

**ОТРАСЛЕВЫЕ
ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
501-03-35.32.87**

**ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАТФОРМ
НА ПРОГРАММУ 8000 И 10000 ФИЗ. ЕД. В ГОД**

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ 2

ЧЕРТЕЖИ

Инд. № 1309/02

1987 г.

**ОТРАСЛЕВЫЕ
ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
501-03-35.32.87**

**ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАТФОРМ
НА ПРОГРАММУ 8000 И 10000 ФИЗ. ЕД. В ГОД
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ**

АЛЬБОМ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом 1 - пояснительная записка

Альбом 2 - чертежи

**РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ Мосгипротранс**

**УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МПС.
УКАЗАНИЕ ОТ 15.12.87 №А-63104**

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



Н. М. ШАРШАКОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В. К. ДУБИН

ИНВ. № 1309/02

1987г.

Стр.	Наименование	Примеч.
1.	Титульный лист	① ②
2.	Содержание	① ②
3.	Депозит на программу 8000 физ. ед. Схема генерального плана (начало)	①
4.	То же (окончание).	①
5.	Депозит на программу 10000 физ. ед. Схема генерального плана (начало)	②
6.	То же (окончание).	②
7.	Технологический процесс ремонта платформ	④ ②
8.	Графики технологического процесса ремонта платформ	① ②
9.	Депозит на программу 8000 физ. ед. Производственный корпус. План.	①
10.	То же, на программу 10000 физ. ед.	②
11.	Производственный корпус. Экспликация помещений.	① ②
12.	Производственный корпус. Разрезы.	① ②
13.	Депозит на программу 8000 физ. ед. Производственный корпус. Схема грузопотоков	① ②
14.	То же, на программу 10000 физ. ед.	②
15.	Депозит на программу 8000 физ. ед. Производственный корпус. Вагоносборочный участок. План с расстановкой оборудования	①
16.	То же, на программу 10000 физ. ед.	②
17.	Депозит на программу 8000 физ. ед. Производственный корпус. Малярное отделение. План с расстановкой оборудования	①

Стр.	Наименование	Примеч.
17.	То же, на программу 10000 физ. ед.	②
18.	Депозит на программу 8000 физ. ед. Производственный корпус. Тележечный и колесоточарный участки. План с расстановкой оборудования.	①
19.	То же на программу 10000 физ. ед.	②
20.	Депозит на программу 8000 физ. ед. Производственный корпус. Отделения мастерских. План с расстановкой оборудования.	①
21.	То же	①
22.	То же, на программу 10000 физ. ед.	②
23.	То же.	②
24.	Производственный корпус. Ведомость оборудования (начало)	① ②
25.	То же (продолжение)	① ②
26.	То же (продолжение)	① ②
27.	То же (продолжение)	① ②
28.	То же (продолжение)	① ②
29.	То же (продолжение)	① ②
30.	То же (продолжение)	① ②
31.	То же (продолжение)	① ②
32.	То же (продолжение)	① ②
33.	То же (продолжение)	① ②
34.	То же (продолжение)	① ②
35.	То же (продолжение)	① ②
36.	То же (продолжение)	① ②
37.	То же (продолжение)	① ②
38.	То же (окончание)	① ②

Стр.	Наименование	Примеч.
39.	Цех обмылки и подготовки платформ к ремонту. План с расстановкой оборудования. Разрез	① ②
40.	То же. Ведомость оборудования. Экспликация помещений.	① ②

Примечание.

В графе „Примечание“ указана принадлежность листа:

① Для депозита на программу 8000 физ. ед.

② Для депозита на программу 10000 физ. ед.

02 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Ген.пр.	Дубин	Депозит для ремонта платформ на программы 8000 и 10000 физ. ед. в год.	Страниц	Лист	Листов
Нач.отд.	Соловьев	Депозит на программу 8000 и 10000 физ. ед.	Р		1
Сп.св.	Левин				
Н.контр.	Кузьмина				
Рис.гр.	Карагачев				
Вед.инж.	Калинович				
Ст.инж.	Киркина				
		Содержание			Мосгипротранс

Копировал *Евгений*

Формат А2

Типовые материалы для проектирования разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыво-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений.

Главный инженер проекта. *Киркин* В.К. Дубин

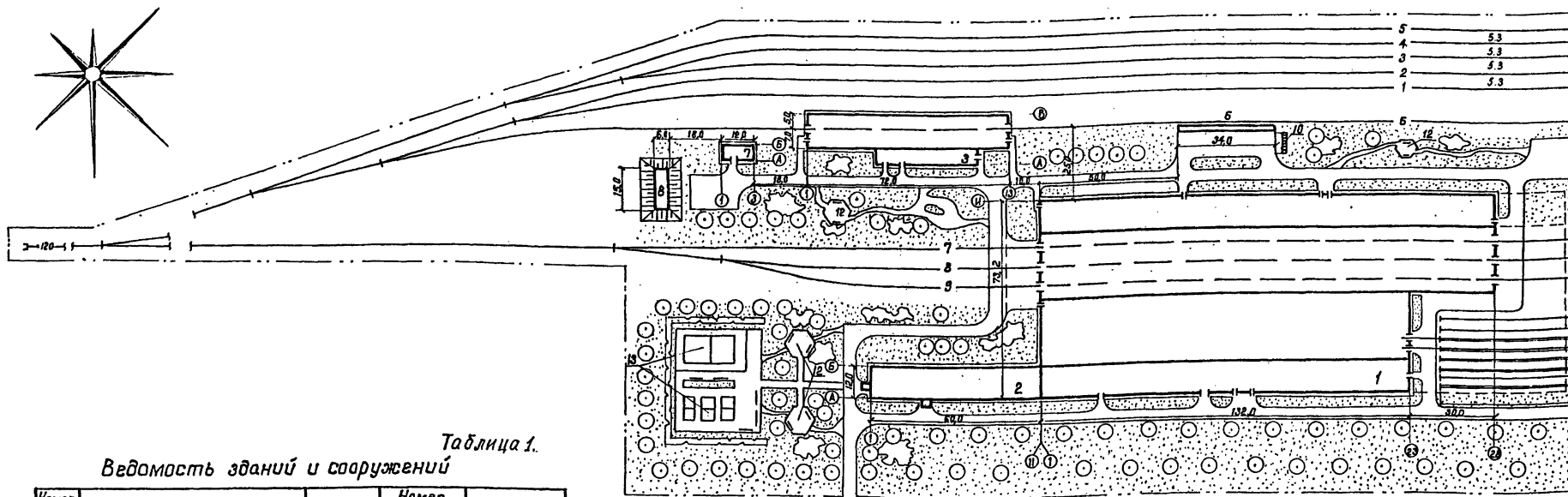


Таблица 1.
Ведомость зданий и сооружений

Номер на плане	Наименование здания, сооружения	Количество шт.	Номер типового проекта	Примечание
1	Производственный корпус	1		
2	Служебно-бытовой корпус	1	416-4-97.84	
3	Цех обмылки вагонов	1		
4	Склад запасных частей и материалов	1	709-37*	
5	Парк колесных пар	1	—	емк. 652 кол. пар
6	Площадка для врубой очистки платформ	1	—	
7	Автоматическая насосная станция противопожарного водоснабжения	1	801-2-М4.85	
8	Резервуар для воды емк. 250 м³	1	801-4-58.83	
9	Очистные сооружения	1		
10	Площадка для мусора в контейнерах	2	—	
11	Площадка для металлолома	1	—	
12	Площадки для отдыха	4	—	
13	Спортивные площадки	2	—	

* Используется в качестве материала для проектирования

Таблица 2.
Основные технико-экономические показатели

Наименование показателей	Количество
1. Площадь территории в пределах границы участка, га	10,88
2. Площадь застройки, га	2,5
3. Площадь открытых складов и площадок, га	0,27
4. Площадь, занятая автомобильными дорогами, га	0,58
5. Площадь, занятая железнодорожными путями, га	2,4
6. Площадь озеленения, га	1,61
7. Площадь используемой территории, га	5,75
8. Коэффициент застройки, %	47,5
9. Коэффициент использования территории, %	52,8
10. Коэффициент озеленения, %	14,8

Схема склейки чертежа



Линия склейки чертежа

03 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Г.И.П. Дудин	Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год	Этап	Лист	Листов
Нач. отд. Селовьев				
Гл. спец. Певковер	Дело на программу 8000 физ. ед.	Р	1	
Н. контр. Кузьмина				
Рук. эк. Караваев	Схема генерального плана М 1:1000 (начало)			
Вед. инж. Калинин				
Ст. инж. Якушев				

Копировала: Яковлева

Формат А2



Таблица 3.

~~පෙරේ ටෙනා~~
~~හි භාෂාවේ පරිච්ඡේද~~
~~පෙරේ ටෙනා~~
~~හි භාෂාවේ පරිච්ඡේද~~
~~පෙරේ ටෙනා~~
~~හි භාෂාවේ පරිච්ඡේද~~

TX-1

TX-8

三

Копировал: Мамкин

Формат А2

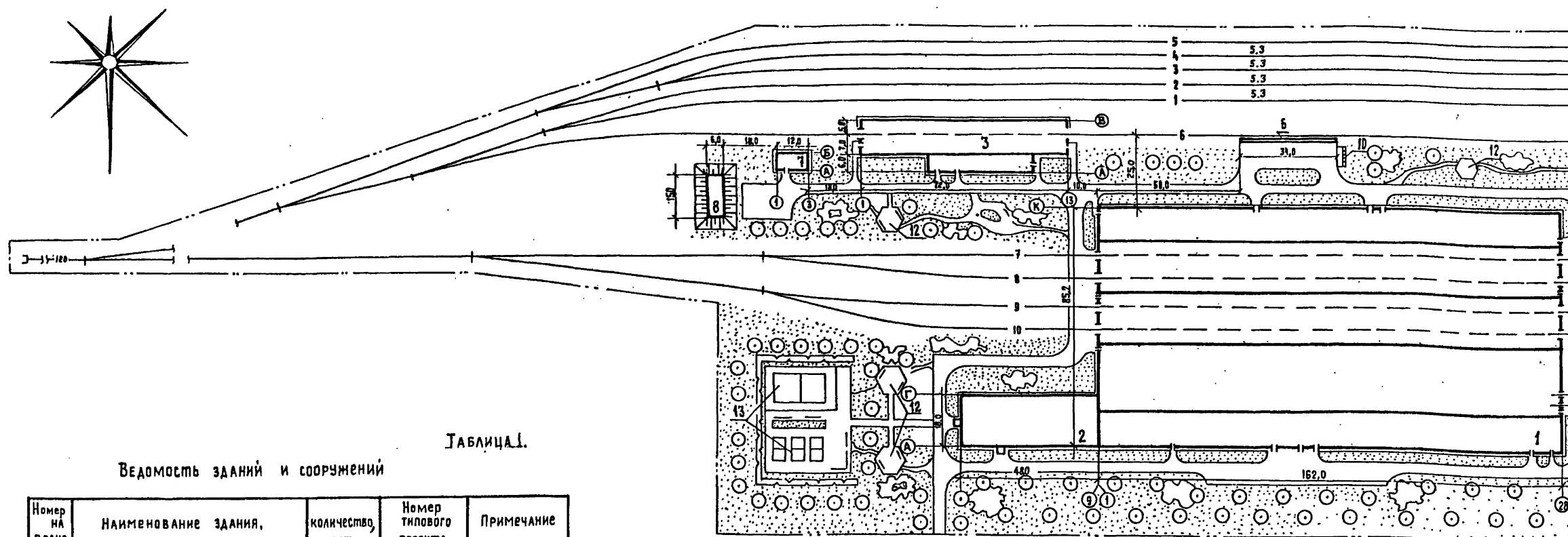


Таблица 1.

Ведомость зданий и сооружений

Номер на плане	Наименование здания, сооружения	Количество, шт	Номер типового проекта	Примечание
1	Производственный корпус	1		
2	Служебно-бытовой корпус	1	416-4-99.84	
3	Цех обмывки вагонов	1		
4	Склад запасных частей и материалов	1	709-37 *	
5	Парк колесных пар	1	-	емк. 898 кол. пар.
6	Площадка для грубой очистки платформ	1	-	
7	Автоматическая насосная станция противопожарного водоснабжения	1	901-2-140.85	
8	Резервуар для воды емк. 250 м³	1	901-4-58.83	
9	Очистные сооружения	1	-	
10	Площадка для мусора в контейнерах	2	-	
11	Площадка для металлолома	1	-	
12	Площадки для отдыха	4	-	
13	Спортивные площадки	2	-	

* Используется в качестве материала для проектирования.

Таблица 2.

Основные технико-экономические показатели

Наименование показателей	Количество
1. Площадь территории в пределах границы участка, га	12.1
2. Площадь застройки, га	2.63
3. Площадь открытых складов и площадок, га	0.27
4. Площадь, занятая автомобильными дорогами, га	0.61
5. Площадь, занятая жел. дор. путями, га	2.72
6. Площадь озеленения, га	1.74
7. Площадь используемой территории, га	6.23
8. Коэффициент застройки, %	46.4
9. Коэффициент использования территории, %	51.5
10. Коэффициент озеленения, %	14.4

Схема склейки чертежа



Линия склейки чертежа

05 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

ГИП	Абдун	Деп. для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.	Страница	Лист	Листов
Нач. впр.	Соловьев	Деп. на программу 10000 физ. ед.	Р	3	
Гл. спец.	Певзнер	Схема генерального плана М 1:1000 (начало)			
И. контр.	Козымина				
Рук. гр. пр.	Карагачев				
Вед. инж.	Калинович				
Ст. инж.	Яковлев				

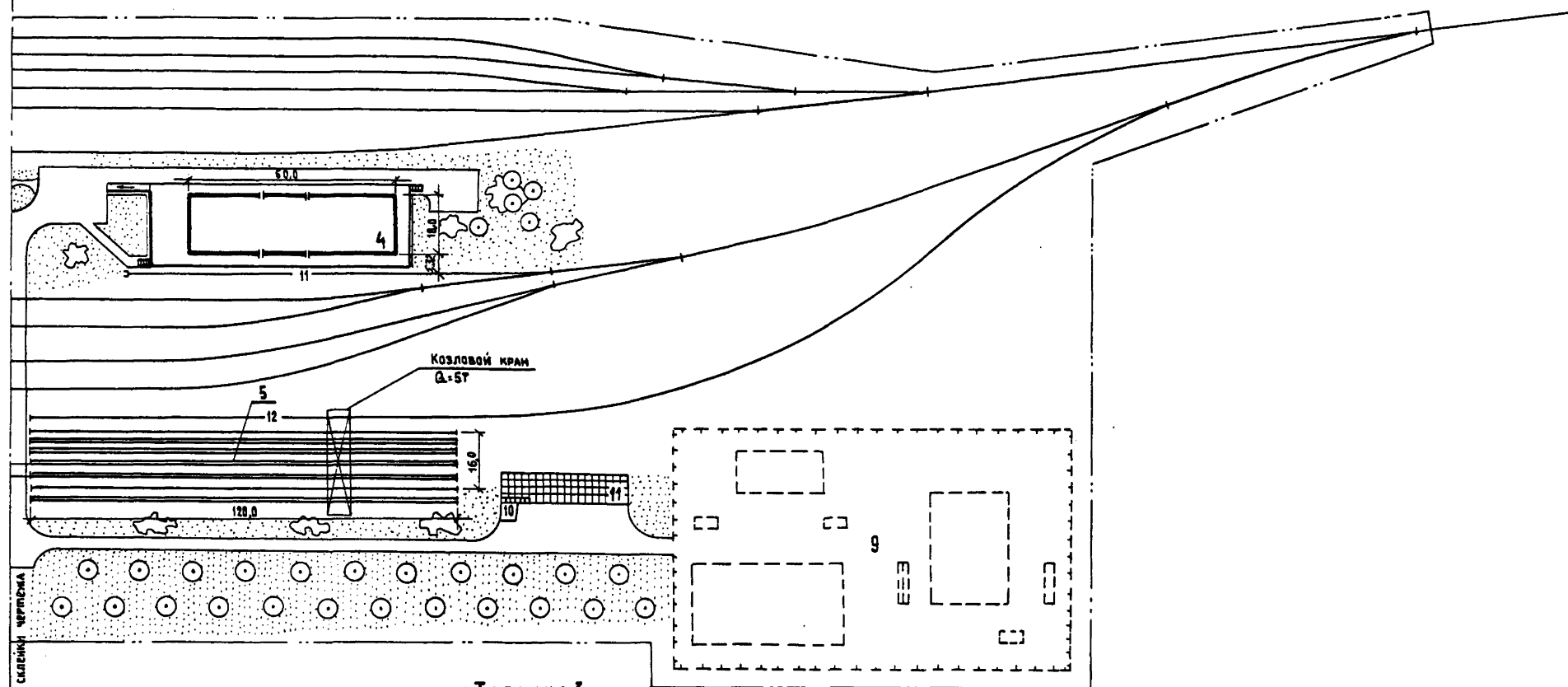


Таблица 3.

Ведомость железнодорожных путей

Номер пути	Наименование	Полезная длина, м	Примечание
1	Ходовой	450	
2	Приемный	450	
3	Отправочный	410	
4	Отстойный	420	
5	Отстойный	450	
6	Обмывочный	500	
7	пути депоовского ремонта вагонов	70 / 80	перед депо на выходе из депо
8		70 / 80	перед депо на выходе из депо
9		70 / 115	перед депо на выходе из депо
10		70 / 120	перед депо на выходе из депо
11	Выгрузочный тупик	70	в пределах склада
12	Погрузочно-выгрузочный тупик	120	в пределах парка колесных пар

Схема склейки чертежа

ТХ-3

ТХ-4

06

1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

				Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год			
Гип.	Давин			Депо на программу 10000 физ. ед.	Стация	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев				Р	Ч	
Гл. спец.	Павлов						
Н. контр.	Кузьмина						
Рук. груп.	Карагачев			Схема генерального плана М 1:1000 (окончание)	Мосгипротранс		
Вед. инж.	Калимович						
Ст. инж.	Якушев						

Технологический процесс ремонта платформ универсальных.

Из эксплуатации

На площадке грубой очистки очистить платформу от мусора

В цехе обмывки и подготовки к ремонту произвести мойку платформы, сушку, определение объема ремонта, уравнильный ремонт, включающий в себя съём неисправных бортов и досок пола, газорезательные работы

На открытых путях перед депо подобрать платформы по объёму ремонта

На стойлах депо выполнить следующие работы:

Кузов вагона поднять и опустить. При поднятом кузове тележки выкатить, отремонтированные подкатить; сменить поглощающие аппараты, тормозные приборы; отремонтировать рычажную передачу и стояночный тормоз; заменить негодные доски пола. Сменить автосцепки, тормозную арматуру, металлические борта.

Укрепить и при необходимости заменить пятники и кронштейны расцепного привода. Сменить неисправные каньы или валики запора борта, розетки автосцепки, поручни составителя.

Срезать негодные и приварить отремонтированные державки бортовых петель и клиновых запоров, кронштейны торцевых бортов и концевых кранов, крюки запоров, петли бортов и клиновых запоров, скобы лесных стоек и сигнальных фонарей, планки упорные, ушки увязочных колец.

Выправить поручни составителя, крюки увязочные, державки бортовых петель, закидки бортов, кронштейны торцевых бортов, планки упорные, рычаги расцепного привода, скобы лесных стоек.

Наплавить поверхности розетки автосцепки.

Разделать и заварить обнаруженные трещины в раме и кузове.

Проверить плотность воздухопровода, рычажную передачу и действие тормоза. Подготовить платформу к окраске

На стойлах малярного отделения произвести полную или частичную окраску платформы, сдать платформу постоянному приемщику МПС

В эксплуатацию

Технологический процесс ремонта платформ для перевозки крупнотоннажных контейнеров

Из эксплуатации

В цехе обмывки произвести мойку и сушку

На стойлах депо выполнить следующие работы:

Кузов вагона поднять и опустить. При поднятом кузове тележки выкатить, отремонтированные подкатить; сменить поглощающие аппараты, тормозные приборы; отремонтировать рычажную передачу и стояночный тормоз;

Сменить автосцепки, тормозную арматуру.

Укрепить и при необходимости заменить пятники и кронштейны расцепного привода.

Сменить неисправные розетки автосцепки, поручни составителя, поворотные упоры.

Срезать негодные и приварить отремонтированные кронштейны концевых кранов и сигнальных фонарей.

Выправить поручни составителя, рычаги расцепного привода.

Наплавить поверхности розетки автосцепки.

Разделать и заварить обнаруженные трещины в раме и кузове.

Проверить плотность воздухопровода, рычажную передачу и действие тормоза.

Подготовить платформу к окраске.

На стойлах малярного отделения произвести полную или частичную окраску платформы, сдать платформу постоянному приемщику МПС

В эксплуатацию

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

ГПП	Дубин		Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед в год	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев		Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед.	Р	5	
Гл. спец.	Певзнер		Технологический процесс ремонта платформ.	Мосгипротранс		
Н. контр.	Кузьмина					
Рук. гр.	Каратаев					
Вед. инж.	Калинович					
Ст. инж.	Куркина					

07

1309/02

Копировал

Формат А2

График технологического процесса ремонта платформы универсальной.

№ поз.	Наименование работ	Профессия	Разряд	Трудоемкость чел./ч.	Количество исп. чел.	Время на операцию ч.	Время, мин.								
							40			60			80		
							40	60	120	40	60	120	40	60	120
I позиция	1. Крановые	Крановщик	3	0,56	1	0,56									
	2. Слесарные, связанные с обслуживанием крана: подъемка и опускание кузова, замена корпусов автосцепки, подъемка неисправных бортов.	слесарь	4	0,56	1	0,56									
	3. Слесарные по замене поглощающих аппаратов.	слесарь	3	1,19	1	1,19									
	4. Слесарные по ремонту тормозного оборудования: ремонт рычажной передачи и стояночного тормоза, замена тормозных приборов и арматуры.	слесарь	4	2,00	3	0,66									
	5. Слесарные по ремонту элементов рамы и кузова.	слесарь	3	1,19	1	1,19									
	6. Газорезательные	Газосварщик	3	0,51	1	0,51									
	7. Электросварочные	Электросварщик	3	0,10	1	0,10									
	8. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10									
II позиция	1. Крановые	Крановщик	3	0,32	1	0,32									
	2. Слесарные, связанные с обслуживанием крана: подъемка и опускание кузова, постановка отремонтированных бортов.	слесарь	4	0,32	1	0,32									
	3. Столярные	столяр	3	2,06	2	1,03									
	4. Слесарные по ремонту тормозного оборудования: проверка плотности воздухопровода, работы рычажной передачи и действия тормозов.	слесарь	4	0,36	1	0,36									
	5. Слесарные по ремонту элементов рамы и кузова.	слесарь	3	1,19	1	1,19									
	6. Электросварочные	электросварщик	3	0,70	1	0,70									
	7. Малярные: подготовка к окраске	Маляр	2	0,47	1	0,47									
	8. Управление работой конвейера.	Оператор	5	0,10	1	0,10									
III позиция	1. Малярные: окраска	Маляр	2	0,51	1	0,51									
	2. Малярные: нанесение знаков и надписей.	Маляр	2	0,71	1	0,71									
	3. Малярные: сушка	Маляр	2	0,50	1	0,50									
	4. Сдача платформы постоянному приемщику МПС														
	5. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10									

График технологического процесса ремонта платформы для перевозки крупнотоннажных контейнеров.

№ поз.	Наименование работ	Профессия	Разряд	Трудоемкость чел./ч.	Количество исп. чел.	Время на операцию ч.	Время, мин.								
							20			40			60		
							20	40	60	20	40	60	20	40	60
I позиция	1. Крановые	Крановщик	3	0,36	1	0,36									
	2. Слесарные, связанные с обслуживанием крана: подъемка и опускание кузова, замена корпусов автосцепки.	слесарь	4	0,36	1	0,36									
	3. Слесарные по замене поглощающих аппаратов.	слесарь	3	1,19	1	1,19									
	4. Слесарные по ремонту тормозного оборудования: ремонт рычажной передачи и стояночного тормоза, замена тормозных приборов и арматуры.	слесарь	4	2,00	3	0,66									
	5. Газорезательные	Газосварщик	3	0,10	1	0,10									
	6. Электросварочные	Электросварщик	3	0,10	1	0,10									
	7. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10									
II позиция	1. Слесарные по ремонту тормозного оборудования: проверка плотности воздухопровода, работы рычажной передачи и действия тормоза	слесарь	4	0,36	1	0,36									
	2. Слесарные по ремонту элементов рамы и кузова.	слесарь	3	0,62	1	0,62									
	3. Электросварочные	Электросварщик	3	0,32	1	0,32									
	4. Малярные: подготовка к окраске.	Маляр	2	0,47	1	0,47									
	5. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10									
III позиция	1. Малярные: окраска	Маляр	2	0,51	1	0,51									
	2. Малярные: нанесение знаков и надписей.	Маляр	2	0,71	1	0,71									
	3. Малярные: сушка	Маляр	2	0,50	1	0,50									
	4. Сдача платформы постоянному приемщику МПС														
	5. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10									

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.

Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед.

Этадия Лист Листов

Р 6

Графики технологического процесса ремонта платформ.

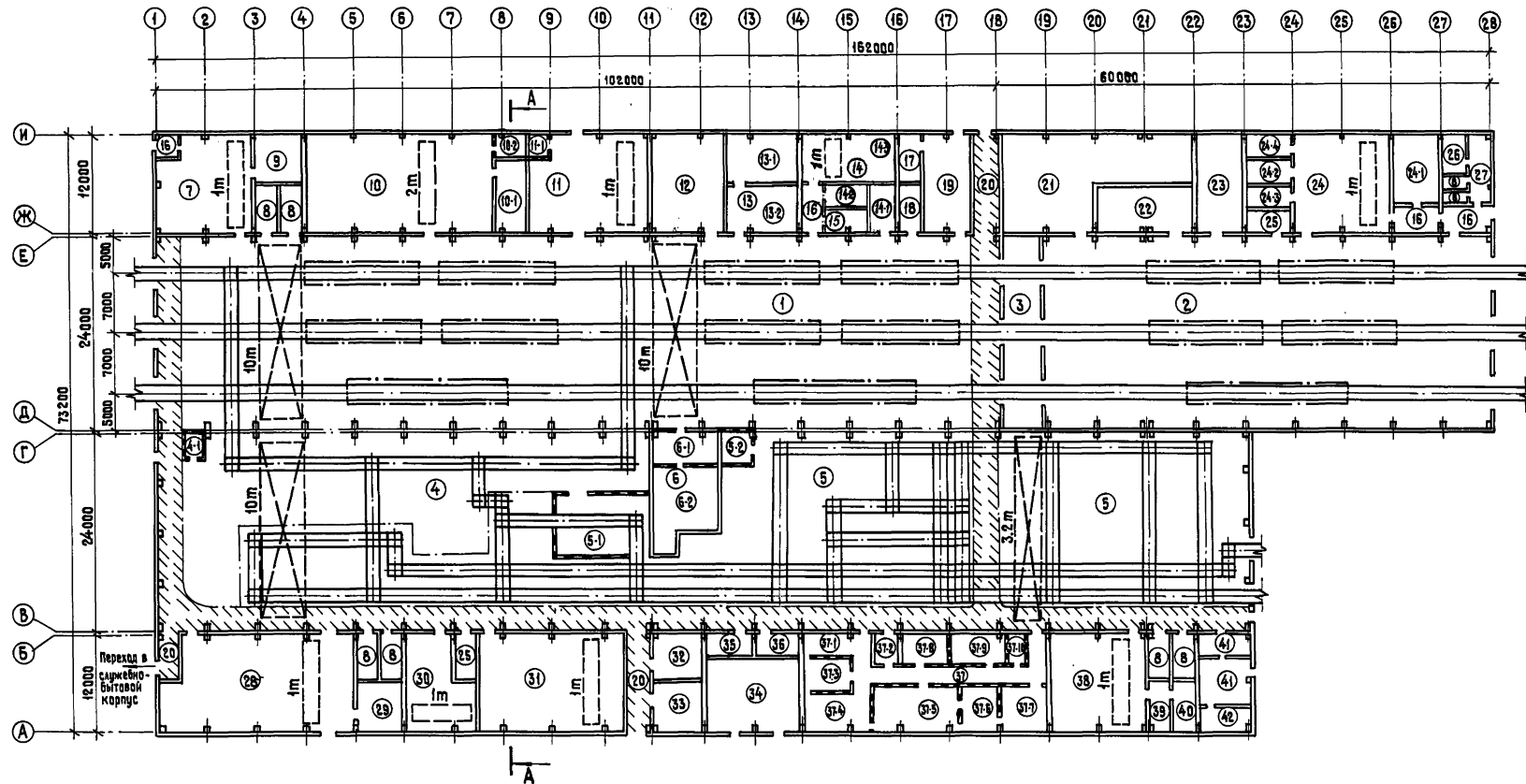
Мосгипротранс

08

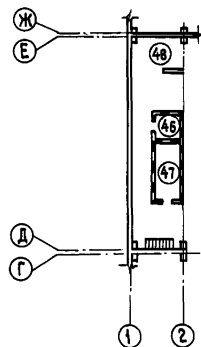
1309/02

Гип	Дубин	
Нач. отд.	Соловьев	45/11
Гл. спец.	Певнер	26/25
Н. контр.	Кизьмина	
Рук. гр.	Карагачев	
Вед. инж.	Калинчук	
Ст. инж.	Куркина	

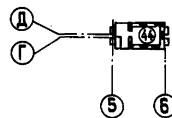
План на отм. 0,000



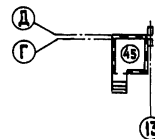
План на отм. 5,800



План на отм. 2,000



План на отм. 2,400



ПРИМЕЧАНИЕ.

Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-10.

09 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

ТИП Дубин
Нач. отд. Соловьев
П. спец. Левзнер
Н. контр. Кузьмина
Рук. гр. Карагачев
Вед. инж. Калинин
Ст. инж. Куркина

Дело для ремонта платформ
на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год

Дело на программу
8000 физ. ед.

Производственный корпус
План М 1:400

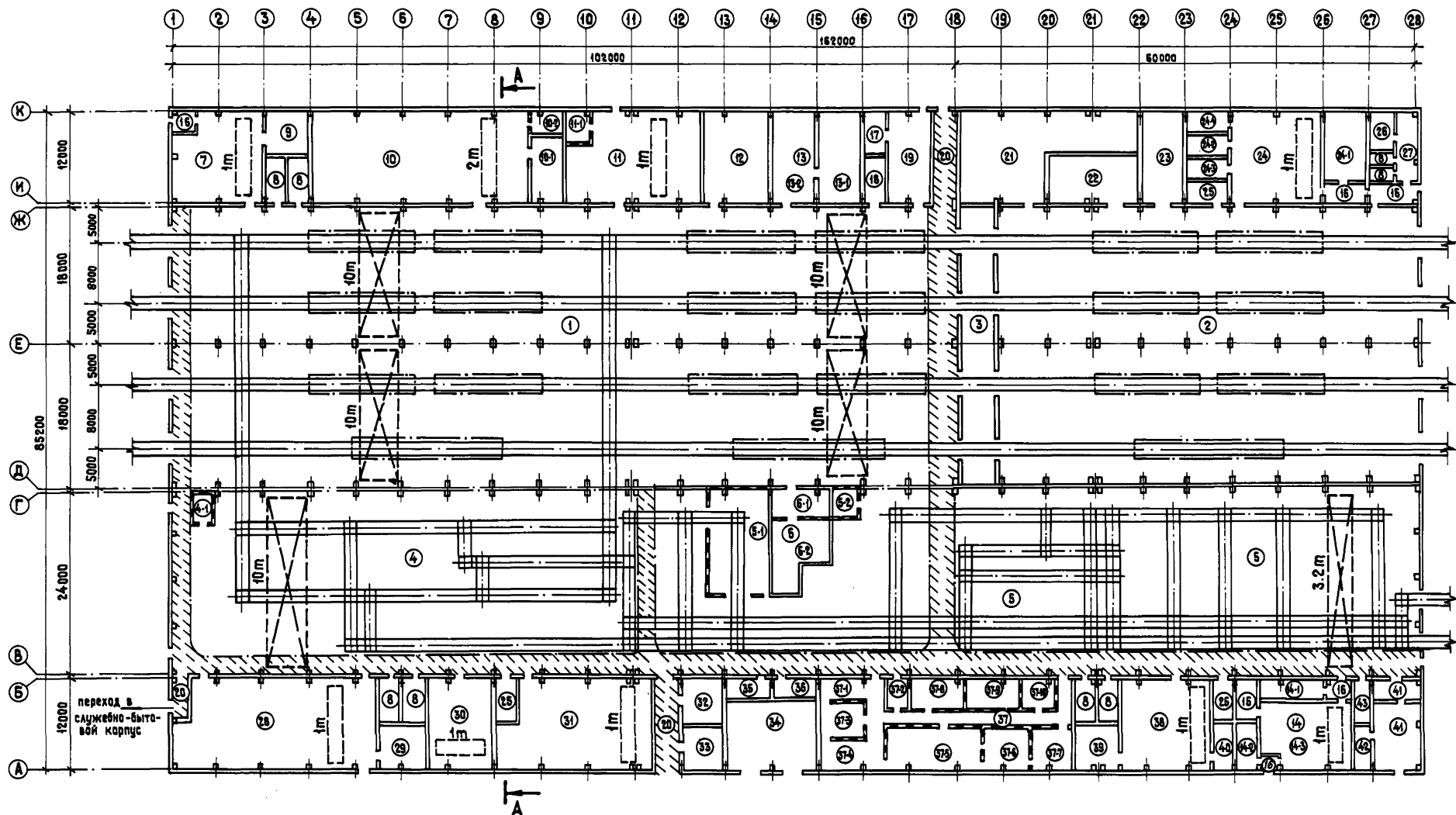
Стация Лист Листов
Р 7

Мосгипротранс

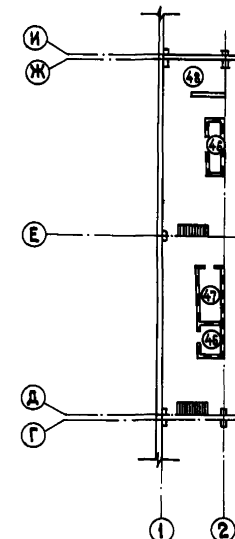
Копировал: 76

Формат А2

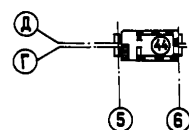
План на отм. 0,000



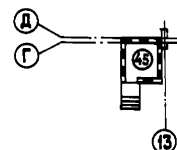
План на отм. 5,800



План на отм. 2,000



План на отм. 2,400



ПРИМЕЧАНИЕ.

Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-10.

10 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депозит для ремонта платформ
на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год

Депозит на программу
10000 физ. ед.

Производственный корпус
План М 1:400

Мосгипротранс

Гип	Дубин	
Нач. отд	Соловьев	
Гл. спец.	Певзнер	
Н. контр.	Кузьмина	
Рук. гр.	Карагачев	
Вед. инж.	Климович	
Ст. инж.	Куркина	

Копировал: ЗВ

Формат: А2

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ² на программу		Категория производства по взрывной, брызго- пожарной и пожарной опасности
		8000 Физ. ед	10000 Физ. ед	
	План на отп. 0.000			
1	Вагоносборочный участок	2448	3672	В
2	Малаяя отделение	1296	1944	А
3	Тамбур - шлюз малаяя			
	отделения	144	216	—
4	Тележечный участок	786	1440	Д
4-1	Комната мастера	12	12	—
5	Колесотокарный участок	2275	2343	Д
5-1	Позиция монтажа ролико-			
	вых букв.	105	120	Д
5-2	Комната мастера	16	16	—
6	Отделение ремонта			
	роликовых подшипников	105	105	Д
6-1	Ремонтная	32	32	Д
6-2	Комплектовочная	73	73	Д
7	Кузнечное отделение	135	135	Г
8	Санузлы	120	120	—
9	Венткамера	36	36	Д
10	Отделение ремонта			
	автосцепного устройства	324	396	Д
10-1	Участок правки хвостови-			
	ков автосцепки	36	36	Г
10-2	Комната мастера	12	12	—
11	Отделение ремонта			
	бортов.	180	216	Д
11-1	Комната мастера	9	12	—
12	Теплопункт	108	108	Г
13	Инструментальное			
	отделение	108	144	Д
13-1	Заточная	54	72	Д
13-2	Раздаточная	54	72	Д
14	Отделение ремонта			
	электрокар и электро-			
	погрузчиков	108	144	Д
14-1	Агрегатная	18	27	Д
14-2	Электролитная	18	18	Д
14-3	Зарядная	72	99	А
15	Венткамера	18	18	А
16	Тамбуры	63	63	—
17	Венткамера	18	18	Д
18	Венткамера	18	18	В

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ² на программчу		Категория производства по взрывной взрыво- пожарной и пожарной опасности
		8000 Физ. ед.	10 000 Физ. ед.	
19	Столярное отделение	72	72	В
20	Коридоры	90	90	—
21	Венткамера	216	216	Д
22	Венткамера	72	72	Д
23	Венткамера	72	72	А
24	Краскоприготовительное отделение	144	144	А
24-1	Помещение сушки и подготовки мела	54	54	Д
24-2	Кладовая готовой продукции	18	18	А
24-3	Кладовая сырья	18	18	А
24-4	Лаборатория лаков и красок	18	18	А
25	Электроштитовые	36	54	В
26	Венткамера	15	15	Д
27	Курительная	27	27	—
28	Кладовая запасных частей	270	306	В
29	Венткамера	36	36	Д
30	Электрогазосварочное отделение	90	108	Г
31	Механический участок	216	234	Д
32	Комната мастера депо	36	36	—
33	Комната отдыха	36	36	—
34	Трансформаторная	108	108	В
35	Кладовая инвентаря	18	18	В
36	Венткамера	18	18	В
37	Отделение ремонта тормозного оборудования	360	396	Д
37-1	Участок наружной очистки приборов	21	21	Д
37-2	Насосная станция	12	12	Д
37-3	Участок ремонта авторегуляторов	21	21	Д
37-4	Участок разборки приборов	42	42	Д

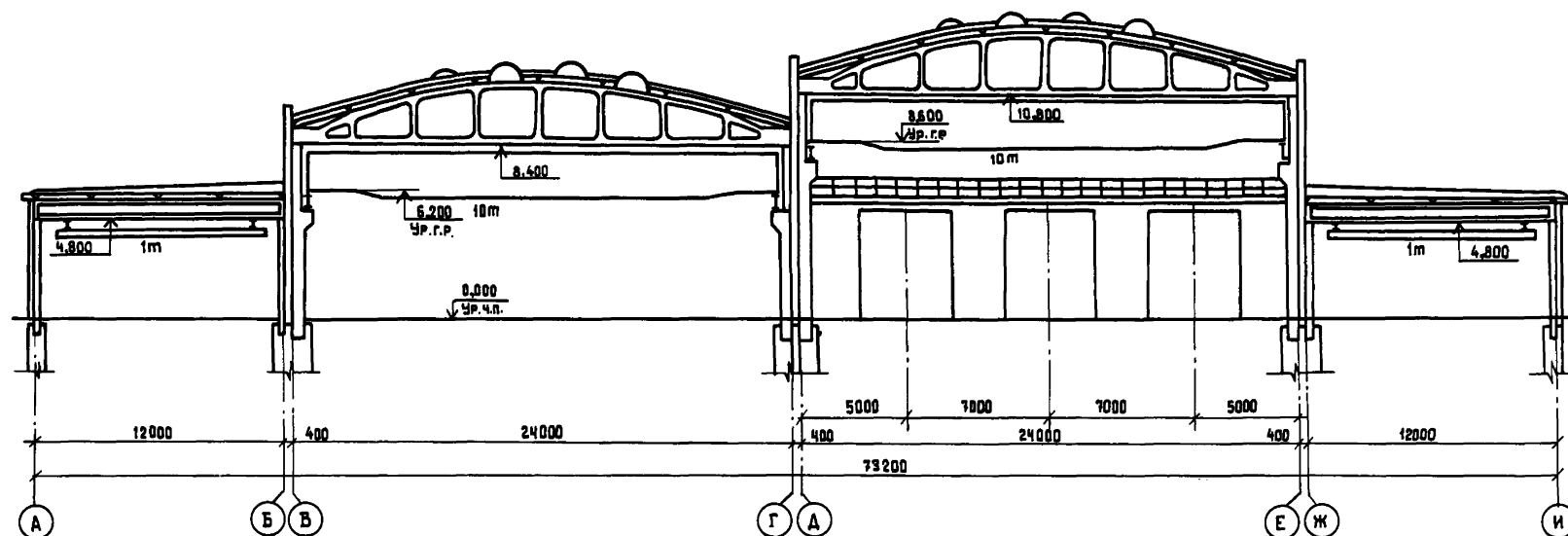
Номер по плану	Наименование	Площадь м ² на программчу		Категория производства по взрывной, взрыво- пожарной и пожарной о- пасности
		8000 физ. ед.	10000 физ. ед.	
37-5	Участок ремонта приборов	66	66	Д
37-6	Участок испытаний приборов	24	30	Д
37-7	Кладовая готовой продукции	36	42	Д
37-8	Участок ремонта тормозной арматуры	24	26	Д
37-9	Механический участок	28	32	Д
37-10	Комната мастера	12	12	—
38	Отделение по ремонту деповского оборудования	144	144	Д
39.	Венткамера	18	36	Д
40.	Венткамера	18	18	Д
41.	Кладовая огнеопасных материалов	54	72	В
42.	Венткамера	18	18	В
43.	Венткамера	—	18	Д
	ПЛАН НА ОТМ. 2,000			
44.	Операторская тележного участка	8	8	Д
	ПЛАН НА ОТМ. 2,400			
45.	Операторская ковалесокар- ного участка	16	16	Д
	ПЛАН НА ОТМ. 5.800			
46	Операторская вагоноско- рочного участка	9	24	Д
47.	Комната мастера	18	18	—
48	Венткамера	18	18	Д

					ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
	ТИП	Дубин			Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.			
3	НАЧ. ОТД.	Соловьев			Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед.	Стадия	Акт	Актосв
	ГА. СПЕЦ.	Левинер				Р	9	
	Н. КОНТР.	Кузьмина			Производственный корпус. Экспликация помещений	Мосгипротранс		
	Рук. гр.	Карагачев						
2	Вед. инж.	Калинович						
	Ст. инж.	Куркина						

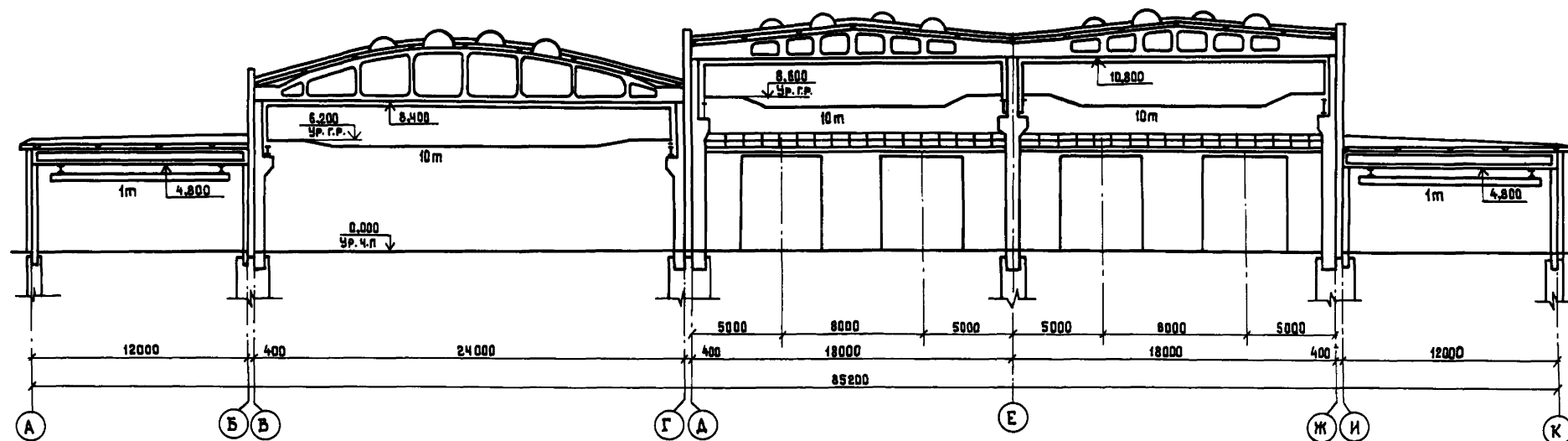
КОПИРОВАЛ: *Евгений*

FORMAT A2

M 1:200

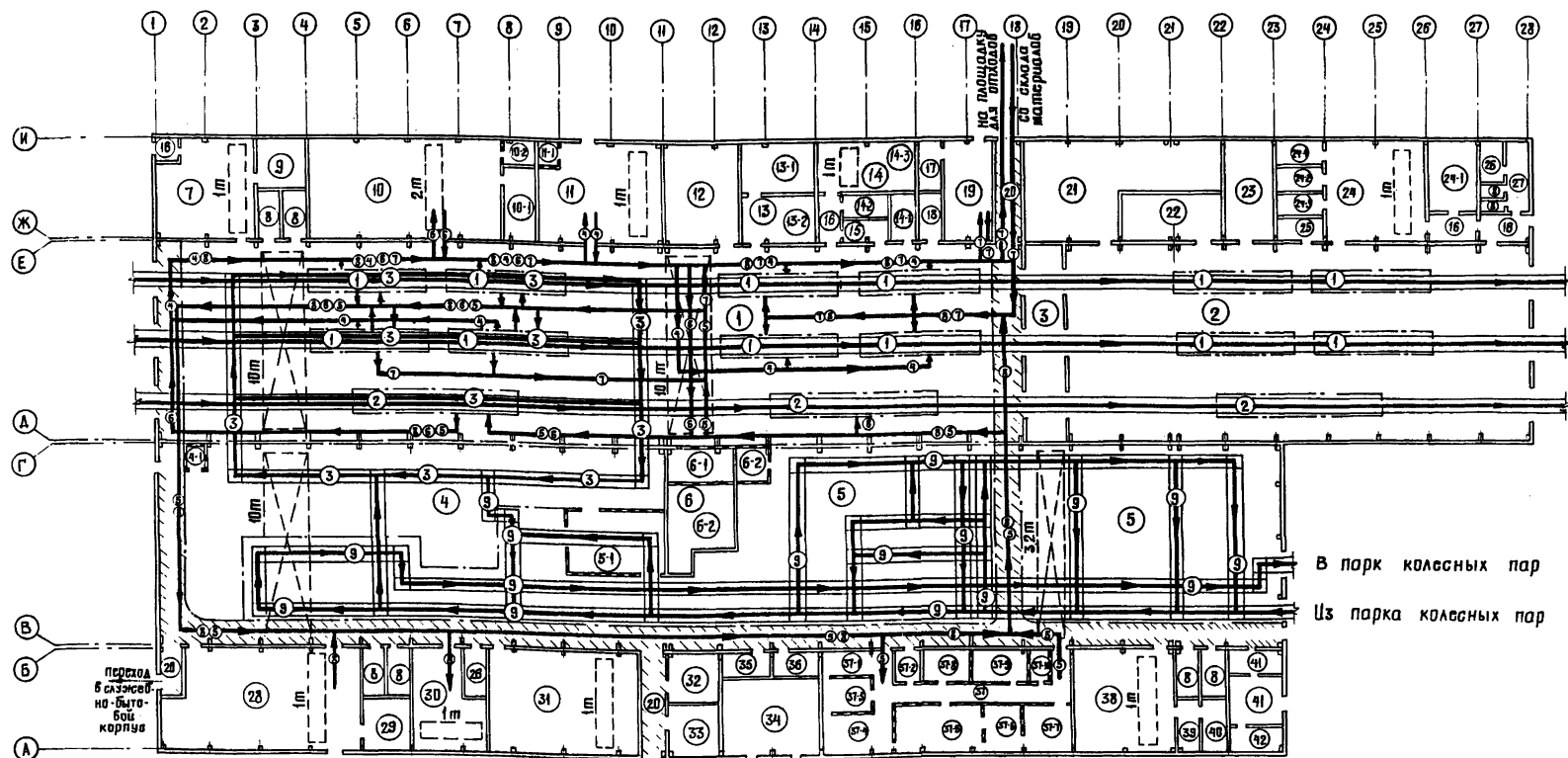


M 1:200



12	1309/02
----	---------

			ОТП-501-03-35.32.87-ТХ		
			ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАТФОРМ НА ПРОГРАММУ 8000 И 10000 Физ. ЕД. В ГОД		
Гип	Душин		ДЕПО НА ПРОГРАММУ 8000 И 10000 Физ. ЕД. В ГОД		
Нач. отд.	Соловьев		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Гл. спец.	Певзнер		Р	10	
Н. контр.	Кузьмина		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС. РАЗРЕЗЫ.		
Рук. гр.	Карагачев		МОСГИПРОТРАНС		
Вед. инж.	Калинович				
Ст. инж.	Кузьмина				



В парк колесных пар

Из парка колесных пар

Условные обозначения:

- 1 → Поток платформ универсальных.
 → 2 → Поток платформ для перевозки крупнотоннажных контейнеров.
 → 3 → Поток тележек
 → 4 → Поток бортов
 → 5 → Поток тормозных приборов и арматуры.

- 6 → Поток автосцепных устройств
 → 7 → Поток досок пола.
 → 8 → Поток деталей кузова.
 → 9 → Поток колесных пар.

Примечание.

Совместно с настоящим см. ТХ-9

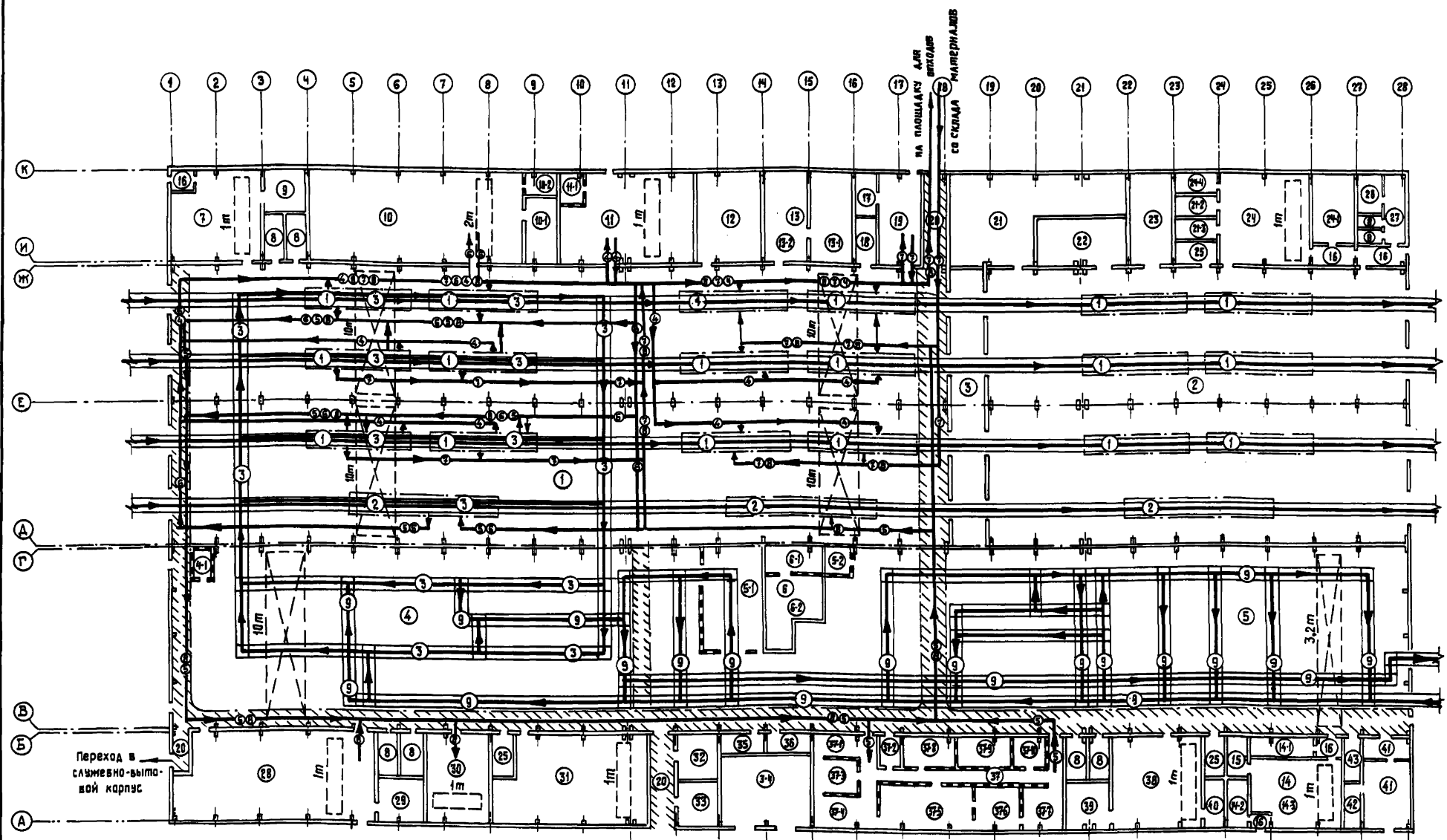
13 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

				ОТП-501-03-35.32.87-ТХ			
ГИП		Дубин		Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год			
Нач. отд. И. спец.		Соловьев		Дело на программу 8000 физ. ед.		Страница	
Н.контр.		Кузмина				Лист	
Рук. гр.		Корогозов				Листов	
Вслож.		Калинич				Р	
Инж.		Ершова		Производственный корпус. Схема грузопотоков		II	
						МОСГИПРОТРАНС	

Копировал: 20.09.02

Формат А2



В парк колесных пар
Из парка колесных пар

Условные обозначения:

- 1 - Поток платформ универсальных
- 2 - Поток платформ для перевозки крупнотоннажных контейнеров
- 3 - Поток тележек
- 4 - Поток вагров
- 5 - Поток тормозных приворов и арматуры
- 6 - Поток автосцепных устройств
- 7 - Поток досок пола
- 8 - Поток деталей кузова
- 9 - Поток колесных пар

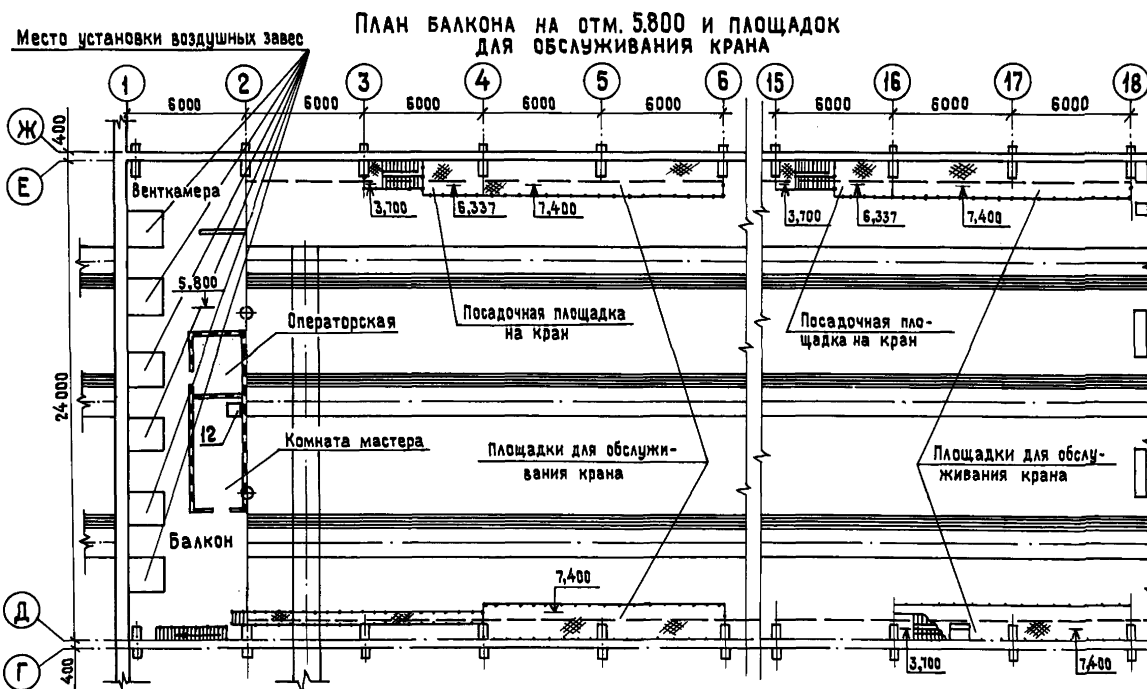
Примечание.

Совместно с настоящим см ТХ-9.

			ОТМП-501-03-3532.87-ТХ		
			Дело для ремонта платформ на програм- му 8000-ч 1000 физ. ед. в год		
Гип	Давид		Дело на программу 10000 физ. ед.		
Нац. отд.	Соловьев		Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Левин		Р	12	
Н. контр.	Козьмина		Производственный корпус		
Рук. гр.	Карагачев		Схема грузопотоков		
Вед. инж.	Калинович		Москипротранс		
Инж.	Ершова				



Тележечный и колесотокарный участки



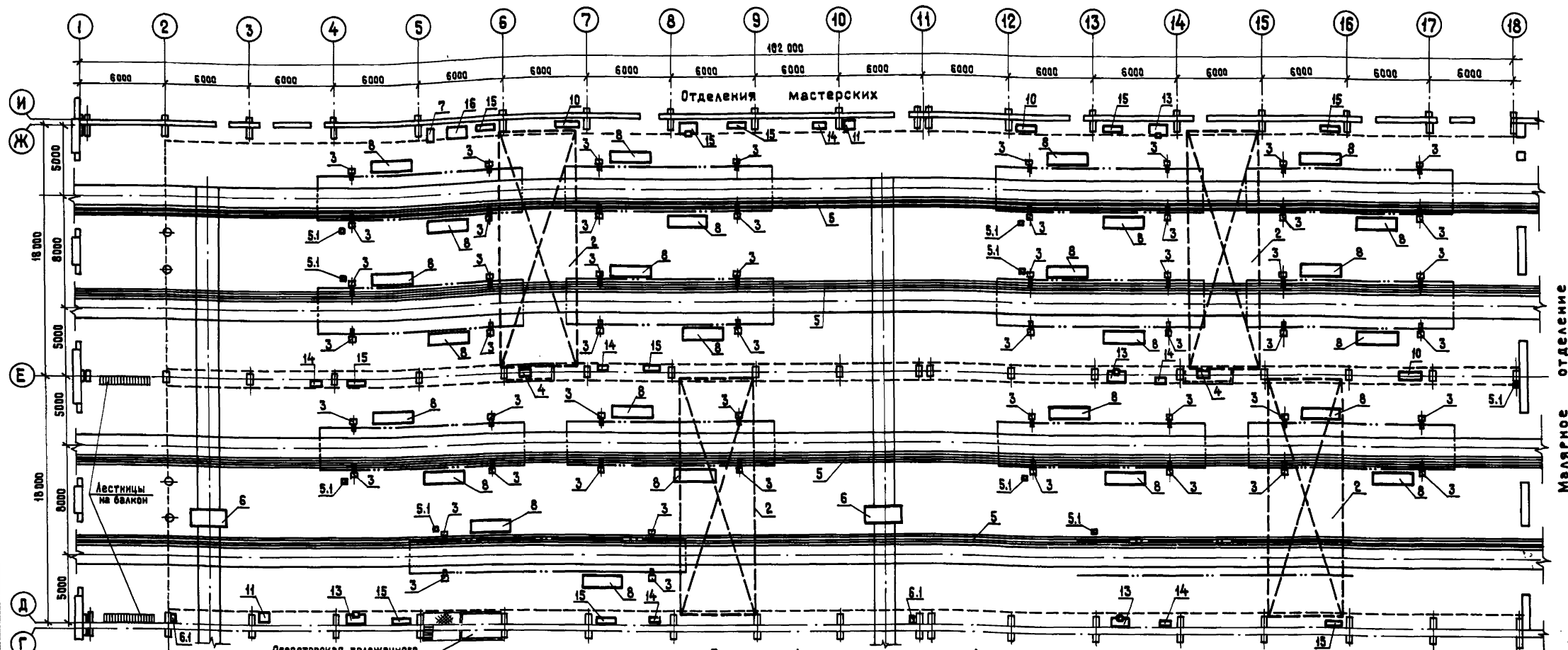
Совместно с настоящим см. ТХ-23

15 | 1309/02

			ОТП-501-03-35.32.87-ТХ		
			Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ.ед. в год		
Гип	Дубин		Дело		Студия
Нач.отд.	Соловьев		на программу 8000 физ.ед.		Лист
Гл. спец.	Перзнер	26.07.79	Р	13	Листов
Н. контр.	Кузьмина				
Рук.гр.	Карагачев				
Вед. инж.	Наинович		Производственный корпус Вагонсборочный участок План с расстановкой оборудования М 1:200		
Ст. инж.	Куркина		Мосгипротранс		

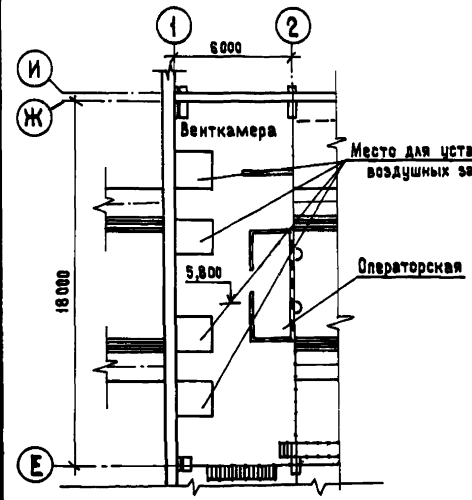
Копировал: 2.15

Формат А2

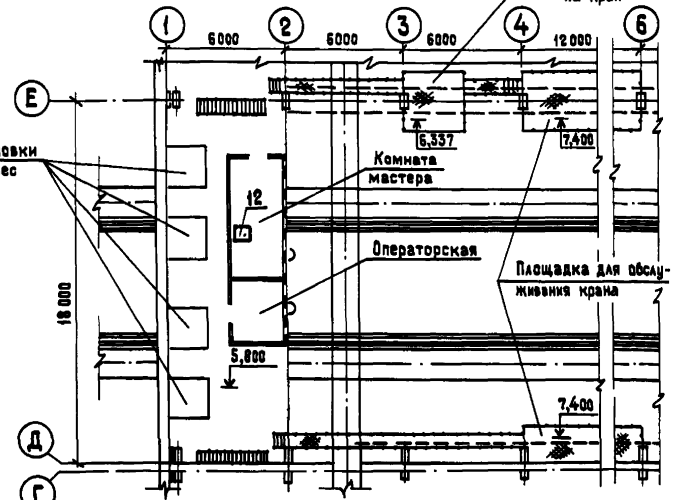


Мастерское отделение

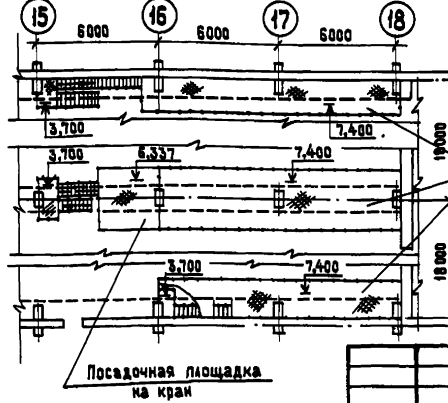
План балкона на отм. 5.800



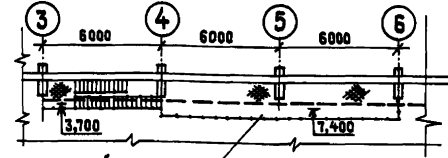
План балкона на отм. 5.800 и площадок для обслуживания крана



План площадок для обслуживания крана в осях 15+16



План площадок для обслуживания крана в осях 3+6

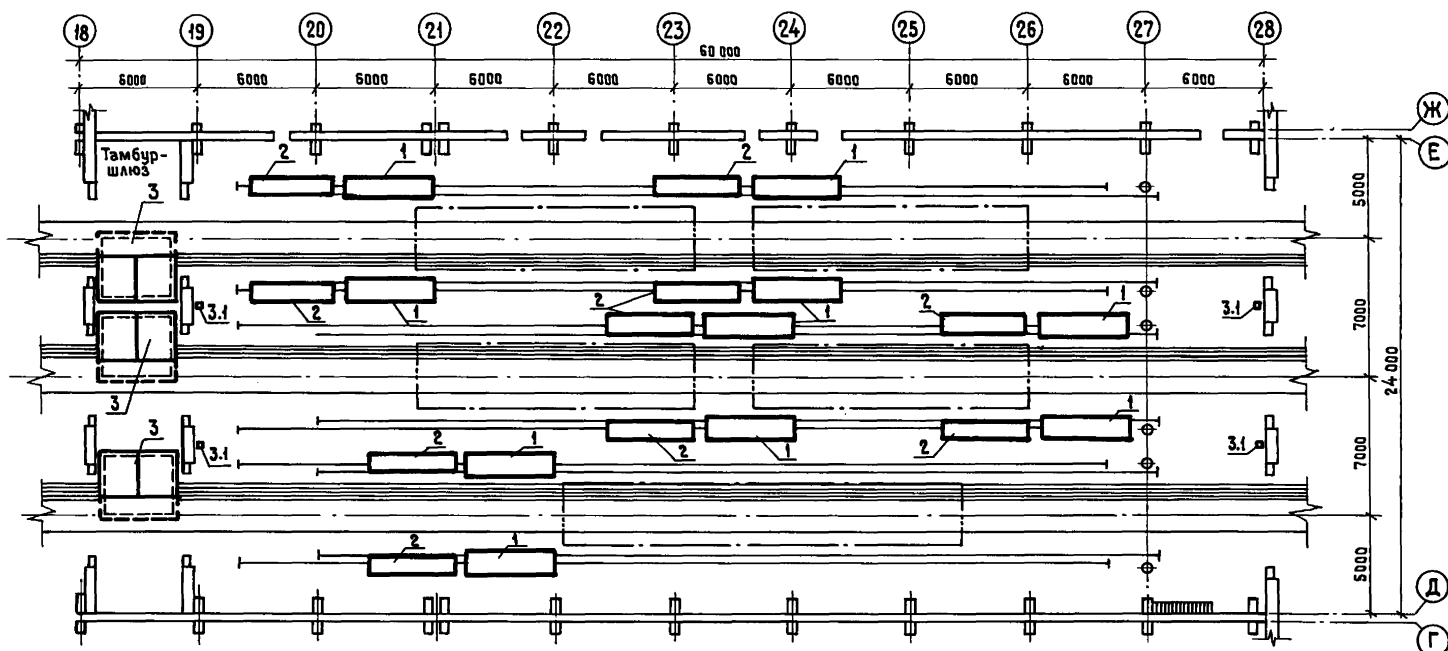


ПРИМЕЧАНИЕ
Совместно с настоящим см. ТХ-23

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Копировал: [подпись] Формат А2

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

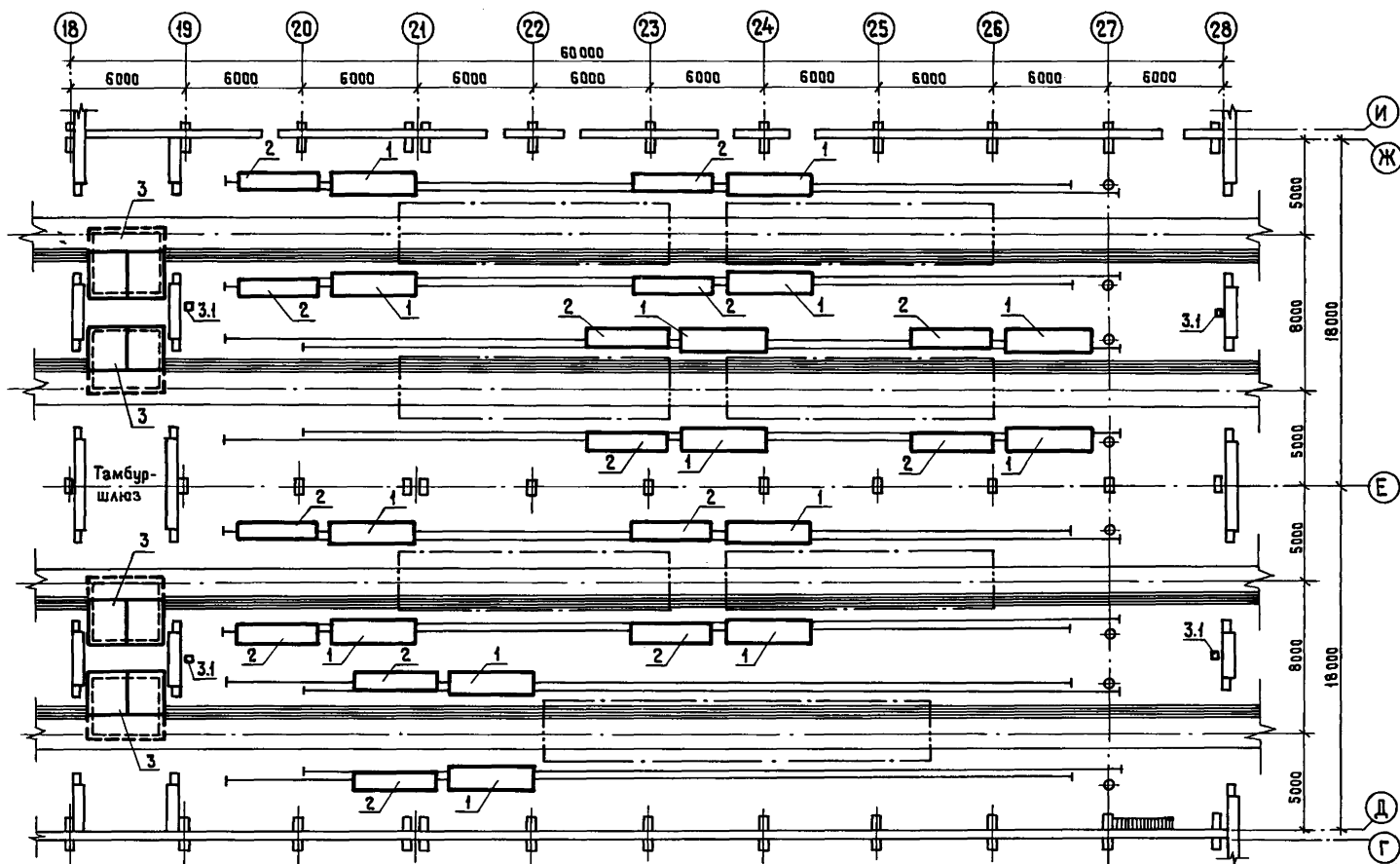


ПРИМЕЧАНИЯ:

Совместно с настоящим см. ТХ-23.

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ.ед. в год			
ГИП	Дубин	Нач. отд.	Соловьев
Нач. отд.	Соловьев	Гл. спец.	Певзнер
Гл. спец.	Певзнер	Н. контр.	Кузьмина
Н. контр.	Кузьмина	Рук. гр.	Карагачев
Рук. гр.	Карагачев	Вед. инж.	Калинович
Вед. инж.	Калинович	Ст. инж.	Куркина
Ст. инж.	Куркина	Производственный корпус. Малая часть. План с расстановкой оборудования М 1:200	
Копировал: <i>LL</i>		Формат А3	

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

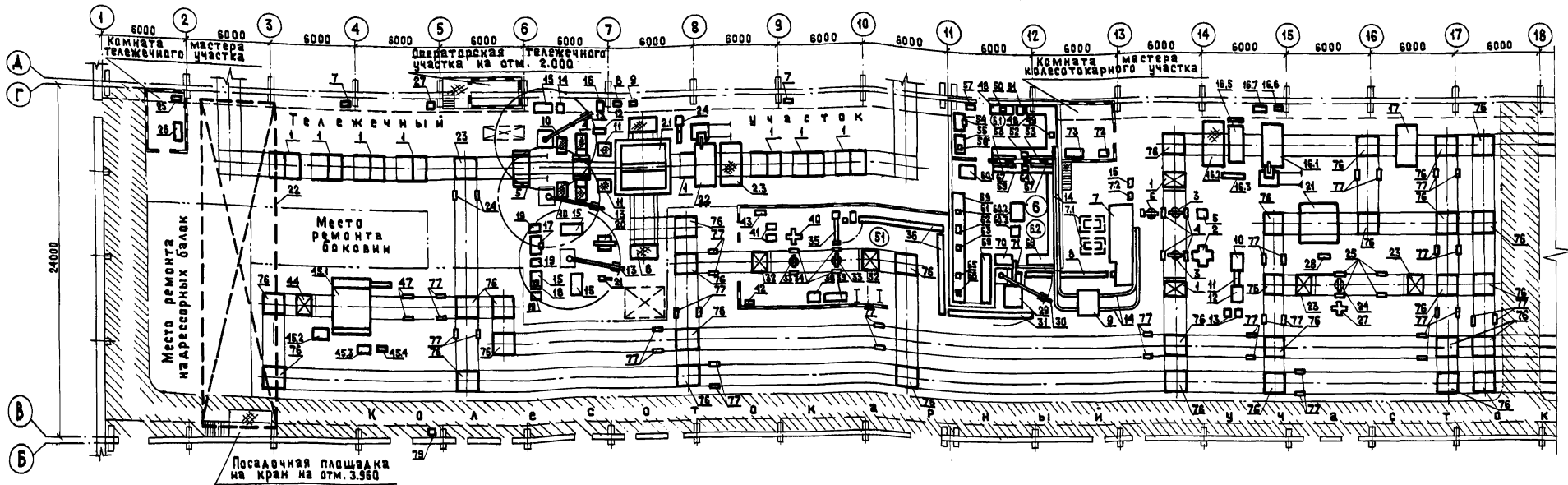


ПРИМЕЧАНИЯ:

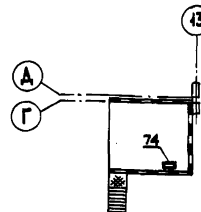
Совместно с настоящим см. ТХ-23.

17 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ.ед. в год			
Дело на программу 10000 физ.ед.		Стадия	Лист
Производственный корпус. Малая часть. План с расстановкой оборудования М 1:200		Р	16
Копировал: <i>LL</i>		Формат А3	

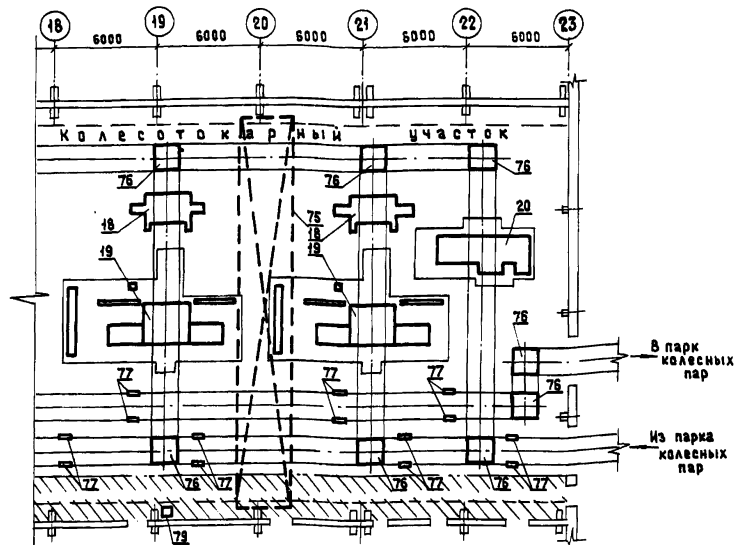


План операторской колесотокарного участка на отм. 2.400



ПРИМЕЧАНИЕ.

Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-24 ÷ ТХ-27.

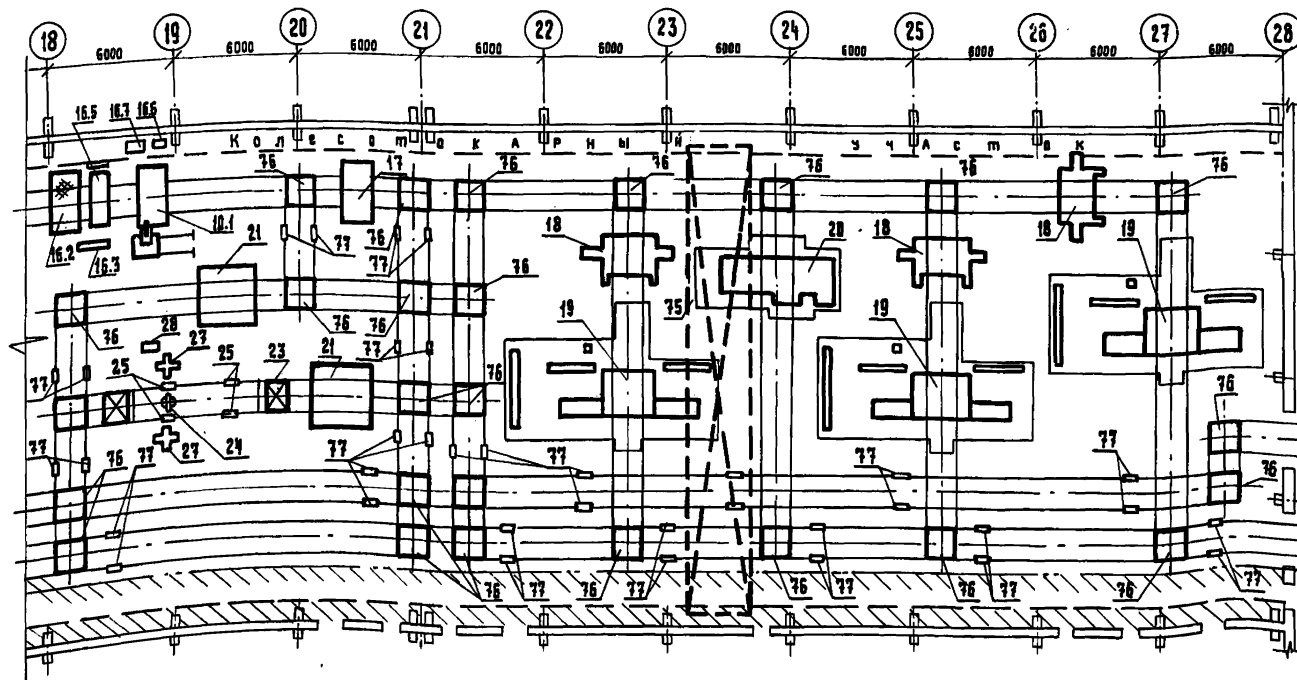
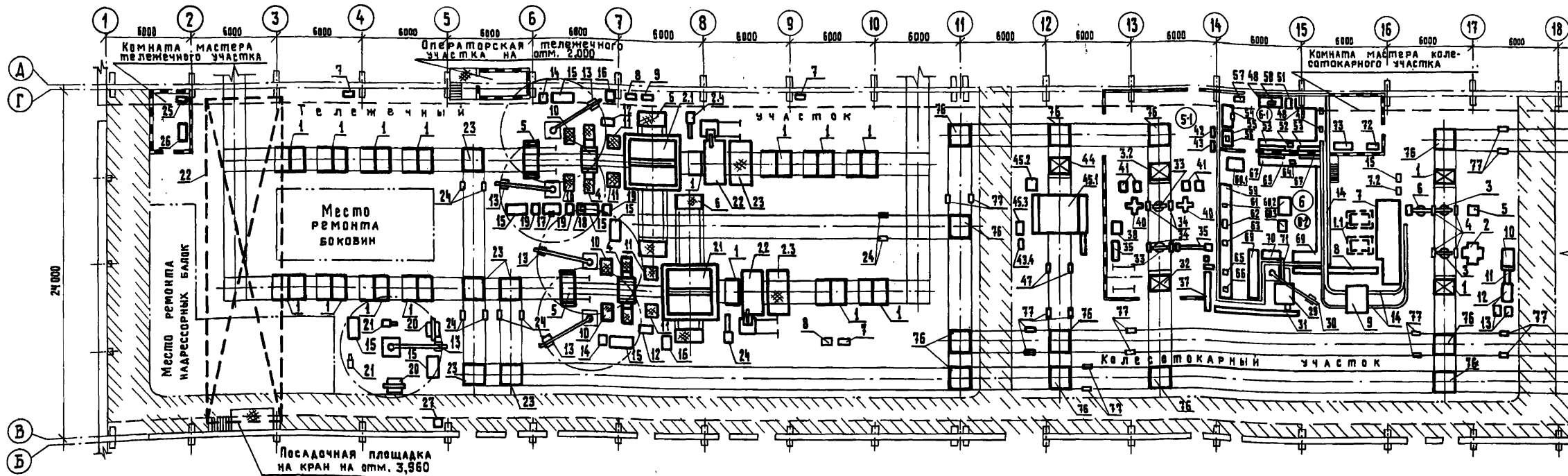


18 1309/02

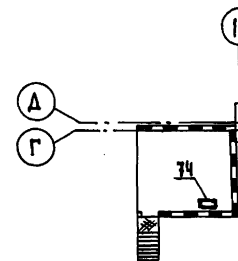
ОТМН-501-03-3532.87-ТХ			
Гип	Аучин	Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год	
Нач. ст.	Соловьев	Дело на программу 8000 физ. ед.	Станция лист листов
Т. спец.	Певзнер		Р 17
Н. контр.	Кузьмина	Производственный корпус тележечный и колесотокарный участки. План с расстановкой оборудования. М 1:200	
Рук. груп.	Карагачев	Мосгипротранс	
Вед. инж.	Калинович		
Ст. инж.	Куркина		

Копир. Лист №

Формат А2



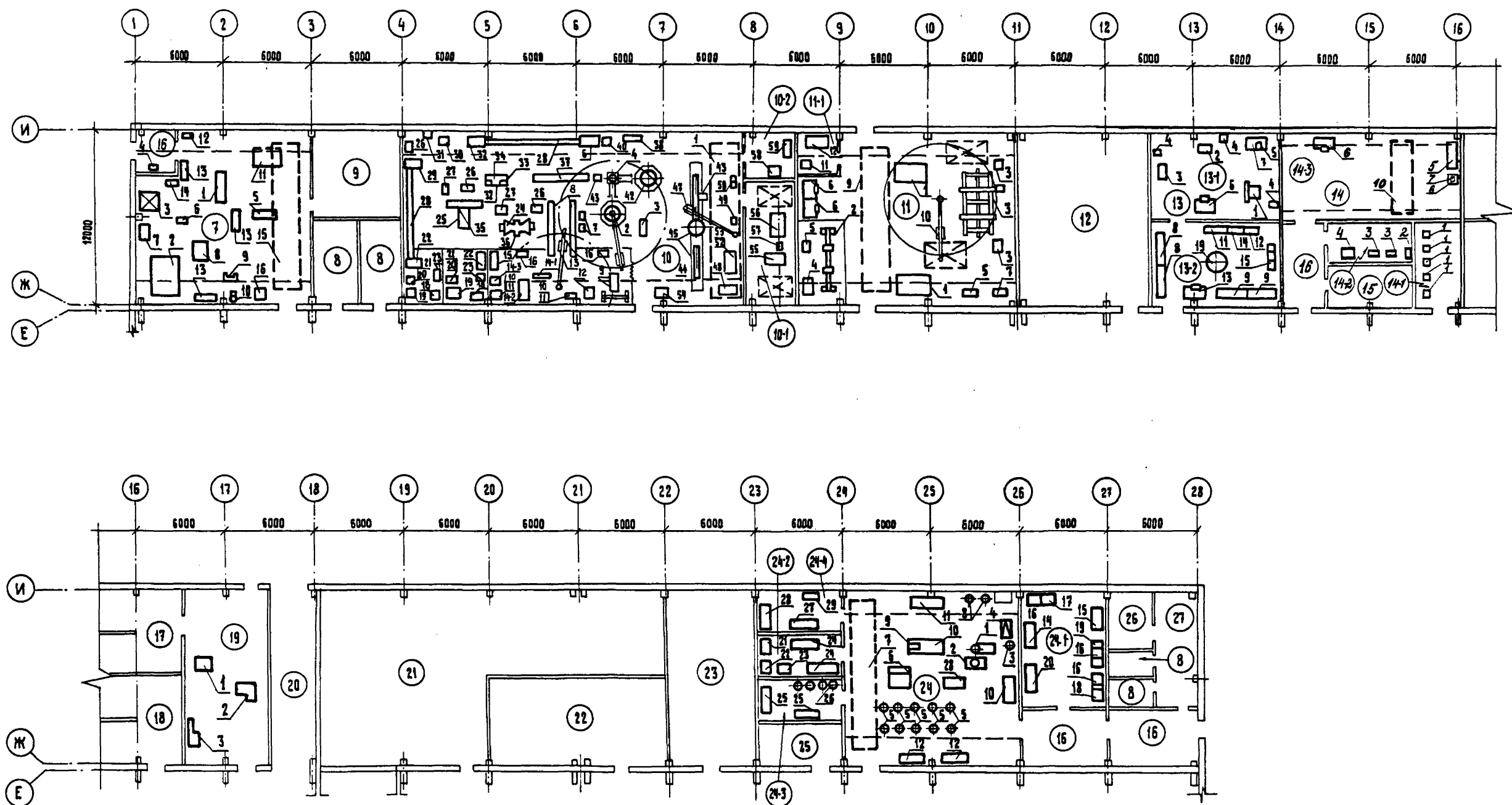
План операторской
колесоточного участка
на опм. 2.400



ПРИМЕЧАНИЕ.

Совместно с настоящим ст. ТХ-9, ТХ-24 + ТХ-27.

					ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
					Дело для ремонта платформ на програм- му 8000 и 10000 физ. ед. в год.			
ГИП	Дубин				Дело на программу 10000 физ. ед.	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев					Р	18	
Гл. спец.	Певанер							
Н. контр.	Козымина							
Рис. прил.	Карагачев							
Вед. инж.	Кадников				Производственный корпус тележечный и колесотоккар- ный участков, План с расста- новкой оборудования. М: 1:200			
Ст. инж.	Куркина				Мосгипротранс			



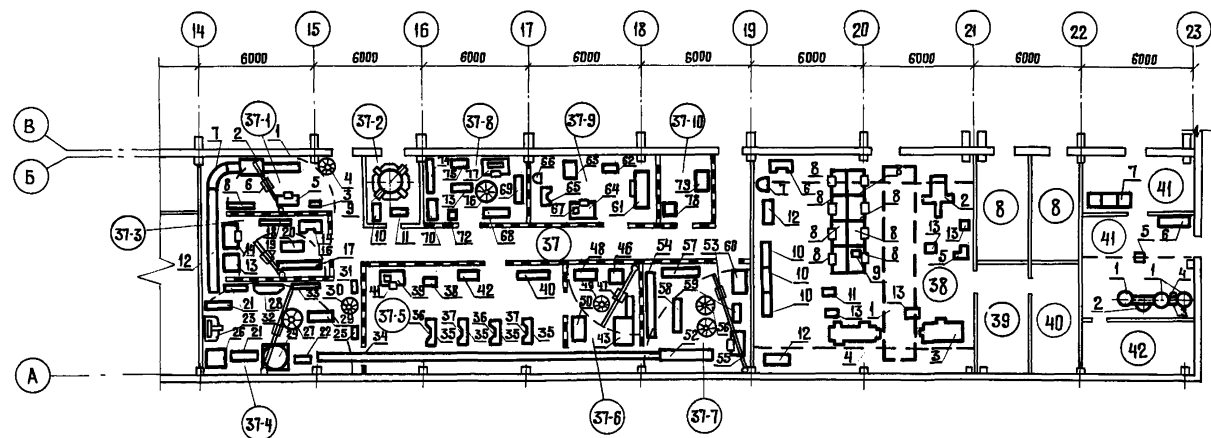
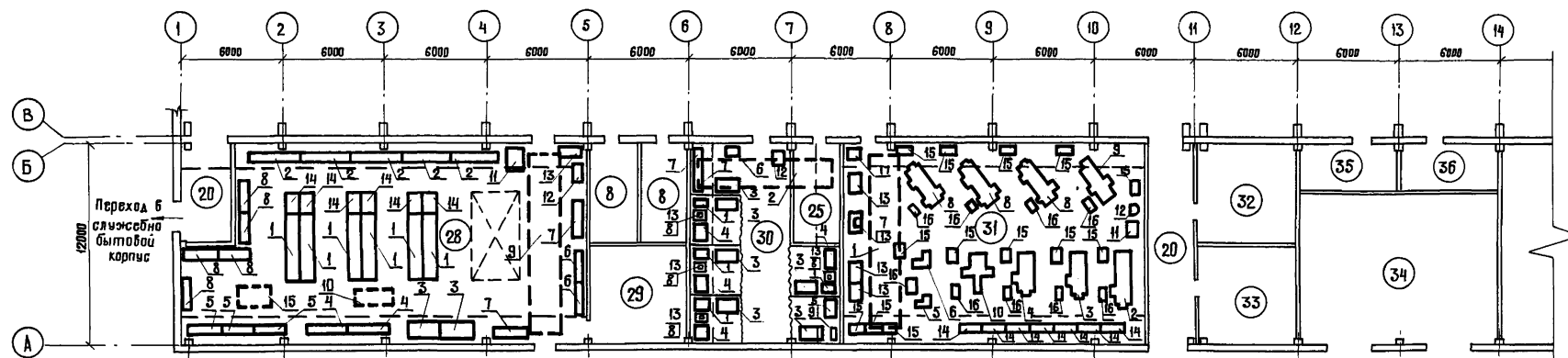
ПРИМЕЧАНИЕ.

Совместно с настоящим см ТХ-9, ТХ-24... ТХ-31, ТХ-37.

			ОТПП-501-03-35.32.87-ТХ			
			Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед в год.			
ТИП	ДВМ		Дело на программу 8000 физ. ед.	Стация	Лист	Листов
Изм. спд	Славов			Р	19	
Гл. спец	Первиг		Производственный корпус. Отделение Мастерских. План с расстановкой оборудо- вания М 1:200	Мосгипротранс		
Н. контр.	Кузьмина					
Рук. грив.	Карагачев					
Вед. инж.	Каликович					
Ст. инж.	Керкина					

20

1309/02



Примечание.

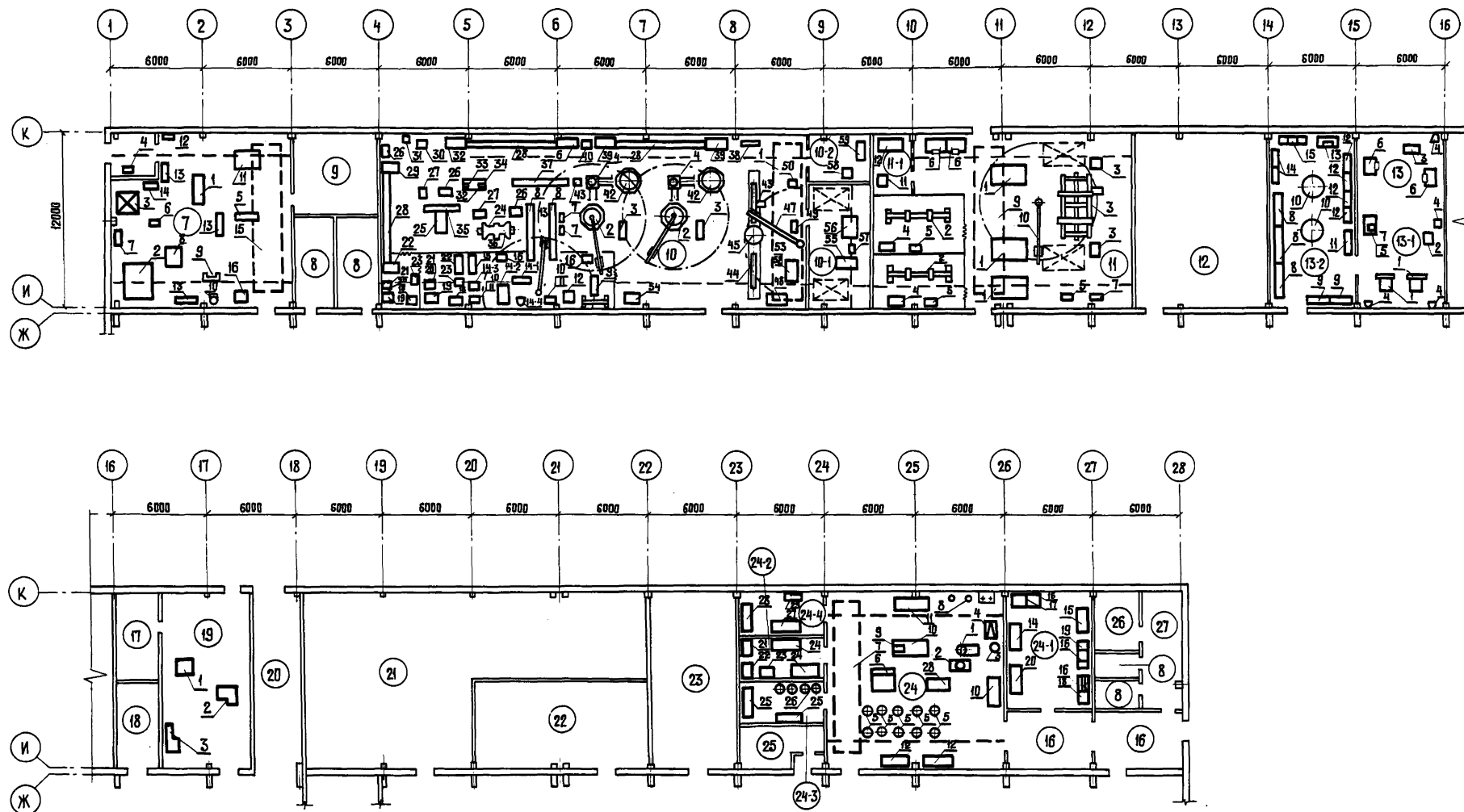
совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-32÷ТХ-37

21	1309/02
----	---------

					ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ				
					Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ.са в год				
					Дело на программу 8000 физ. са.		Стало	Лист	Листов
							Р	20	
					Производственный корпус табачной фабрики план в расстановочной определения М.А.200		МОСГИПРОТРАНС		
	Гип	Аубин							
3	Нач.отд.	Соловьев							
	Гл. спец.	Певзнер							
	Н.контр.	Кузьмина							
	Рук.гр.	Карагачев							
	Вед.инж.	Калачников							
	Ст.инж.	Куркина							

Копировал *луд*

Формат А2



Примечание.

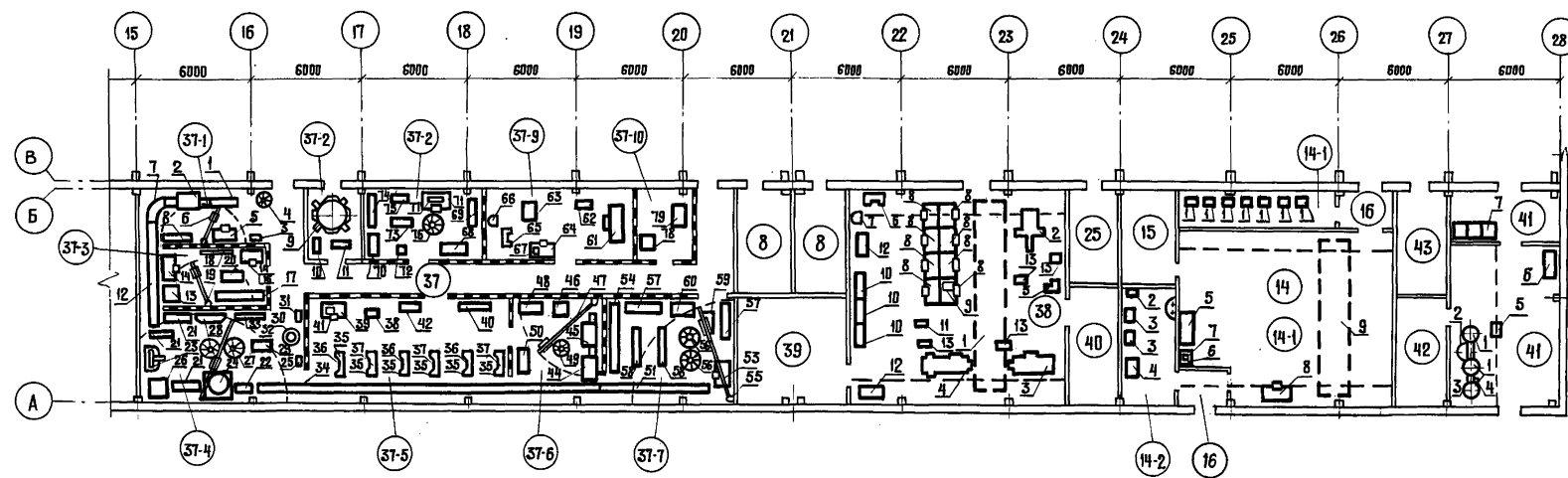
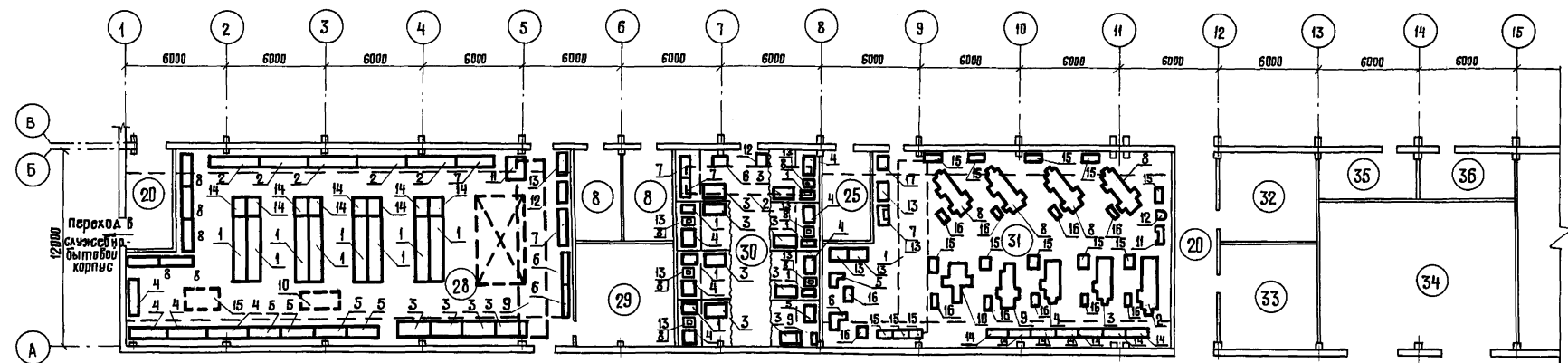
Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-27 ÷ ТХ-31

22 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
Доп. для ремонта платформы на программы 8000 и 10000 физ. ед. 6 год.			
Гип. Аубин	Нач. от. Соловьев	Доп. на программу 10000 физ. ед.	
Гл. спец. Лебзнер	Н. контр. Кузьмина	Сталь	Лист
Рук. вр. Каравачев	Вед. инж. Калинина	Р	21
Ст. инж. Куркина	Сот. инж. Куркина	Производственный корпус, отделение мастерских. План с расстановкой оборудования. М 1:200	
Мосгипротранс			

Копировал Пусар

Формат А2



Примечание.

Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-32...ТХ-37

Шифр, № подл., подшивки и дата введ. в действие

23 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ				
Доп. для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. в. в год				
Доп. на программу 10000 физ. в. в год			Страница	Лист
			Р	22
Производственный корпус. Отделенный мастерских. План в разрезе. М 1:200			Мосгипротранс	

Копировал 4/82

Формат А2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на протр. 8000 10000 физ. ед. физ. ед.	Масса ед.; кг	Примечание
Вагоносборочный участок					
1	ТУ 24-9-455-81-76	Кран мостовой			
	по „Подъемник“	электрический опорный			
	г. Ташкент	Q=10т; L _н =22,5 м; N=28,4 кВт			
		ПВ=40%	2	-	20000
2	ТУ 24-9-455-76	Кран мостовой			
	по „Подъемник“	электрический опорный			
	г. Ташкент	Q=10т; L _н =16,5 м; N=28,4 кВт			
		ПВ=40%	-	4	14100
3	ТНЗ ПКБ ЦВ	Стационарные качающ.			
	МПС	еся стаюаюги, компл.	9	43	1644
4	ВАГ-100 143	Выпрямитель сварочный			
	Завод „Электрик“	(на 7 постов) многопостовой			
	им. Шверника	380 В; U _н =60 В; I=315 А			
	г. Ленинград	1150х1850х900; N=84 кВт	2	2	420
5	Т946.00 ПКБ ЦВ	Конвейер тяговый			
	МПС	тяговое усилие 2000 кг			
		380 В; N=5,5 кВт.	3	4	1673
		в комплекте:			
5.1	Т946.07.02 ПКБ ЦВ	Пост управления			
	МПС	120х220х90	8	11	1,8
6	Т446.10 ПКБ ЦВ	Трансбортёр N=4 кВт			
	МПС	V=220/380 В	2	2	563
		в комплекте:			
6.1	Т446.10.20 ПКБ ЦВ	Шкаф управления			
	МПС	трансбортёром			
		1100х600х400	2	2	31
7	ЭП-28 Крюковский	Электропечь для наг-			
	вагоностроительный	рева заклепок 220/380 В			
	завода	N=28 кВт; 850х620х650	1	1	40
8	ПР 900.01 ПКБ ЦТ	Площадка передвижная			
	МПС	3400х1000х3080	18	26	275
9	РП 427 ПКБ ЦВ	Самоходная установка для			
	МПС	снятия и постановки фрик-			
		ционных аппаратов на			
		4 компл. 3165х1718х1300	2	3	650
10	Т340.02 ПКБ ЦВ	Установка для опробова-			
	МПС	ния автотормозов, макс.			
		азвл. воздуха 0,7 мпа			
		1920х640х80	2	3	120
11	АВ-2М-900 Киевский за-	Автомат выдачи			
	вод торгового машино-	воды; 220 В; N=0,5 кВт			
	строения	600х560х1500	2	2	125
12	АСУ-3 Московский электр-	Автоматическ. справочная			
	механ. з-д им. Дзержинского	установка 220 В; N=0,5 кВт; 1800х1800х1800	1	1	120

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на протр. 8000 10000 физ. ед. физ. ед.	Масса ед.; кг	Примечание
13	ОРГ-5365 Гиправотранс	Верстак слесарный			
		1300х920х1400	4	5	200
14	ПТБ-ПО20 Гремячинский завод	Шкаф для инструмента			
	автослесоборудования	820х410х1530	3	6	216
15	ГОСТ 14757-81	Стеллаж металлический			
	О405ЦИТЭП Сельхозпром	1500х600х600	24	27	58,3
16	РС-1.Зетонский опытно-	Стол слесарный			
	-механический завод „Терас“	1500х705х880	1	1	214
17	КУ-001А ТУ 22-5630-83	Машина водоотливосная			
	Циорский механический	380 В; N=0,6 кВт			
	завод	120х700х660	2	4	38
18	КГС-1-72 Кировский з-д	Комплект газосварочный			
	автогенного машиностроения	326х235х75	3	4	3,45
19	4407 Гиправотранс	Тележка для кислородных			
		баллонов (на 2 шт.) 300х210х4200	3	4	128
20	РП 220 ПКБ ЦВ	Пневмогидравлическое устр-во			
	МПС	для резрезания гаек, давле-			
		ние сжатого воздуха 0,5 мпа.	6	8	5,2
21	ИЗ 3122А ГОСТ 21692-76	Гайковерт электрический			
	Конаковский з-д механизиро-	220 В; N=4,5 кВт; Ø резьбы 38х30 мм			
	ванного инструмента	470х79х130	6	8	5,1
22	ИП 3114 ТУ 22-4525-79 Москов-	Гайковерт пневматический			
	ский з-д „Пневмостроймашина“	Ø резьбы 38х30 мм 260х87х245	6	8	8,8
23	ИЗ 2004А ГОСТ 11096-80	Машина шлифовальная элек-			
	Выборгский з-д „Электро-	трическая N=10,7 кВт;			
	инструмент	36 В; 609х204х117	6	8	6,5
24	ИП 2009 А ТУ 22-3890-77	Машина шлифовальная			
	Московский завод „Пневно-	пневматическая			
	строймашина	давл. сж. возд. 0,5 мпа; 440х74х65	6	8	1,9
25	ИП 4112 ТУ 22-4052-77	Молоток рубильный			
	Московский завод „Пневно-	пневматический			
	строймашина	давл. сж. возд. 0,5 мпа	3	4	4,2
26	ИП 4009 М ГОСТ 14633-69	Молоток клепальный			
	Московский з-д „Пневмостроймаш.“	пневматический Ø шала 19 мм	1	1	6,5
27	ИЗ 4288Б ТУ 22-3516-75 Ростовск.	Машина сверальная электр-			
	-на-Дону производств. объеди-	ческая 220 В; N=0,5 кВт;			
	нение „Электростройинструмент“	Ø сверла 14 мм; 405х205х146	6	8	2,8

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на протр. 8000 10000 физ. ед. физ. ед.	Масса ед.; кг	Примечание
28	ИЗ 5107Н Резеккинское пром-	Пила ручная электричес-			
	з-д „Объед. „Электростройинстру-“	кая дисковая Ø 200 мм	4	6	6,8
29	Т 257 ПКБ ЦВ	Приспособления для опробова-			
	МПС	ния автотормозов	2	3	11,85
30	Т 275.02 ПКБ ЦВ	Кассета для транспортиров-			
	МПС	ки корпусов автосцепки			
		(на 4 автосцепки)			
		1375х750х415	3	4	211
31	Т 275.03 ПКБ ЦВ	Тележка для транспортиров-			
	МПС	ки поглощающих аппара-			
		тов 2700х500х220	3	4	170
32	ЭК-2 Сарapulьский	Электрокран Q=2 т			
	электромеханический з-д	2785х1140х1310	2	3	1500
33	ЭП-103-0,2 Свердлов-	Электропогрузчик			
	ский машиностроительный	аккумуляторный Q=1 т			
	з-д им. Калинина	2600х930х1700	2	3	2350
34	ПР1979 ПКБ ЦТ	Захват для снятия и			
	МПС	постановки корпуса			
		автосцепки	3	4	5
Малая рное отделение					
1	Т 279 ПКБ ЦВ	Машина передвижная			
	МПС	окраски вагонов N=5,4 кВт			
		скорость передвиж. 7,9 м/мин			
		4500х1400х6230	10	14	1960
2	Т 280 ПКБ ЦВ	Машина сушки вагонов,			
	МПС	скорость передвижения			
		2,5 м/мин; N=3,4 кВт;			
		Нормированц. панели 50 кВт			
		4360х1250х6230	10	14	1827
3	Т 946 ПКБ ЦВ	Конвейер тяговый			
	МПС	тяговое усилие 2000 кг;			
		380 В; N=5,5 кВт	3	4	1351
		в комплекте:			
3.1	Т 946.07.02 ПКБ ЦВ	Пост управления			
	МПС	120х220х90	4	4	1,8

ОТ МП-501-03-3532.87-ТХ					
Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год					
Гип	Авбин	Славов	Певзнер	Кузьмина	Иванович
Изм. от	Славов	Певзнер	Кузьмина	Иванович	Куркина
Л. спец.	Славов	Певзнер	Кузьмина	Иванович	Куркина
Н. контр.	Славов	Певзнер	Кузьмина	Иванович	Куркина
Р. инж.	Славов	Певзнер	Кузьмина	Иванович	Куркина
Вед. инж.	Славов	Певзнер	Кузьмина	Иванович	Куркина
Ст. инж.	Славов	Певзнер	Кузьмина	Иванович	Куркина
24 1309/02				Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед.	
				Р	23
				Производственный корпус. Ведомость оборудования (начало)	
				Мосгипротранс	

серия 01.01.01

Альбом 2
Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ

Имеет подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Марка поз.	Обозначение	Наименование	М-во на прогн.		Масса ед., кг	Приме- чание
			8000 физ. ед.	10000 физ. ед.		
Тележечный участок						
1	T446.09 ПКБ ЦВ МПС	Тормоз-толкатель				
		давление сжатого воздуха				
		0,5МПа, уклон пути				
		тормоза-толкателя 1°				
		2100 × 1708 × 395	8	15	465	
2	T446.01 ПКБ ЦВ МПС ТУ 32 ЦВ 1037-78	Машина обмывки теле-				
		жек N= 61.7 кВт	1	2	6250	
		в комплекте :				
2.1	T446.01.01 ПКБ ЦВ МПС	Камера 4170×3970×5660	1	2	1500	
2.2	T446.01.02 ПКБ ЦВ МПС	Бак раствора емк. 5 м³				
		2820 × 1950 × 2800	1	2	2191	
2.3	T446.01.04 ПКБ ЦВ МПС	Бак гряземешалка емк. 4,7 м³				
		1500 × 3160 × 1920	1	2	702,7	
2.4	ЦНСГ 60-198 Ясногорский машино- строительный завод	Насос центробежный Q=60 м³/час				
		N=198 мПа. в комплекте с				
		электродвигателем				
		4A225M2Y3 380В; N=55 кВт				
		1190 × 570 × 500	1	2	708	
2.5	ФГ 51/5В Рыбинский насосный завод	Насос фекальный Q=51 м³/час				
		N=58 мПа. в комплекте с				
		электродвигателем 4A180S2				
		N=2,2 кВт; 380 В				На черт.
		1310 × 375 × 559	1	2	280	не показ.
3	T446.02.00 ПКБ ЦВ МПС ТУ 32 ЦВ 1038-78	Тележка технологическая				
		в комплекте с электро-				
		двигателем 4АН2 М1АВ				
		исп. М101; N=2,2 кВт; редук-				
		тор Р4П-120; скорость пере-				
		движения 20 м/мин	1	2	164	"
4	T446.03.00 ПКБ ЦВ МПС ТУ 32 ЦВ 1598-82	Подъемник; давление сжатого				
		воздуха 0,5МПа; 1000×5630×1400	1	2	574	
5	T446.07.00 ПКБ ЦВ МПС ТУ 32 ЦВ 1599-82	Подъемник; Q=0,5 т; давле-				
		ние сжатого воздуха 0,5МПа.				
		940 × 2250 × 1680	1	2	820	
6	T446.06 ПКБ ЦВ МПС ТУ 32 ЦВ 1039-78	Конвейер колесных пар				
		скорость передвижения 10 м/мин				
		тяговое усилие 1т; N=5,5 кВт;				
		380В 4116 × 3816 × 800	1	2	1360	
7	T446.20.01 ЦКБ ЦВ МПС	Пульт управления				устанавли- вается в опера- торской
		804 × 460 × 1040	3	5	43,0	
8	T446.25.00 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф пневматического				
		блока на 45 вентилях				
		900 × 302 × 1302	1	2	107	
9	T446.20.04 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф силовой 900 × 302 × 1302	1	1	60	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	М-во на прогн		Масса ед., кг	Примечание
			8000 физ. ед.	10000 физ. ед.		
10	T543.02. ПКБ ЦВ МПС	Гидроустановка; давление				
		сжатого воздуха 0,4 МПа				
		усилие выпрессовки 24 т	2	4	122	
11	T205A.06 ПКБ ЦВ МПС	Шпалнтодер; давление				
		сжатого воздуха 0,4 МПа	2	4	119,9	
12	ДФ-1 Днепропетровский	Магнитоферрозондовая				
	завода электротехническо-	дефектоскопная установка				
	го оборудования МПС	380 В; 1 кВт	1	2	460	
13	Московский завод „Пром-	Кран консольный Q=0,5 т;				
	механизация“ 148973	Lк=4260; N=0,68 кВт	3	5	1100	
14	ЭП-28 Крюковский ваго-	Электропечь для нагрева				
	ностроительный завод	заклепок 220/380 В; N=28 кВт				
			1	2	40	
15	РС-1 Эстонский опытно-	Стол слесарный				
	-механический завод	1500 × 705 × 880	4	7	214	
	„Терас“					
16	ВА-502-143 ГОСТ 13821-77	Выпрямитель сварочный				
	Тбилисский завод „электро-	однопостовой 220/380 В;				
	сварка“ им. Патоны	Ураб=50 В; I=500 А				
		550 × 945 × 1062 N=37 кВт	1	2	355	
17	ОРГ 5365 Гипроавто-	Верстак слесарный				
	транс	1300 × 920 × 1400	1	1	200	
18	РП 334 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для				
		установки резиновых				
		отулок в подвески тор-				
		мозного башмака				
		УРВ-П; давление сжатого				
		воздуха 0,5 ÷ 0,6 МПа.	1	1	9,7	
19	КА 80-49-61 Ярославским	Тара ящичная				
	Филиала Госнпти		3	3	9,0	
20	T222.01 ПКБ ЦВ МПС	Стенда ремонта и испы-				
		тания триангелей, давле-				
		ние сжатого воздуха 0,5 МПа				
		1710 × 1230 × 1200	1	2	500	
21	T222.03 ПКБ ЦВ МПС	Станок для расточки				
		отверстия распорки				
		триангеля N=2,2 кВт;				
		900 × 570 × 1110	1	2	378,7	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	М-во на прогн		Масса ед., кг	Примечание
			8000 физ. ед.	10000 физ. ед.		
22	ТУ 24-9-455-76	Кран мостовой электри-				
	ПО „Подъемник“	ческий опорный Q=10 т;				
	г. Ташкент	Lн=22,5 м; N=5,5 кВт;				
		пв=25%	1	1	16300	
23	T624.00 ПКБ ЦВ МПС	Подъемно-поворотное				
		устройство для колесных				
		пар; давление сжатого				
		воздуха 0,55 МПа				
		470 × 470 × 1360	1	5	1145,7	
24	T199.05 ПКБ ЦВ МПС	Толкатель колесной пары				
		давление сжатого возду-				
		ха 0,55 МПа				
		650 × 200 × 570	2	6	48,3	
25	АСУ-3 Московский	Автоматическая справоч-				
	электрохимический	ная установка 220 В				
	З-А им. Азербиджанского	N=0,8 кВт; 600 × 780 × 1812	1	1	120	
26		Стол письменный				
		однотумбовый				
		1300 × 550 × 900	1	1	55	Полупной
27	АВ-2М-900 Киевский	Автомат выдачи				
	завода торгового маши-	воды; 220 В; N=0,5 кВт				
	ностроения	600 × 560 × 1500	1	1	125	
Колесотокарный участок						
Позиция демонтажа роликовых букс						
1	T601 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник колесных пар				
		давление сжатого воздуха				
		0,5 МПа; 1080 × 1120 × 940	2	2	212,2	
2	T266 ПКБ ЦВ МПС	Стенда демонтажа роли-				
	ТУ 32 ЦВ 1028-78	ковых букс; 380 В; N=1,6 кВт				
		1880 × 2000 × 1800	1	1	1200	
3	T214.02 ПКБ ЦВ МПС	Подъемно-поворотный				
		механизм; давление сжа-				
		того воздуха 0,5 МПа	2	2	184,8	На повыш. пути
		700 × 700 × 1100				
4	T199.05 ПКБ ЦВ МПС	Толкатель колесной				
		пары; давление сжатого воз-				
		духа 0,55 МПа; 650 × 200 × 570	4	4	48,3	

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год			
Гип. Аубин	Нач. от. Соловьев	Гл. спец. Певзнер	Н. контр. Кузьмина
Рук. групп. Каргачев	Вед. инж. Калинович	Ст. инж. Киркина	
Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед.		Производственный корпус ведомости оборудования (продолжение)	
Стандарт	Лист	Листов	Р 24
Мосгипротранс			Формат А2

25 1309/02

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогн. 8000 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примечание
5	Т769 ПКБ ЦВ МПС	Универсальный индукционный нагреватель для снятия внутренних колец подшипников и лабиринтных колец. 220В; N=13,2 кВт	1	15,8	
6	Р5274 ПКБ ЦТВР МПС	Установка демонтиража корпусов букс, давление сжатого воздуха 0,4 МПа; 380 В; N=3,8 кВт; 1500×2280×1560	1	850	
7	6952 В.00 ПКБ ЦНИИ МПС	Моечная машина для корпусов букс с паровым подогревом; 380 В; N=7,3 кВт; давление сжатого воздуха 0,5 МПа; 6140×1840×2610	1	3600	
7.1	К 45/30а Ереванское производственное объединение „Арижиммаш“	Насос центробежный Q=45 м³/час; N=0,348 МПа с электродвигателем 4А112 М2; 380 В; N=7,5 кВт; 1030×332×413	2	114	
7.2	6952 В.00 ПКБ ЦНИИ МПС	Шкаф управления 600×300×1725	1	75	
8	Т236.07 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-транспортер давление сжатого воздуха 0,5 МПа 6000×500×800	1	715	
9	Р5074 ПКБ ЦТВР МПС	Установка для промывки подшипников с паровым подогревом; 380 В; N=10,8 кВт; Q=72÷76 шт/час 1800×2158×1750	1	1400	
10	Т745.01 ПКБ ЦВ МПС ТУ32 ЦВ 1407-80	Машина промывки деталей буксового узла Q=10 м³/час; N=5,5 кВт; давление рабочей жидкости 0,345 МПа 1420×900×2260	1	850	
11	Т715.10 ПКБ ЦВ МПС	Устройство транспортировки деталей букс 830×670×1325	1	50,5	
12	РС-1 Эстонский опытно-механический завод „Терас“	Стол слесарный 1500×705×880	1	214	
13	КА-80-49-61 Ярославский филиал ГосНИИ	Тара ящичная	2	8,0	
14	Уральское отд. ЦНИИ МПС В 75.5	Лотки для транспортировки подшипников			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогн. 8000 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примечание
	В75.4 В75.2 В75.15	Диаметр 230÷300 мм масса 1 м-8,6 кг длина 42,5 м	2	365,5	Совств. наготовл.
15	Т446.20.01 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления 804×480×1040	1	43,0	
Позиция обмывки колесных пар					
16	Т464.00 ПКБ ЦВ МПС	Машина обмывки колесных пар 220/380 В; N=70 кВт в комплекте:	1	1	
16.1	Т446.01.02 ПКБ ЦВ МПС	Бак раствора емк. 5 м³ 2820×1950×2800	1	2191	
16.2	Т446.01.04 ПКБ ЦВ МПС	Бак гряземешалка емк. 43 м³ 1500×3180×192,0	1	702,7	
16.3	ЦНСГ 60-165 Ясногорский машиностроительный завод	Насос центробежный Q=60 м³/час N=1,65 МПа в комплекте с электродвигателем 4А225М2У3 380 В N=55 кВт; 1110×517×500	1	676	
16.4	ФГ51/58 Рыбинский насосный завод	Насос фекальный Q=51 м³/час N=5,8 МПа в комплекте с электродвигателем 4А180 С2 380 В; N=2,2 кВт; 1310×375×559	1	280	на черт. не показан
16.5	Т464.01 ПКБ ЦВ МПС	Камера обмывки 1200×3980×1840	1	1052	
16.6	Т464.10 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления 620×460×1032	1	47	
16.7	Т464.11 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф-распределительный 1060×500×1295	1	92	
Позиция измерения колесных пар					
17	Т268.00 ПКБ ЦВ МПС	Стена для автоматического измерения колесных пар 1820×3208×1820	1	1300	
Позиция обточка колесных пар					
18	ИЗ-3, 12-0382 ПКБ ЦТВР МПС	Установка двухпостовая изотермооптига вагонных колесных пар, дв. сл. вода 5 МПа; N=1,1 кВт			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогн. 8000 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примечание
		2400×4850×2665	2	3293	
19	РАФАМЕТ УДА-112	Токарный станок для обработки колесных пар N=45 кВт 10320×1200	2	39000	
20	РАФАМЕТ ХАД-112	Токарно-накатной станок для обработки наружных шеек колесных пар N=15 кВт 6200×2200	1	13500	
Позиция дефектоскопии колесных пар					
21	6733 В ПКБ ЦНИИ МПС	Установка для магнитного дефектоскопирования осей колесных пар и внутренних колец роликовых подшипников 380 В; N=12,5 кВт; давление сжатого воздуха 0,6 МПа 2700×3130×700	1	2	1400
22	УД30 ПТ Днепровский завод электро-технического оборудования МПС.	Ультразвуковой дефектоскоп 220 В; N=0,3 кВт	1	2	11
Позиция промежуточной ревизии роликовых букс					
23	Т601 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник колесных пар давление сжатого воздуха 0,5 МПа 1080×1120×940	2	2	2122
24	Т214.02 ПКБ ЦВ МПС	Подъемно-поворотный механизм, давление сжатого воздуха 0,5 МПа 700×700×1100	1	1	184,8
25	Т199.05 ПКБ ЦВ МПС	Толкатель колесной пары, давление сжатого воздуха 0,65 МПа 650×200×570	4	4	48,3
26	ИП-3114 ТУ22-4525-79 Московский завод „Пневмостроймашина“	Гайковерт пневматический, диаметр 20 мм 260×87×245	1	2	8,8
27	Т34В ПКБ ЦВ МПС ТУ32 ЦВ 1012-78	Стена для монтажа роликовых букс 220 В; N=4,7 кВт; 1160×1160×2200	1	2	1300

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ					
Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год					
Гип. Давин	Нач. отд. Соловьев	Гл. спец. Певзнер	Н. контр. Кузьмина	Склад. лист	Листов
Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед.				Р	25
Производственный корпус ведомость оборудования (продолжение)				Мосгипротранс	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на прог.		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			8000 РУБ. СД	10000 РУБ. СД		
		ВЫСОТА 800 ; ДЛИНА -12М				
		МАССА 1М -60КГ.	1	1	720	Собств. наготовл.
49	Т500 ПКБЦВ МПС	ПРИБОР ДЛЯ ЗАМЕРА РА- ДИАЛЬНОГО ЗАЗОРА ПОД- ШИПНИКОВ, ДАВЛЕНИЕ СЖАТОГО ВОЗДУХА 0,4МПа				
		300 × 186 × 410	1	1	10.4	
50	Т264 ПКБ ЦВ МПС	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ШЛИ- ФОВКИ БОРТОВ НАРЧЖИНЫХ КОЛЕЦ ПОДШИПНИКОВ, 380В				
		N=0,5квт; 800 × 700 × 700	1	1	71.95	
51	Т715.04 ПКБ ЦВ МПС	ПРИСПОБЛЕНИЕ ДЛЯ ШЛИФОВ- КИ И ЗАЧИСТКИ КОЛЕЦ ПОДШИПНИКОВ 220/380 В;				
	ТЧ32 ЦВ 1515-81	N=0,75 кВт; 466 × 412 × 875	1	1	63.5	
52	Т295 ПКБ ЦВ МПС	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ШЛИ- ФОВКИ ТОРЦОВ РОЛИКОВ 380В; N=1.1квт; ДАВЛЕНИЕ СЖАТОГО ВОЗДУХА 0.5МПа				
		500 × 600 × 800	1	1	66.23	
53		ЯЩИКИ С ЯЧЕЙКАМИ ДЛЯ РОЛИКОВ, ДЕРЕВЯННЫЕ				
		1100 × 400 × 500	2	2	5.0	Собств. наготовл.
54	ОРГ -5365	Верстак слесарный				
	ГИПРОАВТОТРАНС	1300 × 920 × 1400	1	1	200	
55	РС-1 Эстонский опытно- механический 3-д „Терас“	Стол слесарный 1500 × 705 × 880	1	1	214	
56	2 М112 Вильнюсский станкостроительный завод „Коммунарас“	Станок настольно- сверлильный. Диаметр сверления 12мм; N=0,55 кВт				
		770 × 370 × 820	1	1	120	
57	ПТБ - ПО20 Гремячинский завод автоспецоборудования	Шкаф для инструмен- та 820 × 410 × 1530	1	1	216	
58	ТР - 0,25 „Проммехани- зация“, г. Москва	Тележка ручная В=0,25; 1000 × 1250 × 600	1	1	50	На черт- не показ.
Комплектовочный участок						

					ОТП-501-03-35.32.87-ТХ			
					Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед.			
§	ГП	Дубин			Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед.	Страница	Лист	Листов
	Нач. опд.	Соловьев				Р	25	
	Гл. спец.	Певзнер						
	Н. контр.	Кузьмина						
	Рук. гр.	Карагачев						
22	Вед. инж.	Калинович			Производственный корпус ведомости оборудования (продолжения).	Мосгипротранс		
	Ст. инж.	Куркина						

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на опр. 8000 10000 Физ. ед.	Масса ед. кг	Примечание
59		Верстаки для осмотра и ремонта подшипников деревянные, обшитые листовой сталью ширина 800, высота 800, длина 8 м		480	Собств. изготовления
60	Р 2667-00000-00А1	Установка для дефектоскопирования деталей роликовых подшипников 220/380 В, n=60 кВт	1 1		
60.1		Стол для намагничивания 1100×970×1500	1 1	206	
60.2		Стол для дефектоскопии 810×570×1150	1 1	180	
60.3		Стол для размагничивания 700×448×850	1 1	94	
61	289М ТУ2-034-431-67	Прибор для контроля диаметра и угла беговой дорожки наружных колес конических роликоподшипников Q=150 шт/час	1 1	44	
62	Д-312М ТУ2-034-428-67	Прибор для контроля наружного диаметра и высоты колес подшипников Q=500 шт/час	1 1	15	
63	Q-64М ТУ2-034-421-67	Прибор для контроля различных параметров колес крупногабаритных подшипников Q=300 шт/час; 650×550×500	1 1	75	
64	В-901М ТУ2-034-422-67	Прибор для контроля высоты деталей подшипников; Q=400 шт/час	1 1	6	
65	Т 500 ПКБ ЦВ МПС	Прибор для замера радиального зазора подшипников; давление сжатого воздуха 0,4 МПа	1 1	10,4	
66	Т 601 ПКБ ЦВ МПС	Прибор замера осевого зазора подшипников; давление сжатого воздуха 0,5 МПа; 410×410×225	1 1	12,1	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на опр. 8000 10000 Физ. ед.	Масса ед. кг	Примечание
67		Ящики с ячейками для роликов, деревянные 1100×100×500	2 2	5,0	Собств. изготовления
68	ТР-025, Проммеханизация. г. Москва	Тележка ручная Q=0,25 т 2000×1250×500	1 1	50	на черт. не показ.
69		Стеллажи для подшипников, ширина 800, высота 600, длина 12000	1 1	600	Собств. изготовления
70		Стол письменный однотумбовый 1300×550×900	1 1	55	Покупной
71	Уральское отделение ЦНИИ МПС В 75.5 В 75.4 В 75.2 В 75.15	Лотки для транспортировки подшипников диаметр 230÷300 мм, масса 1 м - 8,6 кг, длина 1,5 м	1 1	12,9	Собств. изготовления
Комната мастера					
72	АСУ-3 Московский электромеханический завод им. Дзержинского	Автоматическая спарочная установка 220В n=0,8 кВт; 600×700×1812	1 1	120	
73		Стол письменный однотумбовый 1300×550×900	1 1	55	Покупной
Операторская на от. 3,600					
74	Т 446.20.01 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления 800×460×1000	1 1	43	
Прочее оборудование					
75	ГОСТ 22043-76 Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	Кран мостовой Q=3,2 т Lп=22,5 м; n=4,08 кВт nв=25%	1 1	5050	
76	Т 624 ПКБ ЦВ МПС	Подъемно-поворотное устройство для колесных пар, давление сжатого воздуха 0,55 МПа	39 38	145,7	
77	Т 199.05 ПКБ ЦВ МПС	Толкатель колесной пары, давление сжатого воздуха 0,55 МПа; 650×200×570	50 52	48,3	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на опр. 8000 10000 Физ. ед.	Масса ед. кг	Примечание
78	Т 446.25 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф пневматического бачка на 45 вентилях 900×302×1302	8 10	107	на чертеже не показаны
79	АВ-2М-900 Киевский завод торгового машиностроения	Автомат выдачи воды 220В; n=0,6 кВт 600×560×1500	2 2	125	
Кузнечное отделение					
1	М 4132 ТУ2-041-985-77 изв. № 1979 завод КПО г. Астрахань	Молот ковочный пневматический, номин. масса падающих частей 160 кг, n=15 кВт 930×2300×2.160	1 1	6400	
2	СНЗ-6,12 4/10М1 Бийский завод „Электропечь“	Электропечь камерная n=58 кВт 2055×2850×2492			
		размеры рабочего пространства 600×1200×400	1 1	3700	
3	Р 923 Воронежский филиал Гипроавтотранса	Горн кузнечный на один огонь расход угля 8÷10 кг/час; расход воздуха 150 м³/час, давление сжатого воздуха 2500 м³/час			
4	ОКС-3361А Загорский вентиляторный завод	Вентилятор к горну, давление сжатого воздуха 0,34 МПа; 380В; n=3 кВт	1 1	57	
5	НВ 5222 Кувандский завод механических прессов	Пресс-ножницы комбинированные 380В; n=5 кВт; 1885×582×1950	1 1	2700	
6	ГОСТ 11398-76	Наковальня кузнечная однороговая 600×800×700	1 1	80	
7	Р-80387А Гипроавтотранс	Ванна для закалики деталей в воде металлургическая, емкость 1,14 м³ 1220×810×800	1 1	288	

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ					
Гип. Дубин	Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год	Ст. инж. Куркина	Лист 27	Листов	
Нач. отд. Славовьев	Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед.	Р.К. Карагачев	27		
Гл. спец. Певзнер		Вед. инж. Калинин			
Н. контр. Кузьмина		Ст. инж. Куркина			
Р.К. Карагачев	Производственный корпус. Ведомость оборудования (продолжение)	Мосгипротранс			
Вед. инж. Калинин					
Ст. инж. Куркина					

28 1309/02

Копировал

Формат А2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прог. 8000 10000 физ. ед. физ. ед.	Масса ед. кг	Примечание
8	Р-80385А	Ванна для закали деталей в масле с водяным охлаждением емк 0,5 м³	1	1	576
9	ЗКБ34 Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	Станок токарно-шпингаловальный 380В	1	1	427
10	ПА2-12 Дербентский завод шпифовальных станков	Пылесасывающий агрегат Q = 700 м³/час	1	1	160
11	20113 Гипротажмаш	Плита разметочная	1	1	1840
12	2230 Гиправтотранс	Аарь для кузнечного инструмента	1	1	34
13	0405 ЦИТЭП	Степалаж секционный	9	9	58,3
14		Ящик для угая	1	1	50
15	ГОСТ 7890-73 Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	Кран подвесной электрический Q=1т, N=2,24 кВт; L _н =9м; L _к =10,8 м	1	1	1045
16	АВ-2М-900 Киевский завод торгового машиностроения	Автомат выдачи воды, 220В; N=0,5 кВт	1	1	125
Отделение ремонта автосцепных устройств					
Участок разборки автосцепок					
1	ГОСТ 7890-73 Красногвардейский крановый завод	Кран подвесной электрический однобалочный Q=2т; L _н =9м; L _к =10,8м; N=3,74 кВт	1	1	1425
2	Т275.12 ПКБ ЦВ МПС РСА-3	Стенд для разборки автосцепок на 8 ремонтных гнезд; 380В; N=3кВт; давление сжатого воздуха 0,5 МПа; 1520×1520×2550	1	2	133
3	Т275.02 ПКБ ЦВ МПС	Кассета для транспортировки автосцепок на 4 комплекта	1	2	210,45
4	Т275.13 ПКБ ЦВ МПС	Стенд манипулятор	1	2	560

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прог. 8000 10000 физ. ед. физ. ед.	Масса ед. кг	Примечание
5	МД 12 ПШ Днепрпетровский завод электро-технического оборудования МПС	Дефектоскоп магнитно-порошковый 220В N=2,2 кВт 508×76×330 с блоком управления	1	2	59
6	ОРГ-5365 Гиправтотранс	Верстак слесарный	1	1	200
7	КД-80-49-61 Ярославский филиал Госнिति	Тара ящичная	2	2	90
8	Г275.15-ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-накопитель	2	2	446
Участок сварочных работ корпусов					
Автосцепки и тяговых хомутов					
9	Т275.14 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для ремонтно-сварочных работ	1	1	318
10		Подставка под оборудование 800×600×800	1	1	45
11	Л765 УЗ завод „Искра“ пос. Новоуткинск Свердловской области	Полуавтомат дуговой наплавки, шланговый; номинальный сварочный ток 500 А; скорость подачи электрода 58÷5827 мм/мин; 960×660×560 со шкафом управления	2	2	61
12	ВД-502-143 Тбилисский завод „Электросварка“ им. Патона	Выпрямитель сварочный однопостовой 380В; номинальное рабочее напряжение 408; номинальный сварочный ток 500 А	1	1	400
13	ТУ 24-9-474-78 Московский завод „Проммеханизация“	Кран консольный Q=0,5 т; N=0,68 кВт; L _к =4260; высота подъема 3200	1	1	1100

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прог. 8000 10000 физ. ед. физ. ед.	Масса ед. кг	Примечание
14	6230 В-000-00	Установка для наплавки и обработки авто-сцепки в комплекте:	1	1	
14-1	6230 В 40 ПКБ ЦВ МПС	Станок для обработки корпуса автосцепки; два круга ϕ 300; ϕ 100	1	1	90
14-2	6230 В 60 ПКБ ЦВ МПС	Кантователь	1	1	318
14-3	ТД ФЖ-1002 УЗ Вильнюсский завод электро-сварочного оборудования	Трансформатор сварочный однопостовой 380В; N=82 кВА	1	1	550
14-4	ПА2-12М Дербентский завод шпифовальных станков	Вентиляционный пылесасывающий агрегат Q=700 м³/час	1	1	150
15	ОРГ-5365 Гиправтотранс	Верстак слесарный	1	1	200
16	ПТБ-ПД20 Гремячский завод автоспец-оборудования	Шкаф для инструмента.	2	2	216
17	ИЗ-2106 Резекненское производственное объединение „Электро-стройинструмент“	Машина ручная шлифовальная электрическая 220В; N=0,6 кВт	1	1	3,8
Участок сварочных работ деталей автосцепки					
18	С 10020 Харьковский завод крепежных изделий „Комсомолец“	Стол сварщика	2	2	239
19	ВД 502-143 Тбилисский завод „Электросварка“ им. Патона	Выпрямитель сварочный однопостовой 380В; номинальное рабочее напряжение 408; номинальный сварочный ток 500 А	2	2	400

				ОТМП-501-03-3532.87-ТХ				
				Дело для ремонта платформ на программы 8000 и 10000 физ. ед. в год				
Гип	Дубин			Дело на программы 8000 и 10000 физ.ед		Стандия	Лист	Листов
Нач. отд	Соловьев					Р	28	
Гл. спец.	Певзнер							
Н. контр.	Кузьмина							
Рук. гр.	Карагачев			Производственный корпус. Ведомость оборудования (продолжение)		Мосгипротранс		
Вед. инж.	Калинович							
Ст. инж.	Куркина							

Копирован: *Чир*

Формат А2

29 1309/02

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прог. 8000 10000 физ. ед. физ. ед.	Масса ед, кг	Примечание
20		Подставка под оборудование 800×600×800	2 2	45	Собств. изготов.
21	А765-УЗ Завод „Искра“ пос. Локоть Новосибирской области	Полуавтомат дуговой наплавки шланговый номинальный сварочный ток 500А, скорость подачи электродной проволоки 58÷58,2 м/час 860×860×560 со шкафом управления			
		192×375×350	2 2	61	
22	ОРГ-5365 Гипроавтотранс	Стол слесарный 1500×705×880	1 1	214	
23	ПТБ-ПО20 Гремячинский завод автоспецоборудования	Шкаф для инструмента 820×410×1530	2 2	216	
Участок механической обработки					
24	7307 Оренбургский станкостроительный завод	Поперечно-строгальный станок 380В, N=5,5 кВт; 2980×1400×1665 размеры стола 710×450 ход ползуна 20÷720	1 1	2800	
25	ФР 83Г Горьковский завод фрезерных станков	Горизонтально-фрезерный станок 380В; N=11 кВА 2560×2340×1770 размеры рабочего стола 1600×400	1 1	3700	
26	ПТБ-ПО20 Гремячинский завод автоспецоборудования	Шкаф для инструмента 820×410×1530	2 2	216	
27	70-7878-1004 ЦИТЭП Сельхозпром	Столик приемный передвижной Q=0,2т 660×385×945	2 2	50	
28	Т 276.07 ПКБ ЦВ МПС	Ролиганг-транспортёр, давление сжатого воздуха 0,5 МПа 6000×500×800	2 2	715	
29	РС-1 Эстонский опытно-механический з-д „Терас“	Стол слесарный 1500×705×880	1 1	214	
30	ЗК 634 Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	Станок точильно-шлифовальный 380В N=3 кВт; 1000×665×1230	1 1	427	
31	ПА 2-12 Дербентский завод шлифовальных	Вентилируемый пылевотсасывающий			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прог. 8000 10000 физ. ед. физ. ед.	Масса ед, кг	Примечание
	СТАНКОВ	Агрегат Q=700 м³/час N=1,5 кВт	1 1	160	
32	РС-1 Эстонский опытно-механический завод „Терас“	Стол слесарный 1500×705×880	1 1	214	
33	Т 421 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для обработки отверстий в автосцепке под валки подъемника	1 1	34	
34	Т 413 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для обработки перемычки хвостовика автосцепки 463×344×301	1 1	32	
35	Т 714.03 ПКБ ЦВ МПС	Прижим пневматический для закрепления замка автосцепки с-з давление сжатого воздуха 0,5 МПа; 410×400×345	2 2	58	на черт. не показ.
36	Т 594 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление к фрезерному и строгальному станкам для обработки корпуса автосцепки 1000×676×530	2 2	65,5	на черт. не показ.
Участок сборки автосцепок					
37	Т 275.15 ПКБ ЦВ МПС	Ролиганг-накопитель 2050×800×550	1 1	224	
38	0405-ЦИТЭП Сельхозпром	Стеллаж 1500×600×600	3 3	58,3	
39	РС-1 Эстонский опытно-механический завод „Терас“	Стол слесарный 1500×705×880	- 1	214	
40	Т 714.01 ПКБ ЦВ МПС	Стационарный пресс для клепки деталей автосцепки 220В, давление сжатого воздуха 0,4÷0,6 МПа 655×655×1510	1 1	170	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прог. 8000 10000 физ. ед. физ. ед.	Масса ед, кг	Примечание
41	ИЗ-3102А Резекненское производственное объединение „Электростройинструмент“	Машина ручная шлифовальная 220В; N=0,6 кВт 420×108×141	1 1	3,8	на черт. не показ.
42	Т 275.12 ПКБ ЦВ МПС РС-3	Стенд для сборки автосцепок на 8 ремонтных гнезд 380В; N=3 кВт; давление сжатого воздуха 0,5 МПа 1520×1520×2550	1 2	733	
43	Т 714.01 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для клепки корпусов автосцепки 220В; давление сжатого воздуха 0,4÷0,6 МПа 655×655×1510	1 1	170	
Участок ремонта поглощающих аппаратов					
44	Т 275.03 ПКБ ЦВ МПС	Тележка для транспортировки поглощающих аппаратов на 6 комплектов; Q=3000 кг 2700×500×220	1 1	170	
45	Т 275.05 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для ремонта поглощающих аппаратов на 6 ремонтных позиций	1 1	1000	
46	Т 275.07 ПКБ ЦВ МПС	Укладчик пневматический, давление сжатого воздуха 0,5 МПа 520×320×1380	1 1	72	
47	ТУ 24-9-474-78 Московский завод „Проммеханизация“	Кран консольный Q=0,5т; N=0,58 кВт; Lк=4280; высота подъема 3200	1 1	1100	
48	РС-1 Эстонский опытно-механический завод „Терас“	Стол слесарный 1500×705×880	1 1	214	
49	0405-ЦИТЭП Сельхозпром	Стеллаж 1500×600×600	3 3	58,3	

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ					
Гип. Дубин	Дело для ремонта платформ на программы 8000 и 10000 физ. ед. в год	Ст. инж. Куркина	Инст. 29	Листов	
Нач. отд. Сладков	Дело на программы 8000 и 10000 физ. ед.	Р. 29			
Гл. спец. Певзнер	Производственный корпус ведомости оборудования (продолжение)				
Н. контр. Кузьмина					
Рук. гр. Карагачев					
Вед. инж. Калинин					
Ст. инж. Куркина					

30 1309/02

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на протр. 8000 10000 физ. ед.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
50	Т 714.01 ПКБ ЦВ МПС	Стационарный пресс для клепки деталей автосцепки СА-3, 220 В, давление сжатого возду- ха 0,4 ÷ 0,6 МПа 655×655×1510	1 1	170	
51	ИЗ 3102А Резервиро- ванное производственное объединение „Электростройинструмент“	Машина ручная шлифо- вальная 220 В, N=0,6 кВт 420×108×141	1 1	3,8	на черт. не показ
52	Т 714.02 ПКБ ЦВ МПС	Стенд магнитного контроля тягового хому- та автосцепки СА-3, давление сжатого воздуха 0,4-0,5 МПа 1760×1000×1402	1 1	142	
53	МД 12 ПШ Днепропетров- ский завод электро- технического обору- дования МПС	Дефектоскоп магнито- поршковый 220 В N=2,2 кВт; 508×76×330 с блоком управления 275×520×320	1 1	59	на черт. не показ
54	АВ-214-900 Киевский завод торгового машиностроения	Автомат выдачи воды 220 В, N=0,5 кВт. 600×560×1500	1 1	125	
Участок правки корпуса автосцепки					
55	Т 893 ПКБ ЦВ МПС	Электронагреватель для нагре- ва хвостовика корпуса автосцепки N=50 кВт 380 В; 1395×870×790 габарит рабочего простран- ства 800×400×850	1 1	2583	
56	РП 392 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для правки корпу- са автосцепки ППК-СА-3 220 В/380 В; N=3 кВт 1282×1525×2154	1 1	1250	
57	Т 626 ПКБ ЦВ МПС	Манипулятор МН-1-СА-3 2240×538×2500; таль элек- трическая ТЭО50-111, Q=500 кгс; N=0,6 кВт; 380 В	1 1	222	
Комната мастера					
58	АСУ-3 Московский	Автоматическая спра- вочная установка 220 В N=0,8 кВт; 600×780×1800	1 1	120	
59	Завод им. Дзержинского	Стол письменный одно- тумбовый 1300×550×900	1 1	55	Покупной

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на протр. 8000 10000 физ. ед.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
Отделение ремонта металлических бортов					
1	Т 712 ПКБ ЦВ МПС	Кассета - накопитель бортов платформ 2600×1180×900	2 3	140	
2	Т 711 ПКБ ЦВ МПС	Кантователь бортов платформ 4050×750×1100	1 2	130	
3	Т 543.05 ПКБ ЦВ МПС	Пресс универсальный для правки бортов 380 В; N=5,5 кВт 4320×2960×2140	3 3	4500	
4	ВД-502-143 ГОСТ 13821-77 Тбилисский завод „Электросварка“ им. Патона	Выпрямитель свароч- ный однопостовой 220/380 В; U _{раб} =50 В I _{раб} =500 А; N=37 кВт 550×945×1062	1 2	355	
5	О 405 - ЦИТЭП	Стеллаж сельхозпром 1500×600×600	6 9	58,3	
6	ОРГ-5365	Верстак слесарный Гипроавтотранс 1300×920×1400	2 2	200	
7	ПТБ-П020 Гремячинский завод автоспецобо- рудования	Шкаф для инструмента 820×410×1530	1 1	216	
8	ИЗ-8201А Выборг- ский завод „Электро- инструмент“	Машина ручная шли- фовальная электри- ческая с гибким валом 220 В; N=1,02 кВт; 294×210×230	1 1	26,5	на черт. не показ
9	ГОСТ 7890-73 Забай- кальский завод подъемно-транспортного оборудования	Кран подвесной электрический Q=1 т; N=2,2 кВт; L _п =9 м; L _к =10,8 м	1 1	1045	
10	ТУ 24-9-474-78 Москов- ский завод „Промме- ханизация“	Кран консольный Q=0,5 т; N=0,68 кВт; L _к =4260 N _{позема} =3200	1 1	1100	
Комната мастера					
11	АСУ-3 Московский	Автоматическая спра- вочная установка 220 В; завод им. Дзержинского N=0,8 кВт; 600×780×1820	1 1	120	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на протр. 8000 10000 физ. ед.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
12		Стол письменный одно- тумбовый 1300×550×900	1 1	55	Покупной
Инструментальное отделение					
Ремонтная					
1	ЗМБ42 Витебский завод заточных стан- ков им. XII съезда КПС	Универсально-заточ- ной станок повышен- ной точности 380 В, N=1,4 кВт 1800×1470×1625	1 2	1500	
2	ЗБ22 Д Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	Станок алмазно-дovo- дочный для резцов по вышенной точности 380 В; N=0,75 кВт 560×800×1280	1 1	480	
3	ЗКБ34 Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	Станок точно- шлифовальный 380 В N=3 кВт; 1000×665×1230	1 1	427	
4	ПА 2-12 Дербентский завод шлифовальных станков	Пылесосывающий агрегат Q=700 м³/час N=1,5 кВт	3 5	160	
5	2 М 112 Вильнюсский станкостроительный завод „Коммунарс“	Настольно-сверля- ный станок 380 В; N=0,55 кВт; Ø сверления 12 мм 770×370×820	1 1	130	
6	ОРГ-5365	Верстак слесарный Гипроавтотранс 1300×920×1400	1 1	200	
7	РС-1 Эстонский опытно- механический завод „Торас“	Стол слесарный 1500×705×880	1 1	214	
Раздаточная					
8	Р 35.12 ПКБ ЦТ МПС	Шкаф для инстру- мента 2485×705×2100	2 3	199	
9	Р 35.15 ПКБ ЦТ МПС	Стеллаж для инстру- мента 2250×900×1890	2 2	227	
10	Р 35.16 ПКБ ЦТ МПС	Стеллаж для ключей диаметр 1450; высота 1950	1 2	113	
11	Р 35.18 ПКБ ЦТ МПС	Шкаф для измерительного инструмента 1890×500×1800	1 1	145	

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Гип	Дубин	Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.	Стдия	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев	Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед.	Р	30	
Н. спец.	Павленер	Производственный корпус. Ведомость оборудования (продолжение)	Мосгипротранс		
Н. контр.	Кузьмина				
Рук. гр.	Харатчев				
Вед. инж.	Калинович				
Ст. инж.	Куркина				

Копировал

Формат А2

31 1309/02

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на прогн 8000 10000 Физ. ед. Физ. ед.	Масса ед., кг	Примечание
12	Р 35.13 ПКБ ЦТ МПС	Шкаф для мелкого режущего инструмента 1123 × 600 × 1650	1 4	153	
13	ОРГ-5365	Верстак слесарный 1300 × 920 × 1400	1 1	200	
14	160-10А ПКБ ЦТ МПС	Шкаф для измерительных приборов 1100 × 410 × 1800	1 2	185	
15	Р 35.19.00 ПКБ ЦТ МПС	Ванна для хранения пневматического инструмента металлическая 600 × 500 × 350	3 3	27	

Столярное отделение

1	ЦКБ-40 Тюменский станкостроительный завод	Станок круглопильный торцовочный 380В. N=92 кВт; 1365 × 1040 × 1165	1 1	760	
2	ЦА-2А Тюменский станкостроительный завод	Станок для резки дисков с роликово-дисковой подачей 380В; N=11,4 кВт 1365 × 1040 × 1165	1 1	1080	
3	Р 629 НЭТ Новосибирский филиал Гипроавтотранс	Верстак столярный 3000 × 1200 × 805	1 1	93	

Краскоприготовительное отделение

1	Т 687.01 ПКБ ЦВ МПС	Установка краско-мешалки 220В; N=3 кВт. емкость 100Л. 1370 × 680 × 1475	1 1	92	
2	Т 687.02 ПКБ ЦВ МПС	Установка краско-смесителя емкость 150Л 770 × 416 × 400	1 1	240	
3	Т 687.05 ПКБ ЦВ МПС	Мерник, емкость 100Л - рабочая, 150Л - общая Ø 400, N=720	1 1	60	
4	Т 687.06 ПКБ ЦВ МПС	Установка насосная 220В; N=15 кВт N=1,6 МПа; Q=3,6 м³/ч 2700 × 750 × 6500	1 1	70	
5	СО-11 Лебедянский завод строительного отделочных машин	Мешалка для красочных составов Q=400 л/ч 220В, N=0,55 кВт 570 × 550 × 950	10 10	35	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на прогн 8000 10000 Физ. ед. Физ. ед.	Масса ед., кг	Примечание
6	РП-600Ц 13Б	Весы товарные Кокчетавский механический завод Пределы взвешивания 30 - 600 кг 1180 × 1030 × 1765	1 1	315	
7	ГОСТ 7413-80	Кран подвесной ручной однобалочный Красногвардейский крановый завод			
8		Бак для воды Ø 600, N=1200	2 2	40	Собств. изготов.
9	РН-50 Ш 13П-1	Весы настольные Орехово-Зуевский весовой завод Пределы взвешивания 25 - 50 кг 520 × 510 × 540	1 1	27	
10	Р 629 НЭТ Новосибирский филиал "Гипроавтотранс"	Стол рабочий 3000 × 1200 × 805	1 1	93	
11	0405 ЦИТЭП	Стеллаж секционный Сельхозтехника 1500 × 600 × 600	3 3	58,3	
12	ПТБ-ПО 20	Шкаф для инструмента Гремячинский завод автоспецоборудования	2 2	216	
13	ТР-0,25	Тележка ручная "Проммеханизация" Q=0,25 т г. Москва	1 1	50	
14		Ларь для просушки мела 2000 × 1000 × 1000	1 1	55	Собств. изготов.
15		Ларь для непросушенного мела 2000 × 1000 × 1000	1 1	55	Собств. изготов.
16	РС-1. Эстонский опытно-механический завод "Терас"	Стол слесарный 1500 × 705 × 880	3 3	214	
17	СО-124 Лебедянский завод строительного	Мелотерка 220В N=5,5 кВт			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на прогн 8000 10000 Физ. ед. Физ. ед.	Масса ед., кг	Примечание
	Отделочных машин	Q=300 - 400 кг/ч 775 × 435 × 585	1 1	135	
18	ЭЛМ-3М	Плита электрическая N=3,5 кВт 500 × 600 × 600	1 1	45	
19	СО-130	Выборский завод электрического "Электринструмент" N=0,18 кВт; Q=700 кг/ч 405 × 175 × 503	1 1	10	
20		Ларь для непросушенного мела 2000 × 1000 × 1000	1 1	55	Собств. изготов.

Кладовая готовой продукции

21	А 225 ПКБ ЦТ МПС РМЗ г. Новохоперск	Ванна для раствора 950 × 760 × 745	1 1	73	
22	А 225 ПКБ ЦТ МПС РМВ г. Новохоперск	Ванна для щелочного раствора 950 × 760 × 745	1 1	73	
23	А 226 ПКБ ЦТ МПС РМЗ г. Новохоперск	Ванна для воды 960 × 760 × 1000	1 1	93,5	
24	0405 ЦИТЭП Сельхозпром	Стеллаж секционный 1500 × 600 × 600	6 6	58,3	

Кладовая сырья

25	0405-ЦИТЭП Сельхозпром	Стеллаж секционный 1500 × 600 × 600	6 6	58,3	
26		Бочки с краской	4 4	-	Привозные

Лаборатория лаков и красок

27	ГНИ 109175 серия 811-4	Стол лабораторный Новгородский мебельный комбинат Леноблбелпрома. химический с надстройкой 1360 × 850 × 1820	1 1	290	
28		Стол письменный одностумбовый 1300 × 550 × 900	1 1	55	Покупной
29	Р 403 Гипроавтотранс	Шкаф вытяжной 60 отсасыв. 603244 1550 м³/ч 1600 × 950 × 2350	1 1	197	

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
Дело для ремонта платформ на программ 8000 и 10000 физ. ед. в год			
Гип. ДУВИН	Нач. отд. СОЛОВЬЕВ	Дело на программ 8000 и 10000 физ. ед.	Стадия лист
Н. спец. ПЕВЗNER	Н. контр. КУЗЬМИНА		лист
Рук. гр. КАРАГАЧЕВ	Вед. инж. КАЛИНОВИЧ	Производственный корпус	Мосгипротранс
Ст. инж. КУРКИНА		врем. обрудование (продолжение)	

32 1309/02

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогн. 8000 физ.ед.	К-во на прогн. 10000 физ.ед.	Масса ед. кг	Приме- чание
Кладовая запасных частей						
1	219780	Стеллаж для деталей				
	Гипроавтотранс	4000×800×2000	6	8	427	
2	219776	Стеллаж полочный				
	Гипроавтотранс	3060×600×1590	5	5	214	
3	219781	Стеллаж полочный				
	Гипроавтотранс	для головок авто- сцепок и фрикцион- ных аппаратов				
		2086×1100×450	2	4	86	
4	219796	Стеллаж для ролико- вых подшипников				
	Гипроавтотранс	2500×500×1200	3	4	113	
5	219786	Стеллаж для метизов				
	Гипроавтотранс	2000×600×1200	3	4	113	
6	219801	Стеллаж для тормоз- ных цилиндров				
	Гипроавтотранс	2000×400×134	2	2	48	
7	219802	Стеллаж для тормоз- ных деталей вагонов				
	Гипроавтотранс	2270×650×2120	2	2	208	
8	219779	Стеллаж для деталей				
	Гипроавтотранс	2000×500×2000	5	5	150	
9	ГОСТ 7890-73	Кран подвесной				
	Забайкальский завод	электрический, Q=1т, L _п =9м, L _к =10,8м	1	1	1045	
10	4004А	Электропогрузчик				
	Свердловский маши- ностроительный завод	аккумуляторный Q=150кг, N=2,24кВт H подъема = 2,8м				
	им. Наумкина	2400×910×1900	1	1	1750	
11	РП-600Ц 13б	Весы товарные, предел взвешивания				
	Кокчетавский меха- нический завод	25:500 кг				
		1180×1030×1765	1	1	315	
12		Стол письменный однотумбовый				
		1300×650×900	1	1	55	Полупной
13	ГНИИ ОХ-1-427 Глав- мебельпром, г. Москва	Шкаф конторский				
		1160×500×2000	1	1	55	
14	116131	Стеллаж для пружин				
	Гипроавтотранс	1200×800×120	6	8	18	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогн. 8000 физ.ед.	К-во на прогн. 10000 физ.ед.	Масса ед. кг	Приме- чание
15	ЗШ-181-2	Электроштабелер				
	Наманганский завод	напольный аккумуля- торный	1	1	677	
Электрогазосварочное отделение						
1	ВД-502-143	Выпрямитель свароч- ный однопостовый				
	ГОСТ 13821-77	Тбилисский завод				
		220/380В, U _{раб} =50В, I=500А, N=37кВА				
		550×945×1062	4	6	355	
2	ГОСТ 7890-73	Кран подвесной элек- трический, Q=1т				
	Забайкальский завод	подъемно-транспорт- ного оборудования				
		L _п =6м, L _к =7,8м N=2,24кВт	1	1	860	
3	ОРГ-5365	Верстак слесарный				
	Гипроавтотранс	1300×920×1400	6	8	200	
4	С10020. Харьковский	Стол сварщика 380В				
	завод крепежных	N=2,2кВт, 940×1010×1550				
	изделий „Комсомолец“	решетка стола 800×800	4	8	160	
5	С10040, Харьковский	Стол сварщика метал- лический N=2,2кВт;				
	завод крепежных	изделий „Комсомолец“				
		380В; 1357×1010×1750				
		решетка стола 1250×800	1	1	305	
6	ПТБ-ПО20	Шкаф для приборов				
	Гремячинский завод	и инструментов	1	1	216	
	Автоспецоборудования	820×410×1530				
7	О405 ЦИТЭП	Стеллаж секционный				
	Сельхозпром	1500×600×600	6	6	58,3	
8	А765УЗ	Полуавтомат				
	завод „Искра“	дуговой наплавки				
	пос. Новоуткинск	шланговый, номиналь- ный сварочный ток 500А				
	Свердловской обл.	скорость подачи элек- тродной проволоки				
		58 ÷ 582 м/час				
		960×660×560				
		со шкафом управления				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогн. 8000 физ.ед.	К-во на прогн. 10000 физ.ед.	Масса ед. кг	Приме- чание
		192×375×350	4	6	61	
9	4407	Тележка для кисло- родных баллонов (на 2шт)				на чер- теже
	Гипроавтотранс	900×210×1290	4	6	128	не показан
10	КГС-2-73	Комплект газосвароч- ный, 300×235×15	1	1	3,38	не показан
	Кирово-Ватский завод	автогенного оборудован.				
11	ИЗ-8201А	Машина ручная шан- совая				
	Выборгский завод	фрезерная электрочес- ная с гибким валом				на чер- теже
	„Электростройинструмент“	220В; N=102 кВт				не показан
		294×210×230	1	1	265	
12	АВ-2М-900	Автомат выдачи				
	Киевский завод тор- гового машиностроения	80ды 220В; N=0,5кВт				
		600×560×1500	1	1	125	
13		Подставка под				Собств. изготов.
		оборудование,				
		800×600×800	4	6	45	
Механический участок						
1	ГОСТ 7890-73	Кран подвесной элек- трический однобалочный				
	Забайкальский завод	подъемно-транспорт- ного оборудования				
		Q=1т, L _п =9м, L _к =10,8м, N=2,24кВт	1	1	1045	
2	16Д20	Станок токарно-винто- резный 380В, N=11,0кВт				
	Алма-Атинский станко- строительный завод	РМЦ 1500, ВЦ 210				
		2900×1280×1455	1	1	3100	
3	16Б16 КП	Станок токарно-винто- резный повышенной				
	Ереванский станко- строительный завод	точности, 380В; N=3,8/63 кВт,				
	им. Держинского	РМЦ 1400; ВЦ 170				
		2270×1110×1505	1	1	2100	
4	16Б05П	Станок токарно-вин- торезный повышенной				
	Кирово-Ватский завод	точности 380В; N=1,5кВт, РМЦ 500 ВЦ 130				
	прецизионных станков					

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ						
Депозит для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год						
Депозит на программу 8000 и 10000 физ. ед.						
Гип	Дубин	Соловьев	Кузьмина	Левин	Р	32
Нам. отд.	Соловьев	Кузьмина	Левин	Р	32	
Гл. спец.	Соловьев	Кузьмина	Левин	Р	32	
Н. контр.	Соловьев	Кузьмина	Левин	Р	32	
Рук. тр. пр.	Соловьев	Кузьмина	Левин	Р	32	
Вед. инж.	Соловьев	Кузьмина	Левин	Р	32	
Ст. инж.	Соловьев	Кузьмина	Левин	Р	32	
Производственный корпус ведомости оборудования (продолжение)						
Мосгипротранс						

Копировала: 41

Формат А2

33

1309/02

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прог.	Масса	Примечание
			8000 физ. ед.	10000 физ. ед.	ед. кг
3	2Н118	Станок вертикально-сверляльный с плавающей рабочей поверхностью стола	1	1	715
	Молодеченский завод	Сверления 18мм; вылет шпинделя 220 мм, N=1,5 кВт, наиб. диам.			
6	2Н135-1	Станок вертикально-сверляльный с плавающей рабочей поверхностью стола	1	1	450
	Стерлитамакский завод им. Ленина	Сверления 35мм, вылет шпинделя 300 мм, N=4,0 кВт, наиб. диам.			
7	2М112	Станок вертикально-сверляльный настольный	1	1	1660
	Вильнюсский станкостроительный завод "Коммунарас"	12мм, вылет шпинделя 190 мм; рабочая поверхность стола 250x250; 770x370x820	1	1	120
8	7305	Станок поперечно-строгальный	3	4	1930
	Оренбургский станкостроительный завод	N=5,5 кВт, ход ползуна 500мм; рабочая поверхность стола 360x500			
9	7307Г	Станок поперечно-строгальный	1	1	2800
	Оренбургский станкостроительный завод	N=5,5 кВт, ход ползуна 710мм, рабочая поверхность стола 450x710			
10	БР81Ш	Станок горизонтально-фрезерный консольный с вертикальным поворотным шпинделем	1	1	2800
	Дмитровский завод фрезерных станков	380в, N=2,2 кВт, рабочая			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прог.	Масса	Примечание
			8000 физ. ед.	10000 физ. ед.	ед. кг
11	ЗК634	Станок точно-шлифовальный двухсторонний	1	1	2530
	Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	Формальный, N=4,9 кВт; диам. шиф. крыга 400мм			
12	ПА2-12	Пылесос	1	1	40
	Дербентский завод шлифовальных станков	Агрегат Q=700 м³/час, N=1,5 кВт	1	1	160
13	ОРГ-5365	Верстак слесарный	4	4	200
14	О405	Стеллаж для деталей	14	14	58,3
15	ПТ6-ПО20	Шкаф для инструмента	13	13	216
16	70-7878-1004	Столик приемный	9	11	50
17	АВ-2Н-900	Автомат выдачи воды	1	1	125
	Киевский завод торгового машиностроения	220в; N=0,5 кВт; 600x560x1500			
Отделение ремонта тормозных приборов					
Участок наружной очистки приборов					
1	Т276.09 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-накопитель			
		L=1680; давл. сжатого воздуха 0,5 МПа			
2	Т276.01 ПКБ ЦВ МПС	Установка для наружной очистки приборов с конвейером	1	1	244
		пульсирующего типа, t _{возд} =55°С; давление воды=1,17 МПа, Q=54 м³/час; давление сжатого воздуха 0,39÷0,58 МПа			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прог.	Масса	Примечание
			8000 физ. ед.	10000 физ. ед.	ед. кг
3	Т155.26 ПКБ ЦВ МПС	Пульс управления	1	1	445
		N=0,5 кВт			
4	ТХ-5 инв. №1042/1	Стеллаж вращающийся	1	1	43
	Гипропромтрансстрой	Ø900мм, двухрядный	1	1	56
5	РС-1 Зстонский опытно-механический завод	Стол слесарный	1	1	214
	„Терас“	1500x705x880			
6	Т276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пневматический			
		Q=350 кг; радиус действия 3000, давление сжатого воздуха 0,44 МПа	1	1	105
7	ТХ-8 инв. №1042/1	Лоток для перемещения приборов	1	1	50
8	О405 ЦИТЭП	Стеллаж	3	3	58,3
	Сельхозпром	1500x600x600			
Насосная станция					
9	Т276.02	Установка насосная с пароподогревом	1	1	1480
		2800x2500x3120			
10	ЦНСГ 60-165	Насос центробежный			
	Ясногорский машиностроительный завод	Q=60 м³/час; N=1,65 МПа; в комплекте с эл. двигателем 4А250С252			
11	ФГ 577/95	Насос фекальный	1	1	324
	Рыбинский насосный завод	Q=57,7 м³/час; N=0,95 МПа; в комплекте с эл. двигателем 4А112М492; 380В N=5,5 кВт	1	1	160
Участок ремонта авторегуляторов					
12	Т276.07 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-транспортёр			
		L=6000, давление сжатого воздуха 0,5 МПа			
		6000x500x800			

ОТМП-501-03-3532.87-ТХ

Гип	Дубин	Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.	Станция	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев	Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед.	Р	33	
Гл. спец.	Певзнер	Производственный корпус	Мосгипротранс		
Н. контр.	Кузьмина	Ведомость оборудования (продажа)			
Рук. гр.	Караганов				
Вед. инж.	Калинович				
Ст. инж.	Куркина				

Копировал

Формат А2

34 1309/02

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прог. 8000 10000 физ. ед.	Масса ед, кг	Приме- чание
13	Т 276.16 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж для авторе- гуляторов с пневмати- ческим съёмником, с ванной, давление сжа- того воздуха 0,4-0,5 МПа			
		1000 × 1000 × 100	1	1	150
14	РС-1 Зстонский	Стол слесарный			
	опытно-механичес- кий завод „Терас“	1500 × 105 × 880	2	2	214
15	Т 418.01 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для разборки и сборки авторегуляторов и тарировки их пружин, давление сжатого воз- духа 0,45-0,6 МПа			на черт. не показан
		1302 × 550 × 360	1	1	160
16	Т 418 ПКБ ЦВ МПС	Комплект приспособе- лений для разборки и сборки головки тяго- вого стакана			на черт. не показан
		800 × 450 × 900	1	1	160
17	Т 418.02 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для проверки действия и испытания авторегуляторов давление сжатого воздуха 0,5 МПа			
		2875 × 630 × 1100	1	1	330
18	Т 276.16 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для ремонта винта регу- лятора 380В, N=0,6 кВт			
		1900 × 148 × 400	1	1	32,6
19	Т 276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пневмати- ческий, Q=350 кг, дав- ление сжатого воздуха 0,44 МПа, N=1800, радиус действия 3000			
			1	1	105
20	Т 276.13 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж передвижной на обрезиненных коле- сах Q=850 кг			
		1100 × 560 × 1350	1	1	712
Участок разборки приборов и ремонта поршневых узлов					
21	Т 276.09 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-накопитель L=1680; давление сжа- того воздуха 0,5 МПа			
		1680 × 500 × 800	3	3	244

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прог. 8000 10000 физ. ед.	Масса ед, кг	Приме- чание
22	Т 276.10 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-транспортёр L=1080, давление сжа- того воздуха 0,5 МПа			
		1080 × 500 × 800	1	1	162
23	Т 276.17 ПКБ ЦВ МПС	Стенд разборки тор- мозных приборов, давление сжатого воздуха 0,5 МПа			
		1300 × 750 × 1760	1	1	180
24	Т 276.05 ПКБ ЦВ МПС	Установка моечная 220В, N=4,6 кВт давление воды 0,33 МПа давление сжатого воз- духа 0,44-0,49 МПа			
		1610 × 1056 × 1848	1	1	496
25	Т 155.26 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления моечной машины N=0,5 кВт, 390 × 250 × 1050			
			1	1	43
26	Т 155.01 ПКБ ЦВ МПС	Бак для воды с электроподогревом ёмкостью 1,6 м³ 220В, N=6 кВт			
		1000 × 1000 × 1500	1	1	158,6
27	ТХ-5 инв. N 1042/1	Стеллаж вращаю- щийся двухручный ø 900 мм			
	Гипропромтрансстрой		1	2	56
28	Т 223А ПКБ ЦВ МПС	Стенд для ремонта и испытания порш- ней тормозных ци- линдров 220В N=0,5 кВт давление сжатого воздуха 0,65 МПа			
		1800 × 940 × 1400	1	1	294
29	Т 276.13 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж передвижной на обрезиненных колесах Q=850 кг			
		1100 × 560 × 1350	1	1	712
30	Т 276.04 ПКБ ЦВ МПС	Установка для очистки			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прог. 8000 10000 физ. ед.	Масса ед, кг	Приме- чание
		и дожиловки смазоч- ных колец, тип УДМ-1, давление сжатого воз- духа 0,2 МПа; 220В N=2Р кВт			
		900 × 830 × 1130	1	1	232
31	ПТБ-ПО20	Шкаф для инструмента			
	Гремячинский завод автоспецоборудования	820 × 410 × 1530	1	1	216
32	Т 276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пневма- тический Q=350 кг, давление сжатого воз- духа 0,44 МПа; N=1800, радиус действия 4800			
			1	1	150
33	Т 276.10 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-накопитель для отремонтирован- ных поршневых узлов, давление сжатого воздуха 0,5 МПа			
		1080 × 500 × 800	1	1	162
Участок ремонта воздухораспределителей и авторежимов					
34	Т 276.19 ПКБ ЦВ МПС	Конвейер-акп ленточный вертикально-замкну- тый двухручный 220В, N=1,5 кВт, 18500 × 500 × 890			
			1	1	1000
35	Т 276.14 ПКБ ЦВ МПС	Стенд-верстак 220В, N=0,5 кВт, давление сжатого воздуха 0,58 МПа, 1300 × 620 × 1780			
			4	6	105
36	Т 680.01 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для ремонта и испытания магистральной части воздухораспределителя, давление сжатого воз- духа 0,5 МПа			
		290 × 290 × 600	2	3	35

			ОТП-501-03-35.32.87-ТХ			
			Дело для ремонта платформ на программы 8000 и 10000 физ. ед. в год			
Гип	Дубин		Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед.	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев			Р	34	
Гл. спец.	Павлов					
Н. контр.	Кузьмина					
Рук. гр.	Каратачев					
Вед. инж.	Калинович		Производственный корпус. Ведомость оборудования (продолжение)	Мосгипротранс		
Ст. инж.	Куркина					

35 1309/02

Копировал: *См*

Формат А2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прот. 8000 10000 физ. ед. физ. ед.		Масса ед., кг	Примечание
37	T580.02 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для ремонта и испытания главной части воздухохораспределителя, давление сжатого воздуха 0,5 МПа.	2	3	45	
38	T276.03.1 ПКБ ЦВ МПС	Установка для проверки пружин тормозных приборов, 220 В, N=0,6 кВт	1	1	37	
39	РС-1 Эстонский опытно-механический завод "Терас"	Стол слесарный 1500 x 705 x 880	1	1	214	
40	0405	Стеллаж секционный 1500 x 600 x 600	3	3	58,3	
41	СК-2672-30 00-00 сд ПКБ ЦТ ВР МПС	Пресс для испытания пружин, усилие 5 кН, давление сжатого воздуха 0,45 ÷ 0,6 МПа.	1	1	229	
42	T276.13 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж передвижной на обрезиненных колесах, Q=850 кг	1	1	71,2	
Участок испытания приборов						
43	T768 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для испытания магистральных частей с эталонной главной частью и главных частей с эталонной магистральной частью 220 В, N=0,5 кВт, давление сжатого воздуха 0,65 МПа.	1	-	560	
44	T766 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для испытания магистральных частей воздухохораспределителей вагонов 220 В; N=0,5 кВт, давление сжатого воздуха 0,65 МПа.	-	1	460	
45	T767 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для испытания главных частей возду-				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прот. 8000 10000 физ. ед. физ. ед.		Масса ед., кг	Примечание
		хораспределителей вагонов 220 В; N=0,5 кВт; давление сжатого воздуха 0,65 МПа; 1380 x 1050 x 1480	-	1	460	
46	T786 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для испытания авторежимов грузовых вагонов после ремонта 220 В; N=0,25 кВт; рабочее давление 0,5 МПа.	1	1	198	
47	T276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пневматический Q=350 кг, давление сжатого воздуха 0,44 МПа; N=1800; радиус действия 4400	1	1	105	
48	0405-ЦИТЭП Сельхозпром	Стеллаж 1500 x 600 x 600	3	3	58,3	
49	ТХ-5 инв. N=1042/1 Гипропромтрансстрой	Стеллаж вращающийся двухярусный φ 900	1	1	56	
50		Стол письменный одностумбовый 1300 x 550 x 900	1	1	55	Покупной
Кладовая готовой продукции						
51	T276.07 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-транспортёр, давление сжатого воздуха 0,5 МПа.	-	1	715	
52	T276.08 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-транспортёр; давление сжатого воздуха 0,5 МПа; 2880 x 500 x 800	1	-	367	
53	РС-1, Эстонский опытно-механический завод "Терас"	Стол слесарный 1500 x 705 x 880	1	1	214	
54	ТХ-6 инв. N=1042/1 Гипропромтрансстрой	Стеллаж для воздухохораспределителей				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прот. 8000 10000 физ. ед. физ. ед.		Масса ед., кг	Примечание
		4000 x 400 x 1300	1	1	192	
55	T276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пневматический Q=350 кг, давление сжатого воздуха 0,44 МПа, N=1800; радиус действия 5400	1	1	105	
56	ТХ-5 инв. N=1042/1 Гипропромтрансстрой	Стеллаж вращающийся двухярусный φ 900 мм	2	2	56	
57	ТХ-7 инв. N=1042/1 Гипропромтрансстрой	Стеллаж для авторегуляторов на 20 комплект				
		2006 x 400 x 1500	1	2	50	
58	0405 ЦИТЭП-Сельхозпром	Стеллаж 1500 x 600 x 600	3	6	58,3	
59	T276.13 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж передвижной на обрезиненных колесах Q=850 кг	1	1	71,2	
60		Стол письменный одностумбовый 1800 x 550 x 990	1	1	55	Покупной
Механический участок						
61	165 05 П Кироваканский завод прецизионных станков	Станок токарно-винторезный повышенной точности 380 В; N=1,5 кВт, РМЦ 500, ВЦ 130	1	1	715	
62	3803 ТУ2-024-3053-80 Каунасское СПО им. Дзержинского	Станок вертикально-доводочный 380 В; N=0,37 кВт; 700 x 454 x 785	1	1	117	
63	ОРГ-5365 Гипроавтотранс	Верстак слесарный 1300 x 920 x 1400	1	1	200	
64	РС-1, Эстонский опытно-механический завод "Терас"	Стол слесарный 1500 x 705 x 880	1	1	214	

ОТ МП-501-03-35.32.87-ТХ						
Гип	Дубин	Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год				
Нач. шта.	Соловьев	Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед.				
Гл. спец.	Левинер	Страница				
Н. контр.	Кузьмина	Лист				
Рук. гр.	Карагачев	Р				
Вед. инж.	Калинович	35				
Ст. инж.	Хуркина	Мосгипротранс				

36 1309/02

Копир. МП-501-03-35.32.87-ТХ

Формат А2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогн. 8000 (10000) физ. ед.	Масса ед., кг.	Примечание
65	ЗК 634	Станок точно-			
	Мукачевский станко-	шлифовальный 380 В			
	строительный завод	N = 3 кВт			
	им. Кирова	1000 × 665 × 1230	1	1	427
66	ПА2-12,	Вентиляционный пыле-			
	Дербентский завод	отсасывающий агре-			
	шлифовальных станков	гат Q=700 м ³ /час N=1,5 кВт	1	1	160
67	2М112	Станок настольно-			
	Вильнюсский станко-	сверлильный 380 В;			
	строительный завод	N = 0,55 кВт,			
	«Коммунарск»	диаметр сверления 12 мм,			
		770 × 370 × 820	1	1	120
Участок ремонта тормозной арматуры и соединительных рукавов					
68	T276.12 ПКБ ЦВ МПС	Стена для разборки			
		соединительных рука-			
		вов и концевых кранов			
		220 В; N = 2,7 кВт			
		1300 × 676 × 615	1	1	192
69	T475.01 ПКБ ЦВ МПС	Стена для комплекто-			
		вания соединительных			
		рукавов пневматичес-			
		кий, давление сжатого			
		воздуха 0,55 МПа,			
		1600 × 560 × 995	1	1	173
70	T276.16 ПКБ ЦВ МПС	Стена для ремонта			
		и испытания тормоз-			
		ной арматуры,			
		давление сжатого			
		воздуха 0,5 МПа,			
		1300 × 620 × 1790	1	1	200
71	РС-1, Эстонский	Стол слесарный			
	опытно-механический	1600 × 705 × 880	1	1	214
	завод «Терас»				
72	T482 ПКБ ЦВ МПС	Станок универсальный			
	модель ПСК-11-М	притирочный с пневма-			
		тическим приводом,			
		давление сжатого			
		воздуха 0,4 МПа,			
		550 × 1500 × 550	1	1	183
73.	T276.13 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж передвижной			
		на обрезиненных			
		колесах Q = 850 кг			
		1200 × 560 × 1245	1	1	71.2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогн. 8000 (10000) физ. ед.	Масса ед., кг.	Примечание
74.	0405 ЦИТЭП	Стеллаж секционный			
	Сельхозпром	1500 × 600 × 600	3	3	58,3
75.	T939 ПКБ ЦВ МПС	Стена испытания			
		соединительных рука-			
		вов, давление сжатого			
		воздуха 0,6 МПа,			
		емкость ванны 24 л			
		1390 × 610 × 1165	1	1	201
76	ТХ-5 инв. № 1042/1	Стеллаж вращающийся			
	Гипропромтрансстрой	Авхярусный Ø 900 мм	1	1	56
77	T475.04 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для			
		проверки состояния			
		внутренней поверхности			
		рукава			
		Источник света - элек-			
		трическая лампа			
		36 В. N = 10 Вт			
		890 × 180 × 180	1	1	6,1
Комната мастера					
78	АСУ-3 Московский	Автоматическая			
	электромеханический	справочная установка			
	завод им. Дзержинского	220 В, N = 0,8 кВт,			
		600 × 780 × 1812	1	1	120
79		Стол письменный			
		однотумбовый			
		1300 × 550 × 900	1	1	55 Покупной
Отделение ремонта депоовского оборудования					
1	ГОСТ 7890-73	Кран подвесной элек-			
	Забайкальский завод	трический однобалоч-			
		ный Q=1т N=2,24 кВт			
		L _н = 9 м; L _к = 10,8 м	1	1	1045
2	БРВ1Ш	Станок горизонтально-			
	Амитровский завод	фрезерный консольный			
	фрезерных станков	с вертикальным пово-			
		ротным шпинделем			
		380 В; N = 2,2 кВт			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогн. 8000 (10000) физ. ед.	Масса ед., кг.	Примечание
		рабочая поверхность			
		стола 250 × 1000			
		1560 × 2045 × 1860	1	1	2530
3	16Д20	Станок токарно-винто-			
	Алма-Атинский станко-	резный 380 В N=11 кВт			
	строительный завод	РМЦ 1500; ВЦ 210			
		2900 × 1280 × 1455	1	1	3100
4	Т305	Станок поперечно-			
	Оренбургский	строгальный 380 В;			
	станкостроительный	N = 55 кВт, ход полу-			
	завод	на 500 мм, рабочая			
		поверхность стола			
		360 × 500			
		2310 × 1056 × 1550	1	1	1930
5	2Н118-1	Станок вертикально-			
	Молодеченский станко-	сверлильный с плава-			
	строительный завод	ющим столом 380 В;			
		N = 15 кВт; наибольший			
		диаметр сверления			
		18 мм, вылет шпинделя			
		220 мм; рабочая поверх-			
		ность стола Ø 320			
		835 × 1030 × 1980	1	1	450
6	ЗК 634	Станок точно-			
	Мукачевский станко-	шлифовальный авх-			
	строительный завод	сторонний 380 В;			
	им. Кирова	N = 4,9 кВт; диаметр			
		шлифовального круга			
		400 мм			
		900 × 705 × 1405	1	1	40
7	ПА2-12	Вентиляционный			
	Дербентский завод	пылеотсасывающий			
	шлифовальных станков	агрегат Q = 700 м ³ /час			
		N = 1,5 кВт	1	1	160
8	ОРГ-5365	Верстак слесарный			
	Гипроавтотранс	1300 × 920 × 1400	8	8	200
9	2М112	Станок настольно-			
	Вильнюсский станко-	сверлильный 380 В;			

				ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
				Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.			
2	ГНП	Аубин		Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед.	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Соловьев			П	36	
	Гл. спец.	Певзнер		Производственный корпус. Ведомость оборудования (продолжение)	Мосгипротранс		
	Н. контр.	Кузьмина					
	Рук. гр.	Харагачев					
2	Вед. инж.	Калинович					
	Ст. инж.	Куркина					

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на прогн 8000 физ. ед.	10000 физ. ед.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	строительный завод	N = 0.55 кВт;				
	„Коммунарас“	Ø сверления 12 мм;				
		330 × 330 × 820	1	1	120	
10	0405 - ЦИТЭЛ	Стеллаж для деталей				
	Сельхозпром	и узлов				
		1500 × 600 × 600	9	9	58.3	
11.	СТА - 439	Машина трубогибочная				
	Московский завод	с механическим				
	„Сантехдеталь“	приводом 380 В;				
		N = 3 кВт.				
		858 × 590 × 1115	1	1	530	
12	ПТБ - ПО20	Шкаф для инструмента				
	Гремячинский завод	820 × 410 × 1530	2	2	216	
	автоспецоборудования					
13	707В - 1004	Столик приемный				
	ЦИТЭЛ - Сельхозпром	660 × 385 × 945	4	4	50	

Отделение ремонта электрокар

Агрегатная

1	ЗА - 150 - 80	Автоматическое				
	Гайский завод	зарядное устройство				
	„Электропреобразова- тель“	380 В; N = 12.8 кВА				
		номинальный ток				
		32 ÷ 80 А				
		600 × 600 × 1600	5	7	277	

Электролитная

2	А468 ПКБ ЦТ МПС	Дистиллятор электри- ческий Q = 12 ÷ 15 л/час				
	Экспериментальный					
	цех ПКБЦТ г. Москва	380 В; T = 40 ÷ 60 А				
		N = 10 ÷ 13 кВт				
		752 × 737 × 111	1	1	34	
3	А225 ПКБ ЦТ МПС	Ванна для слива и				
	РМЗ г. Новохоперск	приготовления элект- ролита				
		950 × 760 × 745	2	2	73	
4	А226 ПКБ ЦТ МПС	Ванна для дистилли- рованной воды				
	РМЗ г. Новохоперск	950 × 760 × 1000	1	1	93.5	

Зарядная

5	Р - 403	Шкаф для зарядки				
	Гипроавтомтранс	аккумуляторов				
		количество отсасы- ваемого воздуха				
		1550 м³/час				
		1600 × 950 × 2350	1	1	197	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на прогн 8000 физ. ед.	10000 физ. ед.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
6	ВЗА - 10 - 7652	Аппарат выпрямитель- ный зарядный, номи- нальный выпрямит. ток 6.3 А, номинальное выпрямит. напряжение				
	Саранский завод					
	„Электровыпрямитель“					
		12 В	1	1	6	
7		Подставка под оборудо- вание				Собств. изготовл.
		800 × 600 × 800	1	1	45	
8	ОРГ - 5365	Верстак слесарный				
	Гипроавтомтранс	1300 × 920 × 1400	1	1	200	
9	ГОСТ 7413 - 80	Кран подвесной				
	ТУ 24 - 09 - 544 - 81	ручной однобалочный				
	Красногвардейский	во взрывобезопасном				
	крановый завод	исполнении Q = 1 т				
		Lк = 5.1 м, Lп = 4.5 м	1		562	
10	ГОСТ 7413 - 80	Кран подвесной				
	ТУ 24 - 09 - 544 - 81	ручной однобалочный				
	Красногвардейский	во взрывобезопасном				
	крановый завод	исполнении Q = 1 т;				
		Lк = 7.2 м, Lп = 6 м.	1		1850	

Кладовая огнеопасных материалов

1	Т 6401	Бак тип I				
	ТРМ г. Оренбург	емкость 250 л, Ø 800	3	3	67.4	
2	Т 6399	Бак тип II				
	ТРМ г. Оренбург	емкость 250 л, Ø 800	1	1	88.2	
3	2903 - Н.ТХ - 8.00.00	РАМА ПОД БАКИ				Собств. изготовл.
	Трансэлектропроект	3900 × 630 × 1700	1	1	188.1	
4	Ш2 - 25 - 1.4 / 165 - 3	Насос шестеренный				
	Ливенский завод	Q = 1.4 м³/час, N = 1.6 мПа				
	гидравлических машин	в комплекте с элект- родвигателем				
	„Ливгидромаш“	АО2 - 32 - 4, N = 3 кВт	1	1	64	
5	ТЭ 05ВЗ - П (ТЭ05 - 711)	Таль электрическая				
	Московский машино- строительный завод	передвижная Q = 0.5 т.				
	„Красный металлист“	N подъема - 6 мм	1	1	75	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на прогн 8000 физ. ед.	10000 физ. ед.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
6	ИНВ № 9029/11 - 2	Ларь для масел				
	Трансэлектропроект	металлический				
		1655 × 550 × 1002			85.8	
7	ИНВ № 49/11Г - 1	Ларь для обтирочных				
	Трансэлектропроект	материалов, метал- лический				
		2400 × 1000 × 1000	3	3	188.7	
8	Р.08 - 30 - 61	Насос ручной порш- невой, производитель- ность поршня 30				на чертеже не показан
	г. Гвардейск	Калининградской обл.				
	Уч режделение 01216-7	двойной ход 0.74 л.				
		напор 30 м вод ст.				
		высота всасывания				
		5.3 м.	1	1	14	

Примечания:

1. План с расстановкой оборудования см. ТХ-13 ÷ ТХ-22
2. Адреса проектных и конструкторских организаций, при-
веденных в графе „Обозначение“:

ПКБ ЦВ МПС - 109316, Москва, Волгоградский
проспект, 23.

ПКБ ЦТ МПС 107066 Москва, Ольховский пер., 205
Гипронии - 117333, Москва ул. Гускина, 3
Гипроавтомтранс 109089, Москва, наб. Мориса
Тореза, 34.

Гипропромтрансстрой - 103064, Москва,
Басманный тупик, 6а
Трансэлектропроект - 129822, Москва, 3-я
Мытищинская ул. 10

Гипроавтомтранс - 310136, Харьков ул. Энгельса 29А.
ПКБ ЦТВР МПС - Москва, Шоссе энтузиастов, 4.

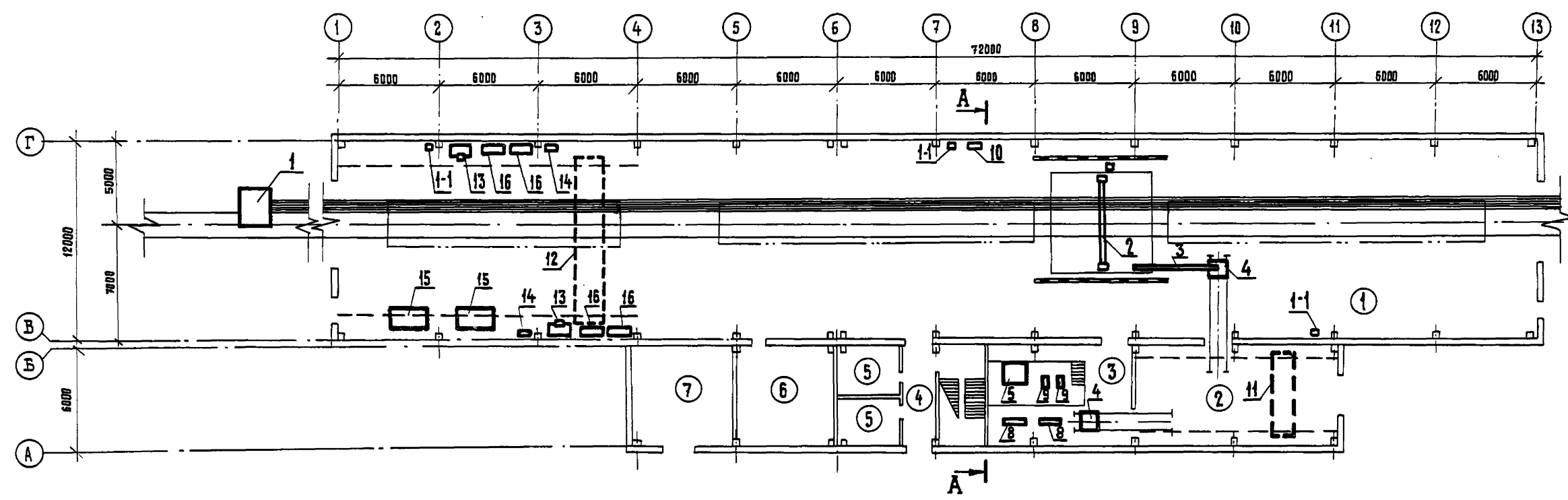
38 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.			
Гип	Авбин		
Нач. отд.	Соловьев		
Гл. спец.	Певзнер		
Н. констр.	Кузьмина		
Рук. групп.	Каратачев		
Вед. инж.	Калинович		
Ст. инж.	Куркина		
Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед.		стадия	лист
Производственный корпус Ведомость оборудования (окончание)		Р	37
		Мосгипротранс	

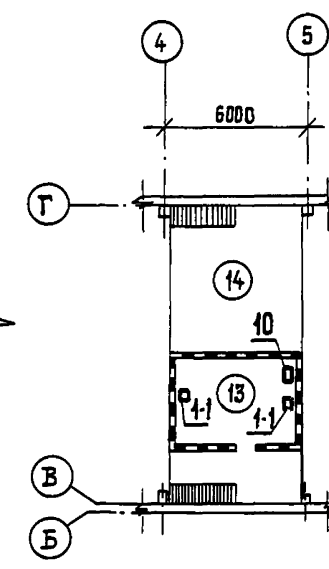
Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

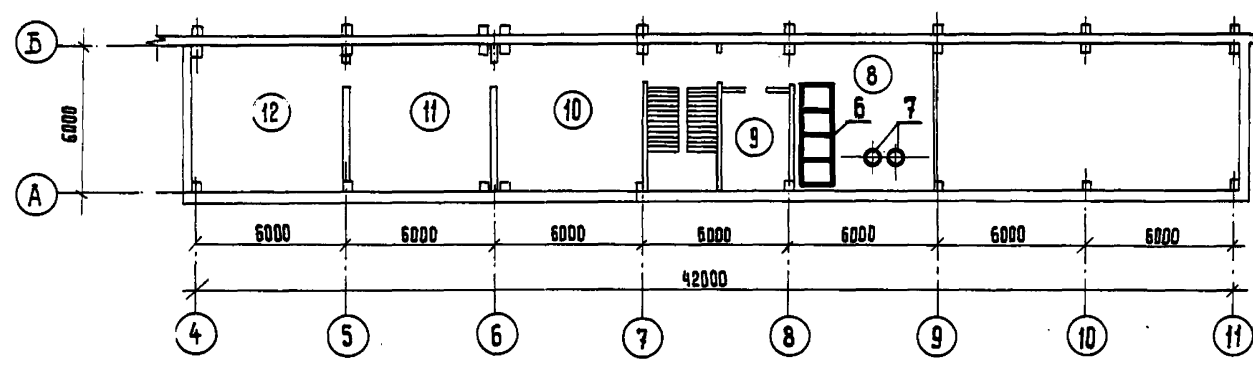
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



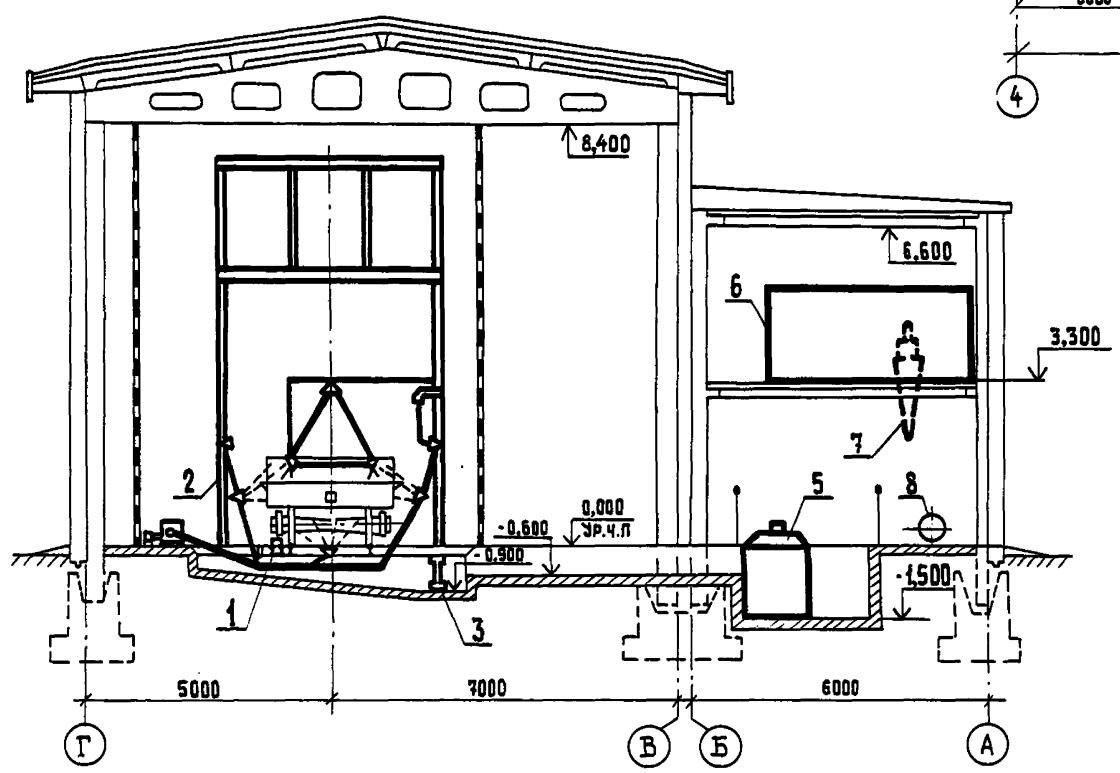
ПЛАН НА ОТМ. 6.000



ПЛАН НА ОТМ. 3.300



A-A
М 1:100



ПРИМЕЧАНИЕ.

Совместно с настоящим см. ТХ-39.

39 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ				
Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год				
Гип	Дубин	Нач. отд.	Соловьев	Депо для ремонта 8000 и 10000 физ. ед. в год.
Нач. спец.	Певзнер	Н. контр.	Кызьмина	Цех обмывки и подготовки платформ к ремонту. План с расстановкой оборудования М 1:200 РАЗРЕЗ.
Рук. гр.	Карагачев	Вед. инж.	Калинович	Мосгипротранс
Ст. инж.	Куркина			

Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Ведомость оборудования (начало).

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Масса ед., кг	Примечание
1	Т 946.00.00 ПКБ ЦВ МПС	Конвейер тяговый 380В; N = 5.5 кВт; тяго-вое усилие 2000 кг (20 кН) в комплекте:	1	1544	
1.1	Т 946.07.02 ПКБ ЦВ МПС	Пост управления 120 × 220 × 90	5	1.8	
2	Т 437.04 ПКБ ЦВ МПС	Портал для обмывки вагонов 380 В; N = 3 кВт	1	3032	
3	Т 890.03.00 ПКБ ЦВ МПС	Транспортер 220/380 В N = 1.5 кВт; 5536 × 460 × 3550	1	1156	
4	Т 437.10 ПКБ ЦВ МПС	Тележка 1250 × 1195 × 1200	2	20.5	
5	Т 437.05 ПКБ ЦВ МПС	Опстойник 220/380 В N = 1.5 кВт; 1700 × 1400 × 2050	1	41.5	
6	Т 437.07 ПКБ ЦВ МПС	Бак 4250 × 1450 × 2510	1	1945.0	
7	Т 437.06 ПКБ ЦВ МПС	Гидроциклон облегчен-ный φ 660; N = 2515 мм	2	275	
8	К 90/85 ТУ 26-06-807-73 с изменением № 1980г. КАМАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД.	Насос для воды и дру-гих жидкостей ПОДАЧА 90 м³/час; N = 85 м Н.эл.двиг. 5 кВт; n = 3000 об/мин. 790 × 440 × 440	2	120	
9	СД 80/18 ТУ 26-06-1354-82 РЫБНИЦКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД	Агрегат электронасос-ный, на плите с электро-двигателем 4А132М4У3 Q = 80 м³, N = 18 м; Н.эл.двиг. 11 кВт, n = 1500 об/мин; 220/380 В; 1260 × 437 × 508	2	270	
10	Т 437.25 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления 620 × 460 × 1040	2	42	
11	ГОСТ 7890-73 ЗАБАЙКАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Кран подвесной электрический Q = 1 т; N = 2.24 кВт; Lп = 9 м; Lк = 10.8 м	1	1045	
12	ГОСТ 22045-76 ЗАБАЙКАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Кран подвесной электр-ический Q = 1 т; N = 2.24 кВт Lп = 4.5 м; Lк = 5.1 м	1	1760	
13	ОРГ - 5365 ГИПРОВАТТРАНС	Верстак слесарный 1300 × 920 × 1400	2	200	
14	ПТБ - ПО20 ГРЕМЯЧИН-СКИЙ ЗАВОД АВТОСПЕЦ-ОБОРУДОВАНИЯ	Шкаф для инстру-мента 820 × 410 × 1530	2	216	
15	Т 772 ПКБ ЦВ МПС	Кассета-накопитель бортов платформ 2500 × 1180 × 900	2	40	

Ведомость оборудования (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Масса ед., кг	Примечание
16	0405 - ЦИТЭП	Стеллам секционный 1500 × 600 × 600	12	58.3	
17	Ч 407 ГИПРОВАТТРАНС	Тележка для кислород-ных баллонов (на 2 шт) 900 × 810 × 1290	1	128	На черт. не показ.
18	КГС -1-72 КИРОВОКАН-СКИЙ ЗАВОД АВТОГЕННО-ГО ОБОРУДОВАНИЯ	Комплект газосвароч-ный 300 × 235 × 75	1	3.38	---
19	РП 220 ПКБ ЦВ МПС	Пневмогидравлическое устройство для разре-зания гаек, давление сжатого воздуха 0.5 МПа	1	5.2	---
20	ИЗ 3115 ГОСТ 21632-72 КОМАКОВСКИЙ ЗАВОД МЕХА-НИЗИРОВАННОГО ИНСТРУ-МЕНТА	Гайковерт электрический 220 В; N = 0.42 кВт. φ резьбы 18 × 30 мм 470 × 78 × 130	1	5.1	---
21	ИП 3114 ТУ 22-4525-79 МОСКОВСКИЙ ЗАВОД "ПНЕВМО-СТРОЙМАШИНА"	Гайковерт пневмати-ческий φ резьбы 20 мм 260 × 87 × 245	1	8.8	---
22	ИЗ 5107 РЕЗЕКИНСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "ЭЛЕКТРО-СТРОЙИНСТРУМЕНТ"	Пила ручная электрическая дисковая φ = 200 мм	1	6.8	---
23	ЭК-2 САРАПУЛЬСКИЙ ЗАВОД	Электрокар Q = 2 т 2785 × 1140 × 1310	1	1500	---
24	ЭЛ -103 -0.2 СВЕРДЛОВСКИЙ МАШИНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. Калинина	Электропогрузчик аккумуляторный Q = 1 т 2600 × 930 × 1700	1	2356	---

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
	План на отм. 0.000		
1	Цех обмывки и подготовки платформ к ремонту	864	В
2	Помещение уборки остат-ков мусора	72	Д
3	Насосная	54	Д
4	Коридор	12	-
5	Санузлы	24	-
6	Теплопункт	36	Г
7	Трансформаторная.	36	В
	План на отм. 3.300		
8	Помещение подготовки оборотной воды	36	Д
9	Комната мастера	12	-
10	Электрощитовая	36	В
11	Венткамера	36	Д
12	Венткамера	36	В
	План на отм. 6.000		
13	Операторская	24	Д
14	Венткамера	30	Д

Примечание.

Наименования и адреса проектных и конструкторских организа-ций, приведенных в графе "Обозначение" ведомости оборудования см. ТХ-37.

40 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Гип	Давин	Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год	Станд	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев	Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.	Р	39	
Гл. спец.	Левинер	Цех обмывки и подготовки платформ к ремонту. Ведомость оборудования. Экспликация помещений.			
Н. контр.	Кузьмина				
Рис. гр.	Карагачев				
Вед. инж.	Калинович				
Ст. инж.	Киркина				