

ОТРАСЛЕВЫЕ
ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
504-03-35.32.87

ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАТФОРМ
НА ПРОГРАММУ 8000 И 10000 ФИЗ. ЕД. В ГОД

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ 2

ЧЕРТЕЖИ

Инв. № 1309/02

1987 г.

**ОТРАСЛЕВЫЕ
ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
501-03-35.32.87**

**ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАТФОРМ
НА ПРОГРАММУ 8000 И 10000 ФИЗ. ЕД. В ГОД
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ**

АЛЬБОМ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА:

**Альбом 1 – пояснительная записка
Альбом 2 – чертежи**

**РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ Мосгипротранс**

**УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МПС.
УКАЗАНИЕ ОТ 15.12.87 № А-6310У**

Главный инженер института *Н. М. Шаршаков*
Главный инженер проекта *В. К. Дубин*

1987г.

Инв. № 1309/02

| Стр. | Наименование | Примеч. |
|------|---|---------|
| 1. | Титульный лист | (1) (2) |
| 2. | Содержание | (1) (2) |
| 3. | Депо на программу 8000 физ.ед. Схема генерального плана (начало) | (1) |
| 4. | То же (окончание). | (1) |
| 5. | Депо на программу 10000 физ.ед. Схема генерального плана (начало) | (2) |
| 6. | То же (окончание). | (2) |
| 7. | Технологический процесс ремонта платформ | (1) (2) |
| 8. | Графики технологического процесса ремонта платформ | (1) (2) |
| 9. | Депо на программу 8000 физ.ед. Производственный корпус. План. | (1) |
| 10. | То же, на программу 10000 физ.ед. | (2) |
| 11. | Производственный корпус. Экспликация помещений. | (1) (2) |
| 12. | Производственный корпус. Разрезы. | (1) (2) |
| 13. | Депо на программу 8000 физ.ед. Производственный корпус. Схема грузопотоков | (1) (2) |
| 14. | То же, на программу 10000 физ.ед. | (2) |
| 15. | Депо на программу 8000 физ.ед. Производственный корпус. Вагоносборочный участок. План с расстановкой оборудования | (1) |
| 16. | То же, на программу 10000 физ.ед. | (2) |
| 17. | Депо на программу 8000 физ.ед. Промышленный корпус. Маярное отделение. План с расстановкой оборудования | (1) |

| Стр. | Наименование | Примеч. |
|------|--|---------|
| 17. | То же, на программу 10000 физ.ед. | (2) |
| 18. | Депо на программу 8000 физ.ед. Производственный корпус. Тележечный и колесотокарный участки. План с расстановкой оборудования. | (1) |
| 19. | То же на программу 10000 физ.ед. | (2) |
| 20. | Депо на программу 8000 физ.ед. Производственный корпус. Отделения мастерских. План с расстановкой оборудования. | (1) |
| 21. | То же | (1) |
| 22. | То же, на программу 10000 физ.ед. | (2) |
| 23. | То же. | (2) |
| 24. | Производственный корпус. Ведомость оборудования (начало) | (1) (2) |
| 25. | То же (продолжение) | (1) (2) |
| 26. | То же (продолжение) | (1) (2) |
| 27. | То же (продолжение) | (1) (2) |
| 28. | То же (продолжение) | (1) (2) |
| 29. | То же (продолжение) | (1) (2) |
| 30. | То же (продолжение) | (1) (2) |
| 31. | То же (продолжение) | (1) (2) |
| 32. | То же (продолжение) | (1) (2) |
| 33. | То же (продолжение) | (1) (2) |
| 34. | То же (продолжение) | (1) (2) |
| 35. | То же (продолжение) | (1) (2) |
| 36. | То же (продолжение) | (1) (2) |
| 37. | То же (продолжение) | (1) (2) |
| 38. | То же (окончание) | (1) (2) |

| Стр. | Наименование | Примеч. |
|------|---|---------|
| 39. | Цех обмычки и подготовки платформ к ремонту. План с расстановкой оборудования. Разрез | (1) (2) |
| 40. | То же. Ведомость оборудования. Экспликация помещений. | (1) (2) |

Примечание.

В графе "Примечание" указана принадлежность листа:

(1) Для депо на программу 8000 физ.ед.

(2) Для депо на программу 10000 физ.ед.

Типовые материалы для проектирования разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыво-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений.

Главный инженер проекта: *В.К. Дубин*

34

| | | |
|-----------|------------|--|
| ГИП | Дубин | |
| НАЧ. ОТД | Соловьев | |
| ГЛ. СПЕЦ. | Певзнер | |
| Н. КОНТР. | Кузьмина | |
| РУК. ГР. | Карагачев | |
| ЗВ. ИНЖ. | Калникович | |
| Ст. инж. | Киркина | |

02 1309/02

ОГМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ.ед. в год.

Депо на программу 8000 и 10000 физ.ед.

Стадия лист листов

Содержание

Мосгипротранс

ФОРМАТ А2

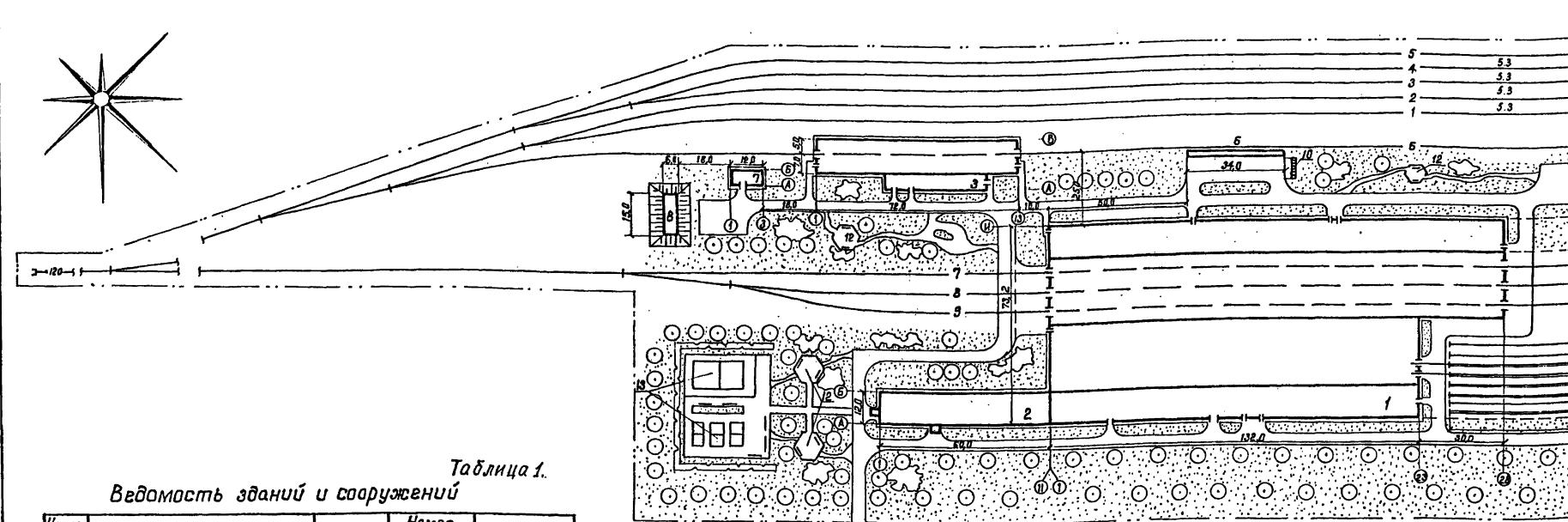
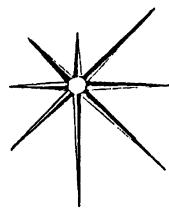


Таблица 1.
Ведомость зданий и сооружений

| Номер на плане | Наименование здания, сооружения | Количество, шт. | Номер типового проекта | Примечание |
|----------------|--|-----------------|------------------------|------------------|
| 1 | Производственный корпус | 1 | | |
| 2 | Служебно-бытовой корпус | 1 | 415-4-91.84 | |
| 3 | Цех обивки барабанов | 1 | | |
| 4 | Склад запасных частей и материалов | 1 | 709-37* | |
| 5 | Парк колесных пар | 1 | — | емк. 652 кол.пар |
| 6 | Площадка для еруборной очистки платформ | 1 | — | |
| 7 | Автоматическая насосная станция противопожарного водоснабжения | 1 | 901-2-142.85 | |
| 8 | Резервуар для воды емк. 250м³ | 1 | 901-4-58.83 | |
| 9 | Очистные сооружения | 1 | | |
| 10 | Площадка для мусора | | | |
| 11 | Площадка для металломолота | 1 | — | |
| 12 | Площадки для отдыха | 4 | — | |
| 13 | Спортивные площадки | 2 | — | |

* Используется в качестве материала для проектирования

Таблица 2.
Основные технико-экономические показатели

| Наименование показателей | Количество |
|--|------------|
| 1. Площадь территории в пределах границы участка, га | 10,88 |
| 2. Площадь застройки, га | 2,5 |
| 3. Площадь открытых складов и площадок, га | 0,27 |
| 4. Площадь, занятая автомобильными дорогами, га | 0,58 |
| 5. Площадь, занятая жел.дор.путями, га | 2,4 |
| 6. Площадь озеленения, га | 1,61 |
| 7. Площадь используемой территории, га | 5,75 |
| 8. Коэффициент застройки, % | 47,5 |
| 9. Коэффициент использования территории, % | 52,8 |
| 10. Коэффициент озеленения, % | 14,8 |

Схема склейки чертежа



Линия склейки чертежа

03 1309/02

ОТМП-5 01-03-35.32.87-ТХ

| | | | |
|----------|-----------|-------|---------------------------------------|
| ГИП | Дубин | Фр. 2 | дело для ремонта платформ на |
| Нач.отв. | Соловьев | Фр. 1 | программу 8000 и 10000 физ. ед. в год |
| Ст.спец. | Певцов | Фр. 1 | Дело на программу |
| И.концп. | Кузьмина | Фр. 1 | Ставка листов |
| Рук.ер. | Коровачев | Фр. 1 | вода физ. ед. |
| Буд.инж. | Калинович | Фр. 1 | Схема генерального |
| Ст.инж. | Якушев | Фр. 1 | плана М 1:1000 |
| | | | (начало) |
| | | | Мосгипротранс |

Копировано:

Формат А2

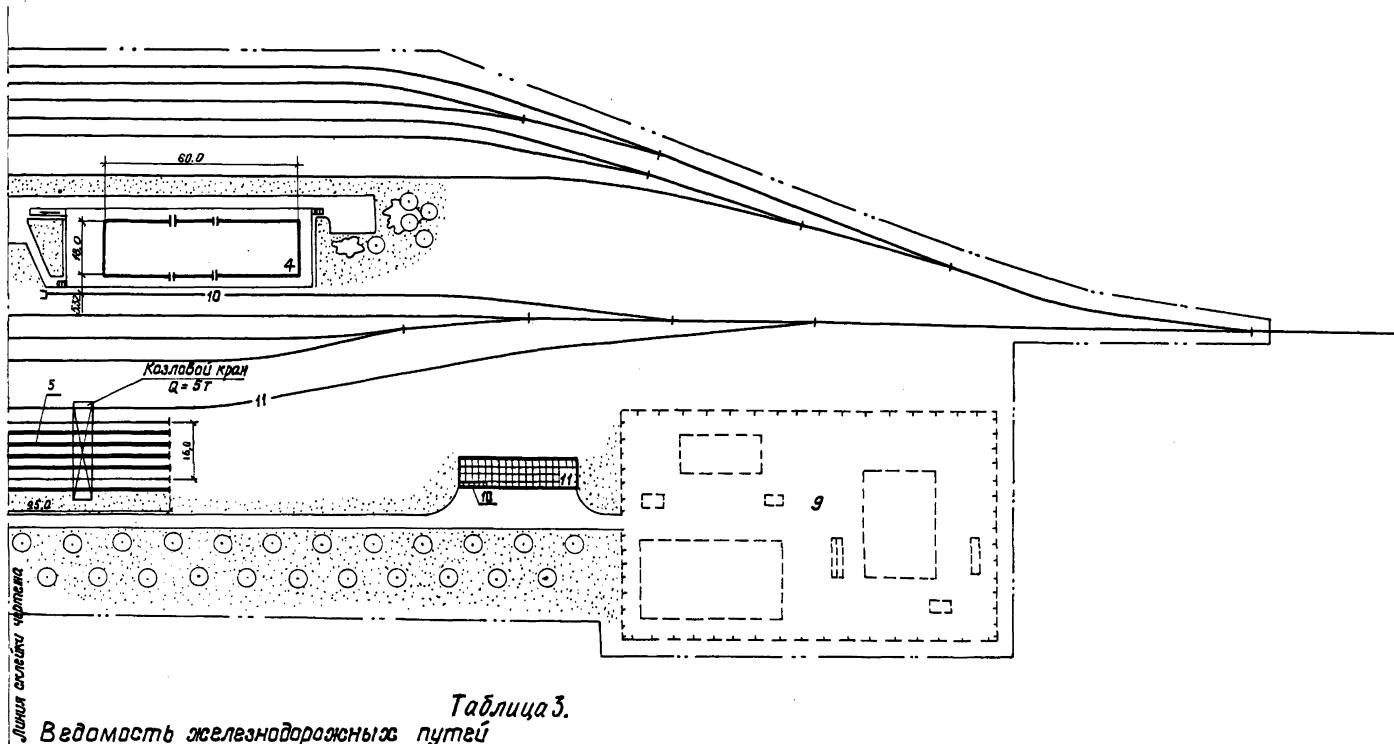


Таблица 3.
Ведомость железнодорожных путей

| Номер пути | Наименование | Полезная длина, м | Примечание |
|------------|-------------------------------|-------------------------|----------------------------------|
| 1 | Ходовой | 480 | |
| 2 | Приемный | 480 | |
| 3 | Отправочный | 420 | |
| 4 | Отстойный | 420 | |
| 5 | Отстойный | 480 | |
| 6 | Обмычочный | 520 | |
| 7 | Пути деповского ремонта | 90-125 | Перед депо |
| 8 | | 65-115 | на боковом из депо |
| 9 | Багажный | 65-115 | Перед депо |
| 10 | Выгрузочный тупик | 70 | В пределах склада |
| 11 | Повороточно-выгрузочный тупик | 95 | В пределах парка котесных пар |

Схема склейки чертежа TX-1 TX-2

04 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

| | | | |
|--------------------|-----------|---|--|
| ГИП | Дубин | 1 | Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год |
| Нач.отв.Соловьев | Соловьев | 2 | Дело на программу 8000 физ. ед. |
| П.спец.Пебонед | Пебонед | 3 | стадия лист Листов |
| Членко Кузьмина | Кузьмина | 4 | 8000 |
| рук.зр. Караваев | Караваев | 5 | Р 2 |
| Без.инн. Удлинович | Удлинович | 6 | Система генерального |
| ст.инн. Якушев | Якушев | 7 | плана М (1:1000 (окончание)) |
| | | | Моссипротранс |

Копировал: Жакунов

Формат А2

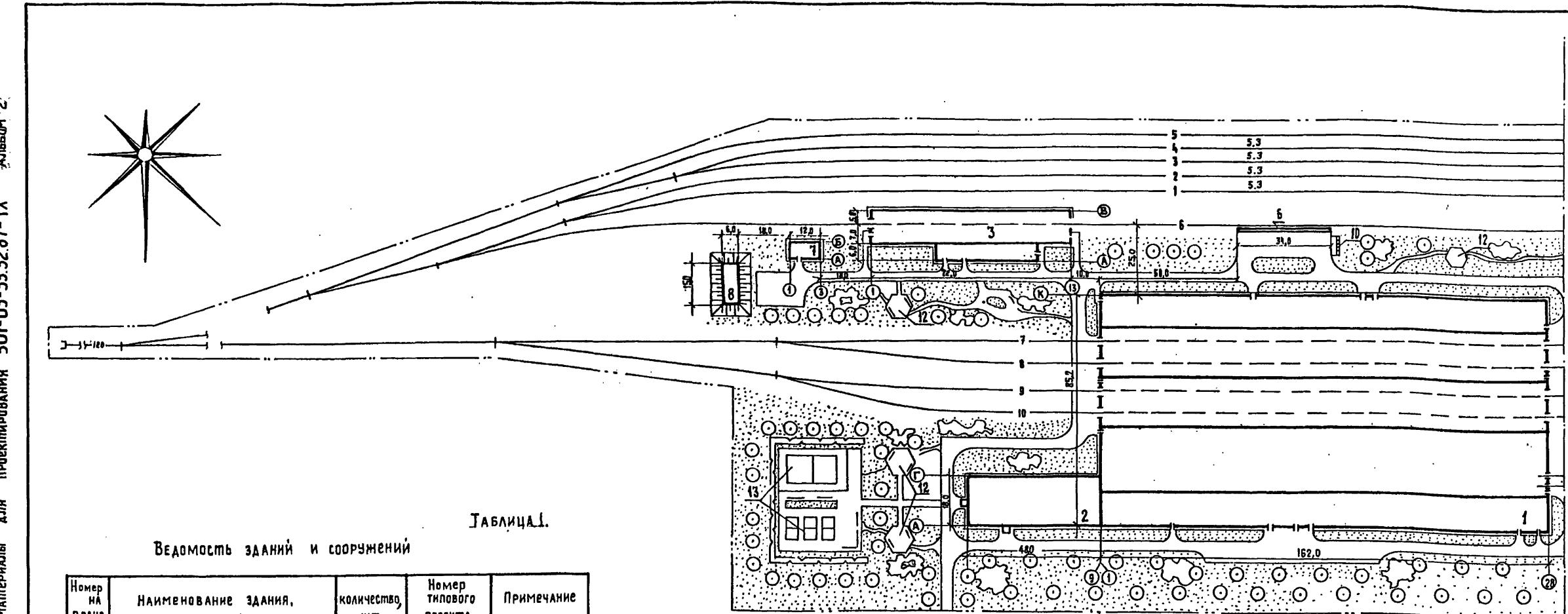


ТАБЛИЦА 1.

Ведомость зданий и сооружений

| Номер на плане | Наименование здания, сооружения | количество, шт | Номер типового проекта | Примечание |
|----------------|--|----------------|------------------------|-------------------|
| 1 | Производственный корпус | 1 | | |
| 2 | Служебно-бытовой корпус | 1 | Ч16-Ч-99.84 | |
| 3 | Цех обмывки вагонов | 1 | | |
| 4 | Склад запасных частей и материалов | 1 | 709-37 * | |
| 5 | Парк колесных пар | 1 | - | ЕМК. 898 КОЛ.ПАР. |
| 6 | Площадка для грубої очистки платформ | | | |
| 7 | Автоматическая насосная станция противопожарного водоснабжения | 1 | 901-2-140.85 | |
| 8 | Резервуар для воды емк. 250 м³ | 1 | 901-Ч-58.83 | |
| 9 | Очистные сооружения | 1 | - | |
| 10 | Площадка для мусора в контейнерах | 2 | - | |
| 11 | Площадка для металломолота | 1 | - | |
| 12 | Площадки для отдыха | 4 | - | |
| 13 | Спортивные площадки | 2 | - | |

* Используется в качестве материала для проектирования.

ТАБЛИЦА 2.

Основные технико-экономические показатели

| Наименование показателей | Количеств. |
|--|------------|
| 1. Площадь территории в пределах границы участка, га | 12.1 |
| 2. Площадь застройки, га | 2.63 |
| 3. Площадь открытых складов и площадок, га | 0.27 |
| 4. Площадь, занятая автомобильными дорогами, га | 0.61 |
| 5. Площадь, занятая жил. дор. путьми, га | 2.72 |
| 6. Площадь озеленения, га | 1.74 |
| 7. Площадь используемой территории, га | 6.23 |
| 8. Коэффициент застройки, % | 46.4 |
| 9. Коэффициент использования территории, % | 51.5 |
| 10. Коэффициент озеленения, % | 14.4 |

Схема склейки чертежа

TX-3 TX-4

Линия склейки чертежа

05 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

| | | | |
|------------|-----------|----------|---|
| ГИП | Абубин | 10/12/20 | Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год. |
| Нач. отв. | Соловьев | 10/12/20 | Депо на программу 10000 физ. ед. |
| Гл. спец. | Певзнер | 10/12/20 | Стадия Лист |
| Н. контр. | Казьмина | 10/12/20 | Листов |
| Рук. грп. | Карагачев | 10/12/20 | |
| Вед. книн. | Калинович | 10/12/20 | |
| Ст. инж. | Якушев | 10/12/20 | Схема генерального плана 1:1000 (начало) |
| | | | Мосгипротранс |

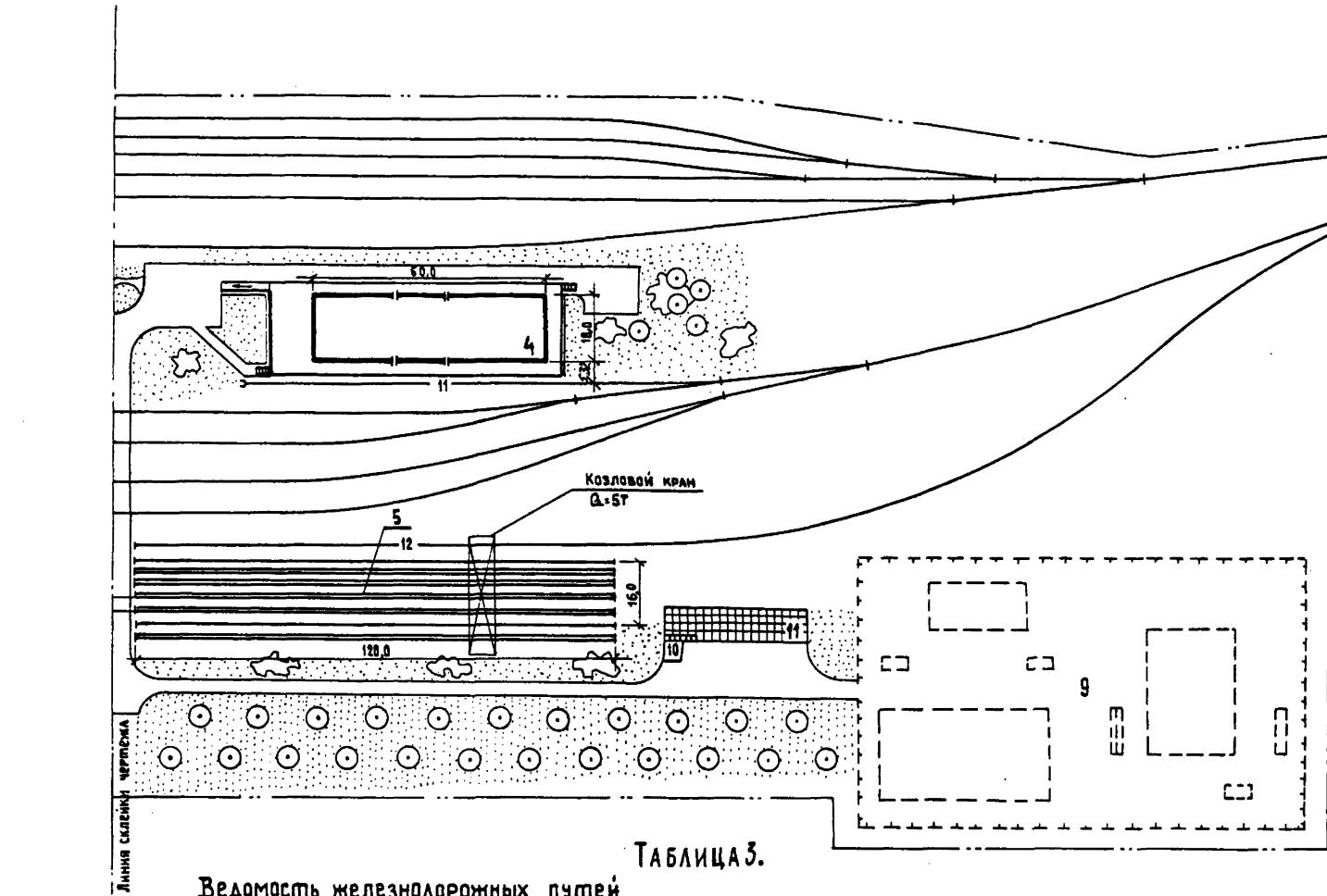


ТАБЛИЦА 3.
Ведомость железнодорожных путей

| Номер пути | Наименование | Полезная длина, м | Примечание |
|------------|---------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| 1 | Ходовой | 490 | |
| 2 | Приемный | 450 | |
| 3 | Отправочный | 410 | |
| 4 | Отстойный | 420 | |
| 5 | Отстойный | 450 | |
| 6 | Обмывочный | 500 | |
| 7 | пути деповского ремонта вагонов | 10 / 80 | перед депо на выходе из депо |
| 8 | | 70 / 80 | перед депо на выходе из депо |
| 9 | | 70 / 115 | перед депо на выходе из депо |
| 10 | | 70 / 120 | перед депо на выходе из депо |
| 11 | Выгрузочный тупик | 70 | в пределах склада |
| 12 | Погрузочно-выгрузочный тупик | 120 | в пределах парка колесных пар |

Схема склейки чертежа

TX-3 TX-4

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год

| ГИП | Дубин | стадия | лист | страница |
|-----------|-----------|--------|------|----------|
| Нач. отв. | Соловьев | | | |
| Гл. спец. | Певзнер | | | |
| Н. контр. | Кузьмина | ост. | | |
| Рук. грп. | Караганев | | | |
| Вед. инж. | Калинович | | | |
| Ст. инж. | Якушев | | | |

Депо на программу 10000 физ. ед.

Схема генерального плана М 1:1000 (окончание)

Мосгипротранс

Технологический процесс ремонта платформ универсальных.

Из эксплуатации

На площадке грубой очистки очистить платформу от мусора

В цехе обмывки и подготовки к ремонту произвести мойку платформы, сушку, определение объема ремонта, чрезвычайный ремонт, включающий в себя съем неисправных бортов и досок пола, газорезательные работы

На открытых путях перед депо подобрать платформы по объему ремонта

На стойлах деповского ремонта выполнить следующие работы:

Кузов вагона поднять и опустить. При поднятом кузове тележки выкатить, отремонтированные подкатить; сменить поглощающие аппараты, тормозные приборы; отремонтировать рычажную передачу и стояночный тормоз; заменить негодные доски пола. Сменить автосцепки, тормозную арматуру, металлические борта.

Укрепить и при необходимости заменить пятники и кронштейны расцепного привода. Сменить неисправные клинья или валики запора борта, розетки автосцепки, поручни составителя.

Срезать негодные и приварить отремонтированные державки бортовых петель и клиновых запоров, кронштейны торцевых бортов и концевых кранов, крюки запоров, петли бортов и клиновых запоров, скобы лесных стоеч и сигнальных фонарей, планки упорные, чушки чвяжочных квадр.

Выправить поручни составителя, крюки чвяжочные, державки бортовых петель, закидки бортов, кронштейны торцевых бортов, планки упорные, рычаги расцепного привода, скобы лесных стоеч.

Наплавить поверхности розетки автосцепки.

Разделать и зварить обнаруженные трещины в раме и кузове.

Проверить плотность воздухопровода, рычажную передачу и действие тормоза. Подготовить платформу к окраске

На стойлах малярного отделения произвести полную или частичную окраску платформы, сдать платформу постоянному приемщику МПС

В эксплуатацию

Технологический процесс ремонта платформ для перевозки крупнотоннажных контейнеров

Из эксплуатации

В цехе обмывки произвести мойку и сушку

На стойлах деповского ремонта выполнить следующие работы:

Кузов вагона поднять и опустить. При поднятом кузове тележки выкатить, отремонтированные подкатить; сменить поглощающие аппараты, тормозные приборы; отремонтировать рычажную передачу и стояночный тормоз;

Сменить автосцепки, тормозную арматуру.

Укрепить и при необходимости заменить пятники и кронштейны расцепного привода.

Сменить неисправные розетки автосцепки, поручни составителя, поворотные чупры.

Срезать негодные и приварить отремонтированные кронштейны концевых кранов и сигнальных фонарей.

Выправить поручни составителя, рычаги расцепного привода.

Наплавить поверхности розетки автосцепки.

Разделать и зварить обнаруженные трещины в раме и кузове.

Проверить плотность воздухопровода, рычажную передачу и действие тормоза.

Подготовить платформу к окраске

На стойлах малярного отделения произвести полную или частичную окраску платформы, сдать платформу постоянному приемщику МПС

В эксплуатацию

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу
8000 и 10000 физ. ед. в год

| ГИП | ДУБИН | Соловьев | Г.П.П. | Депо на программу | Стадия | Лист | Листов |
|-----------|-----------|----------|--------|-----------------------|--------|------|--------|
| Нач. отд. | | | | 8000 и 10000 физ. ед. | | | |
| Гл. спец. | Певзнер | | 18.07 | | | | |
| Н. контр. | Кузьмина | | | | | | |
| Рук. гр. | КАРГАЧЕВ | | | | | | |
| Вед. инж. | Калянович | | | | | | |
| Ст. инж. | Куркина | | | | | | |

07

1309/02

Технологический процесс
ремонта платформ.

Мосгипротранс

График технологического процесса ремонта платформы универсальной.

| № поз. | Наименование работ | Профессия | Разряд | Трудоемкость чел./ч. | Количество исп. чел. | Время на операции | Время, мин. | | | | | |
|-------------|--|----------------|--------|-------------------------|-------------------------|----------------------|-------------|----|-----|----|----|-----|
| | | | | | | | 40 | 80 | 120 | 40 | 80 | 120 |
| I позиция | 1. Крановые | КРАНОВЩИК | 3 | 0,56 | 1 | 0,56 | ■ | ■ | | | | |
| | 2. Слесарные, связанные с обслуживанием крана: подъемка и опускание кузова, замена корпусов автосцепки отъемка неисправных бортов. | СЛЕСАРЬ | 4 | 0,56 | 1 | 0,56 | ■ | ■ | | | | |
| | 3. Слесарные по замене поглощающих аппаратов. | СЛЕСАРЬ | 3 | 1,19 | 1 | 1,19 | ■ | ■ | | | | |
| | 4. Слесарные по ремонту тормозного оборудования: ремонт рычажной передачи и стояночного тормоза, замена тормозных приборов и арматуры. | СЛЕСАРЬ | 4 | 2,00 | 3 | 0,66 | ■ | ■ | | | | |
| | 5. Слесарные по ремонту элементов рамы и кузова. | СЛЕСАРЬ | 3 | 1,19 | 1 | 1,19 | ■ | ■ | | | | |
| | 6. Газорезательные | ГАЗОСВАРЩИК | 3 | 0,51 | 1 | 0,51 | ■ | ■ | | | | |
| | 7. Электросварочные | ЭЛЕКТРОСВАРЩИК | 3 | 0,10 | 1 | 0,10 | ■ | ■ | | | | |
| | 8. Управление работой конвейера | ОПЕРАТОР | 5 | 0,10 | 1 | 0,10 | ■ | ■ | | | | |
| II позиция | 1. Крановые | КРАНОВЩИК | 3 | 0,32 | 1 | 0,32 | ■ | ■ | | | | |
| | 2. Слесарные, связанные с обслуживанием крана: подъемка и опускание кузова, постановка отремонтированных бортов. | СЛЕСАРЬ | 4 | 0,32 | 1 | 0,32 | ■ | ■ | | | | |
| | 3. Столярные | СТОЛЯР | 3 | 2,06 | 2 | 1,03 | ■ | ■ | | | | |
| | 4. Слесарные по ремонту тормозного оборудования: проверка плотности воздухопровода, работы рычажной передачи и действия тормозов. | СЛЕСАРЬ | 4 | 0,98 | 1 | 0,98 | ■ | ■ | | | | |
| | 5. Слесарные по ремонту элементов рамы и кузова. | СЛЕСАРЬ | 3 | 1,19 | 1 | 1,19 | ■ | ■ | | | | |
| | 6. Электросварочные | ЭЛЕКТРОСВАРЩИК | 3 | 0,10 | 1 | 0,10 | ■ | ■ | | | | |
| | 7. Маллярные: подготовка к окраске. | МАЛЯР | 2 | 0,47 | 1 | 0,47 | ■ | ■ | | | | |
| | 8. Управление работой конвейера. | ОПЕРАТОР | 5 | 0,10 | 1 | 0,10 | ■ | ■ | | | | |
| III позиция | 1. Маллярные: окраска | МАЛЯР | 2 | 0,61 | 1 | 0,61 | ■ | ■ | | | | |
| | 2. Маллярные: нанесение знаков и надписей. | МАЛЯР | 2 | 0,31 | 1 | 0,31 | ■ | ■ | | | | |
| | 3. Маллярные: сушка | МАЛЯР | 2 | 0,60 | 1 | 0,60 | ■ | ■ | | | | |
| | 4. Сдача платформы постоянному приемщику МПС | ОПЕРАТОР | 5 | 0,10 | 1 | 0,10 | ■ | ■ | | | | |
| | 5. Управление работой конвейера | ОПЕРАТОР | 5 | 0,10 | 1 | 0,10 | ■ | ■ | | | | |

График технологического процесса ремонта платформы для перевозки крупнотоннажных контейнеров.

| № поз. | Наименование работ | Профессия | Разряд | Трудоемкость чел./ч. | Количество исп. чел. | Время на операции | Время, мин. | | | | | | |
|-------------|--|----------------|--------|-------------------------|-------------------------|----------------------|-------------|----|----|----|-----|----|----|
| | | | | | | | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 | 20 | 40 |
| I позиция | 1. Крановые | КРАНОВЩИК | 3 | 0,36 | 1 | 0,36 | ■ | ■ | | | | | |
| | 2. Слесарные, связанные с обслуживанием крана: подъемка и опускание кузова, замена корпусов автосцепки. | СЛЕСАРЬ | 4 | 0,36 | 1 | 0,36 | ■ | ■ | | | | | |
| | 3. Слесарные по замене поглощающих аппаратов. | СЛЕСАРЬ | 3 | 1,19 | 1 | 1,19 | ■ | ■ | | | | | |
| | 4. Слесарные по ремонту тормозного оборудования: ремонт рычажной передачи и стояночного тормоза, замена тормозных приборов и арматуры. | СЛЕСАРЬ | 4 | 2,00 | 3 | 0,66 | ■ | ■ | | | | | |
| | 5. Слесарные по ремонту элементов рамы и кузова. | СЛЕСАРЬ | 3 | 1,19 | 1 | 1,19 | ■ | ■ | | | | | |
| | 6. Газорезательные | ГАЗОСВАРЩИК | 3 | 0,10 | 1 | 0,10 | ■ | ■ | | | | | |
| | 7. Электросварочные | ЭЛЕКТРОСВАРЩИК | 3 | 0,10 | 1 | 0,10 | ■ | ■ | | | | | |
| | 8. Управление работой конвейера | ОПЕРАТОР | 5 | 0,10 | 1 | 0,10 | ■ | ■ | | | | | |
| II позиция | 1. Слесарные по ремонту тормозного оборудования: проверка плотности воздухопровода, работы рычажной передачи и действия тормоза | СЛЕСАРЬ | 4 | 0,98 | 1 | 0,98 | ■ | ■ | | | | | |
| | 2. Слесарные по ремонту элементов рамы и кузова. | СЛЕСАРЬ | 3 | 0,62 | 1 | 0,62 | ■ | ■ | | | | | |
| | 3. Электросварочные | ЭЛЕКТРОСВАРЩИК | 3 | 0,32 | 1 | 0,32 | ■ | ■ | | | | | |
| | 4. Маллярные: подготовка к окраске. | МАЛЯР | 2 | 0,47 | 1 | 0,47 | ■ | ■ | | | | | |
| | 5. Управление работой конвейера | ОПЕРАТОР | 5 | 0,10 | 1 | 0,10 | ■ | ■ | | | | | |
| III позиция | 1. Маллярные: окраска | МАЛЯР | 2 | 0,51 | 1 | 0,51 | ■ | ■ | | | | | |
| | 2. Маллярные: нанесение знаков и надписей. | МАЛЯР | 2 | 0,31 | 1 | 0,31 | ■ | ■ | | | | | |
| | 3. Маллярные: сушка | МАЛЯР | 2 | 0,60 | 1 | 0,60 | ■ | ■ | | | | | |
| | 4. Сдача платформы постоянному приемщику МПС | ОПЕРАТОР | 5 | 0,10 | 1 | 0,10 | ■ | ■ | | | | | |
| | 5. Управление работой конвейера | ОПЕРАТОР | 5 | 0,10 | 1 | 0,10 | ■ | ■ | | | | | |

ОТМП-501-03-35.32.87-TX

Дело для ремонта платформ на программу
8000 и 10000 физ. ед. в год.Дело на программу
8000 и 10000 физ. ед.

Стадия Лист Листов

Р 6

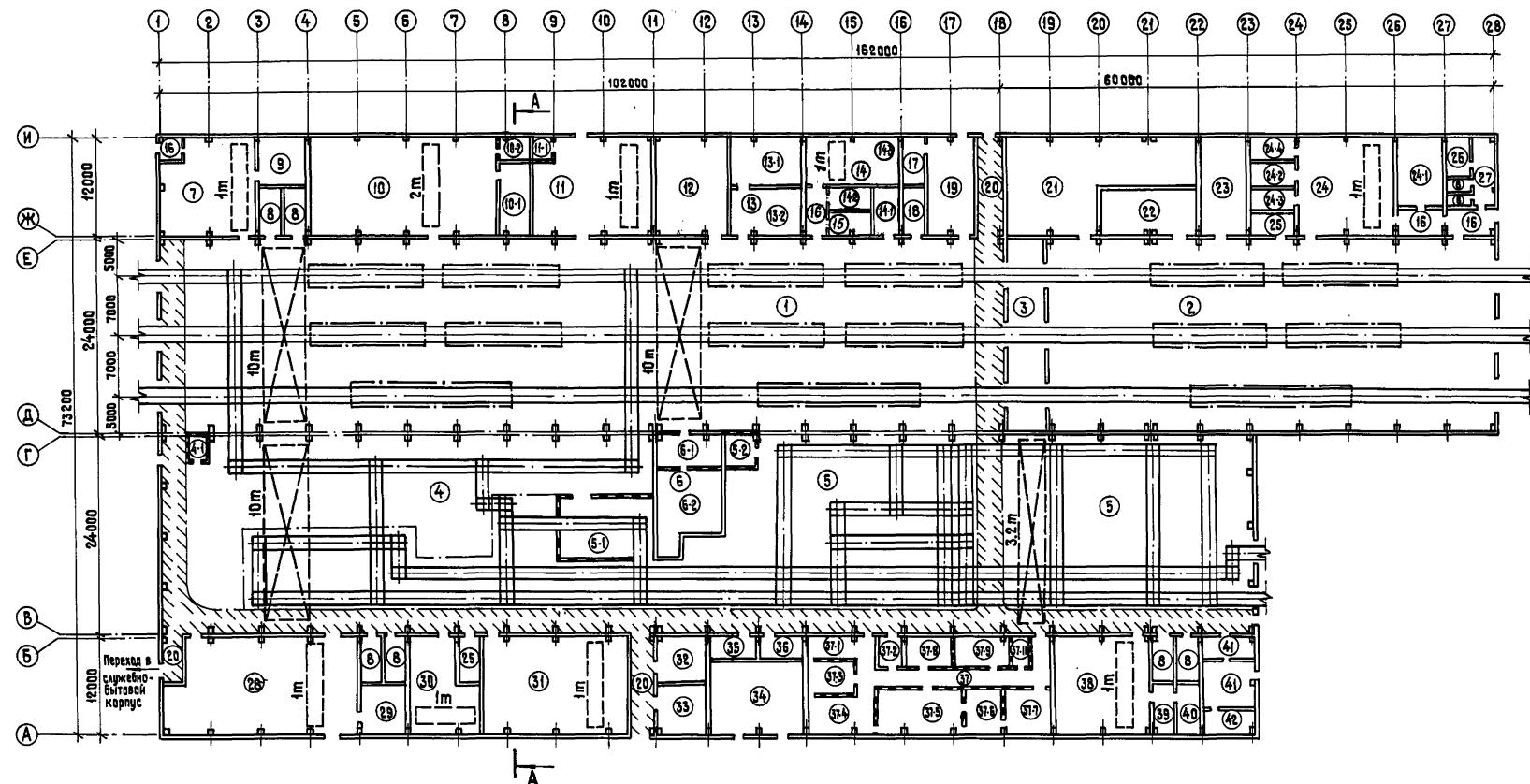
Графики технологического
процесса ремонта плат-
форм.

Мосгипротранс

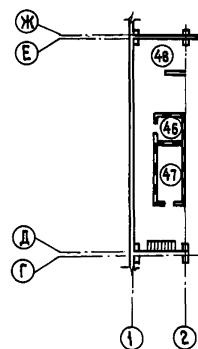
| | | | |
|-----------|-----------|-------|--|
| ГИП | Лицензия | | |
| Нач. отд. | Соловьев | 49/22 | |
| Гл. спец. | Павлов | 49/22 | |
| Н.контр. | Кузьмина | | |
| Рук. гр. | Каратачев | | |
| Вед. инж. | Калинович | | |
| Ст. инж. | Киркина | | |

08 1309/02

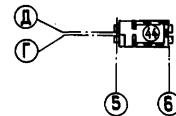
ПЛАН НА ОТМ. 0,000



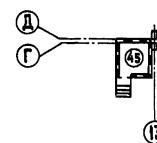
ПЛАН НА ОТМ. 5,800



ПЛАН НА ОТМ. 2,000



ПЛАН НА ОТМ. 2,400



ПРИМЕЧАНИЕ.

Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-10.

09 1309/02

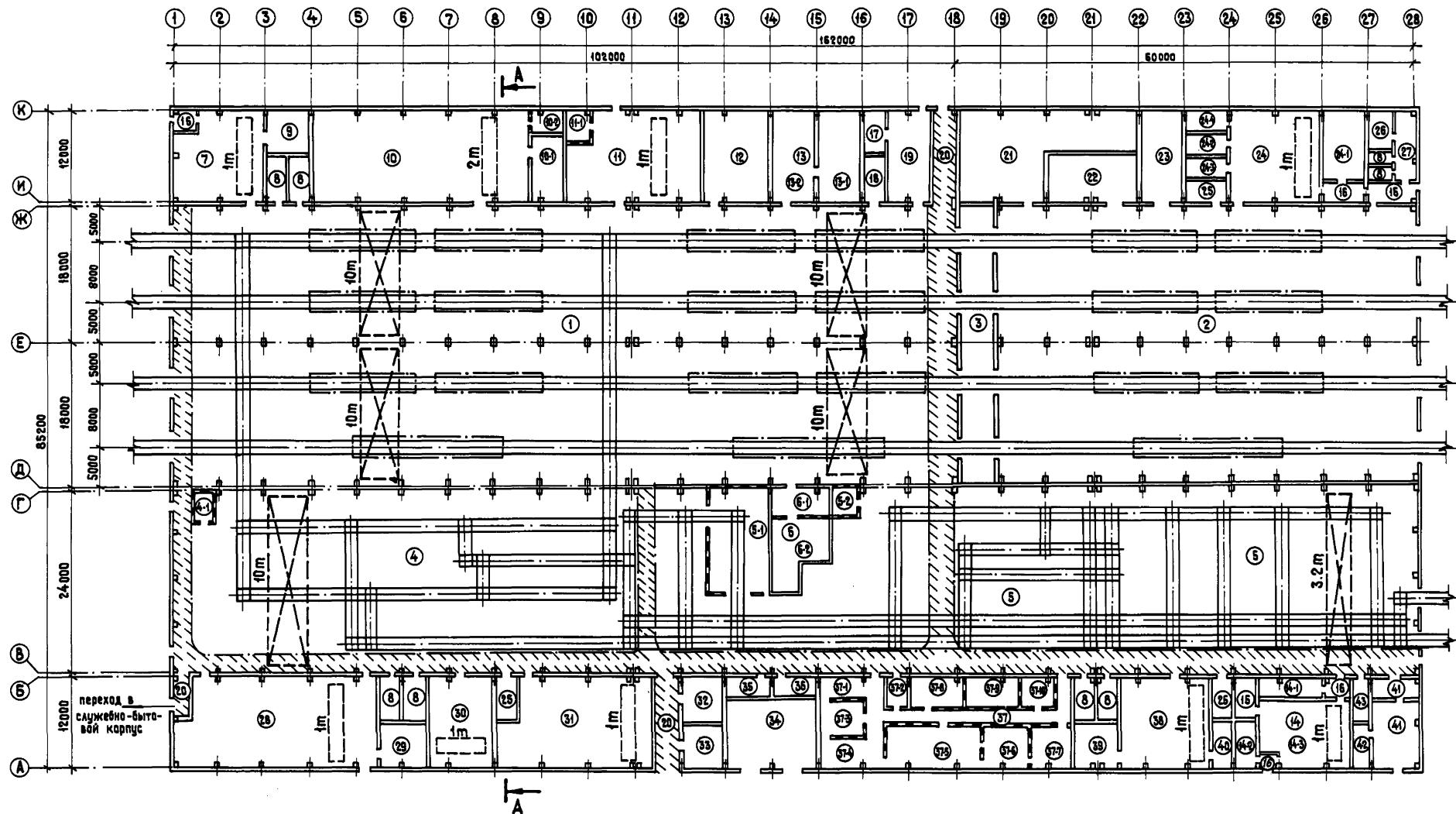
ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

| Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ.ед. в год | | Стадия | | Лист | |
|---|-----------|--------------|----------|-------------------|------|
| ГИП | Дубин | Нач. отд. | Соловьев | Депо на программу | Лист |
| Г.А. спец. | Левинер | Г.П.П. | Г.П.П. | 8000 физ. ед. | Р 7 |
| Н.контр. | Кузьмина | Б.И.Б. | Б.И.Б. | | |
| Рук. гр. | Карагачев | | | | |
| Вед. инж. | Калинович | | | | |
| Ст. инж. | Куркина | | | | |
| Производственный корпус | | План м 1:400 | | Мосгипротранс | |

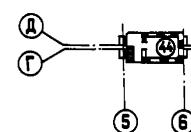
Копировано:

Формат А2

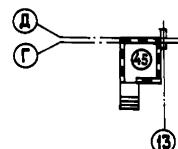
ПЛАН НА ОТМ. 0,000



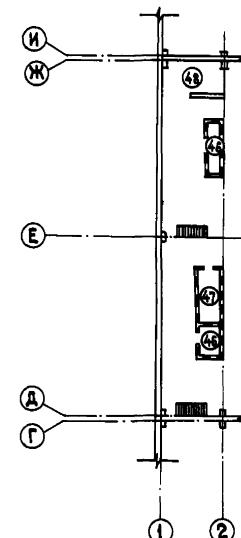
ПЛАН НА ОТМ. 2,000



ПЛАН НА ОТМ. 2,400



ПЛАН НА ОТМ. 5,800



ПРИМЕЧАНИЕ.

Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-10.

10 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

| | | |
|-----------|-----------|--|
| ГИП | Дубин | Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год |
| Нач. отд. | Соловьев | Стадия |
| Гл. спец. | Певзнер | лист |
| Н.контр. | Кузьмина | листов |
| Рук. гр. | Карагачев | Р 8 |
| Вед. инж. | Калинович | |
| Ст. инж. | Куркина | |
| | | Производственный корпус |
| | | План М 1:400 |
| | | Мосгипротранс |

Копировано:

Формат: А2

| Номер по плану | Наименование | Площадь, м ² на программу | | Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности |
|--------------------------------|--------------|--------------------------------------|----------------|--|
| | | 8000 физ. ед. | 10000 физ. ед. | |
| 1. План на отм. 0.000 | | | | |
| 1. Вагоносборочный участок | 2448 | 3672 | | В |
| 2. Маятное отделение | 1296 | 1944 | | А |
| 3. Тамбур - шлюз маятного | | | | |
| отделения | 144 | 216 | | |
| 4. Тележечный участок | 768 | 1440 | | Д |
| 4-1. Комната мастера | 12 | 12 | | |
| 5. Колесотокарный участок | 2275 | 2343 | | Д |
| 5-1. Позиция монтажа ролико- | | | | |
| вых буко. | 105 | 120 | | Д |
| 5-2. Комната мастера | 16 | 16 | | |
| 6. Отделение ремонта | | | | |
| роликовых подшипников | 105 | 105 | | Д |
| 6-1. Ремонтная | 32 | 32 | | Д |
| 6-2. Комплектовочная | 13 | 13 | | Д |
| 7. Кузнецкое отделение | 135 | 135 | | Г |
| 8. Санузлы | 120 | 120 | | |
| 9. Венткамера | 36 | 36 | | Д |
| 10. Отделение ремонта | | | | |
| автосцепного устройства | 324 | 396 | | Д |
| 10-1. Участок правки хвостови- | | | | |
| ков автосцепки | 36 | 36 | | Г |
| 10-2. Комната мастера | 12 | 12 | | |
| 11. Отделение ремонта | | | | |
| бортов. | 180 | 216 | | Д |
| 11-1. Комната мастера | 9 | 12 | | |
| 12. Теплопункт | 108 | 108 | | Г |
| 13. Инструментальное | | | | |
| отделение | 108 | 144 | | Д |
| 13-1. Заточная | 54 | 72 | | Д |
| 13-2. Раздаточная | 54 | 72 | | Д |
| 14. Отделение ремонта | | | | |
| электрокар и электро- | | | | |
| погрузчиков | 108 | 144 | | Д |
| 14-1. Агрегатная | 18 | 27 | | Д |
| 14-2. Электролитная | 18 | 18 | | Д |
| 14-3. Зарядная | 72 | 99 | | А |
| 15. Венткамера | 18 | 18 | | А |
| 16. Тамбуры | 63 | 63 | | |
| 17. Венткамера | 18 | 18 | | Д |
| 18. Венткамера | 18 | 18 | | В |

| Номер по плану | Наименование | Площадь, м ² на программу | | Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности |
|----------------------------------|--------------|--------------------------------------|----------------|--|
| | | 8000 физ. ед. | 10000 физ. ед. | |
| 19. Столлярное отделение | | 72 | 72 | В |
| 20. Коридоры | | 90 | 90 | |
| 21. Венткамера | | 216 | 216 | Д |
| 22. Венткамера | | 72 | 72 | Д |
| 23. Венткамера | | 72 | 72 | А |
| 24. Краскоприготовительное | | | | |
| отделение | | 144 | 144 | А |
| 24-1. Помещение сушки и | | | | |
| подготовки мела | | 54 | 54 | Д |
| 24-2. Кладовая готовой продукции | | 18 | 18 | А |
| 24-3. Кладовая сырья | | 18 | 18 | А |
| 24-4. Лаборатория лаков и | | | | |
| красок | | 18 | 18 | А |
| 25. Электрощитовые | | 36 | 54 | В |
| 26. Венткамера | | 15 | 15 | Д |
| 27. Курительная | | 27 | 27 | |
| 28. Кладовая запасных частей | | 210 | 306 | В |
| 29. Венткамера | | 36 | 36 | Д |
| 30. Электрогазосварочное | | | | |
| отделение | | 90 | 108 | Г |
| 31. Механический участок | | 216 | 234 | Д |
| 32. Комната мастера депо | | 36 | 36 | |
| 33. Комната отдыха | | 36 | 36 | |
| 34. Трансформаторная | | 108 | 108 | В |
| 35. Кладовая инвентаря | | 18 | 18 | В |
| 36. Венткамера | | 18 | 18 | В |
| 37. Отделение ремонта | | | | |
| тормозного оборудования | | 360 | 396 | Д |
| 37-1. Участок наружной | | | | |
| очистки приборов | | 21 | 21 | Д |
| 37-2. Насосная станция | | 12 | 12 | Д |
| 37-3. Участок ремонта | | | | |
| авторегуляторов | | 21 | 21 | Д |
| 37-4. Участок разборки приборов | | 42 | 42 | Д |

| Номер по плану | Наименование | Площадь, м ² на программу | | Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности |
|----------------------------------|--------------|--------------------------------------|----------------|--|
| | | 8000 физ. ед. | 10000 физ. ед. | |
| 37-5. Участок ремонта приборов | | 66 | 66 | Д |
| 37-6. Участок испытаний приборов | | 24 | 30 | Д |
| 37-7. Кладовая готовой продукции | | 36 | 42 | Д |
| 37-8. Участок ремонта тормозной | | | | |
| арматуры | | 24 | 26 | Д |
| 37-9. Механический участок | | 28 | 32 | Д |
| 37-10. Комната мастера | | 12 | 12 | |
| 38. Отделение по ремонту | | | | |
| деповского оборудования | | 144 | 144 | Д |
| 39. Венткамера | | 18 | 36 | Д |
| 40. Венткамера | | 18 | 18 | Д |
| 41. Кладовая огнеопасных | | | | |
| материалов | | 54 | 72 | В |
| 42. Венткамера | | 18 | 18 | В |
| 43. Венткамера | | — | 18 | Д |
| 44. Операторская тележечного | | | | |
| участка | | 8 | 8 | Д |
| 45. Операторская колесотка- | | | | |
| рного участка | | 16 | 16 | Д |
| 46. Операторская вагоносбо- | | | | |
| рочного участка | | 9 | 24 | Д |
| 47. Комната мастера | | 18 | 18 | |
| 48. Венткамера | | 18 | 18 | Д |

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

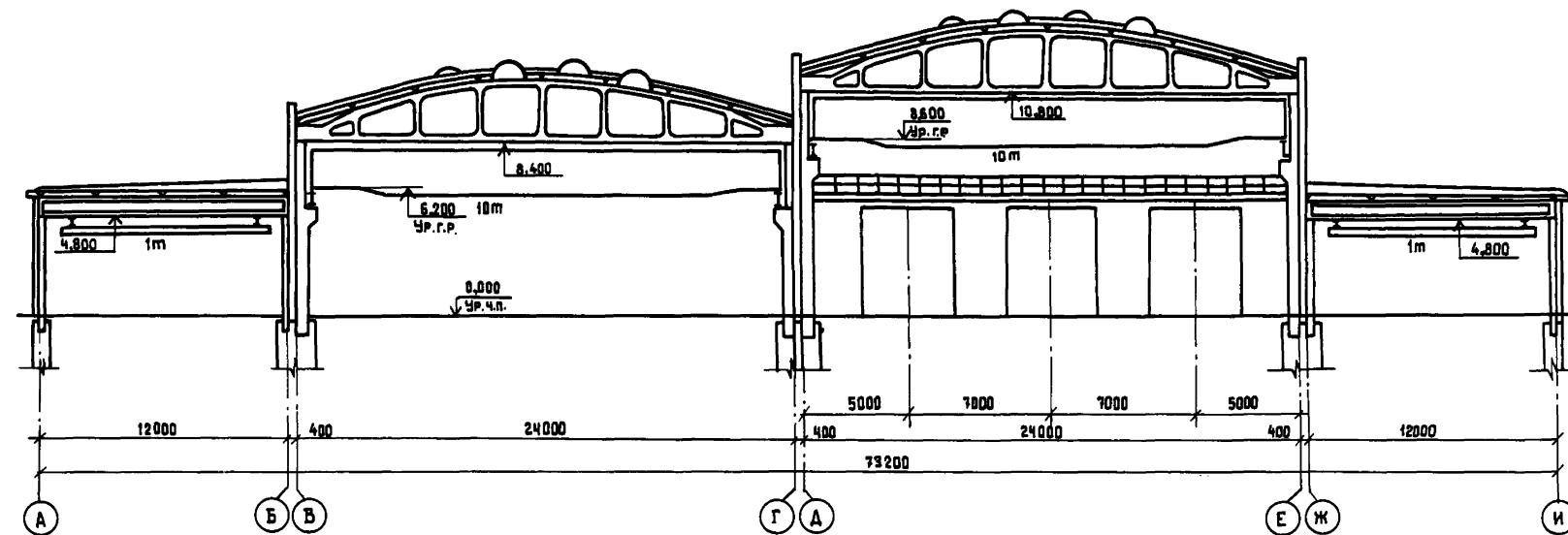
| | |
|--|-----------|
| Дело для ремонта платформ на программу | |
| 8000 и 10000 физ. ед. в год. | |
| Дело на программу | |
| Стадия | Лист |
| 8000 | 10000 |
| Рук. гр. | Карагачев |
| Вед. инж. | Калинович |
| Ст. инж. | Киркина |
| Производственный корпус. | |
| Экспликация помещений | |
| Мосгипротранс | |

Копировано: *Смирнов*

ФОРМАТ А2

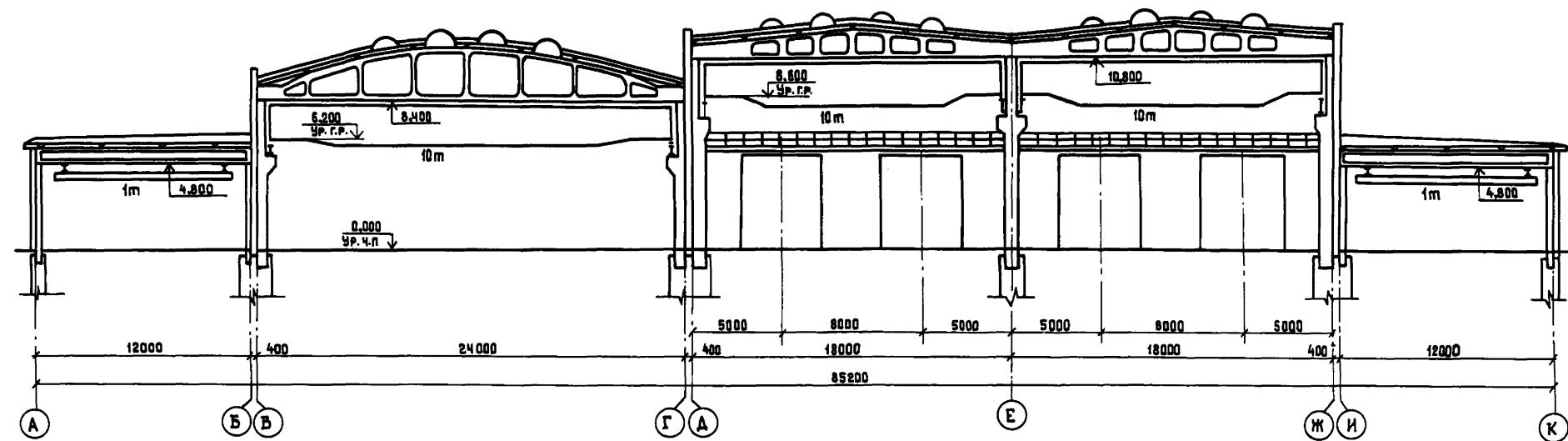
Д-Д лист ТХ-7

М 1:200



Д-Д лист ТХ-8

М 1:200



12 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-TX

Дело для ремонта платформ на
программу 8000 и 10000 физ. ед. в год

| Дело на программу | | Состав | Лист | Листов |
|--------------------------------------|-------|----------------|------|---------------|
| 8000 | 10000 | Физ. ед. в год | P | 10 |
| Производственный корпус. Разрезы. | | | | Мосгипротранс |

Зд

ГИП Дубинин

Нач. отд. Соловьев

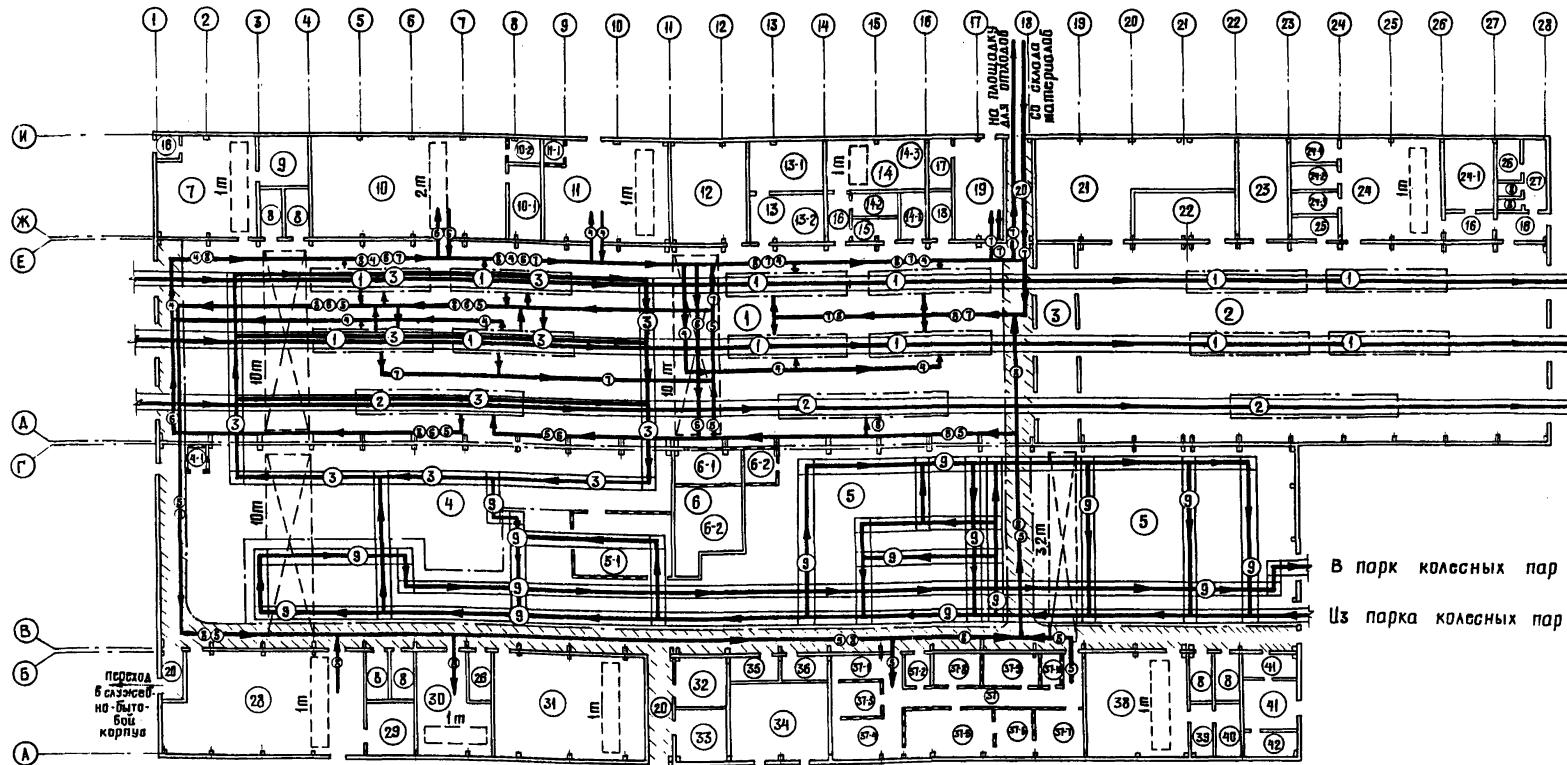
Гл. спец. Певзнер

Н.контр. Кузьмина

Рук. гр. Карагачев

Вед. инж. Калинович

Ст. инж. Куркина



Условные обозначения

- (1) — Поток платформ универсальных.
 - (2) — Поток платформ для перевозки крупнотоннажных контейнеров.
 - (3) — Поток тележек
 - (4) — Поток бортов
 - (5) — Поток тормозных приборов и арматуры.
 - (6) — Поток автосцепных устройств
 - (7) — Поток досок пола.
 - (8) — Поток деталей кузова.
 - (9) — Поток колесных пар.

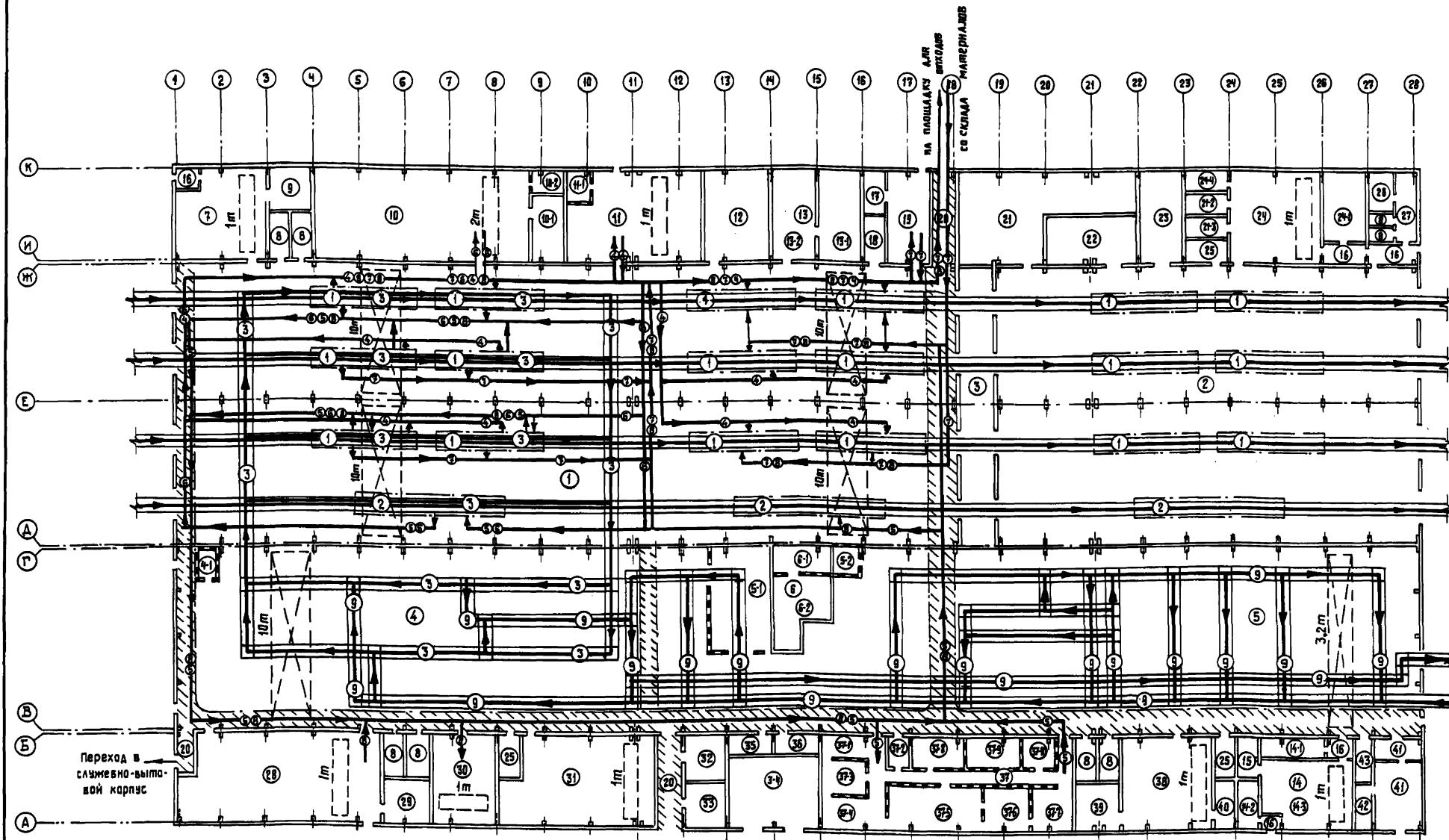
Примечание.

Собственно с настоящим см. ТХ-9

| | | | |
|-----------|------------|--|--------------|
| | | 13 1309/02 | |
| | | ОТМП-501-03-353287-ТХ | |
| | | Аспо АЛЭ Ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. са. в год | |
| | | Аспо на программу 8000 физ. са. | |
| | | специалист | руководитель |
| ГИП | Дубин | | |
| Нач.плт | Соловьев | | |
| Ген.снеп. | Песёзин | | |
| И.контр | Кузьмин | | |
| Рук.эр | Корогодчев | | |
| Всем.инж | Калинович | | |
| Шин.эк | Ершова | | |
| | | Производственный корпус Схема грузопотоков | |
| | | МОСГИПРОТРАНС | |
| | | Копиробот | |
| | | Формат А2 | |

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ

Альбом 2



Условные обозначения:

- Поток платформ универсальных
- Поток платформ для перевозки крупнотоннажных контейнеров
- Поток тележек
- Поток бартов
- Поток тормозных приворотов и арматуры
- Поток автосцепных устройств
- Поток досок пола
- Поток деталей кузова
- Поток колесных пар

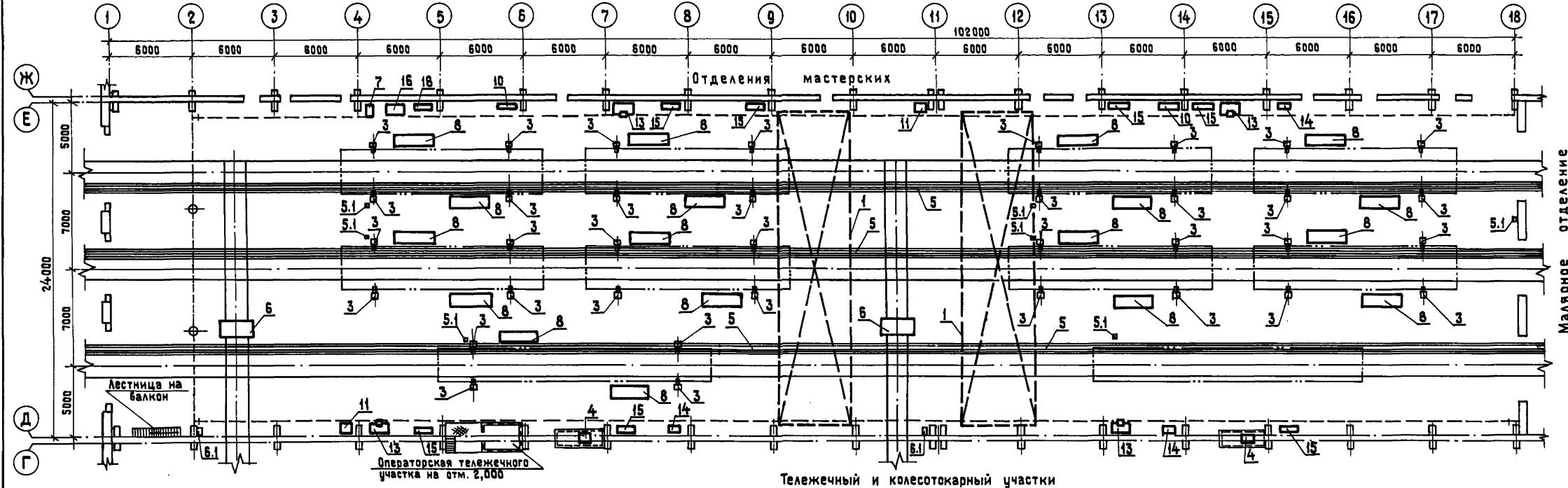
Примечание.

Совместно с настоящим см ТХ-9.

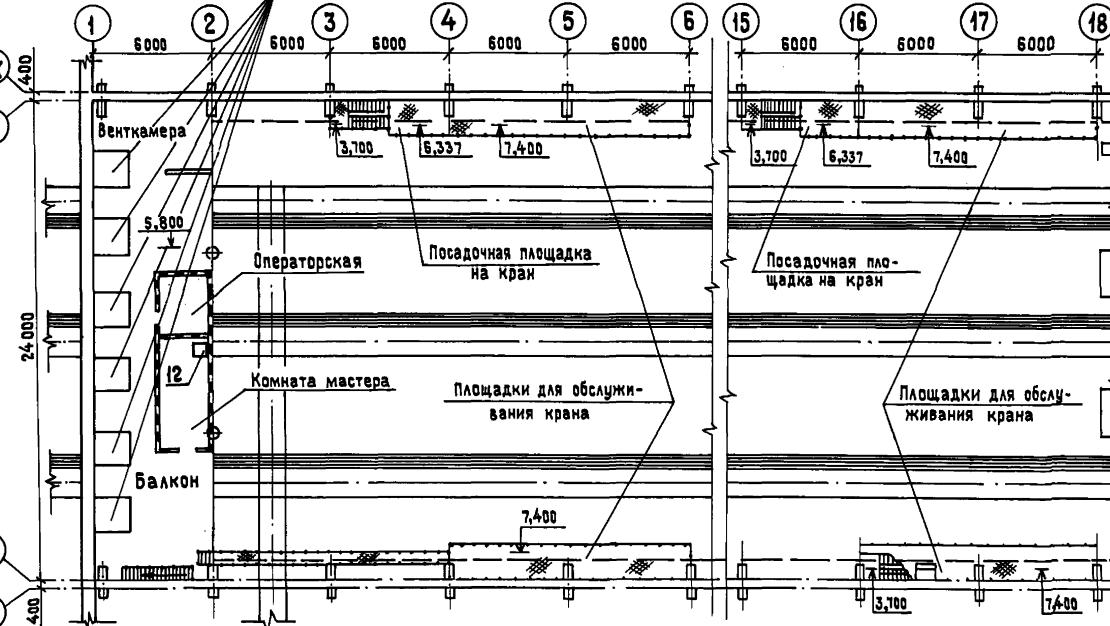
14 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

| | | | |
|---|------------|---------------|--------|
| ГИП | Дубин | | |
| Нач. отд. | Соловьев | | |
| Гл. спец. | Певзнер | | |
| Н. контрол. | Кузьмина | | |
| Рук. гр. | Карлагачев | | |
| Вед. инж. | Калинович | | |
| Инж. | Ершов | | |
| Депо для ремонта платформ на программе 8000 и 1000 физ. ед. в год | | Стадия | |
| Депо на программу 10000 физ. ед. | | Лист | Листов |
| Производственный корпус | | P | 12 |
| Схема грузопотоков | | Масгипротранс | |



Место установки воздушных завес ПЛАН БАЛКОНА НА ОТМ. 5.800 И ПЛОЩАДОК
для обслуживания крана



ПРИМЕЧАНИЕ.

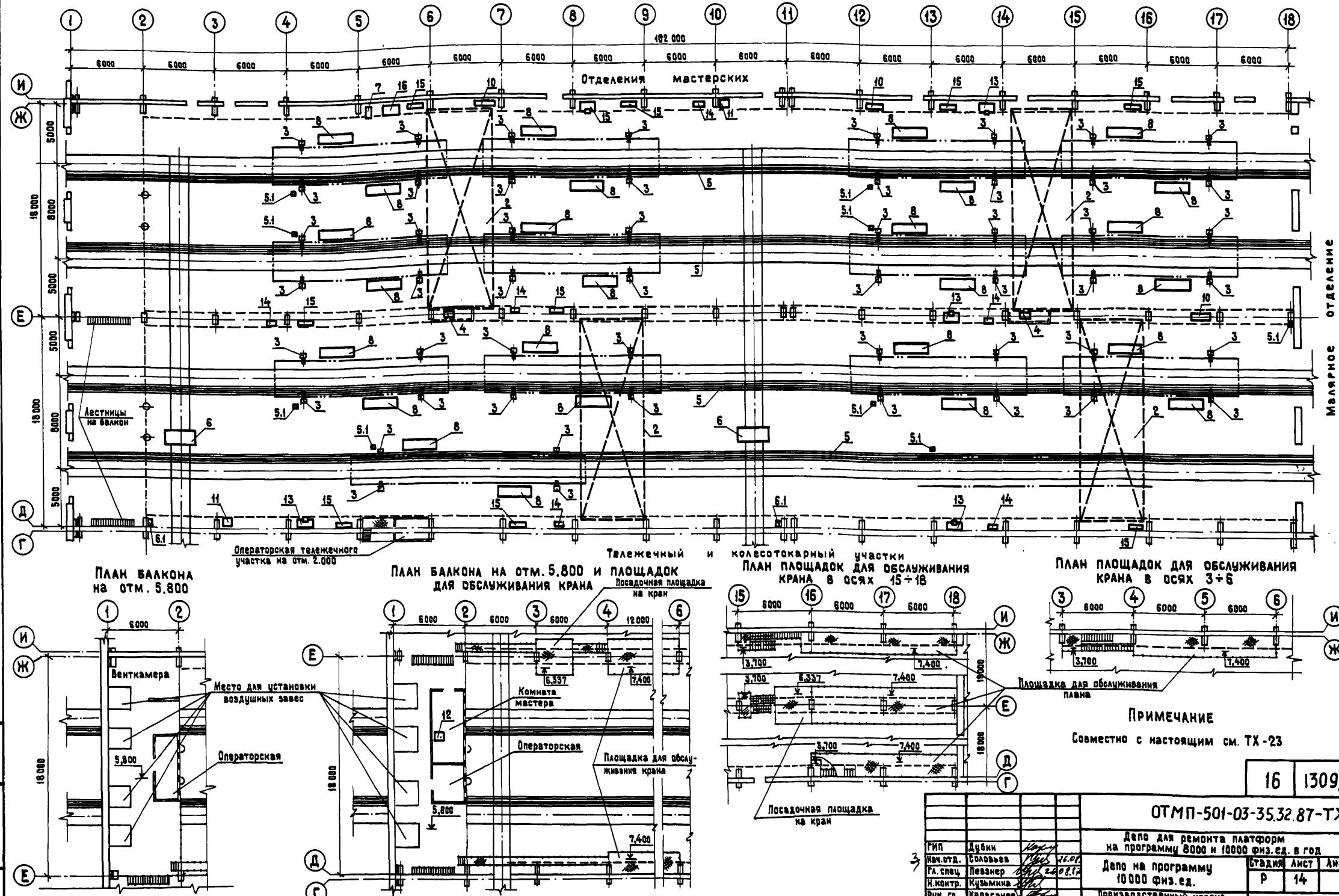
Совместно с настоящим см. ТХ-23

| | | | |
|-----------|-----------|--|-------------------------|
| | | | ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ |
| ГИП | Лубин | Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ.ед. в год | |
| Нач.отд. | Соловьев | Депо на программу 8000 физ.ед. | Стадия |
| Г.а.спец. | Певзнер | | Анкт |
| Н.контр. | Кузьмина | Производственный корпус. Вагоносборочный участок. план с расположкой оборудования М 1:200 | Листов |
| Рук.гр. | Карагачев | | P |
| Вед.инж. | Калинович | 13 | |
| Ст.инж. | Куркина | Мосгипротранс | |

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-7X **Мыльном 2**

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-TX

| | | |
|--------------|----------------|-------------|
| Лін. № пола. | Підписъ и дата | Взам.ннв. № |
|--------------|----------------|-------------|



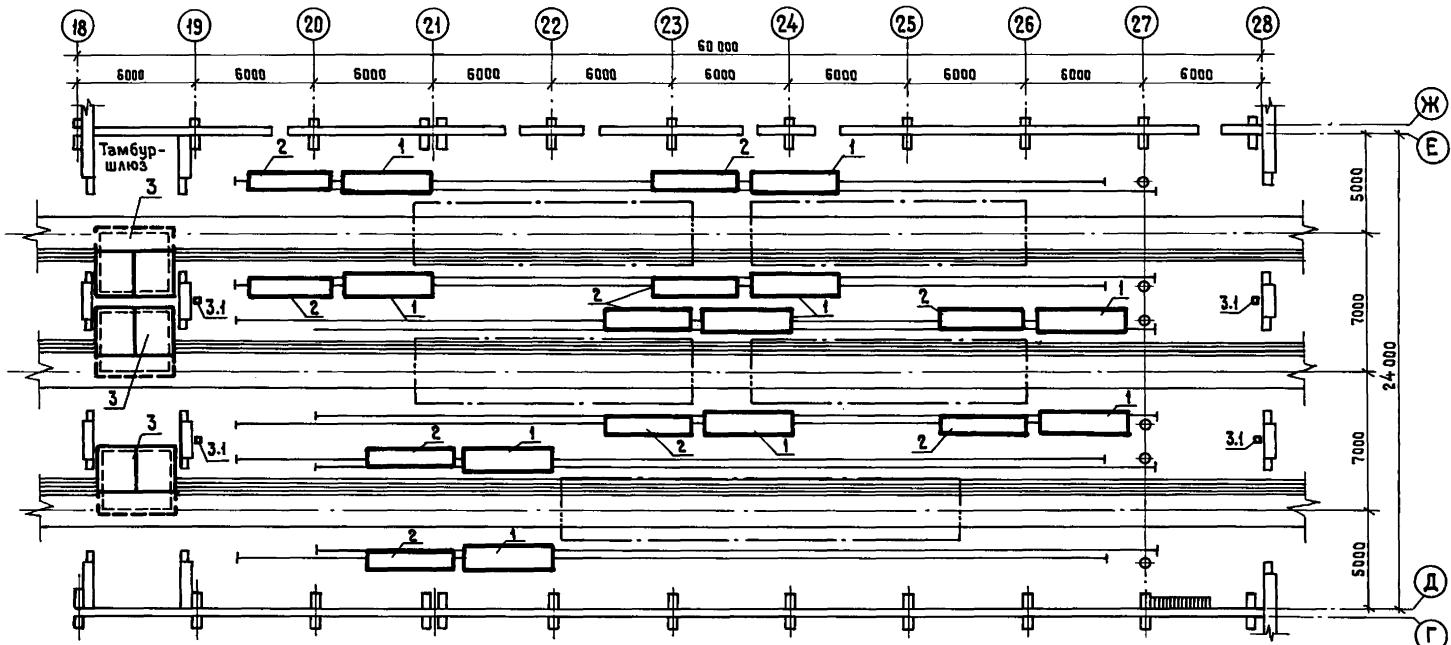
Совместно с настоящим см. ТХ-23

16 | 309/02

| | | | | | |
|-----------|------------|--------------|--|------|--------|
| | | | ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ | | |
| | | | Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год | | |
| ФИРМЫ | ЛУБИН | <i>Карта</i> | | | |
| НАЧ. ОГРН | Соловьев | 16.01. | | | |
| ГА. СПЕЦ | Леванер | 24.03.77 | | | |
| И.КОНКР | Кицымкина | | | | |
| Рук. гр. | Караагачев | | | | |
| Вед. инж. | Калинович | | Производственник, корп.с. Багонесборочный участок. План с расстановкой оборудования вания М 1:200 | | |
| Ст. инж. | Киркина | | Мосгипротранс | | |
| | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | P | 14 | |

Копировал: *з*

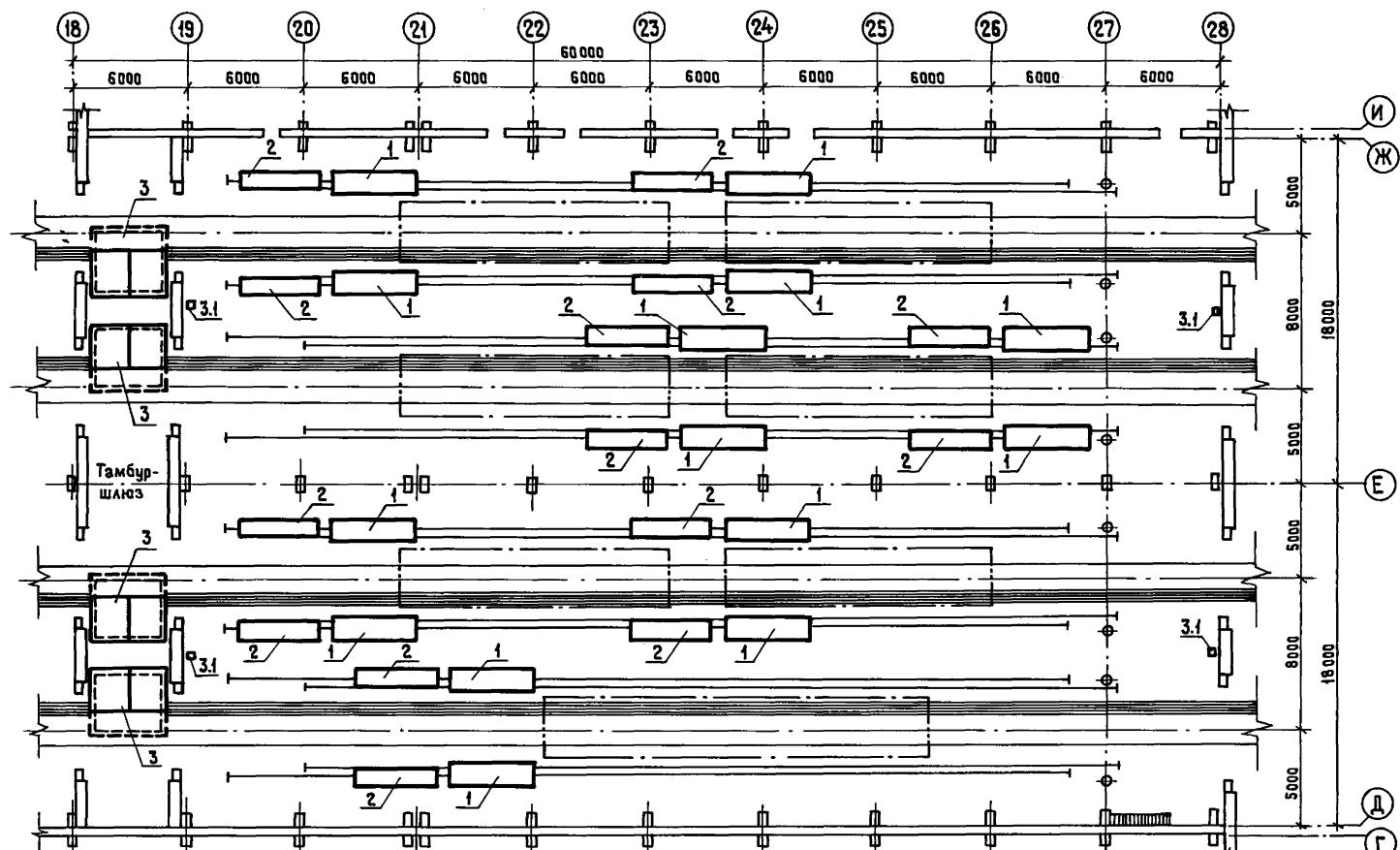
Format A2



ПРИМЕЧАНИЯ:

Совместно с настоящим см. ТХ-23

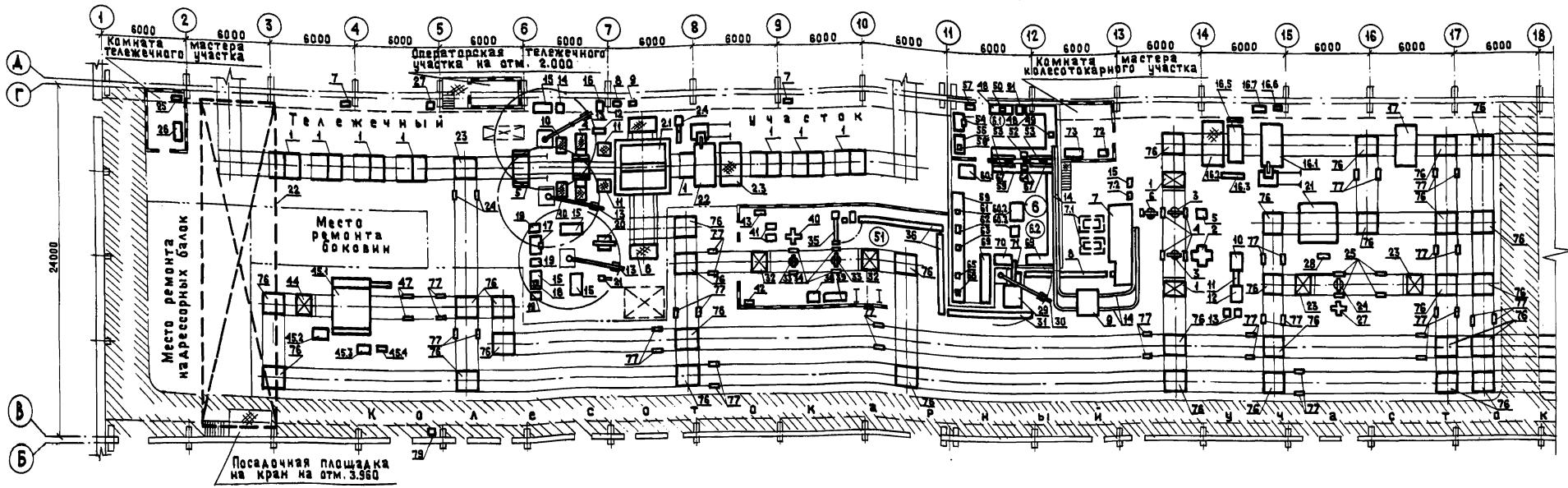
| | | | |
|--|-----------|--------------------------|---|
| | | | ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ |
| | | | Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год |
| ГИП | Дубин | <i>Дубин</i> | Стадия |
| Нач. отд. | Соловьев | <i>Соловьев</i> | Амест |
| Гл.спец. | Левинер | <i>Левинер</i> | Листов |
| И.контр. | Кузьмина | <i>Кузьмина</i> 19.06.85 | |
| Рук. гр. | Карагачев | <i>Карагачев</i> | R |
| Вед. инж. | Каланичев | <i>Каланичев</i> | 15 |
| Ст. инж. | Куркина | <i>Куркина</i> | |
| Производственный корпус. Малярное отделение. План с расстановкой оборудования 1:200 | | | |
| <i>Комиссия по приемке</i> | | | |
| 17 | | | |



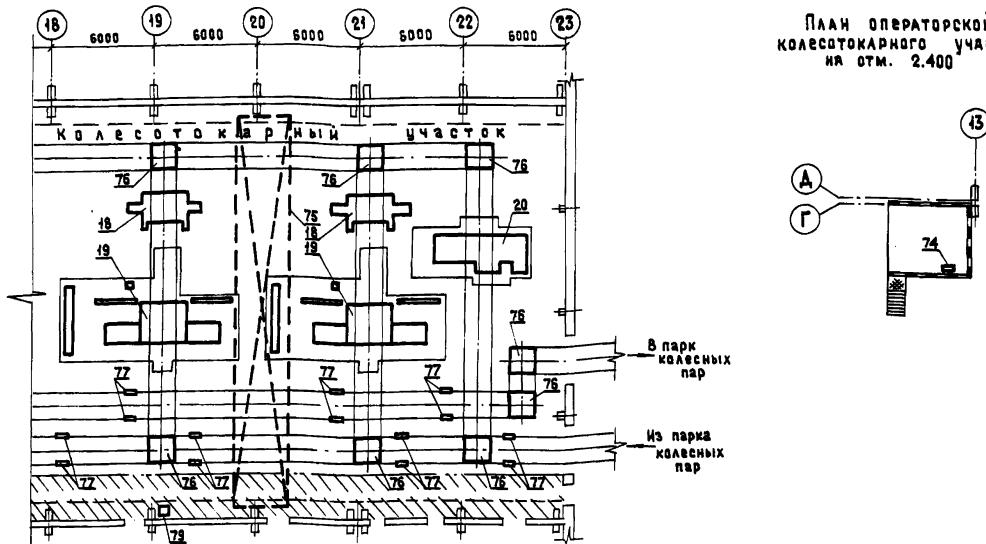
ПРИМЕЧАНИЯ

Совместно с настоящим см. ТХ-23

| | | | | |
|--|---|---|--------------------------------------|-------------------------|
| | | | | ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ |
| Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ.ед. в год | | | | |
| ГИП Нач. отд. Г/спец Н.контр. | Дубин Соловьев Левзер Кузьмина | 19.05.87 19.05.87 | Депо на программу 10 000 физ. ед. | Ставка Р 16 |
| | | | лист Аист | листов |
| Рук. гр. | Карагачев | Производственный корпус. Мазаирское отделение. Плани с расстановкой оборудования М 1:200 | МОСГИПРОТРАНС | |
| Вед. инж. | Каланич | | | |
| Ст. инж. | Куркина | | | |
| Копировал: <i>и.в.</i> | | | Формат А3 | |



ПЛАН ОПЕРАТОРСКОЙ
КОЛЕСОТОКАРНОГО УЧАСТКА
НА ОТМ. 2.400



Примечание.

Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-24÷ТХ-27.

18 1309/02

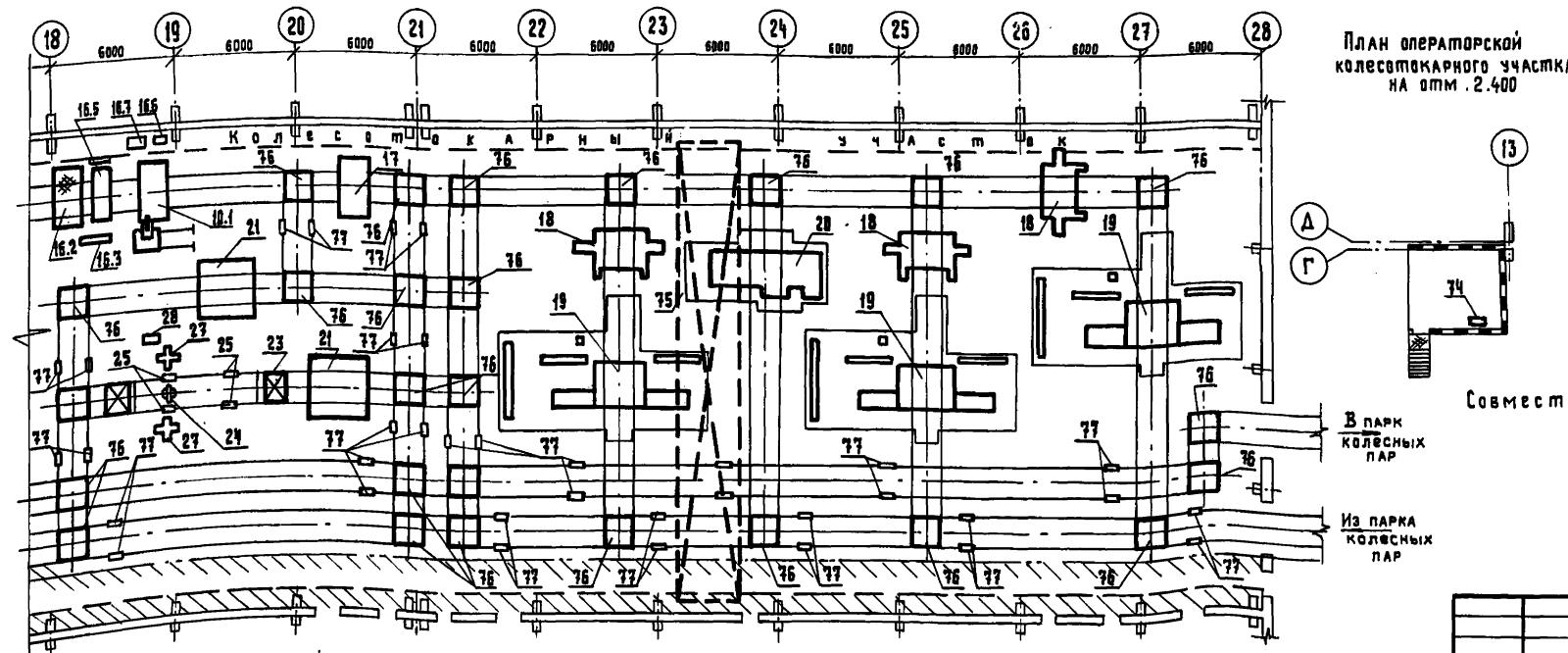
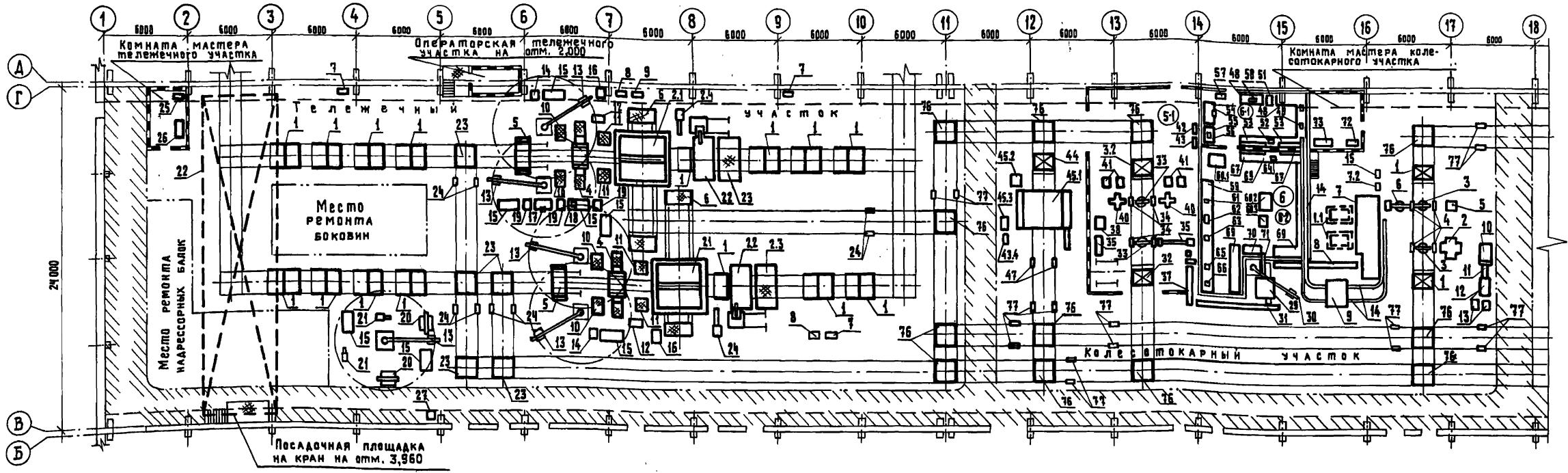
| ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ | | | |
|--|-------|--------|------|
| Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год | | | |
| ГИП | Аубин | Ставка | Лист |
| Нач. отв. Соловьев | 1000 | Ставка | Лист |
| Г.спец. Левандер | 1000 | Ставка | Лист |
| И.контр. Кузьмина | 1000 | Ставка | Лист |
| Рук.груп. Карагачев | 1000 | Ставка | Лист |
| Вед. инж. Калникович | 1000 | Ставка | Лист |
| Ст.нж. Куркина | 1000 | Ставка | Лист |

Производственный корпус Телегический и Колесотокарный участки. Нанесен с расстояниями обозначениями. М 1:200

Магсигпротранс

Копир. №109/02-

Формат А2



Примечание.

Совместно с настоящим ст. ТХ-9, ТХ-24 ÷ ТХ-27.

19 1309/02

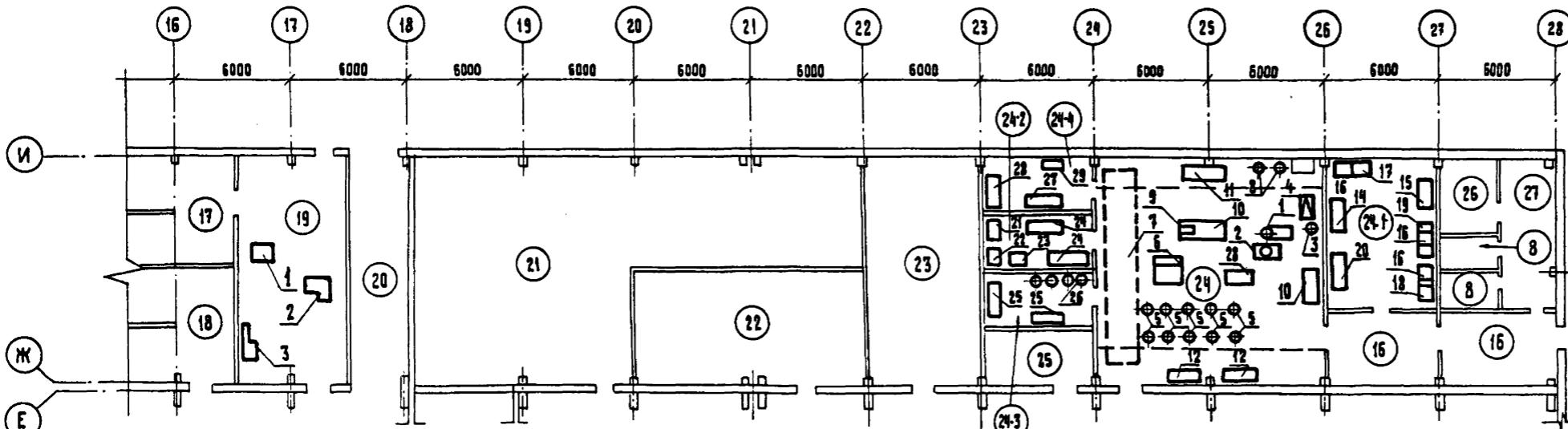
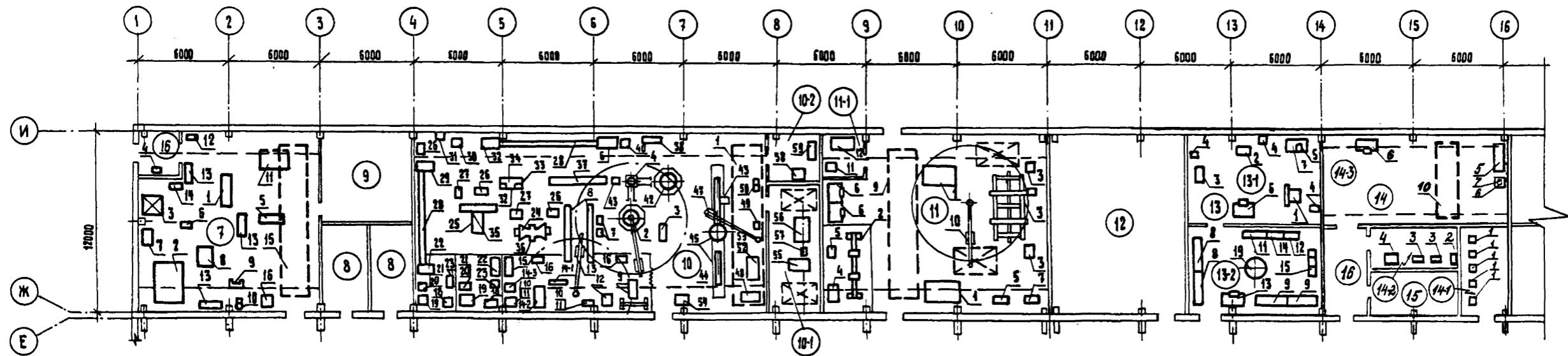
ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

| Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год. | | Дело на программу 10000 физ. ед. | |
|--|------|----------------------------------|--|
| Стадия | Лист | Листов | |
| P | 18 | | |
| Производственный корпус тележечный и колесопокарный участки. План с расстановкой оборудования. М 1:200 | | Мосгипротранс | |

Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ

Извл №: 004.1 Поясн к Альб Азим №:

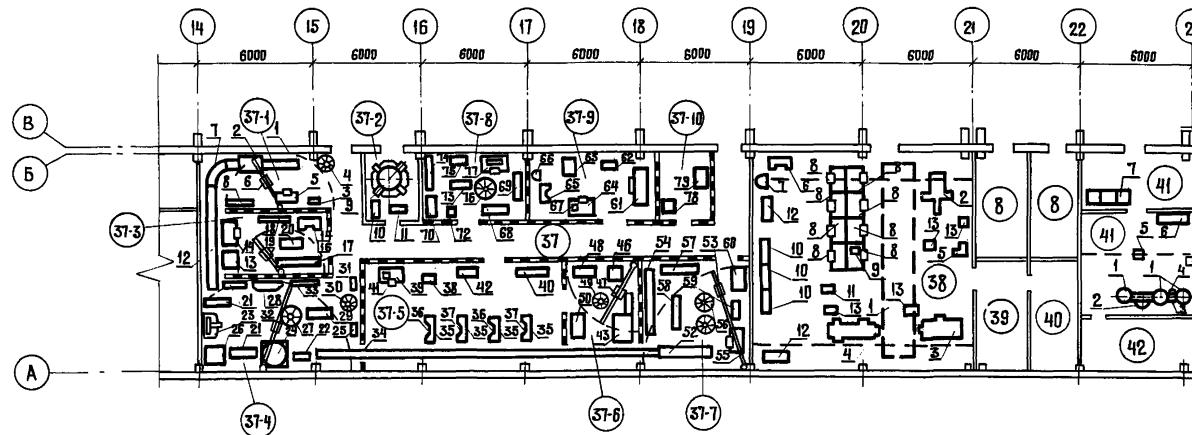
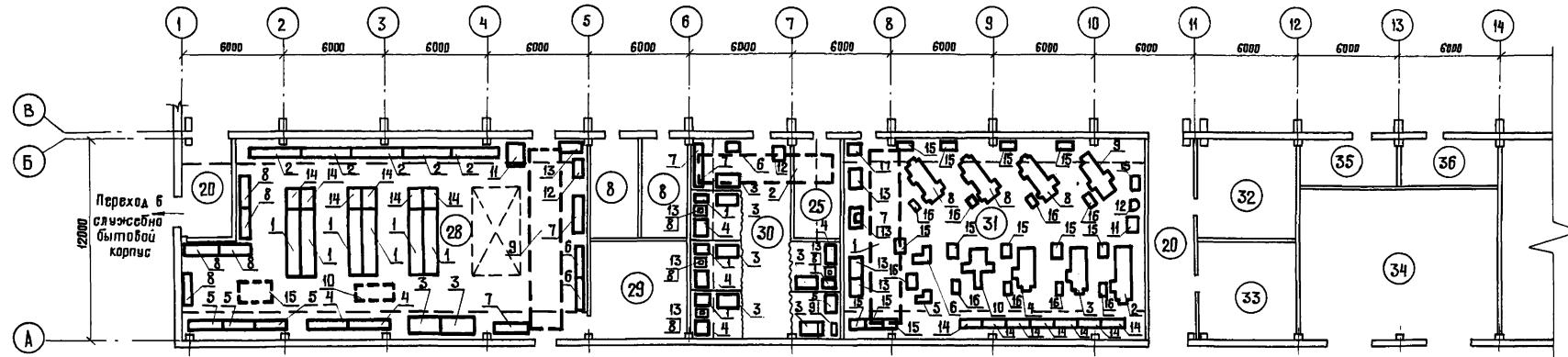


ПРИМЕЧАНИЕ.

Совместно с настоящим см ТХ-9, ТХ-27...ТХ-31, ТХ-37.

| ОТМП-501-03-35.32.87- ТХ | | |
|--------------------------|-----------|--|
| ГИП | Дубин | Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед в год. |
| Нач.отп | Соловьев | Дело на программу 8000 физ. ед. |
| Гл.спец | Певзнер | Стадия лист Листов |
| Контрол. | Кузьмина | R 19 |
| Рук.гриф | Карасаков | Производственный корпус. |
| Вед.инж | Калинович | Отделения мастерских. |
| Ст.инж | Киркина | План с расстановкой оборудования М 1:200 |
| | | Мосгипротранс |

20 1309/02



Примечание.

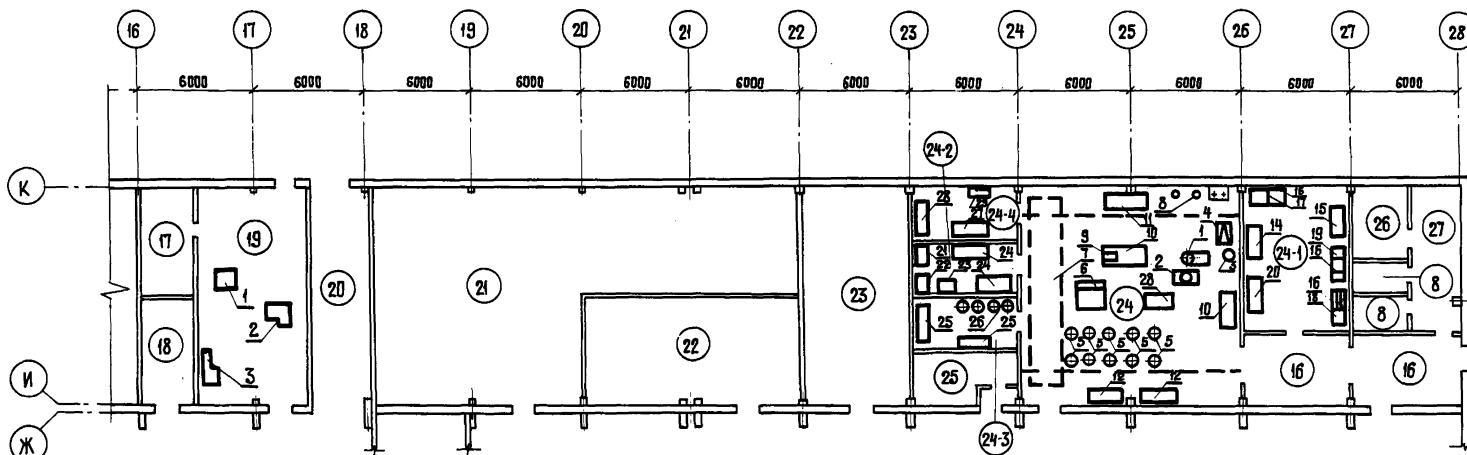
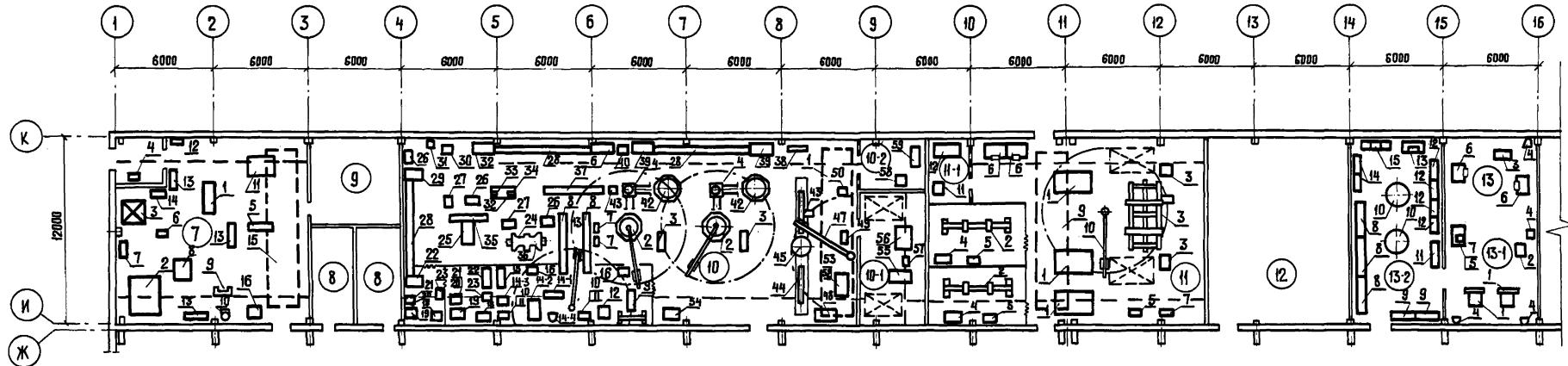
Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-32÷ТХ-37

21 1309/02

| ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ | | | | | | | |
|---|--|--------------------------------|--|--------|------|--|--|
| Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. сд в год | | Депо на программу 8000 физ. сд | | Стадия | Лист | | |
| ГИП | | Лубин | | | | | |
| Нач.отп. | | Соловьев | | | | | |
| Гл.спец | | Лебенер | | | | | |
| Н.контр. | | Кузьмина | | | | | |
| Рук.гр. | | Корягачев | | | | | |
| Вед.инж. | | Калинович | | | | | |
| Ст.инж. | | Куркина | | | | | |
| Производственный краткосрочный план расстановки оборудования | | | | | | | |
| МОСГИПРОТРАНС | | | | | | | |
| М 1:200 | | | | | | | |

Копировано из

Формат А2



Примечание.

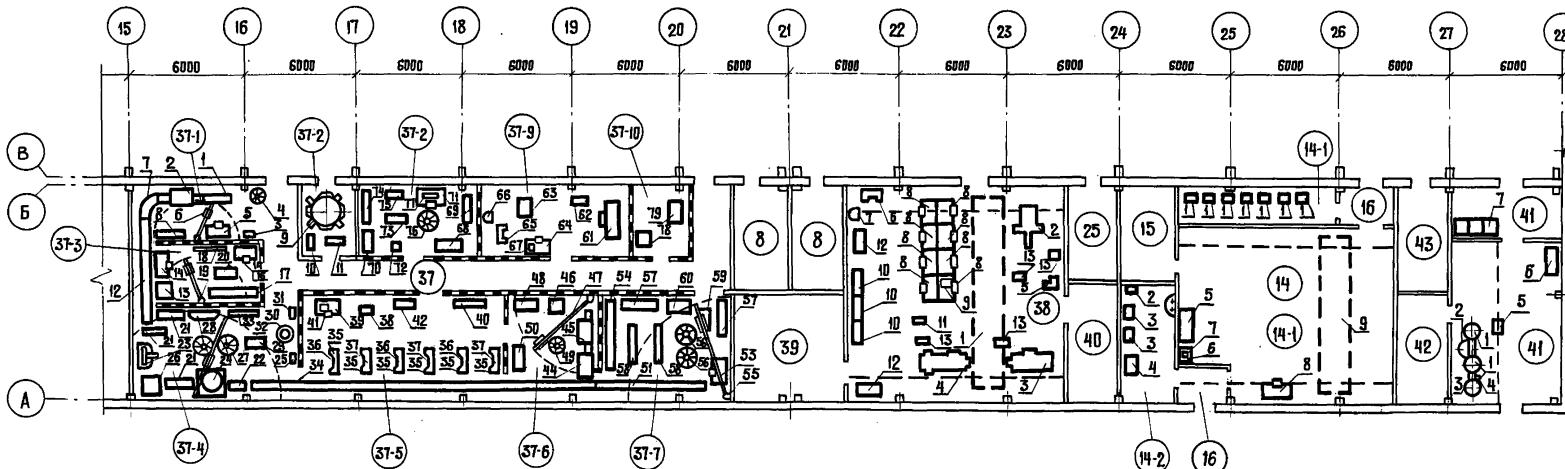
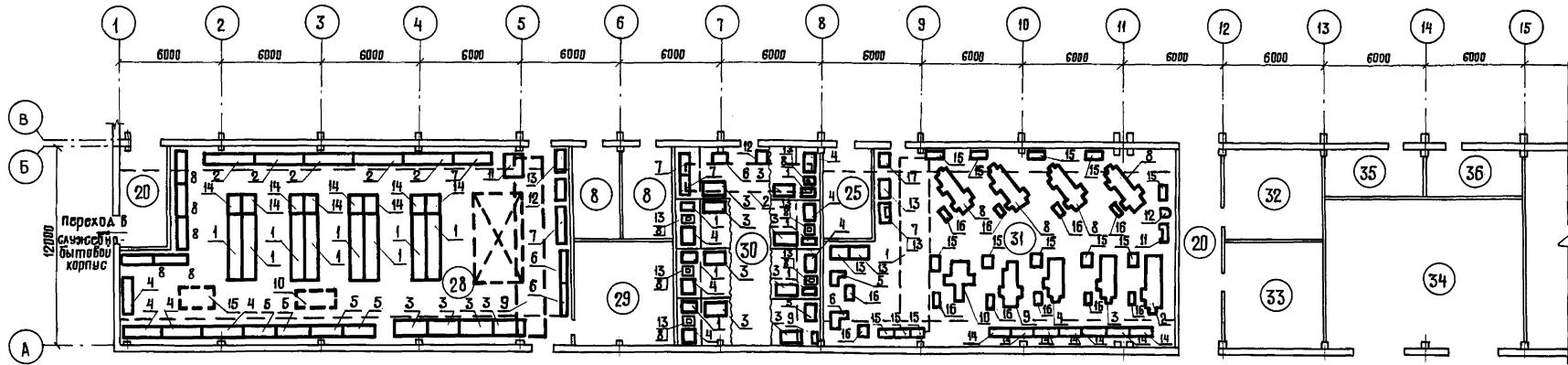
Согласно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-27 и ТХ-31

22 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-TX

| Дело АЛЗ ремонта платформы на программу 8000 и 10000 физ. ед. б/зда | | Статич | Ауст | Аустоб |
|--|-----------|---------------|------|--------|
| ГИП | Дубин | | | |
| Нач.отп. | Соловьев | | | |
| Гл.спец. | Пебзнер | | | |
| Н.контр. | Кузьмина | | | |
| Рук.гр. | Караваев | | | |
| Вед.инжен. | Калинович | | | |
| От.инжен. | Куркина | | | |
| Производственный корпус. Отделение мастерских. План с расстановкой оборудования. М 1:200 | | МОСГИПРОТРАНС | | |

Типорысы материала АДА для проксцирования 501-03-35.32.87-ТХ . Альбом 2



Примечание.

Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-32...ТХ-37

Инв. № Планшет, и дата взятия №

| ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ | | | |
|--|-----------|----------|----------------------|
| Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год | | | |
| ГИП | Лубин | | |
| Кач. отп. | Соловьев | | |
| Гл. спец. | Левинер | | |
| Н.контр. | Кузьмина | 13.08.87 | |
| Рук. отд. | Корогачев | | |
| Вед. инжен. | Калинович | | |
| Ст. инжен. | Куркина | | |
| Дело на программу 10000 физ. ед. | | | Страница Лист Листов |
| | | р | 22 |
| Производственный корпус. Отделение мастерских. План расстановки оборудования № 1-200 | | | |
| МОСГИПРОТРАНС | | | |

23 1309/02

Копировано

Формат А2

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на прогр. 8000 физ.ед. | Кол. на прогр. 10000 физ.ед. | Масса ед.; кг | Приме- чание |
|--------------------------------|---|--|-----------------------------------|---------------------------------|------------------|--------------------|
| Вагоносборочный участок | | | | | | |
| 1 | ТУ 24-9-455-81-76 по „Подъемник“ г. Ташкент | Кран мостовой электрический опорный Q=10т; L _н =22,5м; N=28,4кВт ПВ = 40% | 2 | - | 20000 | |
| 2 | ТУ 24-9-455-76 по „Подъемник“ г. Ташкент | Кран мостовой электрический опорный Q=10т; L _н =16,5м; N=28,4кВт ПВ = 40% | - | 4 | 14100 | |
| 3 | Т113 ПКБ ЦВ | Стационарные качающиеся ставлюги, компл. | 9 | 43 | 1611 | |
| 4 | ВДГ-100 193 Завод „Электрик“ им. Шверника г. Ленинград | Выпрямитель сварочный (на 7 постов) многопостовой 380 В; Ураб=60 В; I=315 А 1150×1850×900; N=84 кВт | 2 | 2 | 420 | |
| 5 | Т946.00 ПКБ ЦВ | Конвейер тяговый МПС | 380 В; N= 5,5 кВт в комплекте: | | | |
| 5.1 | Т946.07.02 ПКБ ЦВ | Пост управления МПС | 120×220×90 | 8 | 11 | 1,8 |
| 6 | Т446.10 ПКБ ЦВ | Трансбордер N=4 кВт МПС | V= 220/380 В в комплекте; | 2 | 2 | 563 |
| 6.1 | Т446.10.20 ПКБ ЦВ | Шкаф управления МПС | 400×600×400 | 2 | 2 | 31 |
| 7 | ЭП-28 Крюковский вагоностроительный завод | Электропечь для нагрева заклепок 220/380 В N=28 кВт; 850×620×650 | 1 | 1 | 40 | |
| 8 | ПР 900.01 ПКБ ЦТ | Площадка передвижная МПС | 3400×1000×3080 | 18 | 26 | 275 |
| 9 | РП 427 ПКБ ЦВ | Самоходная установка для снятия и постановки фрикционных аппаратов на 4 компл. 3165×1748×1300 | 2 | 3 | 650 | на черт. не показ. |
| 10 | Т340.02 . ПКБ ЦВ | Установка для опробования автотормозов, макс. давл. воздуха 0,7 МПа 1920×640×80 | 2 | 3 | 120 | |
| 11 | АВ-2М-900 Киевский з-д строения | Автомат выдачи воды торгового машино-воды; 220 В; N=0,5 кВт 600×560×1500 | 2 | 2 | 125 | |
| 12 | АСУ-3 Московский электро-механ. з-д им. Дзержинского | Автоматический справочная установка 220 В; N=0,6 кВт; 1812×780 | 1 | 1 | 120 | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на прогр. 8000 физ.ед. | Кол. на прогр. 10000 физ.ед. | Масса ед.; кг | Приме- чание |
|------------|--|--|--------------------------------|---------------------------------|------------------|-----------------------|
| 13 | ОРГ-5365 ГипроАвтоТранс | Верстак слесарный 1300×920×1400 | 4 | 5 | 200 | |
| 14 | ПТБ-п020 Гремячинский завод автоспецоборудования | Шкаф для инструмента автогенератора | 820×410×1530 | 3 | 6 | 216 |
| 15 | ГОСТ 14757-81 ОАОБЦИЭТП СельхозПром | Стеллаж металлический 1500×600×600 | 24 | 27 | 58,3 | |
| 16 | РС-1 Эстонский опытно-механический завод „Teras“ | Стол слесарный 1500×705×880 | 1 | 1 | 214 | |
| 17 | КУ-001А ТУ22-5630-83 Чебоксарский механический завод | Машина водоплавающая 380 В; N= 0,6 кВт | 120×700×660 | 2 | 4 | 38 |
| 18 | КГС-1-72 Кировский з-д автомобилестроения | Комплект газосварочный 326×235×75 | 3 | 4 | 3,45 | на черт. не показ. |
| 19 | 4407 ГипроАвтоТранс | Тележка для кислородных баллонов (на 2 шт.) 900×210×420 | 3 | 4 | 128 | " |
| 20 | РП 220 ПКБ ЦВ | Пневмогидравлическое устройство для разрезания гаек, давление скатого воздуха 0,5 МПа | МПС | 6 | 8 | 5,2 |
| 21 | ИЗ 3102А ГОСТ 21692-76 Конаковский з-д механизированного инструмента | Гайковерт электрический 220 В; N=0,18 кВт; Ø _{шест} 16×30 мм | 470×79×130 | 6 | 6 | 5,1 |
| 22 | ИП 314 ТУ22-4525-79 Московский з-д „Пневмостроймашина“ | Гайковерт пневматический Ø _{шест} 20 мм 260×87×245 | 6 | 8 | 8,8 | " |
| 23 | ИЗ 2004А ГОСТ 11096-80 Выборгский з-д „Электроинструмент“ | Машина шлифовальная элек- трическая N=107 кВт; 36 В ; 609×204×117 | 6 | 8 | 6,5 | " |
| 24 | ИП 2009 А ТУ22-3890-77 Московский завод „Пневмо-строймашина.“ | Машина шлифовальная пневматическая давл. сж. возз. 0,5 МПа; 440×74×65 | 6 | 8 | 4,9 | " |
| 25 | ИП 4112 ТУ22-4052-77 Московский завод „Пневмо-строймашина“ | Молоток рубильный пневматический | 6 | 8 | 4,2 | " |
| 26 | ИП 4009М ГОСТ 14633-69 Московский з-д „Пневмостроймаш.“ | Молоток клепальный пневматический Ø _{шест} 19 мм | 1 | 1 | 6,5 | " |
| 27 | ИЗ 42006 ТУ22-3516-75 Ростовский з-д „на-дому производствен. объединение „Электроинструмент“ | Машина сварочная электри- ческая 220 В; N= 0,65 кВт; Форма 14 мм; 405×205×146 | 6 | 8 | 2,8 | " |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на прогр. 8000 физ.ед. | Кол. на прогр. 10000 физ.ед. | Масса ед.; кг | Приме- чание |
|----------------------------|---|--|--------------------------------|---------------------------------|------------------|-----------------------|
| 28 | ИЗ 5107А Рязанское про- изводство „Электростроинстру- мент“ | Пила ручная электричес- кая дисковая Ø, 200 мм | 4 | 6 | 6,8 | на черт. не показ. |
| 29 | Т 257 ПКБ ЦВ | Приспособления для опробова- ния автотормозов | МПС | 2 | 3 | 14,85 |
| 30 | Т 275.02 ПКБ ЦВ | Кассета для транспортирова- ния корпусов автосцепки (на 4 автосцепки) | МПС | 1375×750×415 | 3 | 4 211 |
| 31 | Т 275.03 ПКБ ЦВ | Тележка для транспортирова- ния поглощающих аппара- тов 2700×500×220 | МПС | 2700×500×220 | 3 | 4 170 |
| 32 | ЭК-2 Саратульский з-д | Электрокар Q=2т | Электромеханический з-д | 2785×1140×1310 | 2 | 3 1500 |
| 33 | ЭП-103-0,2 Свердов- ский машиностроительный з-д им. Калинина | Электропогрузчик аккумуляторный Q=1т | Электропогрузчик | 2600×930×1700 | 2 | 3 2350 |
| 34 | ПР 1979 ПКБ ЦТ | Захват для снятия и постановки корпуса автосцепки | МПС | 380 В; N= 5,5 кВт | 3 | 4 5 |
| Маллярное отделение | | | | | | |
| 1 | Т 279 ПКБ ЦВ | Машина передвижная окраски вагонов N=5,4 кВт | МПС | скорость передвиж. 7,9 м/мин | 4500×1400×6230 | 10 14 1960 |
| 2 | Т 280 ПКБ ЦВ | Машина сушки вагонов, скорость передвижения 2,5 м/мин; N= 3,4 кВт; Норморабота, пакеты 50 кВт | МПС | 4360×1250×6230 | 10 14 1827 | |
| 3 | Т 946 ПКБ ЦВ | Конвейер тяговый тяговое усилие 2000 кг; 380 В; N= 5,5 кВт | МПС | 380 В; N= 5,5 кВт | 3 4 1351 | |
| 3.1 | Т 946.07.02 ПКБ ЦВ | Пост управления 120×220×90 | МПС | 120×220×90 | 4 4 1,8 | |

| | | | | | | |
|---|-------|----------|--------|------|------|--|
| ОТ МП-501-03-3532.87-TX | | | | | | |
| Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год | | | | | | |
| ГИП | Аубин | Соловьев | Б.П.И. | Лист | Лист | |
| Нач.отв. | | | | | | |
| Л.спеч. | | | | | | |
| Л.хантр. | | | | | | |
| Лич.гр. | | | | | | |
| Парогачев | | | | | | |
| Бед.ник. | | | | | | |
| Ивановиц | | | | | | |
| Куренев | | | | | | |
| Производственный корпус. Ведомость оборудования (начало) | | | | | | |
| МосгипроТранс | | | | | | |
| ст.нож. | | | | | | |
| Копир. №/объект | | | | | | |
| формат А2 | | | | | | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Х-ко на прогр. 8000 10000 физ.ед. физ.ед. | Масса ед., кг | Примечание |
|---------------------------|-----------------------------------|--|---|---------------|--------------------------------|
| Тележечный участок | | | | | |
| 1 | T446.09 ПКБ ЦВ МПС | Тормоз - толкатель давление сжатого воздуха 0,5 МПа, циклон пути тормоза-толкателя 1° | | | |
| | | 2100 × 1708 × 395 | 8 15 | 465 | |
| 2 | T446.04 ПКБ ЦВ МПС | МашинаОбмывки тележек № 61,7 кВт в комплекте: | 1 2 | 6250 | |
| 2.1 | T446.01.01 ПКБ ЦВ МПС | Камера 4170×3970×5660 | 1 2 | 1500 | |
| 2.2 | T446.01.02 ПКБ ЦВ МПС | бак раствора емк. 5 м ³ 2820 × 1950 × 2800 | 1 2 | 2191 | |
| 2.3 | T446.01.04 ПКБ ЦВ МПС | Бак гряземешалка емк. 4,7 м ³ 1500 × 3160 × 1920 | 1 2 | 702,7 | |
| 2.4 | ЦНСГ 60-198 | Насос центробежный Q=60 м ³ /час Н=198 мПа. в комплекте с Яногорский машино-строительный завод электродвигателем 4А18032 4A225M2У3 380 В; N=55 кВт 1190 × 570 × 500 | 1 2 | 708 | |
| 2.5 | ФГ 51/58 Рыбинский насосный завод | Насос фекальный Q=51 м ³ /час Н=5,8 мПа. в комплекте с электродвигателем 4А18032 N=2,2 кВт; 380 В 1310 × 375 × 559 | 1 2 | 280 | На черт. не показ. |
| 3 | T446.02.00 ПКБ ЦВ МПС | Тележка технологическая в комплекте с электродвигателем 4А112 М1А8 исп.М101; N=2,2 кВт; редуктор Р4Р-120; скорость передвижения 20 м/мин | 1 2 | 164 | " |
| 4 | T446.03.00 ПКБ ЦВ МПС | Подъемник; давление сжатого воздуха 0,5 мПа; 1000×5630×1400 | 1 2 | 574 | |
| 5 | T446.07.00 ПКБ ЦВ МПС | Подъемник; Q=0,5Т; давление сжатого воздуха 0,5 мПа 940 × 2250 × 1680 | 1 2 | 820 | |
| 6 | T446.06 ПКБ ЦВ МПС | Конвейер колесных пар ТУ32 ЦВ 1039-78 скорость передвижения 10 м/мин тяговое усилие 4т; N=5,5 кВт; 380 В 4116 × 3816 × 800 | 1 2 | 1360 | |
| 7 | T446.20.01 ЦКБ ЦВ МПС | Пульт управления 804 × 460 × 1040 | 3 5 | 43,0 | устанавливается в операторской |
| 8 | T446.25.00 ПКБ ЦВ МПС | Шкаф пневматического блока на 45 вентиляй 900 × 302 × 1302 | 1 2 | 107 | |
| 9 | T446.20.04 ПКБ ЦВ МПС | Шкаф силовой 900 × 302 × 1302 | 1 1 | 60 | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Х-ко на прогр. | | Масса ед., кг | Примечание |
|------------|--|--|---------------------------|------------------|---------------|------------|
| | | | 8000 физ.ед. | 10000 физ.ед. | | |
| 10 | T543.02. ПКБ ЦВ МПС | Гидроустановка; давление сжатого воздуха 0,4 мПа усилие выпрессовки 24т | | | 2 4 | 122 |
| 11 | T205 A.06 ПКБ ЦВ МПС | Шплинтодер; давление сжатого воздуха 0,4 мПа | 2 | 4 | 119,9 | |
| 12 | ДФ-1 Днепропетровский завод электротехнического оборудования МПС | Магнитоферрорезонансная Арефектоскопная установка | 380 В ; 1 кВт | 1 2 | 460 | |
| 13 | Московский завод „Проммеханизация“ 148973 | Кран консольный Q=0,5Т; Lк=4260; N=0,6 кВт | 3 5 | 1100 | | |
| 14 | ЭП-28 Крюковский вагоностроительный завод | Электропечь для нагрева заклепок 220/380 В; N=28 кВт | | | 1 2 | 40 |
| 15 | РС-1 Эстонский опытно-механический завода „Терас“ | Стол слесарный 1500 × 705 × 880 | 4 7 | 214 | | |
| 16 | ВД-502-1УЗ ГОСТ 13821-77 Тбилисский завод „электросварка“ им. Патона | Выпрямитель сварочный однопостовой 220/380 В; Ураб=500; I=500 А | 550 × 945 × 1062 N=37 кВА | 1 2 | 355 | |
| 17 | ОРГ 5365 Гиправтотранс | Верстак слесарный 1300 × 920 × 1400 | 1 1 | 200 | | |
| 18 | РП 334 ПКБ ЦВ МПС | Прииспособление для установки резиновых ступлок в подвески тормозного башмака ЧРВ-II; давление сжатого воздуха 0,5÷0,6 мПа | | | 1 1 | 9,7 |
| 19 | КА 80-49-61 Ярославский филиал ГОСНИТИ | Тара ящичная | 1710 × 1230 × 1200 | 3 3 | 9,0 | |
| 20 | T222.01 ПКБ ЦВ МПС | Стенд ремонта и испытания триангулей, давление сжатого воздуха 0,5 мПа | | | 1 2 | 500 |
| 21 | T222.03 ПКБ ЦВ МПС | Станок для расточки отверстия распорки триангуля N=2,2 кВт; 900 × 570 × 1110 | | | 1 2 | 378,7 |

| | | | | | |
|------------|-----------|--|--|------|--------|
| | | | ОТМП-501-03-35.32.87-TX | | |
| ГИП | Дубин | | Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год | | |
| Нач.отд. | Соловьев | | Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед. | | |
| Г.спец. | Певзнер | | Стадия | Лист | листов |
| Н.контр. | Кузьмина | | P | 24 | |
| Рук.группы | Каргачев | | Производственный корпус | | |
| Вед. инж. | Калинович | | Ведомость оборудования (продолжение) | | |
| Ст. инж. | Куркина | | Мосгипротранс | | |

25 1309/02

Копир. Мирбас-

Формат А2

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-ф на прогр. 8000 физ.ед. | К-ф на прогр. 10000 физ.ед. | Масса ед; кг | Примечание | |
|------------|---|--|--|-----------------------------|--------------|------------|-----|
| 5 | T769 ПКБ ЦВ МПС | Универсальный индукционный нагреватель для снятия внутренних колец подшипников и лабиринтных колец. 220В; N=13.2кВт | 1 | 1 | 15.8 | | |
| 6 | P5294 ПКТБ ЦТВР | Установка демонтажа корпусов букс, давление сжатого воздуха 0.4МПа; 380 В; N=3.6кВт; 1500×2280×1560 | 1 | 1 | 950 | | |
| 7 | 6952 В.00 ПКБ ЦНИИ МПС | Моечная машина для корпусов букс с паровым подогревом; 380 В; N=7.3кВт; давление сжатого воздуха 0.5МПа; 6140×1840×2610 в комплекте: | 1 | 1 | 3600 | | |
| 7.1 | К 45/30а Ереванское производственное объединение „Аркинмаш” | Насос центробежный Q=45 м ³ /час; H=0.348 МПа с электродвигателем ЧА112 М2; 380 В; N=3.5кВт; 1030×332×413 | 2 | 2 | 114 | | |
| 7.2 | 6952 В.00 ПКБ ЦНИИ МПС | Шкаф управления | 600×300×1725 | 1 | 1 | 75 | |
| 8 | T216.03 ПКБ ЦВ МПС | Рольганг-транспортер давление сжатого воздуха 0.5МПа | 6000×500×800 | 1 | 1 | 715 | |
| 9 | P5074 ПКТБ ЦТВР | Установка для промывки подшипников с паровым подогревом; 380 В; N=10.8кВт; Q=72÷76 шт/час | 1800×2150×1150 | 1 | 1 | 1400 | |
| 10 | T715.01 ПКБ ЦВ МПС | Машина промывки деталей винтового узла | Q=10м ³ /час; N=5.5кВт; давление моющей жидкости 0.345МПа | 1420×900×2260 | 1 | 1 | 850 |
| 11 | T715.10 ПКБ ЦВ МПС | Устройство транспортировки деталей букс | 830×670×1325 | 1 | 1 | 50.5 | |
| 12 | РС-1 Эстонский опытно-механический завод „Терас” | Стол слесарный | 1500×105×880 | 1 | 1 | 214 | |
| 13 | КД-80-49-61 Ярославский филиал ГОСНИТИ | Тара ящичная | 2 | 2 | 8.0 | | |
| 14 | Уральское опт. ЦНИИ | Лотки для транспортировки подшипников | MPC В 75.5 | | | | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-ф на прогр. 8000 физ.ед. | К-ф на прогр. 10000 физ.ед. | Масса ед; кг | Примечание |
|------------|--|--|----------------------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| | B75.4 B75.2 B75.15 | диаметр 230÷300мм масса 1м-8.6 кг длина 42.5м | | | 2 | 365.5 Состав: кабель, изоляция. |
| 15 | T446.20.01 ПКБ ЦВ | Пульт управления MPC | 804×480×1040 | 1 | 1 | 43.0 |
| | Позиция обмывки колесных пар | | | | | |
| 16 | T464.00 ПКБ ЦВ МПС | Машина обмывки колесных пар 220/380 В; N=70кВт в комплекте: | | 1 | 1 | |
| 16.1 | T446.01.02 ПКБ ЦВ МПС | Бак растворов ёмк. 5м ³ 2820×1950×2800 | | 1 | 1 | 2191 |
| 16.2 | T446.01.04 ПКБ ЦВ МПС | Бак гряземешалка ёмк 43м ³ 1500×3180×192.0 | | 1 | 1 | 702.7 |
| 16.3 | ЦНСГ 60-165 Ясногорский машиностроительный завод | Насос центробежный Q=60 м ³ /час Н=1.65 МПа в комплекте с электродвигателем 4А 225М2УЗ 380 В Н=55кВт; 1110×517×500 | | 1 | 1 | 676 |
| 16.4 | ФГС1/58 Рыбинский насосный завод | Насос фекальный Q=51м ³ /час Н=5.8МПа в комплекте с электродвигателем 4А 180 52 на черт. 380 В; Н=2.2 кВт; 1310×375×559 | | 1 | 1 | 280 |
| 16.5 | T464.01 ПКБ ЦВ МПС | Камера обмывки 1200×3880×1840 | | 1 | 1 | 1052 |
| 16.6 | T464.10 ПКБ ЦВ МПС | Пульт управления 620×460×1032 | | 1 | 1 | 47 |
| 16.7 | T464.11 ПКБ ЦВ МПС | Шкаф распределительный 1060×500×1295 | | 1 | 1 | 92 |
| | Позиция измерения колесных пар | | | | | |
| 17 | T268.00 ПКБ ЦВ МПС | Стенд для автоматического измерения колесных пар 1820×3206×1820 | | 1 | 1 | 1500 |
| | Позиция обточки колесных пар | | | | | |
| 18 | ИЗ-3, 12-0382 ПКТБ ЦТВР МПС | Установка двухсторонняя изотермооптимизированная колесных пар, давл. сж. воздуха 0.5МПа; N=1.1кВт | | | | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-ф на прогр. 8000 физ.ед. | К-ф на прогр. 10000 физ.ед. | Масса ед; кг | Примечание |
|------------|---|---|----------------------------|-----------------------------|--------------|------------|
| | | | 2400×4850×2665 | | 2 | 3293 |
| 19 | RAFAMET | Токарный станок для обработки колесных пар | | | | |
| | ЧДА -112 | Габарит фундамента N=45 кВт 10320×7200 | | | 2 | 3 39000 |
| 20 | RAFAMET | Токарно-накатной станок для обработки наружных шеек колесных пар | | | | |
| | ХДА -112 | Габарит фундамента N=15 кВт 6200×2200 | | | 1 | 13500 |
| | Позиция дефектоскопии колесных пар | | | | | |
| 21 | 6733 В ПКБ ЦНИИ МПС | Установка для магнитного дефектоскопирования осей колесных пар и внутренних колец роликовых подшипников | | | | |
| | | 380 В; Н=12.5кВт; давление сжатого воздуха 0.6 МПа | | | | |
| | | 2700×3130×700 | | | 1 | 1400 |
| 22 | ЧДЗОПТ Дне пропел-ровский завод электротехнического оборудования | Ультразвуковой дефектоскоп | | | | |
| | | 220 В; Н=0.3 кВт | | | 1 | 11 |
| | | на чертеже не показан | | | | |
| | Позиция промежуточной ревизии роликовых букс | | | | | |
| 23 | T601 ПКБ ЦВ МПС | Подъемник колесных пар | | | | |
| | | давление сжатого воздуха 0.5 МПа | | | | |
| | | 1080×1120×940 | | | 2 | 2122 |
| 24 | T214.02 ПКБ ЦВ МПС | Подъемно-поворотный механизм | | | | |
| | | механизм, давление сжатого воздуха 0.5 МПа | | | | |
| | | 700×300×1100 | | | 1 | 184.8 |
| | | на повышен. платформе | | | | |
| 25 | T199.05 ПКБ ЦВ МПС | Толкатель колесной пары, давление сжатого воздуха 0.55 МПа | | | | |
| | | 650×200×510 | | | 4 | 48.3 |
| 26 | ИП-3/14 ТУ22-4525-79 Московский завод „Пневматический, диаметр 20мм спроектируемый“ | Гайковерт пневматический | | | | |
| | | 260×87×245 | | | 1 | 8.8 |
| 27 | Т34В ПКБ ЦВ МПС | Стенд для монтажа роликовых букс 220В. Н=4.7кВт; 1160×1160×2200 | | | 1 | 1300 |

| ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ | | | |
|--|------------|--|--|
| Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в с/е | | | |
| ГНП | Давин | | |
| Нач. отп. | Соловьев | | |
| Гл. спец. | Певзнер | | |
| И. конструктор | Кузьминина | | |
| Рук. гр. | Карагачев | | |
| Вед. инж. | Калинович | | |
| Ст. инж. | Киркина | | |
| Производственный корп. Ведомость оборудования (продолжение) | | | |
| Мосгипротранс | | | |

26 1309/02

Альбом 2

проекттирования 501-03-35.32.87-TX

материалы

Инв. № поз.: Наименование: Взам. на №

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-во на прогр. 8000 | К-во на прогр. 10000 | Масса ед; кг. | Примечание |
|---|------------------------------------|---|---------------------|----------------------|---------------|------------|
| 28 | T446.20.01 ПКБ ЦВ МПС | Пульт управления | | | | |
| | | 804 × 460 × 1040 | 1 | 1 | 43 | |
| Позиция установки роликоподшипников в буксах | | | | | | |
| 29 | T315.12 ПКБ ЦВ МПС | Устройство установки роликоподшипников в буксах, Q=20 шт /час; 220 В; N=0.5 кВт; давление сжатого воздуха 0.5 МПа | | | | |
| | | 2754 × 1300 × 2137 | 1 | 1 | 450 | |
| 30 | Московский завод "Проммеханизация" | Кран консольный | | | | |
| | | Q=0.5Т; LK=4260, N=0.68 кВт | 1 | 1 | 1100 | |
| 31 | T216.07 ПКБ ЦВ МПС | Рольганг - транспортер давления сжатого воздуха | | | | |
| | | 0.5МПа; 6000 × 500 × 800 | 1 | 1 | 715 | |
| Позиция монтажа роликовых буks | | | | | | |
| 32 | T601 ПКБ ЦВ МПС | Подъемник колесных пар давление сжатого воздуха 0.5 МПа; 1080 × 1120 × 940 | 2 | 2 | 212.2 | |
| 33 | T214.02 ПКБ ЦВ МПС | Подъемно - поворотный механизм; давление сжатого воздуха 0.5 МПа | | | | |
| | | 700 × 300 × 1100 | 2 | 2 | 184.8 | |
| 34 | T199.05 ПКБ ЦВ МПС | Толкатель колесной пары; давление сжатого воздуха 0.55 МПа | | | | |
| | | 650 × 200 × 570 | 4 | 4 | 48.3 | |
| 35 | T315.06 ПКБ ЦВ МПС | Смазка и установка буks на колесную пару 220/380 в N=4 кВт; давление подаваемой смазки 1.5 МПа | | | | |
| | | Q= 30 буks /час | 1 | 1 | 1250 | |
| 36 | T216.07 ПКБ ЦВ МПС | Рольганг - накопитель давление сжатого воздуха 0.5 МПа | | | | |
| | | 6000 × 500 × 800 | 2 | - | 715 | |
| 37 | T216.08 ПКБ ЦВ МПС | Рольганг - накопитель давление сжатого воздуха 0.5 МПа | | | | |
| | | 2880 × 500 × 800 | - | 1 | 367 | |
| 38 | A298.02 ПКБ ЦТ МПС | Шкаф для нагрева лавинных и внутренних колец подшипников | | | | |
| | | 220В; N=1.5 кВт; 920 × 305 × 1010 | 1 | 1 | 130 | |
| 39 | 0405 ЦИТАП-сельхоз-пром. | Стеллаж | | | | |
| | | 1500 × 600 × 600 | 3 | 3 | 58.3 | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-во на прогр. 8000 | К-во на прогр. 10000 | Масса ед; кг. | Примечание |
|--|--|---|---------------------|----------------------|---------------|------------------------|
| 40 | T348 ПКБ ЦВ МПС | Стенд для монтажа роликовых буks; 220 В; N=4 кВт N60 × N60 × 2800 | 1 | 2 | 1300 | |
| 41 | КД-80-49-61 Ярославский филиал ГОСНИТИ | Тара ящичная | | 2 | 4 | 9.0 |
| 42 | ПТБ - ПО20 Грязинский завод автоспецоборудования | Шкаф для инструмента | | 1 | 1 | 216 |
| 43 | T446.20.01 ПКБ ЦВ МПС | Пульт управления | | | | |
| | | 804 × 460 × 1040 | 1 | 1 | 43.0 | |
| Позиция окраски колесных пар | | | | | | |
| 44 | T601 ПКБ ЦВ МПС | Подъемник колесных пар давление сжатого воздуха 0.5 МПа | | | | |
| | | 1080 × 1120 × 940 | 1 | 1 | 212.2 | |
| 45 | T648 ПКБ ЦВ МПС | Машина окраски колесных пар, Q=24 шт/час; давление сжатого воздуха 0.5 МПа | | | | |
| | | N=2.2 кВт; 5200 × 4200 × 2925 | 1 | 1 | 2315 | |
| в комплекте: | | | | | | |
| 45.1 | T648.01 ПКБ ЦВ МПС | Камера окраски 2800 × 4600 × 3800 | 1 | 1 | 1810 | |
| 45.2 | T648.02 ПКБ ЦВ МПС | Устройство окраски давление сжатого воздуха 0.5 МПа; 780 × 800 × 1280 | 1 | 1 | 108 | |
| 45.3 | T648.10 ПКБ ЦВ МПС | Шкаф распределительный 220/380 В; 120 × 340 × 600 | 1 | 1 | 40 | |
| 45.4 | T648.20 ПКБ ЦВ МПС | Пульт управления 220/380 В; 600 × 500 × 1500 | 1 | 1 | 40 | |
| 46 | A179 ПКБ ЦТ МПС | Устройство для ускоренной сушки колесных пар N=62 кВт; Собогрева = 2 м² | | | 1.0 | на чертеже не показано |
| 47 | T199.05 ПКБ ЦВ МПС | Толкатель колесной пары давление сжатого воздуха 0.55 МПа; 650 × 200 × 570 | 2 | 2 | 48.3 | |
| Отделение ремонта роликовых подшипников | | | | | | |
| Ремонтный участок | | | | | | |
| 48 | | Верстаки для осмотра и ремонта подшипников, деревянные, обивочные листывой спалью, ширина 800 | | | | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-во на прогр. 8000 | К-во на прогр. 10000 | Масса ед; кг | Примечание |
|--------------------------------|--|--|---------------------|----------------------|--------------|--------------------|
| | | высота 800; длина -12 м | | | | |
| 49 | T500 ПКБ ЦВ МПС | Прибор для замера радиального зазора подшипников, давление сжатого воздуха 0.4 МПа | 1 | 1 | 720 | Совмест. изготовл. |
| 50 | T264 ПКБ ЦВ МПС | Приспособление для шлифовки бортов наружных колец подшипников, 380 В; N=0.5 кВт; 800 × 700 × 700 | 1 | 1 | 71.95 | |
| 51 | T315.04 ПКБ ЦВ МПС | Присобление для шлифовки и зачистки колец подшипников 220/380 В; N=0.15 кВт; 466 × 412 × 815 | 1 | 1 | 63.5 | |
| 52 | T295 ПКБ ЦВ МПС | Приспособление для шлифовки торцов роликов 380 В; N=1.1 кВт; давление сжатого воздуха 0.5 МПа | | | | |
| | | 500 × 600 × 800 | 1 | 1 | 58.23 | |
| 53 | | Ящики с ячейками для роликов, деревянные | | | | |
| | | 1100 × 400 × 500 | 2 | 2 | 5.0 | Совмест. изготовл. |
| 54 | ОРГ-5365 | Верстак слесарный | | | | |
| | | 1300 × 920 × 1400 | 1 | 1 | 200 | |
| 55 | РС-1 Эстонский опытно-механический з-д "Терас" | Стол слесарный | | | | |
| | | 1500 × 705 × 880 | 1 | 1 | 214 | |
| 56 | 2М112 Вильнюсский станок строительный | Станок настольно-сверлильный. Диаметр зверления 12мм; N=0.5 кВт | | | | |
| | | 770 × 370 × 820 | 1 | 1 | 120 | |
| 57 | ПТБ - ПО20 Грязинский завод автоспецоборудования | Шкаф для инструмента | | | | |
| | | 820 × 410 × 1530 | 1 | 1 | 216 | |
| 58 | ТР-0.25 "Проммеханизация", г. Москва | Тележка ручная | | | | |
| | | 0.25; 2000 × 1250 × 600 | 1 | 1 | 50 | на черт. не показ. |
| Комплектовочный участок | | | | | | |

| ОТМП-501-03-35.32.87-TX | | | | | | |
|---|-----------|--|--|--|--|----------------|
| Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. | | | | | | |
| ГИП | Дубин | | | | | |
| Нач.отд. | Соловьев | | | | | |
| Гл.спец. | Певзнер | | | | | |
| И.контр. | Кузьмина | | | | | |
| Рук.гр. | Карагачев | | | | | |
| вед.нкм. | Калинович | | | | | |
| Ст.нкм. | Куркина | | | | | |
| Производственный корпус ведомости оборудования (продолжение). | | | | | | Мосгипромтранс |

27 1309/02

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во припр. 8000 10000 Физ. ед. | Масса ед., кг | Примечание |
|------------|-----------------------|---|--|---------------|--------------------|
| 59 | | БЕРСТАКИ ДЛЯ ОСМОТРА И РЕМОНТА ПОДШИПНИКОВ | | | |
| | | ДЕРЕВЯННЫЕ, ОБШИТЬЕ ЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ ШИРИНА 800, ВЫСОТА 800, ДЛИНА 8 м | | | |
| | | МАССА 1 м - 60 кг | 480 | | Собств. изготавлен |
| 60 | Рз 2667-00000-00A1 | УСТАНОВКА ДЛЯ ДЕФЕКТОПРОБЕГАНИЯ ДЕТАЛЕЙ РОЛИКОВЫХ ПОДШИПНИКОВ | 220/380В, Н=60 кВт | 1 1 | в комплекте: |
| | ПКБ ЦВ МПС | 220/380В, Н=60 кВт | | | |
| | | ДИАМЕТР 1100x970x1500 | 1 1 | 206 | |
| 60.2 | | СТОЛ ДЛЯ ДЕФЕКТОСКОПИИ 810x670x1450 | 1 1 | 180 | |
| 60.3 | | СТОЛ ДЛЯ РАЗМАГНИЧЕНИЯ 100x448x850 | 1 1 | 94 | |
| 61 | 289М ТУ2-034-431-67 | ПРИБОР ДЛЯ КОНТРОЛЯ ЧЕЛЯБИНСКИЙ ЗАВОД МЕРИТЕЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ | ДИАМЕТРА И УГЛА БЕГОВОЙ МЕРИТЕЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ | | |
| | | ДОРОЖКИ НАРУЖНЫХ КОЛЕЦ КОНИЧЕСКИХ РОЛИКОЛОДШИПНИКОВ Q=150 шт/час | | | |
| | | 390x400x350 | 1 1 | 44 | |
| 62 | Д-312М ТУ2-034-428-67 | ПРИБОР ДЛЯ КОНТРОЛЯ ЧЕЛЯБИНСКИЙ ЗАВОД МЕРТИТЕЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ | НАРУЖНОГО ДИАМЕТРА И ВЫСОТЫ КОЛЕЦ ПОДШИПНИКОВ Q=500 шт/час | | |
| | | 165x245x215 | 1 1 | 15 | |
| 63 | 0-64М ТУ2-034-421-67 | ПРИБОР ДЛЯ КОНТРОЛЯ ЧЕЛЯБИНСКИЙ ЗАВОД МЕРТИТЕЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ | РАЗЛИЧНЫХ ПАРАМЕТРОВ КОЛЕЦ КРУПНОГАБАРИНТНЫХ ПОДШИПНИКОВ Q=300шт/час | | |
| | | 650x550x500 | 1 1 | 75 | |
| 64 | Б-901М ТУ2-034-422-67 | ПРИБОР ДЛЯ КОНТРОЛЯ ЧЕЛЯБИНСКИЙ ЗАВОД МЕРТИТЕЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ | ВЫСОТЫ ДЕТАЛЕЙ ПОДШИПНИКОВ: Q=400 шт/час | | |
| | | 125x185x245 | 1 1 | 6 | |
| 65 | T500 ПКБ ЦВ МПС | ПРИБОР ДЛЯ ЗАМЕРЯ РАДИАЛЬНОГО ЗАЗОРА ПОДШИПНИКОВ; ДАВЛЕНИЕ СЖАТОГО ВОЗДУХА 0,4 МПА | 300x186x410 | 1 1 | 10,4 |
| 66 | Т801 ПКБ ЦВ МПС | ПРИБОР ЗАМЕРЯ ОСЕВОГО ЗАЗОРА ПОДШИПНИКОВ; ДАВЛЕНИЕ СЖАТОГО ВОЗДУХА 0,5 МПА; 410x410x225 | 1 1 | 12,1 | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во припр. 8000 10000 Физ. ед. | Масса ед., кг | Примечание |
|------------|---|--|--|---------------|-----------------------|
| 67 | | ЯЩИКИ С ЯЧЕЙКАМИ ДЛЯ РОЛИКОВ, ДЕРЕВЯННЫЕ 1100x100x500 | 2 | 2 | 5,0 Собств. изгото. |
| 68 | ТР-0,25,, Проммеханизация. г. Москва | Тележка ручная Q=0,25т | 2000x1250x600 | 1 1 | 50 НА ЧЕРТ. НЕ ПЕКАЗ. |
| 69 | | Стеллажи для подшипников, шириной 800, высота 600, длина 12000 | | 1 1 | 600 Собств. изгото. |
| 70 | | Стол письменный однотумбовый | 1300x550x900 | 1 1 | 55 Покупной |
| 71 | ЧУРАЛЬСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИ МПС В 75.5 | ЛОТКИ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ ПОДШИПНИКОВ | | | |
| | В 75.4 В 75.2 | ДИАМЕТР 230+300 мм, | | | |
| | В 75.15 | МАССА 1 м - 8,6 кг | | | |
| | | ДЛИНА 1,5 м | | 1 1 | 12,9 Собств. изгото. |
| | КОМНАТА МАСТЕРА | | | | |
| 72 | АСУ-3 МОСКОВСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД ИМ. ДЭРЖИНСКОГО | АВТОМАТИЧЕСКАЯ СПРАВОЧНАЯ УСТАНОВКА 260В Н=0,8кВт; 600x700x1812 | | 1 1 | 120 |
| 73 | | СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ОДНОТУМБОВЫЙ | 1300x550x900 | 1 1 | 55 Покупной |
| | ОПЕРАТОРСКАЯ НА ОТМ. 3,600 | | | | |
| 74 | Т446.20.01 ПКБ ЦВ МПС | ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ | 800x460x1000 | 1 1 | 43 |
| | ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | | | |
| 75 | ГОСТ 22043-76 ЗАБАЙКАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | КРАН МОСТОВОЙ Q=3,2т | | | |
| | | Lп=22,5 м; Н=4,08 кВт | | | |
| | | Pв=25% | | 1 1 | 5050 |
| 76 | Т624 ПКБ ЦВ МПС | ПОДЪЕМНО-ПОВОРОТНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ КОЛЕСНЫХ ПАР, ДАВЛЕНИЕ СКАТОГО ВОЗДУХА 0,55 МПА | 470x470x1360 | 39 38 | 1145,7 |
| 77 | Т199.05 ПКБ ЦВ МПС | ТОЛКАТЕЛЬ КОЛЕСНОЙ ПАРЫ, ДАВЛЕНИЕ СЖАТОГО ВОЗДУХА 0,55 МПА; 650x200x570 | 50 52 | 48,3 | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во припр. 8000 10000 Физ. ед. | Масса ед., кг | Примечание |
|------------|--|---|--|---------------|----------------------------|
| 78 | T 446.25 ПКБ ЦВ МПС | ШКАФ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО БЛОКА НА 45 ВЕНТИЛей | 900x302x1302 | 8 10 | 107 НА ЧЕРТЕЖЕ НЕ ПОКАЗАНЫ |
| 79 | АВ-2М-900 КИЕВСКИЙ ЗАВОД ТОРГОВОГО ВОДЫ | АВТОМАТ ВЫДАЧИ ВОДЫ 220В; Н=0,6кВт | 600x560x1500 | 2 2 | 125 |
| | КУЗНЕЧНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ | | | | |
| 1 | М 4132 ТУ2-041-985-77 ИЗВ. № 1979 ЗАВОД КЛО Г. АСТРАХАНЬ | МОЛОТ КОВОЧНЫЙ НАЛЯННАЯ МАССА ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ 160 кг, Н=15 кВт | 930x2300x2160 | 1 1 | 6400 |
| 2 | СН3-6,12 4/10М1 БИЙСКИЙ ЗАВОД | ЭЛЕКТРОПЕЧЬ КАМЕРНАЯ „ЭЛЕКТРОПЕЧЬ“ | 2055x2850x2492 | | |
| | РАЗМЕРЫ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА 600x1200x400 | | | | |
| 3 | Р923 Воронежский ФИЛИАЛ ГИПРОДАВОТРАНСА | ГОРН КУЗНЕЧНЫЙ НА ОДИН ОГОНЬ РАСХОД ГЛЯНЦА 8-10 кг/час; РАСХОД ВОДЫ ДЧХА 150 м ³ /час, ДАВЛЕНИЕ СЖАТОГО ВОЗДУХА 2500 кПа | 1300x1450x2650 | 1 1 | 453 |
| 4 | ОКС-3361А ЗАГОРСКИЙ ВЕНТИЛЯТОР К ГОРНУ, ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ ЗАВОД | ДАВЛЕНИЕ СЖАТОГО ВОЗДУХА 0,34 МПА; 380В; Н=3кВт | 1 1 | 57 | |
| 5 | НВ 5222 КУВАНДСКИЙ ЗАВОД МЕХАНИЧЕСКИХ БИНИРОВАННЫХ 380В; ПРЕССОВ | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КАМ-БИНИРОВАННЫЕ 380В; Н=5кВт; 1885x582x1950 | 1 1 | 2700 | |
| 6 | ГОСТ 11398-76 | НАКОВАЛЬНИЯ КУЗНЕЧНАЯ ОДНОРОДОВАЯ 600x800x700 | | 1 1 | 80 |
| 7 | Р-80387А ГИПРОЗАВОДТРАНС | ВАННА ДЛЯ ЗАКАЛКИ ДЕТАЛЕЙ В ВОДЕ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ, ЕМКОСТЬ 1,14 м ³ | 1220x810x800 | 1 1 | 288 |

ОТМП-501-03-35.32.87-TX

| | | | | |
|------------|-------------|---|------|--------|
| Гипп | Дубин | Дело для ремонта платформы на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год | | |
| нач. отд. | Соловьев | Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед. | | |
| гл. спец. | Певзнер | стадия | лист | листов |
| н. контр. | Кузьмина | 2012/02/12 | р | 27 |
| рук. гр. | Карагачев | Производственный корпус, ведомость оборудования (продолжение) | | |
| везд. инж. | Каланикович | Мосгипротранс | | |
| ст. инж. | Куркина | Формат А2 | | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-во на при- вод 8000 10000 тн.д фунд | Масса ед. кг | Приме- чание |
|--|--|---|---|-----------------|-----------------|
| 8 | P-80385А | ВАННА ДЛЯ ЗАКАЛКИ ДЕТА- ЛЕЙ В МАСЛЕ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ ВМК 0,6М ³ 1310 x 1120 x 1200 | 1 | 1 | 576 |
| 9 | ЭКБЗ4 Мукачевский стакностроительный завод им. Киррова | СТАНОК ТОЧИЛЬНО- ШЛИФОВАЛЬНЫЙ 380В N=3кВт, 1000x665x1230 | 1 | 1 | 427 |
| 10 | ПА2-12 Дербентский завод шлифовальных стакнов | ПЫЛЕРУСАСЫВАЮЩИЙ АГРЕГАТ Q = 100 м ³ /ЧАС N=1,5 кВт | 1 | 1 | 160 |
| 11 | 20113 Гипротяжмаш | ЛАДА РАЗМЕТОЧНАЯ 1250 x 2000 x 440 | 1 | 1 | 1840 |
| 12 | 2230 Гиправтотранс | ЛЯРЬ ДЛЯ КУЗНЕЧНОГО ИНСТРУМЕНТА 800 x 400 x 600 | 1 | 1 | 34 |
| 13 | 0405 ЦИТЭП Сельхоз пром | СТЕЛАЖ СЕКЦИОННЫЙ 1500 x 600 x 600 | 9 | 9 | 58,3 |
| 14 | | ЯЩИК ДЛЯ УГЛЯ 1000 x 500 x 500 | 1 | 1 | 50 |
| 15 | ГОСТ 7890-73 Забай- кальский завод подъемно- транспортного обо- рудования | КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ Q=1т, N=2,24 кВт; L _н =9м, L _к =10,8 м | 1 | 1 | 1045 |
| 16 | АВ-2М-900 Киевский завод торгового машиностроения | АВТОМАТ ВЫДАЧИ воды, 220В; N=0,5кВт 600 x 560 x 1500 | 1 | 1 | 125 |
| Отделение ремонта автосцепочных устройств | | | | | |
| Участок разборки автосцепок | | | | | |
| 1 | ГОСТ 7890-73 Красно- Гвардейский крано- вой завод | КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНО- БЛОЧНЫЙ Q=2т, L _н =9м L _к =10,8м; N=3,74 кВт | 1 | 1 | 1425 |
| 2 | T275.12 ПКБ ЦВ МПС РСА-3 | СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ АВТОСЦЕПОК НА 8 РЕМОНТ- НЫХ ГНЕЗД; 380В; N=3кВт, ДАВЛЕНИЕ СЖАТОГО ВОЗ- ДУХА 0,8МПА; 1520x1520x2550 | 1 | 2 | 133 |
| 3 | T275.02 ПКБ ЦВ МПС | КАССЕТА ДЛЯ ТРАНС- ПОРТИРОВКИ АВТОСЦЕ- ПОК НА 4 КОМПЛЕКТА 1375 x 750 x 555 | 1 | 2 | 210,45 |
| 4 | T275.13 ПКБ ЦВ МПС | СТЕНД МАНИПУЛЯТОР 2300 x 1350 x 1865 N=2,7кВт СКОРОСТЬ ТЕЛЕЖКИ 0,93м/сек. | 1 | 2 | 560 |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-во на прут. 8000 шт.д. | К-во на прут. 10000 шт.д. | Масса р/д, кг | Примечания |
|---|--|---|--------------------------------|---------------------------------|------------------|-----------------------|
| 5 | МД-12ПШ Днепропетровский завод электро-технического оборудования МПС | ДЕФЕКТОСКОП МАГНИТО-ПОРОШКОВЫЙ 220В Н=2,2кВт 508×76×330 С БЛОКОМ УПРАВЛЕНИЯ 275 × 520 × 320 | | | 1 2 59 | на черт. не показ. |
| 6 | ОРГ-53Б5 Гипроавто-транс | ВЕРСТАК СЛЯСАРНЫЙ 1300 × 920 × 1400 | | 1 1 | 200 | |
| 7 | КД-80-49-61 Ярославский филиал ТОСНИТИ | ТАРА ЯЩИЧНАЯ | | | 2 2 | 90 |
| 8 | Г275.15-ПКБ ЦВ МПС | Рольганг - накопитель 4000 × 800 × 950 | | | 2 2 | 448 |
| УЧАСТОК СВАРОЧНЫХ РАБОТ КОРПУСОВ | | | | | | |
| АВТОСЦЕПКИ И ТЯГОВЫХ ХОМУТЫВ | | | | | | |
| 9 | Т27514 ПКБ ЦВ МПС | Стенд для ремонта-сварочных работ N=0,5кВт; 2450 × 1500 × 160 | | 1 1 | 318 | |
| 10 | | Подставка под оборудование 800 × 600 × 800 | | 1 1 | 45 | Советск. изготовл. |
| 11 | А765 ЧЗ Завод „Искра“ пос. Новоуткинск Свердловской области | Получавтомат дуговой наплавки, шланговый; номинальный сварочный ток 500 А; скорость подачи электродной проволоки 58-582% _{жк} ; 960 × 660 × 560 со шкалой управления 192 × 315 × 350 | | | | |
| 12 | ВД-502-143 Тбилисский завод „Электротяварка“ им. Патона | Выпрямитель сварочный однопостовой, 380 В; номинальное рабочее напряжение 400 В; номинальный сварочный ток 500 А N=37 кВА; 650 × 850 × 1200 | | 1 1 | 400 | |
| 13 | ТУ 24-9-474-78 Московский завод „Проммеханизация“ | Кран консольный Q=0,5 т; N=0,58 кВт; Lx=4260; высота подъема 3200 | | 1 1 | 1100 | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-80 на прег. 8000 10000 Физик. разн. хд | | Масса ед. кг | Приме- чание |
|--|---|--|--|-------|-----------------|-----------------------|
| | | | 8000 | 10000 | | |
| 14 | 6230В-000-00 | УСТАНОВКА ДЛЯ НАПЛАВ- КИ И ОБРАБОТКИ АВТО- СЦЕПКИ В КОМПЛЕКТЕ: | | | | |
| 14-1 | 6230В 40 ПхБ ЦНИИ МПС | СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОРПУСА АВТОСЦЕПКИ; ДВА КРУГА Ø 300; Ø 100 N= 3 кВт; | 1 | 1 | | |
| 14-2 | 6230В БД ПКБ ЦНИИ МПС | КАНТОВАТЕЛЬ Q= 300 кг 2250 x 1500 x 2390 | 1 | 1 | 90 | 318 |
| 14-3 | ТДФЖ-1000 ЧЗ ВИЛЬНЮССКИЙ ЗАВОД ЭЛЕКТРОСВАРЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | ТРАНСФОРМАТОР СВАРОЧНЫЙ однопостовой 380В; N=68 кВт СВАРОЧНЫЙ ТВК 1000А, РАБО- ЧЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ 568 1325 x 748 x 1204 | | | | 550 |
| 14-4 | ПАЗ-12М ДЕРБЕНЕЦКИЙ ЗАВОД ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ | ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ПЫ- ЛЕОТСАСЫВАЮЩИЙ АГРЕ- ГАТ Q= 700 м³/ЧАС N= 1,5 кВт | 1 | 1 | | 150 |
| 15 | ОРГ-5365 ГИПРОАВТОТРАНС | ВЕРСТАК СЛескарный 1300 x 920 x 1400 | 1 | 1 | 200 | |
| 16 | ПТБ - ПО20 Гремячен- СКИЙ ЗАВОД АВТОСПЕЦ- ОБОРУДОВАНИЯ | ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУ- МЕНТА. 820 x 410 x 1530 | 2 | 2 | 216 | |
| 17 | ИЗ-2106 Резекнен- СКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ЭЛЕКТРО- СТРОЙИНСТРУМЕНТ” | МАШИНА РУЧНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ ЭЛЕК- ТРИЧЕСКАЯ 220В; N=0,6кВт 420 x 108 x 141 | 1 | 1 | 3,8 | на четырех колесах |
| УЧАСТОК СВАРОЧНЫХ РАБОТ ДЕТАЛЕЙ АВТОСЦЕПКИ | | | | | | |
| 18 | С 10000 ХАРЬКОВСКИЙ ЗАВОД КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ „Комсомолец” | СТОЛ СВАРЩИКА 940 x 1010 x 1550 решетка стола 800x800 с вентилятором N=2,2кВт 380В | 2 | 2 | 239 | |
| 19 | ВД 502-193 Тбилисский ЗАВОД „ЭЛЕКТРОСВАРКА” им. Патона | Выпрямитель сварочный однопостовой 380В, Число тиражей=400 Ином. свар. 500А; N=31 кВт 650 x 850 x 1200 | 2 | 2 | 400 | |

0TМП-501-03-3532.87-TX

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАТФОРМ НА ПРОГРАММУ
8000 И 10000 ФИЗ. ЕД. В ГОД

ДЕПО НА ПРОГРАММУ
8000 и 10000 физ ви

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС.
ВЕДОМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ
(ПРОДОЛЖЕНИЕ) Мосгипротранс

Копировано: член ФОРМАТ А8

29 | 1309/0

— 1 —

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-ко на приг. 8000 10000 шт.ед. физ.ед. | Масса ед, кг | Примечание |
|------------|--|--|---|--------------|------------------|
| 20 | | Подставка под оборудование 800x600x800 | 2 2 | 45 | Состав. изготов. |
| 21 | А765 ЧЗ Завод „Искра“ ПОСЕДОК НОВОЧУТИКИНСКИЙ Свердловской области | ПОЛУАВТОМАТ ДУГОВОЙ НАПЛАВКА ШЛАНГОВЫЙ НОМИНАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ ТОК 500А, Скорость подачи ЭЛЕКТРОДНОЙ ПРОДОЛЖЕНИЯ ВОДКИ 58+58,2 м/час 960x660x560 со шкалой ФОРМ УПРАВЛЕНИЯ | | | |
| | | 192x375x350 | 2 2 | 61 | |
| 22 | ОРГ-5365 | СТОЛ СЛесАРНЫЙ | 1 1 | 214 | |
| 23 | ПТБ-ПО20 Гремячинский завод автоспецоборудования | ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА | | | |
| | | 820x410x1530 | 2 2 | 216 | |
| | | УЧАСТОК МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ | | | |
| 24 | 7307 Оренбургский станкостроительный завод | ПОПЕРЕЧНО-СТРОГАЛЬНЫЙ СТАНОК 380 В; РАЗМЕРЫ СТОЛА 710x450 ХОД ПОЛУЗУНА 20+720 | 1 1 | 2800 | |
| 25 | БРВЗГ Горьковский завод фрезерных станков | ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК 380 В; N=11 кВА 2560x2340x1170 РАЗМЕРЫ РАБОЧЕГО СТОЛА 1600x400 | 1 1 | 3100 | |
| 26 | ПТБ-ПО20 Тремячинский завод автоспецоборудования | ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА | 2 2 | 216 | |
| 27 | 70-7818-1004 ЦИТЭП Сельхозпром | Столик приемный передвижной Q=0,2т | | | |
| | | 660x385x945 | 2 2 | 50 | |
| 28 | Т276.01 ПКБ ЦВ МПС | Рольганг-транспортер, давление сжатого воздуха 0,5 мпа | | | |
| | | 6000x500x800 | 2 2 | 715 | |
| 29 | РС-1 Эстонский опытно-механический з-д „Терас“ | СТОЛ СЛесАРНЫЙ 1500x705x880 | 1 1 | 214 | |
| 30 | ЗК 634 Мицкевичевский станкостроительный завод им. Киррова | Станок точильный шлифовальный 380 В; N=3 кВт, 1000x665x1230 | 1 1 | 427 | |
| 31 | ПА2-12 Дербентский завод шлифовальных | Вентиляционный пылеотсасывающий | | | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-ко на приг. 8000 10000 шт.ед. физ.ед. | Масса ед, кг | Примечание |
|------------|--|---|---|--------------|--------------------|
| | СТАНКИ | Агрегат Q=100 кВт/час N=1,5 кВт | 1 1 | 160 | |
| 32 | РС-1 Эстонский опытно-механический завод „Терас“ | Стол слесарный 1500x705x880 | 1 1 | 214 | |
| 33 | Т421 ПКБ ЦВ МПС | Приспособление для обработки отверстия в автосцепке под валик подъемника | 1 1 | 34 | |
| 34 | Т413 ПКБ ЦВ МПС | Приспособление для обработки перемычки хвостовика автосцепки 463x344x301 | 1 1 | 32 | |
| 35 | Т714.03 ПКБ ЦВ МПС | Прижим пневматический для закрепления замка автосцепки СА-3 | | | |
| | | давление сжатого воздуха 0,5 мпа; 410x400x345 | 2 2 | 58 | на черт. не показ. |
| 36 | Т594 ПКБ ЦВ МПС | Приспособление к фрезерному и строгальному станкам для обработки корпуса автосцепки | | | |
| | | 1000x576x530 | 2 2 | 65,5 | на черт. не показ. |
| | | УЧАСТОК СБОРКИ АВТОСЦЕПОК | | | |
| 37 | Т215.15 ПКБ ЦВ МПС | Рольганг-накопитель 2050x800x550 | 1 1 | 224 | |
| 38 | 0405-ЦИТЭП | СТЕЛАСЬ | | | |
| | Сельхозпром | 1500x600x600 | 3 3 | 58,3 | |
| 39 | РС-1 Эстонский опытно-механический завод „Терас“ | СТОЛ СЛесАРНЫЙ 1500x705x880 | - 1 | 214 | |
| 40 | Т714.01 ПКБ ЦВ МПС | Стационарный пресс для кримпения деталей автосцепки 220 В, давление сжатого воздуха 0,4+0,6 мпа | | | |
| | | 655x655x1510 | 1 1 | 170 | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-ко на приг. 8000 10000 шт.ед. физ.ед. | Масса ед, кг | Примечание |
|------------|--|---|---|--------------|------------------------|
| 41 | ИЗ-3102А | Резакнен-ское производственное объединение „Электростройинструмент“ | 420x108x141 | 1 1 | 3,8 на черт. не показ. |
| 42 | Т275.12 ПКБ ЦВ МПС | Стенд для сборки автосцепок на 8 ремонтных гнезд 380 В; N=3 кВт, давление сжатого воздуха 0,5 мпа | 1520x1520x2550 | 1 2 | 133 |
| 43 | Т714.01 ПКБ ЦВ МПС | Пресс для кримпения корпусов автосцепки 220 В, давление сжатого воздуха 0,4+0,6 мпа | 655x655x1510 | 1 1 | 170 |
| | | УЧАСТОК РЕМОНТА ПОГЛОЩАЮЩИХ АППАРАТОВ | | | |
| 44 | Т275.03 ПКБ ЦВ МПС | Тележка для транспортировки поглощающих аппаратов на 6 комплектов; Q=3000 кг | 2700x500x220 | 1 1 | 170 |
| 45 | Т275.05 ПКБ ЦВ МПС | Стенд для ремонта поглощающих аппаратов на 6 ремонтных позиций | | | |
| 46 | Т215.01 ПКБ ЦВ МПС | Чекладчик пневматический, давление сжатого воздуха 0,55 мпа | 520x320x1380 | 1 1 | 72 |
| 47 | ТУ 24-9-474-18 | Кран консольный | | | |
| | Московский завод „Проммеханизация“ | Q=0,5т; N=0,58 кВт; Lk=4260; высота подъема 3200 | | | |
| 48 | РС-1 Эстонский опытно-механический завод „Терас“ | СТОЛ СЛесАРНЫЙ 1500x705x880 | | | |
| 49 | 0405-ЦИТЭП | СТЕЛАСЬ | | | |
| | Сельхозпром | 1500x600x600 | 3 3 | 58,3 | |

| | | | | | |
|--|-----------|--------|--|--|--|
| ГИП | Дубин | | | | |
| НАЧ. ОТД. | Соловьев | | | | |
| ГАСПЕЦ. | Певзнер | | | | |
| Н. КОНПР | Кузьмина | | | | |
| РУК. ГР. | Караачев | | | | |
| ВЕД. НИЖ. | Калинович | | | | |
| СТ. НИЖ. | Киркина | | | | |
| Дело для ремонта платформ на программы 8000 и 10000 физ. ед. в год | | | | | |
| Дело на программы 8000 и 10000 физ. ед. в год | | | | | |
| Стадия | Амет | Аметов | | | |
| Р | 29 | | | | |
| Производственный корпус ведомости оборудования (продолжение) | | | | | |
| Мосгипротранс | | | | | |

| Марка | Обозначение | Наименование | К-ко на прогр. 8000 10000 физ.ед. | Масса ед. кг. | Примечание |
|-------|---|---|-----------------------------------|---------------|---------------------|
| 50 | T 714.01 ПКБ ЦВ МПС | Стационарный пресс для клеймения деталей | | | |
| | | автосцепки СА-3, 220 В, | | | |
| | | давление сжатого воздуха 0,4-0,5 МПА | | | |
| | | 655x655x1510 | 1 1 | 170 | |
| 51 | ИЭ ЗЮ2А Резекнен- ское производственное объединение „Электростроинструмент” | Машина ручная шлифовальная 220 В; N=0,6кВт | | | |
| | | 420x108x141 | 1 1 | 3,8 | на черт. не показ. |
| 52 | T 714.02 ПКБ ЦВ МПС | Стенд магнитного контроля тягового хомутика автосцепки СА-3, давление сжатого воздуха 0,4-0,5 МПА | | | |
| | | 1760x1000x1402 | 1 1 | 142 | |
| 53 | МД12ПШ Днепропетровский завод электротехнического оборудования МПС | Дефектоскоп магнитошлаковый 220 В N=2,2кВт; 508x16x330 с блоком управления | | | |
| | | 275x520x320 | 1 1 | 59 | на черт. не показан |
| 54 | АЗ-214-900 Киевский завод торгового машиностроения | Автомат выдачи воды 220 В; N=0,5кВт. | | | |
| | | 600x560x1500 | 1 1 | 125 | |
| | ЧАСТОК ПРАВКИ КОРПУСА АВТОСЦЕПКИ | | | | |
| 55 | T 893 ПКБ ЦВ МПС | Электропечь для нагрева хвостовика корпуса | | | |
| | | автосцепки N=50 кВт | | | |
| | | 380 В; 1395x810x790 | | | |
| | | Габарит рабочего пространства 800x400x850 | 1 1 | 2583 | |
| 56 | РП 392 ПКБ ЦВ МПС | Пресс для правки корпуса автосцепки ПК-СА-3 | | | |
| | | 220 В/380 В; N=3 кВт | | | |
| | | 1282x1525x2154 | 1 1 | 1250 | |
| 57 | T 626- ПКБ ЦВ МПС | Манипулятор МН-СА-3 | | | |
| | | 2240x538x2500; таль элек- | | | |
| | | трическая ТЭ050-111, Q=500кгс; N=0,68кВт; 380 В | 1 1 | 222 | |
| | КОМНАТА МАСТЕРА | | | | |
| 58 | АСУ-3 Московский электромеханический завод им. Дзержинского | Автоматическая спарочная установка 220 В N=0,8кВт; 600x780x1800 | | | |
| | | Стол письменный одно- | | | |
| | | тумбовый | | | |
| | | 1300x550x900 | 1 1 | 55 | Покупной |

| Марка | Обозначение | Наименование | К-ко на прогр. 8000 10000 физ.ед. | Масса ед. кг. | Примечание |
|--|--|--|--|---------------|--------------------|
| Отделение ремонта металлических бортов | | | | | |
| 1 | Т 7712 ПКБ ЦВ МПС | Кассета-накопитель бортов платформ | | | |
| | | 2600x1180x900 | 2 3 | 140 | |
| 2 | Т 7711 ПКБ ЦВ МПС | Кантователь бортов платформ 4050x150x1100 | 1 2 | 130 | |
| 3 | Т 543.05 ЛКБ ЦВ МПС | Пресс универсальный для правки бортов | | | |
| | | 380 В; N=5,5 кВт | | | |
| | | 4320x2960x2140 | 3 3 | 4500 | |
| 4 | ВД-502-143 ГОСТ 13821-77 Тбилисский завод „Электросварка” им. Патона | Выпрямитель сварочный однопостовой 220/380 В; Uраб=50 В | | | |
| | | 550x945x1062 | 1 2 | 355 | |
| 5 | 0405 - ЦИТЭП | Стеллаж Сельхозпром | 1500x600x600 | 6 9 | 58,3 |
| 6 | ОРГ-5365 | Верстак слесарный Гиправтотранс | 1300x920x1400 | 2 2 | 200 |
| 7 | ПТБ-П020 Гремячинский завод автоспецобрудования | Шкаф для инструмента | 820x410x1530 | 1 1 | 216 |
| 8 | ИЭ-8201А Выборгский завод „Электроинструмент” | Машина ручная шлифовальная электрическая с гибким валом | 220 В; N=1,02 кВт; | | |
| | | 294x210x230 | 1 1 | 26,5 | на черт. не показ. |
| 9 | ГОСТ 7890-73 Забайкальский завод | Кран подвесной электрический подъемно-транспортного оборудования | Q=1т; N=2,24 кВт; Lп=9 м; Lк=10,8 м | 1 1 | 1045 |
| 10 | ТУ24-9-474-78 Московский завод „Проммеханизация” | Кран консольный | Q=0,5т; N=0,68 кВт; Lк=4260 Нпавт=3200 | 1 1 | 1100 |
| КОМНАТА МАСТЕРА | | | | | |
| 11 | АСУ-3 Московский электромеханический завод им. Дзержинского | Автоматическая спарочная установка 220 В N=0,8кВт; 600x180x1820 | | | |
| | | Завод им. Дзержинского | | | |
| | | 1300x550x900 | 1 1 | 55 | Покупной |

| Марка | Обозначение | Наименование | К-ко на прогр. 8000 10000 физ.ед. | Масса ед. кг. | Примечание |
|--------------------------------------|--|--|-----------------------------------|---------------|------------|
| 12 | | Стол письменный однотумбовый 1300x550x900 | 1 1 | 55 | Покупной |
| Инструментальное отделение Ремонтная | | | | | |
| 1 | ЗМ642 Витебский завод заточных станков им. XXII съезда КПСС | Универсально-заточочный станок повышенной точности 380 В; N=1,4кВт | 1800x1410x1625 | 1 2 | 1500 |
| 2 | 3622 Д Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова | Станок алмазно-дово-вый для резцов по металлу | 380 В; N=0,75 кВт | | |
| | | 560x800x1280 | 1 1 | 480 | |
| 3 | ЗКБ34 Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова | Станок точильно-шлифовальный 380 В; N=3 кВт; 1000x665x1230 | 1 1 | 427 | |
| 4 | ПА2-12 Дербентский завод шлифовальных Пылеотсыпающих станков | Агрегат Q=700 м³/час N=1,5 кВт | | 3 5 | 160 |
| 5 | 2М112 Вильнюсский станкостроительный завод „Коммунарс” | Настольно-сверлильный станок 380 В; N=0,55 кВт; Ø сверления 12им | 770x310x820 | 1 1 | 130 |
| 6 | ОРГ-5365 Верстак слесарный Гиправтотранс | Верстак слесарный 1300x920x1400 | 1 1 | 200 | |
| 7 | РС-1 Эстонский опытно-механический завод Терас | Стол слесарный 1500x705x880 | 1 1 | 214 | |
| РАЗДАТОЧНАЯ | | | | | |
| 8 | Р 35.12 ПКБ ЦТ МПС | Шкаф для инструмента 2485x105x2100 | 2 3 | 199 | |
| 9 | Р 35.15 ПКБ ЦТ МПС | Стеллаж для инструмента 2250x900x1890 | 2 2 | 221 | |
| 10 | Р 35.16 ПКБ ЦТ МПС | Стеллаж для ключей диаметр 1450; высота 1950 | 1 2 | 113 | |
| 11 | Р 35.18 ПКБ ЦТ МПС | Шкаф для измерительного инструмента 1890x500x1800 | 1 1 | 145 | |

31 1309/02

| | | | |
|--|-----------|--|-----------|
| Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ.ед. в год. | | Дело на программу 8000 и 10000 физ.ед. | |
| ГИП | Дубин | Нач.отд. | Соловьев |
| Нач.отд. | Соловьев | Гл.спец. | Певзнер |
| Гл.спец. | Певзнер | Н.контр. | Хузьмина |
| Рук.гр. | Каратачев | Ст.инж. | Калинович |
| Вед.инж. | Калинович | Ст.инж. | Куркина |
| Производственный корпс. Ведомость оборудования (продолжение) | | Мосгипротранс | |

Копировано

ФОРМАТ А2

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на прог. 8000 10000 Физич. Физич. | Масса ед. кг | Приме- чание |
|---|------------------------------------|---|--|-----------------|-----------------|
| 12 | P 35.13 ПКБ ЦТ МПС | ШКАФ ДЛЯ МЕЛКОГО РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА 1123 × 600 × 1650 | 1 4 | 153 | |
| 13 | ОРГ-5365 | ВЕРСТАК САГСАРНЫЙ | | | |
| | ГИПРОАВТОТРАНС | 1300 × 920 × 1400 | 1 1 | 200 | |
| 14 | 160-10А ПКБ ЦТ МПС | ШКАФ ДЛЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ 1100×410×900 | 1 2 | 185 | |
| 15 | P 35.19.00 ПКБ ЦТ МПС | ВАННА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ 600 × 500 × 350 | 3 3 | 27 | |
| СТОАЯРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ | | | | | |
| 1 | ЦКБ-40 Тюменский | СТАНОК КРУГЛОПИЛЬНЫЙ | | | |
| | СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ | ТОРЦОВОЧНЫЙ 380В. | | | |
| | ЗАВОД | N=92 кВт; 1365×1040×1165 | 1 1 | 760 | |
| 2 | ЦА-2А Тюменский | СТАНОК ДИАМЕННО-РЕБЕЧНЫЙ | | | |
| | СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ | С РОЛИКОВО-ДИСКОВОЙ ПОДАЧЕЙ 380В; N=14 кВт | | | |
| | ЗАВОД | 1365×1040×1165 | 1 1 | 1080 | |
| 3 | Р 629 НЭТ Новосибирский | ВЕРСТАК СТОАЯРНЫЙ | | | |
| | ФИНАЛ ГИПРОАВТОТРАНС | 3000 × 1200 × 805 | 1 1 | 93 | |
| КРАСКОПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ | | | | | |
| 1 | Т 687.01 ПКБ ЦВ МПС | УСТАНОВКА КРАСКО-МЕШАЛКИ 220В; N=3 кВт. ЕМКОСТЬ 100Л 1370 × 680 × 1475 | 1 1 | 92 | |
| 2 | Т 687.02 ПКБ ЦВ МПС | УСТАНОВКА КРАСКО-СМЕСИТЕЛЯ ЕМКОСТЬ 150Л 1770 × 416 × 400 | 1 1 | 240 | |
| 3 | Т 687.05 ПКБ ЦВ МПС | МЕРНИК, ЕМКОСТЬ 100Л - РАБОЧАЯ, 150Л - ОБЩАЯ Ø 400, H=720 | 1 1 | 60 | |
| 4 | Т 687.06 ПКБ ЦВ МПС | УСТАНОВКА НАСОСНАЯ 220В; N=15 кВт H=1.6 МПА; Q=3.6 м ³ /ч 2700 × 750 × 6500 | 1 1 | 70 | |
| 5 | СД-11 Лебедянский | МЕШАЛКА ДЛЯ КРАСКО-НЫХ СОСТАВОВ Ø=400*4 | | | |
| | ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНО-ОТДЕЛОЧНЫХ МАШИН | 220В, N=0,55 кВт 570 × 550 × 950 | 10 10 | 35 | |

| МАРКА поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ПРИГ. 8000 ЧИСЛО ЧИСЛО | МАССА ЕД. КГ | ПРИМЕ- ЧАНИЕ |
|---------------|--|-------------------------------------|--------------------------------------|-----------------|-----------------|
| 6 | РП-600ц изд | Весы товарные | | | |
| | КОКЧЕТАВСКИЙ МЕХА- НИЧЕСКИЙ ЗАВОД | Пределы взвешивания | | | |
| | | 30 - 600 кг | | | |
| | | 1180 x 1030 x 1765 | 1 1 | 315 | |
| 7 | ГОСТ 7413-80 | КРАН подвесной | | | |
| | ТУ 24-09- 544-81 | РУЧНОЙ ОДНОБЛОЧНЫЙ | | | |
| | КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ ЗАВОД ВЗРЫВОБЕЗОПАСНОМ | ВО ВЗРЫВОБЕЗОПАСНОМ | | | |
| | КРАНОВЫЙ ЗАВОД | ИСПОЛНЕНИИ Q=1т. | | | |
| | | Lк = 10,2 м, Lп = 9 м | 1 1 | 562 | |
| 8 | | БАК ДЛЯ ВОДЫ | | | Собств. |
| | | φ 600, H = 1200 | 2 2 | 40 | изготовл. |
| 9 | РН-50 Ш13П-1 | Весы настольные | | | |
| | Орехово-Зуевский весовой завод | Пределы взвешивания | | | |
| | | 25 - 50 кг | | | |
| | | 520 x 510 x 540 | 1 1 | 27 | |
| 10 | Р 629 НЭТ Новосибир- ский филиал „Гипро- автотранса“ | Стол рабочий | | | |
| | | 3000 x 1200 x 805 | 1 1 | 93 | |
| 11 | 0405 ЦИТЕП | Стеллаж секционный | | | |
| | Сельхозтехника | 1500 x 600 x 600 | 3 3 | 58,3 | |
| 12 | ПТБ - ПО 20 | Шкаф для инстру- ментов | | | |
| | Гремячинский завод | автоспецоборудования | | | |
| | | 820 x 410 x 1530 | 2 2 | 216 | |
| 13 | ТР - 0,25 | Тележка ручная | | | |
| | Проммеханизация" г. Москва | Q = 0,25т | | | |
| | | 2000 x 1250 x 600 | 1 1 | 50 | |
| | Помещение сушки и подготовки мела | | | | |
| 14 | | Ларь для просушен- ного мела | | | Собств. |
| | | 2000 x 1000 x 1000 | 1 1 | 55 | изгото.в. |
| 15 | | Ларь для непросу- шенногого мела | | | Собств. |
| | | 2000 x 1000 x 1000 | 1 1 | 55 | изгото.в. |
| 16 | РС-1. Эстонский опытно-механический завод „Терас“ | Стол слесарный | | | |
| | | 1500 x 705 x 880 | 3 3 | 214 | |
| 17 | СО-124 Лебедянский завод строительно- | Мелотерка 220 В | | | |
| | | N = 5,5 кВт | | | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на пакет | | Масса ед, кг | Приме- чание |
|-----------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|------------------|----------------|-----------------|-----------------|
| | | | без об. шт.ед | 10000 шт.ед | | |
| | ОТДЕЛОЧНЫХ МАШИН | Q = 300 - 400 кг/ч | | | | |
| | | 775 x 435 x 585 | 1 | 1 | 135 | |
| 18 | ЭПМ-3М | ПЛАНТА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ | | | | |
| | | N = 3,5 кВт | | | | |
| | | 500 x 600 x 600 | 1 | 1 | 45 | |
| 19 | СО-130 | ВЫБРОСИТО ЭЛЕКТРИ- | | | | |
| | ВЫБОРГСКИЙ ЗАВОД | ЧЕСКОЕ 220 / 380 В | | | | |
| | "ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ" | N=0,18 кВт; Q=700 кг/ч | | | | |
| | | 405 x 175 x 503 | 1 | 1 | 10 | |
| 20 | | ДАРЬ ДЛЯ НЕПРОСЕЯН- | | | | Советс- |
| | | НОГО МЕЛА | | | | изготов. |
| | | 2000 x 1000 x 1000 | 1 | 1 | 55 | |
| КЛАДОВАЯ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ | | | | | | |
| 21 | A225 ПКБ ЦТ МПС | ВАННА ДЛЯ РАСТВО- | | | | |
| | РМЗ г. Новохоперск | РИТЕЛЕЙ | | | | |
| | | 950 x 760 x 745 | 1 | 1 | 73 | |
| 22 | A225 ПКБ ЦТ МПС | ВАННА ДЛЯ ЩЕЛОЧНОГО | | | | |
| | РМЗ г. Новохоперск | РАСТВОРА | | | | |
| | | 950 x 760 x 745 | 1 | 1 | 73 | |
| 23 | A226 ПКБ ЦТ МПС | ВАННА ДЛЯ ВОДЫ | | | | |
| | РМЗ г. Новохоперск | 950 x 760 x 1000 | 1 | 1 | 93,5 | |
| 24 | 0405 ЦИТЭП | Стеллаж секционный | | | | |
| | Сельхозпром | 1500 x 600 x 600 | 6 | 6 | 58,3 | |
| КЛАДОВАЯ СЫРЬЯ | | | | | | |
| 25 | 0405-ЦИТЭП | Стеллаж секционный | | | | |
| | Сельхозпром | 1500 x 600 x 600 | 6 | 6 | 58,3 | |
| 26 | | БОЧКИ С КРАСКОЙ | 4 | 4 | - | ПРИВОЗ- НЫЕ |
| ЛАБОРАТОРИЯ ЛАКОВ И КРАСОК | | | | | | |
| 27 | ГНИИ 109/175 серия ВИ-4 | СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ | | | | |
| | Новгородский мебельный | ХИМИЧЕСКИЙ С НАДСТРОЙ | | | | |
| | КОМБИНАТ ЛЕНОВАМЕ- | КОЙ 1360 x 850 x 1820 | 1 | 1 | 290 | |
| | БЕЛЬПРОМА. | | | | | |
| 28 | | СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ | | | | |
| | | ОДНОТУМБОВЫЙ | | | | |
| | | 1300 x 550 x 900 | 1 | 1 | 55 | Покупной |
| 29 | Р 403 Гипроавто- | ШКАФ ВЫТЯЖНОЙ КОМПЛЕКС | | | | |
| | ТРАНС | 50 ОТСАСЫВАЮЩИЙ АГРЕГАТ 1500-050-2300 | 1 | 1 | 182 | |

01 M1-501-03-353287-TX

ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАТФОРМ НА ПРОГРАММУ
8000 И 10000 ФИЗ. РЯ В ГОД

| | | | | | |
|-----------|-------------|-----------------------------|--------|------|--------|
| ГИП | Дубки | 8000 и 10000 физ. ед. в год | Стадия | Лист | Листов |
| НАЧ. ОТД. | Соловьев | Депо на программу | | | |
| ГЛ. СПЕЦУ | Певзнер | 8000 и 10000 физ. ед. | R | 31 | |
| Н. КОНТР | Кузьмина | | | | |
| РУК. ГР. | Карагачев | Производственный корпус. | | | |
| ВРН. ИМК | Каланинович | Ведомость оборудования | | | |
| СТ. ИМК: | Киркина | (продолжение) | | | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Код на прогр. 8000 (10000) Физ.ед. Физ.ед. | Масса ед. кг | Приме- чание |
|----------------------------------|---|---|--|-----------------|-----------------|
| КАЛАДОВАЯ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ | | | | | |
| 1 | 219780 | Стеллаж для деталей | | | |
| | ГипроЗАВОДТРАНС | 4000 x 800 x 2000 | 6 | 8 | 427 |
| 2 | 219776 | Стеллаж полочный | | | |
| | ГипроЗАВОДТРАНС | 3050 x 600 x 1590 | 5 | 5 | 214 |
| 3 | 219781 | Стеллаж полочный | | | |
| | ГипроЗАВОДТРАНС | для головок АВТО- СЦЕПОК и ФРИКЦИОН- НЫХ АППУРУТАВ | | | |
| | | 2086 x 1100 x 450 | 2 | 4 | 86 |
| 4 | 219796 | Стеллаж для ролико- вых подшипников | | | |
| | ГипроЗАВОДТРАНС | 2500 x 500 x 1200 | 3 | 4 | 113 |
| 5 | 219785 | Стеллаж для метизов | | | |
| | ГипроЗАВОДТРАНС | 2000 x 600 x 1200 | 3 | 4 | 113 |
| 6 | 219801 | Стеллаж для тормоз- ных цилиндров | | | |
| | ГипроЗАВОДТРАНС | 2000 x 400 x 134 | 2 | 2 | 48 |
| 7 | 219802 | Стеллаж для тормоз- ных деталей вагонов | | | |
| | ГипроЗАВОДТРАНС | 2270 x 650 x 2120 | 2 | 2 | 208 |
| 8 | 219779 | Стеллаж для деталей | | | |
| | ГипроЗАВОДТРАНС | 2000 x 500 x 2000 | 5 | 5 | 150 |
| 9 | ГОСТ 7890-73 | Кран подвесной | | | |
| | ЗАБАЙКАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТ- НОГО ОБОРУДОВАНИЯ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ, Q=1т, L _п =9м, L _к =10,8м N=2,24 кВт | | | |
| 10 | 4004 А | Электропогрузчик | | | |
| | СВЕРДЛОВСКИЙ МАШИ- НОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. ЖАЛИНИНА | АККУМУЛЯТОРНЫЙ Q=150 кг, N=2,24 кВт Н подъема = 2,8 м | | | |
| | | 2400 x 910 x 1900 | 1 | 1 | 1150 |
| 11 | РП-600ц 13б | Весы товарные, | | | |
| | КОКЧЕТАВСКИЙ МЕХА- НИЧЕСКИЙ ЗАВОД | ПРЕДЕЛ ВЗВЕШИВАНИЯ 25±500 кг | | | |
| | | 1180 x 1030 x 1765 | 1 | 1 | 315 |
| 12 | | Стол письменный | | | |
| | | однотягимбовый | | | |
| | | 1300 x 650 x 900 | 1 | 1 | 55 |
| 13 | ГНИИ ОХ-1-427 ГЛАВ- МЕБЕЛЬПРОМ, г. МОСКВА | ШКАФ КОНТОРСКИЙ 1160 x 600 x 2000 | 1 | 1 | 55 |
| 14 | 116131 | Стеллаж для пружин | | | |
| | ГипроЗАВОДТРАНС | 1200 x 800 x 120 | 6 | 8 | 18 |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-во на приг. 8000 10,000 шт.ед. шт.ед. | Масса ед., кг | Приме- чание |
|-----------------------------|--|---|---|------------------|--|
| | | 192 x 375 x 350 | 4 6 | 61 | |
| 9 | 4407 | Тележка для кисло- родных баллонов (на 2шт.) | | | на че- ртеже |
| | ГипроАвтоТранс | 900 x 210 x 1290 | 4 6 | 128 | не показан |
| 10 | КГС-2-13 | Комплект газосвароч- ного, 300 x 235 x 15 | 1 1 | 3,38 | на че- ртеже не показан |
| | Кироваканский завод | автогенного оборудования. | | | |
| 11 | ИЭ-8201А | Машина ручная шли- фовальная электричес- кая с гибким валом | | | |
| | Выборгский завод | 220В; N=1,02 кВт | | | на че- ртеже |
| | „Электростройинструмент | 294 x 210 x 230 | 1 1 | 265 | не показан |
| 12 | АВ-2М-900 | Автомат выдачи воды 220В; N=0,5кВт | | | |
| | Киевский завод тор- гового машиностроения | 600 x 560 x 1500 | 1 1 | 125 | |
| 13 | | Подставка под оборудование, 800 x 600 x 800 | | | собст- венност изготови- теля |
| | | 4 6 | 45 | | |
| Механический участок | | | | | |
| 1 | ГОСТ 1890-73 | Кран подвесной элект- рический однобалочный | | | |
| | Забайкальский завод | Q=1т, L _n =9м, | | | |
| | подъемно-транспорт- ного оборудования | L _k =10,8м, N=2,24 кВт | 1 1 | 1045 | |
| 2 | 16 Д20 | Станок токарно-винто- резный 380В, N=11,0кВт | | | |
| | Алма-Атинский станко- строительный завод | РМЦ 1500, ВЦ 210 | | | |
| | | 2900 x 1280 x 1455 | 1 1 | 3100 | |
| 3 | 16Б 16 КП | Станок токарно-винто- резный повышенной | | | |
| | Ереванский станко- строительный завод | точности, 380В; | | | |
| | им.Дзержинского | N=3,8/63 кВт, РМЦ 1400; ВЦ 170 | | | |
| | | 2270 x 1110 x 1505 | 1 1 | 2100 | |
| 4 | 16Б 05П | Станок токарно-вин- торезный повышенной | | | |
| | Кироваканский завод | точности 380В; | | | |
| | прецзионных станков | N=1,5кВт, РМЦ 500 ВЦ 130 | | | |

0TMN-501-03-353287-TX

ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАТФОРМ НА ПРОГРАММУ
8000 И 10000 ФИЗ. ЕД. В ГОД

| | | | | |
|------------|-----------|-----------------------------|--------|--------|
| ГИП | Дубин | 8000 и 10000 физ. ед. в год | | |
| НАИ. отв | Соловьев | Депо на программу | Стадия | Лист |
| ГЛ. спец | Певзнер | 8000 и 10000 физ. ед. | P | листов |
| И. Контр | Кузьмина | | 32 | |
| Рук. групп | Карагачев | Производственный корпус | | |
| Вед. инж. | Каланичев | Ведомость оборудования | | |
| Ст. инж. | Куркина | (продолжение) | | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-во на прогр. 8000/10000 физ.ед. | Масса ед. кг | Примечание |
|------------|-------------|---|-----------------------------------|--------------|---|
| | | 1510×725×1360 | 1 1 | 715 | |
| 3 | 2Н118 | СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛЯЛЬНЫЙ С ПЛАВАЮЩИМ СТОЛОМ 3808 ЗАВОД | | | N=1,5 кВт НАИБ. диам. сверления 18мм; вылет шпинделя 220 мм, |
| | | РАБОЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ СТОЛА Ø 320 | | | |
| | | 835×1030×1980 | 1 1 | 450 | |
| 6. | 2Н135-1 | СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛЯЛЬНЫЙ С ПЛАВАЮЩИМ СТОЛОМ 3808 ЗАВОД им. ЛЕНИНА | | | N=4,0 кВт, наиб. диам. сверления 35мм, вылет шпинделя 300 мм, |
| | | РАБОЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ СТОЛА Ø 500 | | | |
| | | 1310×1605×2840 | 1 1 | 1660 | |
| 7 | 2М112 | СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛЯЛЬНЫЙ НАСТОЛЬНЫЙ 3808, N=0,6 кВт „КОММУНАРС“ | | | наиб. диам. сверления 12мм, вылет шпинделя 190 мм; рабочая поверхность стола 250×250; |
| | | ПОВЕРХНОСТЬ СТОЛА 770×370×820 | 1 1 | 120 | |
| 8 | 7305 | СТАНОК ПОПЕРЕЧНО-СТРОГАЛЬНЫЙ 3808; СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД | | | N=5,5 кВт, ход подзубна 500мм; рабочая поверхность стола 360×500 |
| | | 2310×1055×1550 | 3 4 | 1930 | |
| 9 | 7307Г | СТАНОК ПОПЕРЕЧНО-СТРОГАЛЬНЫЙ 3808; СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД | | | N=5,5квт, ход подзубна 710мм, рабочая поверхность стола 450×710 |
| | | 2790×1235×1665 | 1 1 | 2800 | |
| 10 | БР81Ш | СТАНОК ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ | | | с вертикальным поворотным шпинделем, 3808, N=2,2 кВт, рабочая |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-во на прогр. 8000/10000 физ.ед. | Масса ед. кг | Примечание |
|------------|--------------------|---|---------------------------------------|--------------|------------|
| | | ПОВЕРХНОСТЬ СТОЛА 250×1000 | | | |
| | | 1560×2045×1860 | 1 1 | 2530 | |
| 11 | ЗК634 | СТАНОК ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДВУХСТОРОННИЙ 3808, N=4,9 кВт; ИМ. КИРОВА | | | |
| | | ДИАМ. ШАНФ. КРУГА 400ММ 900×705×1405 | 1 1 | 40 | |
| 12 | ПА2-12 | ПЫЛЕОТСАСЫВАЮЩИЙ ДЕРБЕНЕЦКИЙ ЗАВОД | АГРЕГАТ Q=100 м³/час | | |
| | | ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ | N=1,5 кВт | 1 1 | 160 |
| 13 | ОРГ-5365 | ВЕРСТАК СЛесАРНЫЙ ГИПРОАВТОТРАНС | 1300×920×1400 | 4 4 | 200 |
| | | СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ ЦИТЭП Сельхозпром | 1500×600×600 | 14 14 | 58,3 |
| 14 | 0405 | СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА ГРЕМЯЧИНСКИЙ ЗАВОД | 820×410×1530 | 13 13 | 216 |
| | | АВТОСПЕЦОВОРУДОВАНИЯ | | | |
| 15 | ПТБ-П020 | СТОЛICK ПРИЕМНЫЙ ЦИТЭП-Сельхозпром | 660×385×945 | 9 11 | 50 |
| | | АВ-2Н-900 КИЕВСКИЙ ЗАВОД ТОРГОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ | 1680×560×1500 | 1 1 | 125 |
| 16 | 70-1818-1004 | СТОЛICK ПРИЕМНЫЙ ЦИТЭП-Сельхозпром | L=1680; ДАВЛ. СЖАТОГО ВОЗДУХА 0,5 МПА | | |
| | | АВТОМАТ ВЫДАЧИ ВОДЫ 220В, N=0,5кВт | 1680×500×800 | 1 1 | 244 |
| 17 | | УЧАСТОК НАРУЖНОЙ ОЧИСТКИ ПРИБОРОВ | | | |
| 1 | Т276.09 ПКБ ЦВ МПС | РОЛЬГАНГ-НАКОПИТЕЛЬ | | | |
| | | УЧАСТОК РЕМОНТА ТОРМОЗНЫХ ПРИБОРОВ | | | |
| 2 | Т276.01 ПКБ ЦВ МПС | УСТАНОВКА ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОЧИСТКИ ПРИБОРОВ С КОНВЕЙЕРОМ | | | |
| | | ПУЛЬСИРУЮЩЕГО ТИПА | | | |
| | | т _{воды} =55°C; давление воды=1,17 МПА, Q=54 м ³ /час | | | |
| | | ДАВЛЕНИЕ СЖАТОГО ВОЗДУХА 0,39÷0,58 МПА | | | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-во на прогр. 8000/10000 физ.ед. | Масса ед. кг | Примечание |
|------------|--|--|--|--------------|------------|
| 3 | T155.26 ПКБ ЦВ МПС | ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ | | | |
| | | N=0,5 кВт | | | |
| | | 690×250×1050 | 1 1 | 43 | |
| 4 | TX-5 инв № 1042/1 | СТЕЛЛАЖ ВРАЩАЮЩИЙСЯ ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ | φ900мм, двухярусный | 1 1 | 56 |
| 5 | РС-1 ЭСТОНСКИЙ ОПЫТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД | СТОЛ СЛесАРНЫЙ „ТЕРАС“ | 1500×705×880 | 1 1 | 214 |
| 6 | T216.11 ПКБ ЦВ МПС | ПОДЪЕМНИК ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ Q=350 кг; РАДИУС ДЕЙСТВИЯ 3000, ДАВЛЕНИЕ СЖАТОГО ВОЗДУХА 0,44 МПА | | | |
| 7 | TX-8 инв. № 1042/1 | ЛОТОК ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПРИБОРОВ ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ | | | |
| 8 | 0405 ЦИТЭП | СТЕЛЛАЖ Сельхозпром | 1500×600×600 | 3 3 | 58,3 |
| | | НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ | | | |
| 9 | T216.02 | УСТАНОВКА НАСОСНАЯ С ПАРОПОДОГРЕВОМ | 2800×2500×3120 | 1 1 | 1460 |
| 10 | ЦНСГ БО-165 | НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЯСНОГОРСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД | Q=60 м ³ /час; H=1,65 МПА | | |
| | | В КОМПЛЕКТЕ С ЗАДВИГАМИ 4А 250 С 252 | | | |
| | | 380В; N=75 кВт | 1 1 | 324 | |
| 11 | ФГ 577/95 | НАСОС ФЕКАЛЬНЫЙ РЫБИНСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД | Q=57,7 м ³ /час, H=0,95 МПА | | |
| | | В КОМПЛЕКТЕ С ЗАДВИГАМИ 4А 112 М 4 52; | | | |
| | | 380 В N=5,5 кВт | 1 1 | 160 | |
| | | ЧАСТОК РЕМОНТА АВТОРЕГУЛЯТОРОВ | | | |
| 12 | T276.07 ПКБ ЦВ МПС | РОЛЬГАНГ-ТРАНСПОРТЕР | L=6000, ДАВЛЕНИЕ СЖАТОГО ВОЗДУХА 0,5 МПА | | |
| | | 6000×500×800 | 1 1 | 715 | |

| | | | | | |
|-----------|-----------|---|--------|------|--------|
| ГИП | Дубинин | | | | |
| НАЧ. ОТД. | Соловьев | | | | |
| ГЛ. СПЕЦ. | Певзнер | | | | |
| Н. КОНТ. | Кузьмина | | | | |
| РУК. ГР. | Карагачев | | | | |
| ВЕД. НИЖ. | Калинович | | | | |
| Ст. инж. | Киркина | | | | |
| | | ДЕЛО ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАТФОРМ НА ПРОГРАММУ 6000 и 10000 физ. ед. в год. | | | |
| | | ДЕЛО НА ПРОГРАММУ 6000 и 10000 физ. ед. | Стадия | Лист | Листов |
| | | | P | 33 | |
| | | ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС. | | | |
| | | ВЕДОМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ) | | | |
| | | МОСГИПРОТРАНС | | | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-ко на пригр. 8000 физ.ед. | К-ко на пригр. 10000 физ.ед. | Масса ед., кг | Примечание |
|---|--|---|-----------------------------------|------------------------------------|---------------|------------|
| 13 | T 276.16 ПКБ ЦВ МПС | Стеллаж для авторегуляторов с пневматическим съемником, с ванной, давление сжатого воздуха 0,4-0,5 МПА | | | | |
| | | 1000 × 1000 × 100 | 1 | 1 | 150 | |
| 14 | РС-1 Эстонский опытно-механический завод „Терас” | Стол слесарный | | | | |
| | | 1500 × 705 × 880 | 2 | 2 | 214 | |
| 15 | T 418.01 ПКБ ЦВ МПС | Приспособление для разборки и сборки авторегуляторов и тарировок их пружин, давление сжатого воздуха 0,45-0,6 МПА | на черт. не показан | | | |
| | | 1302 × 550 × 360 | 1 | 1 | 160 | |
| 16 | T 418 ПКБ ЦВ МПС | Комплект при способления для разборки и сборки головки тягового стакана | на черт. не показан | | | |
| | | 800 × 450 × 900 | 1 | 1 | 160 | |
| 17 | T 418.02 ПКБ ЦВ МПС | Стенд для проверки действий и испытания авторегуляторов | | | | |
| | | давление сжатого воздуха 0,5 МПА | | | | |
| | | 2875 × 630 × 100 | 1 | 1 | 330 | |
| 18 | T 276.16 ПКБ ЦВ МПС | При способление для ремонта винта регулятора 380В, Н=0,6 квт | | | | |
| | | 1900 × 148 × 400 | 1 | 1 | 32,6 | |
| 19 | T 276.11 ПКБ ЦВ МПС | Подъемник пневматический, Q=350кг, давление сжатого воздуха 0,44 МПА, Н=1800, радиус действия 3000 | | | | |
| | | 1100 × 560 × 1350 | 1 | 1 | 105 | |
| 20 | T 276.13 ПКБ ЦВ МПС | Стеллаж передвижной на обрезиненных колесах Q=850 кг | | | | |
| | | 1100 × 560 × 1350 | 1 | 1 | 712 | |
| УЧАСТОК РАЗБОРКИ ПРИБОРОВ И РЕМОНТА ПОРШНЕВЫХ УЗЛОВ | | | | | | |
| 21 | T 276.09 ПКБ ЦВ МПС | Рольганг-накопитель L=1680; давление сжатого воздуха 0,5 МПА | | | | |
| | | 1680 × 500 × 800 | 3 | 3 | 244 | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-ко на пригр. 8000 физ.ед. | К-ко на пригр. 10000 физ.ед. | Масса ед., кг | Примечание |
|------------|--|---|-----------------------------------|------------------------------------|---------------|------------|
| 22 | T 276.10 ПКБ ЦВ МПС | Рольганг-транспортер L=1080, давление сжатого воздуха 0,5 МПА | | | | |
| | | 1080 × 500 × 800 | 1 | 1 | 162 | |
| 23 | T 276.11 ПКБ ЦВ МПС | Стенд разборки тормозных приборов, давление сжатого воздуха 0,5 МПА | | | | |
| | | 1300 × 750 × 1160 | 1 | 1 | 180 | |
| 24 | T 276.05 ПКБ ЦВ МПС | Установка моечная 220 В, Н=4,6 квт | | | | |
| | | Давление воды 0,33 МПА | | | | |
| | | Давление сжатого воздуха 0,44-0,49 МПА | | | | |
| | | 1610 × 1056 × 1848 | 1 | 1 | 496 | |
| 25 | T 155.26 ПКБ ЦВ МПС | Пульт управления моечной машины N=0,5 квт, | | | | |
| | | 390 × 250 × 1050 | 1 | 1 | 43 | |
| 26 | T 155.01 ПКБ ЦВ МПС | Бак для воды с электроподогревом емкостью 1,5 м ³ 220 В, Н=6 квт | | | | |
| | | 1000 × 1000 × 1500 | 1 | 1 | 158,6 | |
| 27 | TX-5 инв. № 1042/1 Гипропромтрансстрой | Стеллаж врачающийся двухярусный Ø 900 мм | | | | |
| | | 1 | 2 | 56 | | |
| 28 | T 223A ПКБ ЦВ МПС | Стенд для ремонта и испытания поршней тормозных цилиндров 220 В Н=0,5 квт | | | | |
| | | давление сжатого воздуха 0,65 МПА | | | | |
| | | 1800 × 940 × 1400 | 1 | 1 | 294 | |
| 29 | T 276.13 ПКБ ЦВ МПС | Стеллаж передвижной на обрезиненных колесах Q=850 кг | | | | |
| | | 1100 × 560 × 1350 | 1 | 1 | 712 | |
| 30 | T 276.04 ПКБ ЦВ МПС | Установка для очистки | | | | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-ко на пригр. 8000 физ.ед. | К-ко на пригр. 10000 физ.ед. | Масса ед., кг | Примечание |
|--|-----------------------------|--|-----------------------------------|------------------------------------|---------------|------------|
| | | и дожиговки смазочных колец, тип ЧДМ-1, давление сжатого воздуха 0,2 МПА; 220 В Н=22 квт | | | | |
| | | 900 × 830 × 1130 | 1 | 1 | 232 | |
| 31 | ПТБ-ПО20 Гремячинский завод | Шкаф для инструмента 820 × 410 × 1530 | | | | |
| | | автоспецоборудования | 1 | 1 | 216 | |
| 32 | T 276.11 ПКБ ЦВ МПС | Подъемник пневматический Q=350 кг, давление сжатого воздуха 0,44 МПА; Н=1800, радиус действия 4800 | | | | |
| | | 1080 × 500 × 800 | 1 | 1 | 150 | |
| 33 | T 276.10 ПКБ ЦВ МПС | Рольганг-накопитель для отремонтированных поршневых узлов, давление сжатого воздуха 0,5 МПА | | | | |
| | | 1080 × 500 × 800 | 1 | 1 | 162 | |
| УЧАСТОК РЕМОНТА ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ И АВТОРЕЖИМОВ | | | | | | |
| 34 | T 276.19 ПКБ ЦВ МПС | Конвейер-ленточный вертикально-замкнутый двухярусный 220 В, Н=1,5 квт, 18500 × 500 × 890 | | | | |
| | | 1 | 1 | 1000 | | |
| 35 | T 276.14 ПКБ ЦВ МПС | Стенд-верстак 220 В, Н=0,5 квт, давление сжатого воздуха 0,58 МПА, 1300 × 620 × 1780 | | | | |
| | | 4 | 6 | 105 | | |
| 36 | T 680.01 ПКБ ЦВ МПС | При способление для ремонта и испытания магистральной части воздушораспределителя давление сжатого воздуха 0,5 МПА | | | | |
| | | 290 × 290 × 600 | 2 | 3 | 35 | |

ОТМП-501-03-35.32.87-TX

| | | | | | | |
|----------|-----------|--|--|--|---|-------------|
| ГИП | Дубин | | | | Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ.ед. в год | |
| НАЧ.ОТД. | Соколов | | | | Депо на программу 8000 и 10000 физ.ед. | |
| Г.А.СПЕЦ | Павшин | | | | стадия | лист листов |
| Н.КОНТР | Кузьмина | | | | P | 34 |
| РУК.ГР. | Карагачев | | | | Производственный корпус. | |
| ВЕД.НИИ | Калинович | | | | Ведомость оборудования (продолжение) | |
| Ст.ИНИК | Киркина | | | | Мосгипротранс | |

Копировал: Формат А2

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-во на пргрн 8000 физ. ед. | К-во на пргрн 10000 физ. ед. | Масса, кг | Примечание |
|------------|--|---|--------------------------------|---------------------------------|-----------|------------|
| 37 | T 580.02 ПКБ ЦВ МПС | Приспособление для ремонта и испытания главной части воздуходвигателья, давление сжатого воздуха 0,5 МПа. | | | | |
| | | 650 × 290 × 290 | 2 | 3 | 45 | |
| 38 | T 276.03.1 ПКБ ЦВ МПС | Установка для проверки пружин тормозных приборов, 220 В. | | | | |
| | | N = 0,6 кВт | 1 | 1 | 37 | |
| 39 | РС-1 Эстонский опытно-механический завод „Терас“ | Стол слесарный | | | | |
| | | 1500 × 705 × 880 | 1 | 1 | 214 | |
| 40 | 0405 | Стеллаж секционный | | | | |
| | | 1500 × 600 × 600 | 3 | 3 | 58.3 | |
| 41 | СК-2672-30 00-00 сб | Пресс для испытания пружин, усилие 5 кН, | | | | |
| | ПКТБ ЦТ ВР МПС | давление сжатого воздуха 0,45 ± 0,6 МПа. | | | | |
| | | 850 × 400 × 1170 | 1 | 4 | 229 | |
| 42 | T 276.13 ПКБ ЦВ МПС | Стеллаж передвижной на обрезиненных колесах, Q = 850 кг | | | | |
| | | 1100 × 560 × 1350 | 1 | 1 | 71,2 | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-во на пргрн 8000 физ. ед. | К-во на пргрн 10000 физ. ед. | Масса, кг | Примечание |
|------------|--|---|--------------------------------|---------------------------------|-----------|------------|
| | | хораспределителей вагонов 220 В, N=0,5 кВт; давление сжатого воздуха 0,65 МПа; | | | | |
| 46. | T 786 ПКБ ЦВ МПС | Стенд для испытания авторежимов грузовых вагонов после ремонта 220 В; N=0,25 кВт; рабочее давление 0,5 МПа. | - | 1 | 460 | |
| | | 870 × 880 × 1380 | 1 | 1 | 198 | |
| 47 | T 276.11 ПКБ ЦВ МПС | Подъемник пневматический Q=350 кг, давление сжатого воздуха 0,44 МПа; Н=1800; | | | | |
| | | радиус действия 4400 | 1 | 1 | 105 | |
| 48 | 0405 - ЦИТЭП Сельхозпром | Стеллаж | | | | |
| | | 1500 × 600 × 600 | 3 | 3 | 583 | |
| 49 | TX-5 инв. №:1042/1 Гипропромтрансстрой | Стеллаж вращающийся двухярусный φ 900 | | | | |
| | | Стол письменный однотумбовый | | | | |
| 50 | | 1300 × 550 × 900 | 1 | 1 | 55 | Покупной |

КЛАДОВАЯ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

| 51 | T 276.07 ПКБ ЦВ МПС | Рольганг-транспортер; давление сжатого воздуха 0,5 МПа. | | | | |
|----|---|---|---|---|-----|--|
| | | 6000 × 500 × 800 | - | 1 | 715 | |
| 52 | T 276.08 ПКБ ЦВ МПС | Рольганг-транспортер; давление сжатого воздуха 0,5 МПа. | | | | |
| | | 2880 × 500 × 800 | 1 | - | 367 | |
| 53 | РС-1, Эстонский опытно-механический завод „Терас“ | Стол слесарный | | | | |
| | | 1500 × 705 × 880 | 1 | 1 | 214 | |
| 54 | TX-6 инв. №:1042/1 Гипропромтрансстрой | Стеллаж для воздухоходовителей | | | | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-во на пргрн 8000 физ. ед. | К-во на пргрн 10000 физ. ед. | Масса, кг | Примечание |
|------------|--|--|--------------------------------|---------------------------------|-----------|------------|
| | | 4000 × 400 × 1300 | 1 | 1 | 192 | |
| 55. | T 276.11 ПКБ ЦВ МПС | Подъемник пневматический Q = 350 кг, давление сжатого воздуха 0,44 МПа, Н=1800 | | | | |
| | | радиус действия 5400 | 1 | 1 | 105 | |
| 56. | TX-5 инв. №:1042/1 Гипропромтрансстрой | Стеллаж вращающийся двухярусный φ 900 мм | 2 | 2 | 56 | |
| 57. | TX-7 инв. №:1042/1 Гипропромтрансстрой | Стеллаж для автогрузовиков на 20 комплектов | | | | |
| | | 2006 × 400 × 1500 | 1 | 2 | 50 | |
| 58. | 0405 ЦИТЭП-Сельхозпром | Стеллаж | | | | |
| | | 1500 × 600 × 600 | 3 | 6 | 58.3 | |
| 59. | T 276.13 ПКБ ЦВ МПС | Стеллаж передвижной на обрезиненных колесах Q = 850 кг | | | | |
| | | 1200 × 560 × 1245 | 1 | 1 | 71,2 | |
| 60. | | Стол письменный однотумбовый | | | | |
| | | 1800 × 550 × 990 | 1 | 1 | 55 | Покупной |

МЕХАНИЧЕСКИЙ ЧАСТОК

| | | | | | | |
|-----|--|--|---|---|-----|--|
| 61. | 165 05 П Кироваканский завод прецизионных станков | Станок токарно-винторезный повышенной точности 380 В; N=1,5 кВт, РМЦ500, ВЦ130 | | | | |
| | | 1510 × 725 × 1360 | 1 | 1 | 715 | |
| 62. | 3803 ТУ2-024-3053-80 Каунасское спо им. Дзержинского | Станок вертикально-довороточный 380 В; N = 0,37 кВт ; 700 × 454 × 785 | | | | |
| | | 1 1 117 | | | | |
| 63. | ОРГ-5365 Гипроавтотранс | Верстак слесарный | | | | |
| | | 1300 × 920 × 1400 | 1 | 1 | 200 | |
| 64. | РС-1, Эстонский опытно-механический завод „Терас“ | Стол слесарный | | | | |
| | | 1500 × 705 × 880 | 1 | 1 | 214 | |

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

| ГИП | Дубин | Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год | Станция | Лист | Листов |
|----------|------------|--|---------|------|--------|
| Нач.отд. | Соловьев | Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед. | P | 35 | |
| Гл.спец. | Певзнер | | | | |
| Н.контр. | Кизимина | | | | |
| Рук.гр. | Корлагачев | Производственный корпус. Ведомость оборудования (продолжение) | | | |
| всд.инж. | Калинович | | | | |
| Ст.инж. | Куркина | | | | |
| | | Мосгипротранс | | | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-во на прогр. 8000 (10000 физ.ед.) | Масса ед., кг. | Примечание |
|------------|---|---|-------------------------------------|----------------|------------|
| 65 | ЗК634 | Станок точильно-шлифовальный 380 В | | | |
| | Мукачевский станко-строительный завод | N = 3 кВт | | | |
| | им. Кирова | 1000 × 665 × 1230 | 1 1 | 427 | |
| 66 | ПА2-12, | Вентиляционный пылев-отсасывающий агрегат | | | |
| | Дербентский завод шлифовальных станков | гат Q=700 м ³ /час N=1,5 кВт | 1 1 | 160 | |
| 67 | 2М112 | Станок настольно-сверлильный 380 В; | | | |
| | Вильнюсский станко-строительный завод | N = 0,55 кВт, | | | |
| | "Коммунарэс" | φ сверления 12 мм, | | | |
| | | 770 × 370 × 820 | 1 1 | 120 | |
| | Участок ремонта тормозной арматуры и соединительных рукавов | | | | |
| 68 | T276.12 ПКБ ЦВ МПС | Стенд для разборки соединительных рукавов и концевых кранов | | | |
| | | 220 В; N = 2,7 кВт | | | |
| | | 1300 × 676 × 615 | 1 1 | 192 | |
| 69 | T475.01 ПКБ ЦВ МПС | Стенд для комплектования соединительных рукавов пневматический, давление сжатого воздуха 0,55 мПа, | | | |
| | | 1600 × 560 × 995 | 1 1 | 173 | |
| 70 | T276.16 ПКБ ЦВ МПС | Стенд для ремонта и испытания тормозной арматуры, давление сжатого воздуха 0,5 мПа. | | | |
| | | 1300 × 620 × 1790 | 1 1 | 200 | |
| 71 | РС-1, Эстонский опытно-механический завод "Терас" | Стол слесарный | | | |
| | | 1600 × 705 × 880 | 1 1 | 214 | |
| 72 | T482 ПКБ ЦВ МПС | Станок универсальный модель ПСК-II-М притирочный с пневматическим приводом, давление сжатого воздуха 0,4 мПа, | | | |
| | | 550 × 1500 × 550 | 1 1 | 183 | |
| 73. | T276.13 ПКБ ЦВ МПС | Стеллаж передвижной на обрезиненных колесах Q = 850 кг | | | |
| | | 1200 × 560 × 1245 | 1 1 | 71,2 | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-во на прогр. 8000 (10000 физ.ед.) | Масса ед., кг. | Примечание |
|------------|---|--|-------------------------------------|----------------|------------|
| 74. | 0405 ЧИТАЭП | Стеллаж секционный | | | |
| | Сельхозпром | 1500 × 600 × 600 | 3 3 | 58,3 | |
| 75. | Т939 ПКБ ЦВ МПС | Стена испытания соединительных рукавов, давление сжатого воздуха 0,6 мПа, емкость ванны 24 л | | | |
| | | 1390 × 610 × 1165 | 1 1 | 204 | |
| 76 | TX-5 ИНВ. № 1042/1 | Стеллаж вращающийся двухярусный φ 900 мм | 1 1 | 56 | |
| 77 | T475.04 ПКБ ЦВ МПС | Приспособление для проверки состояния внутренней поверхности рукава | | | |
| | | Источник света - электрическая лампа | | | |
| | | 36 В. N = 10 Вт | | | |
| | | 890 × 180 × 180 | 1 1 | 6,1 | |
| | Комната мастера | | | | |
| 78 | АСУ-3 Московский электромеханический завод им. Дзержинского | Автоматическая спарочная установка | | | |
| | | 220 В, N = 0,8 кВт, | | | |
| | | 600 × 780 × 1812 | 1 1 | 120 | |
| 79 | | Стол письменный однотумбовый | | | |
| | | 1300 × 550 × 900 | 1 1 | 55 | Покупной |
| | Отделение ремонта деповского оборудования | | | | |
| 1 | ГОСТ 7890-73 | Кран подвесной электрический однобалочный | | | |
| | Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования | подъем Q=1т N=2,24 кВт | | | |
| | | L _h =9М; L _k =10,8 М | 1 1 | 1045 | |
| 2 | ГРВ4Ш | Станок горизонтально-фрезерный консольный | | | |
| | Дмитровский завод фрезерных станков | с вертикальным поворотным шпинделем | | | |
| | | 380 В; N=2,2 кВт | | | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | К-во на прогр. 8000 (10000 физ.ед.) | Масса ед., кг. | Примечание |
|------------|---|---|-------------------------------------|----------------|------------|
| | | рабочая поверхность стола 250 × 1000 | | | |
| | | 1560 × 2045 × 1860 | 1 1 | 2530 | |
| 3 | 16Д20 | Станок токарно-винторезный 380 В N=11кВт | | | |
| | Алма-Атинский станко-строительный завод | РМЦ 1500 ; ВЦ 210 | | | |
| | | 2900 × 1280 × 1455 | 1 1 | 3100 | |
| 4 | 7305 | Станок поперечно-строгальный 380 В; | | | |
| | Оренбургский станкостроительный завод | N=5,5 кВт, ход ползуна 500 мм, рабочая поверхность стола 360 × 500 | | | |
| | | 2310 × 1056 × 1550 | 1 1 | 1930 | |
| 5 | 2Н118-1 | Станок вертикально-сверлильный с плавающим столом 380 В; N=15 кВт; наибольший диаметр сверления 18 мм, вылет шпинделя 220 мм; рабочая поверхность стола φ 320 | | | |
| | | 835 × 1030 × 1980 | 1 1 | 450 | |
| 6 | ЗК634 | Станок точильно-шлифовальный автономный 380 В; им. Кирова | | | |
| | | 400 мм | | | |
| | | 900 × 705 × 1405 | 1 1 | 40 | |
| 7 | ПА2-12 | Вентиляционный пылеотсасывающий | | | |
| | Дербентский завод | шлифовальных станков агрегат Q=700 м ³ /час | | | |
| | | N=1,5 кВт | 1 1 | 160 | |
| 8 | ОРГ-5365 | Верстак слесарный | | | |
| | Гипроавтотранс | 1300 × 920 × 1400 | 8 8 | 200 | |
| 9 | 2М112 | Станок настольно-сверлильный 380 В; | | | |

| | | | |
|---|------------|--------|--------|
| ГИП | Лубин | | |
| Нач.отв. | Соловьев | | |
| Гл.спец. | Певзнер | | |
| Н.контр | Кузомина | | |
| Рук.гр. | Караагачев | | |
| Вед.инж. | Калинович | | |
| Ст.инж. | Куркина | | |
| Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год. | | | |
| Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед. | | Стадия | Лист |
| | | П | Листов |
| | | 36 | |
| Производственный корпус. Ведомость оборудования (продолжение) | | | |
| | | | |

Мосгипротранс

Формат А2

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на прогр. | | Масса ед. кг | Примечание |
|------------|-----------------------------------|-------------------------------------|----------------|---------------|--------------|------------|
| | | | 8000 штук | 10000 штук | | |
| | строительный завод "КОММУНАРС" | N = 0.55 кВт; Ø сверления 12 мм; | | | | |
| | | 770 × 370 × 820 | 1 | 1 | 120 | |
| 10 | 0Ч05 - ЦИТЭП | Стеллаж для деталей | | | | |
| | Сельхозпром | и чулок | | | | |
| | | 1500 × 600 × 600 | 9 | 9 | 58.3 | |
| 11. | СТА - 439 | Машина пружиночная | | | | |
| | Московский завод | с механическим | | | | |
| | "Сантехдеталь" | приводом 380 В; | | | | |
| | | N = 3 кВт. | | | | |
| | | 858 × 580 × 115 | 1 | 1 | 530 | |
| 12 | ПТБ - П020 | Шкаф для инструмента | | | | |
| | Гремячинский завод | 820 × 410 × 1530 | 2 | 2 | 216 | |
| | Автоспецоборудования | | | | | |
| 13 | ЗО78 - 1004 | Столик приемный | | | | |
| | ЦИТЭП-Сельхозпром | 660 × 385 × 945 | 4 | 4 | 50 | |

Отделение ремонта электрокар

Агрегатная

| | | | | | | |
|---|----------------------|---------------------|---|---|-----|--|
| 1 | ЗА - 150 - 80 | Автоматическое | | | | |
| | ГАЙСКИЙ ЗАВОД | ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО | | | | |
| | "ЭЛЕКТРОПРЕОБРАЗОВА- | 380 В; N = 12.8 кВА | | | | |
| | ТЕЛЬ" | НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК | | | | |
| | | 32±80 А | | | | |
| | | 600 × 600 × 1600 | 5 | 3 | 275 | |

Электроаппаратная

| | | | | | | |
|---|---------------------|--------------------------|---|---|------|--|
| 2 | АЧ68 ПКБ ЦТ МПС | Дистиллятор электри- | | | | |
| | Экспериментальный | ческий Q = 12 ± 15 л/час | | | | |
| | цех ПКБЦТ г. Москва | 380 В; T = 40 ± 60 А | | | | |
| | | N = 10 ± 13 кВт | | | | |
| | | 752 ± 737 ± 44 | 1 | 1 | 34 | |
| 3 | А225 ПКБ ЦТ МПС | Ванна для слива и | | | | |
| | РМЗ г. Новохоперск | приготовления элект- | | | | |
| | | ролита | | | | |
| | | 950 × 760 × 745 | 2 | 2 | 73 | |
| 4 | А226 ПКБ ЦТ МПС | Ванна для дистилли- | | | | |
| | РМЗ г. Новохоперск | рованной воды | | | | |
| | | 950 × 760 × 1000 | 1 | 1 | 93.5 | |

ЗАРЯДНАЯ

| | | | | | | |
|---|---------------|--------------------|---|---|-----|--|
| 5 | Р - Ч03 | Шкаф для зарядки | | | | |
| | Гиправтотранс | АККУМУЛЯТОРОВ | | | | |
| | | Количество отсасы- | | | | |
| | | ваемого воздуха | | | | |
| | | 1550 м³/час | | | | |
| | | 1600 × 950 × 2350 | 1 | 1 | 197 | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на прогр. | | Масса ед. кг | Примечание |
|------------|---------------------------|---------------------------------|----------------|---------------|--------------|------------|
| | | | 8000 штук | 10000 штук | | |
| 6 | ВЗА - 10 - 76У2 | Аппарат выпрямитель- | | | | |
| | Саранский завод | ный зарядный, номи- | | | | |
| | "ЭЛЕКТРОВЫПРЯМИТЕЛЬ" | нальный выпрямит. | | | | |
| | | ток 6.3 А, номинальное | | | | |
| | | выпрямит. напряжение | | | | |
| | | 12 В | 1 | 1 | 6 | |
| 7 | | Подставка под оборудование | | | | |
| | | изготовл. | | | | |
| | | 800 × 600 × 800 | 1 | 1 | 45 | |
| 8 | ОРГ - 5365 | Верстак слесарный | | | | |
| | Гиправтотранс | 1300 × 920 × 1400 | 1 | 1 | 200 | |
| 9 | ГОСТ 9413 - 80 | Кран подвесной | | | | |
| | ТУ 24 - 09 - 544 - 81 | ручной однобалочный | | | | |
| | Красногвардейский | во взрывобезопасном | | | | |
| | Крановый завод | исполнении Q = 1т | | | | |
| | | Lк = 5,1 м, Lп = 4,5 м | 1 | | 562 | |
| 10 | ГОСТ 9413 - 80 | Кран подвесной | | | | |
| | ТУ 24 - 09 - 544 - 81 | ручной однобалочный | | | | |
| | Красногвардейский | во взрывобезопасном | | | | |
| | Крановый завод | исполнении Q = 1т; | | | | |
| | | Lк = 4,2 м, Lп = 6 м. | 1 | | 1850 | |
| | | Кладовая огнеопасных материалов | | | | |
| 1 | Т 6401 | Бак тип I | | | | |
| | ТРМ г. Оренбург | емкость 250 л, Ø 800 | 3 | 3 | 67.4 | |
| 2 | Т 6399 | Бак тип II | | | | |
| | ТРМ г. Оренбург | емкость 250 л, Ø 800 | 1 | 1 | 88.2 | |
| 3 | 2903 - Н.ТХ - 8.00.00 | рама под баки | | | | |
| | Трансэлектропроект | 3900 × 630 × 1700 | 1 | 1 | 198.2 | |
| 4 | Ш2 - 25 - 1.4 / 16Б - 3 | насос шестеренный | | | | |
| | Ливенский завод | Q = 1,4 м³/час, H = 1,6 МПа | | | | |
| | Гидравлических машин | в комплекте с элек- | | | | |
| | "Ливгидромаш" | тродвигателем | | | | |
| | | A02-32-4, N = 3 кВт | 1 | 1 | 64 | |
| 5 | ТЭ 0,5 В3 - П (ТЭ05 - 71) | таль электрическая | | | | |
| | Московский машино- | передвижная Q = 0,5 т. | | | | |
| | строительный завод | и подъема - 6 м | 1 | 1 | 75 | |
| | "Красный металлист" | | | | | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на прогр. | | Масса ед. кг | Примечание |
|------------|----------------------|-----------------------|----------------|---------------|--------------|------------|
| | | | 8000 штук | 10000 штук | | |
| 6 | Инв № 9029/11 - 2 | Ларь для мазей | | | | |
| | Трансэлектропроект | металлический | | | | |
| | | 1655 × 550 × 1002 | | | | 85.8 |
| 7 | Инв № 49/11 - 1 | Ларь для обтирочных | | | | |
| | Трансэлектропроект | материалов, метал- | | | | |
| | | лический | | | | |
| | | 2400 × 1000 × 1000 | 3 | 3 | 188.7 | |
| 8 | Р.08 - 30 - 61 | насос ручной парш- | | | | |
| | г. Гвардейск | невой, производитель- | | | | |
| | Калининградской обл. | ность паршня 30 | | | | |
| | Чараждение ОМ216-7 | двойной ход 0,74 л. | | | | |
| | | напор 30 м вод. ст. | | | | |
| | | высота всасывания | | | | |
| | | 5,3 м. | 1 | 1 | 14 | |

Примечания:

1. План с расположением оборудования см. ТХ-13 + ТХ-22
2. Адреса проектных и конструкторских организаций, приведенные в графе "Обозначение":
 - ПКБ ЦВ МПС - 109316, Москва, Волгоградский проспект, 23.
 - ПКБ ЦТ МПС 107066 Москва, Ольховский пер., 205
 - Гипронии - 117333, Москва ул. Губкина, 3
 - Гиправтотранс 109089, Москва, наб. Мориса Тореза, 34.
 - Гипропромтрансстрой - 103064, Москва, Басманый тупик, 6а
 - Трансэлектропроект - 129822, Москва, 3-я Мытищинская ул. 10
 - Гипрозаводтранс - 310136, Харьков ул. Энгельса 29А.
 - ПКБ ЦТВ МПС - Москва, Шоссе Энтузиастов, 4.

| | | | |
|----|----|---------|---|
| 34 | 38 | 1309/02 | ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ |
| | | | Депо АЛЯ Ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год. |
| | | | Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед. |
| | | P 37 | Стандарт листов |

Гип. Аубин
Нач.отд. Соловьев
Гл.спец. Леванер
Н.констр. Кузьмина
Рук.грип. Карагачев
Вед.инж. Калинович
Сп.инж. Куркина

Производственный корпус
Ведомость оборудования
(окончание)
Мосгипротранс

План на отм. 6.000

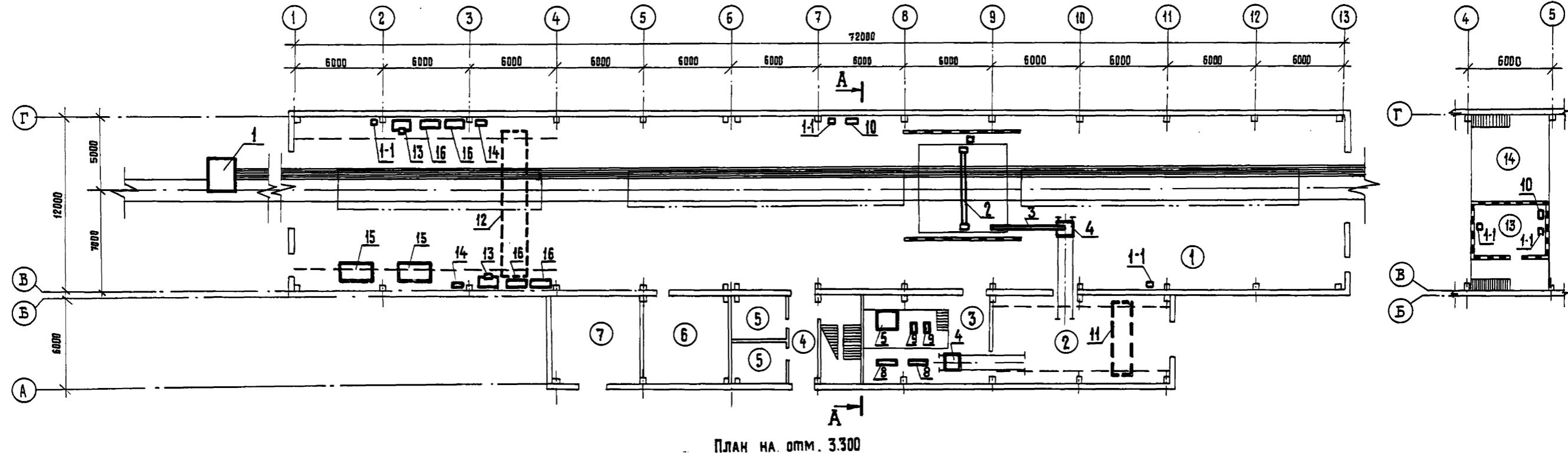
ПЛАН НА ОТМ. Q.000

Альбом 2

501-03-35.32.87-TX

ГИНОВ

№ подл. **ПОДПИСЬ И АДДА** ВЭДМ. ИНВ. №:



ПЛАН НА ОПМ. 3.300

A-A
M 1:10

This technical drawing shows a cross-section of a building's foundation and superstructure. The building has a gabled roof with several small rectangular skylights. A central entrance is flanked by two vertical columns. The interior features a staircase and some equipment. The foundation is depicted with a hatched pattern, and various dimensions are indicated: a total width of 5000 at the base, a height of 8,400 from the ground level to the top of the roof, and a depth of 6,600 from the front wall to the back wall. A horizontal distance of 3000 is shown between two vertical columns. Foundation levels are marked at -0,600 and -0,900 relative to the ground. A label '0,000 УР. 4.П' is present near the bottom left. On the right side, there is a lower extension or basement area with a height of 1,500. Various labels are placed around the drawing, including '4' at the top right, '6' above a window-like opening, '7' pointing to a pipe, '5' pointing to a tank, '8' pointing to a circular component, and letters 'Г', 'Б', and 'А' at the bottom corners.

ПРИМЕЧАНИЕ .

Совместно с настоящим см. ТХ-39.

39 | 1309/02

| | | | | | | |
|------------|-----------|--|--|------|--------|--|
| | | | ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ | | | |
| ГИП | Лубин | Конструктор | Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год. | | | |
| | Соловьев | | Стадия | лист | Листов | |
| Нач. отд | Левин | Депо для ремонта 8000 и 10000 физ. ед. в год. | Р | 38 | | |
| Бл. спец. | Левин | | | | | |
| Ин. контр. | Кильмин | | | | | |
| Рук. гр. | Карагачев | Цех обмывки и подготовки платформ к ремонту. план с расстановкой оборудо- вания М 1:200 Разрез. | Мосгипротранс | | | |
| Вед. инж. | Калинович | | | | | |
| Ст. инж. | Куркина | | | | | |

Ведомость оборудования (начало).

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса ед; кг | Примечание |
|------------|---|---|---------------|--------------|------------|
| 1 | Т 946.00.00 ПКБ ЦВ МПС | Конвейер тяговый 380В; Н=5.5 кВт; тяго- усилие 2000 кг (20 кн) | 1 | 1544 | |
| | | В комплекте: | | | |
| 1.1 | Т 946.07.02 ПКБ ЦВ МПС | Пост управления 120×220×90 | 5 | 1.8 | |
| 2 | Т 437.04 ПКБ ЦВ МПС | Портал для обмычки вагонов 380В; Н=3 кВт | 1 | 3032 | |
| 3 | Т 890.03.00 ПКБ ЦВ МПС | Транспортер 220/380В Н=1.5 кВт; 5536×460×3550 | 1 | 1156 | |
| 4 | Т 437.10 ПКБ ЦВ МПС | Тележка 1260×1195×1200 | 2 | 20.5 | |
| 5 | Т 437.05 ПКБ ЦВ МПС | Остановник 220/380В Н=1.5 кВт; 1900×1400×2050 | 1 | 41.5 | |
| 6 | Т 437.07 ПКБ ЦВ МПС | БАК 4250×1450×2510 | 1 | 1945.0 | |
| 7 | Т 437.06 ПКБ ЦВ МПС | Гидроциклон облегчен- ный Ф660; Н=2515 мм | 2 | 275 | |
| 8 | К90/85 ТУ26-06-803-73 с изменением №8 1980г. | Насос для воды и дру- гих жидкостей КАПАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД ПОДАЧА 90 м ³ /час; Н=85м Нэл.двиг=5 кВт; п=3000 об/мин. 490×440×440 | 2 | 120 | |
| 9 | СД 80/18 ТУ26-06-1554-82 РЫБНИЦКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД | Агрегат электронасос- ный, на плите с электро- двигателем 4А132М493 Q=805 ³ ; Н=18м; Нэл.двиг.: 11 кВт, п=1500 об/мин; 220/380В; 1260×497×508 | 2 | 270 | |
| 10 | Т 437.25 ПКБ ЦВ МПС | Пульт управления 620×460×1040 | 2 | 42 | |
| 11 | ГОСТ 7890-73 ЗАБАЙКАЛЬ- СКИЙ ЗАВОД ПОДЪЕМНО- ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУ- ДОВАНИЯ | Кран подвесной электрический Q=1т; Н=2,24 кВт; Ln=9м; Lк=10,8 м | 1 | 1045 | |
| 12 | ГОСТ 22045-76 ЗАБАЙКАЛЬ- СКИЙ ЗАВОД ПОДЪЕМНО- ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУ- ДОВАНИЯ | Кран подвесной электри- ческий Q=1т; Н=2,24 кВт Ln=4,5 м; Lк=5,1 м | 1 | 1760 | |
| 13 | ОРГ-5365 | Верстак слесарный ГИПРОАВТОТРАНС | 1300×920×1400 | 2 | 200 |
| 14 | ПТБ-ПО20 Гремячин- СКИЙ ЗАВОД АВТОСПЕЦ- ОБОРУДОВАНИЯ | Шкаф для инстру- ментов | 820×410×1530 | 2 | 216 |
| 15 | Т 772 ПКБ ЦВ МПС | Кассета-накопитель бортов платформ 2500×1180×900 | 2 | 140 | |

Ведомость оборудования (окончание)

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса ед; кг | Примечание |
|------------|--|---|--------------------------------------|--------------|------------------------------|
| 16 | ОЧ05 - ЦИТЕП | Стеллаж секционный Сельхозпром | 1500×600×600 | 12 | 58.3 |
| 17 | ЧЧ07 ГИПРОАВТОТРАНС | Тележка для кислород- ных баллонов (на 2шт) | 900×810×1290 | 1 | 128 на черт. не показ. |
| 18 | КГС-1-72 КИРОВОКАН- СКИЙ ЗАВОД АВТОГЕННО- ГО ОБОРУДОВАНИЯ | Комплект газосвароч- | 300×235×75 | 1 | 3.38 |
| 19 | РП220 ПКБ ЦВ МПС | Пневмогидравлическое устройство для разре- зания гаек, давление сжатого воздуха 0.5МПа | Фрезьбы 18×30мм | 1 | 5.2 |
| 20 | ИЗ 3115 ГОСТ 21692-72 | Гайковерт электрический Канаковский завод меха- низированного инстру- мента | 220В; Н=0.42 кВт. Фрезьбы 18×30мм | 1 | 5.1 |
| 21 | ИП 3114 ТУ22-4525-79 | Гайковерт пневмати- ческий Фрезьбы 20мм Московский завод пневмо- строймашина " | 260×87×245 | 1 | 8.8 |
| 22 | ИЗ 5107 Резекинское производственное объединение „Электро- стройинструмент” | Пила ручная электрическая | Ф = 200 мм | 1 | 6.8 |
| 23 | ЭК-2 САРАПУЛЬСКИЙ ЗАВОД | Электрокар Q=2т электромеханический | 2785×1140×1310 | 1 | 1500 |
| 24 | ЭЛ-103-0.2 | Электропогрузчик Свердловский машино- строительный завод | АККУМУЛЯТОРНЫЙ Q = 1 т | 1 | 2356 |
| | | им. Калинина | 2600×930×1700 | | |

Экспликация помещений

| Номер по плану | Наименование | Площадь м ² | Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности |
|----------------|---|------------------------|--|
| | План на отм. 0.000 | | |
| 1 | Цех обмывки и подготовки платформ к ремонту | 864 | В |
| 2 | Помещение уборки остатков мусора | 72 | Д |
| 3 | Насосная | 54 | Д |
| 4 | Коридор | 12 | - |
| 5 | Санузлы | 24 | - |
| 6 | Теплопункт | 36 | Г |
| 7 | Трансформаторная | 36 | В |
| | План на отм. 3.300 | | |
| 8 | Помещение подготовки оборотной воды | 36 | Д |
| 9 | Комната мастера | 12 | - |
| 10 | Электрощитовая | 36 | В |
| 11 | Венткамера | 36 | Д |
| 12 | Венткамера | 36 | В |
| | План на отм. 6.000 | | |
| 13 | Операторская | 24 | Д |
| 14 | Венткамера | 30 | Д |

Примечание.

Наименования и адреса проектных и конструкторских организаций, приведенных в графе „Обозначение“ ведомости оборудования см. ТХ-37.

40 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

| Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год | | Дело на программу 8000 и 10 000 физ. ед. в год | |
|--|-----------|--|------|
| ГИП | Дубин | Стадия | Лист |
| Нач.отд. | Соловьев | | |
| Гл.спец. | Левзнер | | |
| И.констр. | Куземина | | |
| Рук. гр. | Карагачев | | |
| Вед.кн. | Калинович | | |
| Ст.кн. | Киркина | | |
| Цех обмывки и подготовки платформ к ремонту | | Мосгипротранс | |
| Ведомость оборудования. | | Экспликация помещений. | |