

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
416-7-134

ПРАЧЕЧНАЯ СПЕЦОДЕЖДЫ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
500 КГ В СМЕНУ

Альбом II
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка; технологические чертежи.
- Альбом II - Архитектурно-строительные чертежи.
- Альбом III - Чертежи санитарно-технических систем и устройств.
- Альбом IV - Электротехнические чертежи, чертежи по связи и сигнализации, чертежи КИП и автоматики.
- Альбом V - Сметы.
- Альбом VI - Заказные спецификации.
- Альбом VII - задание заводу изготовителю щитов

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОБЫТПРОМ“

УТВЕРЖДЕН МИНИСТЕРСТВОМ
БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
НАСЕЛЕНИЯ РСФСР ПРИ
КАЗ № 186 от 21 апреля
1975г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИ-
ТУТОМ с 1 октября
1975г. приказ № 137

Содержание альбома		
№№ стр.	Наименование чертежей	№№ листов
1.	Обложка, совмещенная с титульным листом	лист 1
2.	Заглавный лист	АС-1
3.	Пояснительная записка	АС-2
4.	План на отметке 0.000	АС-3
5.	План расположения отверстий в перегородках	АС-4
6.	Фасады и разрезы	АС-5
7.	План кровли и план полов. Указания по отделочным работам	АС-6
8.	План фундаментов, фрагменты плана 1,2.	АС-7
9.	Армирование фундаментов ф-1 ÷ ф-9	АС-8
10.	План подземного хозяйства и фундаментов под оборудование	АС-9
11.	Подземное хозяйство. Сечение 1+1-8-8 фундамента ф-1 и ф-2, шхт ш-1	АС-10
12.	Фундаменты под оборудование ф-1 ÷ ф-8	АС-11
13.	Монтажный план и разрезы каркаса	АС-12
14.	Монтажный план покрытия монтажный план раскладки перемычек	АС-13
15.	Монтажные схемы навески стеновых панелей	АС-14
16.	Навес на оси А. Металлические изделия МК-1 ÷ МК-3	АС-15
17.	Монтажный план подвесных путей и детали	АС-16
18.	Площадки гравирные и в боулерной. Лестница насосной, подвеска узла 4/А	АС-17
19.	Венткамеры №1 и 2.	АС-18
20.	Дополнительные закладные детали для железобетонных элементов КЛ I - IV; КЛ II - III; Узел 1. Узел для вложения помещений, Узлы 2,3,4	АС-19
21.	Загруженные люки тип 1 и тип 2	АС-20
22.	Металлические изделия МК-4 ÷ МК-13	АС-21
23.	Склад растворителя. Подъездная площадка в осях А	АС-22
24.	Свободная спецификация сборных железобетонных элементов. Выборка стальных изделий заводского изготовления	АС-23
25.	Краткие рекомендации по организации строительно-монтажных работ	ОС-1

А. В. ЧУБАРОВ
 Проектирование
 Карло Ба
 Топоркины
 Ле. У. Д. Об.
 Пронский
 Куцера
 Куцера
 Пл. Стр. Др. То
 П. Специалист
 Условно
 Д. Конструктор
 Д. Конструктор
 Д. Конструктор
 Д. Конструктор
 Д. Конструктор
 Д. Конструктор

Перечень примененных стандартов и типовых чертежей		
№№ п/п	Наименование и характеристика чертежей	№ серии и выпуска (альбома) чертежей
1.	Двери деревянные входные и служебные для жилых и общественных зданий. Двери деревянные входные стандартные	1.135-1 альбом 1
2.	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий. Рабочие чертежи типовых деталей паркетов, коридор, ендоб.	2.460-5 Вып. 1
3.	Монолитные ж.б. фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Материалы для проектирования	1.412-1 Вып. 1,2
4.	Ж.б. фундаментные балки для стен производственных зданий, фундаментные балки для стен с шагом колонн 6 м.	1.415-1 Вып. 1
5.	Сб.ж.б. колонны прямоугольного сечения для одноэтажных промышленных зданий. Колонны для бескрышых зданий с подвижным транспортом с проемами 12, 18 и 24 м при шаге колонн 6 м.	КЭ-01-49 Вып. 2.
6.	Ж.б. предварительно напряженные балки с параметрическими проемами пролетом 12 м, для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей	1.462-1 Вып. 1 и 2
7.	Сб.ж.б. предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий размером 3х6 и 4,5х6 м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой. Рабочие чертежи плит размером 3х6	1.465-7 Вып. 1. Часть 1
8.	То же " " " " 4,5х6 м. Рабочие чертежи ж.б. стоек для крепления дефлекторов, зонтов и крышных вентилаторов	1.465-7 Вып. 2,3,4,5
9.	Перемычки сб.ж.б. для жилых и общественных зданий. Перемычки для стен из одноярусной кирпичной кладки	1.139-1 Вып. 1
10.	Унифицированные сб.ж.б. неглубокие каналы для прокладки трубопроводов различного назначения и кабелей. Материалы для проектирования и сб.ж.б. элементы внутренних каналов	УС-01-04 Вып. 7.
11.	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6 м. панели для стен отапливаемых зданий.	1.432-5 Вып. 1
12.	Унифицированные закладные детали сб.ж.б. конструкции инженерных сооружений промышленных предприятий.	3.400-6
13.	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с ж.б. каркасом	1.439-1
14.	Стальные изделия для сопряжения сб.ж.б. конструкций одноэтажных промышленных зданий	1.400-7
15.	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения Детализированные чертежи (КМД)	1.459-2

Содержание альбома (продолжения)

26.	Камера селекционная преформинговая 5м ³ КДФС-5. План разрезы 1-1, 2-2 1/3л	КЖ-1
-----	---	------

Свободная спецификация стальных изделий							
Наименование элементов	Марка стали	Размеры блока Б х П (в мм.)	Количество		ГОСТ или серия	Примечания	
			ис. в. в.	проб. в.			
Дверные блоки	АВВ 77-7 $\frac{1}{2}$	1476 x 2388	-	4	серия 1.115-1 альбом I		
	АВВ 77-3	1476 x 2388	-	2	"		
	АБЗ-4	116 x 2088	2	-	"		
	А2	1476 x 2371	3	2	ГОСТ 6629-74		
	А2'	-	-	2	-		Д8, Д4'
	А4	970 x 2371	2	1	-		нельзя по освещению картины
	А4'	-	-	1	-		-
Оконные блоки	Д 10	670 x 2071	9	1	"		
	АТ9	986 x 2088	2	1	серия 1.135-1 альбом I		
	НС9-174	4490 x 1164	24	-	ГОСТ 12506-87 серия 1.135-2		В три окна марки НС9-174
	НС7-94	1461 x 1164	6	-	"		устанавливаются
	Н1-94	1461 x 1164	4	-	"		жалюзи решетки (см. ниже)
	ВС3-94	2693 x 1182	10	-	"		
	БС1-94	1463 x 1182	10	-	"		
Затрусонок люки	тип 1	1290 x 1110	2	-	см. лист АС-20	Сборки люков окрасить под цвет перемычек	
	тип 2	1200 x 2375	1	-	"		
Шкафы для хранения одежды	Ас-33,2	700 x 1870	1	-	серия 1.472-5 Б.1		
	Ас-33,4	1380 x 1870	1	-	"		
	2 Ас-33,4	-	-	1	"		
	Ас-40,4	1580 x 1870	4	-	"		
Циркуляционные шкафы	МЗ-50	1000 x 1893	2	-	серия 1.472-1		
Лестничные площадки и перегородки	Ц/ПТ Т.1	175 x 1750	2	-	серия Г-903 раздел V выпуск 56		
	Ц/ПТ Т.2	350 x 1750	1	-	"		
	Ц/ПТ Т.3	550 x 1750	2	-	"		
	Ц/ПТ Т.4	1200 x 1750	1	-	"		
Жалюзийная решетка троса сантехдеталей	СТД 5290	225 x 490	3 x 3 = 9	-	серия 4.904-16	Устанавливаются в окна марки НС9-174, тип узла боозука (см. фасовки)	
	СТД 5288	150 x 490	1 x 3 = 3	-	Вып. 1,2,3		
	СТД 5291	225 x 580	3 x 3 = 9	-	"		
	СТД 5289	150 x 580	1 x 3 = 3	-	"		

ГИПРОБИТПРОМ Москва 1974 г.		Заглавный лист	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 41Б-7-134
прочность секц. дерева производства гальванической СОУ. К. В. СМЕНУ.			Альбом II Лист АС-1

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта: [Подпись]

I. Общая часть.

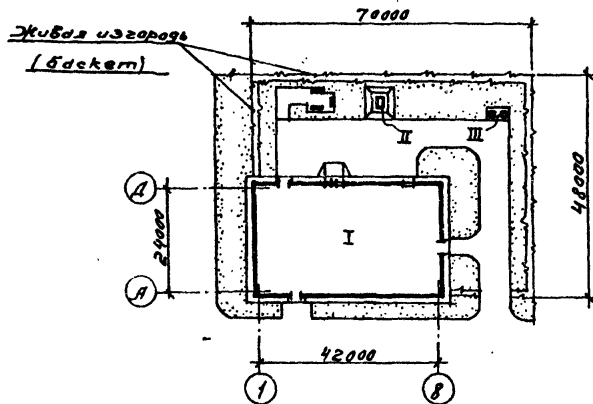
Рабочие чертежи типового проекта здания прачечной спец-адежды производительностью 500 кг в смену разработаны институтом, Гипробытпром на основании задания на проектирование, утвержденного 21 июня 1974 года заместителем министра бытового обслуживания населения РСФСР.

При разработке настоящего проекта учтены следующие условия строительства:

1. Сложность района - не выше 6 баллов;
2. Территория - без поправки горными выработками;
3. Расчетная зимняя температура воздуха -30°С;
4. Скоростной напор ветра - для I географического района;
5. Вес снегового покрова - для III района;
6. Рельеф территории - спокойный;
7. Грунтовые воды - отсутствуют;
8. Грунты в основании - непучинистые, негравдоносные со следующими нормативными характеристиками: $\varphi^H = 28^\circ$; $C^H = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $E = 150 \text{ кг/см}^2$; $\gamma_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$.

II Схема генерального плана.

Прачечная спецдежды предназначена для нужд промышленных предприятий. Территория прачечной может располагаться как в промышленной, так и в санитарно-защитной зонах.



III. Объемно-планировочное решение.

Здание прачечной запроектировано одноэтажным, двухпролетным. В основу планировки положена укрупненная модульная сетка 6*12 метров. Приблизка конструктивных элементов к осям выполнена в соответствии с указаниями СНиП II-В.4-62. Административно-бытовая и производственная части прачечной спецдежды решены в едином объеме, в одной и тех же конструкциях.

Внутреннее пространство прачечной разделено как бы на две зоны: производственную - в правой части здания, и административно-бытовую - в левой части здания (см. лист АС-3). Все помещения прачечной связаны между собой двумя коридорами и вестибюлем.

За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола производственных и административно-бытовых помещений.

Здание отапливаемое.

Класс сооружения II.

Степень огнестойкости II.

Планировка прачечной и размещение оборудования предусматривают организацию непрерывного технологического

процесса и последовательность обработки спецдежды. Подробные сведения об оборудовании и о технологии обработки спецдежды приведены в технологической части проекта.

Расчет оборудования бытовых помещений произведен на основании штатного расписания со следующими исходными данными:

Общие количественные показатели производственных помещений СНиП II-В.38	Группы производственных помещений	В числе общего количества работников по каждой санитарной группе		В числе работающих в наибольшей степени по каждой санитарной группе	
		Мужчины	Женщины	Мужчины	Женщины
26	I ^а	-	7	-	5
	I ^б	3	3	3	3
	I ^в	-	8	-	4
	II ^б	-	2	-	1
	II ^в	3	-	2	-

IV. Конструктивные решения.

Здание прачечной решено в полном каркасе из сварных железобетонных конструкций с навесными стенами из керамзитобетонных панелей толщиной 240 мм. $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$.

Здание двухпролетное 12м*12м и длиной 6м*7=42м, высота от уровня чистого пола до низа балок покрытия по крайним рядам колонн - 3,6м, по среднему ряду - 4,2м.

Крыша скатная с уклоном $i = 1:20$ с внутренними водосточками, расположенными по крайним рядам колонн.

Конструктивные элементы здания - колонны, балки и плиты покрытий, фундаментные балки и стеновые панели - приняты по "Общесоюзному каталогу индустриальных железобетонных и бетонных изделий, обязательных для применения в промышленном строительстве". Сборник К-1. Одноэтажные здания.

Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стоечного типа разработаны по альбому серии 1.412-1, выпуск II.

При приближке типового проекта к конкретным условиям строительства фундаменты необходимо проверить расчетом.

Кирпичные участки наружных стен, внутренние перегородки и защита панельных стен в помещениях с повышенной влажностью выполняются из глиняного обыкновенного кирпича ГОСТ 530-71 марки 75 на растворе марки 25.

V. Общие указания по производству работ.

Проект разработан для условий строительства как в летнее, так и в зимнее время.

Кирпичные стены и перегородки предусматривается возводить методом замораживания. В период оттаивания устойчивость и прочность стен должна быть обеспечена временными креплениями из бревен диаметром 140 мм. (объем 2,8 м³)

Монтаж сварных ж.б. конструкций выполнять в соответствии со СНиП III-16-73. Возведение каменных конструкций в соответствии со СНиП III-В.4-72, устройство других конструктивных элементов в соответствии с действующими СНиПами на правила производства и приемки работ и указаниями.

Все закладные и накладные соединительные стальные детали для крепления навесных стеновых панелей защищаются цинковым покрытием толщиной 150 мкм.

В случае расположения здания прачечной в среде с наличием агрессивных газов, эципту металлургических соединительных элементов необходимо откорректировать в соответствии со СНиП II-28-73.

VI. Технико-экономические показатели.

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество
1	Полезная (общая) площадь	м ²	972,6
2	Рабочая площадь производственных помещений	м ²	501,4
3	Полсобная площадь	м ²	275,3
4	Рабочая площадь вспомогательных помещений	м ²	178,7
5	Складская площадь	м ²	17,2
6	Площадь участка	га	0,336
7	Площадь застройки	га	0,111
8	Плотность застройки	%	33

Экспликация.

№ п/п	Наименование	Площадь застройки м ²	Строительный объем м ³
I	Прачечная спецдежды	1106,6	6639,6
II	Склад растворителя	3,7	5,0
III	Контейнеры для отходов	2,0	-

Таблица подбора толщины наружных стен и утеплителя

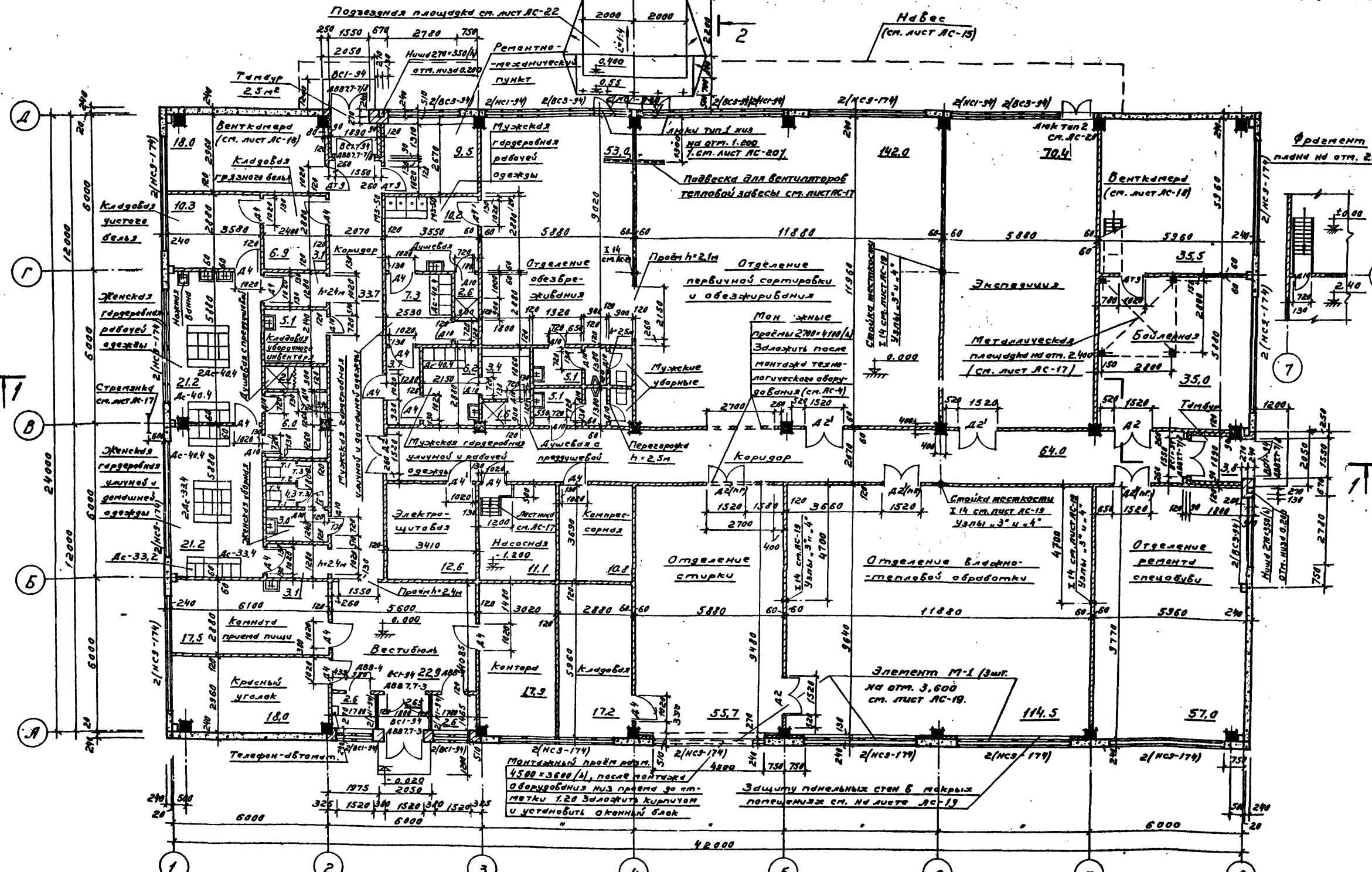
Расчетная температура	Толщина стеновых панелей (керамзитобетон $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$)	Толщина утеплителя в покрытии (пенобетон $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$)
- 20°С	200 мм.	100 мм.
- 30°С	240 мм.	160 мм.
- 40°С	300 мм.	220 мм.

Влажностно-температурные характеристики основных помещений

Наименование помещений	Температура в °С	Относительная влажность в %
Отделение обезжиривания, отделение первичной сортировки и обезжиривания, экспедиция, отделение ремонта спецобуви	18	50
Отделение стирки, отделение влажно-тепловой обработки	90-20	90-75

ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1974 г. Прачечная спецдежды производительностью 500 кг. в смену.	Пояснительная Записка.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134
		АРШОМ II ЛИСТ АС-2

Project: Laundry building for special clothing. Design: GiprobytProm, Moscow, 1974. Architect: [Signature]. Engineer: [Signature]. Construction: [Signature].



С. И. Савицкий	С. И. Савицкий	С. И. Савицкий	С. И. Савицкий	С. И. Савицкий	С. И. Савицкий	С. И. Савицкий	С. И. Савицкий	С. И. Савицкий	С. И. Савицкий
Технологический отдел	Технологический отдел	Технологический отдел	Технологический отдел	Технологический отдел	Технологический отдел	Технологический отдел	Технологический отдел	Технологический отдел	Технологический отдел
Зав. отделом	Зав. отделом	Зав. отделом	Зав. отделом	Зав. отделом	Зав. отделом	Зав. отделом	Зав. отделом	Зав. отделом	Зав. отделом
С. И. Савицкий	С. И. Савицкий	С. И. Савицкий	С. И. Савицкий	С. И. Савицкий	С. И. Савицкий	С. И. Савицкий	С. И. Савицкий	С. И. Савицкий	С. И. Савицкий

- Примечания:**
- Створки нижнего яруса оконных блоков с индексом А заполнить лаком типа 1 см. лист АС-20
 - Отверстия в перегородках см. на листе АС-4.
 - Раскладку перемычек см. на листе АС-13.
 - Спецификацию стальных изделий, а также список чертежей см. на листе АС-1.

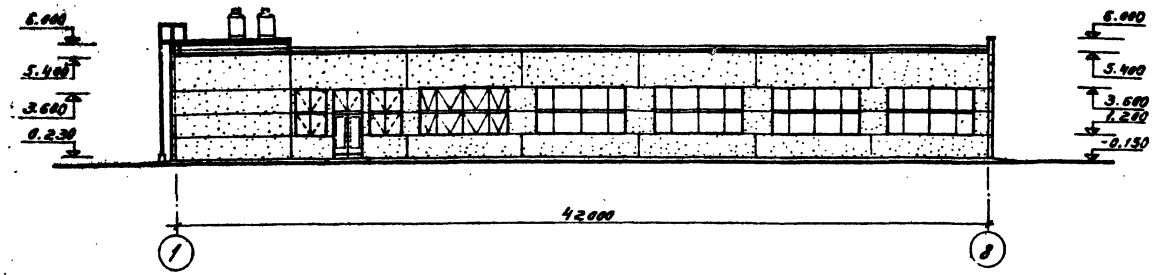
5. Окна и двери в отделениях стирки и влаготделочной обработки окрасить за 2 раза пентафталеваой эмалью по слою грунта из натуральной олифы.

ГИПРОБЫТПРОМ
Москва 1974 г.
Прочность спецобуви
производительностью
500 кг. в смену.

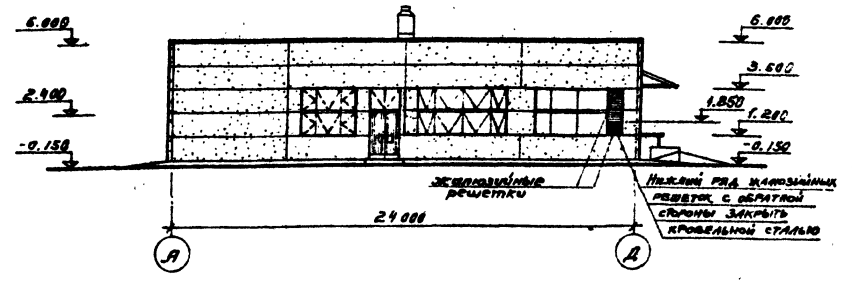
ПЛАН
на отм. 0,000.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
416-7-134
Альбом I
Лист АС-3

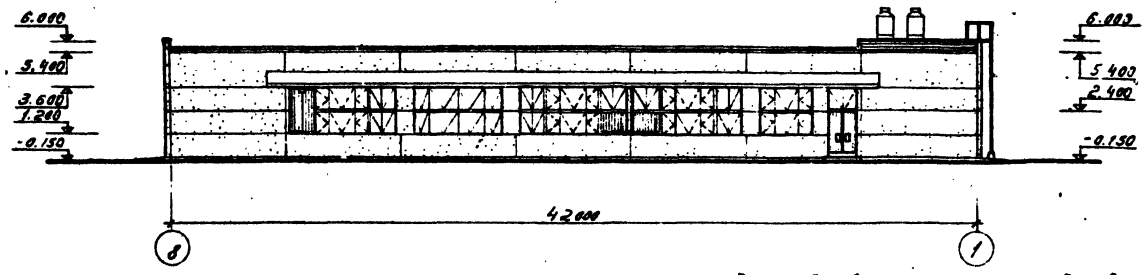
Фасад 1-8



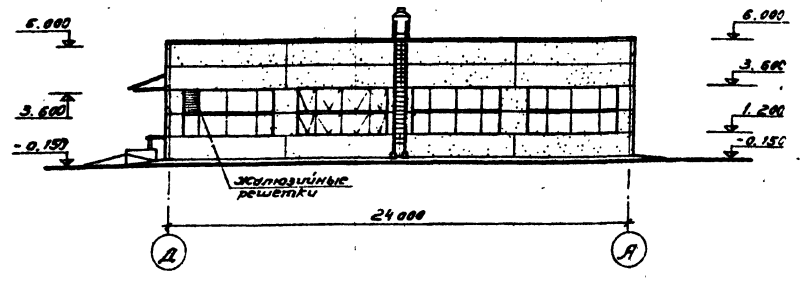
Фасад А-Д



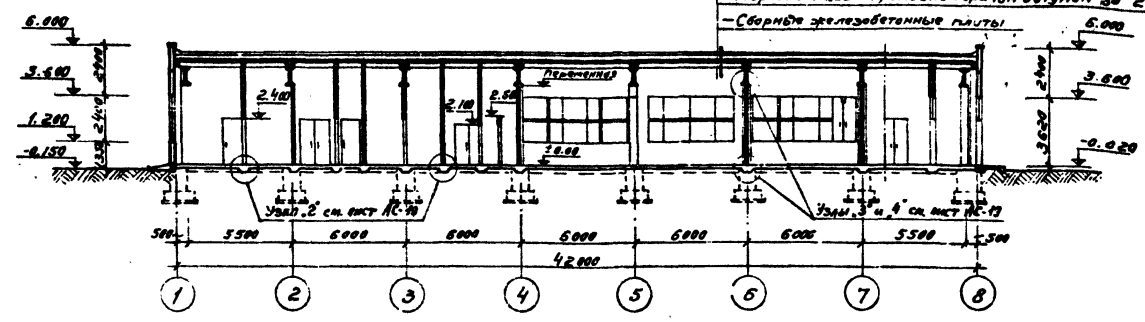
Фасад 8-1



Фасад Д-А

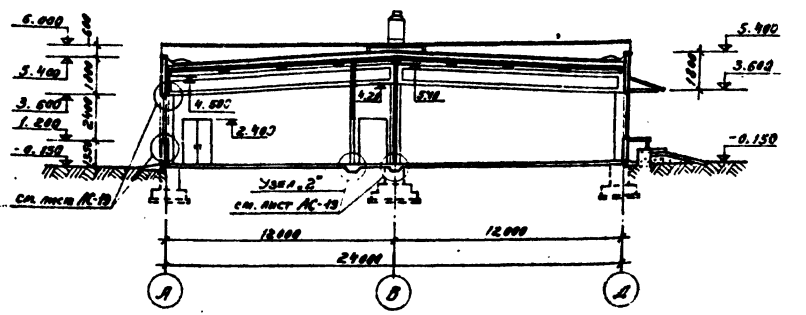


Разрез 1-1



- Защитный слой из мелкозернистого гравия светлых тонов, втопленного в горячую битумную мастику - 20мм
- Гидроизоляция - 3 слоя рубероида на горячей битумной мастике
- Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 100 - 20 мм
- Утеплитель - пенобетон $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$ - 160 мм
- Пароизоляция - промазка горячим битумом во 2 раз
- Сборные железобетонные плиты

Разрез 2-2



Примечание:

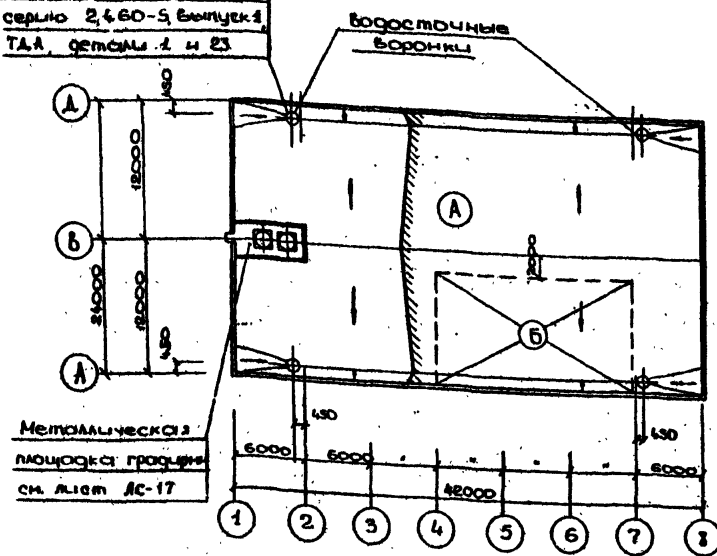
Список чертежей и спецификацию стандартных изделий см. лист АС-1.

С.И. Шибанов	С.И. Шибанов	С.И. Шибанов	С.И. Шибанов	С.И. Шибанов	С.И. Шибанов
Архитектор	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
С.И. Шибанов	С.И. Шибанов	С.И. Шибанов	С.И. Шибанов	С.И. Шибанов	С.И. Шибанов
Архитектор	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1974 г. Прочная специализированная производительностью 500 кв. м в смену.	Фасады и разрезы	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134
		АРХИТЕКТУРА Лист АС-5

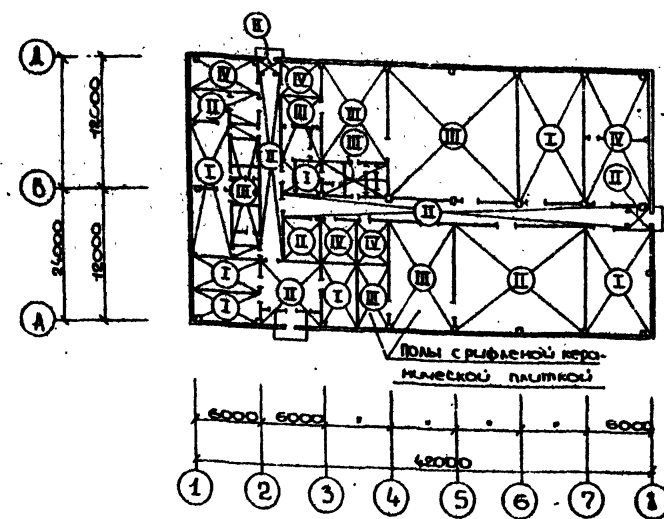
Устройство паркета и устройство боронки см. серию 2.4.60-5 Выпуск 1 Т.А.1, детали 1 и 23

ПЛАН КРОВЛИ



Металлическая площадка графика см. лист АС-17

ПЛАН ПОЛОВ



Тип по проекту	СХЕМА	Наименование слоя
А		- Защитный слой из мелкозернистого гравия, светлых тонов, вспененного в горячую битумную мастику - 20 мм - Гидроизоляция из 3-х слоев рубероида на горячей битумной мастике - Стыжка из цементно-песчаного раствора марки, 100° - 20 мм - Утеплитель из пенобетона $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$ - 160 мм - Пароизоляция-прокладка горячим битумом 2 мм - Сборные железобетонные плиты
Б		- Защитный слой из мелкозернистого гравия светлых тонов, вспененного в горячую битумную мастику - 20 мм - Гидроизоляция из 3-х слоев рубероида на горячей битумной мастике - Стыжка из цементно-песчаного раствора марки, 100° - 20 мм - Утеплитель из пенобетона $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ - 160 мм - Пароизоляция из 2-х слоев пергамина на горячей битумной мастике - Сборные железобетонные плиты
Х		- Покрытие лабиринтное мастичное - Стыжка из цементно-песчаного раствора М-60 - Подстилающий слой из бетона марки, 100 - Грунт основания со слоем втрамбованного щебня или гравия крупностью 40-60 мм
II		- Покрытие из керамических плит (ост. 6787-68) - Прокладка и заполнение швов из битумной мастики с температурой размягчения 110-120°С - Подстилающий слой из бетона марки, 100 - Грунт основания со слоем втрамбованного щебня или гравия крупностью 40-60 мм
III		- Покрытие из керамических плит (ост. 6787-68) - Прокладка и заполнение швов из битумной мастики с температурой размягчения 110-120°С - Гидроизоляция из 2-х слоев гидропала на прослойке из битумной мастики с температурой размягчения 110-120°С - Подстилающий слой из бетона марки, 100° - Грунт основания со слоем втрамбованного щебня или гравия крупностью 40-60 мм
IV		- Покрытие асфальтобетонное - Подстилающий слой из бетона М-100 - Грунт основания со слоем втрамбованного щебня или гравия крупностью 40-60 мм

Примечания:

- В помещениях стирального отделения, кладовая, а также во всех душевых и преддушевых-пом с рифленой керамической плиткой
- Устройство полов производить после укладки силовой электропроводки
- Уклоны полов (1:0,02) выполнять за счет планировки грунта основания под пол (расположение трасс см. на листе АС-4).

Наименование помещений	Стены и перегородки		Потолок
	подготовка под отделку	Отделка	
Кладовая, стиральное отделение, отделение vicino-тепловой обработки, отделение обезвреживания	Простая, мокрая штукатурка	Облицовка керамическими глазурованными плитками на всю высоту	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ИЗОБРАЖИТЕЛЬНЫМ РАСТВОРОМ (ПОБЕЛКА)
Отделение первичной сортировки и обезвреживания, гардеробные, душевые с преддушевыми, уборные	—	на высоту 300 мм выше облицовки потолка	
Коридоры, пандусы, кладовые чистого и грязного белья, кладовая уборочного инвентаря, экспедиция, отделение ремонта спецобуви, комната приема пищи, контора, Вестибюль	—	Улучшенная силикатная окраска светлых тонов на всю высоту	
Технические помещения, ремонтно-механический пункт, компрессорная, электроцеховая	Кирпичная кладка под расшивку швов	—	

Примечания (продолжение):

- В помещениях с типом пола III (схематично) края гидроизоляционного слоя завести на стены и перегородки на 300 мм выше уровня чистого пола; в местах расположения дверных проемов гидроизоляционный слой распространить на всю ширину проема и продлить на 100 мм внутрь смежных помещений; зазор в местах сопряжения покрытия пола со стенами, перегородками и колоннами заполнить гидроизоляционной (битумной) мастикой и закрыть плиточной из цементного раствора.
- В местах примыканий, пропуска труб, водосточных воронок основной гидроизоляционный слой кровли усиливается дополнительными слоями рубероида тем же маркой; толщина слоя битумной мастики должна быть не менее 2 мм.

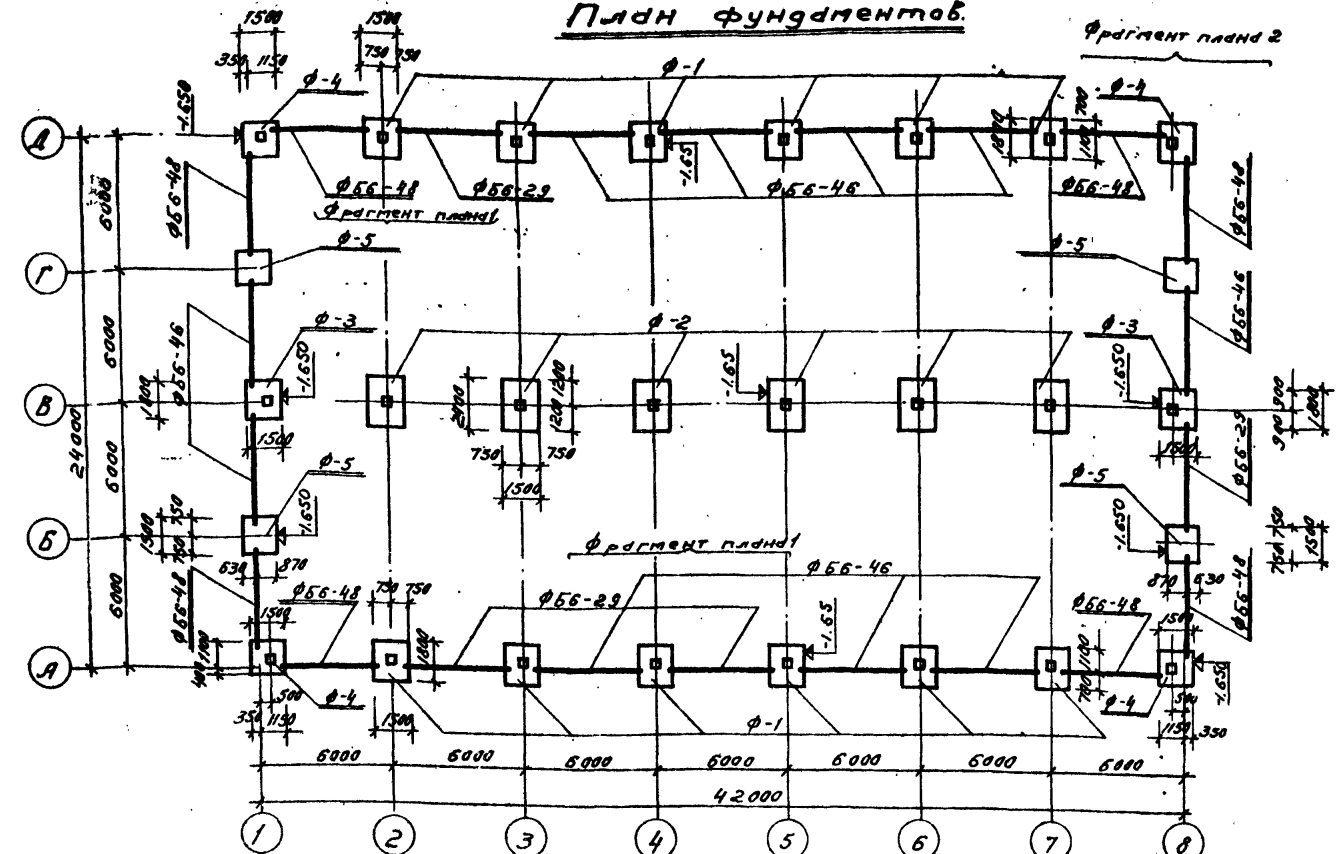
Указания по наружной отделке:

- Стеновые и простеночные панели-штукатурка с последующей окраской силикатными эмульсионными красками светлых тонов. Наружная отделка панелей производится в заводских условиях.
- Наружная поверхность кирпичных участков стен отделывается под панелями, штукатурится, затем наносится образцы имитирующие швы панельных стен и после этого стены окрашиваются силикатными эмульсионными красками под цвет панелей.
- Элементы навеса и вентиляционные решетки окрашиваются на заводе-изготовителе двумя слоями грунта ФА-05-К ГОСТ 9109-59 и двумя слоями эмали 16-124/серого цвета/ГОСТ 10144-62 для увеличения срока службы и улучшения внешнего вида металлических изделий, по согласованию с заводом-изготовителем указанная окраска может быть заменена металлической эмалью с последующим покрытием лаком.

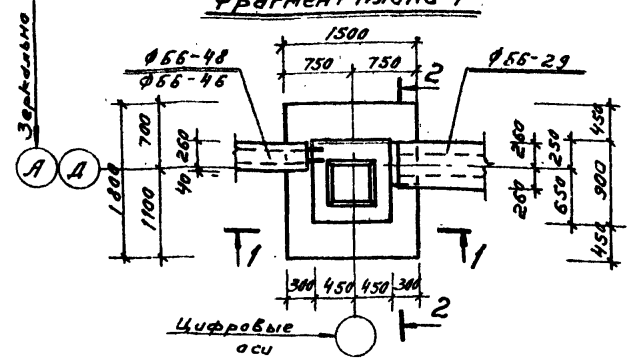
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Л. СЕМЕНОВА	Л. СЕМЕНОВА
АРХИТЕКТУРА	Л. СЕМЕНОВА	Л. СЕМЕНОВА
СТРУКТУРА	Л. СЕМЕНОВА	Л. СЕМЕНОВА
МАШИНОСТРОЕНИЕ	Л. СЕМЕНОВА	Л. СЕМЕНОВА
ЭЛЕКТРОТЕХНИКА	Л. СЕМЕНОВА	Л. СЕМЕНОВА
ТЕПЛОТЕХНИКА	Л. СЕМЕНОВА	Л. СЕМЕНОВА
САНКТУАРИИ	Л. СЕМЕНОВА	Л. СЕМЕНОВА
ОСВЕЩЕНИЕ	Л. СЕМЕНОВА	Л. СЕМЕНОВА
АКТОР	Л. СЕМЕНОВА	Л. СЕМЕНОВА
ДИРЕКТОР	Л. СЕМЕНОВА	Л. СЕМЕНОВА
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Л. СЕМЕНОВА	Л. СЕМЕНОВА
АРХИТЕКТУРА	Л. СЕМЕНОВА	Л. СЕМЕНОВА
СТРУКТУРА	Л. СЕМЕНОВА	Л. СЕМЕНОВА
МАШИНОСТРОЕНИЕ	Л. СЕМЕНОВА	Л. СЕМЕНОВА
ЭЛЕКТРОТЕХНИКА	Л. СЕМЕНОВА	Л. СЕМЕНОВА
ТЕПЛОТЕХНИКА	Л. СЕМЕНОВА	Л. СЕМЕНОВА
САНКТУАРИИ	Л. СЕМЕНОВА	Л. СЕМЕНОВА
ОСВЕЩЕНИЕ	Л. СЕМЕНОВА	Л. СЕМЕНОВА
АКТОР	Л. СЕМЕНОВА	Л. СЕМЕНОВА
ДИРЕКТОР	Л. СЕМЕНОВА	Л. СЕМЕНОВА

ГИПРОБЫТПРОМ МОСКВА 1974 г.	ПЛАН КРОВЛИ И ПЛАН ПОЛОВ Указания по отделочным работам.	ТИТОВСКИЙ ПРОЕКТ 416-7-134 АРХИТЕКТ Л. С. АС-Б
--------------------------------	---	---

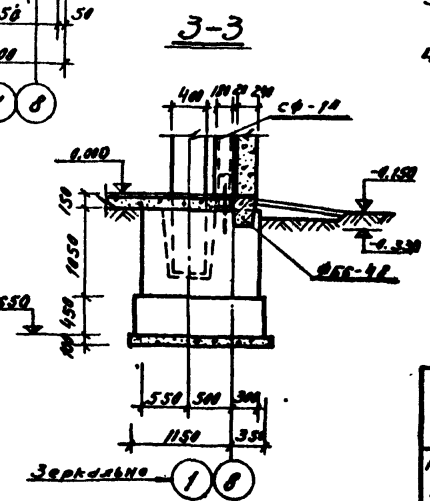
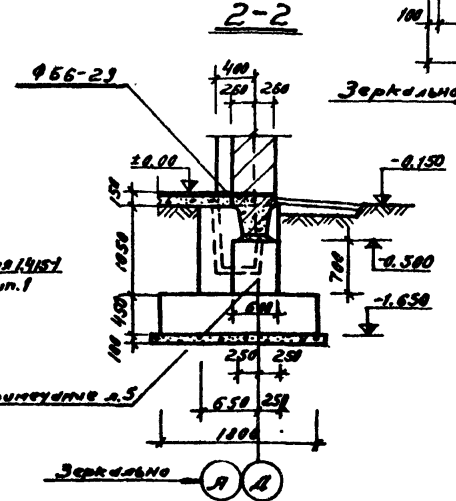
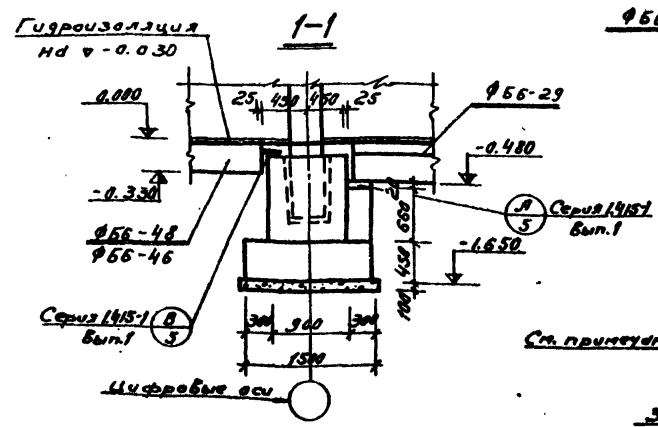
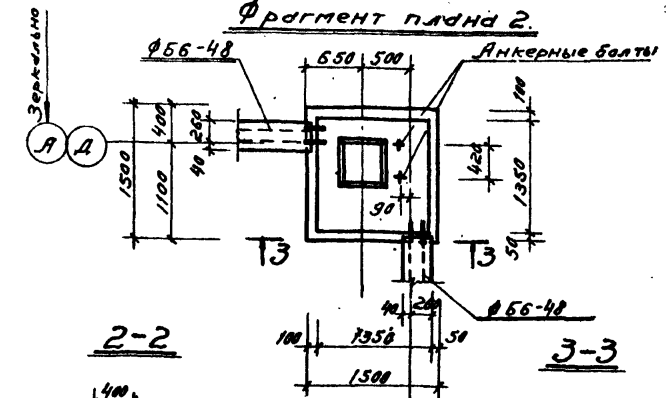
ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ



Фрагмент плана 1



Фрагмент плана 2



Спецификация сборных ж.б. элементов.

Наименование элемента	Марка элемента	Кол. шт.	Вес т	Альбом рабочих чертежей
Фундаментная балка	Ф56-29	4	1,30	Серия 1.415-16.1
	Ф56-46	10	0,90	
	Ф56-48	8	0,80	

Спецификация монолитных ж.б. конструктивных элементов.

Наименование конструктивных элементов	Марка элемента	Кол. шт.	Лист проекта
Монолитные фундаменты	Ф-1	12	АС-8
	Ф-2	6	АС-8
	Ф-3	2	АС-8
	Ф-4	4	АС-8
	Ф-5	4	АС-8
Бетонные опоры под балки Ф56-29		8	АС-8

Примечания:

1. Фундаменты прочно разработаны для грунтов средней плотности, непучинистых, непросадочных со следующими нормативными характеристиками: $\gamma_n = 20$; $C_n = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $E = 15000 \text{ кг/см}^2$; $\gamma_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$. Грунтовые воды отсутствуют.

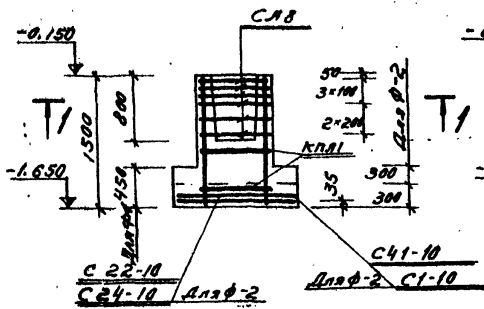
(Пункт 1ый в случае отличия зачеркнуть)

2. Гидроизоляцию стен на отм. -0.03 выполнять из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм.
3. Под монолитные фундаменты предусматривается бетонная подготовка из бетона марки М50 толщиной 100 мм.
4. Под фундаментные балки Ф56-29 выполнить бетонные опоры шириной 500 мм, глубиной 300 мм из бетона марки М200. Бетонные опоры выполняются одновременно с монолитными фундаментами; объем бетона на листе АС-8.
5. За отметку 0,000 принята отметка чистого пола 1го этажа соответствующая абсолютной

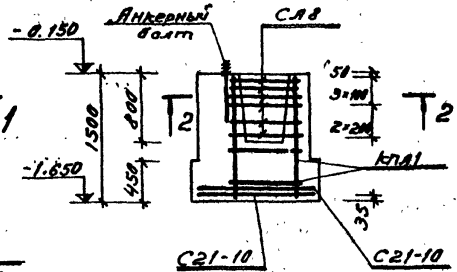
Коробов	Жукин	Прохоров	Менделеев	Кучер	Будачев	Копылов	Горюнов
Инженер-ТЭ	Инженер-П	Инженер-П	Инженер-П	Инженер-П	Инженер-П	Инженер-П	Инженер-П

ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1974 г.	ПЛАН фундаментов, фрагменты плана 1; 2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134 АЛЬБОМ I ЛСТАС-7
--------------------------------	---	--

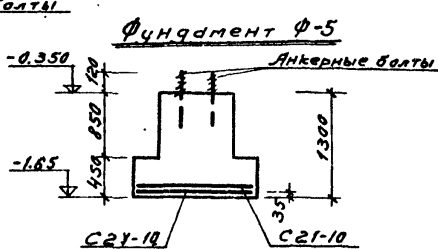
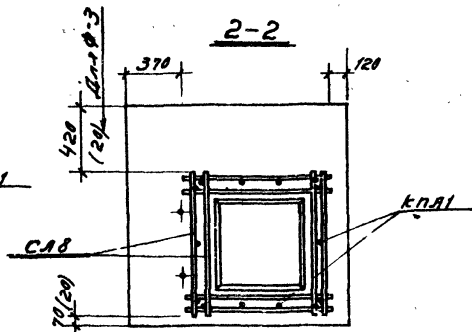
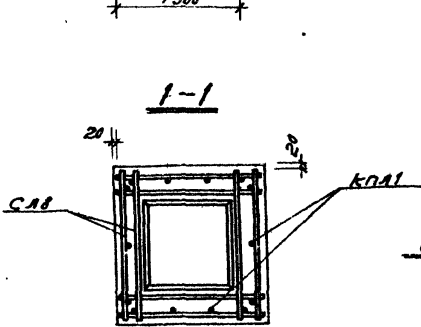
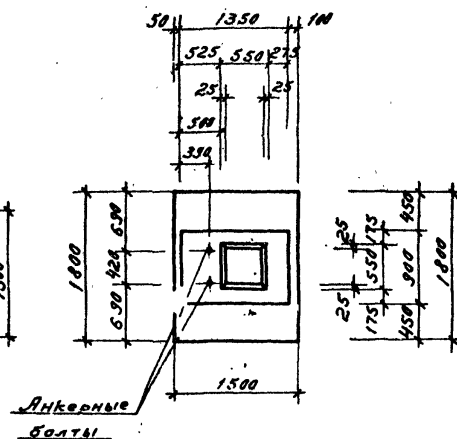
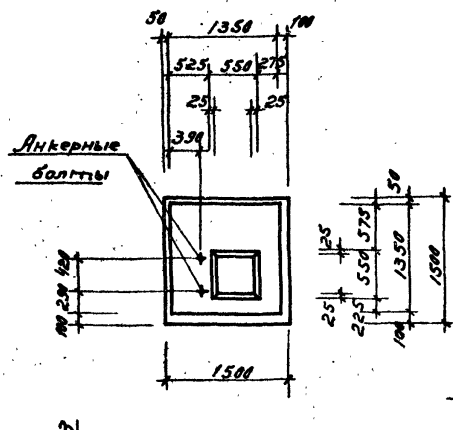
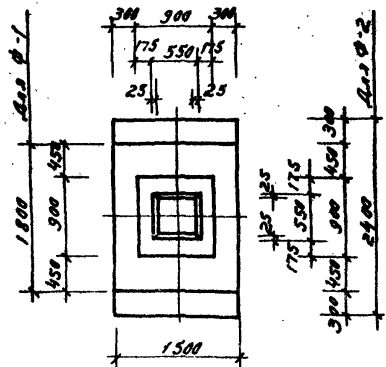
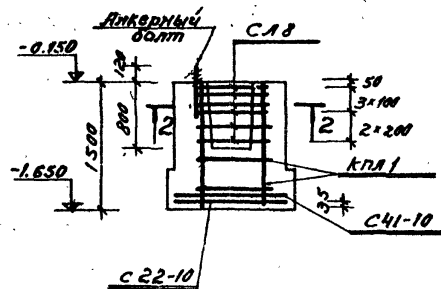
Фундаменты Ф-1; Ф-2



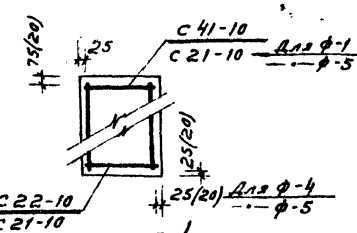
Фундамент Ф-4



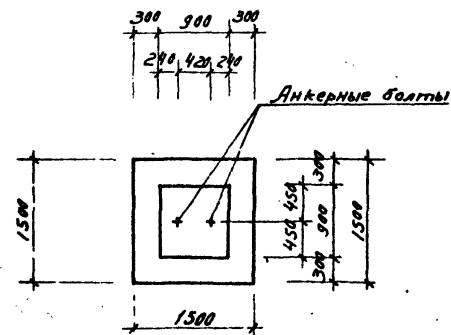
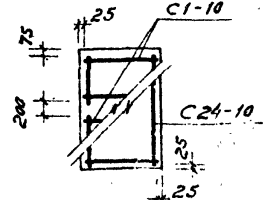
Фундамент Ф-3



Раскладка сеток подшвы Ф-1; Ф-3; Ф-4; Ф-5



Раскладка сеток подшвы Ф-2



Нагрузки на фундаменты

Схема	Нагрузки	Ф-1					Ф-2					Ф-3					Ф-4					Ф-5					
		Мх	Мн	Qx	Qн	T	Мх	Мн	Qx	Qн	T	Мх	Мн	Qx	Qн	T	Мх	Мн	Qx	Qн	T	Мх	Мн	Qx	Qн	T	
Т/Т	Нормативные																										
	Основные	2,28	2,33	0,61	1,70	1,70	4,12	0,39	1,02	2,63	0,24	1,36	1,70	2,0,37	5,24	4,60	1,47										
Т/Т	Расчетные																										
	Основные или дополнительные	2,60	2,16	0,70	1,96	1,96	0,45	1,17	0,93	0,21	1,56	1,57	0,42	6,03	5,25	1,63											

Спецификация арматурных изделий на один фундамент

Марка изделия	Вес шт. кг.	Ф-1		Ф-2		Ф-3		Ф-4		Ф-5		Всего шт.
		кол.	Общий вес кг.	кол.	Общий вес кг.	кол.	Общий вес кг.	кол.	Общий вес кг.	кол.	Общий вес кг.	
КЛЛ1	20,2	1	20,2	1	20,2	1	20,2	1	20,2	1	20,2	1
СЛ8	2,7	6	16,2	6	16,2	6	16,2	6	16,2	6	16,2	56
С1-10	6,6	-	-	2	13,2	-	-	-	-	-	-	60
С21-10	8,8	-	-	-	-	-	-	2	17,6	2	17,6	69
С22-10	10,2	1	10,2	-	-	1	10,2	-	-	-	-	70
С24-10	13,2	-	-	1	13,2	-	-	-	-	-	-	72
С41-10	9,8	1	9,8	-	-	1	9,8	-	-	-	-	81
Анкерные болты учтены по смете А1 на листе №1												
Итого:			56,4		62,8		56,4		54,0		54,0	

Таблица расходов

Наименование элемента	Содерж. стальной сетки кг. на 1м.кв. бет.	Марка бетона	Кол. шт.	Расход материалов на 1 элемент	
				бетон м ³	сталь кг.
Ф-1	30,2	200	1	1,87	56,4
Ф-2	24,6	200	1	2,55	62,8
Ф-3	24,5	200	1	2,30	56,4
Ф-4	20,0	200	1	2,74	54,0
Ф-5	31,8	200	1	1,70	54,0
Бетонные опоры	-	200	1	0,105	-

Примечания:

- Фундаменты, арматурные каркасы и сетки выполняются в соответствии со СНиП 8-8.1-70 и серий 1.412-1/Вм.1-1; Вм.1-2.
- На схемах раскладки сеток, слева показаны верхние сетки, справа — нижние.

ГИПРОБЫТПРОМ
Москва 1974 г.

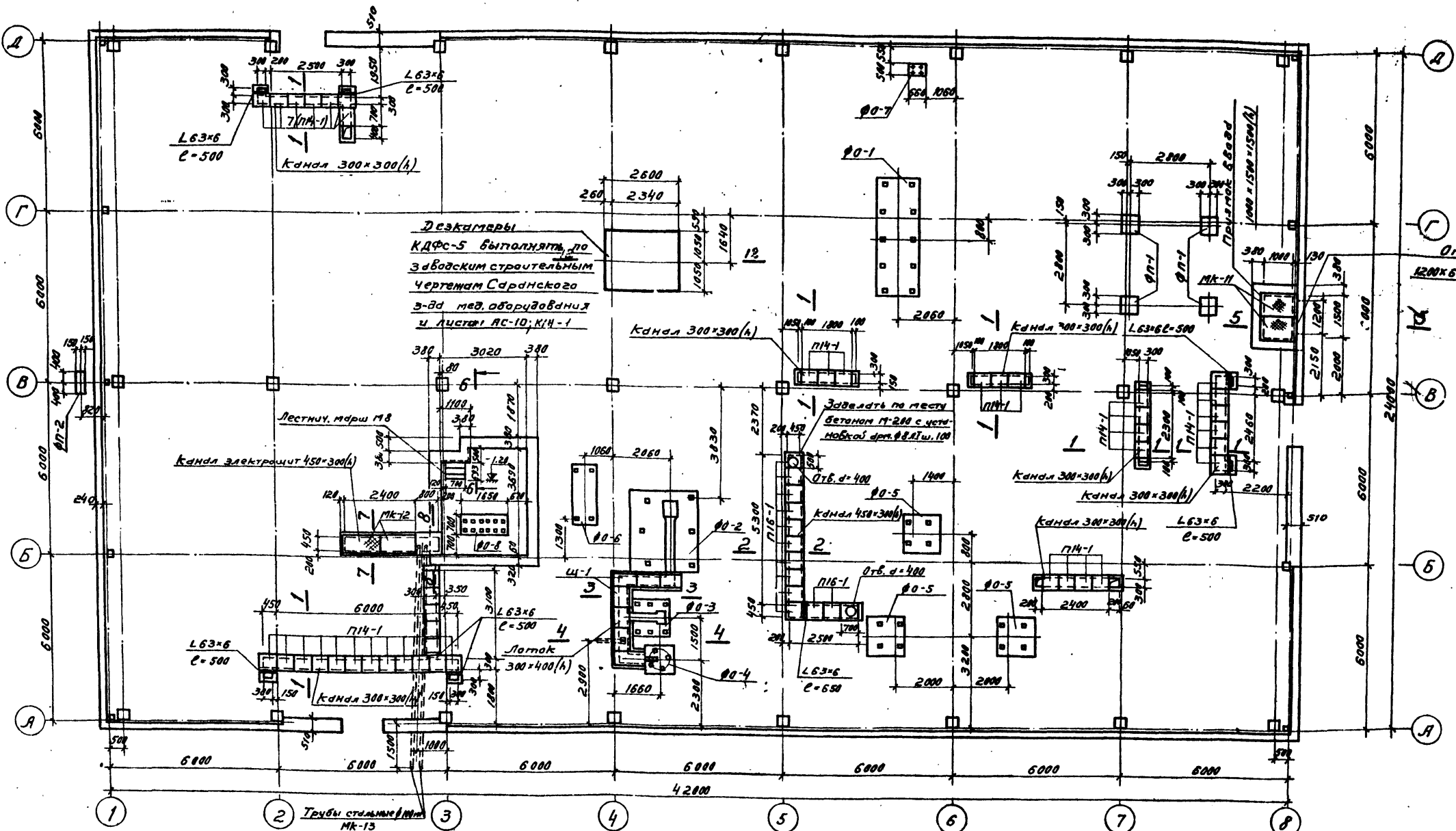
Армированные фундаментов
Ф-1 ÷ Ф-5.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
416-7-134
АЛЬБОМ I
ЛИСТ АС-8

Приложенная спецификация
производительностью
500 кг. в смену.

13601/2

План подземного хозяйства и фундаментов под оборудование.



Декамеры
КДЭС-5 выполнять по
заводским строительным
чертежам Сардинского
з-да мед. оборудования
и листам АС-10; МК-1

Лестнич. марш М8
Каналы электрицит 450x300(н)

Лоток
300x400(н)

Здесь сделать по месту
бетонный П-200 с учетом
новобой дпт. Ø 8.1 м. 100

Отб. 88000
1200x600(н) н. в. - 1,400

Согласовано:

Проектировщик	Технолог	Инженер-проектировщик
Губенко	Сидорова	Григорьев
Девин	Сидорова	Григорьев
Ливенко	Сидорова	Григорьев
Ларионов	Сидорова	Григорьев
Промислов	Сидорова	Григорьев
Левин	Сидорова	Григорьев
Кузнец	Сидорова	Григорьев
Кучер	Сидорова	Григорьев
Бурцев	Сидорова	Григорьев

Спецификация сварных элементов

Марка элемента	кол. шт.	Вес элемент т.	Серия или ГОСТ
П14-1	44	0,04	Серия УК-014 Б.7
П16-1	11	0,05	---
Б15	3	0,065	--- (139-181)

Выборка стальных элементов

Марка элемента	п.м.	Вес кг	ГОСТ или лист проекта
Л 63x6 Собы.	215	23,8	Гост 8809-72
Ø 62x1 Собы.	101,0	22,4	--- 5781-61
Ø 62x1 Собы.	0,8	0,7	---
Ø 62x1 Собы.	4,5	7,1	---
Ø 62x1 Собы.	67,2	106,2	---

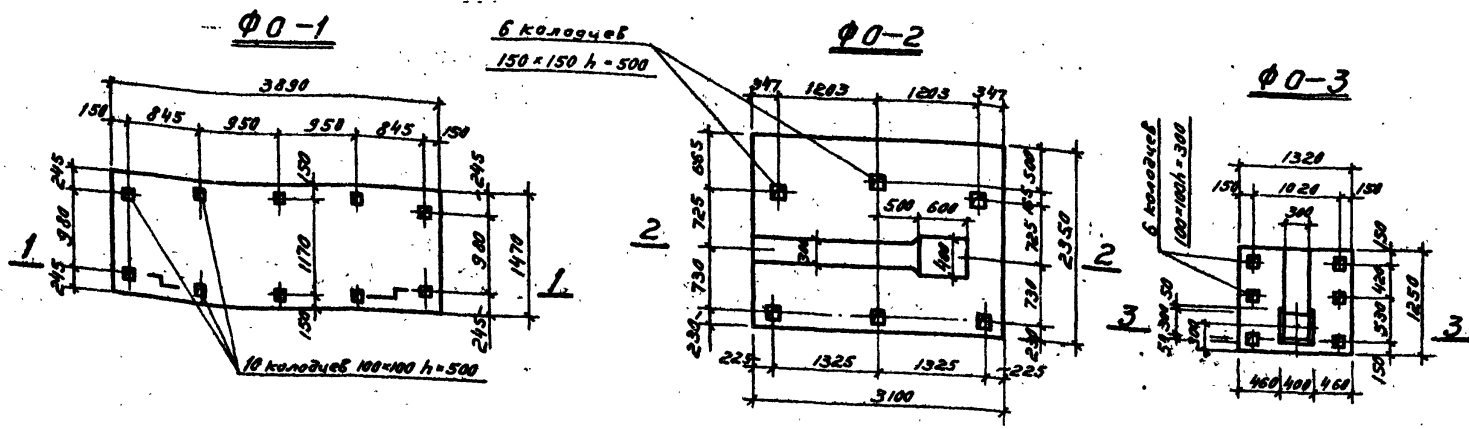
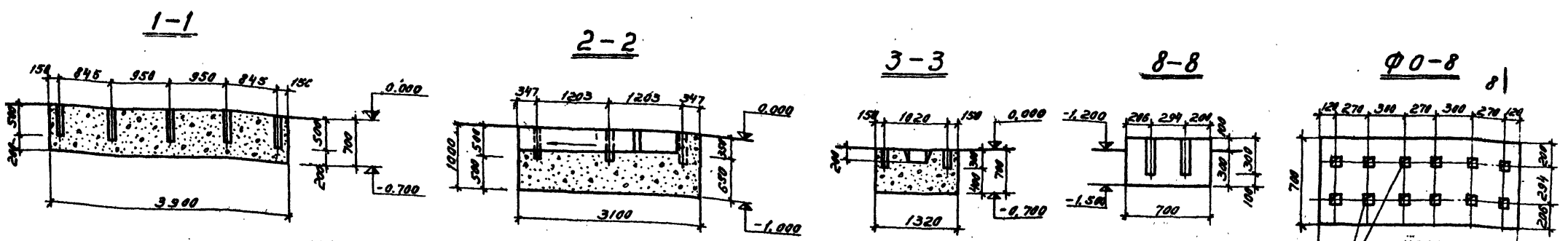
Выборка марок

Марка элемента	кол. шт.	Вес кг	ГОСТ или лист проекта
МК-13	2	42	55,1
МК-27	4	6,8	27,2
МК-11	2	42,1	84,2
МК-12	2	24,6	49,2
МК-13	2	92,2	184,4

Примечания:

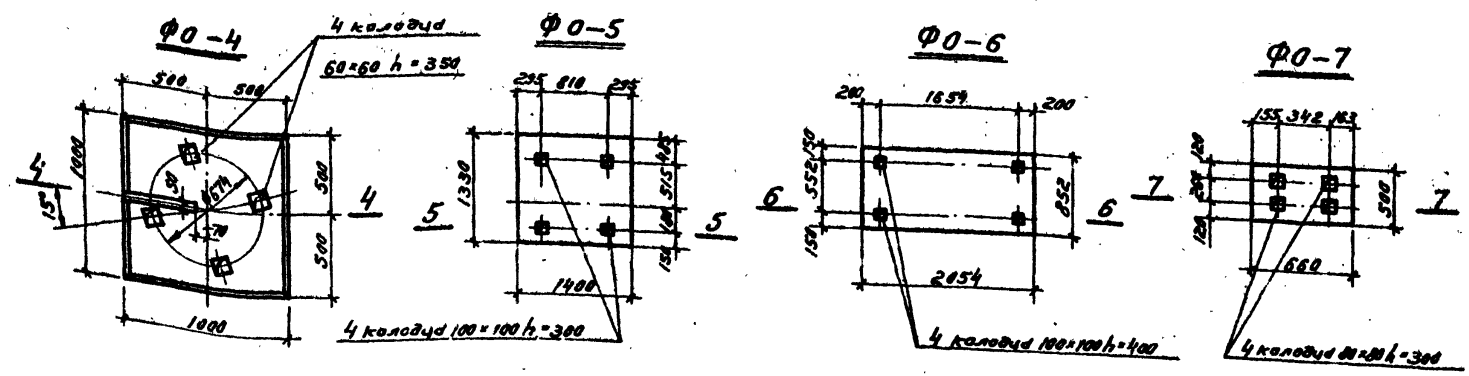
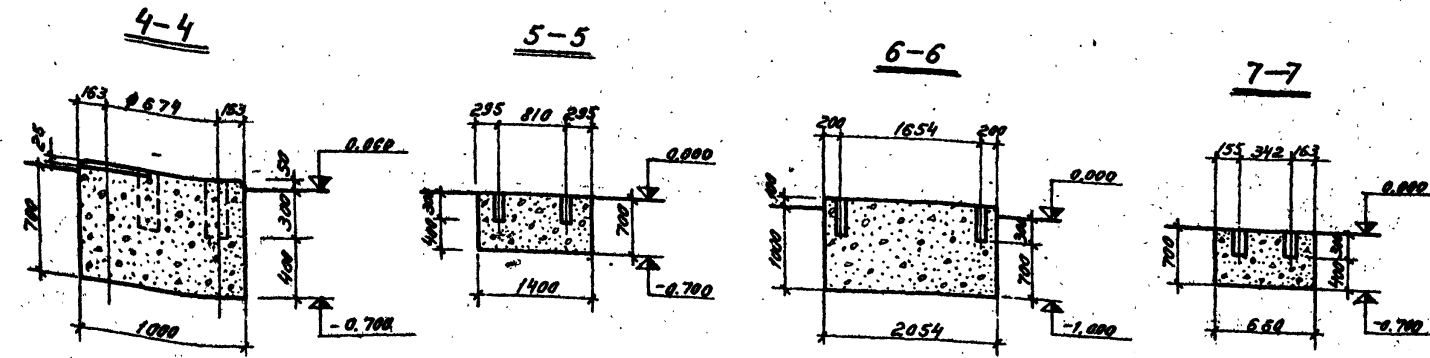
1. Фундаменты под оборудование и общие примечания см. лист АС-11.
2. Сечения 1-1 ÷ 8-8 смотреть лист АС-10.

ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1974 г. Проектная спецификация производительности 500 кг. в смену.	План подземного хозяйства и фундаментов под оборудование.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 41Б-7-134
		АЛЬБОМ II ЛИСТ АС-9



Спецификация фундаментов под оборудование

Марка элемента	КК по техн. мм/шт	Марка бетона	Кол. шт.	Объем бетона м.³	
				На один элемент	На все элементы
Φ0-1	4	150	1	3,95	3,95
Φ0-2	7	150	1	6,86	6,86
Φ0-3	8	150	1	1,03	1,03
Φ0-4	9	150	1	0,74	0,74
Φ0-5	11	150	3	1,30	3,90
Φ0-6	32	150	1	1,90	1,90
Φ0-7	6	150	1	0,23	0,23
Φ0-8	в.к.	150	1	0,55	0,55
Итого:					19,16



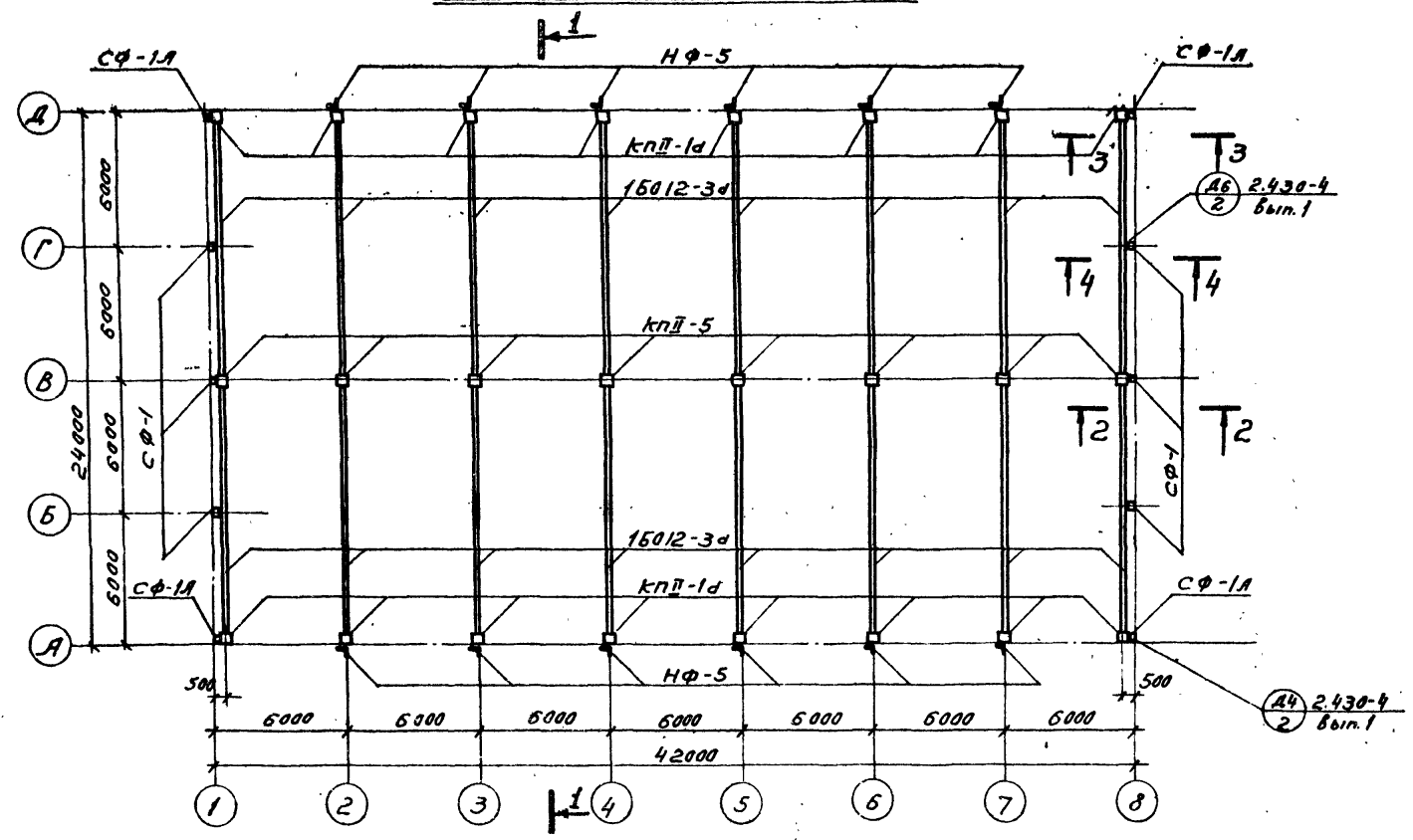
Примечания:

1. Грунтовые условия смотреть лист АС-7.
2. Под фундаментами устраивать щебеночную подготовку толщиной 100 мм по уплотненному основанию.
3. Поверхности фундаментов соприкасающиеся с грунтом, покрыть горячим битумом по холодной битумной грунтовке.
4. Перед выполнением фундаментов сверить данные чертежи с паспортными изображениями.

ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1974 г.	Фундаменты	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 41Б-7-134
	прочность спецобъектов производительностью 500 кг в сутки	под оборудование Φ0-1 + Φ0-8.
		АЛЬБОМ II ЛИСТ АС-11

Составлено: Гидемко, Дегин, Гуркина, Роговская, Саволова, Дик. Группы, Успенников, Прохоров, Умрихин, Колупаев, Лейбов, Кучер, Сивачев, Пронский, Чирков, Яков, Шабалин, С. С. Шабалин, С. С. Шабалин

МОНТАЖНЫЙ ПЛАН КАРКАСА



Спецификация сварных ж.б. элементов и стоек фазверка

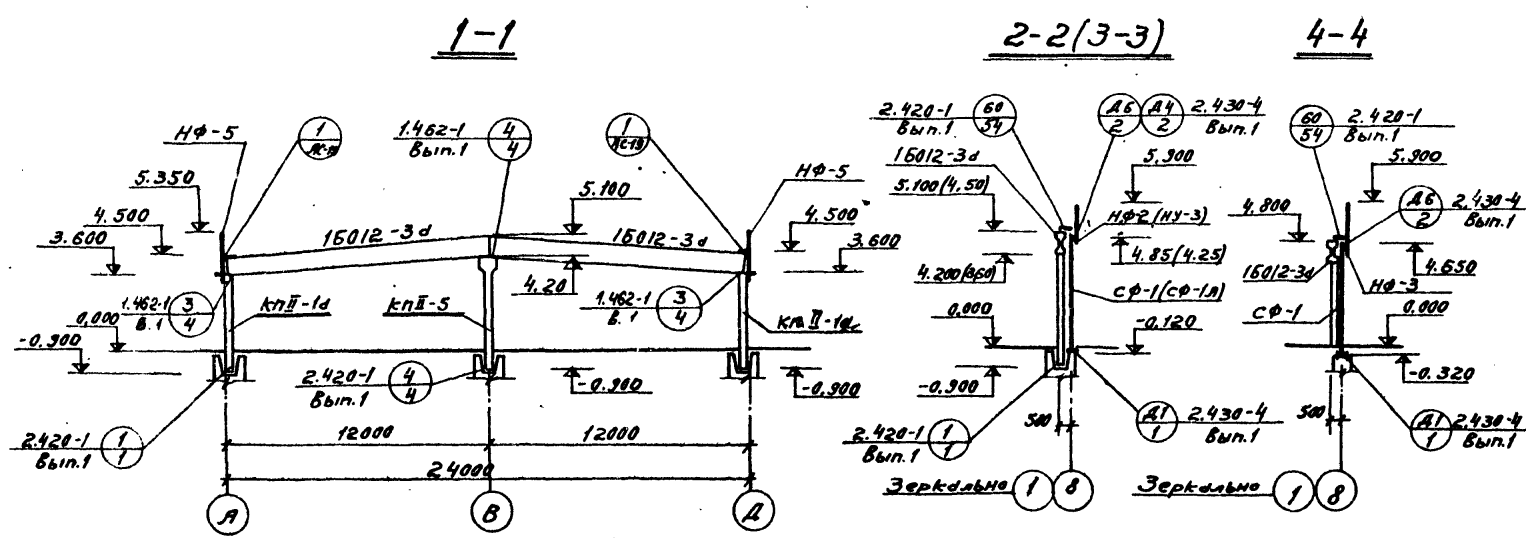
Наименование элемента	Марка элемента	кол. шт.	Вес эл-та т.	Серия и лист проекта
Колонны	кпд-1д	16	1,80	КЭ-01-43 В.2 и ЛС-19
"	кпд-5	8	2,10	КЭ-01-43 В.2
Балки	15012-3д	16	4,50	1.462-18.1 и ЛС-19
Стальные стойки фазверка	СФ-1	6	2269	1.439-1
"	СФ-1А	4	2269	1.439-1 указывать на БМН.л.м.месту

Выборка монтажных деталей на каркас

Монтаж.деталь	кол. шт.	Марка элемен. крепления	кол. шт.	Серия или лист проекта
1	12	НФ-5	1	ЛС-19
		L125*10 с=280	1	
60	10	ММ-7	1	2.420-1 Вып.1
		ММ-19	1	
		Анкерный болт d=25 с=1250	1	
A1	10	Анкерный болт d=25 с=1250	2	2.430-4 Вып.1
A4	4	Болт М12 с=40	2	
		У-1	1	
		НУ-3	1	
A6	2/4	Болт М12 с=40	2	---
		НУ-3	1/1	

Выборка элементов крепления

Марка элемента крепления	Наим.	кол. шт.	Вес кг. одной шт.	Вес кг. всех шт.	Серия или лист проекта
L125*10	Соединительные элементы	12	5,35	64,20	ЛС-19
ММ-7	Соединительные элементы	10	1,9	19,0	1.400-7
ММ-19		10	6,3	63,0	2.430-4 Вып.1
Анкерный болт d=25 с=1250		20	5,2	104,0	
У-1	Соединительные элементы	4	2,9	11,4	1.439-1
Болт М12 с=40		20	0,1	2,0	7738-62
НФ-2	Стальные насадки	2	24,9	49,8	---
НФ-3		4	28,8	115,2	
НФ-5		12	41,0	422,0	
НУ-3	Стальные насадки	4	49,9	199,6	---
---		---	---	---	



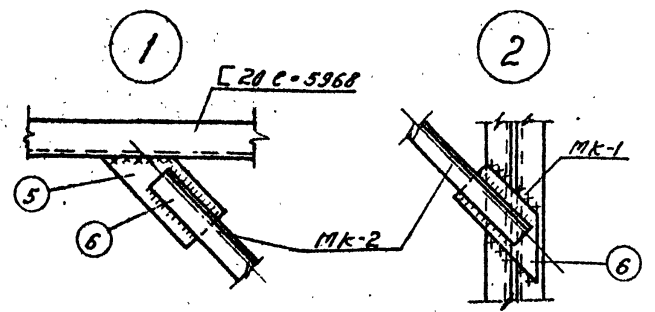
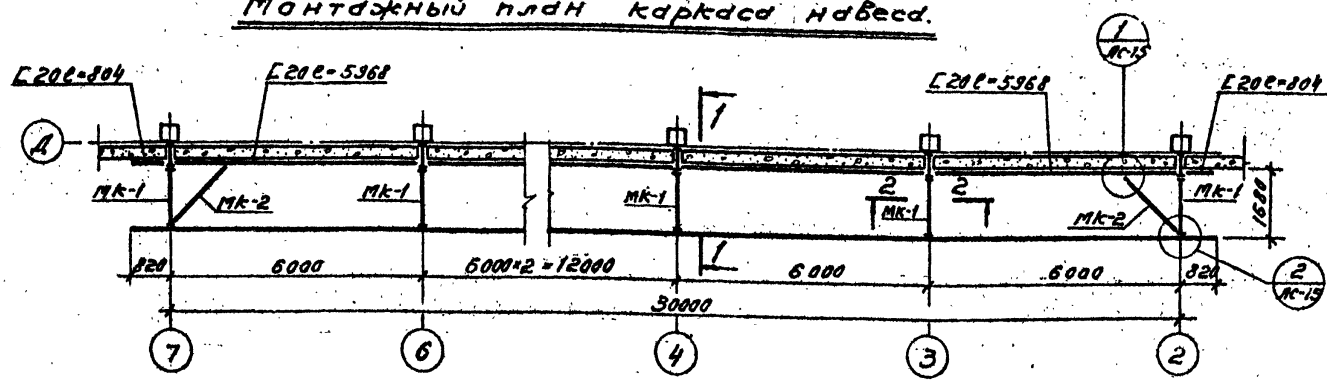
Примечания:

1. Монтаж каркаса выполнять в соответствии с указаниями пояснительных записок к альбому серии КЭ-01-43 В.2, 1.462-1 В.1.

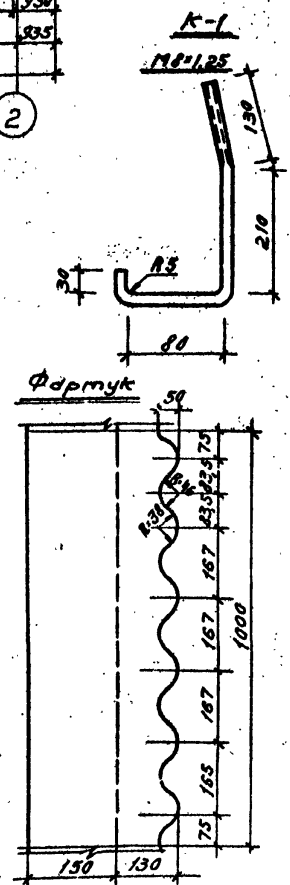
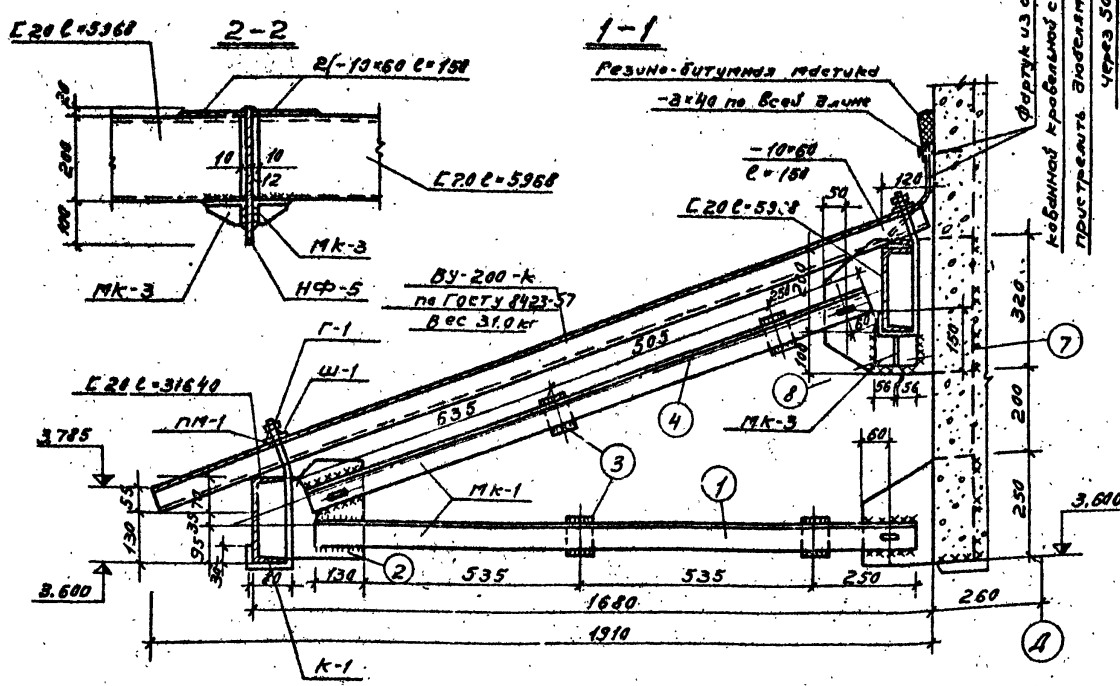
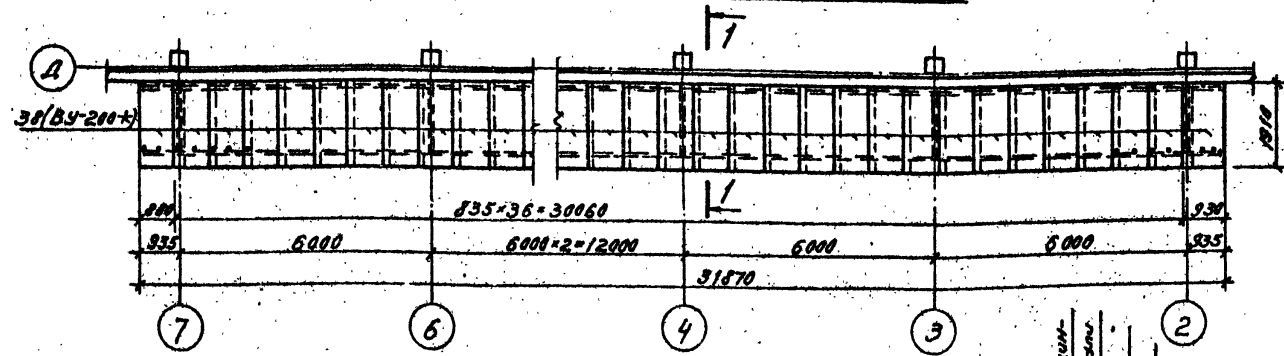
Ген.проект	И.И.И.	Корова
Проектировщик	Харин	Корова
Проверщик	Маслов	Корова
Конструктор	Куцаев	Корова
Специалист	Бурцев	Корова

ГИПРОБИТПРОМ Москва 1974 г.	МОНТАЖНЫЙ ПЛАН и разрезы каркаса.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 41Б-7-134
		Альбом II
Прочность специализированной производственностью 500 кг в сетку.		Лист АС-12

Монтажный план каркаса навеса.



Монтажный план покрытия навеса.



Спецификация стали на одну штуку каждой марки

Марка	№ поз.	Сечение профиля	Длина мм	Кол. шт	Вес в кг			ГОСТ
					Поз.	Номер	Марка	
МК-1	1	∠63×6	1450	1	8,3	8,3		8509-72
	2	-12×250	250	1	6,2	6,2		103-57*
	3	-12×60	83	4	0,5	2,0	24,2	103-57*
	4	∠63×6	1390	1	8,0	8,0		8509-72
					Наплавленный металл 1%		0,2	
МК-2	5	-6×120	260	2	1,5	3,0		
	6	∠63×6	1110	1	6,3	6,3	9,4	8509-72
					Наплавленный металл 1%		0,1	
МК-3	7	-8×55	90	1	0,3	0,3		103-57*
	8	∠100×63×8	120	1	1,2	1,2	1,51	
					Наплавленный металл 1%		0,01	

Выборка стальных элементов

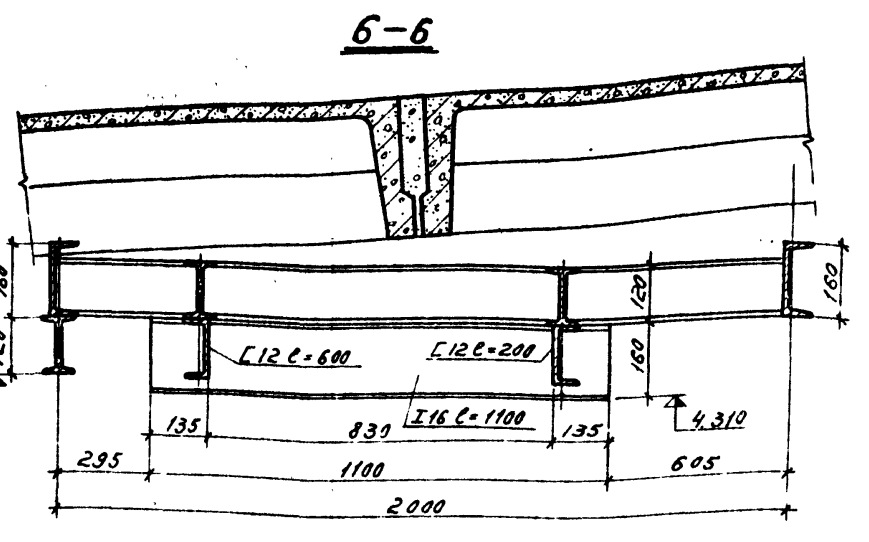
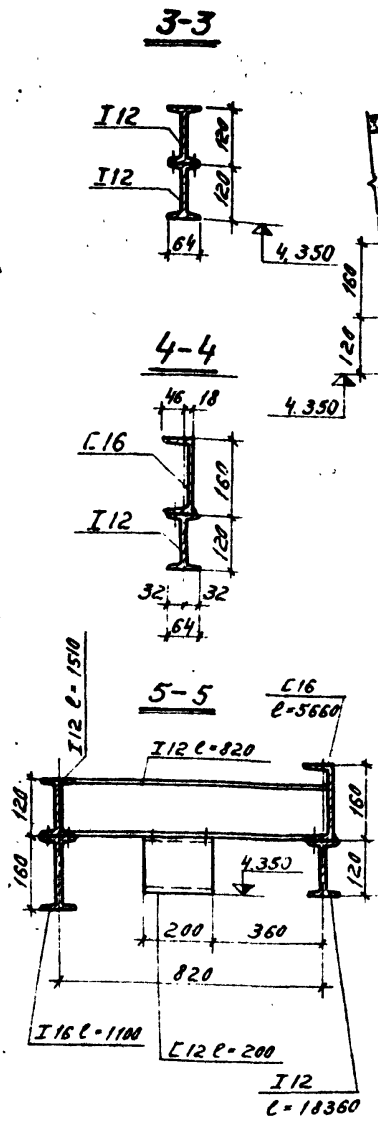
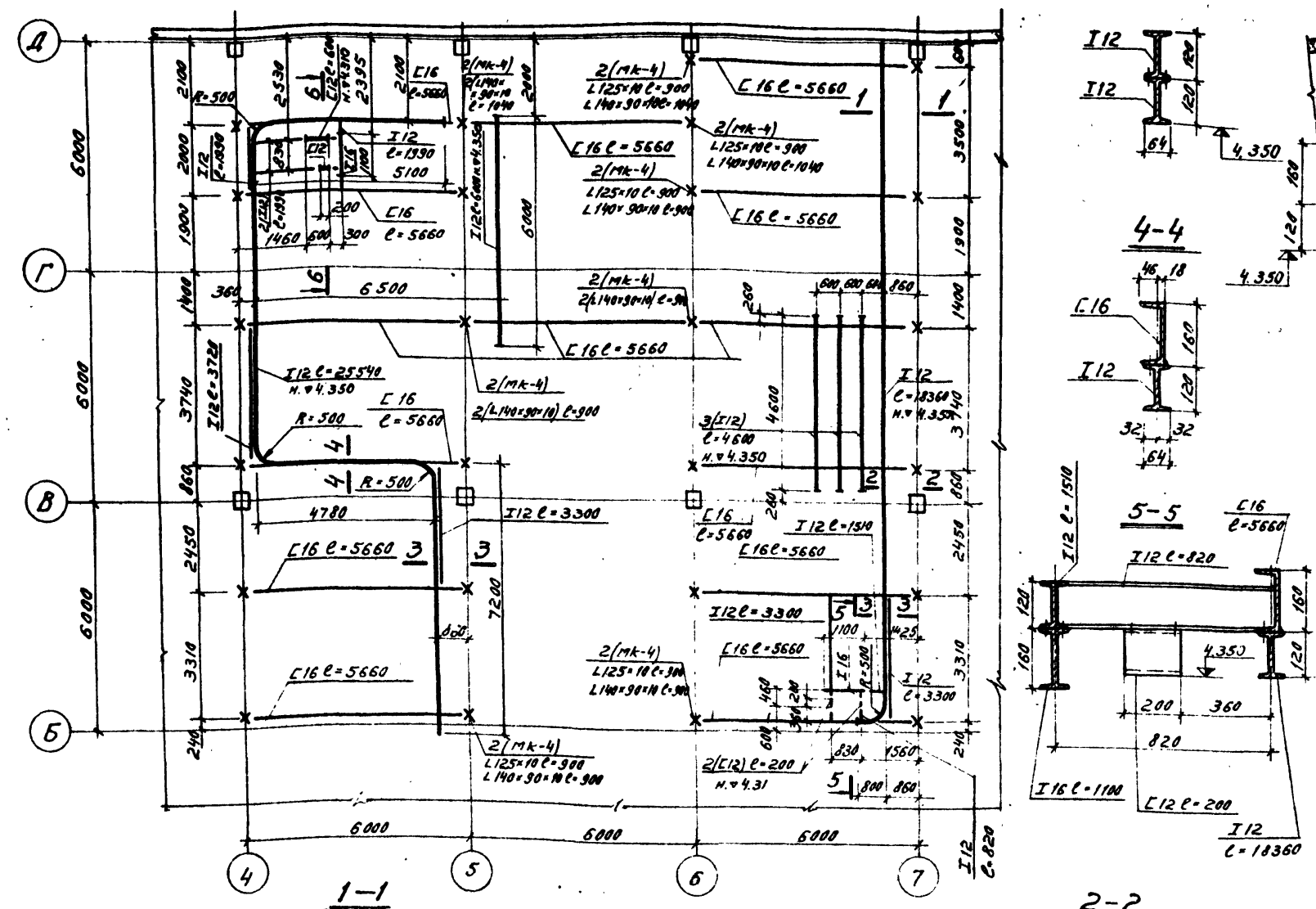
Марка элемента	Кол. шт.	Вес в кг		ГОСТ и м. лист проекта
		Одной марки	Всех марок	
МК-1	6	24,2	145,2	АС-15
МК-2	2	9,4	18,8	АС-15
МК-3	12	1,51	18,12	АС-15
L20 C-31640	1	582,2	582,2	ГОСТ 8240-72
L20 C-5368	5	98,1	490,5	—
L20 C-804	2	14,8	29,6	ГОСТ 8240-72
-10×60 C-150	12	0,7	8,4	ГОСТ 103-57*
-3×40 C-32П.М	1	30,1	30,1	ГОСТ 5681-57
K-1 Ø80I C-470	228	0,2	45,6	ГОСТ 5731-61
Г-1 Голка М8×1,25	228	0,005	1,2	ГОСТ 5916-70
ш-1 лист δ=1,5мм	228	0,011	2,5	Серия 2-460-18.2
ПМ-1/2 сля рудерум	228	0,003	0,7	—
Фартук из оцинкованной кровельной стали	32П.М	—	—	—

- Примечания:
 1. Фасады и разрезы — 2А, лист АС-5
 2. Сборку выполнять электродами типа Э-42
 3. Материал конструкций — сталь марки ВСт 3кп для сборных конструкций по ГОСТ 380-71

Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко
Лавров	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец
Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец
Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец
Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец	Кузнец

ГИПРОБИТПРОМ
 Москва 1974 г.
 Типовой проект 416-7-134
 Альбом II
 Лист АС-15
 Навес по оси Д
 Металлические изделия
 производимости
 МК-1; МК-2; МК-3.
 500кг, 6 стено.

МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ

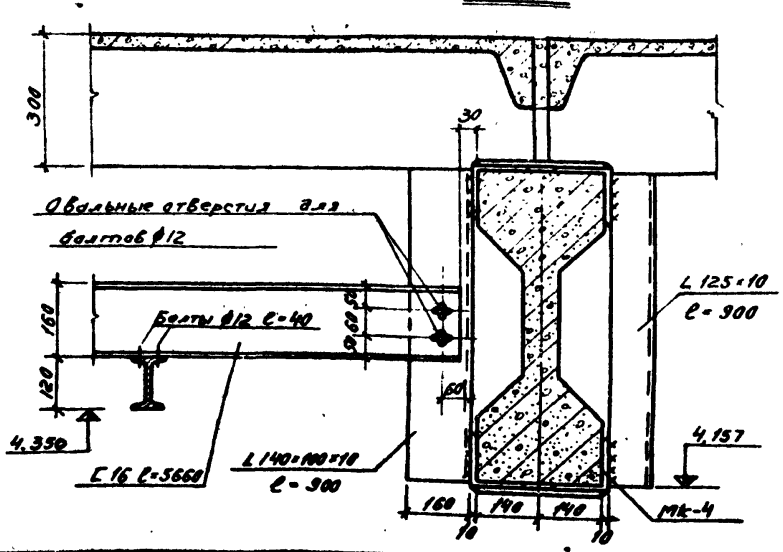
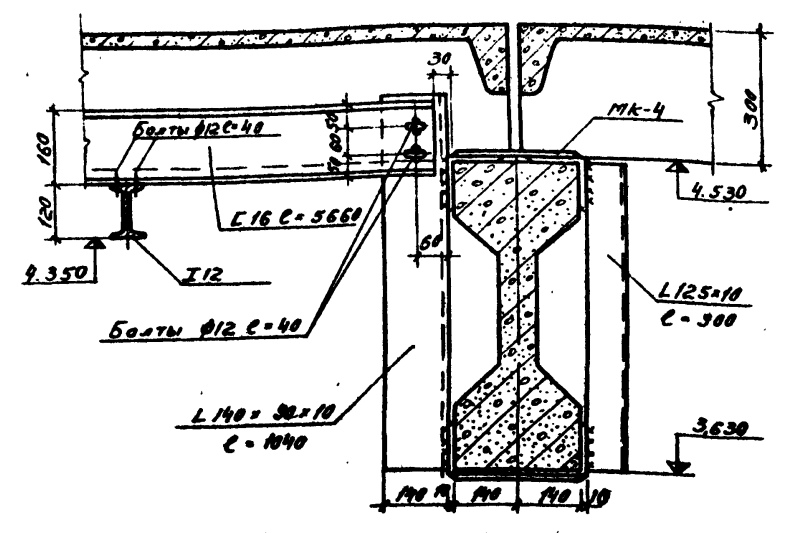


Выборка стальных элементов

Марка Элементы	Кол. шт.	Вес в кг		ГОСТ или лист проекта
		Одной марки	Всех марок	
I 12 l = 4390	1	504,9	504,9	ГОСТ 8239-72
I 12 l = 6000	1	69,0	69,0	—
I 12 l = 4600	3	52,9	158,7	—
I 12 l = 3720	1	42,8	42,8	—
I 12 l = 3300	3	38,0	114,5	—
I 12 l = 1990	4	22,9	91,5	—
I 12 l = 1510	1	17,4	17,4	—
I 12 l = 820	2	9,4	18,8	—
I 16 l = 1100	2	17,5	35,0	— 8240-72
C 12 l = 200	3	2,1	6,3	—
C 12 l = 600	1	6,3	6,3	—
C 16 l = 5660	14	80,4	1125,6	—
L 140x50x10 l = 1040	6	18,2	109,2	— 8517-72
L 140x50x10 l = 900	22	15,8	347,6	—
L 125x10 l = 900	22	17,2	378,4	— 8510-72
МК-4	50	15,8	790,0	Лист АС-21
ГОСТ 7798-70 Гайка шпилька	130	0,092	12,0	ГОСТ 7798-70
Итого:			3828,0	

Примечания:

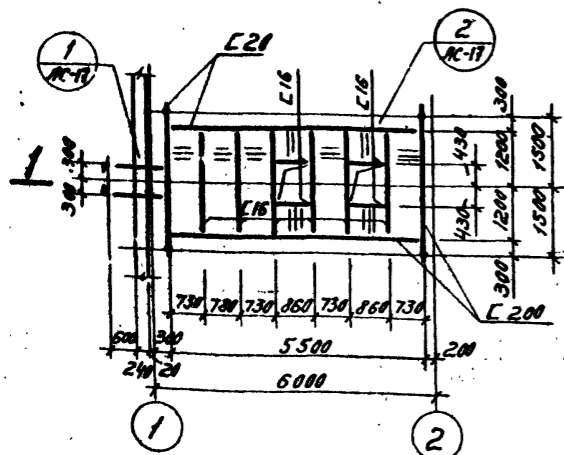
1. Монтаж металлоконструкций выполнять на болтах d=12 мм и сварке. Сварку выполнять электродами типа Э-42 монтажные швы принять hш=8мм
2. После монтажа металлоконструкции окрашиваются двумя слоями грунта ФЛ-03-к ГОСТ 9103-59 и двумя слоями эмали ЭБ-124 (серая) ГОСТ 10144-62.



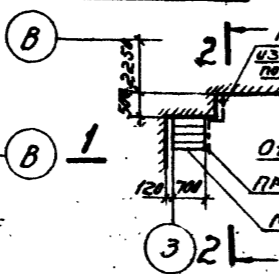
С. А. Яковлев	С. А. Яковлев	С. А. Яковлев	С. А. Яковлев	С. А. Яковлев	С. А. Яковлев
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
С. А. Яковлев	С. А. Яковлев	С. А. Яковлев	С. А. Яковлев	С. А. Яковлев	С. А. Яковлев
С. А. Яковлев	С. А. Яковлев	С. А. Яковлев	С. А. Яковлев	С. А. Яковлев	С. А. Яковлев

ГИПРОБИТПРОМ МОСКВА 1974 г. Производство изделий 500 кг в сутки	Монтажный план подвесных путей и детали.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134
		АЛЬБОМ II
		ЛИСТАС - 16

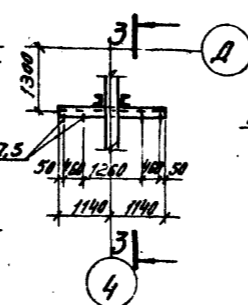
Площадка градирни



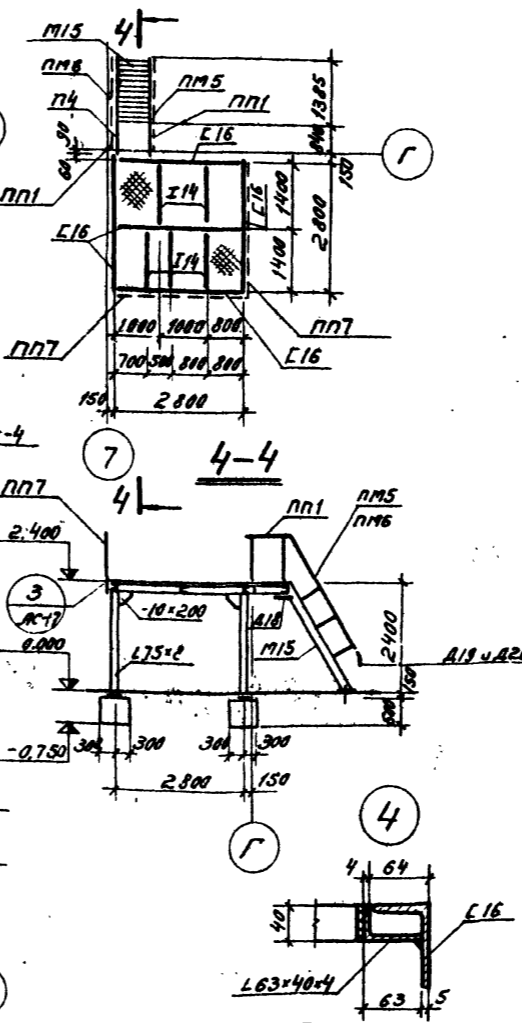
Лестница в приямок насосной



Подвеска у оси 4/д



Площадка в бойлерной



Выборка стальных элементов

Марка констр.	Марка элемента или профиль	кол. шт.	Вес в кг.		Гост или лист проекта
			Одной марки	Всех марок	
Площадка градирни	Е 20 Собщ. 17,3м	-	-	318,3	Гост 8240-72
	Е 16 Собщ. 18,0м	-	-	255,6	-----
	Л 75×6 Собщ. 8,2м	-	-	56,5	----- 8509-72
	Л 63×40×4 Собщ. 5,26м	-	-	16,7	----- 8510-72
	-4×40 Собщ. 30,3м	-	-	378,4	----- 103-57
	Ø 20 ЛЭ Собщ. 3,2м	-	-	7,9	----- 5781-61
	Стремянка СТ	1	100,0	100,0	Серия 1.459-2
Итого:			1133,4		
Лестница в приямок насосной	Лестничн. марш М8	1	50,0	50,0	Серия 1.459-2
	Ограждаем. площ. ПП-1	1	11,0	11,0	-----
	Огражден. лестницы ПМ1	1	7,0	7,0	-----
	Дополн. детали Д19	1	2,0	2,0	-----
Итого:			108,3		
Площадка в бойлерной	Е 16 Собщ. 14,1м	-	-	200,2	Гост 8240-72
	Е 14 Собщ. 6,9м	-	-	94,5	----- 8239-72
	Л 75×6 Собщ. 19,0м	-	-	136,9	----- 8509-72
	Сталь рифлен. 8×5мм. 8,12м	-	-	276,1	----- 8568-57
	-6×100 Собщ. 1,3м	-	-	6,2	----- 103-57
	-10×150 Собщ. 1,2м	-	-	14,2	----- 103-57
	-10×200 Собщ. 3,2м	-	-	50,3	----- 103-57
	Лестничн. марш М15	1	90,0	90,0	Серия 1.463-2
	Переходн. площадк П4	1	48,0	48,0	-----
	Огражден. площадк ПМ5	1	12,0	12,0	-----
	----- ПМ6	1	12,0	12,0	-----
	Огражден. площадк ПП7	2	11,0	22,0	-----
----- ПП7	2	29,0	58,0	-----	
Дополн. детали Д18	2	1,0	2,0	-----	
----- Д19	1	2,0	2,0	-----	
----- Д20	1	2,0	2,0	-----	
Итого:			1020,4		

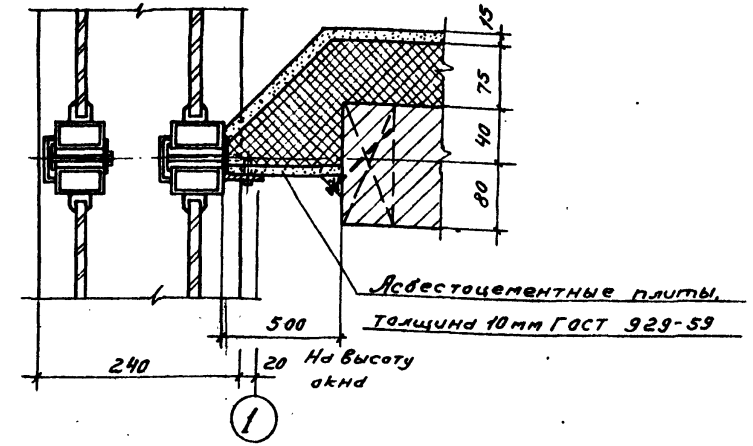
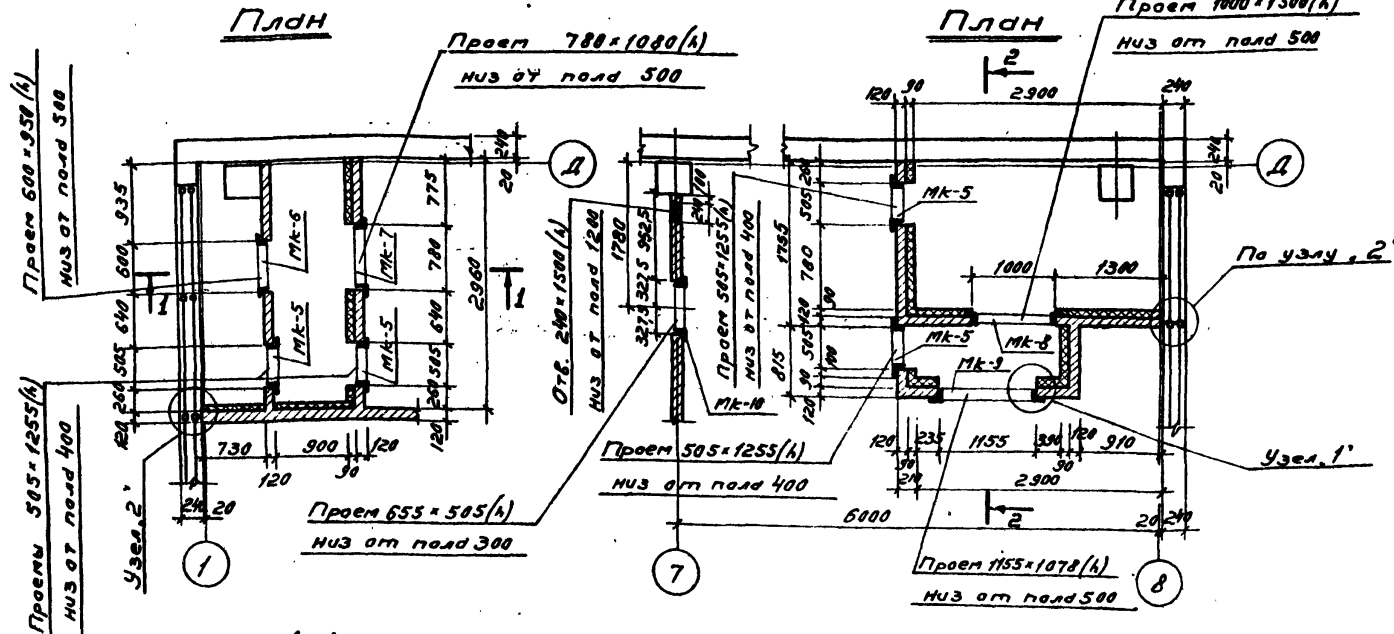
Примечания:

1. Монтаж металлоконструкций выполнять на болтах d=12мм и сварке. Сварку выполнять электродами типа Э-42. Сварные швы принимать по наименьшей толщине соединяемого металла.
2. После монтажа металлоконструкции окрасиваются двумя слоями грунта ФЛ-03к ГОСТ 9009-59 и двумя слоями эмали ЭБ-124 (серая) ГОСТ 10144-62

Венткамера №1

Венткамера №2

Узел.2'

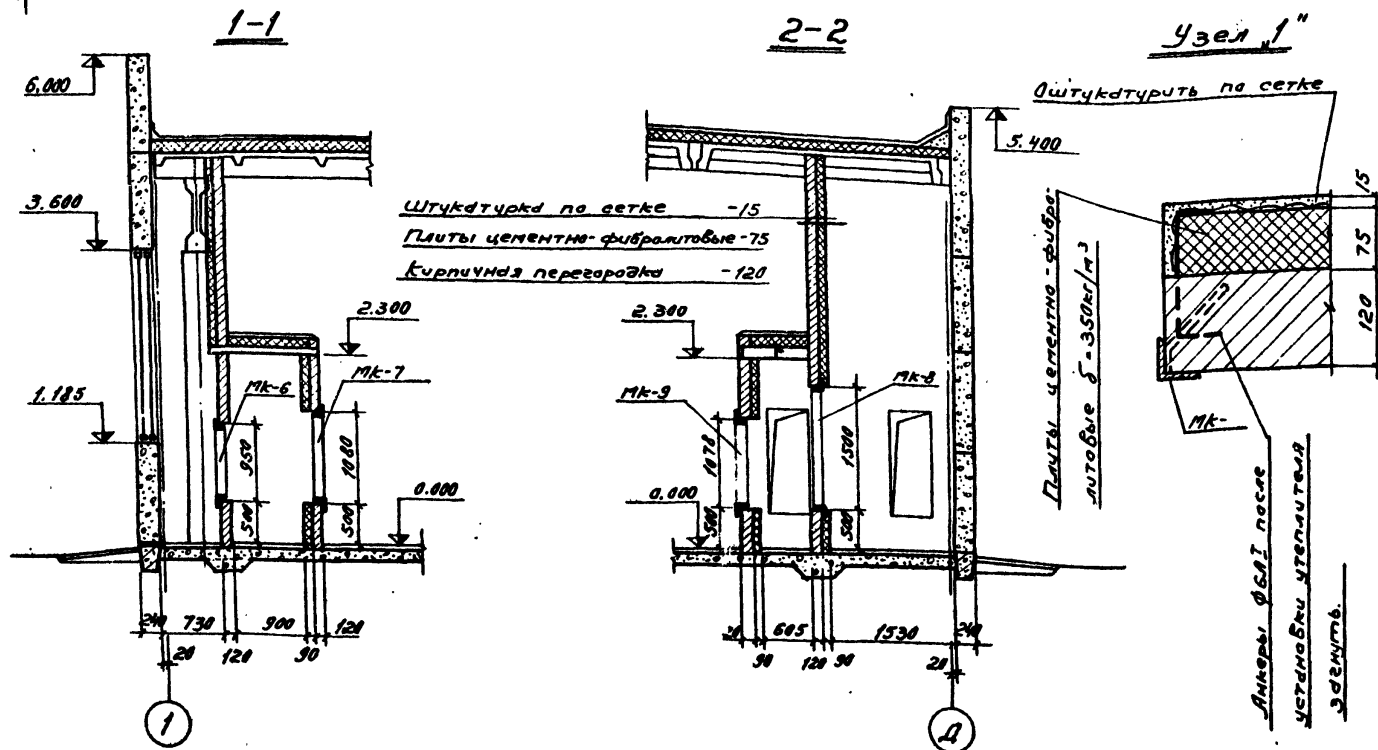


Выборка стальных элементов

Марка элемента	кол. шт.	Вес в кг		ГОСТ или лист проекта
		одной марки	всех марок	
МК-5	4	16,8	67,2	Ст. лист АС-21
МК-6	1	14,0	14,0	" " " "
МК-7	1	16,4	16,4	" " " "
МК-8	1	21,6	21,6	" " " "
МК-9	1	19,2	19,2	" " " "
МК-10	1	10,8	10,8	" " " "

Примечания:

1. Утеплитель стен вентиляционных камер - плиты цементно-фибровые $\delta = 350 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 8928-70.
2. Анкеры для крепления утеплителя к стенам, заложить при возведении кладки утепленных стен венткамер, шагом 500 мм по горизонтали и через 5 рядов кладки по высоте.
3. План на отн. 0,000 см. лист АС-3.

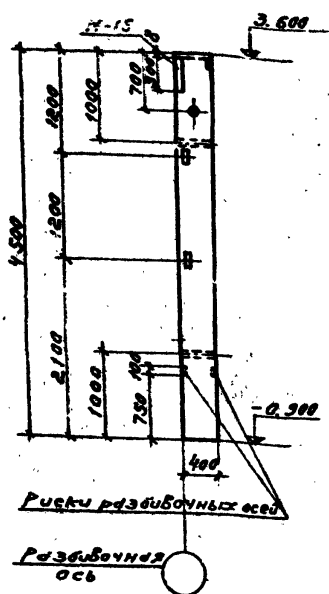


ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1974 г.	Венткамеры №№ 1 и 2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 41Б-7-134
		Альбом II лист АС-18

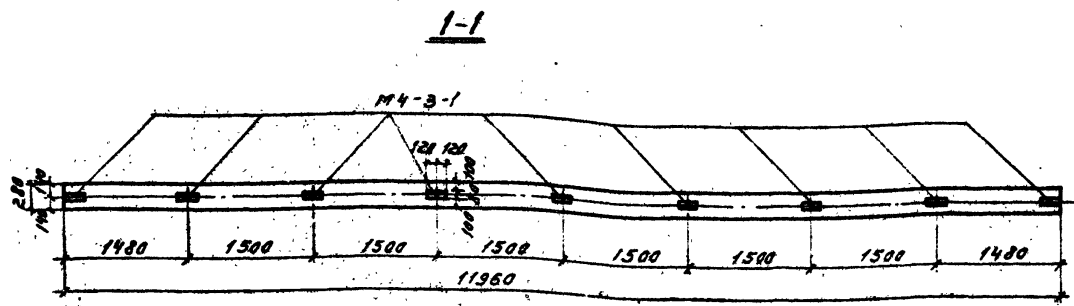
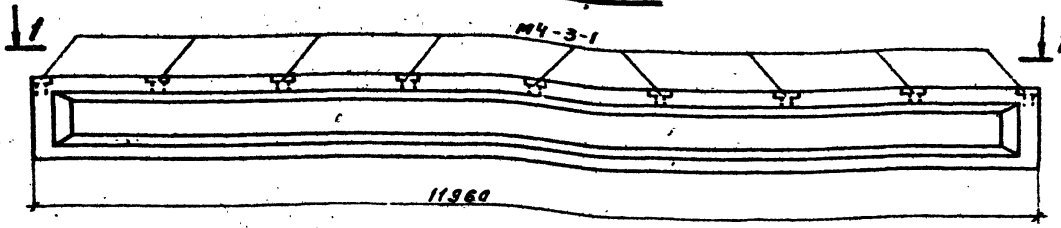
С о г л а с о в а н о:
 Губенко
 Денин
 Либенко
 Горюнова
 Рук. проект.
 Установитель
 Проектир
 Конструктор
 Лейкоб
 Кучер
 Кучер
 Курцев
 Пронский
 Канурова

Примечания спецификации
 производительности
 500 кг в стену.

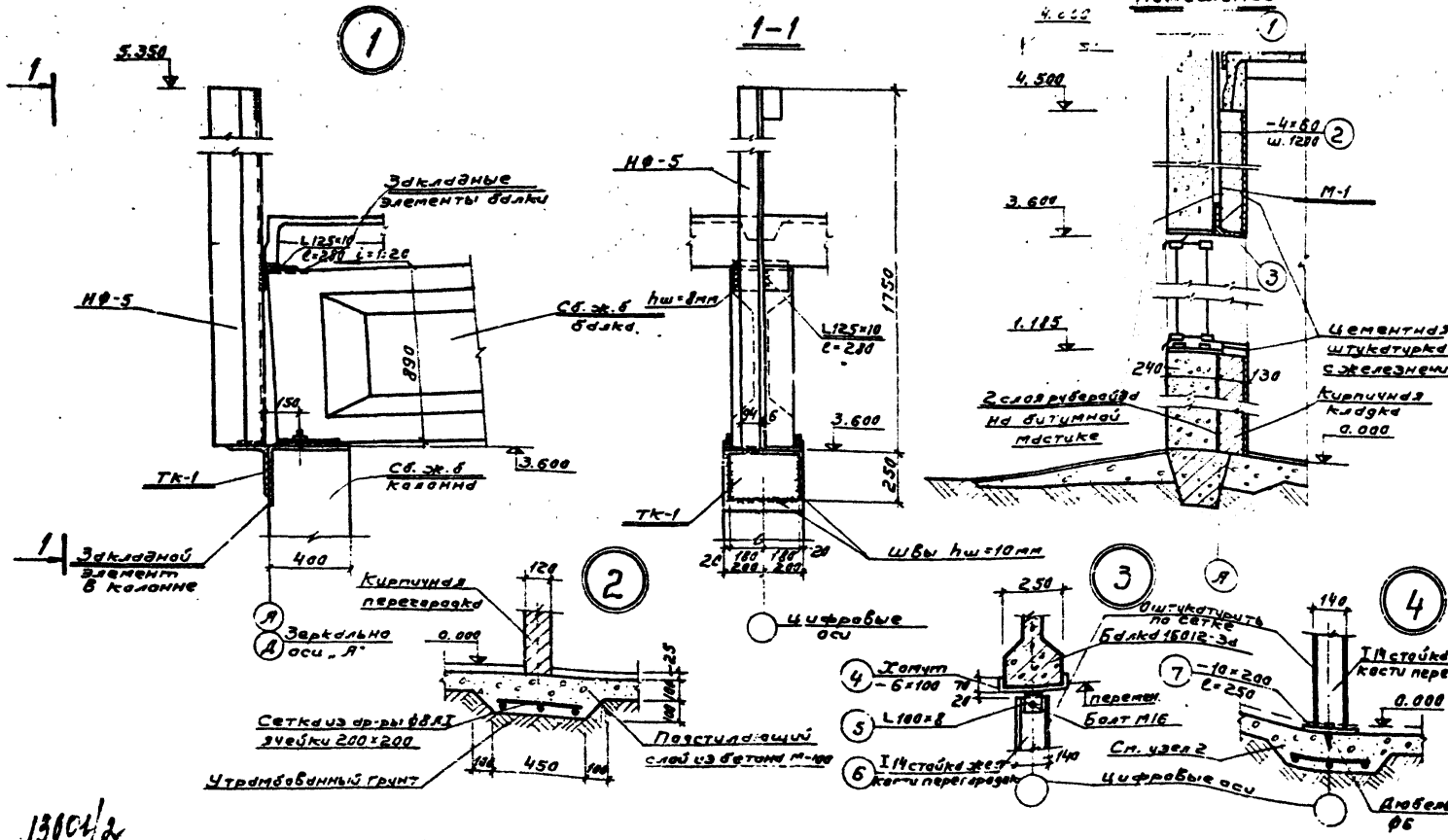
Колонна кпэ-1а



Балка 16012-3а



Узел участков стян в осях 4-7 для владных помещений



Спецификация стали на одну штуку каждой марки

Марка	Раз.	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Вес кг.			ГОСТ
					Деталей	Всех	Марки	
Элемент	1	L 100x8	150	6	1,83	10,98		8503-72
М-1	2	- 4x60	1150	6	2,2	13,2	112,28	103-57*
шт. 3	3	L 140x9	5580	1	108,25	108,25		8503-72
Стяжки	4	- 6x100	400	1	1,88	1,88		103-57*
перегородки	5	L 100x8	100	1	1,22	1,22		8503-72
зак.	6	I 14	перем.	1	~53,43	~53,43	~60,45	~30225
шт. 5	7	- 10x200	250	1	3,92	3,92		103-57*

Выборка дополнительных закладных деталей на один ж.б. элемент.

Наименование изделия	Марка закладн. детали	К-во шт.	Вес кг.	Серия
Колонна кпэ-1а	М-15	1	13,7	кэ-01-49 в. II
Балка 16012-3а	М4-3-1	9	30,6	1.462-1 в. II

Расход бетона М-100 на основание под кирпичные перегородки - 17,6 м³
 Расход стали на сетки из арматуры Ø8 АІ - 128,0 м² или 743 кг

Примечания:

- В железобетонных элементах кпэ-1а и 16012-3а заармированы дополнительные закладные детали М-15; М4-3-1, в остальном изделия выполнять по альбомам серий кэ-01-49 в. II и 1.462-1 в. II.
- Крепежные элементы учтены на листах; ТК-1 см. лист ЯС-14, Л125x10 см. лист ЯС-12.
- Узел 1 см. лист ЯС-12. Узлы 2,3,4 элемент М-1 заармированы на листе ЯС-3 и ЯС-5.

ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1975 г.	Дополнительные закладные элементы для железобетонных конструкций кпэ-1а, 16012-3а узел. 1. Узел для владных помещений. Узлы 2,3,4.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134
		АЛЬБОМ II ЛИСТ ЯС-19

Проверенный: [Signature]
 Составитель: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 Инженер: [Signature]

13004/2

Люк тип 1

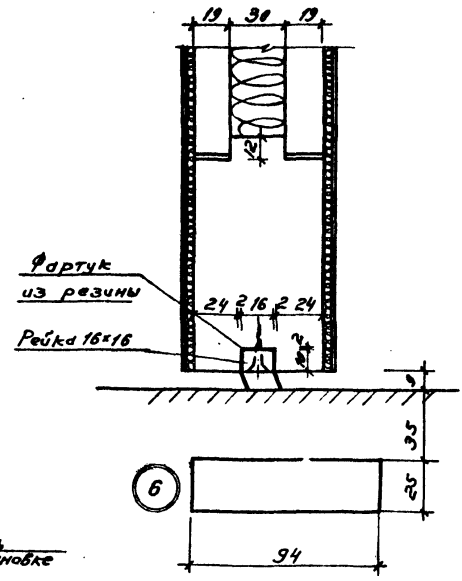
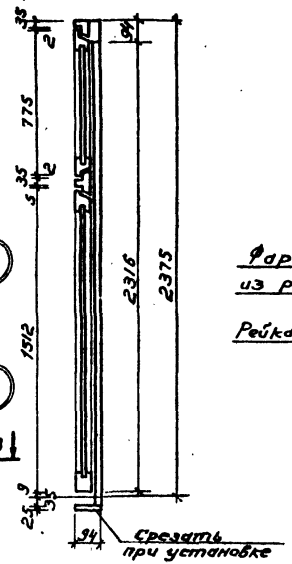
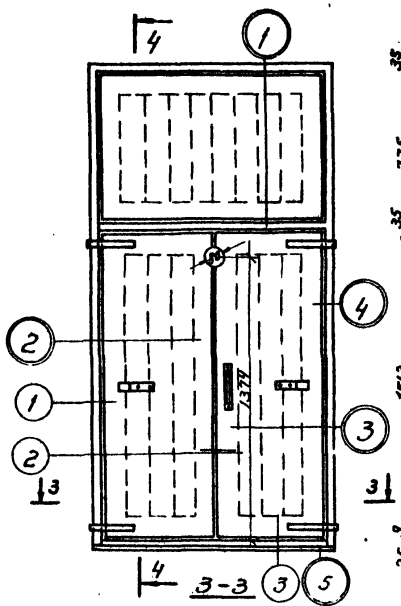
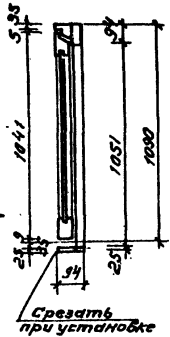
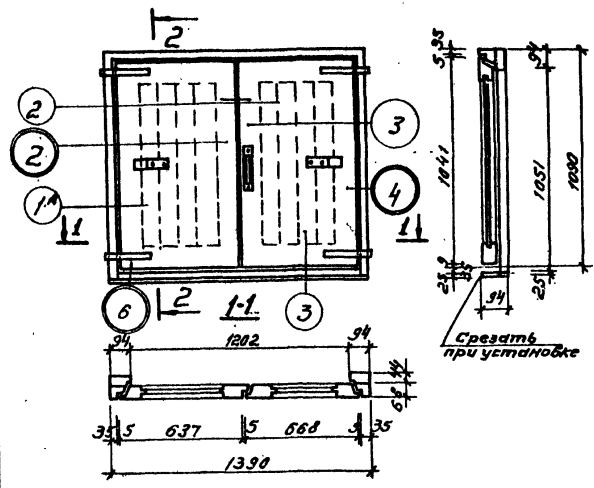
2-2

Люк тип 2

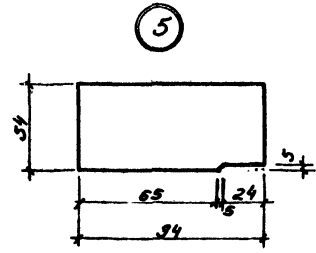
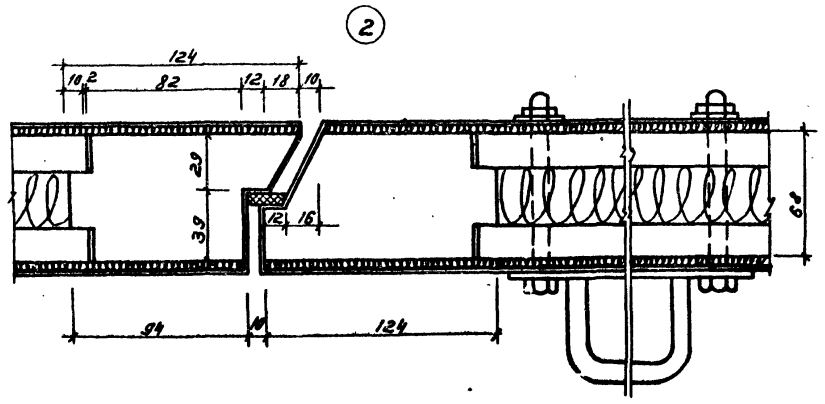
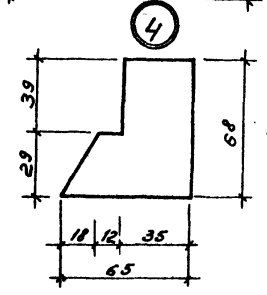
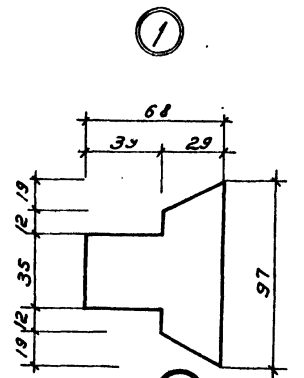
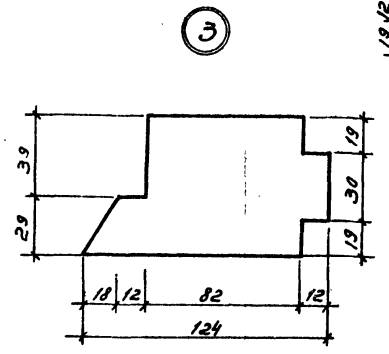
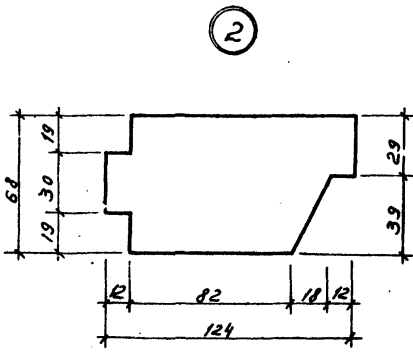
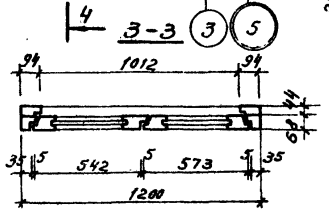
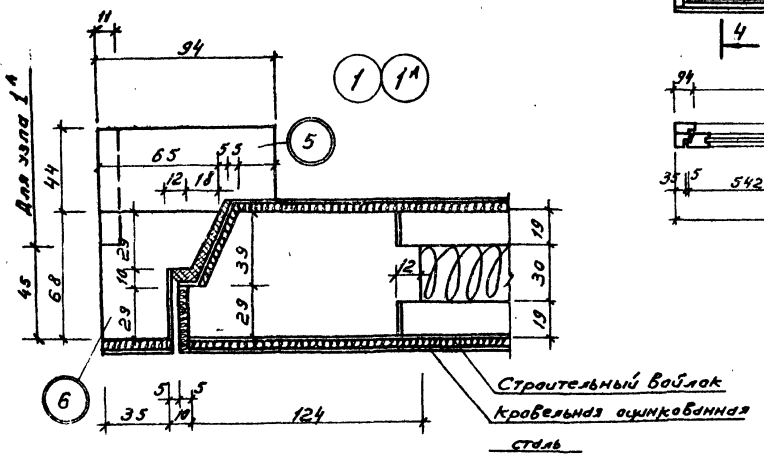
4-4

3

Спецификация на изделие.

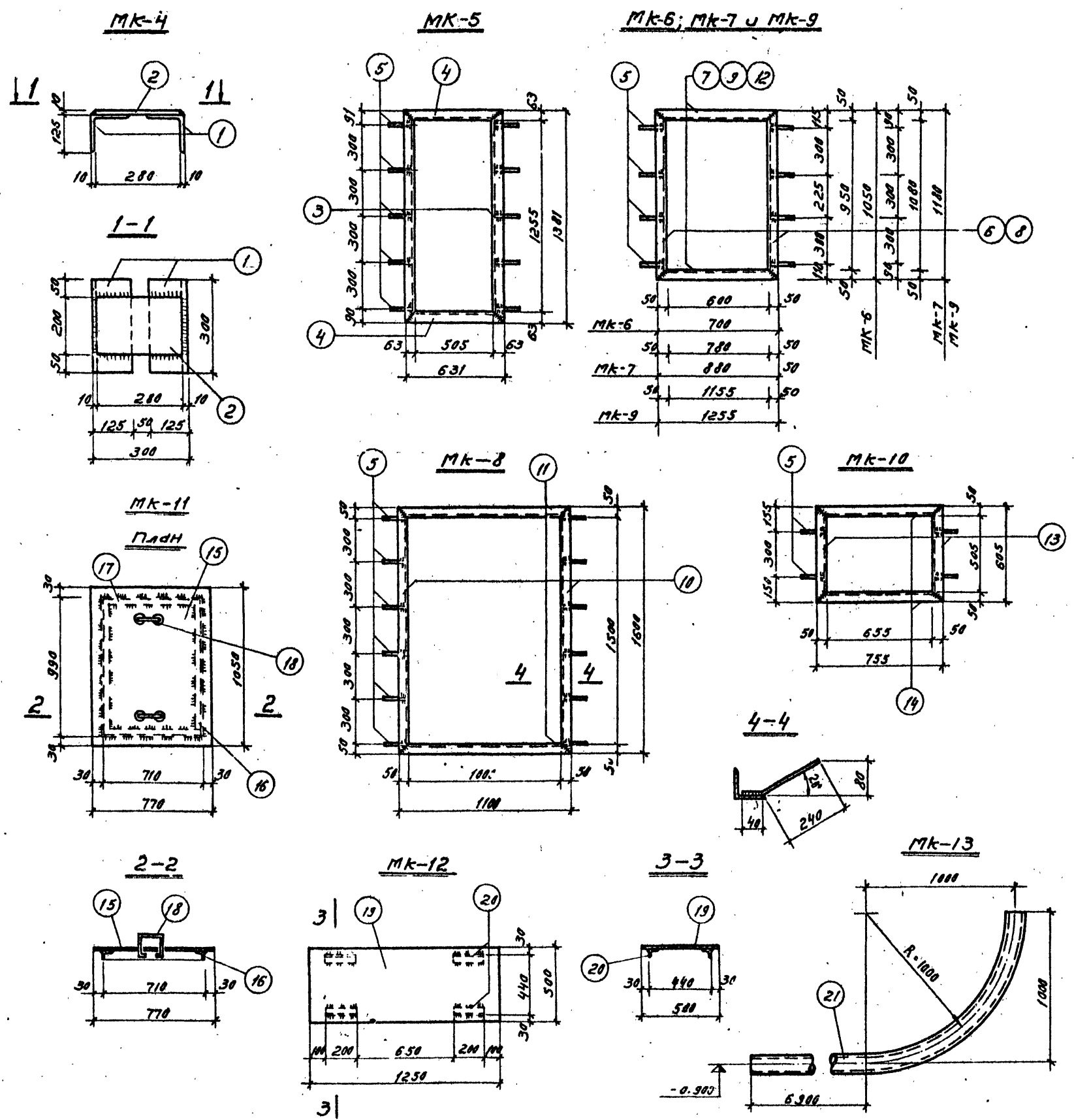


	Тип 1	Тип 2
1. Древесина коробки	м ³ 0,042	0,161
2. Древесина крышки	м ³ 0,061	0,137
3. Минеральная вата	0,018	0,034
4. Войлок строительный	м ³ 0,014	0,028
5. Петли 4 шт.	шт. 4шт.	4шт.
6. Ручки-скобы	шт. 2	2
7. Петля для протибовеса (комплект)	кг. 0,15	0,15
8. Кровельная оцинкованная сталь δ=0,05 Гост 8075-56	кг. 10,86	21,66



- Г. И. Ш. пр. 74
- Г. И. Ш. пр. 75
- Г. И. Ш. пр. 76
- Г. И. Ш. пр. 77
- Г. И. Ш. пр. 78
- Г. И. Ш. пр. 79
- Г. И. Ш. пр. 80
- Г. И. Ш. пр. 81
- Г. И. Ш. пр. 82
- Г. И. Ш. пр. 83
- Г. И. Ш. пр. 84
- Г. И. Ш. пр. 85
- Г. И. Ш. пр. 86
- Г. И. Ш. пр. 87
- Г. И. Ш. пр. 88
- Г. И. Ш. пр. 89
- Г. И. Ш. пр. 90
- Г. И. Ш. пр. 91
- Г. И. Ш. пр. 92
- Г. И. Ш. пр. 93
- Г. И. Ш. пр. 94
- Г. И. Ш. пр. 95
- Г. И. Ш. пр. 96
- Г. И. Ш. пр. 97
- Г. И. Ш. пр. 98
- Г. И. Ш. пр. 99
- Г. И. Ш. пр. 100

ГИПРОБИТПРОМ Москва 1974 г. Прочная спецозащита производительностью 500 кг в смену.	Задгрузочные люки тип 1 и тип 2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134 АЛЬБОМ II ЛИСТ АС-20
---	-------------------------------------	--



Спецификация стали на одну штуку каждой марки

Марка	№ поз.	Сечение профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес в кг			Примечания
					Позиция	Номер	Марки	
MK-4	1	L125x10	300	2	5,7	11,4		Гост 8509-72
	2	-10x200	280	1	4,4	4,4	15,8	103-57
	3	L63x4	1381	2	5,4	10,8		8509-72
MK-5	4	L63x4	631	2	2,5	5,0	16,8	
	5	Ø8x10	280	10	0,1	1,0		5781-61
MK-6	5	Ø8x10	280	8	0,1	0,8		
	6	L50x5	1050	2	4,0	8,0	14,0	8509-72
MK-7	7	L50x5	700	2	2,6	5,2		
	8	Ø8x10	280	8	0,1	0,8		5781-61
	9	L50x5	1180	2	4,5	9,0	16,4	8509-72
MK-8	10	L50x5	880	2	3,3	6,6		
	11	Ø8x10	280	12	0,1	1,2		5781-61
	12	L50x5	1600	2	6,0	12,0	21,6	8509-72
MK-9	13	L50x5	1100	2	4,2	8,4		
	14	Ø8x10	280	8	0,1	0,8		5781-61
	15	L50x5	1180	2	4,5	9,0	19,2	8509-72
MK-10	16	L50x5	1255	2	4,70	9,4		
	17	Ø8x10	280	4	0,1	0,4	10,8	5781-61
	18	L50x5	605	2	2,3	4,6		8509-72
MK-11	19	Рифленая сталь Ø=5мм	0,85м²	1	28,9	28,9		8568-57
	20	L50x5	930	2	3,7	7,4	42,1	8509-72
	21	L50x5	710	2	2,7	5,4		
MK-12	22	Ø10x17	350	2	0,2	0,4		5781-61
	23	Рифленая сталь Ø=5мм	0,63м²	1	21,4	21,4		8568-57
MK-13	24	L50x5	200	4	0,8	3,2	24,6	8509-72
	25	Труба стальная Ø=100	8500	1	92,2	92,2	92,2	3262-62

Примечания:

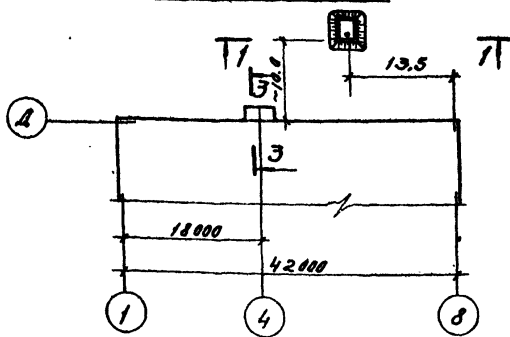
1. Материал конструкций - сталь марки ВСт. 3кп для сварных конструкций по Гост 380-71
2. Сварку выполнять электродами типа Э-42. Сварные швы принимать по наименьшей толщине соединяемого металла.
3. Металлические изделия грунтуются двумя слоями грунта ФЛ-03-к Гост 9103-53.

ГИПРОБИТПРОМ Москва 1974 г	Металлические изделия MK-4 ÷ MK-13.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134
		Альбом II Лист АС-21

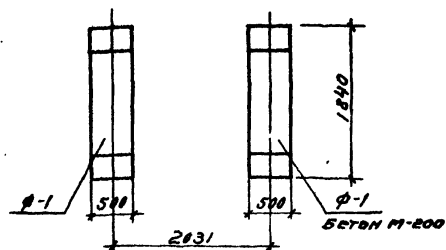
Примечания: спецификация производителям 500 кг в смету.

Губенко
Аврум
Лубенко
Горюнов
Рук. группы
Исполнитель
Проверка
Копирование
Левоб
Куцер
Куцер
Куцер
Проекты
Г. инж. пр.
Руковод. АС
Г. инж. АС
Г. инж. пр.
Г. инж. пр.

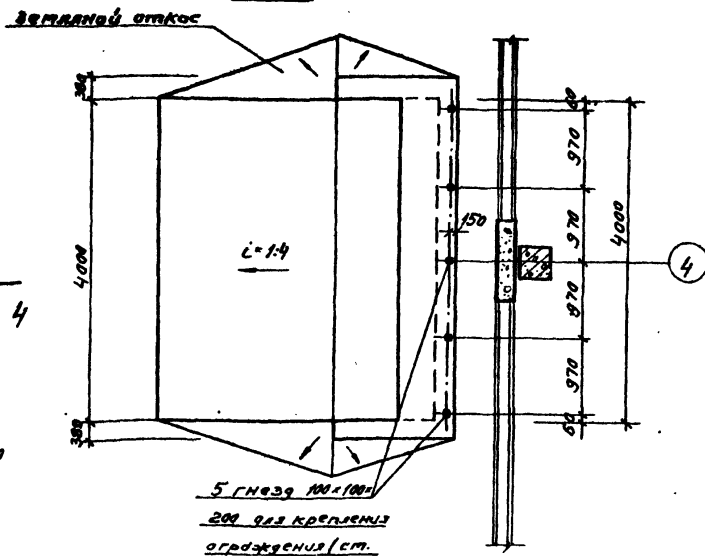
Схема генплана



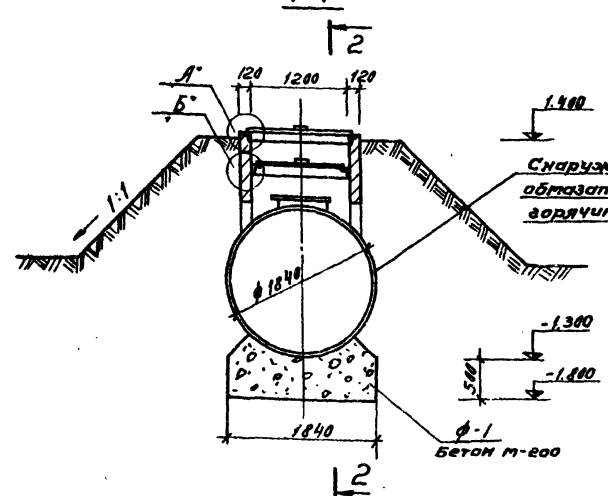
План фундаментов



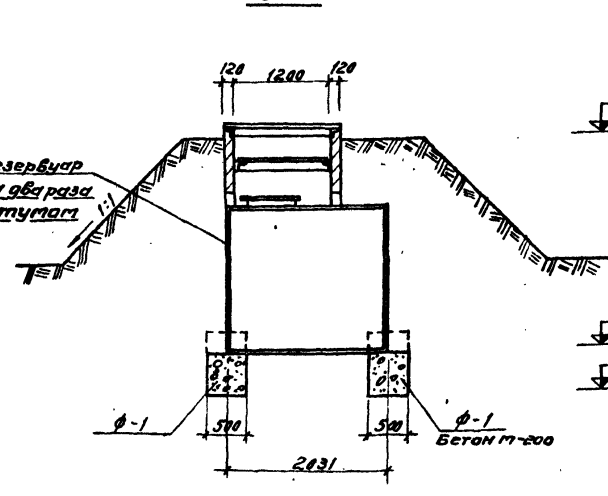
3-3



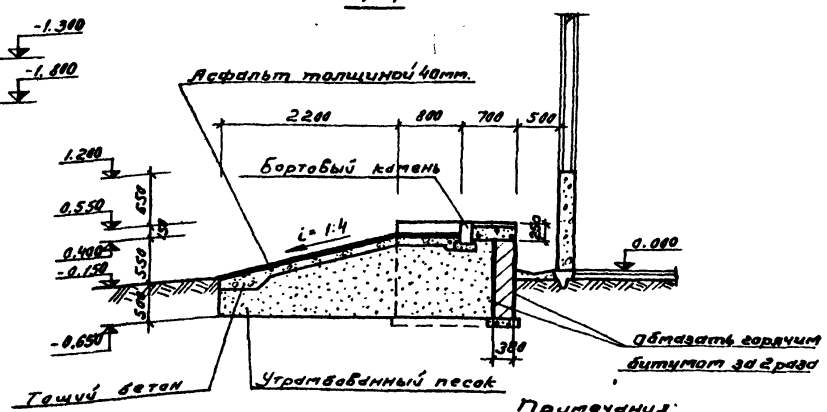
1-1



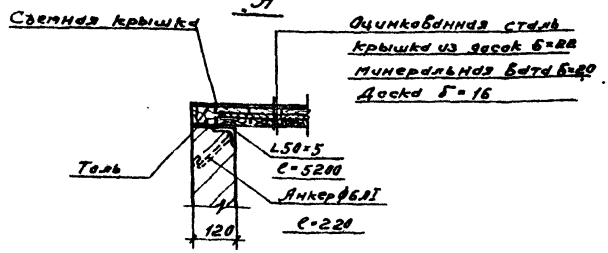
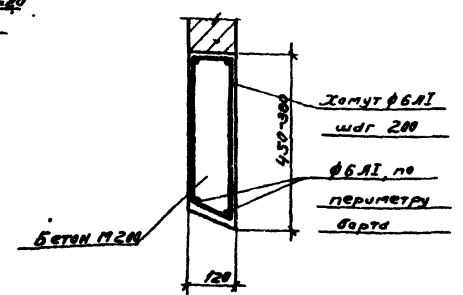
2-2



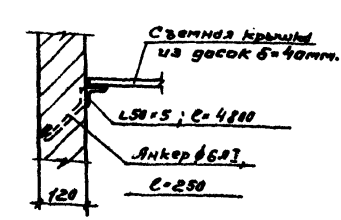
4-4



Деталь армирования борты



5-5



Расход материалов
 Бетон М.200 — 1.201 м³
 Арматура φ6.2I — 12.2 кг
 Л50х5 — 38,0 кг

ГИПРОВЫТПРОМ Москва 1974 г.	Склад растворителя, Позвездная площадь в осях 3-3.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134
Проектировщик: Инженер В.А. Бондарев		АНЬСОН II Лист АС-22

Согласовано:
 Главный инженер проекта
 Проектировщик
 Конструктор
 Ведущий инженер
 Технический надзор
 Проверено
 Спроектировано
 Конструкция
 Электротехника
 Инженер
 Строитель
 Инженер
 Строитель
 Инженер
 Строитель
 Инженер
 Строитель
 Инженер
 Строитель

Сводная спецификация св. ж.б. изделий

№ п/п	Наименование изделий	кол-во шт.	вес одного изделия	№ серии чертежа
1	2	3	4	5
1	Фундаментные блоки ФББ-29	4	1,9	1,415-1 Вып.1
2	ФББ-46	10	0,9	
3	ФББ-48	8	0,8	
4	Колонны КПБ-1а	16	1,8	КЗ-01-49 Вып.2
5	КПБ-5	8	2,1	
6	Блоки ББ012-3а	16	4,5	1,462-1
7	Плиты канальные ПКА-1	44	0,04	УС-01-04 Вып.7
8	ПКА-1	11	0,05	
9	Перемычки Б13	27	0,025	1,139-1 Вып.1
10	Б15	3	0,065	
11	Б18	14	0,075	
12	Б24	1	0,105	
13	Б31	2	0,205	
14	Плиты покрытия ПЛП-3х6	32	2,65	1,465-7 Вып.1 часть 1
15	ПЛП-3х6	13	2,65	
16	ПЛП-1,5х6	8	1,50	1,465-7 Вып.2 часть 1
17	ПЛП-1,5х6	4	1,50	
18	ПЛП-4	3	1,50	
19	ПЛП-7	5	1,50	
20	ПЛП-10	1	1,50	
21	Стеновые панели ПСА 24-221	10	1,9	1,432-5 Вып.1
22	ПСА 24-112	19	1,9	
23	ПСА 24-311	4	1,9	
24	ПСА 24-312	4	1,9	
25	ПСА 24-1,8х6	10	2,9	

1	2	3	4	5
26	Стеновые панели ПСА 24-312	4	2,9	1,432-5 Вып.1
27	ПСА 24-1,2х6-0,22	20	0,2	
28	ПСА 24-1,2х1,5-0,21	16	0,5	1,465-7 Вып.5
29	Бетонные стеновые блоки БЛ-28	28	0,08	
30	Стяжки крышных вентиляторов СШ	3	0,08	
31	СШ 7-1	6	0,152	1,465-7 Вып.5
32	СШ 10	1	0,225	

Выборка стальных изделий заводского изготовления

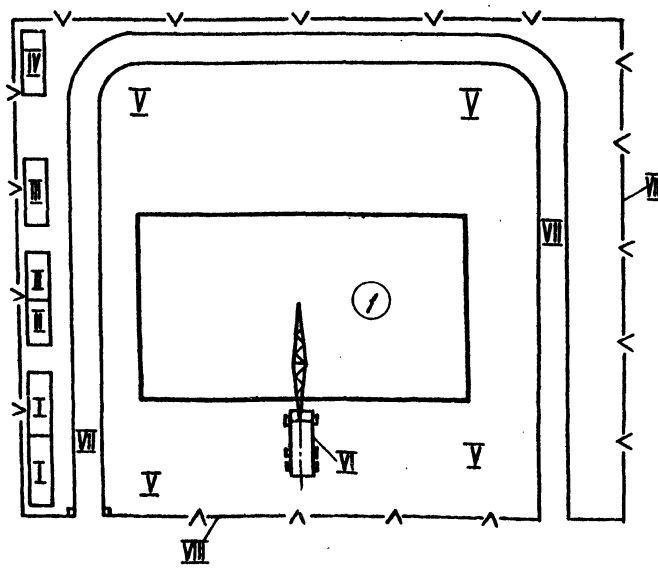
№ п/п	Наименование изделий	кол-во шт.	Вес кг		№ серии
			изделия	всего	
1	2	3	4	5	6
1	Закладные детали МЗ-27	4	6,8	27,0	3,400-6
2	МЗ-13 13мм	4,2	55,0		
3	М-15	16	13,7	219,2	КЗ-01-198.2
4	МУ-3-1	16	30,6	489,6	1,462-1.8.2
5	Стойки СФ-1	6	269,1	1614,6	1,439-1
6	СФ-1.2	4	269,1	1076,4	1,439-1 укоротить на 500мм по месту
7	Надставки фазберка НФ-2	2	24,9	49,8	1,439-1
8	НФ-3	4	28,8	57,6	
9	НФ-5	12	41,0	492,0	
10	НУ-3	4	49,9	199,6	
11	Элементы крепления ММ-7	10	1,9	19,0	
12	ММ-19	10	6,3	63,0	1,400-7
13	У-1	4	2,9	11,4	1,439-1
14	Т-1	93	0,5	46,5	1,439-1
15	Т-2	103	0,3	30,9	
16	Т-5	19	0,6	6,6	
17	Т-9	56	0,5	28,0	

1	2	3	4	5	6
18	Элементы крепления Т 15	4	0,3	1,2	1,439-1
19	Т 16	90	0,7	63,0	
20	Т 19	46	0,7	32,2	
21	Опорные консоли ТК-1	26	22,1	574,6	
22	Стремянка СТ	1	100,0	100,0	1,459-2
23	Лестничные марш М8	1	50,0	50,0	
24	М 15	1	90,0	90,0	
25	Ограждение л/площадки ПП-1	3	11,0	33,0	
26	ПП-7	2	29,0	58,0	
27	Ограждение л/марш ПМ-1	1	7,0	7,0	1,459-2
28	ПМ5	1	12	12	
29	ПМ6	1	12	12	
30	Площадка переходная ПЧ	1	48,0	48,0	1,459-2
31	Дополнительные детали Д18	2	1	2	
32	Д19	2	2,0	4,0	
33	Д20	1	2,0	2,0	

Составитель: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Проект: [подпись]
 Конструктор: [подпись]
 Инженер: [подпись]
 Главный инженер: [подпись]

ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1975 г. Прочность спецсоединений 500 кг в смену.	Сводная спецификация св. ж.б. изделий. Выборка стальных изделий заводского изготовления.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134
		АЛЬБОМ II ЛИСТ АС-23

Схема стройгенплана М 1:500.



Экспликация.

№ п/п	Наименование зданий и сооружений	Этаж	Степень	Площадь	Строит. объем	Примечание
1	Здание предприятия	I	II	1106,8	6639,6	Т.п. ин-тд

Экспликация временных зданий и сооружений.

№ п/п	Наименование	Этаж	Кол.	Примечание
I	Кантора прораба с бытовыми помещениями для рабочих	м 2	41,4	Паспорт № 20, 112 т.п. врем. сооруже
II	Материальный склад и инструментальный склад	м 2	26,4	Паспорт № 12 т.п. врем. соор. 2-го ГЛДБМОСТРОЯ
III	Слесарно-техническая мастерская	м 2	22,0	Паспорт № 21 т.п. врем. сооруже ГЛДБМОСТРОЯ
IV	Канализационная уборная	м 2	30,15	Паспорт № 18 т.п. временного сооруже ГЛДБМОСТРОЯ
V	Место хранения сборных ж/д. бет. изделий и кирпича	м 2	250,0	Открытое
VI	Пневмоколесный кран	-	1	К-252"
VII	Временные проезды	м	100,0	Количество принимается при привязке проекта
VIII	Временная ограда	м	290	"

Возможность основных строительных машин механизмов и оборудования.

№ п/п	Наименование	Кол.	Марка	Производ.	Установ. мощность (кВт)
1	Экскаватор с ковшой емкостью 0,5 м³ с сменным оборудованием	1	Э-505		дизель
2	Бульдозер	1	Д-1596		"
3	Электротранспорты	1	У-132		4,5
4	Электросварочный аппарат	2	СТЭ-24		25,0
5	Электровибратор	2	У-21		2,0
6	Катак моторный 10т	1	Д-463А		дизель
7	Пневмоколесный кран	1	К-252"	5,0т	-
8	Ручной электроинструмент	2	колп.		9,0
9	Автомшины бортовые	3	ЗУА-164	3,5т	-
10	Автосамосвалы	2	ЗУА-685	3,5т	-
11	Станок точильный	1	φ100		0,43
12	Трубоарезной станок	1	ВМС-12		1,7
13	Трубогибочный станок	1	ВМС-12		2,0
14	Компрессор	1		1 м³/мин.	2,2
15	Преобразователь частоты тока	1	С-572		1,8
16	Прочие механизмы	10%			12,66
17	Общественные площадки и работы мест				9,0
18	Всего:				68,3
19	С учетом коэффициента удорожания работы К=0,75				51,2

Примечания:

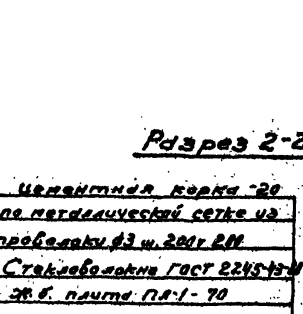
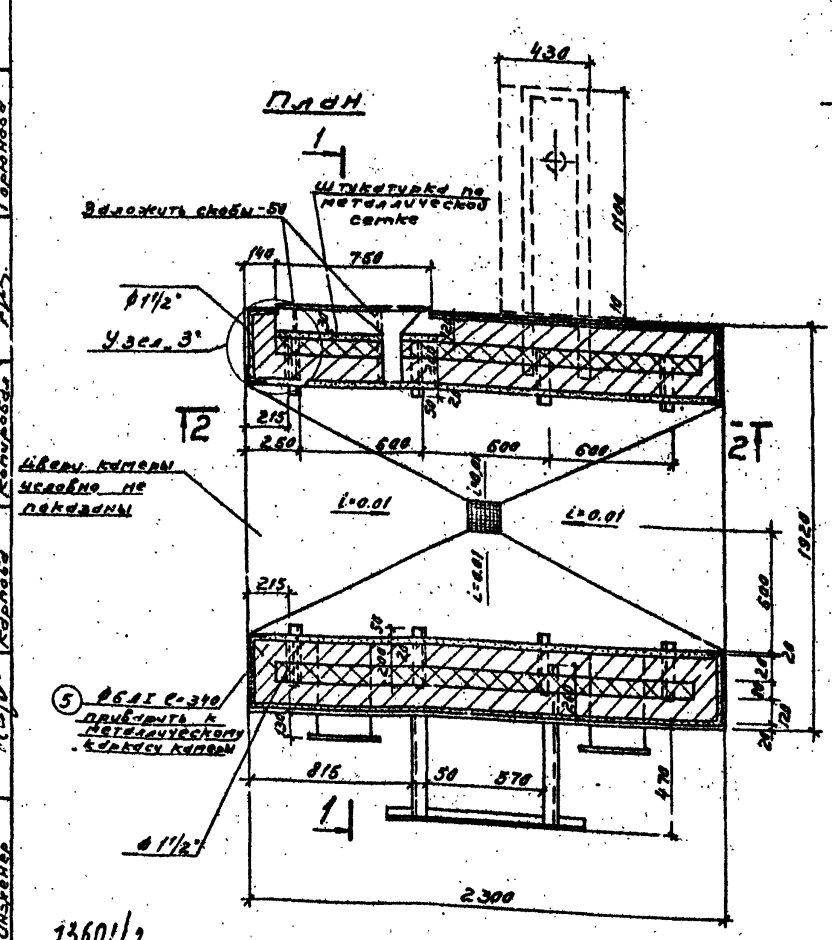
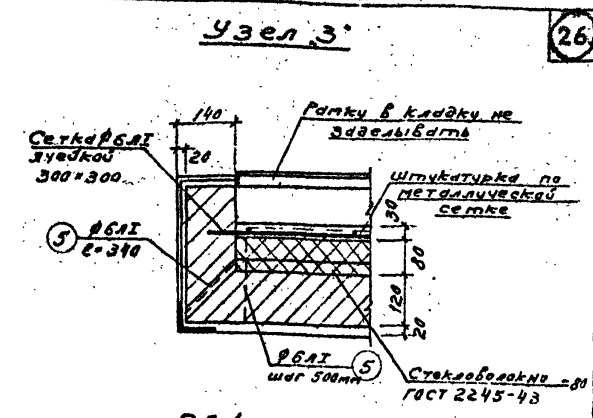
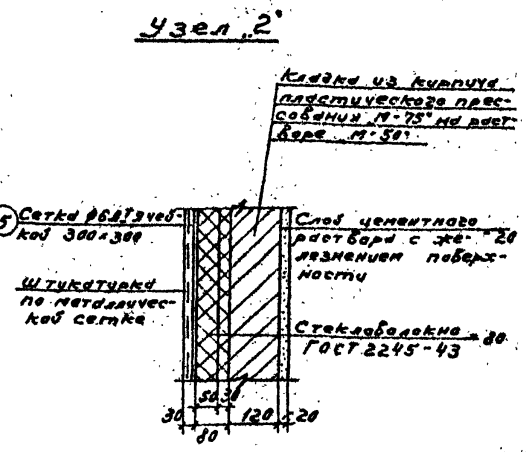
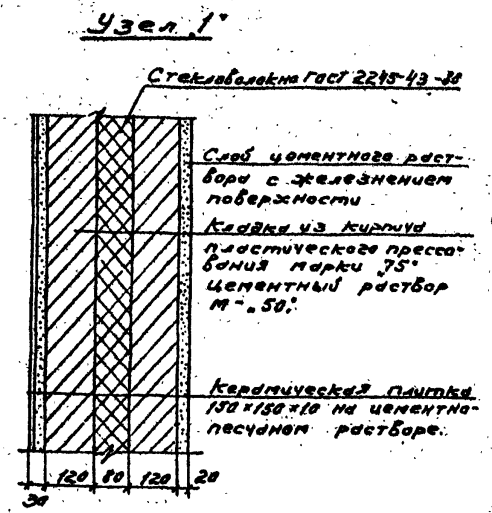
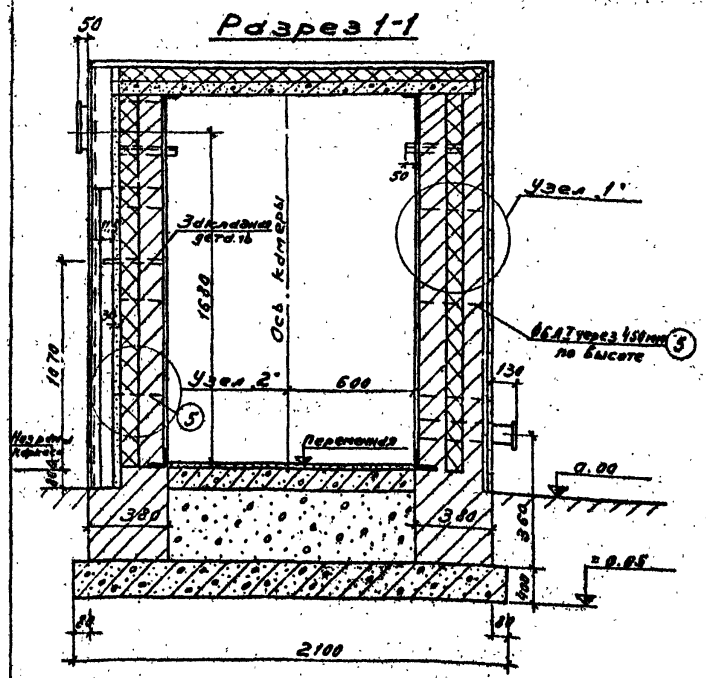
1. Монтаж конструкций наземной части здания производится пневмоколесным краном «К-252» грузоподъемностью 5т, при вылете стрелы 14,0м и высоте подъема крюка 8,5м. Наибольший вес конструкций - 4,5т.
2. Временные здания, необходимые на период строительства, приняты контейнерного типа по серии 420-04-41, 420-04-31, 420-04-47.
3. Временные водоснабжение и электроснабжение строительной площадки осуществляется от городских сетей.
4. Бетон и раствор доставляются на площадку в готовом виде.
5. Ориентировочный срок строительства предприятия принимается в 12 месяцев, в том числе подготовительный период - 2 месяца (применительно к СН 440-72 э(в) 90300 п.18)
6. Принятые проектные решения подлежат уточнению при привязке проекта к конкретным условиям строительства.

Условные обозначения:

- (I) Проектируемые здания.
- I-VII Временные здания и сооружения.
- V-V- Временная ограда.
- II Временные проезды.

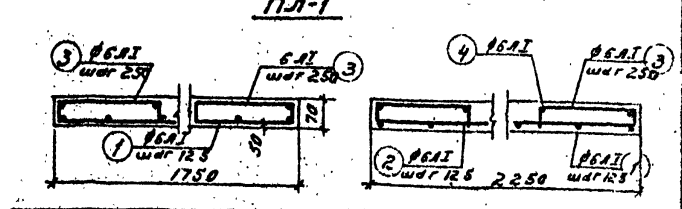
Лейбов
Зимельба
Легочин
Акин
Исаевичев
Савинко-пр-м
Механизатор
Уставный
Копировать
Хрущев
Голованов

ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1975 г	Краткие рекомендации по организации строительных монтажных работ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134
		Альбом II
		Лист ОС-1



Спецификация расхода материалов

№	Наименование материалов	Ед. изм.	к-во
1	Бетон М-150 (фундам. плита)	м³	2,20
2	Бетон М-200 (плита покрытия)	м²	6,21
3	Бетонная подготовка М-50	м²	0,33
4	Кирпичная кладка	м³	2,8
5	Керамическая плитка	м²	8,3
6	Стеклоблок ГОСТ-2245-43	м³	1,2

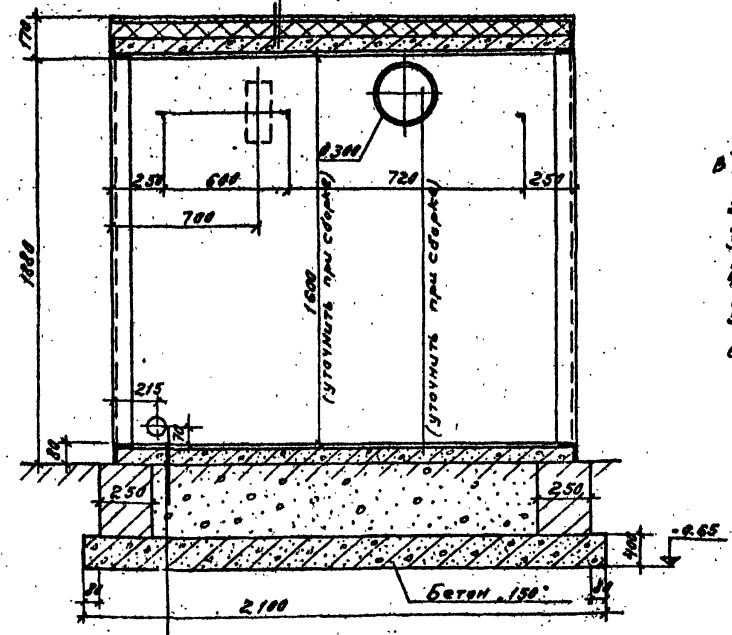


Спецификация арматуры

№	Экзус	Ø мм	Длина мм	К-во штук	Общ. длина м	Выборка арматуры	
						Ø мм	Вес кг
Пл-1	1	12	1800	18	32,4	6A1	103
	2	12	2300	14	32,2		
	3	60	400	60	600	16	9,6
	4	п.п.					15,6
5	п.п.						29,5

Примечания:

- Кладку стен вести после установки металлического каркаса. В каркас камеры в процессе кладки забетонить все стальные детали, патрубку и анкер, указанные на чертеже.
- Кладку вести из красного полнотелого кирпича пластического прессования М-75 на растворе М-50.
- Цементный пол выполнять из цементного раствора с добавлением поливинилацетатной эмульсии (состав по П5).
- При кладке фундамента предусмотреть отверстие для вывода канализационной трубы от сливного трапа камеры.
- Металлические изделия покрываются антикоррозийным материалом (цементным молочком).
- Фундамент под камеру выполнять после получения утверждения и сверху данного чертежа с паспорт от оборудования.



Цементный пол 20мм
 Бетонная подготовка на уклонах 50 до 80 мм
 Засыпка керамзитом $\rho = 500 \text{ кг/м}^3 - 300 \text{ мм}$
 Плита из бетона М-150 - 400 мм
 Углубленный со щебнем грунт

ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1975 г.	Камера дезинфекционная парового типа 5мх 4м ФС-5 План, Разрезы 1-1, 2-2 Узлы.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134
		АЛЬБОМ II ЛИСТ КЖ-1

13601/2

Проектант: [blank]
 Инженер: [blank]
 Проверен: [blank]
 Утвержден: [blank]