

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
416-7-134

ПРАЧЕЧНАЯ СПЕЦОДЕЖДЫ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
500 КГ В СМЕНУ

Альбом I
Пояснительная записка технологические чертежи

Состав проекта :

- Альбом I - Пояснительная записка, технологические чертежи.
- Альбом II - Архитектурно-строительные чертежи.
- Альбом III - Чертежи санитарно-технических систем и устройств.
- Альбом IV - Электротехнические чертежи, чертежи по связи и сигнализации, чертежи КИП и автоматики.
- Альбом V - Сметы
- Альбом VI - Заказные спецификации.
- Альбом VII - Задание заводу изготовителю щитов.

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОБЫТПРОМ“

УТВЕРЖДЕН МИНИСТЕРСТВОМ
БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
НАСЕЛЕНИЯ РСФСР ПРИ-
КАЗ № 135 ОТ 21 АПРЕ-
ЛЯ 1975 Г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИ-
ТУТОМ С 1 ОКТЯБРЯ
1975 Г. ПРИКАЗ № 137

СОГЛАСОВАНО
 ПОДПИСАНЫ
 МЕНЕДЖЕР
 ПРОЕКТА
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
 ПРОЕКТА
 ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ
 ПРОЕКТА
 ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ
 ПРОЕКТА
 ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ
 ПРОЕКТА

Содержание альбома		
Наименование чертежей	Марка Лист	ММ СТРАНИЦ
1	2	3
Технико-экономические показатели	ЭК-1	0
Технология, Содержание альбома Пояснительная записка	ТХ-1	1
Технология, Пояснительная записка	ТХ-2-4	2-4
Технология, План I этажа, М 1:100	ТХ-5	5
Технология, Спецификация оборудования	ТХ-6	6
Технология, Разрез I-I и II-II М 1:50	ТХ-7	7
Снабжение растворителем воздухо- снабжения. Схема генплана. План	ТХ-8	8
Снабжение растворителем и воздухо- снабжения. Разрезы А-А, Б-Б, В-В, Г-Г, Д-Д	ТХ-9	9
Снабжение растворителем и воздухо- снабжения. Монтажная схема трубо- проводов	ТХ-10	10
Механизация транспортных и складских работ	ТМ-1-6	11-16
Техническое решение, Конвейер ленточ- ный со столами М 1:20 (поз. по техно- логическому плану 10)	ТМ-7	17
Техническое решение, Тележка загрузоч- ная М 1:10 (поз. по технологическому плану 48) Мешок для спецодуви и спецодуви (поз. по технологическому плану 51) М 1:10	ТМ-8	18
Техническое решение, Стрелка подъемная М 1:10 (поз. по технологическому плану 49)	ТМ-9	19
Техническое решение, Стрелка переключе- ния права М 1:2 (поз. по техноло- гическому плану 51)	ТМ-10	20

I. Основание для проектирования:

Рабочие чертежи технологической части типового проекта прачечной спецодуви производительностью 500 кг в смену разработаны на основании задания на проектирование, утвержденное заместителем министра бытового обслуживания населения РСФСР 20 июня 1974г.

II Назначение предприятия
и программа

Прачечная предназначена для стирки, химической чистки и ремонта спецодуви, ремонта спецодуви для рабочих промышлен-
ных предприятий.

При привязке проекта для конкретного пред-
приятия следует учитывать характер загряз-
нения спецодуви:

- жировые, масляные, мыльные и прочие органические вещества подвергаются обезжириванию;
- водорастворимые загрязнения, а также белые халаты и спецодежда стираются;
- токсичные вещества (фенолы, хлорсодержащие цианистые соединения и прочие) обра-
батываются в дезкамере;

Программа:

ММ поз.	Наименование	Единица измерения	Программа	
			в смену	год
1	Химчистка спецодуви	кг	200	102000
2	Прачечная спецодуви	---	300	153000
3	Ремонт спецодуви	---	50	25500
4	Ремонт спецодуви	пар	15	3825

III Состав предприятия

Прачечная размещается в одноэтажном здании размерами в осях 24 x 42 (с бытовыми помеще-
ниями)

В состав предприятия входят:

- A - основное производство**
1. Отделение обезвреживания;
 2. Отделение первичной сортировки и обезжиривания;
 3. Отделение стирки;
 4. Отделение влажно-тепловой обработки;
 5. Отделение ремонта спецодуви;
 6. Экспедиция.

- Б. Вспомогательные помещения**
1. Ремонтно-механический пункт
 2. Компрессорная.
- В. Склады**
1. Склад химикатов
 2. Склад растворителей (на территории)

IV. Режим работы

Режим работы прачечной принят двухсмен-
ный. Продолжительность смены 8 часов. Расчет-
ное количество рабочих дней в году - 255.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *А.И. Леондов*
 Главный специалист проекта *А.И. Комиссаренко*

ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1975г. Прачечная спецодуви производительностью 500 кг в смену	Технология, Содержание альбома, Пояснительная записка.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 41Б-7-134
		АЛЬБОМ I МТХ-1

Спецодежда комплектуется по цехам, из которых она привезена, упаковывается в чистые спецмешки и переправляется в экспедицию для хранения.

В случае необходимости спецодежда ремонтируется на швейной машине 1022 класса (поз. 18), подглаживается электроутюгом на столе (поз. 19) и направляется к общей партии обработанной спецодежды.

Ремонт спецобуви.

В отделе ремонта спецобуви производится различные ремонт кожаной спецобуви, поступающей из обслуживаемого предприятия в очищенном виде.

Транспортировка в отделе производится в тележке - стеллаже (поз. 31). Отремонтированная спецобувь тем же способом отправляется в экспедицию.

Для выполнения ремонта предусмотрено следующее оборудование: швейная машина 378 класса (поз. 22), пневматический пресс для приклеивания подметок ПКП-Р (поз. 29), машина малозабортная отбелочная ОМ-Р (поз. 24), а также столы -

верстаки (поз. 23), стеллажи и тележки - стеллажи.

VI Механизация транспортных и складских работ.

Поступление мешков со спецодеждой и спецобувью производится автотранспортом средней и малой грузоподъемности.

Мешки (поз. 57) со спецодеждой выгружаются в люки, оборудованные загрузочными лотками (поз. 47)

Отделение обезвреживания оборудовано отдельным люком.

В конце загрузочного лотка установлена подъемная стрелка (поз. 49). Стрелка служит для подъема мешков с одеждой и передачи их в зоны подвесных складов.

Мешки прикрепляются к специальной подвеске с роликами, которые устанавливаются на каретке стрелки.

Одновременно каретка стрелки может поднять два мешка. Остановка каретки происходит при срабатывании конечного выключателя типа ВК-200. Разгрузка мешков становится возможной при подъеме фиксатора, установленного на подвижной каретке.

Стрелка переключения (поз. 50) установленная на выходе мешков из подъемной стрелки, направляет их на

подвесные монорельсы, (поз. 54, 55) выполненные из трубы 15 и разделяет мешки в зависимости от вида их дальнейшей обработки - на обезжиривание или стирку. Подвесной монорельс выполнен с уклоном ~2°, обеспечивающим гравитационное движение подвесок с мешками. Регулировка уклона монорельса осуществляется винтами. Мешки движутся до остановки фиксатором (поз. 53) и накапливаются на монорельсах. Емкость хранения складов - 2 сменная. Для подачи мешка в зону разгрузки включают фиксатор, который отделяет только один мешок. После развязки горловины мешка его содержимое высыпается в загрузочную тележку (поз. 48). Пустой мешок и подвеска сорасываются в подставленную тележку (поз. 52), у которой дорта и днище дополнительно обтягиваются капроновой сеткой (ячейка 15x15)

В тележках (поз. 52) пустые мешки и подвески подаются к загрузочным люкам для возврата

В цехе влажно-тепловой обработки установлен ленточный конвейер (поз. 10) со столами, на которых складывается спецодежда. Конвейер подает сложенную спецодежду от масляницы в комплектовку.

У стола комплектовщицы установлена подъемная стрелка (поз. 49) с которой мешки направляются в экспедицию. Хранятся они

Кабельщик	Роберт
Слесарь	Иван
Слесарь	Петр
Слесарь	Сергей
Слесарь	Александр
Слесарь	Владимир
Слесарь	Дмитрий
Слесарь	Евгений
Слесарь	Игорь
Слесарь	Кирилл
Слесарь	Константин
Слесарь	Лев
Слесарь	Максим
Слесарь	Николай
Слесарь	Олег
Слесарь	Павел
Слесарь	Роман
Слесарь	Степан
Слесарь	Тимофей
Слесарь	Ульян
Слесарь	Федор
Слесарь	Филипп
Слесарь	Харитон
Слесарь	Цезарь
Слесарь	Чеслав
Слесарь	Шаргон
Слесарь	Щедр
Слесарь	Юрий
Слесарь	Яков

ГИПРОБИТПРОМ Москва 1975г. Прочная спецодежда производительностью 500кг. в смену.	Технология Пояснительная записка	ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 416-7-134 Альбом I МЕТТХ-3
---	--	--

В подвешном состоянии. Набор стрелок (ноз. 54, 53, 56) позволяет провести выборочную комплектацию и выдачу партии мешков

VII Расходы основных материалов

№№ п/п	Наименование материалов	Единица измерения	Годовой расход
1	2	3	4
1	Стиральный порошок	т	3,06
2	Усилитель УС-2В	—	1,02
3	Перхлорэтилен	—	15,3

VIII Состав работающих

№№ п/п	Наименование категории рабочих	Категория по санитарным норм.	Количество работающих						Средний размер
			I смена		II смена		Всего		
3	4	5	6	7	8	9	10		
1	Рабочий на участке обезвреживания	III д	1	—	—	—	1	—	III
2	Рабочий первичной сортировки	I д	—	1	—	1	—	2	III
3	Рабочий по обезвреживанию	III д	1	—	1	—	2	—	V
4	Рабочий по стирке	II в	—	1	—	1	—	2	IV

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Рабочие на сушке и отбелке	II а	—	5	—	4	—	9	IV
6	Рабочий на ремонте спецодежды	I а	—	1	—	1	—	2	IV
7	Рабочий на ремонте спецодежды	I д	2	—	—	—	2	—	IV
8	Рабочий экспедиции	I а	—	1	—	1	—	2	III
Итого:			4	9	1	8	5	17	

Вспомогательные рабочие и МОП

9	Слесарь-сантехник	I д	1	—	—	—	1	—	
10	Уборщица	I д	—	1	—	—	—	1	
Итого:			1	1	—	—	1	1	

ИТР и служащие

11	Зав. производством	I а	—	1	—	—	—	1	
12	Учетчик	I а	—	1	—	—	—	1	
13	Мастер	I а	—	1	—	—	—	1	
Итого:			—	3	—	—	—	3	
Всего по производству (списочное)			5	13	1	8	6	21	

IX Мероприятия по охране труда и технике безопасности

При разработке проекта использованы Правила по технике безопасности и производственной санитарии для предприятий химической чистки и крашения одежды, составленные институтом НИТХИВ при участии СЭС г. Москвы

утвержденные президиумом Центрального комитета профсоюза рабочих коммунально-бытовых предприятий.

Охрана труда и техника безопасности осуществляется следующими мероприятиями:

а) расстановка оборудования и рабочих мест произведена с учетом безопасности работы, освещенности рабочих мест естественным светом, с соблюдением ширины проходов и проездов

б) Отделение обезвреживания изолировано от прочих производственных помещений.

в) Средства механизации - склада хранения грязной и чистой спецодежды, а также транспортировка её по производственным помещениям выполнена с учетом требований техники безопасности.

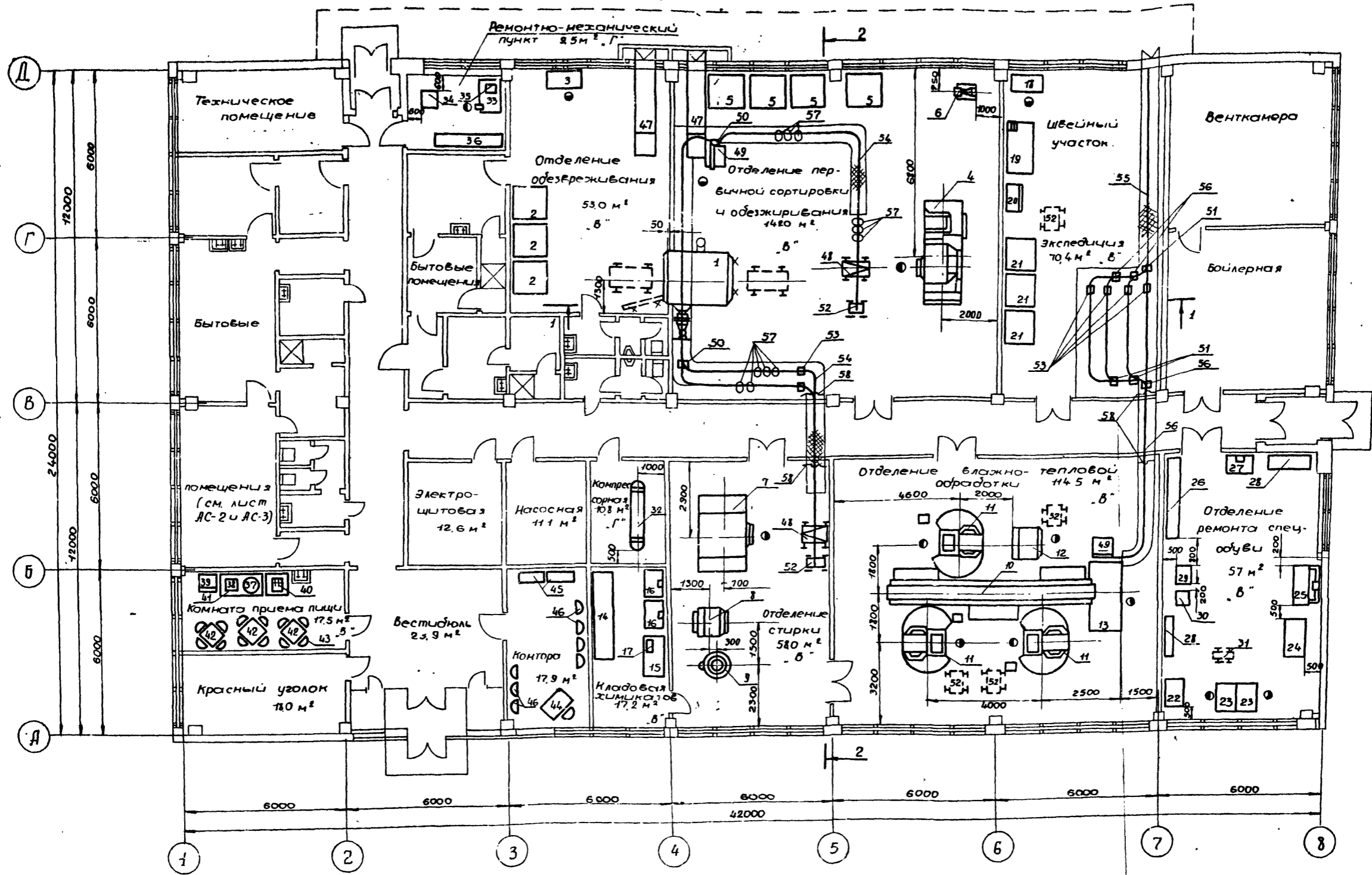
(мокорельсы по которым двинутся подвески с мешками, имеют сетчатые металлические ограждения).

Люки для загрузки и выгрузки мешков имеют тепловые завесы.

г) Машины химической чистки имеют встроенные абсорберы.

д) Плановые виды ремонта оборудования предполагается проводить на базе обслуживаемого предприятия.

ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1975г. Прочная спецодежда производительностью 500 кг в смену	Технологиз. Пояснительная записка.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 41Б-7-134
		АПБЕМ I ЛИСТ X-4



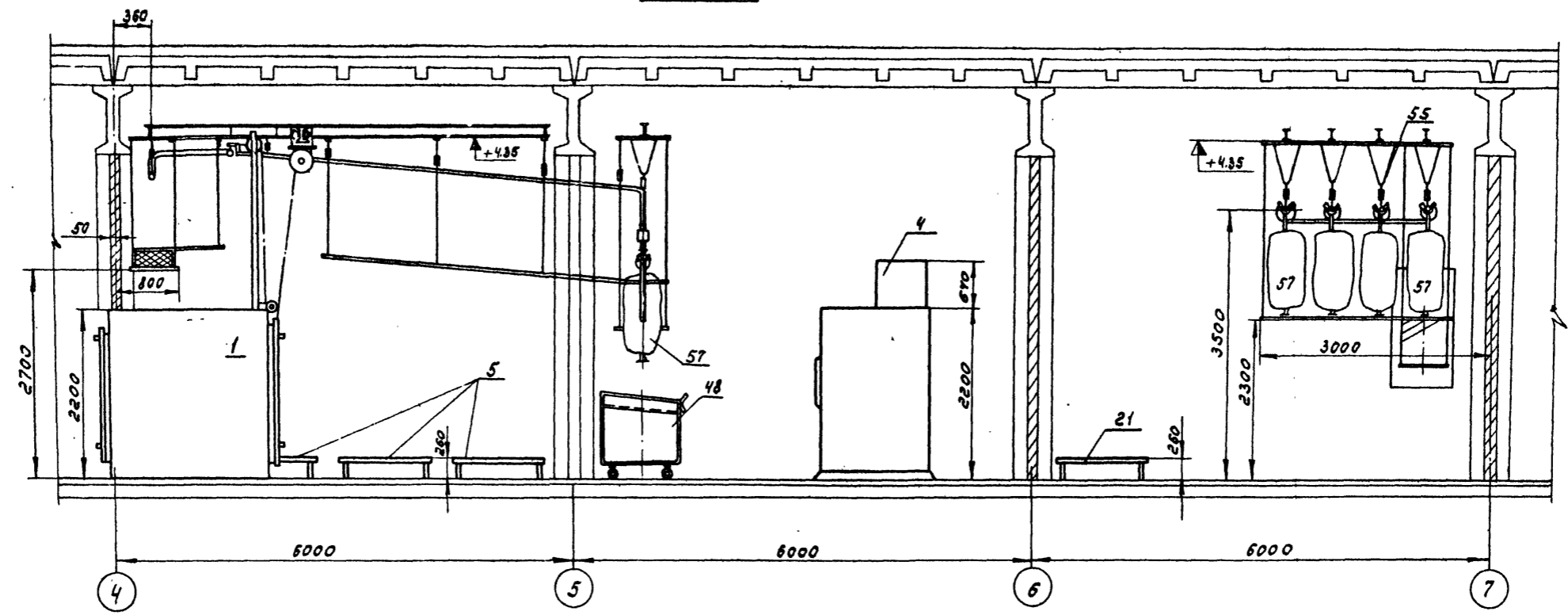
Примечания:

1. Спецификацию технологического оборудования см лист ТХ-6
2. Разрез I-I и II-II см. лист ТХ-7.
3. Смазочные растворители и воздуходувные компрессоры см листы ТХ-8+10
4. При привязке проекта вопрос питания оборудования решается с местными органами Госсаннадзора

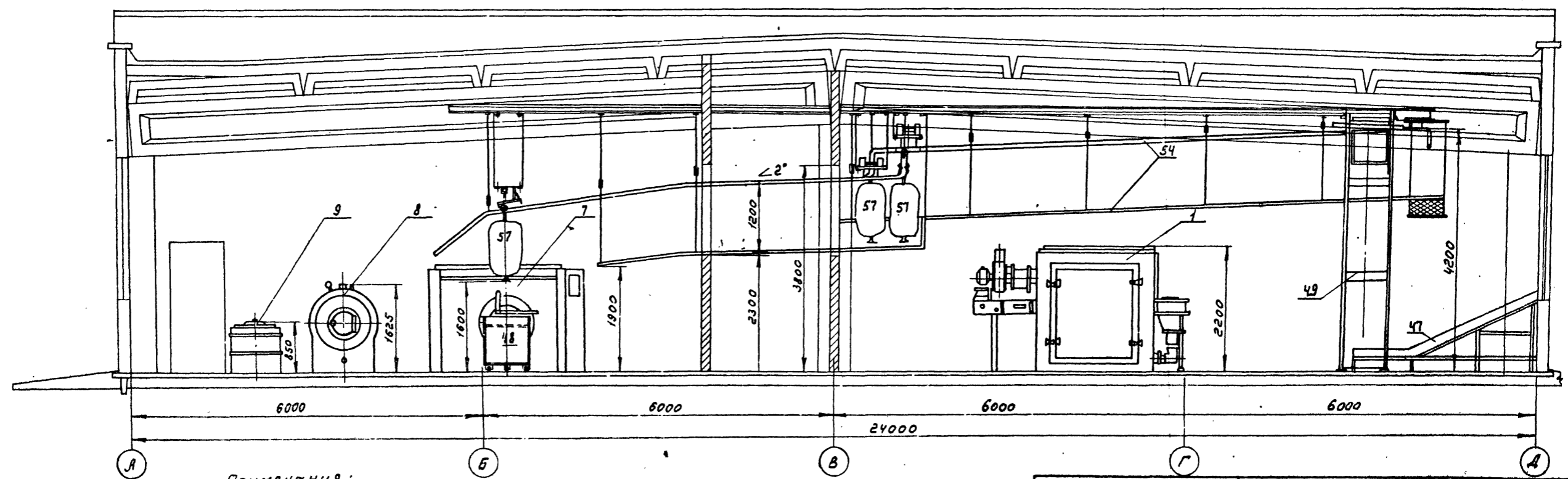
<p>ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1975 г.</p>	<p>Технология. План I этажа М 1:100</p>	<p>ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134 Альбом I Лист ТХ-5</p>
<p>Прачечная спец. одежды производительностью 500 кг в смену.</p>		

СОЗДАТЕЛИ:	Бурцеб
МОДЕЛИСТЫ:	Моломонов
ПРОЕКТИРОВАТЕЛИ:	Моломонов
ЭКСПЕРТЫ:	Шумилова
ЭКСПЛУАТАТОРЫ:	Шумилова
РУКОВОДИТЕЛЬ:	Бурцеб
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ:	Моломонов
ЭКСПЕРТ:	Моломонов
ЭКСПЛУАТАТОР:	Шумилова
РУКОВОДИТЕЛЬ:	Бурцеб
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ:	Моломонов
ЭКСПЕРТ:	Моломонов
ЭКСПЛУАТАТОР:	Шумилова
РУКОВОДИТЕЛЬ:	Бурцеб
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ:	Моломонов
ЭКСПЕРТ:	Моломонов
ЭКСПЛУАТАТОР:	Шумилова

Разрез 1-1



Разрез 2-2



Примечания:
 1. План этажа см. лист ТХ-5.
 2. Спецификацию см. лист ТХ-6.

ГИПРОБЫТПРОМ МОСКВА 1974 г. Прачечная спецодежды производительностью 500 кг в смену	Технология.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134
	Разрез I-I и II-II	АЛЬБОМ I
	M 1:50	ЛИСТ ТХ-7

ДИ. ИЖ. ДР. ТМ	ЛЕУДОВ	СТ. ИЖ. МЕР	СОЛДАСОВ А. И.
И. И. ВОДЕВА	ШВИРЕНКО	И. И. ИЖ. МЕР	И. И. СТ. ИЖ. МЕР
П. И. ИЖ. ДР.	КОЛЕСАРИЧЕНКО	И. И. ИЖ. МЕР	С. И. ИЖ. МЕР
С. И. ИЖ. ДР.	СЕРЕГУХА	КОПИРОВАЛ	ВЕРЕМУХА
С. И. ИЖ. ДР.	КОБНАЧУК		

Сотласовано

ВЕРЕТУНА

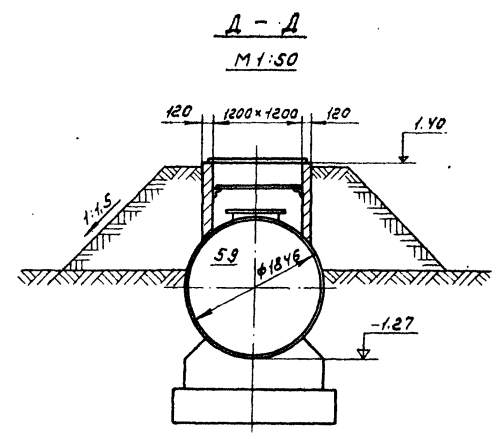
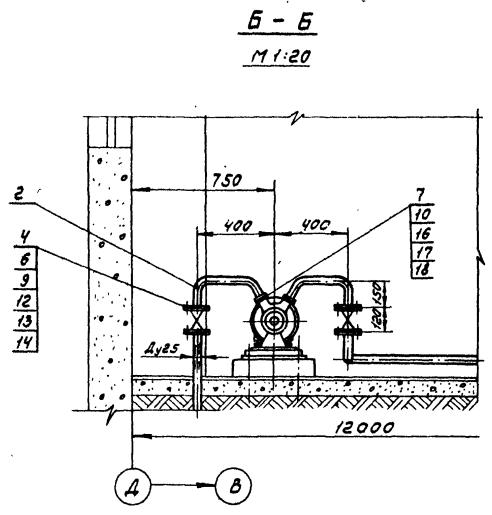
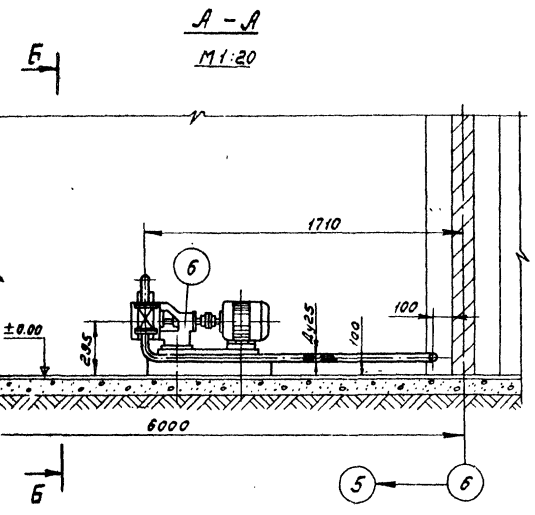
РДР

КОПЧОВА

ЛЕУДОВ

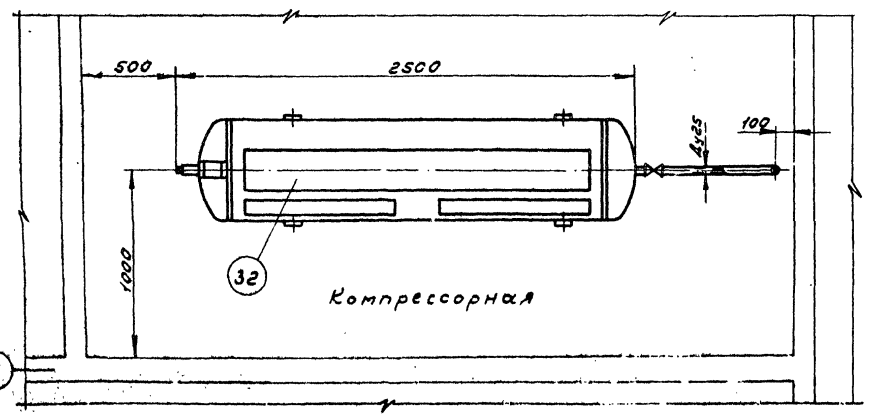
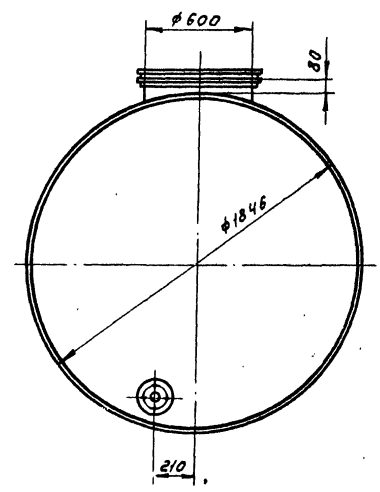
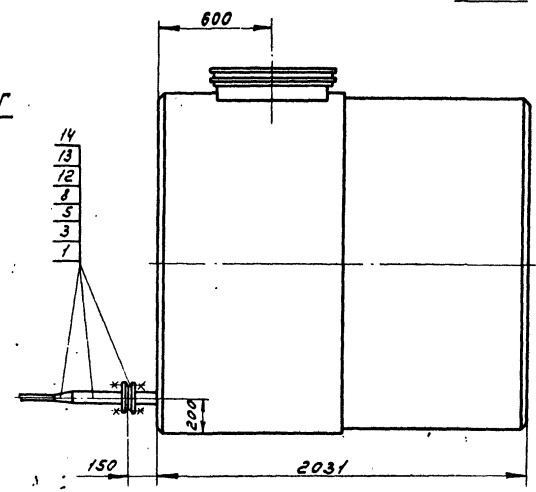
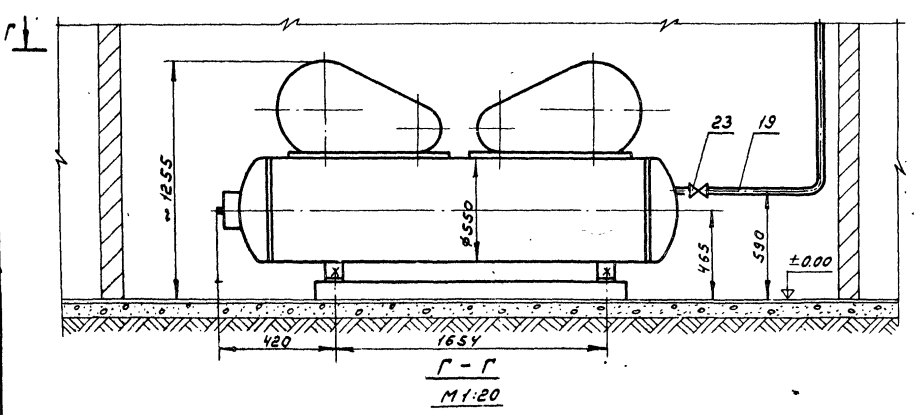
ШИМЕНКО

КОМИСАРЕНКО
КОШЕВА
РАУ



Узел соединения
резервуара с трубопроводом
M1:20

B - B
M1:20



- Примечания:**
1. Обваловку резервуара смотреть в строительной части проекта.
 2. Настоящий чертеж читать совместно с чертежами на листах: ТХ-8, ТХ-10.

ГИПРОБЫТПРОМ МОСКВА 1974 г. Прочная спецбумага производительностью 500 кг в смену.	снабжение растворителем и воздухомоснабжение. Разрезы А-А; Б-Б; В-В; Г-Г; Д-Д.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134
		АЛЬБОМ I ЛИСТ ТХ-9

Технические требования:

1. Радиус изгиба труб-3.5 α . Соединение трубопроводов производить на сварке. Сварка электродуговая. Электрод Э-42 ГОСТ 9467-60. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварку трубопроводов растворителя производить в среде углекислого газа. После сварки трубы очистить от окалины и продуть.

Монтажная схема

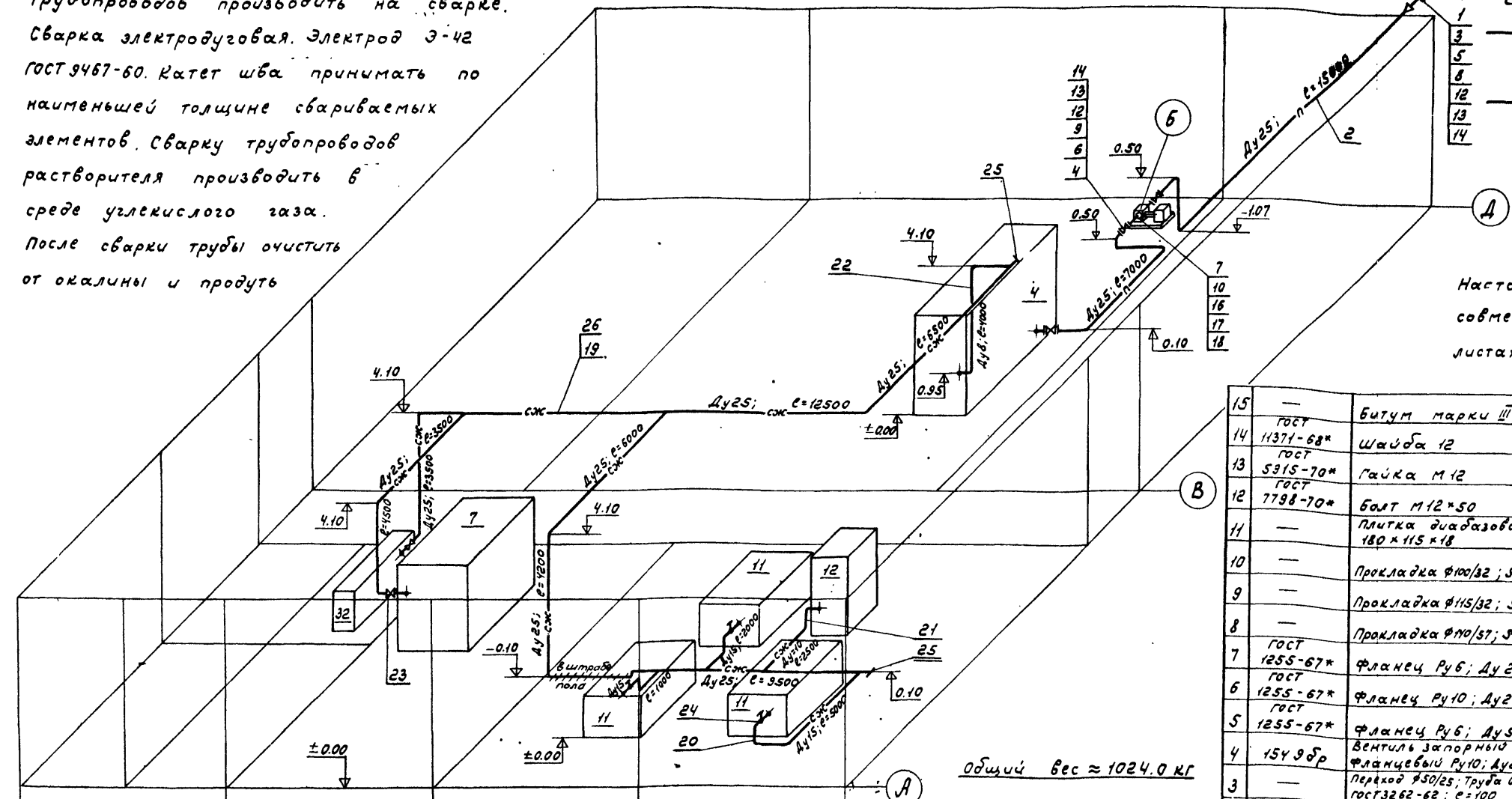
Трубопроводы
М1;100

Условные обозначения:

сжк — Трубопровод сжатого воздуха
п — Трубопровод растворителя

Примечание

Настоящий чертеж читать совместно с чертежами на листах: ТХ-8, ТХ-9.



Общий вес ≈ 1024.0 кг

СОГЛАСОВАНО
 Введенная
 Копировал
 Леилов
 Шведенко
 Комиссаренко
 Кудешова
 Сп. инж. пр-та
 Н.В. Отдел
 С.И. Умж. от
 С.И. Зубов

2. После монтажа трубопроводы гидротиспытать давлением не менее 2кг/см². Негерметичность не допускается.
3. Трубопроводы окрасить за два раза в цвета, установленные СНиП.
4. Крепление трубопроводов производить по месту при монтаже.
5. Подземные трубопроводы и резервуар защищаются противокоррозийной битумно-резиновой изоляцией: грунтотка битумно-резиновая толщиной - 3мм, бризол-1.5мм, крафт-бумага.

26	—	Крюк. Круг 6 ГОСТ 2590-71 $\epsilon=250$	20	0.06	1.2	Ст.3 ГОСТ 335-58	б/ч
25	—	Заглушка $\Phi 40$; $S=5$	2	0.05	0.1	Сталь 20 ГОСТ 1050-60**	б/ч
24	10БЗБК	Кран предо-спускной саль- никовый с прямим спуском $\Phi 10$; $\Delta 15$	3	0.82	2.46	Покупное изделие	
23	15КУ 18Бр	Вентиль запорный муфтовый $\Phi 10$; $\Delta 25$	2	1.4	2.8	Покупное изделие	
22	—	Труба 8; ГОСТ 3262-62 $\epsilon=4000$	—	0.61	2.44	Ст.2 ГОСТ 380-71*	
21	—	Труба 10; ГОСТ 3262-62 $\epsilon=2500$	—	0.80	2.00	— " —	
20	—	Труба 15; ГОСТ 3262-62 $\epsilon=8000$	—	1.28	10.24	— " —	
19	—	Труба 25; ГОСТ 3262-62 $\epsilon=50000$	—	2.39	119.5	Ст.2 ГОСТ 380-71*	

Трубопроводы сжатого воздуха

18	ГОСТ 11371-68*	Шайба 10	8	0.004	0.03	—	
17	ГОСТ 5915-70*	Гайка М10	8	0.012	0.1	—	
16	ГОСТ 7798-70*	Болт. М10x50	8	0.041	0.33	—	

15	—	Битум марки III	—	300.0	300.0	—	
14	ГОСТ 11371-68*	Шайба 12	28	0.005	0.14	—	
13	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12	28	0.017	0.48	—	
12	ГОСТ 7798-70*	Болт М12x50	28	0.059	1.65	—	
11	—	Плитка диалезовая 180x115x18	800	1.0	800.0	Плавный газальт	
10	—	Прокладка $\Phi 100/32$; $S=2$	2	0.01	0.02	Фторопласт ГОСТ 10007-72	
9	—	Прокладка $\Phi 115/32$; $S=2$	6	0.01	0.06	— " —	
8	—	Прокладка $\Phi 110/57$; $S=2$	1	0.01	0.01	Фторопласт ГОСТ 10007-72	
7	ГОСТ 1255-67*	Фланец $\Phi 6$; $\Delta 25$	2	0.64	1.28	Покупное изделие	
6	ГОСТ 1255-67*	Фланец $\Phi 10$; $\Delta 25$	6	0.89	5.34	— " —	
5	ГОСТ 1255-67*	Фланец $\Phi 6$; $\Delta 50$	1	2.67	2.67	— " —	
4	154ЗБР	Вентиль запорный фланцевый $\Phi 10$; $\Delta 25$	3	3.6	10.8	Покупное изделие	
3	—	Переход $\Phi 50/25$; Труба 0-50 ГОСТ 3262-62; $\epsilon=100$	1	0.5	0.5	Ст.2 ГОСТ 380-71*	Подземная прокладка
2	—	Труба 0-25; ГОСТ 3262-62 $\epsilon=23000$	—	2.39	54.97	— " —	в.т.у. Подземная прокладка $\epsilon=15000$
1	—	Труба 0-50; ГОСТ 3262-62 $\epsilon=1000$	—	4.88	4.88	Ст.2 ГОСТ 380-71*	Подземная прокладка

Трубопроводы растворителя

№/п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	шт. общ.	Материал	Примечание
-------	-------------	--------------	------	----------	----------	------------

С п е ц и ф и к а ц и я

ГИПРОБИТПРОМ
МОСКВА 1974 г.

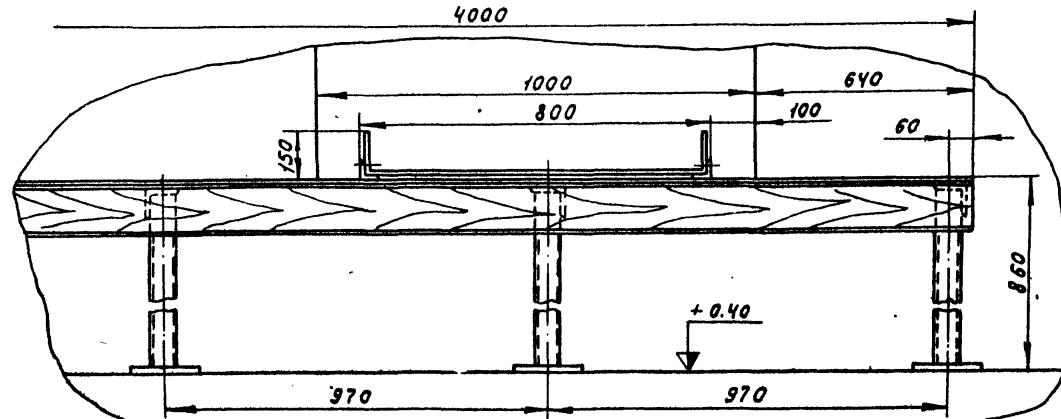
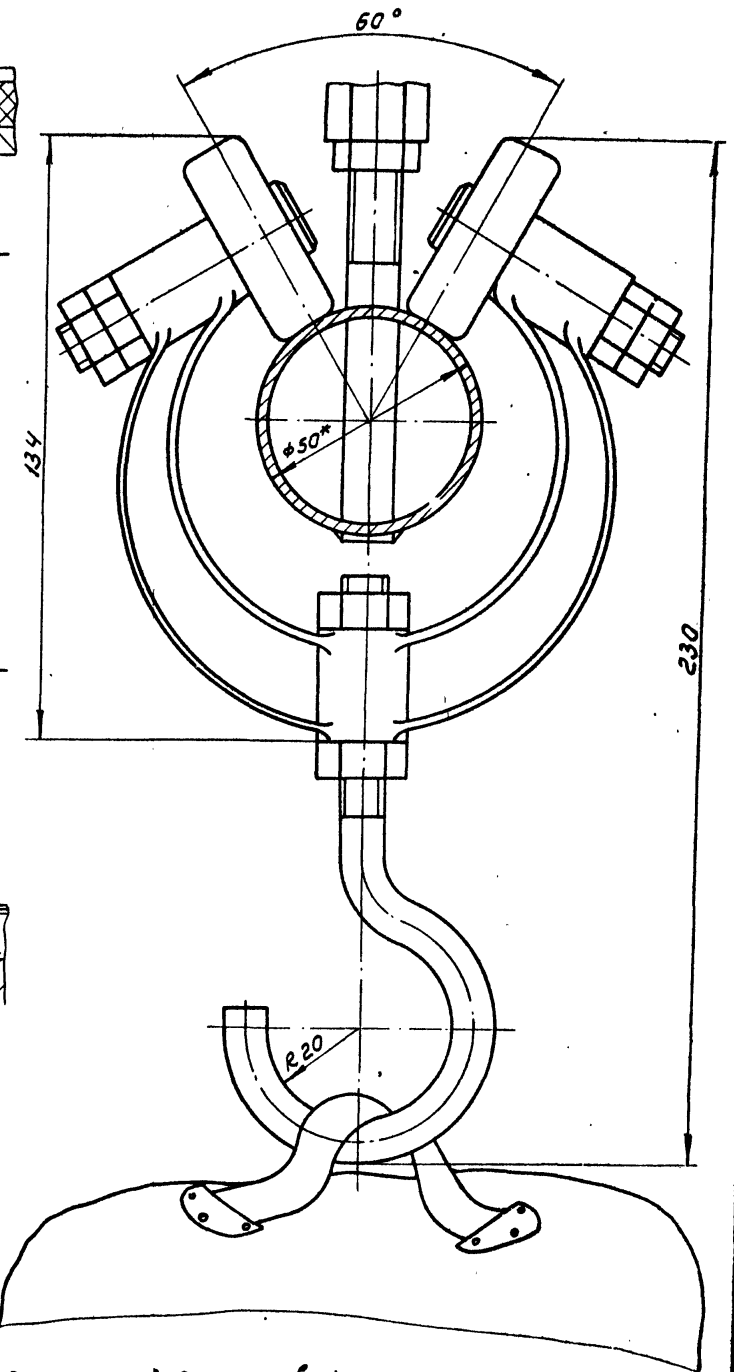
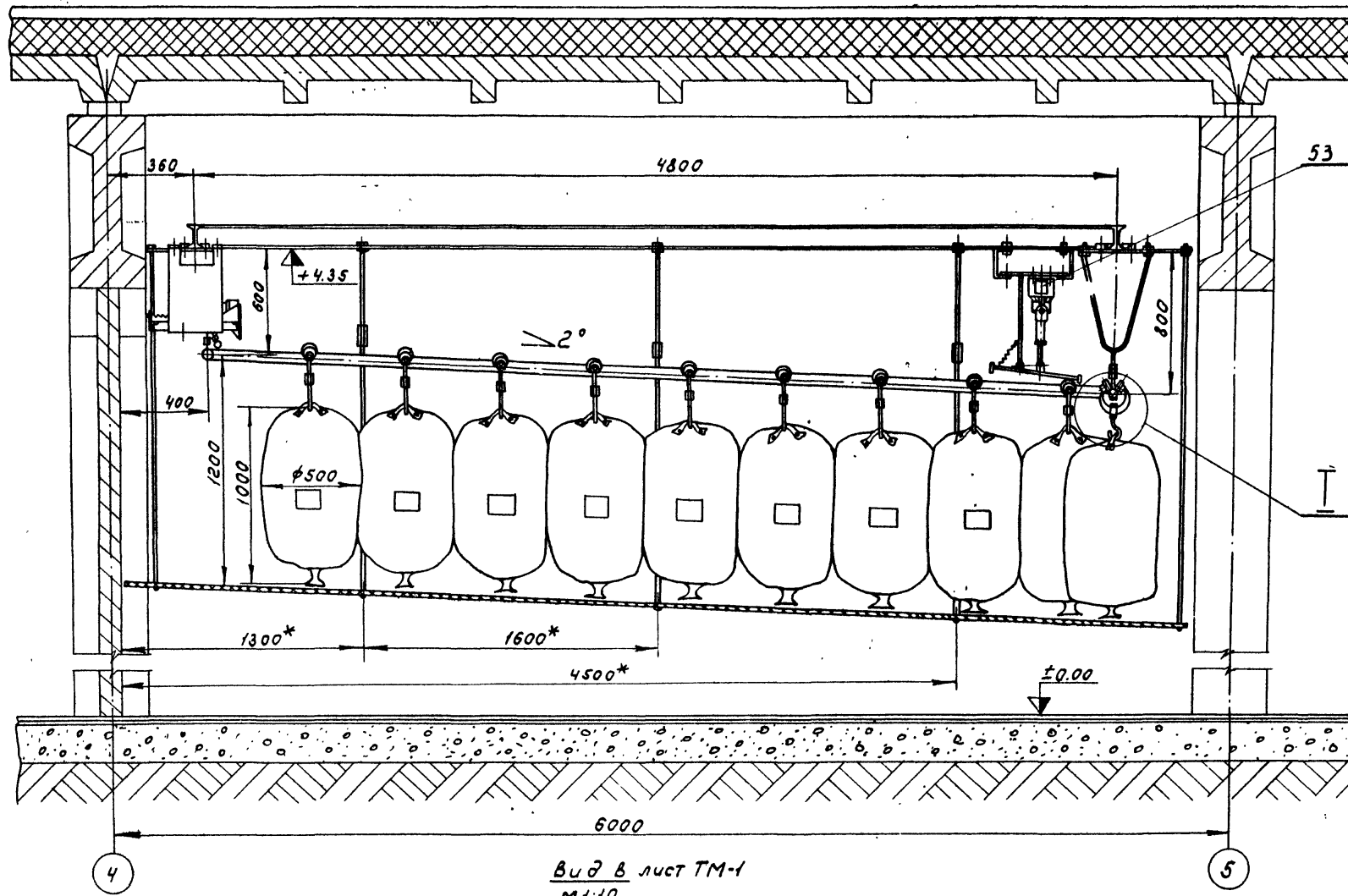
Правячая спецификация
производительностью
500 кг в смену.

Снабжение растворителем
и воздухомнабжение.
Монтажная схема
трубопроводов.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
416-7-134
АЛЬБОМ I
ЛИСТ ТХ-10

Б-Б лист ТМ-1
М 1:20

I
М 1:1

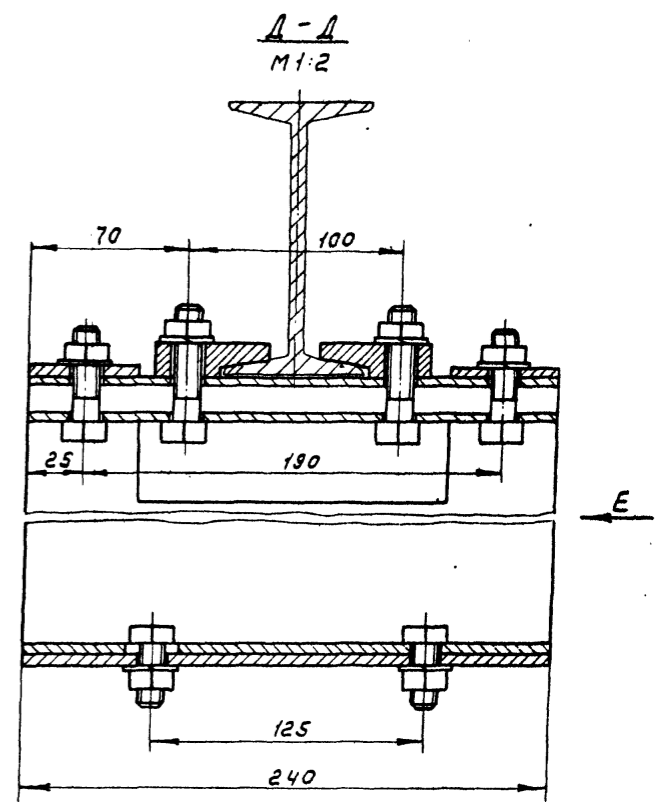
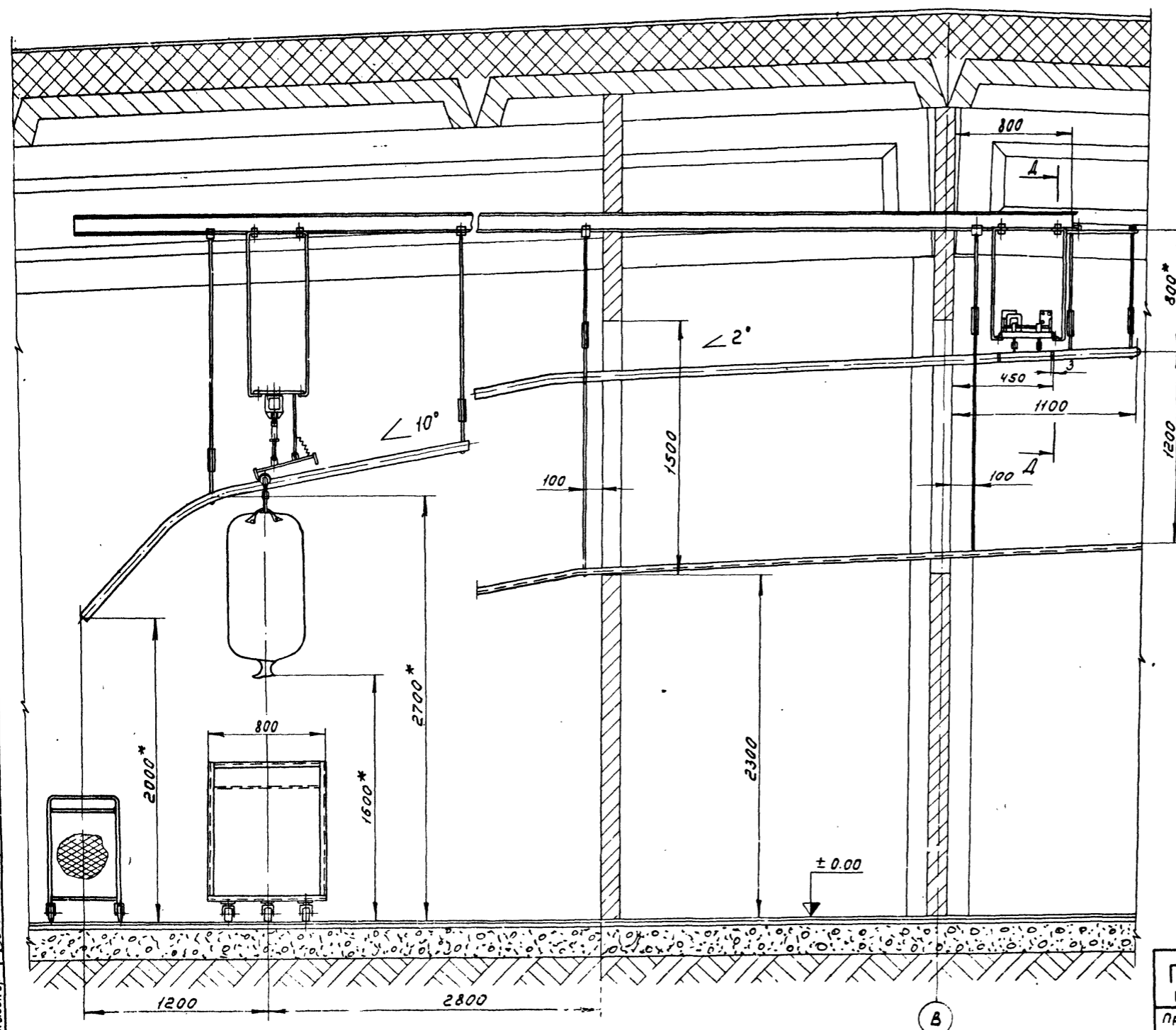


* Размер для справок.

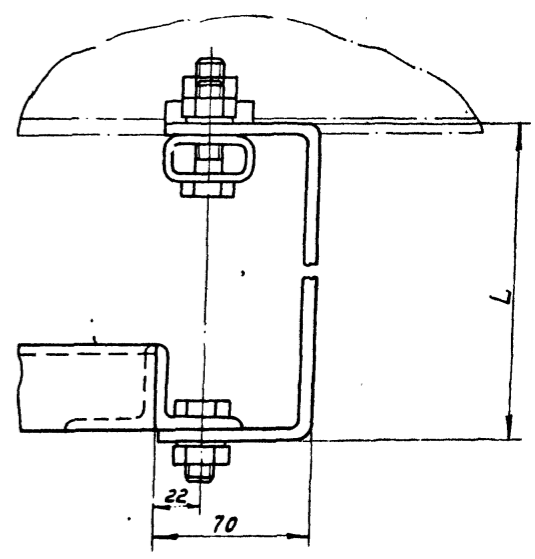
Сол. сов. в. №:	Технол. отд.	Серезина
Стр. наст.	Самтех. отд.	Буцев
Завтр. отд.	Ведущая	Широков
Копировал	Ведущая	Шмидович
Личн. пр-т	Лещоб	
Нач. отдела	Шваренко	
Пр. инж. отд.	Комиссаренко	
Рук. группы	Кобнацкий	
Ст. инженер	Стегун	

ГИПРОБЫТПРОМ МОСКВА 1974 г. Прачечная спецодежды производительностью 500 кг в смену	Механизация транспортных и складских работ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 41Б-7-134
		АЛЬБОМ I
		ЛИСТ ТМ-2

Г-Г повернуто
М1:20 лист ТМ-1



Вид Е
М1:2



L-размер определяется при монтаже.

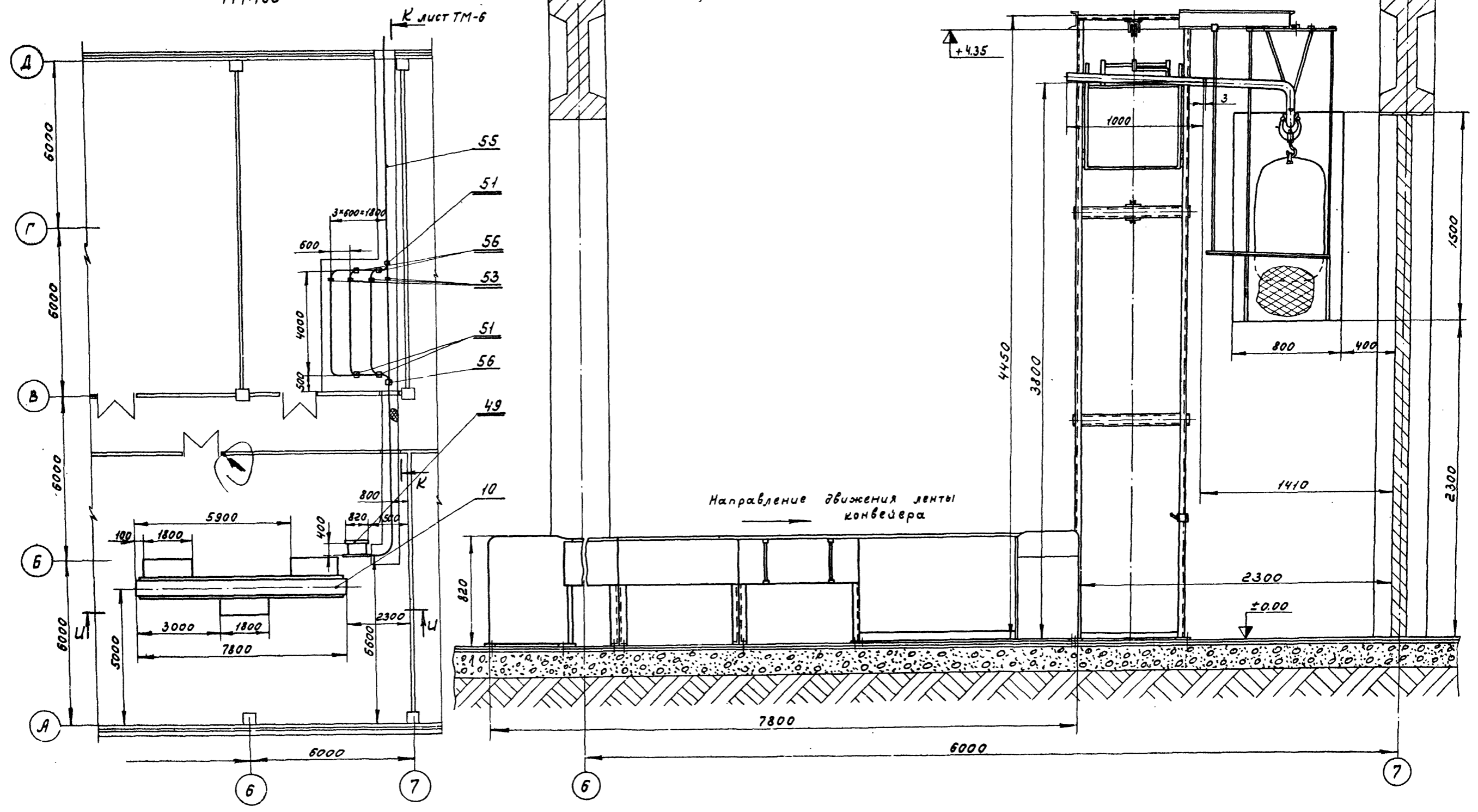
* Размер для справок.

Создано	Серегина
Технол. отд.	Бушнев
Стр. маст.	Шаронов
Самтех. отд.	Шимайлов
Электр. отд.	
Ведущий	Копылов
Маш. отд.	Левоб
Маш. отд.	Шибенко
Маш. отд.	Комиссаренко
Рис. отдел	Кобяцкий
Ст. инженер	Стегун

ГИПРОБИТПРОМ МОСКВА 1974 г. Проектирование спецдежурной производительностью 500 кг в смену	Механизация транспортных и складских работ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134
		АЛЬБОМ I
		ЛИСТ ТМ-3

U-U
M1:20

Фрагмент плана 1^{го} этажа
M1:100

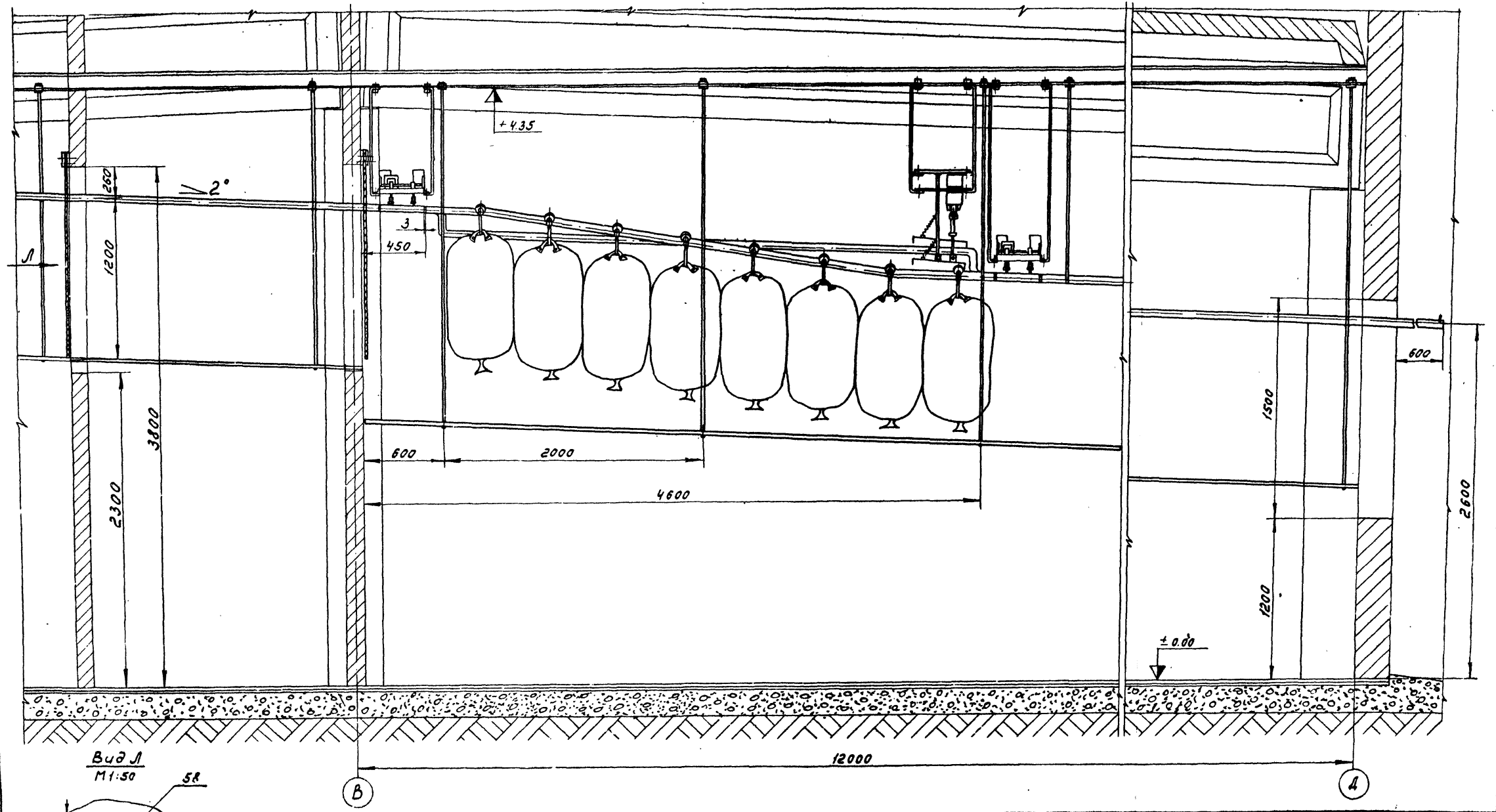


Создатель: Сергеева	Технол. отд. Руденко	Стр. маст. Буцков	Смет. отд. Широков	Электр. отд. Шныльков
Лейбов	Швиденко	Комиссаренко	Ковнацкий	Стегун
Ведущий: Воденкина	Копирова	Руденко		
Ст. инженер				

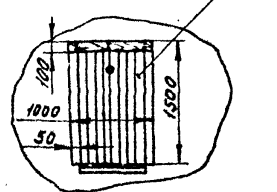
ГИПРОБИТПРОМ Москва 1974 г. Прачечная спецодежды производительностью 500 кг в смену	Механизация	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134
	транспортных и складских работ	Альбом I
		Лист TM-5

K-K повернуто
М1:20 лист ТМ-5

Создано	Серегина
Техн. отд.	Бурцев
Стр. отд.	Широков
Смет. отд.	Шинилов
Электр. отд.	
Копировал	Веденина
Левоб	Веденина
Шибанко	
Колосов	
Коркуцкий	
Степан	
С.И.Ж.О.Т.С.	
П.В.С.О.Т.С.	
В.С.Т.О.Т.С.	
С.И.Ж.О.Т.С.	



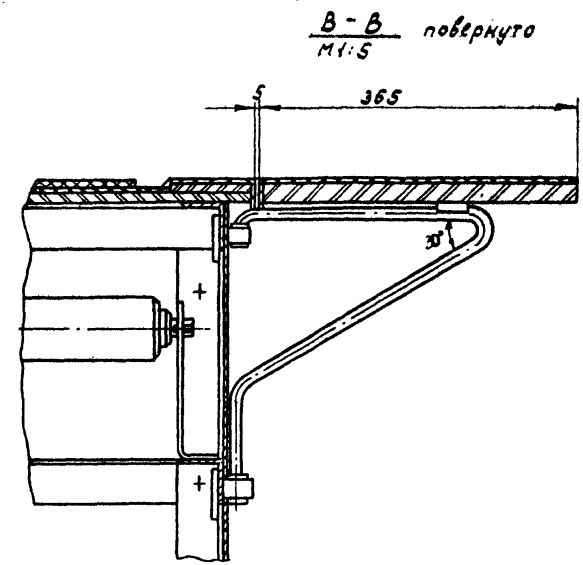
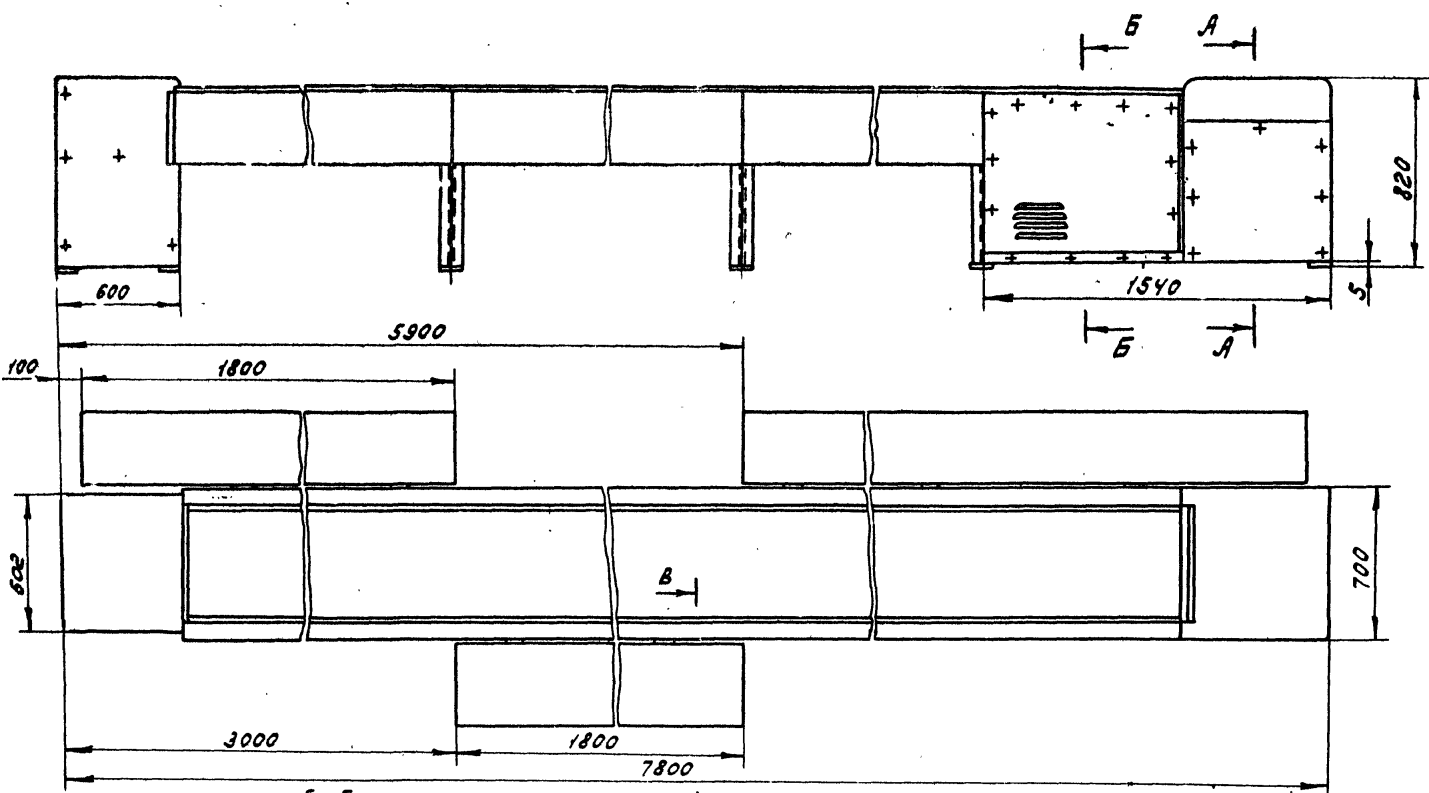
Вид Л
М1:50



Примечание.

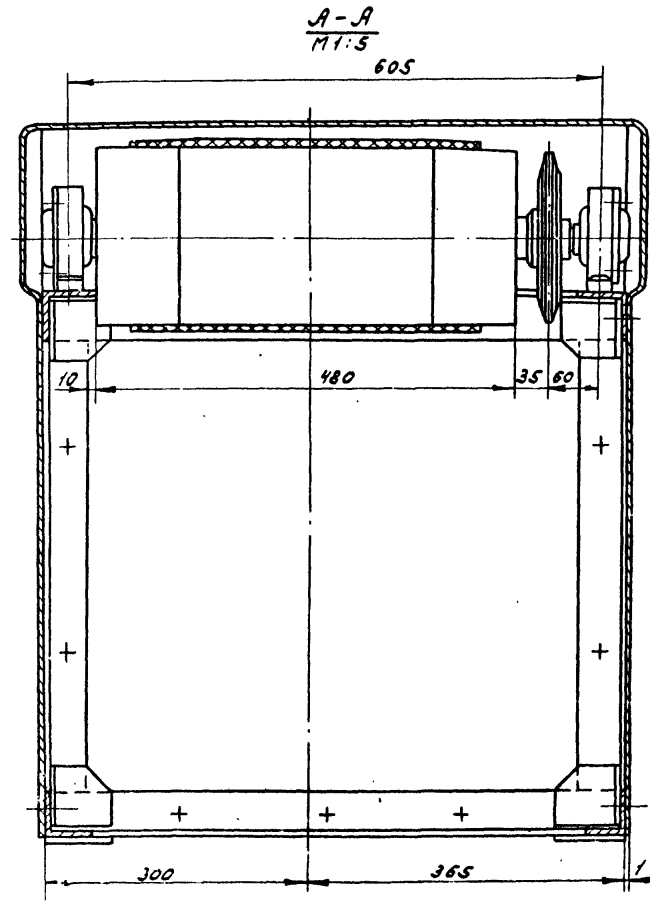
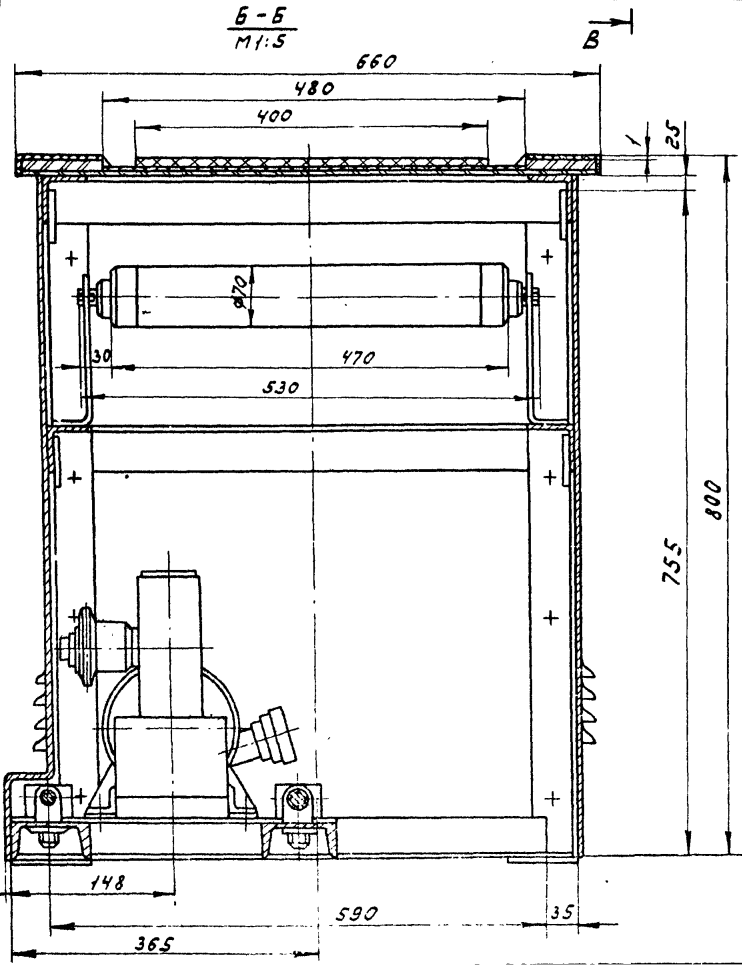
Шторы поз. 58 выполнить из резины б=2мм.

ГИПРОБЫТПРОМ МОСКВА 1974 г. Прачечная спецдежвы производительностью 500 кг в смену	Механизация транспортных и складских работ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
		41Б-7-134
		АЛЬБОМ I
		ЛИСТ ТМ-Б



Техническая характеристика

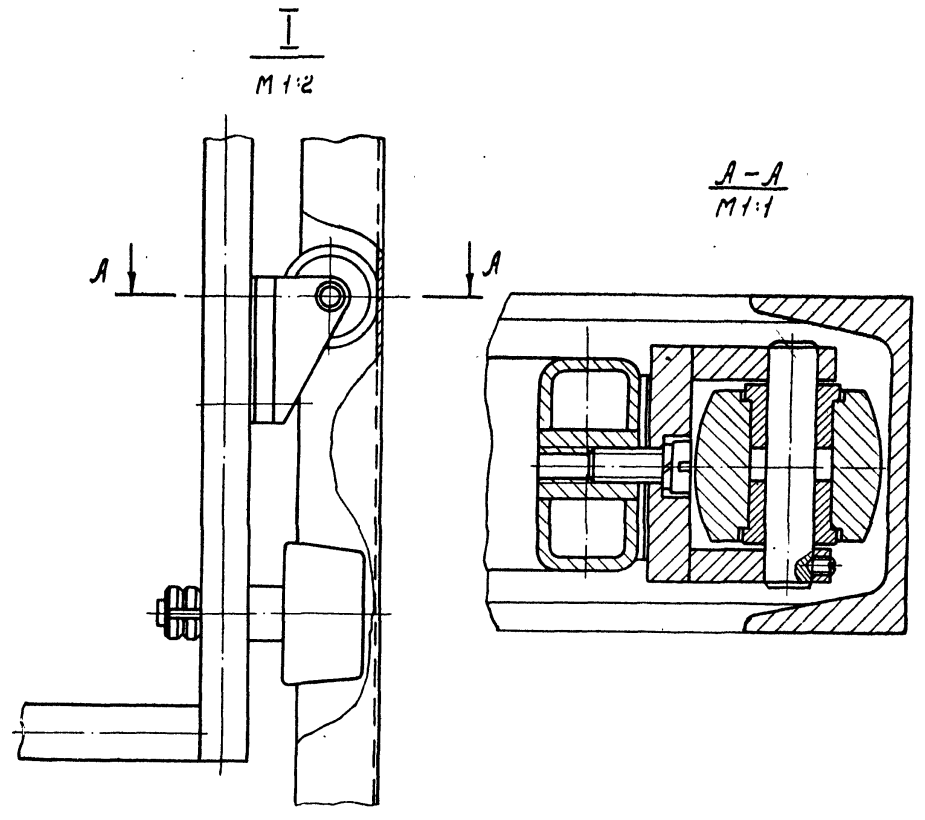
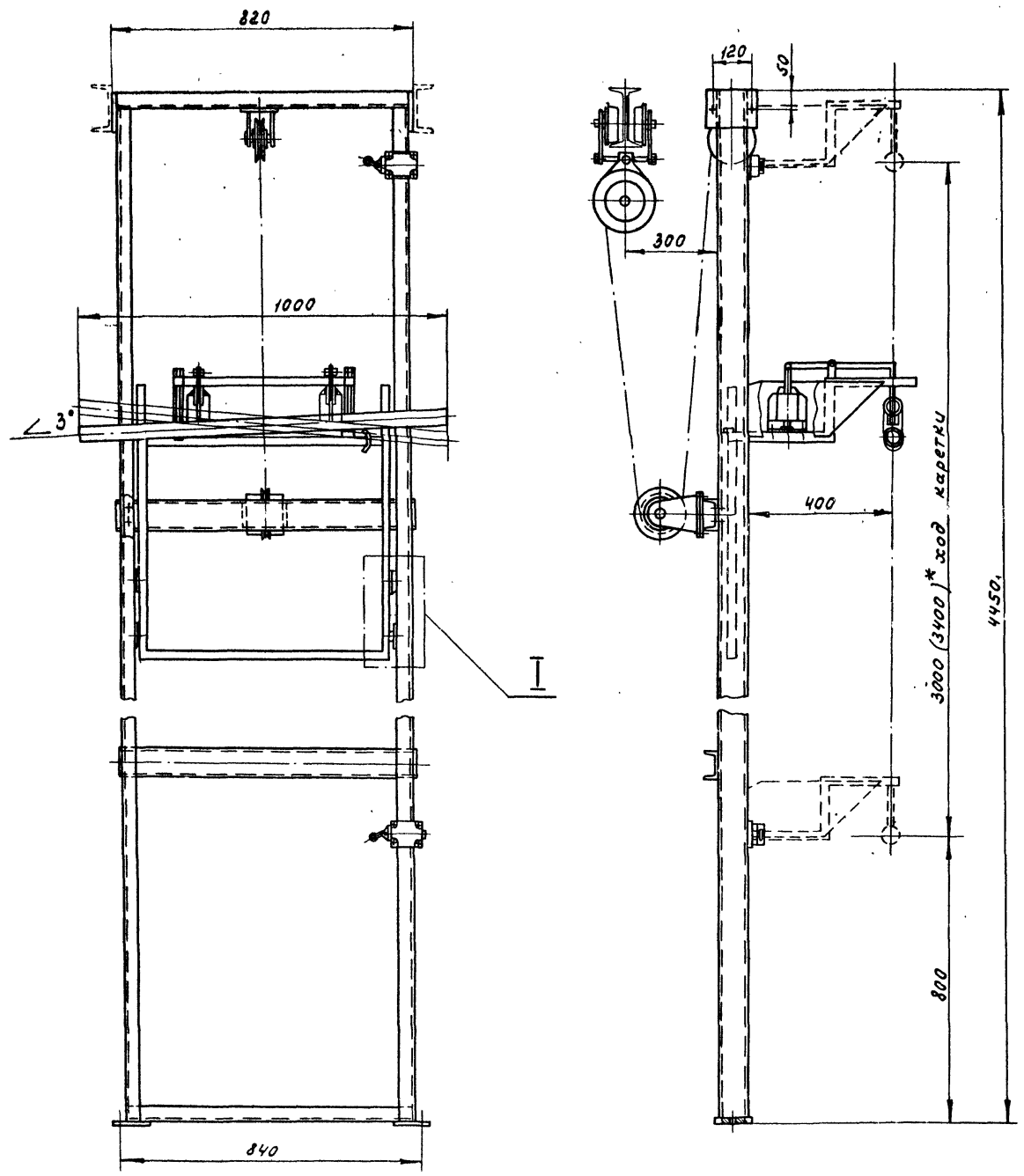
1. Электродвигатель АОЛ 2-22-4 ГОСТ 13859-68.*
 Мощность, кВт. - 1,7
 Число оборотов в минуту - 1500 (синхр.)
2. Редуктор РУ 80-40-2-2-2.
 Передаточное число - 40
3. Ширина ленты, мм - 400
 Скорость движения ленты, м/сек. - 0,21
4. Габаритные размеры, мм
 длина - 7800
 ширина - 1400
 высота - 820
5. Вес, кг - 625.



Создано
 Технол. отд. Сергеева
 ВЕРЕНА
 Копировал
 Леонов
 Шибенко
 Комиссаренко
 Кобяцкий
 Васина
 Шибенко
 Комиссаренко
 Кобяцкий
 Васина
 Шибенко
 Комиссаренко
 Кобяцкий
 Васина

13601/1

ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1974 г. Прачечная спецобездды производительностью 500 кг в смену	Техническое решение. Конвейер ленточный со столами М1:20 (поз. по технел. л. 10)	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 41Б-7-134
		АЛЬБОМ I ЛИСТ ТМ-7



Техническая характеристика

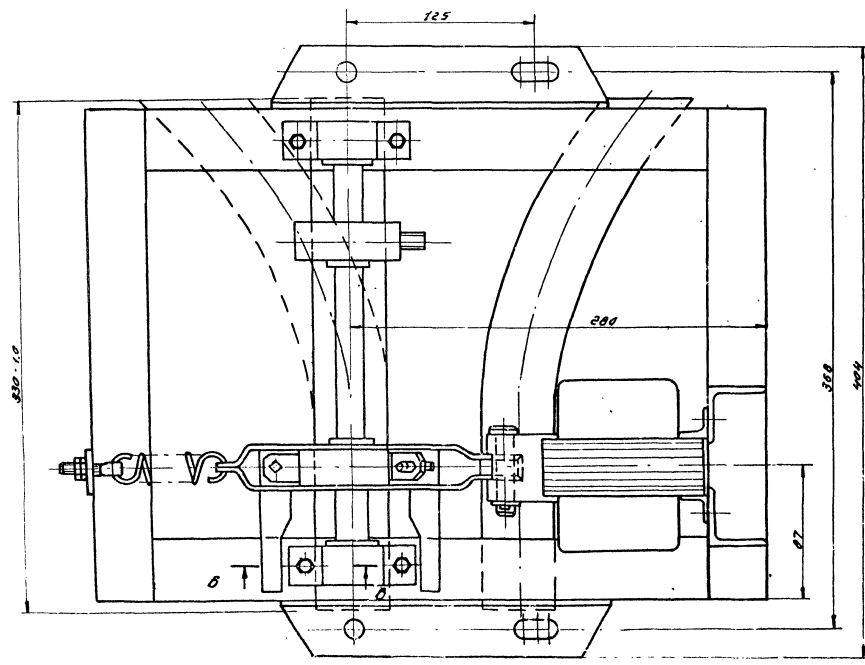
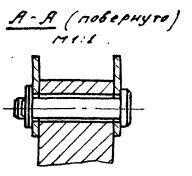
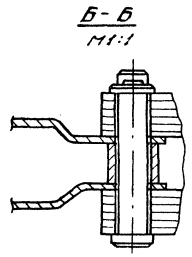
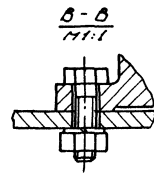
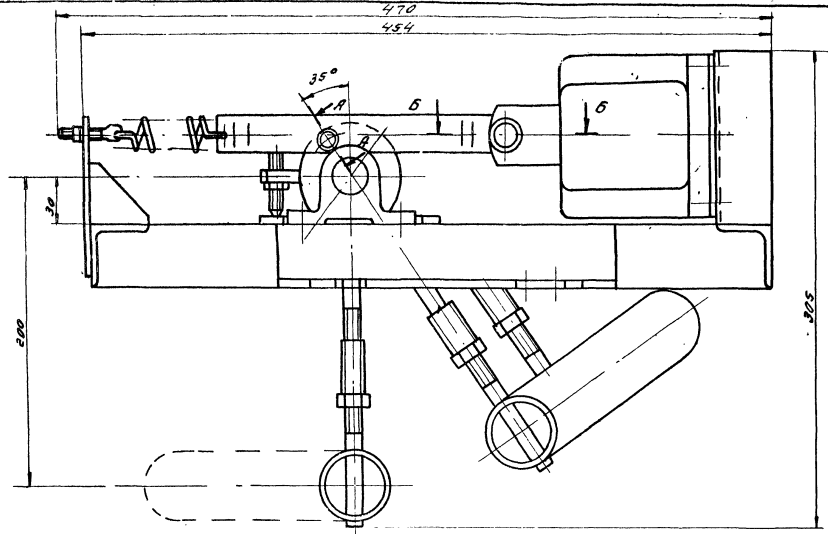
1. Скорость подъема и спуска, м/мин. — 16
2. Высота подъема, мм — 4200
3. Вес поднимаемого груза, кг — max. 50
4. Режим работы — полуавтоматический
5. Привод — таль электрическая ТЭ-0,25
 - Грузоподъемность, т — 0,25
 - Мощность эл. двигателя, кВт — 0,4
 - Вес, кг — 45
6. Габаритные размеры, мм:
 - длина — 1000
 - ширина — 700
 - высота — 4450
7. Ход каретки, мм — 3000; 3400
8. Вес, кг — 260

Примечание

Исполнение стрелки с ходом 3000 мм показано тонкими линиями.

Создатель: Селегина	Техн. о.б. (подпись)	Ведущий: Веденкина	Копировал: (подпись)	Лейбов: (подпись)	Шваденко: (подпись)	Комиссаренко: (подпись)	Кобляцкий: (подпись)	Стегун: (подпись)	Ст. инженер: (подпись)
---------------------	----------------------	--------------------	----------------------	-------------------	---------------------	-------------------------	----------------------	-------------------	------------------------

ГИПРОБИТПРОМ Москва 1974 г. Прочная спецбронь производительностью 500 кг в стену	Техническое решение. Стрелка подъемная М 1:10 (Поз. по технол. плану 49)	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134 АЛЬБОМ I ЛИСТ ТМ-9
--	---	--



Техническая характеристика.

- Стрелка переключения правая предназначена для направления отсчитываемой специдожды на соответствующий номерок.
- Тип применяемого электромагнита МЭС-6100 Е
 Потребляемая мощность, кВт - 0,2
 Ход якоря, мм - 15
 Максимальное усилие, кг - 10,0
- Защитные размеры, мм
 длина - 470
 ширина - 404
 высота - 305
- Вес, кг - 16,0

ПРИМЕЧАНИЯ.

- Стрелка переключения левая (поз. по техн. плану 50) должна быть выполнена зеркально по отношению к стрелке переключения правой.
- Упалнение стрелки переключения (поз. по техн. плану 50) показано пунктирными линиями.

Составитель	Проверил	Инженер	Механик	Электронщик	Слесарь	Монтажник	Сварщик	Лаборант	Специалист	Инженер	Механик	Электронщик	Слесарь	Монтажник	Сварщик	Лаборант	Специалист
-------------	----------	---------	---------	-------------	---------	-----------	---------	----------	------------	---------	---------	-------------	---------	-----------	---------	----------	------------

ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1974 г.	Техническое решение.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
	Стрелка переключения	416-7-134
Прочность специдожды производительности 500 кг. в секунду.	правая.	АББОМ I
	М1.2 (поз. по техн. плану 51)	ЛИСТ ТМ-10