

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ОВ-02-151

ВЫПУСК II

**МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ И УКРЫТИЯ
К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ОБОРУДОВАНИЮ СВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА

ТБИЛИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА
ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Тбилиси, 60, пр. Важа Пшавела, 27а
Сдано в печать 1969 года
Заказ № 02-02-451/2) - 2 экз.
Цена

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ОВ-02-151

ВЫПУСК II

**МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ И УКРЫТИЯ
К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ОБОРУДОВАНИЮ СВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СОСТАВ ПРОЕКТА :

ВЫПУСК I - ОБЩИЕ ВИДЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТСОСОВ

ВЫПУСК II - РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ
ГЛАВПРОМВЕНТИЛЯЦИИ
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ СССР
ПРИКАЗ N 47 ОТ 13 НОЯБРЯ 1965 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

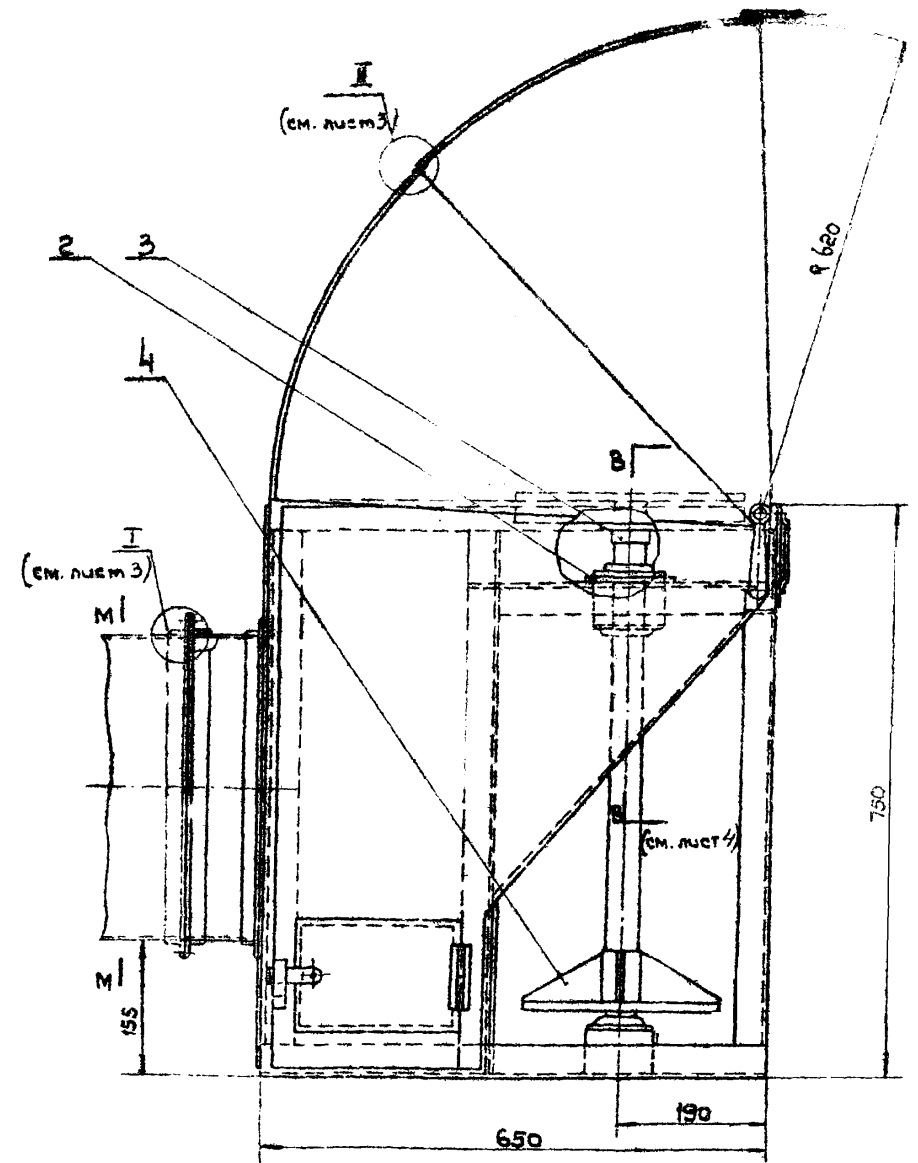
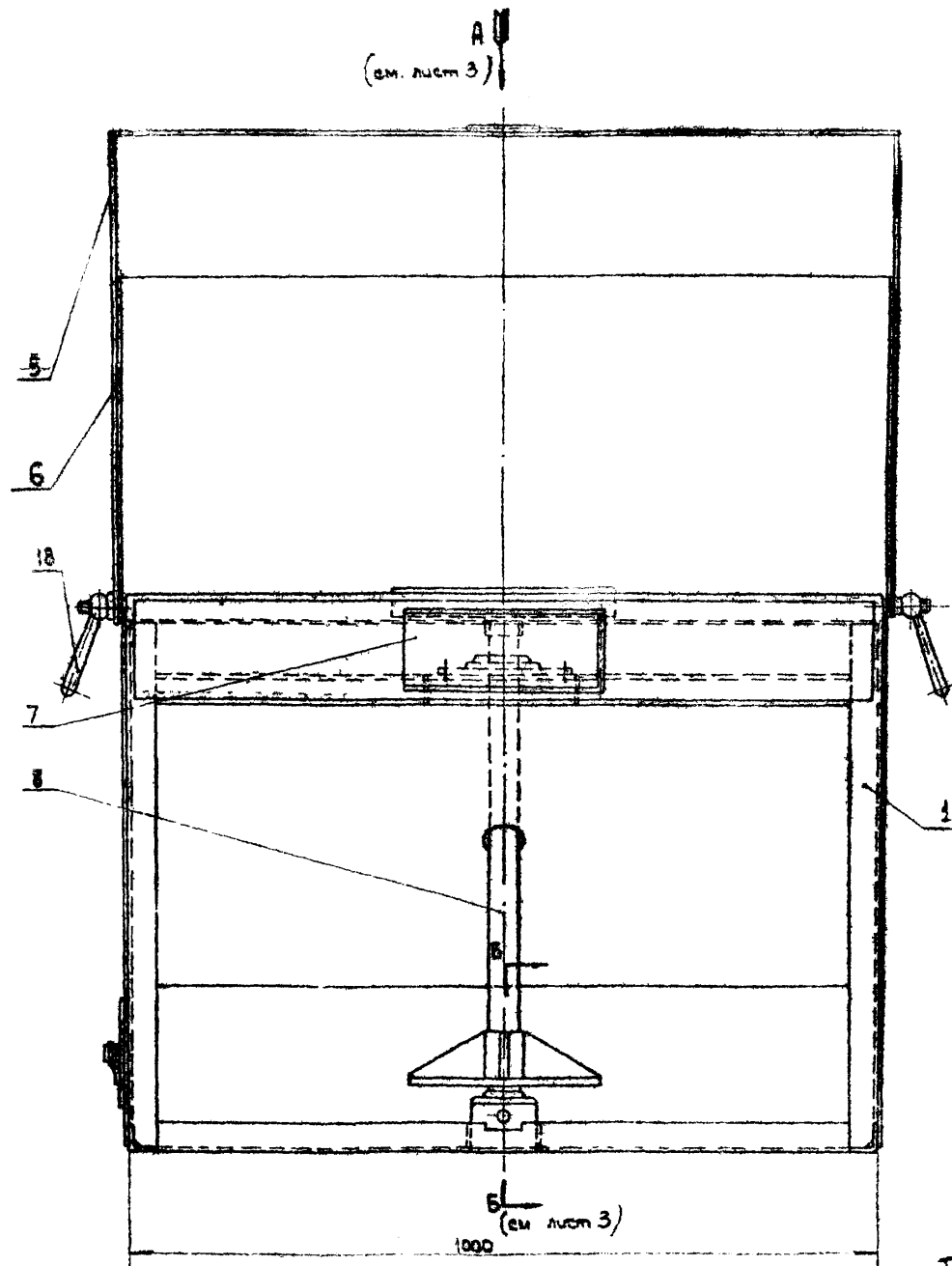
МОСКВА 1965 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п.п.	Наименование	№ листа	№ стр. ан.
1	Титульный лист		1
2	Содержание альбома	1	2
3	Стол с подвижным укрытием и поворотным диском для ручной сварки. Общий вид 1-00	2÷4	3÷5
	Узлы и детали	5÷22	6÷23
4	Кабина для металлизации плазменного напыления материалов. Общий вид 2-00	23÷25	24÷26
	Узлы и детали	26÷44	27÷45
5	Стол с отсосом и установкой АСШ-2. Общий вид 3-00	45, 46	46, 47
	Узлы и детали	47÷51	48÷52
6	Отсос от установки ХТТ-1-88 для плазменной резки металлов. Общий вид 4-00	52	53
	Узлы и детали	53÷59	54÷60
7	Сварочный стол с укрытием для кислородно-ацетиленовой сварки. Общий вид 5-00	60	61
	Узлы и детали	61÷69	62÷69
8	Отсос от автомата АДОВ-300 со следующим устройством. Общий вид 6-00	69	70
	Узлы и детали	70, 71	71÷72
9	Отсос от автомата АДОВ-300. Общий вид 7-00	72	73
	Узлы и детали	73÷75	74÷76
10	Отсос от головки типа КДС-1000 для сварки преобразователя. Общий вид 8-00	76	77
	Узлы и детали	77÷79	78÷80
11	Отсос от головки полуавтомата типа ПЗМ-500, установленной на поворотной консоли. Общий вид 9-00	80, 81	81, 82
	Узлы и детали	82, 83	83, 84
12	Отсос от установки для сварки угловым электродом. Общий вид 10-00	84, 85	85, 86
	Узлы и детали	86÷88	87÷89

№ п.п.	Наименование	№ листа	№ стр. ан.
13	Отсос от машины для точечной сварки МТП-75. Общий вид 11-00	89	90
	Узлы и детали	90, 91	91, 92
14	Отсос от машины для точечной сварки типа АТП-10; МТП-25-М. Общий вид 12-00	92	93
	Узлы и детали	93÷96	94÷97
15	Укрытие-отсос от машины для стыковой сварки типа СМ-50-2. Общий вид 13-00	97, 98	98, 99
	Узлы и детали	99÷111	100÷112
16	Отсос от машины сварки трением типа МФ-387. Общий вид 14-00	112	113
	Узлы и детали	113÷115	114÷116
17	Укрытие-отсос от машины типа МСМУ-150 для стыковой сварки. Общий вид 15-00	116, 117	117, 118
	Узлы и детали	118÷127	119÷128
18	Отсос к автомату АДК-500-б для сварки в среде углекислого газа. Общий вид 16-00	128, 129	129, 130
	Узлы и детали	129÷134	131÷136
19	Камера для резки цветного металла и нержавеющей стали на АСШ-2. Общий вид 17-00	135, 136	136, 137
	Узлы и детали	137÷148	138÷149
20	Отсос от автомата типа АДСП-1 для сварки в среде аргона. Общий вид 18-00	149	150
	Узлы и детали	150÷153	151÷154
21	Отсос от автомата типа АДС-1000-3 при сварке круговых швов. Общий вид 19-00	154	155
	Узлы и детали	155, 156	156, 157
22	Отсос от автомата типа АДС-1000-3 при сварке внутренних швов. Общий вид 20-00	157	158
	Узлы и детали	158	159
23	Отсос к автомату АДС при наплавке деталей под слоем флюса. Общий вид 21-00	159, 160	160, 161
	Узлы и детали	161÷170	162÷171

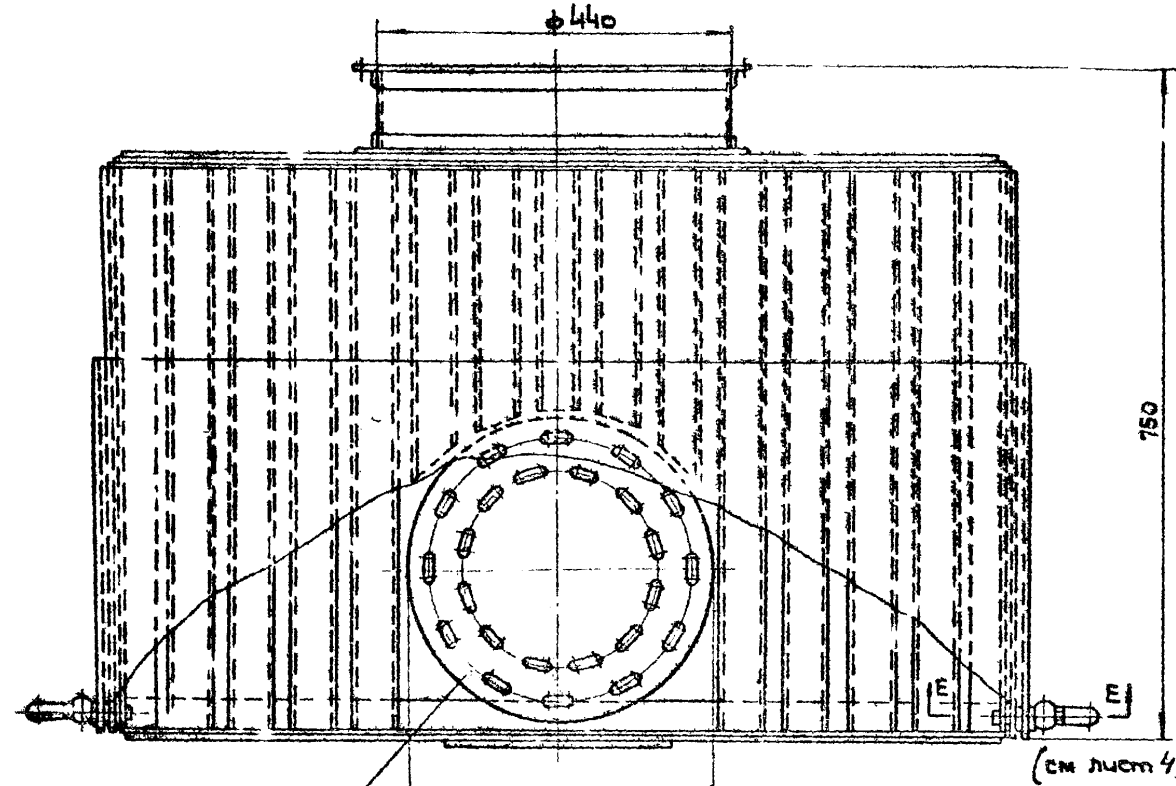
1. 10. 1951
 2. 10. 1951
 3. 10. 1951
 4. 10. 1951
 5. 10. 1951
 6. 10. 1951
 7. 10. 1951
 8. 10. 1951
 9. 10. 1951
 10. 10. 1951
 11. 10. 1951
 12. 10. 1951
 13. 10. 1951
 14. 10. 1951
 15. 10. 1951
 16. 10. 1951
 17. 10. 1951
 18. 10. 1951
 19. 10. 1951
 20. 10. 1951
 21. 10. 1951
 22. 10. 1951
 23. 10. 1951
 24. 10. 1951
 25. 10. 1951
 26. 10. 1951
 27. 10. 1951
 28. 10. 1951
 29. 10. 1951
 30. 10. 1951
 31. 10. 1951
 32. 10. 1951
 33. 10. 1951
 34. 10. 1951
 35. 10. 1951
 36. 10. 1951
 37. 10. 1951
 38. 10. 1951
 39. 10. 1951
 40. 10. 1951
 41. 10. 1951
 42. 10. 1951
 43. 10. 1951
 44. 10. 1951
 45. 10. 1951
 46. 10. 1951
 47. 10. 1951
 48. 10. 1951
 49. 10. 1951
 50. 10. 1951
 51. 10. 1951
 52. 10. 1951
 53. 10. 1951
 54. 10. 1951
 55. 10. 1951
 56. 10. 1951
 57. 10. 1951
 58. 10. 1951
 59. 10. 1951
 60. 10. 1951
 61. 10. 1951
 62. 10. 1951
 63. 10. 1951
 64. 10. 1951
 65. 10. 1951
 66. 10. 1951
 67. 10. 1951
 68. 10. 1951
 69. 10. 1951
 70. 10. 1951
 71. 10. 1951
 72. 10. 1951
 73. 10. 1951
 74. 10. 1951
 75. 10. 1951
 76. 10. 1951
 77. 10. 1951
 78. 10. 1951
 79. 10. 1951
 80. 10. 1951
 81. 10. 1951
 82. 10. 1951
 83. 10. 1951
 84. 10. 1951
 85. 10. 1951
 86. 10. 1951
 87. 10. 1951
 88. 10. 1951
 89. 10. 1951
 90. 10. 1951
 91. 10. 1951
 92. 10. 1951
 93. 10. 1951
 94. 10. 1951
 95. 10. 1951
 96. 10. 1951
 97. 10. 1951
 98. 10. 1951
 99. 10. 1951
 100. 10. 1951



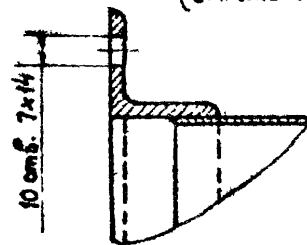
Примечание:
 Общий вид выполнен на 3-х
 листах, см. листы 2, 3, 4

ТА 1951	Стал с подвижным укрытием и поворот- ным диском для ручной электросварки Общий вид 1-го	М:Б 08-02-151
------------	---	------------------

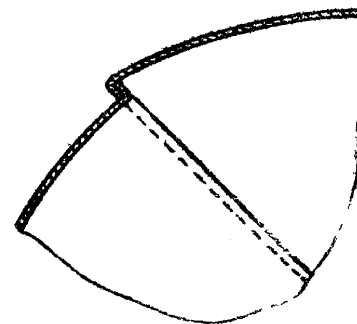
Вид А
(см. лист 2)



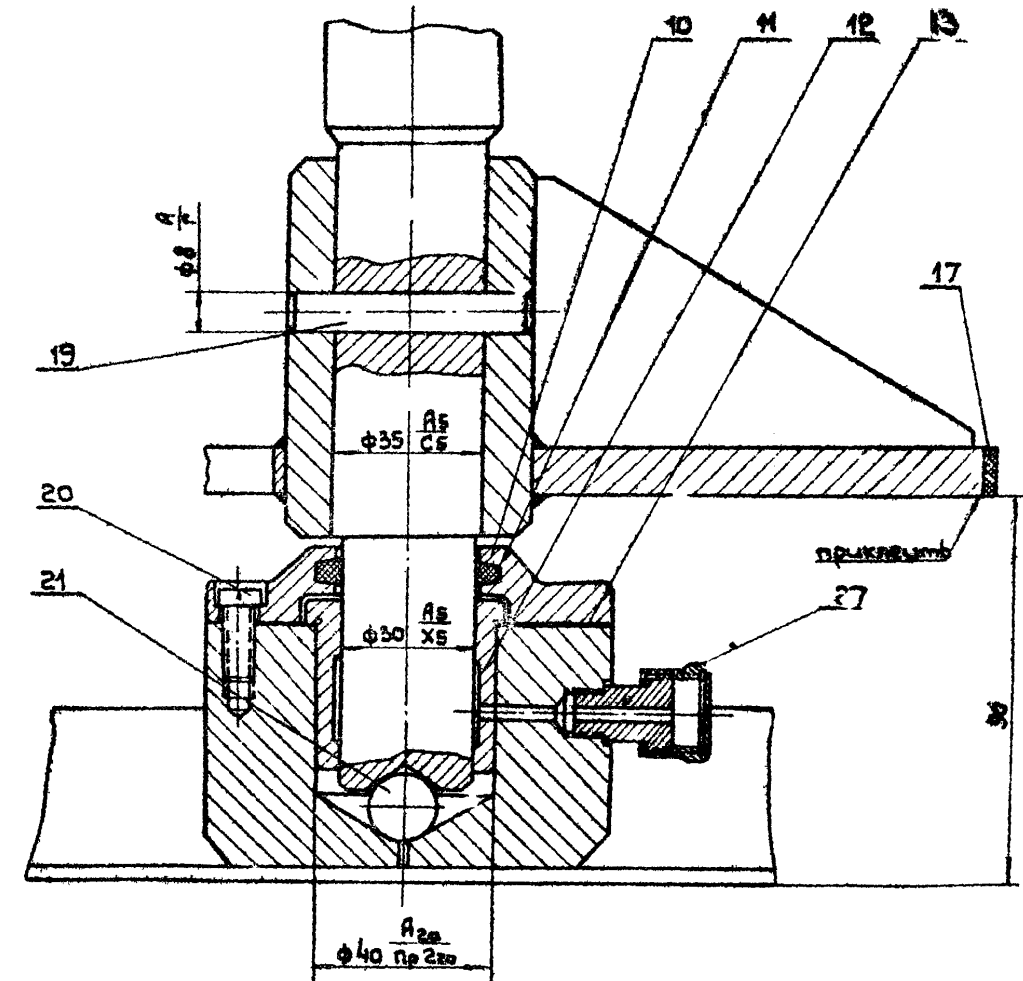
I
1:1
(см. лист 2)



II
1:1
(см. лист 2)



В-Б
1:1
(см. лист 2)

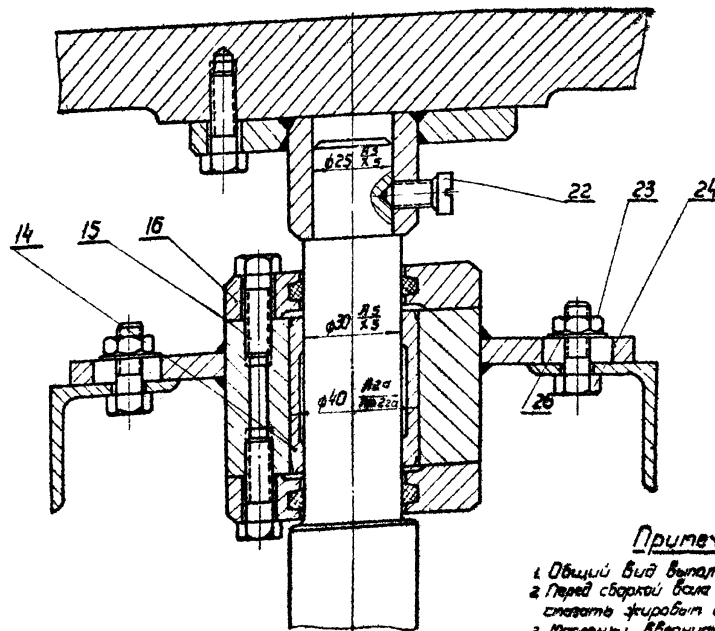


Примечание:
Общий вид выполнен на 3-х листах,
см. листы 2, 3, 4.

Исполн.	Провер.	Рек. экз.	См. лист	См. лист	См. лист
Беллерман	Краснов	Рек. экз.	См. лист	См. лист	См. лист
Беллерман	Краснов	Рек. экз.	См. лист	См. лист	См. лист
Беллерман	Краснов	Рек. экз.	См. лист	См. лист	См. лист

ТА	Стен с нагр. изм. укр. и покр. ным диском для р. электросварки	08-02-151
1965г.	Общий вид . 1-00	Лист 3

В-В
М1:1
(см. лист 2)



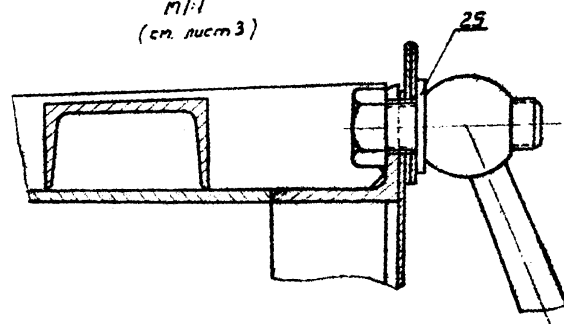
Примечания

1. Общий вид выполнен на 3-х листах, см. листы 2, 3, 4.
2. Перед сборкой болта втулки обязательно сделать фиксацию салазок УС-2 (п) ГОСТ 1033-51
3. Масленку ввернуть до сборки диска (дет. 1-04) с болтом

Характеристика аппарата

№ п/п	Наименование	Единицы измерения	Значение
1	Объем отсасываемого воздуха (с укрытием) / объем отсасываемого воздуха без укрытия, оприлюднения по формуле 12-18-2010, 12-18-2010, 12-18-2010, 12-18-2010	м³/ч	1200
2	Плотность потока воздуха в сечении РП	—	1,5
3	Средняя скорость воздуха в сечении М-М	м/сек	2,1
4	Концентрация вредных веществ в воздухе	мг/м³	1,5
5	Общий вес	кг	150

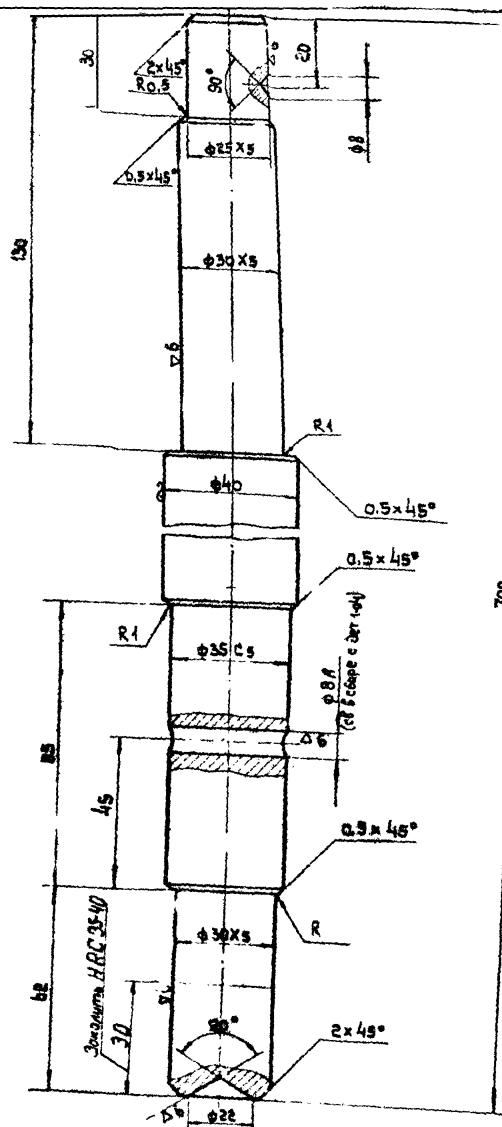
Е-Е
М1:1
(см. лист 3)



27	ГОСТ 1033-56	Масленка Ю-А-3	1					размеры мм
26	ГОСТ 6957-54	Шайба 8	2	Сталь Ст3	0,002	0,004		
25	ГОСТ 6957-54	Шайба 16	2	Сталь Ст3	0,01	0,02		
24	ГОСТ 798-62	Болт М8х25	11	Сталь Ст3	0,015	0,165		
23	ГОСТ 5915-62	Гайка М8	2	Сталь Ст3	0,006	0,012		
22	ГОСТ 10976-64	Винт М8х16	1	Сталь Ст3	0,008	0,008		
21	ГОСТ 5728-60	Шайба 8 в 9/8 дюйма Р	1	Сталь ШХ	0,017	0,017		
20	ГОСТ 1491-62	Винт М8х16	3	Сталь Ст3	0,005	0,015		
19	ГОСТ 1128-60	Штифт 8Гх55	1	Сталь 45	0,022	0,022		
18	ГОСТ 1053-45	Рукав 6Дх32	2	Сталь 45	0,3	0,6		
17	1-0011	Накладка 188х10 S=2	1	Резина техн. ГОСТ 7338-55	0,025	0,025	5/4	
16	1-0010	Крышка	2	Сталь Ст3	0,35	0,7	лист 10	
15	1-0009	Прокладка	2	Картон	0,003	0,006	лист 7	
14	1-0008	Втулка	1	Бр. АЖ9-4	0,2	0,2	лист 7	
13	1-0007	Прокладка	1	Картон	0,005	0,005	лист 7	
12	1-0006	Втулка	1	Бр. АЖ9-4	0,2	0,2	лист 7	
11	1-0005	Кольцо	3	Волокно	0,013	0,038	лист 5	
10	1-0004	Крышка	1	Сталь Ст3	0,4	0,4	лист 6	
9	1-0003	Стал. крупецкий	1	Чугун сч 12-28	14,0	14,0	лист 6	
8	1-0002	Вал	1	Сталь 45	5,87	5,87	лист 5	
7	1-0001	Заслонка	1	Сталь Ст3	0,3	0,3	лист 5	
6	1-06	Сектор	1	Сборка	8,1	8,1	лист 22	
5	1-05	Сектор	1	"	8,4	8,4	лист 24	
4	1-04	Диск	1	"	465	465	лист 20	
3	1-03	Втулка	1	"	0,9	0,9	лист 19	
2	1-02	Карпус подшипника	1	"	3,0	3,0	лист 18	
1	1-01	Стал.	1	Сборка	100	100	лист 8	
Итого	Объемные	Наименование	кол.	Материал	лист	Объем	Вес в кг	Прим.

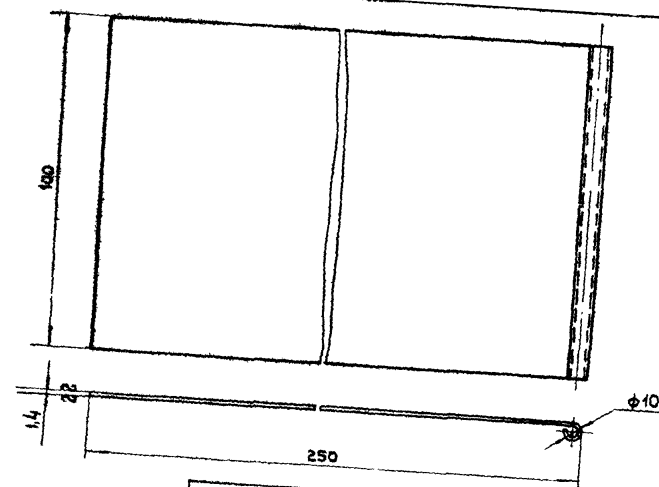
Спецификация

ТА	Стал. с несварочным укрытием и поворотным диском для ручного электросварки	М1:5
1985г.	Общий вид 1-00	лист 4



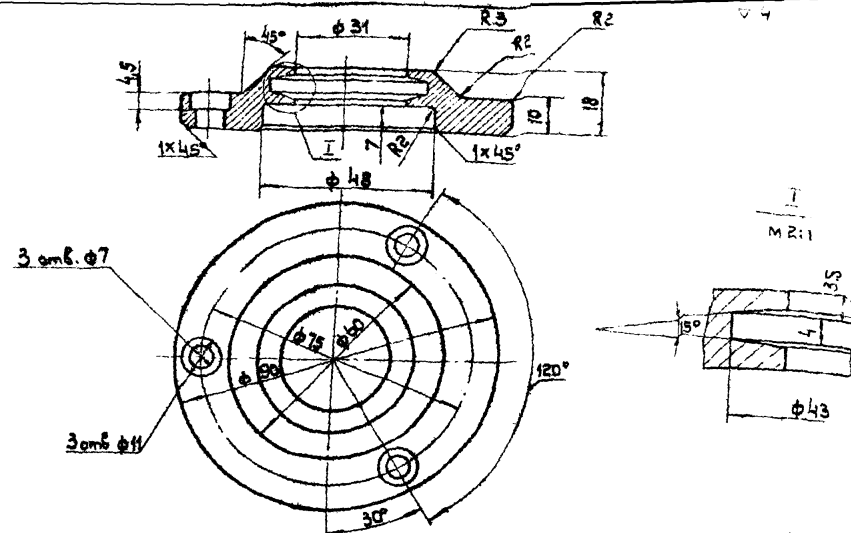
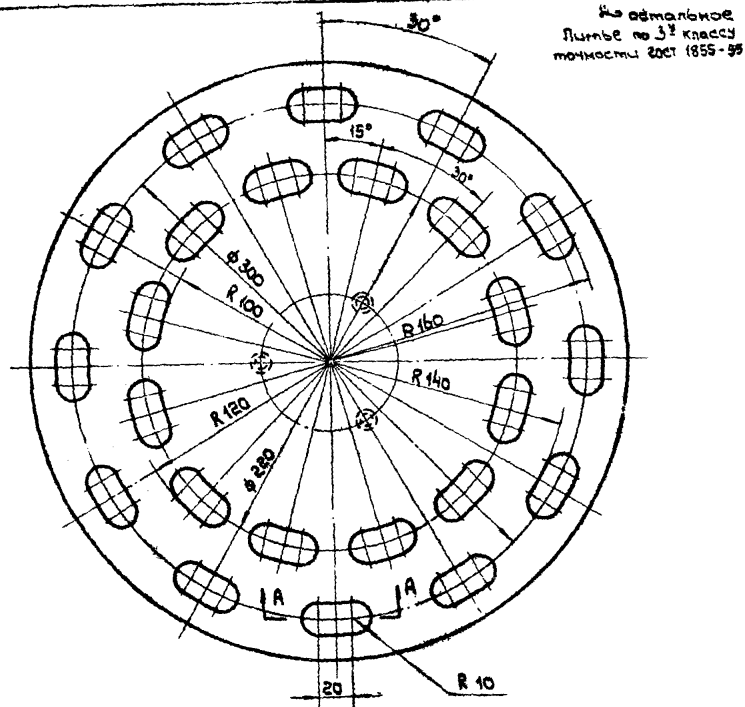
1. 0002	Ван	Смарт 45	КРПЗ 40 БСР 2890-57	5,87	5
Описание	Назначение	Материал	Составление	БСР в кг	Штук

Д 4 административное

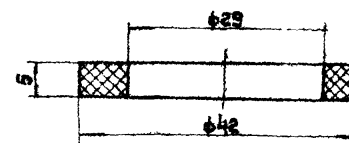
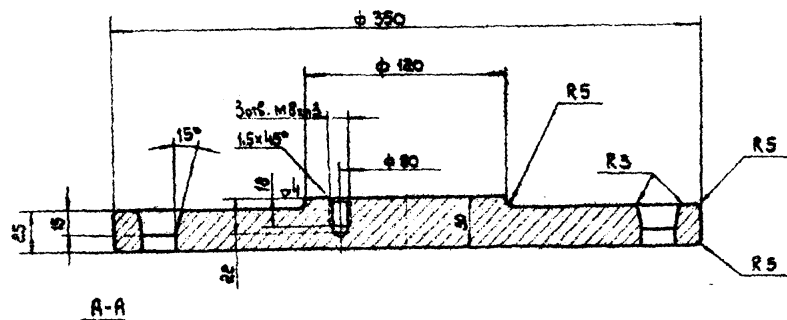


Длина развернутой детали 276

Г-0001	Заслонка	Сталь Ст.3	Сталь марка Л50 ГОСТ 3806-57	М14
Об.значение	Наименование	Материал	Вес кг.	5
ТА 1965г.	Стол с надвижным дискот	устройства с ручной	вращательным электроприводом	5шт
	Детали			08-02-1961 5шт 5

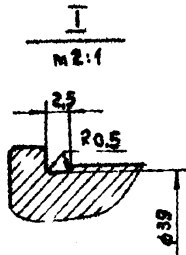
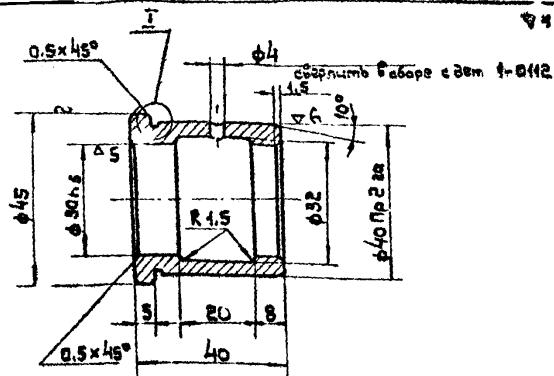


1-0004	Крышка	Сталь Ст 3	кпз 95 ГОСТ 2590-57	04	6
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



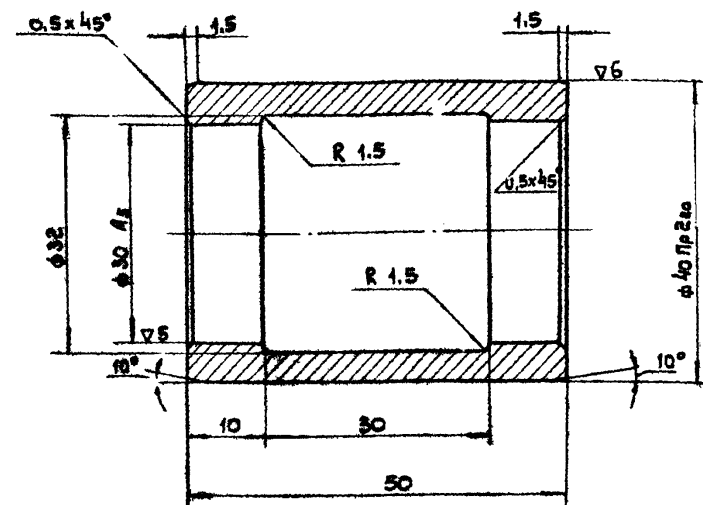
1-0005	Копыто	Валялок	Вольтаж 220В Дост 6418-61	0.013	М2:1 Б
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист
ТА 19654	Стал с лобовым и задним укрывшем и лобовым и задним для ручек электросварки			08-02-154	
	Ветмаш			Лист	6

Детальное

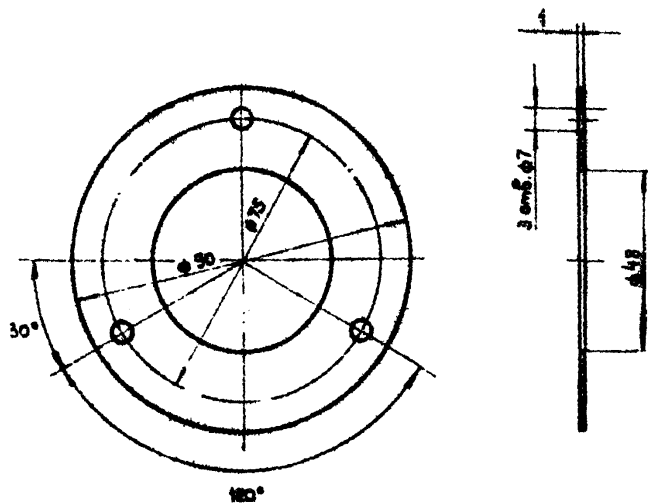


М 1:1					
1-0006	Втулка	Бронза	Прокладка ГОСТ 1828-58	0.2	7
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

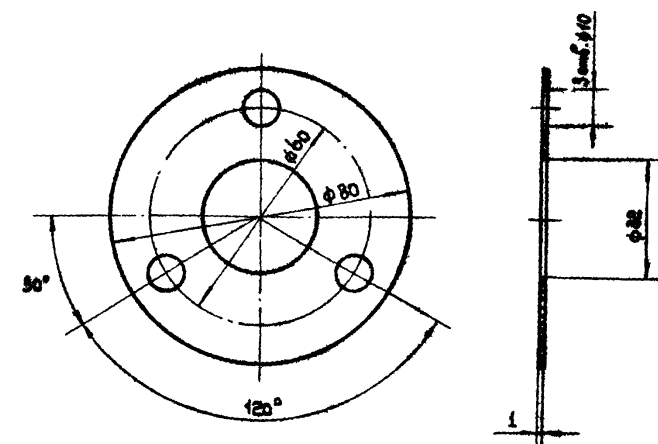
Детальное



М 1:1					
1-0008	Втулка	Бронза	Прокладка ГОСТ 1828-58	0.2	7
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

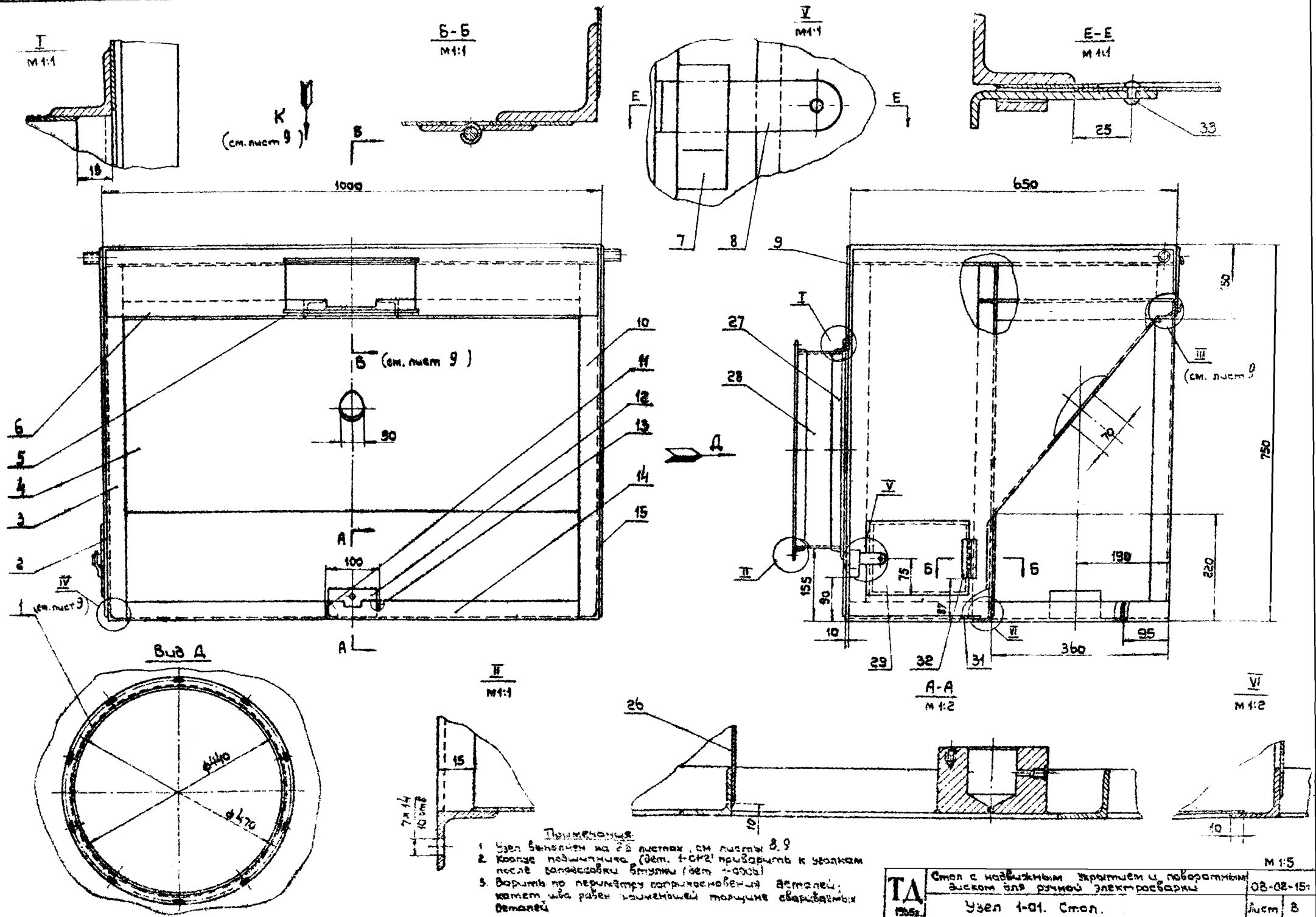


М 1:1					
1-0007	Прокладка	Картон А	Прокладка ГОСТ 9347-60	0.005	7
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

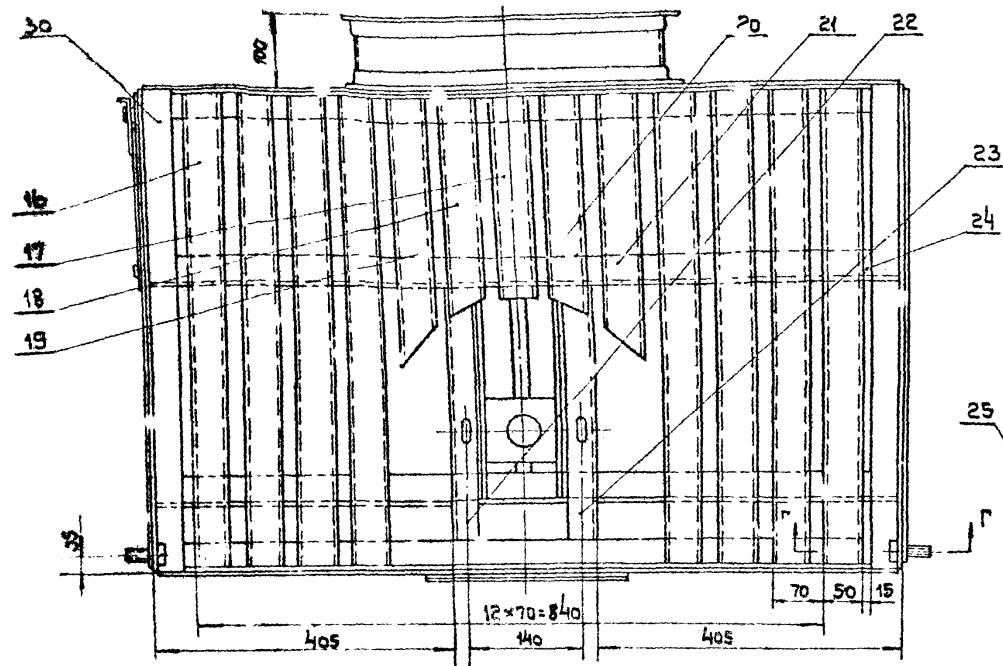


М 1:1					
1-0009	Прокладка	Картон А	Прокладка ГОСТ 9347-60	0.005	7
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

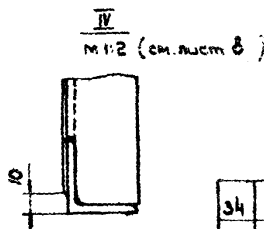
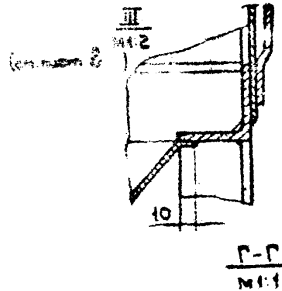
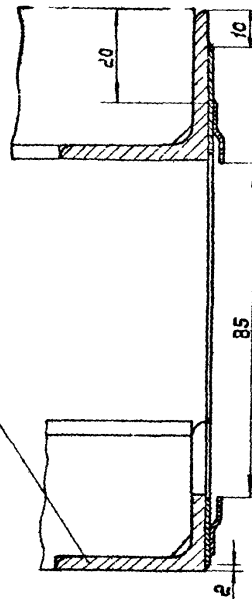
Стал с индустриальным покрытием и поворот-
ным диском для ручной электросварки
Детали.



Вид К (см. лист 8)



В-В (см. лист 8)
М 1:1



Примечание:
1. Узел выполнен на 2х листах,
см. листы 8, 9.

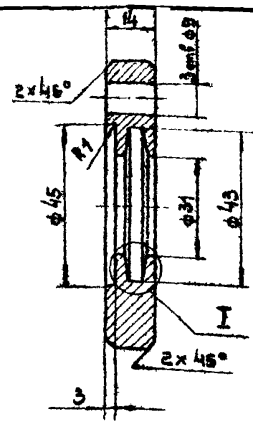
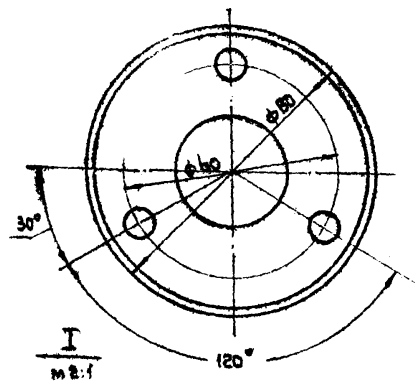
Общий вес 100,0

№	Значение	Материал	Количество	Вес	Прим.
34	7798-62	Болт М16х50	2	Сталь Ст.3	0,11 0,22
33	10299-62	Заклепка 3х8	1	Сталь Ст.2	0,001 0,001
32	5083-54	Тетля 675	1	Сталь Ст.3	0,08 0,08
31	1 - 0131	Лист 250х940, 5-14	1	"	3,0 3,0 6/4
30	1 - 0130	Уголок 40х40х4 6-650	2	"	1,57 3,14 "
29	1 - 0129	200х150 5-14	1	"	0,33 0,33 2/4
28	1 - 0128	Обечайка	1	"	1,1 1,1 Лист 10
27	1 - 0127	Фланец	1	Сталь Ст.3	1,32 1,32 Лист 10

26	1 - 0126	Стенка передняя	1	"	2,4	2,4	Лист 17
25	1 - 0125	Уголок	1	"	2,2	2,2	Лист 14
24	1 - 0124	Уголок	6	"	2,4	14,4	Лист 16
23	1 - 0123	Уголок	1	"	0,85	0,85	Лист 16
22	1 - 0122	Уголок	1	"	0,85	0,85	Лист 16
21	1 - 0121	Швеллер	1	"	1,7	1,7	Лист 15
20	1 - 0120	Швеллер	1	"	1,3	1,3	Лист 15
19	1 - 0119	Швеллер	1	"	1,7	1,7	Лист 16
18	1 - 0118	Швеллер	1	"	1,3	1,3	Лист 15
17	1 - 0117	Швеллер	1	"	1,3	1,3	Лист 15
16	1 - 0116	Швеллер	8	"	3,1	24,8	Лист 14
15	1 - 0115	Стенка правая	1	"	3,1	3,1	Лист 14
14	1 - 0114	Уголок	1	"	2,3	2,3	Лист 17
13	1 - 0113	Уголок	1	"	0,6	0,6	Лист 14
12	1 - 0112	Корпус подшипника	1	"	2,6	2,6	Лист 13
11	1 - 0111	Уголок	1	"	0,6	0,6	Лист 13
10	1 - 0110	Стойка	3	"	1,7	5,1	Лист 13
9	1 - 0109	Стенка задняя	1	"	6,0	6,0	Лист 12
8	1 - 0108	Задвижка	1	"	0,04	0,04	Лист 12
7	1 - 0107	Планка	1	"	0,03	0,03	Лист 12
6	1 - 0106	Лист верхний	1	"	1,2	1,2	Лист 12
5	1 - 0105	Направляющая	2	"	0,055	0,11	Лист 11
4	1 - 0104	Лист	1	"	5,5	5,5	Лист 11
3	1 - 0103	Стойка	3	"	1,7	5,1	Лист 11
2	1 - 0102	Стенка левая	1	Сталь Ст.3	3,0	3,0	Лист 11
1	1 - 0101	Фланец	1	Сталь Ст.3	1,82	1,82	Лист 10
МН	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист общ.		Прим.
п/п					Всего		

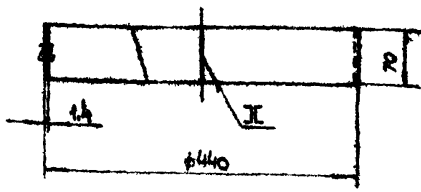
Спецификация

МН	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Общ.	Прим.
ТА	19652	Стал с надвизным укрытием и поворотным элеком для ручной электросварки	08-02-151	Узел 1-01	Стал.	9	



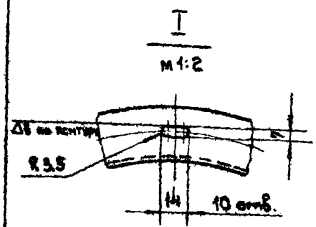
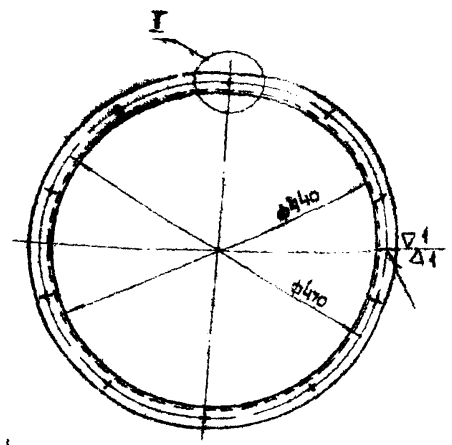
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес кг.	Лист
1-0010	Крышка	Сталь Ст.3	Крп. лист 8509-57	0.55	10

~ о стальное



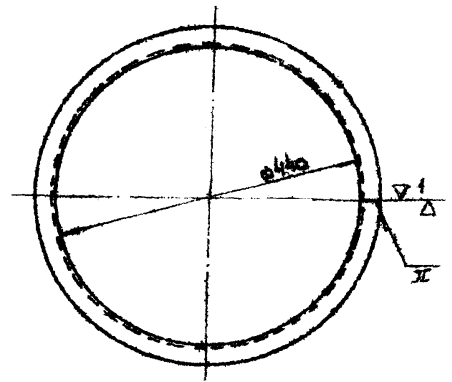
Длина развернутой детали 1377

Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес кг.	Лист
1-0123	Обечайка	Сталь Ст.3	Сталь лист 8509-57	1.1	10



Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес кг.	Лист
1-0101	Фланец	Сталь Ст.3	Углек. лист 8509-57	1.82	10

~ о стальное



Длина развернутой детали 1432

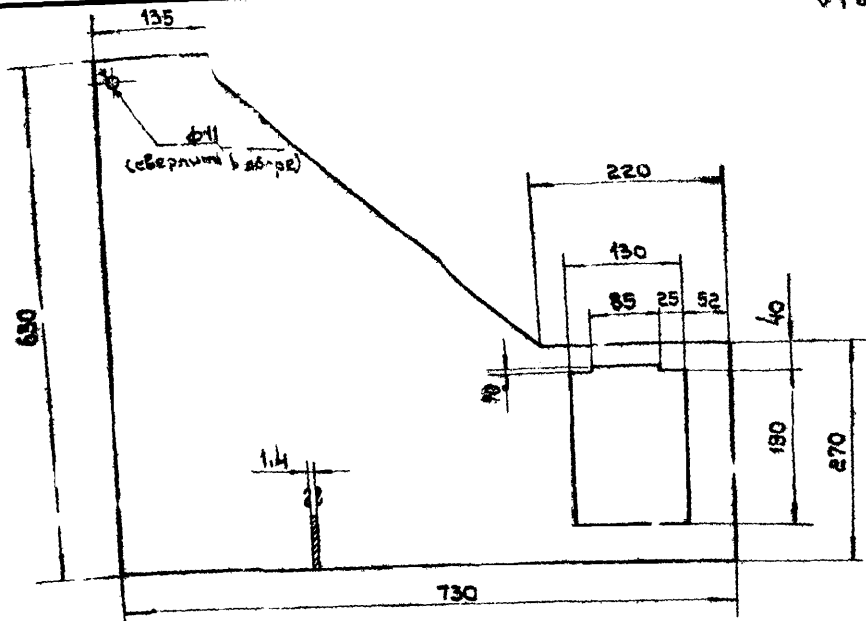
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес кг.	Лист
1-0127	Фланец	Сталь Ст.3	Углек. лист 8509-57	1.82	10

ТА
1956

детали

Лист 10

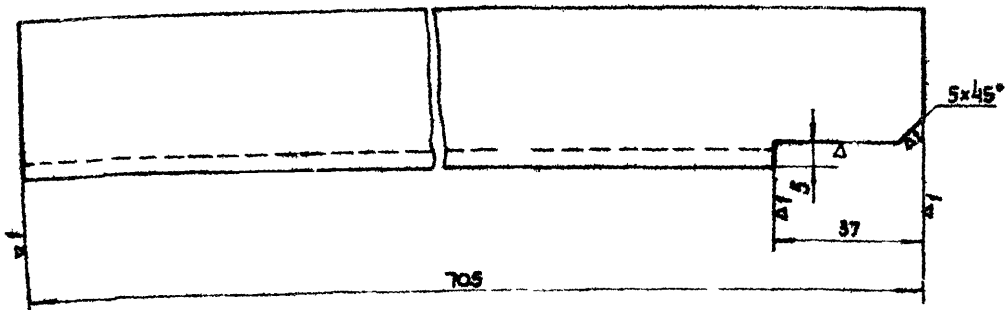
остальное



M1:5

1-0102	Ст. знака левая	Сталь Ст.3	Сталь тонко-листковая ГОСТ 3680-57	3,0	11
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

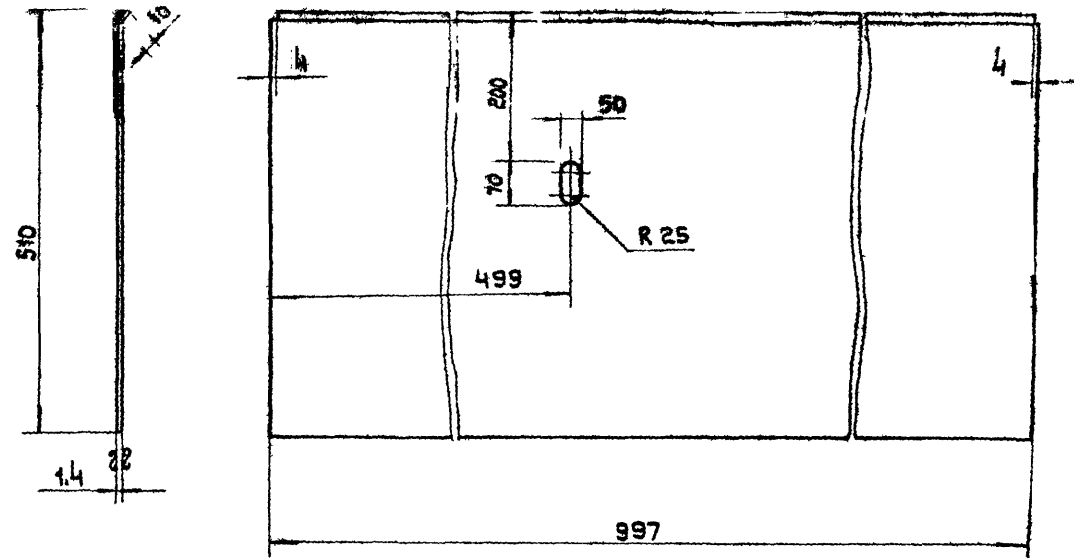
остальное



M1:5

1-0103	Сталка	Сталь Ст.3	Угловая сталь ГОСТ 8509-57	1,7	11
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

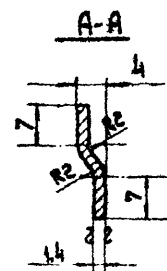
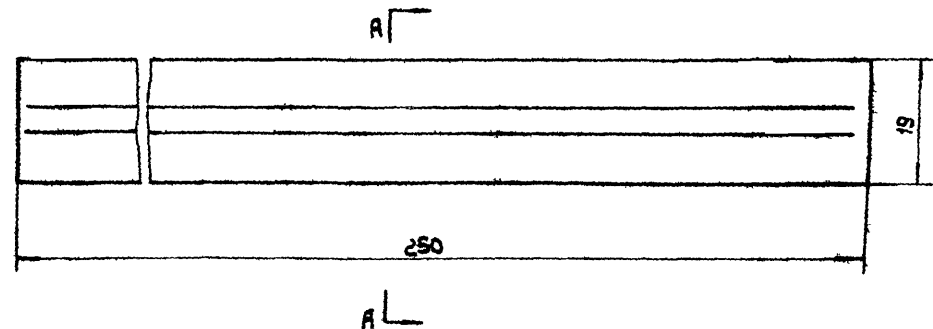
остальное



M1:5

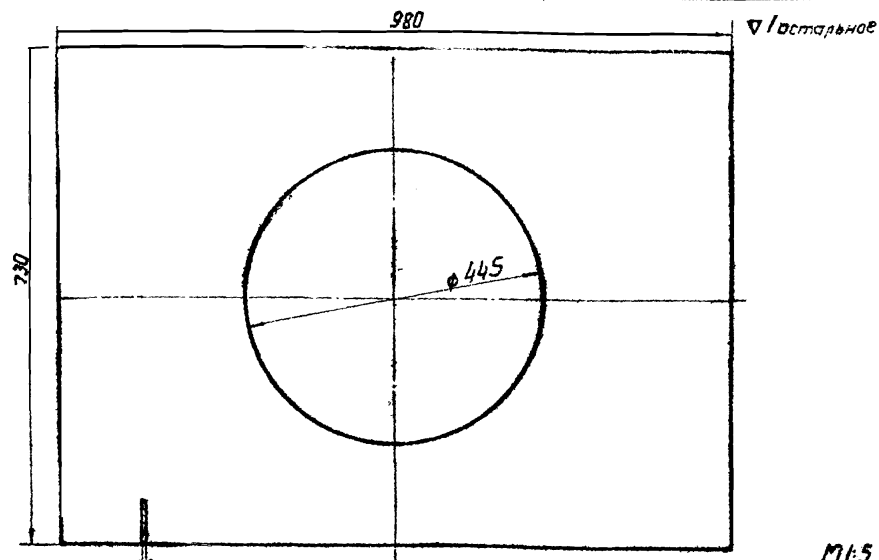
1-0104	Лист	Сталь Ст.3	Сталь тонко-листковая ГОСТ 3680-57	5,5	11
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

остальное



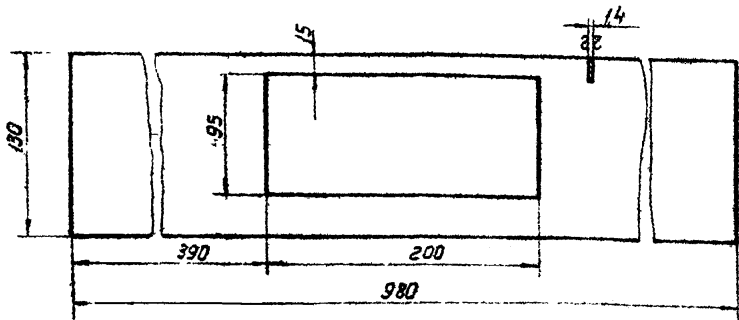
M2:1

1- 0105	Направляющая	Сталь Ст.3	Сталь тонко-листковая ГОСТ 3680-57	0,055	11
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
ТА 19b5z	Стол с наст. лжым укрывитом и поворотным дискот для ручной электосварки				08-02-191
	Детали				Лист 11



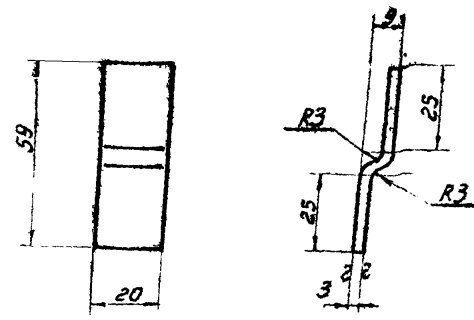
1-0109	Стенка задняя	Сталь Ст3	Сталь угловая ГОСТ 380-57	QD	12
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес б/г	Лист

М1:5



1-0106	Лист верхний	Сталь Ст3	Сталь угловая ГОСТ 380-57	QD	12
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес б/г	Лист

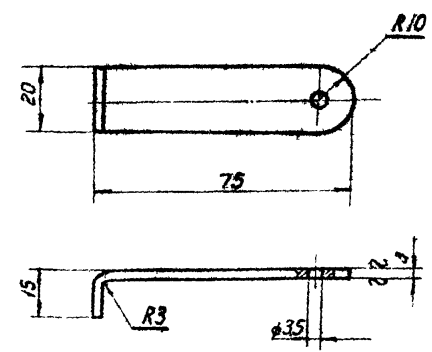
М1:2.5



Длина развернутой детали 62
Острые кромки притупить

1-0107	Планка	Сталь Ст3	Сталь угловая ГОСТ 380-57	QD30	12
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес б/г	Лист

М1:1



Длина развернутой детали 85
Острые кромки притупить

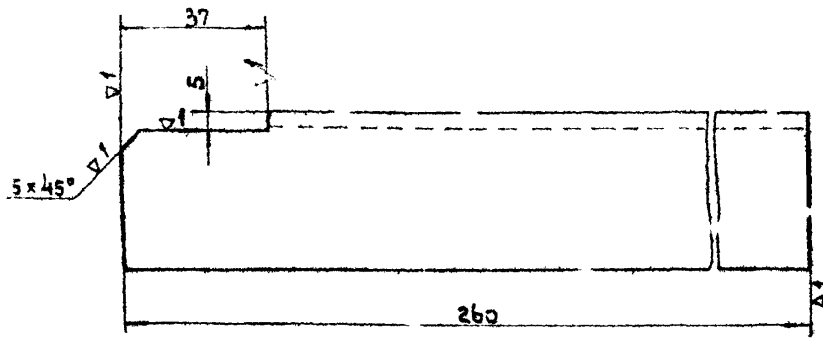
1-0108	Задвижка	Сталь Ст3	Сталь угловая ГОСТ 380-57	QD	12
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес б/г	Лист

М1:4

ТА 1965	Сталь с навариваемым укрепителем и поворотным устройством для точной дозирования	Детали	QD-02-151	Лист	12
---------	--	--------	-----------	------	----

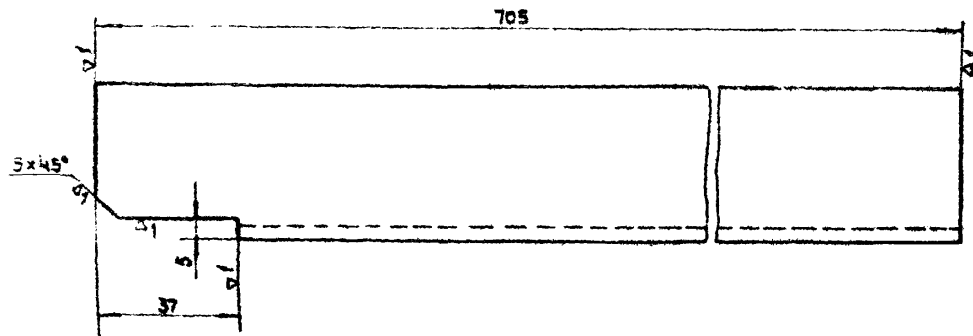
РЗРС-73

остальное



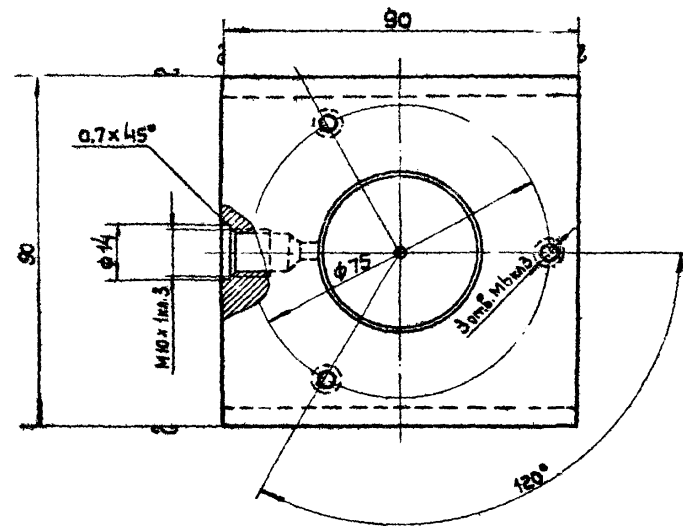
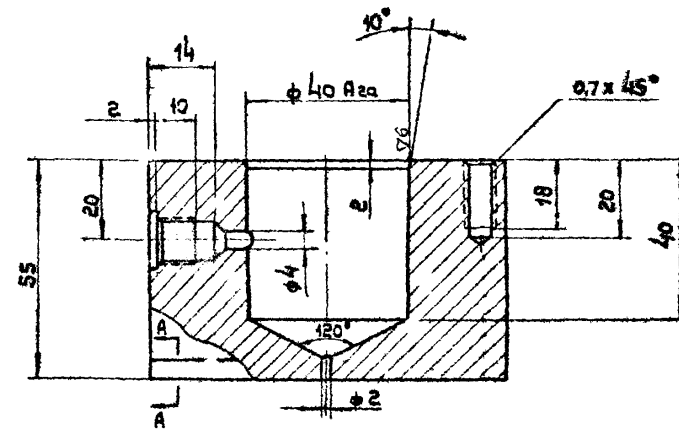
Обозначение	Наименование	Материал	Сортament	Вес в кг	Лист
1-0111	Углок	Сталь Ст.3	Углок равностор. 40x40x ГОСТ 8509-57	0,6	13

остальное

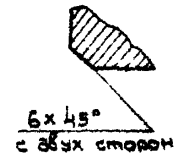


Обозначение	Наименование	Материал	Сортament	Вес в кг	Лист
1-0110	Стойка	Сталь Ст.3	Углок равностор. 40x40x ГОСТ 8509-57	1,7	13

остальное



A-A

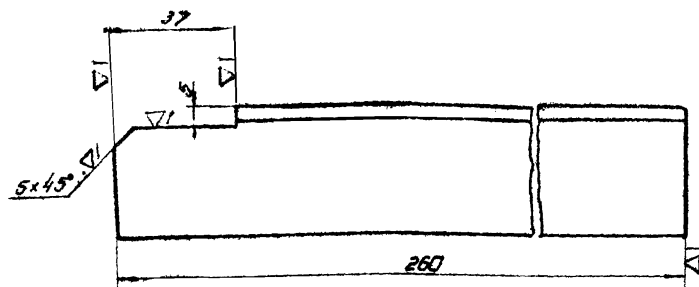


Обозначение	Наименование	Материал	Сортament	Вес в кг	Лист
1-0112	Корпус подшипника	Сталь Ст.3	Квадрат 90 ГОСТ 8509-57	2,6	13

ТА
1965г

Стол с наружным покрытием
поворотным диском для ручной электросварки
Детали
Лист 13

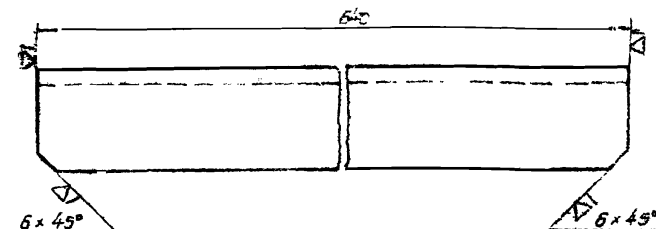
~ остальное



M 1:1

1-0113	Уголок	Сталь Ст.3	Уголок равнополочный 37х37х5	0,6	14
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

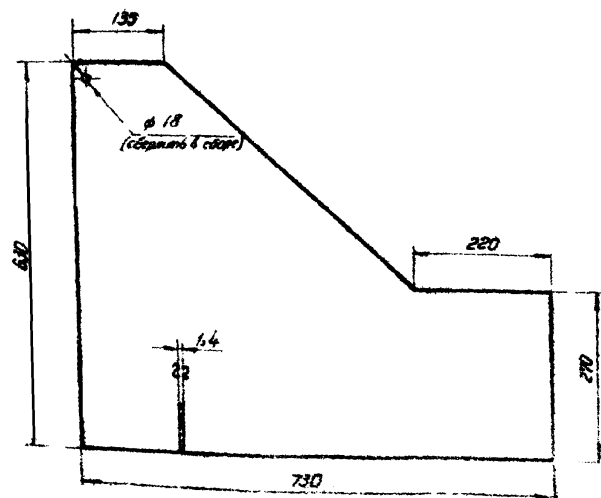
~ остальное



M 1:1

1-0115	Швеллер	Сталь Ст.3	Швеллер 5 65х5х5	3,1	14
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

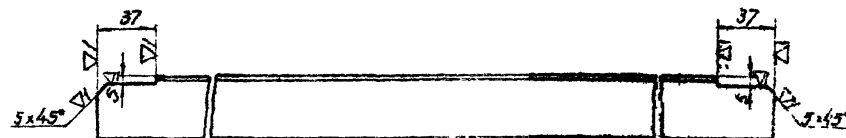
~ остальное



M 1:5

1-0115	Стенная раба	Сталь Ст.3	Стенная раба 730х680х135	3,1	14
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

~ остальное

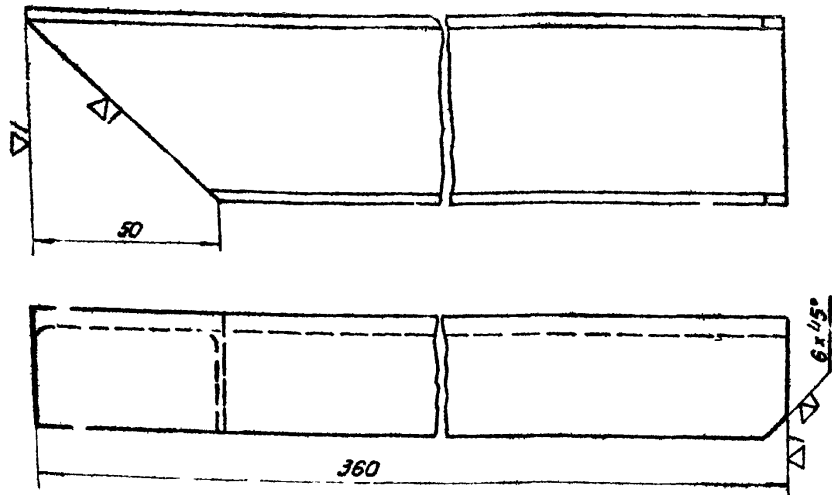


M 1:2

1-0125	Уголок	Сталь Ст.3	Уголок равнополочный 37х37х5	2,2	14
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

ТА 1983	Стал с надрезанным краем и обработанным сучком для зажима электр. сборки	Д. 2 п. а. л.	100-С2-151	Лист	14
---------	--	---------------	------------	------	----

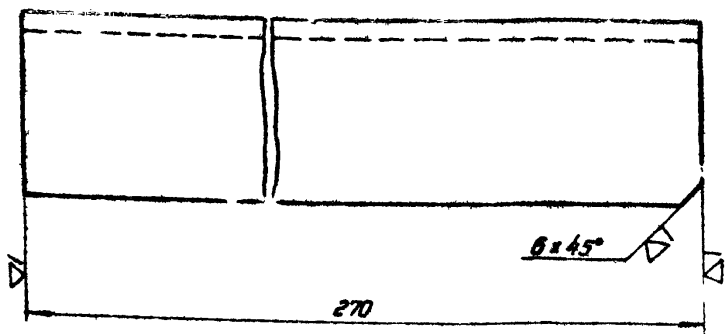
со стальное



M 1:1

1-0121	Швеллер	Сталь Ст3	Швеллер 5 гост 8240-86	1,7	15
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

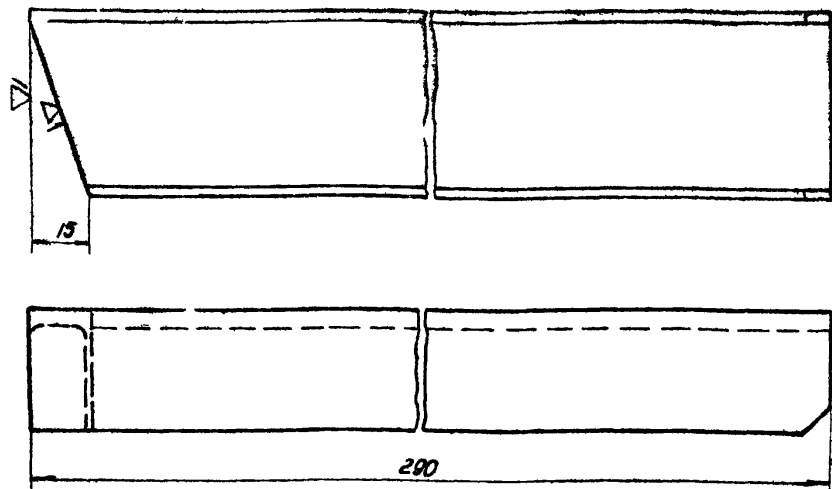
со стальное



M 1:1

1-0117	Швеллер	Сталь Ст3	Швеллер 5 гост 8240-86	1,3	15
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

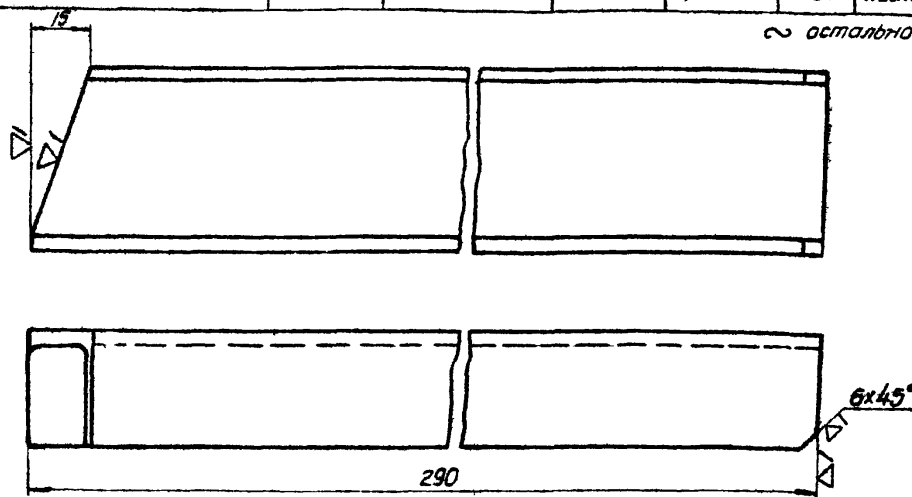
со стальное



M 1:1

1-0120	Швеллер	Сталь Ст3	Швеллер 5 гост 8240-86	1,3	15
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

со стальное

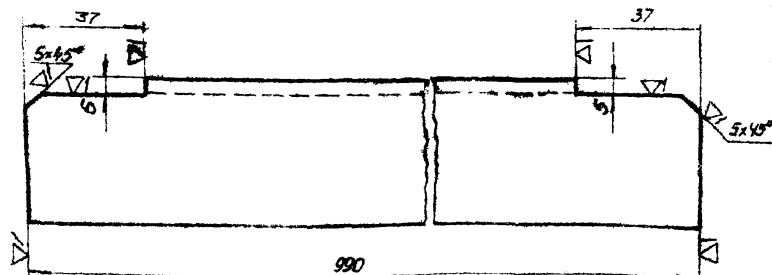


M 1:1

1-0118	Швеллер	Сталь Ст3	Швеллер 5 гост 8240-86	1,3	15
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

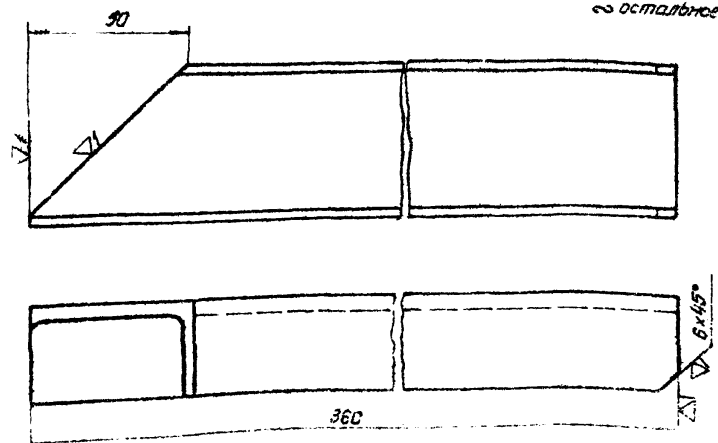
ТА 1965	Стал с на- дискот	Швеллер 5 гост 8240-86	1,3	15
1965	Детали.	Лист	15	

Исполнитель: [Signature]
Проверен: [Signature]
Утвержден: [Signature]
Дата: [Date]



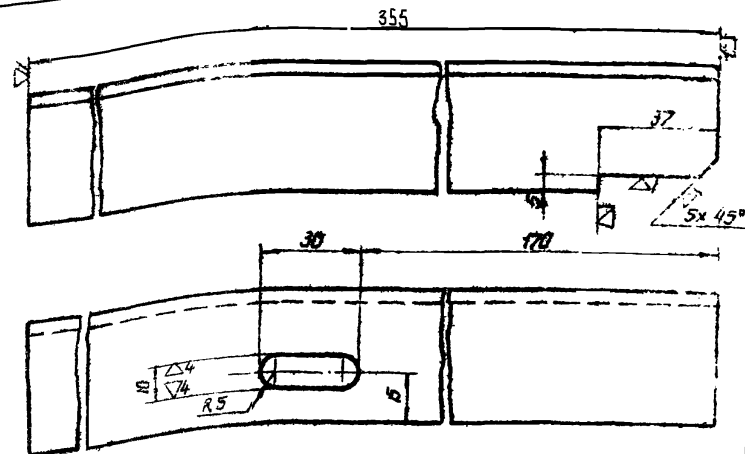
М 1:1

1-0124	Уголок	Сталь Ст3	Углы 90, 45, 135 град	2,4	16
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



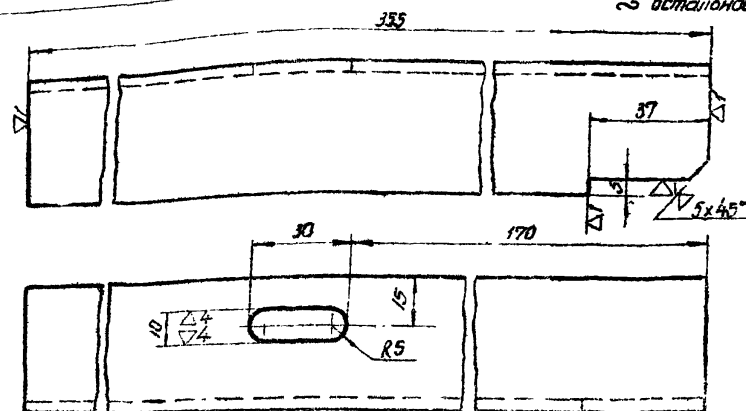
М 1:1

1-0119	Уголок	Сталь Ст3	Углы 90, 45, 135 град	4,7	16
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



М 1:1

1-0123	Уголок	Сталь Ст3	Углы 90, 45, 135 град	0,85	16
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

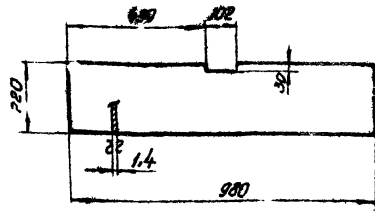


М 1:1

1-0122	Уголок	Сталь Ст3	Углы 90, 45, 135 град	0,85	16
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

ТА
16-01-15

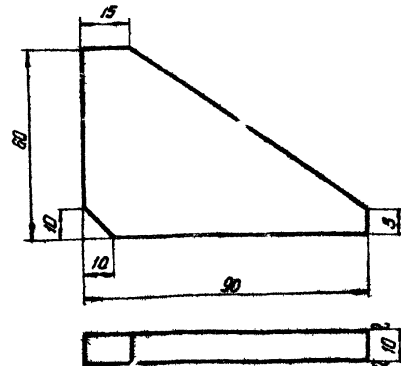
▽1 остальное



M 1:10

1-0126	Стенка передняя	Сталь Ст3	ГОСТ 3803-57	24	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортпункт	Вес в кг	Лист

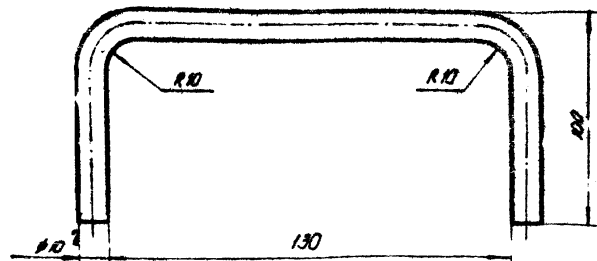
▽1 остальное



M 1:1

1-0403	Ребра	Сталь Ст3	ГОСТ 103-57	0,25	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортпункт	Вес в кг	Лист

▽1 остальное

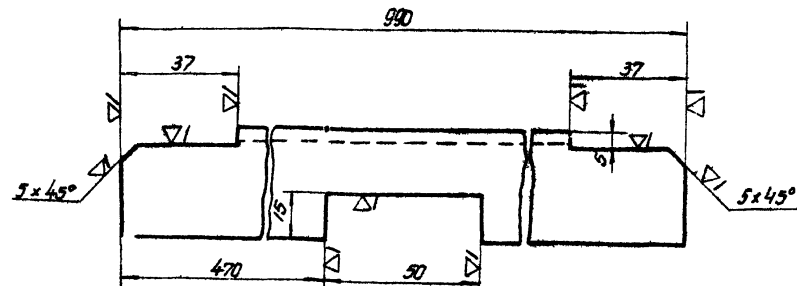


Длина развернутой детали 319

M 1:1

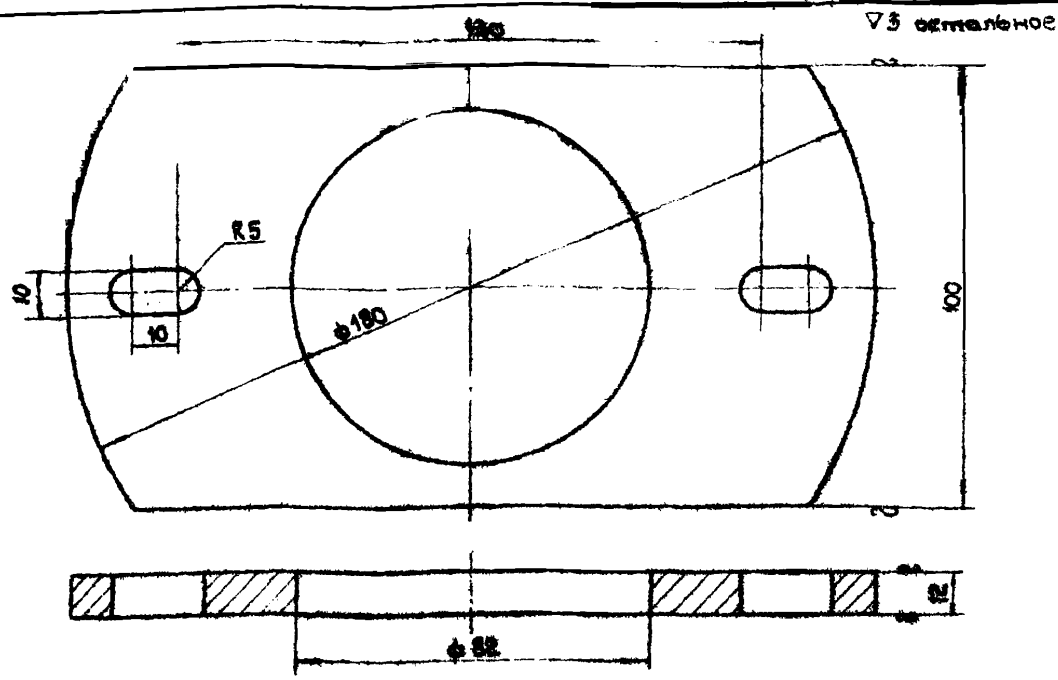
1-0501	Ручка	Сталь Ст3	ГОСТ 2590-57	0,1	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортпункт	Вес в кг	Лист

~ остальное



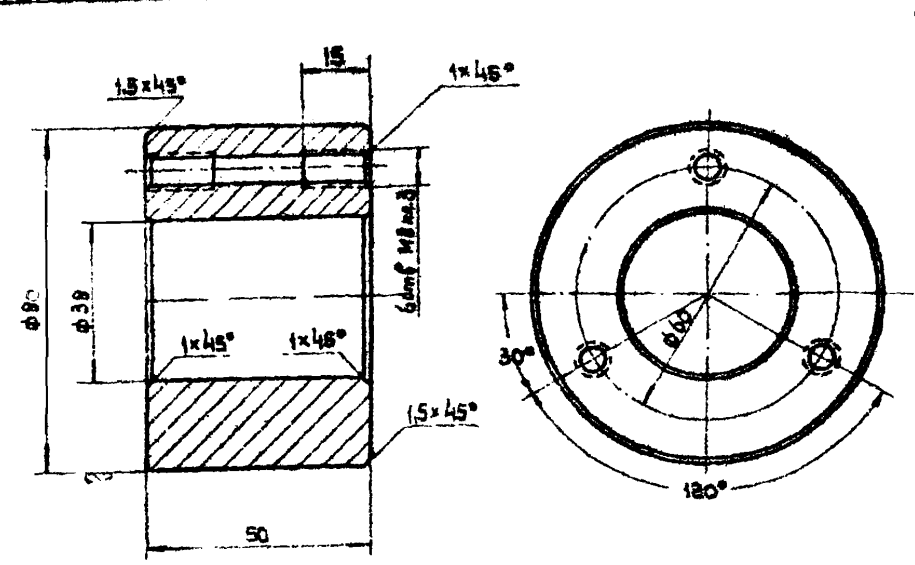
M 1:1

1-0114	Уголок	Сталь Ст3	ГОСТ 2590-57	2,3	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортпункт	Вес в кг	Лист
ТА 1965	Стал с нап. жким укрптием с пародатным дискот для ручной электросварки.			08-02-151	Лист 17
	Детали.				

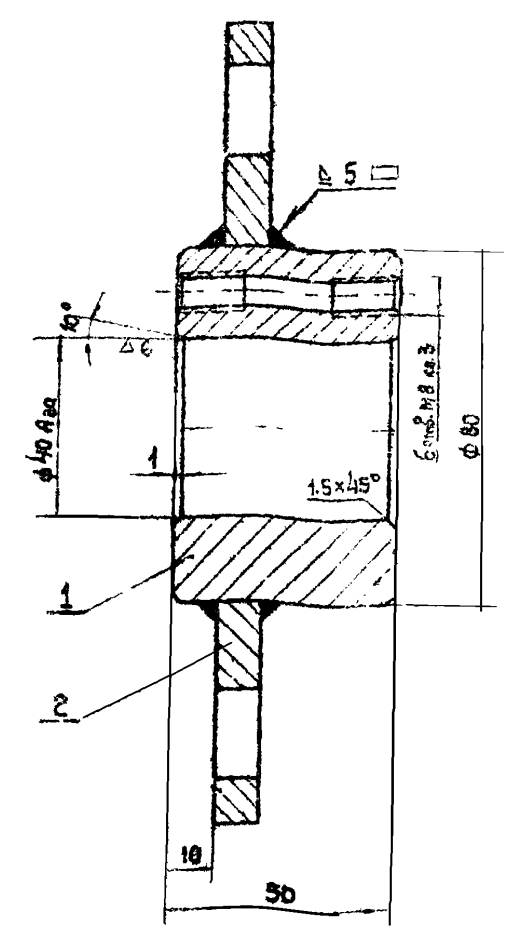
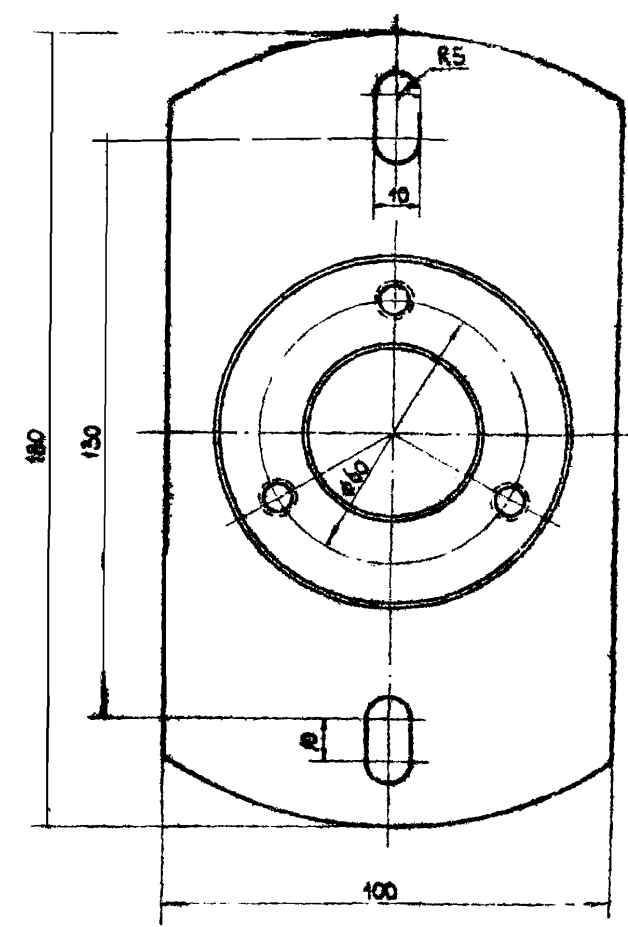


остатки крошки пригнать

1-0202	Фланец	Сталь Ст.3	Полоса 12х100 лист 03-57	1,4	18
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



1-0201	Бобышка	Сталь Ст.3	Кольцо 80 лист 2530-57	1,6	18
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

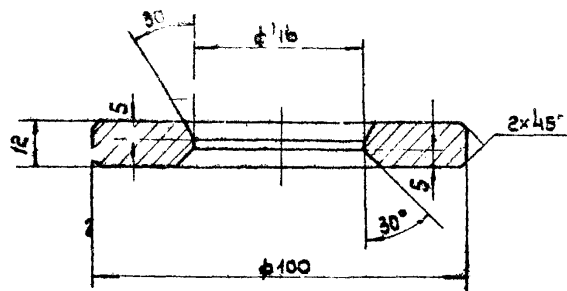


Общий вес 3,0					
2	1-0202	Фланец	1	1,4	1,4
1	1-0201	Бобышка	1	1,6	1,6
пп	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	Лист
п/п					

Спецификация

ТА	Сталь с наружным покрытием и обратным выслом для ручной электросварки	03-02-131
13651	Узел 1-02. Корпус подшипника. Детали.	Лист 18

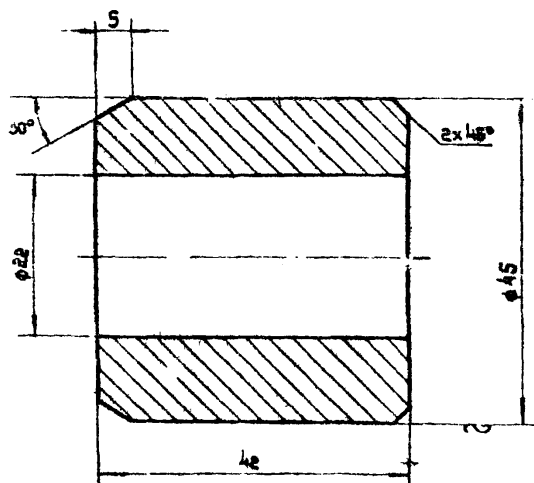
▽3 оетальное



1-0302	Кольцо	Сталь Ст. 3	Крз 100	Вст 2530-57	0.55	19
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист	

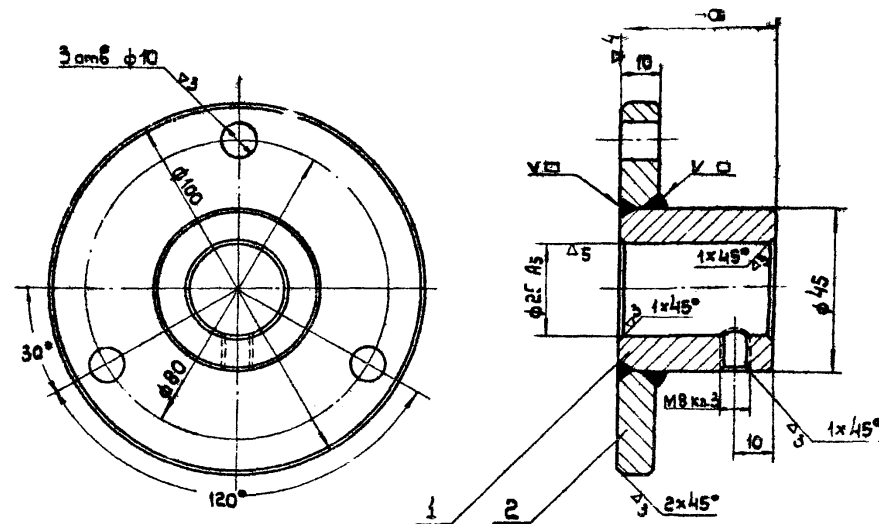
M 1:1

▽3 оетальное



1-0301	Втулка	Сталь Ст. 3	Крз 45	Вст 2530-70	0.37	19
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист	

M 2:1



Острые кромки притупить

Общий вес 0.9

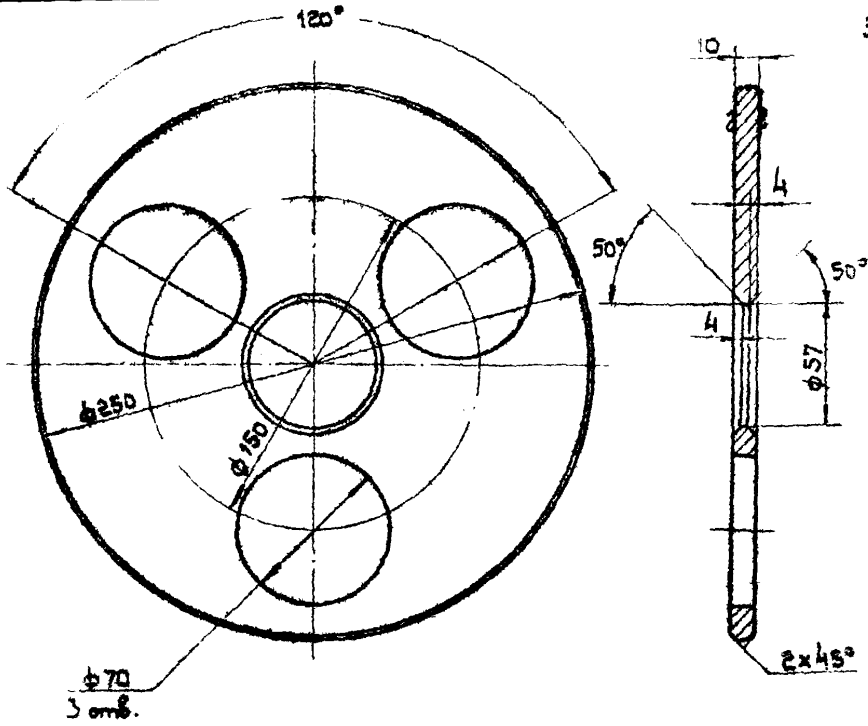
2	1-0302	Кольцо	1	"	0.55	0.55	Лист 19
1	1-0301	Втулка	1	Сталь Ст. 3	0.37	0.37	Лист 19
Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Общ. вес в кг	Прим.

Спецификация

ТА	Стал с набыжим укрытием у поваротным дискон дл° ручной электросварки	08-02-154
1965г.	Узел 1-03. Втулка. Детали.	Лист 19

M 1:1

8236-02 21

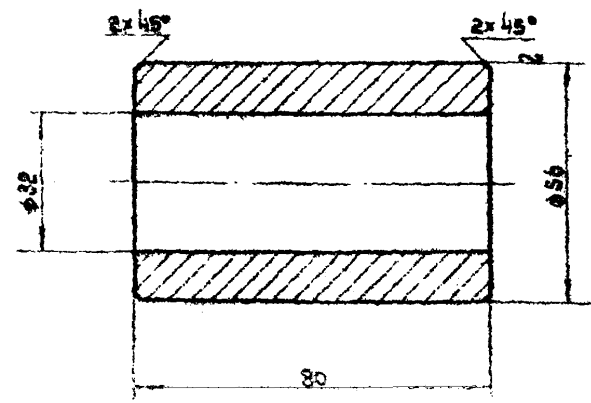


3 остальное

1- 0401	Плита	Сталь Ст.3	Лист 10 ГОСТ 5681-57	2,80	20
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

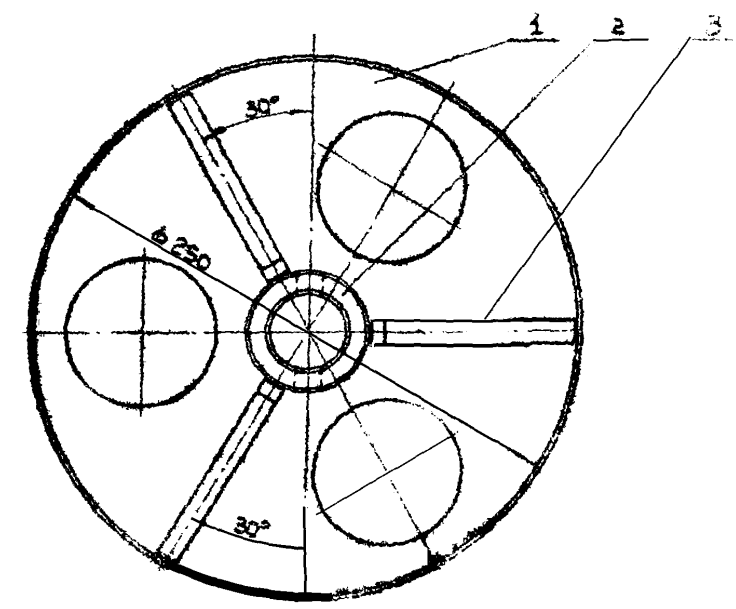
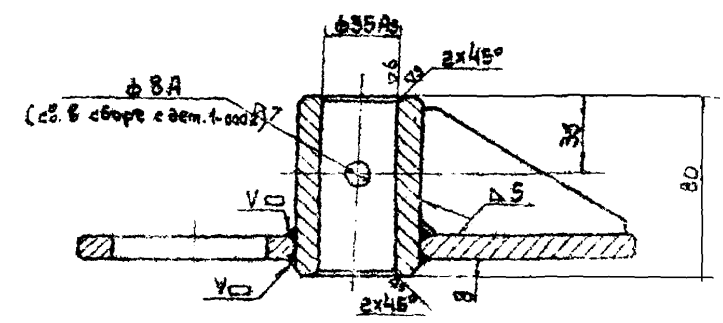
M 1:2

3 остальное



1- 0402	Втулка	Сталь Ст.3	ГОСТ 2590-57	1,1	20
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

M 1:1



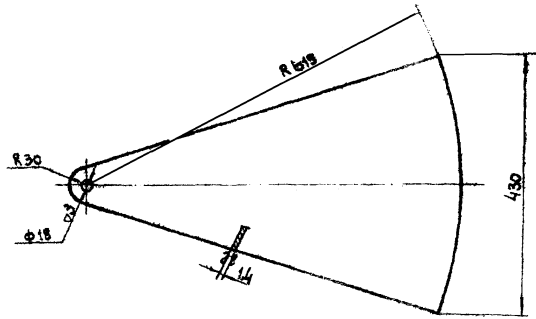
3	1- 0403	Резьба	3	Сталь Ст.3	0,25	0,75	Лист 17
2	1- 0402	Втулка	1	Сталь Ст.3	1,1	1,1	Лист 20
1	1- 0401	Плита	1	Сталь Ст.3	2,80	2,80	Лист 20
МТ	Обозначение	Наименование	Мат.	Материал	Лист	Вес в кг	Лист

Спецификация

ТА	Относ. в наклонном и поворотном диске для ручной электросварки	08-02-54
----	--	----------

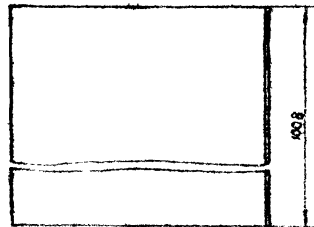
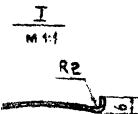
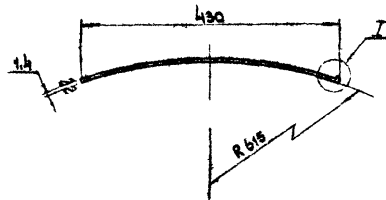
M 1:2

Угасанное



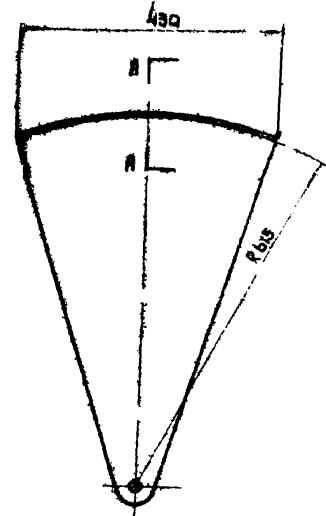
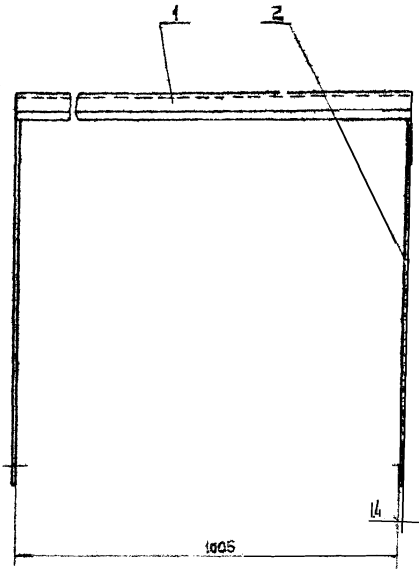
МН:5					
1-0602	Боковина	Сталь Ст.3	Сталь Ст.3	1.65	22
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Бес. в. к.	Лист

Угасанное



Длина развернутой детали 442

МН:5					
1-0601	Крышка	Сталь Ст.3	Сталь Ст.3	4.8	22
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Бес. в. к.	Лист



A-A
M 1:1



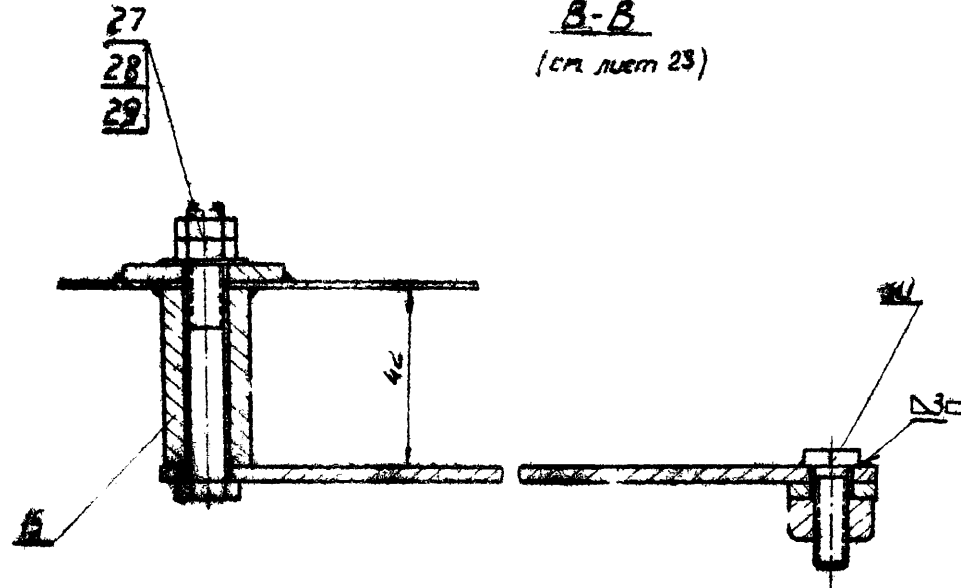
Объем бес: 8.1

МН:5					
2	1-0602	Боковина	2	1.65	3.3
1	1-0601	Крышка	1	4.8	4.8
МН	Обозначение	Наименование	Материал	Бес. в. к.	Лист

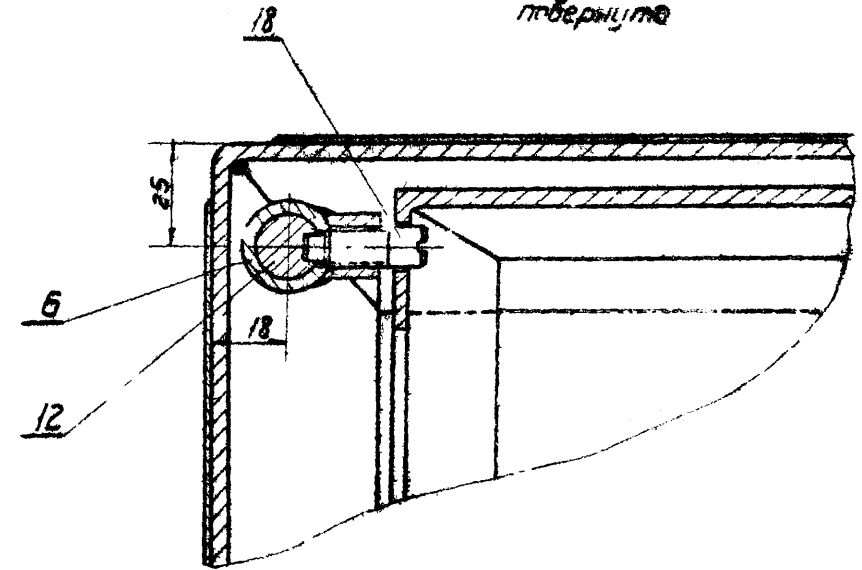
Спецификация

МН:5					
ТА	Стол с подвижным креплением и подвижными ножками для ручной электросварки	06-02-151			
Узел 1-06. Сектор. Детали.	Лист	22			

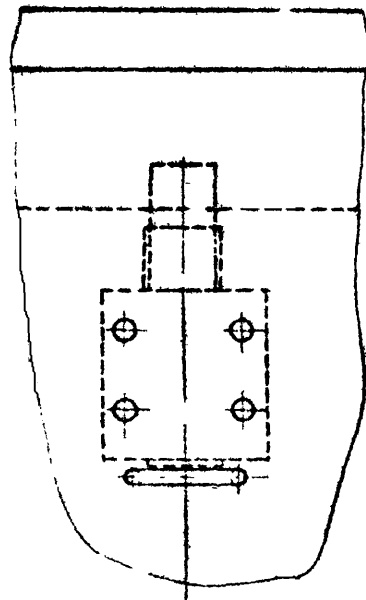
B-B
(см. лист 23)



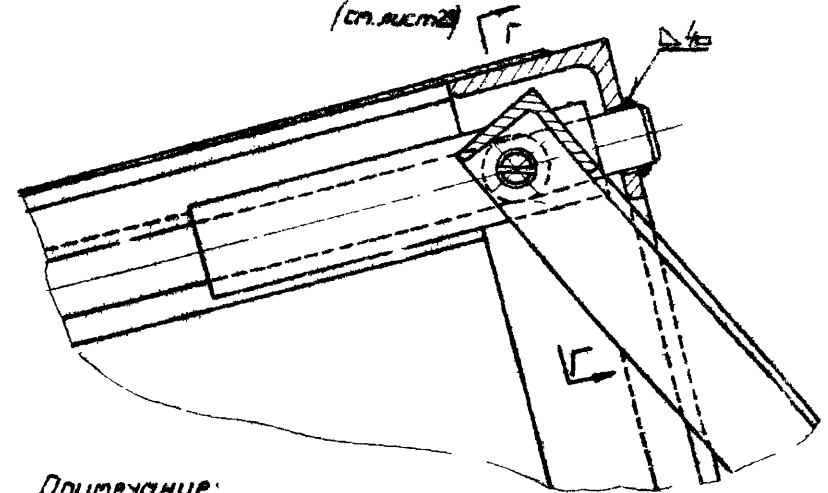
Г-Г
повернуто



I
(см. лист 23)



IV
(см. лист 24)

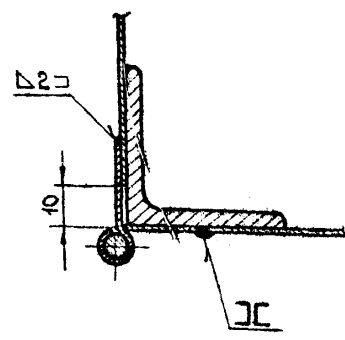


Примечание:

Общий вид выполнен на 3-х листах
см. листы 23, 24, 25.

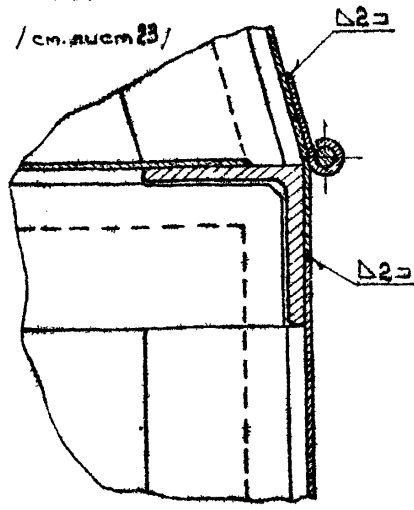
U-U

/ см. лист 23 /



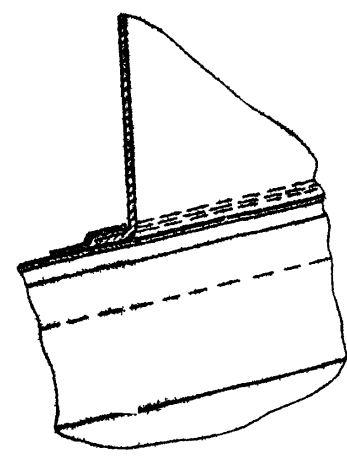
Л-Л

/ см. лист 23 /



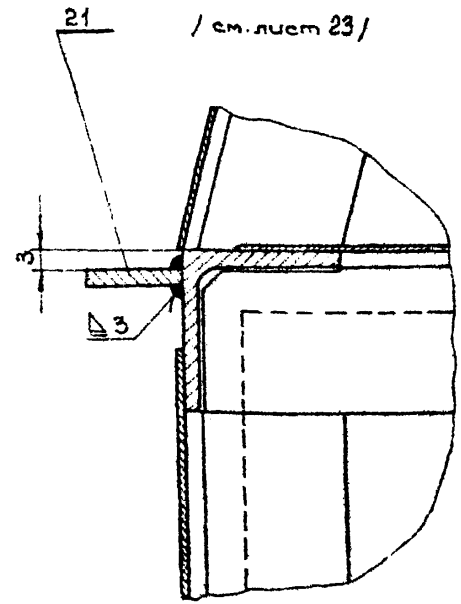
II

/ см. лист 23 /



E-E

/ см. лист 23 /



Характеристика отсека

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество	
1	Объем отсекаваемого воздуха	м³/ч	3600	3000
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении м.м	—	0.21	0.21
3	Средняя скорость воздуха в сечении м.м	м/сек	9,1	7,6
4	Помощь в работе в сварочной сети	м²/м	100	107,5
5	Общий вес	кг	186	

Примечание:

1. Общий вид выполнен на 3-х листах, см. листы 23, 24, 25.
2. Кабину окрасить масляной краской в серый цвет двойным слоем.

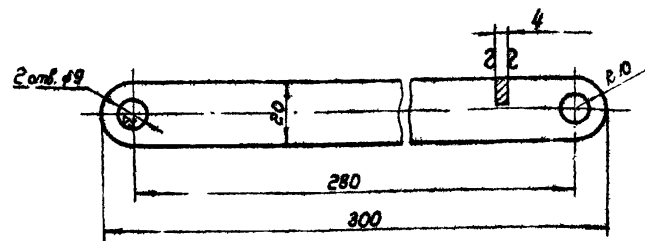
32	20см 5088-56	Петля Б75	4	Сборка	0,08	0,32	
31	20см 0298-62	Заклепка 3x8	12	Сталь Сп.3	0,006	0,007	
30	20см 7798-62	Болт М8x30	1	—	0,018	0,016	
29	20см 6858-54	Шайба 8	1	Сталь Сп.3	0,002	0,002	
28	20см 5915-62	Защелка М8	2	—	0,006	0,012	
27	20см 7798-62	Болт М8x70	1	—	0,033	0,033	

26	20см 6858-54	Шайба 6	1	—	0,001	0,001	
25	20см 1490-62	Винт М6x25	1	—	0,006	0,006	
24	20см 5915-62	Защелка М6	14	—	0,002	0,028	
23	20см 7798-62	Болт М6x20	12	Сталь Сп.3	0,006	0,072	
22	2-0405	Ручка	1	Сталь Сп.3	0,08	0,08	Лист 29
21	2-0015	20x75 \$=2	2	Сталь Сп.3	0,02	0,04	Лист 29
20	2-0014	Гидрокладка 25x1700 \$=3	1	Резина техническая	0,19	0,19	Лист 29
19	2-0013	Втулка	1	Сталь Сп.3	0,08	0,08	Лист 29
18	2-0012	Винт	2	Сталь Сп.3	0,05	0,02	Лист 27
17	2-0011	Пружина	2	Проволока I-0,5	0,001	0,002	Лист 28
16	2-0010	Защелка	2	Сталь Сп.3	0,017	0,034	Лист 28
15	2-0009	Панель	2	—	0,04	0,08	Лист 28
14	2-0008	Сухарь	2	—	0,04	0,08	Лист 39
13	2-0007	Шторка	1	—	0,95	0,95	Лист 29
12	2-0006	Ось	2	Сталь Сп.3	0,6	1,2	Лист 20
11	2-0005	Пластика	2	Сталь 65 П	0,007	0,014	Лист 27
10	2-0004	Дверка	1	Сталь Сп.3	2,9	2,9	Лист 26
9	2-0003	Ручка	1	—	0,23	0,23	Лист 26
8	2-0002	Рычаг	1	—	0,19	0,19	Лист 26
7	2-0001	Рычаг	1	Сталь Сп.3	0,18	0,18	Лист 26
6	2-06	Втулка направляющая	2	Сварка	0,15	0,32	Лист 44
5	2-05	Корпус светового	1	Сварка	0,6	0,6	Лист 43
4	2-04	Козырек	1	Сварка	5,6	5,6	Лист 41
3	2-03	Переход	1	Сварка	6,7	6,7	Лист 40
2	2-02	Диффузор	1	Сварка	32,0	32,0	Лист 35
1	2-01	Корпус	1	Сварка	73,0	73,0	Лист 30
Лист 29	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Обозначение	Примечание

Спецификация.

ТА	Кабина для металлизации и плазменного напыления материалов.	08-02-151
19552	Общий вид 2-00.	Лист 25

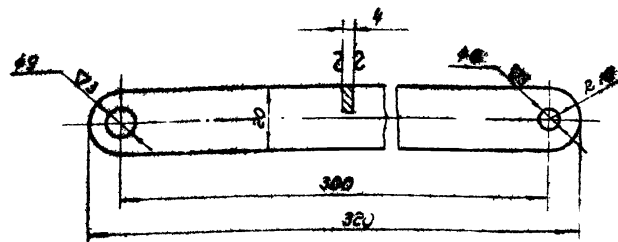
▽ остальное



М1:1

2-000	Рычаг	Сталь Ст3	Сталь толстая ГОСТ 3800-57	0,18	26
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

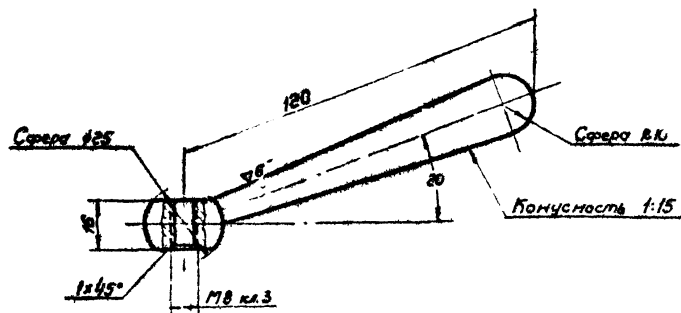
▽ остальное



М1:1

2-000	Рычаг	Сталь Ст3	Сталь толстая ГОСТ 3800-57	0,19	26
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

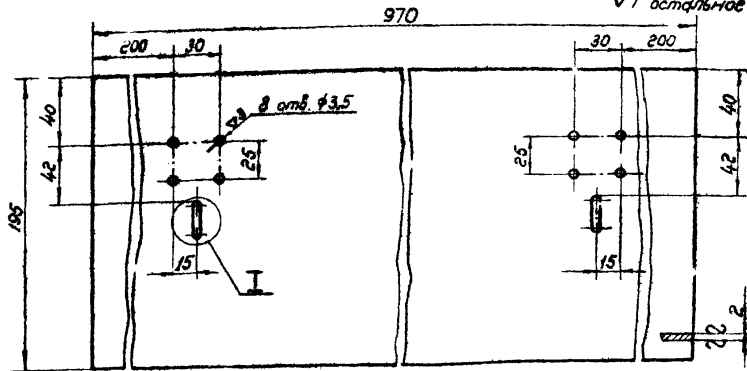
▽ остальное



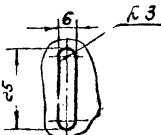
М1:1

2-000	Ручка	Сталь Ст3	Круг ст ГОСТ 2590-57	0,23	26
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

▽ остальное



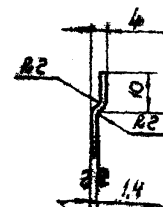
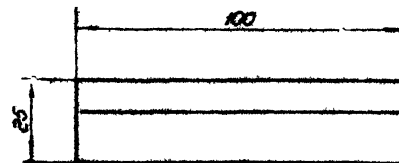
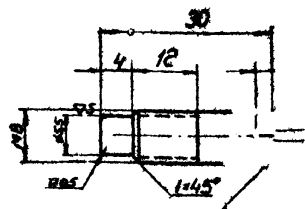
М1:1



М1:2

2-000	Дверка	Сталь Ст3	Сталь толстая ГОСТ 3800-57	2,9	26
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

ТА 1985г.	Кабина в 9 металлизации и плазменного напыления	Детали	03-02-151	Лист	26
--------------	---	--------	-----------	------	----



Данная работа является частью работы № 10.

MEV

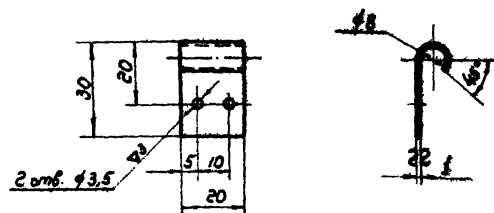
2-0012	ВУМТ	Сталь Ст3	Круг 10 ГОСТ 5500-57	0,015	27
Обозначение	Наименование	Материал	Сортимент	Вес в кг	Лист

9 / октябрь.

MI:1

2-0108	Скоба	Сталь Ст.3	Сталь марки нормовая ГОСТ 3800-57	0,03	27
Обозначен	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

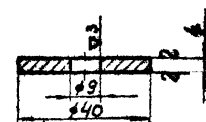
Δ/ остальное



Длина развернутой детали 43.

M:1

2-0005	Пластина	Сталь 65Г	Лента 1х20 100 2614-55	0,007	27
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес кг	Лист



M1:8

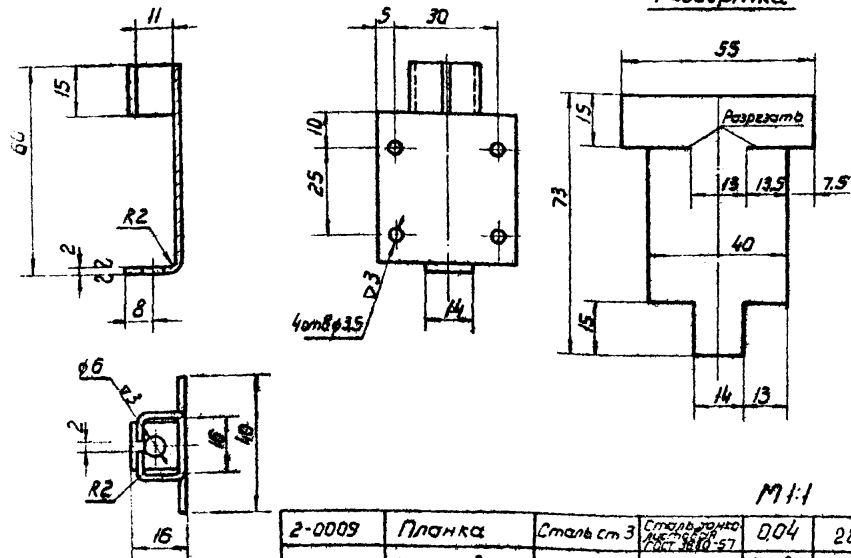
2-0109	Накладка	Сталь Ст3	ГОСТ 4040 ГОСТ 103-57	0,04	27
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	вес в кг	Лист
ТА 1965:	Кабина для металлизации и плазменного напыления	Детали			08-02/51 Лист 27

OB-02-151

AUG	27
-----	----

Нач. отдела	Беллерман
Рук. группы	Гольцова
Проверка	Спиркина
Констр.	Торчинов

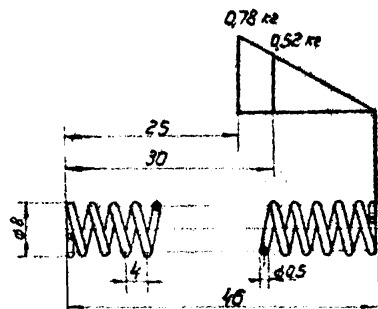
Развертка



2-0009	Планка	Сталь ст 3	Сталь толщ. 16-57 лист 510-57	0,04	28
Обозначение	Наименование	Материал	Сортимент	Вес в кг	Лист

M44

2



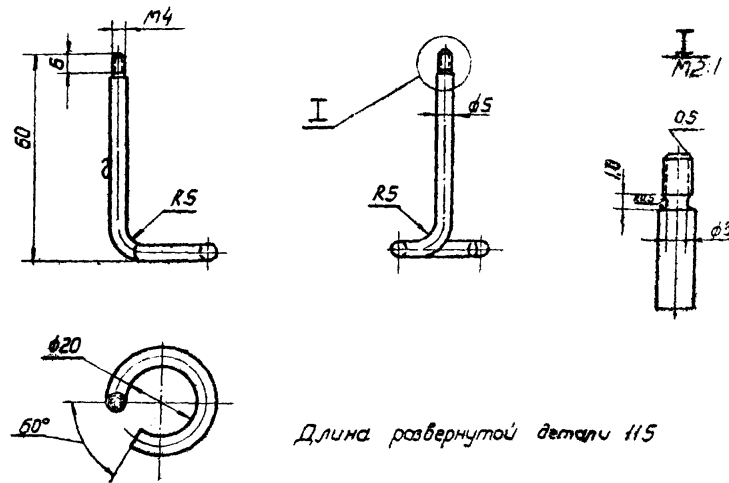
Число рабочих витков	n	14
Число витков полюс	n ₁	160
Направление магнитки продукта		правое
Диаметр по окружности	2r ₂	8
Диаметр по сторону	2r _c	7
Длина разверну- той поверхности	L	314

Крайние витки пружины
поджат

2-001	Пружина	Гибль 6002 ГОСТ 2052-53	Пробирка 25 ГОСТ 9389-60	0,001	28
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

72:1

В 3 отделение

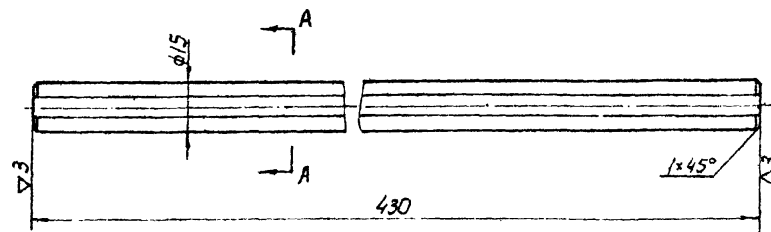


Длина развернутой детали 115

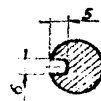
2-0010	Защелка	СтарьСт3	ГОСТ 2550-79	0017	28
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес б.к.	Метр

ME:

▽ 4 остальное



A-A

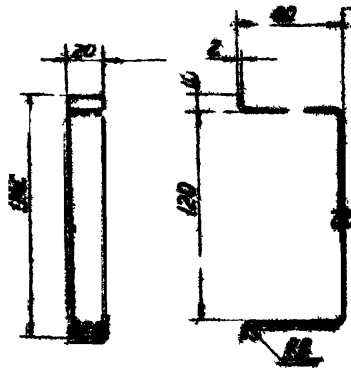


2-0006	Дсб	Сталь Ст3	круп 20 ГОСТ 2590-57	06	28
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист
ТА 1965	Кабина для металлизации и плазменного металлообработки			03-02-51	
	Детали			Лист	28

174

8236-02 30

7 / остальное

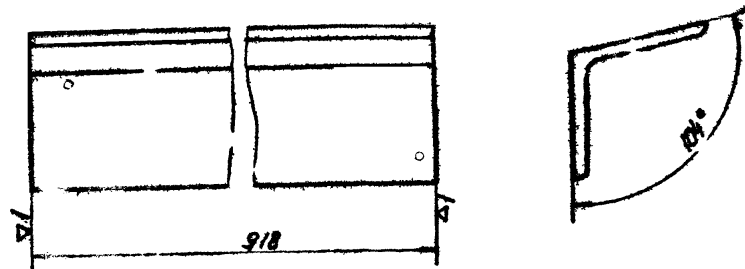


Острые кромки притупить
Длина развернутой детали 293

M1:2

2-0405	Ручка	Сталь Ст3	ГОСТ 8509-57	008	29
Обозначение	Наименование	Материал	Сортпент	Вес в кг	Лист

7 / остальное

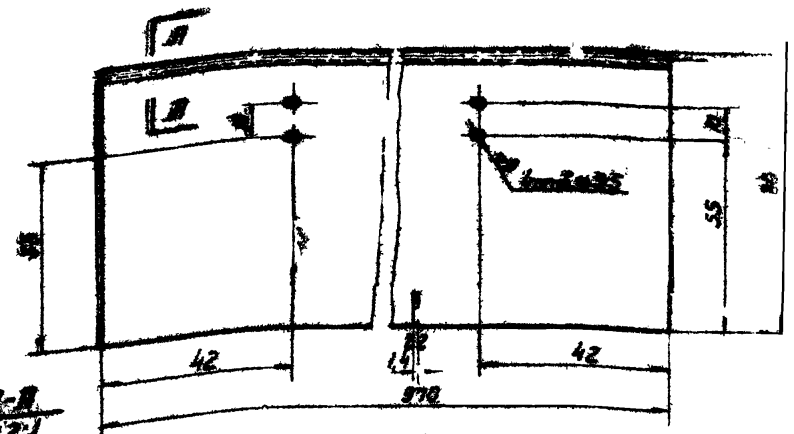


Угелок размаковать

M1:1

2-0106	Угелок	Сталь Ст3	ГОСТ 8509-57	22	29
Обозначение	Наименование	Материал	Сортпент	Вес в кг	Лист

8-8
M2:1

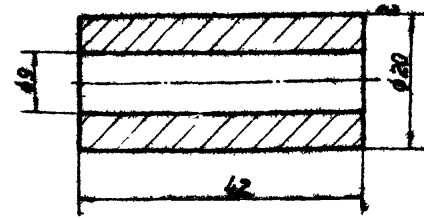


Длина развернутой детали 91

M1:1

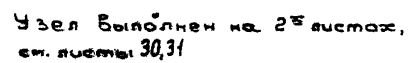
2-0007	Штамп	Сталь Ст3	ГОСТ 8509-57	095	29
Обозначение	Наименование	Материал	Сортпент	Вес в кг	Лист

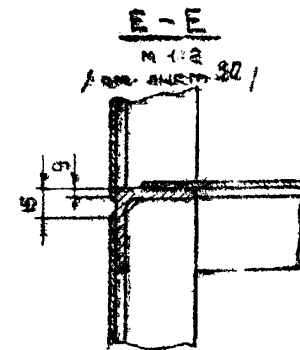
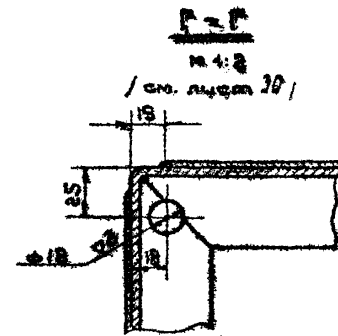
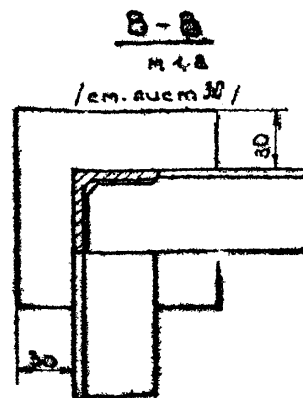
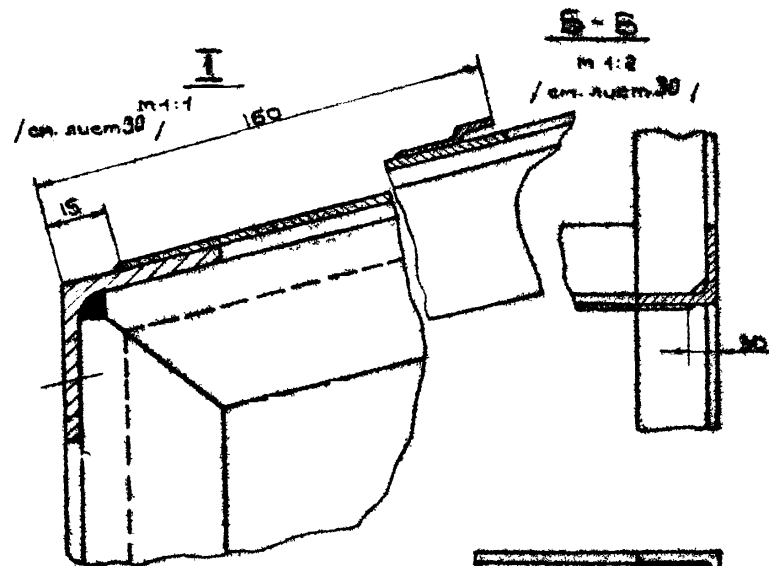
7 / остальное



M2:1

2-0013	Втулка	Сталь Ст3	ГОСТ 8509-57	008	29
Обозначение	Наименование	Материал	Сортпент	Вес	Лист
ТА	Кабина для металлизации и плазменного				08-02-151
1965г.	Детали				Лист 29





Примечания:

1. Узел выполнен на 2-х листах, см. листы 30, 31.
2. Вварить по периметру соприкосновения деталей; шов должен быть наименьшей толщины свариваемых деталей.

Общий вес 73,0

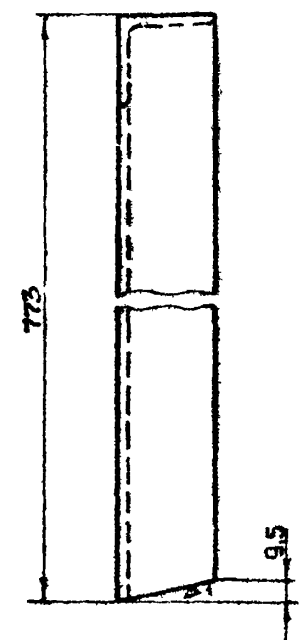
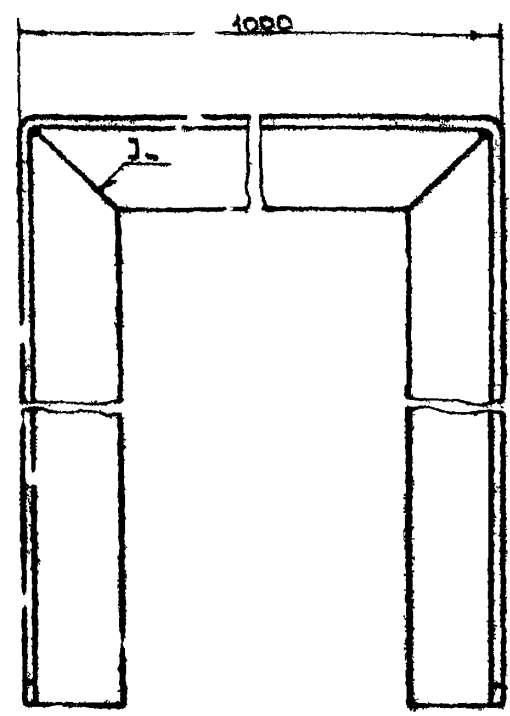
16	2-0116	Угловой сварочный электрод	2	Сталь Сп2	1,8	3,6	6/4
15	2-0115	Угловой сварочный электрод	5	—	2,25	11,15	—
14	2-0114	Лист 540x870 S=1,4	1	—	5,9	5,9	—
13	2-0113	Лист 570x970 S=1,4	1	—	6,0	6,0	—
12	2-0112	Лист 185x970 S=1,4	4	—	1,95	1,95	—
11	2-0111	Лист 205x970 S=1,4	2	—	2,2	4,4	—
10	2-0110	Лист 100x100 S=1,4	4	—	0,31	1,24	6/4
9	2-0109	Накладка	1	—	0,04	0,08	Лист 31
8	2-0108	Скоба	2	—	0,03	0,06	Лист 31
7	2-0107	Лист	2	—	3,7	7,4	Лист 31
6	2-0106	Уголок	1	—	2,2	2,2	Лист 29
5	2-0105	Уголок	2	—	1,4	2,8	Лист 29
4	2-0104	Лист	1	—	4,0	4,0	Лист 25
3	2-0103	Стойка левая	1	—	4,3	4,3	Лист 25
2	2-0102	Стойка правая	1	—	4,3	4,3	Лист 25
1	2-0101	Рама	1	Сталь Сп2	6,1	6,1	Лист 32
Итого	Обозначение	Наименование	Материал	Вес в кг.	Лист	Общий вес	Примечание

Спецификация.

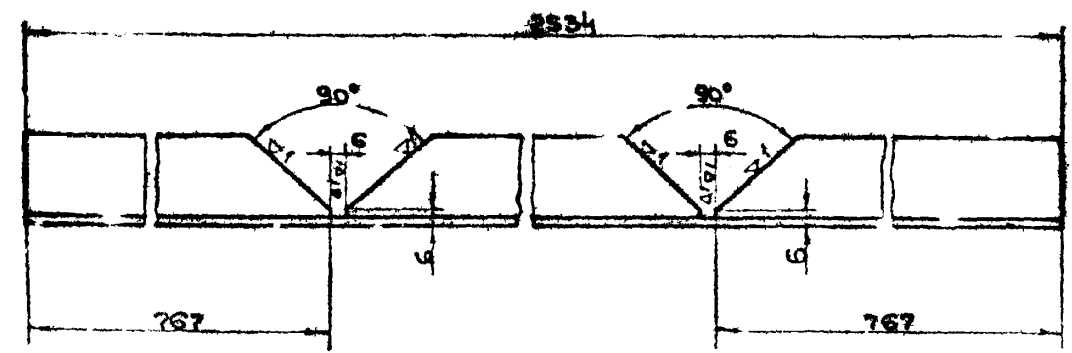
М 1:5

ТА	Кабина для металлизации и плазменного напыления материалов	06-02-151
19652	Узел 2-01. Корпус.	Лист 31

по остальное.



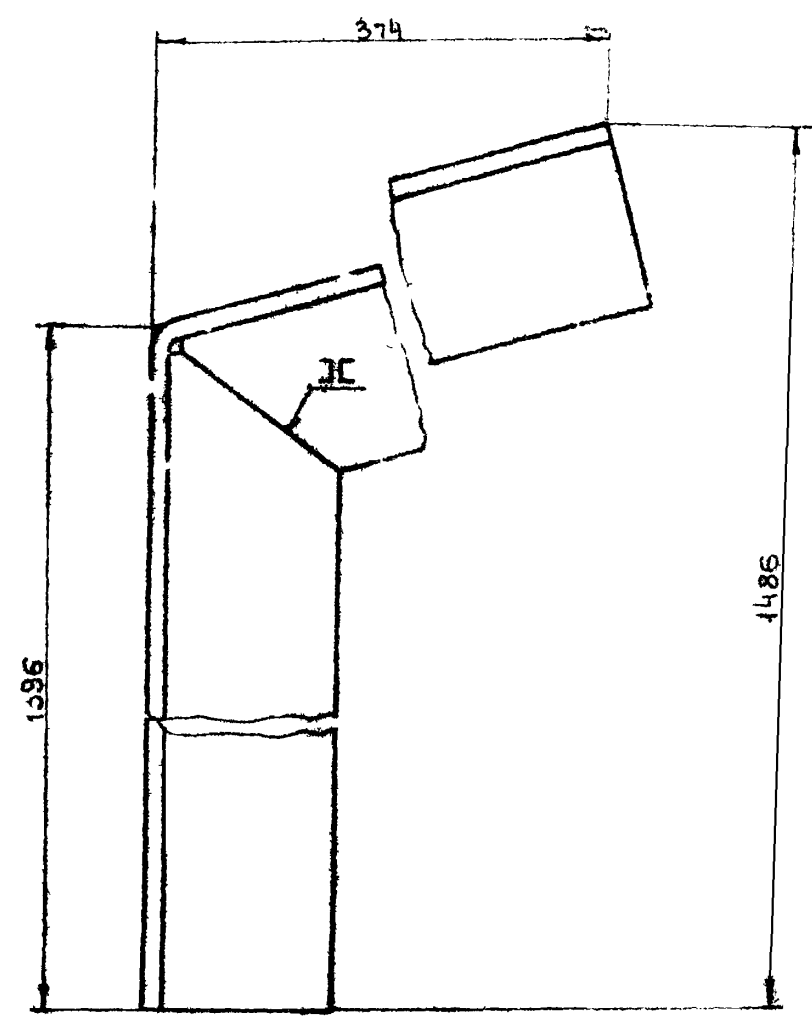
Развертка.



М 1:2

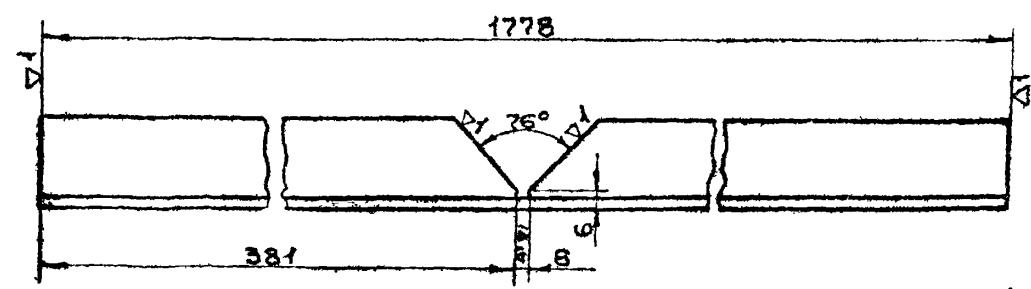
2-0101	Раме	Сталь Ст 3	Угелок разв. кил. по ГОСТ 8509-57	6.1	32
Обозначение	Наименование	Материал	Сорт. лист	Вес в кг.	Лист

по остальное.



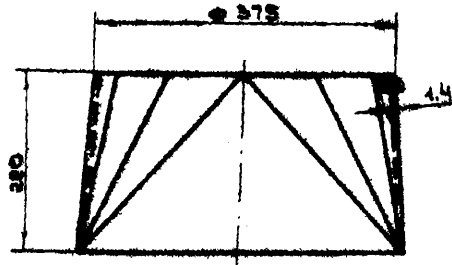
Развертка

М 1:2

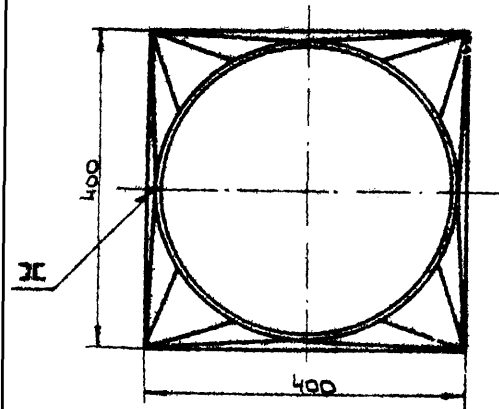


М 1:1

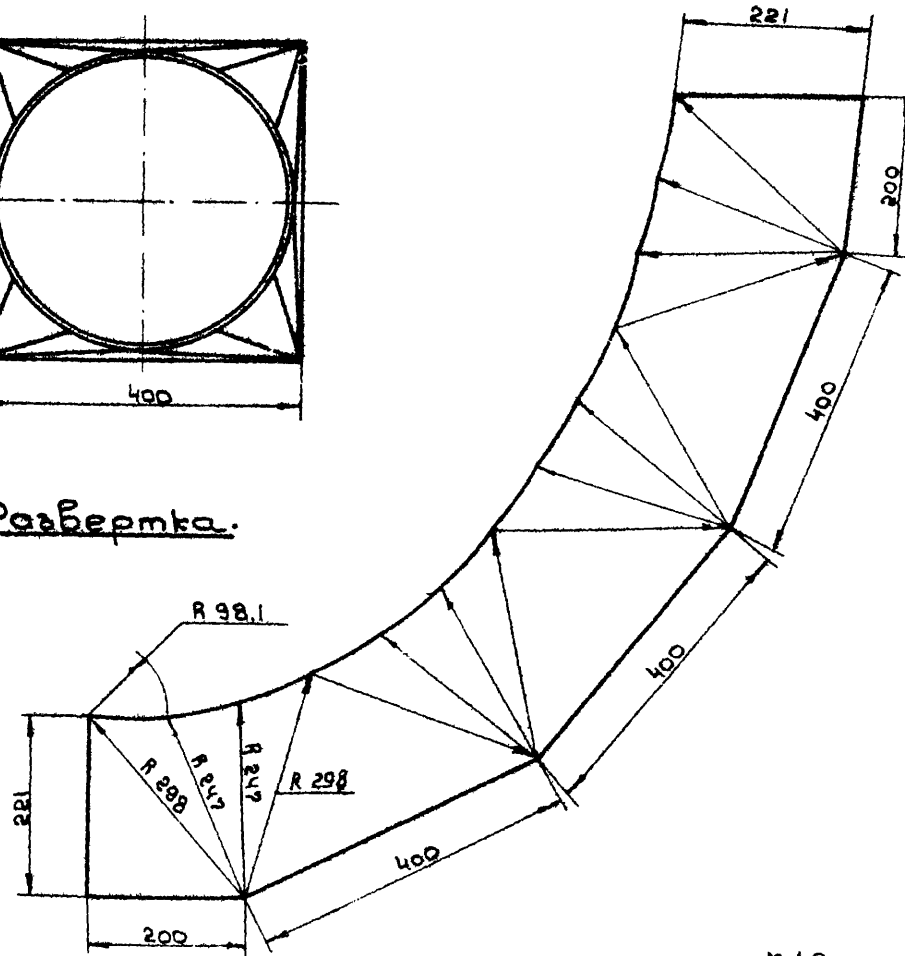
2-0102	Стойка правая	Сталь Ст 3	Угелок разв. кил. по ГОСТ 8509-57	4.3	32
Обозначение	Наименование	Материал	Сорт. лист	Вес в кг.	Лист
ТА 19652	Кабина для металлизации и плазменного напыления материалов.	Детали.			08-02-151
					Лист 32



Листовой.

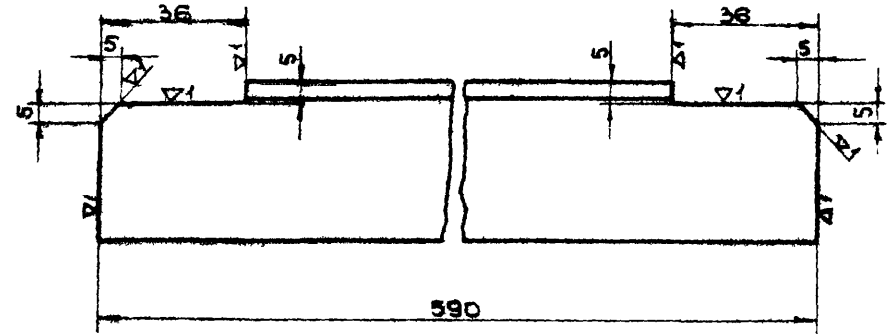


Развертка.



М 1:5

2-0301	Переход	Сталь Ст.3	Сталь листовая ГОСТ 3803-57	3.5	34
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

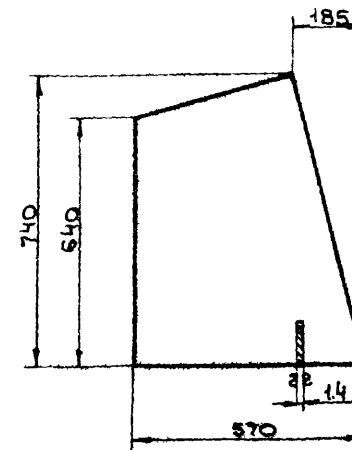


Листовой.

М 1:1

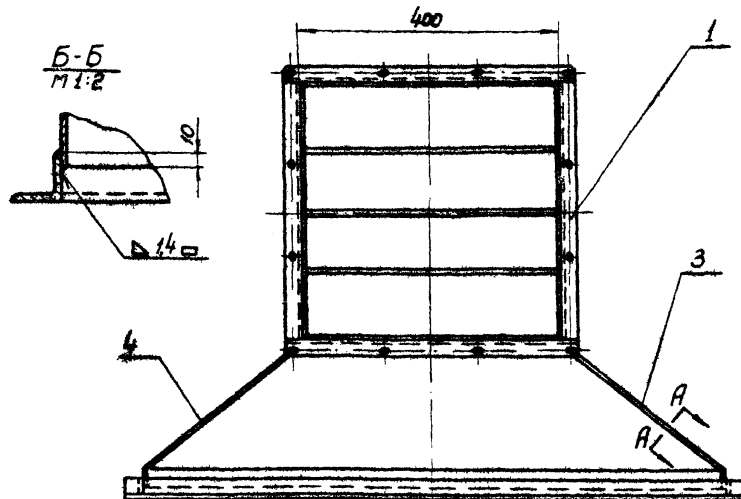
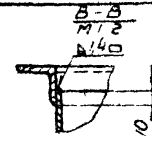
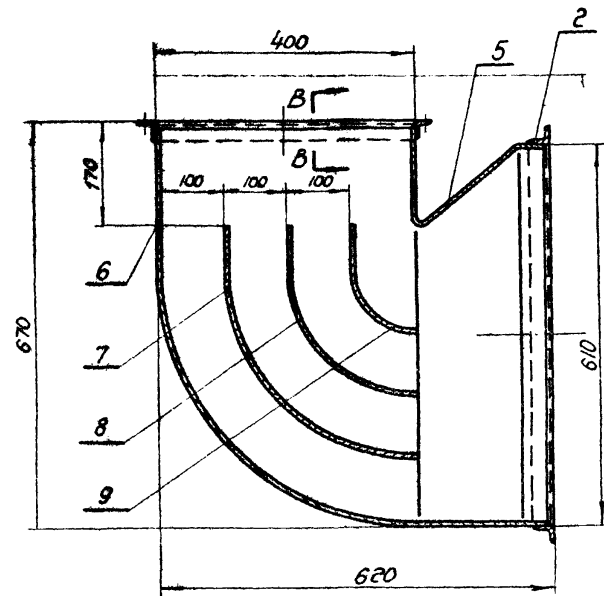
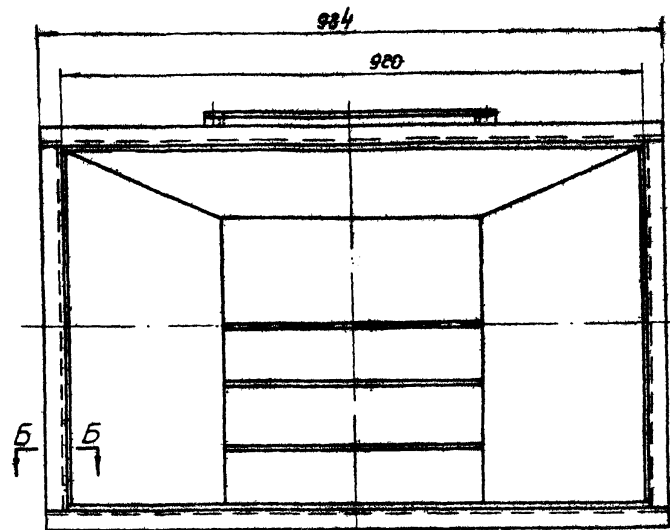
2-0105	Уголок.	Сталь Ст.3	Сталь листовая ГОСТ 3803-57	1.4	34
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

Листовой.

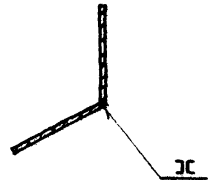


М 1:10

2-0107	Лист	Сталь Ст.3	Сталь листовая ГОСТ 3803-57	3.7	34
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
1965	Кабина для металлизации и плазменного напыления материалов.				08-02-191
	Детали.				Лист 34



A-A
M1:1 повернуто



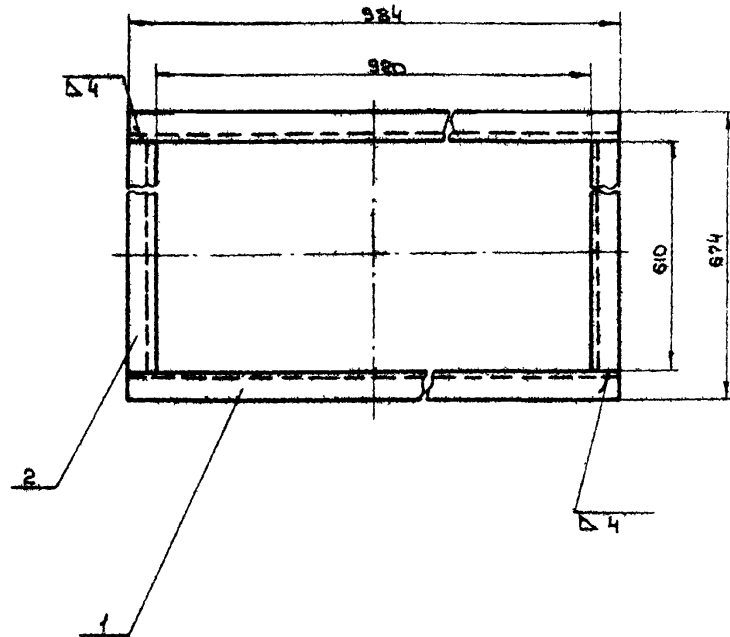
Общий вес 32,0

9	2-0209	Лист	1	Сталь Ст3	1,1	1,1	Лист 39
8	2-0208	Лист	1	Сталь Ст3	1,85	1,85	Лист 39
7	2-0207	Лист	1	Сталь Ст3	2,4	2,4	Лист 39
6	2-0206	Лист нижний	1	Сталь Ст3	5,8	5,8	Лист 38
5	2-0205	Лист верхний	1	Сталь Ст3	2,5	2,5	Лист 38
4	2-0204	Лист левый	1	Сталь Ст3	5,2	5,2	Лист 37
3	2-0203	Лист правый	1	Сталь Ст3	5,2	5,2	Лист 37
2	2-0202	Фланец	1	Сварка	6,1	6,1	Лист 36
1	2-0201	Фланец	1	Сварка	1,8	1,8	Лист 36
Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	1 шт.	Общий вес в кг	Примеч.

Спецификация

M15

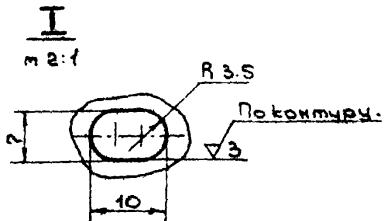
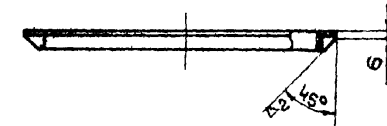
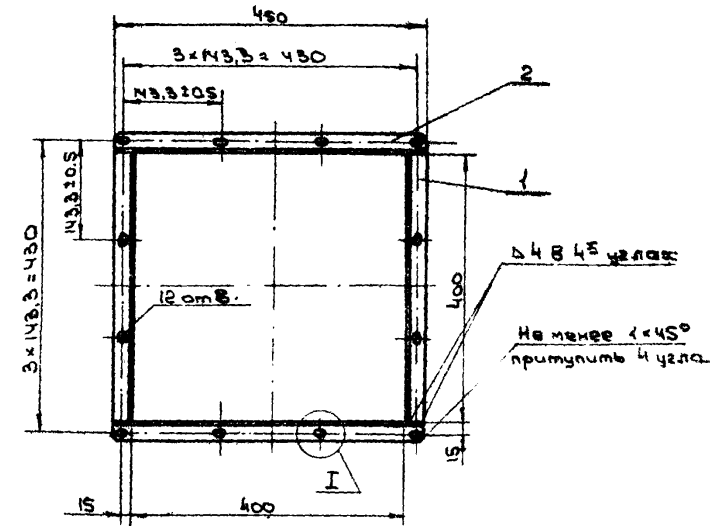
ТА	Кабина для металлизации и плазменной обработки материалов	08-02-15/1
1985	Узел 2-02. Диффузор	Лист 35



2	2-0202	2	Челок рабинок 25x25x0 ГОСТ 8509-57, с. 450	2	Сталь Ст.3	1.15	2.3	5/4
1	2-0208	1	Челок рабинок 25x25x4 ГОСТ 8509-57, с. 984	2	Сталь Ст.3	1.9	5.8	5/4
ИД	Обозначение	Наименование	Мат. Материал	1 шт. Общ.	Прим.			
910				Вес в кг.	и числ.			

Спецификация.

м 1:5					
2-0202	Фланец	Сварка	—	6.1	36
Обозначение	Наименование	Материал	Соединение	Вес в кг	Лист



Общий вес 1.8 кг									
2	2-0202	2	Челок рабинок 25x25x0 ГОСТ 8509-57, с. 450	2	Сталь Ст.3	0.5	1.0	5/4	
1	2-0201	1	Челок рабинок 25x25x4 ГОСТ 8509-57, с. 383	2	Сталь Ст.3	0.4	0.8	5/4	
ИД 910	Обозначение	Наименование	Мат. Материал	1 шт. Общ.	Прим.				
				Вес в кг.	и числ.				

Спецификация.

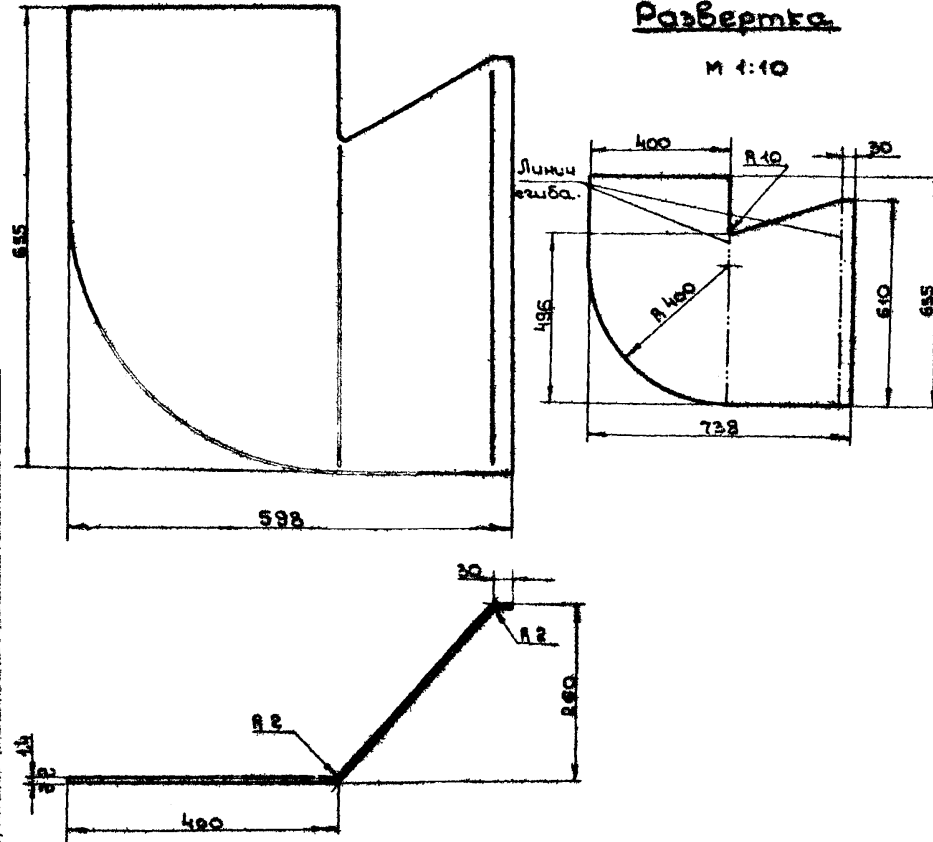
м 1:5					
2-0202	Фланец	Сварка	—	6.1	36
Обозначение	Наименование	Материал	Соединение	Вес в кг	Лист

ТА	Кабина для металлизации и плазменного напыления материалов.	06-02-151
19652	Узлы: 2-0201 Фланец; 2-0202 Фланец	1/2

▽ листовое.

Развертка

М 1:10



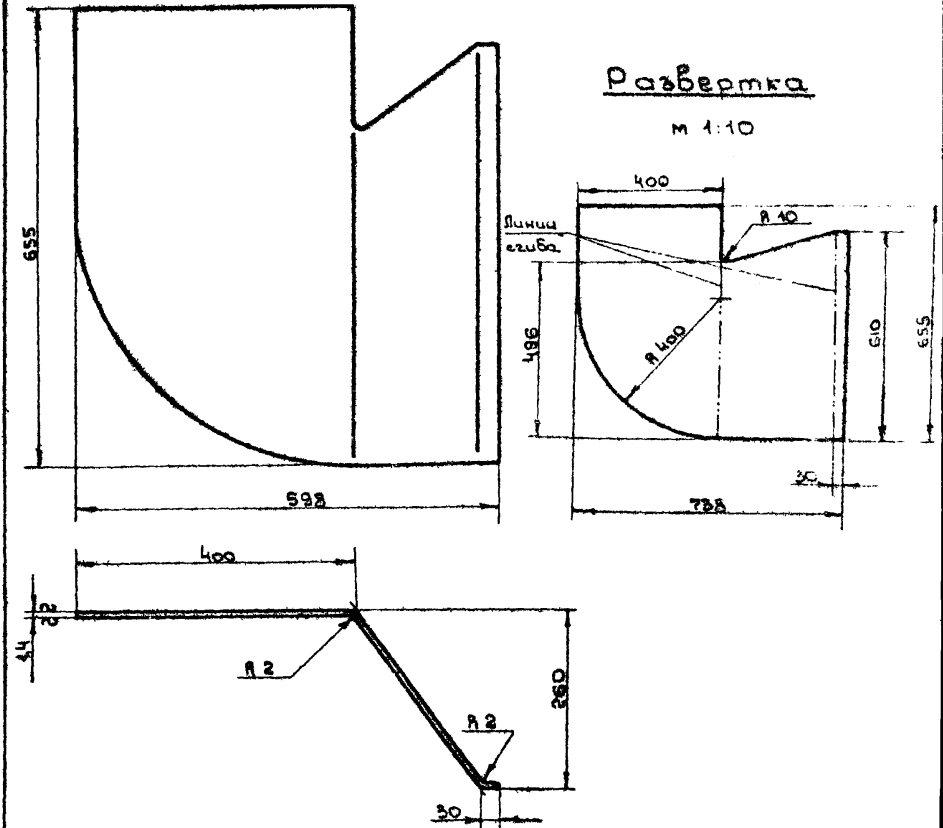
2-0203	Лист правый	Сталь Ст.3	Сталь по металлу ГОСТ 3803-77	5.2	37
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг.	Лист

М 1:5

▽ листовое

Развертка

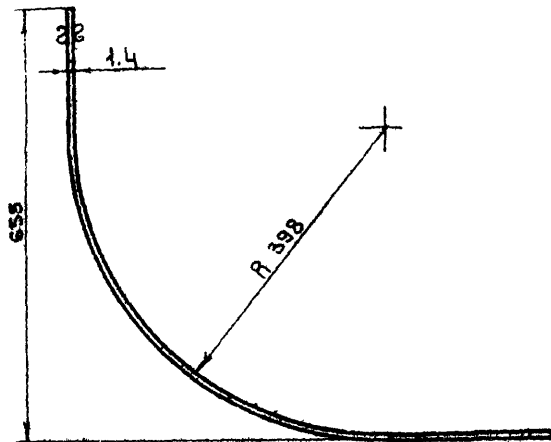
М 1:10



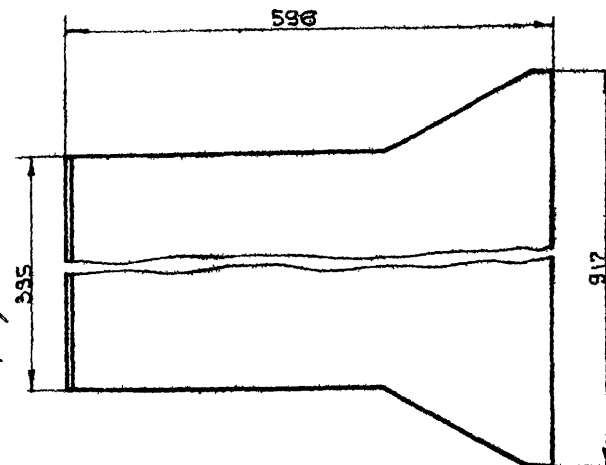
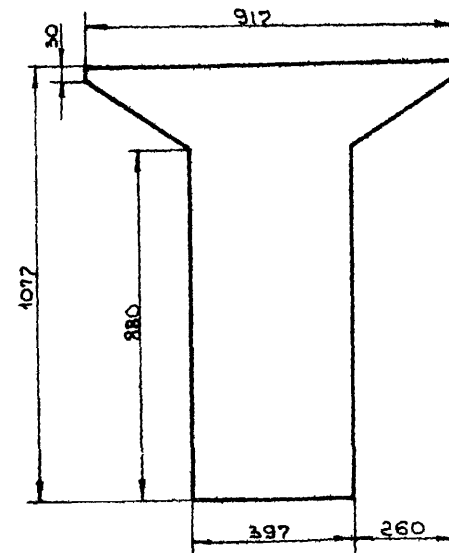
2-0204	Лист левый	Сталь Ст.3	Сталь по металлу ГОСТ 3803-77	5.2	37
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг.	Лист
ТА 1965	Кабина для металлизации и плазменного напыления материалов				08-02-151
	Демон.				Лист 37

М 1:5

▽1остальное



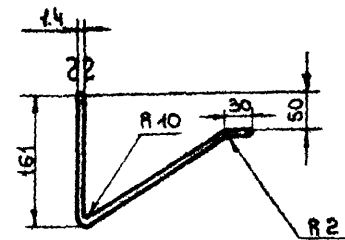
Развертка
м 1:10



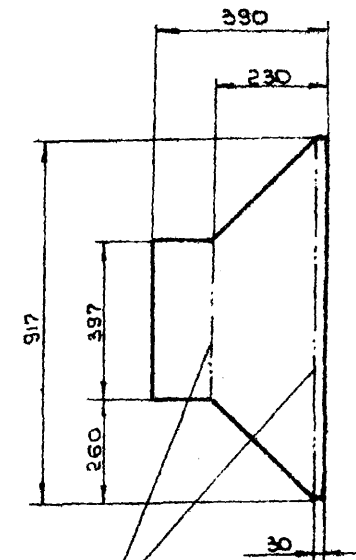
м 1:5

2-0206	Лист нижний	Сталь Ст 3	Сталь толщина 2,5 ГОСТ 3800-57	5,8	38
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг.	Лист

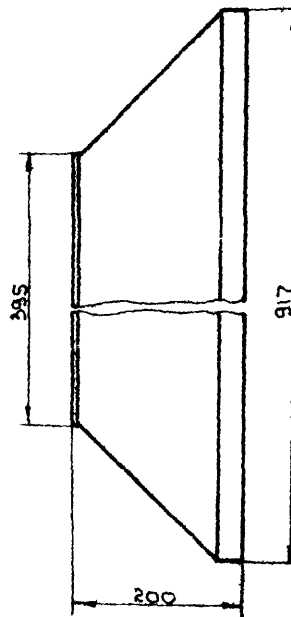
▽1остальное



Развертка
м 1:10



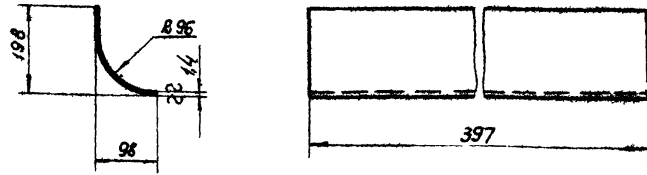
Линии сгиба



м 1:5

2-0205	Лист верхний	Сталь Ст 3	Сталь толщина 2,5 ГОСТ 3800-57	2,5	38
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг.	Лист
ТА 19652	Кабина для металлизации плазменного напыления материалов.				08-02-151
	Детали.				Лист 38

▽ / остальное

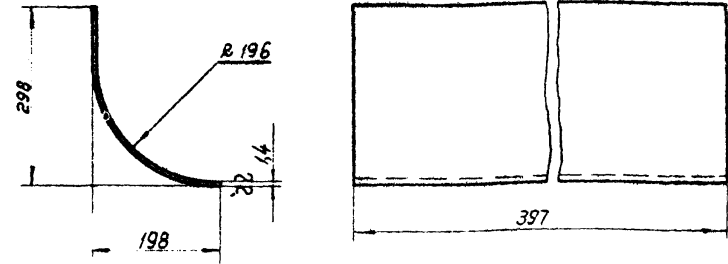


Длина развернутой детали 252

M1:5

2-0209	Лист	Сталь Ст3	Сталь, толщина листа 103-105-57	1,1	39
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

▽ / остальное

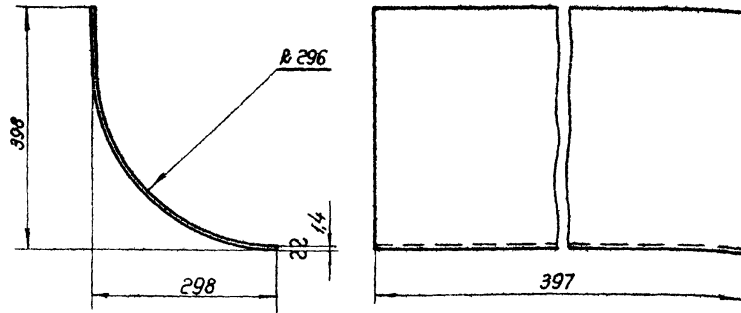


Длина развернутой детали 409

M1:5

2-0208	Лист	Сталь Ст3	Сталь, толщина листа 103-105-57	1,85	39
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

▽ / остальное

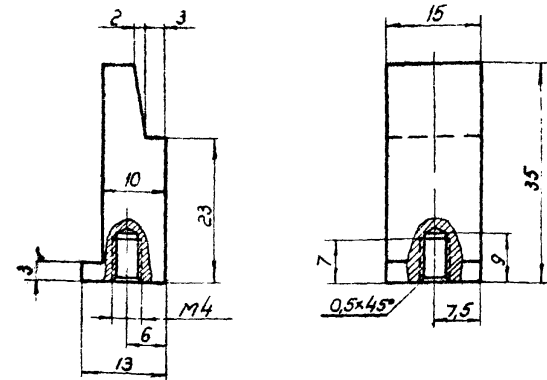


Длина развернутой детали 566

M1:5

2-0207	Лист	Сталь Ст3	Сталь, толщина листа 103-105-57	2,4	39
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

▽ 3



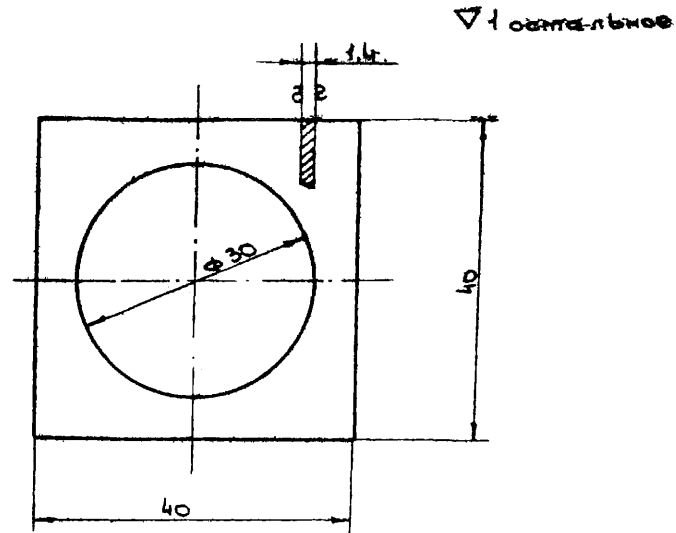
M2:1

2-0008	Сушарь	Сталь Ст3	Материал 103-105-57	0,04	39
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
ТА 1965	Детали	Кабина для металлизации и плазменного напыления		08-02151	Лист 38

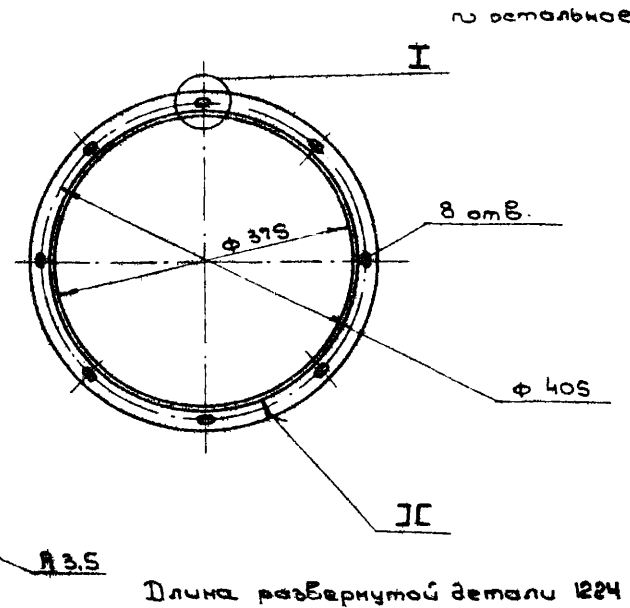
8236-02

41

Лист 38
Полное наименование
Сортамент
Вес в кг
Лист

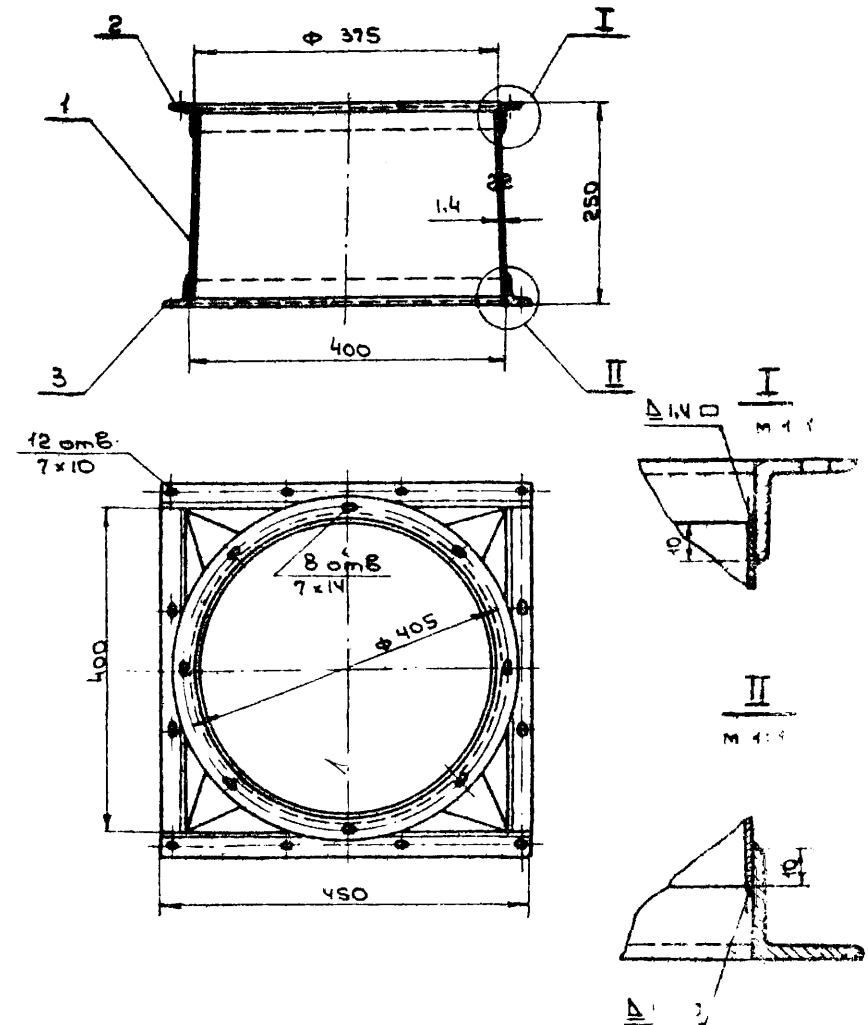


2-0502	Планка	Сталь Ст. 3	Сталь по ГОСТ 3803-57	0,01	40
Обозначение	Наименование.	Материал	Сортимент	Вес кг	Лист



Длина развёрнутой детали 1224

2-0302	Фланец	Сталь Ст.3	Масса изделия шт 25323 тот 8205-57	1,4	40
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вс в кг	Лист

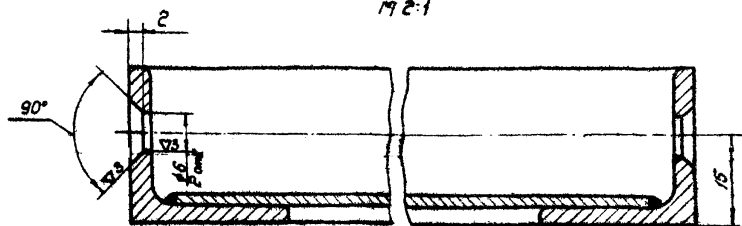


ՕՑԱԿԱՆ ԵԶԵ Ե.7

3	2-0201	Фланец	1	Сталь Ст.3	1.8	1.8	лист 36
2	2-0302	Фланец	1	Сталь Ст.3	1.4	1.4	лист 40
1	2-0301	Переход	1	Сталь Ст.3	3.5	3.5	лист 34
Итого	Обозначение	Наименование.	Кол.	Материал	Объем	Объем	Примеч.

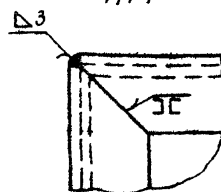
Спецификация.

ТА 1965г.	Кабина для металлизации и плазменного напыления материалов	06-02-151
	Узел 2-03. Переход. Детали	Есть 40

$$\frac{A-A}{M2:1}$$
$$\frac{5-5}{192:1}$$


III
M2:1

I
M1:1



Общий вес 5,6							
9	ГОСТ 5915-62	Гайка М4	6	Сталь Ст3	0,001	0,002	1
8	ГОСТ 1489-62	Винт М4х10	6	Сталь Ст3	0,001	0,006	
7	2-0407	Шпилька 2-350х535 ГОСТ 111-59	1	Шпилька с резьбой по ГОСТ 111-59	0,7	0,7	6/4
6	2-0406	Гайка разнотол. 485 ГОСТ 5915-62 2-350	2	Гайка разнотол. металлическая	0,01	0,02	6/4
5	2-0405	Ручка	1	Сталь Ст3	0,08	0,08	металл
4	2-0404	Скоба	6	— — —	0,005	0,03	металл
3	2-0403	Лист	1	— — —	1,9	1,9	металл
2	2-0402	Узелок	2	— — —	0,4	0,8	металл
1	2-0401	Узелок	2	Сталь Ст3	1,0	2,0	металл
Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Угол	Общий Вес в кг	Прим.

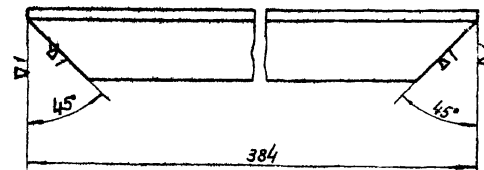
Спецификация.

M1:5

ТА	Кабина для металлизации и плазменного напыления	металлизации и плазменного напыления	08-02-151
1965	Узел 2-04	Козырек.	Лист 41

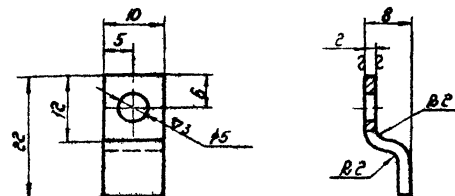
8236-02

43



2-0402	Уголок	Сталь Ст.3	Уголок 50х50 ГОСТ 8509-57	0,4	42
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес 8 шт	Лист

▽ / остальное

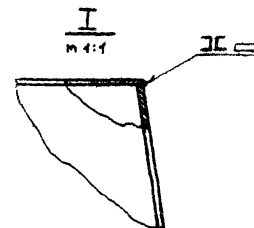
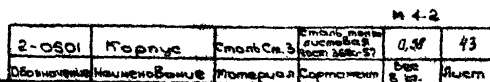


Длина развернутой детали 25

M2-1					
2-0404	Скоба	Сталь Ст.3	Средн. масса (ГОСТ 3800-57)	0,005	42
Обозначение	Назначение	Материал	Сортмент	Вес	Лист
ТА 1965	Кабина для наполнения	металлизированный пластик	Детали	0,002	151
				Лист	42

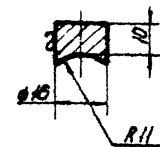
0236-02 44

Иванов Иван Иванович	Иванов Иван Иванович	Иванов Иван Иванович	Иванов Иван Иванович
Петров Петр Петрович	Петров Петр Петрович	Петров Петр Петрович	Петров Петр Петрович
Сидоров Сидор Сидорович	Сидоров Сидор Сидорович	Сидоров Сидор Сидорович	Сидоров Сидор Сидорович
Тихонов Тихон Тихонович	Тихонов Тихон Тихонович	Тихонов Тихон Тихонович	Тихонов Тихон Тихонович
Чайков Чайко Чайкович	Чайков Чайко Чайкович	Чайков Чайко Чайкович	Чайков Чайко Чайкович
Шаронов Шарон Шаронович	Шаронов Шарон Шаронович	Шаронов Шарон Шаронович	Шаронов Шарон Шаронович
Щербинин Щербинин Щербинин	Щербинин Щербинин Щербинин	Щербинин Щербинин Щербинин	Щербинин Щербинин Щербинин
Юрьев Юрий Юрьевич	Юрьев Юрий Юрьевич	Юрьев Юрий Юрьевич	Юрьев Юрий Юрьевич
Яковлев Яков Яковлевич	Яковлев Яков Яковлевич	Яковлев Яков Яковлевич	Яковлев Яков Яковлевич

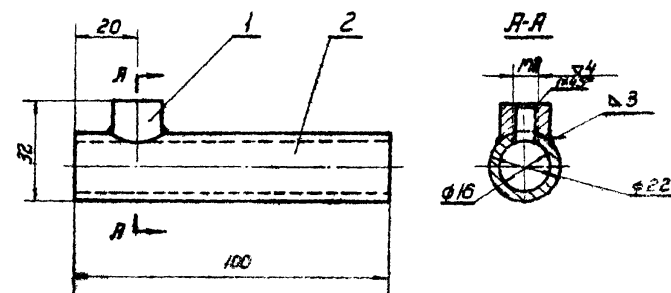


Общий вес 0,8									
2	2-0502	Планка	1	Стекло см. 5	0,01	0,01	48	л/с	
2	2-0501	Корпус	1	Стекло см. 5	0,58	0,58	43	л/с	
Итого	Оборудование научное		Кол.	Материал	Вес	0,59	48	л/с	
Спецификация 9.									

ТА	Кабина для металлургов и плазменного напыления материалов.	05-02-15
1965г.	Узел 2-05. Корпус светильника. Детали	Лист 43



2-0601	Бобышка	Сталь Ст3	Арм. 18 ГОСТ 530-57	Q015	44
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес без	Акт



Общий вес Q18

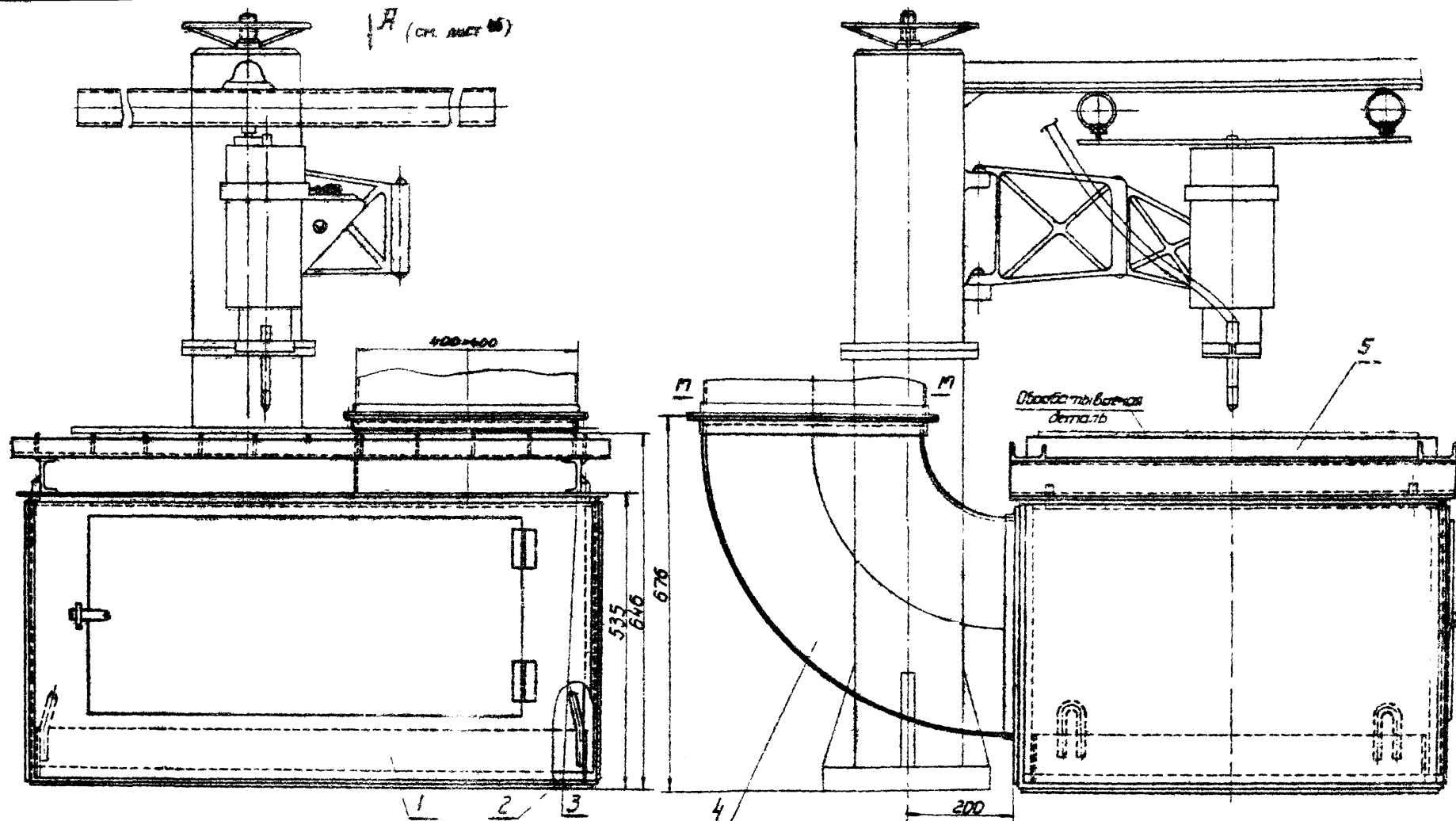
2	2-0602	Труба 22x3 ГОСТ 8734-58 6/100	1	Сталь Ст3	Q14	Q14	44
1	2-0601	Бобышка	1	Сталь Ст3	Q015	Q015	лист 44
ИВ ПЛ	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	Ист.	Общ. вес без	Примеч.

М1.1

ТА	Каблица для металлизации и лап- тениного копирения	материала	06-02-151
065	Узел 2-06. Втулка направляющая.	лист	44

Лист 44
ИВ
ПЛ
Обозначение
Наименование
Материал
Сортмент
Вес без
Акт

И. амстр.	А. амстр.	В. амстр.	Г. амстр.	Д. амстр.	Е. амстр.	Ж. амстр.	З. амстр.	И. амстр.	К. амстр.	Л. амстр.	М. амстр.	Н. амстр.	О. амстр.	П. амстр.	Р. амстр.	С. амстр.	Т. амстр.	У. амстр.	Ф. амстр.	Х. амстр.	Ц. амстр.	Ч. амстр.	Ш. амстр.	Щ. амстр.	Ъ. амстр.	Ы. амстр.	Э. амстр.	Ю. амстр.	Я. амстр.
А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.	А. амстр.



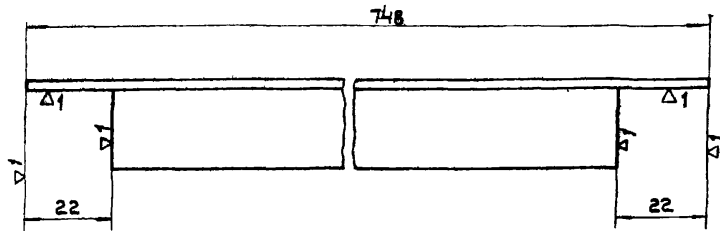
Примечание:
Общий вид выполнен по 2-м листам,
см. листы 45, 46.

5	3-0004	Лист 770x409x16	И	Сталь Ст.3	0,34	374	84
4	3-04	Отвод	1	Сварка	120	120	Лист 50
3	3-03	Рама	1	Сварка	21,5	21,5	Лист 49
2	3-02	Поддон	1	Сварка	330	330	Лист 48
1	3-01	Короб	1	Сварка	38,0	38,0	Лист 45

1	3-01	Короб	1	Сварка	38,0	38,0	Лист 45
И. амстр.	Обработка	Наименование	Материал	Мет. 304	Без 5-й	Лист 45	Лист 45
Спецификация							

ТА	Лист с отсогом к установке ЯСШ-2	08-02-151
1965г.	Общий вид 3-00	Лист 45

из остального

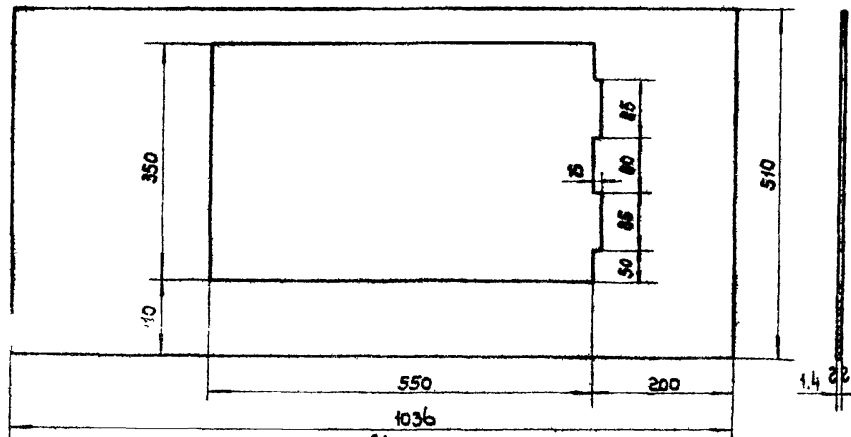


3-0101	Уголок	Сталь Ст3	Уголок 25x25x3 лист 3682-57	0,79	46
Обозначен	Наименован	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

из остального

A—

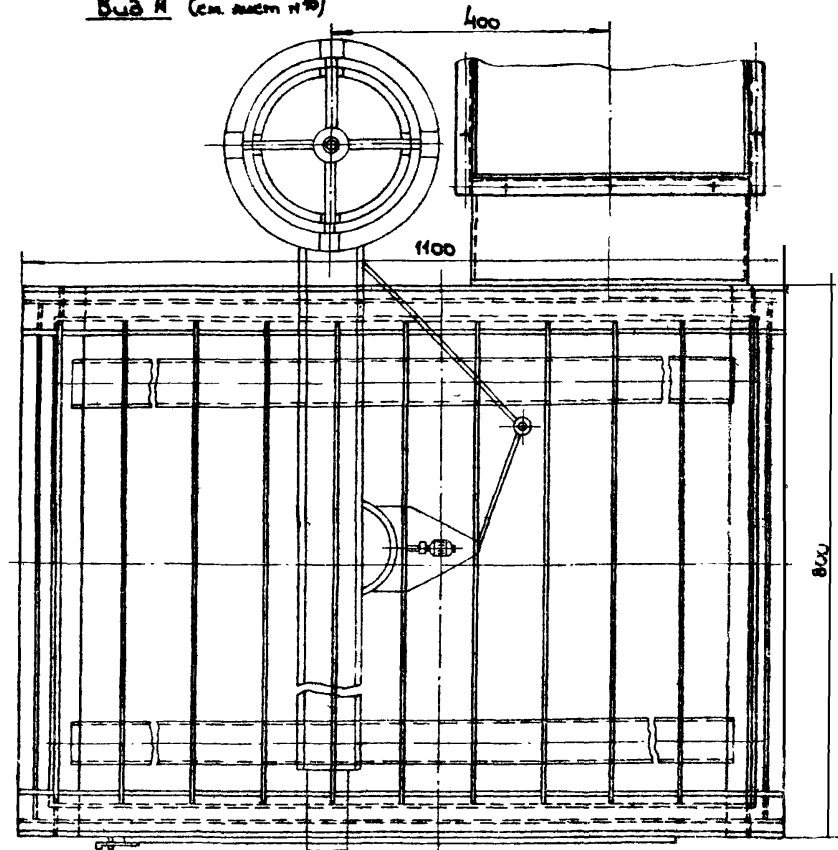
A-A



3-0102	Стенка передняя	Сталь Ст3	Сталь тонколистая лист 3682-57	3,64	16
Обозначен	Наименован	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

Проектировщик	Инженер	Проверен	Инженер	Сметчик	Инженер
К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.

Вид А (см. лист №45)



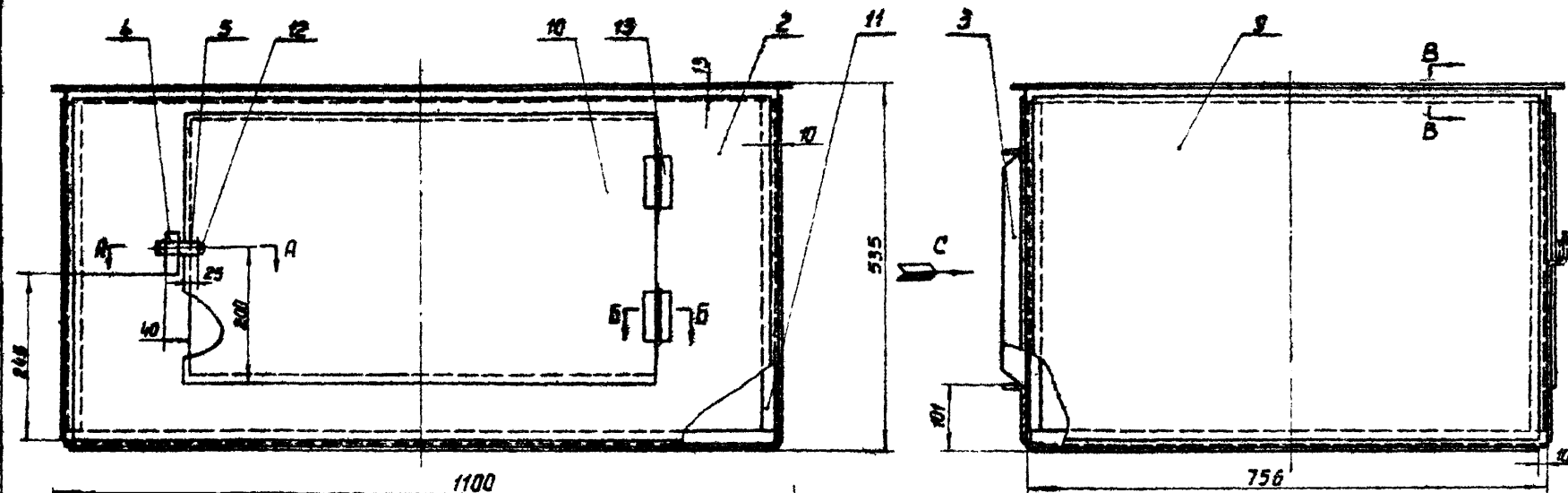
Характеристика отсоса

п.п.	Наименование	единиц. измер.	Кол-во
1	Объем отсасываемого воздуха	м³/ч	4800
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении м-м	-	1,6
3	Скорость воздуха в сечении м-м	м/сек	8,4
4	Концентрация вредных веществ в отсасываемом патрубке	мг/м³	137
5	Общий вес	кг	108

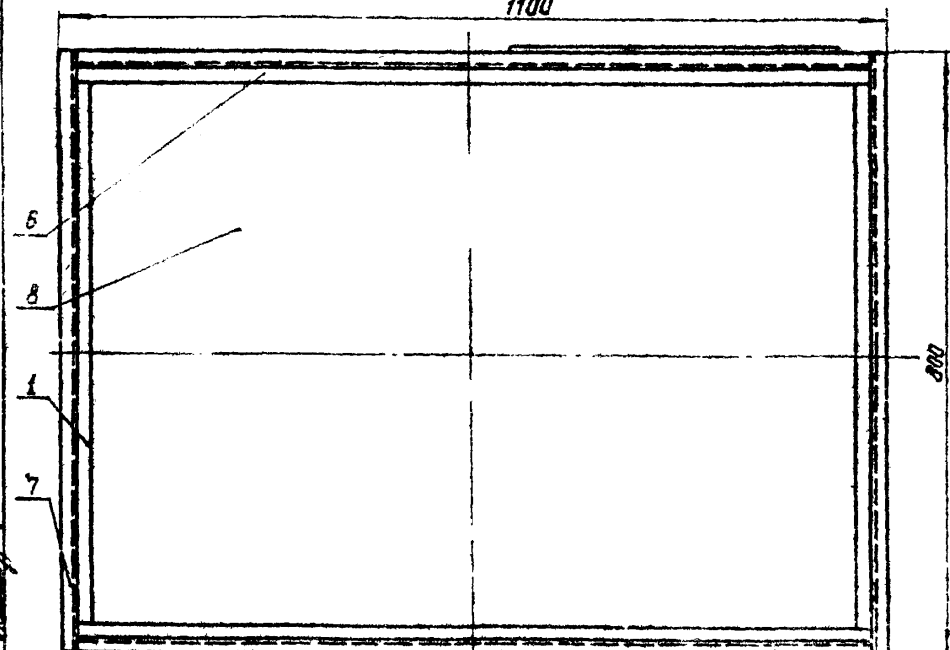
Примечание:
Общий вид выполнен на 2-х листах, см. листы 45, 46

ТА	Сталь с отсосом к установке АСШ-2	08-00-151
1955	Общий вид. 3-00. Зеталли.	Лист 46

8236-02 48



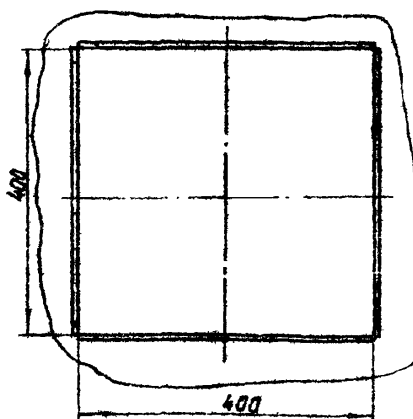
Примечание:
Варить по периметру сопряжения деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей



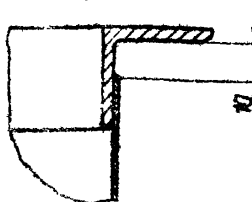
A-A
M 1:1

B-B
M 1:1

Вид С



B-B
M 1:1



Общий вес: 38,0 кг

№	ГОСТ	Наименование	Кол	Материал	Лист	Всего	Примеч
15	ГОСТ 5083-56	Петля Б 75	2	Сталь Ст. 3	0,08	0,16	лист 51
12	ГОСТ 10299-62	Защелка 4x8	1	Сталь Ст. 3	0,001	0,001	
11	3-0111	Уголок 25x25x3; С-800 по ГОСТ 8509-57	4	"	0,54	2,16	8/4
10	3-0110	Дверь 580x380 S=1,4	1	"	2,3	2,3	"
9	3-0109	Лист доковой 510x736 S=1,4	2	"	4,1	8,2	"
8	3-0108	Лист нижний 1836x736; S=1,4	1	"	8,3	8,3	"
7	3-0107	Уголок 25x25x3; С-800 по ГОСТ 8509-57	2	"	0,9	1,8	
6	3-0106	Уголок 25x25x3; С-800 по ГОСТ 8509-57	4	"	1,18	4,72	8/4
5	3-0105	Защелка	1	Сталь Ст. 3	0,05	0,05	лист 51
4	3-0104	Скоба	1	Сталь Ст. 3	0,03	0,03	лист 51
3	3-0103	Стенка задняя	1	"	4,33	4,33	лист 48
2	3-0102	Стенка передняя	1	"	3,64	3,64	лист 46
1	3-0101	Уголок	2	Сталь Ст. 3	0,79	1,58	лист 46
Итого		Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Лист	Всего

Спецификация

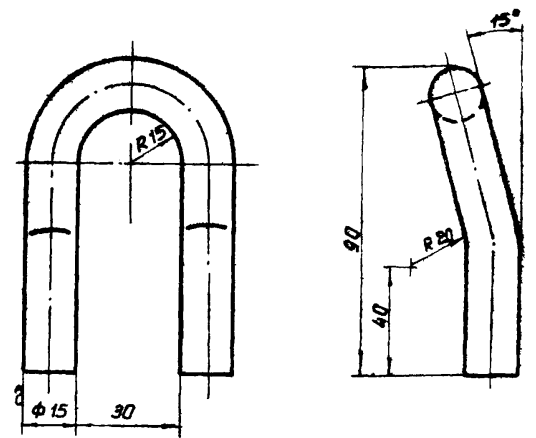
M 1:5

ТА 19652	Стал с аттестом к установке АСУ-2	08-02-151
	Узел 3-01 Короб	Лист 47

8236-02 49

Проверка: [подпись]
Утверждение: [подпись]

▽10 стальное

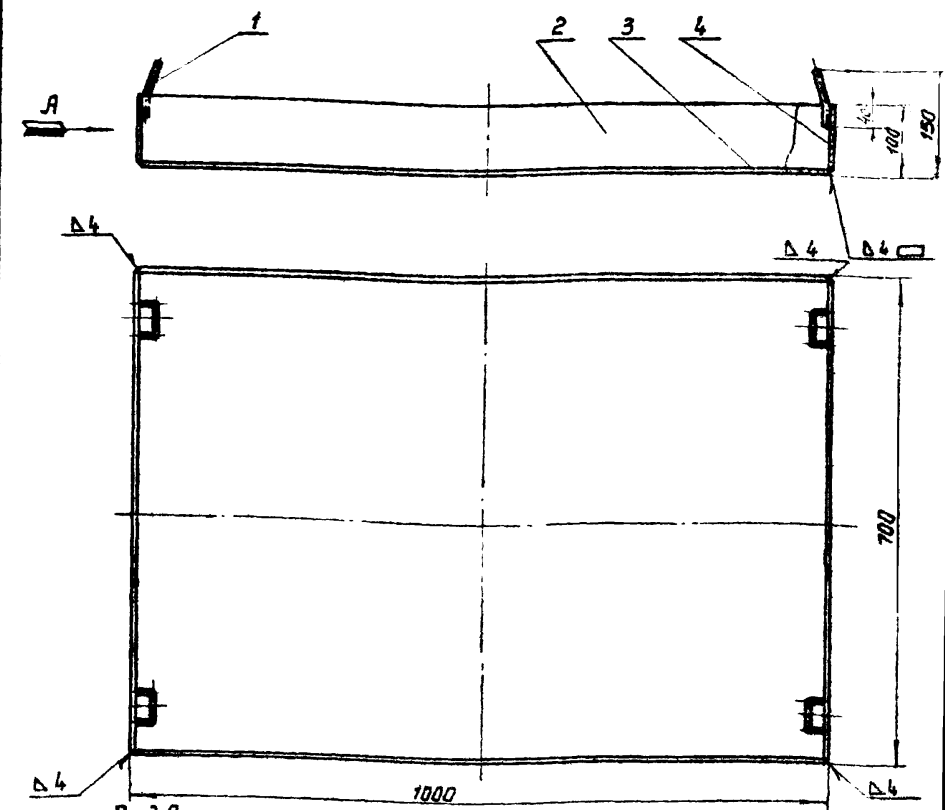


Длина развернутой детали 196

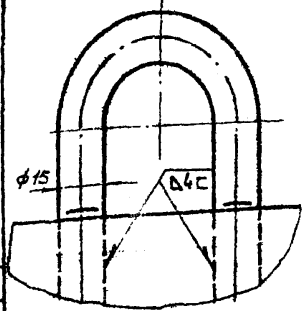
M 1:1

3-0201	Петля	Сталь Ст.3	Круг 18 ГОСТ 2590-57	0,27	48
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

▽10 стальное



Вид А
M 1:1



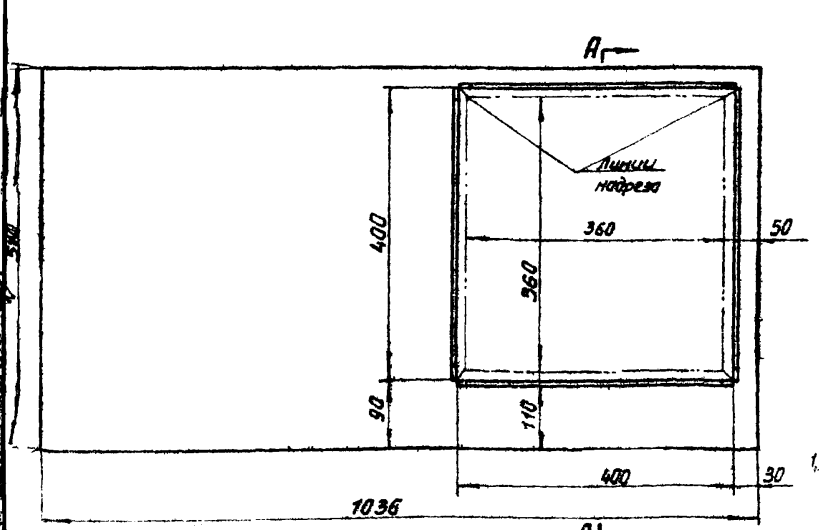
		Общий вес		33,0	
4	3-0204	Лист 692x96; s=4 ГОСТ 5681-57	2	Сталь Ст.3	2,07
3	3-0203	Лист 392x692; s=4 ГОСТ 5681-57	1	"	21,5
2	3-0202	Лист 392x96; s=4 ГОСТ 5681-57	2	"	3,00
1	3-0201	Петля	4	Сталь Ст.3	0,27
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Ишт.
					Общ. Вес в кг

Спецификация

ТА	Стал с отсосом к установке АСШ-2	08-02-151
1965	Узел 3-02. Поддон. Детали.	Лист 48

8236-02 50

по чертежу
изменения
по согласованию
с конструктором
и технологом
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50

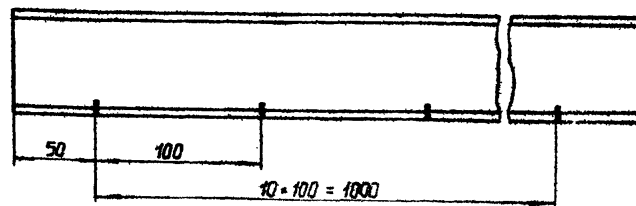
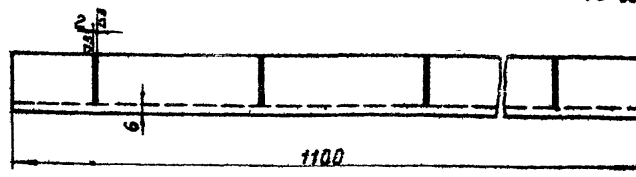


M 1:5

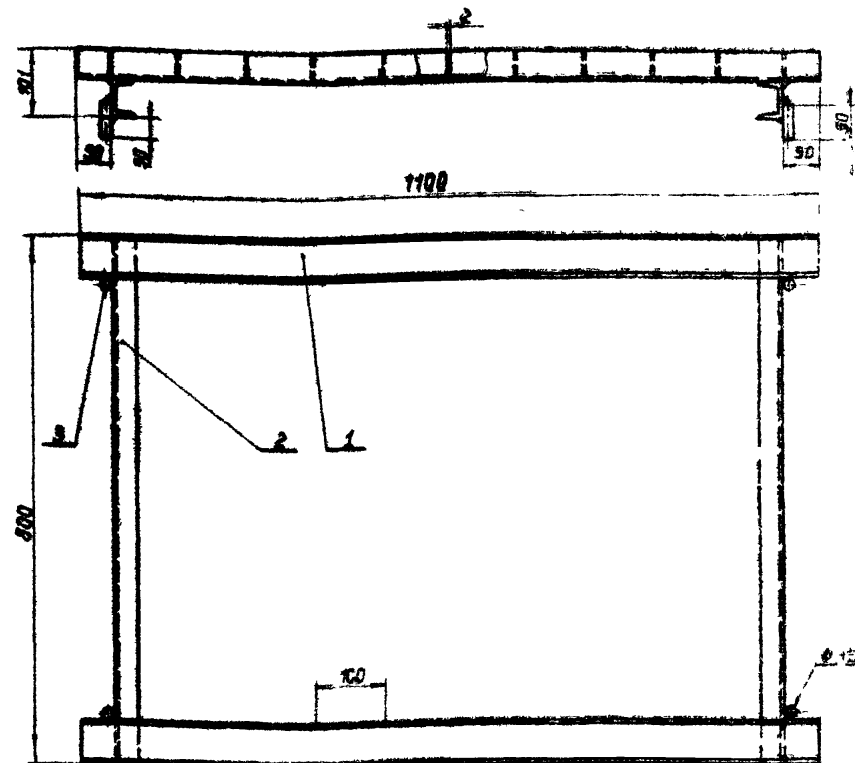
3-0103	Стенка задняя	Сталь Ст.3	Сталь толстая ГОСТ 2590-57	4,33	7
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

3-0402	Лист дубовой	Станок ОшЗ	Листовой станок - МСТ-200-57	2,5	49
Обозначение	Наименование	Материал	Сорт/номер	Вес в кг	Лист

~ остальные



3-0301	Ш Беллер	Стань Сп 3	Суд. акт 6,3 СУСТАВ-55	5,9	49
Возможение	Нормирование	Материал	Самостоятельно	Всё Вкл	Автом



Odazni 620 21,5 re






3	3 - 0308	Крас 15 701.2 2890 - 57	4	Стельм Ст.3	0,07	0,28	8/4
2	3 - 0308	Шеллер 6,5 - 6000 701.2 2890 - 35	2	Стельм Ст.3	4,7	2,4	8/4
1	3 - 0301	Шеллер	2	Стельм Ст.3	5,9	11,6	10/4
1/2	Добавление	Левитенович	1/2	Материал	1шт	8шт	1шт
0/1					8шт	8шт	1шт

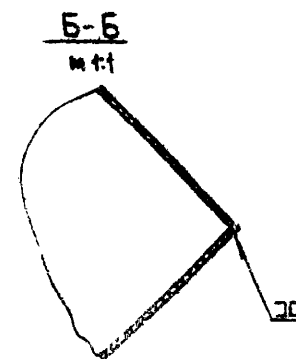
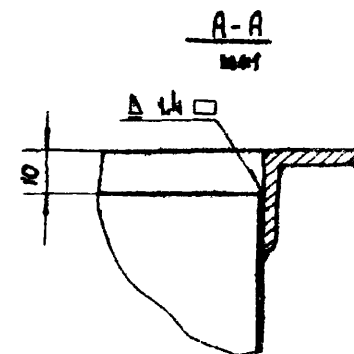
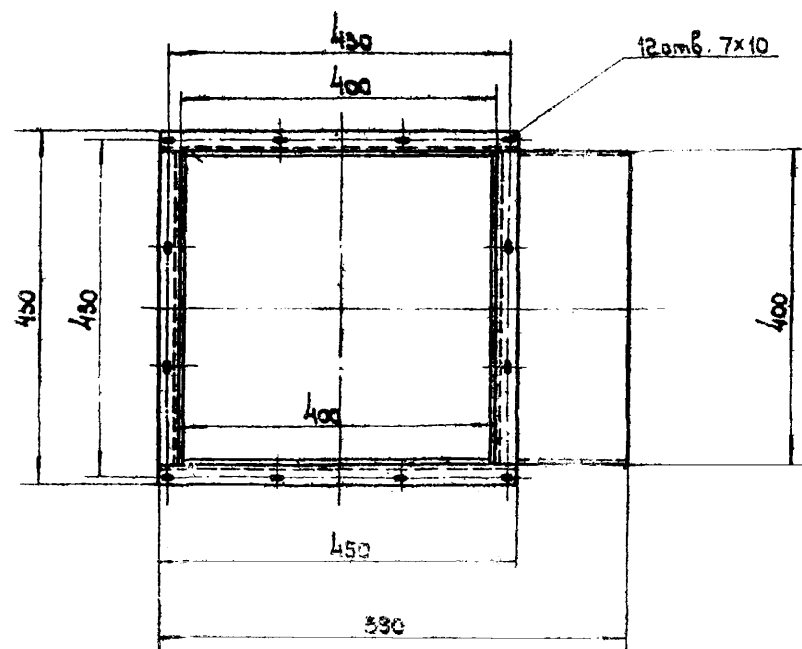
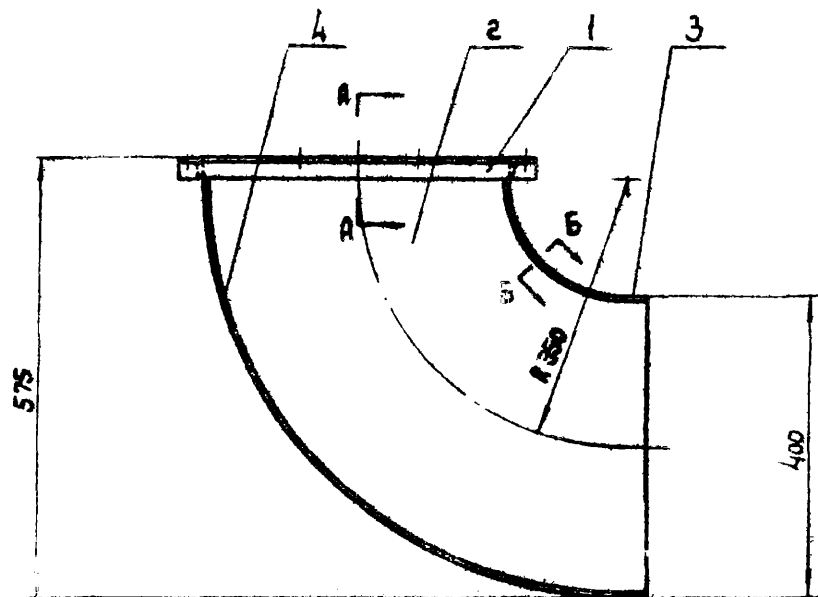
Спецификация

Примечание:
Варить по периметру
соединения дета-
лей, катетов и ребер
наименьшей толщины
свариваемых деталей

ТА 1965	Стал с отпуском к установке АСШ - 2	08-02-151
	Увел 3-03 Рамд. Детали	Лист 49

8236-02 57

С.А. Коростов	Коростов	
М.А. Андрей	Бендерман	
Д.А. Грудин	Голыцаев	
В.А. Бабарин	Земляков	
Константинов	Павлов	



Общий вес 12 кг

4	3-0404	Лист нижний 892 x 400, s=1,4	1	"	3,9	3,9	8/4
3	3-0403	Лист верхний 266 x 400, s=1,4	1	"	1,2	1,2	8/4
2	3-0402	Лист боковой	2	Сталь Ст.3	2,5	5,0	Лист 49
1	3-0401	Фланец	1	сварка	1,8	1,9	Лист 50
Итого	п/п обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт.	общ.	Трим.
Вес в кг							

Спецификация

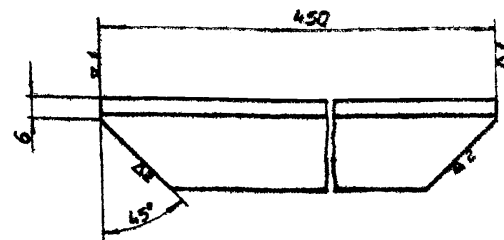
М 1:5

ТА	Стол с отсосом к установке АСШ-2	08-02-151
1965г	Узел 3-04. Отвод.	Лист 50



M1:1

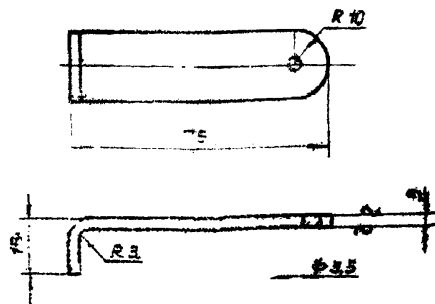
3-0104	Скобы	Сталь Ст.3	Столб маневр- пост. № 340-57	0.03	51
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Кол-во



Mr. [redacted]

3-040/1	УГОЛОК	Сталь Ст.3	Угловой стальной ГОСТ 8060-57	0,48	51
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Листы

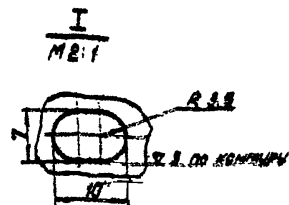
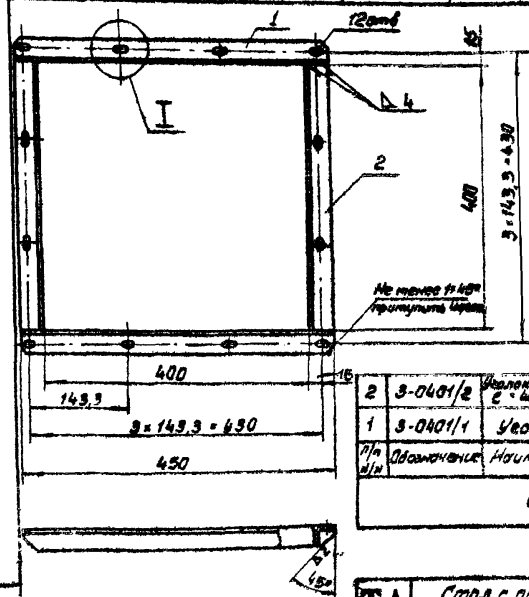
▽ 3 остальное



Длина развёрнутой детали 85
Ветвь крышки пригнуть

M11

2-0855	3-11-1968	Emmie Em.3	Emmie married RBC 3680-57	0.04	54
MOMERUON		COOPERHEIM	Bec B 12	SUCR	



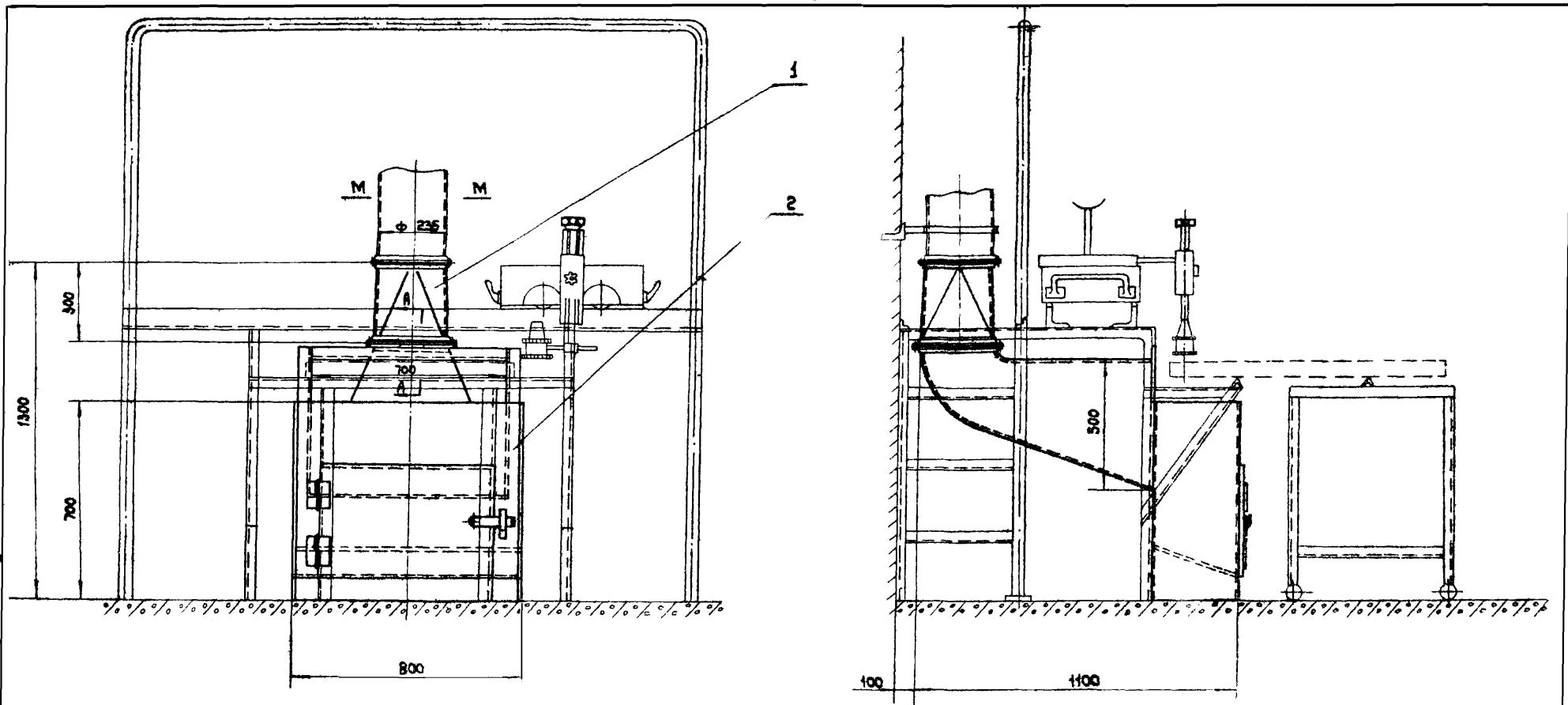
Одлучуе се 1,9 мс

2	3-0401/2	Узелок рабочий 20-мм; с 400 ГОСТ 6500-97	2	Старый Ст 3	0,45	0,20	1/4
1	3-0401/1	Узелок	2	Старый Ст 3	0,80	1,0	1 шт 54
1/2	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	100	100	Примечание

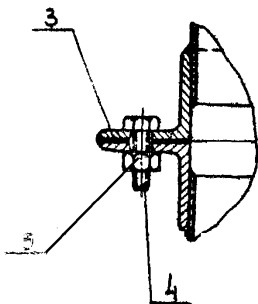
Спецификация

四德

ТА 1965	Стал с отсосом к установке РСШ-2	02.02.151
	Узел 3-0401 Фланец Детали	Лист 51



A-A
M 1:1



Характеристика отсоса

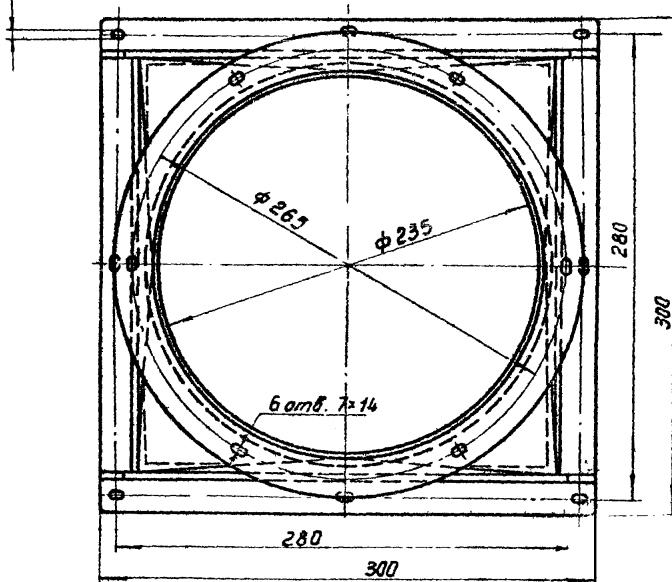
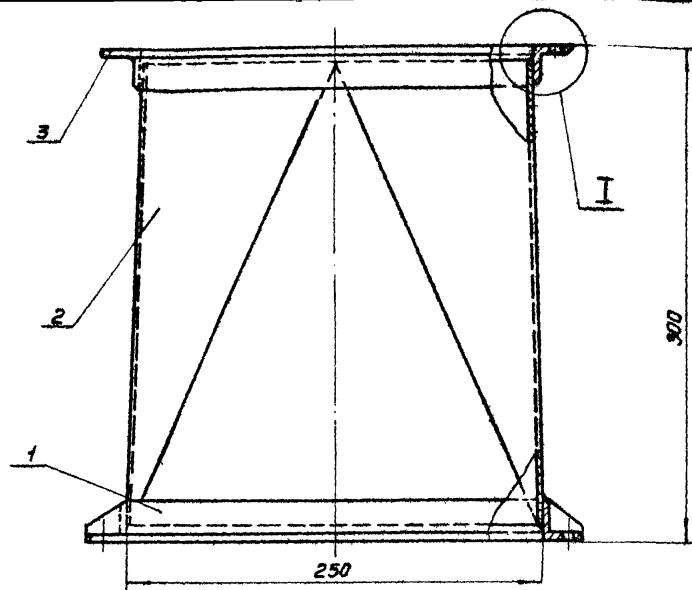
№ п/п	Наименование	единицы измерен.	Кол-во.
1	Объем отсасываемого воздуха	м³/ч	2600
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении М-М	-	0,17
3	Средняя скорость воздуха в сечении М-М	м/сек	16,7
4	Концентрация вредных веществ в отсасываемом воздухе	алюминиевая пыль мг/м³	40,0
5	Общий вес	кг	110

5	ГОСТ 5915-62	Гайка М6	12	Сталь Ст.3	0,003	0,04	
4	ГОСТ 1798-62	Болт М6х20	12	Сталь Ст.3	0,006	0,072	
3	4-0001	Прокладка 25х3 с. 1100	1	Резина темн. ГОСТ 7338-35	0,115	0,115	6/4
2	4-02	Отсос	1	Сварка	34,5	34,5	Лист 56
1	4-01	Переход	1	Сварка	4,85	4,85	Лист 53
Итого	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. общ.	Вес в кг	Прим.

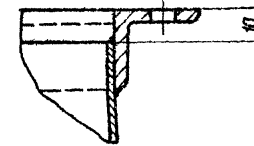
Спецификация

ТА	Отсос от установки ХТТ-1-38 для плазменной резки металлов	08-02-151
	Общий вес 4-00.	Лист 52

8 шт 7x10



I
M 1:1



Примечание:

Варить по периметру сопряжения деталей; катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

Общий вес 4,85

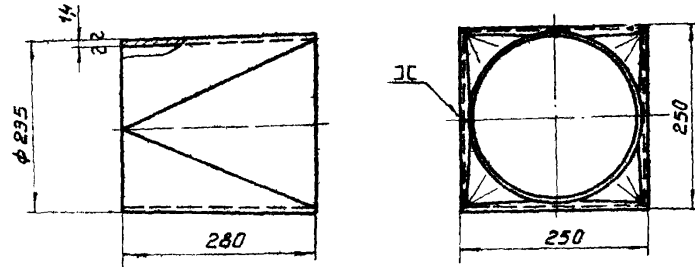
3	4-0103	Фланец	1	Сталь Ст.3	0,88	0,88	Лист 53
2	4-0102	Переход	1	Сталь Ст.3	2,7	2,7	Лист 53
1	4-0101	Фланец	1	Сварка	1,25	1,25	Лист 53
Итого	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Мет	Всего кг	Примеч
Спецификация							

M 1:2

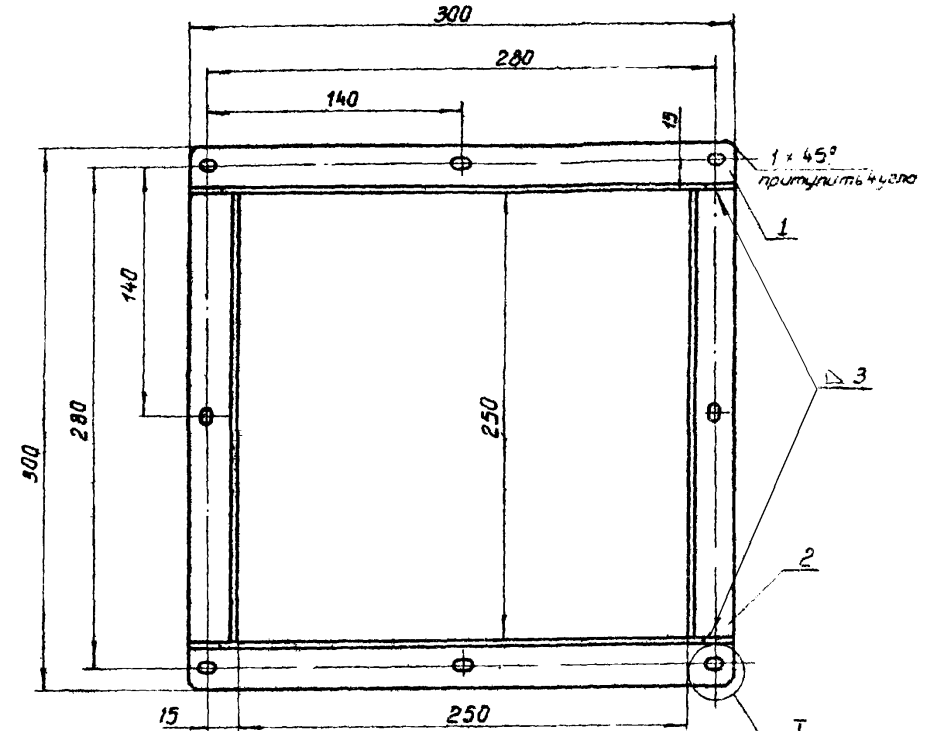
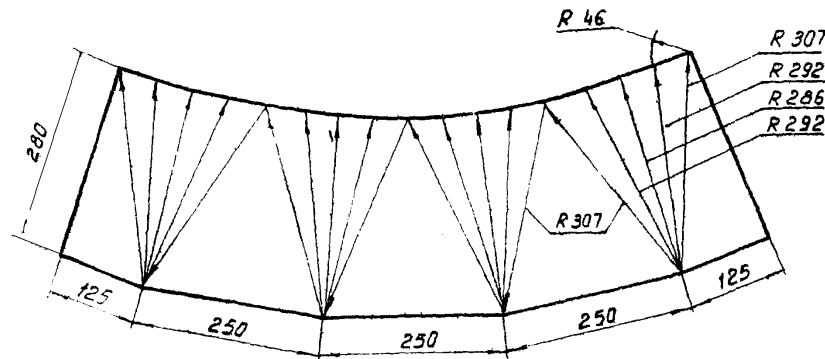
ТА	Отсос от установки ИТТ-1-58 для плазменной резки металлов	08-02-151
1963	Узел 4-01. Переход	Лист 53

9236-02 55

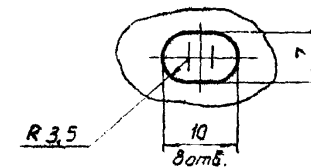
▽1 остальное



развертка



I
M 2 1



Общий вес 1,25

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Тол.	Объем	Вес в кг	Лист
2	4-0101/2	Уголок равнобокий ГОСТ 8509-57 Р-Б50	2	Сталь Ст.3	0,28	0,56	8/4	
1	4-0101/1	Уголок	2	Сталь Ст.3	0,33	0,67	Лист 53	
Итого								Лист 54

Спецификация

M 1:2

ТА	Отсос от установки ЭТТ-1-58 для плазменной резки металлов	Лист 54
1965	Узел 4-0101 Фланец. Деталь	

8236-92 56

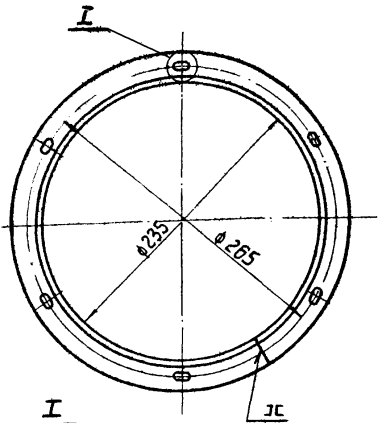
Исполнитель	Корейн
Проверен	Борискин
Рисован	Голубов
Утвержден	Мухомов
Лист	54

4-0102	Фланец	Сталь Ст.3	2,7	54
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг

M 1:5

остальное

остальное

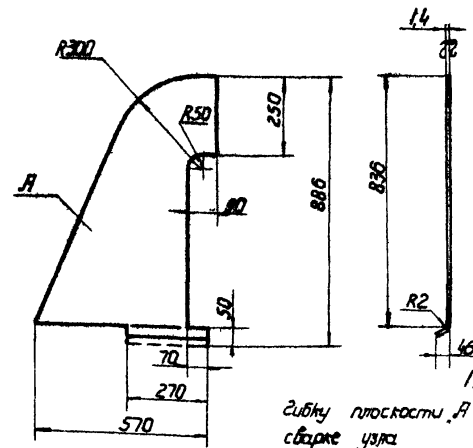


М1:1
по контуру



Длина развернутой детали 784 М1:25

4-0103	Фланец	Ст3	Углок разн. по ГОСТ 8508-57	0,88	55
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист



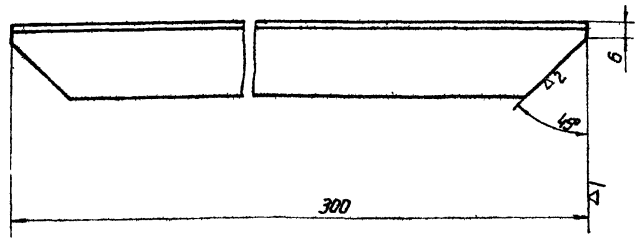
Примечание:
гибку плоскости "А" произвести при сварке узла

М1:10

4-0205	Стенка доковыя	Сталь Ст3	Углок разн. по ГОСТ 8508-57	3,8	55
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист

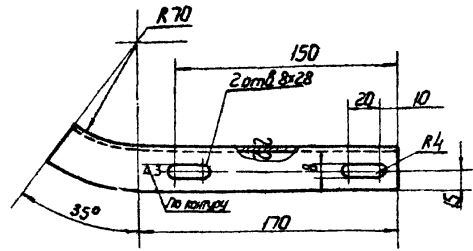
остальное

остальное



М1:1

4-0101/1	Углок	Сталь Ст3	Углок разн. по ГОСТ 8508-57	0,33	55
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист



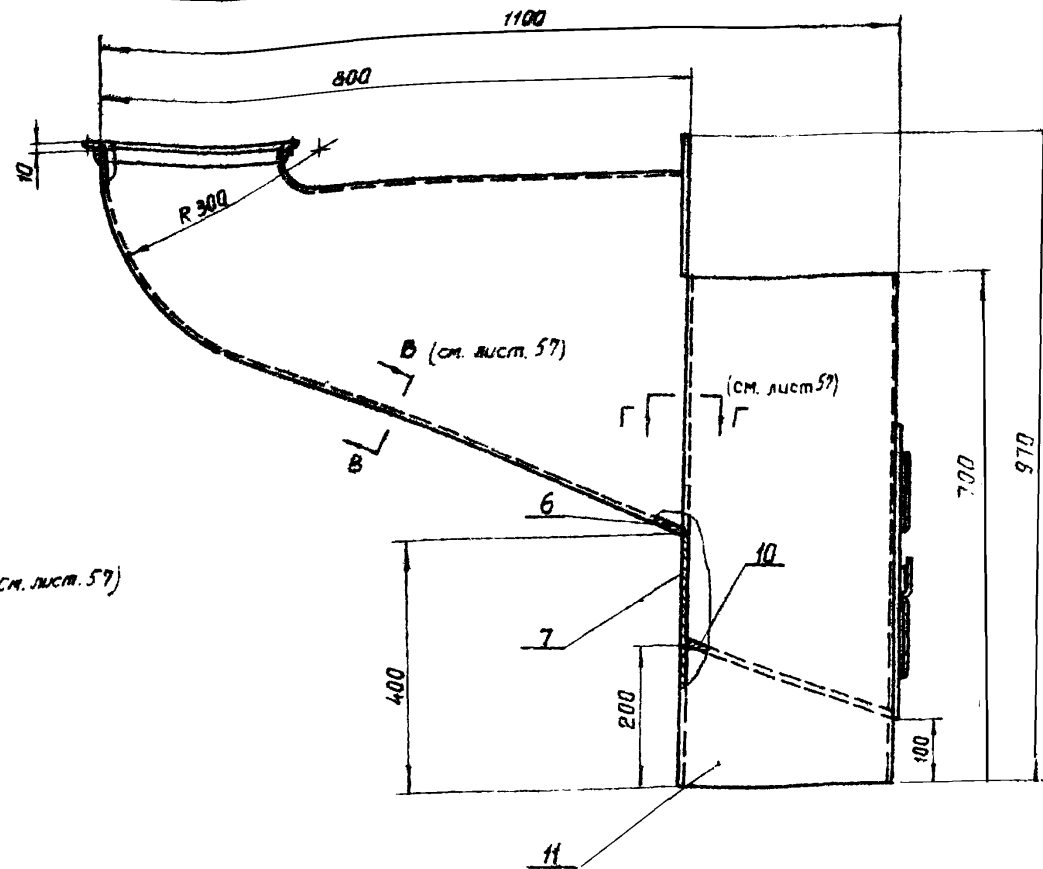
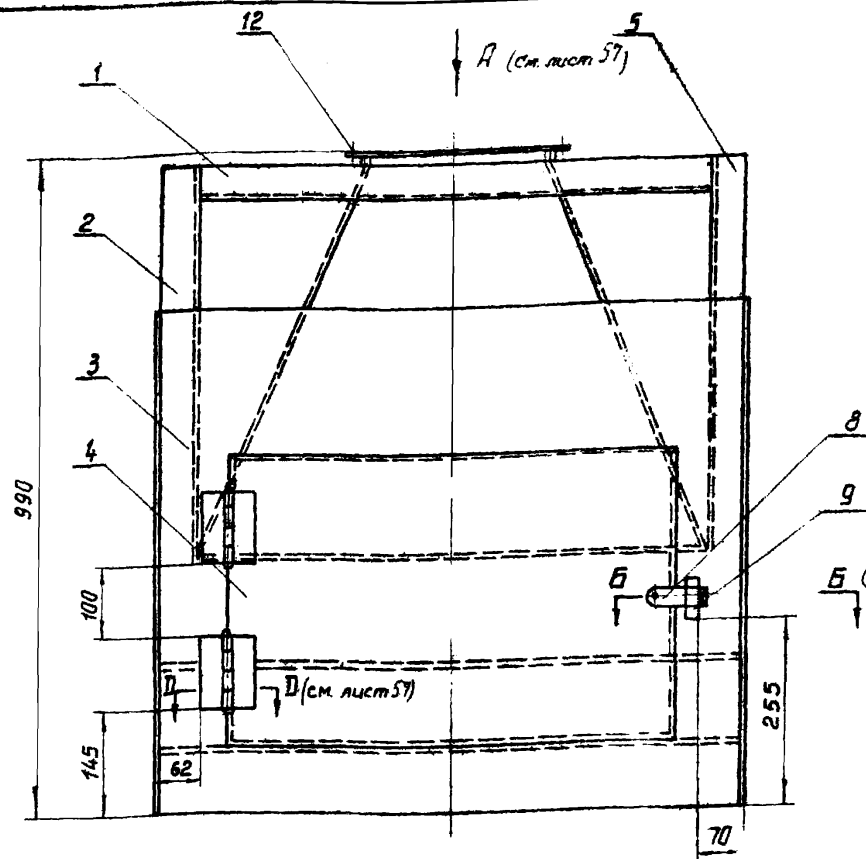
Длина развернутой детали 218

М1:2

6-0001	Кранштейн	Сталь Ст3	Углок разн. по ГОСТ 8508-57	0,32	55
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист

ТА 1865	Отсос от установки плазменной резки металла	ЛТТ-1-58	др	02-02-191	55
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист

Лист 1
Всего 1
Проверено
Утверждено
Инженер
Конструктор
Деталь
Лист
Всего
Проверено
Утверждено
Инженер
Конструктор
Деталь
Лист
Всего



Примечания:

1. Варить по периметру соприкосновения деталей; катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Узел выполнен на 2-х листах, см. листы 56, 57.

Общий вес 34,5

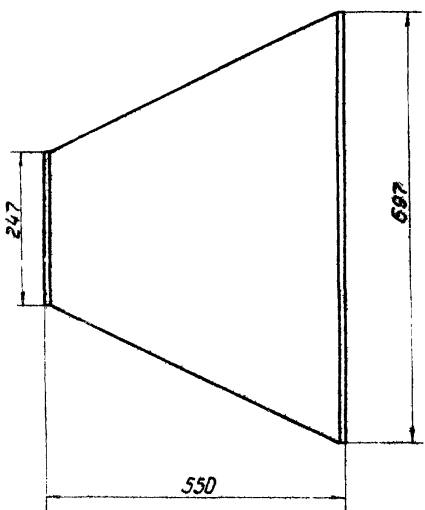
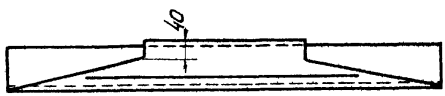
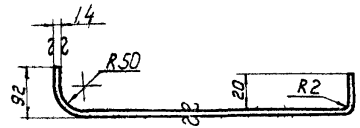
№	ГОСТ	Наименование	Материал	Количество	Вес	Примеч.
14	ГОСТ 5086-56	Петля Б-100	Сталь Ст.3	0,065	0,13	
13	ГОСТ 10299-62	Заклепка 4x10	Сталь Ст.2	0,001	0,001	
12	4-0101	Фланец	Сварка	1,25	1,25	Лист 57
11	4-0211	Стенка доковая 700x300 S=1,4	Сталь Ст.3	2,3	4,6	6/4
10	4-0210	Дно 797x115; S=1,4	Сталь Ст.3	0,9	0,9	6/4
9	4-0209	Скоба	Сталь Ст.3	0,03	0,03	Лист 57
8	4-0208	Задвижка	Сталь Ст.3	0,04	0,04	Лист 57
7	4-0207	Стенка задняя	Сталь Ст.3	3,9	3,9	Лист 57
6	4-0206	Дно	Сталь Ст.3	5,9	5,9	Лист 57

5	4-0205	Стенка доковая	1	Сталь Ст.3	3,8	3,8	Лист 57
4	4-0204	Дверка	1	Сталь Ст.3	2,6	2,6	Лист 57
3	4-0203	Стенка передняя	1	Сталь Ст.3	3,5	3,5	Лист 57
2	4-0202	Стенка доковая	1	Сталь Ст.3	3,6	3,6	Лист 57
1	4-0201	Стенка задняя	1	Сталь Ст.3	3,74	3,74	Лист 57
Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Объем	Примеч.

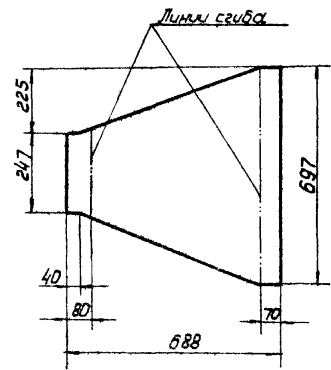
Спецификация

ТА	Относ от установки ЗТТ-1-58 для плазменной резки металла	08-02-151
1965	Узел 4-02. Относ	Лист 56

▽ 1 стальное

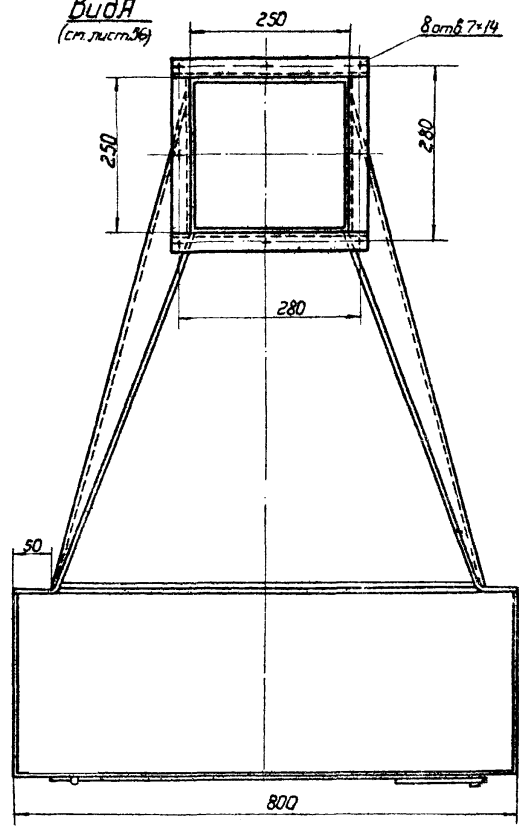


Развертка
М1:10

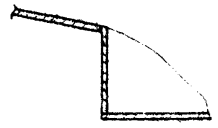


М1:5

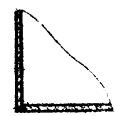
Вид А
(см. лист 36)



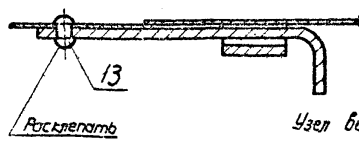
Г-Г (см. лист 36)
М1:2



В-В (см. лист 36)
М1:1 повернуто



Б-Б (см. лист 36)
М1:1



Д-Д (см. лист 36)
М1:1



Примечание: 14

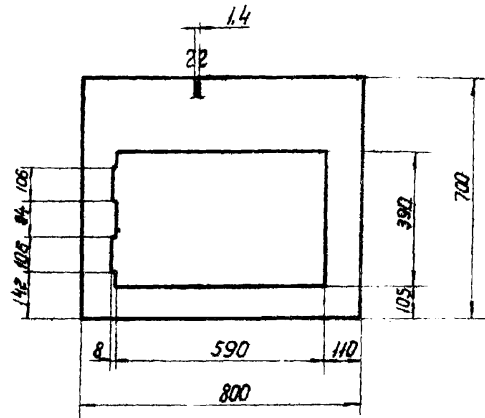
Узел выполнен на 2-х листах, см. листы 56, 57.

4-0201	Стенка верхняя	Сталь Ст 3	Листов 2 (лист 56, 57)	374	57
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист

ТА 1965г	Относ. от установки ЗТТ-1-53 для	08.02.151
	пластмассовой резки металлов	
	Узел 4-02 Отсос Деталь	Лист 57

ИЗМ. №1
ИЗМ. №2
ИЗМ. №3
ИЗМ. №4
ИЗМ. №5
ИЗМ. №6
ИЗМ. №7
ИЗМ. №8
ИЗМ. №9
ИЗМ. №10
ИЗМ. №11
ИЗМ. №12
ИЗМ. №13
ИЗМ. №14
ИЗМ. №15
ИЗМ. №16
ИЗМ. №17
ИЗМ. №18
ИЗМ. №19
ИЗМ. №20
ИЗМ. №21
ИЗМ. №22
ИЗМ. №23
ИЗМ. №24
ИЗМ. №25
ИЗМ. №26
ИЗМ. №27
ИЗМ. №28
ИЗМ. №29
ИЗМ. №30
ИЗМ. №31
ИЗМ. №32
ИЗМ. №33
ИЗМ. №34
ИЗМ. №35
ИЗМ. №36
ИЗМ. №37
ИЗМ. №38
ИЗМ. №39
ИЗМ. №40
ИЗМ. №41
ИЗМ. №42
ИЗМ. №43
ИЗМ. №44
ИЗМ. №45
ИЗМ. №46
ИЗМ. №47
ИЗМ. №48
ИЗМ. №49
ИЗМ. №50
ИЗМ. №51
ИЗМ. №52
ИЗМ. №53
ИЗМ. №54
ИЗМ. №55
ИЗМ. №56
ИЗМ. №57
ИЗМ. №58
ИЗМ. №59
ИЗМ. №60
ИЗМ. №61
ИЗМ. №62
ИЗМ. №63
ИЗМ. №64
ИЗМ. №65
ИЗМ. №66
ИЗМ. №67
ИЗМ. №68
ИЗМ. №69
ИЗМ. №70
ИЗМ. №71
ИЗМ. №72
ИЗМ. №73
ИЗМ. №74
ИЗМ. №75
ИЗМ. №76
ИЗМ. №77
ИЗМ. №78
ИЗМ. №79
ИЗМ. №80
ИЗМ. №81
ИЗМ. №82
ИЗМ. №83
ИЗМ. №84
ИЗМ. №85
ИЗМ. №86
ИЗМ. №87
ИЗМ. №88
ИЗМ. №89
ИЗМ. №90
ИЗМ. №91
ИЗМ. №92
ИЗМ. №93
ИЗМ. №94
ИЗМ. №95
ИЗМ. №96
ИЗМ. №97
ИЗМ. №98
ИЗМ. №99
ИЗМ. №100

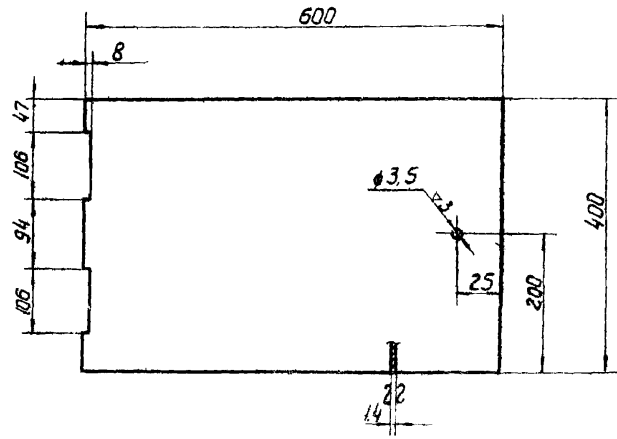
▽ / остальное



М1:10

4-0203	Стенка передняя	Сталь Ст3	Сталь, термо-устойчивая ГОСТ 3680-57	3,5	58
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист

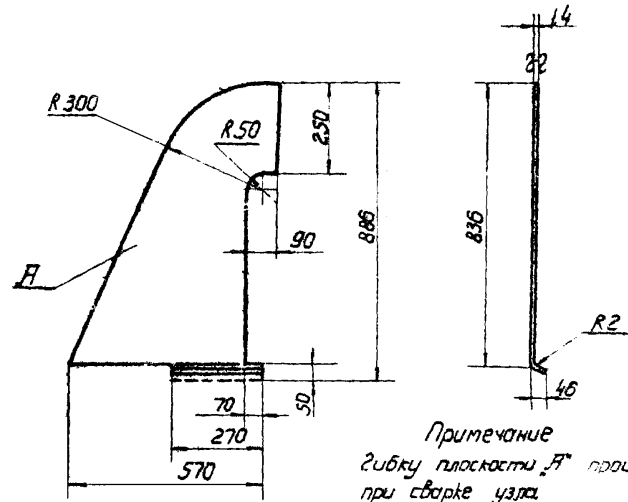
▽ / остальное



М1:5

4-0204	Дверка	Сталь Ст3	Сталь, термо-устойчивая ГОСТ 3680-57	2,6	58
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист

▽ / остальное

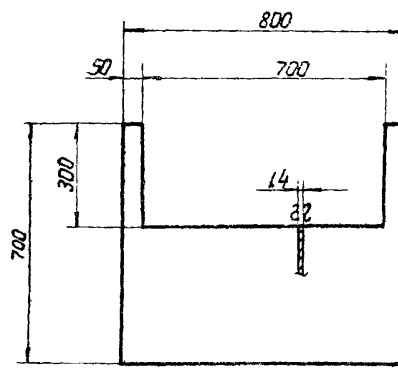


Примечание
Гибку плоскости "А" произвести при сварке узла

М1:10

4-0202	Стенка боковая	Сталь Ст3	Сталь, термо-устойчивая ГОСТ 3680-57	3,8	58
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист

▽ / остальное

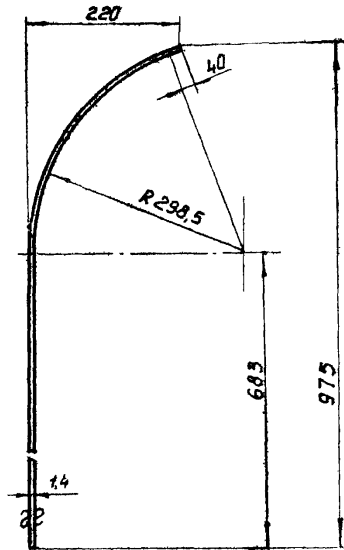


М1:10

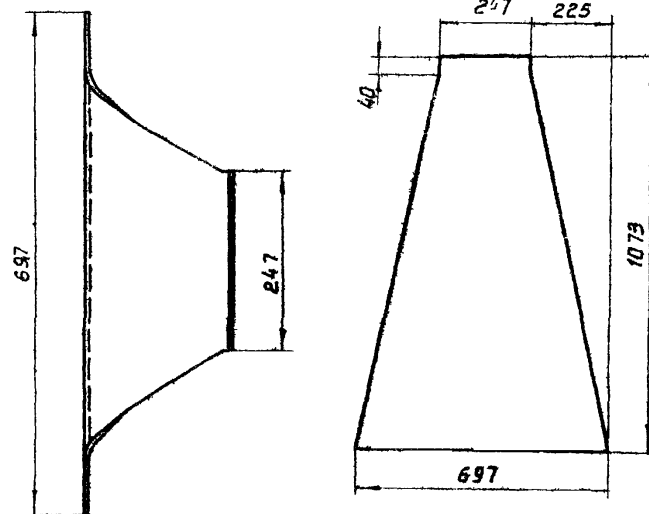
4-0207	Стенка задняя	Сталь Ст3	Сталь, термо-устойчивая, ГОСТ 3680-57	3,9	58
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист
ТА 1965а	Относ от установки ЗТТ-1-58 для плазменной резки металлов			08-02 151	
	Детали			Лист 58	

Для выдачи
подробности
конструктивных
деталей
вручить
подпись
инженера
проектировщика

Д10 стальное



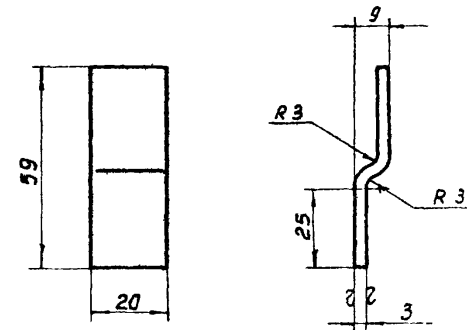
Развертка
М1:10



Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
4-0206	Дно	Сталь Ст.3	Сталь тонкая - листовая ГOST 3840-57	5,9	59

М1:5

Д30 стальное

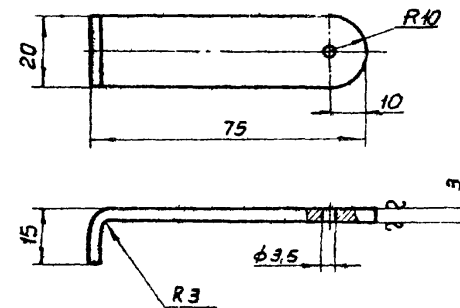


Длина развернутой детали 62
Острые кромки притупить

Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
4-0209	Скоба	Сталь Ст.3	Сталь тонкая - листовая ГOST 3840-57	0,03	59

М1:1

Д30 стальное

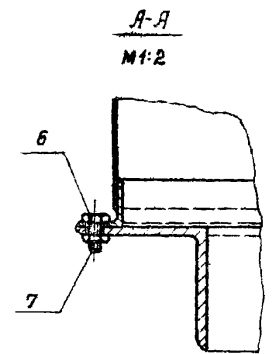
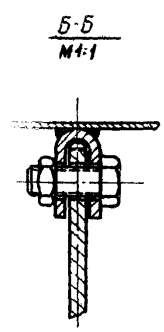
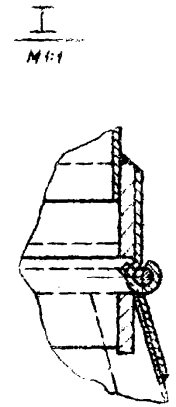
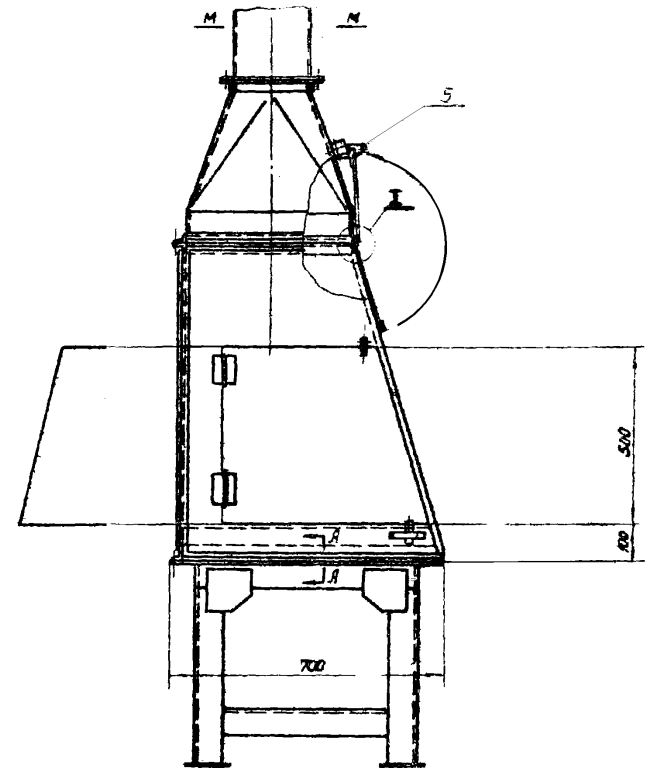
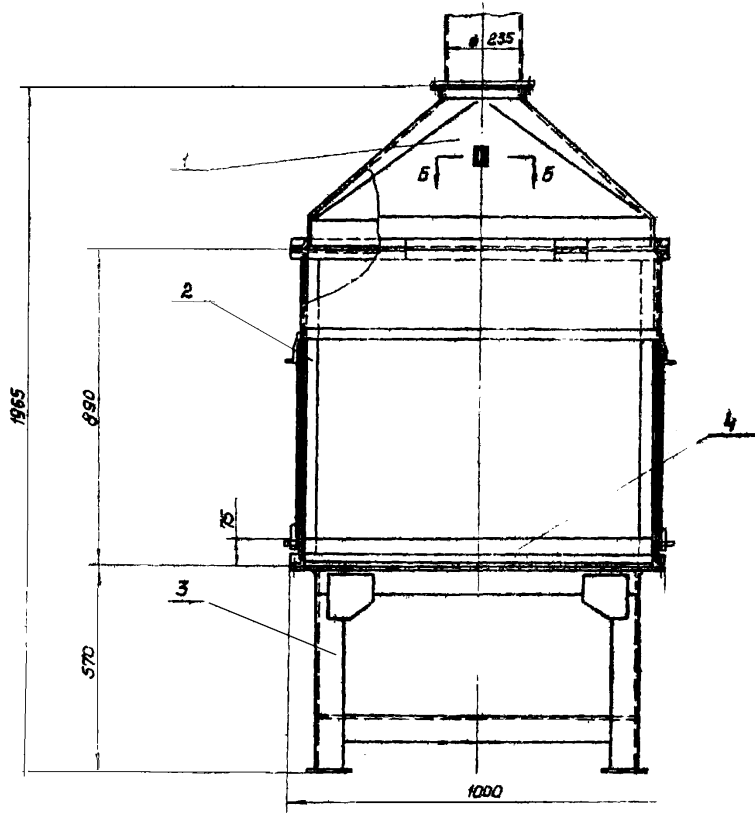


Длина развернутой детали 85
Острые кромки притупить.

Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
4-0208	Задвижка	Сталь Ст.3	Сталь тонкая - листовая ГOST 3840-57	0,04	59
ТА 1965а	Детали	Отсос от установки ХТТ-1-50 для плазменной резки металлов			08 02-151

М1:1

Лист 59



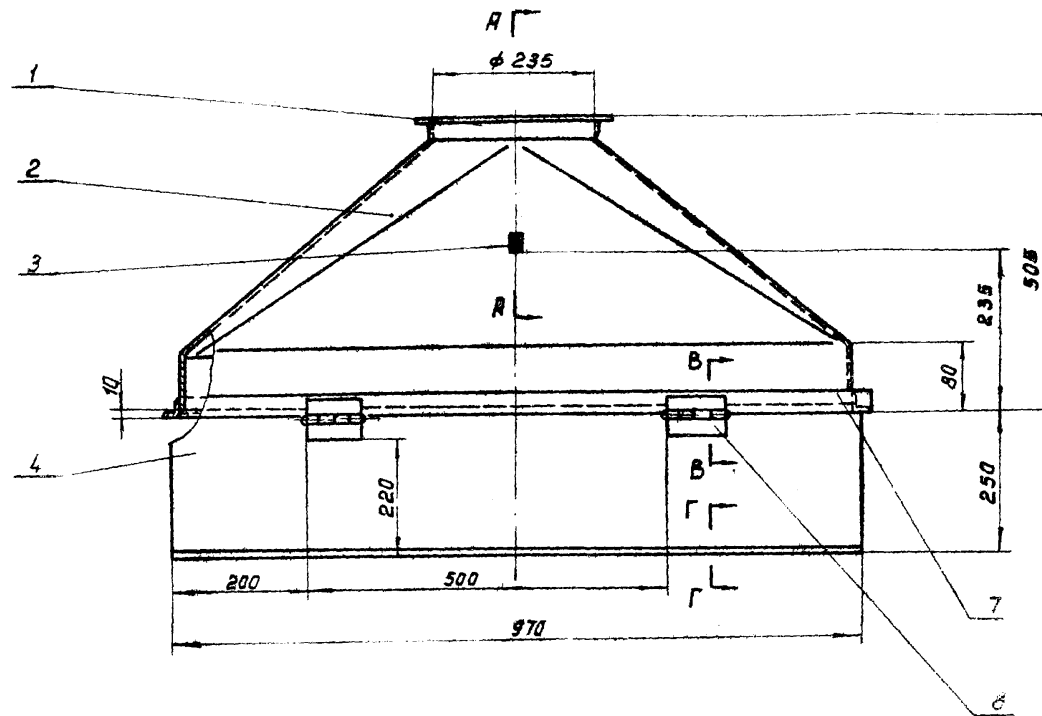
Характеристика отсоса

№ п/п	Наименование	единицы измерения	Количество
1	Объем отсасываемого воздуха	м³/ч	1000
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении М-М	—	1,0
3	Средняя скорость воздуха в сечении М-М	м/сек	6,8
4	Концентрация вредных в отсасываемом воздухе	мг/м³	46
5	Общий вес	кг	337

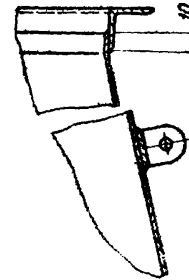
7.	ГОСТ 5915-62	Гайка М8	20	Сталь Ст3	0,006	0,012	
6	ГОСТ 7798-62	Болт М8х20	20	Сталь Ст3	0,013	0,26	
5	5-0002	Крышечка	1	Сталь Ст3	0,06	0,06	Лист 61
4	5-0001	Плита	1	чугун 04 12-28	220	220	Лист 61
3	5-03	Стал	1	сварка	73	73	Лист 61
2	5-02	Корпус	1	сварка	29	29	Лист 61
1	5-01	Зонт	1	сварка	15	15	Лист 61
Итого	Обозначен.	Наименование	кол	Материал	1 шт. в шт.	Всего в кг	Прим.

Спецификация

ТА 1965г.	Сварочный стол с укрытием от коррозии и азотной сварки.	08-02.151
	Общий вид 5-00	Лист 60



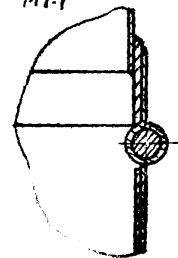
A-A
M 1:2



Γ-Γ
M 1:1

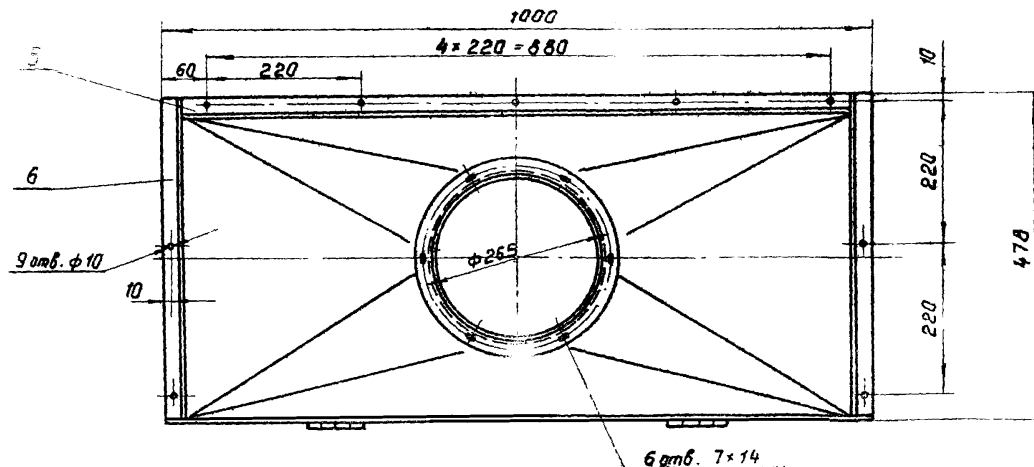


B-B
M 1:1



Примечание:

Варить по периметру
соприкосновения деталей,
катет шва равен наименьшей
толщине свариваемых деталей.



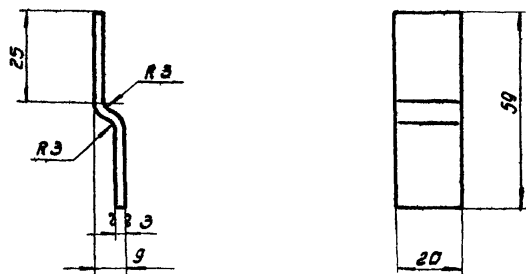
Общий вес 15,0

№	ГОСТ	Наименование	Кол	Материал	Вес в кг	Примеч.
8	5083-56	Петля Б-75	2	"	0,065	0,13
7	5-0107	Планка 1000x25x3	1	"	0,6	0,6
6	5-0106	Уголок равн. 25x25x3	2	"	0,53	1,06
5	5-0105	Уголок равн. 25x25x3	1	"	1,06	1,06
4	5-0104	Козырек	1	"	2,7	2,7
3	5-0103	Ушка	1	"	0,03	0,03
2	5-0102	Переход	1	"	9,0	9,0
1	5-0101	Фланец	1	Сталь Ст 3	0,88	0,88
Итого					15,0	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТА	Сварочный стол с укрытием от кислорода - - ацетиленовой сварки	1965г.	Узел 5-01. Занят	1915	00-02-151	Лист 2
----	---	--------	------------------	------	-----------	--------

▽3 остальное

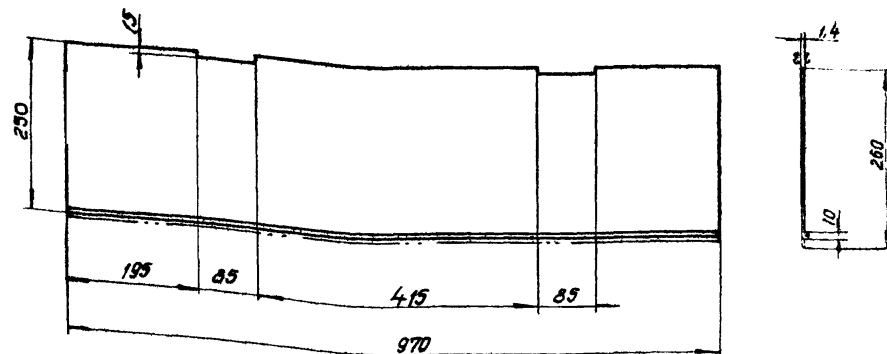


Длина развернутой детали 62

М 1:1

5-0205	СКОБА	Сталь Ст3	Углеродистая лист 3680-57	0,03	63
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

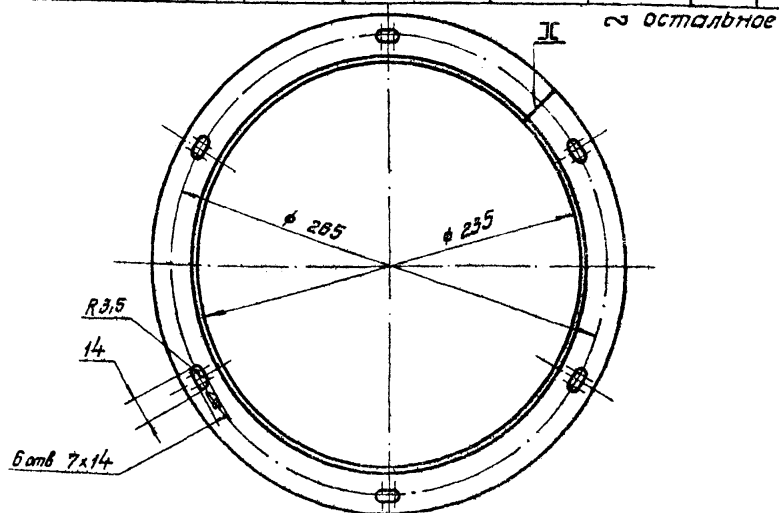
▽ остальное



М 1:5

5-0104	Казырек	Сталь Ст3	Углеродистая лист 3680-57	2,7	63
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

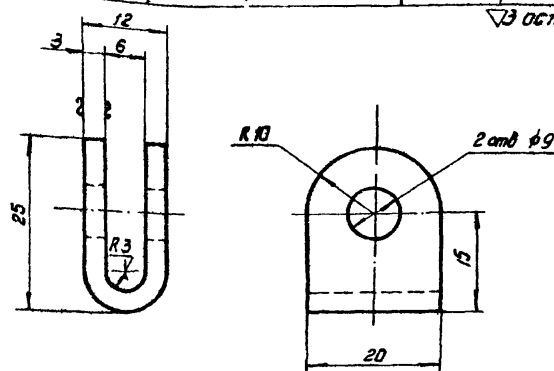
▽ остальное



Длина развернутой детали 784

М 1:2

5-0101	Планиш	Сталь Ст3	Углеродистая лист 3680-57	0,03	63
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист



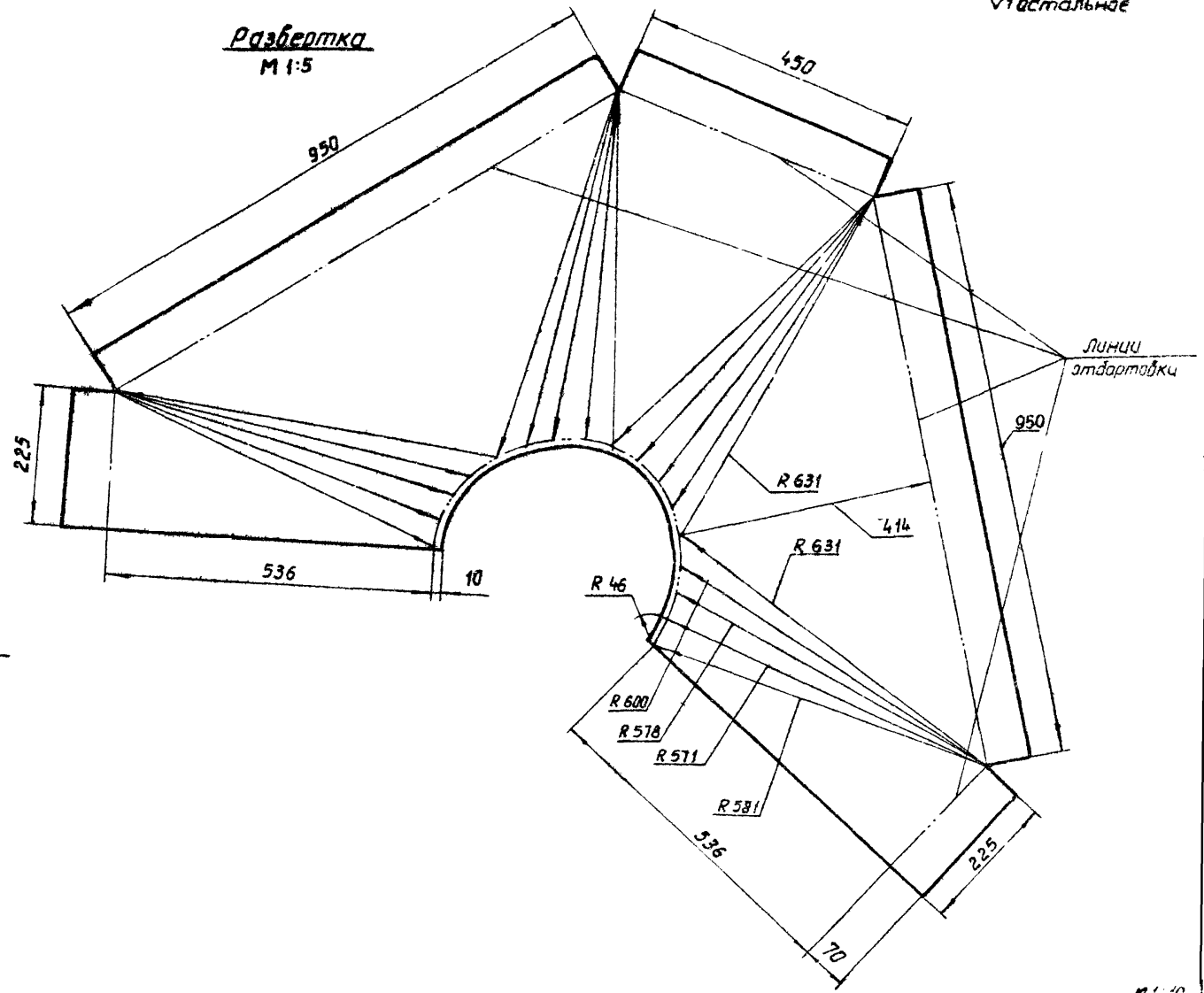
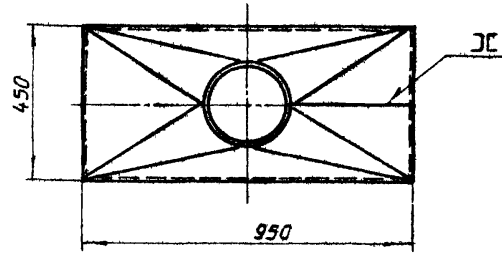
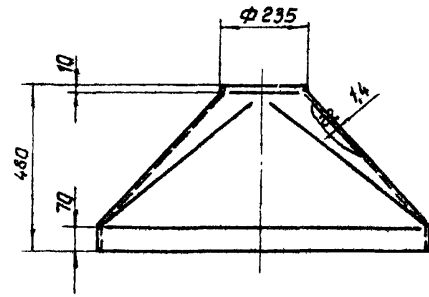
Длина развернутой детали 72

М 2:1

5-0103	Ушко	Сталь Ст3	Углеродистая лист 3680-57	0,03	63
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
ТА 1983г	сварочный шов с укреплением от кислородно-ацетиленовой сварки	Детали.			63

Вид с торца

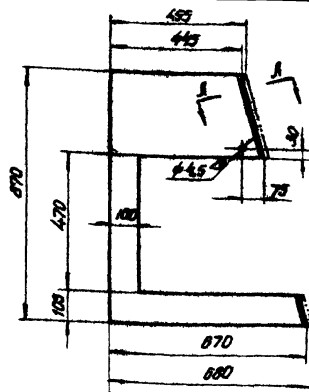
Развертка
М 1:5



1. 100
2. 100
3. 100
4. 100
5. 100
6. 100
7. 100
8. 100
9. 100
10. 100
11. 100
12. 100
13. 100
14. 100
15. 100
16. 100
17. 100
18. 100
19. 100
20. 100
21. 100
22. 100
23. 100
24. 100
25. 100
26. 100
27. 100
28. 100
29. 100
30. 100
31. 100
32. 100
33. 100
34. 100
35. 100
36. 100
37. 100
38. 100
39. 100
40. 100
41. 100
42. 100
43. 100
44. 100
45. 100
46. 100
47. 100
48. 100
49. 100
50. 100
51. 100
52. 100
53. 100
54. 100
55. 100
56. 100
57. 100
58. 100
59. 100
60. 100
61. 100
62. 100
63. 100
64. 100
65. 100
66. 100
67. 100
68. 100
69. 100
70. 100
71. 100
72. 100
73. 100
74. 100
75. 100
76. 100
77. 100
78. 100
79. 100
80. 100
81. 100
82. 100
83. 100
84. 100
85. 100
86. 100
87. 100
88. 100
89. 100
90. 100
91. 100
92. 100
93. 100
94. 100
95. 100
96. 100
97. 100
98. 100
99. 100
100. 100

5-0102	Переход	Сталь Ст.3	Сталь толстая ГОСТ 3800-51	9,0	64
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Листы
ТА 19652	Сварочный шов с покрытием от кислородно-ацетиленовой сварки	Деталь 5-0102	Переход	08-02 151	Лист 64



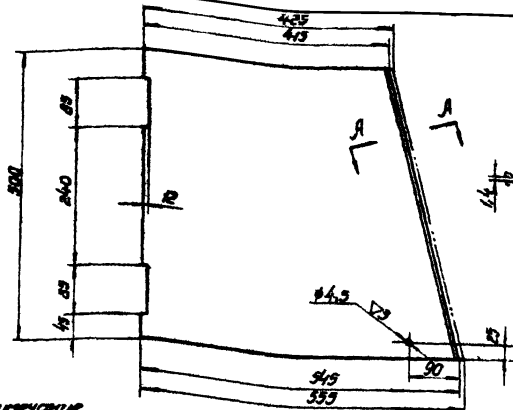


А-А
М 1:1 повернуто

Примечание
Изготовить две детали.
У второй детали край
загнуть в противоположную
сторону.

М 1:10

5-0201	Стенка	Сталь Ст 3	Сварочный узел 5880-57	3,0	66
Обозначение	Наименование	Материал	Сопоставление	Вес в кг	Лист

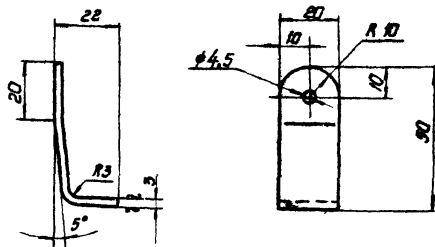


А-А
М 1:1 повернуто

Примечание
Изготовить две детали
У второй детали край загнуть
в противоположную сторону.

М 1:5

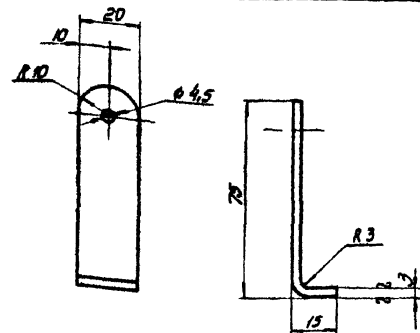
5-0203	Лберка	Сталь Ст 3	Сварочный узел 5880-57	2,7	66
Обозначение	Наименование	Материал	Сопоставление	Вес в кг	Лист



Длина развернутой детали - 66

М 1:1

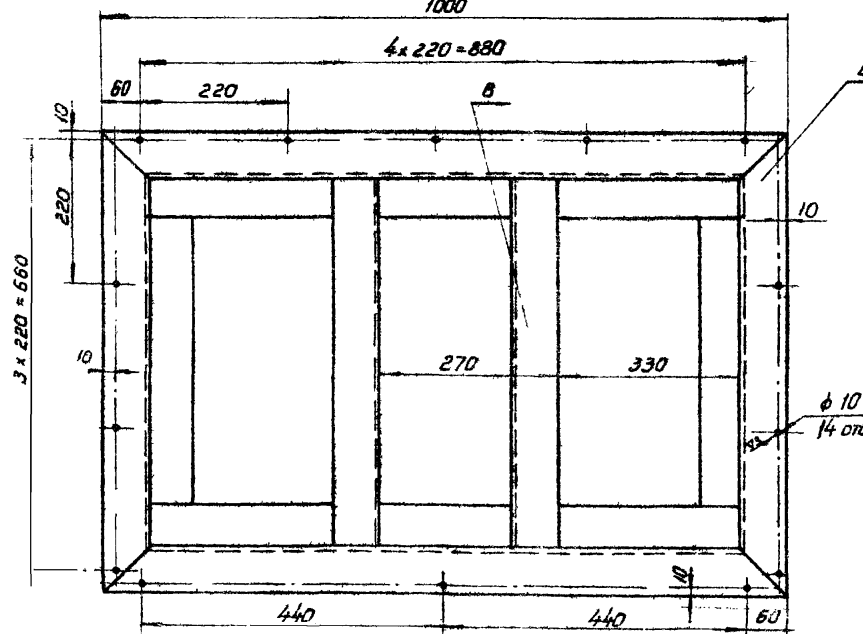
5-0202	Задвижка	Сталь Ст 3	Сварочный узел 5880-57	0,03	66
Обозначение	Наименование	Материал	Сопоставление	Вес в кг	Лист



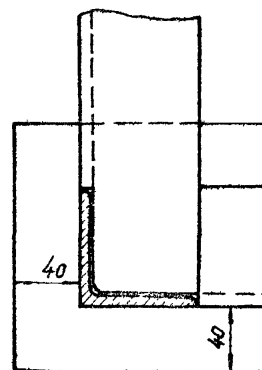
Длина развернутой детали - 85

М 1:1

5-0204	Задвижка	Сталь Ст 3	Сварочный узел 5880-57	0,04	66
Обозначение	Наименование	Материал	Сопоставление	Вес в кг	Лист
ТА 1965	Детали	Сварочный узел 5880-57	08	151	Лист



Вариант по периметру соприкосновения
деталей; катет шва равен наименьшей
толщине свариваемых деталей



Общий вес: 73 кг.									
6	5-0308	Узлох, раб.материал гус. 130, 150, 150, 150 - 32	2	Сталь 43	4,15	8,3	6/8		
7	5-0307	Плуты 150х150 S=10	4	"	1,73	7,0	"		
8	5-0306	Узлох, раб.материал гус. 143, 150, 150, 150 - 32	4	"	3,6	14,4	"		
5	5-0305	Узлох, раб.материал гус. 130, 150, 150, 150 - 32	2	"	3,2	6,4	6/8		
4	5-0304	Узлох	2	"	4,6	9,2	Лист 68		
3	5-0303	Узлох	2	"	5,9	11,8	Лист 68		
2	5-0302	Косынка	8	"	0,3	2,4	Лист 68		
1	5-0301	Узлох	2	Сталь Ст.3	6,9	13,8	Лист 68		
Н/Н п/п	Обозначен.	Наименование	кол.	Материал	Лист	Общ. вес кг	Примеч.		

Спецификация

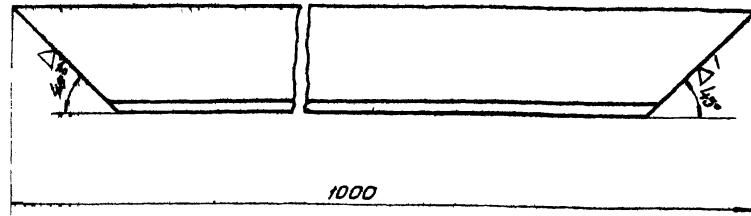
Спецификация

M 1:5

ТА 19652	Сварочный стал с улавливанием от кислородно - ацетиленовой сварки.	08-02-151
	Узел 5-03. Стал	Лист 67

1. 2. 3. 4. 5.	Имя, отчество Род. название Полное имя Классификация	Возраст Год рождения Семейное Учебное Воспитатель	Семейное Учебное Воспитатель
----------------	---	---	------------------------------------

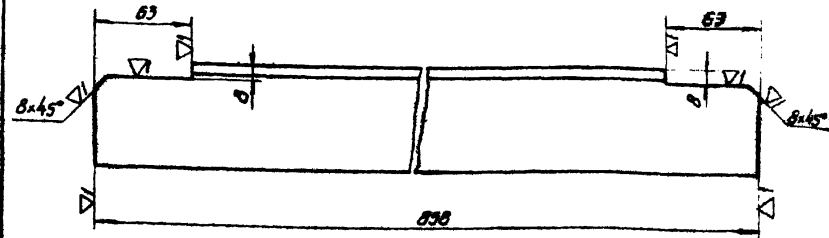
со остальное



М 1:2

5-0301	Уголок	Сталь Ст 3	Угловой размер ГОСТ 1802-57	6,9	68
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

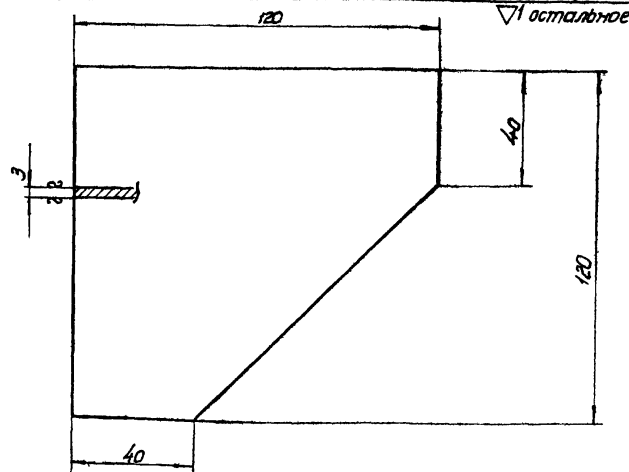
со остальное



М 1:2

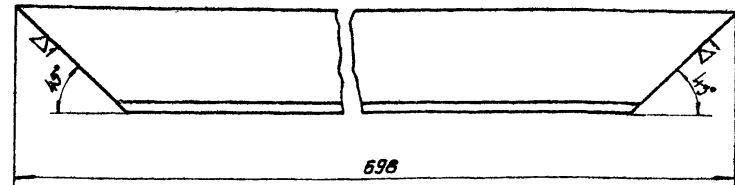
5-0303	Уголок	Сталь Ст 3	Угловой размер ГОСТ 1802-57	5,9	68
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

со остальное



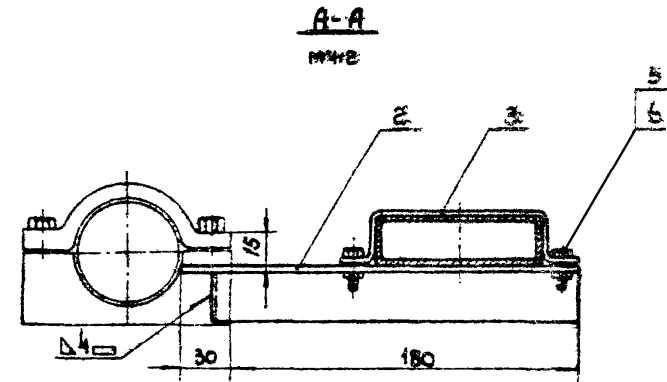
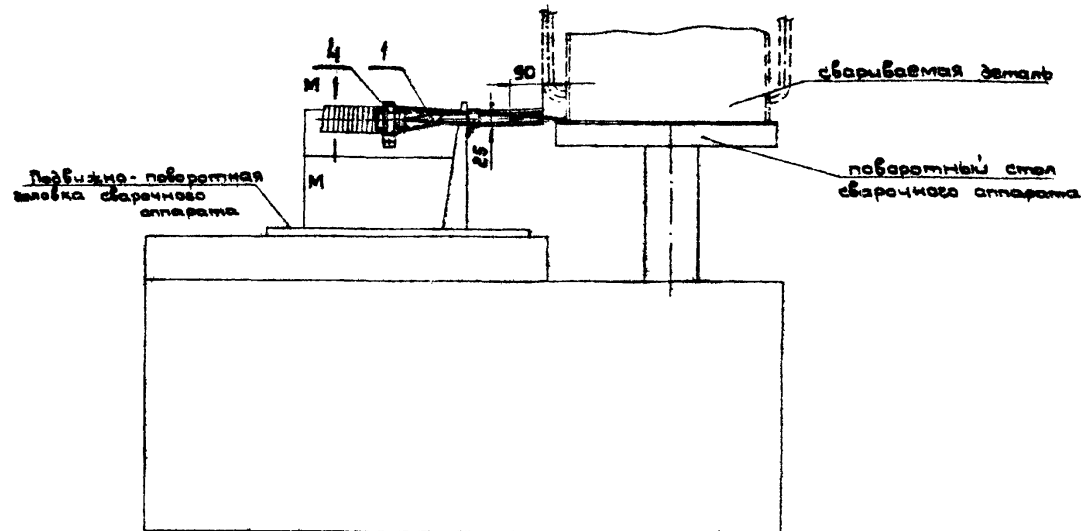
М 1:1

5-0302	Косынка	Сталь Ст 3	Угловой размер ГОСТ 1802-57	0,3	68
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



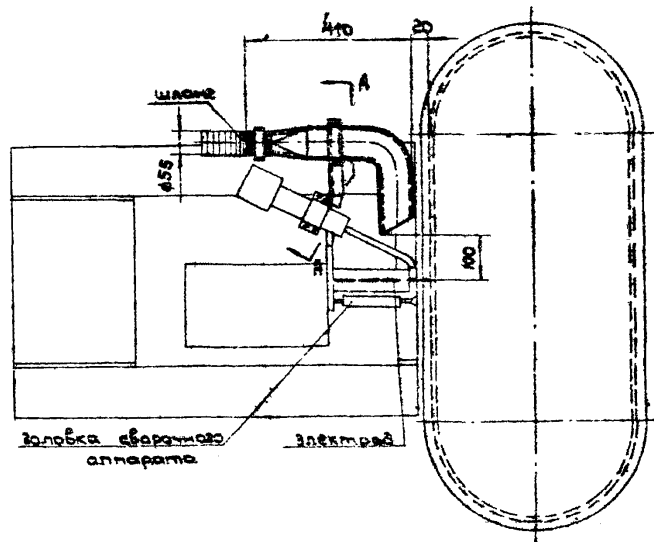
М 1:2

5-0304	Уголок	Сталь Ст 3	Угловой размер ГОСТ 1802-57	4,6	68
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
ТА 1965г	Сварочный стол с укреплением от кислородно-ацетиленовой сварки	Детали		08-02-68	Лист 68



Характеристика отсоса

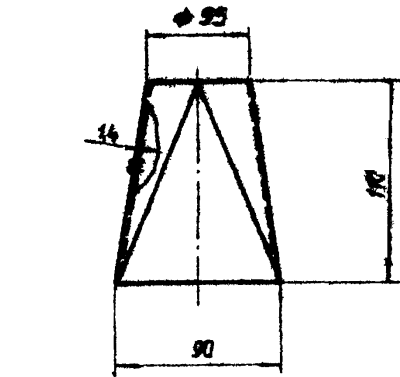
п.п.	Наименование	единица измерения	Количество
1	Объем отсасываемого воздуха	м³/ч	200
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости сечения м-м	-	1.3
3	Средняя скорость воздуха в сечении м-м	м/сек	28.4
4	Концентрация вредных веществ в отсасываемом воздухе	мг/м³	160
5	Общий вес	кг	1.8



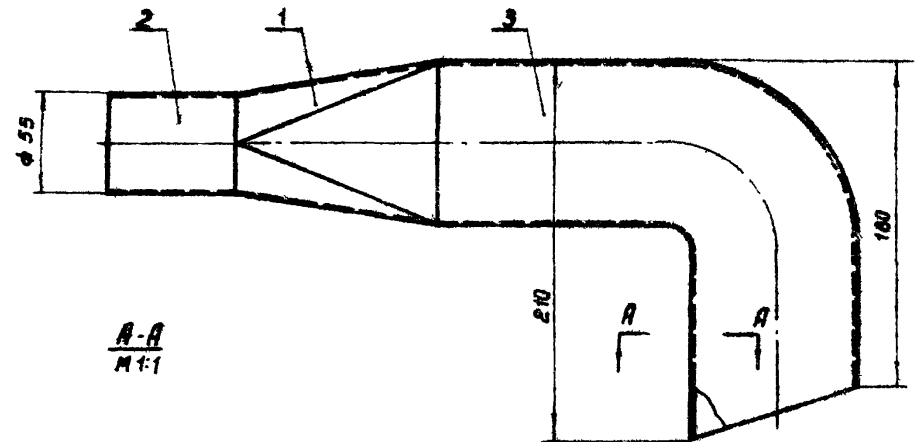
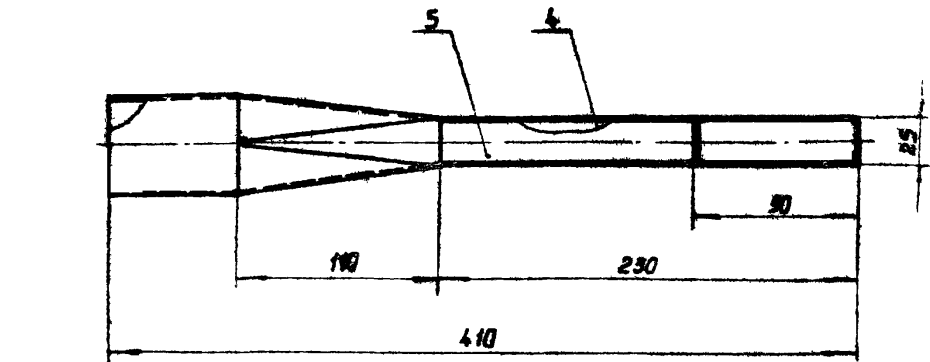
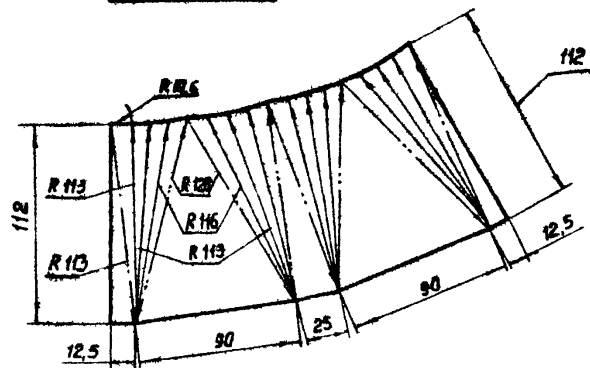
6	лист 3015-62	Защита мб	3	Сталь Ст.3	0.002	0.005	
5	лист 7-98-62	Болт м6х30	3	"	0.008	0.024	
4	0-0003	Хомут	1	"	0.08	0.08	лист 75
3	6-0002	Скаба	1	"	0.12	0.12	лист 61
2	6-0001	Кронштейн	1	Сталь Ст.3	0.36	0.36	лист 55
1	6-01	Отсос	1	Сварка	1.15	1.15	лист 70
п.п.	Сводочная таблица	Наименование	Кол.	Материал	лист	Объем	Толщина
Спецификация							

ТА	Отсос от аппарата типа БТС-502 со следующим устройством	15-22.131
1965г	Общий вид. 6-00	лист 69

УТВЕРЖДЕНО



Развертка



A-A
M 1:1



Примечание
Варить по периметру сопряжения деталей, катет шва равен 1,4 мм.

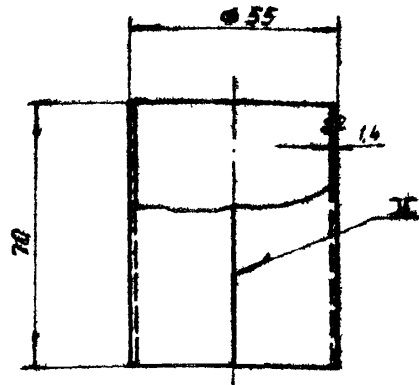
Общий вес 1,15

5	6-0105	Лист	1	Сталь Ст.3	0,06	0,06	Лист 79
4	6-0104	Лист	1	"	0,08	0,08	Лист 79
3	6-0103	Лист	2	"	0,29	0,58	Лист 79
2	6-0102	Патрубок	1	"	0,13	0,13	Лист 79
1	6-0101	Переход	1	Сталь Ст.3	0,3	0,3	Лист 70
Итого	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Лист	Всего	Примеч
Спецификация							

6-0101	Переход	Сталь Ст.3	Сталь тонко-листовая ГОСТ 3680-57	0,3	70
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

ТА	Взвешено от автомата типа АД06-300 со следящим устройством.	1:1:2
1965	Узел 6-01. Обосн. деталь	Лист 70

▽1 остальное

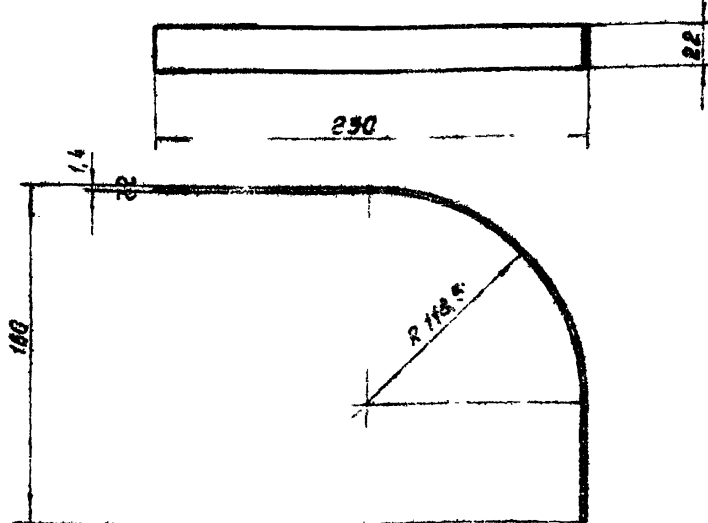


Длина развернутой детали 166

M1:1

Обозначение	Наименование	Материал	Сортament	Вес в кг	Лист
6-0102	Потрудок	Сталь Ст.3	Сталь толще листа ГОСТ 3803-57	0,13	71

▽1 остальное

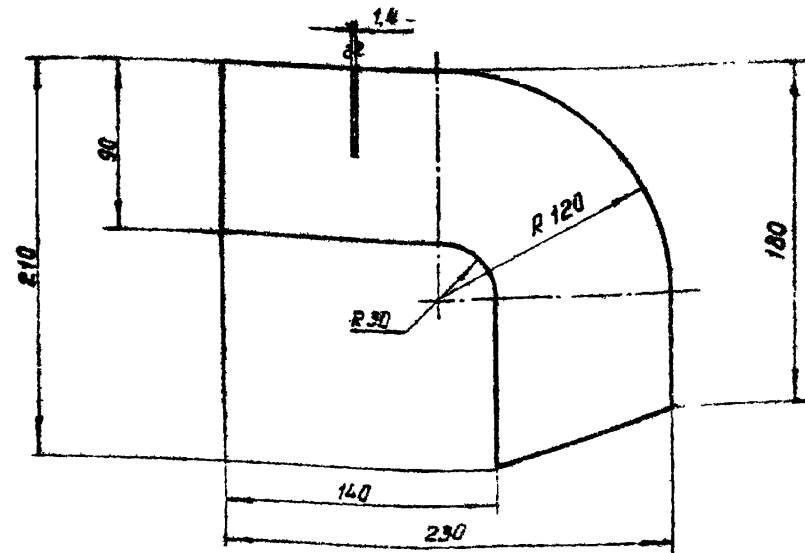


Длина развернутой детали 357

M1:2

Обозначение	Наименование	Материал	Сортament	Вес в кг	Лист
6-0104	Лист	Сталь Ст.3	Сталь толще листа ГОСТ 3803-57	0,08	71

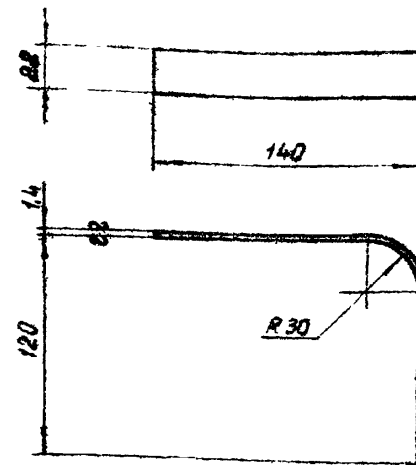
▽1 остальное



M1:2

Обозначение	Наименование	Материал	Сортament	Вес в кг	Лист
6-0103	Лист	Сталь Ст.3	Сталь толще листа ГОСТ 3803-57	0,23	71

▽1 остальное

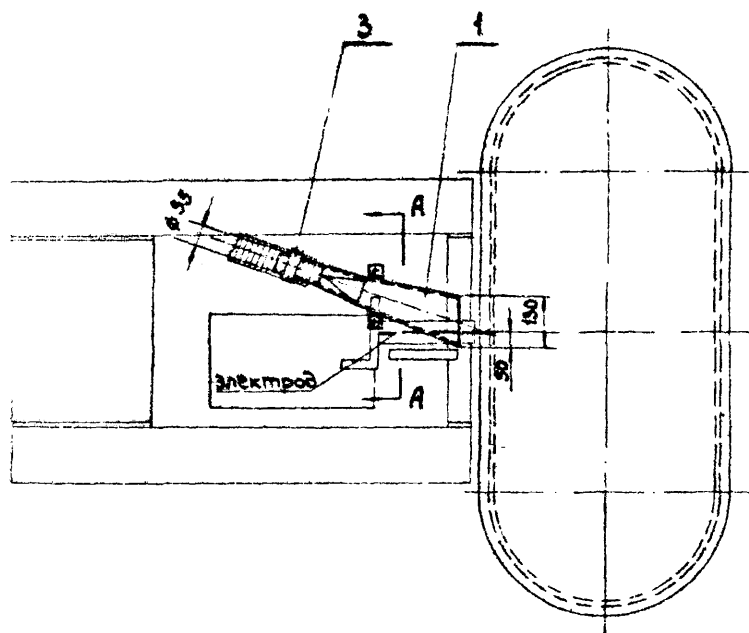
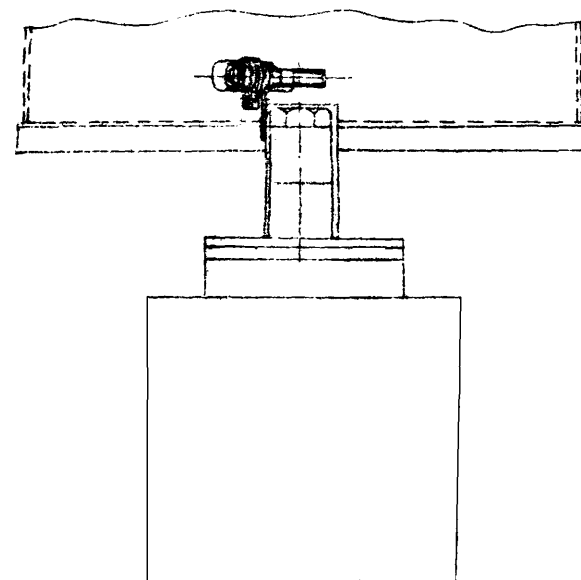
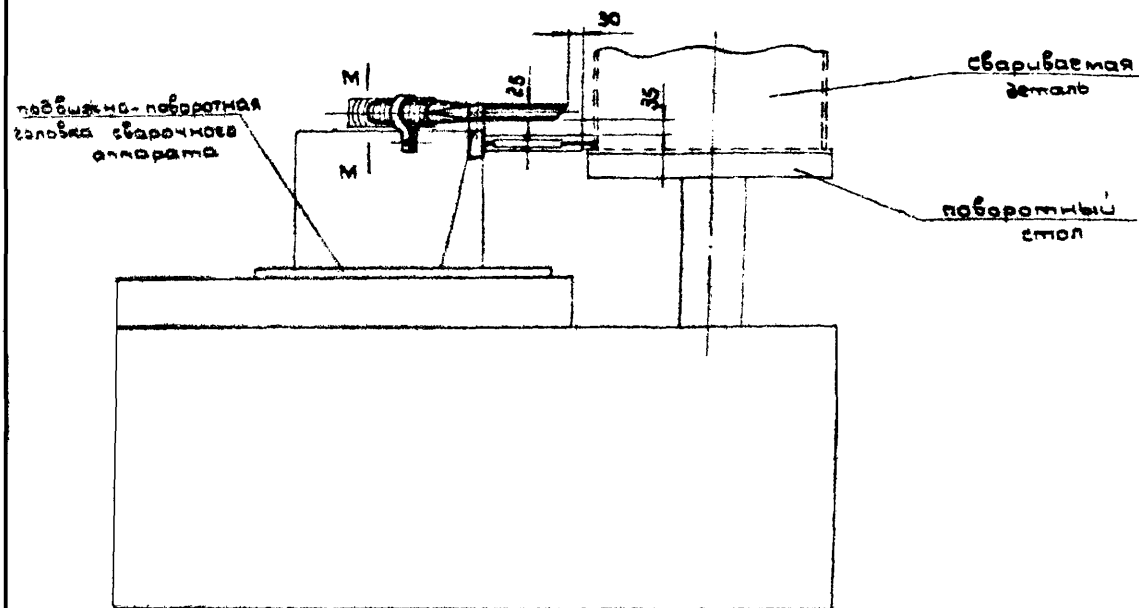


Длина развернутой детали 245

Обозначение	Наименование	Материал	Сортament	Вес в кг	Лист
6-0105	Лист	Сталь Ст.3	Сталь толще листа ГОСТ 3803-57	0,06	71

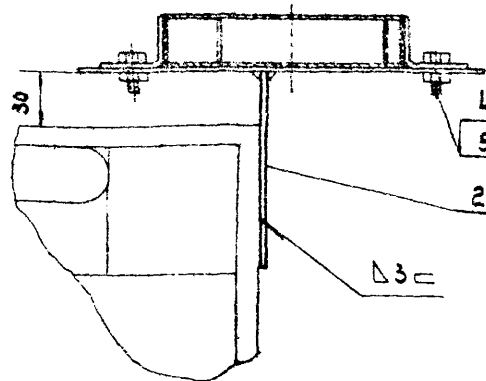
ТА	Отсос от аппарата типа СС-05-300 со сжатым устройством	1965	Детали	Лист	71
----	--	------	--------	------	----

нач. отдел
инж. Бурман
инж. Голубов
инж. Горюхов
инж. Голубов
инж. Голубов



A-A

М 1:2 повернуто



Характеристика отсоса

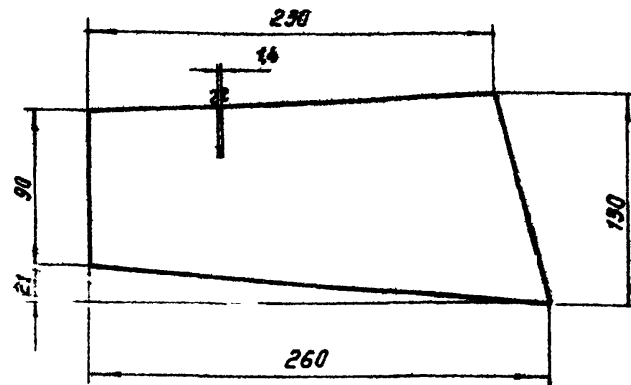
п.п.	Наименование	Единица измерения	Кол.
1	Объем отсасываемого воздуха	м³/ч	130
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении м-м	-	0,5
3	Средняя скорость воздуха в сечении м-м	м/сек	18,4
4	Концентрация вредных веществ в отсасываемом воздухе	мг/м³	20
5	Общий вес	кг	1,5

п.п.	Заст.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт./Общ. вес	Лист
5	5915-52	Гайка М6	3	Сталь Ст 3	0,002/0,006	
4	7793-62	Болт М6х30	3	Сталь Ст 3	0,008/0,024	
3	6-0003	Хомут	1	Сталь Ст 3	0,09/0,09	Лист
2	7-02	Кронштейн	1	Сварка	0,46/0,46	Лист
1	7-01	Отсос	1	Сварка	1,27/1,27	Лист
п.п.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт./Общ. вес	Лист

Спецификация

ТА	Спецификация	М.П.
13652	Отсос от автомата типа АД05-300	08-02
	Общий вид 7-00	Лист 72

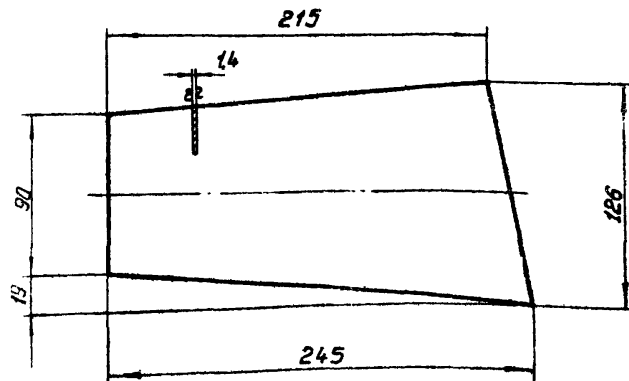
▽1 стальное



M 1:2

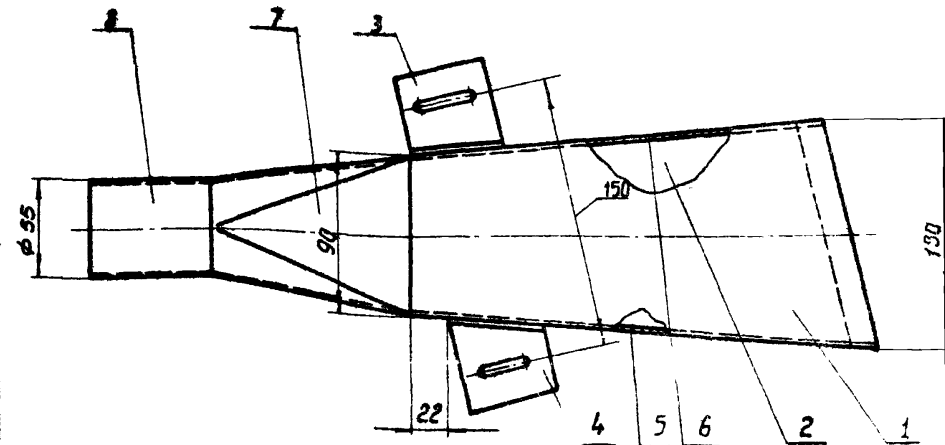
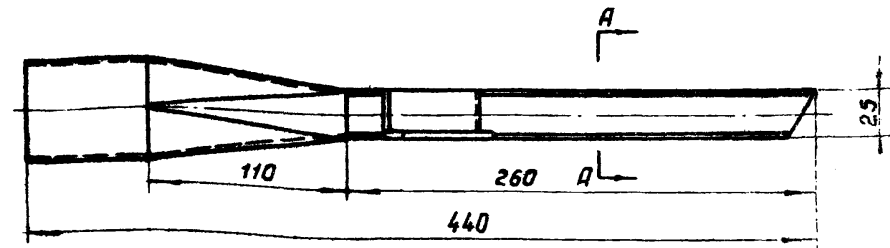
7-0101	Лист верхний	Сталь Ст.3	Сталь горячекатаная ГОСТ 3800-57	0,3	73
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

▽10 стальное

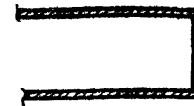


M 1:2

7-0102	Лист нижний	Сталь Ст.3	Сталь горячекатаная ГОСТ 3800-57	0,27	73
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



A-A
M 1:1



Примечание

Варить по периметру сопряжения деталей, шов равен наименьшей толщине свариваемых деталей

Общий вес 1,27

8	6-0102	Патрубок	1	Сталь Ст.3	0,13	0,13	Лист 74
7	6-0101	Переход	1	"	0,3	0,3	Лист 70
6	7-0106	Стенка	1	"	0,053	0,053	Лист 74
5	7-0105	Стенка	1	"	0,06	0,06	Лист 74
4	7-0104	Лапа	1	"	0,08	0,08	Лист 74
3	7-0103	Лапа	1	"	0,08	0,08	Лист 74
2	7-0102	Лист нижний	1	"	0,27	0,27	Лист 73
1	7-0101	Лист верхний	1	Сталь Ст.3	0,3	0,3	Лист 73
Итого	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Вес в кг	Лист	Примеч

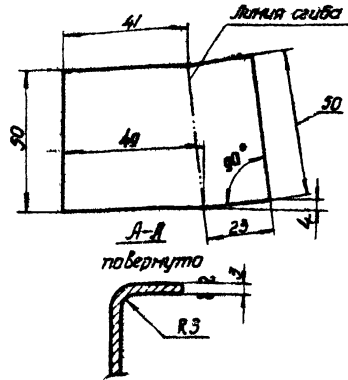
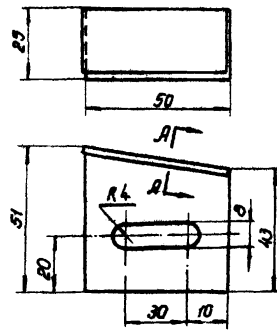
Спецификация

M 1:2

ТА	Отсос от абсорбата типа АДОВ-300	08-02-151
1965	Узел 7-01. Отсос. Детали	Лист 73

8236-02 75

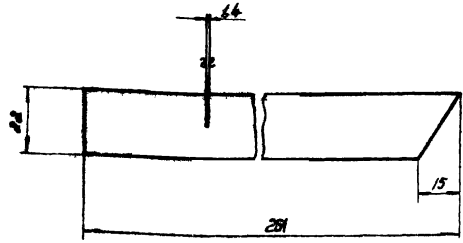
Развертка ∇ 1 остиальное



М 1:1

7-0103	Латка	Сталь Ст 3	Сталь 1880-87 ГОСТ 3803-87	0,08	74
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

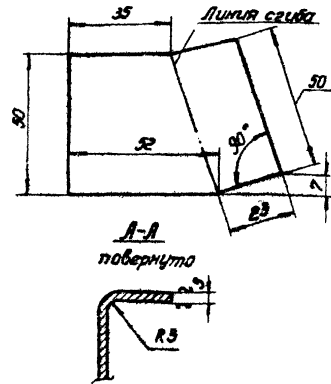
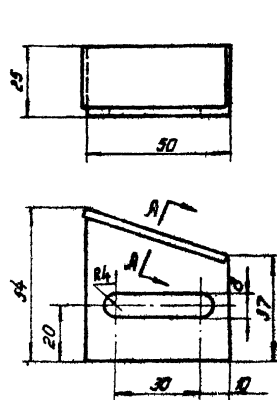
∇ 1 остиальное



17.

7-0105	Стенка	Сталь Ст 3	Сталь 1880-87 ГОСТ 3803-87	0,05	74
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

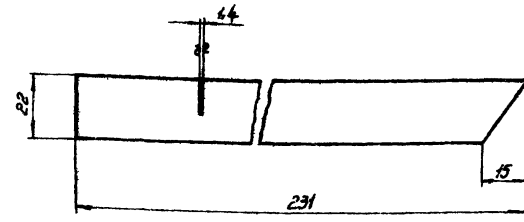
Развертка ∇ 1 остиальное



М 1:1

7-0104	Латка	Сталь Ст 3	Сталь 1880-87 ГОСТ 3803-87	0,08	74
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

∇ 1 остиальное

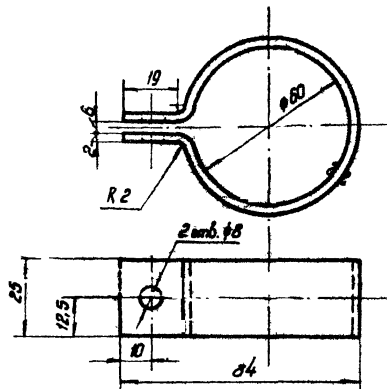


М 1:1

7-0106	Стенка	Сталь Ст 3	Сталь 1880-87 ГОСТ 3803-87	0,03	74
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
ТА 1963	Отсос от обточенной плиты АДОБ-300			0,05-02-131	
	Детали.				Лист 74

Чертеж 1:1

остальное

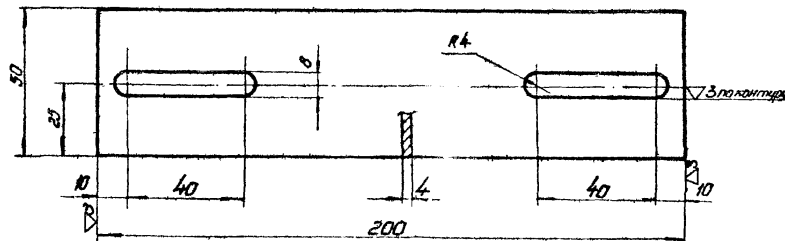


Длина развернутой детали - 228

М 1:1

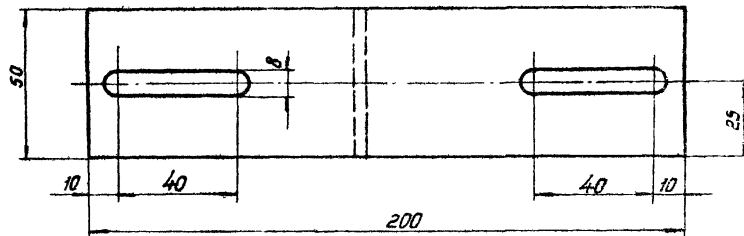
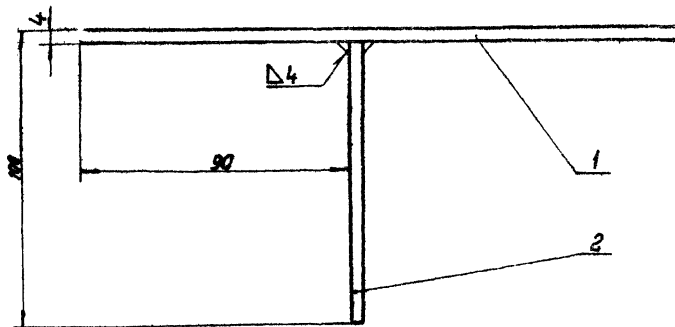
В-0003	Хомут	Сталь Ст 3	Лист 96х50 лист 103-57	0,08	75
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

остальное



М 1:1

7-0201	Планка	Сталь Ст 3	Лист 96х50 лист 103-57	0,31	75
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист



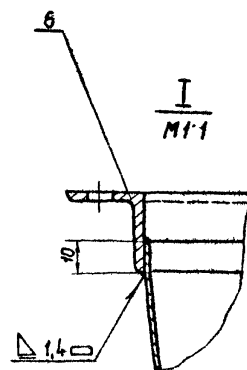
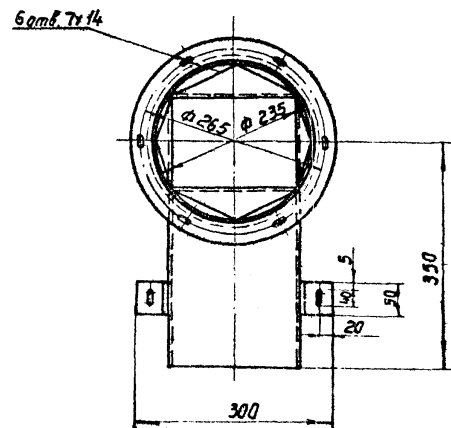
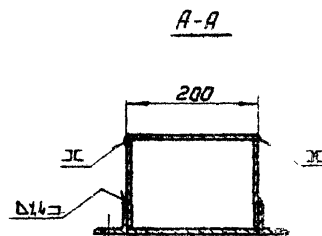
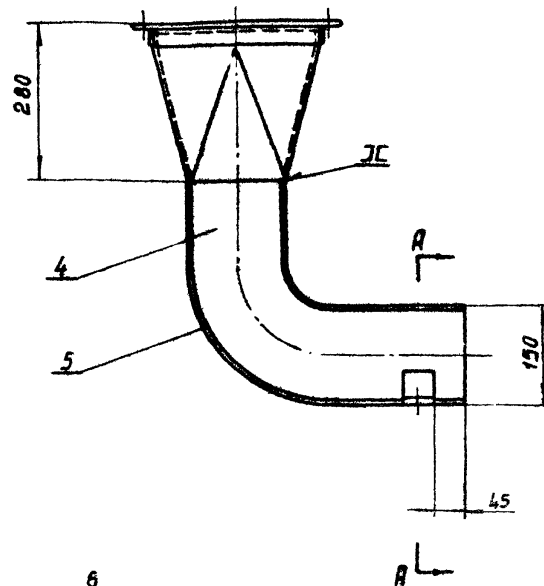
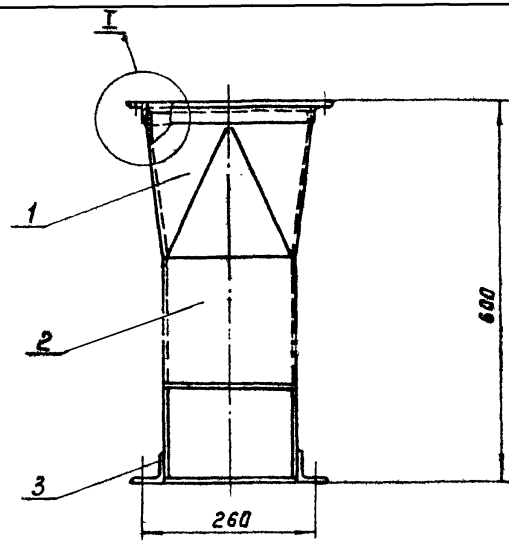
Общий вес 0,46

2	7-0202	Лист 96х50 9=4	1	Сталь Ст 3	0,15	0,15	5/8
1	7-0201	Планка	1	Сталь Ст 3	0,31	0,31	Лист 75
Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Вес в кг	Примеч.
Спецификация							

М 1:1

ТА	Отсос от автомата типа АД05-300	08-02-131
1963	Узел 7-02. Кранштейн. Детали.	Лист 75

8236-02 77



Общий вес 6,1

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Вес 5 кг	Примеч.
6	8-0106	Фланец	1	Сталь Ст.3	0,88	Лист 78
5	8-0105	Стенка задняя	1	"	1,4	Лист 79
4	8-0104	Стенка боковая	2	"	0,85	Лист 79
3	8-0103	Уголок	2	"	0,15	Лист 79
2	8-0102	Стенка передняя	1	"	0,9	Лист 79
1	8-0101	Переход	1	Сталь Ст.3	2,0	Лист 78
Спецификация						

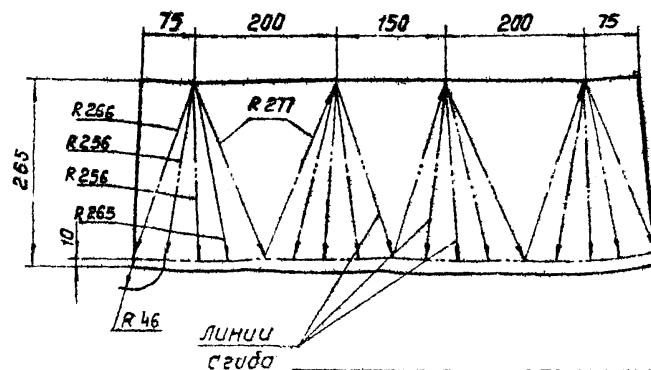
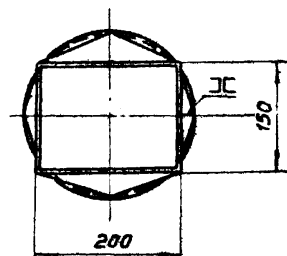
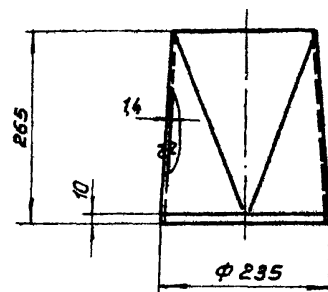
М 1:5

ТА	Отсос от сборочной колоды типа КДС-1000 для сборки продольной наружной шва, крышки патрубка	08-02-151
1965г	Узел 8-01 Отсос	Лист 77

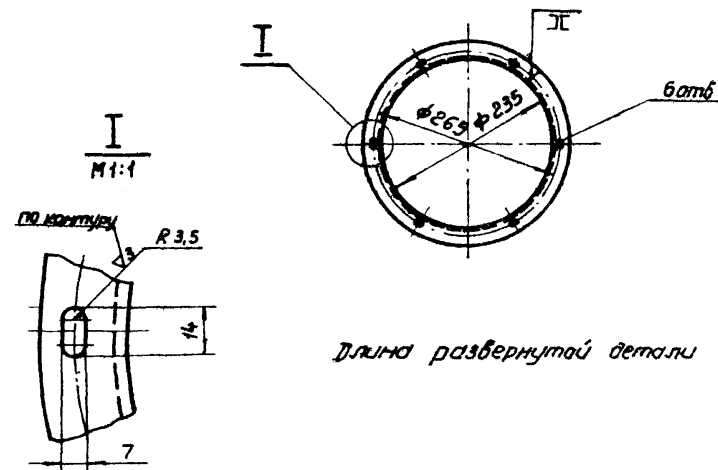
8236-02 79

— 78 —

и остальное



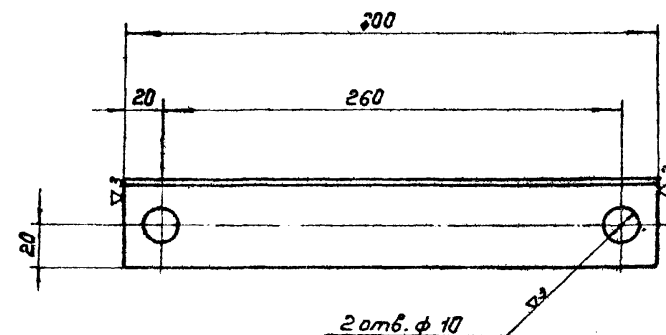
8-0101	Переход	Сталь Ст3	Сталь перек- аэрозоль ГОСТ 3801-57	2,0	78
Обозначение	Наименование	Материал	Соединение	Вес в кг	Лист



Длина развернутой детали 784

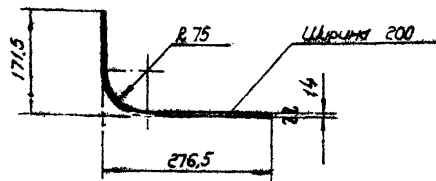
8-0106	фланец	Сталь Ст.3	Вес, кг 5-250 1000 (500-3)	0,88	78
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес 5 кг	Листы

~ ОСТАЛЬНЫЕ



					M1-2	
8-0001	Кронштейн	Сталь Ст3	Мат. разнор. ГОСТ 9503-57	0,91	78	
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист	
ТА	Отсос от сварочной головки типа КД-1000 для сборки продольного наружного шва крупных потрусов				08-02-151	
	Летали				Лист 78	
1965						

▽1 остьальное

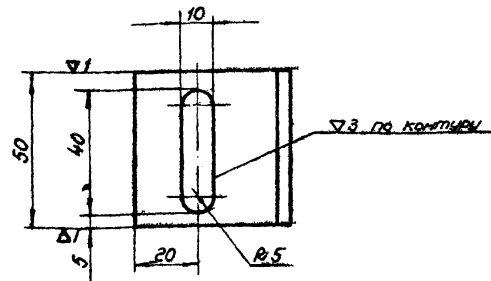


Длина развернутой детали 415.

M1:5

8-0102	Стенка передняя	Сталь Ст 3	Сталь марка листовой ГОСТ 3800-57	0,9	79
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

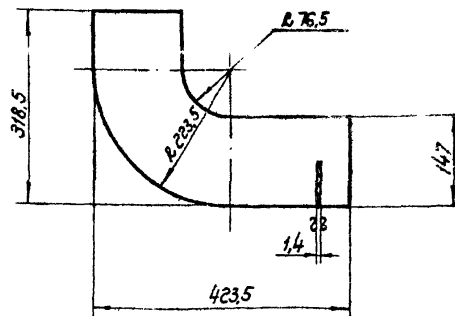
2 остьальное



M1:1

8-0103	Уголок	Сталь Ст 3	Сталь марка листовой ГОСТ 3800-57	0,15	79
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

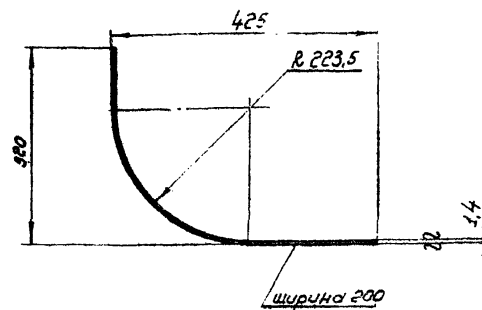
▽1 остьальное



M1:5

8-0104	Стенка боковая	Сталь Ст 3	Сталь марка листовой ГОСТ 3800-57	0,85	79
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

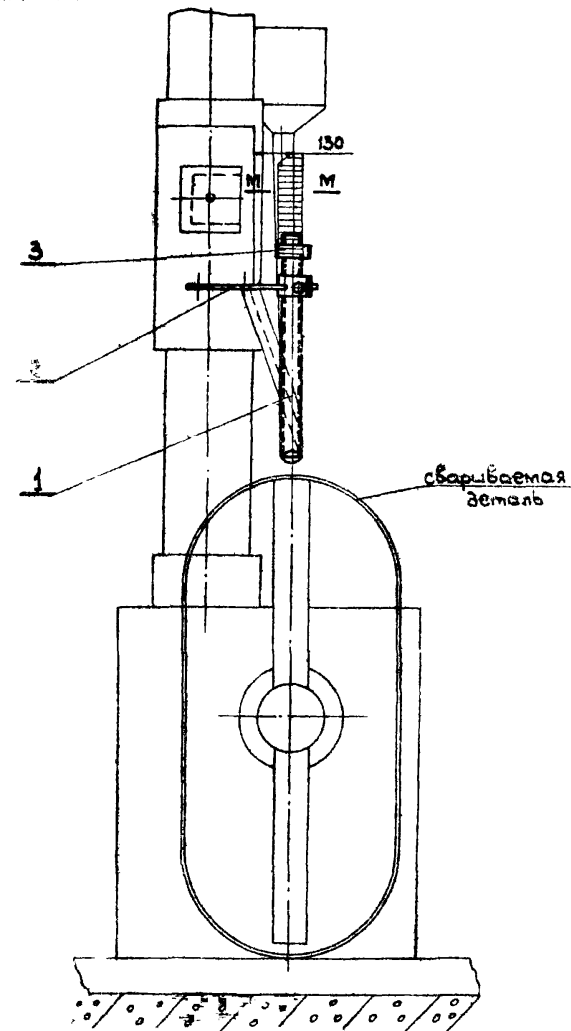
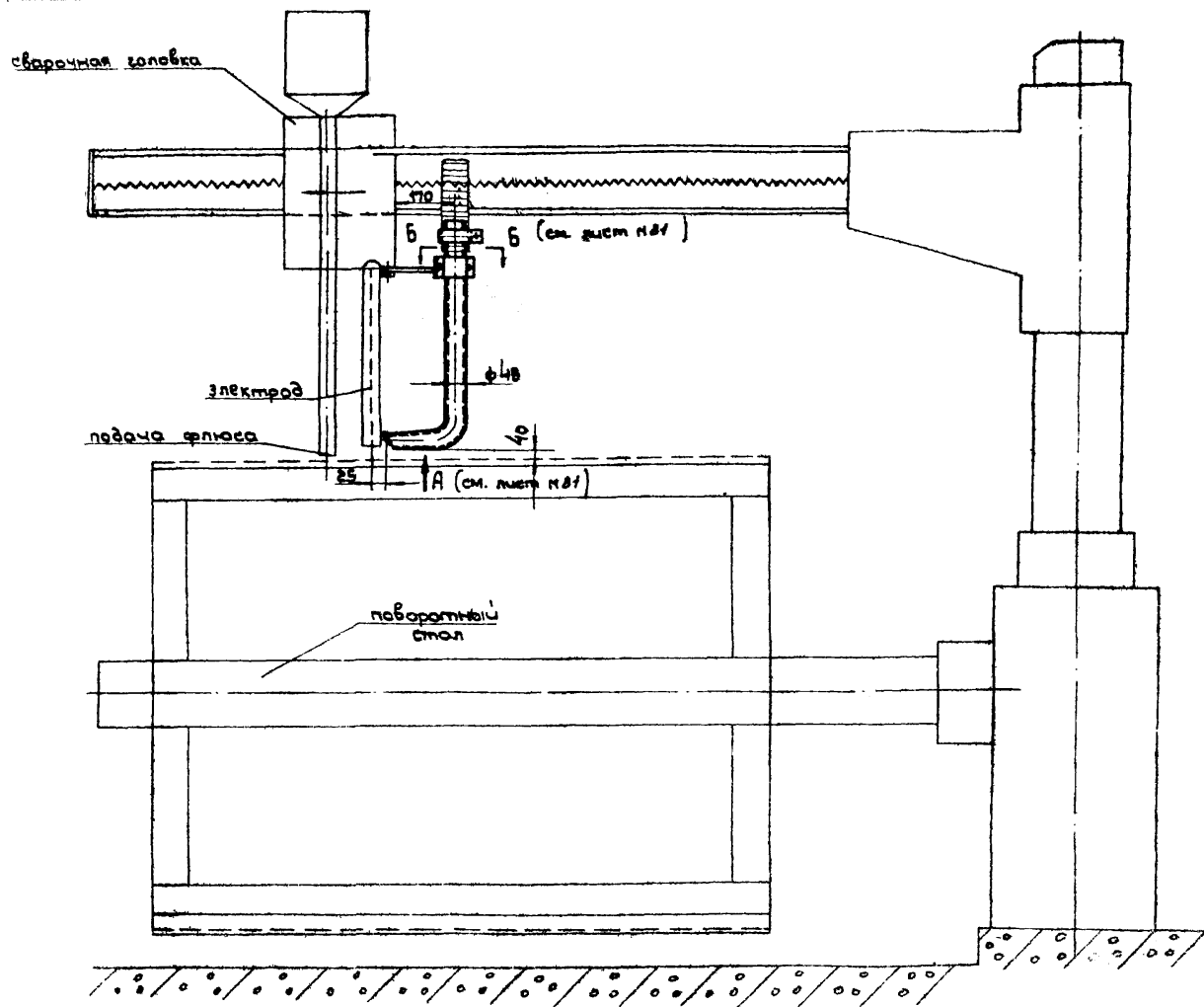
▽1 остьальное



Длина развернутой детали 647.

M1:5

8-0105	Стенка задняя	Сталь Ст 3	Сталь марка листовая ГОСТ 3800-57	1,4	79
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
ТА 1965г	Относ от сварочной голобки типа КДС-1000 для сварки продольного надреза под крепление патрубков.				08-02-151
	Детали				Лист 79



Примечание:

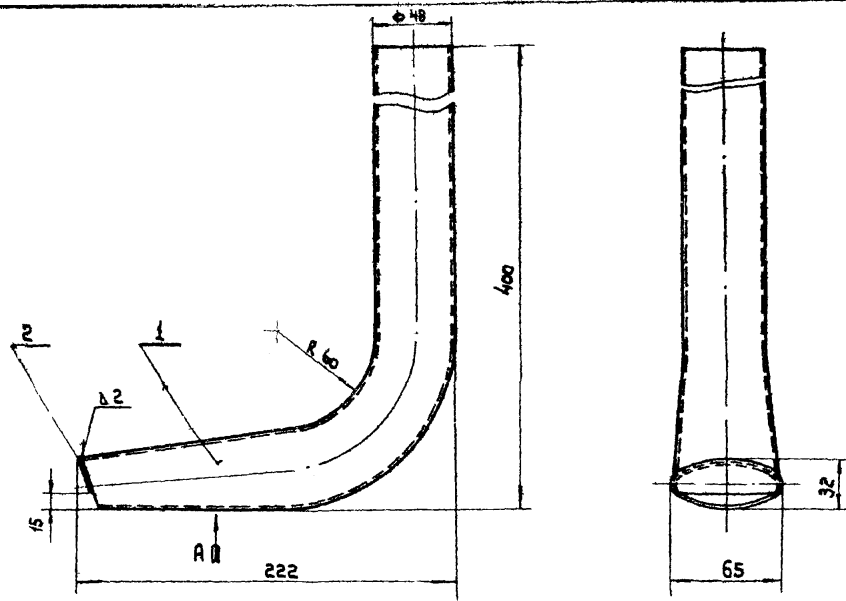
Общий вид выполнен на 2х
листах, см. листы 80, 81.

№	Гост	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Общ.	Примеч.
6	5915-62	Гайка М6	3	Сталь Ст.3	0,002	0,006	
5	7198-62	Болт М6х20	3	"	0,006	0,018	
4	9-0002	Полухомут	1	"	0,1	0,1	Лист 82
3	9-0001	Хомут	1	Сталь Ст.3	0,13	0,13	Лист 83
2	9-02	Кронштейн	1	Сварка	0,9	0,9	Лист 83
1	Обозначен	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Общ.	Примеч.

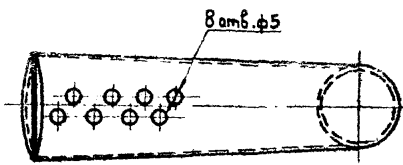
1	2-01	Относ.	1	Сварка	1,22	1,22	Лист 81
Обозначен	Наименование	Кол.	Материал	Бес	В кг.	Примеч.	

Спецификация

ТА 19432	Относ. от заготовки полуавтомата типа	М1:10
	Наим. год изготовления на заводской конвейер	
Общий вид. 9-00		Лист 80



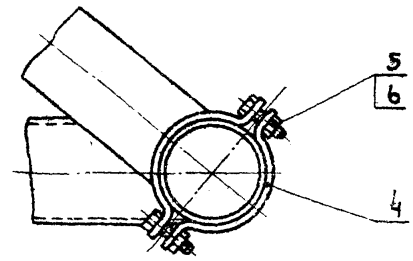
Вид А



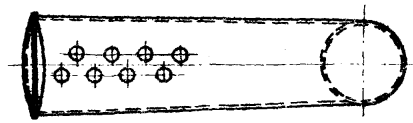
2	9-0102	Защелка	1	Сталь Ст.3	0.02	0.02	Лист 82
1	9-0101	Патрубок	1	Сталь Ст.3	1.2	1.2	Лист 83
Итого	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	шт.	Объем, вес в кг	Примеч.
Спецификация							

9-01	Отсос	сварка	-	1.22	81
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

Б-6
М 1:2 (см. лист 80)



Вид А
М 1:2 (см. лист 80)



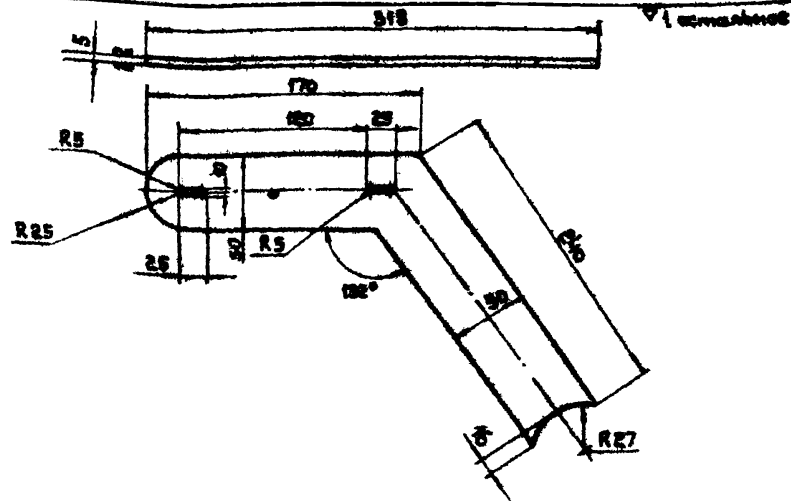
Характеристики отсоса

п/п	Наименование	Единицы измерения	Калч.
1	Объем отсасываемого воздуха	м³/ч	35
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении И-И	-	2.0
3	Средняя скорость воздуха в сечении И-И	м/сек	6.3
4	Концентрация вредных веществ в фтористый водород отсасываемом патрубке	мг/м³	8
5	Общий вес	кг	2.5

Примечание.

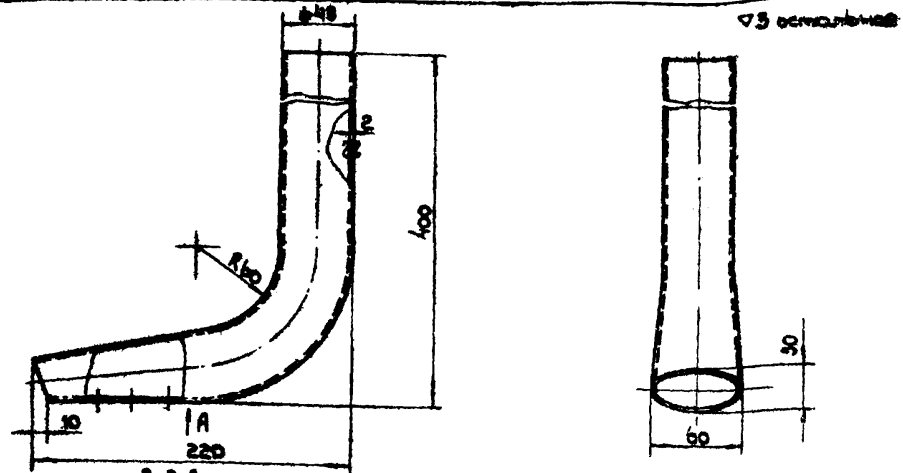
Общий вид выполнен на 2-х листах, см. листы 80, 81

ТА	Отсос от газопровода полуавтомата типа пульт-600, установленный на подвешенной поворотной мановы	08-02-15/
19652	Общий вид 9-01 Узел 9-01 Отсос	Лист 81



М 1:25

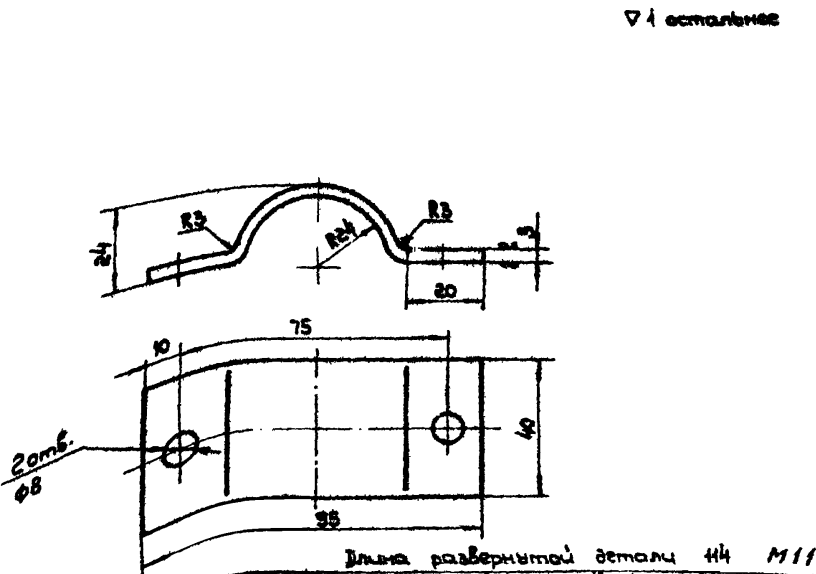
9-0201	Рычаг	Сталь Ст.3	Сталь горячекатаная ГОСТ 1580-87	0.8	82
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист



М 1:25

9-0101	Патрбок	Сталь Ст.3	Труба 48х2 ГОСТ 8734-58	1.2	82
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

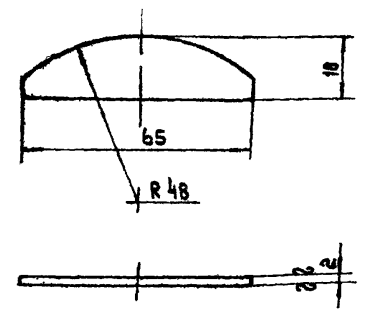
Длина развернутой детали 536



М 1:1

9-0002	Пяточник	Сталь Ст.3	Сталь горячекатаная ГОСТ 1580-87	0.1	82
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

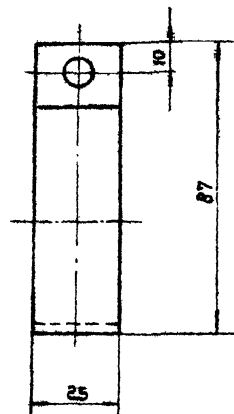
Длина развернутой детали 44



М 1:1

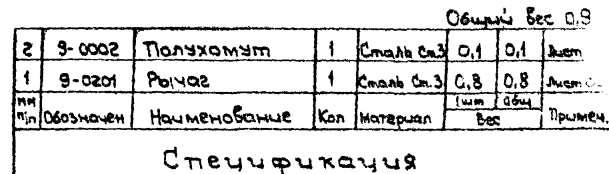
9-0102	Заслонка	Сталь Ст.3	Сталь горячекатаная ГОСТ 1580-87	0.02	82
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

Детали

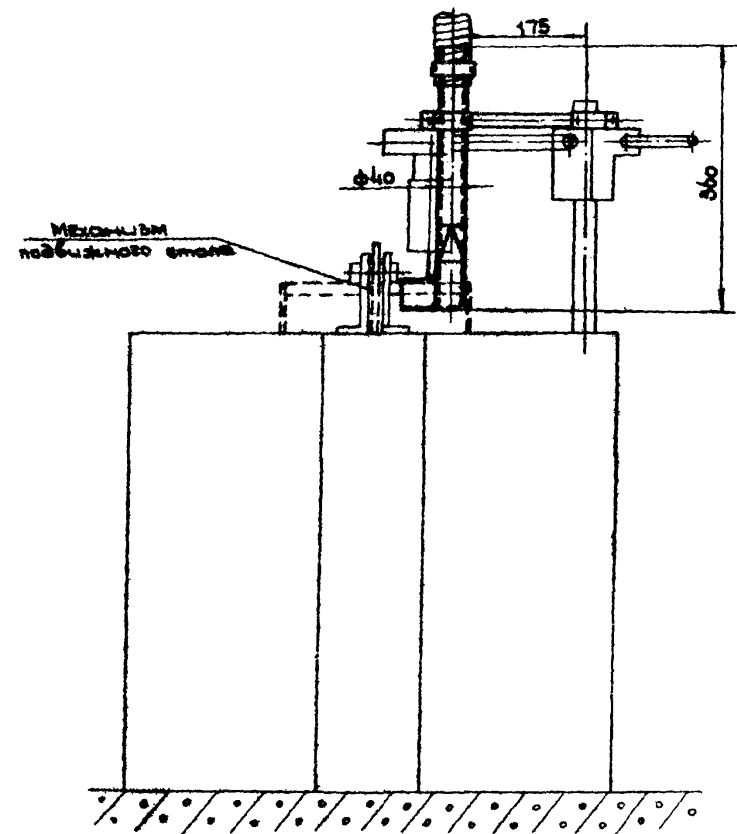
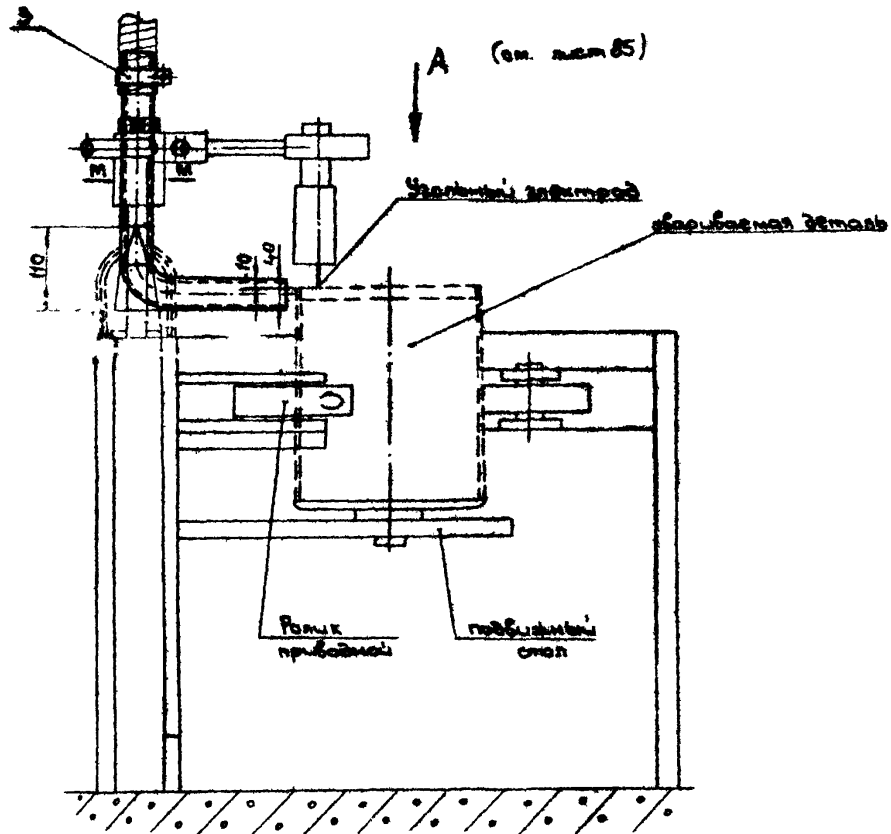


MI:

9-0001	Зомит	Смале Ст.3	Смале монте-марино Ст.3 35-02-87	0.13	83
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Бес кз	Лист



ТА 1965г.	Относ от золотки	получено мато тина прим-800	08-02-151
	установленно	на подземный поворотный конвейер	
	Узел 9-02.	Кранштейн. Деталь.	Лист 93



Характеристика аппарата

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Колич.
1	Объем отсасываемого воздуха	м³/ч	275
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении м-м	-	0,65
3	Средняя скорость воздуха в сечении м-м	м/сек	48,5
4	Концентрация вредных веществ в отсасываемом воздухе	мг/м³	730
5	Общий вес	кг	1,5

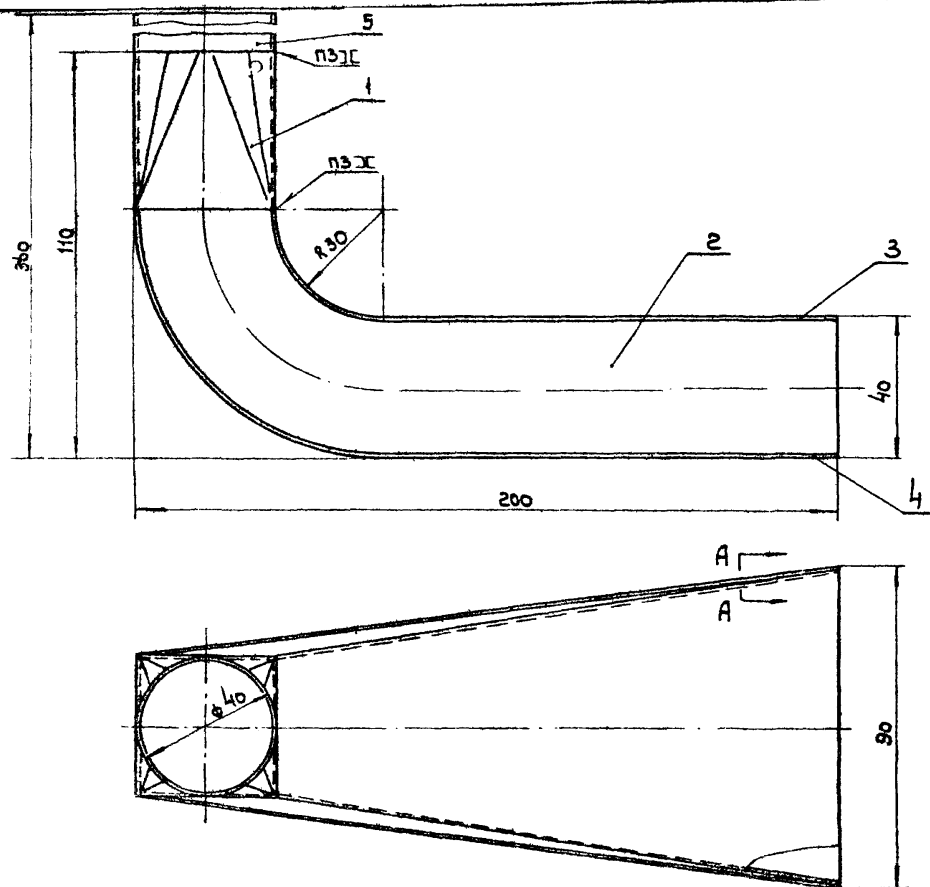
Примечание:

Общий вид выполнен на 2-х листах, см. листы 84, 85.

5	лист 8022-45	Барашек Мб-I	3	Сталь ст.3	0,009	0,027	
4	лист 7798-62	Болт Мбх25	3	"	0,007	0,021	
3	10-0001	Хомут	1	Сталь ст.3	0,15	0,15	Лист 86
2	10-02	Державка	1	Сварка	0,36	0,36	Лист 88
1	10-01	Отсос	1	Сварка	0,9	0,9	Лист 85
№ п/п	Обозначен	Наименование	Кол	Материал	1шт.	Общ.	Примеч
					Вес в кг		

Спецификация

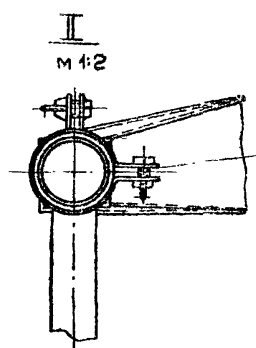
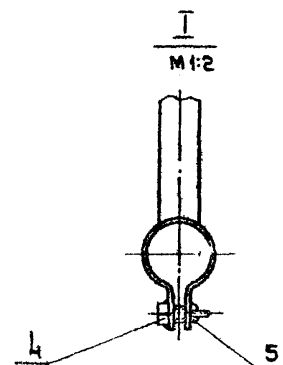
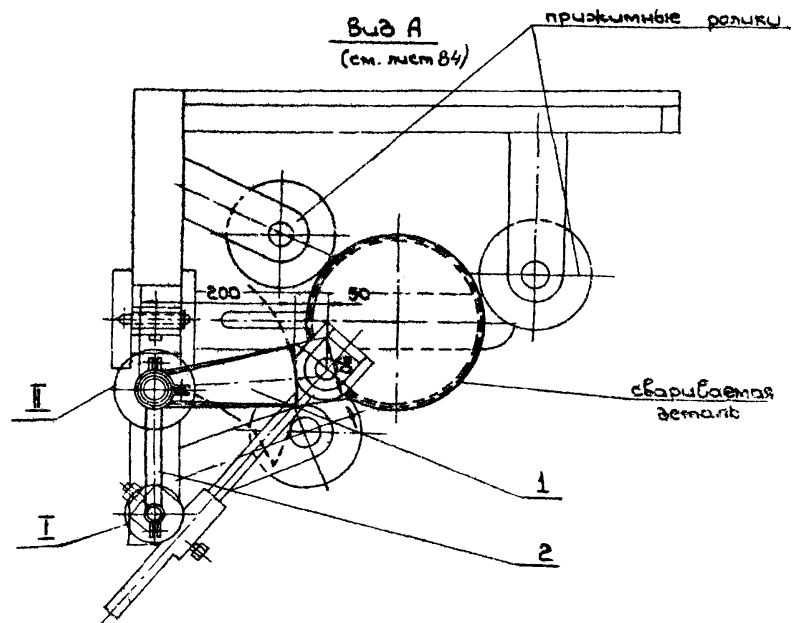
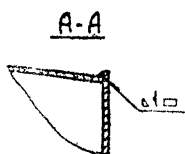
ТА 19651	Отсос от установки для сварки углеродным электродом круглых торцевых швов	08-02-151
	Общий вид 10-00	Лист 84



5	10-0105	Труба 40x2; 8-250 ГОСТ 8734-59	1	Сталь ст.3	0,48	0,48	5/4
4	10-0104	Лист нижний	1	"	0,14	0,14	лист 84
3	10-0103	Лист верхний	1	"	0,09	0,09	лист 85
2	10-0102	Лист боковой	2	"	0,06	0,12	лист 87
1	10-0101	Переход	1	Сталь ст.3	0,06	0,06	лист 87
мк нп	Обозначен.	Наименование	кол.	Материал	Лит. вес в кг	Обол. вес в кг	Прим.

Спецификация

10-01	Отсос	Сварка	-	0,9	0,5
Обознач.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

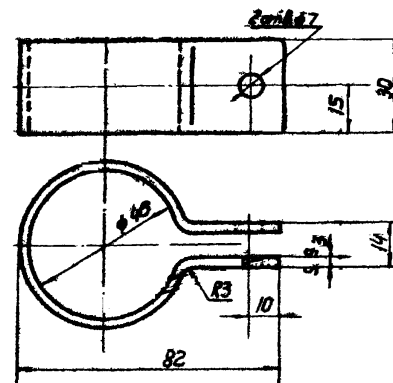


Примечание:

Общий вид выполнен на 2х листах,
см. листы 84,85.

ТА 1965	Отсос от установки для сварки угловым электродом крошечных торцевых швов	08-02-151
Общий вид 10-00. Узел 10-01 Отсос	Лист	85

остальное

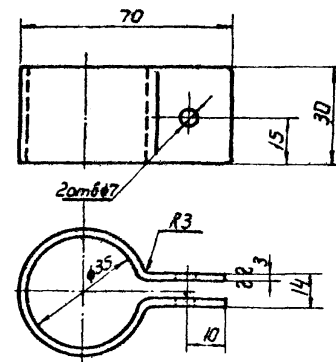


Длина развернутой детали 210

М 1:1

10-0001	Хомут	Сталь Ст3	Сталь тонкая лист 180-57	Q16	86
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

остальное

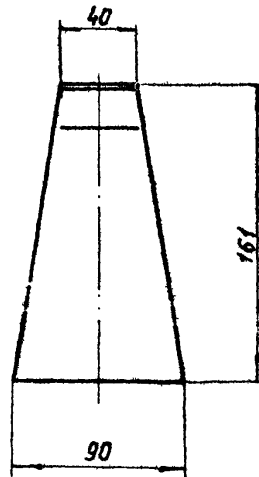


Длина развернутой детали 161

М 1:1

10-0202	Хомут	Сталь Ст3	Сталь тонкая лист 180-57	Q11	86
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
ТА 1965	Детали	Всего в установке для сборки удерживающих электродов круговых торцевых швов			08-02-151
				Лист	86

▽1 остальное

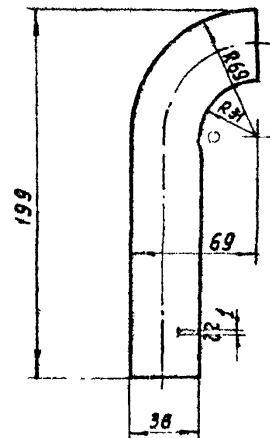


Длина развернутой детали 179

M1:2

10-0103	Лист верхний	Сталь Ст 3	Сталь марка: листовой ГОСТ 3800-57	0,09	87
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

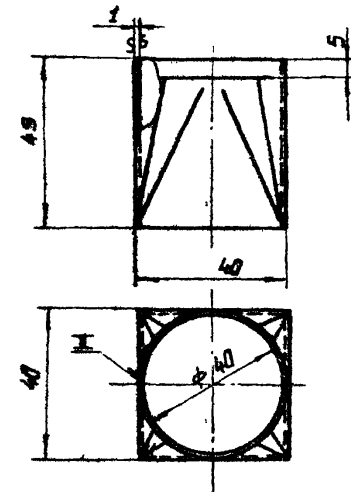
▽1 остальное



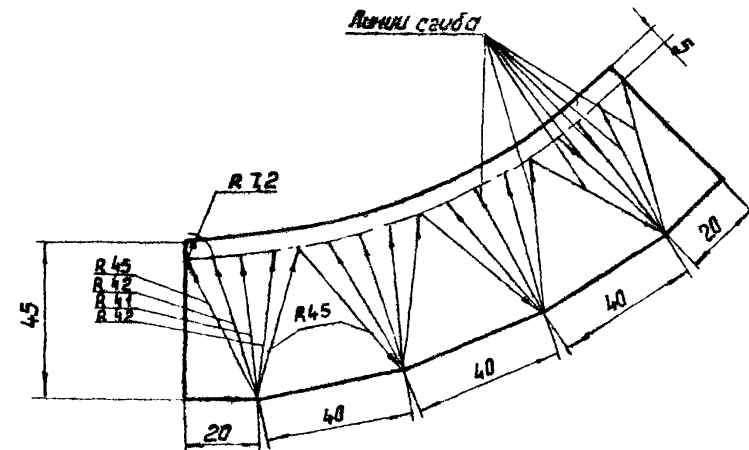
M1:2

10-0102	Лист боковой	Сталь Ст 3	Сталь марка: листовой ГОСТ 3800-57	0,06	87
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

▽1 остальное



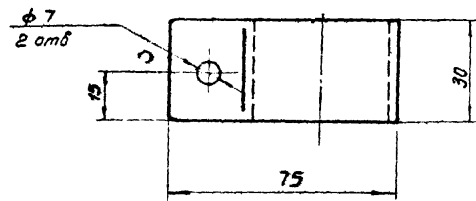
Развертка



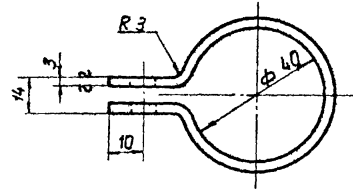
M1:1

10-0101	Переход	Сталь Ст 3	Сталь марка: листовой ГОСТ 3800-57	0,06	87
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
ТА 1965	Отсос от установки для сборки угольным электродом круговых торцевых швов				08-02-151
	детали				Лист 87

8236-02 89



▽3 остальное

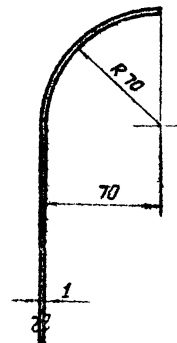
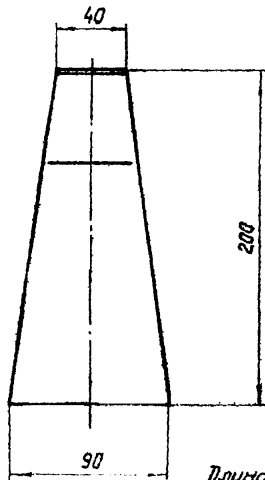


Длина развернутой детали 185

10-0201	Хомут	Сталь Ст.3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3680-57	0,13	88
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

M1:1

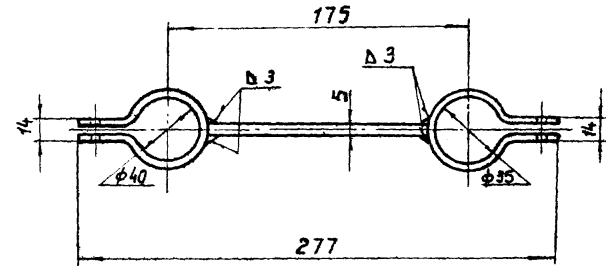
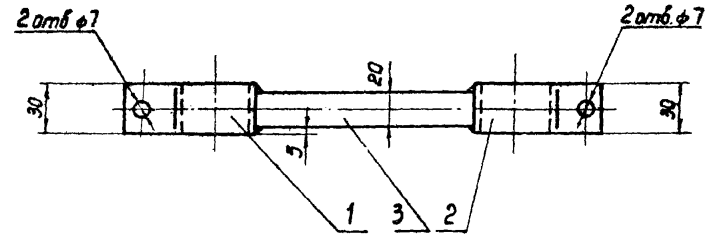
▽1 остальное



Длина развернутой детали 240

10-0104	Лист нижний	Сталь Ст.3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3680-57	0,14	3
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

M1:2

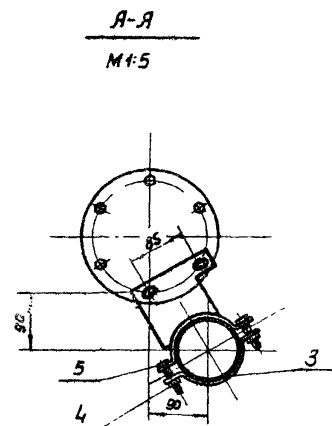


Общий вес 0,36					
3	10-0203	Планка 130x20x5	1	Сталь Ст.3	0,2 0,2 8/4
2	10-0202	Хомут	1	Сталь Ст.3	0,11 0,11 Лист 88
1	10-0201	Хомут	1	Сталь Ст.3	0,13 0,13 Лист 88
Итого	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Лист 88
Итого	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Вес в кг. Приме

Спецификация

ТА	Отсос от установки для сборки угольным электродом круговых торцевых швов	08-02-151
1965	Узел 10-02. Державка. Детали	Лист 88

M1:2

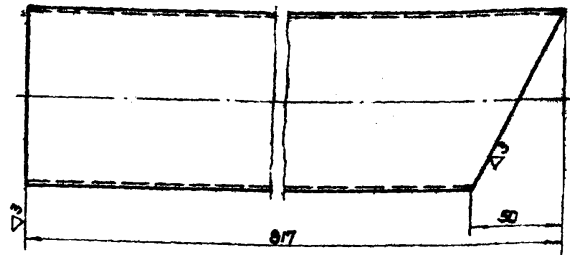


Спецификация

5	ГОСТ 7798-62	Болт М6х25	2	Сталь Ст3	0,007	0,014	
4	ГОСТ 5915-62	Гайка М6	2	Сталь Ст3	0,002	0,004	
3	Н-0202	Полухомут	1	Сталь Ст3	0,09	0,09	лист 91
2	Н-02	Кронштейн	1	сварка	0,33	0,33	лист 91
1	Н-01	Отсос	1	сварка	4,24	4,24	лист 90
№ п/п	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	м.м.	Объем в кг	Примеч.
Спецификация							

ТА 1965г	Относ от машины для точечной сварки типа МТН-75	08-02-151
	Общий вид. Н-00	Лист 89

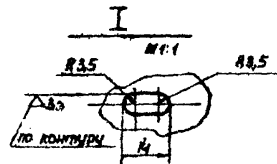
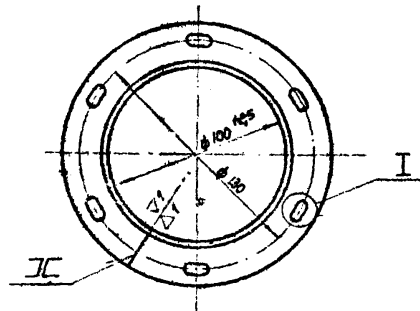
из стали



М 1:2

И-0101	Патрубок	Сталь Ст3	Труба 1012 по ГОСТ 8734-58	3,84	90
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

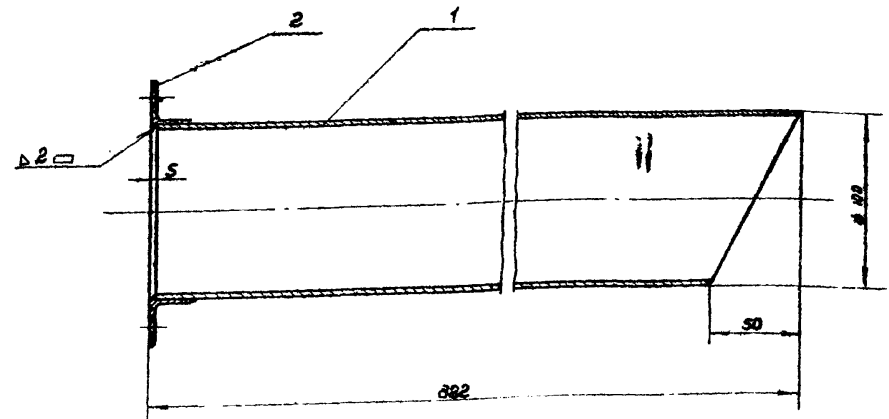
из стали



Длина развернутой детали 360

М 1:2

И-0102	Фланец	Сталь Ст3	Угловая равнобедренная по ГОСТ 8734-58	0,40	90
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

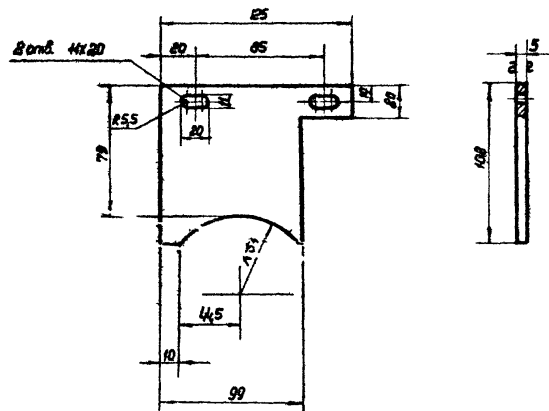


Общий вес 4,24 кг

2	И-0102	Фланец	1	Сталь Ст3	0,40	0,40	Лист 90
1	И-0101	Патрубок	1	Сталь Ст3	3,84	3,84	Лист 90
Итого	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	Вес в кг	Общ. вес	Примеч.
Спецификация							

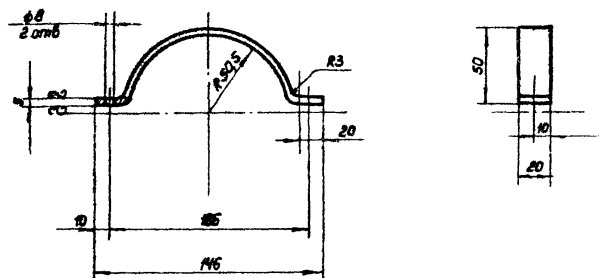
М 1:2

ТА 19652	Отверстия от машины для точечной сварки	08-02.151
Узел И-01.Отверстия Детали.	Лист	90



M1'2

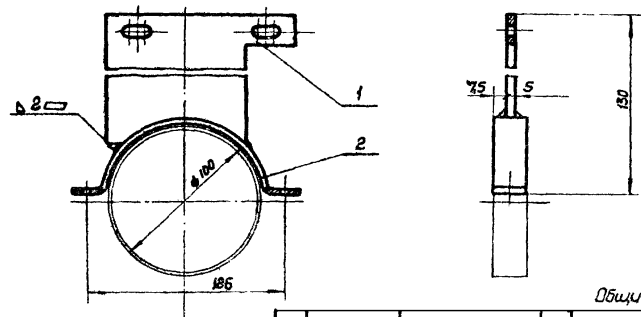
4-0201	Кранштейн	Сталь Ст.3	Сталь прокатная гост 5659-57	Q3	91
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



Длина развернутой детали 190

M 712

И-0302	Полухомут	Сталь Ст3	Сталь 1000-гост 3680-57	0,09	91
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист.



Общий вес 0,39 кг

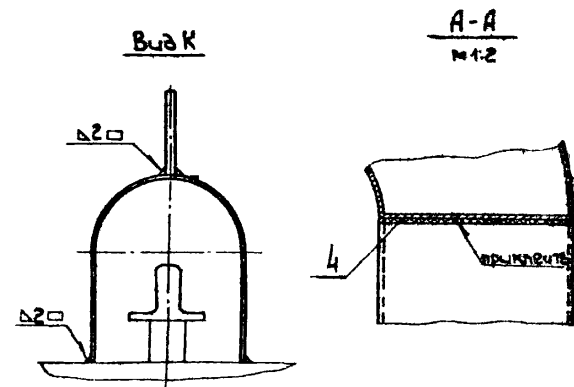
2	и-0202	Полухомут	1	Сталь Ст3	0,08	0,09	Листы
1	и-0201	Кронштейн	1	Сталь Ст3	0,3	0,3	Листы
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. Материала	Техт. Общ.	Без	Без	Получить

Спецификация

Спецификация

M: 2

ТА 1965г.	Относ от машины для точечной сварки типа МТП-75	03-02-13
	Узел Н-02. Крошштейн. Детали.	Лист 91



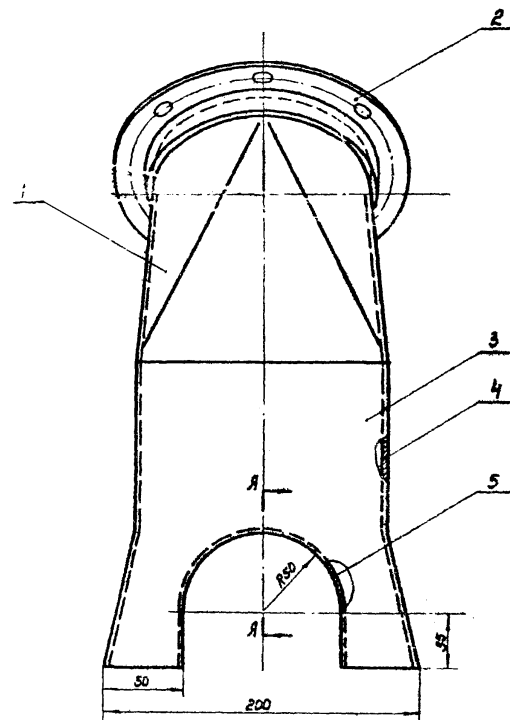
Характеристика отеса

№ п/п	Наименование	Единицы измерения	Кол-во
1	Объем отсасываемого воздуха	м³/ч	380
2	Коэффициент местного сопротивления	-	2,0
3	Средняя скорость воздуха в сечении М-М	м/сек	7,5
4	Концентрация вредных веществ в воздухе рабочей зоны	мг/м³	18,6 100
5	Общий вес	кг	5,0

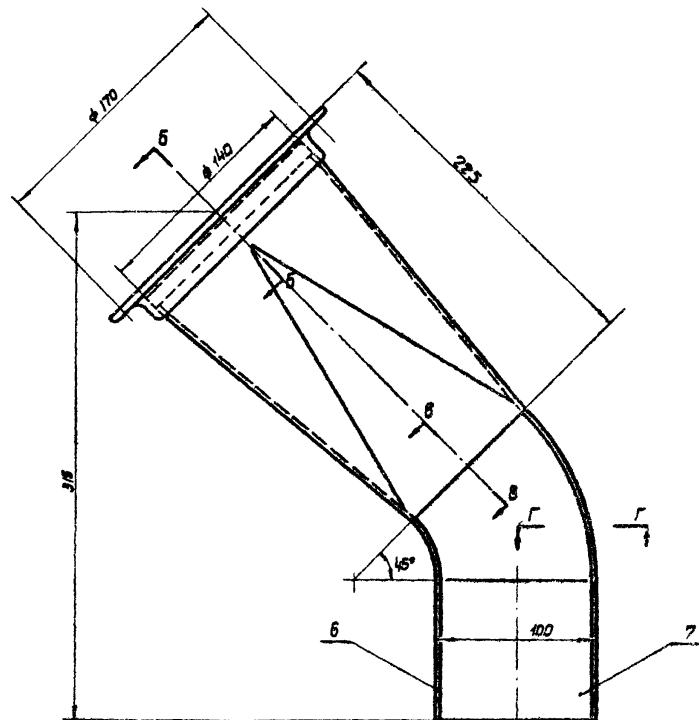
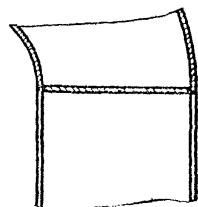
6	вост 3315-62	Гайка М8	2	Сталь Ст.3	0,006	0,012	
5	вост 7798-62	Болт М8х20	2	Сталь Ст.3	0,013	0,026	
4	12-0002	Накладка 230х100 3-1	1	Резина темн. вост 7338-85	0,03	0,03	С/х
3	12-0001	Полухомут	1	Сталь Ст.3	0,1	0,1	вост 83
2	12-02	Кронштейн	1	Сварка	1,20	1,20	вост 83
1	12-01	Отсос	1	Сварка	3,20	3,20	вост 83
М.п/п	Обозначен	Наименование	Кол.	Материал	1 шт.	общ.	Примеч.

Спецификация

ТА 1965г.	Отсоед от машины для точечной сварки типа АП-10, МП-25-М	М15	08-02-151
	Общий вид. 12-00.	Листы	92

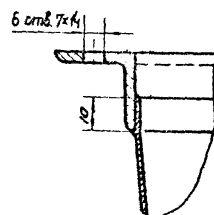


А-А

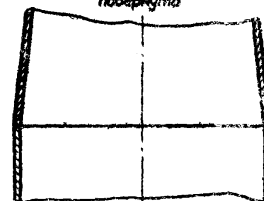


Б-Б

М1:1 повернуто



В-В
повернуто



Г-Г



Примечание:

Варить по периметру соприкосновения деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей

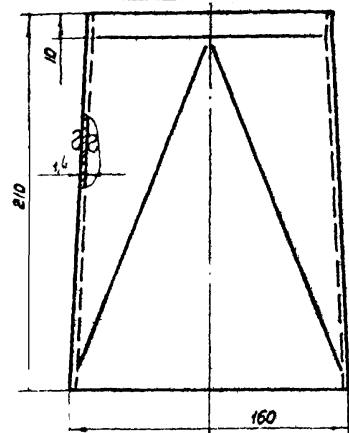
Общий вес 3,2

№	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	Вес	Примеч.
7	12-0107	Боковая стенка	1	Сталь Ст.3	0,8	Лист 95
6	12-0106	Задняя стенка	1	Сталь Ст.3	0,18	Лист 95
5	12-0105	Лист	1	Сталь Ст.3	0,24	Лист 95
4	12-0104	Боковая стенка	1	Сталь Ст.3	0,8	Лист 95
3	12-0103	Передняя стенка	1	Сталь Ст.3	0,3	Лист 94
2	12-0102	Фланец	1	Сталь Ст.3	0,54	Лист 94
1	12-0101	Переход	1	Сталь Ст.3	1,54	Лист 94
Итого					3,2	

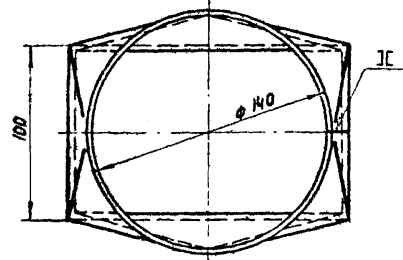
Спецификация

М1:2

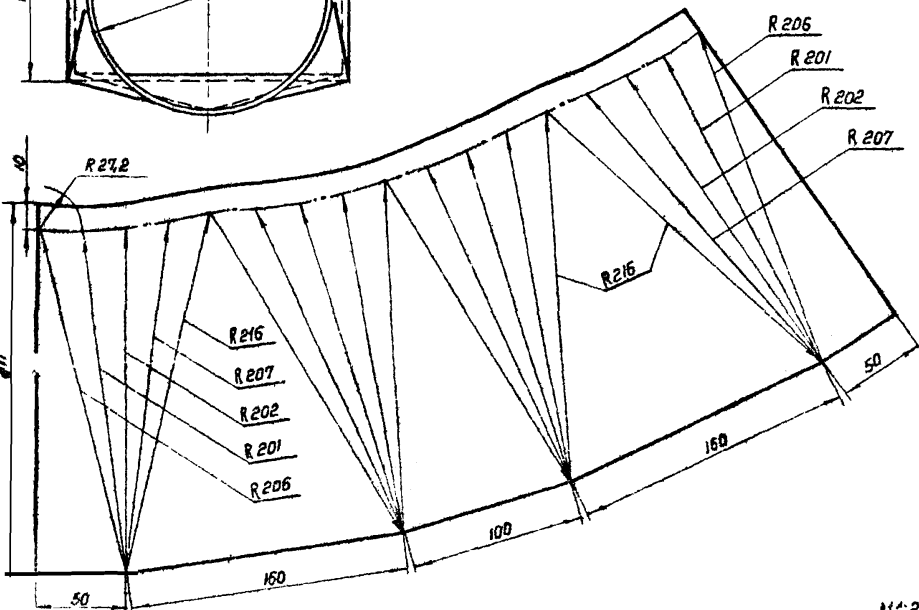
ТА	Относ от машины для точечной сварки типа ЯТП-10, МТП-25-М.	08-02-151
1963г.	Узел 12-01. Относ	Лист 95



Δ1 остальное

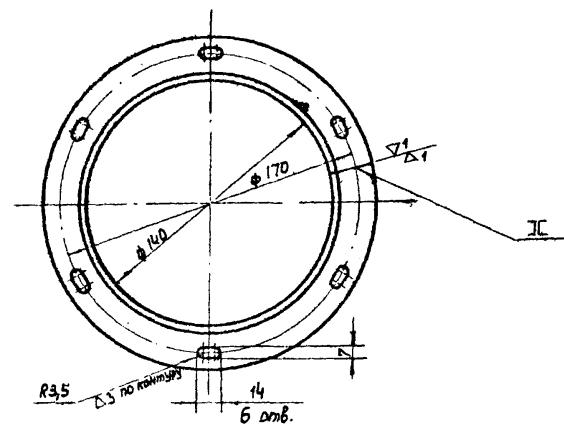


Развертка



12-0101	Переход	Сталь Ст3	Сталь тонколи- стовый ГОСТ 9509-57	1,54	94
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

M 1:2

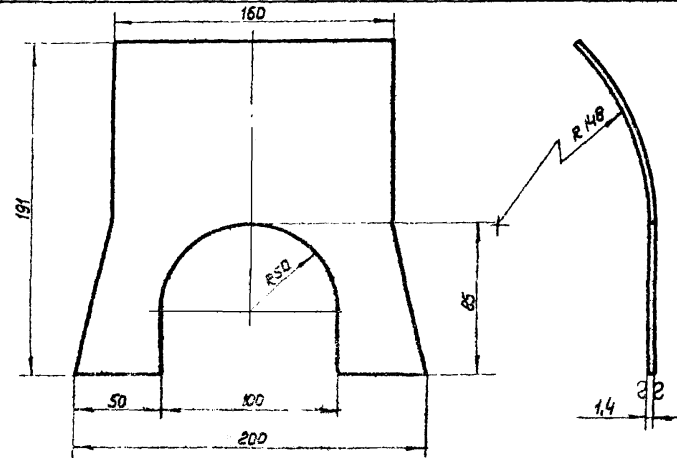


Δ1 остальное

Длина развернутой детали 485

12-0102	Фланец	Сталь Ст3	Сталь тонколи- стовый ГОСТ 9509-57	0,54	94
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

M 1:2

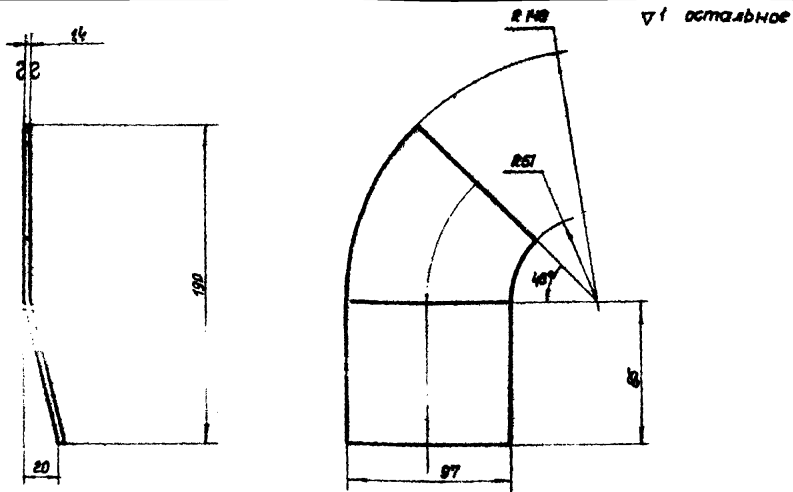


Δ1 остальное

Длина развернутой детали 203.

12-0103	Передняя стенка	Сталь Ст3	Сталь тонколи- стовый ГОСТ 9509-57	0,3	94
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
12-0103	Отог с машины для точечной сварки	Сталь Ст3	Сталь тонколи- стовый ГОСТ 9509-57	0,3	94
19658	Детали.				

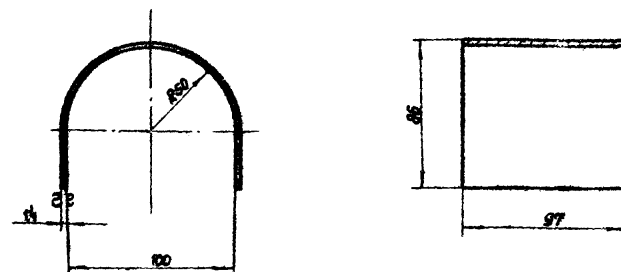
M 1:2



Длина развернутой детали 193

Обозначение	Наименование	Материал	Сортament	Вес в кг	Лист
12-0104	Боковая стенка	Сталь Ст3	Сталь по ГОСТ 3800-57	0,2	95

М1:2

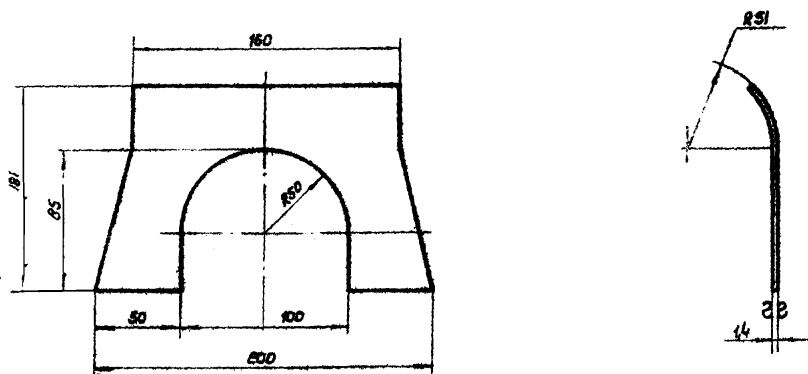


Длина развернутой детали 230

Обозначение	Наименование	Материал	Сортament	Вес в кг	Лист
12-0105	Лист	Сталь Ст3	Сталь по ГОСТ 3800-57	0,24	95

М1:2

Δ 1 остальное

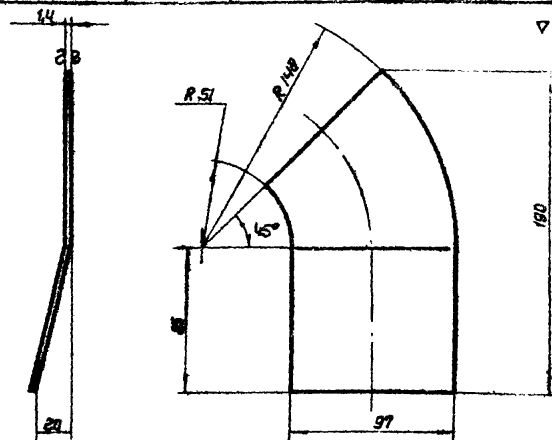


Длина развернутой детали 125

Обозначение	Наименование	Материал	Сортament	Вес в кг	Лист
12-0106	Задняя стенка	Сталь Ст3	Сталь по ГОСТ 3800-57	0,15	95

М1:2

Δ 1 остальное



Длина развернутой детали 193

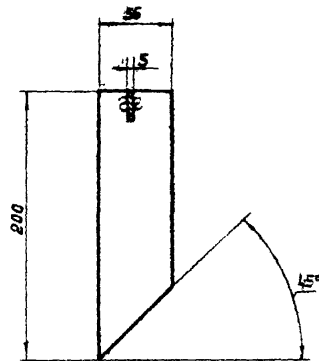
Обозначение	Наименование	Материал	Сортament	Вес в кг	Лист
12-0107	Боковая стенка	Сталь Ст3	Сталь по ГОСТ 3800-57	0,2	95

М1:2

Лист от машины для точечной сварки
типа ЯТП-10, НТП-25-М
Детали

08-02-151
Лист 93

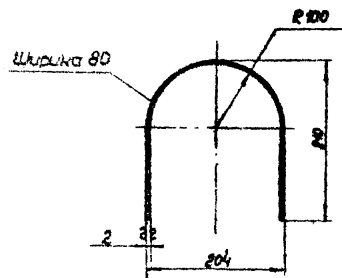
▽1 остальное



М1:2,5

12-0202	Ребро	Сталь Ст3	Сталь по ГОСТ 5681-57	0,37	96
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

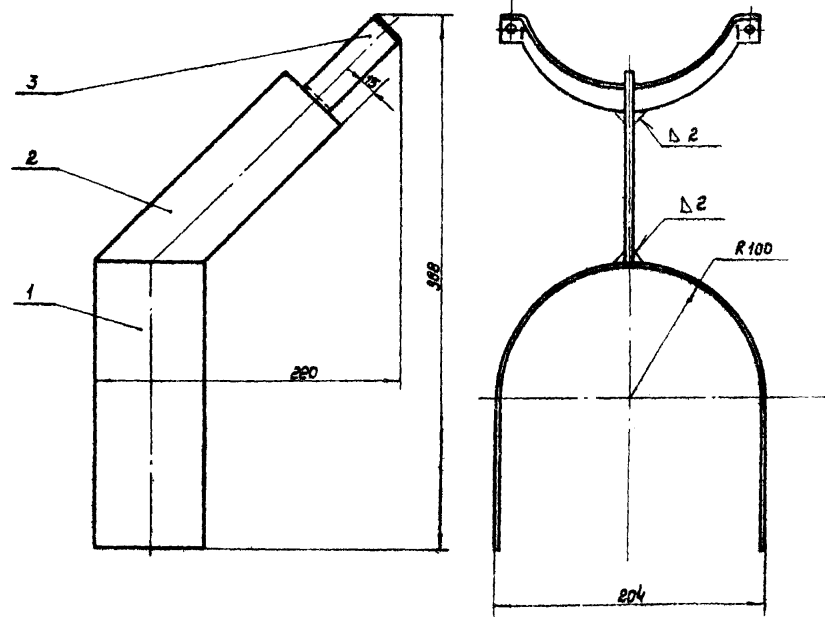
▽1 остальное



Длина развернутой детали 533

М1:5

12-0201	Вилка	Сталь Ст3	Сталь по ГОСТ 5681-57	0,7	96
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



Общий вес 1,20

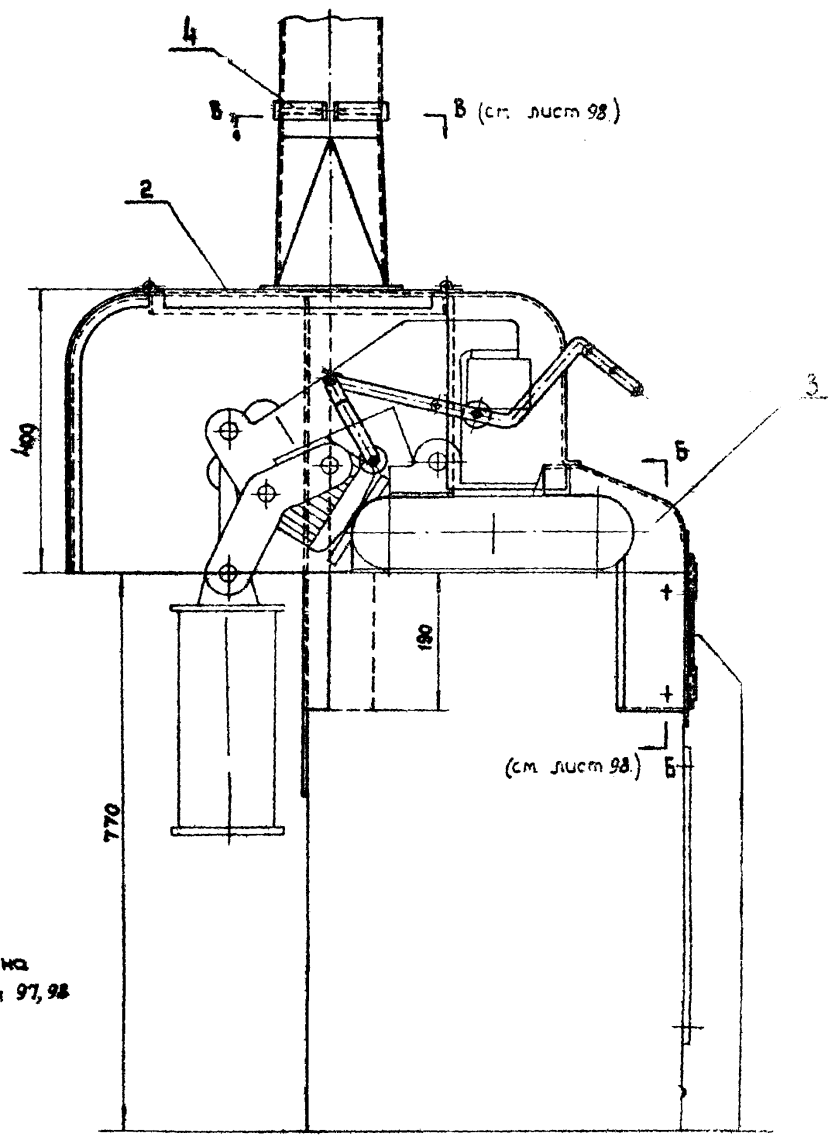
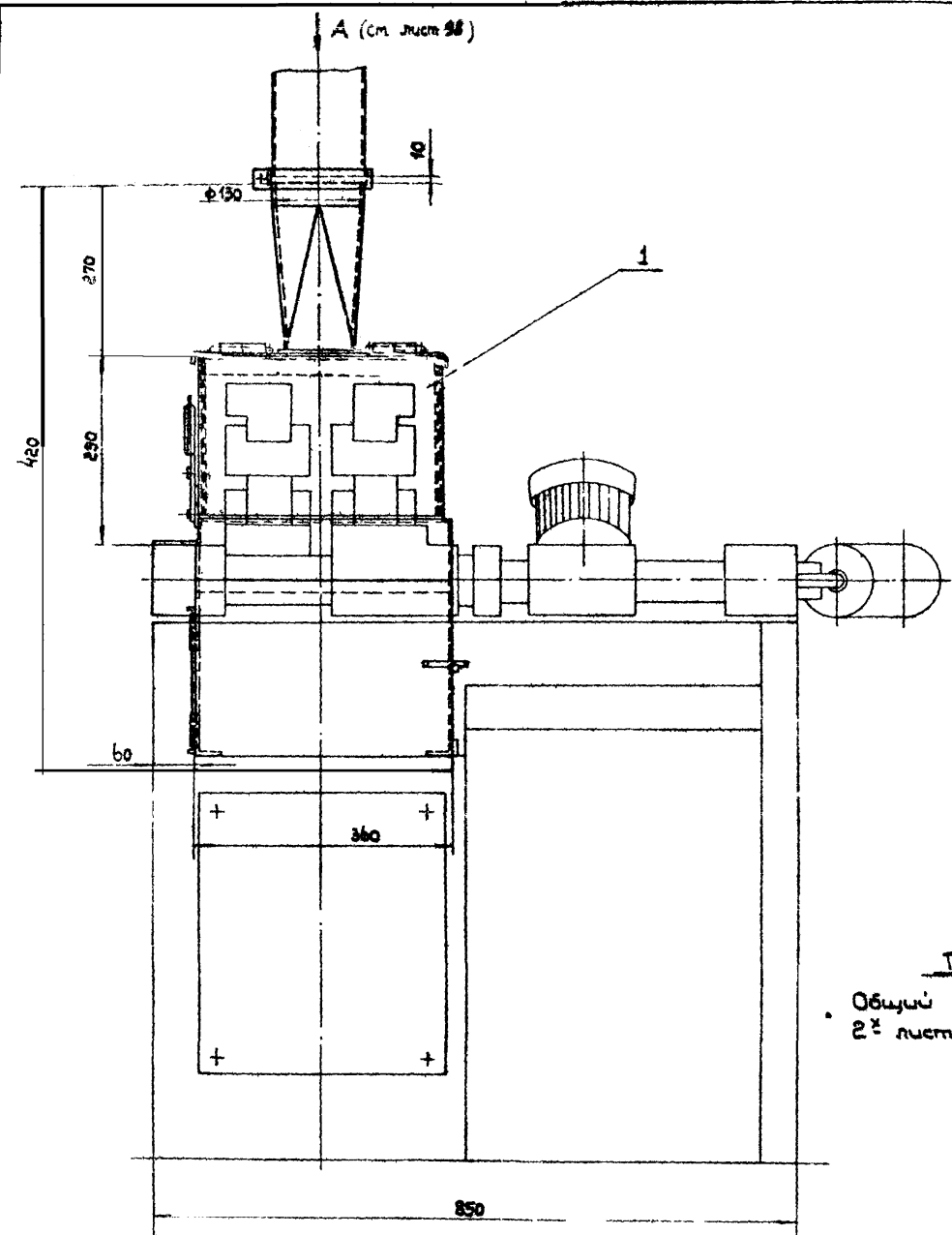
3	12-0001	Полукруг	1	Сталь Ст3	0,1	0,1	Лист 153
2	12-0202	Ребро	1	Сталь Ст3	0,37	0,37	Лист 96
1	12-0201	Вилка	1	Сталь Ст3	0,7	0,7	Лист 96
Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Всего	Примеч.

Спецификация

М1:2,5

ТА 1955г.	Отсос от машины для точечной сварки типа АТП-10, МТП-25-М.	08-02-151
Узел 12-02. Кронштейн. Детали		Лист 96

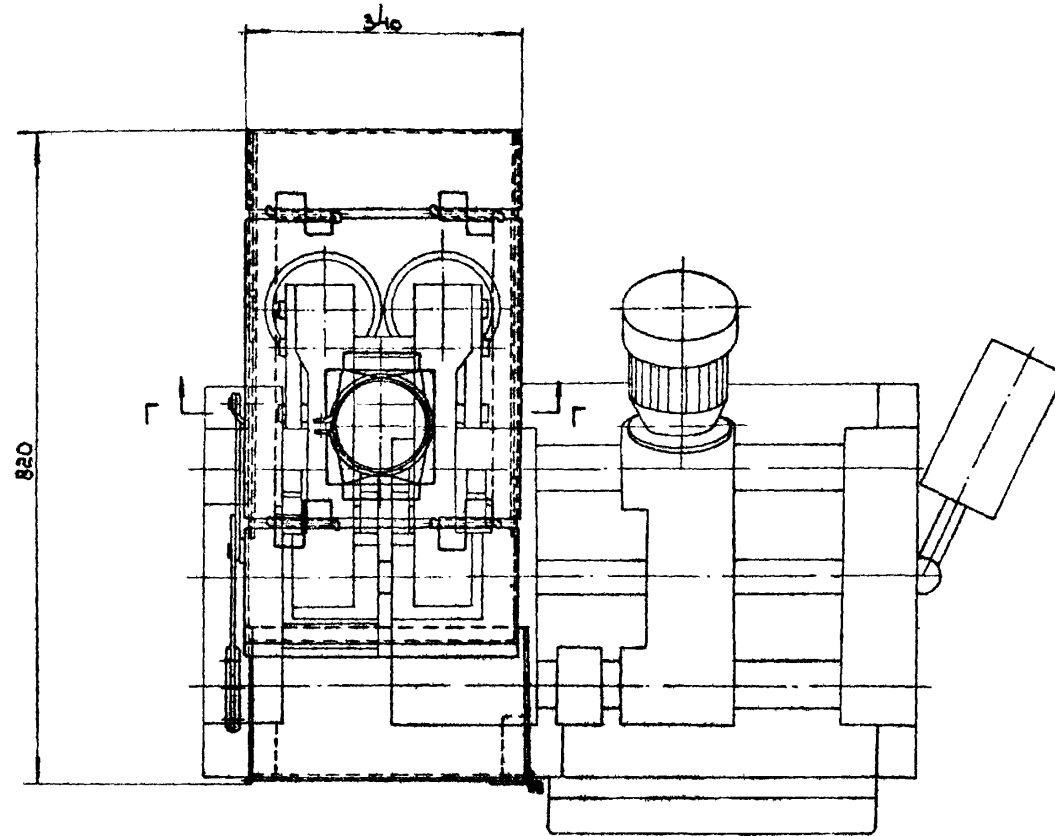
Исполн.	Проверен	Колон	Рек. инж.	Сметчик
М.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.
Рек. инж.	Проверен	Колон	Рек. инж.	Сметчик
М.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.



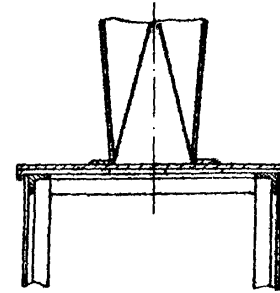
Примечание:
 • Общий вид выполнен на
 2-х листах, см. листы 97, 98

ТА 1955	Укрытие откос от машины для стыковой сварки типа см. 50-2		М.И.С. 08-02-151	
	Общий вид. 13-00		Лист	97

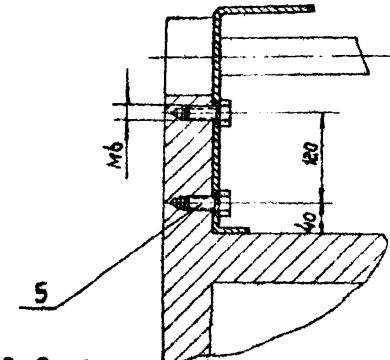
Вид А (см. лист 97)



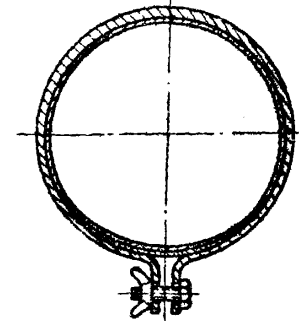
Г-Г
(см. лист 97)



Б-Б (см. лист 97)



В-В (см. лист 97)
М 1:2



Примечание

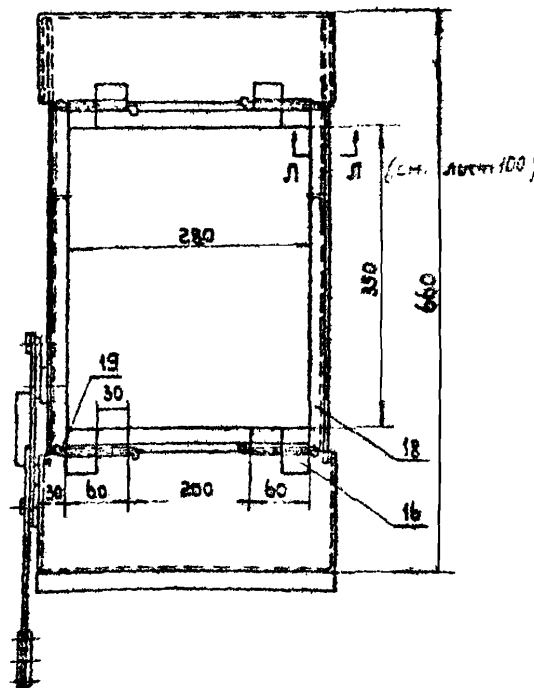
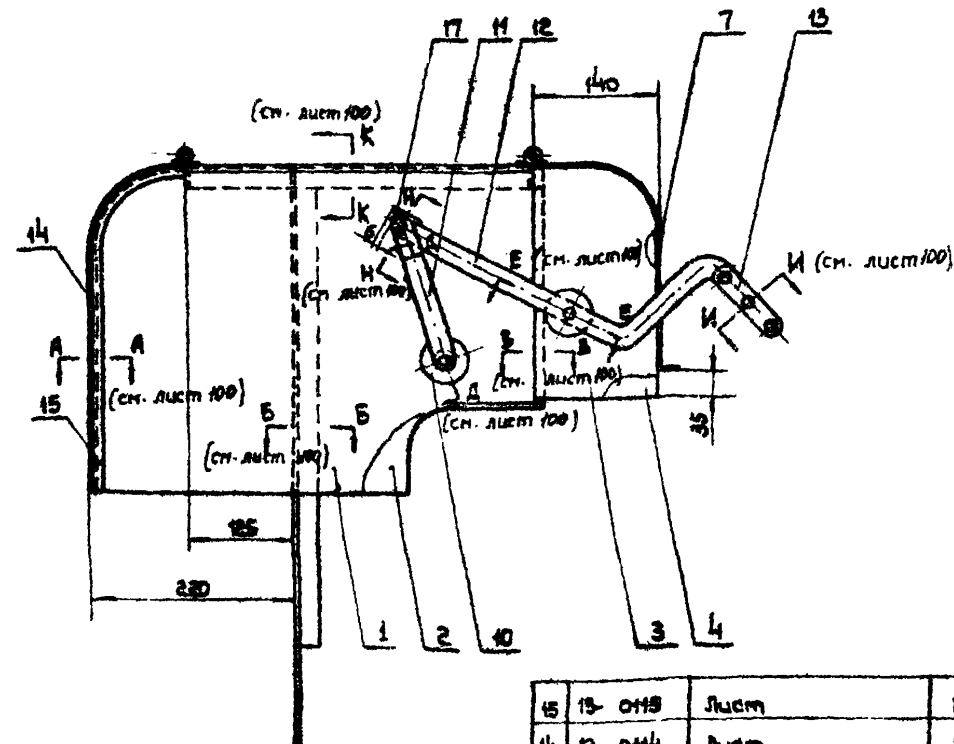
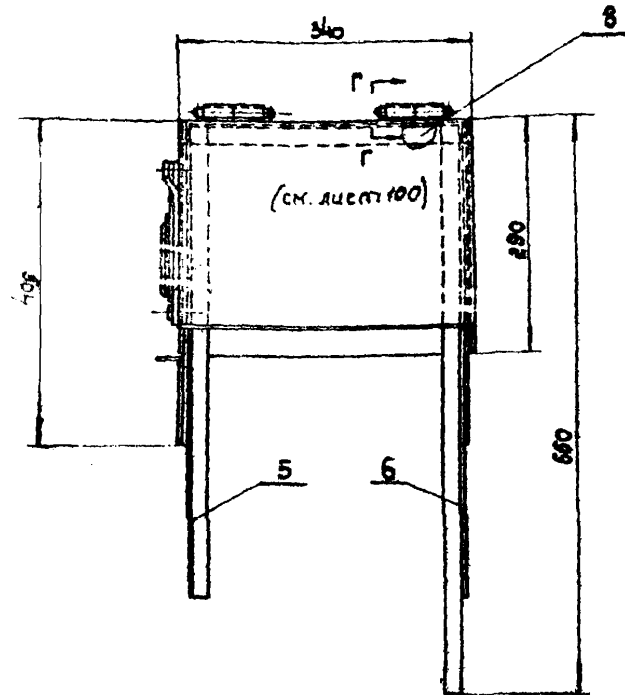
Общий вид выполнен на 2-х листах, см. листы 97, 98.

Характеристика отсоса

п/п	Наименование	единица измерения	Колич.
1	Объем отсасываемого воздуха	м ³ /ч	500
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении М-М	-	1,2
3	Средняя скорость воздуха в сечении М-М	м/сек	10,9
4	Концентрация вредных веществ в сварочной пыли	мг/м ³	50
5	Общий вес	кг	20,0

5	лист 7758-62	Болт М6х20	2	сталь ст.3	0,006	0,012	
4	13-04	Хомут	1	сварка	0,35	0,35	лист 111
	13-03	Щиток передний	1	сборка	2,8	2,8	лист 106
2	13-02	Переход съемный	1	сборка	2,0	2,0	лист 106
1	13-01	Укрытие	1	сварка	14,0	14,0	лист 98
п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	лист	общ. вес	Примеч.
Спецификация							

ТА 13452	Укрытие-отсос от машины для стыковой сварки типа СМ-50-2		М 1:5	
	Общий вид.		13-00.	лист 98



Примечания:

- 1 Узел выполнен на 2-х листах, см. листы 99, 100.
- 2 Варить по периметру соприкосновения деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

Общий вес 14,0 кг.

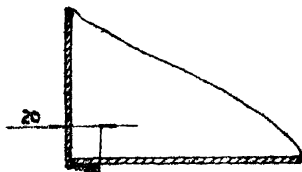
№	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	1шт	Общ	Примеч
24	ГОСТ 397-64	Шпилька 1x15	1	Сталь Ст.3	0,0001	0,0001	
23	ГОСТ 10299-62	Защелка 3x14	3	"	0,001	0,003	
22	ГОСТ 6957-54	Шайба 6	3	"	0,001	0,003	
21	ГОСТ 5915-62	Гайка М6	4	Сталь Ст.3	0,002	0,008	
20	ГОСТ 11798-62	Болт М6x20	2	Сталь Ст.10	0,006	0,012	
19	13-019	Ось ф3 L=300	2	Сталь Ст.3	0,017	0,034	ф4
18	13-018	Блок ребрающий 25x25x3 L=400 ГОСТ 8549-57	2	"	0,45	0,9	ф4
17	13-017	Планка 25x10 S=3	1	"	0,006	0,006	ф4
16	13-016	Петля	8	Сталь Ст.3	0,01	0,08	Лист 105
15	13-015	Стойка левая	1	"	0,86	0,86	Лист 102
14	13-014	Стойка правая	1	"	0,90	0,90	Лист 102
13	13-013	Щека	2	Текстолит электротехн.	0,01	0,02	Лист 104
12	13-012	Рычаг	1	Сталь Ст.3	0,2	0,2	Лист 104
11	13-011	Плечо	1	"	0,065	0,065	Лист 104
10	13-010	Накладка	2	Сталь Ст.3	0,04	0,08	Лист 103
9	13-009	Палец	1	Сталь Ст.5	0,004	0,004	Лист 103
8	13-008	Углолок	2	"	0,33	0,66	Лист 103
7	13-007	Лист	1	"	1,4	1,4	Лист 103
6	13-006	Стойка правая	1	"	0,90	0,90	Лист 102
5	13-005	Стойка левая	1	"	0,86	0,86	Лист 102
4	13-004	Лист	1	"	0,42	0,42	Лист 102
3	13-003	Лист	1	"	0,42	0,42	Лист 102
2	13-002	Стенка правая	1	"	2,65	2,65	Лист 101
1	13-001	Стенка левая	1	Сталь Ст.3	2,7	2,7	Лист 101
13	13-013	Щека	2	Текстолит электротехн.	0,01	0,02	Лист 104
12	13-012	Рычаг	1	Сталь Ст.3	0,2	0,2	Лист 104
11	13-011	Плечо	1	"	0,065	0,065	Лист 104
10	13-010	Накладка	2	Сталь Ст.3	0,04	0,08	Лист 103
9	13-009	Палец	1	Сталь Ст.5	0,004	0,004	Лист 103
8	13-008	Углолок	2	"	0,33	0,66	Лист 103
7	13-007	Лист	1	"	1,4	1,4	Лист 103
6	13-006	Стойка правая	1	"	0,90	0,90	Лист 102
5	13-005	Стойка левая	1	"	0,86	0,86	Лист 102
4	13-004	Лист	1	"	0,42	0,42	Лист 102
3	13-003	Лист	1	"	0,42	0,42	Лист 102
2	13-002	Стенка правая	1	"	2,65	2,65	Лист 101
1	13-001	Стенка левая	1	Сталь Ст.3	2,7	2,7	Лист 101
13	13-013	Щека	2	Текстолит электротехн.	0,01	0,02	Лист 104
12	13-012	Рычаг	1	Сталь Ст.3	0,2	0,2	Лист 104
11	13-011	Плечо	1	"	0,065	0,065	Лист 104
10	13-010	Накладка	2	Сталь Ст.3	0,04	0,08	Лист 103
9	13-009	Палец	1	Сталь Ст.5	0,004	0,004	Лист 103
8	13-008	Углолок	2	"	0,33	0,66	Лист 103
7	13-007	Лист	1	"	1,4	1,4	Лист 103
6	13-006	Стойка правая	1	"	0,90	0,90	Лист 102
5	13-005	Стойка левая	1	"	0,86	0,86	Лист 102
4	13-004	Лист	1	"	0,42	0,42	Лист 102
3	13-003	Лист	1	"	0,42	0,42	Лист 102
2	13-002	Стенка правая	1	"	2,65	2,65	Лист 101
1	13-001	Стенка левая	1	Сталь Ст.3	2,7	2,7	Лист 101

№	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	1шт	Общ	Примеч
15	13-015	Лист	2	Сталь Ст.3	0,09	0,18	Лист 105
14	13-014	Лист	1	Сталь Ст.3	1,7	1,7	Лист 104
13	13-013	Щека	2	Текстолит электротехн.	0,01	0,02	Лист 104
12	13-012	Рычаг	1	Сталь Ст.3	0,2	0,2	Лист 104
11	13-011	Плечо	1	"	0,065	0,065	Лист 104
10	13-010	Накладка	2	Сталь Ст.3	0,04	0,08	Лист 103
9	13-009	Палец	1	Сталь Ст.5	0,004	0,004	Лист 103
8	13-008	Углолок	2	"	0,33	0,66	Лист 103
7	13-007	Лист	1	"	1,4	1,4	Лист 103
6	13-006	Стойка правая	1	"	0,90	0,90	Лист 102
5	13-005	Стойка левая	1	"	0,86	0,86	Лист 102
4	13-004	Лист	1	"	0,42	0,42	Лист 102
3	13-003	Лист	1	"	0,42	0,42	Лист 102
2	13-002	Стенка правая	1	"	2,65	2,65	Лист 101
1	13-001	Стенка левая	1	Сталь Ст.3	2,7	2,7	Лист 101

Спецификация

ТА 1355	Укрытие от машины для стыковой сварки типа СМ-50-2	08-02-151
Узел 13-01	Укрытие	Лист 99

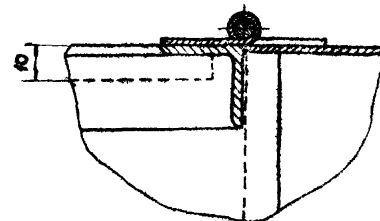
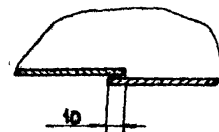
4:2



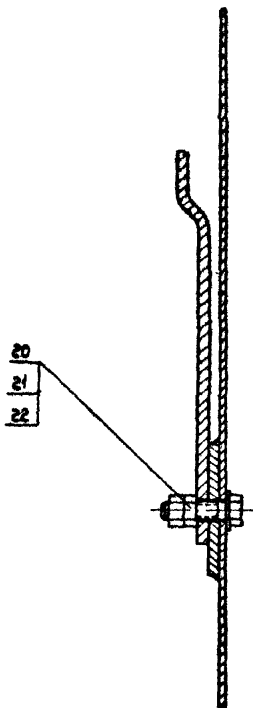
明仁宗



M 4:2



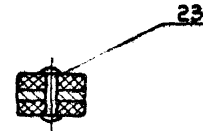
М 4:4 повернуто



на 1:2 повернуто



М 4:4 погребено



M 4:4

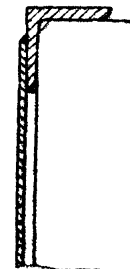
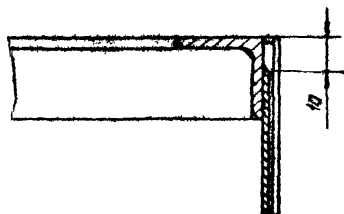
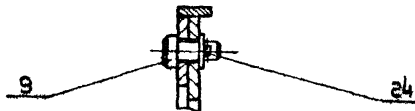


图 4-4



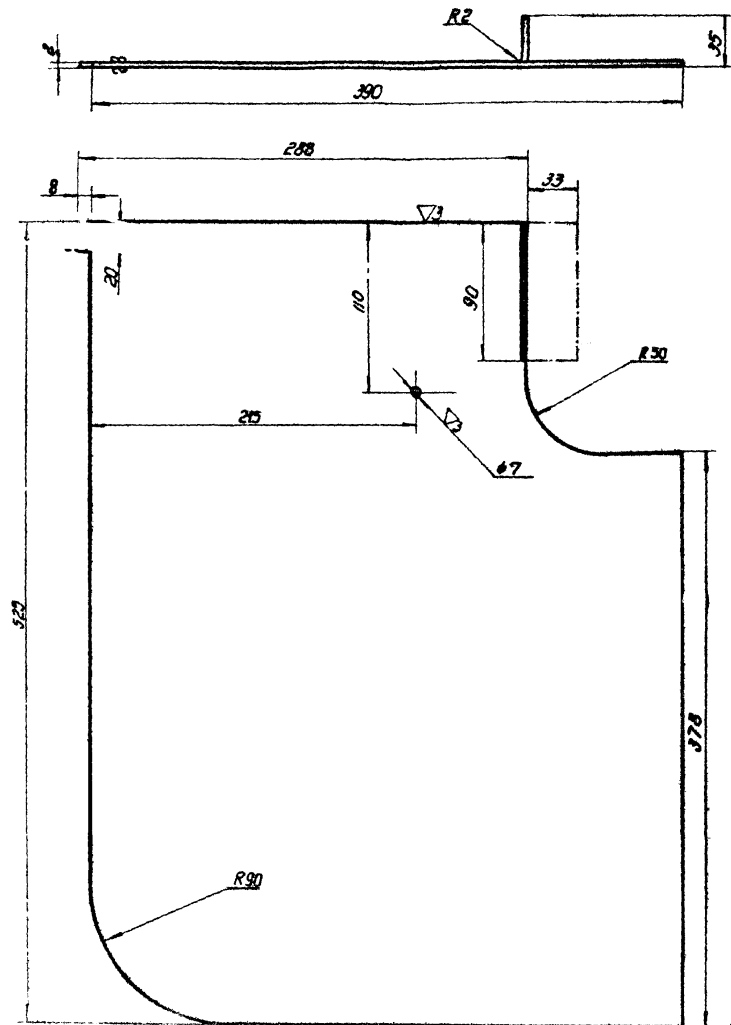
и 4:4 повернуто



Узел выполнен на
2-х листах, см. листы 99, 100.

ТА 1963г.	Укрытые-отсос от машины для смазки для сварки типа СМ-50-2	08-02-151
	Узел 13-01. Укрытые. Разрезы.	Лист 100

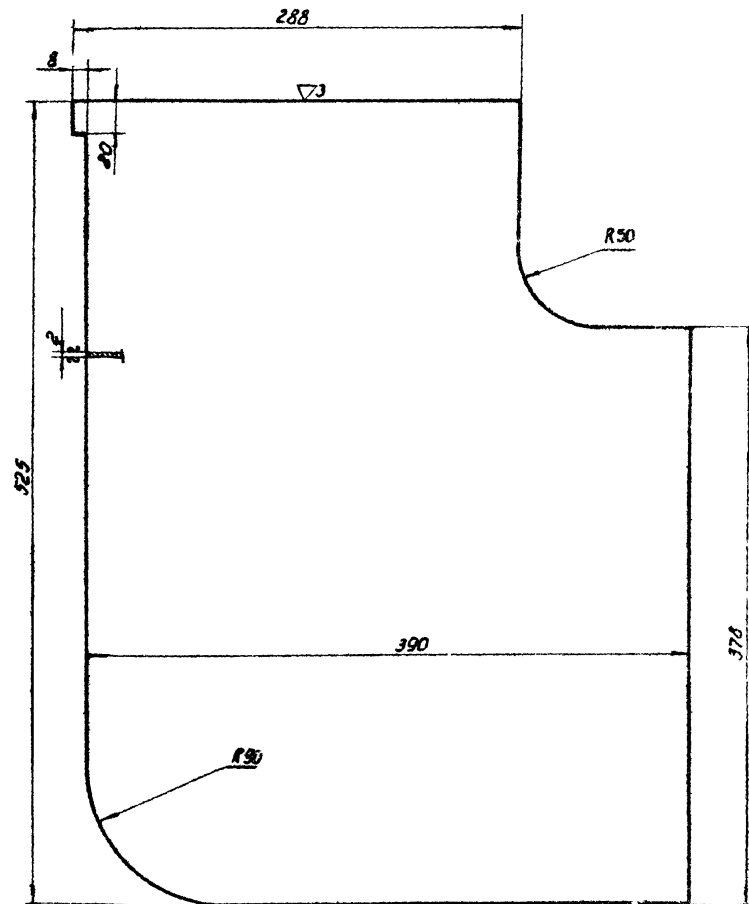
▽ встальное



Mf:2

13 - 0101	Стенка лобов	Сталь Ст 3	Итого титанов гост 8820-87	2,7	104
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес б.к.	Лист

▽/ остальное

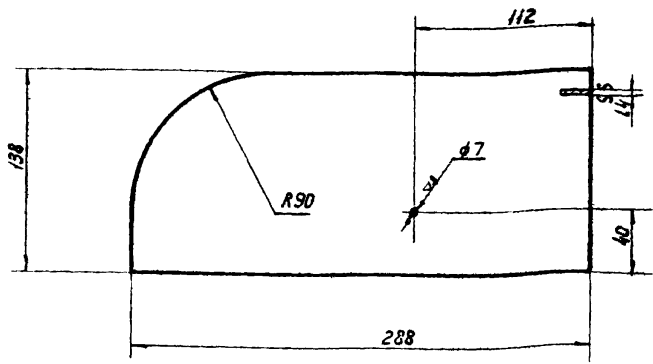


MI:2

13 - 0102	Стенка правая	Сталь Ст3	Углы термо-электро-изготов. по 30-80-97	2.65	101
Описание	Наименование	Материал	Составитель	Вес кг	Лист
ТА 1965г.	Укрытие отсос от машины для стыко- вой сварки, типа СМ-50-2				05-02-151
	детали				Лист 101

8236-02 103

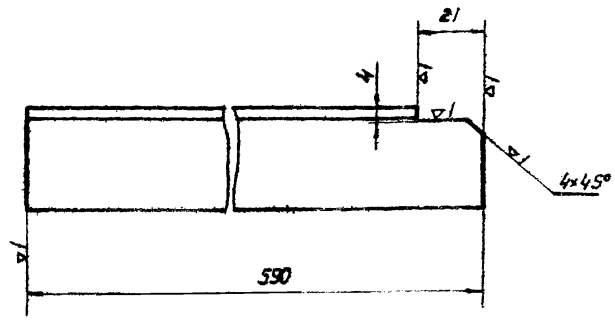
остальное



M1:2

13-0103	Лист	Сталь Ст3	Сталь тонкая лист 3890-57	Q42	102
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

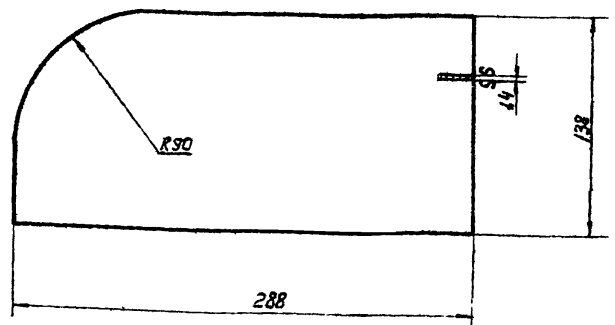
остальное



M1:1

13-0105	Сталь левая	Сталь Ст3	Сталь тонкая лист 3890-57	Q86	102
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

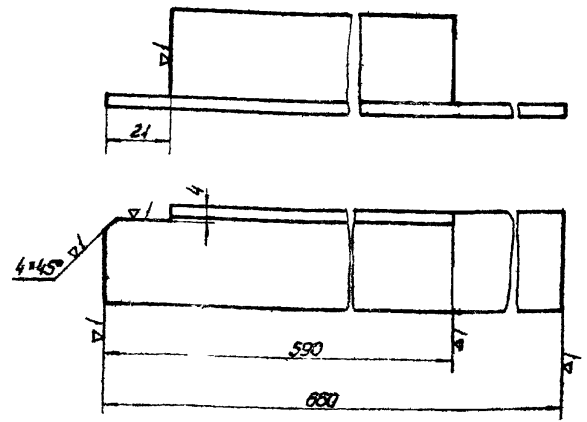
остальное



M1:2

13-0104	Лист	Сталь Ст3	Сталь тонкая лист 3890-57	Q42	102
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

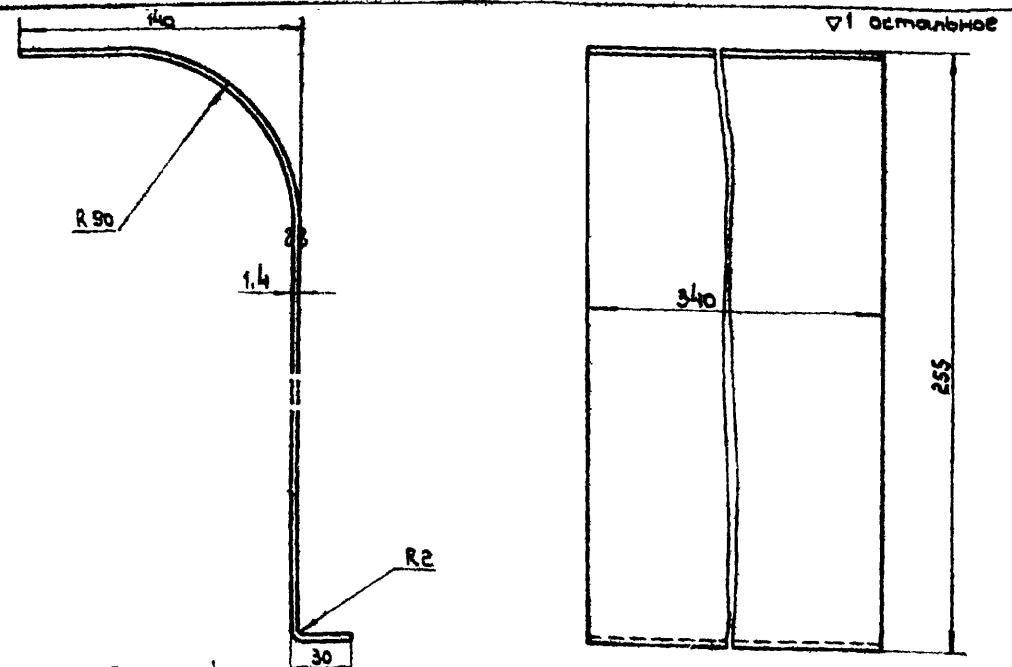
остальное



M1:1

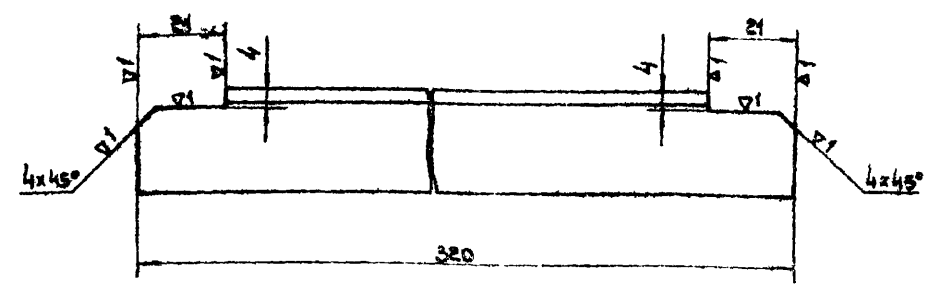
13-0106	Сталь правая	Сталь Ст3	Усиление откоса от стенок баки сваркой типа ст-30-2	Q90	102
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
ТА 1965e	Усиление откоса от стенок баки сваркой типа ст-30-2			08-02-15	
	Детали			Лист	102

1. 13-0103 2. 13-0104 3. 13-0105 4. 13-0106 5. 13-0107 6. 13-0108 7. 13-0109 8. 13-0110 9. 13-0111 10. 13-0112 11. 13-0113 12. 13-0114 13. 13-0115 14. 13-0116 15. 13-0117 16. 13-0118 17. 13-0119 18. 13-0120 19. 13-0121 20. 13-0122 21. 13-0123 22. 13-0124 23. 13-0125 24. 13-0126 25. 13-0127 26. 13-0128 27. 13-0129 28. 13-0130 29. 13-0131 30. 13-0132 31. 13-0133 32. 13-0134 33. 13-0135 34. 13-0136 35. 13-0137 36. 13-0138 37. 13-0139 38. 13-0140 39. 13-0141 40. 13-0142 41. 13-0143 42. 13-0144 43. 13-0145 44. 13-0146 45. 13-0147 46. 13-0148 47. 13-0149 48. 13-0150 49. 13-0151 50. 13-0152 51. 13-0153 52. 13-0154 53. 13-0155 54. 13-0156 55. 13-0157 56. 13-0158 57. 13-0159 58. 13-0160 59. 13-0161 60. 13-0162 61. 13-0163 62. 13-0164 63. 13-0165 64. 13-0166 65. 13-0167 66. 13-0168 67. 13-0169 68. 13-0170 69. 13-0171 70. 13-0172 71. 13-0173 72. 13-0174 73. 13-0175 74. 13-0176 75. 13-0177 76. 13-0178 77. 13-0179 78. 13-0180 79. 13-0181 80. 13-0182 81. 13-0183 82. 13-0184 83. 13-0185 84. 13-0186 85. 13-0187 86. 13-0188 87. 13-0189 88. 13-0190 89. 13-0191 90. 13-0192 91. 13-0193 92. 13-0194 93. 13-0195 94. 13-0196 95. 13-0197 96. 13-0198 97. 13-0199 98. 13-0200 99. 13-0201 100. 13-0202 101. 13-0203 102. 13-0204 103. 13-0205 104. 13-0206 105. 13-0207 106. 13-0208 107. 13-0209 108. 13-0210 109. 13-0211 110. 13-0212 111. 13-0213 112. 13-0214 113. 13-0215 114. 13-0216 115. 13-0217 116. 13-0218 117. 13-0219 118. 13-0220 119. 13-0221 120. 13-0222 121. 13-0223 122. 13-0224 123. 13-0225 124. 13-0226 125. 13-0227 126. 13-0228 127. 13-0229 128. 13-0230 129. 13-0231 130. 13-0232 131. 13-0233 132. 13-0234 133. 13-0235 134. 13-0236 135. 13-0237 136. 13-0238 137. 13-0239 138. 13-0240 139. 13-0241 140. 13-0242 141. 13-0243 142. 13-0244 143. 13-0245 144. 13-0246 145. 13-0247 146. 13-0248 147. 13-0249 148. 13-0250 149. 13-0251 150. 13-0252 151. 13-0253 152. 13-0254 153. 13-0255 154. 13-0256 155. 13-0257 156. 13-0258 157. 13-0259 158. 13-0260 159. 13-0261 160. 13-0262 161. 13-0263 162. 13-0264 163. 13-0265 164. 13-0266 165. 13-0267 166. 13-0268 167. 13-0269 168. 13-0270 169. 13-0271 170. 13-0272 171. 13-0273 172. 13-0274 173. 13-0275 174. 13-0276 175. 13-0277 176. 13-0278 177. 13-0279 178. 13-0280 179. 13-0281 180. 13-0282 181. 13-0283 182. 13-0284 183. 13-0285 184. 13-0286 185. 13-0287 186. 13-0288 187. 13-0289 188. 13-0290 189. 13-0291 190. 13-0292 191. 13-0293 192. 13-0294 193. 13-0295 194. 13-0296 195. 13-0297 196. 13-0298 197. 13-0299 198. 13-0300 199. 13-0301 200. 13-0302 201. 13-0303 202. 13-0304 203. 13-0305 204. 13-0306 205. 13-0307 206. 13-0308 207. 13-0309 208. 13-0310 209. 13-0311 210. 13-0312 211. 13-0313 212. 13-0314 213. 13-0315 214. 13-0316 215. 13-0317 216. 13-0318 217. 13-0319 218. 13-0320 219. 13-0321 220. 13-0322 221. 13-0323 222. 13-0324 223. 13-0325 224. 13-0326 225. 13-0327 226. 13-0328 227. 13-0329 228. 13-0330 229. 13-0331 230. 13-0332 231. 13-0333 232. 13-0334 233. 13-0335 234. 13-0336 235. 13-0337 236. 13-0338 237. 13-0339 238. 13-0340 239. 13-0341 240. 13-0342 241. 13-0343 242. 13-0344 243. 13-0345 244. 13-0346 245. 13-0347 246. 13-0348 247. 13-0349 248. 13-0350 249. 13-0351 250. 13-0352 251. 13-0353 252. 13-0354 253. 13-0355 254. 13-0356 255. 13-0357 256. 13-0358 257. 13-0359 258. 13-0360 259. 13-0361 260. 13-0362 261. 13-0363 262. 13-0364 263. 13-0365 264. 13-0366 265. 13-0367 266. 13-0368 267. 13-0369 268. 13-0370 269. 13-0371 270. 13-0372 271. 13-0373 272. 13-0374 273. 13-0375 274. 13-0376 275. 13-0377 276. 13-0378 277. 13-0379 278. 13-0380 279. 13-0381 280. 13-0382 281. 13-0383 282. 13-0384 283. 13-0385 284. 13-0386 285. 13-0387 286. 13-0388 287. 13-0389 288. 13-0390 289. 13-0391 290. 13-0392 291. 13-0393 292. 13-0394 293. 13-0395 294. 13-0396 295. 13-0397 296. 13-0398 297. 13-0399 298. 13-0400 299. 13-0401 300. 13-0402 301. 13-0403 302. 13-0404 303. 13-0405 304. 13-0406 305. 13-0407 306. 13-0408 307. 13-0409 308. 13-0410 309. 13-0411 310. 13-0412 311. 13-0413 312. 13-0414 313. 13-0415 314. 13-0416 315. 13-0417 316. 13-0418 317. 13-0419 318. 13-0420 319. 13-0421 320. 13-0422 321. 13-0423 322. 13-0424 323. 13-0425 324. 13-0426 325. 13-0427 326. 13-0428 327. 13-0429 328. 13-0430 329. 13-0431 330. 13-0432 331. 13-0433 332. 13-0434 333. 13-0435 334. 13-0436 335. 13-0437 336. 13-0438 337. 13-0439 338. 13-0440 339. 13-0441 340. 13-0442 341. 13-0443 342. 13-0444 343. 13-0445 344. 13-0446 345. 13-0447 346. 13-0448 347. 13-0449 348. 13-0450 349. 13-0451 350. 13-0452 351. 13-0453 352. 13-0454 353. 13-0455 354. 13-0456 355. 13-0457 356. 13-0458 357. 13-0459 358. 13-0460 359. 13-0461 360. 13-0462 361. 13-0463 362. 13-0464 363. 13-0465 364. 13-0466 365. 13-0467 366. 13-0468 367. 13-0469 368. 13-0470 369. 13-0471 370. 13-0472 371. 13-0473 372. 13-0474 373. 13-0475 374. 13-0476 375. 13-0477 376. 13-0478 377. 13-0479 378. 13-0480 379. 13-0481 380. 13-0482 381. 13-0483 382. 13-0484 383. 13-0485 384. 13-0486 385. 13-0487 386. 13-0488 387. 13-0489 388. 13-0490 389. 13-0491 390. 13-0492 391. 13-0493 392. 13-0494 393. 13-0495 394. 13-0496 395. 13-0497 396. 13-0498 397. 13-0499 398. 13-0500 399. 13-0501 400. 13-0502 401. 13-0503 402. 13-0504 403. 13-0505 404. 13-0506 405. 13-0507 406. 13-0508 407. 13-0509 408. 13-0510 409. 13-0511 410. 13-0512 411. 13-0513 412. 13-0514 413. 13-0515 414. 13-0516 415. 13-0517 416. 13-0518 417. 13-0519 418. 13-0520 419. 13-0521 420. 13-0522 421. 13-0523 422. 13-0524 423. 13-0525 424. 13-0526 425. 13-0527 426. 13-0528 427. 13-0529 428. 13-0530 429. 13-0531 430. 13-0532 431. 13-0533 432. 13-0534 433. 13-0535 434. 13-0536 435. 13-0537 436. 13-0538 437. 13-0539 438. 13-0540 439. 13-0541 440. 13-0542 441. 13-0543 442. 13-0544 443. 13-0545 444. 13-0546 445. 13-0547 446. 13-0548 447. 13-0549 448. 13-0550 449. 13-0551 450. 13-0552 451. 13-0553 452. 13-0554 453. 13-0555 454. 13-0556 455. 13-0557 456. 13-0558 457. 13-0559 458. 13-0560 459. 13-0561 460. 13-0562 461. 13-0563 462. 13-0564 463. 13-0565 464. 13-0566 465. 13-0567 466. 13-0568 467. 13-0569 468. 13-0570 469. 13-0571 470. 13-0572 471. 13-0573 472. 13-0574 473. 13-0575 474. 13-0576 475. 13-0577 476. 13-0578 477. 13-0579 478. 13-0580 479. 13-0581 480. 13-0582 481. 13-0583 482. 13-0584 483. 13-0585 484. 13-0586 485. 13-0587 486. 13-0588 487. 13-0589 488. 13-0590 489. 13-0591 490. 13-0592 491. 13-0593 492. 13-0594 493. 13-0595 494. 13-0596 495. 13-0597 496. 13-0598 497. 13-0599 498. 13-0600 499. 13-0601 500. 13-0602 501. 13-0603 502. 13-0604 503. 13-0605 504. 13-0606 505. 13-0607 506. 13-0608 507. 13-0609 508. 13-0610 509. 13-0611 510. 13-0612 511. 13-0613 512. 13-0614 513. 13-0615 514. 13-0616 515. 13-0617 516. 13-0618 517. 13-0619 518. 13-0620 519. 13-0621 520. 13-0622 521. 13-0623 522. 13-0624 523. 13-0625 524. 13-0626 525. 13-0627 526. 13-0628 527. 13-0629 528. 13-0630 529. 13-0631 530. 13-0632 531. 13-0633 532. 13-0634 533. 13-0635 534. 13-0636 535. 13-0637 536. 13-0638 537. 13-0639 538. 13-0640 539. 13-0641 540. 13-0642 541. 13-0643 542. 13-0644 543. 13-0645 544. 13-0646 545. 13-0647 546. 13-0648 547. 13-0649 548. 13-0650 549. 13-0651 550. 13-0652 551. 13-0653 552. 13-0654 553. 13-0655 554. 13-0656 555. 13-0657 556. 13-0658 557. 13-0659 558. 13-0660 559. 13-0661 560. 13-0662 561. 13-0663 562. 13-0664 563. 13-0665 564. 13-0666 565. 13-0667 566. 13-0668 567. 13-0669 568. 13-0670 569. 13-0671 570. 13-0672 571. 13-0673 572. 13-0674 573. 13-0675 574. 13-0676 575. 13-0677 576. 13-0678 577. 13-0679 578. 13-0680 579. 13-0681 580. 13-0682 581. 13-0683 582. 13-0684 583. 13-0685 584. 13-0686 585. 13-0687 586. 13-0688 587. 13-0689 588. 13-0690 589. 13-0691 590. 13-0692 591. 13-0693 592. 13-0694 593. 13-0695 594. 13-0696 595. 13-0697 596. 13-0698 597. 13-0699 598. 13-0700 599. 13-0701 600. 13-0702 601. 13-0703 602. 13-0704 603. 13-0705 604. 13-0706 605. 13-0707 606. 13-0708 607. 13-0709 608. 13-0710 609. 13-0711 610. 13-0712 611. 13-0713 612. 13-0714 613. 13-0715 614. 13-0716 615. 13-0717 616. 13-0718 617. 13-0719 618. 13-0720 619. 13-0721 620. 13-0722 621. 13-0723 622. 13-0724 623. 13-0725 624. 13-0726 625. 13-0727 626. 13-0728 627. 13-0729 628. 13-0730 629. 13-0731 630. 13-0732 631. 13-0733 632. 13-0734 633. 13-0735 634. 13-0736 635. 13-0737 636. 13-0738 637. 13-0739 638. 13-0740 639. 13-0741 640. 13-0742 641. 13-0743 642. 13-0744 643. 13-0745 644. 13-0746 645. 13-0747 646. 13-0748 647. 13-0749 648. 13-0750 649. 13-0751 650. 13-0752 651. 13-0753 652. 13-0754 653. 13-0755 654. 13-0756 655. 13-0757 656. 13-0758 657. 13-0759 658. 13-0760 659. 13-0761 660. 13-0762 661. 13-0763 662. 13-0764 663. 13-0765 664. 13-0766 665. 13-0767 666. 13-0768 667. 13-0769 668. 13-0770 669. 13-0771 670. 13-0772 671. 13-0773 672. 13-0774 673. 13-0775 674. 13-0776 675. 13-0777 676. 13-0778 677. 13-0779 678. 13-0780 679. 13-0781 680. 13-0782 681. 13-0783 682. 13-0784 683. 13-0785 684. 13-0786 685. 13-0787 686. 13-0788 687. 13-0789 688. 13-0790 689. 13-0791 690. 13-0792 691. 13-0793 692. 13-0794 693. 13-0795 694. 13-0796 695. 13-0797 696. 13-0798 697. 13-0799 698. 13-0800 699. 13-0801 700. 13-0802 701. 13-0803 702. 13-0804 703. 13-0805 704. 13-0806 705. 13-0807 706. 13-0808 707. 13-0809 708. 13-0810 709. 13-0811 710. 13-0812 711. 13-0813 712. 13-0814 713. 13-0815 714. 13-0816 715. 13-0817 716. 13-0818 717. 13-0819 718. 13-0820 719. 13-0821 720. 13-0822 721. 13-0823 722. 13-0824 723. 13-0825 724. 13-0826 725. 13-0827 726. 13-0828 727. 13-0829 728. 13-0830 729. 13-0831 730. 13-0832 731. 13-0833 732. 13-0834 733. 13-0835 734. 13-0836 735. 13-0837 736. 13-0838 737. 13-0839 738. 13-0840 739. 13-0841 740. 13-0842 741. 13-0843 742. 13-0844 743. 13-0845 744. 13-0846 745. 13-0847 746. 13-0848 747. 13-0849 748. 13-0850 749. 13-0851 750. 13-0852 751. 13-0853 752. 13-0854 753. 13-0855 754. 13-0856 755. 13-0857 756. 13-0858 757. 13-0859 758. 13-0860 759. 13-0861 760. 13-0862 761. 13-0863 762. 13-0864 763. 13-0865 764. 13-0866 765. 13-0867 766. 13-0868 767. 13-0869 768. 13-0870 769. 13-0871 770. 13-0872 771. 13-0873 772. 13-0874 773. 13-0875 774. 13-0876 775. 13-0877 776. 13-0878 777. 13-0879 778. 13-0880 779. 13-0881 780. 13-0882 781. 13-0883 782. 13-0884 783. 13-0885 784. 13-0886 785. 13-0887 786. 13-0888 787. 13-0889 788. 13-0890 789. 13-0891 790. 13-0892 791. 13-0893 792. 13-0894 793. 13-0895 794. 13-0896 795. 13-0897 796. 13-0898 797. 13-0899 798. 13-0900 799. 13-0901 800. 13-0902 801. 13-0903 802. 13-0904 803. 13-0905 804. 13-0906 805. 13-0907 806. 13-0908 807. 13-0909 808. 13-0910 809. 13-0911 810. 13-0912 811. 13-0913 812. 13-0914 813. 13-0915 814. 13-0916 815. 13-0917 816. 13-0918 817. 13-0919 818. 13-0920 819. 13-0921 820. 13-0922 821. 13-0923 822. 13-0924 823. 13-0925 824. 13-0926 825. 13-0927 826. 13-0928 827. 13-0929 828. 13-0930 829. 13-0931 830. 13-0932 831. 13-0933 832. 13-0934 833. 13-0935 834. 13-0936 835. 13-0937 836. 13-0938



Длина развернутой детали 391

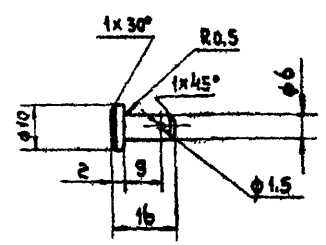
М1:2					
13-0107	Лист	Сталь ст. 3	Сталь тонколистовая ГОСТ 2590-57	1.4	103
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



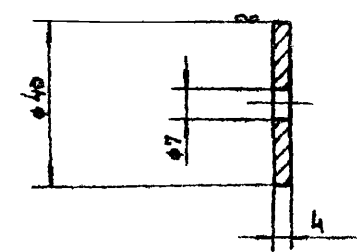
М1:1					
13-0108	Уголок	Сталь ст. 3	Уголок равнополочный ГОСТ 2590-57	0.53	103
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

3

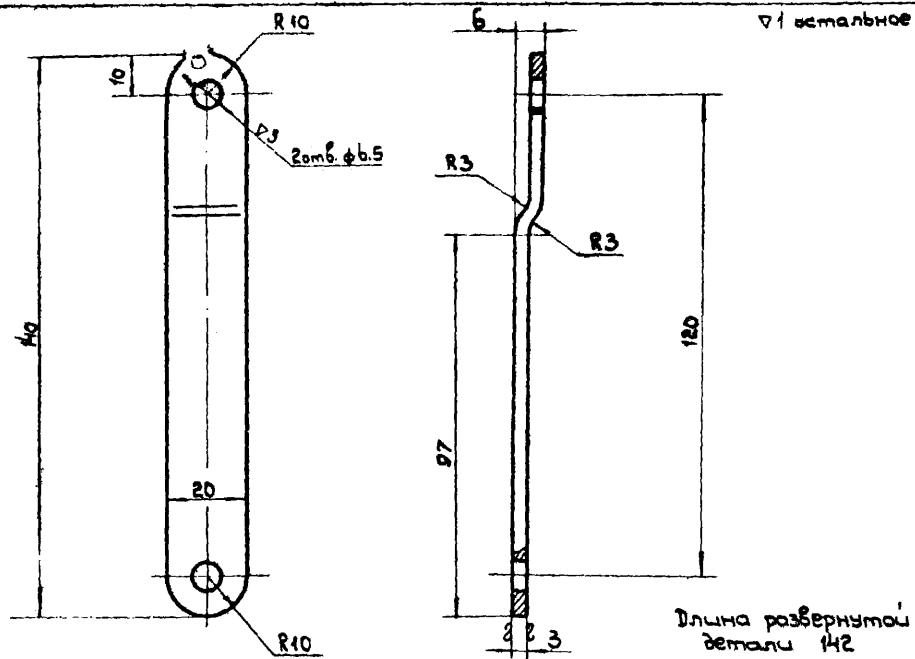
остальное



М1:1					
13-0109	Палец	Сталь ст. 3	Крпе 12 ГОСТ 2590-57	0.004	103
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

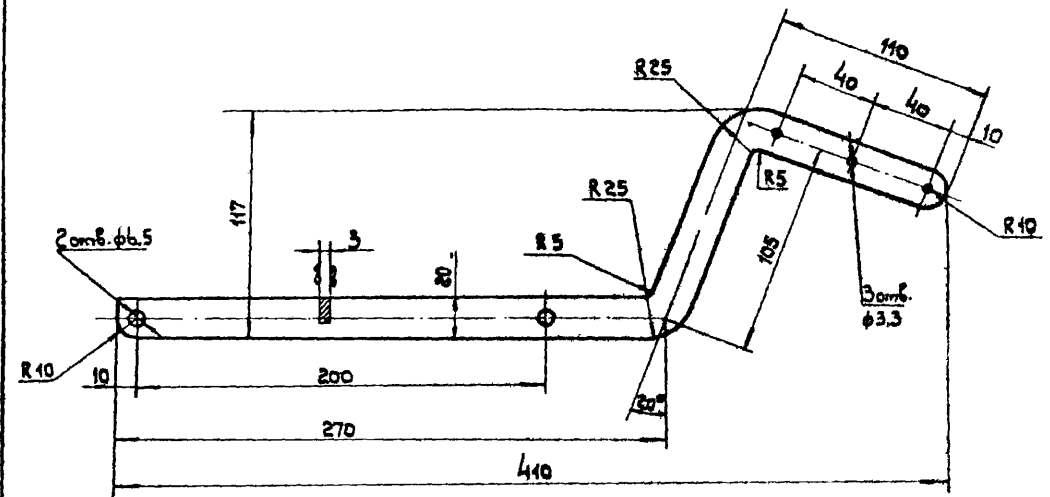


М1:1				
13-010	Накладка	Сталь Ст. 3	Крпе 40 ГОСТ 2590-57	0,04 103
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг Лист
ТА 1965г.	Укрытие от осадков от машины для стыковой сварки типа СМ-50-2			08-02-131
	Детали			Лист 103



М1:1

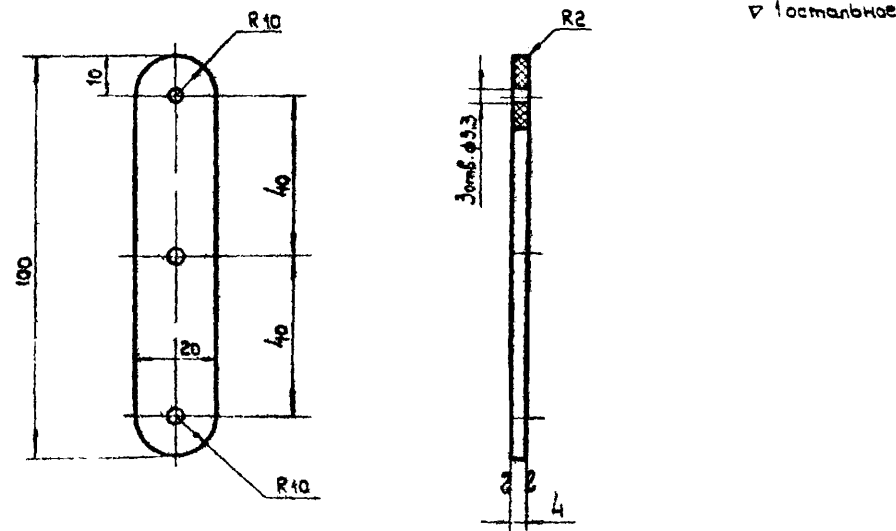
13-0111	Плечо	Сталь ст. 3	Сталь тонко-листовая ГОСТ 3680-57	0,065	104
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



Острые кромки притупить

М1:2

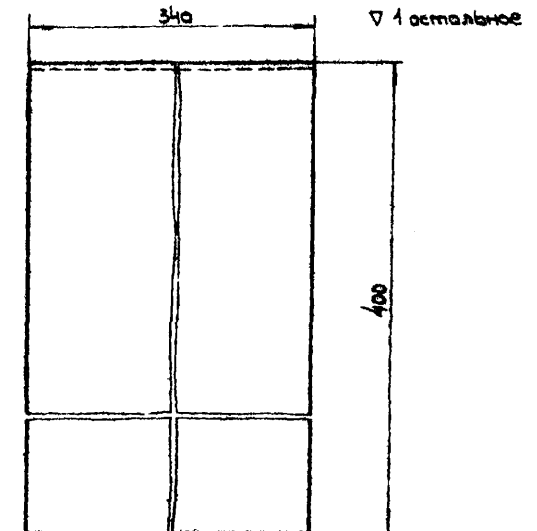
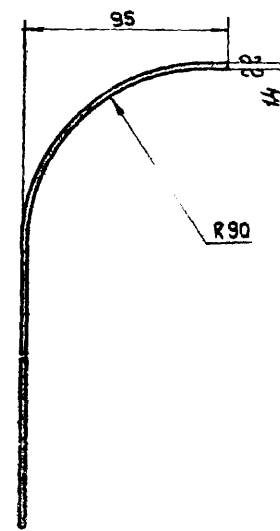
13-0112	Рычаг	Сталь ст. 3	Сталь тонко-листовая ГОСТ 3680-57	0,2	104
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



Острые кромки притупить

М1:1

13-0113	Щека	Текстолит	Текстолит электроизоляционный ГОСТ 2210-54	0,01	104
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



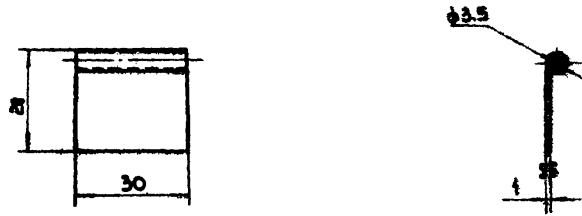
Длина развернутой детали 454

М1:2

13-0114	Лист	Сталь ст. 3	Сталь тонко-листовая ГОСТ 3680-57	1,7	104
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

ТА 1965г.	Укрытие-отсос от машины для стыковой сварки типа СМ-50-2	03-02-151
	Детали	Лист 104

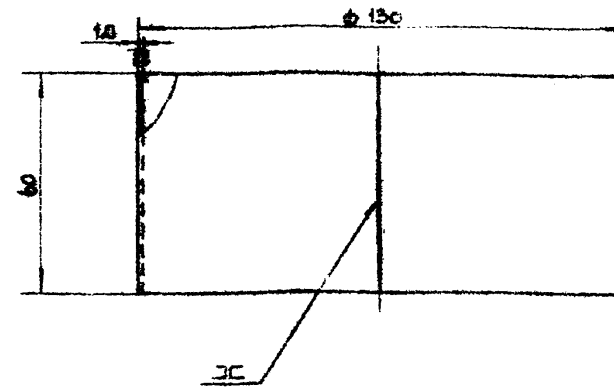
Д1 остальное



Длина развернутой детали 35

М1:1					
13-0116	Плетня	Сталь Ст 3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3800-57	0.01	105
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

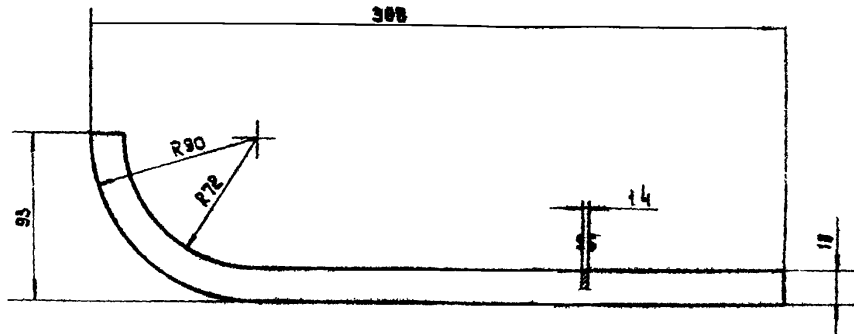
Д3 остальное



Длина развернутой детали 405

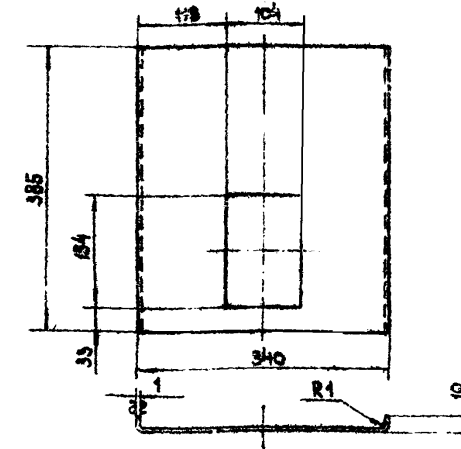
М1:1					
13-0201	Патрубок	Сталь Ст 3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3800-57	0.19	105
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

Д1 остальное



М1:2					
13-0115	Лист	Сталь Ст 3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3800-57	0.09	105
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

Д1 остальное

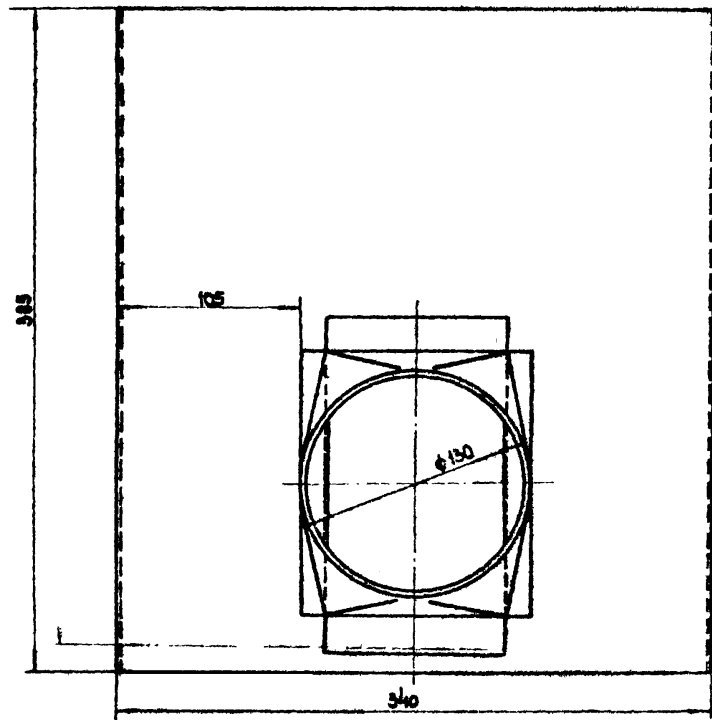
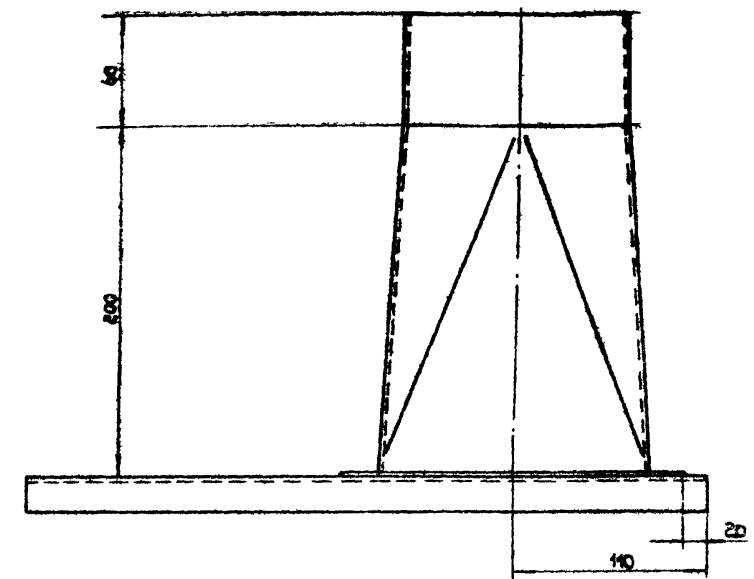
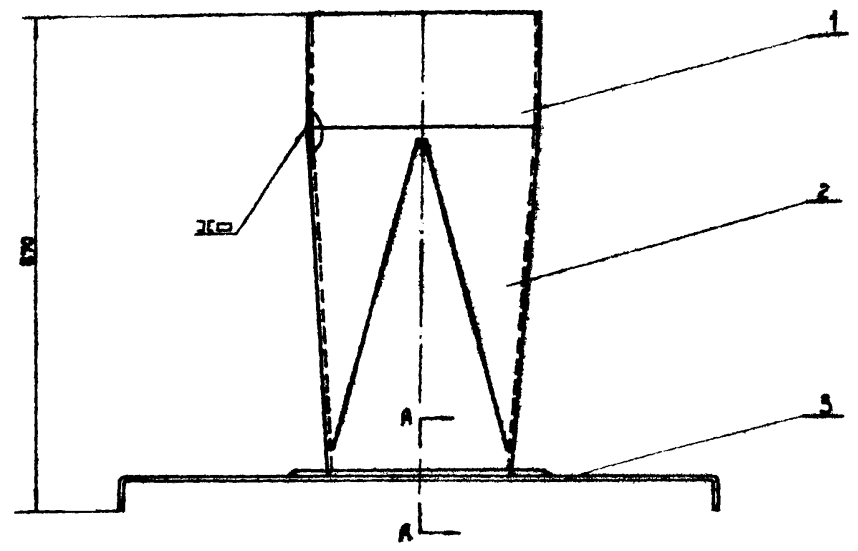


Длина развернутой детали 366

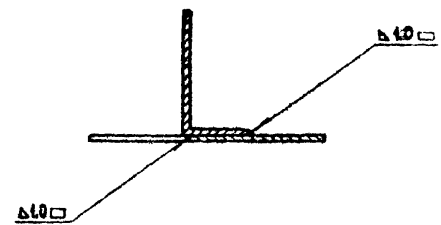
М1:5					
13-0203	Крышка	Сталь Ст 3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3800-57	1.0	105
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
Укрытие от осадков от машины для стыковой сварки типа СМ-50-2					08-02-151
Детали					Лист 105

Нач. отд.
Рук. груп.
Проектир.
Констр.

Беллерман
Болыцова
Царевский
Шукина



A-A
M 1:1



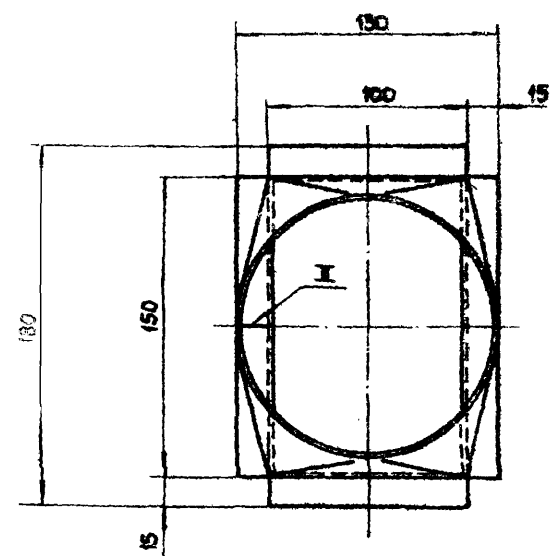
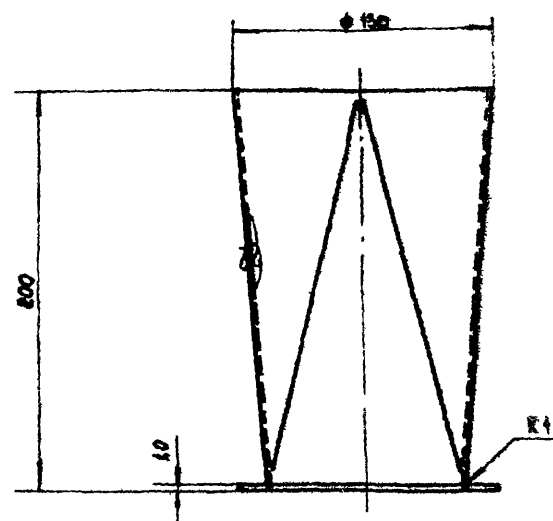
Общий вес: 2,0

3	13- 0203	Крышка	1	"	1,0	1,0	Лист 19
2	13- 0202	Переход	1	"	0,8	0,8	Лист 19
1	13- 0201	Патрубок	1	Сталь ст. 3	0,19	0,19	Лист 10
Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Объем	Полн.

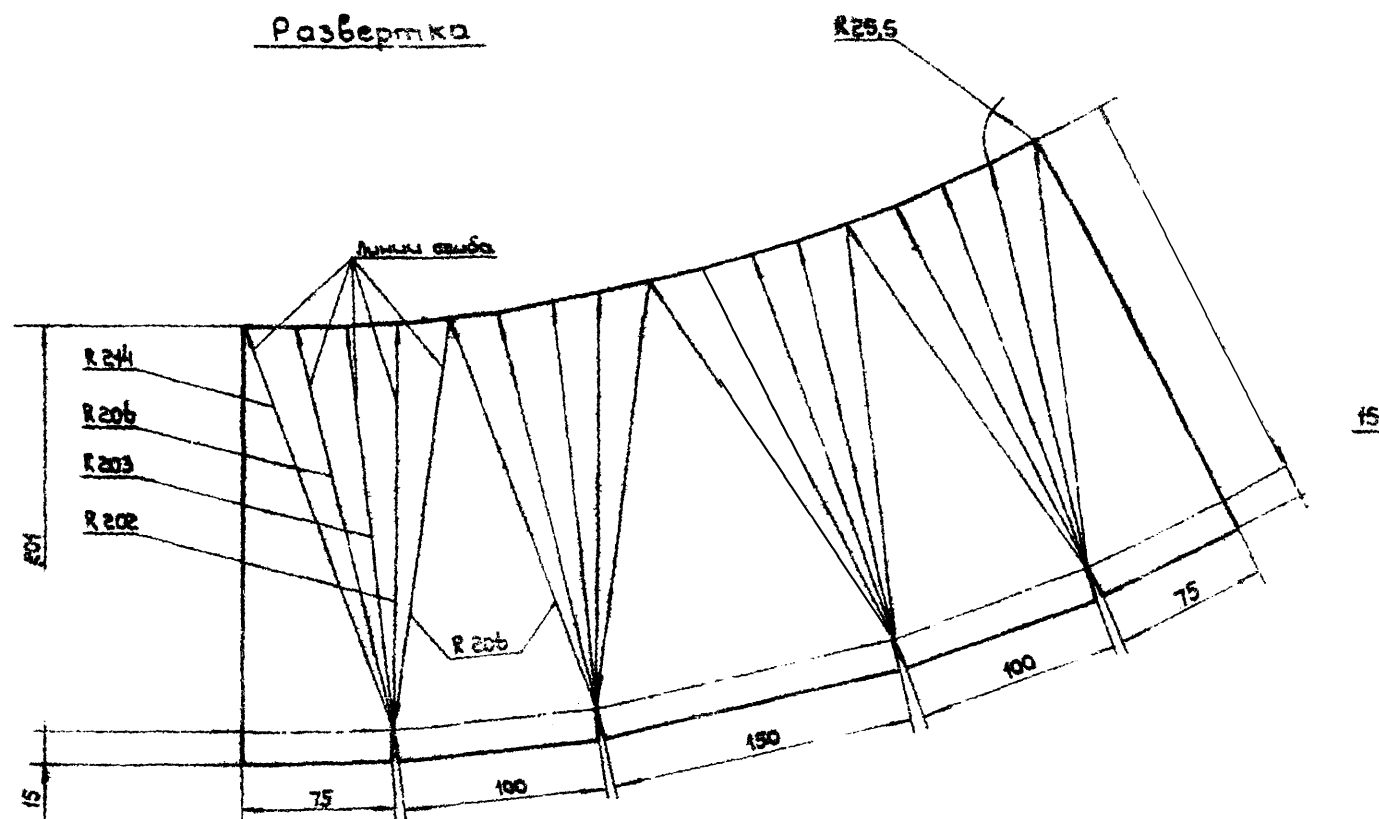
Спецификация

ТА	Укрытие от осадков от машины для стыковой сварки типа СМ-50-2	03-02-151
№ 66	Узел 13-02. Переход сварный	Лист 106

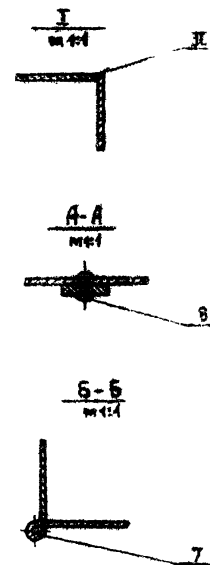
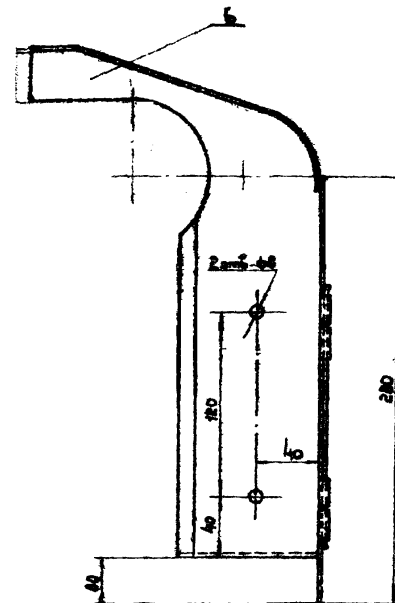
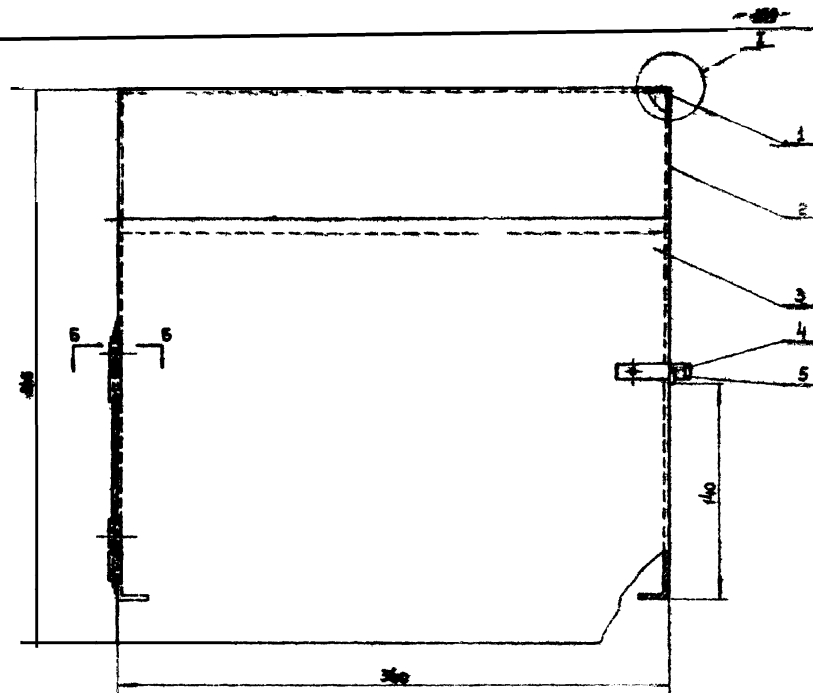
1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 841. 842. 843. 844. 845. 846. 847. 848. 849. 850. 851. 852. 853. 854. 855. 856. 857. 858. 859. 860. 861. 862. 863. 864. 865. 866. 867. 868. 869. 870. 871. 872. 873. 874. 875. 876. 877. 878. 879. 880. 881. 882. 883. 884. 885. 886. 887. 888. 889. 890. 891. 892. 893. 894. 895. 896. 897. 898. 899. 900. 901. 902. 903. 904. 905. 906. 907. 908. 909. 910. 911. 912. 913. 914. 915. 916. 917. 918. 919. 920. 921. 922. 923. 924. 925. 926. 927. 928. 929. 930. 931. 932. 933. 934. 935. 936. 937. 938. 939. 940. 941. 942. 943. 944. 945. 946. 947. 948. 949. 950. 951. 952. 953. 954. 955. 956. 957. 958. 959. 960. 961. 962. 963. 964. 965. 966. 967. 968. 969. 970. 971. 972. 973. 974. 975. 976. 977. 978. 979. 980. 981. 982. 983. 984. 985. 986. 987. 988. 989. 990. 991. 992. 993. 994. 995. 996. 997. 998. 999. 1000.



Развертка



| | | | | | |
|-------------|--|----------------|----------------|--------|------|
| 13-0202 | Переход | Сталь
ст. 3 | Сталь
ст. 3 | 0.8 | 107 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес кг | Лист |
| ТА | Укрытие от машины для
стыковой сварки | Материал | Сортамент | Вес кг | Лист |
| 1965г. | Деталь | | | | 107 |



Общий вес: 2,8

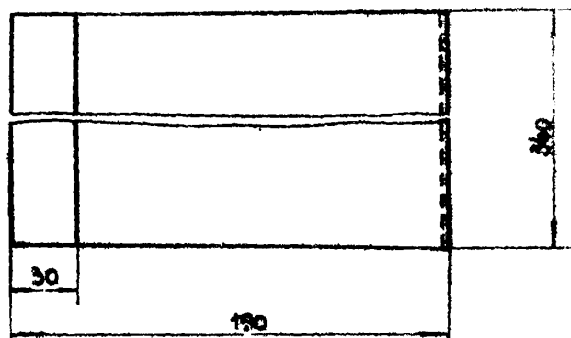
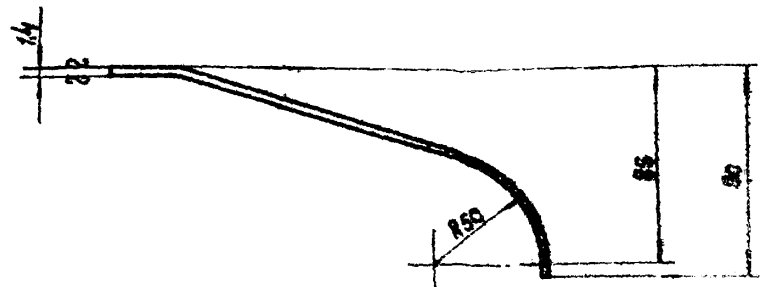
| № | Изм. | Записка | Кол. | Материал | Масса | Объем | Прим. |
|----|-------------|----------------|------|-------------|-------|-------|----------|
| 6 | 0229-62 | Заклепка 3x10 | 1 | Сталь Ст. 2 | 0,001 | 0,001 | |
| 7 | 13-0307 | Ось ф3x210 | 1 | Сталь Ст. 3 | 0,01 | 0,01 | С/4 |
| 6 | 13-0306 | Стенка боковая | 1 | " | 0,33 | 0,33 | Лист 1/2 |
| 5 | 13-0305 | Задвижка | 1 | " | 0,075 | 0,075 | Лист 1/2 |
| 4 | 13-0304 | Скоба | 1 | " | 0,008 | 0,008 | Лист 1/2 |
| 3 | 13-0303 | Дверка | 1 | " | 1,2 | 1,2 | Лист 1/2 |
| 2 | 13-0302 | Стенка боковая | 1 | " | 0,35 | 0,35 | Лист 1/2 |
| 1 | 13-0301 | Стенка верхняя | 1 | Сталь Ст. 3 | 0,87 | 0,87 | Лист 1/2 |
| 10 | Обозначение | Наименование | Кол. | Материал | Масса | Объем | Прим. |

Спецификация

| | | |
|-------|--|----------|
| ТА | Отдел: чертёжные от. машиностроения | Изм. 2 |
| 13651 | Спецификация: чертёжные от. машиностроения | 08-08-04 |
| | Узел 13-03. Чертёж: чертёжные от. машиностроения | Лист 1/2 |

8236-02 710

▽ 1 остальное

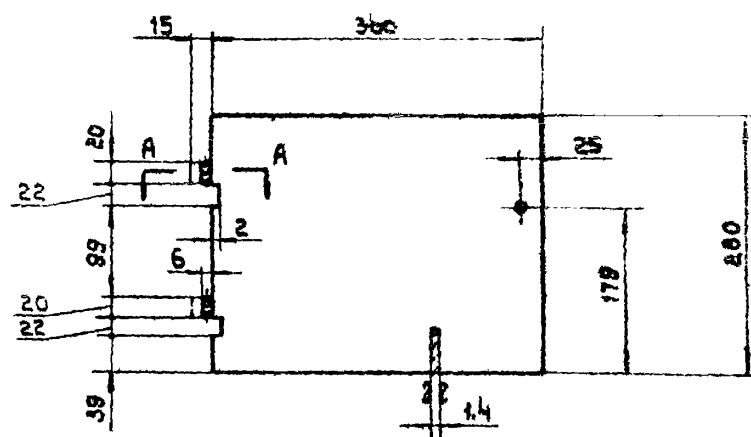


Длина развернутой детали 226

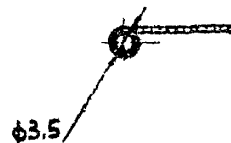
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |
|-------------|----------------|-------------|-----------------------------------|----------|------|
| 13-0301 | Стенка верхняя | Сталь Ст. 3 | Сталь тонко-листовая ГОСТ 3800-57 | 0,87 | 109 |

M1:2

▽ 1 остальное



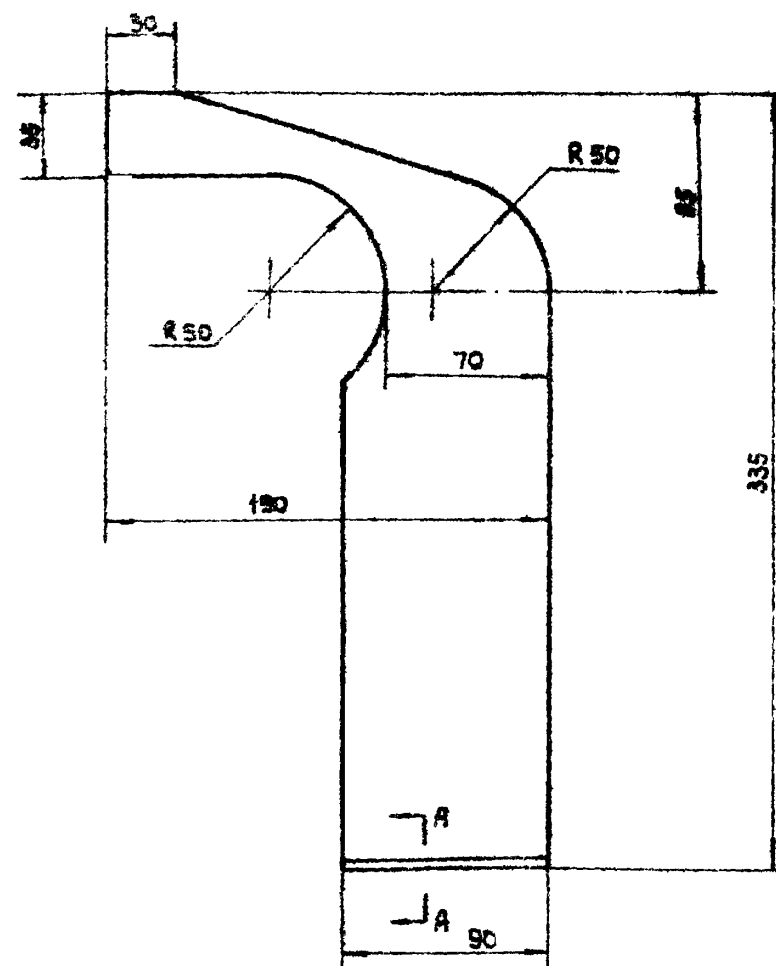
A-A
M1:1



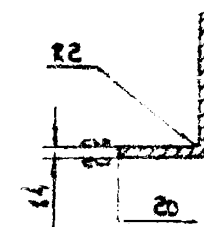
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |
|-------------|--------------|-------------|-----------------------------------|----------|------|
| 13-0303 | Дверка | Сталь Ст. 3 | Сталь тонко-листовая ГОСТ 3800-57 | 12 | 109 |

M1:5

▽ 1 остальное



A-A
M1:1

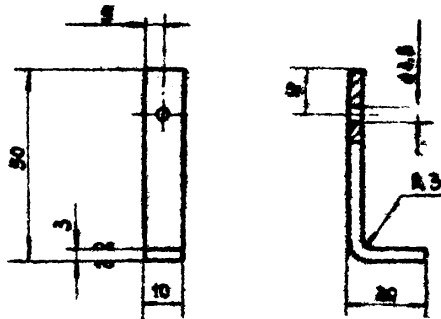


Длина развернутой детали 353

| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |
|-------------|---|-------------|-----------------------------------|----------|------|
| 13-0302 | Стенка боковая | Сталь Ст. 3 | Сталь тонко-листовая ГОСТ 3800-57 | 0,35 | 109 |
| ТА 19652 | Укрытие-орос от машины для стайковой сварки типа см. 50-2 | 08-02-151 | | | |
| Детали | | | | | 109 |

M1:2

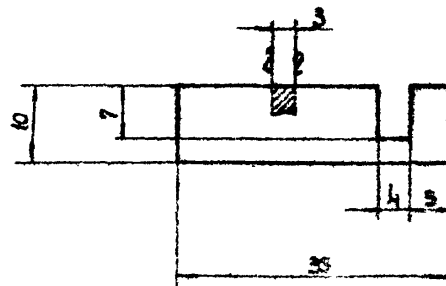
▽3 重要事項



Длина развернутой детали 65

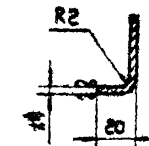
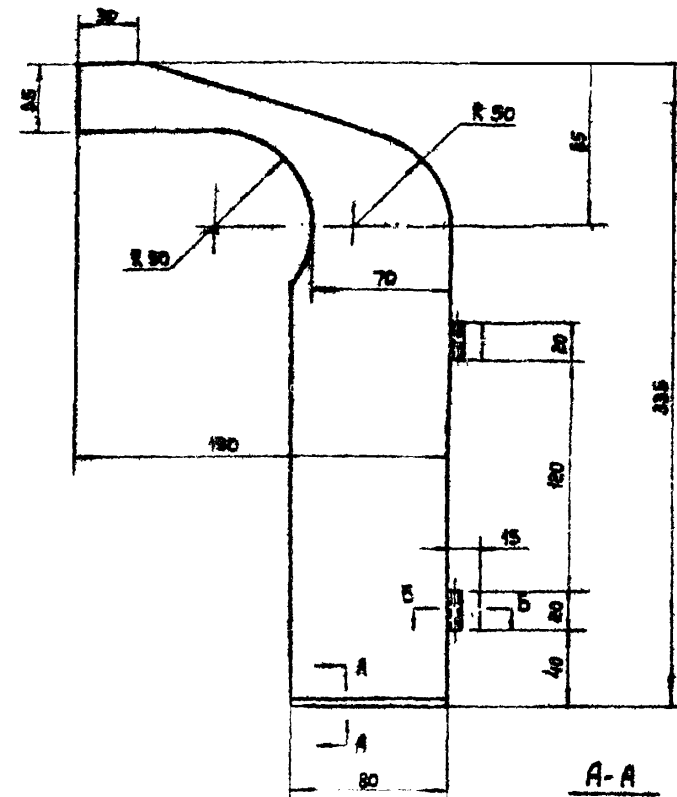
| | | | | | |
|-------------|--------------|----------|----------------|---------|------|
| 13- 0806 | 3025-13-06 | См. 5 | СТАБ. 10-06-87 | 0,015 | 110 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес 1 м | Лист |

73 ocmahmoe



| | | | | | | |
|-------------|--------------|----------------|-----------------------------------|----------|------|--|
| | | | | | МЗ-4 | |
| 13-0304 | Сквозь | Сталь
Ст. 3 | Сред. диаметр
диаметр 32,00-37 | 0,008 | 110 | |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес 1 к. | шт | |

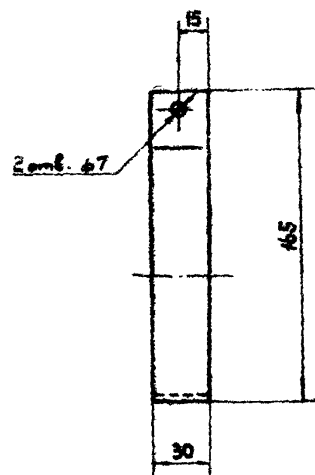
7-1 ~~CONFIDENTIAL~~



၂) နယ်စပ် ရာဇဝတ်မှုများကို စစ်ဆေးရန်

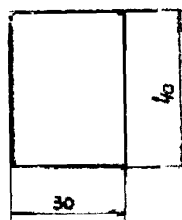
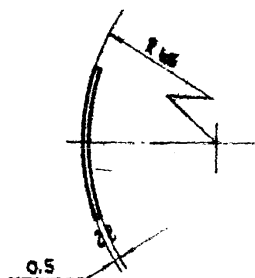
| | | | | | | |
|-------------|---|---------------|--|------|-----------|---|
| | | | | | 44:2 | |
| 13-0306 | Стенка боковая | Сталь
Ст.3 | Сталь терм-
аустемп
заст 3620-57 | 0,33 | 110 | |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Заст | Лист | |
| ТА
15051 | Укрывное устройство от машины для
стыковой сварки типа СМ-50-2 | | | | 08-02-151 | |
| | Детали | | | | Лист | 1 |

8236-02 142



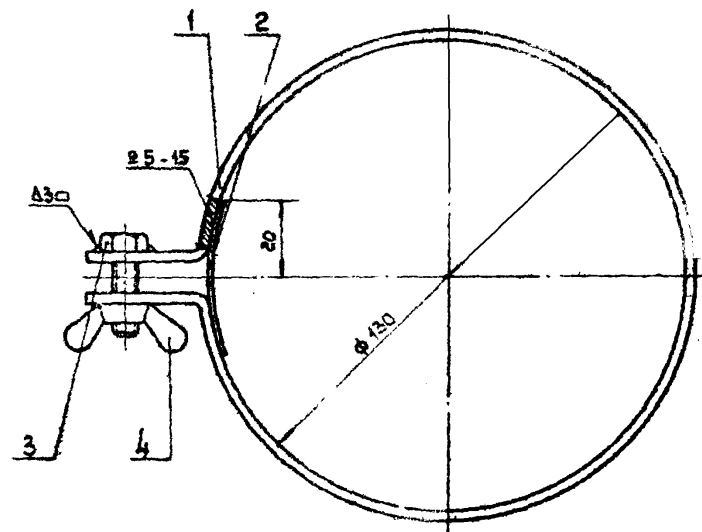
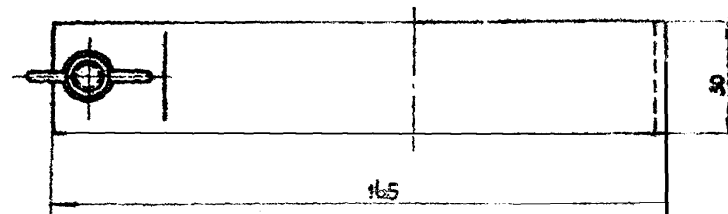
M4:2

| | | | | | |
|-------------|--------------|----------------|--------------------------------|--------------|------|
| 13-0401 | Иомит | Сталь
см. 3 | Сталь японская
мет. № 10-51 | 0,33 | III |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес
в кг. | Лист |



File

| | | | | | |
|-------------|--------------|-----------------|--|-------------|------|
| 13-0402 | Язычок | Станок
см. 3 | Станок правя-
тельный
вост. №80-57 | 0.005 | ИИ |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Из-
мер. | Лист |



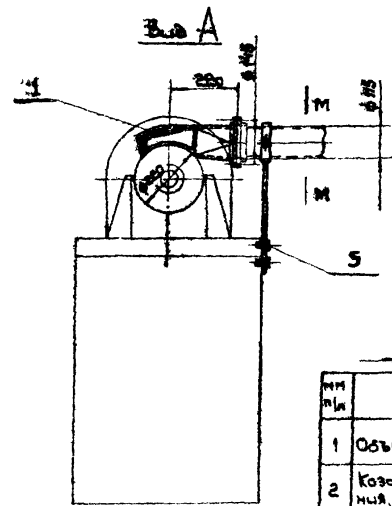
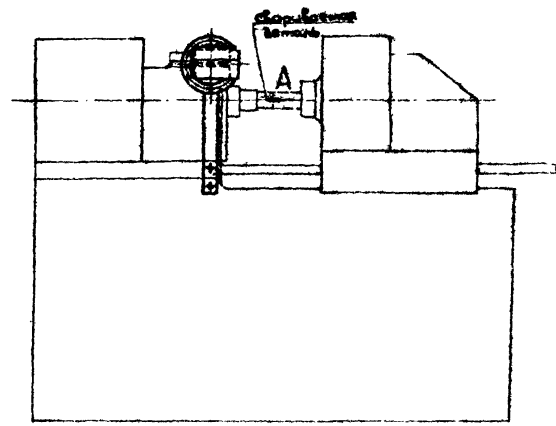
ဝိသယကိရိယာ ၀.၃၅

| № п/п | Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Материал | Листов, всего | Листов, в кн. | Примеч. |
|-------|-------------|--------------|----------|------------|---------------|---------------|---------|
| 4 | 3032-45 | Борашек М5-Г | Г | Сталь Ст.3 | 0,004 | 0,004 | |
| 3 | Г198-62 | Болт МБХ5 | Г | " | 0,007 | 0,007 | |
| 2 | Г3-0402 | Гайка | Г | " | 0,005 | 0,005 | Лист/м |
| 1 | Г3-0401 | Голова | Г | Сталь Ст.3 | 0,33 | 0,33 | Лист/м |

Спецификация

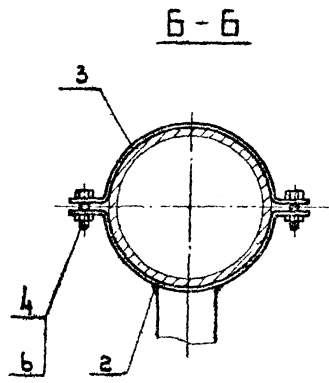
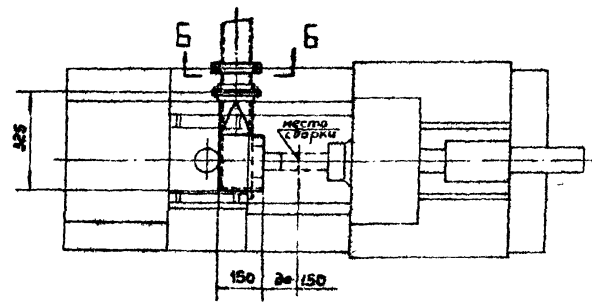
44:

| | | |
|--------------|--|----------|
| ТА
1305г. | Укрытние - отсос от машины для
стыковой сварки типа СМ-50-2 | 05-02-15 |
| | Узел 13-04. Хомут, Demand | Just / |



Характеристика отсоса

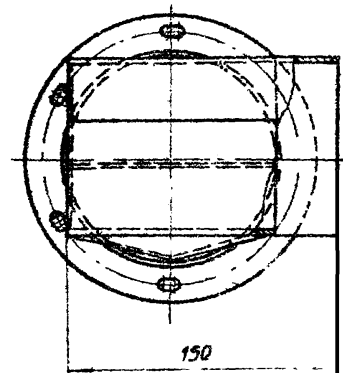
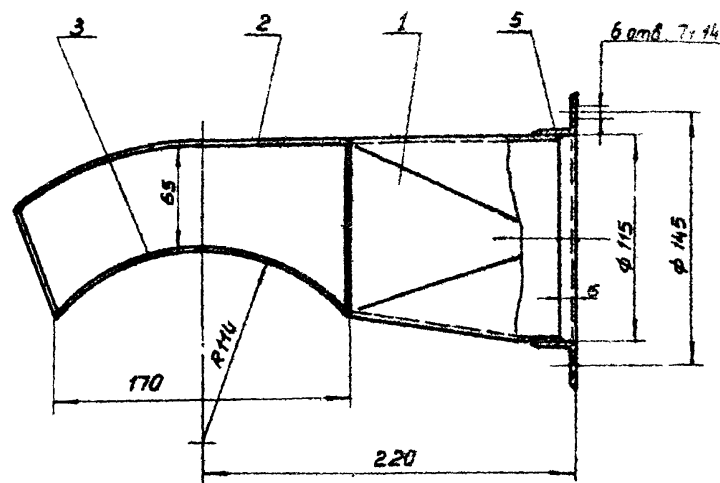
| № п/п | Наименование | единица измер | Кол-во |
|-------|---|---------------|--------|
| 1 | Объем отсасываемого воздуха | м³/ч | 200 |
| 2 | Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении И-И | — | 2,4 |
| 3 | Средняя скорость воздуха в сечении И-И | м/сек | 5,5 |
| 4 | Концентрация вредных веществ в отсасываемом воздухе | мг/м³ | 6,5 |
| 5 | Общий вес | кг | 2,10 |



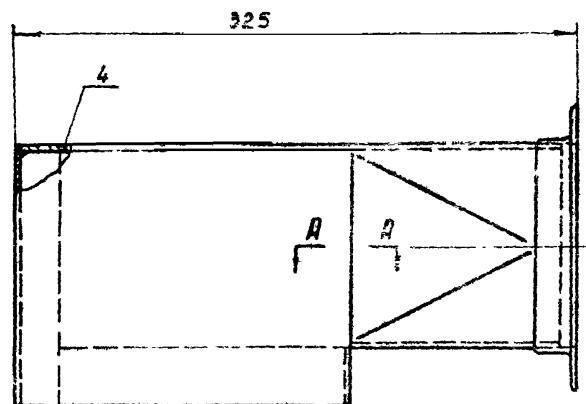
| | | | | | | | |
|-------|--------------|--------------|------|-------------|-------|-------|-----|
| 6 | ГОСТ 5915-62 | Защита МБ | 2 | Сталь Ст. 3 | 0,002 | 0,004 | |
| 5 | ГОСТ 7798-62 | Болт М8х16 | 2 | " | 0,042 | 0,024 | |
| 4 | ГОСТ 7798-62 | Болт М8х20 | 2 | " | 0,006 | 0,012 | |
| 3 | 14-0001 | Хомут | | Сталь Ст. 3 | 0,080 | 0,080 | Вес |
| 2 | 14-02 | Кронштейн | 1 | Сварка | 0,53 | 0,53 | Вес |
| 1 | 14-01 | Отсос | 1 | Сварка | 1,45 | 1,45 | Вес |
| Итого | Обознач. | Наименование | Кол. | Материал | 1 шт. | 0,004 | Вес |

Спецификация

| | | |
|--------|--|-----------|
| ТА | Отсос от машины сварки трением типа МТ-327 | М:10 |
| | Общий вид 14-00 | 08-02-151 |
| 1965г. | | Вес 112 |



A-A



Примечание:

Варить по периметру соприкосновения деталей; катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

Общий вес 1,45

| № | Изм. | Наименование | Кол | Материал | Вес | кг | Лист | № |
|-------|---------|--------------|-----|------------|------|------|------|----|
| 5 | 14-0105 | Фланец | 1 | Сталь Ст.3 | 0,46 | 0,46 | Лист | №5 |
| 4 | 14-0104 | Стенка | 1 | Сталь Ст.3 | 0,11 | 0,11 | Лист | №5 |
| 3 | 14-0103 | Дно | 1 | Сталь Ст.3 | 0,17 | 0,17 | Лист | №5 |
| 2 | 14-0102 | Обечайка | 1 | Сталь Ст.3 | 0,33 | 0,33 | Лист | №5 |
| 1 | 14-0101 | Переход | 1 | Сталь Ст.3 | 0,38 | 0,38 | Лист | №4 |
| Итого | | | | | | | | |
| Итого | | | | | | | | |

Спецификация

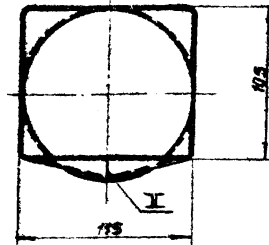
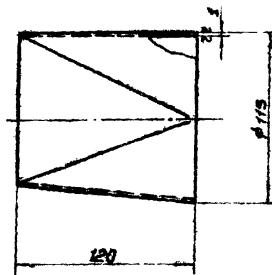
М 1:2

| | | |
|--------|--|-----------|
| ТА | Отсос от машины сварки трением типа МФ-327 | 08-02-151 |
| 1965г. | Узел 14-01. Отсос | Лист №3 |

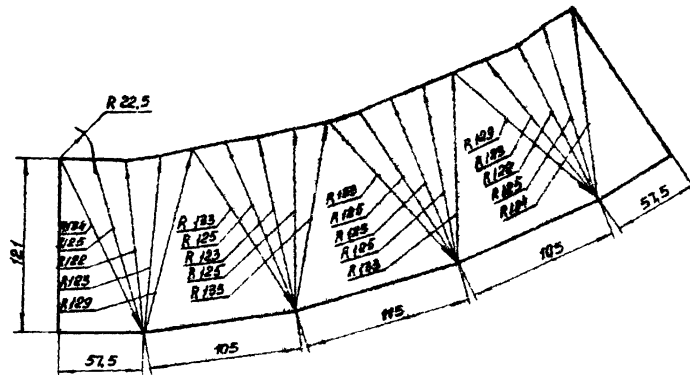
8236-02 115

А. В. Брун. 1965 г.
Проект. 14-01
Монтаж. Структура

В.1 ОСТАЛЬНОЕ



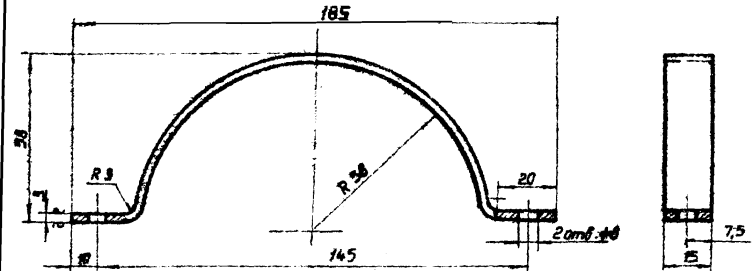
Развертки



М 2:1

| | | | | | |
|------------|--------------|------------|----------------------------|----------|------|
| 14-0101 | Переход | Сталь Ст 3 | Сталь толстая ГОСТ 3803-77 | 0,38 | 114 |
| Возмещение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

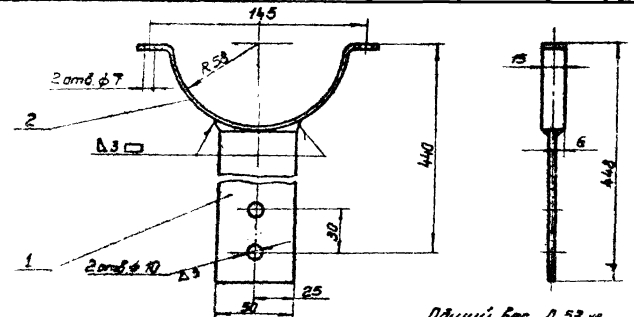
В.3 ОСТАЛЬНОЕ



Длина развернутой детали 223

М 1:1

| | | | | | |
|------------|--------------|------------|----------------------------|----------|------|
| 14-0001 | Хомут | Сталь Ст 3 | Сталь толстая ГОСТ 3803-77 | 0,080 | 114 |
| Возмещение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |



Общий вес 0,53 кг

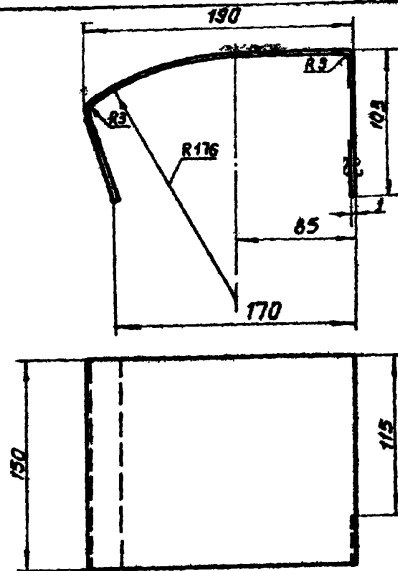
| | | | | | | | |
|-------|------------|----------------|-----|------------|-------|----------------|------|
| 2 | 14-0001 | Хомут | 1 | Сталь Ст 3 | 0,080 | 0,080 | |
| 1 | 14-0201 | Планка 50x30x3 | 1 | Сталь Ст 3 | 0,45 | 0,45 | 1/4 |
| Итого | Возмещение | Наименование | кол | Материал | Итого | Общий вес в кг | Лист |

СПЕЦИФИКАЦИЯ

М 1:2

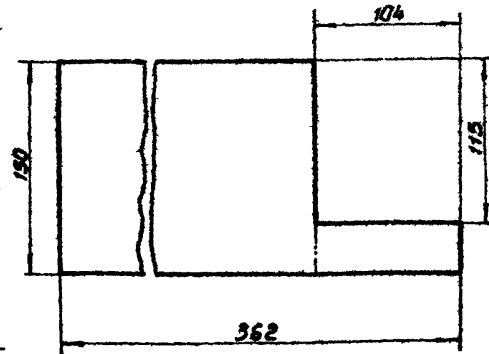
| | | |
|------|-------------------------------------|-----------|
| ТА | Отсос от машины сварки типом МР-327 | 08-02-451 |
| 1965 | Узел 14-02. Кронштейн. Детали | Лист 114 |

8236-02 116



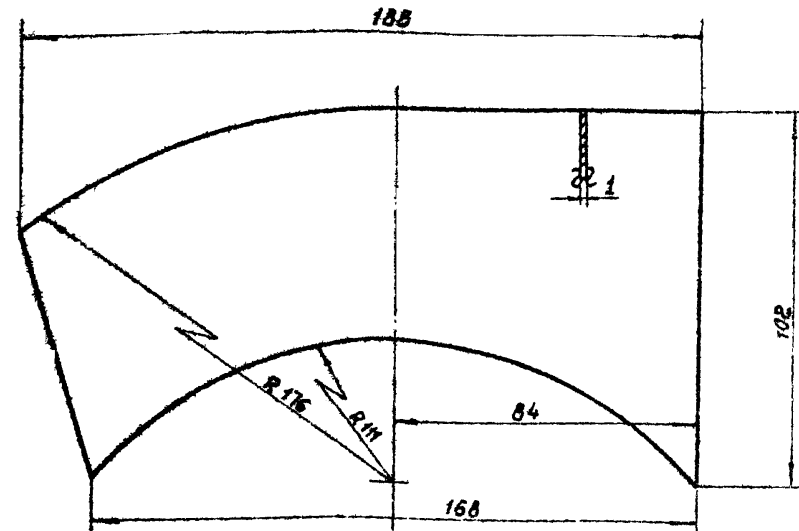
▽1 Остальное

Развертка



M1:2,5

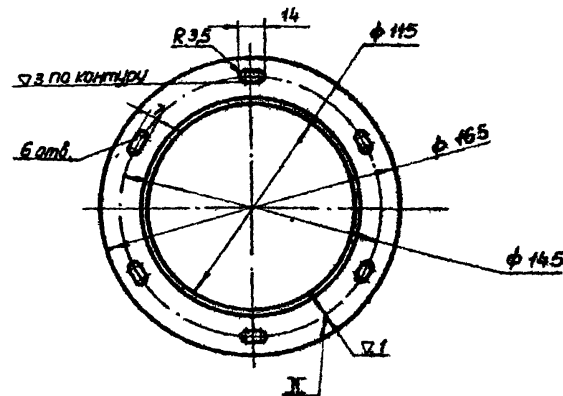
| 14-0102 | Одечка | Сталь Ст.3 | Сталь тонко-
листовая
ГОСТ 3680-57 | 0,33 | 115 |
|-------------|--------------|------------|--|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |



▽1 Остальное

M1:1

| 14-0104 | Стенка | Сталь Ст.3 | Сталь тонко-
листовая
ГОСТ 3680-57 | 0,11 | 115 |
|-------------|--------------|------------|--|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

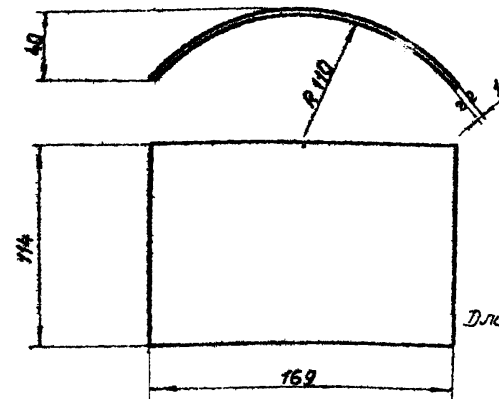


○ Остальное

Длина развернутой детали ~ 407

M1:2

| 14-0105 | Фланец | Сталь Ст.3 | Сталь тонко-
листовая
ГОСТ 3680-57 | 0,46 | 115 |
|-------------|--------------|------------|--|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |



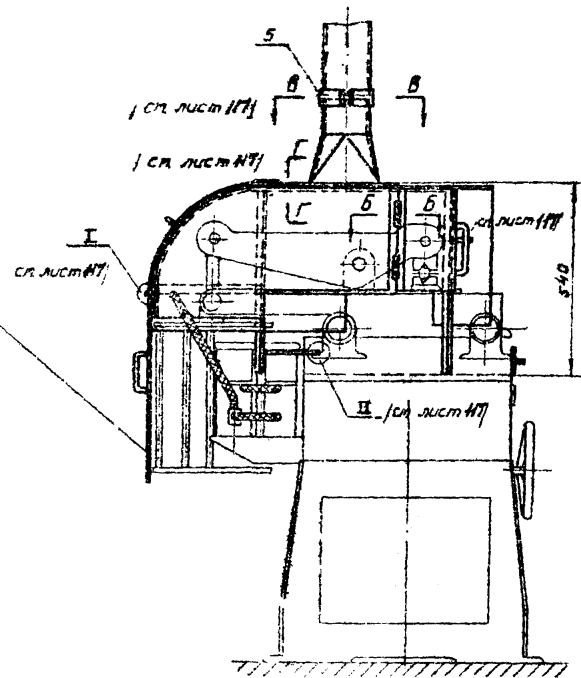
▽1 Остальное

Длина развернутой детали 130

M1:2

| 14-0103 | Дно | Сталь Ст.3 | Сталь тонко-
листовая
ГОСТ 3680-57 | 0,17 | 115 |
|-------------|---|------------|--|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |
| ТА
1965 | Отсос от машины сварки трением типа
МФ-327 | Детали | | | 115 |

8236-02 117



Примечание:

Общий вид выполнен на 2-х листах
см. листы №6 и 7.

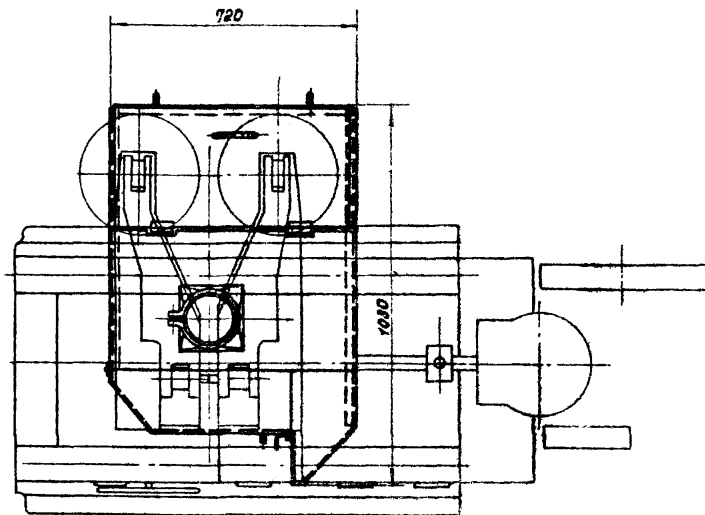
Спецификация

N 4:1B

| | | |
|--------------|---|-----------|
| ТА
1985г. | Управление отряда от машинной тунды МСМУ - 150
для стиральной сарки. | 08-02-151 |
| | Облугуу бар, 15-00. | Луст 116 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|
| 1. Директор | 2. Главный конструктор | 3. Конструктор | 4. Конструктор | 5. Конструктор | 6. Конструктор | 7. Конструктор | 8. Конструктор | 9. Конструктор | 10. Конструктор | 11. Конструктор | 12. Конструктор | 13. Конструктор | 14. Конструктор | 15. Конструктор | 16. Конструктор | 17. Конструктор | 18. Конструктор | 19. Конструктор | 20. Конструктор | 21. Конструктор | 22. Конструктор | 23. Конструктор | 24. Конструктор | 25. Конструктор | 26. Конструктор | 27. Конструктор | 28. Конструктор | 29. Конструктор | 30. Конструктор | 31. Конструктор | 32. Конструктор | 33. Конструктор | 34. Конструктор | 35. Конструктор | 36. Конструктор | 37. Конструктор | 38. Конструктор | 39. Конструктор | 40. Конструктор | 41. Конструктор | 42. Конструктор | 43. Конструктор | 44. Конструктор | 45. Конструктор | 46. Конструктор | 47. Конструктор | 48. Конструктор | 49. Конструктор | 50. Конструктор | 51. Конструктор | 52. Конструктор | 53. Конструктор | 54. Конструктор | 55. Конструктор | 56. Конструктор | 57. Конструктор | 58. Конструктор | 59. Конструктор | 60. Конструктор | 61. Конструктор | 62. Конструктор | 63. Конструктор | 64. Конструктор | 65. Конструктор | 66. Конструктор | 67. Конструктор | 68. Конструктор | 69. Конструктор | 70. Конструктор | 71. Конструктор | 72. Конструктор | 73. Конструктор | 74. Конструктор | 75. Конструктор | 76. Конструктор | 77. Конструктор | 78. Конструктор | 79. Конструктор | 80. Конструктор | 81. Конструктор | 82. Конструктор | 83. Конструктор | 84. Конструктор | 85. Конструктор | 86. Конструктор | 87. Конструктор | 88. Конструктор | 89. Конструктор | 90. Конструктор | 91. Конструктор | 92. Конструктор | 93. Конструктор | 94. Конструктор | 95. Конструктор | 96. Конструктор | 97. Конструктор | 98. Конструктор | 99. Конструктор | 100. Конструктор |
|-------------|------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|

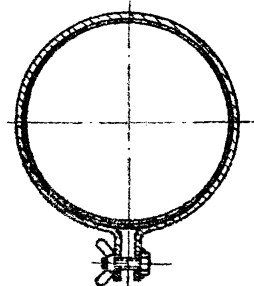
Вид А
(см. лист №6)



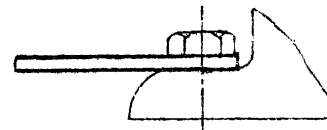
III
М 1:1 (см. лист №6)



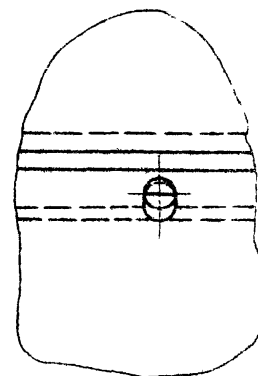
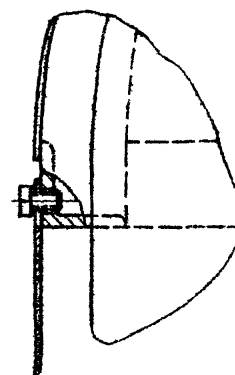
В-В
М 1:2 (см. лист №6)



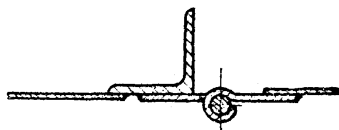
II
М 1:1 (см. лист №6)



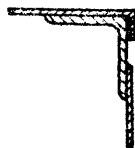
I
М 1:1 (см. лист №6)



Б-Б
М 1:1 (см. лист №6)



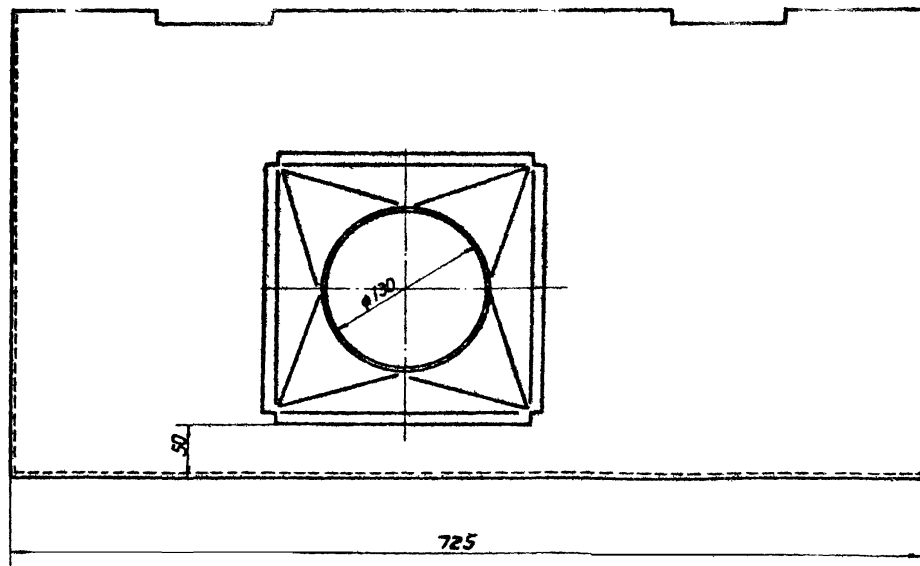
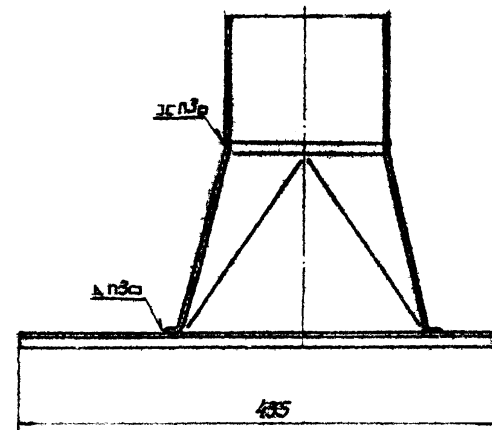
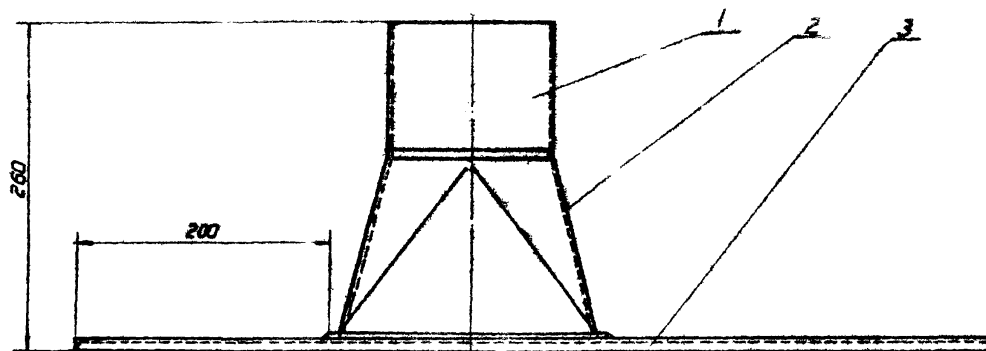
Г-Г
М 1:1 (см. лист №6)



Примечание:

Общий вид выполнен на 2-х листах,
см. листы №6, №7.

| | | |
|-------------|---|-----------|
| ТА
19652 | Устройство отсоса от машины типа МСМУ-150
для стыковой сварки. | 08-02-151 |
| | Общий вид 15-00. | Лист 119 |



Общий вес 38

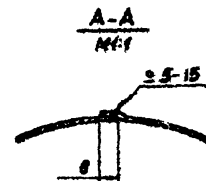
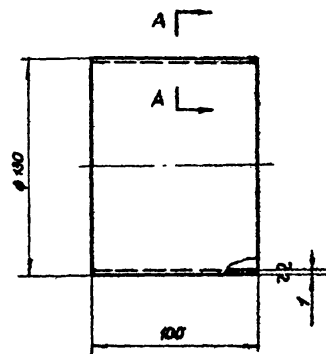
| | | | | | | | |
|-----|-------------|--------------|-----|-----------|------|----------|----------|
| 3 | 15-0103 | Лист | 1 | Сталь Ст3 | 23 | 23 | Лист 119 |
| 2 | 15-0102 | Переход | 1 | Сталь Ст3 | 0,97 | 0,97 | Лист 119 |
| 1 | 15-0101 | Патрубок | 1 | Сталь Ст3 | 0,33 | 0,33 | Лист 119 |
| № | Обозначение | Наименование | Кол | Материал | Лист | Объем | Платей |
| 119 | | | | | | Вес в кг | |

Спецификация

М1-25

| | | |
|-------|---------------------------------------|-----------|
| ТА | Укрытие отсек от машины типа МСМУ-150 | 08-02-151 |
| 1985г | для стыковой сборки | Лист 118 |
| | Узел 15-01 Крышка | |

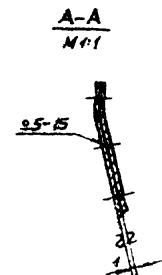
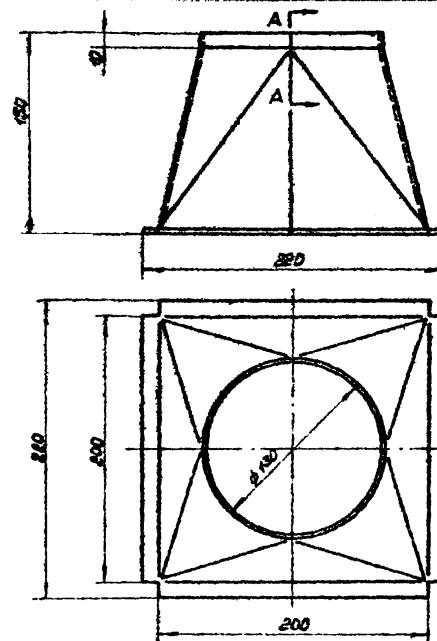
1. Проверено
 2. Проверено
 3. Проверено
 4. Проверено
 5. Проверено
 6. Проверено
 7. Проверено
 8. Проверено
 9. Проверено
 10. Проверено



Длина развернутой детали 415

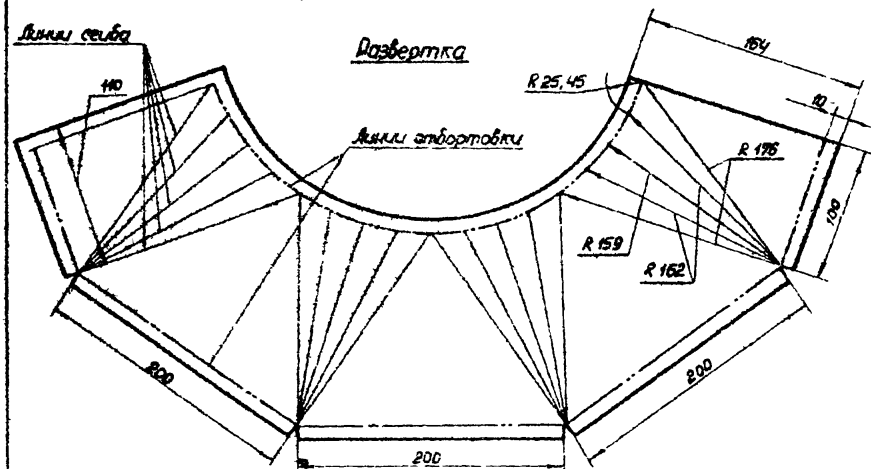
| | | | | | |
|-----------|--------------|------------|---------------------------|--------|------|
| 15-0101 | Патрубок | Сталь Ст 3 | Сталь тонкая ГОСТ 3800-57 | Q33 | 119 |
| Обозначен | Наименование | Материал | Сортament | Вес кг | Лист |

М1:2



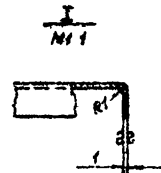
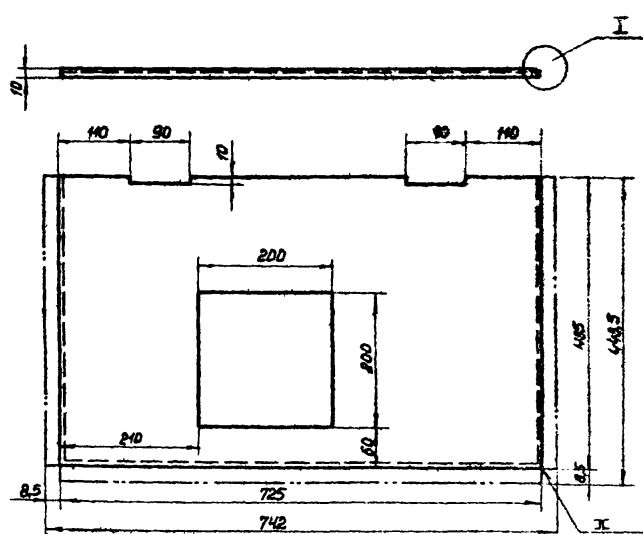
Листы сгиба

Развертка



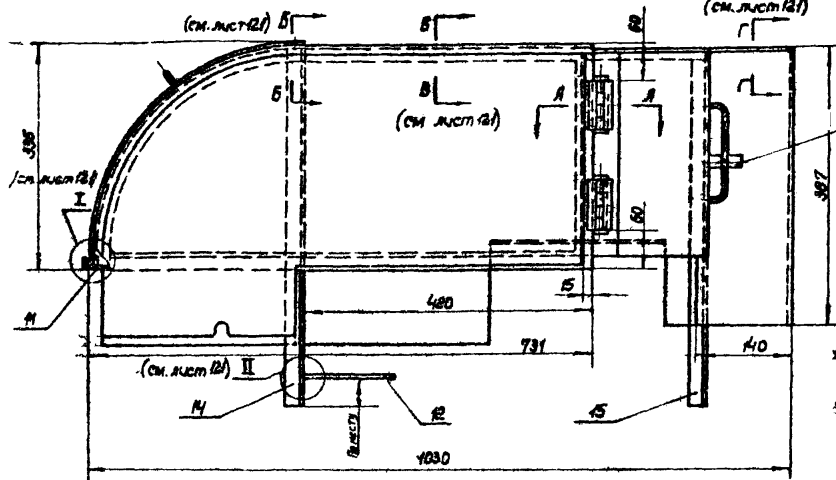
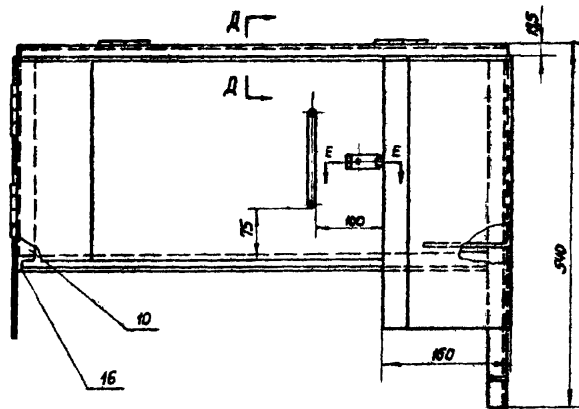
| | | | | | |
|-----------|--|------------|---------------------------|--------|-----------|
| 15-0102 | Переход | Сталь Ст 3 | Сталь тонкая ГОСТ 3800-57 | Q33 | 119 |
| Обозначен | Наименование | Материал | Сортament | Вес кг | Лист |
| ТА 19552 | Укрытие отсоединяется от машины типа МСМ-150 для стыковой сварки | Детали. | | | 08-02-151 |
| | | | | | Лист 119 |

М1:2,5



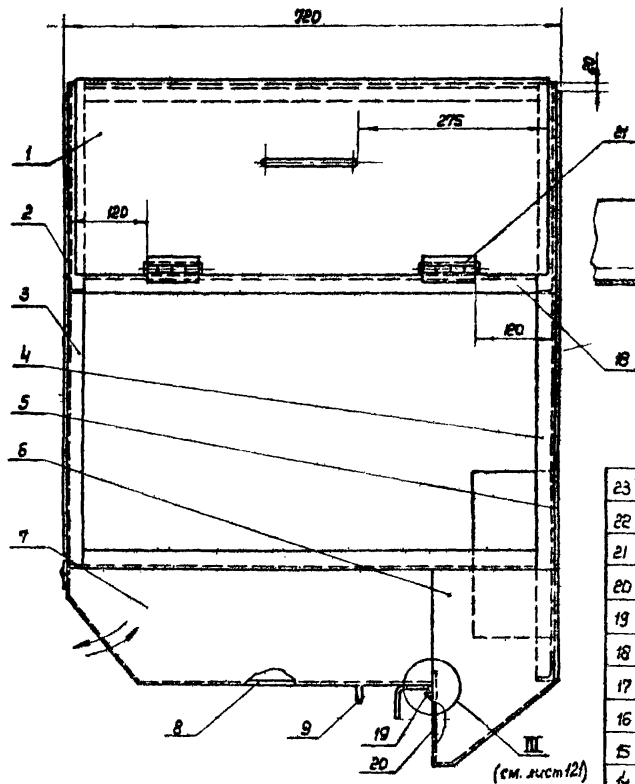
| | | | | | |
|-----------|--------------|------------|---------------------------|--------|------|
| 15-0103 | Лист | Сталь Ст 3 | Сталь тонкая ГОСТ 3800-57 | 23 | 119 |
| Обозначен | Наименование | Материал | Сортament | Вес кг | Лист |

М1:5

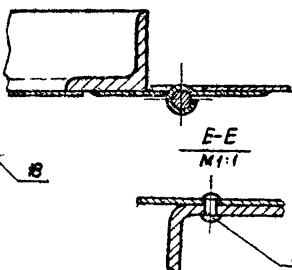


Примечания:

- 1 Узел выполнен на 2-х листах, см. листы 120, 121.
- 2 Варить по периметру соприкасающихся деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей



А-А
М 1:1



Д-Д
М 1:1



| | | | | | | | |
|----|---------------|------------------------------------|---|-----------|-------|-------|----------|
| 23 | ГОСТ 10299-62 | Защелка 3x8 | 1 | Сталь Ст2 | 0,001 | 0,001 | |
| 22 | ГОСТ 491-62 | Винт М6x10 | 2 | — | 0,002 | 0,004 | |
| 21 | ГОСТ 5086-56 | Петля 5-75 | 4 | — | 0,065 | 0,26 | |
| 20 | 15-0220 | Лист 385x140 S=1,4 | 1 | — | 0,6 | 0,6 | 6/4 |
| 19 | 15-0219 | Планка 12x10 S=5 | 1 | — | 0,006 | 0,006 | 6/4 |
| 18 | 15-0218 | Уголок 25x25x3 S=666, ГОСТ 8509-57 | 2 | — | 0,8 | 1,6 | 6/4 |
| 17 | 15-0217 | Подкладка 75x15 S=2 | 2 | — | 0,017 | 0,034 | 6/4 |
| 16 | 15-0216 | Уголок 25x25x3 S=730, ГОСТ 8509-57 | 1 | — | 0,82 | 0,82 | 6/4 |
| 15 | 15-0215 | Стойка | 1 | — | 0,59 | 0,59 | Лист 125 |
| 14 | 15-0214 | Стойка | 1 | Сталь Ст3 | 0,6 | 0,6 | Лист 124 |

Общий вес 23,0

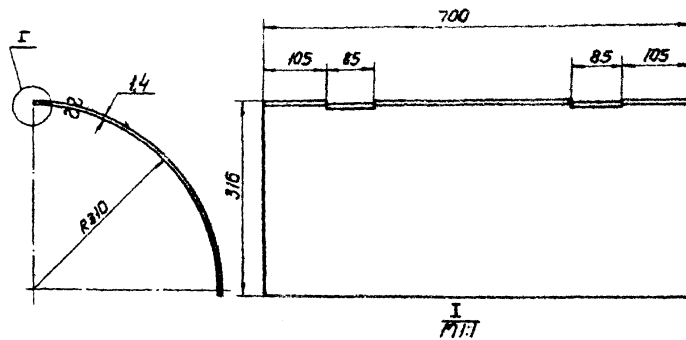
| | | | | | | | |
|--------------|--------------|-------------|-------|-----------|----------|--------|----------|
| 13 | 15-0213 | Защелка | 1 | — | 0,046 | 0,046 | Лист 125 |
| 12 | 15-0212 | Планка | 1 | — | 0,096 | 0,096 | Лист 124 |
| 11 | 15-0211 | Уголок | 1 | — | 0,8 | 0,8 | Лист 124 |
| 10 | 15-0210 | Стойка | 2 | — | 0,34 | 0,68 | Лист 124 |
| 9 | 15-0209 | Ручка | 2 | — | 0,16 | 0,32 | Лист 125 |
| 8 | 15-0208 | Стенка | 1 | — | 2,1 | 2,1 | Лист 123 |
| 7 | 15-0207 | Лист | 1 | — | 1,0 | 1,0 | Лист 123 |
| 6 | 15-0206 | Лист | 1 | — | 0,42 | 0,42 | Лист 123 |
| 5 | 15-0205 | Лист правый | 1 | — | 4,74 | 4,74 | Лист 123 |
| 4 | 15-0204 | Уголок | 1 | — | 1,2 | 1,2 | Лист 122 |
| 3 | 15-0203 | Уголок | 1 | — | 1,0 | 1,0 | Лист 122 |
| 2 | 15-0202 | Лист левый | 1 | — | 2,5 | 2,5 | Лист 124 |
| 1 | 15-0201 | Козырек | 1 | Сталь Ст3 | 3,6 | 3,6 | Лист 124 |
| п. обозначен | Наименование | Материал | Масса | Объем | Вес в кг | Грунт. | |

Спецификация

М 1:5

| | | |
|------------|--|-----------|
| ТА 19653 | Укрытие от дождя от машины типа МСМУ-150 для стыковой сварки | 08-02-151 |
| Узел 15-02 | Укрытие | Лист 120 |

Историческое



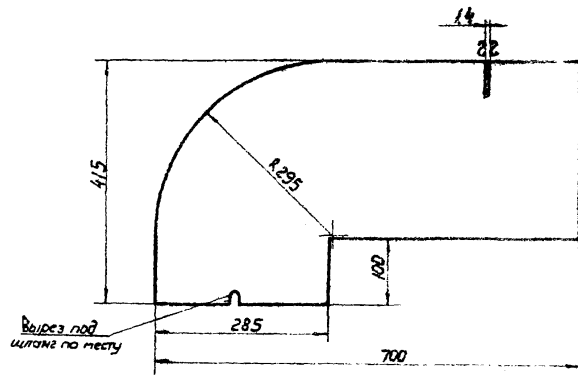
Длина развернутой детали 493



| | | | | | |
|-------------|--------------|-----------|-----------------|----------|------|
| 15-0201 | Казырек | Сталь Ст3 | Объем заготовки | 3,6 | 121 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортимент | Вес в кг | Лист |

М1:5

Историческое

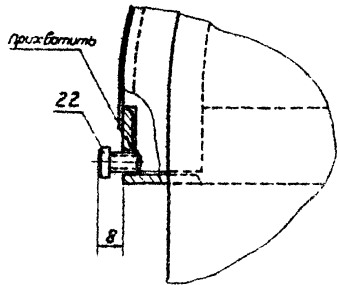
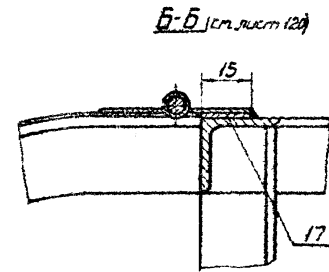


Вырез под шпатель по месту

| | | | | | |
|-------------|--------------|-----------|-----------------|----------|------|
| 15-0202 | Лист левый | Сталь Ст3 | Объем заготовки | 2,5 | 121 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортимент | Вес в кг | Лист |

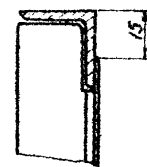
М1:5

I (см. лист 120)



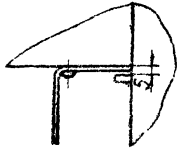
В-В (см. лист 120)

Г-Г (см. лист 120)

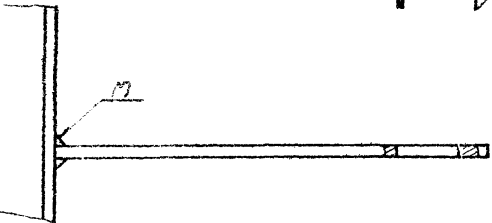


III (см. лист 121)
М1:2

II (см. лист 120)



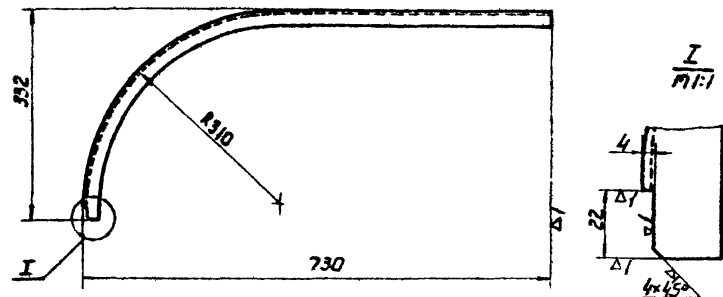
Примечание:
Узел выполнен из 2-х листов,
см. листы 120, 121



М1:1

| | | |
|-------|---|-----------|
| 1A | Укрытие - отсек от машины типа МСМУ-150 для стационарной сборки | 08-02-151 |
| 1965a | Узел 1502. Разрезы. Детали | Лист 121 |

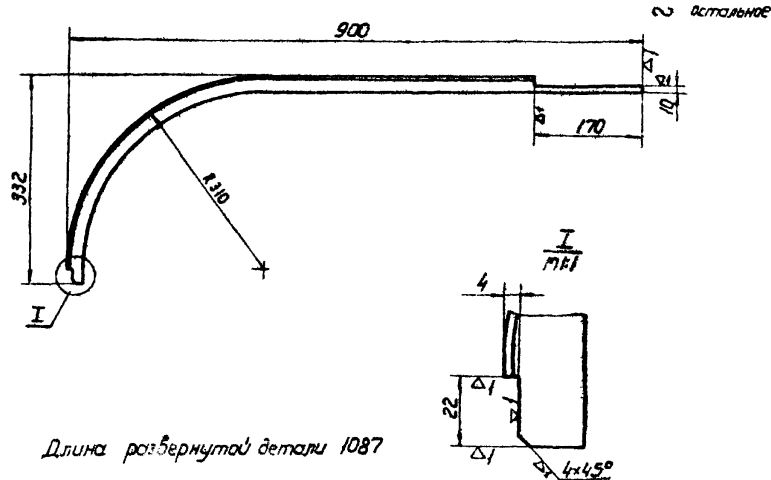
~ истальное



Длина развернутой детали 917

| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |
|-------------|--------------|-----------|--|----------|------|
| 15-0203 | Угелок | Сталь Ст3 | Угелок равно-
25х25х3
Гост 8509-57 | 1,0 | 122 |

М1:5

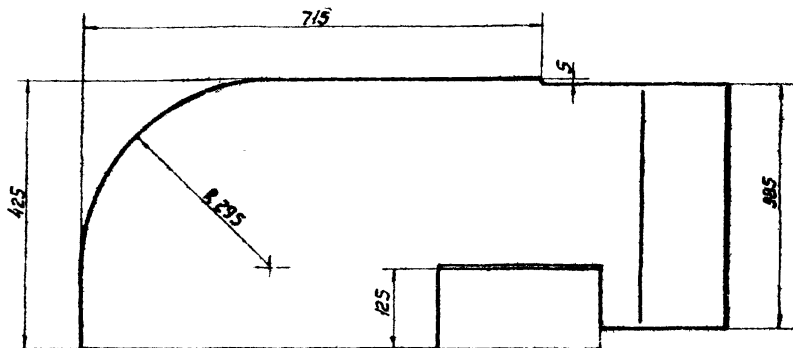


Длина развернутой детали 1087

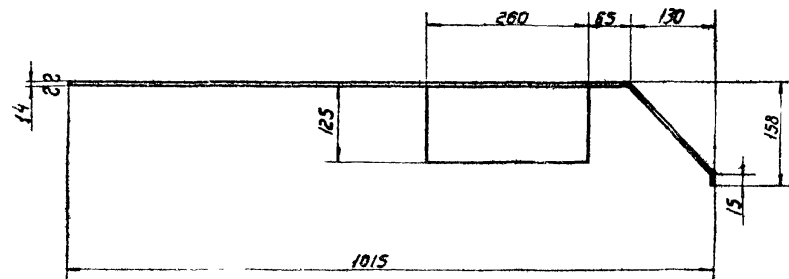
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |
|-------------|--------------|-----------|--|----------|------|
| 15-0204 | Угелок | Сталь Ст3 | Угелок равно-
25х25х3
Гост 8509-57 | 1,2 | 122 |

М1:5

~ истальное



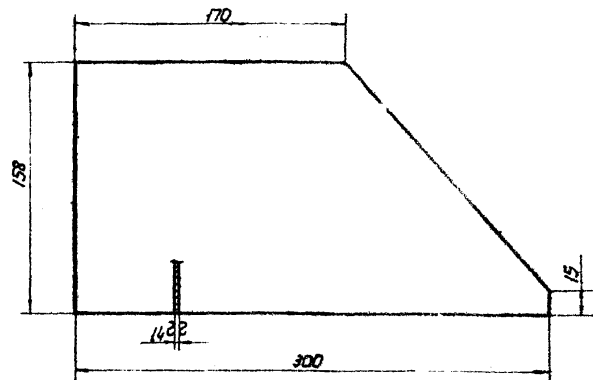
Длина развернутой детали 1095



М1:5

| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |
|-------------|---|-----------|--|----------|----------|
| 15-0205 | Лист правый | Сталь Ст3 | Сталь толстая
150х150х3
Гост 8509-57 | 4,74 | 122 |
| ТА | Укрытые отсос от машины типа МСМУ-150 для стыковой сварки | Детали | | | Лист 122 |

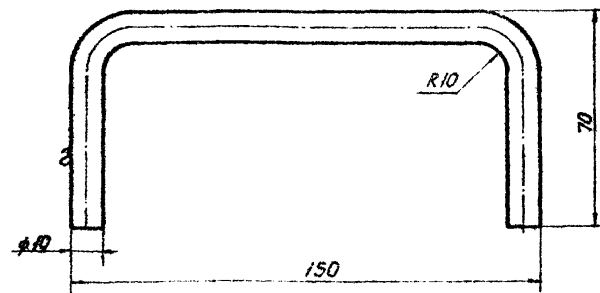
▽ / о. стальное



M1:2

| | | | | | |
|-------------|--------------|------------|-------------|----------|------|
| 15-0206 | Лист | Сталь Ст.3 | Сталь о.ст. | 0,42 | 123 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |

▽ / о. стальное

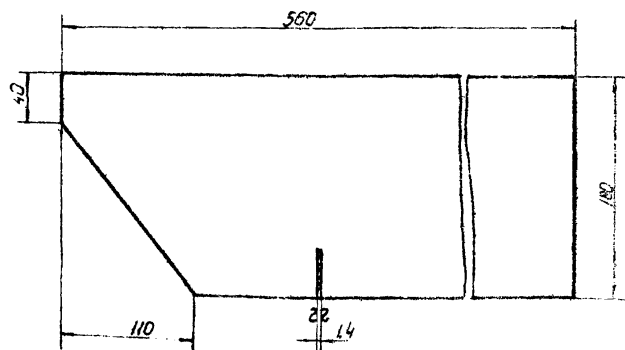


Длина развернутой детали 257

M1:1

| | | | | | |
|-------------|--------------|------------|----------|----------|------|
| 15-0209 | Ручка | Сталь Ст.3 | Крив. 10 | 0,18 | 123 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |

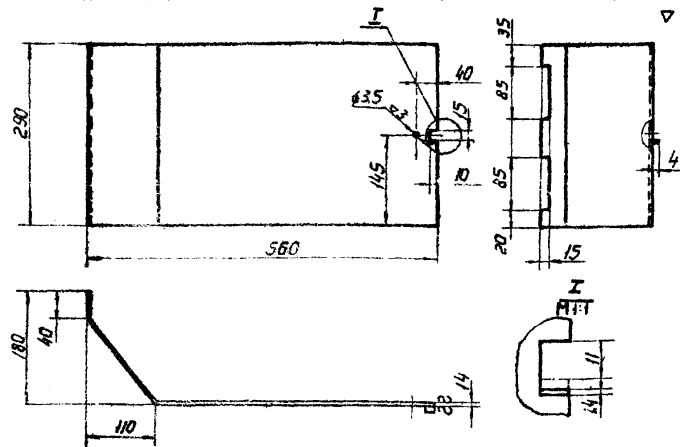
▽ / о. стальное



M1:25

| | | | | | |
|-------------|--------------|------------|-------------|----------|------|
| 15-0207 | Лист | Сталь Ст.3 | Сталь о.ст. | 1,0 | 123 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |

▽ / о. стальное

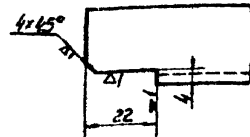
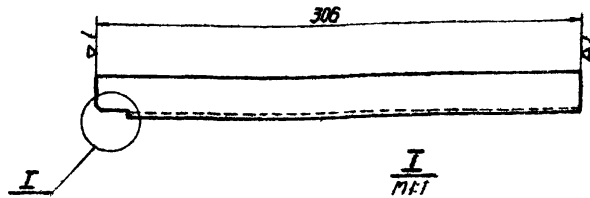


M1:5

| | | | | | |
|-------------|--------------|------------|-------------|----------|------|
| 15-0208 | Стенка | Сталь Ст.3 | Сталь о.ст. | 2,1 | 123 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |

| | | | | | |
|-------|--|----------|-----------|------|-----|
| ТА | Укрытые - откос от толщины для стыковой сборки | МСТУ-130 | 08-02-151 | Лист | 123 |
| 1965e | Детали | | | | |

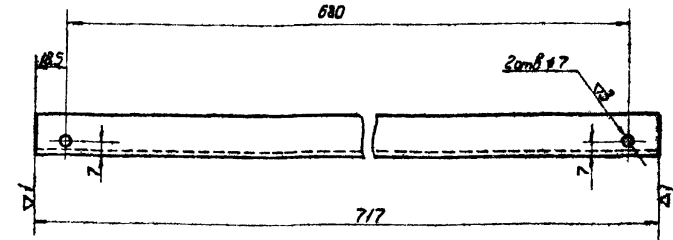
по деталиное



| | | | | | |
|-------------|--------------|-----------|--------------------------------|-------------|------|
| 15-0210 | Стойка | Сталь Ст3 | Угловой размер
ГОСТ 2508-87 | 034 | 124 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес
в кг | Лист |

M1:2

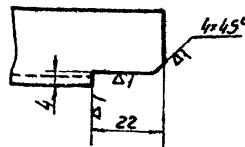
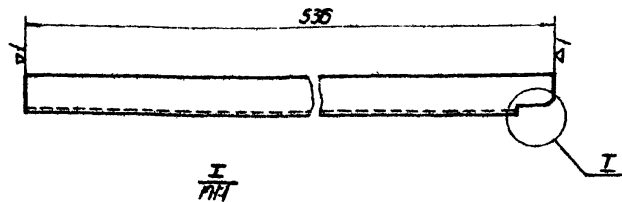
по деталиное



| | | | | | |
|-------------|--------------|-----------|--------------------------------|-------------|------|
| 15-0211 | Угловая | Сталь Ст3 | Угловой размер
ГОСТ 2508-87 | 0,8 | 124 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес
в кг | Лист |

M1:2

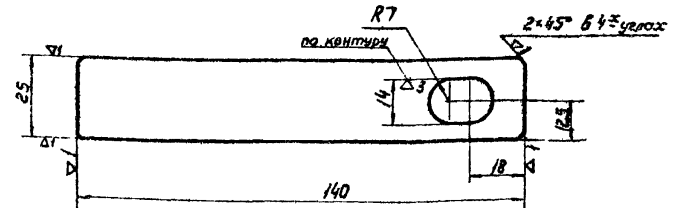
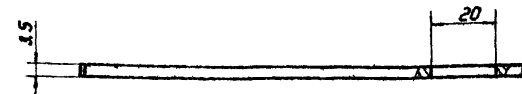
по деталиное



| | | | | | |
|-------------|--------------|-----------|--------------------------------|-------------|------|
| 15-0214 | Стойка | Сталь Ст3 | Угловой размер
ГОСТ 2508-87 | 06 | 124 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес
в кг | Лист |

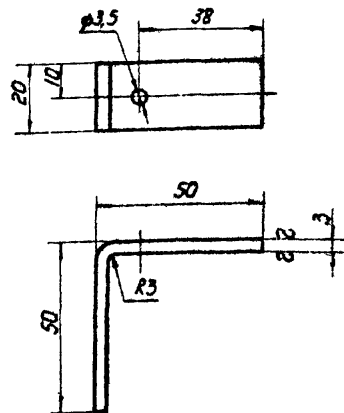
M1:2

по деталиное



| | | | | | |
|-------------|---|-----------|--------------------------------|-------------|----------|
| 15-0212 | Планка | Сталь Ст3 | Угловой размер
ГОСТ 2508-87 | 0,096 | 124 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес
в кг | Лист |
| ТА
1965г | Укрытие - отсос от машины тилк МТМ-150
для стыковой сварки | Детали | | 0,02-0,15 | Лист 124 |

M1:1

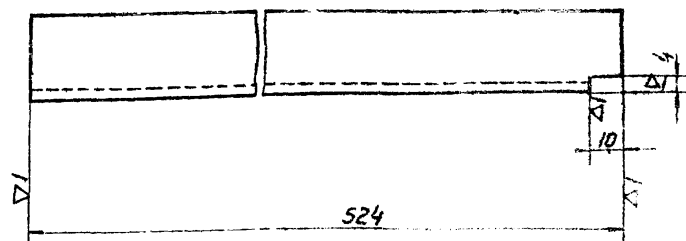


Длина развернутой детали 95

1741

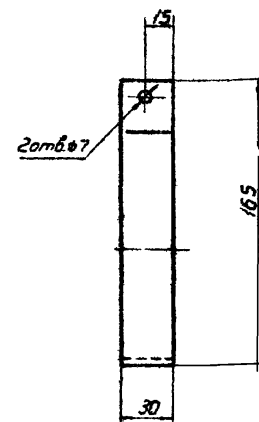
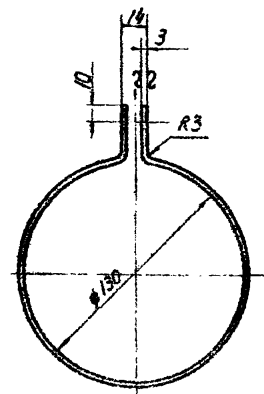
| | | | | | |
|---------|--------------|-------------|----------------------------|----------|-------|
| 15-0213 | Заводская | Старый Ст 3 | Старый тоннаж
20 т 3500 | 0046 | 125 |
| Оба | Наименование | Материал | Сортимент | Вес в кг | Вмест |

остальное



MI:1

| | | | | | |
|-------------|--------------|------------|---|----------|------|
| 15-0215 | Стружка | Сталь Ст 3 | Сред. от. отб. об.
25-35
ГОСТ 8509-57 | 0,59 | 125 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Сек. д.к | Ауст |

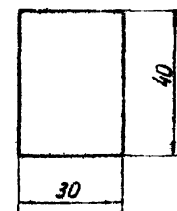
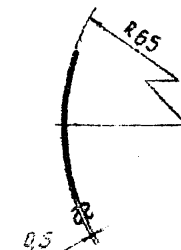


Длина развернутой ветви 463

M12

| | | | | | |
|-------------|--------------|-----------|--|---------|------|
| 15-0501 | Хомут | Сталь Ст3 | Котло-паровый
Автомат
Рост. 300-57 | Q33 | 125 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес б/е | Лист |

▽ / остальное



Длина развернутой детали 43

Mid

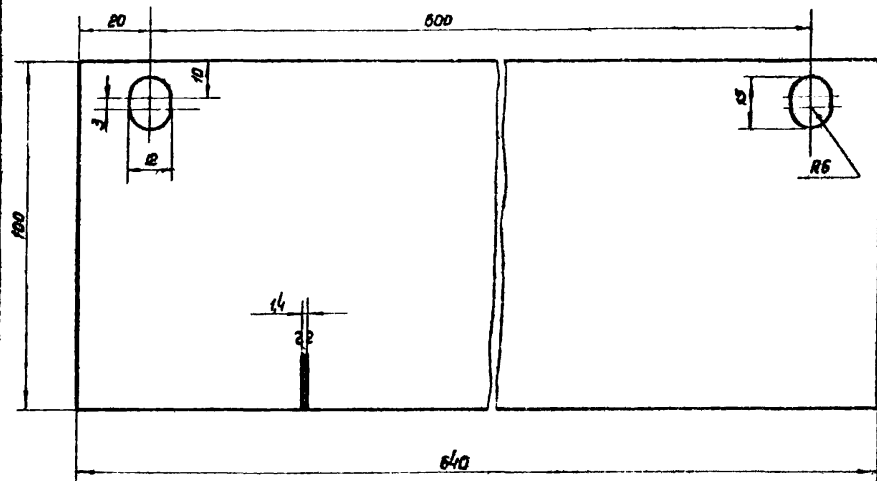
| | | | | | |
|-------------|--|-------------------------|--|----------|---------|
| 15-0502 | Язычок | Сталь Ст3 | Длина детали
100-100-30
100-100-30 | 0,005 | 125 |
| Обозначен | Наименование | Материал | Состояние | Вес в кг | Искр |
| ТА
1963г | Укрытие: отсере
из стыковой
сборки | от машины типа МСМУ-150 | | 08-02-15 | |
| | Детали | | | | Искр 12 |

9236-02

127

| | | | |
|------|-------------|-----------|-------------|
| № 1 | Александров | Александр | Александров |
| № 2 | Михайлов | Михайлов | Михайлов |
| № 3 | Смирнов | Смирнов | Смирнов |
| № 4 | Петров | Петров | Петров |
| № 5 | Иванов | Иванов | Иванов |
| № 6 | Кузнецов | Кузнецов | Кузнецов |
| № 7 | Левченко | Левченко | Левченко |
| № 8 | Сидоров | Сидоров | Сидоров |
| № 9 | Попов | Попов | Попов |
| № 10 | Морозов | Морозов | Морозов |
| № 11 | Васильев | Васильев | Васильев |
| № 12 | Андреев | Андреев | Андреев |
| № 13 | Зайцев | Зайцев | Зайцев |
| № 14 | Соловьев | Соловьев | Соловьев |
| № 15 | Березин | Березин | Березин |
| № 16 | Павлов | Павлов | Павлов |
| № 17 | Степанов | Степанов | Степанов |
| № 18 | Савин | Савин | Савин |
| № 19 | Савин | Савин | Савин |
| № 20 | Савин | Савин | Савин |
| № 21 | Савин | Савин | Савин |
| № 22 | Савин | Савин | Савин |
| № 23 | Савин | Савин | Савин |
| № 24 | Савин | Савин | Савин |
| № 25 | Савин | Савин | Савин |
| № 26 | Савин | Савин | Савин |
| № 27 | Савин | Савин | Савин |
| № 28 | Савин | Савин | Савин |
| № 29 | Савин | Савин | Савин |
| № 30 | Савин | Савин | Савин |
| № 31 | Савин | Савин | Савин |
| № 32 | Савин | Савин | Савин |
| № 33 | Савин | Савин | Савин |
| № 34 | Савин | Савин | Савин |
| № 35 | Савин | Савин | Савин |
| № 36 | Савин | Савин | Савин |
| № 37 | Савин | Савин | Савин |
| № 38 | Савин | Савин | Савин |
| № 39 | Савин | Савин | Савин |
| № 40 | Савин | Савин | Савин |
| № 41 | Савин | Савин | Савин |
| № 42 | Савин | Савин | Савин |
| № 43 | Савин | Савин | Савин |
| № 44 | Савин | Савин | Савин |
| № 45 | Савин | Савин | Савин |
| № 46 | Савин | Савин | Савин |
| № 47 | Савин | Савин | Савин |
| № 48 | Савин | Савин | Савин |
| № 49 | Савин | Савин | Савин |
| № 50 | Савин | Савин | Савин |
| № 51 | Савин | Савин | Савин |
| № 52 | Савин | Савин | Савин |
| № 53 | Савин | Савин | Савин |
| № 54 | Савин | Савин | Савин |
| № 55 | Савин | Савин | Савин |
| № 56 | Савин | Савин | Савин |
| № 57 | Савин | Савин | Савин |
| № 58 | Савин | Савин | Савин |
| № 59 | Савин | Савин | Савин |
| № 60 | Савин | Савин | Савин |
| № 61 | Савин | Савин | Савин |
| № 62 | Савин | Савин | Савин |
| № 63 | Савин | Савин | Савин |
| № 64 | Савин | Савин | Савин |
| № 65 | Савин | Савин | Савин |
| № 66 | Савин | Савин | Савин |
| № 67 | Савин | Савин | Савин |
| № 68 | Савин | Савин | Савин |
| № 69 | Савин | Савин | Савин |
| № 70 | Савин | Савин | Савин |
| № 71 | Савин | Савин | Савин |
| № 72 | Савин | Савин | Савин |
| № 73 | Савин | Савин | Савин |
| № 74 | Савин | Савин | Савин |
| № 75 | Савин | Савин | Савин |
| № 76 | Савин | Савин | Савин |
| № 77 | Савин | Савин | Савин |
| № 78 | Савин | Савин | Савин |
| № 79 | Савин | Савин | Савин |
| № 80 | Савин | Савин | Савин |
| № 81 | Савин | Савин | Савин |
| № 82 | Савин | Савин | Савин |
| № 83 | Савин | Савин | Савин |
| № 84 | Савин | Савин | Савин |
| № 85 | Савин | Савин | Савин |
| № 86 | Савин | Савин | Савин |
| № 87 | Савин | Савин | Савин |
| № 88 | Савин | Савин | Савин |
| № 89 | Савин | Савин | Савин |
| № 90 | Савин | Савин | Савин |
| № 91 | Савин | Савин | Савин |
| № 92 | Савин | Савин | Савин |
| № 93 | Савин | Савин | Савин |

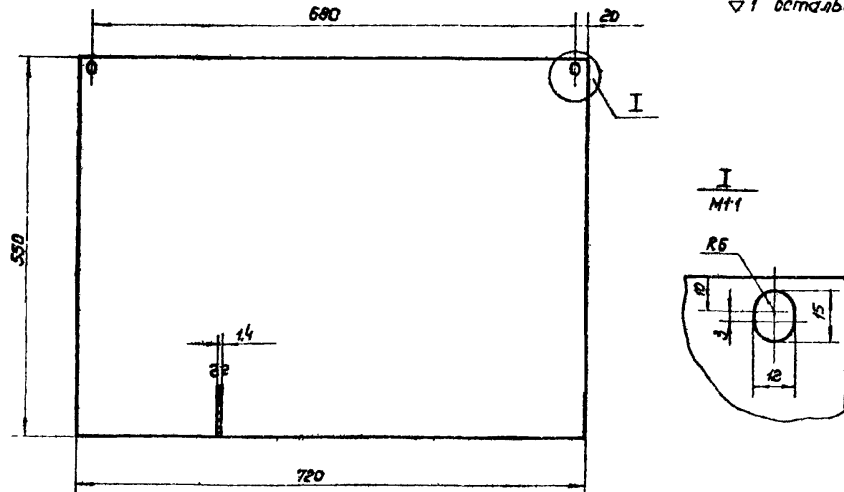
▽3 остальное



М1:1

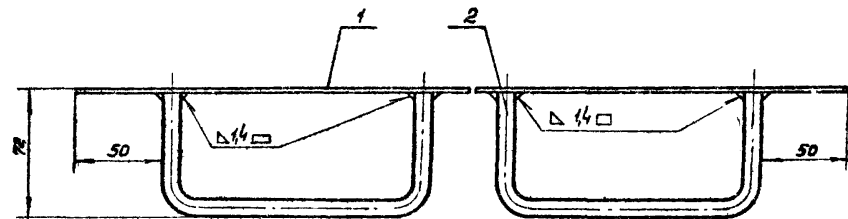
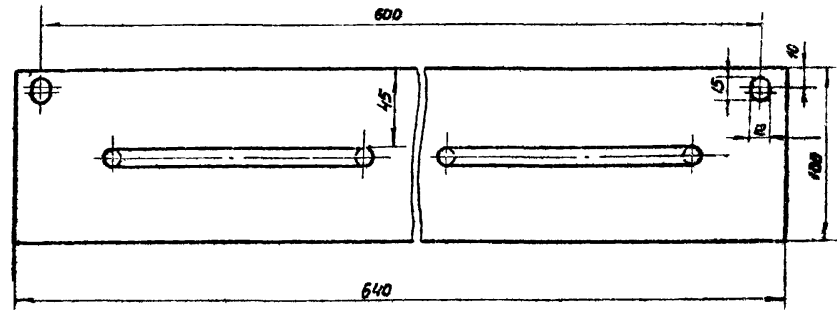
| | | | | | |
|-------------|--------------|-----------|-----------------------------------|----------|------|
| 15-0301 | Лист | Сталь Ст3 | Сталь тонко-листовая ГОСТ 3806-57 | Q7 | 126 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

▽1 остальное



М1:5

| | | | | | |
|-------------|--------------|-----------|-----------------------------------|----------|------|
| 15-0401 | Лист | Сталь Ст3 | Сталь тонко-листовая ГОСТ 3806-57 | Q3 | 126 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |



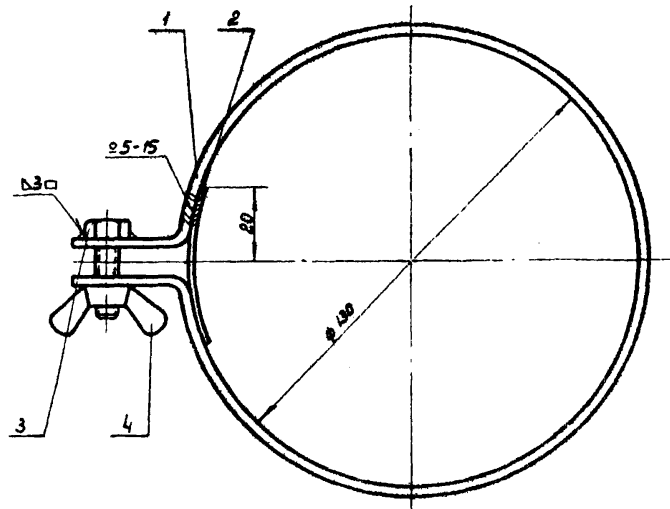
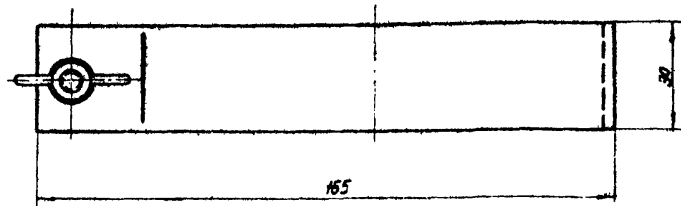
Общий вес 4,05

| | | | | | | | |
|-------|-----------|--------------|------|-----------|------|------|----------|
| 2 | 15-0209 | Ручка | 2 | Сталь Ст3 | Q16 | Q32 | Лист 126 |
| 1 | 15-0301 | Лист | 1 | Сталь Ст3 | Q7 | Q7 | Лист 126 |
| № поз | Обозначен | Наименование | Кол. | Материал | Тол. | Общ. | Вес в кг |

Спецификация

М1:2

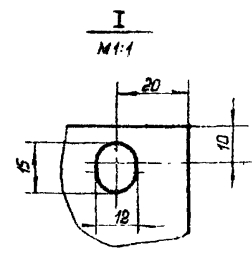
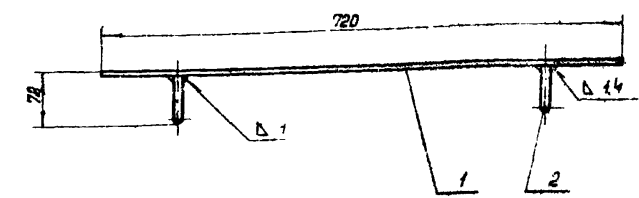
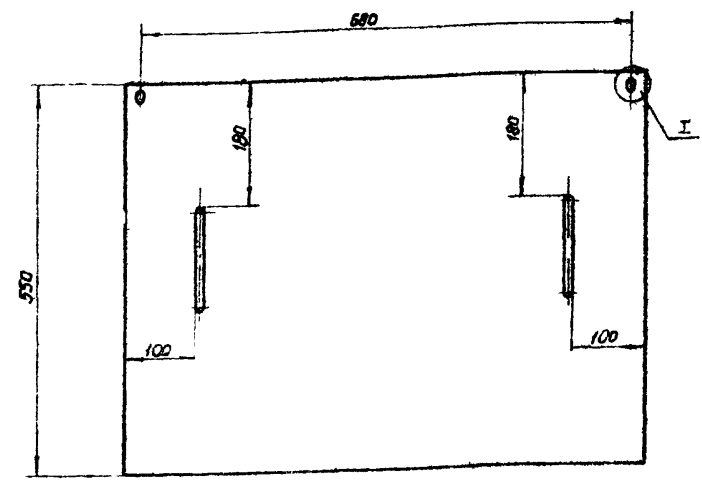
| | | |
|--------|---|----------|
| ТА | Укрытие от дождя от машины МММ-150 для стыковой сварки. | 38-02-1 |
| 1965г. | Узел 15-03. Щиток передний. Детали. | Лист 126 |



| | | | | | | | |
|-------|--------------|--------------|------|------------|-------|----------|----------|
| 4 | Гост 3032-45 | Барашек М5-1 | 1 | Сталь Ст.3 | 0,004 | 0,004 | |
| 3 | Гост 7798-62 | Болт М5х25 | 1 | Сталь Ст.3 | 0,007 | 0,007 | |
| 2 | 15-0502 | Гвоздик | 1 | Сталь Ст.3 | 0,005 | 0,005 | Лист 125 |
| 1 | 15-0501 | Хомут | 1 | Сталь Ст.3 | 0,33 | 0,33 | Лист 125 |
| № поз | Обозначен | Наименование | Кол. | Материал | Густ. | Общ. вес | Примеч |

Спецификация

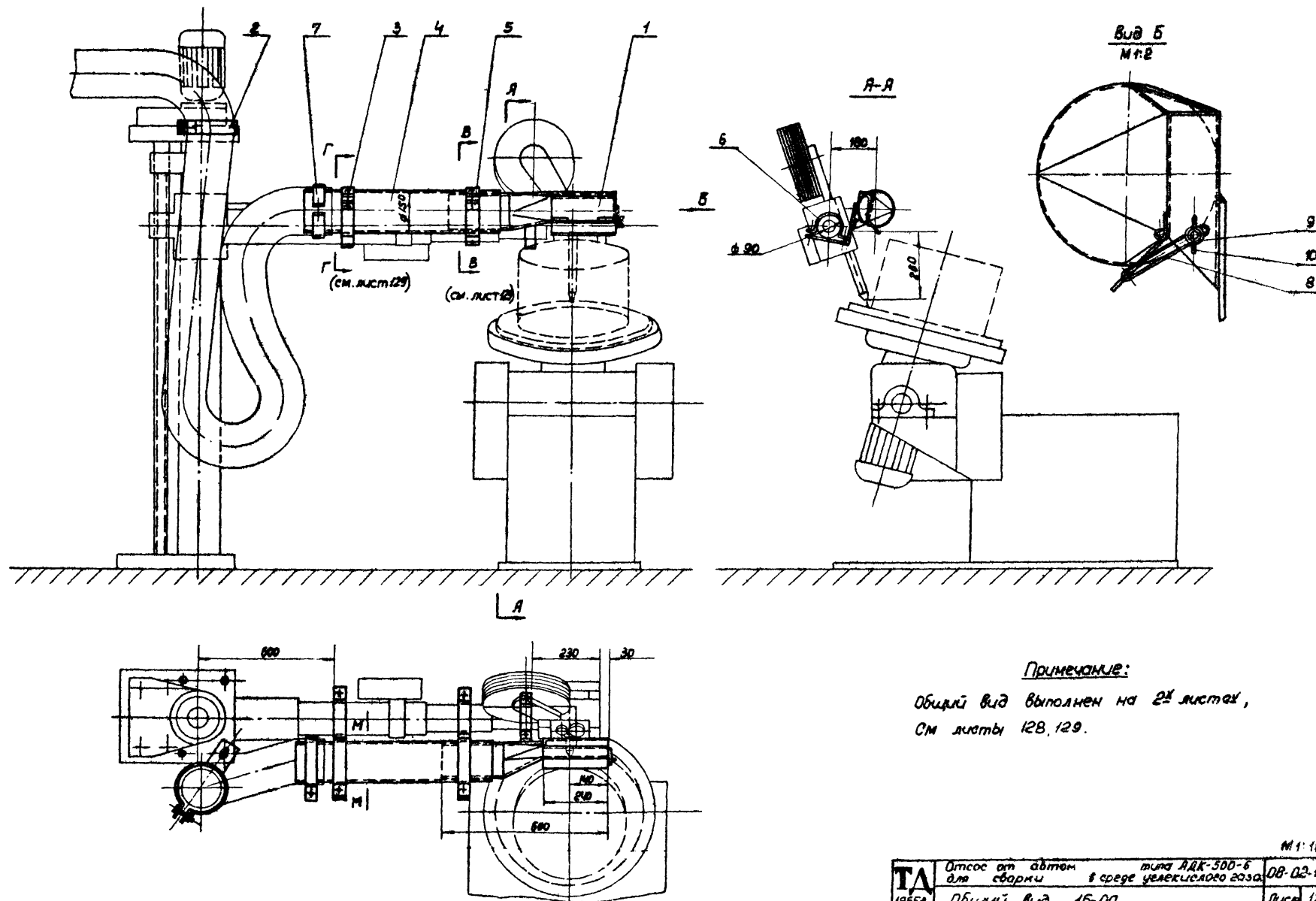
| | | | | | |
|-----------|--------------|----------|-----------|--------|------|
| 15-05 | Хомут | Сварка | — | 0,35 | 127 |
| Обозначен | Наименование | Материал | Сортамент | Вес кг | Лист |



| | | | | | | | |
|-------|-----------|--------------|------|------------|-------|----------|----------|
| 2 | 15-0209 | Ручка | 2 | Сталь Ст.3 | 0,16 | 0,32 | Лист 125 |
| 1 | 15-0401 | Лист | 1 | Сталь Ст.3 | 4,3 | 4,3 | Лист 125 |
| № поз | Обозначен | Наименование | Кол. | Материал | Густ. | Общ. вес | Примеч |

Спецификация

| | | |
|--------------------------|--|-----------|
| ТА 19652 | Укрытие - откос, от машины типа ММУ-150 для стыковой сварки. | 08-02-151 |
| Узлы 15-04. Щиток задний | 15-05. Хомут. | Лист 127 |

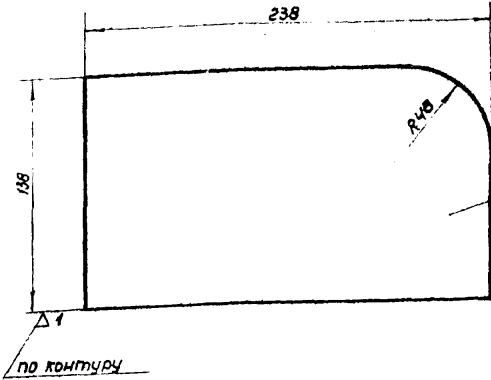


Лист 128
Лист 129
Лист 130
Лист 131
Лист 132
Лист 133
Лист 134
Лист 135
Лист 136
Лист 137
Лист 138
Лист 139
Лист 140
Лист 141
Лист 142
Лист 143
Лист 144
Лист 145
Лист 146
Лист 147
Лист 148
Лист 149
Лист 150
Лист 151
Лист 152
Лист 153
Лист 154
Лист 155
Лист 156
Лист 157
Лист 158
Лист 159
Лист 160
Лист 161
Лист 162
Лист 163
Лист 164
Лист 165
Лист 166
Лист 167
Лист 168
Лист 169
Лист 170
Лист 171
Лист 172
Лист 173
Лист 174
Лист 175
Лист 176
Лист 177
Лист 178
Лист 179
Лист 180
Лист 181
Лист 182
Лист 183
Лист 184
Лист 185
Лист 186
Лист 187
Лист 188
Лист 189
Лист 190
Лист 191
Лист 192
Лист 193
Лист 194
Лист 195
Лист 196
Лист 197
Лист 198
Лист 199
Лист 200

| | | | |
|--------------|------------------------------|--|---------------------------------|
| ТА
1955г. | Относ от автом
для сварки | тип АК-500-6
в среде углекислого газа | М 1:10
08-02-151
Лист 128 |
|--------------|------------------------------|--|---------------------------------|

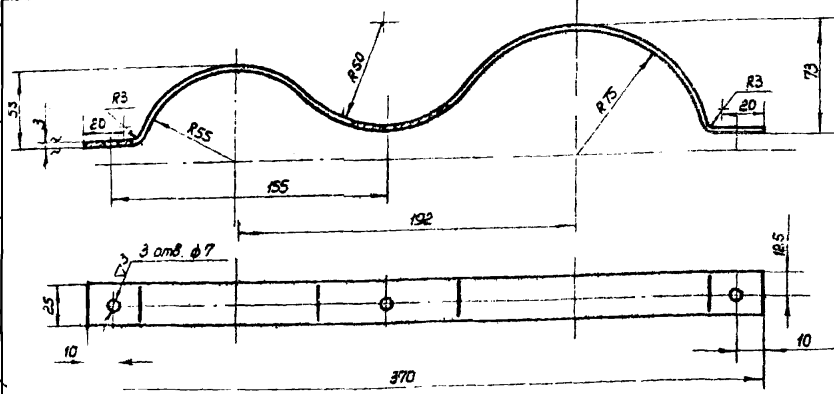
8236-02 130

~остальное



| 16-0106 | Стенка боковая | Сталь Ст3 | Сталь тонко-листовая ГОСТ 3680-57 | 0,35 | 129 |
|-------------|----------------|-----------|-----------------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

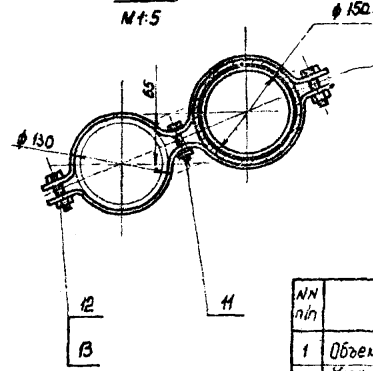
Δ 1 остальное



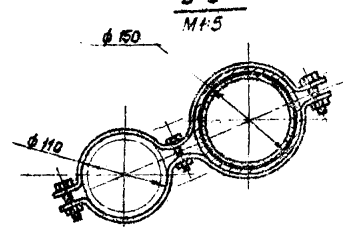
Длина развернутой детали 467

| 16-0003 | Полухомут | Сталь Ст3 | Сталь тонко-листовая ГОСТ 3680-57 | 0,28 | 129 |
|-------------|--------------|-----------|-----------------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

Г-Г (см. лист 128)



В-В (см. лист 128)



Характеристика отсоса

| № п/п | Наименование | Единицы измерения | Получ |
|-------|---|-------------------|-------|
| 1 | Объем отсасываемого воздуха | м³/ч | 500 |
| 2 | Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении М-М | — | 23 |
| 3 | Средняя скорость воздуха в сечении М-М | м/сек | 8,4 |
| 4 | Концентрация вредных веществ в отсосе, % | мг/м³ | 34,2 |
| 5 | Общий вес | кг | 9,0 |

| 13 | ГОСТ 5915-62 | Гайка М6 | 10 | Сталь Ст3 | 0,002 | 0,02 |
|-------|--------------|--------------|------|-----------|-------|---------------|
| 12 | ГОСТ 7798-62 | Болт М6х25 | 8 | Сталь Ст3 | 0,007 | 0,055 |
| 11 | ГОСТ 7798-62 | Болт М6х50 | 2 | Сталь Ст3 | 0,011 | 0,022 |
| 10 | ГОСТ 9038-45 | Барашек М6-И | 1 | Сталь Ст3 | 0,007 | 0,004 |
| 9 | ГОСТ 6957-54 | Шайба 6 | 1 | Сталь Ст3 | 0,001 | 0,001 |
| 8 | 16-0006 | Ползун | 1 | Сталь Ст3 | 0,005 | 0,005 |
| 7 | 16-0005 | Хомут | 1 | Сталь Ст3 | 0,40 | 0,40 |
| 6 | 16-0004 | Хомут | 1 | — | 0,13 | 0,13 |
| 5 | 16-0003 | Полухомут | 8 | — | 0,28 | 0,56 |
| 4 | 16-0002 | Патрубок | 1 | — | 4,1 | 4,1 |
| 3 | 16-0001 | Полухомут | 2 | Сталь Ст3 | 0,29 | 0,58 |
| 2 | 16-02 | Кронштейн | 1 | сварка | 0,46 | 0,46 |
| 1 | 16-01 | Отсос | 1 | сварка | 2,6 | 2,6 |
| № п/п | Обозначен | Наименование | Кол. | Материал | Лист | Общ. вес в кг |

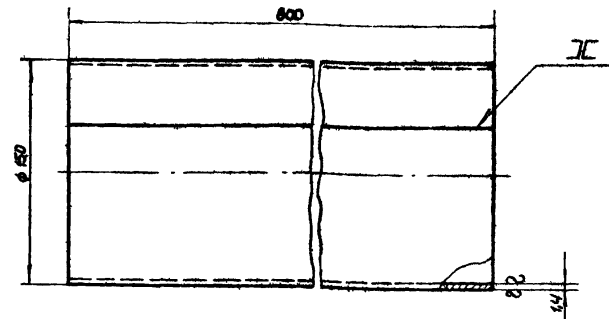
Спецификация

Примечание

Общий вид выполнен на 2-х листах см. листы 128, 129.

| | | |
|-------|--|-----------|
| ТА | Отсос от автомата типа АДК-500-6 для сварки в среде углекислого газа | 08-02-151 |
| 19032 | Общий вид 16-00 Детали. | Лист 129 |

▽ 1 вставное

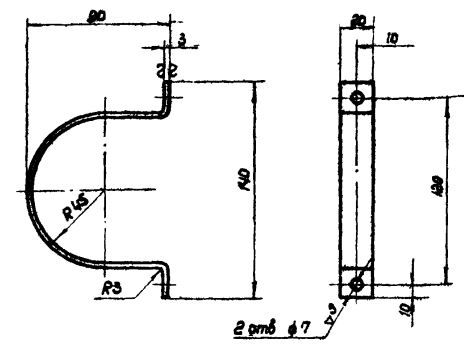


Длина развернутой детали 466

M 1:2

| 16-0002 | Патрубок | Сталь Ст 3 | Листовая ГОСТ 3800-67 | 4,1 | 130 |
|------------|--------------|------------|-----------------------|----------|------|
| Обозначен. | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

▽ 1 вставное

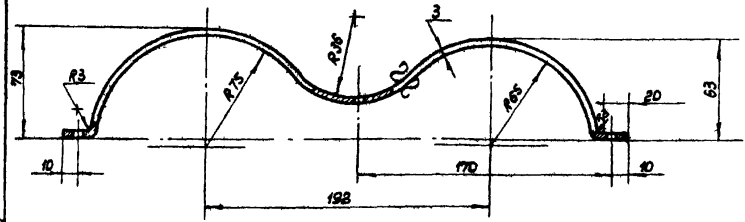


Длина развернутой детали 270.

M 1:2

| 16-0004 | Хомут | Сталь Ст 3 | Листовая ГОСТ 3800-67 | 0,13 | 130 |
|------------|--------------|------------|-----------------------|----------|------|
| Обозначен. | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

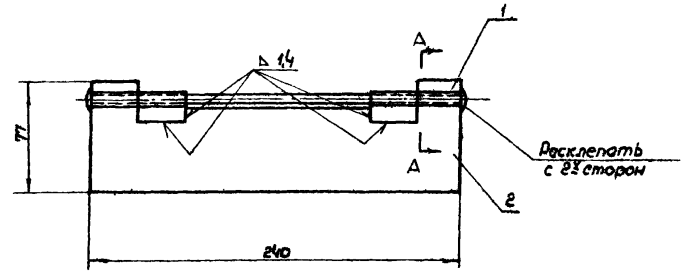
▽ 1 вставное



Длина развернутой детали 494.

M 1:2

| 16-0001 | Полухомут | Сталь Ст 3 | Листовая ГОСТ 3800-67 | 0,29 | 130 |
|-------------|--------------|------------|-----------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

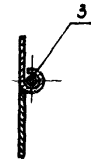


Общий вес 0,16

| 3 | 16-0101/3 | Кольцо ГОСТ 2590-57 | 1 | — | 0,04 | 0,04 | 6/4 |
|-------|------------|---------------------|------|------------|------|------|----------|
| 2 | 16-0101/2 | Лист 210x355 S=4,4 | 1 | — | 0,1 | 0,1 | 6/4 |
| 1 | 16-0101/1 | Петля | 4 | Сталь Ст 3 | 0,01 | 0,04 | Лист 130 |
| Итого | Обозначен. | Наименование | Кол. | Материал | Лист | Вес | Прим. |

Спецификация

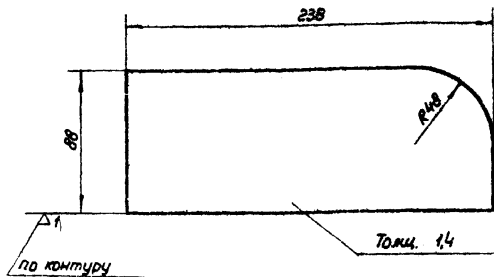
А-А
M 1:1



M 1:2

| | | |
|--------|--|-----------|
| ТА | Относ. от автомат. типа АК-500-Б для сварки в среде инертного газа | 08-02-151 |
| 1965г. | Узел 16-0101. Дверка. Детали. | Лист 130 |

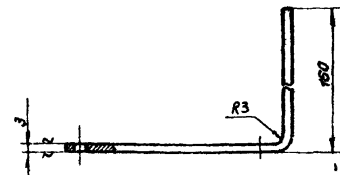
16-0001-01
16-0001-02
16-0001-03
16-0001-04
16-0001-05
16-0001-06
16-0001-07
16-0001-08
16-0001-09
16-0001-10
16-0001-11
16-0001-12
16-0001-13
16-0001-14
16-0001-15
16-0001-16
16-0001-17
16-0001-18
16-0001-19
16-0001-20
16-0001-21
16-0001-22
16-0001-23
16-0001-24
16-0001-25
16-0001-26
16-0001-27
16-0001-28
16-0001-29
16-0001-30
16-0001-31
16-0001-32
16-0001-33
16-0001-34
16-0001-35
16-0001-36
16-0001-37
16-0001-38
16-0001-39
16-0001-40
16-0001-41
16-0001-42
16-0001-43
16-0001-44
16-0001-45
16-0001-46
16-0001-47
16-0001-48
16-0001-49
16-0001-50
16-0001-51
16-0001-52
16-0001-53
16-0001-54
16-0001-55
16-0001-56
16-0001-57
16-0001-58
16-0001-59
16-0001-60
16-0001-61
16-0001-62
16-0001-63
16-0001-64
16-0001-65
16-0001-66
16-0001-67
16-0001-68
16-0001-69
16-0001-70
16-0001-71
16-0001-72
16-0001-73
16-0001-74
16-0001-75
16-0001-76
16-0001-77
16-0001-78
16-0001-79
16-0001-80
16-0001-81
16-0001-82
16-0001-83
16-0001-84
16-0001-85
16-0001-86
16-0001-87
16-0001-88
16-0001-89
16-0001-90
16-0001-91
16-0001-92
16-0001-93
16-0001-94
16-0001-95
16-0001-96
16-0001-97
16-0001-98
16-0001-99
16-0001-100



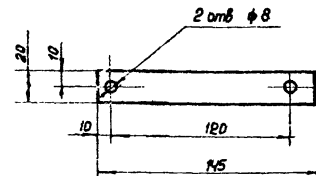
~ остальное

М1:2

| 16-0104 | Стенка боковая | Сталь Ст3 | Сталь прокатная
ГОСТ 3800-57 | 0,23 | 131 |
|-------------|----------------|-----------|---------------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |



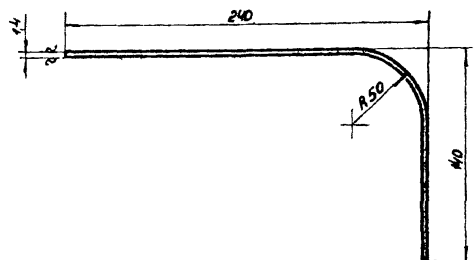
~ остальное



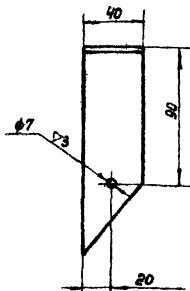
Длина развернутой детали 300

М1:2-

| 16-0105 | Кронштейн | Сталь Ст3 | Сталь прокатная
ГОСТ 3800-57 | 0,14 | 131 |
|-------------|--------------|-----------|---------------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |



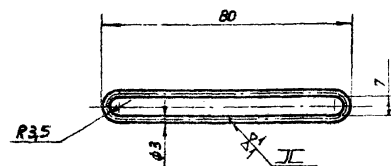
~ остальное



Длина развернутой детали 359

М1:2

| 16-0107 | Стенка верхняя | Сталь Ст3 | Сталь прокатная
ГОСТ 3800-57 | 0,17 | 131 |
|-------------|----------------|-----------|---------------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |



~ остальное

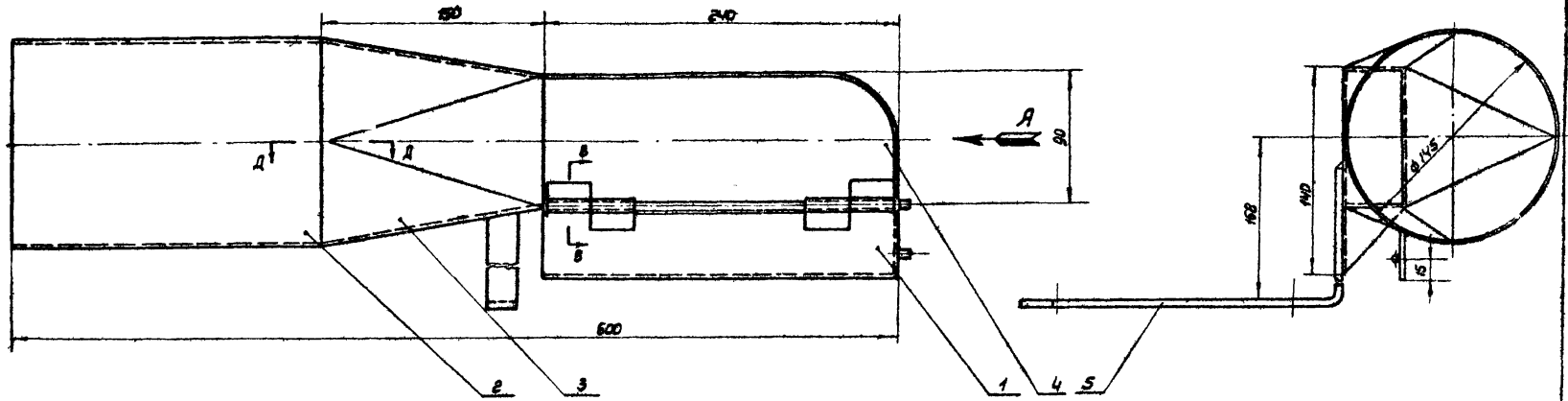
Длина развернутой детали 166

М1:1

| 16-0006 | Ползуны | Сталь Ст3 | Ползуны
ГОСТ 9389-60 | 4,009 | 131 |
|-------------|---|-----------|-------------------------|----------|----------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |
| ТА 1965 | Отсос от автомата типа ЯАК-300-6 для сварки в среде инертного газа. | Детали | | | Лист 131 |

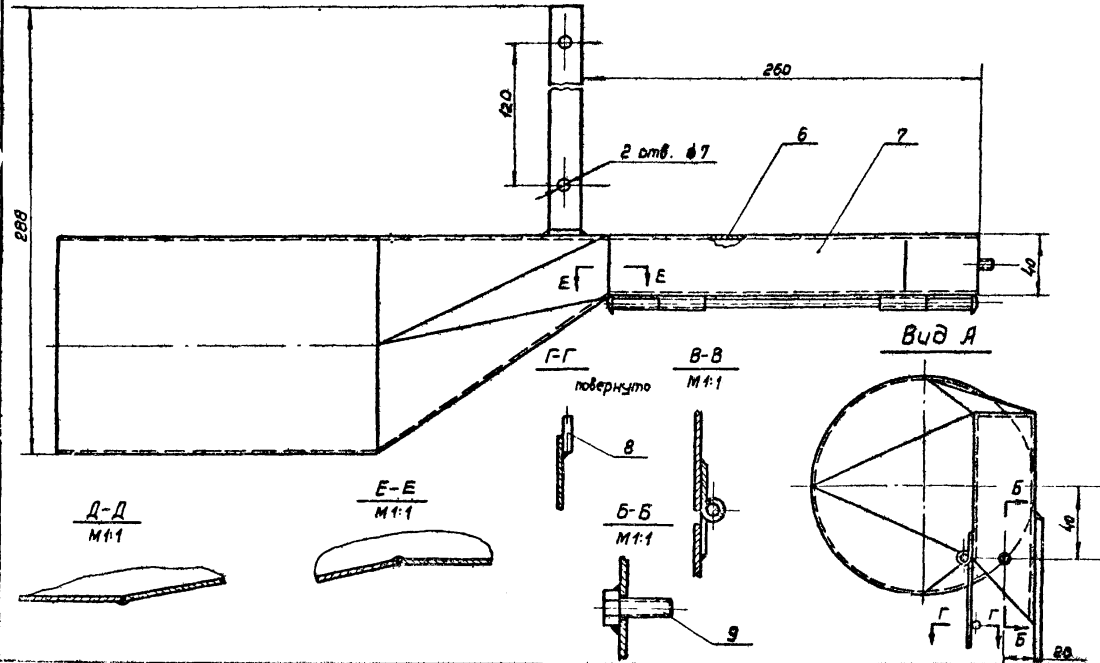
8236-02

133



Примечание:

Варить по периметру соприкосновения деталей;
катет шва равен наименьшей толщине
свариваемых деталей.



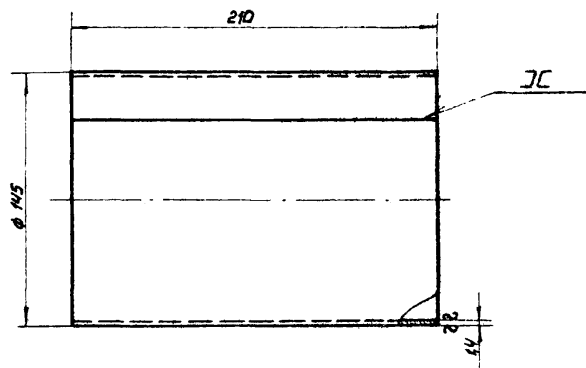
Общий вес 2,6

| | | | | | | | |
|--------------|-----------------|-------------------------------|------|------------|-------|----------|----------|
| 9 | ГОСТ
7798-62 | Болт М8х16 | 1 | —, — | 0,008 | 0,008 | |
| 8 | 16-0108 | Крыш Б ГОСТ
2580-57; Б: 25 | 1 | —, — | 0,013 | 0,013 | Б/4 |
| 7 | 16-0107 | Стенка верхняя | 1 | —, — | 0,17 | 0,17 | Лист 131 |
| 6 | 16-0106 | Стенка боковая | 1 | —, — | 0,35 | 0,35 | Лист 129 |
| 5 | 16-0105 | Кронштейн | 1 | —, — | 0,14 | 0,14 | Лист 134 |
| 4 | 16-0104 | Стенка боковая | 1 | —, — | 0,23 | 0,23 | Лист 131 |
| 3 | 16-0103 | Переход | 1 | —, — | 0,5 | 0,5 | Лист 133 |
| 2 | 16-0102 | Патрубок | 1 | Сталь Ст.3 | 1,04 | 1,04 | Лист 132 |
| 1 | 16-0101 | Дверка | 1 | Сварка | 0,23 | 0,23 | Лист 130 |
| №
п/п | Обозначение | Наименование | Кол. | Материал | Лист | Вес в кг | Примеч. |
| Спецификация | | | | | | | |

Спецификация

| | | | | |
|----|---|------------|--------|----------|
| ТА | Отсос от аппарата типа ААК-500-Б для сборки в среде инертного газа. | Узел 16-01 | Отсос. | Лист 133 |
|----|---|------------|--------|----------|

▽ 1 остальное

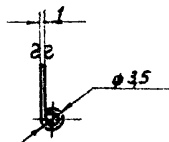
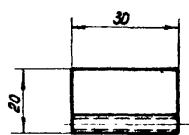


Длина развернутой детали 451

M 1:2

| | | | | | |
|------------|--------------|------------|--|----------|------|
| 16-0102 | Патрубок | Сталь Ст.3 | Сталь тонко-
листовая
Гост 3800-57 | 1,04 | 133 |
| Обозначен. | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

▽ 1 остальное

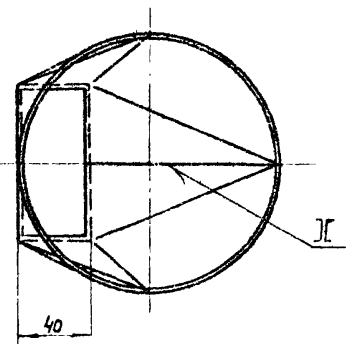
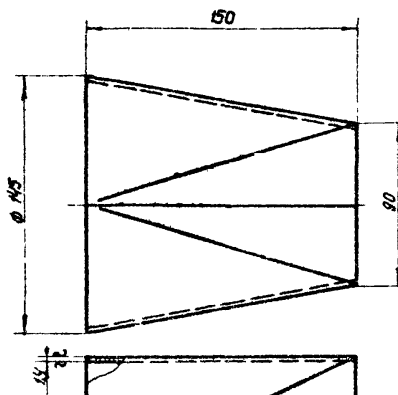


Длина развернутой детали 28

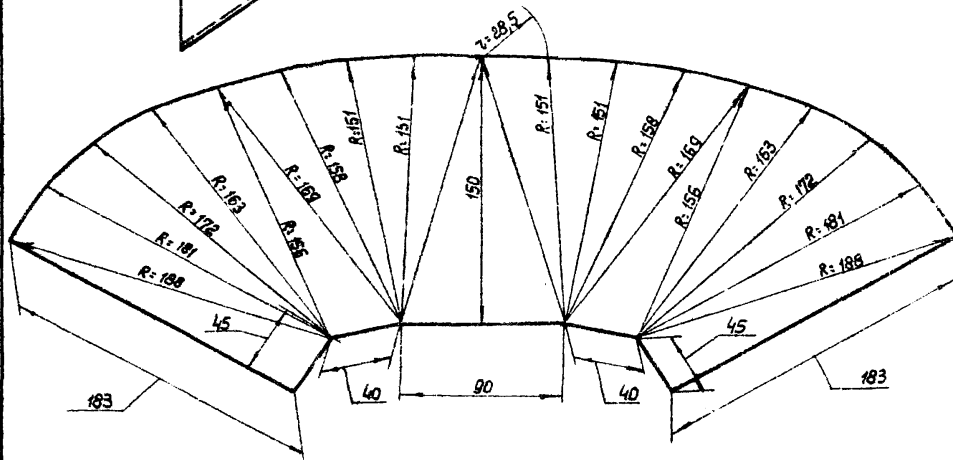
M 1:1

| | | | | | |
|-------------|--------------|------------|--|----------|------|
| 16-0101/1 | Петля | Сталь Ст.3 | Сталь тонко-
листовая
Гост 3800-57 | 0,01 | 133 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

▽ 1 остальное

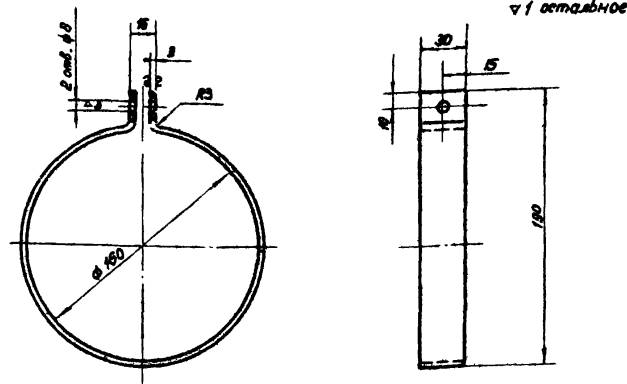


Развертка



M 1:2

| | | | | | |
|-------------|--|------------|--|----------|-----------|
| 16-0103 | Переход | Сталь Ст.3 | Сталь тонко-
листовая
Гост 3800-57 | 0,5 | 133 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |
| ТА
1965г | отсос от автомата типа АДК-500-6 для
сварки в среде чистого азота | | | | 08-02-151 |
| | Детали. | | | | Лист 133 |

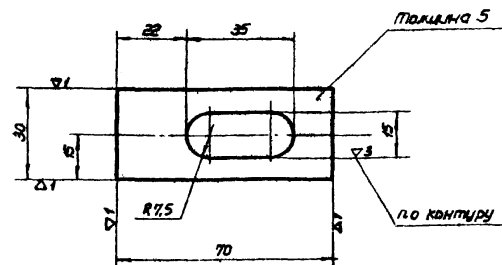


Длина развернутой детали 546

М1:2

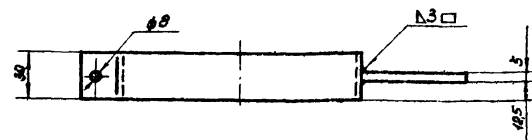
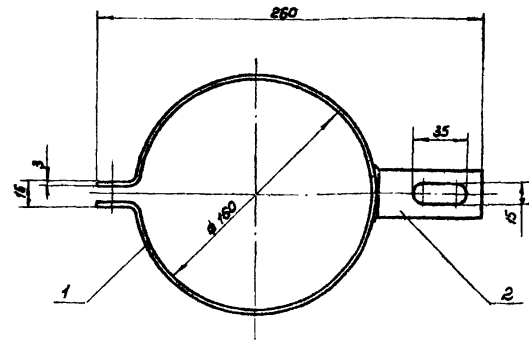
| | | | | | |
|------------|--------------|-----------|-------------|----------|------|
| 16-0005 | Хомут | Сталь Ст3 | ГОСТ 380-57 | 0,4 | 134 |
| Обозначен. | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

остальное



М1:2

| | | | | | |
|------------|--------------|-----------|-------------|----------|------|
| 16-0202 | Планка | Сталь Ст3 | ГОСТ 103-57 | 0,06 | 134 |
| Обозначен. | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |



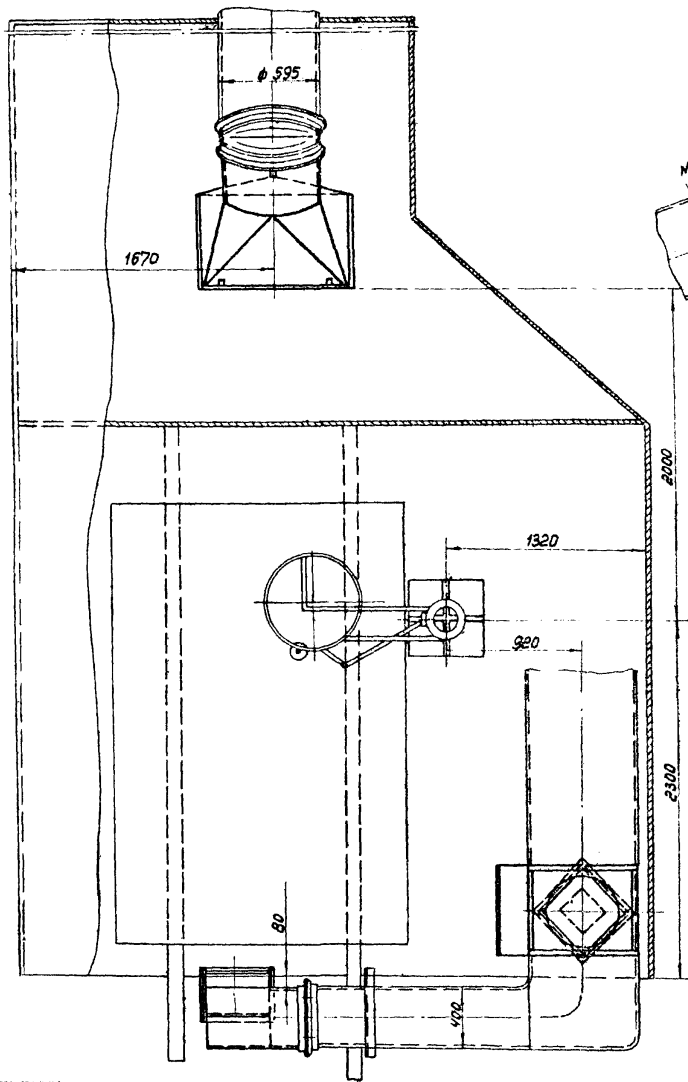
Общий вес: 0,46

| | | | | | | | |
|-------|---------|--------|---|-----------|------|------|----------|
| 2 | 16-0202 | Планка | 1 | Сталь Ст3 | 0,06 | 0,06 | Лист 134 |
| 1 | 16-0005 | Хомут | 1 | Сталь Ст3 | 0,4 | 0,4 | Лист 134 |
| Итого | | | | | 0,46 | | |
| Итого | | | | | 0,46 | | |

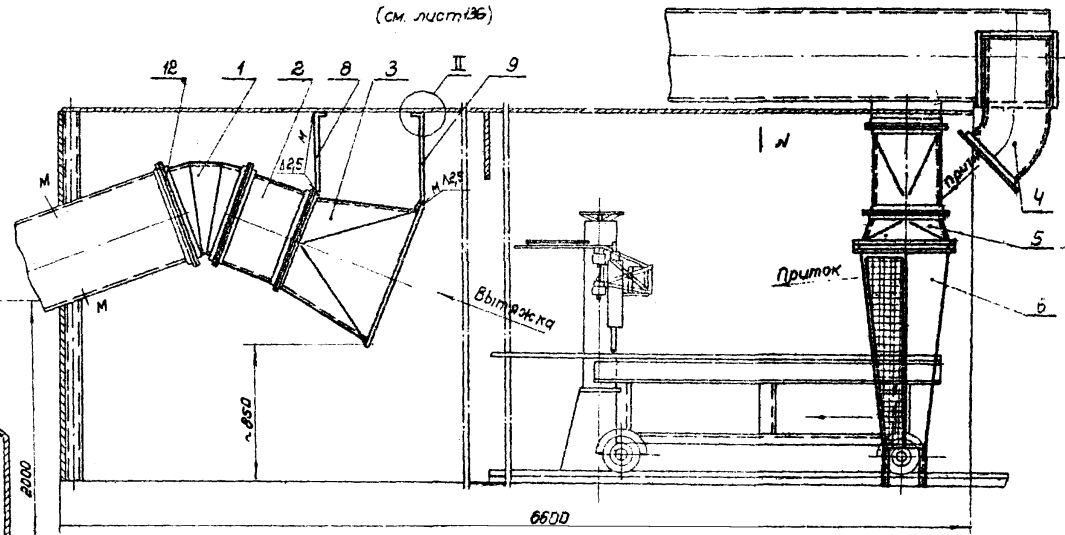
Спецификация

| | | |
|-------|--|----------|
| ТА | Относ от автомата типа АДК-500-6 с газом в среде углекислого газа. | М1:2 |
| 16-02 | Узел 16-02 Кронштейн. Детали | Лист 134 |

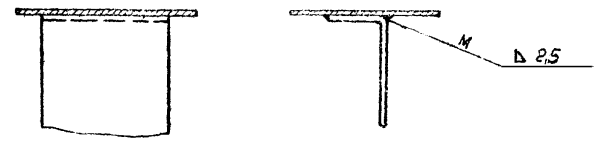
Вид В
(см. лист 135)



Вид Г
(см. лист 136)



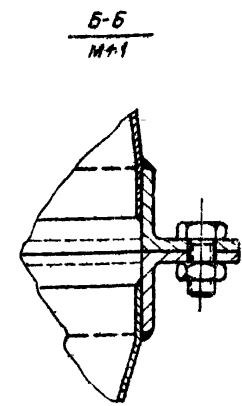
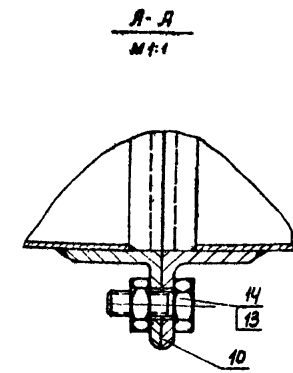
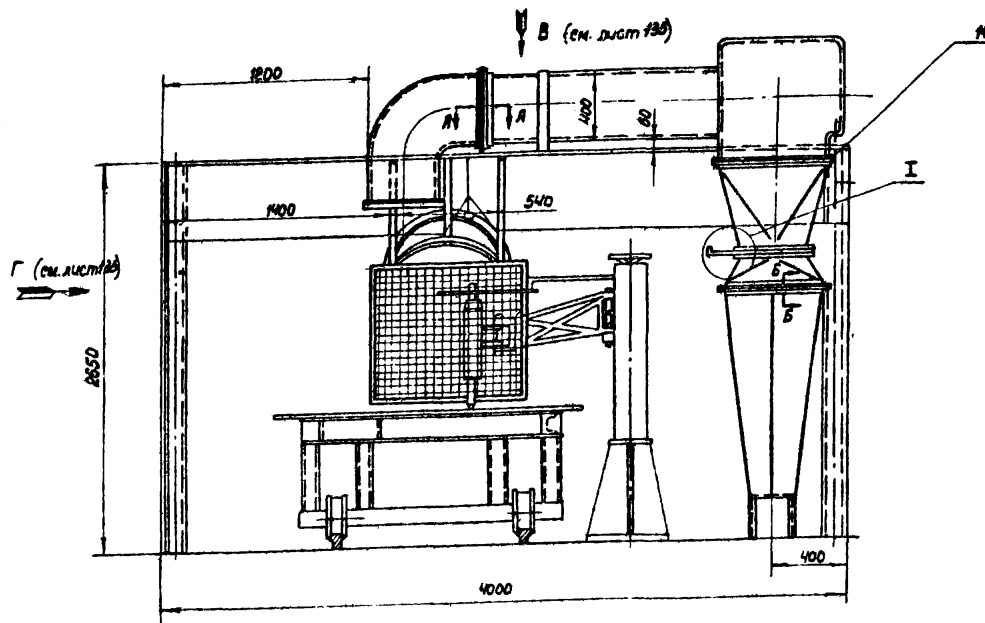
II
М 1:1



Примечание

Общий вид выполнен на 2-х листах,
см. листы 135, 136

| | | | |
|--------------|--|-------|-----------|
| ТА
1965г. | Хочера для резки цветного металла и нержавеющей сталей на ЯСШ-2. | М1:20 | 03-02-151 |
| | | | Лист 135 |



Характеристика отсоса

| № п/п | Наименование | Ед. изм. | Кол-во | |
|-------|---|----------|----------|-----------|
| | | | Вытяжной | Приточный |
| 1 | Объем отсасываемого воздуха | м³/ч | 25000 | 5000 |
| 2 | Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении М-М и Н-Н | — | 0,85 | 1,4 |
| 3 | Скорость воздуха в сечении М-М и Н-Н | м/сек | 2,0 | 2,8 |
| 4 | Концентрация бредностей в отсасываемом воздухе | мг/м³ | 60 | |
| 5 | Общий вес | кг | 100 | |

Примечание:

Общий вид выполнен на 2-х листах, см. листы 135 136

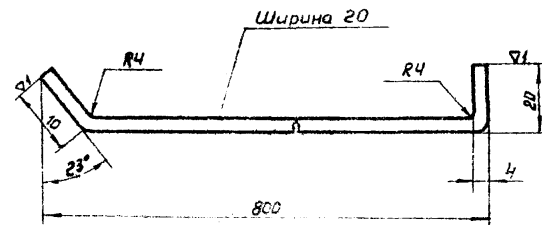
Общий вес 100 кг

| | | | | | | | | |
|-----|--------------|--------------------|------|---------------------------|---|--------|-------|----------|
| 14 | ГОСТ 7798-62 | Болт М6х22 | 70 | — | — | 0,0069 | 0,455 | |
| 13 | ГОСТ 5915-62 | Гайка М6 | 70 | Сталь Ст3 | — | 0,003 | 0,21 | |
| 12 | 17-0006 | Прокладка 8х25х1,5 | 3 | — | — | 0,135 | 0,4 | 8/4 |
| 11 | 17-0005 | Прокладка 8х25х2,3 | 1 | — | — | 0,172 | 0,172 | 8/4 |
| 10 | 17-0004 | Прокладка 8х25х1,7 | 2 | Резина темн. ГОСТ 7338-55 | — | 0,128 | 0,256 | 8/4 |
| 9 | 17-0003 | Кронштейн | 2 | — | — | 0,56 | 1,12 | Лист 137 |
| 8 | 17-0002 | Кронштейн | 1 | — | — | 0,51 | 0,51 | Лист 137 |
| 7 | 17-0001 | Задвижка | 1 | Сталь Ст3 | — | 3,5 | 3,5 | Лист 138 |
| 6 | 17-06 | Колонна приточная | 1 | — | — | 18,5 | 18,5 | Лист 136 |
| 5 | 17-05 | Переход в шибере | 1 | — | — | 11,5 | 11,5 | Лист 137 |
| 4 | 17-04 | Отсос | 1 | — | — | 20,2 | 20,2 | Лист 141 |
| 3 | 17-03 | Диффузор | 1 | — | — | 7,4 | 7,4 | Лист 140 |
| 2 | 17-02 | Патрубок | 1 | — | — | 12,70 | 12,70 | Лист 139 |
| 1 | 17-01 | Колена | 1 | сварка | — | 25 | 18,5 | Лист 138 |
| п/п | Обозначен | Наименование | Кол. | Материал | — | — | — | Лист 136 |

Спецификация

М1:20

| | | |
|----------|---|-----------|
| ТА 19652 | Камера для резки цветного металла и нержавеющей стали на ЯОШ-2. | 08-02-131 |
| | Общий вид. 17-00. | Лист 136 |

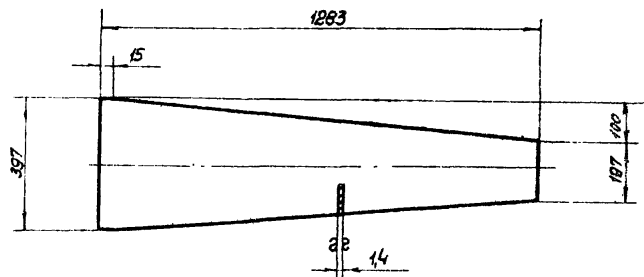


Развернутая длина детали 818.

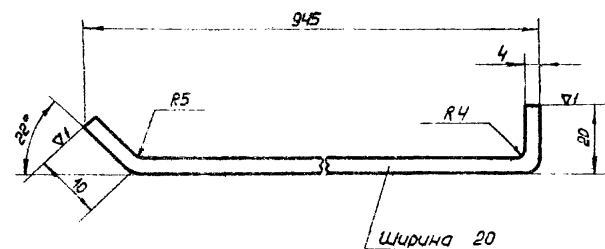
Окончательную длину детали уточнить по месту при монтаже.

| | | | | | |
|------------|--------------|--------------|----------------------------|----------|------|
| 17-0002 | Кронштейн | Сталь
Ст3 | Полоса 4х20
ГОСТ 103-57 | 0,51 | 137 |
| Обозначен. | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

▽ 1 *остальное*



~ остатливое

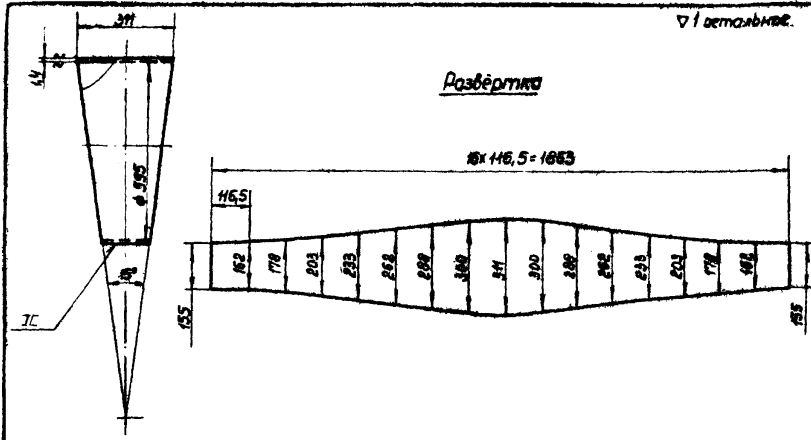


Развернутая длина детали 960

Окончательную длину детали уточнить по месту при монтаже.

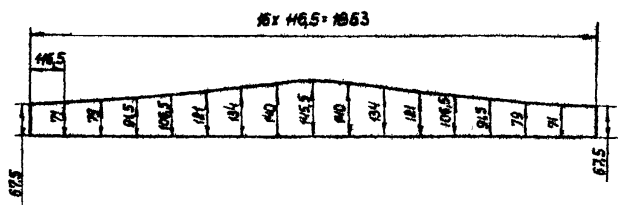
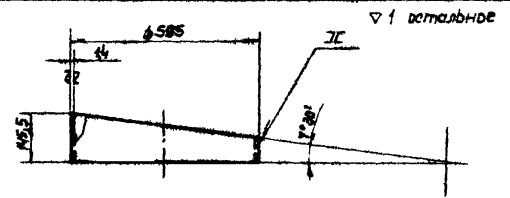
| | | | | | |
|-------------|---|---------------|----------------------------|----------|------|
| 17-0003 | Кронштейн | Сталь
Ст 3 | Размер 4х20
ГОСТ 103-57 | 0,58 | 137 |
| Обозначен. | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |
| ТА
19652 | Камера для реакции цветного металла и
нержавеющих сталей на ЛСХ-2. | | | 08-02-45 | |
| | Летали. | | | Лист | 137 |

| | | | | | |
|------------|--------------|--------------|---|----------|------|
| 17-0605 | Стенка | Сталь
Ст3 | Сталь прокат.
листовой
ГОСТ 3530-57 | 41 | 137 |
| Обозначен. | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |



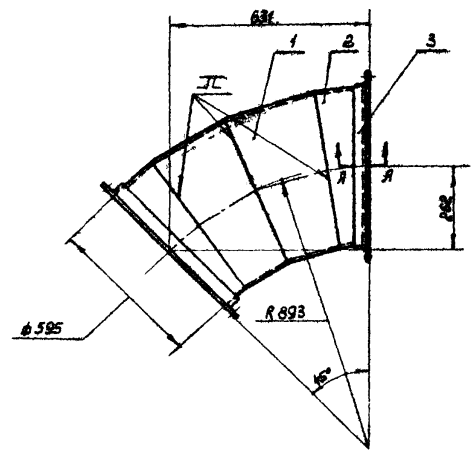
М1:10

| | | | | | |
|------------|--------------|------------|---------------------------|----------|------|
| 17-0101 | Звено | Сталь Ст 3 | Сталь тонкая ГОСТ 3680-57 | 4,7 | 138 |
| Обозначен. | Наименование | Материал | Сортament | Вес в кг | Лист |

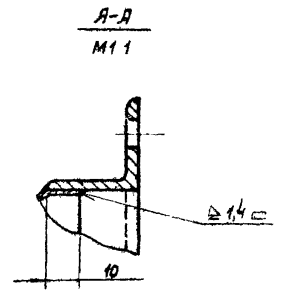
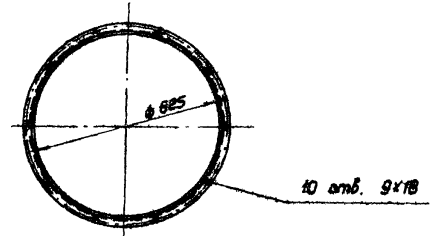


М1:10

| | | | | | |
|-------------|--------------|------------|---------------------------|----------|------|
| 17-0102 | Стакан | Сталь Ст 3 | Сталь тонкая ГОСТ 3680-57 | 2,1 | 138 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортament | Вес в кг | Лист |



Вид Б
Фланец



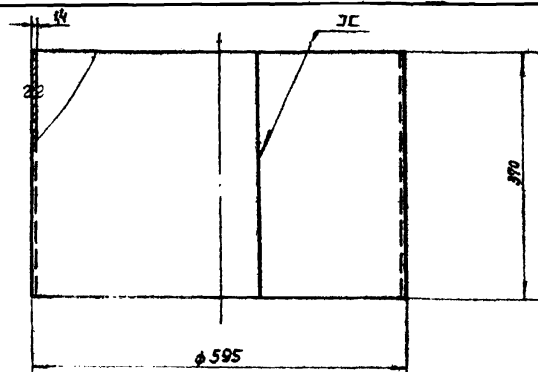
Общий вес 18,5

| | | | | | | | |
|-------|------------|--------------|------|------------|------|----------|----------|
| 3 | 17-0103 | Фланец | 8 | Сталь Ст 3 | 2,44 | 4,98 | Лист 138 |
| 2 | 17-0102 | Стакан | 2 | Сталь Ст 3 | 2,1 | 4,2 | Лист 138 |
| 1 | 17-0101 | Звено | 2 | Сталь Ст 3 | 4,7 | 9,4 | Лист 138 |
| Итого | Обозначен. | Наименование | Кол. | Материал | Лист | Вес в кг | Лист |

Спецификация

М1:10

| | | |
|-------|------------------------------------|-----------|
| ТА | Камера для резки деталей на АСУ-2. | 08-02-151 |
| 18652 | Узел 17-01 Колена. Детали. | Лист 138 |



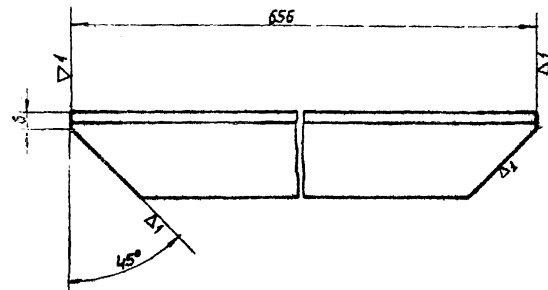
Д1 оетальное

Длина развернутой детали 1864

| 17-0201 | Стакан | Сталь Ст.3 | Угловой фланец 17-0201-57 | 7,8 | 139 |
|-------------|--------------|------------|---------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

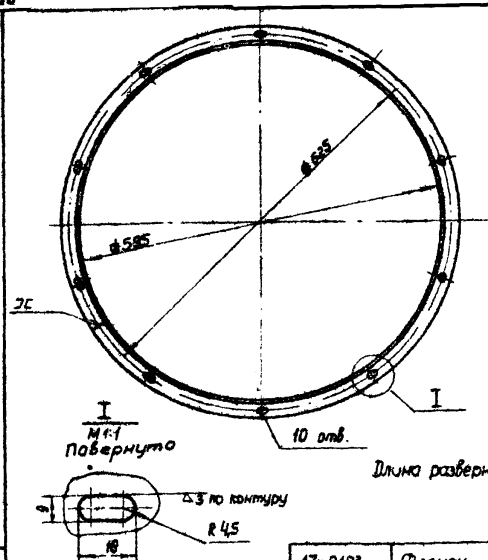
М1:5

о оетальное



| 17-0501/1 | Угловой | Сталь Ст.3 | Угловой фланец 17-0501-57 | 0,8 | 139 |
|-------------|--------------|------------|---------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

М1:1

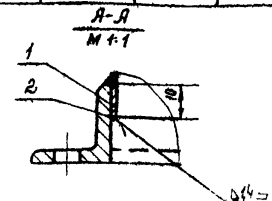
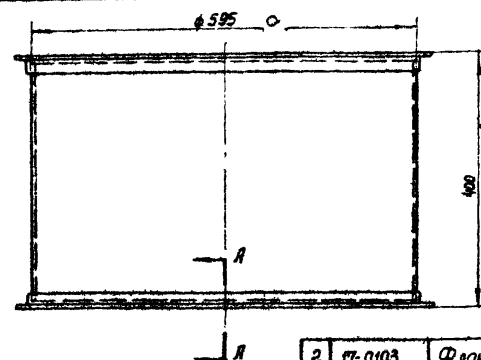


о оетальное

Длина развернутой детали 1919

| 17-0103 | Фланец | Сталь Ст.3 | Угловой фланец 17-0103-57 | 2,44 | 139 |
|-------------|--------------|------------|---------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

М1:5



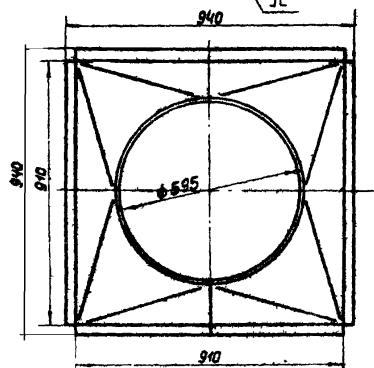
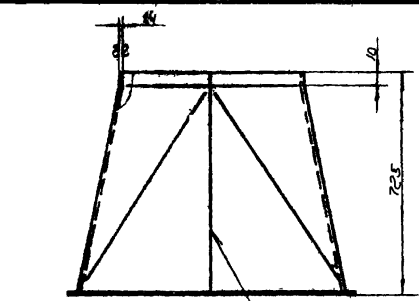
| 2 | 17-0103 | Фланец | 2 | Сталь Ст.3 | 2,44 | 4,88 | Лист |
|--------------|-------------|--------------|-----|------------|-----------|----------|------|
| 1 | 17-0201 | Стакан | 1 | Сталь Ст.3 | 7,8 | 7,8 | Лист |
| Ин. в/п | Обозначение | Наименование | Кол | Материал | Ишт. общ. | Вес в кг | Прим |
| Спецификация | | | | | | | |

Общий вес 12,7

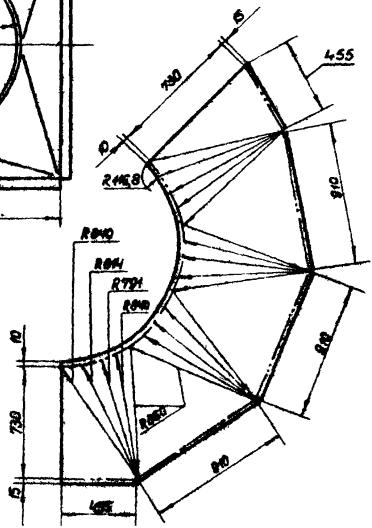
| | | |
|--------|--|-----------|
| ТА | Камера для резки цветного металла и нержавеющей сталей на ЯСШ-2. | 08-02-151 |
| 1965г. | Узел. 17-02. Патрубок Детали. | Лист 139 |

М1:5

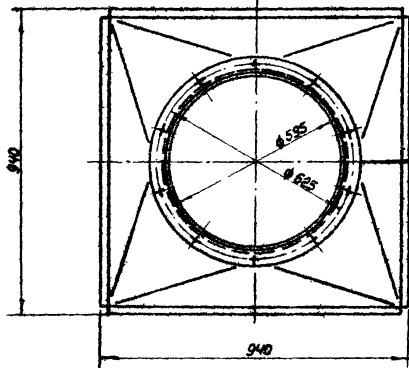
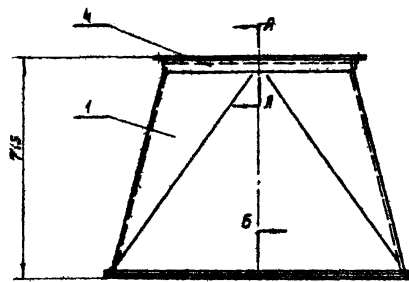
▽ 7 остальное



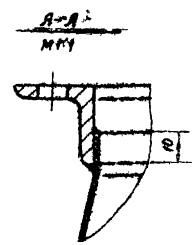
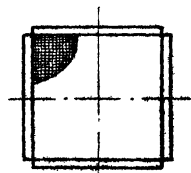
Развертка
М 1:20



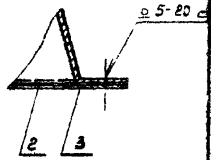
| | | | | | |
|-------------|--------------|------------|----------------------|----------|------|
| 17-0301 | Переход | Сталь Ст.3 | Сварочный пост №2-57 | 2,6 | № |
| Обозначения | Наименование | Материал | Сварочный пост | Вес в кг | Лист |



Вид В
М 1:20



Б-Б
М 1:1



Примечание

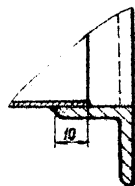
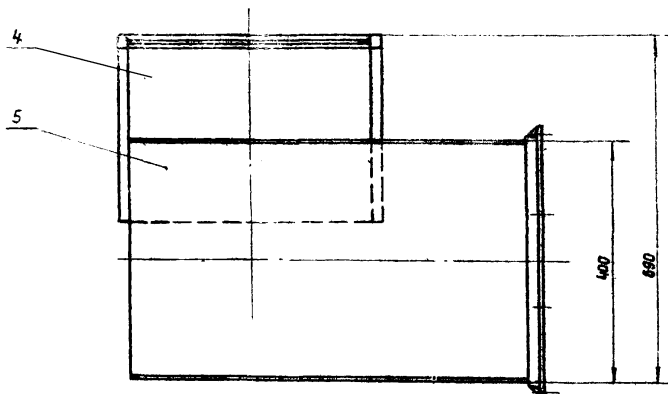
Сварить по периметру соприкосновения деталей. Материал шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

Общий вес 7,4

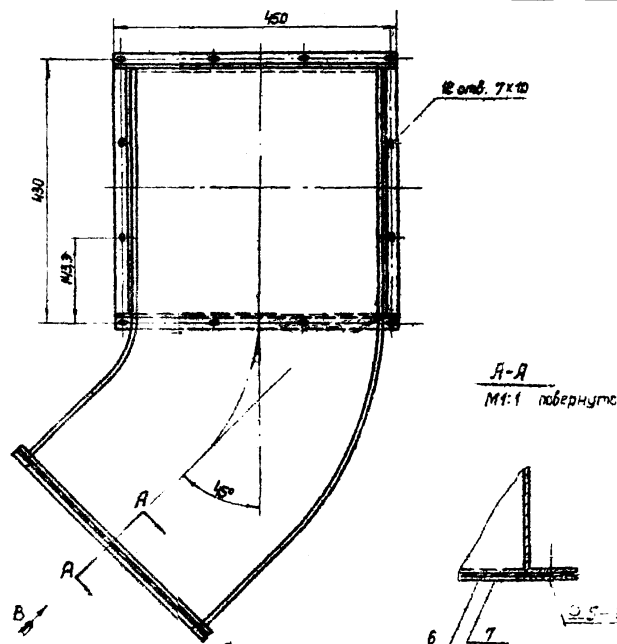
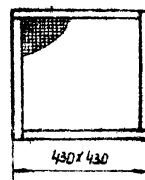
| | | | | | | | |
|-------|-------------|------------------------------------|------|--------------|-------------|-----------|------|
| 4 | 17-0103 | Фланец | 1 | Сталь Ст.3 | 2,44 | 2,44 | Лист |
| 3 | 17-0304 | Полоса 20x310 | 4 | Сталь Ст.3 | 0,3 | 1,2 | б/л |
| 2 | 17-0303 | сетка № 18-1 940x940, ГОСТ 3866-49 | 1 | сталь М Ст.1 | 1,1 | 1,1 | б/л |
| 1 | 17-0301 | Переход | 1 | Сталь Ст.3 | 2,6 | 2,6 | Лист |
| Итого | Обозначение | Наименование | Кол. | Материал | Тяжелый вес | общий вес | Прим |

Спецификация

| | | | | |
|----------|---|-------------------------------|-----------|----------|
| ТА 1965e | Камера для резки цветного металла и нержавеющей сталей на ЛСШ-2 | Узел 17-03. Диффузор. Деталь. | Об-02-151 | Лист 140 |
|----------|---|-------------------------------|-----------|----------|



Bud B
M 1: 10



А-А
М1:1 повернут

Примечание

Варить по периметру соприкосновения деталей Катод
шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей

Объем в кг 20.2

| | | | | | | | |
|-----|-------------|--------------------------------------|------|---------------|-------|----------|---------|
| 7 | 17-0407 | Полоса 40x20, S=2 | 4 | Сталь
Ст.3 | 0,12 | 0,48 | 5/4 |
| 6 | 17-0406 | Сетка № 10-1
4001400; 10672025-47 | 1 | Сталь
МСт | 0,6 | 0,6 | 8/4 |
| 5 | 17-0405 | Лист | 1 | Сталь
Ст.3 | 5,30 | 5,30 | Лист №1 |
| 4 | 17-0404 | Лист | 1 | Сталь
Ст.3 | 3,9 | 3,8 | Лист |
| 3 | 17-0403 | Лист | 1 | Сталь
Ст.3 | 3,08 | 5,08 | Лист №1 |
| 2 | 17-0402 | Лист | 1 | Сталь
Ст.3 | 5,10 | 5,10 | Лист №1 |
| 1 | 17-0401 | Фланец | 1 | сварка | 4,90 | 1,90 | Лист №1 |
| м/н | Обозначение | Наименование | Кол. | Материал | масса | вес в кг | прим |

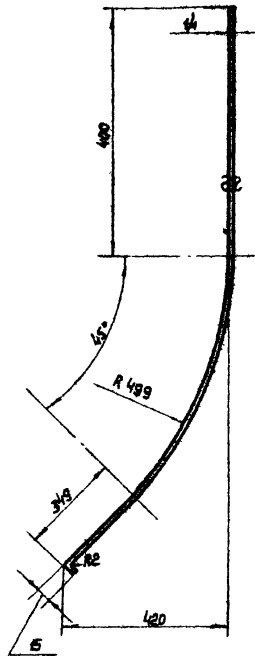
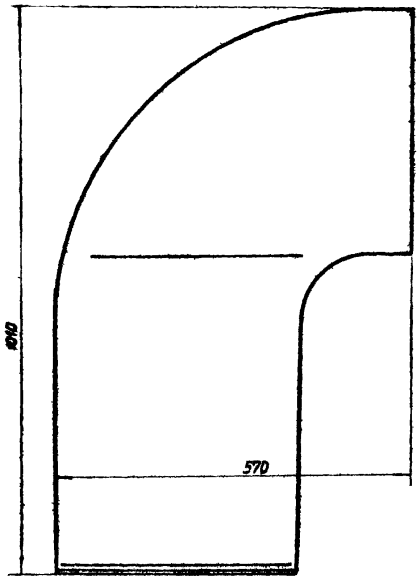
Спецификация

Спецификация

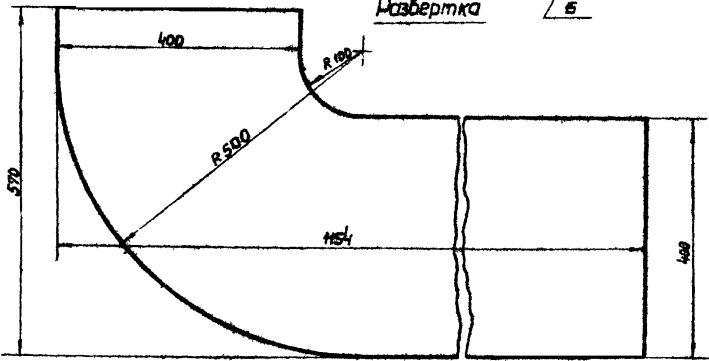
N1:5

| | | |
|--------------|--|------------|
| ТА
1963г. | Камера для реакции цветного метадона и метадонных смесей на ЯСШ-В. | 08-02-151 |
| | Узел. 17-04 Отсое | Август 194 |

▽1 основное

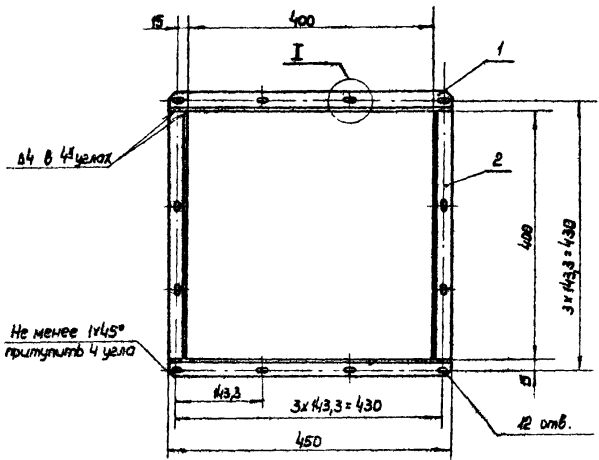


Развертка

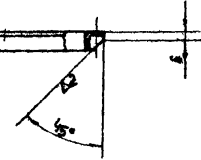
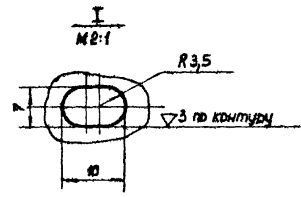


M 1:5

| | | | | | |
|-------------|--------------|----------|----------|----------|------|
| 17-0402 | Лист | Сталь | Сталь | 5,1 | 142 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |



Не менее 145°
притупить 4 угла



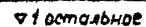
Общий вес 1,8

| | | | | | | | |
|---|-------------|-------------------------------|------|----------|------|------|-------|
| 2 | 17-0401/2 | Уголок равносторонний 35х35х3 | 2 | Сталь | 0,45 | 0,90 | 6/4 |
| 1 | 17-0401/1 | Уголок | 2 | Сталь | 0,50 | 1,00 | 6/4 |
| М | Обозначение | Наименование | Кол. | Материал | Угол | Вид | Прим. |

Спецификация

M 1:5

| | | |
|-------|---|-----------|
| ТА | Комета для раки, цветного металла и нержа | 08-02-151 |
| 1965a | Узел 17-0401. Фланец. Деталь. | Лист 142 |

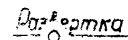


M4:2

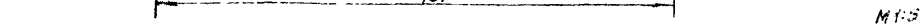
~ вставляемое

797

▽1 остальные



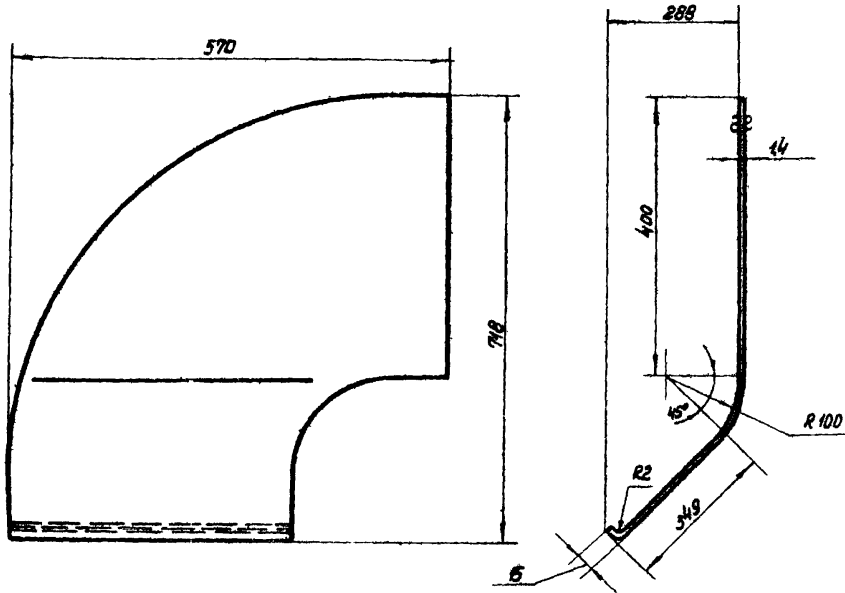
М 1:1 повернуто



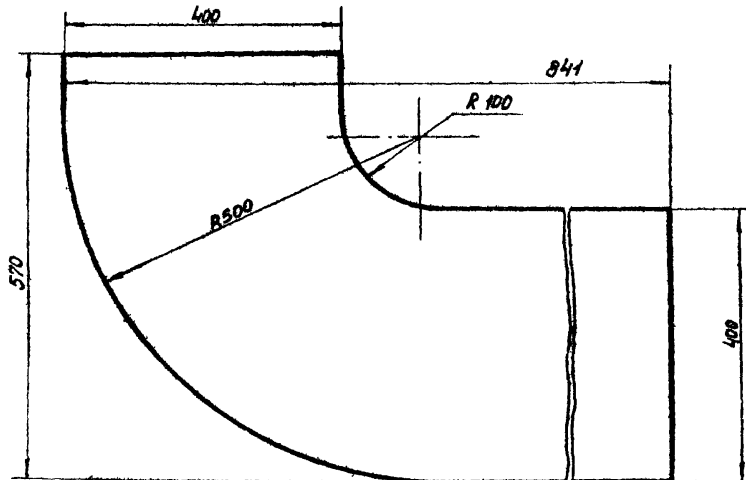
8236-02

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Иванов Иван Иванович | Муж | 1925 | 1945 | 1965 | 1985 | 1995 | 2005 | 2015 | 2025 | 2035 | 2045 | 2055 | 2065 | 2075 | 2085 | 2095 | 2105 | 2115 | 2125 | 2135 | 2145 | 2155 | 2165 | 2175 | 2185 | 2195 | 2205 | 2215 | 2225 | 2235 | 2245 | 2255 | 2265 | 2275 | 2285 | 2295 | 2305 | 2315 | 2325 | 2335 | 2345 | 2355 | 2365 | 2375 | 2385 | 2395 | 2405 | 2415 | 2425 | 2435 | 2445 | 2455 | 2465 | 2475 | 2485 | 2495 | 2505 | 2515 | 2525 | 2535 | 2545 | 2555 | 2565 | 2575 | 2585 | 2595 | 2605 | 2615 | 2625 | 2635 | 2645 | 2655 | 2665 | 2675 | 2685 | 2695 | 2705 | 2715 | 2725 | 2735 | 2745 | 2755 | 2765 | 2775 | 2785 | 2795 | 2805 | 2815 | 2825 | 2835 | 2845 | 2855 | 2865 | 2875 | 2885 | 2895 | 2905 | 2915 | 2925 | 2935 | 2945 | 2955 | 2965 | 2975 | 2985 | 2995 | 3005 | 3015 | 3025 | 3035 | 3045 | 3055 | 3065 | 3075 | 3085 | 3095 | 3105 | 3115 | 3125 | 3135 | 3145 | 3155 | 3165 | 3175 | 3185 | 3195 | 3205 | 3215 | 3225 | 3235 | 3245 | 3255 | 3265 | 3275 | 3285 | 3295 | 3305 | 3315 | 3325 | 3335 | 3345 | 3355 | 3365 | 3375 | 3385 | 3395 | 3405 | 3415 | 3425 | 3435 | 3445 | 3455 | 3465 | 3475 | 3485 | 3495 | 3505 | 3515 | 3525 | 3535 | 3545 | 3555 | 3565 | 3575 | 3585 | 3595 | 3605 | 3615 | 3625 | 3635 | 3645 | 3655 | 3665 | 3675 | 3685 | 3695 | 3705 | 3715 | 3725 | 3735 | 3745 | 3755 | 3765 | 3775 | 3785 | 3795 | 3805 | 3815 | 3825 | 3835 | 3845 | 3855 | 3865 | 3875 | 3885 | 3895 | 3905 | 3915 | 3925 | 3935 | 3945 | 3955 | 3965 | 3975 | 3985 | 3995 | 4005 | 4015 | 4025 | 4035 | 4045 | 4055 | 4065 | 4075 | 4085 | 4095 | 4105 | 4115 | 4125 | 4135 | 4145 | 4155 | 4165 | 4175 | 4185 | 4195 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 4245 | 4255 | 4265 | 4275 | 4285 | 4295 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 4345 | 4355 | 4365 | 4375 | 4385 | 4395 | 4405 | 4415 | 4425 | 4435 | 4445 | 4455 | 4465 | 4475 | 4485 | 4495 | 4505 | 4515 | 4525 | 4535 | 4545 | 4555 | 4565 | 4575 | 4585 | 4595 | 4605 | 4615 | 4625 | 4635 | 4645 | 4655 | 4665 | 4675 | 4685 | 4695 | 4705 | 4715 | 4725 | 4735 | 4745 | 4755 | 4765 | 4775 | 4785 | 4795 | 4805 | 4815 | 4825 | 4835 | 4845 | 4855 | 4865 | 4875 | 4885 | 4895 | 4905 | 4915 | 4925 | 4935 | 4945 | 4955 | 4965 | 4975 | 4985 | 4995 | 5005 | 5015 | 5025 | 5035 | 5045 | 5055 | 5065 | 5075 | 5085 | 5095 | 5105 | 5115 | 5125 | 5135 | 5145 | 5155 | 5165 | 5175 | 5185 | 5195 | 5205 | 5215 | 5225 | 5235 | 5245 | 5255 | 5265 | 5275 | 5285 | 5295 | 5305 | 5315 | 5325 | 5335 | 5345 | 5355 | 5365 | 5375 | 5385 | 5395 | 5405 | 5415 | 5425 | 5435 | 5445 | 5455 | 5465 | 5475 | 5485 | 5495 | 5505 | 5515 | 5525 | 5535 | 5545 | 5555 | 5565 | 5575 | 5585 | 5595 | 5605 | 5615 | 5625 | 5635 | 5645 | 5655 | 5665 | 5675 | 5685 | 5695 | 5705 | 5715 | 5725 | 5735 | 5745 | 5755 | 5765 | 5775 | 5785 | 5795 | 5805 | 5815 | 5825 | 5835 | 5845 | 5855 | 5865 | 5875 | 5885 | 5895 | 5905 | 5915 | 5925 | 5935 | 5945 | 5955 | 5965 | 5975 | 5985 | 5995 | 6005 | 6015 |
|----------------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|

▽ 1 детальное



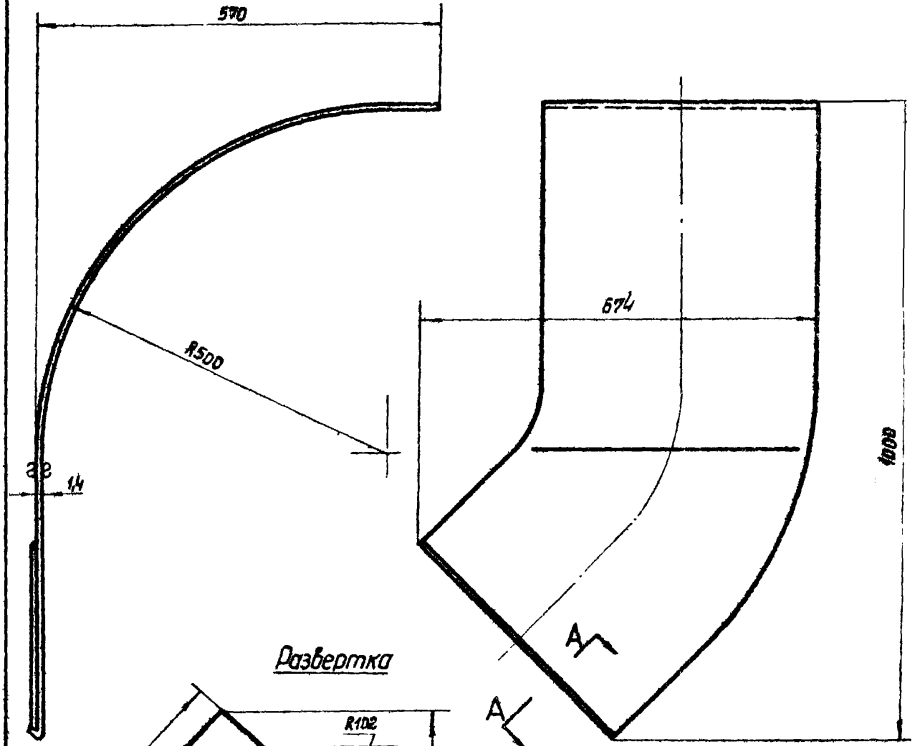
Развертка



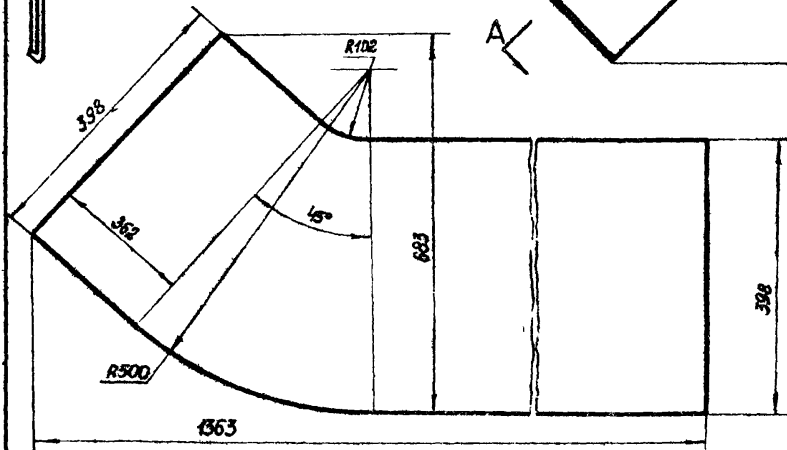
M 1:5

| 17-0404 | Лист | Сталь Ст3 | Сталь поковки ГОСТ 3600-57 | 3,8 | 144 |
|-------------|--------------|-----------|----------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |

▽ 1 детальное



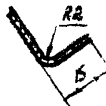
Развертка

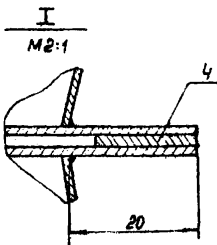
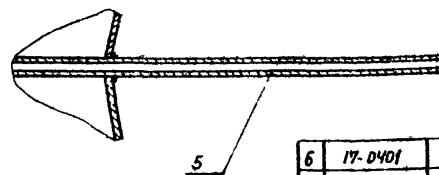
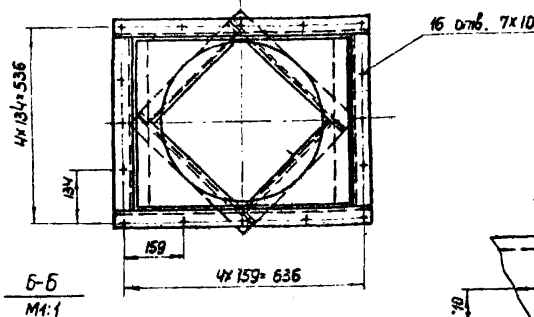
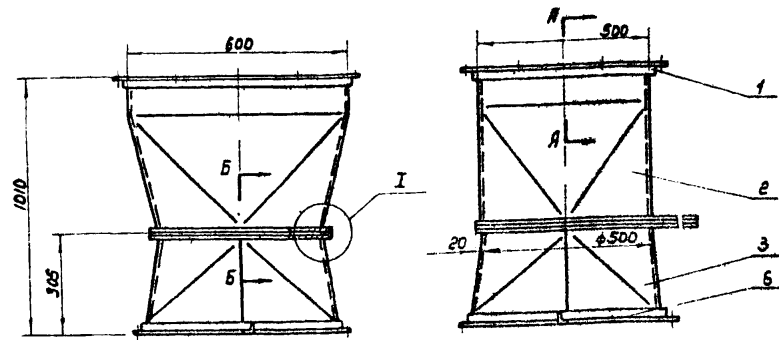


M 1:5

| 17-0405 | Лист | Сталь Ст3 | Сталь поковки ГОСТ 3600-57 | 5,34 | 144 |
|-------------|--|-----------|----------------------------|----------|-----------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |
| ТА 1965г | Камера для резки цветного металла и нержавеющей сталей на ЯСШ-2. | | | | 08-02-151 |
| | Детали. | | | | Лист 144 |

A-A
M 1:1





Примечание:
Варить по периметру соприкосновения
деталей; катет шва равен наимень-
шей толщине свариваемых деталей

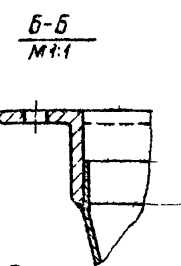
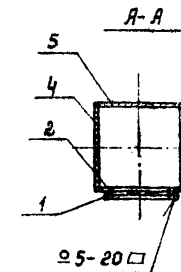
Общий вес: 4,5

| Обозначение | Наименование | Кол. | Материал | шт | общ | Прим. |
|-------------|--------------|-----------|----------|-----------|-------|----------|
| 6 | 17-0401 | Фланец | 1 | — | 1,90 | Лист 142 |
| 5 | 17-0505 | Прокладка | 2 | — | 2,1 | Лист 146 |
| 4 | 17-0504 | Рама | 1 | — | 0,54 | Лист 146 |
| 3 | 17-0503 | Переход | 1 | — | 0,61 | Лист 147 |
| 2 | 17-0502 | Переход | 1 | — | 1,3 | Лист 147 |
| 1 | 17-0501 | Фланец | 1 | Сталь Ст3 | 2,81 | Лист 146 |
| Итого | | | | | 11,26 | |

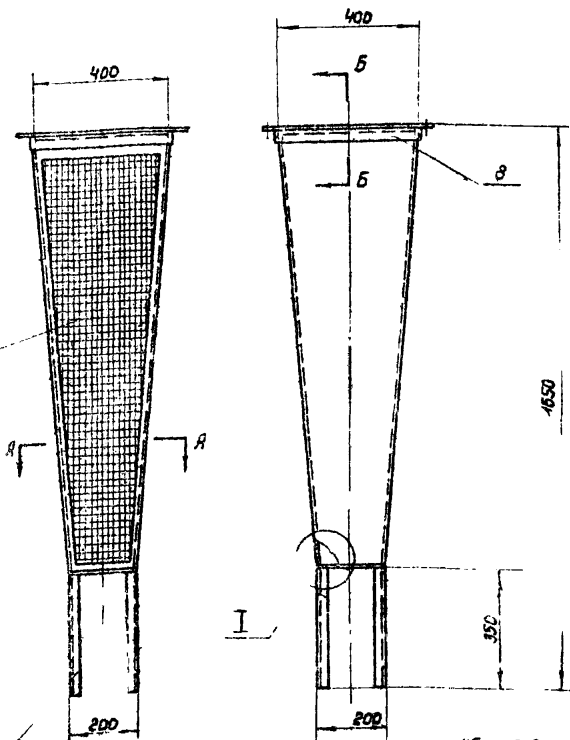
Спецификация

М 1:10

| Обозначение | Наименование | Матер. | Сортам | Вес | Лист |
|-------------|-------------------|--------|--------|-----|------|
| 17-05 | Переход с шиберам | сварка | — | 4,4 | 145 |



Примечание:
Варить по периметру соприкосновения
деталей; катет шва равен наименьшей толщине
свариваемых деталей.



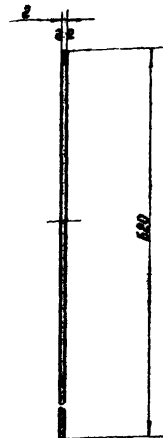
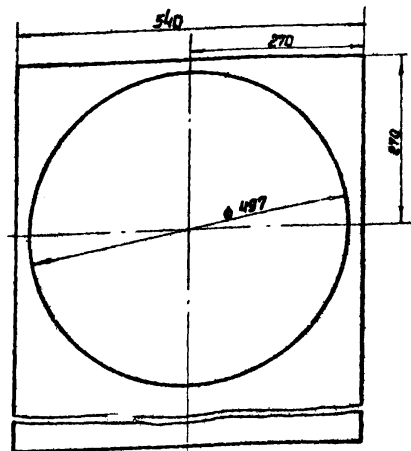
Общий вес: 16,5

| Обозначение | Наименование | Кол. | Материал | шт | общ | Прим. |
|-------------|--------------|---|----------|--------------|------|----------|
| 8 | 17-0401 | Фланец | 1 | Сталь Ст3 | 1,90 | Лист 142 |
| 7 | 17-0605 | Лист 200x200 S=14 | 1 | Сталь Ст3 | 0,44 | Лист 146 |
| 6 | 17-0605 | Узелок рамы 25x25x3 ГОСТ 8509-57, S=350 | 4 | Сталь Ст3 | 0,37 | Лист 146 |
| 5 | 17-0605 | Стенка | 1 | Сталь Ст3 | 4,1 | Лист 146 |
| 4 | 17-0604 | Стенка | 2 | Сталь Ст3 | 4,3 | Лист 146 |
| 3 | 17-0603 | Сетка | 1 | Сетка N 10-1 | 0,4 | Лист 146 |
| 2 | 17-0602 | Стенка | 1 | Сталь Ст3 | 0,67 | Лист 146 |
| 1 | 17-0601 | Рамка | 1 | Сталь Ст3 | 0,5 | Лист 146 |
| Итого | | | | | 16,5 | |

Спецификация

| Обозначение | Наименование | Матер. | Сортам | Вес | Лист |
|-------------|-------------------|--------|--------|-----|------|
| 17-05 | Переход с шиберам | сварка | — | 4,4 | 145 |

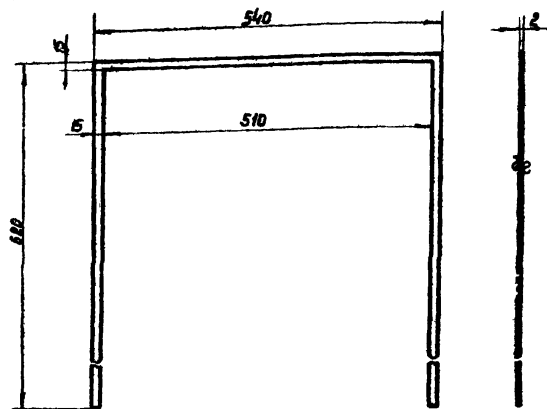
| Обозначение | Наименование | Матер. | Сортам | Вес | Лист |
|-------------|-------------------|--------|--------|-----|------|
| 17-05 | Переход с шиберам | сварка | — | 4,4 | 145 |



▽ 1 остальное

M1:5

| 17-0505 | Прокладка | Сталь
Ст.3 | Сталь равносторонний
ГОСТ 8509-57 | 2,1 | 146 |
|-------------|--------------|---------------|--------------------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

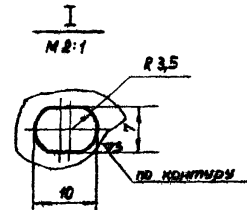
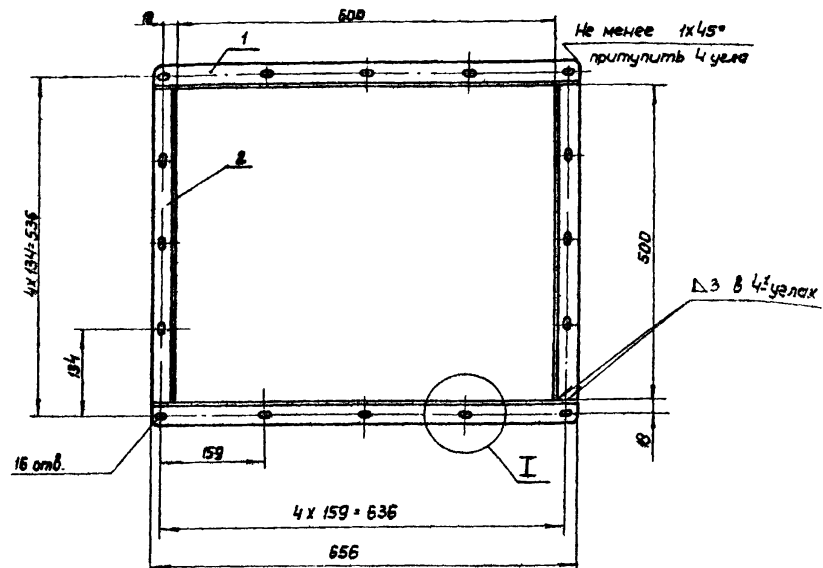


▽ 1 остальное

M1:5

| 17-0504 | Рама | Сталь
Ст.3 | Сталь равносторонний
ГОСТ 8509-57 | 0,54 | 146 |
|------------|--------------|---------------|--------------------------------------|----------|------|
| Обозначен. | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

Допускается изготовление из отдельных полос сваркой встык



M 2:1

Объем вес: 281

| 2 | 17-0501/2 | Узелок равносторонний
ГОСТ 8509-57 | 2 | Сталь
Ст.3 | 0,8 | 1,53 | Лист 138 |
|---|-------------|---------------------------------------|------|---------------|------|----------|----------|
| 1 | 17-0501/1 | Узелок | 2 | Сталь
Ст.3 | 0,8 | 1,53 | Лист 138 |
| № | Обозначение | Наименование | Кол. | Материал | Лист | Вес в кг | Примеч. |

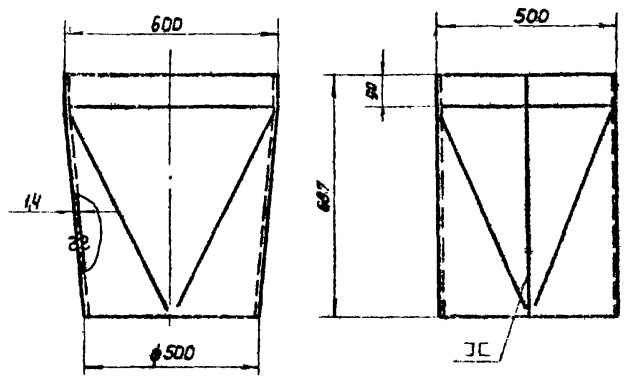
Спецификация

M1:5

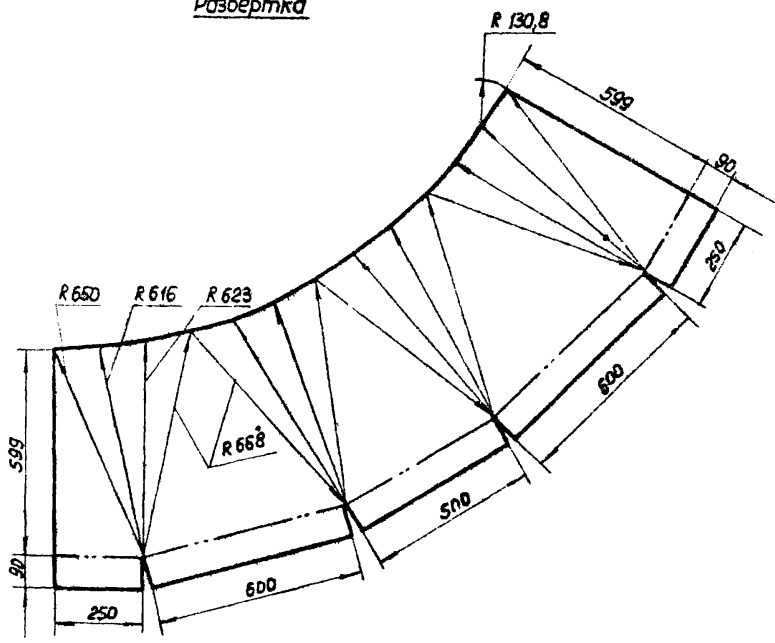
| | | |
|----|-------------------------------|----------|
| ТА | Узел. Фланец. 17-0501. Детали | Лист 146 |
|----|-------------------------------|----------|

8236-02 148

и 1 остальное



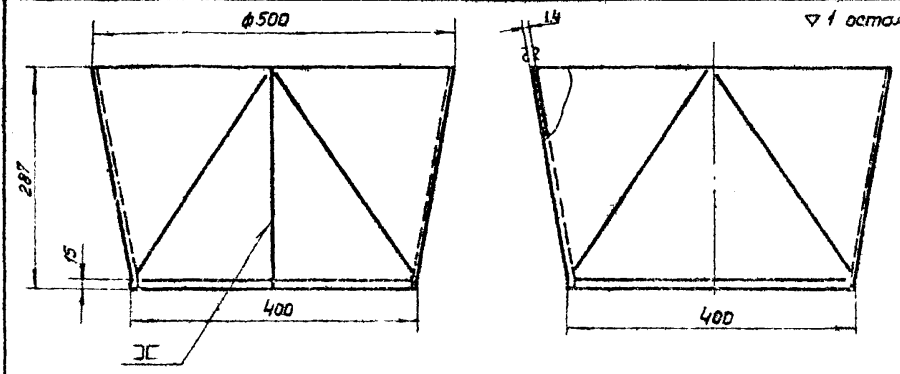
Развертка



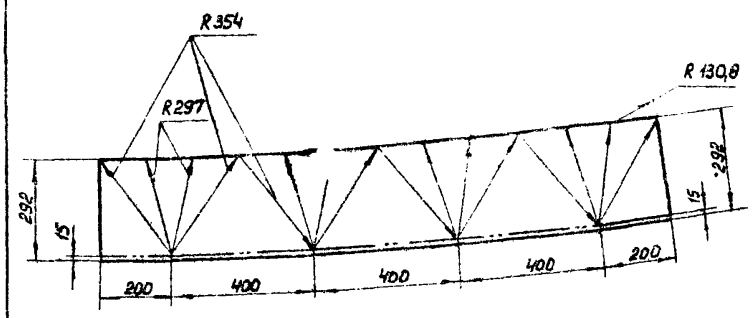
№ 1: 10

| 17-0502 | Переход | Сталь Ст 3 | Сталь тонко-листовая ГОСТ 3680-57 | 1,3 | 147 |
|------------|--------------|------------|-----------------------------------|----------|------|
| Обозначен. | Наименование | Материал | Сортament | Вес в кг | Лист |

и 1 остальное



Развертка
№ 1: 10



№ 1: 5

| 17-0503 | Переход | Сталь Ст 3 | Сталь тонко-листовая ГОСТ 3680-57 | 0,61 | 147 |
|------------|--------------|------------|-----------------------------------|----------|------|
| Обозначен. | Наименование | Материал | Сортament | Вес в кг | Лист |

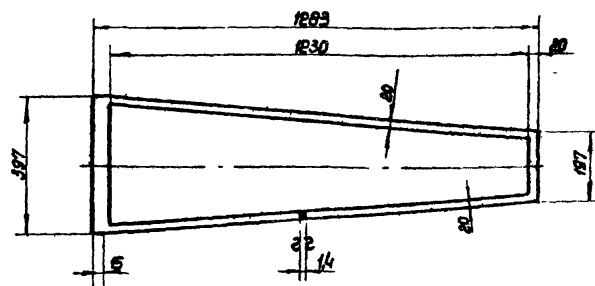
Камера для резки цветного металла и нержавеющей стали на ЯСШ-2.

ТА 1965г. Детали.

Лист 147

Проверен: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 ЕДМОН

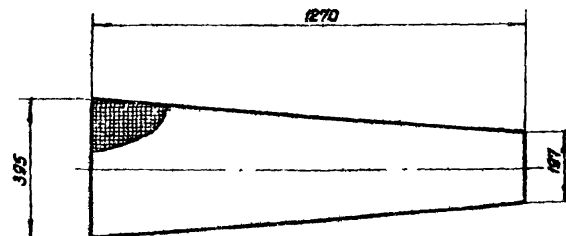
▽ 1 остальное



Допускается изготовление из отдельных полос сваркой встык.

М1:10

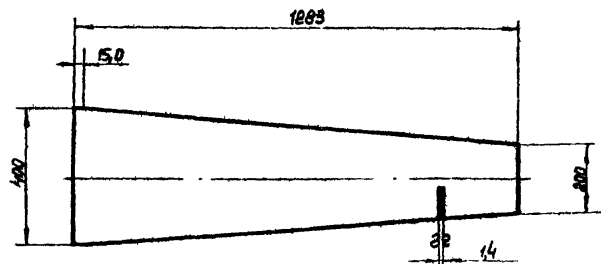
| | | | | | |
|------------|--------------|------------|----------------------------------|----------|------|
| 17-0602 | Стенка | Сталь Ст.3 | Сталь тонколистовая ГОСТ 3680-57 | 0,67 | 148 |
| Обозначен. | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |



М1:10

| | | | | | |
|------------|--------------|------------|--------------------|----------|------|
| 17-0603 | Сетка | Сталь Ст.1 | Сетка ГОСТ 3025-47 | 0,4 | 148 |
| Обозначен. | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

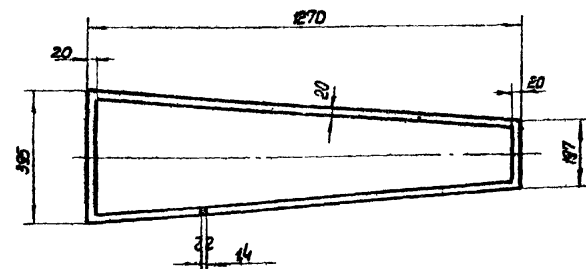
▽ 1 остальное



М1:10

| | | | | | |
|------------|--------------|------------|----------------------------------|----------|------|
| 17-0604 | Стенка | Сталь Ст.3 | Сталь тонколистовая ГОСТ 3680-57 | 4,3 | 148 |
| Обозначен. | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

▽ 1 остальное

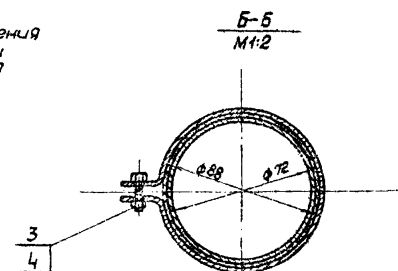
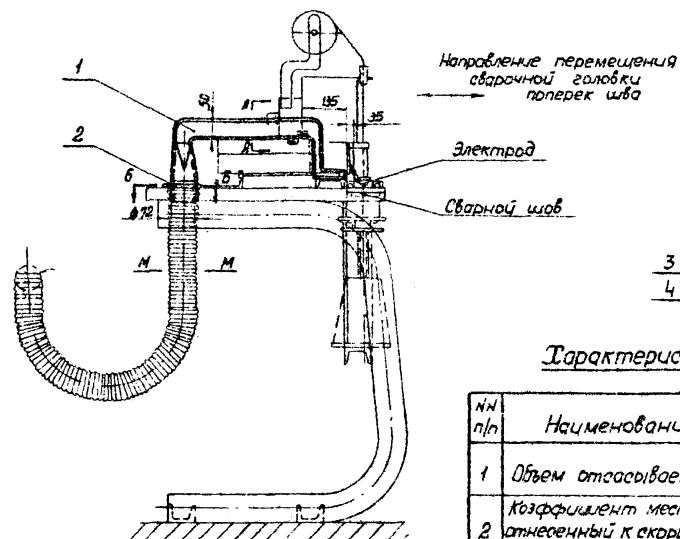
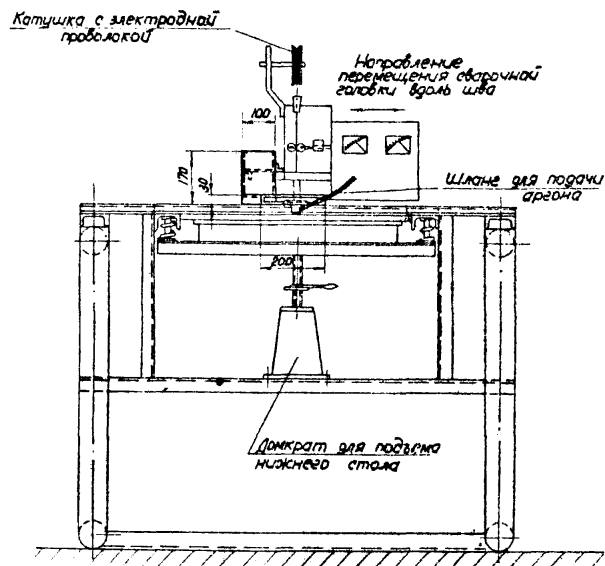


Допускается изготовление из отдельных полос сваркой встык.

М1:10

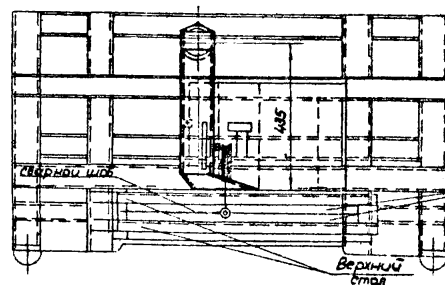
| | | | | | |
|------------|--------------|------------|----------------------------------|----------|------|
| 17-0601 | Рамка | Сталь Ст.3 | Сталь тонколистовая ГОСТ 3680-57 | 0,6 | 148 |
| Обозначен. | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

| | | | | | |
|-----------|--|--|--|------|-----------|
| ТА 1965г. | Камера для резки цветного металла и нержавеющей сталей на ЛСШ-2. | | | | 08-02-451 |
| Детали. | | | | Лист | 148 |



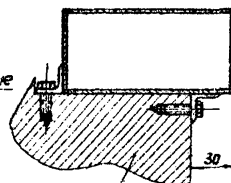
Характеристика отсоса

| № п/п | Наименование | Един. измер. | Кол-во |
|-------|---|--------------|--------|
| 1 | Объем отсасываемого воздуха | м³/ч | 200 |
| 2 | Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении М-М | — | 6,1 |
| 3 | Средняя скорость воздуха в сечении М-М | м/сек | 9,7 |
| 4 | Концентрация вредных веществ сварочная пыль в отсасываемом воздухе | мг/м³ | 65,0 |
| 5 | Общий вес | кг | 2,0 |



А-А
М1:2

Свариваемые детали



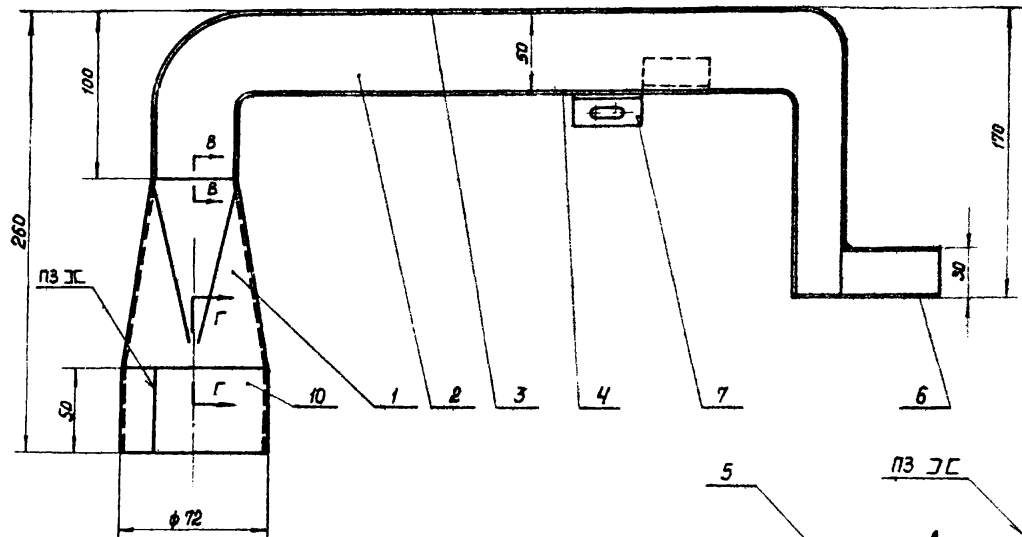
Подвижная часть
сварочной головки

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. | Материал | Единица измерения | Объем | Вес | Примечание |
|-------|--------------|--------------|------|-----------|-------------------|-------|-----|------------|
| 4 | ГОСТ 5915-62 | Гайка М6 | 1 | Сталь Ст3 | 0,002 | 0,002 | | |
| 3 | ГОСТ 7793-62 | Болт М6х16 | 3 | Сталь Ст3 | 0,005 | 0,015 | | |
| 2 | 18-0001 | Хомут | 1 | Сталь Ст3 | 0,20 | 0,20 | | Лист 129 |
| 1 | 18-01 | Отсос | 1 | сварка | 1,8 | 1,8 | | Лист 129 |
| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. | Материал | Единица измерения | Объем | Вес | Примечание |

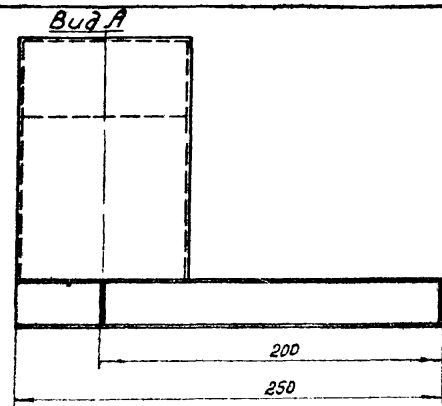
Спецификация

М1:10

| | | |
|-------------|---|-----------|
| ТА
1965г | Отсос с.т. изготовлен по типу АД-СП-1 для сварки в среде аргона | 08-02-151 |
| | Общий вид 18-00 | Лист 149 |



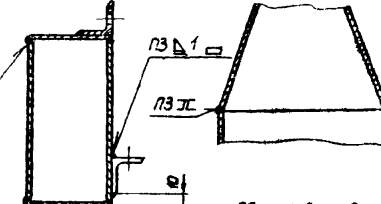
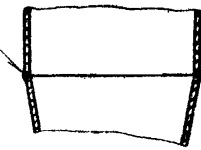
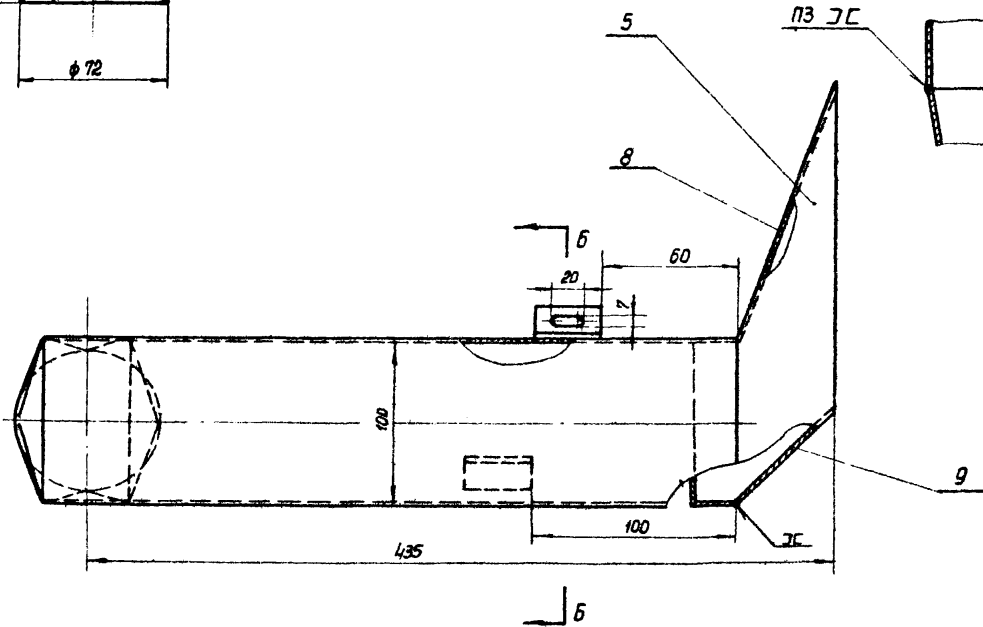
A



B-B

Б-Б

Г-Г



Общий вес 1,8

| | | | | | | | |
|-------|------------|---------------------|------|------------|-------|-------------|----------|
| 10 | 18-0110 | Лист 223x50
S: 1 | 1 | Сталь Ст.3 | 0,09 | 0,09 | б/ч |
| 9 | 18-0109 | Лист 79x28
S: 1 | 1 | Сталь Ст.3 | 0,017 | 0,017 | б/ч |
| 8 | 18-0108 | Лист 166x28
S: 1 | 1 | Сталь Ст.3 | 0,036 | 0,036 | б/ч |
| 7 | 18-0107 | Кронштейн | 2 | Сталь Ст.3 | 0,042 | 0,084 | Лист 152 |
| 6 | 18-0106 | Лист | 1 | Сталь Ст.3 | 0,065 | 0,065 | Лист 152 |
| 5 | 18-0105 | Лист | 1 | Сталь Ст.3 | 0,06 | 0,06 | Лист 152 |
| 4 | 18-0104 | Лист нижний | 1 | Сталь Ст.3 | 0,38 | 0,38 | Лист 152 |
| 3 | 18-0103 | Лист верхний | 1 | Сталь Ст.3 | 0,48 | 0,48 | Лист 151 |
| 2 | 18-0102 | Лист боковой | 2 | Сталь Ст.3 | 0,20 | 0,40 | Лист 151 |
| 1 | 18-0101 | Переход | 1 | Сталь Ст.3 | 0,33 | 0,33 | Лист 151 |
| Итого | Обозначен. | Наименован. | Кол. | Материал | Лист | Общ. вес кг | Прим. |

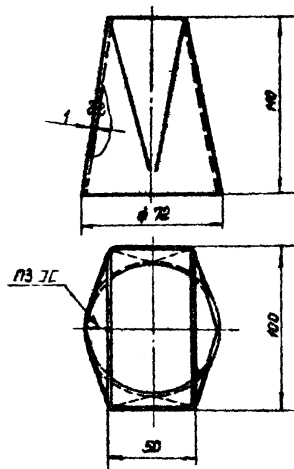
Спецификация

М 1:2

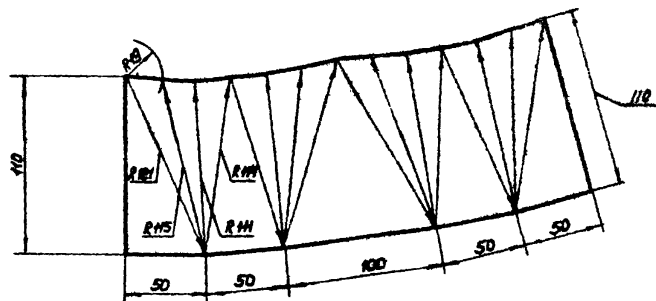
| | | |
|-------|--|-----------|
| ТА | Отсос от абсорбтора типа АДСА-1 для сборки в среде азота | 08-02-151 |
| 19652 | Узел 18-01 Отсос. | Лист 150 |

Экз. 1
Инженер
Конструктор
Валентин
Александр

▽ 1 остальное



Развертка

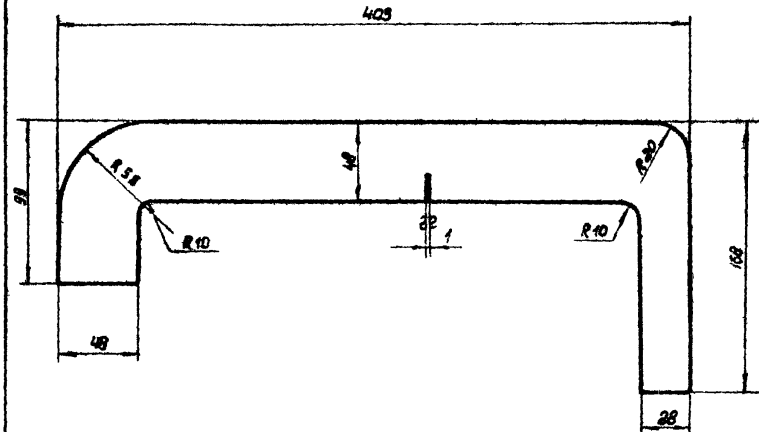


M1:2

| | | | | | |
|------------|--------------|-----------|--------------------------------|----------|------|
| 18-0101 | Переход | Сталь Ст3 | Сталь марки Л-1000 ГОСТ 380-87 | 0,33 | 151 |
| Обозначен. | Наименование | Материал | Сортимент | Вес в кг | Лист |

- 153 -

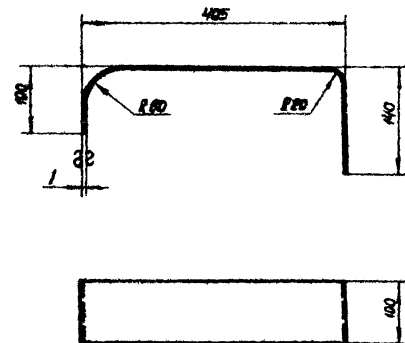
▽ 1 остальное



M1:2

| | | | | | |
|------------|--------------|-----------|--------------------------------|----------|------|
| 18-0102 | Лист боковой | Сталь Ст3 | Сталь марки Л-1000 ГОСТ 380-87 | 0,20 | 151 |
| Обозначен. | Наименование | Материал | Сортимент | Вес в кг | Лист |

▽ 1 остальное



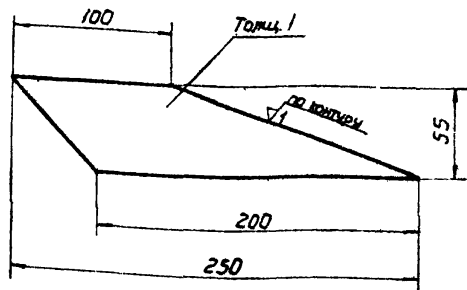
Развернутая грань детали 607

M1:5

| | | | | | |
|------------|---|-----------|--------------------------------|-----------|----------|
| 18-0103 | Лист верхний | Сталь Ст3 | Сталь марки Л-1000 ГОСТ 380-87 | 0,40 | 151 |
| Обозначен. | Наименование | Материал | Сортимент | Вес в кг | Лист |
| ТА 1985 | Отсос от аппарата типа ААСП-1 для сварки в среде аргона | Детали. | | 08-02-151 | Лист 151 |

8235-10 152

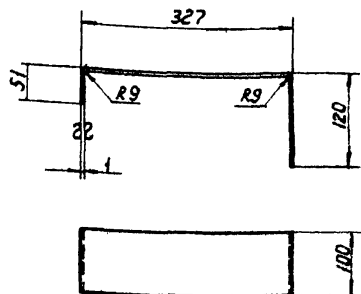
остальное



М1:2

| | | | | | |
|-------------|--------------|-----------|------------------------------|----------|------|
| 18-0105 | Лист | Сталь Ст3 | Сталь тонкая
ГОСТ 3800-87 | 0,06 | 152 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |

1 / остальное

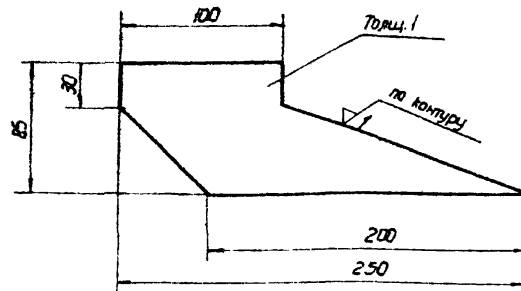


Длина развернутой детали 488

М1:5

| | | | | | |
|-------------|----------------|-----------|------------------------------|----------|------|
| 18-0104 | Лист изогнутый | Сталь Ст3 | Сталь тонкая
ГОСТ 3800-87 | 0,38 | 152 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |

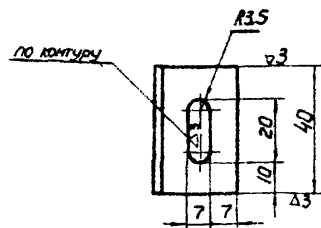
остальное



М1:2

| | | | | | |
|-------------|--------------|-----------|------------------------------|----------|------|
| 18-0106 | Лист | Сталь Ст3 | Сталь тонкая
ГОСТ 3800-87 | 0,085 | 152 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |

остальное

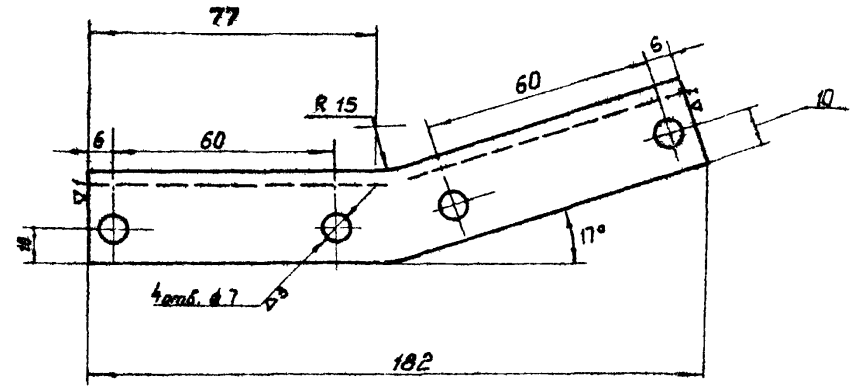


М1:1

| | | | | | |
|-------------|---|-----------|------------------------------|-----------|----------|
| 18-0107 | Кромштейн | Сталь Ст3 | Сталь тонкая
ГОСТ 3800-87 | 0,042 | 152 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |
| ТА
19653 | Этесс ст. автомата типа ИДСГ-1
для сборки в среде аргона | Детали | | 08-02-151 | Лист 152 |

131-

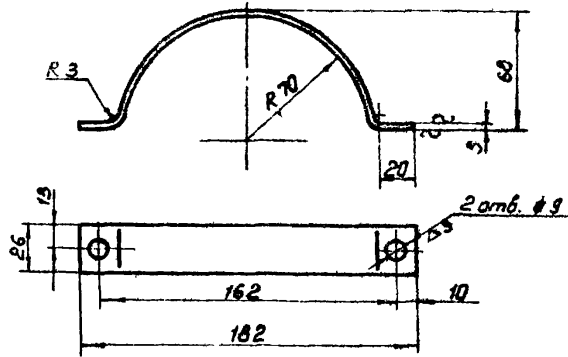
~ остальное



Длина развернутой детали 185

| | | | | | |
|-------------|--------------|-------------|---------------------------------|----------|------|
| 20-0004 | Кронштейн | Сталь Ст. 3 | Углеродистая сталь ГОСТ 3803-57 | 0,2 | 153 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

~1 остальное

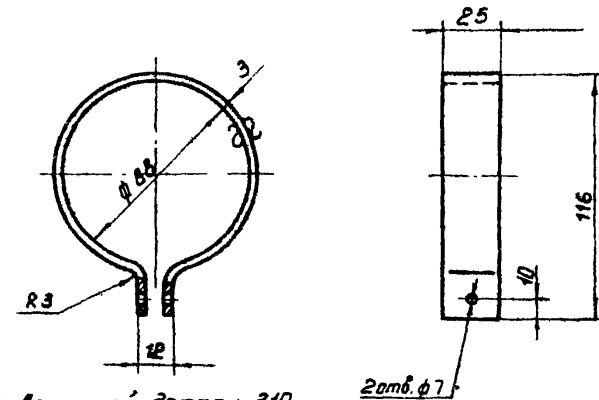


Длина развернутой детали 256

M 1:2

| | | | | | |
|-------------|--------------|-------------|---------------------------------|----------|------|
| 12-0001 | Полухомут | Сталь Ст. 3 | Углеродистая сталь ГОСТ 3803-57 | 0,1 | 153 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

~3 остальное



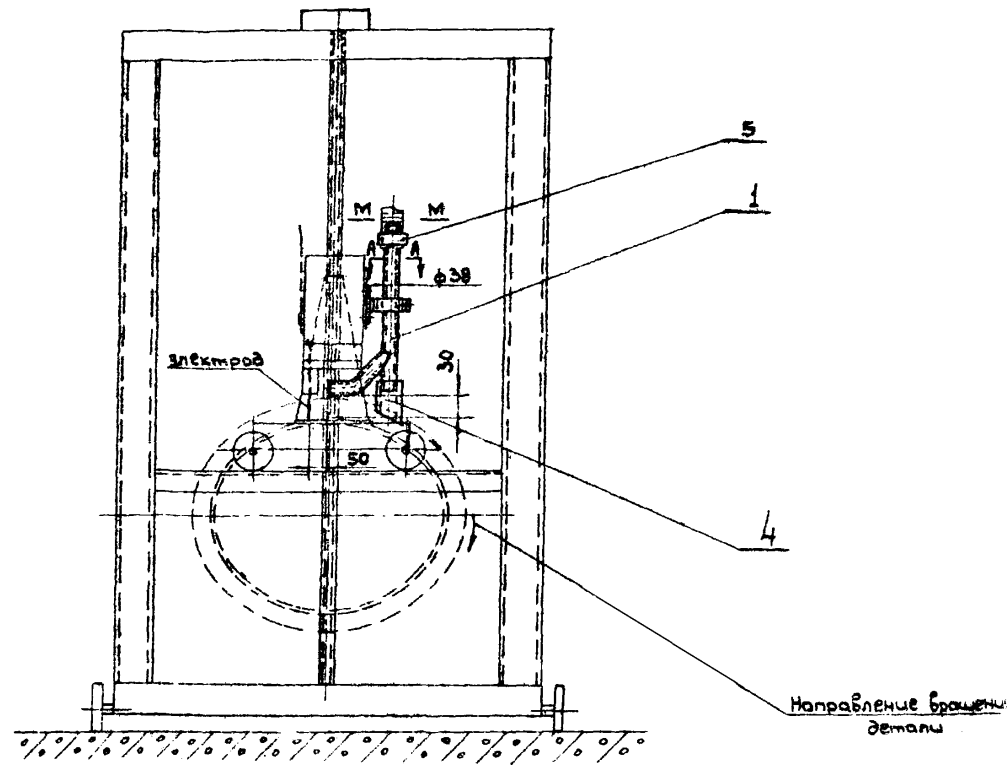
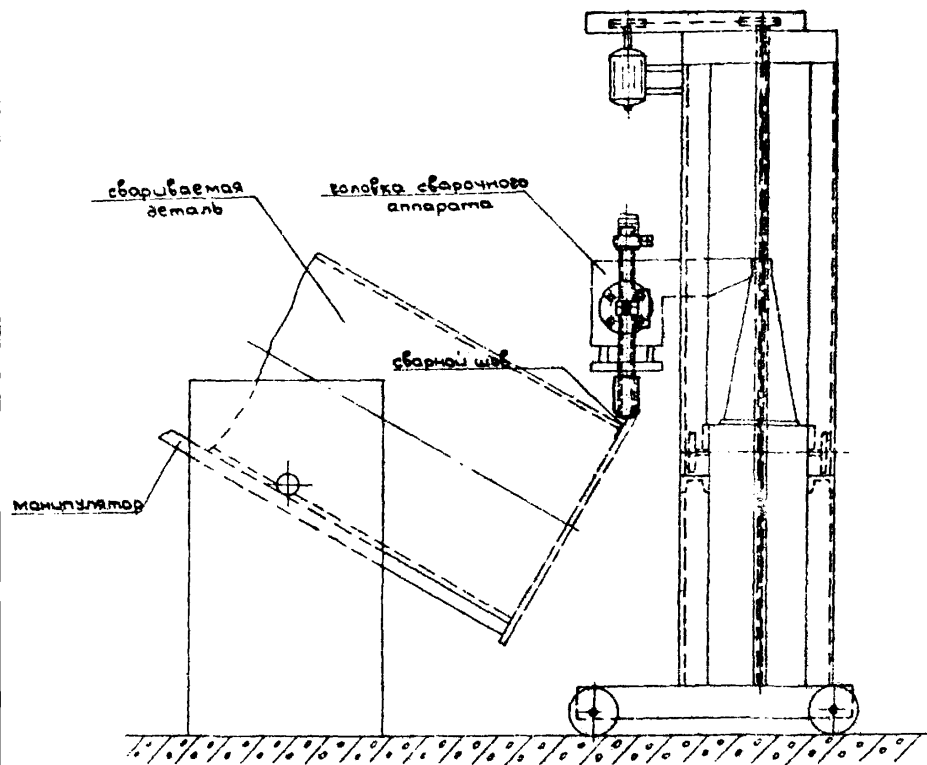
Длина развернутой детали 310

M 1:2

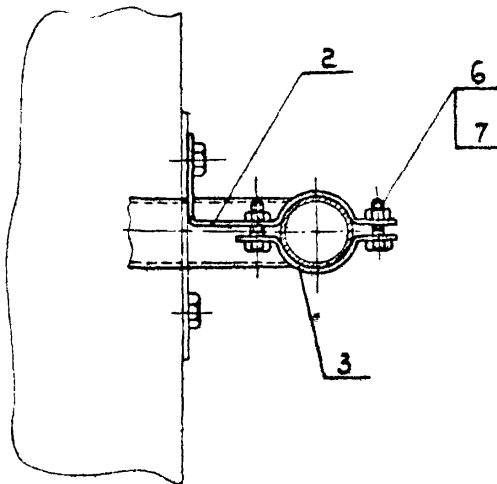
| | | | | | |
|-------------|--------------|---|---------------------------------|----------|-----------|
| 18-0001 | Хомут | Сталь Ст. 3 | Углеродистая сталь ГОСТ 3803-57 | 0,20 | 153 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |
| ТА 1965 | Детали. | Изготовлено от автомата типа АДГ-1 для сварки в среде аргона. | | | 08-02 151 |
| | | | | Лист | 153 |

8236-02 155

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| С. 100000 | К. 100000 | В. 100000 | Г. 100000 | Д. 100000 | Е. 100000 | Ж. 100000 | З. 100000 | И. 100000 | К. 100000 | Л. 100000 | М. 100000 | Н. 100000 | О. 100000 | П. 100000 | Р. 100000 | С. 100000 | Т. 100000 | У. 100000 | Ф. 100000 | Х. 100000 | Ц. 100000 | Ч. 100000 | Ш. 100000 | Щ. 100000 | Ъ. 100000 | Ы. 100000 | Э. 100000 | Ю. 100000 | Я. 100000 |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|



A-A
M 1:2



Характеристика отсоса

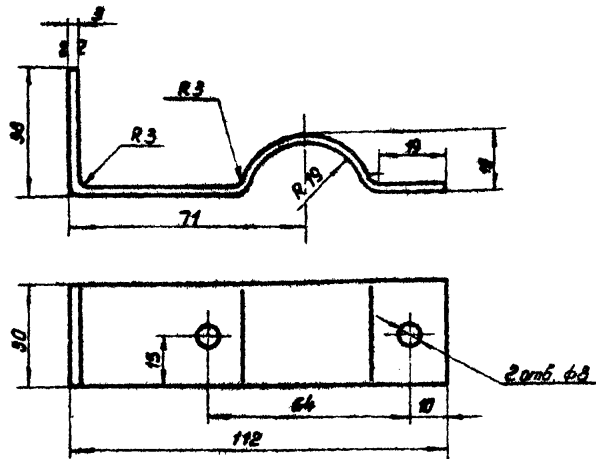
| п/п | Наименование | единицы измерен. | Кол-ч. |
|-----|---|------------------|--------|
| 1 | Объем отсасываемого воздуха | м³/ч | 40 |
| 2 | Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении М-М | — | 0,4 |
| 3 | Средняя скорость воздуха в сечении М-М | м/сек | 28 |
| 4 | Концентрация вредных веществ в отсасываемом воздухе | мг/м³ | 25,5 |
| 5 | Общий вес | кг | 1,5 |

| | | | | | | | |
|-----|--------------|--------------|------|------------|-------|-------|---------|
| 7 | ГОСТ 9915-62 | Защита Мб | 3 | Сталь Ст.3 | 0,002 | 0,006 | |
| 6 | ГОСТ 798-62 | Болт Мбх20 | 3 | " | 0,006 | 0,018 | |
| 5 | 19-0004 | Хомут | 1 | Сталь Ст.3 | 0,13 | 0,13 | Лист/59 |
| 4 | 19-0003 | Флюсоотсос | 1 | Резина | 0,14 | 0,14 | Лист/59 |
| 3 | 19-0002 | Полухомут | 1 | Сталь Ст.3 | 0,046 | 0,046 | Лист/59 |
| 2 | 19-0001 | Кронштейн | 1 | Сталь Ст.3 | 0,075 | 0,075 | Лист/59 |
| 1 | 19-01 | Отсос | 1 | Сварка | 1,0 | 1,0 | Лист/59 |
| п/п | Обозначен. | Наименование | Кол. | Материал | 1 шт. | Общ. | Прим. |
| | | | | | Вес | Всего | |

Спецификация

| | | |
|-------|--|----------|
| ТА | Отсос от автомата типа АДС-1000-3 при сварке круговых швов | М 1:10 |
| 1965г | Общий вид. 19-00 | Лист 154 |

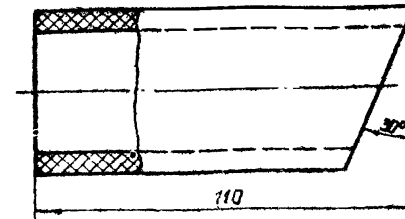
▽3 остальное



Длина развернутой детали 160

M1:1

| | | | | | |
|-------------|--------------|------------|--|----------|------|
| 19-0001 | Кромцетуйт | Сталь Ст.3 | Сталь тонко-
листовая
(ГОСТ 3680-57) | 0,075 | 155 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |

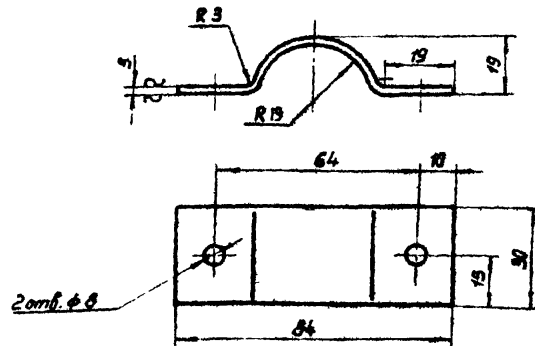


M1:1

| | | | | | |
|-------------|--------------|----------|---|----------|------|
| 19-0003 | Флоссоотсос | Резина | Грубого типа
ГОСТ 1875-57
(ГОСТ 518-57) | 0,138 | 155 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |

▽3 остальное

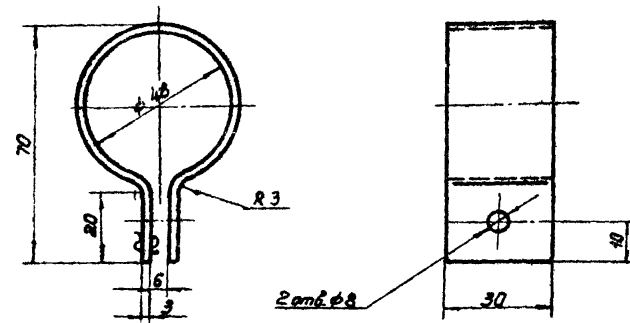
▽3 остальное



Длина развернутой детали 98

M1:1

| | | | | | |
|-------------|--------------|------------|--|----------|------|
| 19-0002 | Полухомут | Сталь Ст.3 | Сталь тонко-
листовая
(ГОСТ 3680-57) | 0,046 | 155 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |

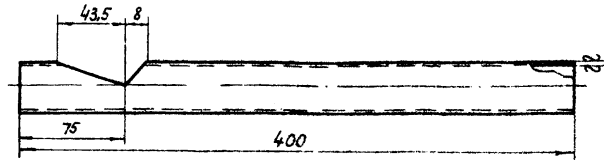


Длина развернутой детали 192

M1:1

| | | | | | |
|-------------|--|------------|--|-----------|------|
| 19-0004 | Хомут | Сталь Ст.3 | Сталь тонко-
листовая
(ГОСТ 3680-57) | 0,19 | 155 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |
| ТА
1965 | Отсос от автомата типа АПС-1000-3 при сдвиге
крюковой шпильки | Детали | | 08-82-151 | 155 |

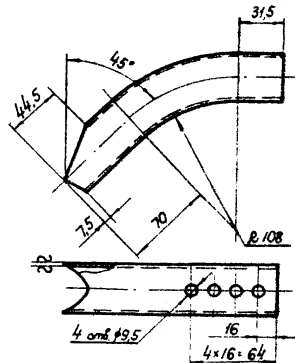
▽1 остальное



М1:2

| 19-0102 | Труба | Сталь Ст.3 | Труба 38x2
ГОСТ 8734-58 | 0,7 | 156 |
|-------------|--------------|------------|----------------------------|-----|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес | Лист |

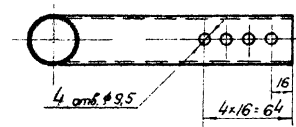
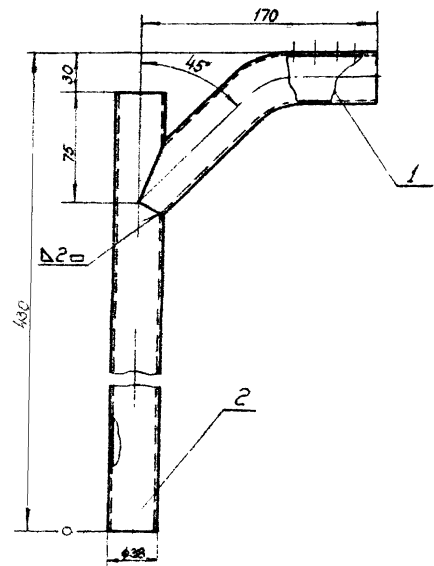
▽1 остальное



Длина развернутой детали 201.

М1:2

| 19-0101 | Отвод | Сталь Ст.3 | Труба 38x2
ГОСТ 8734-58 | 0,3 | 156 |
|-------------|--------------|------------|----------------------------|-----|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес | Лист |



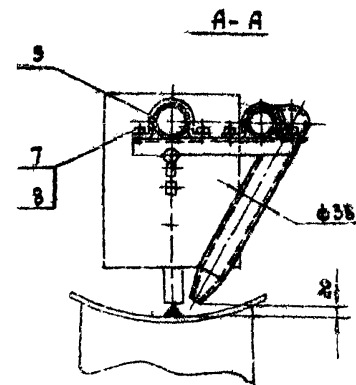
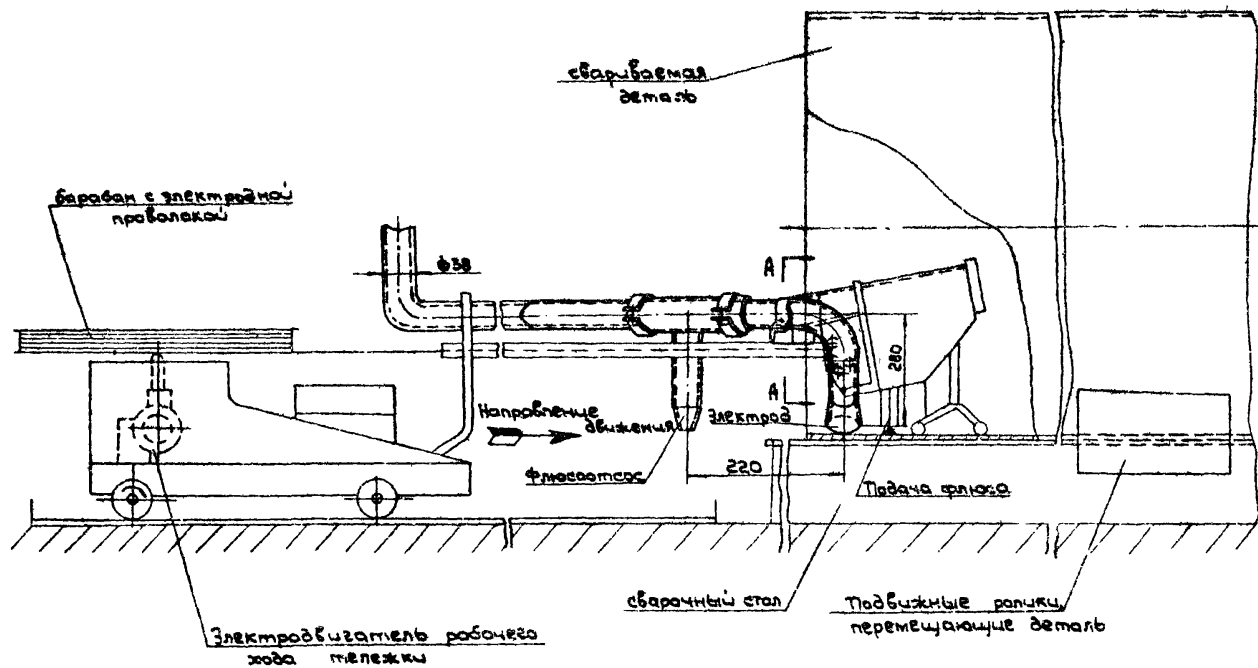
Общий вес 1,0

| 2 | 19-0102 | Труба | 1 | Сталь Ст.3 | 0,7 | 0,7 | Лист 156 |
|---------------|-------------|--------------|------|------------|-----|------|----------|
| 1 | 19-0101 | Отвод | 1 | Сталь Ст.3 | 0,3 | 0,3 | Лист 156 |
| Итого | Обозначение | Наименование | Кол. | Материал | Вес | Лист | Примеч. |
| Спецификация. | | | | | | | |

М1:2

| | | |
|------|---|-----------|
| ТА | Отсос от абсорбатора типа АДС-1000-3 при сборке криволинейных вводов. | 08-02/151 |
| 1965 | Узел 19-01. Отсос детали. | Лист 156 |

Эскизы
Исполнитель
Проверено
Лист



Характеристика отсоса

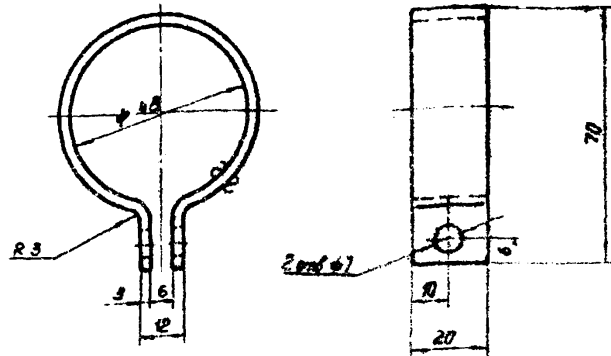
| № п/п | Наименование | Единица измерения | Норматив |
|-------|--|-------------------|----------|
| 1 | Объем отсасываемого воздуха | м³/ч | 1,5 |
| 2 | Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении мм | - | 2,4 |
| 3 | Средняя скорость воздуха в сечении мм | м/сек | 12,5 |
| 4 | Концентрация брызг металлов в отсасываемом воздухе | г/м³ | 10,4 |
| 5 | Общий вес | кг | 1,7 |

| | | | | | | | |
|--------|------------|-------------------------------|------|------------|-------|----------------|----------|
| 8 | 2шт | Защита мб | 6 | Сталь Ст.3 | 0,003 | 0,018 | |
| 7 | 2шт | Болт М6х25 | 6 | Сталь Ст.3 | 0,007 | 0,042 | |
| 6 | 20-0006 | Рукав ГФЭБ 2-180 ГОСТ 8318-57 | 1 | Резина | 0,06 | 0,06 | 6/4 |
| 5 | 20-0005 | Полухомут | 2 | Сталь Ст.3 | 0,06 | 0,12 | лист 158 |
| 4 | 20-0004 | Кронштейн | 1 | " | 0,2 | 0,2 | лист 158 |
| 3 | 20-0003 | Отсос | 1 | " | 0,76 | 0,76 | лист 158 |
| 2 | 20-0002 | Хомут | 2 | " | 0,086 | 0,17 | лист 158 |
| 1 | 20-0001 | Патрубок | 1 | Сталь Ст.3 | 0,3 | 0,3 | лист 158 |
| № поз. | Обозначен. | Наименование | Кол. | Материал | шт. | Общ. вес в кг. | Прим. |

Спецификация

| | | |
|--------------|--|-----------|
| ТА
1965г. | Отсос от автомата типа АДС-1000-3 при сварке внутреннего шва (продольного) | 08-02-151 |
| | Общий вид. 20-00. | лист 157 |

остальное

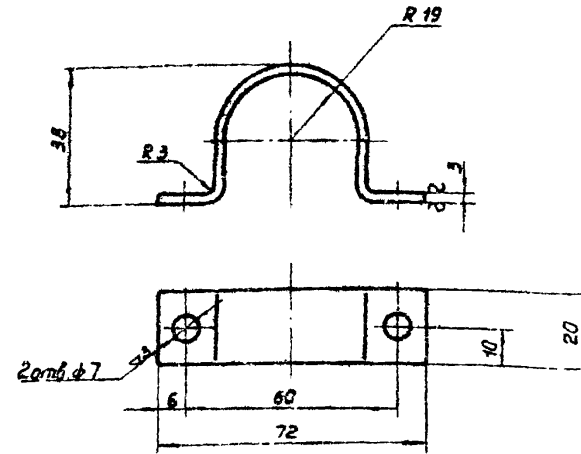


Длина развернутой детали 104

М 1:1

| | | | | | |
|-------------|--------------|-------------|--------------------------|----------|------|
| 20-0002 | Хомут | Сталь Ст. 3 | Труба 36х2, ГОСТ 3660-57 | 0,086 | 158 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

остальное

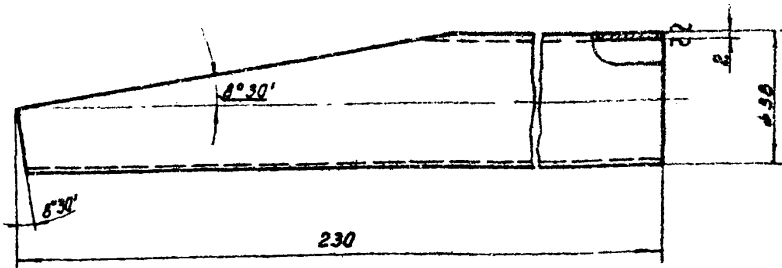


Длина развернутой детали 120

М 1:1

| | | | | | |
|-------------|--------------|-------------|--------------------------|----------|------|
| 20-0005 | Полухомут | Сталь Ст. 3 | Труба 36х2, ГОСТ 3660-57 | 0,06 | 158 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

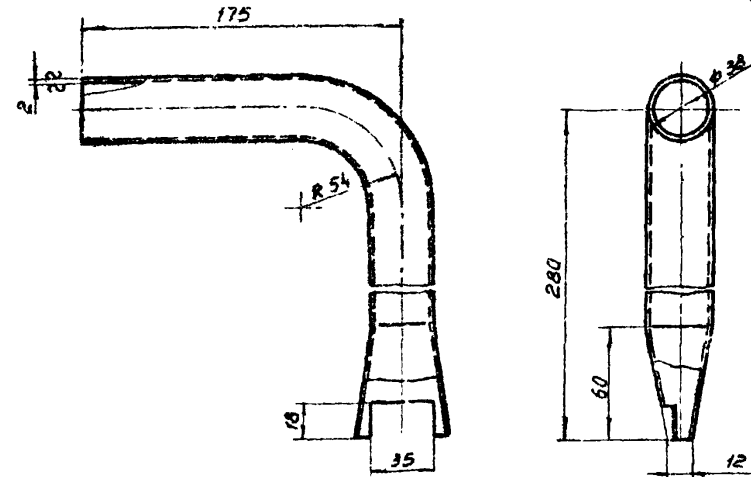
остальное



М 1:1

| | | | | | |
|-------------|--------------|-------------|--------------------------|----------|------|
| 20-0001 | Патрубок | Сталь Ст. 3 | Труба 36х2, ГОСТ 3660-57 | 0,3 | 158 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

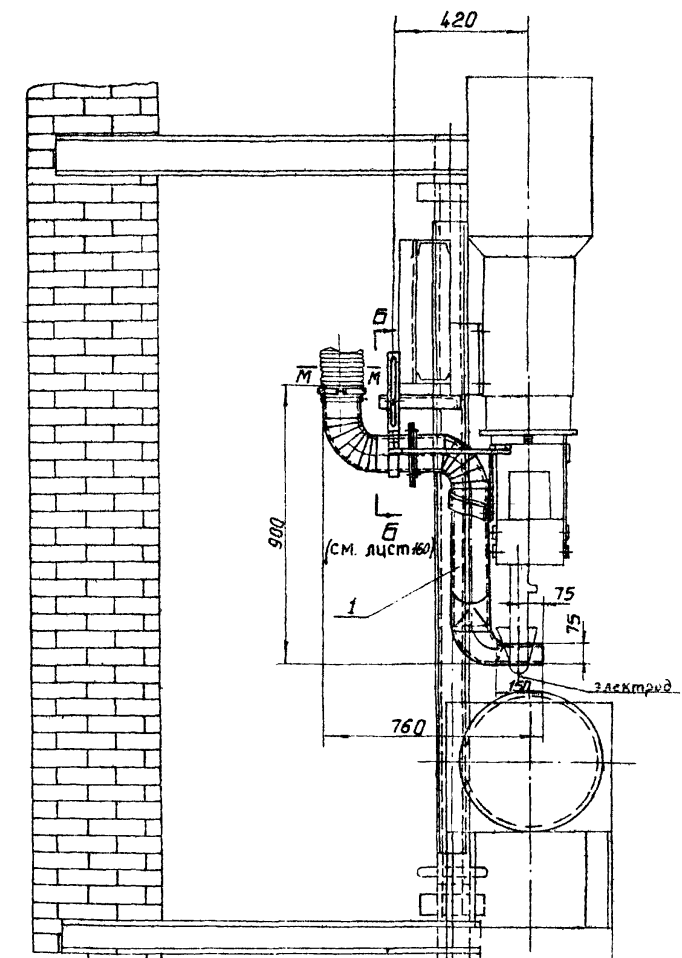
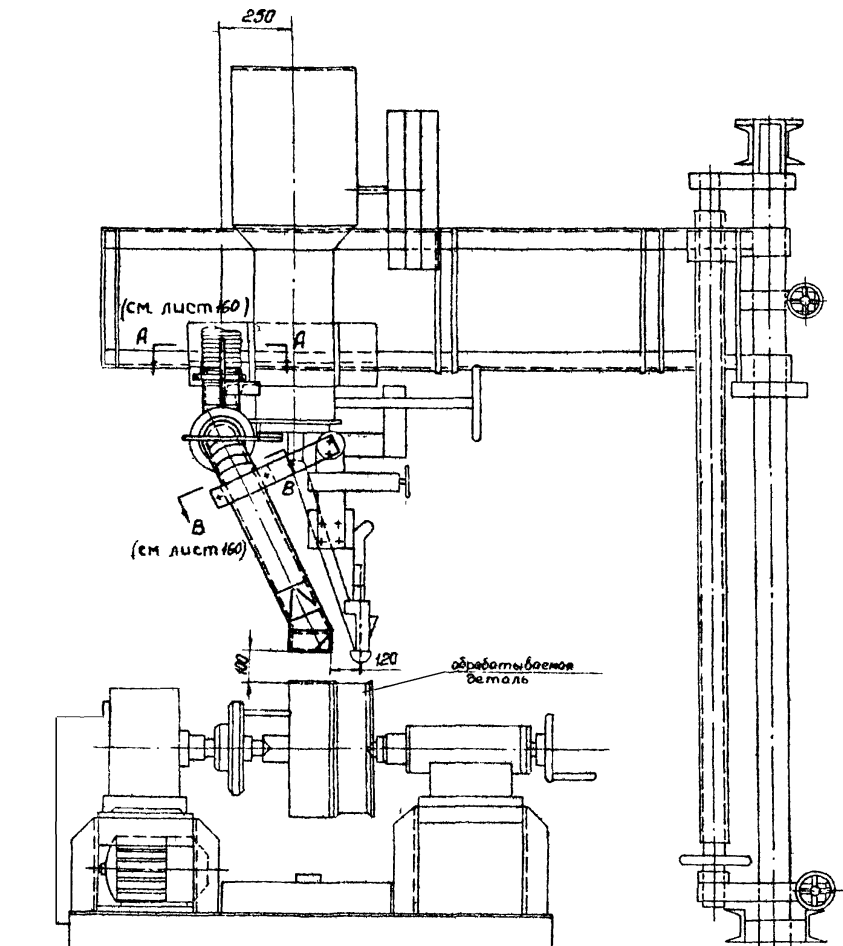
остальное



Длина развернутой детали 432

М 1:2

| | | | | | |
|---|--------------|-------------|--------------------------|----------|----------|
| 20-0003 | Отсос | Сталь Ст. 3 | Труба 36х2, ГОСТ 3660-57 | 0,76 | 158 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |
| Отсос от аппарата типа РДС-100-0-3 при сварке внутреннего шва (продольного) | | | | | |
| Детали | | | | | Лист 158 |



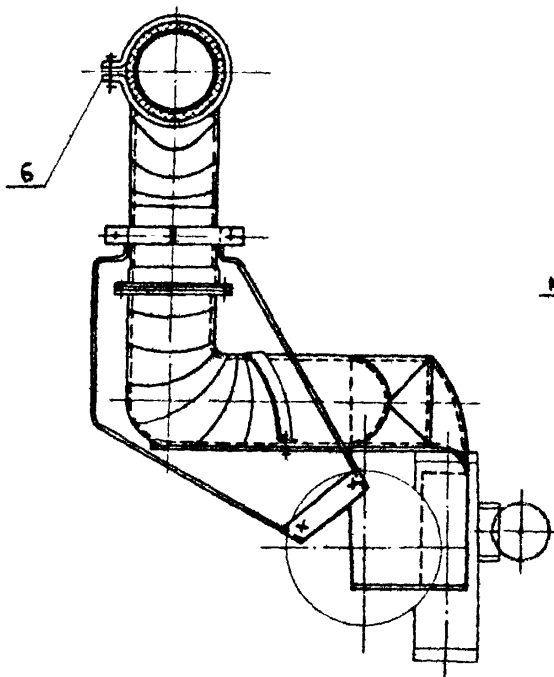
Примечание:
Общий вид выполнен на
2^х листах, см листы 159, 160

ТД
1965.

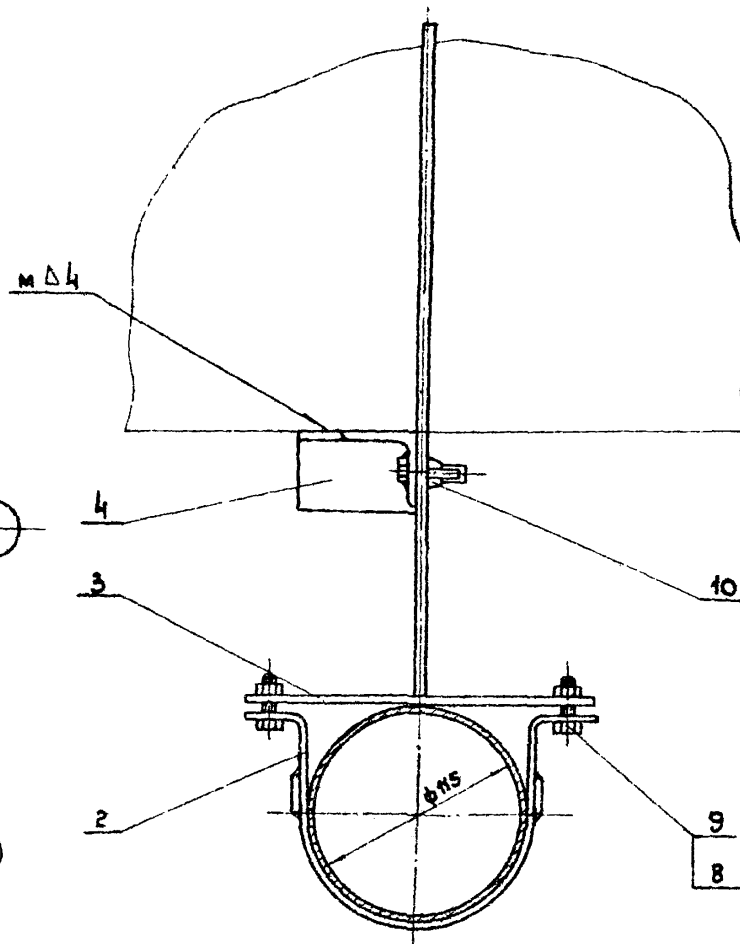
Относ. к количеству РБС при наработке
детского до срока Флинта
Общий вид 21-00

| | |
|------------|--|
| QB-02-151 | |
| August 150 | |

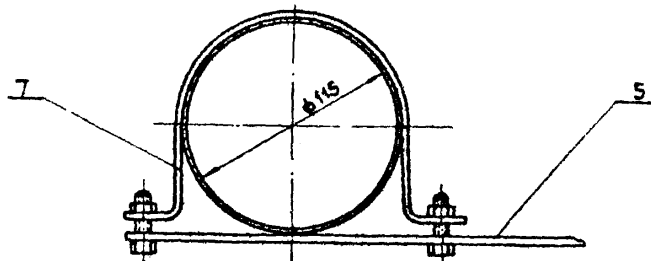
А - А
м 1:5 (см. лист 159)



Б - Б
м 1:2 (см. лист 159)



В - В
м 1:2
повернуто (см. лист 159)



Характеристика отсоса

| п/п | Наименование | Един. измер. | Кол-во |
|-----|--|--------------|--------|
| 1 | Объем отсасываемого воздуха | м³/ч | 800 |
| 2 | Коэффициент местного сопротивления отнесенный к скорости в сечении м-м | - | 1.8 |
| 3 | Средняя скорость воздуха в сечении м-м | м/сек | 21.4 |
| 4 | Коэффициент врезности в отсасываемом воздухе | м²/м³ | 0.6 |
| 5 | Общий вес | кг | 11.0 |

Примечание:

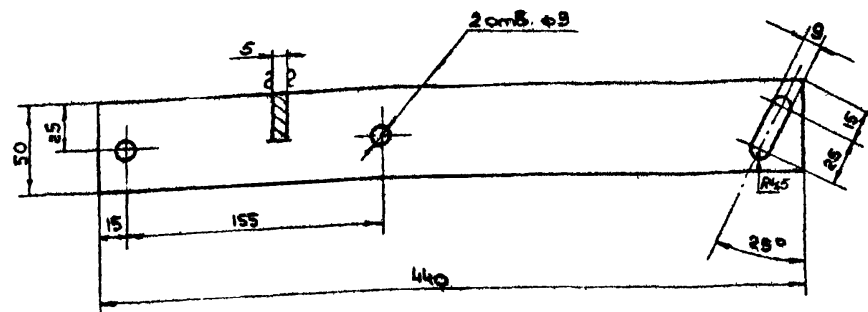
Общий вид выполнен на 2х листах, см. листы 159, 160.

Общий вес 11.0

| | | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|------|------------|----------------|---------------|
| 10 | 20ст 3032-45 | Барашек м8-1 | 1 | Сталь Ст.3 | 0.017 | 0.017 |
| 9 | 20ст 1738-62 | Болт м8х30 | 5 | " | 0.016 | 0.075 |
| 8 | 20ст 5915-62 | Гайка м8 | 5 | " | 0.006 | 0.03 |
| 7 | 21-0003 | Полухомут | 1 | " | 0.44 | 0.44 лист 161 |
| 6 | 21-0002 | Хомут | 1 | " | 0.22 | 0.22 лист 170 |
| 5 | 21-0001 | Планка | 1 | Сталь Ст.3 | 0.8 | 0.8 лист 161 |
| 4 | 21-04 | Кранштейн | 1 | сварка | 0.57 | 0.57 лист 170 |
| 3 | 21-03 | Направляющая | 1 | " | 0.24 | 0.24 лист 169 |
| 2 | 21-02 | Кранштейн | 1 | " | 0.80 | 0.80 лист 168 |
| 1 | 21-01 | Отсос | 1 | сварка | 7.6 | 7.6 лист 161 |
| п/п | Обозначение | Наименование | Кол. | Материал | 1 шт. Вес в кг | Общ. Примеч. |
| Спецификация | | | | | | |

| | | |
|-------|---|-----------|
| ТА | Отсос к автомату АБС при наплавке деталей под слоем флюса | 08-02-151 |
| 19651 | Общий вид 21-00 | лист 160 |

▽Зостальное.

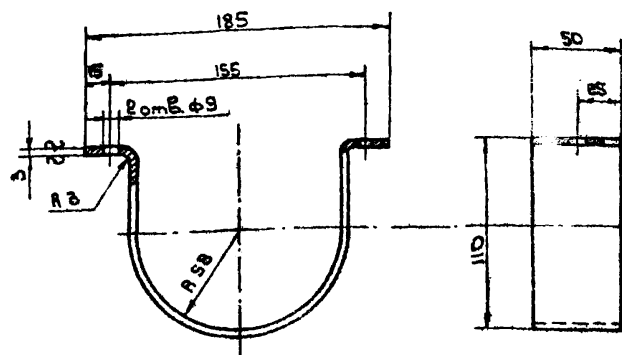


Размер 440 окончательно уточнить по месту.

M 1:2

| | | | | | |
|-------------|--------------|------------|---------------------------------------|--------------|------|
| 21-0001 | Планка. | Сталь Ст.3 | Сталь толщ.
лист 5-6
мех 561-57 | 0.8 | 161 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Композит | Вес
в кг. | Лист |

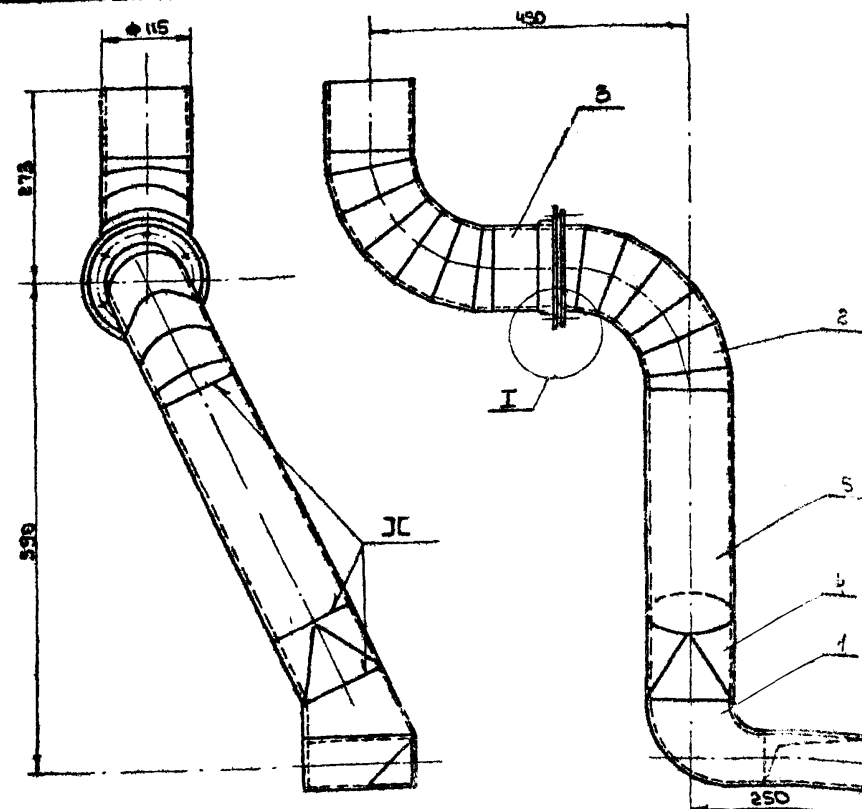
▽ В остальных



Длина развернутой детали 343

1:2

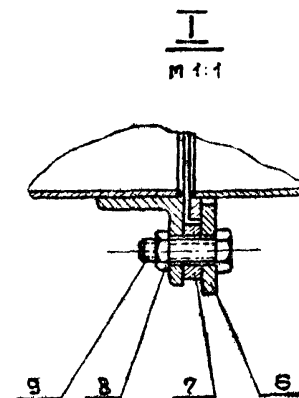
| | | | | | |
|-------------|--------------|------------|-------------------------------------|------------|------|
| 21-0003 | Полюзоумт | Стань Сн.3 | Стань пол-
лестомы
ном 3СР-57 | 0.40 | 161 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес
кг. | штук |



05444 800 2.6

| | | | | | | | |
|-------|-------------|--------------|-----|------------|-------|---------|---------|
| 9 | 7198-82 | Болны МБ-20 | 6 | Смарт См.3 | 0.31 | 0.06 | |
| 8 | 9915-82 | Заўка МБ | 6 | Смарт См.3 | 0.02 | 0.02 | |
| 7 | 21-0107 | Колбуц | 1 | Смарт См.3 | 0.26 | 0.26 | Вучы 76 |
| 6 | 21-0106 | Колбуц | 1 | Смарт См.3 | 0.31 | 0.31 | Вучы 76 |
| 5 | 21-0105 | Патрыбак | 1 | Смарт См.3 | 1.5 | 0.5 | Вучы 76 |
| 4 | 21-0104 | Пярэход | 1 | Смарт См.3 | 0.45 | 0.45 | Вучы 76 |
| 3 | 21-0103 | Омбод | 1 | Сварка | 2.24 | 2.24 | Вучы 76 |
| 2 | 21-0102 | Омбод | 1 | Сварка | 1.13 | 1.13 | Вучы 76 |
| 1 | 21-0101 | Заловка | 1 | Сварка | 1.60 | 1.60 | Вучы 76 |
| № п/п | Обозначение | Наименование | Код | материал | длина | толщина | напря |

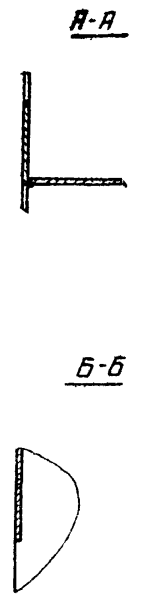
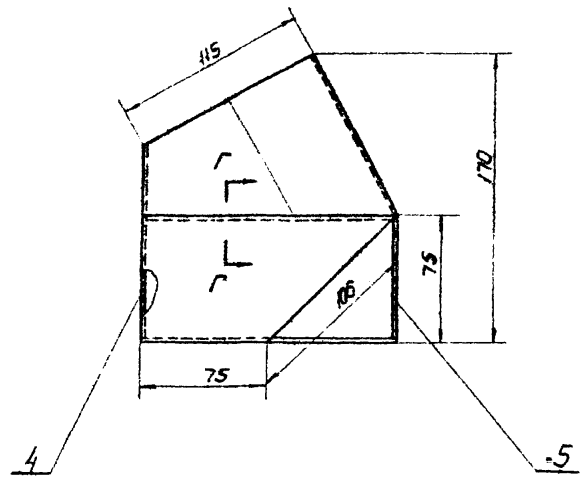
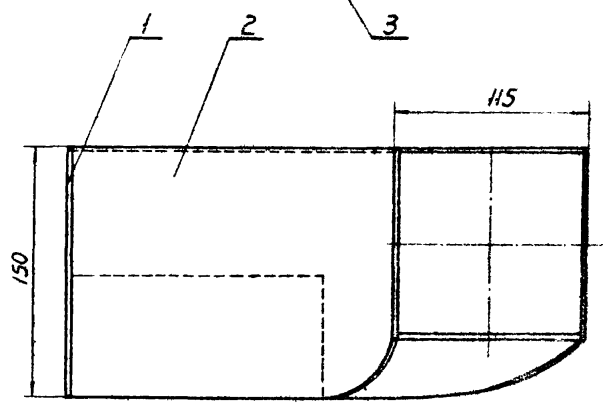
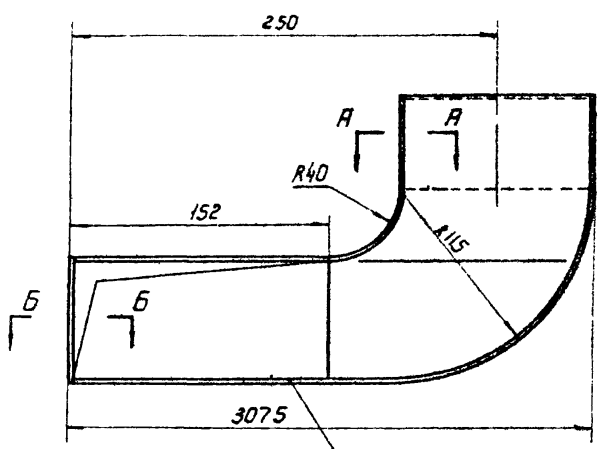
Спецификация



म १: १

M 4:5

| | | |
|-------------|---|-----------|
| ТА
1965г | Омское отделение УФС по Новосибирске
(сметаны под заказом заказчика) | 08-02-157 |
| | Увед. 21-04. Омское отделение. | Исх. 161 |



Примечание:

Варить по периметру соприкосновения деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей

Общий вес: 160

| | | | | | | | |
|-------|-------------|-----------------|-----|-----------|-------|-------|----------|
| 5 | 21-0101/5 | Стенка боковая | 1 | Сталь Ст3 | 0,3 | 0,3 | Лист 164 |
| 4 | 21-0101/4 | Стенка боковая | 1 | Сталь Ст3 | 0,27 | 0,27 | Лист 164 |
| 3 | 21-0101/3 | Стенка нижняя | 1 | Сталь Ст3 | 0,55 | 0,55 | Лист 163 |
| 2 | 21-0101/2 | Стенка верхняя | 1 | Сталь Ст3 | 0,4 | 0,4 | Лист 163 |
| 1 | 21-0101/1 | Стенка торцевая | 1 | Сталь Ст3 | 0,090 | 0,090 | Лист 163 |
| Итого | Обозначение | Наименование | кол | Материал | Лист | Объем | Примеч |

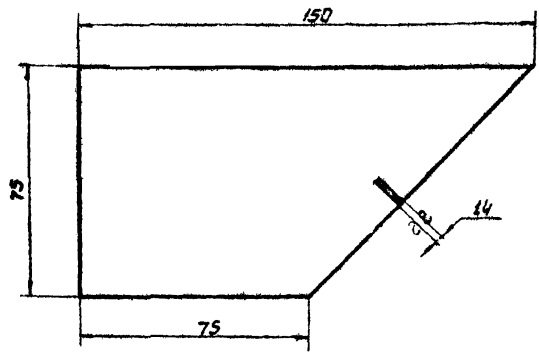
Спецификация

М 1:2

| | | |
|-------|---|-----------|
| ТА | Описание: Капотомат, ЛВС, пол, наплавка деталей под элемент фланца. | 08-02-151 |
| 1965г | Узел 21-0101, Головка | Лист 162 |

Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Специалист: [blank]
Инженер: [blank]
М.П. [blank]

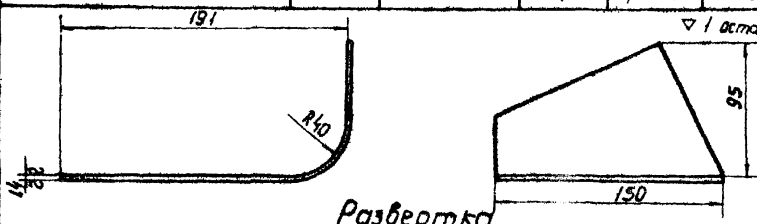
▽ / остальное



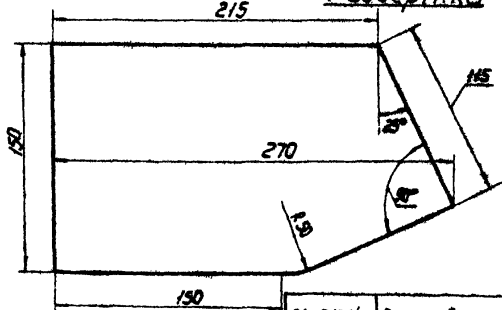
M1:1

| | | | | | |
|-------------|-----------------|------------|---|----------|------|
| 21-0101/1 | Стенка торцевая | Сталь Ст 3 | Стенка торцевая
Листовой
ГОСТ 3800-57 | Q090 | 163 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес б.н. | Лист |

▽ / остальное



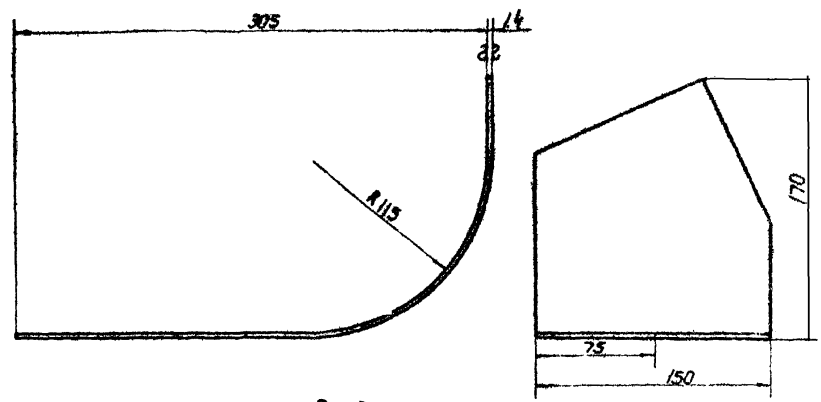
Развертка



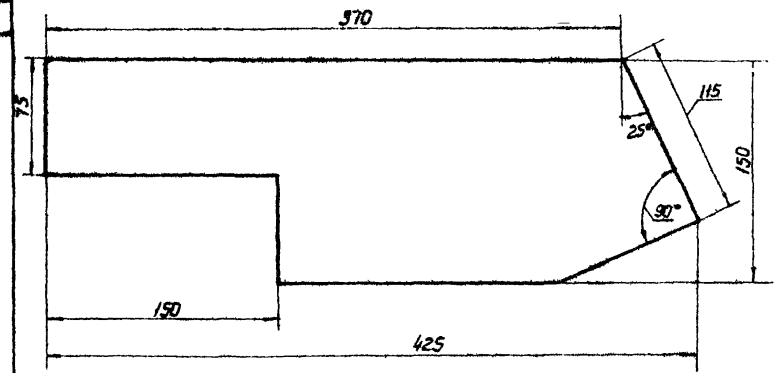
M1:2

| | | | | | |
|-------------|----------------|------------|---|----------|------|
| 21-0101/2 | Стенка верхняя | Сталь Ст 3 | Стенка торцевая
Листовой
ГОСТ 3800-57 | Q4 | 163 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес б.н. | Лист |

▽ / остальное



Развертка

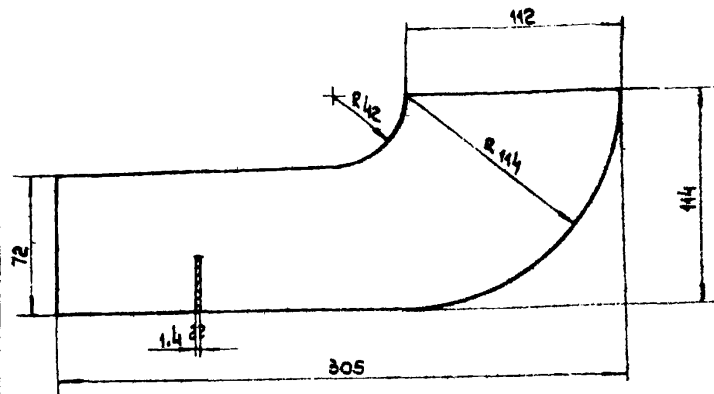


M1:2

| | | | | | |
|-------------|---|------------|---|----------|-----------|
| 21-0101/3 | Стенка нижняя | Сталь Ст 3 | Стенка торцевая
Листовой
ГОСТ 3800-57 | Q57 | 163 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес б.н. | Лист |
| ТА | Относ. к общему виду, при монтаже детали под сварку | | | | 013-02-01 |
| 19652 | Детали | | | | Лист 163 |

| | | | | | |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Контур | Контур | Контур | Контур | Контур | Контур |
| Контур | Контур | Контур | Контур | Контур | Контур |
| Контур | Контур | Контур | Контур | Контур | Контур |
| Контур | Контур | Контур | Контур | Контур | Контур |
| Контур | Контур | Контур | Контур | Контур | Контур |
| Контур | Контур | Контур | Контур | Контур | Контур |
| Контур | Контур | Контур | Контур | Контур | Контур |
| Контур | Контур | Контур | Контур | Контур | Контур |
| Контур | Контур | Контур | Контур | Контур | Контур |
| Контур | Контур | Контур | Контур | Контур | Контур |

▽ 1 остальное

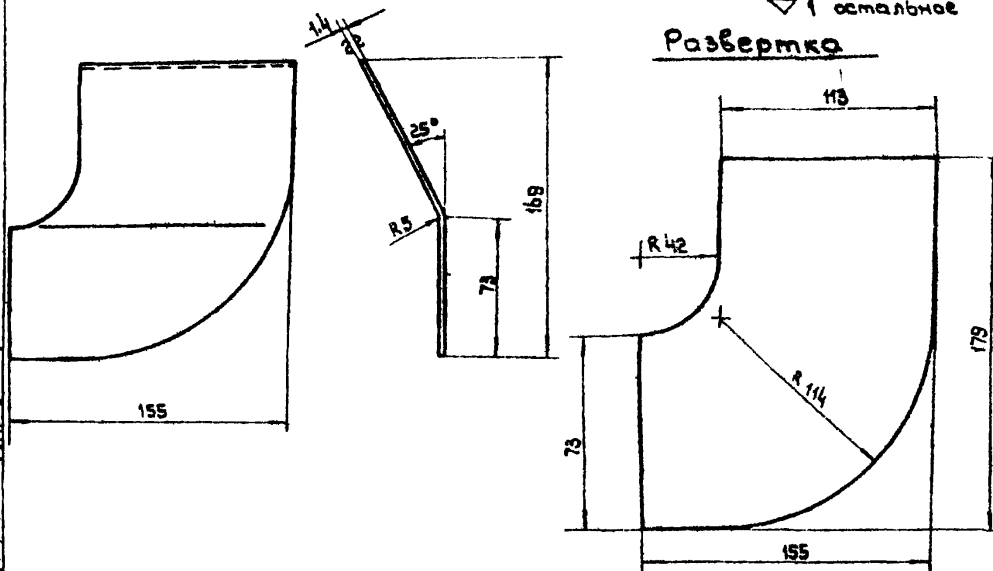


М 1:2

| 21-0101/4 | Стенка боковая | Сталь Ст.3 | Сталь тонкая листовая ГОСТ 3803-57 | 0,27 | 164 |
|-------------|----------------|------------|------------------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |

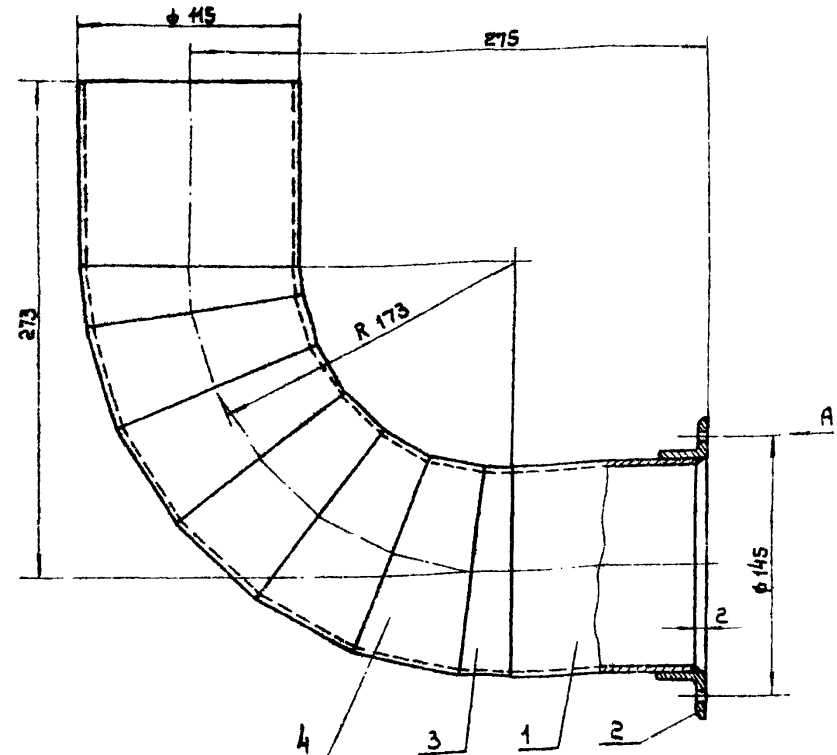
▽ 1 остальное

Развертка



М 1:2

| 21-0101/5 | Стенка боковая | Сталь Ст.3 | Сталь тонкая листовая ГОСТ 3803-57 | 0,3 | 164 |
|-------------|----------------|------------|------------------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг | Лист |



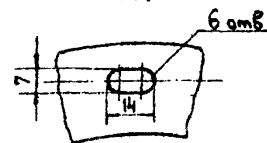
Примечание:

Вариант по периметру соприкосновения деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

общий вес: 2,24

Вид А

М 1:1

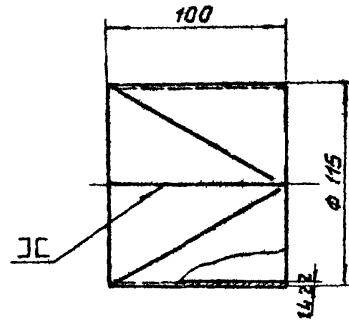
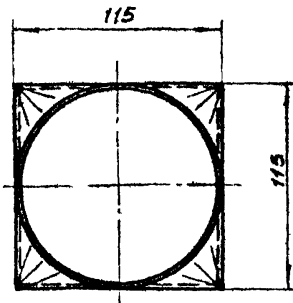


| 4 | 21-0102/2 | Звено | 5 | Сталь Ст.3 | 0,18 | 0,9 | Лист 166 |
|----|-----------|-------------|--------------|------------|----------|----------------|--------------|
| 3 | 21-0102/1 | Стакан | 2 | " | 0,09 | 0,18 | Лист 166 |
| 2 | 21-0103/2 | Фланец | 1 | " | 0,45 | 0,45 | Лист 167 |
| 1 | 24-0103/1 | Патрубок | 2 | Сталь Ст.3 | 0,4 | 0,8 | Лист 167 |
| ММ | Лит | Обозначение | Наименование | Кол. | Материал | 1 шт. Вес в кг | общ. Примеч. |

Спецификация

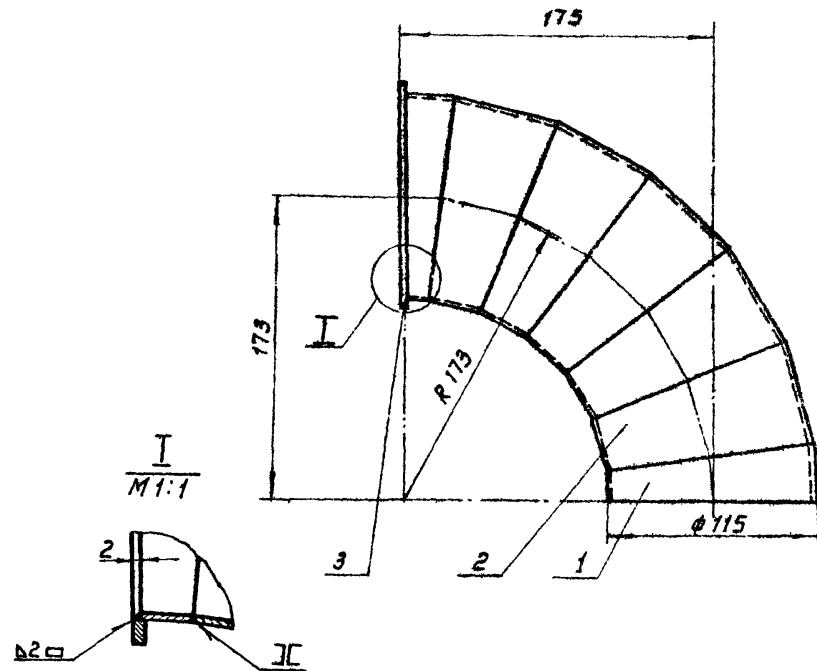
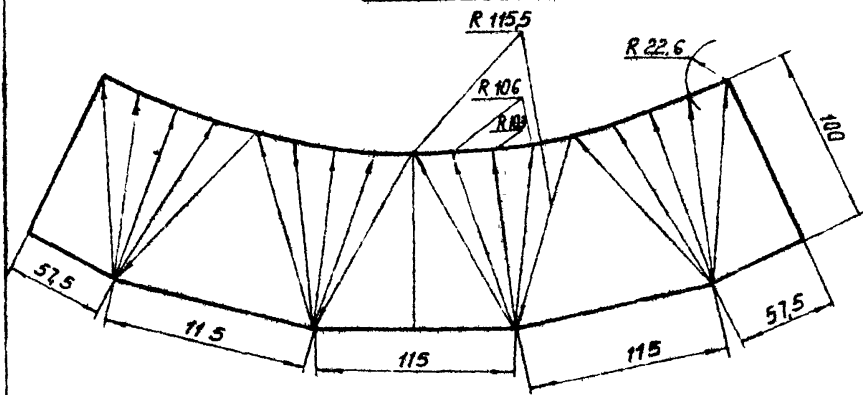
М 1:2

| | | |
|--------|---|-----------|
| ТА | Относ к автомату АБС при наплавке деталей под слоем флюса | 08-02-151 |
| 1965г. | Узел 21-0103. Отвод. Детали. | Лист 164 |



остальное

Развертка



Одн. бес 1.13

| № п.п. | Обозначение | Наименование | Кол. | Материал | Ишт. | Объем | Вес в кг. | Лист |
|--------|-------------|--------------|------|------------|-------|-------|-----------|----------|
| 3 | 21-0102/3 | Фланец | 1 | Сталь Ст.3 | 0,053 | 0,053 | | Лист 165 |
| 2 | 21-0102/2 | Звено | 5 | Сталь Ст.3 | 0,18 | 0,9 | | Лист 166 |
| 1 | 21-0102/1 | Стакан | 2 | Сталь Ст.3 | 0,09 | 0,18 | | Лист 166 |
| п.п. | Обозначение | Наименование | Кол. | Материал | Ишт. | Объем | Вес в кг. | Лист |

Спецификация

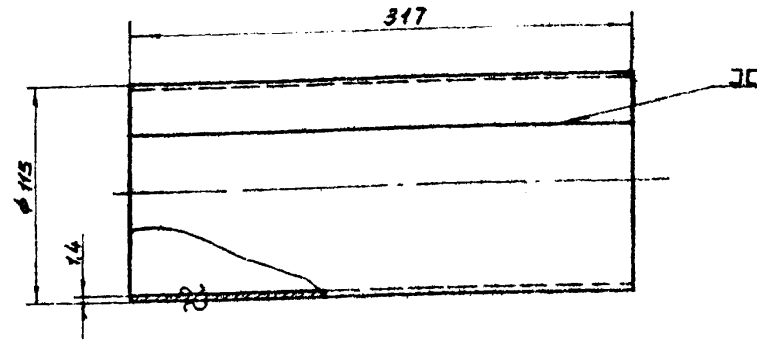
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |
|-------------|--------------|------------|----------------------------------|----------|------|
| 21-0104 | Переход | Сталь Ст.3 | Сталь горячекатаная ГОСТ 3800-57 | 0,45 | 165 |

М1:2

| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |
|-------------|-----------------------------|------------|----------------------------------|----------|------|
| ТА 1965 | Узел 21-0102. Отвод. Деталь | Сталь Ст.3 | Сталь горячекатаная ГОСТ 3800-57 | 0,45 | 165 |

М1:2

▽1 остальное

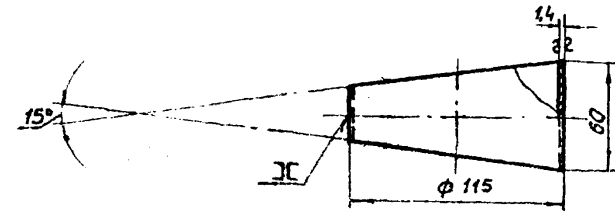


Длина развернутой детали 358

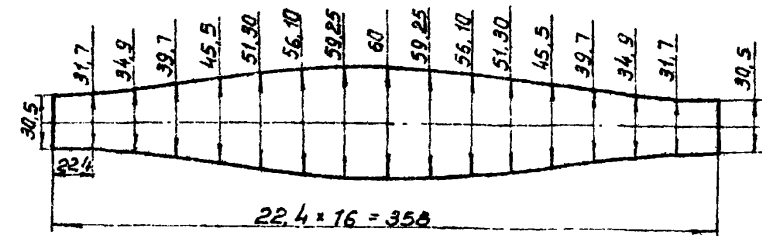
M1:2

| 21-0105 | Патрубок | Сталь Ст.3 | Сталь тонколистовая ГOST 3680-57 | 1,5 | 166 |
|-------------|--------------|------------|----------------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |

▽10 остальное



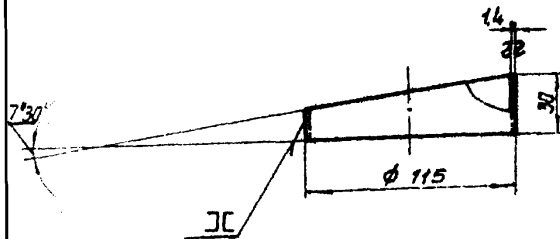
Развертка



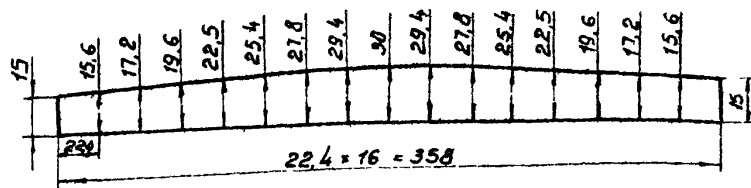
M1:2

| 21-0102/2 | Звено | Сталь Ст.3 | Сталь тонколистовая ГOST 3680-57 | 0,18 | 166 |
|-------------|--------------|------------|----------------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |

▽1 остальное



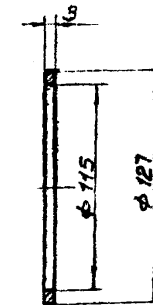
Развертка



M1:2

| 21-0102/1 | Стакан | Сталь Ст.3 | Сталь тонколистовая ГOST 3680-57 | 0,09 | 166 |
|-------------|--------------|------------|----------------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |

▽4

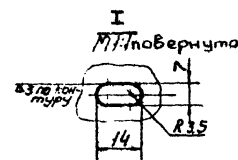
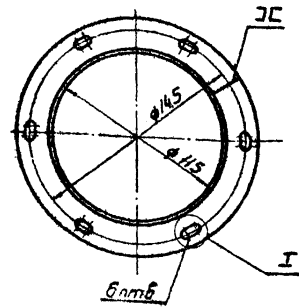


M1:2

| 21-0102/3 | Фланец | Сталь Ст.3 | Сталь тонколистовая ГOST 3680-57 | 0,053 | 166 |
|-------------|---|------------|----------------------------------|----------|----------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |
| ТА 1965 | Отсос автомату АБС при напоре 0,8-0,151 | Детали | | | Лист 166 |

2 стальное

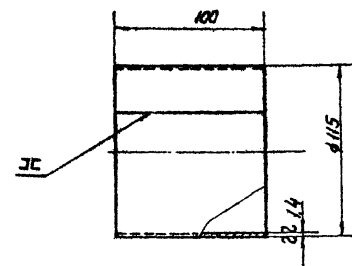
3 / стальное



Длина развернутой детали 405

M1:2

| 21-0103/2 | Фланец | Сталь Ст3 | Условное обозначение ГОСТ 16829-87 | 045 | 167 |
|-------------|--------------|-----------|------------------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |



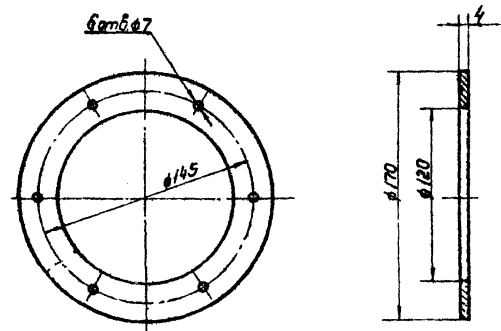
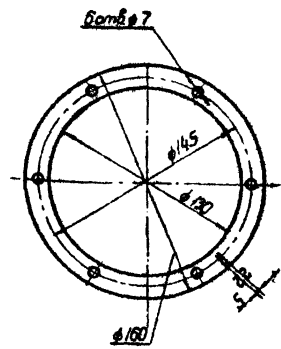
Длина развернутой детали 358

M1:2

| 21-0103/ | Патрубок | Сталь Ст3 | Условное обозначение ГОСТ 16829-87 | Q4 | 167 |
|-------------|--------------|-----------|------------------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |

3 стальное

4



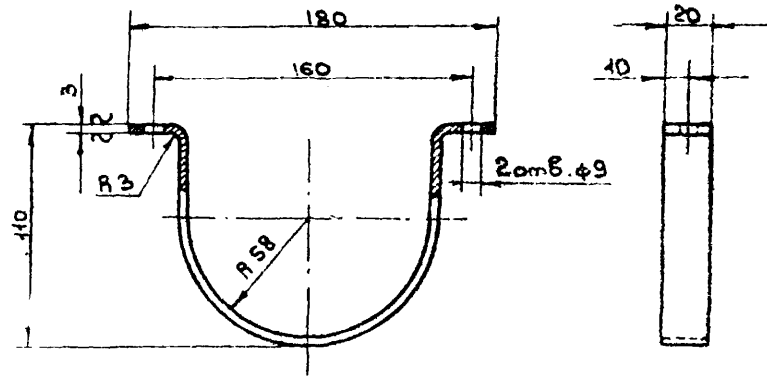
Длина развернутой детали 407

M1:2

| 21-0107 | Кольцо | Сталь Ст3 | Условное обозначение ГОСТ 16829-87 | Q26 | 167 |
|-------------|--------------|-----------|------------------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |

| 21-0106 | Кольцо | Сталь Ст3 | Условное обозначение ГОСТ 16829-87 | Q31 | 167 |
|-------------|--------------|--|------------------------------------|----------|-----------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес в кг | Лист |
| ТА 13652 | Детали | Указание к автоматизации работ по изготовлению деталей под заводским контролем | | | 08-02-151 |
| | | | | | Лист 167 |

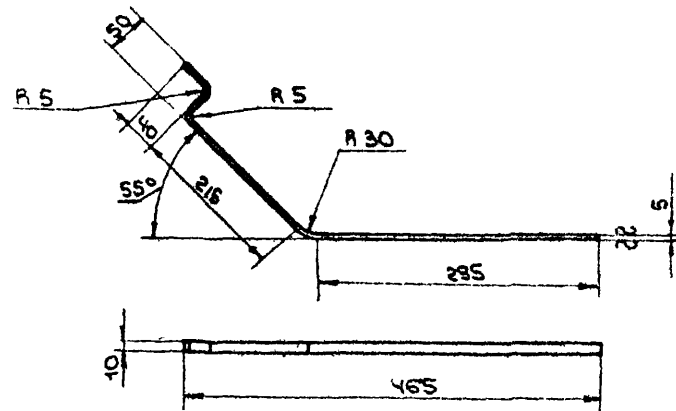
▽ 3 остальное.



Длина развернутой детали 338

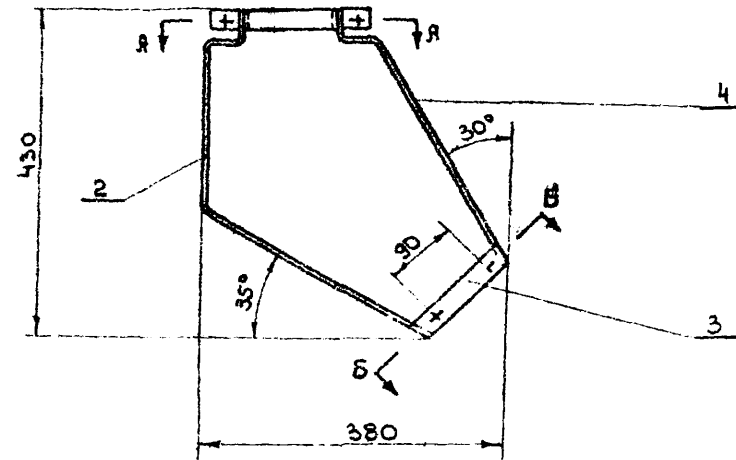
| м 1:2 | | | | | |
|-------------|--------------|------------|-----------------------|-----------|------|
| 21-0201 | Полухомут | Сталь Ст.3 | Сталь по ГОСТ 5680-57 | 0.15 | 168 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг. | Лист |

▽ 3 остальное

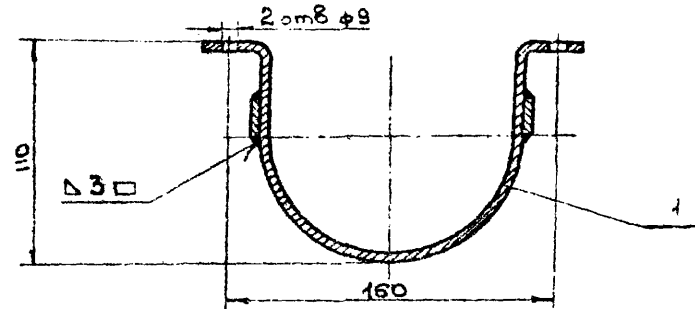


Длина развернутой детали 630

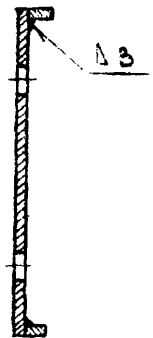
| м 1:5 | | | | | |
|-------------|--------------|------------|-----------------------|-----------|------|
| 21-0202 | Кронштейн | Сталь Ст.3 | Сталь по ГОСТ 5681-57 | 0.25 | 168 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортамент | Вес в кг. | Лист |



А-А
м 1:2



Б-Б
м 1:2 повернуто



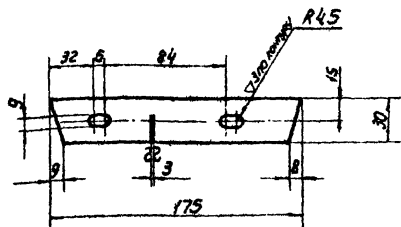
Общий Вес: 0.8

| | | | | | | | |
|------------------|--------------|-----------|----------|------------|---------------|------------|----------|
| 4 | 21-0204 | Кронштейн | 1 | Сталь Ст.3 | 0.16 | 0.16 | Лист 169 |
| 3 | 21-0203 | Планка | 1 | Сталь Ст.3 | 0.14 | 0.14 | Лист 169 |
| 2 | 21-0202 | Кронштейн | 1 | Сталь Ст.3 | 0.25 | 0.25 | Лист 168 |
| 1 | 21-0201 | Полухомут | 1 | Сталь Ст.3 | 0.15 | 0.15 | Лист 168 |
| Лит. обозначение | Наименование | Кол. | Материал | Лист | Общ. вес в кг | Примечание | |

Спецификация

| м 1:5 | | |
|-------|---|-----------|
| ТА | Отсос к автомату АБС при наплавке деталей под давлением | 08-02-151 |
| 13652 | Узел 21-02. Кронштейн. Детали. | Лист 168 |

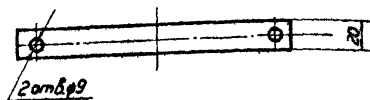
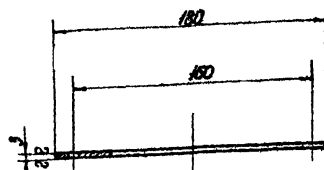
▽ / остальное



M1:2

| | | | | | |
|------------|--------------|-----------|--|----------|------|
| 21 0203 | Планка | Эмаль Гр3 | Стекло, эмаль-
раствор
РАСТ-880-57 | 0,14 | 169 |
| 0203000000 | Нормирование | Материал | Сортмент | Вес в кг | лист |

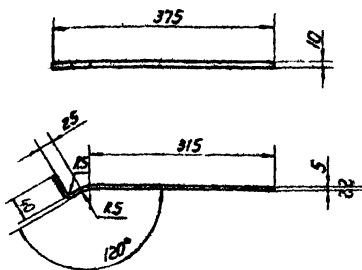
Δ3 οσφαιρίδιο



M1:2

| | | | | | |
|-------------|--------------|------------|-------------------------|----------|------|
| 21-0301 | Планка | Сталь Ст 3 | Материал
ГОСТ 380-74 | QDB | 169 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес 6 кг | Лист |

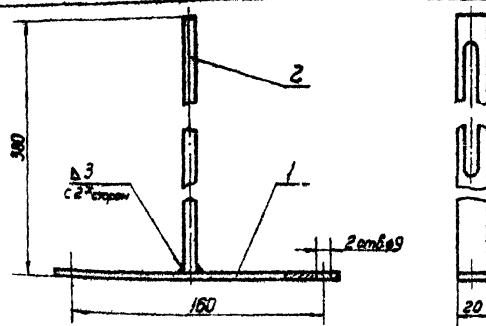
в 3 остальных



Длина развернутой детали 390

M:5

| | | | | | |
|-------------|--------------|-----------|---------------------|----------|------|
| 21-0204 | Кронштейн | Сталь Ст3 | Сталь, ГОСТ 3801-57 | 0,16 | 16,9 |
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес 6 кг | 1 шт |



Общий вес: 024

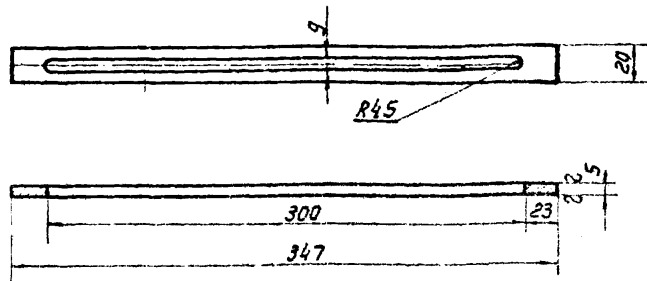
| | | | | | | | |
|------|-------------|--------------|-----|-----------|-------|-------|----------|
| 2 | 21-0302 | Планка | 1 | Сталь Ст3 | Q15 | Q15 | лист 170 |
| 1 | 21-0301 | Планка | 1 | Сталь Ст3 | Q08 | Q08 | лист 169 |
| п.п. | Обозначение | Наименование | кол | Материал | лист | лист | Примеч |
| | | | | | всего | всего | |

Спецификация

712

| | | |
|------------|--|-----------|
| ТА
1965 | Относ к автомату РЗБ при нападении
деталей под именем финка | 08-02-194 |
| | Узел 21-03. Направляющая Детали | Лит 169 |

Δ3 асральное

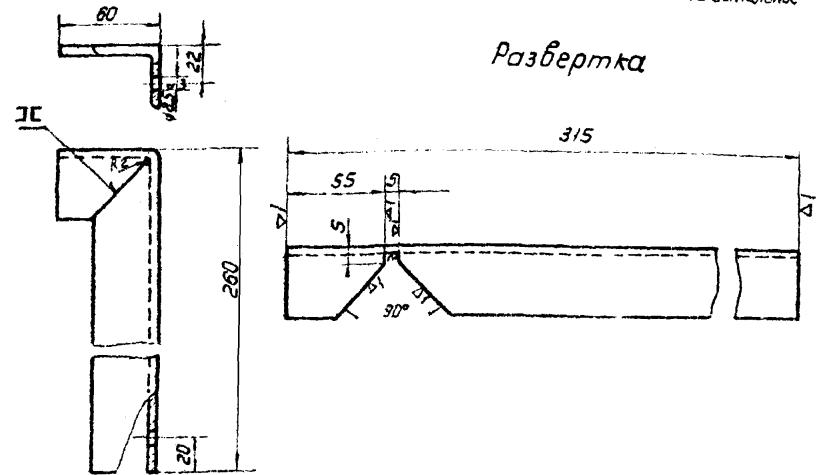


М1:2

| 21-0302 | Планка | Сталь Ст3 | Сталь, марка 1401-568-57 | Q15 | 170 |
|-------------|--------------|-----------|--------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес б.к. | Лист |

Δ3 асральное

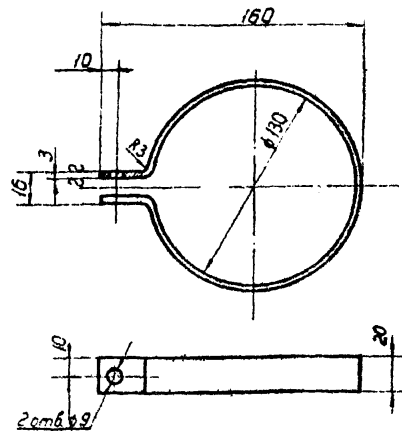
Развертка



М1:2

| 21-0401 | Уголок | Сталь Ст3 | Уголок, марка 1401-568-57 | Q55 | 170 |
|-------------|--------------|-----------|---------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес б.к. | Лист |

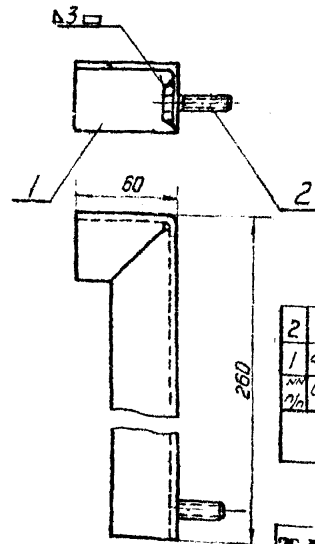
Δ3 асральное



Длина развернутой детали 452

М1:2

| 21-0002 | Фланец | Сталь Ст3 | Сталь, марка 1401-568-57 | Q22 | 170 |
|-------------|--------------|-----------|--------------------------|----------|------|
| Обозначение | Наименование | Материал | Сортмент | Вес б.к. | Лист |



Общий вес 0,57

| 2 | 7067 7798-62 | Болт М8х30 | 1 | Сталь Ст3 | Q15 | Q15 |
|-------------|--------------|------------|----------|-----------|----------|------|
| 1 | 21-0401 | Уголок | 1 | Сталь Ст3 | Q55 | Q55 |
| Обозначение | Наименование | кол. | Материал | Лист | Вес б.к. | Лист |

Спецификация

М1:2

| | | |
|------------------------------|--|-----------|
| ТА 15652 | Относ. к абстрактной РБС при наладке деталей для сварки швов | 08-02-151 |
| Узел 21-04 Кронштейн. Детали | Лист | 170 |