

Министерство строительства предприятий
тяжелой индустрии СССР

УДК 669.14-423:669.58

ОКП

Груша В22

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Главтяжстрой-
индустрии Минтяжстроя
СССР

Н. П. Емельянов

"23" апреля 1982 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель министра строи-
тельства предприятий тяже-
лой индустрии СССР

А. В. Кондрашов

"23" апреля 1982 г.

Профили из стали марок 10ХНДП и 10ХДП
холодногнутые с трапециевидной формой
гофра для строительства

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ-67-411-82

Опытная партия на 15000 т
Вводятся впервые

Срок введения с 15 августа 1982 г.

Срок действия до 15 августа 1983 г.

СОГЛАСОВАНО:

Директор Союзметалло-
строительный проект

Н. П. Мельников

1982 г.

Директор ЦНИИпромзданний

О. Н. Аромец

1982 г.

РАЗРАБОТАНО:

Заместитель директора
ЦНИИпроектстальконструкция

Б. Г. Павлов

"09" 03 1982 г.

Следящий инженер Челябинского

завода профилированного

стального настила

В. М. Скульский

1982 г.

1982 г.

Настоящие технические условия распространяются на опытную партию профилей Н60-84б-0,8+1,0, С44-1000-0,8 и С18-1000-0,8, изготавливаемые из стали марок 10ХНДП и 10ХДП без покрытия и с полимерными покрытиями на профиле гибочных станах и предназначенные для стен и утепленных покрытий производственных и общественных зданий. Утеплители в контакте со сталью должны быть на органической основе и не должны обладать гигроскопичностью и агрессивностью по отношению к стали 10ХНДП, 10ХДП или цинковому покрытию.

Условное обозначение профиля должно состоять: из наименования изделия, назначения профиля (Н-настил для покрытий, С - для стен), высоты в мм, ширины в мм, толщины стального листа в мм, обозначения марки стали, марки лакокрасочного покрытия и обозначения настоящих технических условий.

Пример условного обозначения профиля стенового из стали марки 10ХНДП с высотой гофра 44 мм, шириной 1000 мм, толщиной листа 0,8мм без лакокрасочного покрытия:

Профиль С44-1000-0,8 10ХНДП, ТУ 67-411-82

То же с односторонним лакокрасочным покрытием МЛ-1202:

Профиль С44-1000-0,8 10ХНДП, ТУ 67-411-82
МЛ-1202

Из стали марки 10ХДП с двухсторонним лакокрасочным покрытием МЛ-1202:

Профиль С44-1000-0,8 10ХДП, ТУ 67-411-82
МЛ-1202/МЛ-1202

ТУ 67-411-82

Профили из стали марок 10ХНДП и 10ХДП холодногнутые с трапециевидной формой гофра для строительства

I. Технические требования

I.1. Профили холодногнутые должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

I.2. Сортамент.

I.2.1. Сортамент профилей должен соответствовать ГОСТ 24045-80 и таблице настоящих технических условий

Обозначение профиля	Толщина листа, мм	Масса I м длины профиля, кг	Масса I м ² , кг
H60-845-0,8	0,8	7,9	9,3
H60-845-0,9	0,9	8,9	10,5
H60-845-I,0	I,0	9,8	11,6
C44-I000-0,8	0,8	7,9	7,9
CI8-I000-0,8	0,8	7,9	7,9

I.3. Материалы

I.3.1. Профили должны изготавливаться из рулонной холоднокатаной стали марок 10ХДП по ГОСТ 17066-80 и 10ХДП по ТУ 14-1-1217-75 толщиной 0,8; 0,9; I,0 мм, шириной 1250 мм, с обрезной кромкой, повышенной (А) и нормальной (Б) точности прокатки и предельными отклонениями размеров по ГОСТ 19904-74.

I.3.2. В качестве одно- или двухсторонних защитно-декоративных полимерных покрытий применяют:

- полиэфирсиликоновую эмаль МЛ-1202 или МЛ-1202М (ТУ 6-10-800-6-78) по грунтовке ЭП-0200 (ТУ 6-10-12-83-76);
- полихлорвиниловый пластикат ПЛ-ХВ-122 (ТУ 6-10-II-368-42-80) по грунтовке КЧ-0189 (ТУ 6-10-1688-78) или АК-0138 (ТУ 6-10-1591-77);
- органодисперсную краску ОД-ХВ-221 (ТУ 6-10-1606-77) по

ТУ 67-411-82

Лист №	Подп. и дата
Изч	Лист № докум.

Лист

3

грунтовке КЧ-0189 (ТУ 6-10-1688-78) или АК-0138 (ТУ 6-10-1591-77);

- эпоксидную грунтовку ЭП-0140 (ТУ 6-10-1563-76).

1.4. Неокрашенные поверхности профиля не должны иметь жировых пятен, следов захвата руками и т.п., следов маркировочных надписей.

1.5. Остальные технические требования - по ГОСТ 24045-80.

1.6. Комплектность.

1.6.1. В комплект поставки входят профили одного профилеразмера, одной марки стали и одного вида лакокрасочного покрытия; сертификат на партию в двух экземплярах.

1.6.2. По согласованию с потребителем комплектно с профилями поставляются крепежные изделия:

винты самонарезающие - по ТУ 67-269-79

заклепки комбинированные - по ТУ 67-16-21-82

шайбы уплотнительные - по ТУ 67-16-22-82

1.6.3. Поставка крепежных изделий производится за отдельную плату.

1.7. Маркировка и упаковка.

1.7.1 Маркировку, упаковку профилей и оформление отправочной документации производят в соответствии с требованиями ГОСТ 24045-80 и требованиями настоящих технических условий.

1.7.2. Каждая партия профилей должна сопровождаться сертификатом, содержащим требования по ГОСТ 24045-80, а также марку и цвет лакокрасочного покрытия каждой стороны профиля.

1.7.3. Маркировка и упаковка крепежных изделий должна соответствовать требованиям ГОСТ 18160-72.

Изм	Лист	№ документа	Форма

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ТУ 67-444-82

Лист

2. Правила приемки

2.1. Приемку профилей производят партиями. Партией считаются профили одного профилеразмера из одной марки стали с покрытием одного вида, изготовленные в течение рабочей смены.

2.2. Партия должна состоять из пакетов. Масса пакета не должна превышать 10 т, высота пакета – не более 800 мм.

2.3. Остальные правила приемки профилей по ГОСТ 24045-80.

3. Методы контроля

3.1. Методы контроля профилей по ГОСТ 24045-80.

3.2. Качество полимерного покрытия контролируют согласно требованиям технических условий на соответствующее покрытие.

4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортирование и хранение профилей должны осуществляться по ГОСТ 24045-80.

5. Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие профилей требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения.

6. Указания по применению

6.1. Профили из неокрашенной холоднокатаной рулонной стали марок 10ХНДП и 10ХДП предназначаются для стен промышленных зданий (в трехслойных панелях – для наружных листов) и применяются без защиты от коррозии в следующих условиях:

а) в сухой и нормальной зонах влажности при газах группы А

ТУ 67-411-82

Лист

5

Ид. № листа	Номер и дата	Ид. № документа	Год и дата
Изм. лист	№ документ	Подп.	Лист

по главе СНиП II-28-73^К – обе марки стали (слабоагрессивная среда);

б) то же при газах группы Б – только сталь марки 10ХНДІ.

6.2. Профили из окрашенной холоднокатаной рулонной стали марок 10ХНДІ и 10ХДІ предназначаются для настилов и стен промышленных и общественных зданий в следующих условиях:

а) на открытом воздухе в средах со среднеагрессивной степенью воздействия при концентрациях газов по группе А (СНиП II-28-73^К);

б) внутри зданий с неагрессивной и слабоагрессивной степенью воздействия среды.

Изм. в тексте	Прил. и Замеч.	Чертеж №	Рисунок №	Год. и месяц	Изм. в тексте

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата

ТУ 67-441-82

Лист
6

Приложение I

ПЕРЕЧЕНЬ
документов, упомянутых в технических условиях

Обозначение	Наименование
ГОСТ 17066-80	Прокат тонколистовой из конструкционной низколегированной стали
ТУ 14-1-1217-75	Сталь листовая низколегированная марок 10ХНДЛ и 10ХДЛ
СНиП II-28-73 ^Х	Строительные нормы и правила. Нормы проектирования. Защита строительных конструкций от коррозии
ГОСТ 19904-74	Сталь листовая холоднокатаная
ГОСТ 24045-80	Профили стальные оцинкованные гнутые с трапециевидной формой гофра для строительства
ГОСТ 18160-72	Изделия крепежные. Упаковка и маркировка
ТУ 6-10-800-6-78	Эмаль МЛ-1202, МЛ-1202ИМ
ТУ 6-10-12-83-76	Грунтовка ЭП-0200
ТУ 6-10-II-368-42-80	Пластизоль ПЛ-ХВ-122
ТУ 6-10-1688-78	Грунтовка КЧ-0189
ТУ 6-10-1591-77	Грунтовка АК-0138
ТУ 6-10-1606-77	Органозоль ОД-ХВ-221
ТУ 6-10-1563-76	Грунтовка ЭП-0140
ТУ 67-269-79	Винт самонарезающий. Технические условия
ТУ 67-16-22-82	Шайба уплотнительная. Технические условия
ТУ 67-16-24-82	Заклещка комбинированная ЗК-10. Технические условия

Номер подл.	Подл. и дата	Номер схемы	Номер листа

ТУ 67-411-82

Лист
7

Приложение 2

Лист регистрации изменений

Изм. № листов (страниц) ! Всего № до ! Входя- ! Подпись ! Дата

изме-	заме-	но-	изъ-	(стра-	мен-	сопро-	
ненных	мен-	вых	ятых	нил)	та	водит	
ных				в доку-		доку-	
				менте		мента	

Изм. № листов	Причина изменения	№ документа	Год и месяц	Подпись	Дата

ТУ 67-411-82

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Лист	8
------	---