

Министерство строительства предприятий  
тяжелой индустрии СССР

УДК 669.14-423:669.58  
ОКП

Группа В22

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Главтяжстрой-  
индустрии Минтяжстроя  
СССР

*Н.Д. Биевец*  
"23 августа 1982 г."

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель министра строи-  
тельства предприятий тяже-  
лой индустрии СССР

*В.В. Кондрашов*  
"23 августа 1982 г."

Профили из стали марок IOXНДН и IOXДН  
холодногнутые с трапециевидной формой  
гофра для строительства

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ- 67-411-82

Опытная партия на 15000 т  
Вводятся впервые

Срок введения с 15 августа 1982 г.  
Срок действия до 15 августа 1983 г.

СОГЛАСОВАНО:

Директор Союзметалло-  
стройинициативы

*Н.П. Мельников*  
198 г.

Директор ЦНИИпромзданий

*П.Н. Аромец*  
198 г.

РАЗРАБОТАНО:

Заместитель директора  
ЦНИИпроектстальконструкция

*Б.Г. Павлов*  
"09" "03" 1982 г.

Главный инженер Челябинского  
завода профилированного  
стального настила

*В.М. Скульский*  
198 г.

1982 г.

Настоящие технические условия распространяются на опытную партию профилей Н60-845-0,8+1,0; С44-1000-0,8 и С18-1000-0,8, изготавливаемые из стали марок 10ХНДП и 10ХДП без покрытия и с полимерными покрытиями на профиле гибочных станках и предназначенные для стен и утепленных покрытий производственных и общественных зданий. Утеплители в контакте со сталью должны быть на органической основе и не должны обладать гигроскопичностью и агрессивностью по отношению к стали 10ХНДП, 10ХДП или цинковому покрытию.

Условное обозначение профиля должно состоять: из наименования изделия, назначения профиля (Н-настил для покрытий, С - для стен), высоты в мм, ширины в мм, толщины стального листа в мм, обозначения марки стали, марки лакокрасочного покрытия и обозначения настоящих технических условий.

Пример условного обозначения профиля стенового из стали марки 10ХНДП с высотой гофра 44 мм, шириной 1000 мм, толщиной листа 0,8мм без лакокрасочного покрытия:

Профиль С44-1000-0,8 10ХНДП, ТУ 67-411-82

То же с односторонним лакокрасочным покрытием МЛ-1202:

Профиль С44-1000-0,8 10ХНДП, ТУ 67-411-82  
МЛ-1202

Из стали марки 10ХДП с двухсторонним лакокрасочным покрытием МЛ-1202:

Профиль С44-1000-0,8 10ХДП, ТУ 67-411-82  
МЛ-1202/МЛ-1202

ТУ 67-411-82

Изм.	Лист	ИР 50-404	Подп.	Дата	Профили из стали марок 10ХНДП и 10ХДП холодногнутые с трапециевидной формой гофра для строительства	2	Лист 25
Разраб.							
Проф.							
Уточ.							

Изм. Лист ИР 50-404 Подп. Дата

# 1. Технические требования

1.1. Профили холодногнутые должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2. Сортамент.

1.2.1. Сортамент профилей должен соответствовать ГОСТ 24045-80 и таблице настоящих технических условий

Обозначение профиля	Толщина листа, мм	Масса 1 м длины про- филя, кг	Масса 1 м <sup>2</sup> , кг
Н60-845-0,8	0,8	7,9	9,3
Н60-845-0,9	0,9	8,9	10,5
Н60-845-1,0	1,0	9,8	11,6
С44-1000-0,8	0,8	7,9	7,9
С18-1000-0,8	0,8	7,9	7,9

1.3. Материалы

1.3.1. Профили должны изготавливаться из рулонной холодно-катаной стали марок ЮХНДП по ГОСТ 17066-80 и ЮХДП по ТУ 14-1-1217-75 толщиной 0,8; 0,9; 1,0 мм, шириной 1250 мм, с обрезной кромкой, повышенной (А) и нормальной (Б) точности прокатки и предельными отклонениями размеров по ГОСТ 19904-74.

1.3.2. В качестве одно- или двухсторонних защитно-декоративных полимерных покрытий применяют:

- полиэфирсиликоновую эмаль МЛ-1202 или МЛ-1202М (ТУ 6-10-800-6-78) по грунтовке ЭП-0200 (ТУ 6-10-12-83-76);
- полихлорвиниловый пластикат ПЛ-ХВ-122 (ТУ 6-10-11-368-42-80) по грунтовке КЧ-0189 (ТУ 6-10-1688-78) или АК-0138 (ТУ 6-10-1591-77);
- органодисперсную краску ОД-ХВ-221 (ТУ 6-10-1606-77) по

ТУ 67-411-82

Лист

3

Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. №

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



## 2. Правила приемки

2.1. Приемку профилей производят партиями. Партией считают профили одного профилеразмера из одной марки стали с покрытием одного вида, изготовленные в течение рабочей смены.

2.2. Партия должна состоять из пакетов. Масса пакета не должна превышать 10 т, высота пакета - не более 800 мм.

### 2.3. Остальные правила приемки профилей по ГОСТ 24045-80.

### 3. Методы контроля

### 3.1. Методы контроля профилей по ГОСТ 24045-80.

**3.2.** Качество полимерного покрытия контролируют согласно требованиям технических условий на соответствующее покрытие.

#### 4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортирование и хранение профилей должны осуществляться по ГОСТ 24045-80.

## 5. Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие профилей требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения.

## 6. Указания по применению

6.1. Профили из неокрашенной холоднокатаной рулонной стали марок IOXНДП и IOXДП предназначаются для стен промышленных зданий (в трехслойных панелях - для наружных листов) и применяются без защиты от коррозии в следующих условиях:

а) в сухой и нормальной зонах влажности при газах группы А

по главе СНиП II-28-73<sup>ж</sup> - обе марки стали (слабоагрессивная среда);

б) то же при газах группы Б - только сталь марки IOXНДII.

6.2. Профили из окрашенной холоднокатаной рулонной стали марок IOXНДII и IOXДII предназначаются для настилов и стен промышленных и общественных зданий в следующих условиях:

а) на открытом воздухе в средах со среднеагрессивной степенью воздействия при концентрациях газов по группе А (СНиП II-28-73<sup>ж</sup>);

б) внутри зданий с неагрессивной и слабоагрессивной степенью воздействия среды.

Инв. № пер.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Лист и дата	ТУ 67-411-82	Лист
						6
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

документов, упомянутых в технических условиях

Лист	7
------	---

## Приложение 2

Лист регистрации изменений

[illegible]

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	75 67-411-82	Лист
Име № инв.	Подп и дата	Визинг №	Име № инв.	Год и дата		8