

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

407 - 3 - 348.84

ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ 10/0,4кВ
МОЩНОСТЬЮ 2×630кВ·А С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ-
НЫМ ПУНКТОМ 10кВ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ ПОЛНОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ

АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. ЧЕРТЕЖИ-ЗАДАНИЯ
ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г. Свердловск-60 ул. Чебышева, 4
Заказ № 3333 Инв. № 14150-03 шифр 1800
Сдано в печать 20.10 1989 г. цена 1.00

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

407-3-348.84

ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ 10/0,4КВ
МОЩНОСТЬЮ 2*630КВ·А С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ-
НЫМ ПУНКТОМ 10КВ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ ПОЛНОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I — ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ И АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТИ.
- Альбом II — ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ЧЕРТЕЖИ - ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
- Альбом III — СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. ЧЕРТЕЖИ - ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
- Альбом IV — СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
- Альбом V — СМЕТЫ.
- Альбом VI — СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.
- Альбом VII — ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 138 ОТ 10 МАЯ 1983 Г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 1 ИЮНЯ 1984 Г.
ПРИКАЗОМ ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
№ 120 ОТ 15 ДЕКАБРЯ 1983 Г.

РАЗРАБОТАН ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

И.К. Кетов /А. КЕТОВ /
Л.И. Каневская /Л. КАНЕВСКАЯ /

			ПРИВЯЗАН
ИВБ. №			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения элементов в блоке БТ1	
5	Схема расположения элементов в блоке БТ2	
6	Схема расположения элементов в блоке БТ3	
7	Схема расположения элементов в блоке БТ4	
8	Схема расположения элементов в блоке БТ5	
9	Узлы I-VI	
10	Спецификация элементов к схемам, расположенным на листах КМЧ-КМВ.	
11	Подвесной потолок	

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
407-3-168/75 Ялобам III	Трансформаторные подстанции с кабельными и воздушными вводами 6-10кВ на один и два трансформатора мощностью до 2*630кВА	
Серия 3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций и их соединений промышленных предприятий	
Гост 18124-75	Листы обесточенные плоские	
Гост 8478-66	Сетки сварные для железобетонных конструкций.	
Прилагаемые документы		
тп 407-3- КЖ	Строительные изделия	
тп 407-3- КЖ-ВМ	Ведомость потребности в материалах	

№ строки	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОД МЗ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	5831000000	12,5	
2	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	5841000000	5,5	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
8	Спецификация элементов к схемам, расположенным на листах КМЧ-КМВ.	

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Гл. инженер проекта: *(подпись)* И.Сычев И.С.

ПРИВЯЗКИ

ИНВ. №

ТП 407-3 348 В4 КЖ

И. КОНТР. СЫЧЕВ
 ПРОВЕР. БАРАНОВА
 И. ИНЖЕНЕР АКИНЬЕВА
 РАСЧ. ГРУПП БАРАНОВА
 ГИП СЫЧЕВ
 НАЧ. ОТД. ДАДЫР
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ИЗМЕНЕНИЯ НА ПРОЖЕКТОВЫХ ДОКУМЕНТАХ
 РАСПРЕДЕЛЕННЫМИ ПУНКТАМИ ИЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ПОЛНОЙ ЗАВЕРШЕННОЙ ГОТОВОСТИ

СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ

РП 1 II

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)

ИНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 МОСКВА

Альбом № 407-3-348.6.4
 Типовой проект

КАРТА ПЛАНА И АДАПТИВ

I Конструктивные решения

Объемные блоки БТ1÷БТ5 монтируются на заводе из плоских панелей ПС5÷ПС10, ПС15÷ПС18, ПС23÷ПС29, ПС33÷ПС37, ПС41 и угловых панелей ПС1÷ПС4, ПС11÷ПС14, ПС19÷ПС22, ПС35÷ПС38, ПС39÷ПС40. Пространственная жесткость блока БТ обеспечивается за счет соединения железобетонных панелей между собой закладными и накладными деталями на сборке и установкой горизонтальных металлических рам-связей.

Технологическое электротехническое оборудование монтируется на горизонтальных металлических рамах одновременно с монтажом строительных конструкций на заводе-изготовителе Каркас и настил пола, железобетонные решетки-стальные.

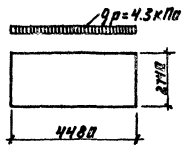
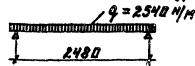
Кровля-мастичная, армированная стеклотвердилом С-РМ с защитным слоем гравия на антисептированной битумной мастике толщиной 10мм.

Плоскости блоков БТ, которые после монтажа на строительной площадке будут снаружи (ориентация на выступающей части панели перекрытия-«казырьк»), окрашиваются одним из атмосферостойких покрытий по группе Ia табл. 4в приложения 10 СНиП II-28-73*. Общая толщина покрытия - 100 мкм.

Внутренние стены и потолок блоков окрашиваются водозначильсионной краской.

II Расчетные схемы

Плоские стеновые панели рассчитаны по балочной схеме на ветровую нагрузку $q_p = 2540 \text{ Н/м}$



Плоские кровельные панели рассчитаны по схеме пластинок опертых по контуру на снеговую нагрузку для IV снеговой района $q_p = 4.3 \text{ кПа}$

III Указания по изготовлению сборных железобетонных элементов

Изготовление плоских и угловых панелей производить в металлической форме. Все угловые элементы изготавливаются в одной форме и отличаются друг от друга качеством и расплавлением закладных деталей, все плоские элементы изготавливаются в одной форме путем установки соответствующих вкладышей.

Для сборных железобетонных изделий в проекте принята марка бетона по прочности М300, по морозостойкости МРЗ100, по водонепроницаемости - В2.

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, Вр-II по ГОСТ 7348-81. Арматурование производить сварными сетками по ГОСТ 8478-81.

Учитывая малую толщину изделий, при установке сеток обратить особое внимание на точное соблюдение защитных слоев. Качество поверхностей панелей должна соответствовать категории АБ по ГОСТ 13015.1-81. Отклонение от проектных размеров изделий, положения закладных деталей, защитного слоя и других характеристик не должны превышать величин, предусмотренных техническими требованиями и ГОСТ 13015.1-81.

Допуски на арматурные изделия устанавливаются в соответствии со СНиП III-16-80

Размеры закладных деталей могут иметь отклонения от проектных не более ±5мм; смещение осей закладных деталей от проектного положения при установке их в изделие не более ±5мм.

Закладные детали должны быть окрашены эмалевыми красками (ПФ-115, 133, 112Б) ГОСТ 6463-76, ГОСТ 926-82*, ГЧ 6-10-1540-76.

После производства всех сварочных работ наружные сваркой антикоррозионное покрытие должно быть восстановлено способом газопламенного напыления.

Титуловый проект 407-3-348.84 АРБОН III

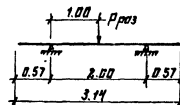
ИВЭСР-ОМД/ИВЭСР-И ДАТА 15.04.85 ИВЭСР

		ТП 407-3-348.84		КЖ	
И. КОНТРОЛИРОВ		С	ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА ИЛИ ДОКУМЕНТА НЕ ПОДЛЕЖИТ ВОЗВРАЩЕНИЮ В РАМКАХ ОБЪЕКТА		
ПРОВЕР. БАРАНОВА		С	ЗАКРЕПЛЕНИЕ ПОЛОЖИ ЗАКРЕПЛЕНИЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ		
ИЗЖЕН. ЯКИНОВА		С	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ		
РАСЧ. ГРУП. БАРАНОВА		С	РП 2		
ГИП. СЫЧЕВ		С	ОБЩЕЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		
П. КОУСТОВА		С	ЛИНИИ ЭП		
ИЗЖ. ОТА. КРАСОВИ		С	ИЗЖ. ПРОД. ПРОД. ПРОД. ПРОД. ПРОД.		
ИВЭСР-ОМД					

IV Указания по испытаниям.

Для оценки качества изготовленных изделий завод-изготовитель производит отбор изделий и контрольные испытания их на прочность и трещиностойкость в соответствии с положениями ГОСТ 8829-77.

Схема испытаний
ПС17, ПС18



$$P_1 \text{ раз} = C_1 \cdot P_{\text{рас}} = 7200 \text{ М/м}$$

$$P_2 \text{ раз} = C_2 \cdot P_{\text{рас}} = 8400 \text{ М/м}$$

Нагрузки $P_{\text{раз}}$ прикладываются равномерно по всей ширине панели.

Оценку прочности панелей производят по величине разрушающей нагрузки. Величина контрольной разрушающей нагрузки определена путем умножения расчетной нагрузки на коэффициент „С“. Величина „С“ принята в зависимости от возможного характера разрушения изделия при испытании

$C_1 = 1.4$ в случае разрушения изделия из-за текучести продольной растянутой арматуры или из-за раздробления бетона стальной зоны одновременно с текучестью продольной арматуры;

$C_2 = 1.6$ в случае разрушения конструкции из-за разрыва продольной арматуры, раздробления бетона стальной зоны, разрушения по касым трещинам до достижения продольной растянутой арматуры предела текучести или из-за выдергивания арматуры и раскола бетона на торцах изделия.

Партия панелей признается годной по прочности, если разрушительные испытания изделий произошла при нагрузке, равной или превышающей контрольную разрушающую нагрузку $P_{\text{раз}}$.

В случае разрушения хотя бы одного из отобранных для испытания панелей при нагрузке меньше контрольной, изделия приемке не подлежат.

Оценку трещиностойкости изделий производить по ширине раскрытия трещин. Контрольная величина раскрытия трещин принята равной 0.3 мм. Величина $P_{\text{тр}}$ для плоских панелей принята от собственного веса панелей ПС17, ПС18 $P_{\text{соб}} = 5860 \text{ М/м}$.

Панели признаются годными, если при контрольной нагрузке $P_{\text{тр}}$ измеренная ширина раскрытия трещин не превышает контрольную величину.

V Складирование и транспортирование изделий.

При складировании и транспортировании изделий в пределах завода необходимо опираться их на деревянные подкладки, укладываемые в местах монтажных петель. Толщина подкладок должна быть не менее высоты петель.

Тяжелые работы должны производиться с помощью специальных траверс и кандуктаров, способствующих сохранению жесткости пространственного блока.

Для обеспечения доставки блоков без повреждения смонтированного в них оборудования и аппаратуры транспортировка должна производиться по специальной инструкции, разработанной заводом-изготовителем.

Нагрузка, разгрузка и монтаж готовых блоков предусматривается краном грузоподъемностью 25 типа К-255 на тельняжесном ходу, или МКТ-25 на гусеничном ходу. Доставка блоков с завода на строительные площадки предусмотрена на трайлером или других транспортных средствах соответствующей грузоподъемности. При этом предельная высота блока, расположенного на транспортном средстве, не должна превышать 4 м от поверхности дороги.

При транспортировании блок должен быть надежно раскреплен и расклинен.

При необходимости транспортировки готовых блоков на железной дороге партиях нагрузки их на железнодорожный транспорт и способы закрепления должны удовлетворять действующим правилам Министерства путей сообщения по нагрузке, креплению и перевозке грузов на железном транспорте СССР.

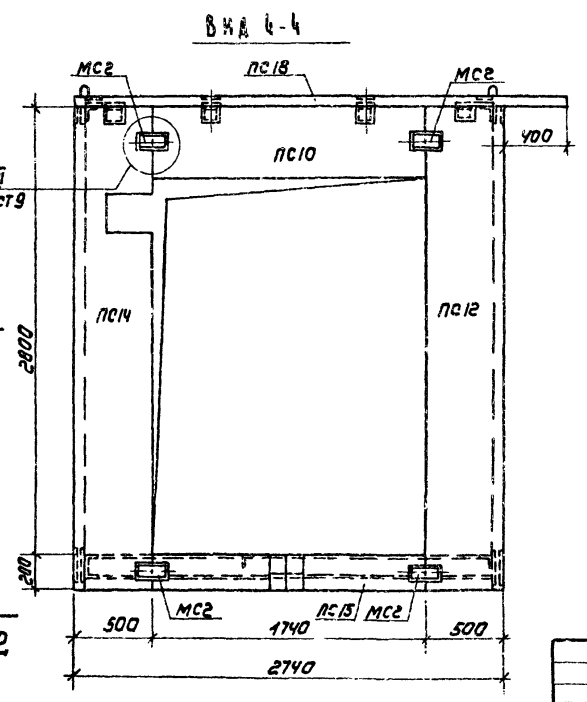
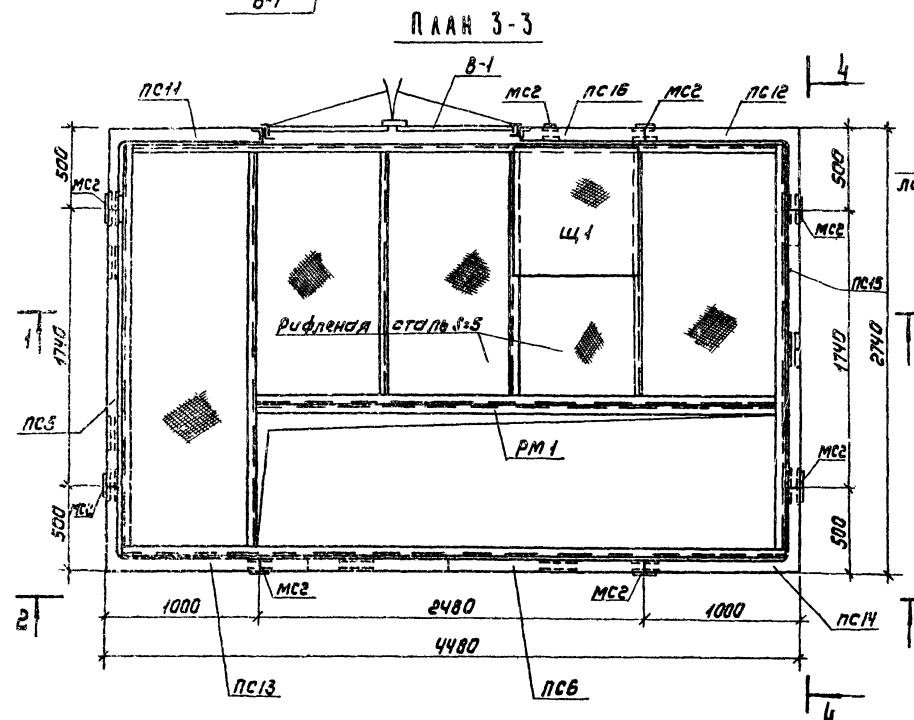
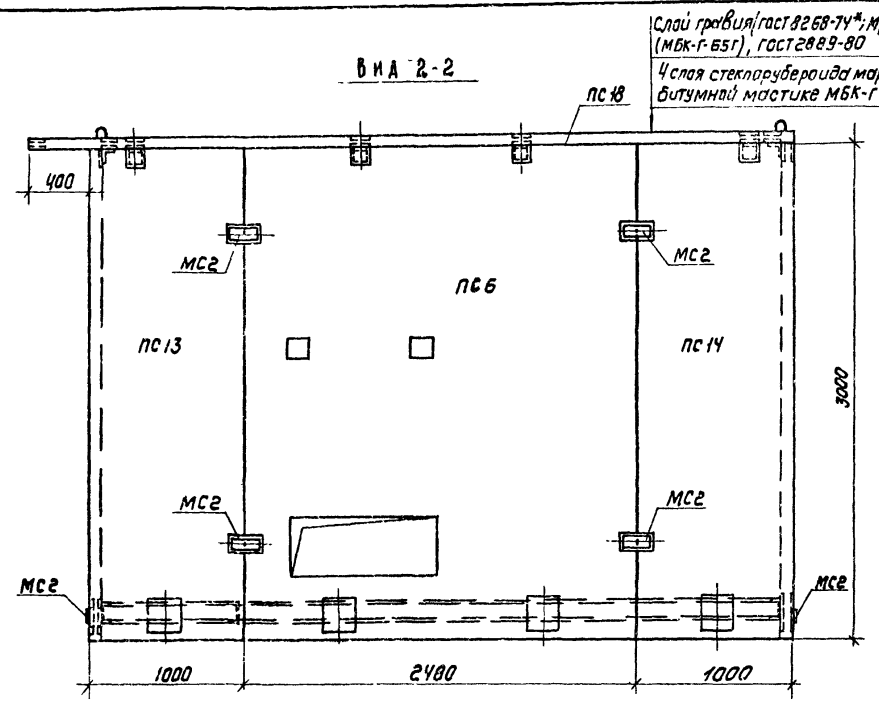
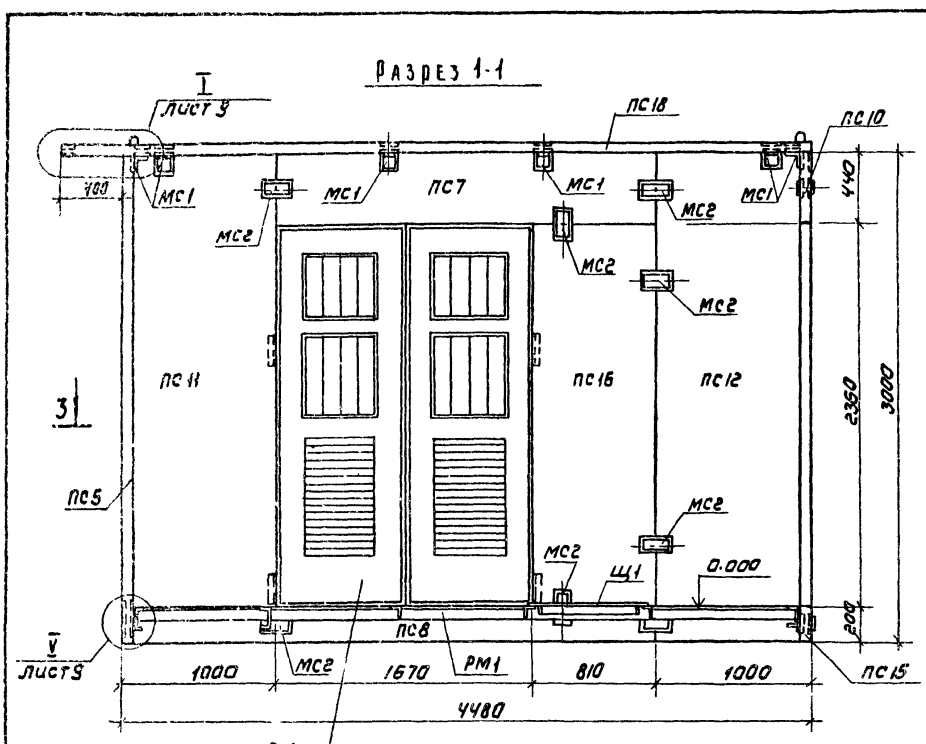
		ТП 407-3-348.84		КЖ	
ИЗДАНИЕ 2018 ГОДА					
ПРОВЕР		СЫЧЕВ		СЫЧЕВ	
ПРОВЕР		БАРАНОВА		БАРАНОВА	
ИЖЕН		ВЯНОВЕВА		ВЯНОВЕВА	
С.А.Ж.		БАРАНОВА		БАРАНОВА	
РУК.ГРУП.		СЫЧЕВ		СЫЧЕВ	
П.А.КУБЕР		ШАДЯР		ШАДЯР	
И.А.ОТ		КРАСОВИ		КРАСОВИ	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОХОНЧАНИЕ)				ЛИНИИ ЭП	
				НАЖЕДНО ПОДГОТОВЛЕНА	
				И.М.С.К.В.	

АЛЬБОМ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЦОТ-3-348.84

ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ НАСТАВНИКА

Слой стекла (гост 9268-74, Мрз 7:00) на битумной мастике МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г), гост 2889-80 - 10 мм
 4 слоя стеклоруберида марки С-РМ (гост 15879-70) на горячей битумной мастике МБК-Г-55 (МБК-Г-65), гост 2889-80

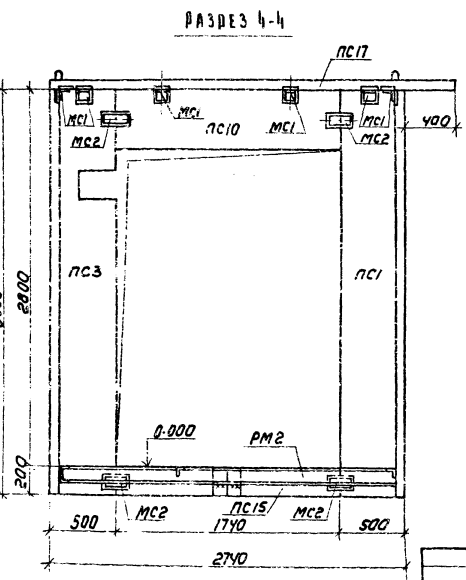
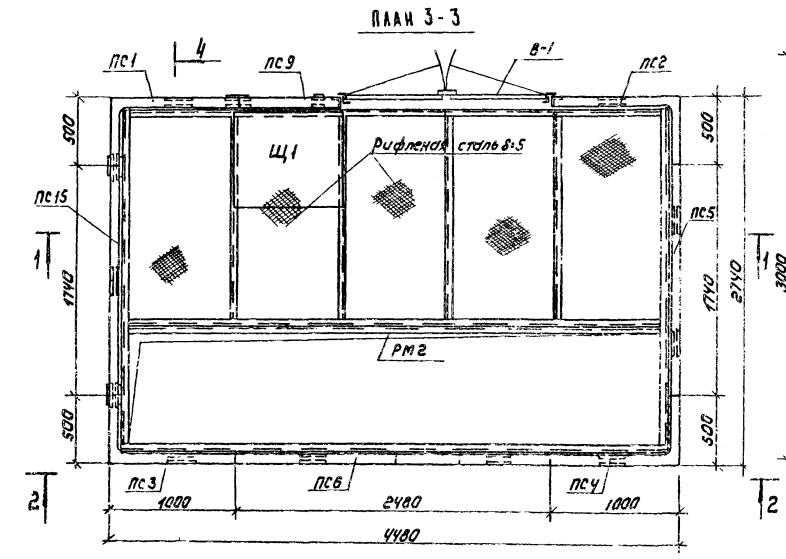
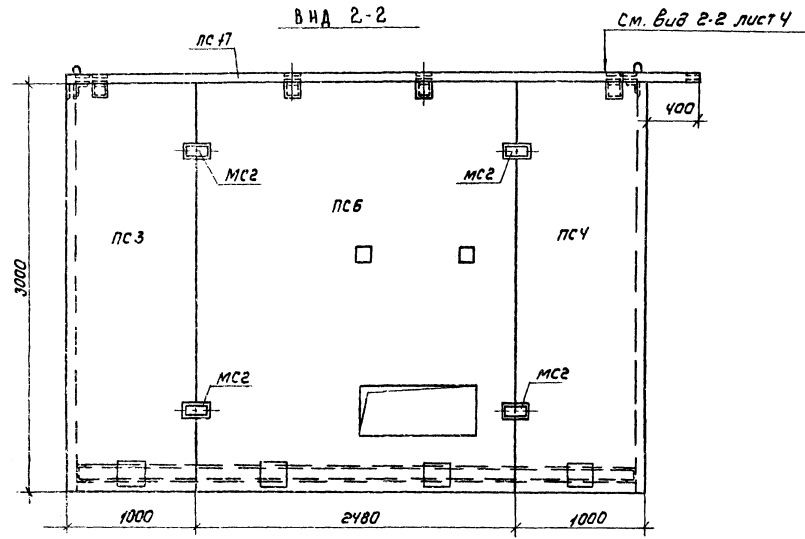
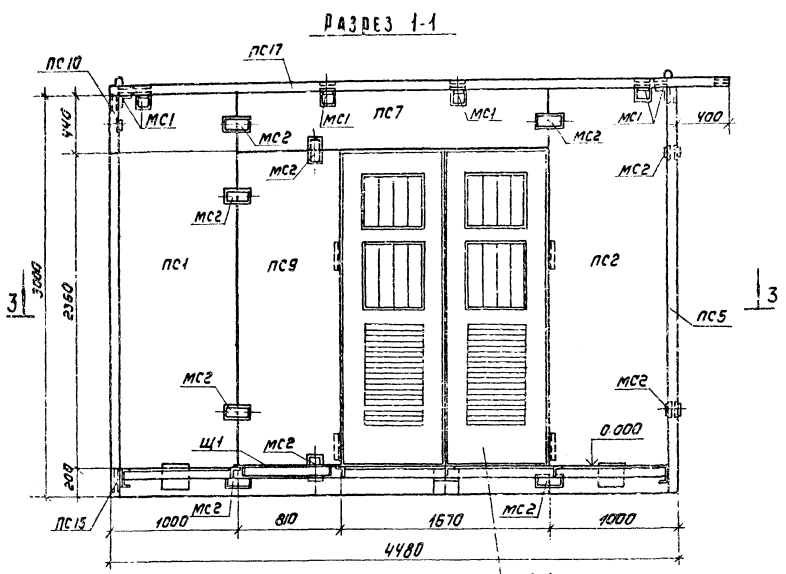


1. Погрузка блока на транспортные средства и вывоз его из цеха на склад должны производиться с помощью специальной тросервы, передающей усилия на подъемные петли вертикально.
2. Узлы показаны на листе 9 и являются общими для всех блоков.
3. По окончании монтажа блока отверстия в плите перекрытия для пропуска подъемных петель заделывать бетоном М300.
4. Подъемные петли для выемки изделия из опалубки после монтажа панелей срезать, монтажные отверстия, расположенные на наружных стенах подстанции, заделывать асбестоцементным раствором.

ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНЫХ РАБОТ
 МОСКВА, ПЛОЩАДЬ ИЛИЧКИНА, Д. 15
 И. И. КОСОВ
 И. И. КОСОВ

		ТЛ 407-3-348.84		КЖ	
		ПОДСТАНЦИЯ НАПЯЖЕНИЯ 10/0,5 КВ МОЩНОСТЬЮ 2x150 КВА С ЗАКРЕПЛЕННЫМИ ПОДСТАВКАМИ КРУЖЕЛЫМИ БЕТОННЫМИ			
И. КОНТ. СЫЧЕВ		И. КОНТ. БАРАНОВА		СТАВКА ЛИСТ	
И. КОНТ. АНАНЬЕВА		И. КОНТ. БАРАНОВА		Л/Л 4	
И. КОНТ. ШАЛЮР		И. КОНТ. ШАЛЮР		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ В БЛОКЕ ВТ1	
И. КОНТ. КРАСОВИН		И. КОНТ. КРАСОВИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	
И. КОНТ. ШАЛЮР		И. КОНТ. ШАЛЮР		Г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-348.84



Общие примечания см. лист 4

		ТН 407-3-348.84		КЖ	
		ПЛАСТИНА ИЗОБРАЖЕНИЕМ ЮДЛКА МОЩНОСТЬЮ 2-630 КВА С РАСПРЕДЕЛЕНИЕМ ПЛОЩАДИ ПЛОЩАДЬЮ КЖ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЪИМНОЙ МАШИНЫ ТИПА ВТ			
		СТАЯ		ЛМСТ	ЛМСТОВ
		РП		5	
		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ В БЛОКЕ ВТ		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНО-ВОЗМОЖАНИИ Г. МОСКВА	

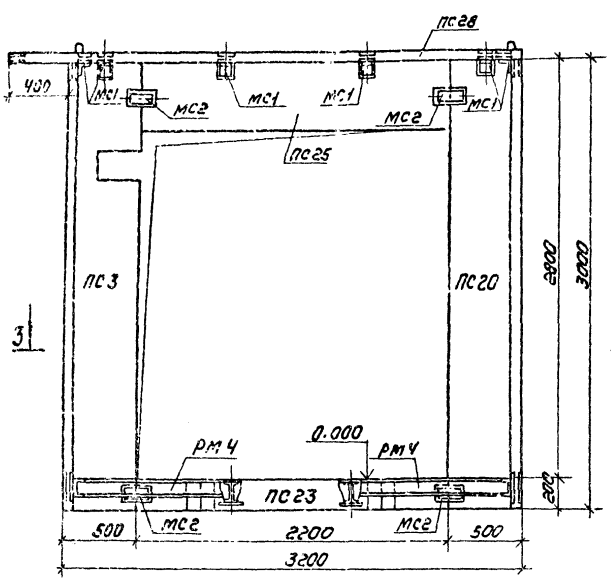
ПРИВЯЗАН	И. КОТЛ. СЫЧЕВ	С
	ЛЮБОВЬ БАРАНОВА	Л
	ИНЖЕНЕР АНАНЬЕВА	А
	СТ. ИНЖ. БАРАНОВА	Б
	ЭЛ. ГР. СЫЧЕВ	С
	ТА. КОНОП. ШАМОВ	Ш
	НАЧ. ОТД. КОРАБЛИН	К
И.ч.в. №		

ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ

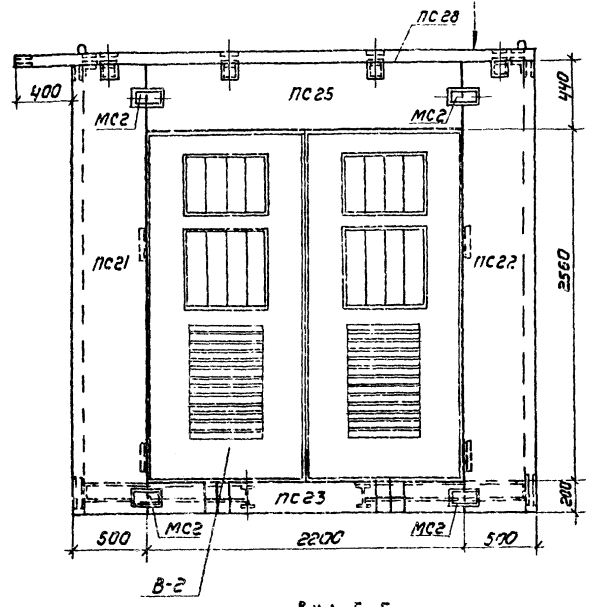
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-348.84 АЛБГОМ III

СОСТАВИТЕЛЬ: А.А. КОТЛЯРЬ
СТАДИЯ: А.А. КОТЛЯРЬ
ПРОЕКТИРОВЩИК: А.А. КОТЛЯРЬ

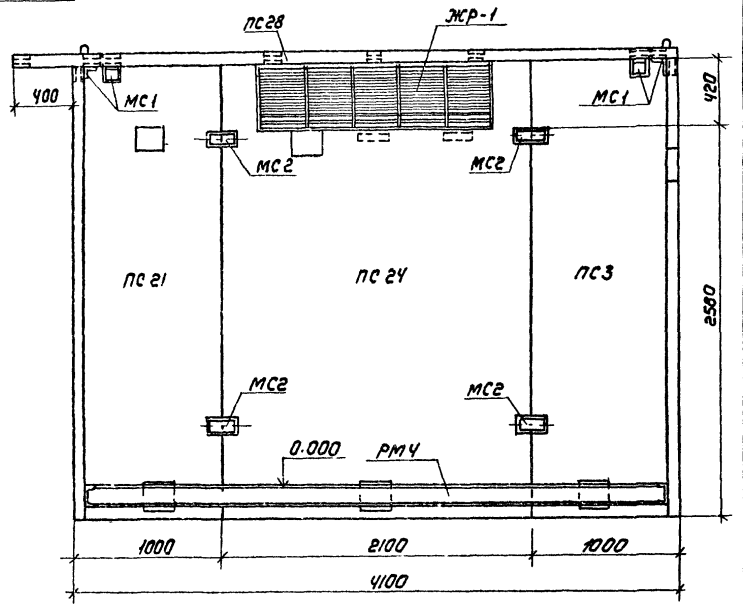
РАЗРЕЗ 1-1



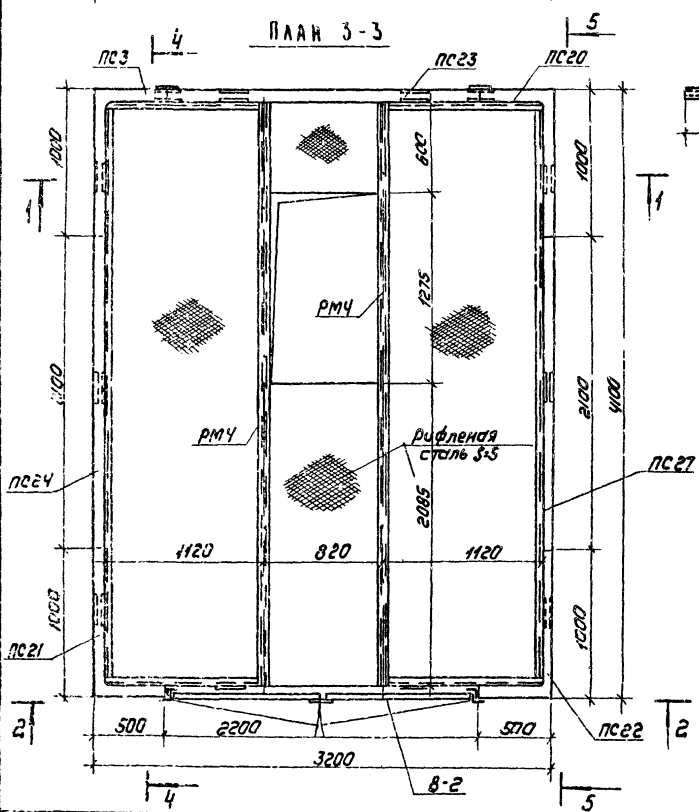
ВНА 2-2 с м. вид 2-2 лист 4



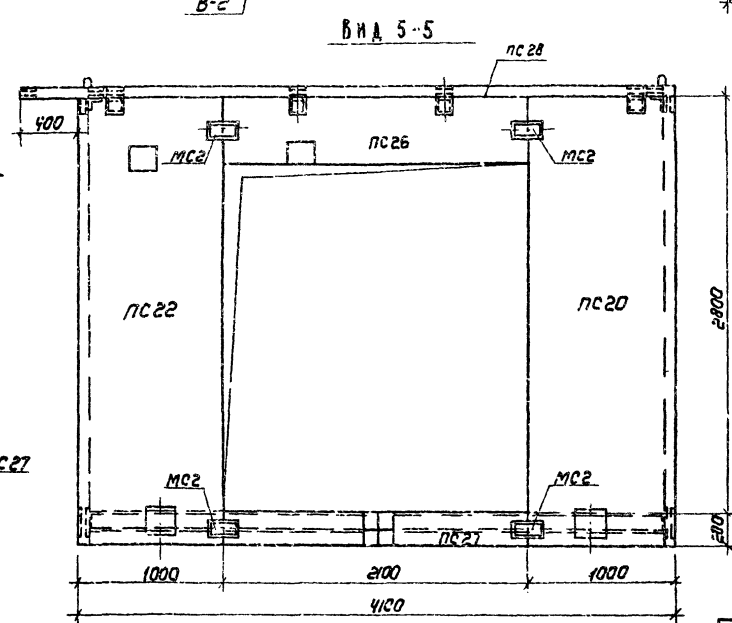
РАЗРЕЗ 4-4



ПЛАН 3-3



ВНА 5-5

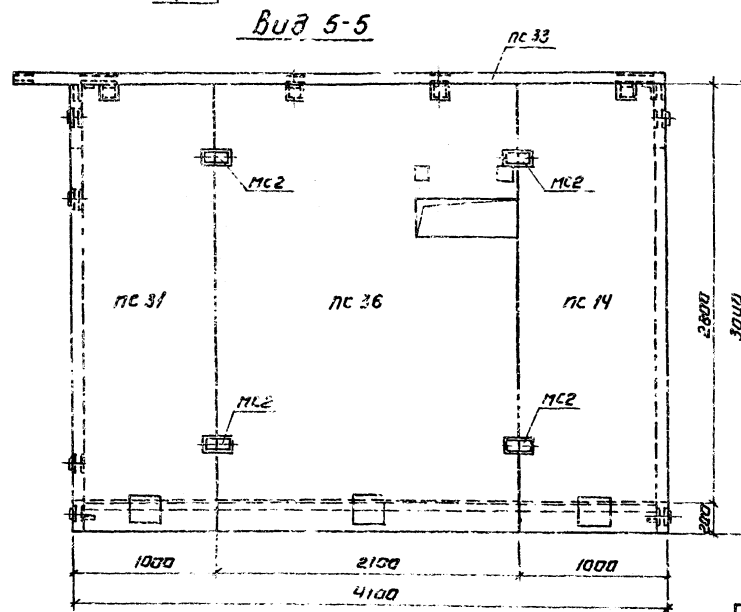
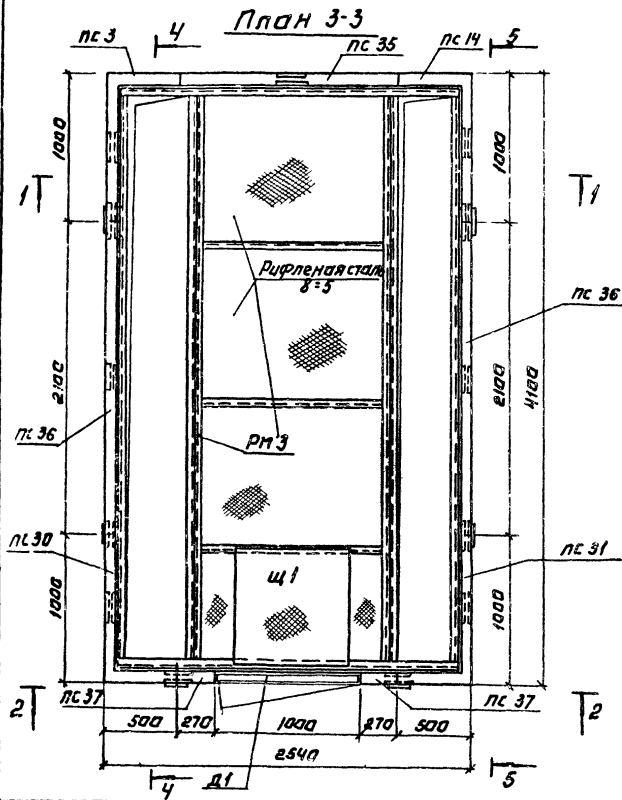
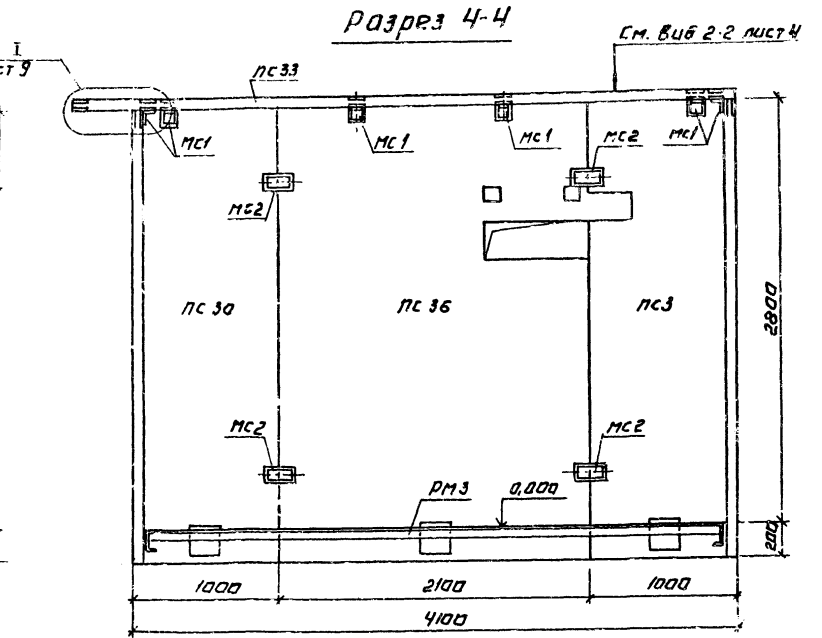
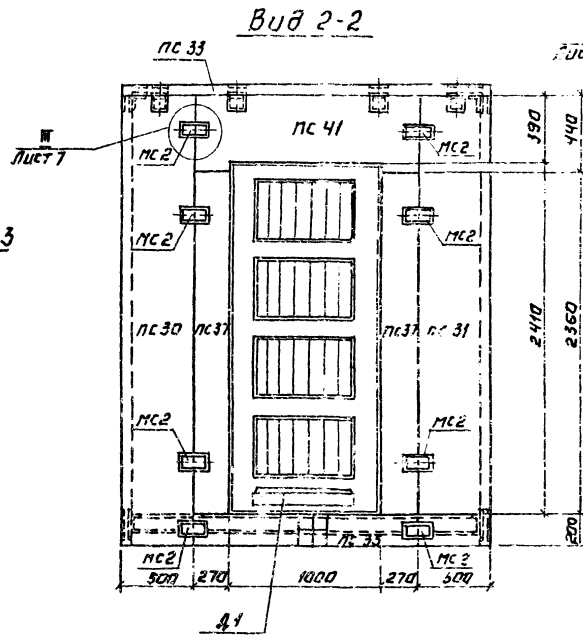
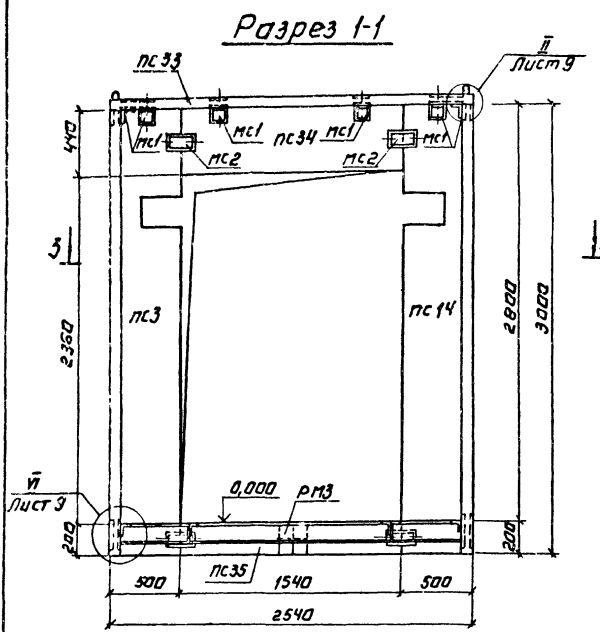


1. Общие примечания см. лист 4.
2. Подвесной потолок условно не показан.

ТП 407-3-348.84		КЖ	
ПОДАСТАНЦИЯ НАПРЯЖЕНИЕМ 10/0.4 КВ МОЩНОСТЬЮ 2700 КВА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМ ПУНКТОМ ТОКОВ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ВОЛНОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ			
И. КОТЛЯР СЫЧЕВ		СТАДИЯ ДИСТ. ЛИСТОВ	
ПРОФ. БАВАНОВА		РД 6	
ИНЖЕН. АНАНЬЕВА		ЦНИИЭП	
СТ. КИЖ. БАДАНОВА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Р.Е. ГО. СЫЧЕВ		Г. МОСКВА	
А. КОНИЩАКОВ			
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН			

ПРИВЯЗАН

ИВБ. №



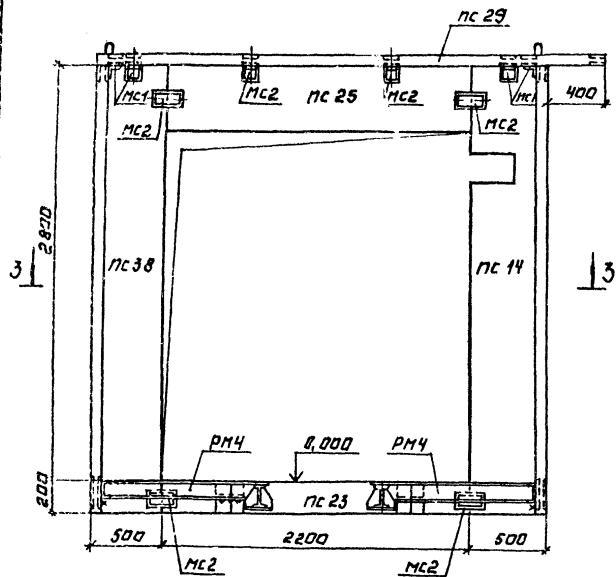
Общие примечания см. лист 4.

		ТП 407-3-348.84		КЖ	
ПРИКЛАЗАН:		ПЛОСКОСТЬ НАКРЯЖЕНИЯ ПО ЦКВ. МНОЖЕСТВОМ ВЪЗДУХОВ. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМ РУКТОМ ИЗ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАВАЛКА ТОЛЩИНОЙ			
		А. КОЦЫ СЫЧЕВ ПРОБЕР БАРАНОВА НИЖЕ ЯНАНЬЕВА СУНЖ. БАРАНОВА УЗЖ.Р. СВЧЕВ ГА. КОЦЫ ШАПКО НАЧ. УД. КРАСАВИН		СДЕЛАН АНЕТЬ РЛ 7	
		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ В ВАЖКЕ БТ 4.		ЦНИИЭП ИНЖЕН. ПРОЕКТОРОВАНИЕ МОСКВА	

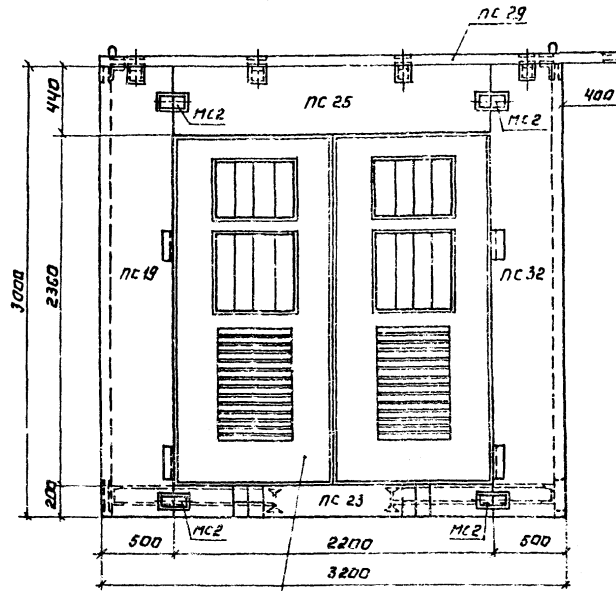
КОПИРОВАЛ КОГИНОВА

ФОРМАТ А2 1962

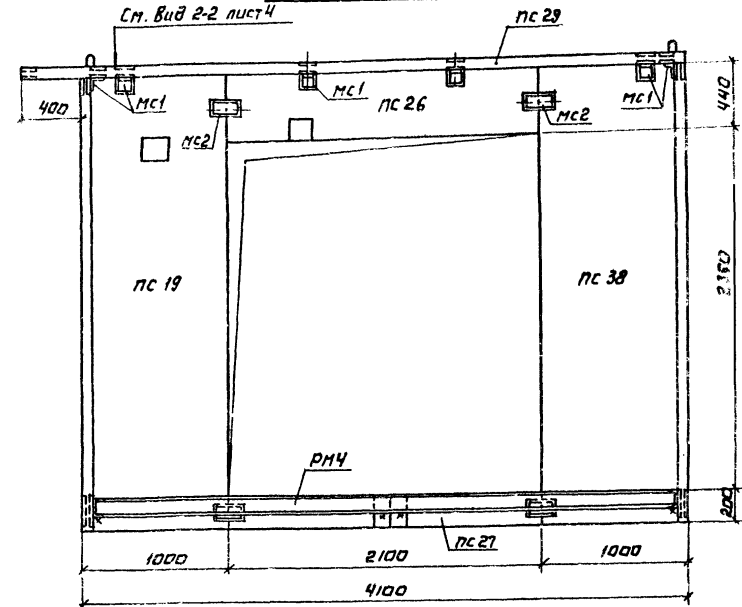
РАЗРЕЗ 1-1



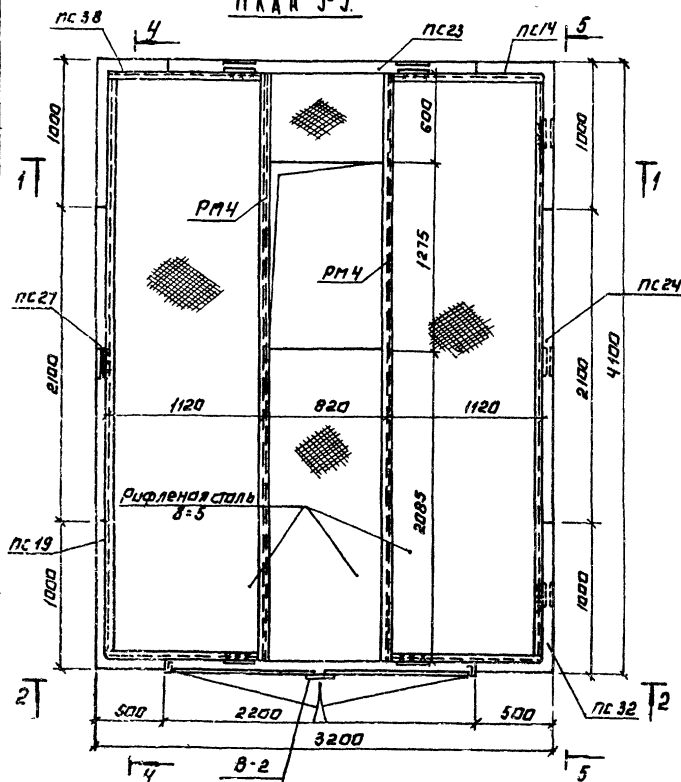
ВНД 2-2



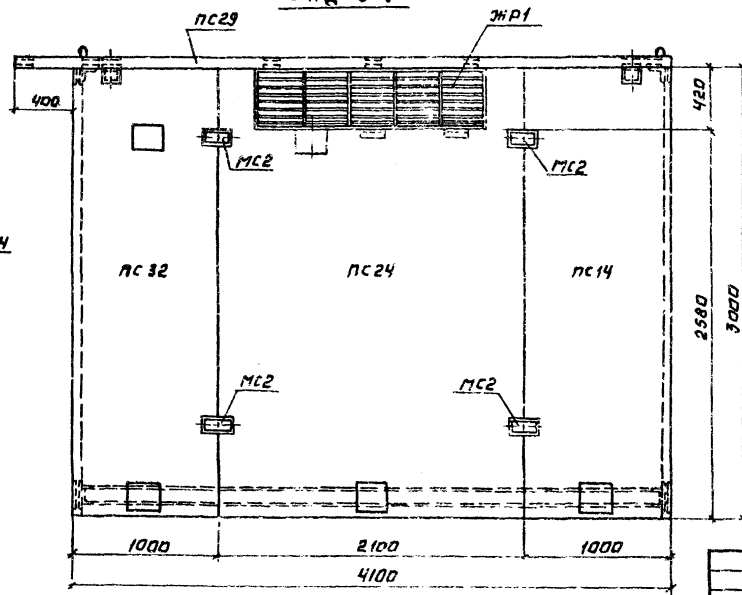
РАЗРЕЗ 4-4



ПЛАН 3-3



ВНД 5-5



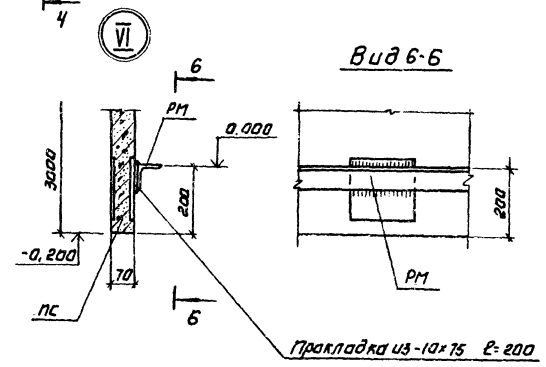
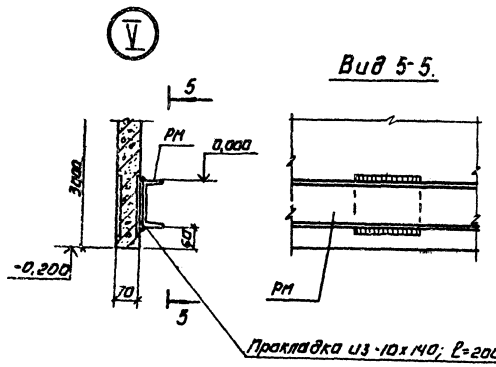
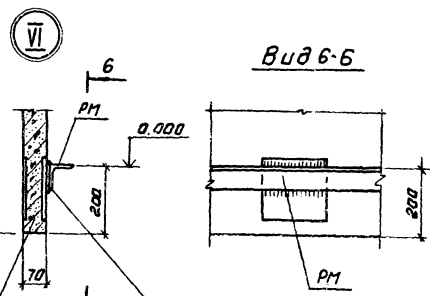
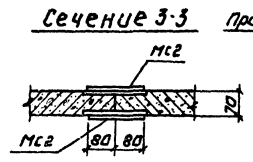
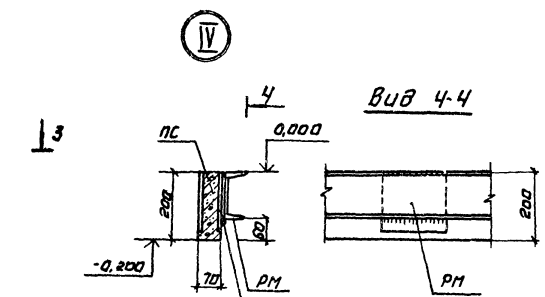
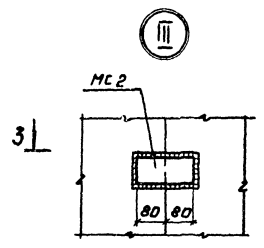
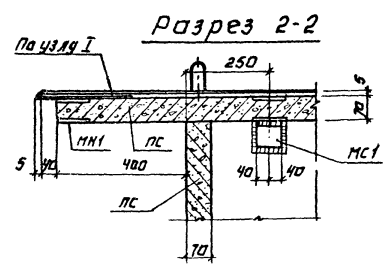
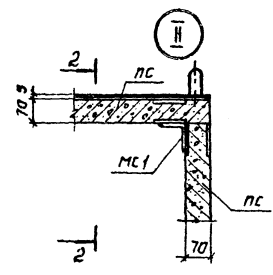
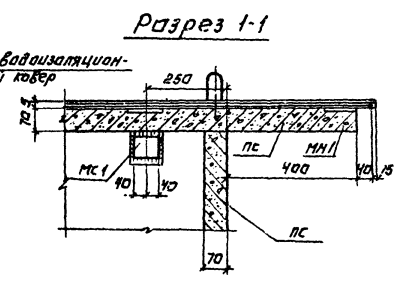
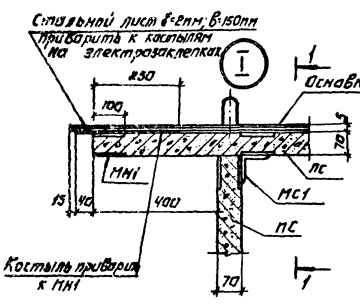
1. Общие примечания см. лист 4.
 2. Повесной потолок условно не показан.

ТП 407-3-348.84		КЖ
ИСПОЛНИТЕЛЬ: КОМПАС-60 ПРОЕКТИРОВЩИК: КОМПАС-60 КОМПАС-60		
И. КОНТР. СИНЧЕВ ПРОВЕР. БАРАНОВА ИНЖЕН. АНАНЬЕВА СТ. ИНЖ. БАРАНОВА УЧ. ПР. СИНЧЕВ НА КОНСТР. ПЛАНИР. НАЧ. СТ. КРАСОВИИ	СТ. РАБ. АНСТ АНСТЭС ПР В	СХЕМА РАСПРАВЖЕНКЯ ЭЛЕМЕНТОВ В БАШКЕ БТ 5 И. И. ИИЭП ИЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ Ф. МОСКВА

АЛЮМИН

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 4 0 7 - 3 - 3 4 8 - 8 4

ПРОЕКТАНТЫ: В. П. ПЕТРОВ, А. С. СМЕРДИН



1. Высоту сварного шва h ш. принять равной 8 мм.
 2. Сварку производить электродами типа Э42, ГОСТ 9467-75.

ТЛ 407-3-348.84		К Ж	
И. КОНТРОЛИРОВАНО: [Signature]			
ПРОВЕР. САРАПОВА [Signature]			
ИНЖ. АНАНЬЕВА [Signature]			
СТ. ИНЖ. БАРАНОВА [Signature]			
РЧК-ТР. СЫЧЕВ [Signature]			
И. КОНСТ. ШАКИР [Signature]			
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ [Signature]			
ПРИВЯЗАН:		ЦЗ А Б 1 I ÷ VI	
И. В. №		ЦНИИЭП НАЖИТЕЛЬНОГО ОБЪЕМНОГО ФОРМИРОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Альбом III

Типовой проект 407-3-348.84

Типовой проект

Спецификация элементов

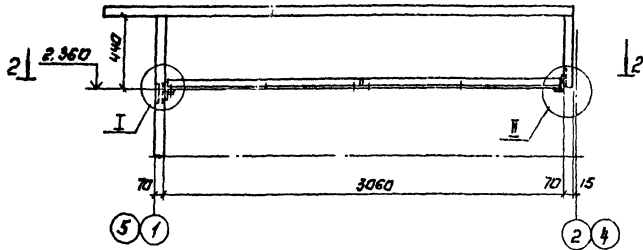
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
<u>БТ1</u>					
ПС5	КНИ ПС5	Панель стеновая ПС5	1	0.9	
ПС6	КНИ ПС6	Панель стеновая ПС6	1	1.3	
ПС7	КНИ ПС7	Панель стеновая ПС7	1	0.19	
ПС8	КНИ ПС8	Панель стеновая ПС8	1	0.087	
ПС10	КНИ ПС10	Панель стеновая ПС10	1	0.135	
ПС11	КНИ ПС11	Панель стеновая ПС11	1	0.75	
ПС12	КНИ ПС12	Панель стеновая ПС12	1	0.75	
ПС13	КНИ ПС13	Панель стеновая ПС13	1	0.75	
ПС14	КНИ ПС14	Панель стеновая ПС14	1	0.75	
ПС15	КНИ ПС15	Панель стеновая ПС15	1	0.06	
ПС16	КНИ ПС16	Панель стеновая ПС16	1	0.342	
ПС18	КНИ ПС18	Панель перекрытия ПС18	1	2.69	
РМ1	КНИ РМ1	Рама металлическая РМ1	1	274.2кг	
Щ1	КНИ Щ1	Щит металлический Щ1	1	31.8кг	
МС1	Угловая	Угловая	16	0.5кг	Б-15*15*6 ГОСТ 8509-78 Вст.3 кл.2 ГОСТ 8568-77* Е-80
МС2	Полоса	Полоса	40	0.9кг	Б-8*8 ГОСТ 103-76 Е-100
В-1	Титановый прорект 407-3-168/75 Альбом III	Варата	1	198 кг	Рифленая сталь рифл. К-5.0 Вст.3 кл.2 ГОСТ 8568-77* 7.4м² 42.3кг
<u>БТ2</u>					
ПС1	КНИ ПС1	Панель стеновая ПС1	1	0.75	
ПС2	КНИ ПС2	Панель стеновая ПС2	1	0.75	
ПС3	КНИ ПС3	Панель стеновая ПС3	1	0.75	
ПС4	КНИ ПС4	Панель стеновая ПС4	1	0.75	
ПС6	КНИ ПС6	Панель стеновая ПС6	1	1.3	
ПС7	КНИ ПС7	Панель стеновая ПС7	1	0.19	
ПС8	КНИ ПС8	Панель стеновая ПС8	1	0.087	
ПС9	КНИ ПС9	Панель стеновая ПС9	1	0.342	
ПС10	КНИ ПС10	Панель стеновая ПС10	1	0.135	
ПС15	КНИ ПС15	Панель стеновая ПС15	1	0.06	
ПС17	КНИ ПС17	Панель перекрытия ПС17	1	2.69	
ПС5	КНИ ПС5	Панель стеновая ПС5	1	0.9	
РМ2	КНИ РМ2	Рама металлическая РМ2	1	243.0кг	
Щ1	КНИ Щ1	Щит металлический Щ1	1	31.8 кг	
МС1	Угловая	Угловая	16	0.5 кг	Б-15*15*6 ГОСТ 8509-78 Вст.3 кл.2 ГОСТ 8568-77* Е-80
МС2	Полоса	Полоса	40	0.9 кг	Б-8*8 ГОСТ 103-76 Е-100
В-1	Титановый прорект 407-3-168/75 Альбом III	Варата	1	198 кг	Рифленая сталь рифл. К-5.0 Вст.3 кл.2 ГОСТ 8568-77* 6.5м² 42.3кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
<u>БТ3</u>					
ПС3	КНИ ПС3	Панель стеновая ПС3	1	0.75	
ПС20	КНИ ПС20	Панель стеновая ПС20	1	0.75	
ПС21	КНИ ПС21	Панель стеновая ПС21	1	0.75	
ПС22	КНИ ПС22	Панель стеновая ПС22	1	0.75	
ПС23	КНИ ПС23	Панель стеновая ПС23	2	0.077	
ПС24	КНИ ПС24	Панель стеновая ПС24	1	0.98	
ПС25	КНИ ПС25	Панель стеновая ПС25	2	0.168	
ПС26	КНИ ПС26	Панель стеновая ПС26	1	0.163	
ПС27	КНИ ПС27	Панель стеновая ПС27	1	0.075	
ПС28	КНИ ПС28	Панель перекрытия ПС28	1	2.85	
РМ4	КНИ РМ4	Рама металлическая РМ4	2	207.0кг	
НР1	тп 407-3-168/75 Альбом III	Решетка мозаичная НР1	1	51.0 кг	
МС1	Угловая	Угловая	16	0.5 кг	Б-15*15*6 ГОСТ 8509-78 Вст.3 кл.2 ГОСТ 8568-77* Е-80
МС2	Полоса	Полоса	40	0.9 кг	Б-8*8 ГОСТ 103-76 Е-100
В-2	Титановый прорект 407-3-168/75 Альбом III	Варата	1	343 кг	Рифленая сталь рифл. К-5.0 Вст.3 кл.2 ГОСТ 8568-77* 11м² 42.3кг
		φ16 ГОСТ 2590-71 Е-3950	2	6.2 кг	
		Подвесной паталак	1	162 кг	
<u>БТ4</u>					
ПС3	КНИ ПС3	Панель стеновая ПС3	1	0.75	
ПС14	КНИ ПС14	Панель стеновая ПС14	1	0.75	
ПС20	КНИ ПС20	Панель стеновая ПС20	1	0.75	
ПС31	КНИ ПС31	Панель стеновая ПС31	1	0.75	
ПС33	КНИ ПС33	Панель перекрытия ПС33	1	2.0	
ПС34	КНИ ПС34	Панель стеновая ПС34	1	0.117	
ПС35	КНИ ПС35	Панель стеновая ПС35	2	0.035	
ПС36	КНИ ПС36	Панель стеновая ПС36	2	1.08	
ПС37	КНИ ПС37	Панель стеновая ПС37	2	0.107	
ПС41	КНИ ПС41	Панель стеновая ПС41	1	0.110	
РМ3	КНИ РМ3	Рама металлическая РМ3	1	222.5кг	
Щ1	КНИ Щ1	Щит металлический Щ1	1	31.8 кг	
МС1	Угловая	Угловая	16	0.5 кг	Б-15*15*6 ГОСТ 8509-78 Вст.3 кл.2 ГОСТ 8568-77* Е-80
МС2	Полоса	Полоса	40	0.9 кг	Б-8*8 ГОСТ 103-76 Е-100
Д1	Титановый прорект 407-3-168/75 Альбом III	Дверь	1	120 кг	Рифленая сталь рифл. К-5.0 Вст.3 кл.2 ГОСТ 8568-77* 4.5м² 42.3кг

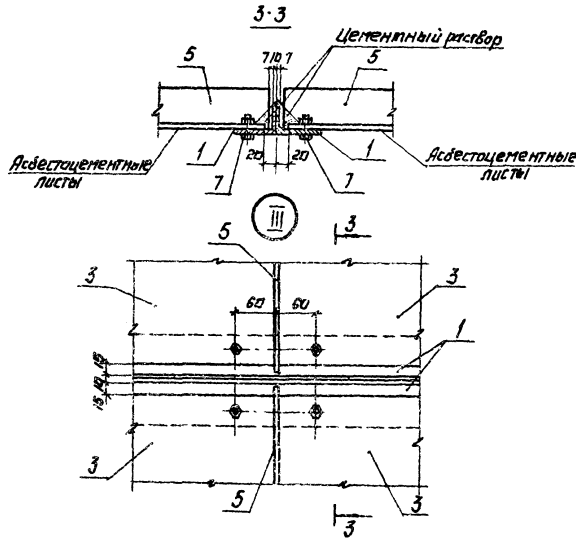
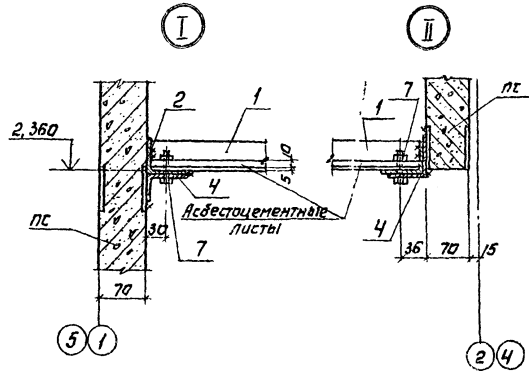
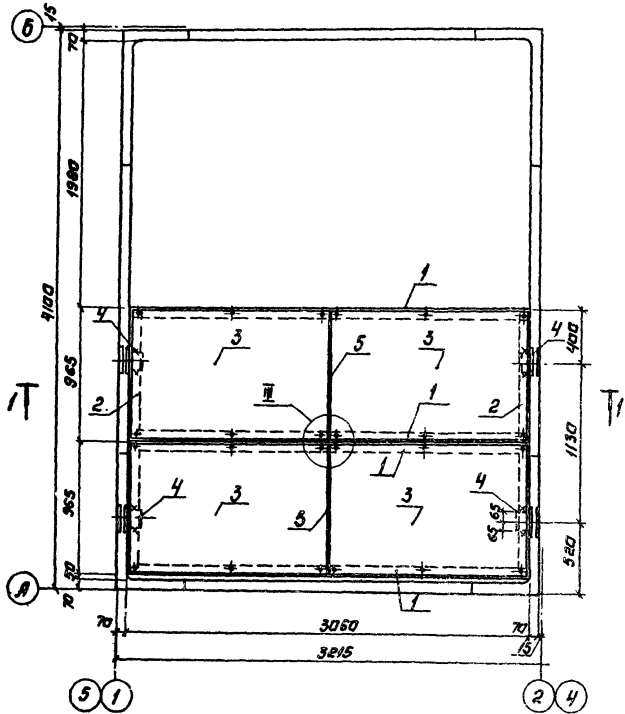
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
<u>БТ5</u>					
ПС23	КНИ ПС23	Панель стеновая ПС23	2	0.077	
ПС24	КНИ ПС24	Панель стеновая ПС24	1	0.98	
ПС25	КНИ ПС25	Панель стеновая ПС25	2	0.168	
ПС26	КНИ ПС26	Панель стеновая ПС26	1	0.163	
ПС27	КНИ ПС27	Панель стеновая ПС27	1	0.075	
ПС29	КНИ ПС29	Панель перекрытия ПС29	1	2.85	
ПС32	КНИ ПС32	Панель стеновая ПС32	1	0.75	
ПС38	КНИ ПС38	Панель стеновая ПС38	1	0.75	
ПС14	КНИ ПС14	Панель стеновая ПС14	1	0.75	
ПС19	КНИ ПС19	Панель стеновая ПС19	1	0.75	
РМ4	КНИ РМ4	Рама металлическая РМ4	2	207.0кг	
НР1	тп 407-3-168/75 Альбом III	Решетка мозаичная НР1	1	51.0 кг	
МС1	Угловая	Угловая	16	0.5 кг	Б-15*15*6 ГОСТ 8509-78 Вст.3 кл.2 ГОСТ 8568-77* Е-80
МС2	Полоса	Полоса	40	0.9 кг	Б-8*8 ГОСТ 103-76 Е-100
В-2	Титановый прорект 407-3-168/75 Альбом III	Варата	1	343 кг	Рифленая сталь рифл. К-5.0 Вст.3 кл.2 ГОСТ 8568-77* 11м² 42.3кг
		φ16 ГОСТ 2590-71 Е-3950	2	6.2 кг	
		Подвесной паталак	1	162 кг	

ТП 407-3-348.84		КЖ
И. КОНТ. СЫЧЕВ ПРОВ. Р. БАРАНОВА ИЛЖ. АНАНЬЕВА СУ. ИЛЖ. БАРАНОВА Р. УЖ. ГР. СЫЧЕВ И. КОНТ. ШАПОРО НАЧ. ОТД. КРАСОВ		
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖЧ - КЖВ		
ПРИВЯЗКА: ИЛЖ. АНАНЬЕВА СУ. ИЛЖ. БАРАНОВА Р. УЖ. ГР. СЫЧЕВ И. КОНТ. ШАПОРО НАЧ. ОТД. КРАСОВ		СЛ. ДАЯ Л. СТУ Л. СТУ В РЛ ИД ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-УСТРОЙСТВЕННАЯ Г. МОСКВА

Разрез 1-1



План 2-2



Спецификация стали на одну штуку каждой марки
Сталь марки В Ст.3 с расчетным сопротивлением R=2100 кг/см²

Марка	№ вет.	Профиль	Длина мм	Кол.		Масса в кг		Марки	Примечание	
				Т	Н	Детей	Всех			
Подвесной потолок	1	L 63x40x5	3055	4	-	12,0	48,0		ГОСТ 8510-72	
	2	L 63x40x5	1930	2	-	7,5	15,0		"	
	4	L 63x40x5	130	4	-	0,5	2,0		"	
	5	- 5x60	940	2	-	2,3	4,6		ГОСТ 103-75	
	7	болт М12	25	24	-	0,037	0,9		ГОСТ 1759-70*	
									70,5	
	3	Асбестоцементные листы 1520x10	945	4	-	23,0	92,0	92,0	ГОСТ 1824-75	

При расчете массы асбестоцементных листов принята плотность прессованных листов.

ТР 407-3-348.84		КЖ	
И. КОТЛ. СЫЧЕВ			
ПРОБЕР. БАРАНОВА			
ИНЖЕН. АНАНЬЕВА			
СТ. ИНЖ. БАРАНОВА			
УЧК. ТР. СЫЧЕВ			
НА КОНСТ. ШАЛКЕР			
ИЗЧ. ОД. АХСАВИН			
ПРИВЛЕЧ.		СТАДЫЙ ЛМСТ ЛМСТОВ	
ИМБ. №		РП И	
Подвесной потолок		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	
		г. Москва	

СОСТАВЛЯЮЩИЙ
 ПРОЕКТ 407-3-348.84
 АЛЮМИНИЙ
 КОПИРОВАА: Аргайлова