 А-I	5830	2	1,29	2,58	

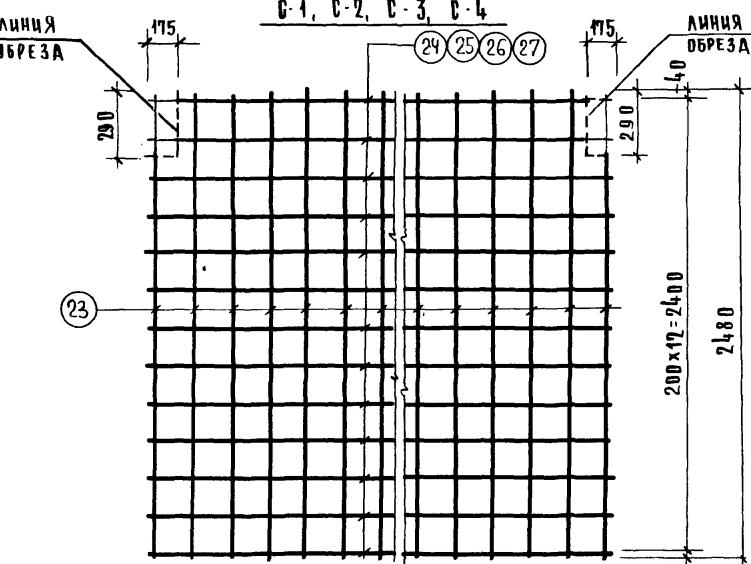
TK
1976

Планки каркасы K-14, K-15, K-16, K-17, K-18, K-19, K-20.

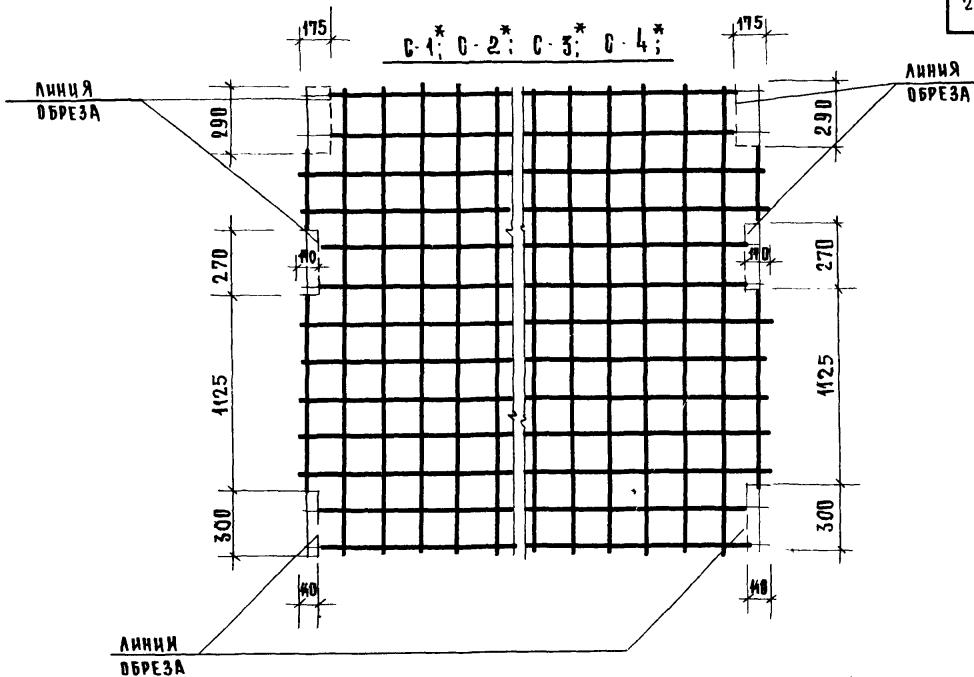
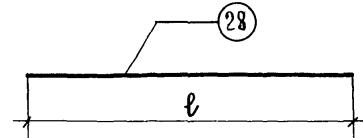


Марка изделия	№ поз.	Ф или сеч. мм	Длина мм	Кол-во	Масса, кг		
					позиц.	всех	изделия
K-18	19	6АШ	680	11	0,142	1,56	3,52
	20	6АШ	2180	4	0,49	1,96	
K-19	19	6АШ	680	19	0,142	2,70	6,00
	21	6АШ	3700	4	0,825	3,30	
K-20	19	6АШ	680	26	0,142	3,80	8,40
	22	6АШ	5200	4	1,15	4,60	

СЕРИЯ
ИИ-04-6
выпуск 9
лист 18
14673 23 Суслова



60	$200 \times 12 = 2400$	60	C-1
15	$200 \times 9 = 4000$	15	
4030			
60	$200 \times 27 = 5400$	60	
5520			C-3
60	$200 \times 30 = 6000$	60	
6120			



ПРИМЕЧАНИЕ

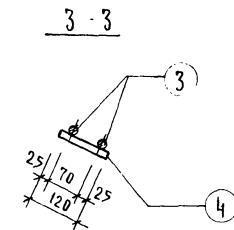
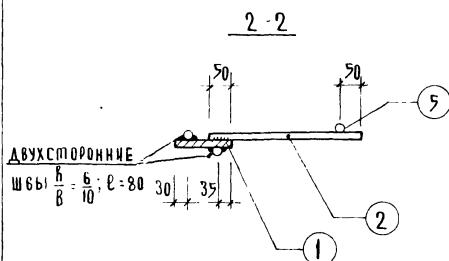
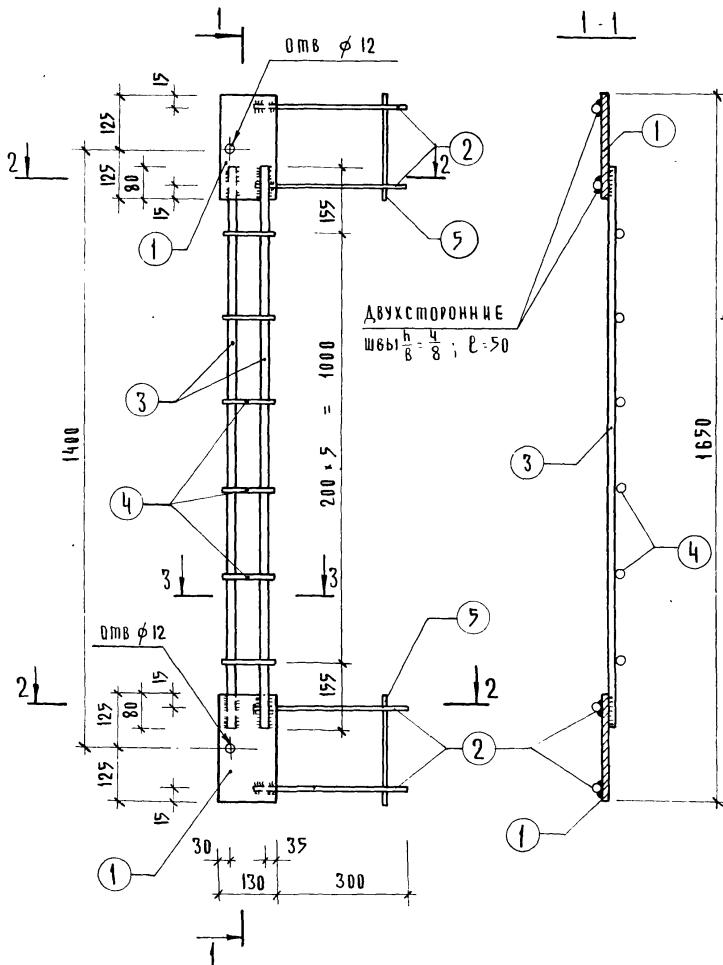
СЕТКИ С-1*, С-2*, С-3*, С-4* отливаются от сеток С-1, С-2, С-3, С-4 ТОЛЬКО НАЛИЧИЕм ДИФУЛАНТИЛЬНЫХ ВЫРЕЗОВ.

МАРКА ИЗДЕЛ.	НН ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ММ	ШИБОВ ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗИЦ. ВСЕХ	ПОЗИЦ. ИЗДЕЛ.	
С-1	23	БАШ	2480	13	0,55	7,15	7,15
С-1*	24	БАШ	2520	13	0,56	7,26	7,26
С-2	23	БАШ	2480	21	0,55	11,50	23,20
С-2*	25	БАШ	4030	13	0,90	11,70	11,70
С-3	23	БАШ	2480	28	0,55	15,40	31,50
С-3*	26	БАШ	5520	13	1,24	16,10	16,10
С-4	23	БАШ	2480	31	0,55	17,0	34,70
С-4*	27	БАШ	6120	13	1,36	17,7	17,7
ОС-1	28	ФБАШ	450	1	0,03	0,03	0,03

СЕРНЯ
ИИ-04-6
ВЫПУСК
9 Аким
19

TK
1976

СЕТКИ С-1, С-2, С-3, С-4, С-1*, С-2*, С-3*, С-4* ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ОС-1.



НАИМЕН ИЗДЕЛ	№ ПОЗ	ϕ НАЧ СЕЧЕНИЕ ММ	ДАЧНА ММ	КОЛ ШТ	МАССА, КР		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ
МД-2	1	-12 × 130	250	2	3.06	6.12	12.51
	2	φ10 A III	350	4	0.22	0.88	
	3	φ18 A III	1310	2	2.62	5.24	
	4	φ6 A III	120	6	0.027	0.16	
	5	φ 6 A III	250	2	0.055	0.11	

ПРИМЕЧАНИЕ

ЭЛЕКТРОСВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С
"УКАЗАНИЯМИ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ И
ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ" СН 393-69