

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

501 - 3-040.22.88

ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПОЛУВАГОНОВ НА ПРОГРАММУ

6000 И 10000 ФИЗ. ЕДИНИЦ В ГОД.

ВАГОНОСБОРОЧНЫЙ УЧАСТОК.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ 2

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

инв. № 1320/2

				Привязки	
Инв. №					

**ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
501 - 3-040. 22.88**

**ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПОЛУВАГОНОВ НА ПРОГРАММУ  
6000 И 10000 ФИЗ. ЕДИНИЦ В ГОД.  
ВАГОНОСБОРЧНЫЙ УЧАСТОК.  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ**

## АЛЬБОМ 2

Разработаны институтом  
Мосгипретранс

Утверждены и введены в действие  
Министерством путей сообщения  
СССР

**Указание №Г-2228у от 28.06.88**

Главный инженер института  Н. М. Паршаков  
Главный инженер проекта Кинешма В. Н. Калашников

## СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
TX.C01	Спецификация оборудования на программу 6000 физ. единиц	3...17
TX.C02	Спецификация оборудования на программу 10000 физ. единиц	18...32

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вите- ля	Код оборудова- ния, материала	Цена единицы оборо- дования, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы оборо- дования, кг									
			На- име- нова- ние	Код														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10									
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>																		
<u>Стандартное оборудование</u>																		
I	Кран мостовой электрический опорный. Грузоподъемность - - 100 кН (10 т), пролет - 16,5 м, мощность - 28,4 кВт ПО "Подъемник" г.Ташкент	ТУ 24-9-455- -76	шт	796		31 1522 1929	7,400	2	16300									
9	Выпрямитель сварочный на 7 постов. Габарит 1100 x 700 x 900 мм, мощность - 74 кВА, напряжение 380 В Завод "Электрик" им. Шверника г. Ленинград	ВДМ-1001У3	шт	796		34 4184 2007	I, I20	3	420									
II	Электрическая печь для нагрева заклепок. Габарит 480 x 625 x x 700 мм, температура нагрева - 1100°C, мощность - 3 кВт, на- прижение 220 В Утенский завод лабораторных печей г.Утена	СНОЛ-I,6-2,5 -I/II-MI	шт	796		34 4321 3002	0,225	6	80									
I6	Машина водопылесосная. Мощность - 0,6 кВт, напряжение 220 В	КУ-001А	шт	796		48 5381 3119	0,260	3	38									
Инв. № подп/р Подпись и дата [Завл. инв. №]						Привязан												
501 - 3 - 040. 22.88 TX.COI																		
Спецификация оборудования на программу 6000 физ. единиц																		
Стадия I Лист 15 Мосгипротранс																		

ГИП	КАЛАШНИКОВ	10.11.87
НАЧ.ОТД.	СОЛОВЬЕВ	10.11.87
ГЛ.СПЕЦ.ОТД.	ПЕВЗНЕР	10.11.87
Н.КОНТР.	КУЗЬМИНА	10.11.87
ПРОВЕРИЛ БУК. ГР.	КИРЕЕВ	10.11.87
ИСПОЛНИЛ ФЕД. ИНЖ.	АВОЛИНА	10.11.87

Типовые проектные решения 501-3-040.22.88

Альбом 2

Инв. № подл. Годность и дата  
Бланк. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Цнорский механический завод	ТУ 22-5630- -83							
I7	Станок вертикально-сверлильный, настольный. Наибольший диаметр сверления - 12 мм, мощность - 0,55 кВт, напряжение 380 В Вильнюсский станкостроительный завод "Коммунарас"	2MII2	шт	796		38 I2I2 I404	0,290	2	I20
20	Стол слесарный. Габарит 1500 x 705 x 880 мм Опытно-механический завод "Терас" Эстонской ССР	PC - I	шт	796			0,197	II	2I4
22	Шкаф для инструмента. Габарит 820 x 410 x 1530 мм Гремячинский завод "Автоспецоборудование" Пермской обл.	ПТБ-П020	шт	796			0,045	I7	2I6
24	Комплект газосварочной аппаратуры. Габарит 380 x 305 x 80 мм Кировоканский завод "Автогенмаш"	KIC-I-02 ТУ 26-05- -34-84	шт	796		36 4535 II07	0,01815	9	3,45
25	Гайковерт электрический ударный. Мощность - 1,16 кВт, напряжение 220 В Ростовское ПО "Электроинструмент"	ИЭ ЗI22	шт	796		48 333I 5I0I	0,110	6	I2,5
26	Гайковерт пневматический прямой. Давление сжатого воздуха - 0,49 МПа Свердловское ПО "Пневмостроимашин"	ИП ЗI28	шт	796		48 3332	0,062	6	8,6

Привязан			
Инв. №			

501 - 3 - 040. 22.88

TX.COI

Лист  
2

Альбом 2

Типовые проектные решения 501-3-040.22.88

Инв. № подл. Подпись и дата

Бланк. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вите- ля	Код оборудова- ния, материала	Цена единицы обору- дования, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы обору- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
27	Машина шлифовальная электрическая. Мощность - 1,07 кВт, напряжение 36 В Выборгский завод "Электроинструмент"	ИЭ 2004А	шт	796		48 333I 2II7	0,035	6	6,5
28	Машина шлифовальная пневматическая. Давление сжатого воздуха - 0,49 МПа Московский завод "Пневмостроймашин"	ИП 2009А	шт	796		48 3332 2II7	0,011	6	1,9
29	Молоток рубильный пневматический. Давление сжатого воздуха - 0,5 МПа Свердловское ПО "Пневмостроймашин"	ИП 4II9	шт	796		48 3332	0,085	6	6,0
30	Молоток клепальный пневматический. Давление сжатого воздуха - 0,49 МПа Томский электромеханический завод им. Вахрушева	ИП 4009Н	шт	796		ЭI 48I4 0025	0,043	3	6,5
31	Машина сверлильная электрическая двухскоростная. Мощность - 0,83 кВт, напряжение 220 В Ростовское ПО "Электроинструмент"	ИЭ I204	шт	796		48 333I II93	0,033	6	3,0
33	Пила ручная электрическая дисковая. Диаметр диска - 200 мм, мощность - 1,15 кВт, напряжение 220 В Резекненское ПО "Электростройинструмент"	ИЭ 5I07A ТУ 22-4I76-	шт	796	-78	48 333I 4I34	0,043	6	6,35

Привязан			
Инв. №			

501 - 3 - 040.22.88

TX.COI

Лист

3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- теля	Код оборудова- ния, материала	Цена единицы обору- дования, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
34	Электротележка. Габарит 2785 x 1140 x 1310 мм, грузоподъемность - 20 кН (2 т) Сарапульский электромеханический завод	ЭК-2	. шт	796		34 5313 5001	1,450	2	I250
35	Электропогрузчик аккумуляторный. Габарит 2600 x 930 x 1700 мм, грузоподъемность - 10 кН (1 т) Свердловский машиностроительный завод им. Калинина	ЭП-103-2,8	. шт	796	У1.1	34 5311 3002	3,050	2	2400
38	Автоматическая справочная установка. Габарит 1812 x 600 x 780мм, мощность - 0,01 кВт, напряжение 220 В Московский электромеханический завод им. Дзержинского	АСУ-3	. шт	796		31 8594 2110	0,320	I	I20
40	Дефектоскоп магнитопорошковый. Габарит 508 x 76 x 330 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение 220 В Днепропетровский завод электротехнического оборудования	ДД-12 ПIII	. шт	796		42 7631 0013	0,400	I	59
41	Автомат выдачи воды. Габарит 600 x 560 x 1500 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение 220 В Киевский завод торгового машиностроения	АВ-2М-900	. шт	796		51 5141 1054	0,470	2	I25
42	Стол письменный. Габарит 1100 x 650 x 750 мм ПМО "Каспий"	БИ.2174	. шт	796		56 1122	0,0693	I	56
19	Верстак слесарный одноместный. Габарит 1300x920x1400 мм	ОРГ-5365	. шт	796		52 5218 1104	0,131	I2	200

Принято			
Инв. №			

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вите- ля	Код оборудова- ния, материала	Цена единицы оборо- рудова- ния, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы оборо- рудова- ния, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Нестандартизированное оборудование</u>									
2	Машина ремонта кузовов четырех- и восьмиосных полувагонов. Габарит 7400 x 6600 x 7000 мм, мощность - 44,4 кВт, напряжение силовой цепи 220/380 В, цепей управления - 36 В	Т 337	шт	796			14,027	2	16600
3	Площадка подъемная. Габарит 1620 x 2460 x 3788 мм, грузоподъемность - 15 кН (1,5 т), мощность - 2 кВт в комплекте:	Т 425, Т 463	шт	796			4,371	4	6200
3/1	станция электрогидравлическая. Габарит 1502 x 702 x 1602 мм, мощность - 17 кВт, число оборотов - 1500 об/мин	Т 390.06	шт	796				I	
3/2	пульт управления	ПКБ ЦВ МПС						4	
3/3	переносной трехфазный трансформатор. Напряжение 36 В	ИВ-4	шт	796				4	
3/4	преобразователь частоты тока. Напряжение 36 В	ИЭ 9401	шт	796				4	
4	Стационарные качающиеся ставлюги. Допускаемая нагрузка на каждую ставлюгу вниз - 60 кН (6 т), вверх - 50 кН (5 т) (в комплекте 4 ставлюги)	Т 113	шт	796			1,8032	5	1610
5	Самоходная установка для снятия и постановки фрикционных аппаратов. Габарит 3165 x 1718 x 1300 мм	РП 427	шт	796			0,923	2	650

Привязан


Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-витеља	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наимено-вание	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Кассета для транспортировки корпусов автосцепки (на 4 автосцепки). Габарит 1375 x 750 x 415 мм	T 275.02 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,33549	3	2II
7	Захват для снятия и постановки корпуса автосцепки	ПР 1979 ПКБ ЦТ МПС	шт	796			0,006	3	5
8	Захват для двери. Габарит 2200 x 140 x 2300 мм	T 585.04 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,02604	3	2I,7
10	Тележка для кислородных баллонов. Габарит 900 x 850 x 1300 мм	4407 ГипроАвто-транс	шт	796			0,114	3	95
12	Конвейер тяговый. Тяговое усилие - 20 кН (2 т), мощность - 5,5 кВт, напряжение 380 В	T 946 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			1,85176	2	2344
	в комплекте:								
I2/1	лебедка	T 946.01	шт	796				I	
I2/2	каретка	T 946.02	шт	796				6	
I2/3	блок обводной	T 946.03	шт	796				I	
I2/4	ролик отклоняющий	T 946.06	шт	796				I	
I2/6	пост управления	T 946.07.02	шт	796				3	
I3	Тележка трансбордерная. Габарит 3200 x 1350 x 350 мм, мощность - 4 кВт, напряжение 380 В	T 446.10 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,84348	2	594

Привязан
Инв. №

501 - 3 - 040.22.88

TX.COI

Лист 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборо- дования, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы оборо- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	в комплекте:								
I3/I	шкаф управления. Габарит 600x400x1100 мм	T 446.10.20	шт	796				I	
I4	Установка для опробования автотормозов. Габарит 1920 x 640 x х 800 мм, максимальное давление воздуха - 0,7 МПа	T 340.02	шт	796			0,1908	2	I20
I5	Стеллаж передвижной. Габарит 1200 x 560 x 1245 мм	T 276.13	шт	796			0,08544	4	71,2
		ПКБ ЦВ МПС							
I8	Подставка под оборудование. Габарит 820 x 700 x 830 мм	0305	шт	796			0,06963	6	84,4
		Гипроагро- техпром							
2I	Секция стеллажа. Габарит 1500 x 600 x 600 мм	0405	шт	796			0,04373	36	58,3
		Гипроагро- техпром							
23	Кассета для дверей. Габарит 2600 x 1180 x 900 мм	T 772	шт	796			0,576	4	480
		ПКБ ЦВ МПС							
32	Пневмогидравлическое устройство для разрезания гаек. Давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	РП 220	шт	796			0,00827	6	5,2
		ПКБ ЦВ МПС							

Привязан
Инв. №

50I - 3 - 040.22,88

TX.COI

Привязан			
Инв. №			

50I - 3 - 040.22.88 TX.CO

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-витељ	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо-вания, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудо-вания, кг
			На-име-нова-ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Технологический трубопровод</u>								
8	Вентиль запорный фланцевый на Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ), Ду 65 Душанбинский завод им. Орджоникидзе	15ч 14бр ГОСТ 18722- -73	шт	796		37 2214 1017	0,018	I	21,5
7	То же, Ду 80	15ч 14бр	шт	796		37 2215 1007	0,0195	4	26,7
9	Вентиль проходной муфтовый на Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ), Ду 25 Уральский арматурный завод	15ч 8п2 ГОСТ 18722- -73	шт	796		37 2212 1020	0,0018	23	1,75
10	Кран концевой железнодорожный Ду 32 Вагоностроительный завод г. Ленинград	190.00A	шт	796		31 8441 0002	0,0049	4	3,6
II	Кран проходной сальниковый муфтовый на Ру 1,0 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> ), Ду 25 ПО "Бугульманефтемаш"	11ч 6бк ГОСТ 19193- -73	шт	796		37 2222 2002	0,0015	2	1,85
I2	Фильтр-влагострелитель 21-25x80 Черкесский завод "Гидропневмонормаль"	ГОСТ 17437- -79	шт	796		41 5181	0,015	I5	2,8
I3	Пневмоклапан редукционный на Ри 1,0 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> ), Ду 25 ПО "Пневматика" г. Симферополь	ГОСТ 18468- -79	шт	796		41 5164 0037	0,0345	I5	2,7

Привяза

Инв. №

50I - 3-040.22.88

TX.COM

Лист  
10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количества	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>									
<u>Технологический трубопровод</u>									
6	Трубы стальные водогазопроводные из стали марки Ст.2сп по ГОСТ 3262-75 и ГОСТ 380-71 <sup>X</sup> 20 x 2,8	ГОСТ 3262-75	м	006		I3 8500	0,0005	0,4	I,66
5	То же, 25 x 3,2	То же	м	006		I3 8500	0,00065	230	2,39
4	То же, 32 x 3,2	ГОСТ 3262-75	м	006		I3 8500	0,00084	I86	3,09
3	То же, 50 x 3,5	То же	м	006		I3 8500	0,00141	2	4,88
2	То же, 65 x 4	То же	м	006		I3 8500	0,00184	5	7,05
I	То же, 80 x 4	То же	м	006		I3 8500	0,00201	332	8,34
40	Трубы асбестоцементные БНТ 100 длиной 2950 мм	ГОСТ 1839-80	шт	796		57 863I	0,00054	9	I7,7
23	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные из стали ВСт.Эсп по ГОСТ 380-71 <sup>X</sup> I - 65 - I,6(I6)	ГОСТ 12820-	шт	796	-80	37 994I	0,002	2	3,42
22	То же. I - 80 - I,6(I6)	То же	шт	796		37 994I	0,0022	8	3,71

Привязан			
Инв. №			

50I - 3-040. 22.88

TX.COM

Писат

II

Альбом С

Типовые проектные решения 501-3-040.22.88

Изделия, типы,...

изделия и коды

номера, индекса

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-витеља	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо-вания, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудо-вания, кг
			На-име-нова-ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
24	Рукав резино-текстильный Р I7 длиной 6 м	ГОСТ 1335-84	шт	796		25 5394 0103	0,0177	4	7,2
I5	Отборное устройство	I6 - 225У	шт	796			0,0019	2	I,0
		ТУ 36.1258-							
		-76							
I6	Штуцер М 20 x I,5	ТКЧ-ЗI-38	шт	796			0,000196	2	0,09
I7	Бобышка М 20 x I,5	ТКЧ-ЗI-38	шт	796			0,00033	2	0,04
30	Тройники стальные 76 x 3,5 - 57 x 3	ГОСТ I7376-	шт	796		I4 6200	0,0017	I	I,6
		-83							
25	То же, 89 x 3,5 - 57 x 3	То же	шт	796		I4 6200	0,002	I6	I,9
26	То же, 89 x 3,5	То же	шт	796		I4 6200	0,003	3	2,6
34	Отводы стальные 90° 89 x 3,5	ГОСТ I7375-	шт	796		I4 6200	0,0006	6	I,6
		-83							
32	Переходы стальные К 57 x 4 - 32 x 2	ГОСТ I7378-	шт	796		I4 6200	0,0004	I7	0,2
		-83							
31	То же, К 76 x 3,5 - 38 x 2,5	То же	шт	796		I4 6200	0,00055	I	0,3

Привязан			
Инв. №			

501 - 3-040.22.88

TX.COI

Лист  
I2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
29	Тройники чугунные прямые 25	ГОСТ 8948-75 <sup>X</sup>	шт	796		I4 6200	0,000163	8	0,33
28	То же, 32	То же	шт	796		I4 6200	0,000194	3	0,49
27	Тройники чугунные переходные 32 x 25	ГОСТ 8949-75 <sup>X</sup>	шт	796		I4 6200	0,00021	I	0,43
33	Муфты чугунные 25 x 20	ГОСТ 8957-75 <sup>X</sup>	шт	796		I4 6200	0,00001	4	0,155
36	Угольники чугунные 25	ГОСТ 8946-75 <sup>X</sup>	шт	796		I4 6200	0,00012	88	0,241
35	То же, 32	То же	шт	796		I4 6200	0,00037	III	0,352
39	Ниппели чугунные 20	ГОСТ 8958-75 <sup>X</sup>	шт	796		I4 6200	0,00008	4	0,09
38	То же, 25	То же	шт	796		I4 6200	0,00009	332	0,14
37	То же, 32	То же	шт	796		I4 6200	0,000104	242	0,209
63	Сталь угловая равнополочная из стали марки Ст.3сп по ГОСТ 535-79 <sup>X</sup> Б-32x32x4 длиной 145 мм	ГОСТ 8509-72 <sup>X</sup>	шт	796		09 3000		39	0,28
43	То же, Б-32x32x4 длиной 395 мм	То же	шт	796		09 3000		24	0,75
41	То же, Б-45x45x4 длиной 585 мм	То же	шт	796		09 3000		50	I,6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
42	Сталь угловая равнополочная из стали марки Ст.Зсп по ГОСТ 535-79 <sup>x</sup> Б-63х63х6 длиной 585 мм	ГОСТ 8509- -72 <sup>x</sup>	шт	796		09 3000		8	I,85
46	Сталь круглая из стали марки Ст.Зсп по ГОСТ 535-79 <sup>x</sup> Б - I2 длиной I54 мм	ГОСТ 2590- -71 <sup>x</sup>	шт	796		09 3000		I5	0,I4
45	То же, Б-I2 длиной I80 мм	То же	шт	796		09 3000		48	0,I6
44	То же, Б - I4 длиной 310 мм	То же	шт	796		09 3000		58	0,38
47	То же, Б - 20 длиной 540 мм	То же	шт	796		09 3000		4	I,33
48	Сталь тонколистовая из стали марки ВСт.Зсп3 по ГОСТ 16523-70 <sup>x</sup> 2,5 x I8 x 215	ГОСТ 19903- -74 <sup>x</sup>	шт	796		09 7000		48	0,08
49	То же, 3 x 50 x 60	То же	шт	796		09 7000		I2I	0,07
62	Болты с шестигранной головкой нормальной точности из стали 20, класс прочности 5,8 М 8 x 35	ГОСТ 7798- -70 <sup>x</sup>	шт	796		I2 8200	0,00052	24	0,019
5I	То же, М I6 x 50	То же	шт	796		I2 8200	0,00020	8	0,II4
50	То же, М I6 x 55	То же	шт	796		I2 8200	0,00020	64	0,I22

Привязан


Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-вителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наиме-нова-ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
55	Гайки шестигранные из стали 20, класс прочности 5 М 8	ГОСТ 5915- -70 <sup>X</sup>	шт	796		I2 8300	0,000006	48	0,005
54	То же, М 10	То же	шт	796		I2 8300	0,000011	82	0,011
53	То же, М 12	То же	шт	796		I2 8300	0,000014	II6	0,015
52	То же, М 16	То же	шт	796		I2 8300	0,000031	72	0,033
59	Шайбы пружинные нормальные из стали 65Г, 8	ГОСТ 6402-70 <sup>X</sup>	шт	796		I2 8600	0,00001	48	0,001
58	То же, 10	То же	шт	796		I2 8600	0,000002	82	0,002
57	То же, 12	То же	шт	796		I2 8600	0,000003	II6	0,003
56	То же, 16	То же	шт	796		I2 8600	0,000006	72	0,008
61	Прокладки паронитовые А - 65 - I,6(II6)	ГОСТ I5180- -86	шт	796		25 7500		2	0,022
60	То же, А - 80 - I,6(II6)	То же	шт	796		25 7500		8	0,032
	<u>Установка тяговых конвейеров</u>								
I2/7	Канат I5 - Г - I - IC - H - I80	ГОСТ 2688-80	м	006		I2 5000	0,00068	649,2	0,93
I2/8	Сталь угловая неравнополочная из стали марки Ст.Зсп по ГОСТ 535-79 <sup>X</sup> Б - I25 x 80 x 8 длиной 200 мм	ГОСТ 8509-72 <sup>X</sup>	шт	796		09 3000		20	2,5
I2/9	Трубы стальные электросварные прямозовные из стали марки БСт.Зсп по ГОСТ I0705-80 83x4 длиной 15 м	ГОСТ I0704- -76	шт	796		I3 7300		2	II6,85

Привязан


501 - 3 - 040. 22. 88

TX.COI

Лист  
15

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудова- ния, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
<u>Стандартное оборудование</u>									
I	Кран мостовой электрический опорный. Грузоподъемность - 100 кН (10 т), пролет - 16,5 м, мощность - 28,4 кВт ПО "Подъемник" г. Ташкент	ТУ 24-9-455- -76	шт	796		31 5122 1929	7,400	4	16300
9	Выпрямитель сварочный на 7 постов. Габарит 1100 x 700 x 900 мм, мощность - 74 кВА, напряжение 380 В Завод "Электрик" им.Шверника г.Ленинград	ВДМ-100I УЗ	шт	796		34 4184 2007	I,I20	6	420
II	Электрическая печь для нагрева заклепок. Габарит 480 x 625 x 700 мм, температура нагрева - 1100°C, мощность - 3 кВт, напряжение 220 В Утенский завод лабораторных печей г.Утена	СНОЛ-I,6-2,5 -I/II-MI	шт	796		34 432I 3002	0,225	6	80
I6	Машина водопылесосная. Мощность - 0,6 кВт, напряжение 220 В	КУ - 001A	шт	796		48 538I 3119	0,260	5	38

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудова- ния, материала	Цена единицы обору- дования, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Цнорский механический завод	ТУ 22-5630-							
		-83							
I7	Станок вертикально-сверлильный, настольный. Наибольший диаметр сверления - 12 мм, мощность - 0,55 кВт, напряжение 380 В	2MII2	шт	796		38 I2I2 I404	0,290	2	I20
	Вильнюсский станкостроительный завод "Коммунарас"								
20	Стол слесарный. Габарит 1500 x 705 x 880 мм Опытно-механический завод "Терас" Эстонской ССР	РС - I	шт	796			0,197	I2	2I4
22	Шкаф для инструмента. Габарит 820 x 410 x 1530 мм Гремячинский завод "Автоспецоборудование" Пермской обл.	ПТБ-П020	шт	796			0,045	I7	2I6
24	Комплект газосварочной аппаратуры. Габарит 380 x 305 x 80 мм Кировоканский завод "Автогенмаш"	КГС - I - 02 ТУ 26-05-34-	шт	796		36 4535 II07	0,01815	I5	3,45
		-84							
25	Гайковерт электрический ударный. Мощность - 1,16 кВт, напряжение 220 В Ростовское ПО "Электроинструмент"	ИЭ ЗI22	шт	796		48 333I 5I0I	0,110	9	I2,5
26	Гайковерт пневматический прямой. Давление скатого воздуха - 0,49 МПа Свердловское ПО "Пневмостроимашине"	ИП ЗI28	шт	796		48 3332	0,062	9	8,6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количества	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
27	МашинаШлифовальная электрическая. Мощность - 1,07 кВт, напряжение 36 В Выборгский завод "Электроинструмент"	ИЭ 2004А	шт	796		48 333I 2II7	0,035	9	6,5
28	МашинаШлифовальная пневматическая. Давление скатого воздуха - 0,49 МПа Московский завод "Пневмостроимашин"	ИП 2009А	шт	796		48 3332 2II7	0,011	9	1,9
29	Молоток рубильный пневматический. Давление скатого воздуха - 0,5 МПа Свердловское ПО "Пневмостроимашин"	ИП 4II9	шт	796		48 3332	0,085	9	6,0
30	Молоток клепальный пневматический. Давление скатого воздуха - 0,49 МПа Томский электромеханический завод им. Вахрушева	ИП 4009М	шт	796		ЭI 48I4 0025	0,043	5	6,5
31	Машинасверлильная электрическая двухскоростная. Мощность - 0,83 кВт, напряжение 220 В Ростовское ПО "Электроинструмент"	ИЭ I204	шт	796		48 333I II93	0,033	9	3,0
33	Пила ручная электрическая дисковая. Диаметр диска - 200 мм, мощность - 1,15 кВт, напряжение 220 В Резекненское ПО "Электростройинструмент"	ИЭ 5I07А ТУ 22-4I76- -78	шт	796		48 333I 4I34	0,043	9	6,35

Привязан			
Инв. №			

50I - 3 - 040.22.88 TX.C02

Лист 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вите- ля	Код оборудова- ния, материала	Цена единицы обору- дова- ния, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- дова- ния, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
34	Электротележка. Габарит 2785 x 1140 x 1310 мм, грузоподъем- ность - 20 кН (2 т) Сарапульский электромеханический завод	ЭК - 2	шт	796		34 53I3 500I	1,450	3	1250
35	Электропогрузчик аккумуляторный. Габарит 2600 x 930 x 1700 мм, грузоподъемность - 10 кН (1 т) Свердловский машиностроительный завод им. Калинина	ЭП-103-2,8	шт	796		34 53II 3002	3,050	3	2400
38	Автоматическая справочная установка. Габарит 1812 x 600 x x 780 мм, мощность - 0,01 кВт, напряжение 220 В Московский электромеханический завод им. Дзержинского	АСУ - 3	шт	796		3I 8594 2II0	0,320	I	120
40	Дефектоскоп магнитопорошковый. Габарит 508 x 76 x 330 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение 220 В Днепропетровский завод электротехнического оборудования	МД - I2ПIII	шт	796		42 763I 00I3	0,400	2	59
41	Автомат выдачи воды. Габарит 600 x 560 x 1500 мм, мощность - - 0,5 кВт, напряжение 220 В Киевский завод торгового машиностроения	АВ-2М-900	шт	796		5I 5I4I I054	0,470	2	125
42	Стол письменный. Габарит 1100 x 650 x 750 мм ПМО "Каспий"	БИ.2I74	шт	796		56 II22	0,0693	I	56
19	Верстак слесарный одноместный. Габарит 1300x920x1400 мм	ОРГ-5365	шт	796		52 52I8 II04	0,13I	I2	200

Привязан			
Инв. №			

50I - 3 - 040.22.88

TX.C02

Лист 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-вителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо-вания, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудо-вания, кг
			Наиме-нова-ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Нестандартизированное оборудование</u>									
2	Машина ремонта кузовов четырех- и восьмиосных полуwagonов. Габарит 7400 x 6600 x 7000 мм, мощность - 44,4 кВт, напряжение силовой цепи 220/380 В, цепей управления - 36 В	Т 337 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			14,027	4	16600
3	Площадка подъемная. Габарит 1620 x 2460 x 3788 мм, грузоподъемность - 15 кН (1,5 т), мощность - 2 кВт в комплекте:	Т 425, Т 463 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			4,371	6	6200
3/1	станция электрогидравлическая. Габарит 1502 x 702 x 1602 мм, мощность - 17 кВт, число оборотов - 1500 об/мин	Т 390.06 ПКБ ЦВ МПС	шт	796				I	
3/2	пульт управления	Т 425.12 ПКБ ЦВ МПС	шт	796				4	
3/3	переносной трехфазный трансформатор. Напряжение 36 В	ИВ - 4	шт	796				4	
3/4	преобразователь частоты тока. Напряжение 36 В	ИЭ 9401	шт	796				4	
4	Стационарные качающиеся ставлиги. Допускаемая нагрузка на каждую ставлигу вниз - 60 кН (6 т), вверх - 50 кН (5 т) (в комплекте 4 ставлиги)	Т 113 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			1,8032	8	1610
5	Самоходная установка для снятия и постановки фрикционных аппаратов. Габарит 3165 x 1718 x 1300 мм	РП 427 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,923	3	650

Привязан			
Инв. №			

501 - 3 - 040.22.88

TX.C02

Лист 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наиме-нова-ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Кассета для транспортировки корпусов автосцепки (на 4 автосцепки). Габарит 1375 x 750 x 415 мм	T 275.02 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,33549	4	2II
7	Захват для снятия и постановки корпуса автосцепки	ПР 1979 ПКБ ЦТ МПС	шт	796			0,006	4	5
10	Тележка для кислородных баллонов. Габарит 900 x 850 x 1300 мм	4407 Гипроавто-транс	шт	796			0,II4	4	95
I2	Конвейер тяговый. Тяговое усилие - 20 кН (2 т), мощность - 5,5 кВт, напряжение 380 В в комплекте:	T 946	шт	796			2,224	2	2816
I2/1	лебедка	T 946.01	шт	796				I	
I2/2	каретка	T 946.02	шт	796				8	
I2/3	блок обводной	T 946.03	шт	796				I	
I2/4	ролик отклоняющий	T 946.06	шт	796				I	
I2/6	пост управления	T 946.07.02	шт	796				3	
I3	Тележка трансбордерная. Габарит 3200 x 1350 x 350 мм, мощность - 4 кВт, напряжение 380 В в комплекте:	T 446.10 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,84348	2	594
I3/I	шкаф управления. Габарит 600 x 400 x 1100 мм	T 446.10.20	шт	796				I	

Привяза

Инв. №

50I - 3 - 040.22.88

TX.C02

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-вителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо-вания, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудо-вания, кг
			Наиме-нова-ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I4	Установка для опробования автотормозов. Габарит 1920 x 640 x х 800 мм, максимальное давление воздуха - 0,7 МПа	T 340.02 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,1908	2	120
I5	Стеллаж передвижной. Габарит 1200 x 560 x 1245 мм	T 276.13 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,08544	6	71,2
I8	Подставка под оборудование. Габарит 820 x 700 x 830 мм	0305 Гипроагро- техпром	шт	796			0,06963	6	84,4
2I	Секция стеллажа. Габарит 1500 x 600 x 600 мм	0405 Гипроагро- техпром	шт	796			0,04373	38	58,3
23	Кассета для дверей. Габарит 2600 x 1180 x 900 мм	T 772 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,576	6	480
32	Пневмогидравлическое устройство для разрезания гаек. Давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	РП 220 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,00827	9	5,2
36	Кантователь кузова полувагона. Мощность - 5,5 кВт, напряжение 380 В, грузоподъемность - 140 кН (14 т)	K 1373-0.00. 00-00-02 ПКТБ ЦТВР МПС	шт	796			2,22544	6	1987

Привязан	
Инв. №	

50I - 3-040, 22.82

TX. CO2

Лист  
7

Привязан

Инв. №

50I - 3-040.22.88

TX.C02

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количества	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Технологический трубопровод</u>									
8	Вентиль запорный фланцевый на Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ), Ду 65 Душанбинский завод им.Орджоникидзе	I5ч I4бр ГОСТ И8722- -73	шт	796		37 2214 1017	0,018	I	21,5
7	То же, Ду 80	I5ч I4бр ГОСТ И8722- -73	шт	796		37 2215 1007	0,0195	4	26,7
9	Вентиль проходной муфтовый на Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ), Ду 25 Уральский арматурный завод	I5ч 8п2 ГОСТ И8722- -73	шт	796		37 2212 1020	0,0018	33	1,75
10	Кран концевой железнодорожный Ду 32 Вагоностроительный завод г.Ленинград	I90.00A ГОСТ И9193- -73	шт	796		31 8441 0002	0,0049	6	3,6
II	Кран проходной сальниковый муфтовый на Ру 1,0 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> ), Ду 25 ПО "Бугульманефтемаш"	I1ч 6бк ГОСТ И9193- -73	шт	796		37 2222 2002	0,0015	2	1,85
I2	Фильтр-влагоотделитель 2I-25x80 Черкесский завод "Гидропневмо нормаль"	ГОСТ И7437- -79	шт	796		41 5181	0,015	I8	2,8
I3	Пневмоклапан редукционный на Ри 1,0 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> ), Ду 25	ГОСТ И8468- -79	шт	796		41 5164 0037	0,0345	I8	2,7

Привязан			
Инв. №			

50I - 3 - 040. 22. 88 TX.C02

Лист  
10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вите- ля	Код обору- до- вания, материала	Цена единицы обору- до- вания, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- до- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>									
<u>Технологический трубопровод</u>									
6	Трубы стальные водогазопроводные из стали марки Ст.2сп по ГОСТ 3262-75 ГОСТ 380-71 <sup>X</sup> 20 x 2,8	м	006			13 8500	0,0005	0,4	1,66
5	То же, 25 x 3,2	То же	м	006		13 8500	0,00065	322	2,39
4	То же, 32 x 3,2	То же	м	006		13 8500	0,00084	303	3,09
3	То же, 50 x 3,5	То же	м	006		13 8500	0,00141	3	4,88
2	То же, 65 x 4	То же	м	006		13 8500	0,00184	5	7,05
I	То же, 80 x 4	То же	м	006		13 8500	0,00201	440	8,34
40	Трубы асбестоцементные БНТ 100 длиной 2950 мм	ГОСТ 1839-80	шт	796		57 863I	0,00054	II	17,7
23	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные из стали ВСт.3сп по ГОСТ 380-71 <sup>X</sup> I - 65 - I,6(16)	ГОСТ 12820-80	шт	796		37 994I	0,002	2	3,42
22	То же, I - 80 - I,6(16)	То же	шт	796		37 994I	0,0022	8	3,7I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вите- ля	Код оборудова- ния, материала	Цена единицы обору- дова- ния, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- дова- ния, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
24	Рукав резино-текстильный Р I7 длиной 6 м	ГОСТ 1335-84	шт	796		25 5394 0103	0,0177	6	7,2
I5	Отборное устройство	I6 - 225У ТУ 36.I258- -76	шт	796			0,0019	2	I.0
I6	Штуцер М 20 x 1,5	ТКЧ-31-38	шт	796			0,000196	2	0,09
I7	Бобышка М 20 x 1,5	ТКЧ-31-38	шт	796			0,00033	2	0,04
30	Тройники стальные 76 x 3,5 - 57 x 3	ГОСТ 17376- -83	шт	796		I4 6200	0,0017	I	I,6
25	То же, 89 x 3,5 - 57 x 3	То же	шт	796		I4 6200	0,002	I8	I,9
26	То же, 89 x 3,5	То же	шт	796		I4 6200	0,003	3	2,6
34	Отводы стальные 90° 89 x 3,5	ГОСТ 17375- -83	шт	796		I4 6200	0,0006	6	I,6
32	Переходы стальные К 57 x 4 - 32 x 2	ГОСТ 17378- -83	шт	796		I4 6200	0,0004	I9	0,2
31	То же, К 76 x 3,5 - 38 x 2,5	То же	шт	796		I4 6200	0,00055	I	0,3

Привязан


Инв. №

501 - 3 - 040.22.88

TX.C02

Лист  
I2

Альбом 5

Типовые проектные решения 501-3-040.22.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вите- ля	Код обору- до- вания, материала	Цена единицы оборо- ду- вания, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы оборо- ду- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
29	Тройники чугунные прямые 25	ГОСТ 8948-75 <sup>X</sup>	шт	796		I4 6200	0,000163	I3	0,33
28	То же, 32	То же	шт	796		I4 6200	0,000194	5	0,49
27	Тройники чугунные переходные 32 x 25	ГОСТ 8949-75 <sup>X</sup>	шт	796		I4 6200	0,00021	I	0,43
33	Муфты чугунные 25 х 20	ГОСТ 8957-75 <sup>X</sup>	шт	796		I4 6200	0,00001	4	0,155
36	Угольники чугунные 25	ГОСТ 8946-75 <sup>X</sup>	шт	796		I4 6200	0,00012	I07	0,24I
35	То же, 32	То же	шт	796		I4 6200	0,00037	I54	0,352
39	Ниппели чугунные 20	ГОСТ 8958-75 <sup>X</sup>	шт	796		I4 6200	0,00008	4	0,09
38	То же, 25	То же	шт	796		I4 6200	0,00009	4I9	0,14
37	То же, 32	То же	шт	796		I4 6200	0,000104	357	0,209
63	Сталь угловая равнополочная из стали марки Ст.Эсп по ГОСТ 535-79 <sup>X</sup> Б-32x32x4 длиной 145 мм	ГОСТ 8509-72 <sup>X</sup>	шт	796		09 3000		48	0,28
43	То же, Б-32x32x4 длиной 395 мм	То же	шт	796		09 3000		33	0,75
41	То же, Б-45x45x4 длиной 585 мм	То же	шт	796		09 3000		65	I,6

Привязан


501 - 3 - 040.22.88

TX.C02

Лист  
13

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-вителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо-вания, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудо-вания, кг
			Наиме-нова-ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
42	Сталь угловая равнополочная из стали марки Ст.Зсп по ГОСТ 535-79 <sup>X</sup> Б-63х63х6 длиной 585 мм	ГОСТ 8509-72 <sup>X</sup>	шт	796		09 3000		10	1,85
46	Сталь круглая из стали марки Ст.Зсп по ГОСТ 535-79 <sup>X</sup> Б - I2 длиной 154 мм	ГОСТ 2590-71 <sup>X</sup>	шт	796		09 3000		15	0,14
45	То же, Б - I2 длиной 180 мм	То же	шт	796		09 3000		66	0,16
44	То же, Б - I4 длиной 310 мм	То же	шт	796		09 3000		75	0,38
47	То же, Б - 20 длиной 540 мм	То же	шт	796		09 3000		6	1,33
48	Сталь тонколистовая из стали марки ВСт.ЗспЭ по ГОСТ 16523-70 <sup>X</sup> 2,5 x 18 x 215	ГОСТ 19903- -74 <sup>X</sup>	шт	796		09 7000		72	0,08
49	То же, 3 x 50 x 60	То же	шт	796		09 7000		156	0,07
62	Болты с шестигранной головкой нормальной точности из стали 20, класс прочности 5,8 М 8 x 35	ГОСТ 7798-70 <sup>X</sup>	шт	796		I2 8200	0,00052	36	0,019
51	То же, М 16 x 50	То же	шт	796		I2 8200	0,00020	8	0,114
50	То же, М 16 x 55	То же	шт	796		I2 8200	0,00020	64	0,122

Привязан			
Инв. №			

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
55	Гайки шестигранные из стали 20, класс прочности 5 М 8	ГОСТ 5915- -70 <sup>X</sup>	шт	796		I2 8300	0,000006	72	0,005
54	То же, М 10	То же	шт	796		I2 8300	0,0000II	I0I	0,0II
53	То же, М12	То же	шт	796		I2 8300	0,0000I4	I50	0,0I5
52	То же, М 16	То же	шт	796		I2 8300	0,00003I	72	0,033
59	Шайбы пружинные нормальные из стали 65Г, 8	ГОСТ 6402-70 <sup>X</sup>	шт	796		I2 8600	0,000001	72	0,00I
58	То же, 10	То же	шт	796		I2 8600	0,000002	I0I	0,002
57	То же, I2	То же	шт	796		I2 8600	0,000003	I50	0,003
56	То же, I6	То же	шт	796		I2 8600	0,000006	72	0,008
61	Прокладки паронитовые А - 65 - I,6(I6)	ГОСТ 15180-- -86	шт	796		25 7500		2	0,022
60	То же, А - 80 - I,6(I6)	То же	шт	796		25 7500		8	0,032
<u>Установка тяговых конвейеров</u>									
I2/7	Канат I5 - Г - I - ИС - Н - I80	ГОСТ 2688-80	м	006		I2 5000	0,00068	865,2	0,93
I2/8	Сталь угловая неравнополочная из стали марки Ст.Эсп по ГОСТ 535-79 <sup>X</sup> Б - I25 x 80 x 8 длиной 200 мм	ГОСТ 8509-72 <sup>X</sup>	шт	796		09 3000		20	2,5
I2/9	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки БСт.Эсп по ГОСТ 10705-80 83x4 длиной 15 м	ГОСТ 10704- -76	шт	796		I3 7300		2	II6,85

<b>Привязан</b>			
<b>Инв. №</b>			

50I - 3 - 040.22.88

TX.C02

Лист  
15