

ТИПОВЫЕ
ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
501-7-07.88

ВЫСОКИЕ ПЛАТФОРМЫ ДЛЯ
МЕХАНИЗИРОВАННОЙ ПОГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ И КОЛЕСНЫХ ГРУЗОВ

АЛЬБОМ I
Пояснительная записка.
Архитектурно-строительные решения.
Строительные изделия.

23280-01



ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
501-7-07.88
ВЫСОКИЕ ПЛАТФОРМЫ ДЛЯ
МЕХАНИЗИРОВАННОЙ ПОГРУЗКИ
И ВЫГРУЗКИ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ
ТЕХНИКИ И КОЛЕСНЫХ ГРУЗОВ

Альбом I

Состав проекта:

23280-01 Альбом I Пояснительная записка. Архитектурно-
строительные решения. Строительные изделия.
Альбом II Ведомости потребности в материалах.
Альбом III Смета.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
"ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ"

Главный инженер института  Г. А. Воронков
Главный инженер проекта  Г. В. Соколова

Проект утвержден МПС
Указание № А-2367у от 07 июля 1988г.

Введен в действие МПС
Указание № А-2367у от 07 июля 1988г.

Содержание альбома

№№ ^о лист	Наименование листа	Стр.
ПЗ-1	Пояснительная записка	3
АР-1	Общие данные /начало/	7
АР-2	Общие данные /окончание/	8
АР-3	Платформа. Тип ВП1. План.	9
АР-4	Платформа. Тип ВП2. План.	10
АР-5	Платформа. Тип ВП3. План.	11
АР-6	Платформа. Тип ВП4. План.	12
АР-7	Платформа. Тип ВП5. План.	13
АР-8	Платформа. Тип ВП6. План.	14
АР-9	Платформа. Тип ВП1, ВП2. Разрезы 1-1, 2-2	15
АР-10	Платформа. Тип ВП1, ВП2. Разрез 3-3	16
АР-11	Платформа. Тип ВП3, ВП4. Разрезы.	17
АР-12	Платформа. Тип ВП5, ВП6. Разр	18
АР-13	Платформа. Тип ВП1. Монтажный план ж.д.блоков подпорной стенки.	19
АР-14	Платформа. Тип ВП2. Монтажный план ж.д.блоков подпорной стенки	20
АР-15	Платформа. Тип ВП3. Монтажный план ж.д.блоков подпорной стенки.	21
АР-16	Платформа. Тип ВП4. Монтажный план ж.д.блоков подпорной стенки.	22
АР-17	Платформа. Тип ВП5. Монтажный план ж.д.блоков подпорной стенки.	23

[illegible]

Капу. Бол

Формат А3

23280-01

1. Общая часть

Типовые проектные решения высоких платформ для механизированной погрузки и выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных грузов разработаны по плану типового проектирования на 1987 год по теме Т.5.7.1 (письмо Госстроя СССР № 6/Н-177 от 16.12.86г) и в соответствии с заданием на разработку, согласованным Главным управлением контейнерных перевозок и коммерческой работы МПС, и утвержденным заместителем Министра Путей Сообщения СССР 05.05.87г.

Проектные решения высоких платформ для механизированной погрузки и выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных грузов, прибывающих или отправляемых по железной дороге, предназначены для разработки индивидуальных проектов платформ определенной длины и для конкретной площадки.

Сельскохозяйственная техника может прибывать как на своем ходу, так и на автотранспорте или по другой железнодорожной ветке.

Сельскохозяйственная техника с автономными двигателями грузится самоходом.

Высокие платформы входят в состав грузового двора.

Рабочие чертежи платформ разработаны для применения их на площадках со боковым рельсом, для сухих непучинистых и непересадочных грунтов с характеристиками: $E=14,7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2); плотность грунта $\gamma=1,87 \text{ т/м}^3$; $\varphi=0,49 \text{ град}$ или 28° ; $c=2 \text{ кПа}$ ($0,02 \text{ кгс/см}^2$), с расчетной зимней температурой наружного воздуха - минус 30°C ; скоростной напор ветра - $0,28 \text{ кПа}$; вес снегового покрова 100 кгс/м^2 ; климатические районы СССР - I, II, III.

Районы строительства - сейсмические, площадки строительства расположены в местах без подработки горными выработками.

Временная нагрузка на платформу принята в соответствии со СНиП 2.05.03-84 от тяжелых одиночных колесных и гусеничных нагрузок под нагрузку А-11 в виде колесной нагрузки (одной четырехосной машины) КН-80 общим весом 785 кН (80 тс).

В зависимости от расположения платформы по отношению к фронту погрузки или выгрузки приняты три типа платформ:

Высокая платформа с торцовыми и боковыми фронтами погрузки и выгрузки на 2 и 4 вагона

Высокая платформа с боковым фронтом погрузки и выгрузки, на 2 и 4 вагона

Высокая платформа с боковым фронтом погрузки и выгрузки на 2 и 4 вагона с пандусом вдоль пути.

Длины платформ определены из условия подачи 2-х и 4-х четырехосных вагонов.

Потребная длина платформы определяется количеством вагонов в подаче и в каждом конкретном случае назначается по расчету, исходя из намечаемого грузооборота.

В проекте даны наиболее часто встречающиеся длины платформ с погрузкой - выгрузкой на 2 и 4 четырехосных вагона.

2 Технологическая часть

Прибывающая на платформах или полувагонах прицепная сельхозтехника разгружается заранее доставленным краном на автомобильном ходу грузоподъемностью до 12 т или автопогрузчиком до 9 т, имеющимся в распоряжении грузовых дворов близлежащих крупных станций.

Так же производится погрузка прицепной техники на железнодорожный состав.

Не допускается установка крана или самоходной техники ближе 0,6 к краю платформы.

Прибывающая техника, имеющая свои двигатели, грузится своим ходом.

Хранение техники на открытых платформах не предусматривается. Конструктивное решение платформ позволяет осуществлять погрузку-выгрузку техники непосредственно на автомашины. Для плавного и безопасного перемещения сельхозтехники

				501-7-07.88	ПЗ		
Гип	Соколова	Сидяева	Сидяева	Высокие платформы для нагрузки и выгрузки сельскохозяйственной техни- ки и колесных грузов.	Статус	Лист	Измен
Н.контр.	Сидяева	Сидяева	Сидяева		РП	1	4
Нач.отб.	Одинаков	Одинаков	Одинаков		Информатранспортой		
Д.сл.сл.	Карпенковский	Карпенковский	Карпенковский				
Рук.гр.	Васильева	Васильева	Васильева				

Копировал Р.В.Соловьев

Формат А3

из вагонов на высокую платформу или обратно должны применяться инвентарные скоты и переходные мостики, разработанные проектно-конструкторским бюро - ЦВ МПС, имеющиеся в распоряжении дорог и приписанные к данной платформе.

Количество персонала по обслуживанию платформ в зависимости от длины ее принято от 4^а до 8 человек.

Для обогрева рабочих используются пункты обогрева на 10 человек, расположенные на территории грузового двора, на расстоянии не более 75 м от платформ.

Рабочие пользуются уборными, имеющимися на близлежащих объектах грузового двора.

При расположении уборных далее 150 м от платформ должны предусматриваться (при привозке проекта к конкретным условиям) отдельно стоящие уборные по действующим типовым проектам.

3. Строительные решения

Конструкция платформ состоит из подпорных стенок, земляной отсыпки песчаным грунтом с пандусом и бетонного покрытия.

Расстояние от оси пути до платформы принято с учетом требований забарита приближения строений и подвижного состава железных дорог (ГОСТ 9238-83) - 1920 мм.

За отметку $\pm 0,000$ принята отметка верха головки рельса подъездного железнодорожного пути.

Условная отметка дорта платформы со стороны железнодорожного пути принята 1,1 м от уровня головки рельса.

Отметка покрытия дороги автоподъезда принята минус 0,10 м, т.е. высота дорта платформы над автодорогой составляет 1,2 м.

Планировочная отметка земли со стороны автоподъезда принята минус 0,150 м. Уклон пандусов для въезда (съезда) на платформу принят 1:15.

Уклон откосов земляной отсыпки принят 1:1,5.

Подпорные стенки приняты типовые сборные железобетонные по серии 3.002.1-1 в.1 под колесные нагрузки от машины НК80 и ЯН в соответствии со СН и П 2.05.03-84.

Углы поворота подпорных стенок запроектированы из монолитного железобетона.

Для исключения повреждения автотранспортной техникой бортов платформ принято окаймление их из металлического уголка.

Под фундаментными плитами предусмотрено устройство щебеночной подготовки толщиной 100 мм с поливкой цементным раствором.

Стык лицевой и фундаментной плиты решен в соответствии с рекомендациями серии 3.002.1-1, как щелевой: лицевая плита

устанавливается в паз фундаментной плиты и замоноличивается бетоном на мелком заполнителе класса В15.

Вертикальные швы между сборными элементами замоноличиваются пластичным цементным раствором марки "100".

Лицевые поверхности лицевых плит и поверхности фундаментных плит окрашиваются двумя слоями горячего битума.

Температурно-осадочные швы предусматриваются не более, чем через 30 м по длине стены и выполняются шириной 30 мм с установкой в зазор просмоленной доски.

Вдоль подпорных стен устраивается дренаж.

Конструкция дренажа принята в соответствии с серией 3.002.1-1 в.1. Для отвода воды в нижней части лицевых плит имеются дренажные отверстия.

Земляная отсыпка платформы и пандуса выполняется из местных сухих непучинистых песчаных грунтов, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 8736-85 и п. 7.49 СН и П 2.05.02-85.

Отсыпка производится послойно, слоями не более 20 см с поливкой водой и уплотнением до оптимальной плотности не менее 0,95. Откосы отсыпки укрепляются одерновкой или посевом трав.

Бетонное покрытие платформ и пандуса запроектировано в соответствии с серией 3.503-74 "Дорожные одежды автомобильных дорог общего пользования. Материалы для проектирования".

В бетонном покрытии устраиваются деформационные швы, расположенные во взаимно перпендикулярных направлениях между собой. Расстояние между швами, а так же их конструкция приняты в соответствии с инструкцией ВСН 197-83 "Инструкция по проектированию жестких дорожных одежд" Минтрансстрой.

При примыкании к подпорным стенкам, к подъездной автодороге и в местах перепада уклонов покрытия устраиваются компенсационные швы.

По периметру покрытия за исключением участков, примыкающих к подпорным стенкам, укладываются бортовые камни (ГОСТ 6663-82).

В платформах со стороны автоподъезда устраиваются отбойные брусья.

Покрытие платформ и пандуса запроектировано бетонным по подстилающему слою слою песка толщиной 30 мм по песчаному грунту отсыпки, укрепленному цементом.

501-7-07.88

ПЗ

Лист

2

Копировал Р.С.С.С.

Формат А3

23280-01

Схемы типов платформ

4. Организация работ

Строительство платформ должно вестись поточным методом.

Сначала осуществляются подготовительные работы: планировка площадки, устройство железнодорожного пути, автоподъезды, рытье траншей под фундаменты подпорных стен.

Планировка площадки производится бульдозером, рытье траншей производится экскаватором с емкостью ковшов 0,5 м³.

Доставка сворных железобетонных элементов подпорных стенок производится по железной дороге или автомобилями грузоподъемностью до 5,0 т.

Для погрузки и выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных грузов применяются автопогрузчики грузоподъемностью до 9 т или кран на автомобильном ходу грузоподъемностью до 12 т.

Монтаж подпорных стенок производится в соответствии с указаниями серии 3.002.1-1.0.1.

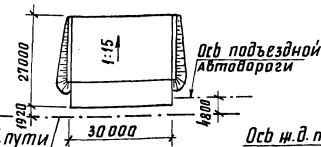
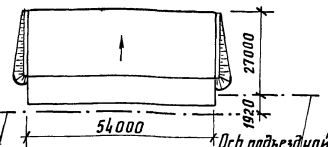
Рекомендации по привязке проекта

При привязке проекта, при необходимости, возможно увеличивать длину платформ против принятой в типовых проектных решениях.

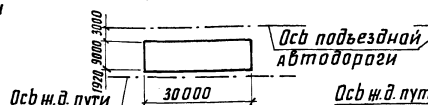
В этом случае необходимо увеличить длину привязываемой платформы на величину, кратную 3,0 м в целях установки целого числа элементов подпорных стен.

При этом, размеры между деформационными швами не должны превышать 5 м (при привязке платформ в умеренном климате).

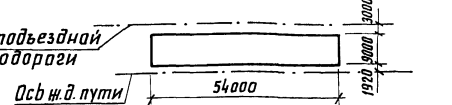
При иных климатических условиях привязки, а также в случае изменения временной нагрузки, покрытие платформ следует откорректировать в соответствии с Инструкцией по проектированию жестких дорожных одежд ВСИ 197-83, Минтрансстрой, 1984 г.

Тип ВП1
на 2 вагонаТип ВП2
на 4 вагона

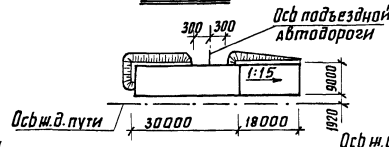
Тип ВП3



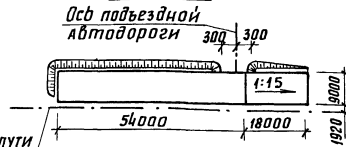
Тип ВП4



Тип ВП5



Тип ВП6



В зависимости от расположения платформы по отношению к фронту погрузки и выгрузки и количеству подаваемых вагонов приняты в типовых платформах:

- Тип ВП1 - высокая платформа с боковыми и торцевыми фронтами погрузки и выгрузки на 2 вагона;
- Тип ВП2 - высокая платформа с боковыми и торцевыми фронтами погрузки и выгрузки на 4 вагона;
- Тип ВП3 - высокая платформа с боковыми фронтами погрузки и выгрузки на 2 вагона;
- Тип ВП4 - высокая платформа с боковыми фронтами погрузки и выгрузки на 4 вагона;
- Тип ВП5 - высокая платформа с боковыми фронтами погрузки и выгрузки на 2 вагона с пандусом в обе стороны;
- Тип ВП6 - высокая платформа с боковыми фронтами погрузки и выгрузки на 4 вагона с пандусом в обе стороны.

501-7-07.88

ПЗ

Лист
3

копирует: ЛФ.

формат А3

23280-01

Технико-экономические показатели

Альбом I

В платформах типа ВП1, ВП2 запроектированы пандусы на всю ширину платформ для обеспечения одновременной погрузки-выгрузки с/х техники из вагонов или в вагоны по всему фронту платформ, сокращая время простоя вагонов под погрузкой-разгрузкой.

В платформах типа ВП5, ВП6 пандусы запроектированы с торца платформ на всю ее ширину, обеспечивая непрерывный последовательный поток погрузки-выгрузки с/х техники. Ширина платформы обеспечивает возможность разворота с/х техники и съезда ее с платформ в 3 ряда.

В платформах типа ВП3, ВП4 пандусы отсутствуют и погрузо-разгрузочные работы ведутся по варианту "вагон-автомобиль" и обратно, т.е. из прибывающего вагона с/х техника перегружается сразу на автомобильный порт, не съезжая с платформы.

Погрузка-выгрузка с/х техники на платформы типа ВП1, ВП3, ВП4-погрузка-выгрузка производится как "своим ходом", так и с использованием крана на автомобильном ходу или автопогрузчика работающих со стороны автодороги.

При привязке проекта при выборе марок изделий подпорных стенок следует учесть эквивалентную нагрузку "СК" от подвижного состава железных дорог на подпорную стенку.

Эти нагрузки принимаются в виде сплошной полосы на уровне подошвы шпала интенсивностью $q = \frac{2K}{2.7}$. Для принятой в проекте марки фундаментной плиты равнодействующую от подвижной нагрузки см. рис.1

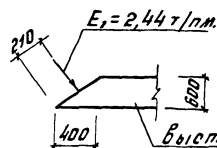


Рис.1

выступающая часть подошвы фундаментной плиты со стороны рельсового пути

Наименование показателя	Ед. изм.	Типы платформ											
		ВП1		ВП2		ВП3		ВП4		ВП5		ВП6	
		По проекту-аналог	Достижимые в проекте	По проекту-аналог	Достижимые в проекте	По проекту-аналог	Достижимые в проекте	По проекту-аналог	Достижимые в проекте	По проекту-аналог	Достижимые в проекте	По проекту-аналог	Достижимые в проекте
Общая площадь	м ²	787,8	810,0	1421,4	1458,0	239,2	270,0	431,2	486,0	377,3	432,0	578,9	648,0
Площадь застройки	м ²	808,8	833,4	1442,4	1481,4	239,2	270,0	431,2	486,0	404,1	451,5	621,3	672,5
Сметная стоимость строительно-монтажных работ	тыс. руб.	23,24	23,06	39,61	39,23	19,12	16,67	27,38	28,11	16,8	18,29	24,9	26,36
Стоимость СМР на 1 куб.м. общей площади	руб.	29,49	28,35	26,60	26,86	79,9	61,7	63,35	57,8	44,5	42,3	40,3	40,68
Построечные трудозатраты	чел. час.	2168	1156	3692	1845	1712	1241	2960	2028	1392	1089	2080	1519
Расход строительных материалов: — цемент, привезенный к марке М400 — сталь, привезенная к лагуну ЛГ — сборный тяж. железобетон — монолитный бетон	т	117,7	116,2	199,8	200,7	70,7	68,5	118,9	117,3	68,3	81,4	104,9	118,8
	т	9,37	5,10	14,4	8,32	8,76	6,86	16,24	10,74	8,23	6,17	11,8	8,29
	м ³	40,64	38,68	60,96	59,8	30,48	52,8	50,8	95,0	50,8	52,1	71,1	74,29
	м ³	214,7	174,9	376,7	304,0	70,63	78,8	123,0	121,9	102,1	93,6	165,3	136,8

Сопоставление произведено с проектом-аналогом т.п.501-272.

501-7-07.88

п 3

Лист
4

Копировал: Бюро.

Формат А3

13990-01

Уч. в 19-гокл. Подпись и дата. Взам.инв.№

Ведомость чертежей основного комплекта марки АС

Лист	Наименование	Стр.
1	Общие данные /начало/	2
2	Общие данные /окончание/	3
3	Платформа. Тип ВП1. План.	4
4	Платформа. Тип ВП2. План.	5
5	Платформа. Тип ВП3. План.	6
6	Платформа. Тип ВП4. План.	7
7	Платформа. Тип ВП5. План.	8
8	Платформа. Тип ВП6. План.	9
9	Платформа. Тип ВП1, ВП2. Разрезы 1-1, 2-2	10
10	Платформа. Тип ВП1, ВП2. Разрез 3-3	11
11	Платформа. Тип ВП3, ВП4. Разрезы.	12
12	Платформа. Тип ВП5, ВП6. Разрезы.	13
13	Платформа. Тип ВП1. Монтажный план ж.б. блоков подпорной стенки.	14
14	Платформа. Тип ВП2. Монтажный план ж.б. блоков подпорной стенки.	15
15	Платформа. Тип ВП3. Монтажный план ж.б. блоков подпорной стенки.	16
16	Платформа. Тип ВП4. Монтажный план ж.б. блоков подпорной стенки.	17
17	Платформа. Тип ВП5. Монтажный план ж.б. блоков подпорной стенки.	18

Таблицы проектные решения разработаны в соответствии с действующими строительными нормами и правилами и обеспечивают взрывопожаробезопасную эксплуатацию при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *С.С. Соколова*

Ведомость чертежей основного комплекта марки АС /продолжение/.

Лист	Наименование	Стр.
18	Платформа. Тип ВП6. Монтажный план ж.б. блоков подпорной стенки.	19
19	Монолитные участки МУ1... МУ3. Двухлучные чертежи.	20
20	Монолитные участки МУ1, МУ2. Схемы армирования.	21
21	Монолитный участок МУ3. Схемы армирования.	22
22	Детали устройства деформационных швов.	23
23	Спецификация элементов деформационных швов /начало/.	24
24	Спецификация элементов деформационных швов /окончание/. Ведомость расхода.	25
25	Схема устройства дренажа. Детали устройства температурного шва и лотка для отвода воды. Упор автомобиля. Установка бортового камня.	26

Привязан:			
501-7-07.88			
АС			
Высокие платформы для погрузки и выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных грузов			
Гип. Соколова	Экз. Соколова	Лист	Листов
Инж. Соколова	С.С.	Р.П.	1
Нач. отд. Соколова	С.С.		25
Гл. спец. Носенко	С.С.	Общие данные /начало/	
Рук. гр. Васильев	С.С.	Испрокттрансстрой	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
3.002.1-1 в 0.1.2	Сборные железобетонные подпорные стены межотраслевого назначения с высотой подпора грунта 1,2-4,8 м.	
3.503-71	Дорожные одежды автомобильных дорог общего пользования. Материалы для проектирования.	
ВСН 197-83	Инструкция по проектированию жестких дорожных одежд.	
ГОСТ 6665-82	Камни бортовые бетонные и железобетонные.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ВМ	Ведомости потребности в материалах	
00.00.77	Технические требования.	27
01.00	Закладная деталь ЗД-1	27
02.00	Каркас плоский КР-1	28
03.00	Каркас плоский КР2, КР3	29
04.00	Сетка С-1, С-2	29
05.00	Сетка С-3, С-4	29
06.00	Плита лицевая ПЛ2-6и	30

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
АС-13	Спецификация сборных железобетонных элементов	
АС-14	Спецификация сборных железобетонных элементов	
АС-15	Спецификация сборных железобетонных элементов	
АС-16	Спецификация сборных железобетонных элементов	
АС-17	Спецификация сборных железобетонных элементов	
АС-18	Спецификация сборных железобетонных элементов	
АС-21	Спецификация элементов к схематическому армированию расположенным на АС-20, АС-21	
АС-23	Спецификация элементов деформационных швов (начало)	
АС-24	Спецификация элементов деформационных швов (окончание). Ведомость расхода стали на деформационные швы и монолитные участки МУ-1, 2, 3	
АС-25	Спецификация изделий на упор автоподъезда.	

Ведомость объемов сборных железобетонных конструкций

Наименование группы элементов конструкций	Код	Количество, м³					
		ВП1	ВП2	ВП3	ВП4	ВП5	ВП6
Плиты лицевые	583121	9,8	15,4	14,0	28,2	13,3	18,9
Плиты фундаментные	581321	27,2	42,7	38,88	89,8	36,9	52,4
Бортовые камни	589921	1,6	1,6	—	—	1,76	2,8
Всего железобетона:		38,6	59,7	52,88	95,0	51,98	74,1

501-7-07-88

АС

Привязан:

Гип. Соколова
Н. контр. Силаева
Нач. отд. Одиноков
Гл. спец. Кореньевский
рук. гр. Васильева
Инж. Горшкова

Высокие платформы для погрузки выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных тракторов

Лист 2

Общие данные (окончание)

Гипропротрансстрой

Копировал: ЗИ

Формат А3



Привязан:

ГИП

Соколова	
----------	--

Done

Высокие платформы для по- грузки и выгрузки сельско- хозяйственной техники и колесных грузов	Студия	Лист	Листов
	РР	3	

Студия	
--------	--

Листы

Листов

ИДВ. N

Р/К. 1 р.

0000000000

2005

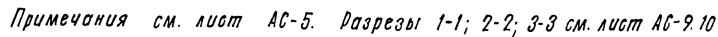
Платформа. Тип 8П1 План	Гипропромтрансстрой
----------------------------	---------------------

Гуррр

PROMT

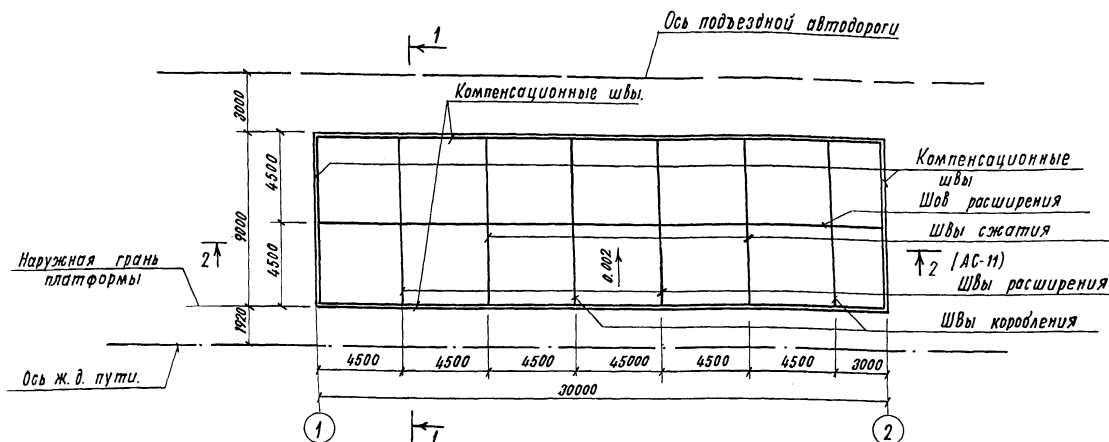
РОССИИ

Формат А3



Копировал: Да

Формат А2



Примечания:

1. В целях исключения недопустимых повреждений, повышения транспортно-эксплуатационных качеств покрытия в нем устраиваются продольные и поперечные швы. По назначению швы в покрытии подразделяются на швы расширения, сжатия и коробления. Швы расширения повышают продольную устойчивость покрытия при максимальном нагреве летом. Швы сжатия предупреждают появление трещин, возникающих в покрытии вследствие изменения температуры, усадки бетона и неоднородных деформаций земельного полотна. Швы коробления уменьшают температурные напряжения, повышают продольную устойчивость покрытия. При производстве работ в случае необходимости перерыва бетонирования более чем на 3 ч устраивают рабочие швы, которые делают по месту по типу швов коробления. В местах при-
мыкания покрытия к подпорным стенам и подъездной дороге устраиваются компенсационные швы. Расстояния между швами, их устройство приняты в соответствии с ВСН 197-83, Инструкция по проектированию жестких дорожных одежд, Минтрансстрой.

2. Не допускается движение автотранспорта и гусеничной техники ближе 0.5 м от края подпорной стенки. С этой целью необходимо нанести вдоль края стенки ограничительную полосу из яркой несмываемой краски с надписью «проезд автотранспорта запрещен».
3. Детали деформационных швов см. лист АС-22.
4. Разрезы см. листы АС-9... АС-12.

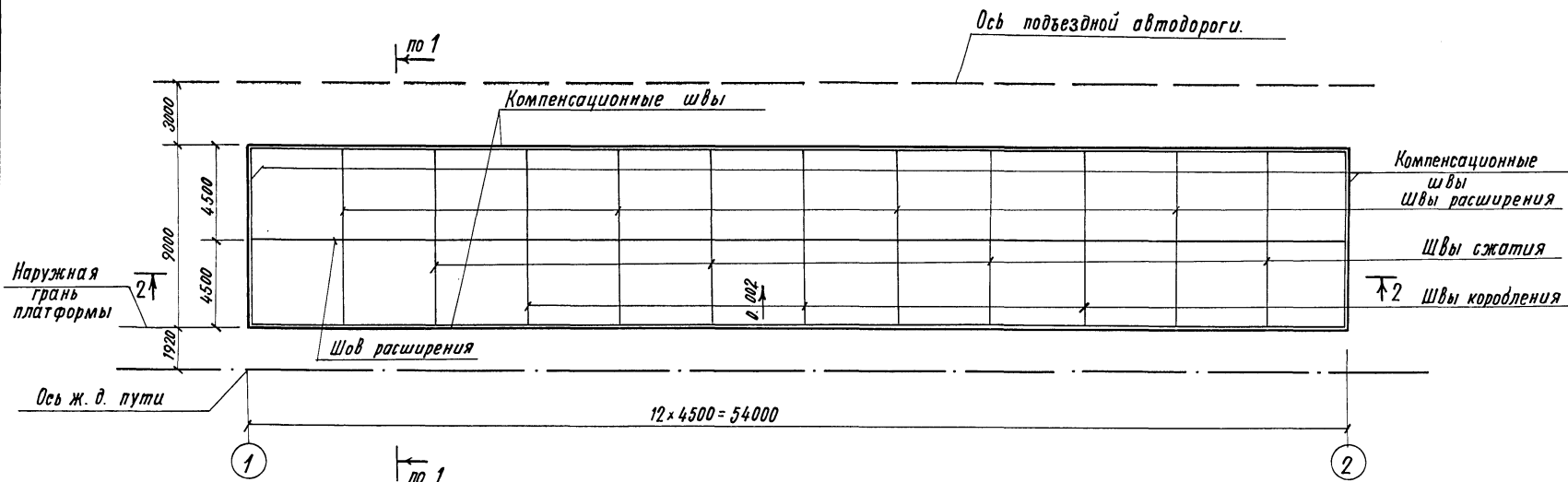
Привязан:

Инв. N

501-7-07.88				АС		
Высокие платформы для по- грузки и выгрузки сельско- хозяйственной техники и колесных грузов				Студия	Лист	Листов
Платформа Тип ВЛЗ План.				ДП	5	
Гипропромтрансстрой						

Копирова л. 2м

Формат А3
23282-01



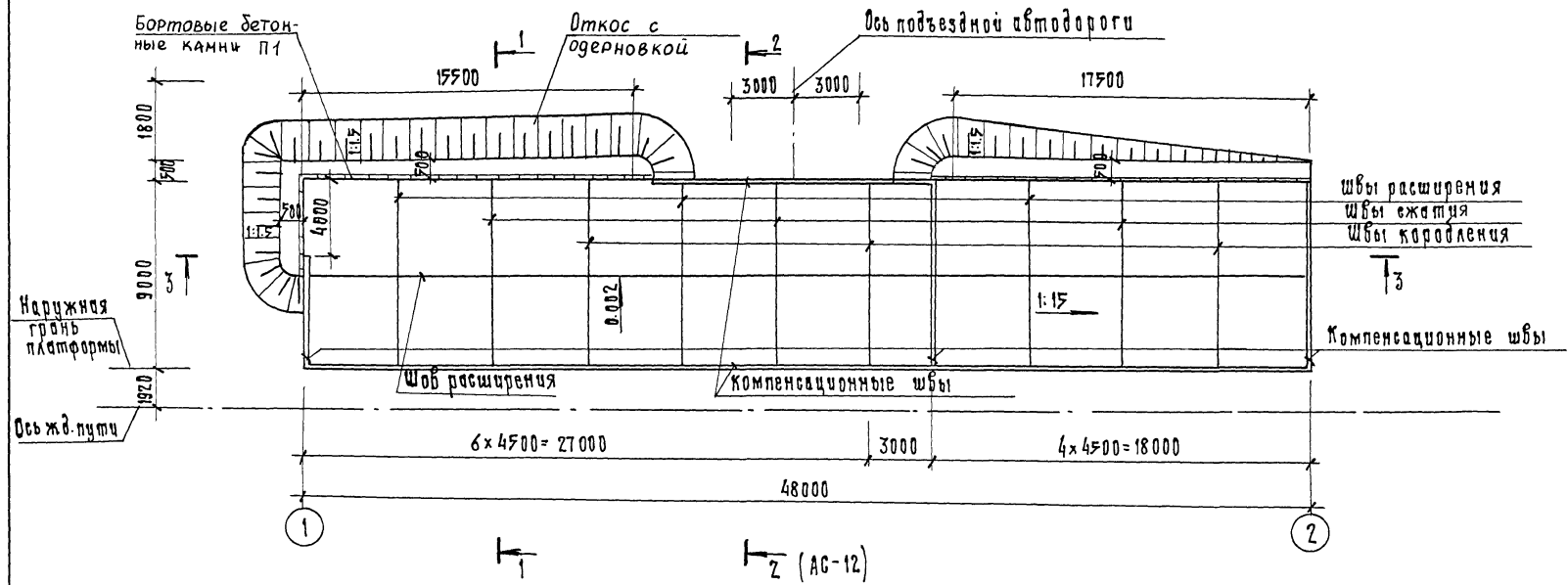
Примечания см. лист АС-5. Разрез 1-1, 2-2 см лист АС-9...АС-12

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв
--------------	----------------	-----------

				501-7-07.88			АС		
Привязан				ГИП	Соколова	Фед	Высокие платформы для погрузки и выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных тракторов.		
				Н. контр.	Силаева	Сез			
				Нач. отд.	Одиноков	Рин			
				Гл. спец.	Кореньевский	Жури			
				Рук. гр.	Васильева	Вас	Платформа. Тип ВП4		
Инв. N							План		
							Стадия	Лист	Листов
							РП	6	
							Гипропротрансстрой		

Копировал: Бел

Листом 1



Примечание см. лист АС-5. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3 см. АС-9... АС-12.

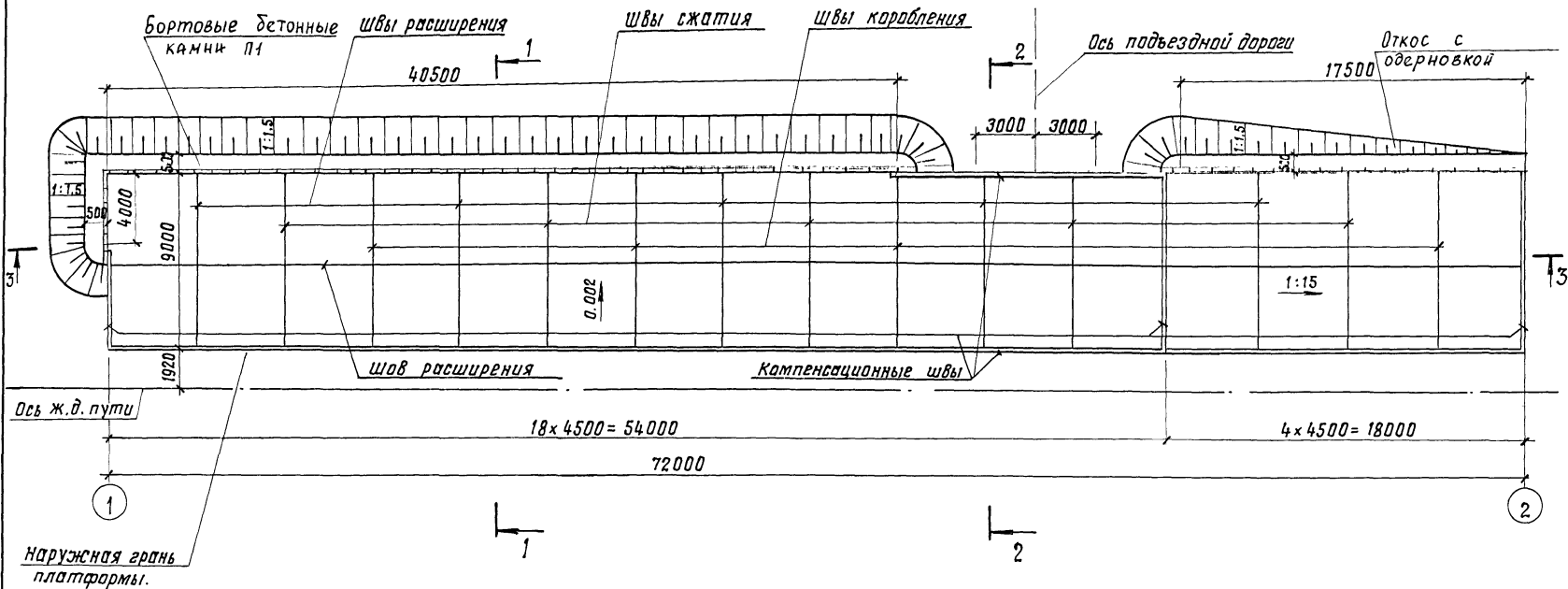
Инв. и подл. Подпись и дата, 1832м. инв. и

				501-7-07.88				АС		
Приблизно:				Высокие платформы для погрузки и выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных грузов				Стация	Лист	Листов
				тип	Соколова	РЗ				
				И.контр.	Силаева	Сис	РП	7		
				Нач.отв.	Однород	Мин	Платформа. тип ВП5. План.			
				Гл. спец.	Коренева	Жоин				
Инв. и				Рук. гр.	Васильева	Жан	Гипропромтрансстрой			

Копир. Жу

Формат А3

23280-01



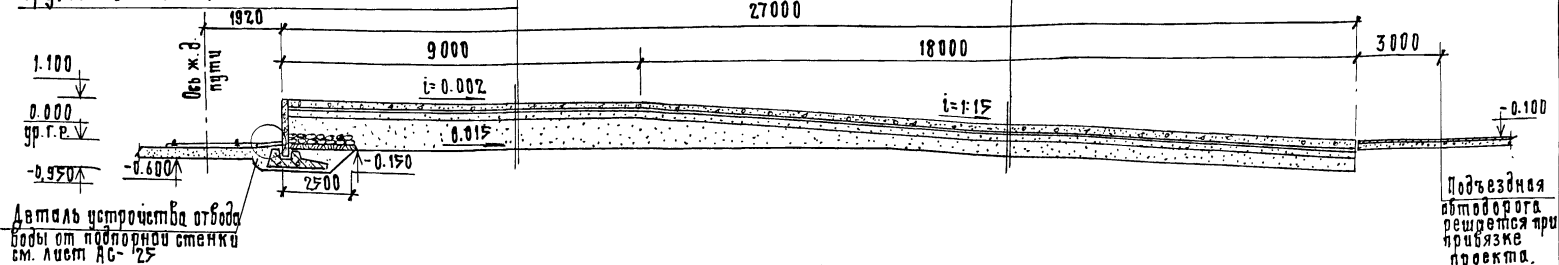
Примечания см. лист АС-5
Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 см. АС-9.... АС-12.

ИНВ.Н подл.	Подпись и дата	Взам. инв.н
-------------	----------------	-------------

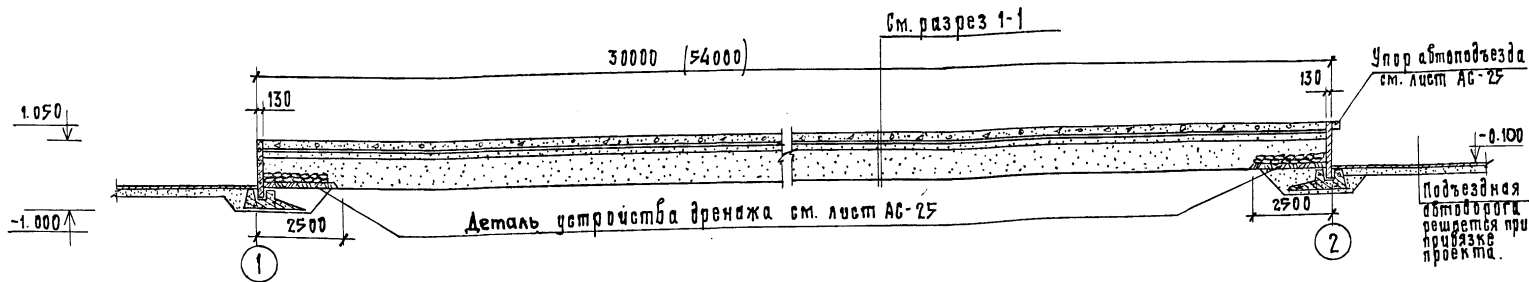
				501-7-07.88		АС		
Привязан:				ГИП Соколова <i>Ген</i> Н.контр. Силаева <i>Сиз</i> Нач. отд. <i>Одиноков</i> Гл. спец. <i>Кореньевский</i> Рук. гр. <i>Васильева</i>		Высокие платформы для погрузки и выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных грузов Платформа, тип ВЛБ. План.		
Инв. №						Стация	лист	листов
						РП	8	
						Гипропротрансстрой		

Разрез 1-1

бетон класса В 27.5	- 200
крупно-зернистый песок или щебень пропитанный битумом.	- 30
песчаный грунт укрепленный цементом (20,5т цемента на 400 м ³ грунта)	- 180
песчаный грунт	- 500
грунт основания	



разрез 2-2



1. Примечания см. лист АС-10
2. Размер в скобках дан для платформы тип ВП2.
3. Продольные и поперечные швы в покрытиях платформ условно не показаны.

Публичное:

						Н. Конто	Салаева	Сиз
						Нач. отд.	Ванжиков	Иванов
						Гл. спец.	Кореневский	Иванов
						РК. г.г.	Васильева	Васильев
И.В. Н						И.В. Н	Горшкова	Горшкова

Копар. *Jm*

501-7-07.88

AG

Высокие платформы для погрузки и выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных грузов

Платформа. Тип ВП1, ВП2
Разрезы 1-1, 2-2

Год	Лист	Листов
1900	1	1
1901	2	2
1902	3	3
1903	4	4
1904	5	5
1905	6	6
1906	7	7
1907	8	8
1908	9	9
1909	10	10
1910	11	11
1911	12	12
1912	13	13
1913	14	14
1914	15	15
1915	16	16
1916	17	17
1917	18	18
1918	19	19
1919	20	20
1920	21	21
1921	22	22
1922	23	23
1923	24	24
1924	25	25
1925	26	26
1926	27	27
1927	28	28
1928	29	29
1929	30	30
1930	31	31
1931	32	32
1932	33	33
1933	34	34
1934	35	35
1935	36	36
1936	37	37
1937	38	38
1938	39	39
1939	40	40
1940	41	41
1941	42	42
1942	43	43
1943	44	44
1944	45	45
1945	46	46
1946	47	47
1947	48	48
1948	49	49
1949	50	50
1950	51	51
1951	52	52
1952	53	53
1953	54	54
1954	55	55
1955	56	56
1956	57	57
1957	58	58
1958	59	59
1959	60	60
1960	61	61
1961	62	62
1962	63	63
1963	64	64
1964	65	65
1965	66	66
1966	67	67
1967	68	68
1968	69	69
1969	70	70
1970	71	71
1971	72	72
1972	73	73
1973	74	74
1974	75	75
1975	76	76
1976	77	77
1977	78	78
1978	79	79
1979	80	80
1980	81	81
1981	82	82
1982	83	83
1983	84	84
1984	85	85
1985	86	86
1986	87	87
1987	88	88
1988	89	89
1989	90	90
1990	91	91
1991	92	92
1992	93	93
1993	94	94
1994	95	95
1995	96	96
1996	97	97
1997	98	98
1998	99	99
1999	100	100

90	9	
----	---	--

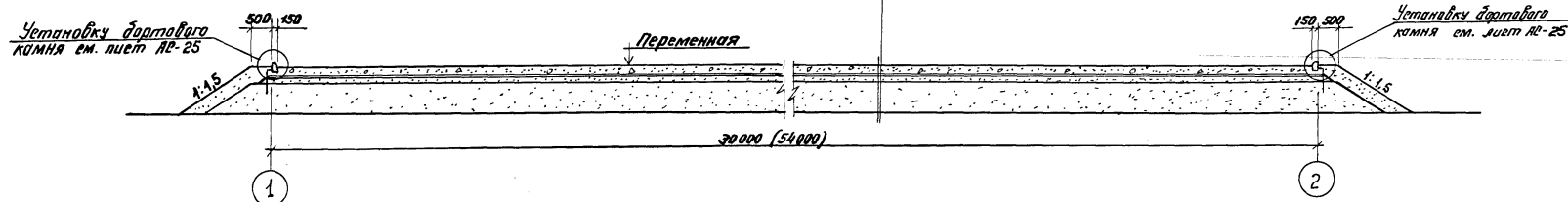
2. Гипропромтрансстрой

Формат А3

Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. и
--------------	----------------	--------------

Бетон класса В 27.5	- 200
Крупно-зернистый песок или щебень пропитанный битумом	- 30
Песчаный грунт укрепленный цементом (20,5 т цемента на 400 м ³ грунта)	- 180
Песчаный грунт	- 500
Грунт основания	

Разрез 3-3



1. Песчаный грунт должен соответствовать требованиям ГОСТ 8736-85 и п. 7.49 СНиП 2.05.02-85
2. На разрезах деформационные швы четко не показаны.
3. Цветов покрытия принят по серии 3.503-71.
4. Размер в скобках дан для платформы тип 2.

Инв. № инв. Подпись и дата

Взам. инв. №

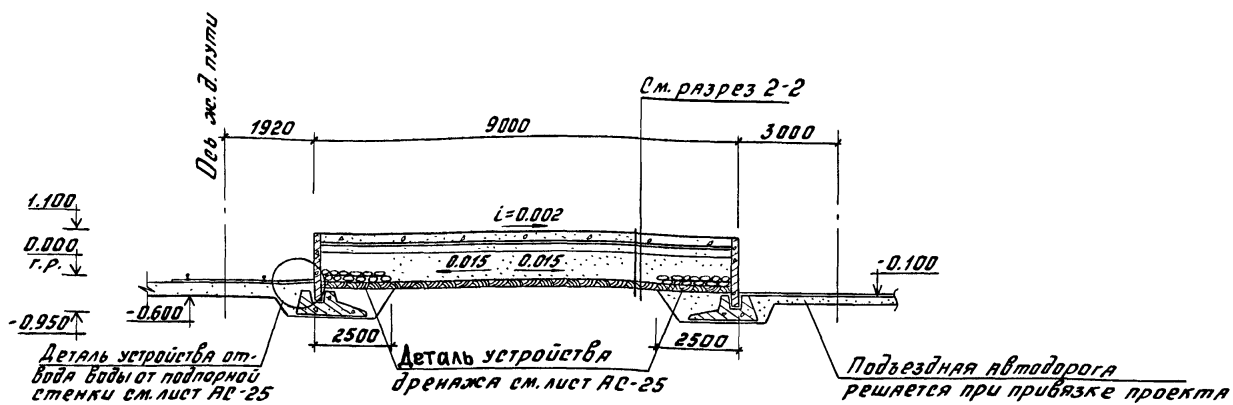
				501-7-07.88			АС		
Приязан				Гип	Соколова	Фес	Высокие платформы для погрузки и выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных грузов		
				Н. контр.	Силаева	Сиз	Стация	Лист	Листов
				Нач. отд.	Виноков	Григорьев	РП	10	
				Гл. спец.	Моренков	Моренков	Платформа. Тип ВП1, ВП2.		
				Рук. гр.	Васильева	Васильева	Разрез 3-3		
Инв. №				Инжен.	Горшкова	Горшкова	Гипрапротрансстрой		

Копир. В. В. В.

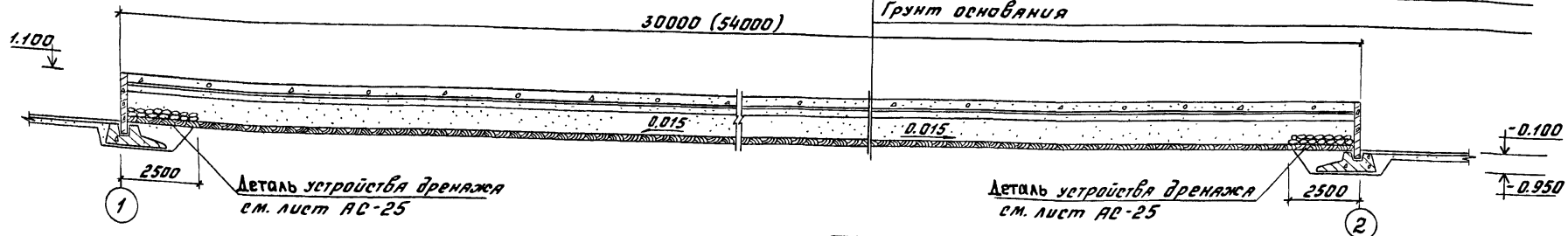
Формат А3

Альбом 1

Разрез 1-1



Разрез 2-2



Бетон класса В27,5	-200
Крупно-зернистый песок или щебень пропитанный битумом	-30
Песчаный грунт укрепленный цементом (20,5т цемента на 100 м³ грунта)	-180
Песчаный грунт	-790
Слой жирной глины	-200
Грунт основания	

1. Примечания см. лист АС-10
2. Размер в скобках для платформы тип 4.

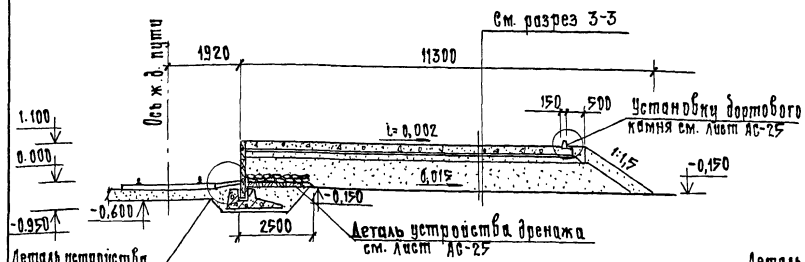
501-7-07.88				АС		
Привязан				Высокие платформы для погрузки и выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных грузов		
ГИП Соколова				Этадия		
Н.монтр. Силаева				Лист		
Н.м.отд. Одиноков				Листов		
Гл. спец. Кореневский				РП		
Рук.гр. Васильева				11		
Инженер Горшкова				Платформа тип ВПЗ, ВПЧ		
Инв. №				Разрезы		
				Инпропротрансстрой		

Копировал: [Signature] Формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата

Альбом I

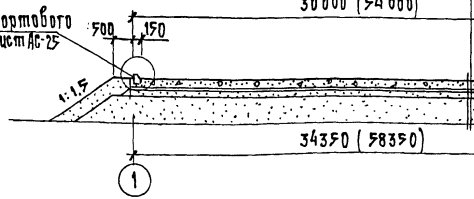
Разрез 1-1



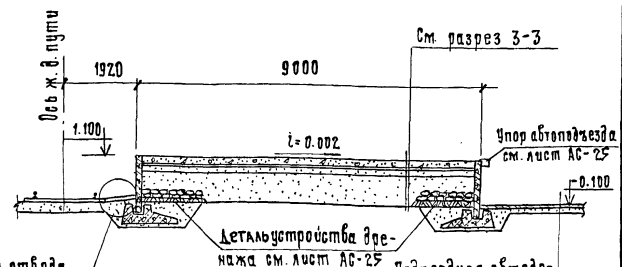
Деталь устройства отвода воды от подпорной стенки см. лист АС-25

Бетон класса В 27.5	- 200
Крупно-зернистый песок или щебень пропитанный битумом	- 30
Песчаный грунт укрепленный цементом (20,5т цемента М400 на 100м ³ грунта)	- 180
Песчаный грунт	- 790
Грунт основания	
30 000 (54 000)	

Установку дортового камня см. лист АС-25



Разрез 2-2

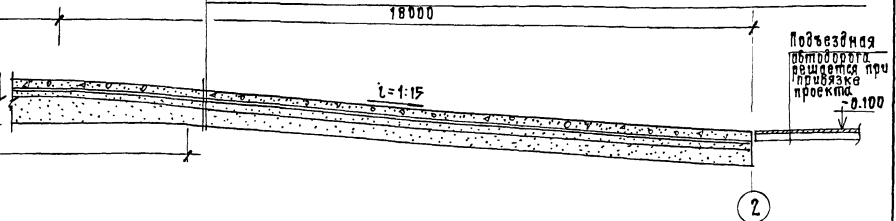


Деталь устройства отвода воды от подпорной стенки см. лист АС-25

Бетон класса В 27.5	- 200
Крупно-зернистый песок или щебень пропитанный битумом	- 30
Песчаный грунт укрепленный цементом (20,5т цемента М400 на 100м ³ грунта)	- 180
Песчаный грунт	- 500
Грунт основания	
18000	

Подъездная автомобильная решается при привязке проекта.

Разрез 3-3



Подъездная автомобильная решается при привязке проекта.

1. Примечания см. лист АС-10.
2. Размеры в скобках даны для платформы тип ВП 6.

Привязан:

тип	соколба	гос
Н. контр.	Балаба	Сис
Нач. отк.	Одинокод	Грунт
Гл. спец.	Кореневский	Видим
Рек. гр.	Васильева	Васильева
Инженер	Горшкова	Горшкова

501-7-07.88

АС

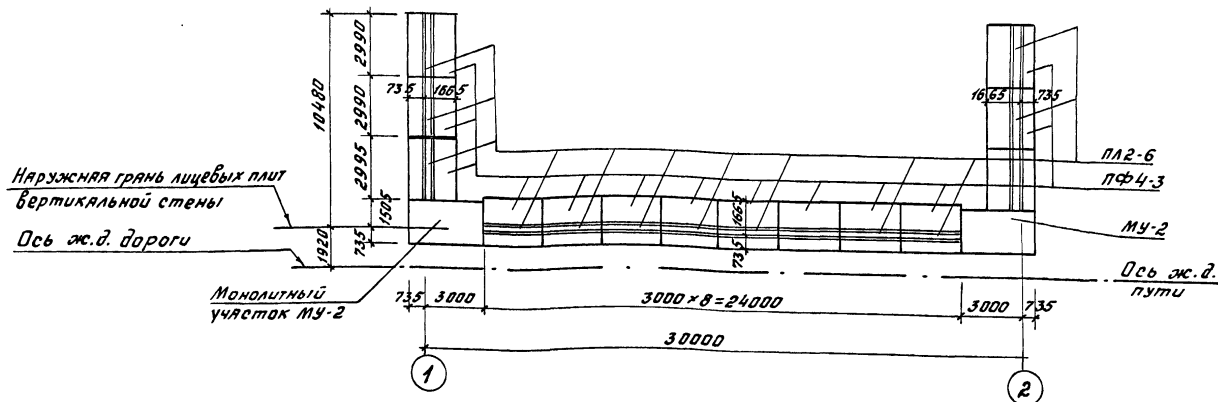
Высокие платформы для погрузки и выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных грузов
Платформа. тип ВП5, ВП6.
Разрезы.

Стация	Лист	Листов
РП	12	
Гипропротрансстрой		

Копир. Жу

Формат А3

Упр. и подп. Подпись и дата Взам. инв. №



Спецификация сборных железобетонных элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг.	Примечание
		Железобетонные элементы			
ПЛ2-6	06.00	Плита лицевая ПЛ2-6и	14	1800	
ПФ4-3	3.002. 1-1 В.1	Плита фундаментная ПФ4-3	14	4900	
БР-1	ГОСТ 6665-82	Бортовой камень БР100.15	40	100	
	АС-21,22	Монолитный участок МУ2	2		

Примечания:

1. Под фундаментные плиты устраивается подготовка из втрамбованного в грунт слоя щебня толщиной 100мм с проливкой его цементным раствором. Щебеночная подготовка должна выступать за грани подошвы на 150мм.
2. Щелевой стык лицевой плиты с фундаментной плитой замоноличивается бетоном класса В15 на мелком заполнителе. Вертикальные швы замоноличиваются пластичным цементным раствором марки 100.
3. Тыльные поверхности лицевых плит и поверхности фундаментных плит окрываются двумя слоями горячего битума.
4. Деталь устройства температурного шва см. лист АС-25

501-7-07.88

АС

Привязан:

ГИП Долова
Н.М.М.Т. Долова
Нач.отд. Долова
Гл. спец. Кореньевский
Рук.гр. Вязильева
Инженер Горшкова

Высокие платформы для погрузки и выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных вездеходов

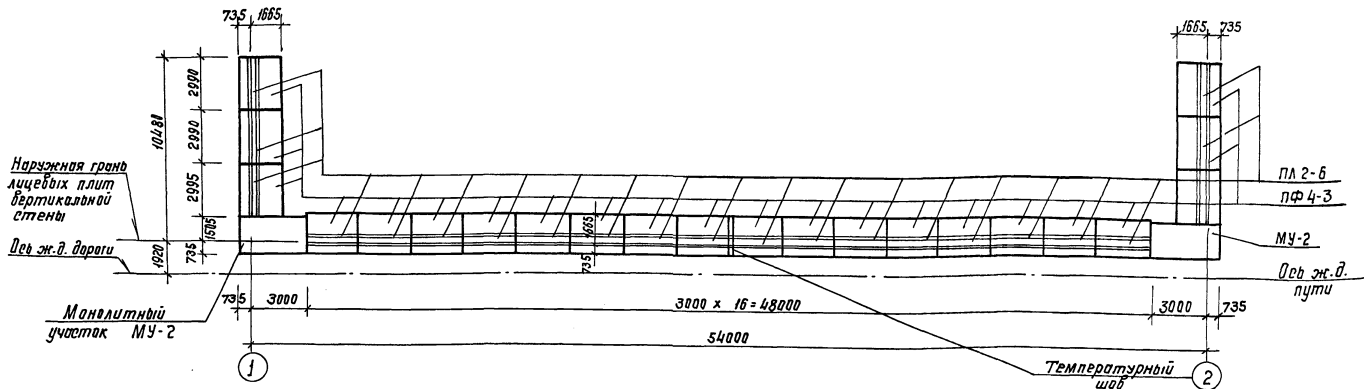
Студия Лист Листов
РП 13

Платформа. Тип ВП. Монолитный план ж.д. блокной подпорной стенки.

Гипропротрансстрой

Копировал: Бобров

Формат А2



Спецификация сборных железобетонных элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Приме- чание
		Железобетонные элементы			
ПЛ 2-Б	05.00	Плита лицевая ПЛ2-Бн	22	1800	
ПФ4-3	3.002. 1-1 8.1	Плита фундаментная ПФ4-3	22	4900	
БР-1	ГОСТ 6665-82	Бортовой камень БР100.30.45	40	100	
	АС-19, 20	Монолитный участок му-2	2		

Примечания ем. лист ЯО-13

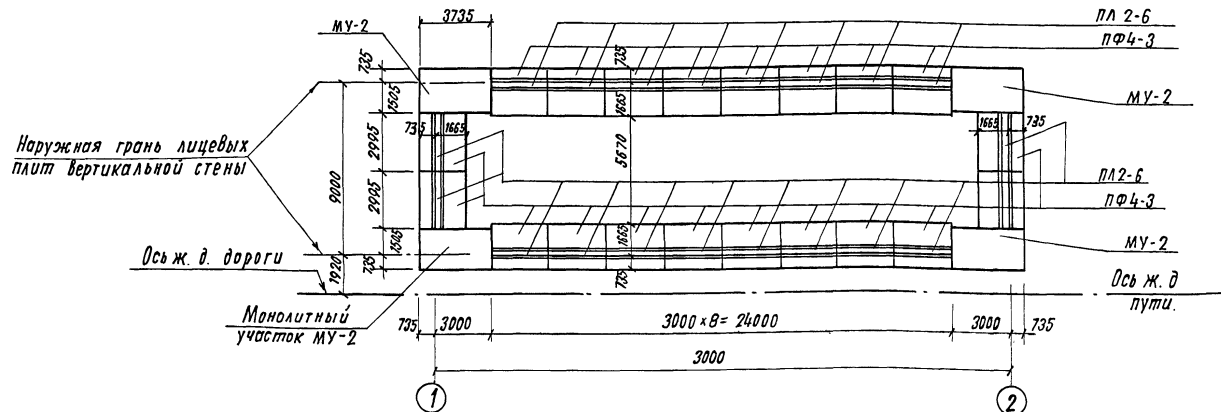
[illegible]

Копир. Вел

Формат АЗ

23280-01

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



Спецификация сборных железобетонных элементов.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Железобетонные элементы			
пл. 2-6	06.00	Плита лицевая пл 2-6 и	20	1800	
пф 4-3	3.002. 1-1 В. 1	Плита фундаментная пф 4-3	20	4900	
	АС- 19, 20	Монолитный участок МУ-2	4		

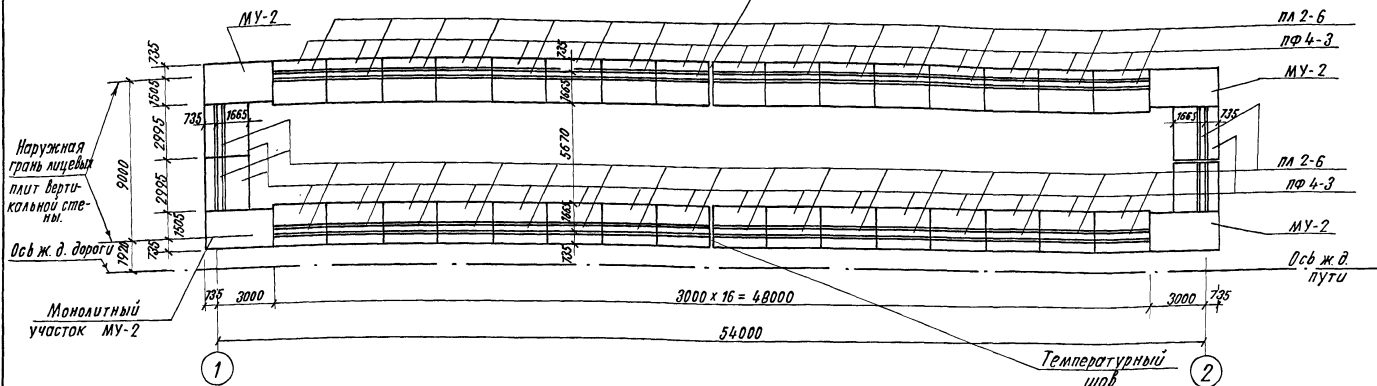
Примечания см. лист АС-13

501-7-07.88				АС		
Гип	Соколова	Рез		Высокие платформы для погрузки и выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных грузов		
и контр	Силаева	Сил				
Нач. отд.	Одиноков	Рез				
Гл. спец.	Кореньевский	Рез				
рук. гр.	Васильева	Рез		Платформа, тип ВПЗ. Монтажный план ж.б. блоков подпорной стенки.		
Инженер	Горшкова	Рез				
Привязан.				Италия	Лист	Листов
Инв. №				РП	15	
				Гипропротрансстрой		

Копировала: 2м

Формат А3

Температурный шов



Спецификация сборных железобетонных элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Приме- чание
		Железобетонные элемен- ты.			
ПЛ 2-6	об. 00	Плита лицевая ПЛ 2-6 И	36	1800	
ПФ 4-3	3.002. 1-1. В1	Плита фундаментная ПФ-3	36	4900	
	АС - 19, 20	Монолитный участок МУ-2	4		

Примечания см. лист АС-13

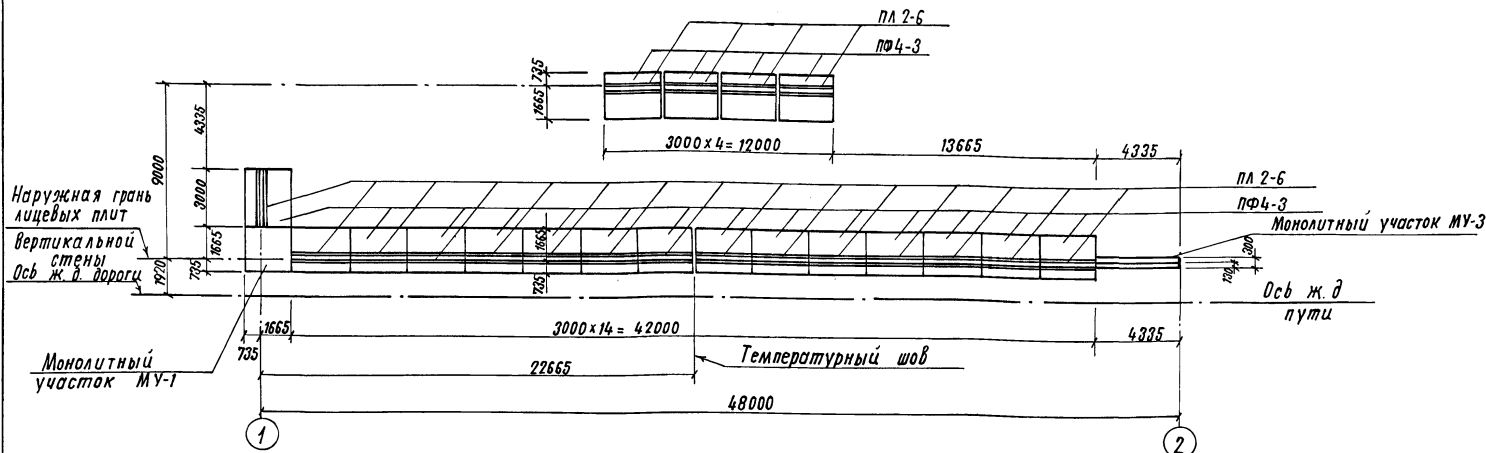
					501-7-07.88	АС		
					Высокие платформы для поручки и выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных грейдеров Платформа. Тип ВП4 Монтажный план ж.б. лаков поперной стенки	Стация Аист Аистов		
Гип	Соколова	Без				рп	16	
и контр	Соколова	Сиз						
нач.отд	Добинков	Рыж						
гл. спец.	Кореньевский	Мих						
рук. гр.	Васильев	Вас			Гипропротмтрансстрой			
Инженер	Горькова	Анн						

Копировал: Да

Формат А3

23280-0-

ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



Спецификация сборных железобетонных элементов.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Приме- чание
		Железобетонные элементы			
пл. 2-6	06.00	Плита лицевая пл 2-6и	19	1800	
пф 4-3	3 00 2. 1-1 В.1	Плита фундаментная ПФ4-3	19	4900	
БР-1	ГОСТ 6665 - 82	Бортовой камень БР100.30.15	44	100	
	АС-19 20	Монолитный участок МУ-1	1		
	АС-19 21	Монолитный участок МУ-3	1		

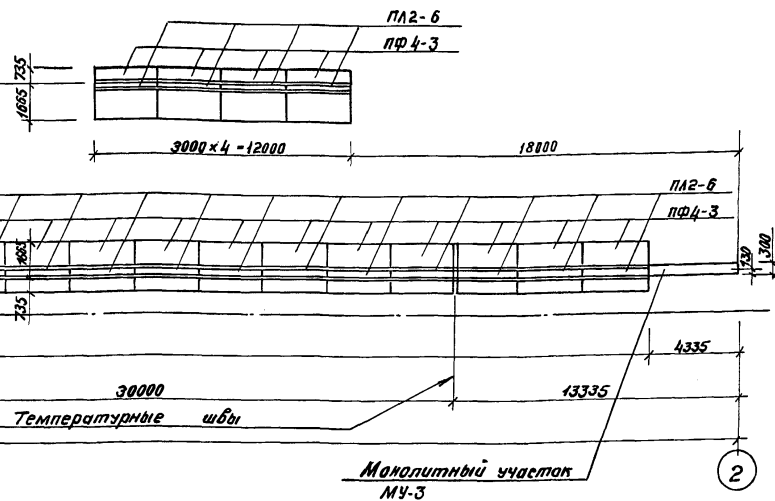
Примечания см. лист. АС-13

[illegible]

Копировал: Dan

Формат А3

А. Лодом 1

Наружная грань лицевых
плит вертикальной стенки1
Монолитный
участок МЧ-1

2

Спецификация сборных железобетонных элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Железобетонные элементы					
ПЛ2-6	06.00	Плита лицевая ПЛ2-6и	27	1800	
ПФ4-3	3.002-1-1 8.1	Плита фундаментная ПФ4-3	27	4900	
БР-1	ГОСТ 6665-82	Бортовой камень БР100.30.15	70	100	
	АС-19.20	Монолитный участок МЧ-1	1		
	АС-19.21	Монолитный участок МЧ-3	1		

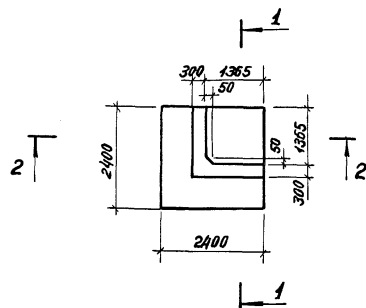
- В местах устройства температурных швов вместо омоноличивания шва прокладывается просмоленная доска толщиной $\delta = 30$ мм.
- Деталь температурного шва см. лист АС-25.

501-7-07.88			АС		
ГИП	Секалева	Экс.	Высокие платформы для погрузки и выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных грузов		
Н. контр.	Силаева	Сис.			
Нач. отд.	Войнаков	Рис.			
Гл. спец.	Кореньевский	Фигурин			
Рук. пр.	Васильева	Рис.	Платформа. Тип 8ПБ Минутажный план ж.д. для ков подпорной стенки.		
Инженер	Горшкова	Рис.			
			Стадия	Лист	Листов
			РП	18	
			Гипропротрансстрой		

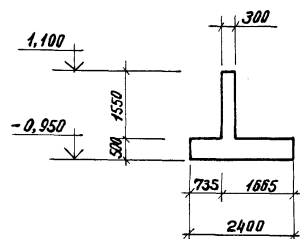
Копир. Т.В.Ф.

Формат А3

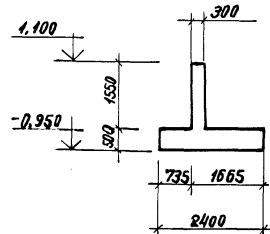
Монолитный участок МУ-1



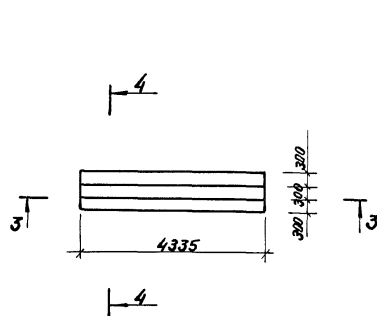
1 - 1



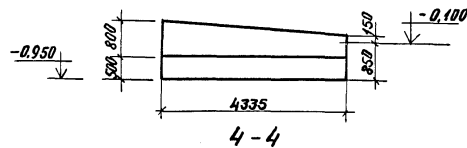
2 - 2



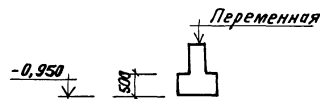
Монолитный участок МУ-3



3 - 3

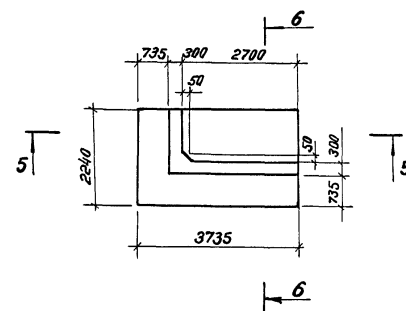


4 - 4

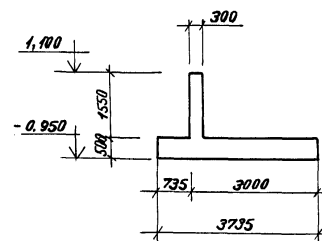


Переменная

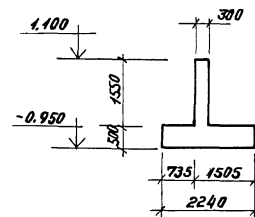
Монолитный участок МУ-2



5 - 5



6 - 6



Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

				501-7-07.88			АС
Привязан				ГИП	Солодова	Фед.	
				Н. контр.	Силаева	Сил	
				Нач. отд.	Павлюков	Пав	
				Гл. спец.	Кореньевский	Кор	
				Рук. гр.	Васильева	Вас	
Инв. №				Инженер	Горшкова	Гор	
				Высокие платформы для погрузки и выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных грузов			Лист 19
				Монолитные участки МУ-1...МУ-3			Лист 19
				Опалубочные чертежи.			Лист 19

Копир. Вод.

Формат А3

23280-01

Листом I

Монолитный участок МУ-2
Схема армирования стен

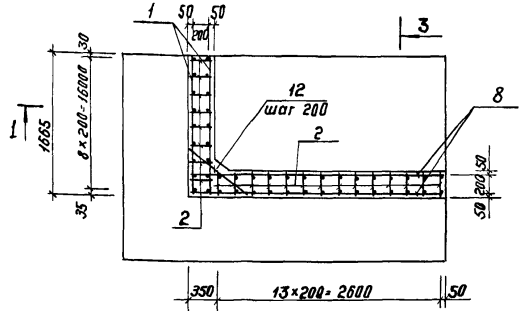
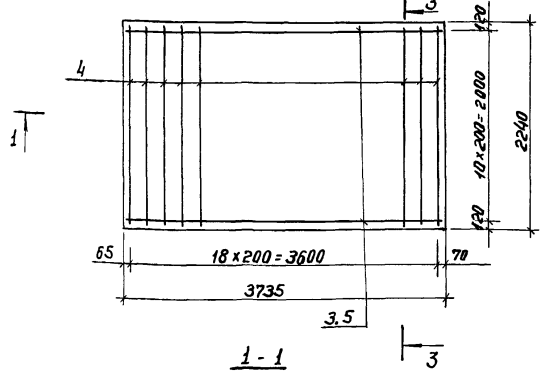


Схема армирования фундамента



Монолитный участок МУ-1
Схема армирования стен

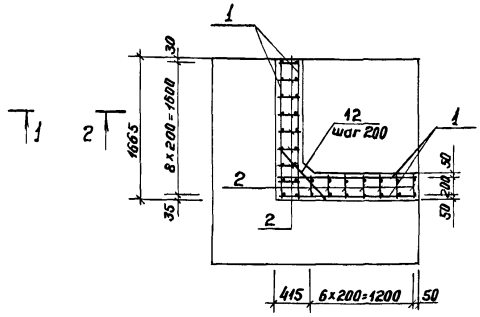
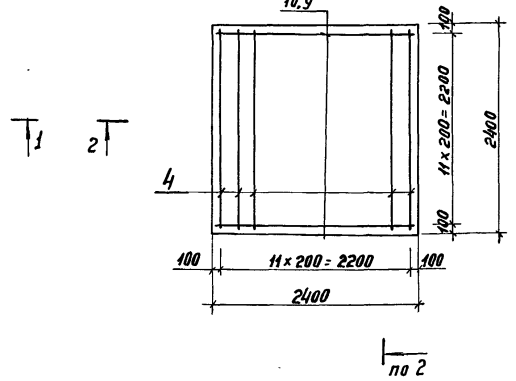
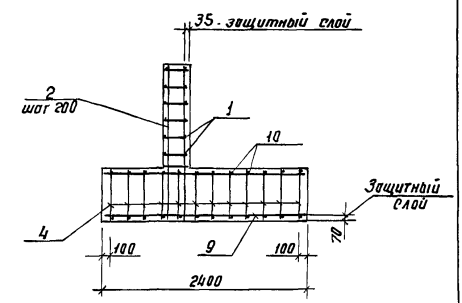


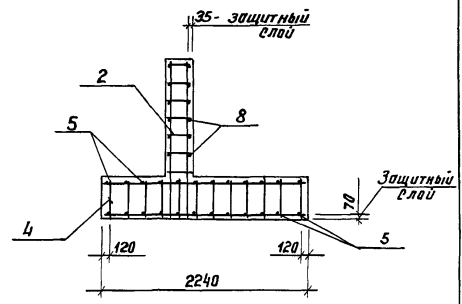
Схема армирования фундамента



2-2



3-3



- 1. Спецификация к схемам армирования см. АС-21
- 2. Распределительная арматура приваривается к каркасам с помощью контактной электродварки.

501-7-07.88				АС		
Высокие платформы для погрузки и выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных грузов				Лист	20	Листов
Монолитные участки МУ1, МУ2 Схемы армирования.				Гипропротрансстрой		

Привязан	ГИП	Силава	Вас
	Н. контр.	Силава	Сил
	Нач. отд.	Одиноков	Оди
	Гл. спец.	Кареневский	Кар
	Рук. гр.	Васильева	Вас
Инв. №	Инженер	Гришкова	Гриш

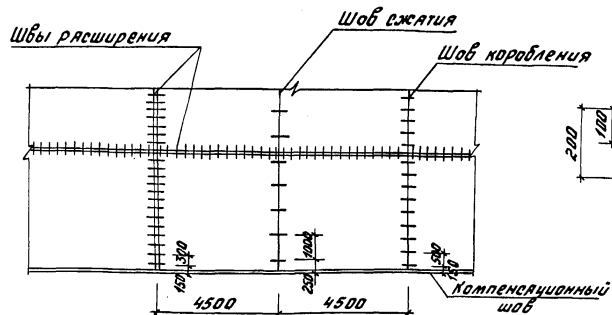
Капир. В.В.

Формат А3

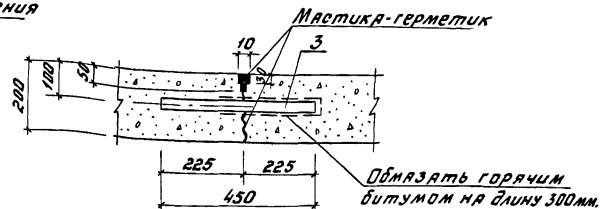
Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. инв. №

23280-01

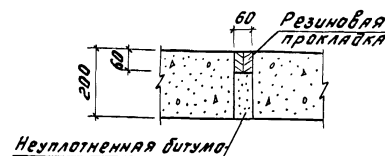
Схема расположения деформационных швов



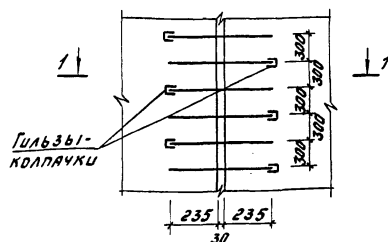
Деталь устройства шва сжатия



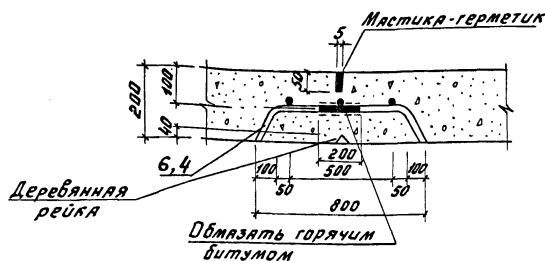
Деталь устройства компенсационного шва



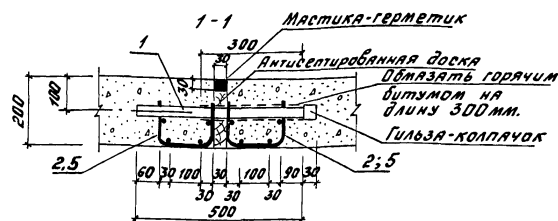
Деталь устройства шва расширения План



Деталь устройства шва коробления



1. Детали устройства деформационных швов приняты в соответствии с ВСН 197-83.
2. Металлические элементы поз. 1, 3, 4 и 6 покрываются горячим битумом слоем 0,2-0,3 мм.
3. Гильзы-копачки выполняются из резины или полиэтилена.
4. В качестве герметизирующих материалов применяются резино-битумные мастики.
5. Пазы для швов расширения должны быть на 3-5 мм шире толщины доски.
6. Прокладки для швов расширения выполняются из строганных досок 1-го сорта из хвойных пород древесины (сосны, ели).
7. Спецификацию металлических изделий для устройства деформационных швов см. листы АС-23, 24



Привязан				501-7-07.88				АС	
Инв. №				ГИП Соколова	Фел	Высокие платформы для погрузки и выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных грузов			Стандия
				Н.контр. Силаева	Сез				Лист
				Нач.отб. Обинов	Тит				Листов
				Гл. спец. Кореньевский	Виктор				РП
				Рук.гр. Васильева	Вал				22
				Детали устройства деформационных швов				Гипропротрансстрой	

Копировала: Бюро

Формат А3

23280-01

Спецификация элементов деформационных швов (начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
		<u>Платформа ВП1</u>			
		<u>Шов расширения</u>			
1		Ф 25 А-I, ГОСТ 5781-82, В-500	260	1,93	
2	04.00	Сетка С-1	32	16,5	
5	04.00-01	Сетка С-2	4	11,6	
		<u>Шов сжатия</u>			
3		Ф 22 А-I, ГОСТ 5781-82, В-450	53	1,34	
		<u>Шов коробления</u>			
4	05.00	Сетка С-3	10	4,41	
6	05.00-01	Сетка С-4	1	2,96	
		<u>Платформа ВП2</u>			
		<u>Шов расширения</u>			
1		Ф 25 А-I, ГОСТ 5781-82, В-500	480	1,93	
2	04.00	Сетка С-1	64	16,5	
		<u>Шов сжатия</u>			
3		Ф 22 А-I, ГОСТ 5781-82, В-450	220	1,34	
		<u>Шов коробления</u>			
4	05.00	Сетка С-3	38	4,41	

Спецификация элементов деформационных швов (продолжение)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
		<u>Платформа ВП3</u>			
		<u>Шов расширения</u>			
1		Ф 25 А-I, ГОСТ 5781-82, В-500	160	1,93	
2	04.00	Сетка С-1	40	16,5	
5	04.00-01	Сетка С-2	1	11,6	
		<u>Шов сжатия</u>			
3		Ф 22 А-I, ГОСТ 5781-82, В-450	20	1,34	
		<u>Шов коробления</u>			
4	05.00	Сетка С-3	4	4,41	
		<u>Платформа ВП4</u>			
		<u>Шов расширения</u>			
1		Ф 25 А-I, ГОСТ 5781-82, В-500	300	1,93	
2	04.00	Сетка С-1	20	16,5	
		<u>Шов сжатия</u>			
3		Ф 22 А-I, ГОСТ 5781-82, В-450	40	1,34	
		<u>Шов коробления</u>			
4	05.00	Сетка С-3	6	4,41	

Имя, И. Ф. И. О., Подпись и дата. Имя, И. Ф. И. О.

				501-7-07.88			АС		
Привязан:				ГИП	Соколова	СЗС	Высокие платформы для погрузки и выгрузки сельскохозяйственной техники и ковшевых грузов		
				Н. контр.	Силаева	СЗС			
				Нач. отд.	Одиноков	РМЧ	Стрелка	Лист	Листов
				Гл. спец.	Корнеевский	СЗС	РП	23	
				Рук. гр.	Васильева	СЗС	Спецификация элементов деформационных швов (начало)		
Имя, И. Ф. И. О.							Гипропромтрансстрой		

Копировал: Зол

Формат А3

23280-01

Альбом I

Спецификация элементов деформационных швов (продолжение)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг.	Примечание
		<u>Платформа ВП5</u>			
		<u>Шов расширения</u>			
1		φ 25 А-I, ГОСТ 5781-82, Р-500	250	1,93	
2	04.00	Сетка С-1	32	16,5	
5	04.00-01	Сетка С-2	1	11,6	
		<u>Шов сжатия</u>			
3		φ 22 А-I, ГОСТ 5781-82, Р-450	30	1,34	
		<u>Шов корабления</u>			
4	05.00	Сетка С-3	6	4,41	

Спецификация элементов деформационных швов (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг.	Примечание
		<u>Платформа ВП6</u>			
		<u>Шов расширения</u>			
1		φ 25 А-I, ГОСТ 5781-82, Р-500	390	1,93	
2	04.00	Сетка С-1	26	16,5	
		<u>Шов сжатия</u>			
3		φ 22 А-I, ГОСТ 5781-82, Р-450	50	1,34	
		<u>Шов корабления</u>			
4	05.00	Сетка С-3	8	4,41	

Ведомость расхода стали на деформационные швы и монолитные участки МУ-1, 2, 3; кг.

Наименование типа платформ	Изделия арматурные													
	Арматура класса													
	А-I							А-III				Вр.1	Вру1	
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8478-81	ТУ14-4-1336-85	
	φ 25	φ 22	φ 16	φ 8	φ 6	Итого	φ 12	φ 10	φ 6	Итого	φ 5	Итого	φ 4	Итого
Платформа ВП1	501,8	71,02	438,5	187,1	143,70	1291,11	172,28	153,3	18,04	343,62				
Платформа ВП2	926,4	294,8	806,4	252,2	264,24	2544,04	172,28	153,3	18,04	343,62				1635,72
Платформа ВП3	308,8	26,8	512,8	160,4	210,92	1219,72	344,56	306,6	36,08	687,24				2887,64
Платформа ВП4	579	53,6	252	78,8	219,74	1183,14	344,56	306,6	36,08	687,24				1906,96
Платформа ВП5	482,5	40,2	412,02	128,8	66,30	1129,32	61,14	52,5		113,64	37,4	37,4	8,1	8,1
Платформа ВП6	752,7	67,0	327,6	102,4	73,12	1324,82	61,14	52,5		113,64	37,4	37,4	8,1	8,1
														1446,56

Имя и подп. Подпись и дата

Привязан

ГНП	Соколова	Р.С.
Н. контр.	Билаева	С.С.
Нач. отд.	Одиноков	Р.И.
Гл. спец.	Кореньевский	И.И.
Дук. гр.	Василеева	В.А.

ИНВ. N

501-7-07.88

АС

Высокие платформы для погрузки и выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных грузов

Листов	Лист	Листов
24	24	

Спецификация элементов деформационных швов (окончание)
Ведомость расхода стали на швы и МУ 1,2,3

Гипропротрансстрой

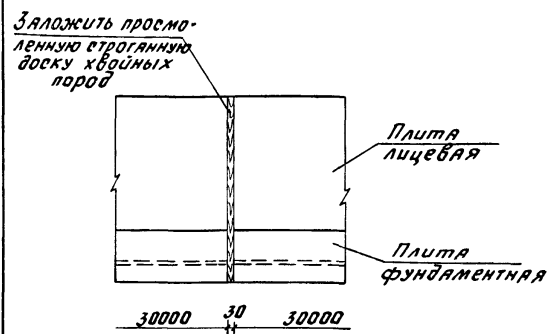
Копировала: Р.М.

Формат А3

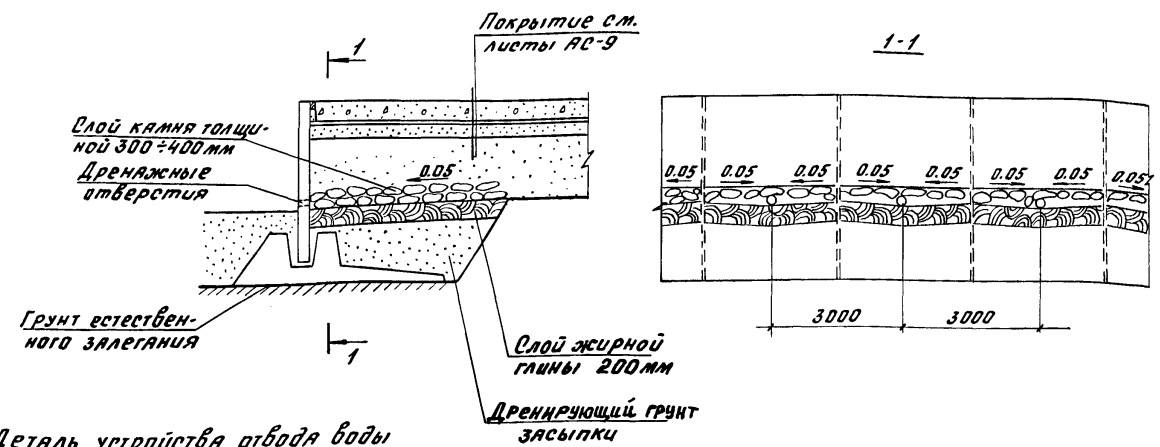
23280-01

Деталь устройства температурного шва

Альбом 1

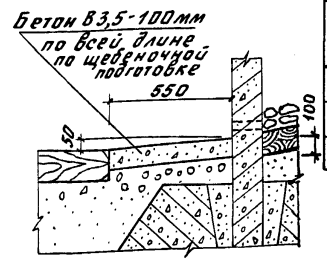
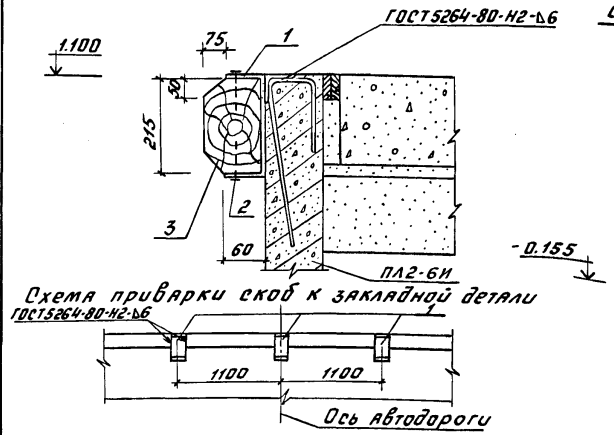


Деталь устройства дренажа



Упор автоподвезда

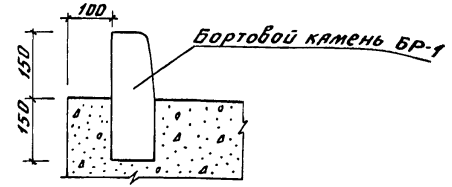
Деталь устройства отвода воды от подпорной стенки



Спецификация изделий на упор автоподвезда

N поз.	Наименование изделия	Материал	Кол. шт.	Масса, кг			Примечание
				штуки	общий	итого	
1	Скоба-10*60, L=335	Ст3пс3	3	1,88	5,64	5,94	ГОСТ 103-76
2	Шуруп 2-10*100,2	Ст3сп	6	0,05	0,3		ГОСТ 1144-80
3	Шпала 1А, L=2700	Восня	1	0,075	0,075	0,075	ГОСТ 78-65*

Установка бортового камня



Привязан

Инв. №	
--------	--

501-7-07.88				А2		
Гип	Соколова	Св	Высокие платформы для погрузки и выгрузки сельскохозяйственной техники и колесных грузов	Стандия	Лист	Листов
Н.контр.	Виларева	Св		РП	25	
Нач.отд.	Одиноков	Рис	Деталь устройства дренажа. Детали устройства температурного шва и лотка для отвода воды. Упор автоподвезда. Установка бортового камня.	Гипропротрансстрой		
Л.спец.	Кореневский	Рис				
Рук.гр.	Васильева	Вал				
Инж.пр.	Горшкова	Л.д.				

Копировал: Бадя

Формат А3

Технические требования

Изготовление, приемка, транспортирование и складирование сборных железобетонных лицевых плит подпорных стен осуществляется в соответствии с серией 3.002.1-1.

Изготовление, приемка, паспортизация, транспортирование и складирование каркасов и сеток должны выполняться в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные», ГОСТ 10922-75 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний», СН 393-78 «Инструкция по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций».

Каркасы и сетки изготавливаются с применением контактной электросварки.

Для арматурных изделий приведенных в проекте принята сталь А-III и А-I по ГОСТ 5781-82 марок 35 ГС, СтЗпсЗ.

Для закладной детали принята сталь по ГОСТ 535-79* марки СтЗсп.

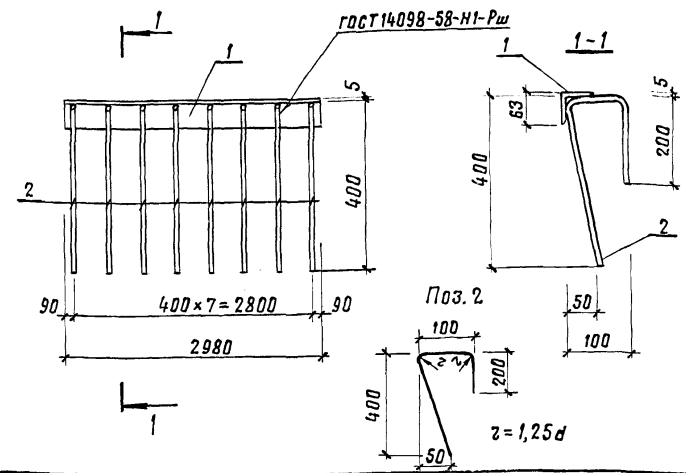
Каркасы и сетки транспортируются с применением прокладок. Остаточные деформации в изделиях не допускаются.

Для закладной детали ЗД-1 принята сталь по ГОСТ 380-71* класса С 38/23, марки ВСтЗкл2, ВСтЗсп, ВСт2сп. Закладная деталь изготавливается согласно требованиям СНиП 2.03.01-84.

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и подл.

Гип	Соколова	Рш	501-7-07.88	00.00.ТТ	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Силаева	Линс				1	
Нач.отд.	Одиноков	Рш	Технические				
гл. спец.	Кареневский	Миро	требования				
Рук. гр.	Васильева	Вас		Гипропротранстрой			

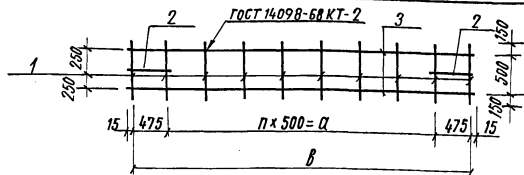
Альбом I



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			00.00.ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б.4	1		01.01	Л 63x5 ГОСТ 8509-72 l=2980	1	14,3 кг
Б.4	2		01.02	Ф 10А III ГОСТ 5781-82 l=700	8	0,47 кг

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и подл.

Гип	Соколова	Рш	501-7-07.88	01.00	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Силаева	Линс				18,1 кг	
Нач.отд.	Одиноков	Рш	Закладная деталь				
гл. спец.	Кареневский	Миро	ЗД-1		Лист 1	Листов	
Рук. гр.	Васильева	Вас					
Инженер	Горшкова	Рш		Гипропротранстрой			



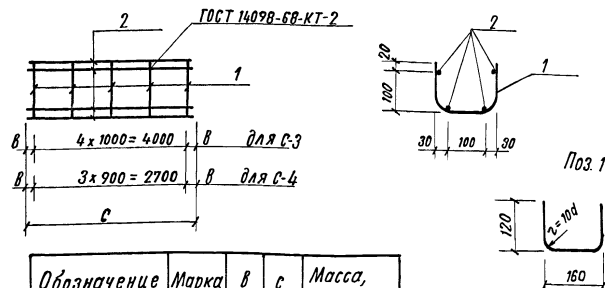
Обозначение	Марка	α	β	n	Масса, кг
04.00	С-1	3500	4450	7	16,5
04.00-01	С-2	2000	2950	4	11,6

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				<u>С-1</u>		
A4	1		04. 01	Ф 16А-I ГОСТ 5781-82 $\ell=800$	10	1,26 кг
A4	2		04. 02	Ф 8 А-I ГОСТ 5781-82 $\ell=510$	2	0,20 кг
A4	3		04. 03	Ф 8 А-I ГОСТ 5781-82 $\ell=4480$	2	1,77 кг
				<u>С-2</u>		
A4	1		04. 01	Ф 16А-I ГОСТ 5781-82 $\ell=800$	7	1,26 кг
A4	2		04. 02	Ф 8 А-I ГОСТ 5781-82 $\ell=510$	2	0,20 кг
A4	3		04. 04	Ф 8 А-I ГОСТ 5781-82 $\ell=2980$	2	1,18 кг

[illegible]

Копирована: До

Формат А4



Обозначение	Марка	В	С	Масса, кг
05.00	С-3	225	4450	4,44
05.00-01	С-4	125	2950	2,96

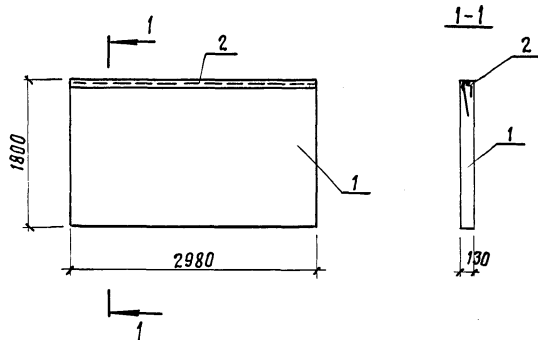
Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				<u>С-3</u>		
A4	1	05. 01	Ф 6А I ГОСТ 5781-82 л-420	5	0,09 кг	
A4	2	05. 02	Ф 6А I ГОСТ 5781-82 л-4450	4	0,99 кг	
				<u>С-4</u>		
A4	1	05. 01	Ф 6А-I ГОСТ 5781-82 л-420	4	0,09 кг	
A4	2	05. 03	Ф 6А-I ГОСТ 5781-82 л-2950	4	0,65 кг.	

[illegible]

Копировал: Даш

Формат А3

23280-01



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			00.00 ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1	3.002.1-1 8.1		Плита лицевая ПЛ 2-6	1	
A4	2	01.00		Закладная деталь ЗД-1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, в кг

Обозначение	Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
		Прокат марки		Арматурные изделия		Всего		
		Ст 3 сп		Ст 3 кл 3				
		Гост 8509-72		Гост 5781-82				
		Л63х5		Ф10А1				
06.00	пл 2-6и	14,3	14,3	0,47	0,47	18,1	18,1	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №