

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

27-О-2

АЛЬБОМ ТОРГОВОГО МЕХАНИЧЕСКОГО, ХОЛОДИЛЬНОГО  
И ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

СОСТАВ АЛЬБОМА

Часть I. Торгово-технологическое оборудование.

Раздел „А“ Механическое, тепловое и раздаточное оборудование.

Раздел „Б“ Холодильное оборудование, контрольно-кассовые машины,  
бесконтактные приборы, упаковочное оборудование,  
поточная линия по выпуску сальфитированного  
картофеля, прочее оборудование.

Раздел „В“ Электрическая часть и схемы включения  
оборудования.

Часть II. Грузоподъемное оборудование и оборудование  
для перемещения грузов.

Часть I  
Раздел „Б“

РАЗРАБОТАН  
ЦНИИ ЭП  
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ  
ЗДАНИЙ  
И ТУРИСТСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ  
Р. МОСКВА

Введен в действие с 1. V 1978 г.  
приказом ПОИНИСТА  
от 21. IV 78 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Свердловский филиал

620062 г. Свердловск-62, ул. Генеральская 3-А

Заказ № 6727 инв. № 15392-02 лист 2500

Сдано в печать \_\_\_\_\_ 1973г. Листа. 2

## С О Д Е Р Ж А Н И Е

СТР.

1	Сводная таблица холодильного оборудования, контрольно - кассовых машин, весомизмерительных приборов, упаковочного оборудования, поточной линии по выпуску сульфитированного картофеля, прочего оборудования	3 - 7
2.	Основные правила монтажа и установки холодильного оборудования.	8 - 9
3.	Холодильное оборудование	10 - 35
4.	Контрольно - кассовые машины	36 - 40
5.	Весомизмерительные приборы	41 - 46
6.	Упаковочное оборудование. Прочее оборудование.	47 - 56
7.	Поточная линия по выпуску сульфити- рованного картофеля.	57 - 70

№ п/з	Наименование оборудования	Тип Марка	Основная техническая характеристика					Изготовитель	Лист	Примеч.
			Площадь решеток м <sup>2</sup>	Средняя глубина, мм	Мощ- ность кВт	Габаритные размеры, мм	Масса кг.			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Прилавок низкотемпературный	ПХН-1-04м		0,4	0,811	2000×800×925	210	Объединение „Мархолодмаш“	8	
2	Секция низкотемпературная	СП-0,15 (ПХН-1-0,16)		0,165	0,37	1260×840×860	150	то же	9	
3	Прилавок-витрина для буфетов в учреждениях и школах	ПВШ	Емкость марминов 48	категории 0,165 внутри 0,134	3,17	2058×854×1035	380	ЛЮБЕРЕЦКИЙ ЗАВОД торгового машиностроения	10	
4	Прилавок-витрина самообслуживания	ПВШ-1-04 (ПВШ-1-05) (ПВШ-1-06)	0,975		0,39	2040×1040×900	350	то же	11	
5	Прилавок-витрина	ПВШ-1-04 (ПВШ-1-05) (ПВШ-1-06)	0,975	0,5	0,48 (0,48)	2055×1180×1325	400	ЛЮБЕРЕЦКИЙ ЗАВОД, торговое машиностроения	12	
6	Прилавок-витрина	ТАИР-104 (ВХС-1-0,315)	1,25	0,315	0,4	1800×1025×900	275	Объединение „Мархолодмаш“	13	
7	то же	ТАИР-106 (ВХС-1-0,315)	1,25	0,315	0,5	1800×950×1200	300	то же	14	
8	„	ТАИР-146	0,55	0,63	0,7	1800×950×1800	350	„	15	
9	Витрина двухсторонняя двухъярусная	ТАИР-104 (ВХС-1-0,315)	0,95	0,45 (ВХС-1-0,315)	0,7	1800×1600×1350	350	„	16	
10	Витрина для хранения бутылок	ВВН (ВХС-1-0,315)		0,08	0,205	1470×630×360	80	„	17	
11	Прилавок холодильный низкотемпературный	ПХН-2-2,0	9,3	2,0	3,5	5500×1230×1250	900	Объединение „Мархолодмаш“	18	
12	Прилавок холодильный среднетемпературный	ПХС-2-2,0	9,3	2,0	3,5	5500×1230×1250	850	то же	19	
13	то же	ПХС-2-1,25	3,6	1,2	3,05	5500×1050×900	530	„	20	
14	Витрина холодильная среднетемпературная	ВХС-2-3,15	5,4	3,15	4,23	3700×1080×2015	780	„	21	

1978		27-0-2	
Имя техника	Аринов	Подпись	Инициалы
Имя пр.	Иголкина	Подпись	Инициалы
Рук. группы	Горбатова	Подпись	Инициалы
Проектир		Подпись	Инициалы
Разработал	Горбатова	Подпись	Инициалы

Сводная таблица  
оборудования

Страница	Лист	Листов
Р	1	

ЦНИИЭП  
торгово-бытовых зданий  
и коммунального хозяйства  
г. Москва

ПРОДОЛЖЕНИЕ

[illegible][illegible]

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
27	Машина электронная контр-регистрирующая	П-302 А			0,2	405×485×440	50	Курский завод „Счетмаш“	34	
28	Машина контрольно-кассовая	О К А			0,05	456×355×435	36	Рязанский З-д СЧЕТНО-АНАЛИТИЧЕСКИХ МАШИН	35	
29	ТО ЖЕ	КЕ-2 М (СУЛА-3)	ПРОИЗВЕДЕН	Ч 900	0,05	492×412×530	75	Лубенский З-д СЧЕТНЫХ МАШИН	36	
30	„	А Т - 2	ПРОИЗВЕДЕН	Ч 450	0,05	485×403×503	42	Рязанский З-д СЧЕТНО-АНАЛИТИЧЕСКИХ МАШИН	37	
31	„	А Т Р - 2	ПРОИЗВЕДЕН	Ч 450	0,05	368×347×425	36	ТО ЖЕ	37	
32	„	А Д С	ПРОИЗВЕДЕН	Ч 450	0,05	485×403×460	43	„	38	
33	Весы настольные с указателем массы и стоимости	1261 ВП-3ЦТ	ПРЕДЕЛ ВЗВЕШ	Ч 40÷3000	0,08	505×405×605	40	Киевский опытный З-д порционных автоматов	39	
34	Весы электронные с чекопечатающим устройством „Дина“ 1799 ВТЧ-3	ТО ЖЕ БВИ-2 ПЧ-2М	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ Г Ч 40÷3000	0,08 0,27	505×405×605 465×260×170 450×200×255	40 20 18	им. ДЗЕРЖИНСКОГО	40		
35	Дозатор весовой для крупы сахара-песка	Д Р К - 1	ПРОИЗВЕДЕН	Ч 25÷30	0,4	935×800×1950	250	Киевский опытный З-д порционных автоматов	41	
36	Весы полуавтоматические для крупы сахара-песка	Д С К - 1	ПРОИЗВЕДЕН	Ч 600	0,8	1450×1300×1850	180	им. ДЗЕРЖИНСКОГО	42	
37	Весы товарные	РП-150Ц-13Т	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ	Ч 175÷500	—	1040×630×1720	185	Кокчетавский приборостроительный З-д	43	
38	ТО ЖЕ	РП-500Ц-13Б	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ	Ч 125÷500	—	1200×1330×1450	200	Армавирский приборостроительный З-д	43	
39	„	РП-600Ц-13Б	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ	Ч 30÷600	—	1180×1030×1765	315	ТО ЖЕ	43	
40	„	РП-1Ц-13	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ	Ч 50÷1000	—	1216×1816×1050	290	Кокчетавский приборостроительный З-д	43	
41	„	РР-2Ш-13	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ	Ч 100÷2000	—	2725×2000×1250	554	ТО ЖЕ	44	
42	„	РР-2Ц-13	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ	Ч 100÷2000	—	1900×2000×1974	615	ТО ЖЕ	44	
43	„	РП-2Ш-13М	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ	Ч 100÷2000	—	1710×1325×1855	375	Армавирский приборостроительный З-д	44	
44	„	РП-2Ц-13М	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ	Ч 100÷2000	—	1710×1325×1855	440	ТО ЖЕ	44	
45	„	РП-3Ц-13	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ	Ч 100÷2000	—	2300×2010×2190	900	Кокчетавский приборостроительный З-д	44	

1978		27-0-2	
И.И.Т.С.А.	Аронов	сдн-	
Г.И.И.П.	Игольникова	Игольникова	
Р.К.Г.Р.О.В.	Горбатова	Горбатова	
П.Р.О.В.Е.Р.А.	Горбатова	Горбатова	
Р.А.З.Р.А.В.А.Т.	Горбатова	Горбатова	
Сводная таблица оборудования		СТАДИЯ	
		А.И.С.Т.	
		Л.И.С.Т.О.В.	
		Р	
		З	
		Ц.И.И.З.П.	
		Т.О.Р.Г.О.В.О.-Б.Ы.Т.О.В.Ы.Х. З.Д.А.Н.И.И.Х.	
		А.Т.У.Р.И.С.Т.С.К.И.Х. К.О.М.П.Л.Е.К.С.О.В.	
		Г.О.С.К.Е.В.А.	

## Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
46	Машина для упаковки овощей и фруктов	МСР-П	производ. пакт/мин-100	0,3	1326 × 500 × 1480	80	Ленинградский завод торгового машиностроения	45		
47	То же	МЧ	производ. пакт/мин-20	0,55	1200 × 950 × 1500	110	Ярославский завод холодильных машин	46		
48	Машина для сьарки полимерных пленок	МБ-АП-2С	производ. сьар/ч-400	0,8	750 × 800 × 1020	62	Халучский ин-50 летия СССР-З. прод. автоматов	47		
49	Линия для расфасовки гастрономических товаров в термоусадочную пленку	ЛРГТ-700	производ. пакт/ч-700	11,5	6100 × 1410 × 1600	1500	Ленинградский З-д торгового машиностроения	48-49		
50	Тележка ручная официантская	ТРО			810 × 436 × 920	18	Г. Брянск п/905-21/5	50		
51	Тележка ручная погрузная	ТРО			764 × 470 × 890	14,5	То же	50		
52	Тележка мармитная с электроподогревом	ТП-Ч			1005 × 900 × 950	75	Ч	50		
53	Тележка с подъемной платформой	ТПП	грузоподъемн. кг 60		910 × 715 × 1215	40	Перовский З-д торгового машиностроения	51		
54	Пресс малогабаритный механический	МГП			1070 × 800 × 2500	360	Серпуховский механический завод	52		
55	Машина подметально-пылесосная „Астра“	КУ-403 А	производ. м <sup>2</sup> /ч-1200	0,4	900 × 650 × 600	58	Циорекий механический завод	53		
56	Машина подметально-пылесосная	КУ-403 Б	производ. м <sup>2</sup> /ч-1200	0,6	900 × 650 × 600	60	То же	53		
57	Машина подметальная вакуумно-щеточная, маломощная	КУ-402	производ. м <sup>2</sup> /ч-800	0,54	1445 × 620 × 935	50	„	53		
58	Машина подметочная	„ПIONEER“	производ. м <sup>2</sup> /ч-900	1,16	455 × 445 × 1050	33	Белгородский экстер. айтеино-мех-З-д	53		
59	Машина для ухода за полом „Юпитер“	КУ-101	производ. м <sup>2</sup> /ч-700	1,5	1000 × 585 × 1150	85	Харьковский машиностроительный завод	53		
60	Машина полотерная	ПМ-1А	производ. м <sup>2</sup> /ч-300	0,27	390 × 370 × 1325	20	Циорекий механический завод	53		
61	Машина водо-пылесосная „Вихрь“	КУ-001	производ. м <sup>3</sup> /е-80	0,85	595 × 595 × 740	25	То же	53		
62	Транспортер секционный ленточный	ТСЛ	производ. сек/ч-1200	0,6	5000 × 670 × 300	700	Свердловский З-д торгового машиностроения	54		

			1978	27-0-2		
Матхедом	Архив	ИИ	Сводная таблица оборудования	ВСТАВКИ	Лист	Листов
Линия пр.	Игольников	ИИ		Р	Ч	
РЧК. Группы	Горбатова	ИИ				
Пробирки						
Разработчик	Горбатова	ИИ				
					Учизип	
					и туркетских заимок	
					Г. Мозгова	

[illegible]



Основными холодильными машинами, выпускаемыми в настоящее время для охлаждения оборудования в магазинах, столовых и других торговых предприятиях, являются компрессорные холодильные машины автоматического действия, работающие на наиболее безвредном и безопасном холодильном агенте—хладоне-12

Холодильные машины полностью автоматизированы, т.е. оснащены приборами, которые обеспечивают автоматический пуск и остановку компрессора, в зависимости от потребного температурного режима в охлаждаемой среде, регулирование подачи холодильного агента в испаритель, остановку компрессора при недопустимом повышении давления конденсации и понижении давления всасывания

До начала монтажа холодильных агрегатов должно быть установлено холодильное оборудование (шкафы, прилавки, витрины, сборные камеры)

Для сборки холодильной камеры должно быть предусмотрено свободное место вокруг нее не менее 0,8 м от стен

Высота помещения не менее 2,6 м. Если камеры устанавливаются над подвальным помещением и на этажах следует обязательно проверить прочность междуетажных перекрытий

В помещении, где устанавливается камера, не должна накапливаться влага, нужна естественная вентиляция или небольшой обмен воздуха.

Холодильный агрегат может располагаться:

- а) непосредственно в охлаждаемом оборудовании (встроенные агрегаты);
- б) в непосредственной близости от охлаждаемого оборудования,
- в) в подсобном смежном помещении (коридор, смежный проход, смежная комната и т.п.);
- 2) в смежном нижележащем помещении (подвале, нижележащем коридоре, комнате, подсобном помещении)

Запрещается установка любых холодильных агрегатов выше уровня нижней трубки испарителя (за исключением специальных схем)

		1978		27-0-2	
Исполнитель	Аронов	Инженер	Иголкина	Стрелка	Лист
Руч. группы	Горбатова	Проверка	Иголкина	Печат	Лист
Разработка	Иголкина	Основы правил монтажа холодильного оборудования		Стадия Р Г ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и учреждений комплексов г. Москва	

Удобными для установки агрегата являются подсобные помещения, за стенами которых установлено холодильное оборудование. В этом случае изолируется шум работающего агрегата от торгового зала и облегчается обслуживание агрегата механиком.

Одним из лучших мест для установки агрегата является подвальное помещение, расположенное непосредственно под холодильным оборудованием.

В подвальном помещении температура воздуха, как правило, ниже, чем в первом этаже, что улучшает работу агрегата.

Запрещается располагать холодильные установки на лестницах и лестничных площадках, под лестницами, в непосредственной близости к входным дверям зданий, вестибюлей, фойе.

Для агрегатов, не имеющих специального машинного отделения, необходимо сетчатое ограждение, предотвращающее попадание в агрегат посторонних предметов.

Прилавки, закрывающие холодильные машины с воздушным охлаждением, должны иметь, по крайней мере с 2-х сторон съемные жалюзи.

Расстояние между верхней точкой холо-

дильной машины и нижней поверхностью крышки прилавка, закрывающего ее, должно быть не менее 200-250 мм.

При монтаже холодильные агрегаты необходимо устанавливать на подставках высотой:

а) для холодильных агрегатов, охлаждающих низкотемпературные прилавки, прилавки-витрины, витрины и холодильные шкафы - 50-70 мм;

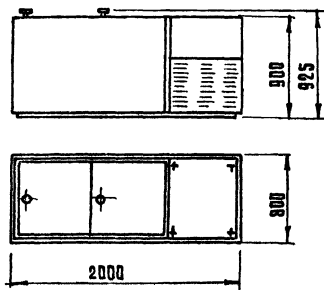
б) для холодильных агрегатов, охлаждающих сборно-разборные холодильные камеры и большие холодильные шкафы с высокой подводкой трубопроводов - 500 мм.

В месте, удобном для обслуживания, рядом с холодильным агрегатом на стене устанавливается щит управления, на котором смонтирован автоматический выключатель и магнитный пускатель.

В оборудовании со встроенными холодильными агрегатами щит управления, как правило, смонтирован в машинном отделении рядом с агрегатом. Агрегаты следует располагать на расстоянии не менее 300 мм. от стен или оборудования для обеспечения свободной циркуляции воздуха. Для обслуживания агрегатов необходимо с двух сторон предусматривать к ним свободный доступ.

			1978	27-0-2	
ИЛ. ОТДЕЛ	Аронов	Ильин	Основные правила монтажа холодильного оборудования		
Гл. инж. А.Р.О.	Ильин	Ильин			
Рук. группы	Горбачева	Горбачева			
Проверил					
Разработал	Ильин	Ильин			
			СТАДЯ АЧСТ АИ СР Л		
			ИЛИН ТОРГОВО-РЫТОВЫХ ЗАД И ТОВАРИЩЕСКИХ КОМПАНИЙ Г. МОСКВА		

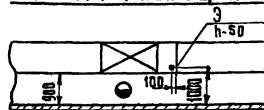
Общий вид



Монтажная схема



Вариант размещения



Техническая характеристика

1. Номинальный внутренний объем, м<sup>3</sup> 0,4
  2. Температура средняя за цикл при температуре окружающего воздуха не более 32°С - 13
  3. Максимальная одновременная нагрузка, кг 20
  4. Холодильный агрегат ВМ-0,35-3 0,411
  5. Мощность холодильного агрегата, кВт
  6. Мощность ТЭН принудительной оттайки испарителя, кВт 0,4
  7. Установленная электрическая мощность прилавка, кВт 0,811
  8. Вид тока трехфазный переменный
  9. Напряжение, В 380/220
  10. Габаритные размеры, мм:
    - длина 2000
    - ширина 800
    - высота 926
  - И. Масса, кг 210
- Изготовитель: Объединение „Маршалад маш“

Прилавок низкотемпературный ПХН-1-0,4м предназначен для хранения в упакованном виде, замороженных фруктов, овощей, мяса, рыбы, кулинарных изделий в процессе их продажи в гастрономических и специализированных магазинах, столовых, кафе и т.п.

Левая секция прилавка представляет собой холодильную камеру, а правая - машинное отделение, где размещается холодильный агрегат, приборы управления и автоматики.

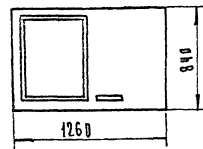
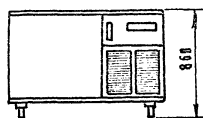
Для размещения продуктов в прилавке устанавливаются три ряда съемных корзин. Доступ к продуктам в камере осуществляется через раздвижные створки.

Циркуляция охлажденного воздуха в прилавке принудительная: воздух вентилятором через всасывающие каналы забирается из камеры, прогоняется через испаритель и охлажденный снова выбрасывается в камеру.

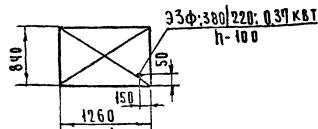
Оттаивание снеговой шубы производится трубчатыми электронагревателями. Конденсат с испарителя собирается на дне короба и по трубке стекает в поддон.

		1978	27-0-2		
ИМТЕХ СТА	АРОНОВ	ММ	Прилавок низкотемпературный ПХН-1-0,4м	СТАНДА	АВСТ
П.И.И.С.П.Т.А	ИГОЛЬНИКОВА	ММ		Р	В
ЭЛЕКТРОСТА	ГОРБАТОВА	ММ		ЦНИИЭП	
ПРОБЕРКА	ГОРБАТОВА	ММ		ИТУРИТКА К.П.А.И.И.Х.С.В.	

Общий вид

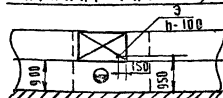


Монтажная схема



продавец

Вариант размещения



Техническая характеристика

1. Номинальный внутренний объем, м<sup>3</sup> 0,165
2. Температура средняя за цикла в центре охлаждаемого объема при температуре окружающего воздуха не более 32°С, °С - 18
3. Количество загружаемых в камеру габз 840, 22~3
4. Холодильный агрегат 0,37
5. Установленная мощность, кВт 0,37
6. Род тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
7. Напряжение, В 380/220
8. Габаритные размеры, мм:
  - длина 1260
  - ширина 840
  - высота 860
9. Масса, кг 150

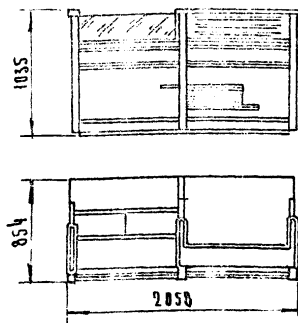
Изготовитель: Объединение „Мархоладмаш“

Секция низкотемпературная предназначена для кратковременного хранения и отпуса мороженого и других замороженных продуктов в предприятиях торговли и общественного питания. Секция низкотемпературная состоит из холодильной камеры и машинного отделения, закрытых сверху металлическим столом. Доступ в холодильную камеру сверху через створку, уходящую при открывании под обшивку стола. В холодильной камере можно разместить четыре стандартные габз с мороженым. Машинное отделение с трех сторон имеет легкооткрывающиеся решетки. Внутри машинного отделения смонтирован холодильный агрегат, приборы автоматики и электрооборудования. Над машинным отделением расположен кассовый ящик, выдвигающийся в сторону обслуживания.

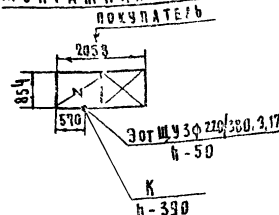
Для кратковременной остановки и пуска холодильной машины на передней панели со стороны обслуживания имеется тумблер.

			1978	27-0-2		
нач. тех. от.	Д. Ронд	М. -	СЕКЦИЯ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ СН-0,15 (ПХН-1-016)		СТАД. П	Лист А4
Л. инж. пр.	И. Г. Л. И. К. О. В.	М. -			Р	Б
рук. групп	Г. О. Р. Б. А. Т. О. В. А.	М. -			ЦНИИЭП	
проб. вер. н.	Г. О. Р. Б. А. Т. О. В. А.	М. -			ТОРГОВО-ВЫПУСК. ЗА	
разработал	Г. О. Р. Б. А. Т. О. В. А.	М. -			И. Т. У. Р. И. С. Т. И. К. И. К. И. М. О. В. А.	

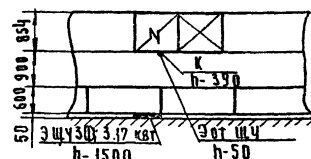
## ОБЩИЙ ВИД



## МОНТАЖНАЯ СХЕМА



## ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Количество мармитниц  
Емкостью 20 л 1  
Емкостью 10 л 2  
Емкостью 4 л 2
2. Полезный объем, л  
Теплового шкафа 116  
Охлаждаемой камеры 165  
Охлаждаемой витрины 134
3. Температура, °C  
Воды в ванне от 80 до 85  
Воздуха в тепловом шкафу от 50 до 80  
В охлаждаемой камере от 2 до 4  
В охлаждаемой витрине от 4 до 6
4. Время разогрева ванны до рабочей температуры, мин 80-85
5. Мощность максимальная, кВт 3,17  
В том числе  
ТЭН'а теплового шкафа 0,5  
Двух ТЭН'ов ванны 2,4  
Электродвиг. холодильного агрегата 0,27
6. Род тока трехфазный переменный
7. Напряжение, В 220/380
8. Холодильный агрегат ВС-0,45
9. Габаритные размеры щита управления, мм:  
Длина 962  
Ширина 264  
Высота 145
10. Габаритные размеры прилавка-витрины, мм:  
Длина 2058  
Ширина 854  
Высота 1035
11. Масса, кг 380

Изготовитель: Люберецкий завод  
торгового машиностроения

## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Включение и отключение прилавка осуществляется со щита управления установленного в месте, удобном для обслуживания
2. Щит управления поставляется комплектно.

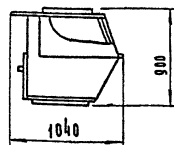
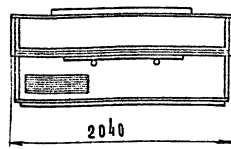
Прилавок-витрина предназначен для отпусла горячих блюд и холодных закусок в домашних кухнях и буфетах.

Прилавок-витрина имеет три отделения: теплое, холодильное и машинное. Тепловое отделение состоит из теплового шкафа и электро-мармита с ванной. Тепловой шкаф, подогреваемый ТЭН'ом, расположенным на дне шкафа, позволяет хранить вторые блюда в горячем состоянии при температуре до 60°C, он имеет две легкоъемные полки. Над тепловым шкафом расположена ванна мармита, в которую заливают подогретую воду.

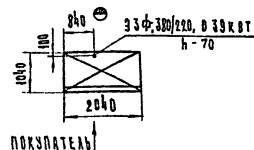
Холодильное отделение прилавка имеет витрину и камеру, закрываемую герметичной дверью. Витрина расположена над охлаждаемой камерой. В машинном отделении расположены: холодильный агрегат с терморегулирующим вентилем и термореле.

			1978	27-0-2	
ИЗДАТЕЛЬ	АРОНОВ	ИЗДАТЕЛЬ	Прилавок-витрина для	СТАНА	ИЗДАТЕЛЬ
ЛИНИИ ПРО	ИГОЛЬНИКОВА	ЛИНИИ ПРО	буфетов в учреждениях	Р	Ю
РУК ТРЕМ	ГОРБАТОВА	РУК ТРЕМ	и школах П В-Ш	ЦИМИЭП	
ПРОСВЕТА	ГОРБАТОВА	ПРОСВЕТА		Торгово-бытовых зданий	
РАСПРОСТ	ГОРБАТОВА	РАСПРОСТ		и учреждений коммунального	
				г. Москва	

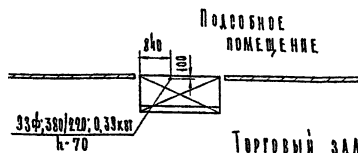
## Общий вид



## Монтажная схема



## Вариант размещения



## Техническая характеристика

1. Полезная площадь полок витрины, м<sup>2</sup> 0,975
2. Масса загружаемых продуктов, кг 75 - 100
3. Температура °C  
в витрине на высоте 100-150 мм 0 ÷ +8  
в средней части прилавка 0 ÷ +8
4. Тип холодильного агрегата БС-0,7-3
5. Установочная мощность, кВт 0,39
6. Вид тока трехфазный переменный
7. Напряжение, В 380 / 220
8. Габаритные размеры, мм:  
длина 2040  
ширина 1040  
высота 900
9. Масса, кг 350

Изготовитель: Люберецкий завод  
торгового машиностроения

Прилавок-витрина с встроенной холодильной машиной предназначен для хранения и показа в процессе продажи в магазинах самообслуживания предварительно охлажденных скоропортящихся продуктов.

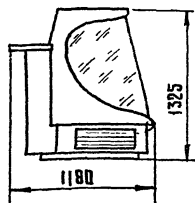
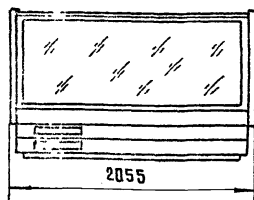
Прилавок-витрина состоит из витрины и прилавка для хранения запаса продуктов и установки холодильной машины.

Витрина с лицевой и боковых сторон закрыта двойным стеклом, а сверху тремя раздвижными или съемными крышками. Внизу помещен испаритель. Днищем витрины служит ванна, на которой заделаны шесть заземленных противней.

Прилавок состоит из холодильной камеры и машинного отделения, в котором установлен холодильный агрегат. На передней стенке холодильной камеры смонтирован испаритель. Камера герметично закрыта дверкой с автоматическим замком. На стене машинного отделения с внутренней стороны закреплен электрощиток, на котором размещены магнитный пускатель и автоматический выключатель.

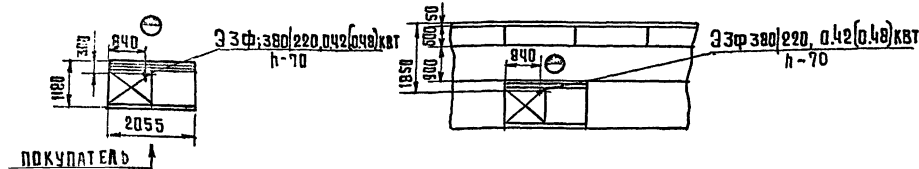
			1970	27-0-2			
ИСП. ТЕХ. ЧЕЛ.	АРОНОВ	26-	ПРИЛАВОК - ВИТРИНА САМООБСЛУЖИВАНИЯ ПИНВИН-БС (ПХС-1-04)		СТАД. Д.	Л. СЕТ	Л. СЕТОВ
Р. ДИЗ. ПРОЕК.	ГОРБАТОВА	26-			Р	11	
УМ. РИЗ. ПРОД.	ГОРБАТОВА	26-			ЦНИИЭП		
ПРОВЕРКА					ТОРГОВО-УЧЕТОВАЯ ЗАДАНИЕ		
РАЗРАБОТКА	ГОРБАТОВА	26-			ИТУРИНСКАЯ КОМПАНИЯ		

# О б щ и й      в и д



МОНТАЖНАЯ СХЕМА

ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я      Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

1. Полезная площадь поддонов витрины, м<sup>2</sup> 0.975
2. Охлаждаемый объем, м<sup>3</sup> 0.5
3. Температура, °С  
в витрине на высоте 150 мм от дна 0±8  
в прилавке 0±8
4. Холодильный агрегат  
для ПВХС-1-0.5 ВС-0.55-3  
для ПВХС-1-0.5-Ю (с южным исполнением) ВС-0.7-3
5. Род тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
6. Напряжение, В 330/220
7. Установленная мощность, кВт  
для ПВХС-1-0.5 0.42  
для ПВХС-1-0.5Ю 0.48
8. Габаритные размеры, мм:  
длина 2055  
ширина 1180  
высота 1325
9. Масса, кг 460

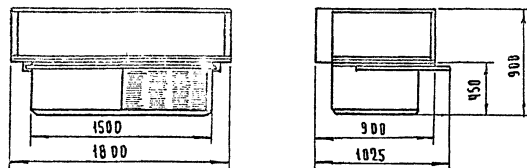
Изготовитель: Люберецкий завод  
торгового машиностроения

Охлаждаемый прилавок-витрина со встроенной холодильной машиной предназначен для хранения, демонстрации и продажи скоропортящихся продуктов на предприятиях торговли и общественного питания.

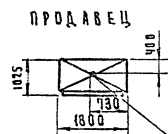
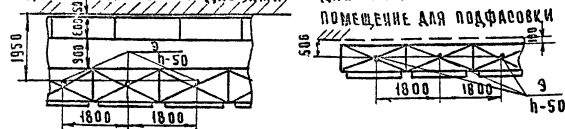
Прилавок-витрина состоит из основания, на котором расположены: холодильная камера, машинное отделение и верхняя остекленная часть-витрина. Машинное отделение предназначено для установки холодильного агрегата с пусковой электроаппаратурой и поддона для сбора конденсата. Холодильная камера и машинное отделение отгорожены от витрины металлическими листами с теплоизоляцией, на которые установлены ванны и ниша. В нише смонтирован испаритель. Торцевыми стенками витрины являются остекленные боковины. С передней стороны витрины установлена рама из двойного стекла, окантованная специальным профилем из алюминиевого сплава. Над нишей установлен стол для установки весов, разделки продуктов и рама с раздвижными дверками. Под потолком витрины закреплена люминесцентная лампа. Днищем витрины служит ванна, в которой уложены шесть эмалированных противней для выкладки продуктов.

			1978	27-0-2		
НАЧ. ТЕХНОЛ.	АРОНОВ.	Мн.	Прилавок- витрина (пвхс-1-0.5) „лингвин- в”	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВН. ДР.	ИГОЛЬНИКОВА	Игн.		Р	12	
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	Горб.		ЦИНИЭП		
ПРОВЕРКА				ТОРГОВО- БУХГАЛТЕРСКИЙ ЗАДАНИЙ		
РАЗРАБОТКА	ГОРБАТОВА	Горб.		АТУРИСТСКОЕ КОМПЛЕКТОВ г. Москва		

## О Б Щ И Й В И Д



## МОНТАЖНАЯ СХЕМА

ВАРИАНТЫ РАЗМЕЩЕНИЯ  
ДЛЯ МАГАЗИНОВ С ПРОДАВЦАМИ  
ДЛЯ МАГАЗИНОВ САМООБЛУЖ.33 ф. 380/220, 0.40 кВт  
h - 50

Прилавок-витрина холодильный среднетемпературный предназначен для кратковременного хранения, демонстрации и продажи непосредственно из витрины предварительно охлажденных продуктов в магазинах самообслуживания и магазинах с продавцами.

Прилавок-витрина состоит из охлаждаемой витрины, охлаждаемого прилавка и машинного отделения.

Охлаждаемая витрина находится в верхней части прилавка и предназначена для выкладки и кратковременного хранения охлажденных продуктов. Сверху охлаждаемый объем витрины открыт, что обеспечивает свободный доступ к товару.

Охлаждаемый прилавок служит для хранения запаса продуктов в двух корзинах, которые находятся на выдвижной платформе.

В нижней части прилавка расположено машинное отделение, в котором находится холодильный агрегат и щит электрооборудования.

Со стороны выдвижной платформы имеется рабочий стол для установки весов и упаковки товаров. Под рабочим столом со стороны обслуживания имеется тумблер для включения холодильной машины.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Полезный охлаждаемый объем, м<sup>3</sup> 0,315
2. Площадь для выкладки продуктов, м<sup>2</sup> 1.25
3. Температура средняя за цикл при температуре окружающего воздуха + 32°C в витрине на уровне 200 мм от дна, °C 4 ÷ 6 в прилавке °C 2 ÷ 4
4. Холодильный агрегат ВС-01-3
5. Установленная мощность, кВт 0.40
6. Род тока трехфазный переменный
7. Напряжение, В 220/38
8. Габаритные размеры, мм:
  - длина 1800
  - ширина с полкой 1025
  - ширина без полки 900
  - высота 900
9. Масса, кг. 295

Изготовитель: Объединение „Мархоломаш“.

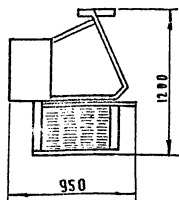
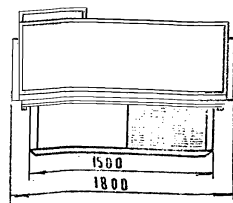
## П Р И М Е Ч А Н И Е:

при привязке двух или более прилавков слив конденсата предусмотреть в трап или в канализационную сеть с разрывом струи

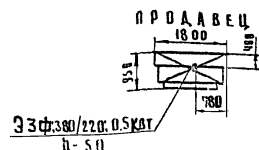
1978			27-0-2		
НАЧЕК ОТА	А РОДОВ	ИЗДА	Прилавок-витрина „ТАИР-102“ / ВХГ-1-0,315 /		
НАЧЕК ОТА	ИГОЛЬНИКОВА	ИЗДА			
РУК. СРОКИ	ГОРБОВА	ИЗДА			
ПРОВЕРКА	ЦЫМБАЛ	ИЗДА			
РАЗРАБОТКА	ЦЫМБАЛ	ИЗДА	СТАДИА АИСТ ЛИСТОВ Р 13 ЦНИИЗП торговое-бытовое здание архитектурных компаний г. Москва		



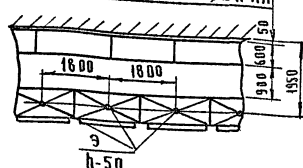
## Общий вид



## Монтажная схема



## Вариант размещения



## Техническая характеристика

- Полезный охлаждаемый объем, м<sup>3</sup> 0,315  
в том числе в прилавке 0,09
- Площадь выкладки продуктов, м<sup>2</sup> 1,25  
в том числе в прилавке 0,35
- Температура средняя за цикл при температуре окружающего воздуха не более 32°C, °C  
в витрине 4 ÷ 6  
в прилавке 2 ÷ 4
- Холодильный агрегат BC-07-3
- Мощность люминесцентной лампы, кВт 0,04
- Установленная мощность, кВт 0,5
- Род тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
- Напряжение, В 380 / 220
- Габаритные размеры, мм:  
длина 1800  
ширина 950  
высота 1200  
масса, кг 300

Изготовитель: Объединение „Маршолодмаш“

## Примечание:

при привязке двух или более прилавков слив конденсата предусмотреть в трап или в канализационную сеть с разрывом струи.

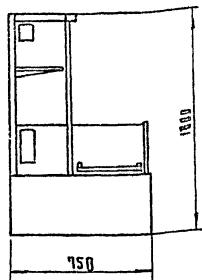
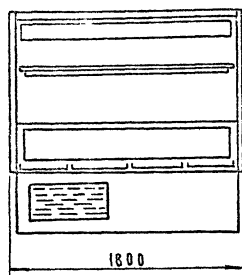
Прилавок-витрина для магазинов с продавцами предназначена для кратковременного хранения, демонстрации и продажи непосредственно из витрины предварительно охлажденных, но не замороженных продовольственных товаров. Прилавок-витрина имеет сверху охлаждаемую витрину, где производится выкладка охлажденных продуктов, а в нижней части расположено машинное отделение и охлаждаемый прилавок для хранения запаса охлажденных продуктов. Доступ в прилавок осуществляется путем выдвижения „на себя“ за ручку выдвижной платформы, на которой размещены две корзины для хранения запаса охлажденных продуктов.

Спереди и торцов охлаждаемый объем витрины имеет прозрачное ограждение, благодаря чему содержимое охлаждаемого объема хо-

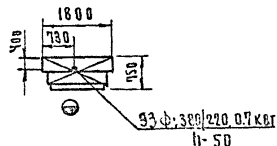
рошо просматривается. Сверху охлаждаемый объем витрины имеет раздвижные створки, что обеспечивает свободный доступ продавца к товару, расположенному в охлаждаемом объеме витрины. Прилавок-витрина имеет рабочий стопок, который может быть использован для установки весов и упаковки товаров. Автоматическое управление работой холодильного агрегата осуществляется терморегулятором. Оттаивание испарителей происходит за счет естественных теплопритоков извне. Оттаивание испарителей полуавтоматическое.

1978			27-0-2		
нач. тех. от.	Аронов	Ильинков	стадия	лист	листов
тех. инж. пр.	Ильинков	Горбатова	Р	10	
пр. групп.	Горбатова		ИННИЭП		
проверка			торгово-бытовых зданий и торговых комплексов г. Москва		
разработал	Горбатова		Прилавок-витрина		
			"ТАИР-106"		
			("ПВХ-1-0315")		

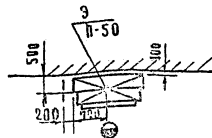
## Общий вид



Монтажная схема



Вариант размещения



Прилавок-витрина холодильный среднетемпературный предназначен для кратковременного хранения, демонстрации и продажи непосредственно из витрины предварительно охлажденных, но не замороженных продовольственных товаров в магазинах с продавцами.

Прилавок-витрина имеет сверху охлаждаемую витрину и шкаф, где производится выкладка и кратковременное хранение охлажденных продуктов, а в нижней части расположено машинное отделение и охлаждаемый прилавок для хранения запасов охлажденных продуктов.

Осуществляется путем выдвижения на себя за ручку подвижной платформы, на которой размещены две корзины для хранения запасов охлаждаемых продуктов. Спереди и торцов охлаждаемый объем витрины имеет прозрачное ограждение, благодаря чему содержимое охлаждаемого объема хорошо просматривается. Сверху охлаждаемый объем витрины открыт, что обеспечивает свободный доступ продавца к товару, расположенному в охлаждаемом объеме витрины.

## Техническая характеристика

1. Номинальный внутренний объем, м<sup>3</sup> 0,63
2. Площадь для выкладки продуктов, м<sup>2</sup> 0,35
3. Температура средняя за цикл в центре охлаждаемых объемов, °C 2±5
4. Установленная мощность, кВт 0,7
5. Вид тока трехфазный переменный
6. Напряжение, В 380/220
7. Габаритные размеры, мм:  
длина 1800  
ширина 750  
высота 1800
8. Масса, кг 350

Изготовитель: Объединение  
„Мархолодмаш“.

## Примечание.

При привязке двух или более прилавков слив конденсата предусмотреть в трап или в канализационную сеть с разрывом струи.

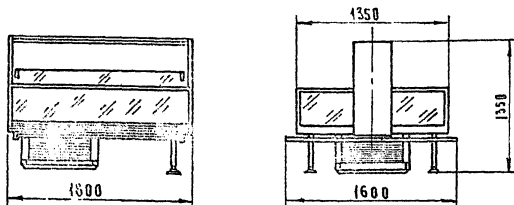
Шкаф с передней стороны имеет раздвижные створки, через которые обеспечивается доступ в охлаждаемый объем шкафа.

В верхней части шкафа расположен испаритель, терморегулирующий вентиль и подача. В охлаждаемом объеме витрины, под полкой расположены испаритель, теплообменник, терморегулирующий вентиль и терморегулятор.

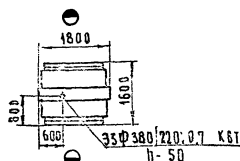
В прилавке испаритель расположен под потолком. На дно витрины и шкафа устанавливаются ванны для выкладки продуктов. Оттаивание испарителя автоматическое, происходит за счет естественных теплопритоков извне.

			1978	27-0-2		
Исполнитель	А. Рогов	Лин	Прилавок-витрина ТА И Р-146		Страница	Лист
Главный инженер	И. Г. Иванова	Лин			Р	15
Руч. черт. пр.	Горбатова	Лин			ЦНИИЗП	
Проверил	Горбатова	Лин			Торгово-бытовой завод Атлантский комплекс г. Москва	

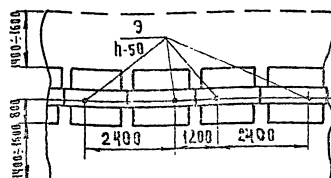
## Общий вид



## Монтажная схема



## Вариант размещения



## Техническая характеристика

1. Полезный охлаждаемый объем, м<sup>3</sup> 0,285
2. Площадь для выкладки продуктов, м<sup>2</sup> 1,45
3. Температура средняя за цикл при температуре окружающего воздуха +32°C  $\varphi = 6$
4. Холодильный агрегат 80-1.1-3
5. Мощность люминесцентной лампы, кВт 0,04
6. Установленная мощность, кВт 0,7
7. Род тока трехфазный переменный
8. Напряжение, В 380/220
9. Габаритные размеры, мм:
  - длина 1800
  - ширина 1600
  - высота 1350
10. Масса, кг 350

Изготовитель:

Объединение „Маркохолодмаш“.

Витрина двухсторонняя двухъярусная с охлаждением первого яруса предназначена для кратковременного хранения, демонстрации и продажи непосредственно из витрины предварительно охлажденных, но не замороженных продовольственных товаров в магазинах самообслуживания. Охлаждаемый объем витрины разделен воздухоохладителем на две части, где производится выкладка охлажденных продуктов. Сверху охлаждаемый объем витрины открыт, что обеспечивает свободный доступ покупателей к товару. Над воздухоохладителем расположена неохлаждаемая полка, образующая второй ярус витрины, предназначенная для выкладки товаров, не требующих охлаждения. Во втором ярусе витрины расположены тумблеры холодильной машины и освещение, люминесцентная лампа для освещения витрины. Под неохлаждаемой полкой устанавливаются испаритель, поддоны и вентиляторы.

## Примечание

При привязке двух или более прилавок обязательно предусмотреть в трапе или в канализационную сеть с разрывом струн.

1978	27-0-2	СТ. ВДЯ	Л. С. Г	Л. С. Г
Исполнитель	А. Р. О. Н. О. В.	Г. А. Н. И. Ж.	П. Р. И. Г. О. В. И. К. О. В. А.	П. Р. И. Г. О. В. И. К. О. В. А.
Проверка	Г. О. Р. Б. А. Т. О. В. А.	П. Р. И. Г. О. В. И. К. О. В. А.	П. Р. И. Г. О. В. И. К. О. В. А.	П. Р. И. Г. О. В. И. К. О. В. А.
Разработка	И. В. И. С. Б. Л. А.	П. Р. И. Г. О. В. И. К. О. В. А.	П. Р. И. Г. О. В. И. К. О. В. А.	П. Р. И. Г. О. В. И. К. О. В. А.

Витрина двухсторонняя  
двухъярусная  
„ТА И Р-10“ (8Х0-1-0.315)

СТ. ВДЯ  
Л. С. Г  
Л. С. Г  
Ц. И. И. И. П.  
ГОРОДСКО-БЫТОВОЙ ЗАКАЗНИК  
ХАРАКТЕРИСТИКА КАМЕРЫ  
г. Москва

## ОБЩИЙ ВИД



## МОНТАЖНАЯ СХЕМА



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- |                                                                                                                   |                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 1. Номинальный внутренний объем, м <sup>3</sup>                                                                   | 0,08                  |
| 2. Количество бутылок емкости 0,5 л, одновременно устанавливаемых в витрину                                       | 70                    |
| 3. Температура средняя за цикл в центре охлаждаемого объема при температуре окружающего воздуха не более 32°C, °C | 12                    |
| 4. Холодильный агрегат                                                                                            | ВЕР-28-1С             |
| 5. Установленная мощность, кВт                                                                                    | 0,205                 |
| 6. Вид тока                                                                                                       | однофазный переменный |
| 7. Напряжение, В                                                                                                  | 220                   |
| 8. Габаритные размеры, мм:                                                                                        |                       |
| длина                                                                                                             | 1470                  |
| ширина                                                                                                            | 630                   |
| высота                                                                                                            | 360                   |
| 9. Масса, кг                                                                                                      | 80                    |

Изготовитель: Объединение, Мархолодмаш.

### П р и м е ч а н и е

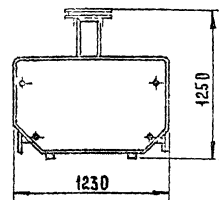
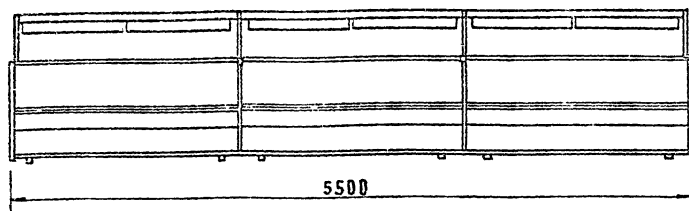
Витрина устанавливается на прилабке

Витрина предназначена для хранения предварительно охлажденных напитков в бутылках в предприятиях торговли и общественного питания.

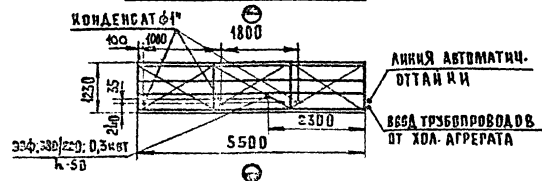
Витрина состоит из охлаждаемой камеры и машинного отделения. Доступ в охлаждаемую камеру сверху через открытый проем. В нерабочее время и на время быстрого охлаждения охлаждаемая камера закрывается специальной створкой. По мере необходимости створка может запираться встроенным в корпус витрины замком. Машинное отделение сверху закрыто съемной крышкой. Верх которой выполнен в виде столика. Внутри машинного отделения расположен холодильный агрегат и термореле.

			1978	27-0-2			
ИЗДАТЕЛЬ	А. Рогов	И. Рогов	Витрина для хранения напитков в бутылках ВВН / ВХС-1-0,08 }		СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ДИЗАЙНЕР	ИГОЛЬНИКОВА	ИГОЛЬНИКОВА			Р	17	
ГРУППА	ГОРБАТОВА	ГОРБАТОВА			ЦНИИЭП		
ПРОВЕРКА					ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАРНИКОВ ИСТОРИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА		
РАЗРАБОТКА	ГОРБАТОВА	ГОРБАТОВА					

ОБЩИЙ ВИД



### МОНТАЖНАЯ СХЕМА



### П р и м е ч а н и е

Холодильный агрегат устанавливается за пределами торгового зала в машинном отделении.

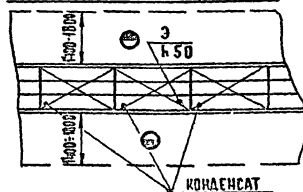
Прилавок холодильный низкотемпературный предназначен для кратковременного хранения скоропортящихся предварительно замороженных продуктов в торговых залах магазинов типа "Универсам".

Прилавок состоит из 3 секций и такого же числа парок светильников, соединенных между собой. Секция прилавка представляет собой деревянный каркас, обшитый снаружи металлическими, а изнутри алюминиевыми листами, между которыми проложен слой теплоизоляции. На дне секции закреплен ребристый трубный испаритель с вентилятором. Охлаждение секции производится с воздушной завесой. Дно секции вы-

ПРИМЕЧАНИЕ.

Прилавок находится в стадии опытного производства.  
Возможны изменения.

### ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



## ТРЕБОВАНИЕ К МОНТАЖУ

Трубопроводы фреона и конденсата прокладываются в полу в каналах прямоугольного сечения раздельно друг от друга

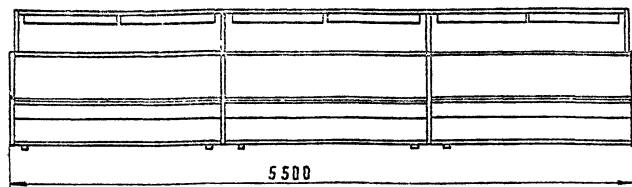
попало в уклонном в сторону сливного отверстия, заканчивающе-  
 гося патрубком, который подсоединяется к канализационной  
 сети. На поручнях секции закреплена полка светильник, которую  
 можно использовать для демонстрации реализованных произ-  
 вод. Охлаждение прилавка осуществляется от холодильной  
 машины, состоящей из фреонного холодильного агрегата,  
 вынесенного за пределы торгового зала в ма-  
 шинное отделение. Холодильный агрегат соединен с ис-  
 парителями герметично посредством монтажных трубопро-  
 водов. Оттаивание снеговой "шубы" в низкотемператур-  
 ном прилавке  
 автоматическое.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

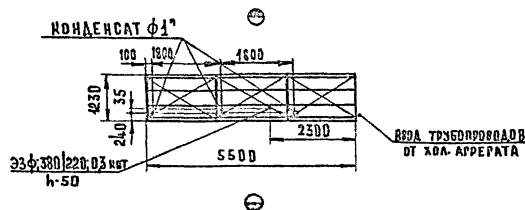
- |                                                                                                                   |                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| 1. Температура средняя за цикл в центре охлаждаемого объема при температуре окружающего воздуха не более 32°C, °C | -13                         |
| 2. Коэффициент рабочего времени холодильного агрегата не более                                                    | 0,75                        |
| 3. Общий внутренний объем, м <sup>3</sup><br>номинальный                                                          | 2,0                         |
| 4. Площадь решеток и дна для размещения продуктов, м <sup>2</sup>                                                 | 9,3                         |
| 5. Расположение холодильного агрегата                                                                             | невстроенный                |
| 6. Холодильный агрегат                                                                                            | АК I-БП                     |
| 7. Напряжение, В                                                                                                  | 380/220                     |
| 8. Род тока                                                                                                       | трехфазный переменный       |
| 9. Мощность, кВт                                                                                                  | 3,4                         |
| 10. Люминесцентная лампа<br>Мощность лампы, кВт<br>Количество                                                     | ЛДЦ - 80-3<br>0,08<br>3     |
| 11. Электродвигатель вентилятора<br>Мощность, кВт<br>Количество                                                   | АВ-041<br>0,016<br>3        |
| 12. Общая установленная мощность, кВт                                                                             | 3,5                         |
| 13. Рабочие размеры, мм<br>длина<br>ширина<br>высота без светильника<br>высота со светильником                    | 5500<br>1230<br>835<br>1250 |
| 14. Масса, кг<br>ИЗРОТОВИТЕ ЛЬ: ОБЪЕДИНЕНИЕ „МАРШПРОДАМАШ“                                                        | 900                         |

			1978	27-0-2		
ИЗДАТЕЛЬСТВО	АРДНОВ	Иванов	Прилавок холодильный низкотемпературный ПХН - 2-2.0	СТАДЫЯ	Лист	Листов
Ф.И.О. автора	ИРИБАЙНОВА	22-02		Р	18	
РЕДАКТОР	ГОРБАТОВА	72-		ЦНИИЭП		
ПРОЕКТИРОВАЛ				ТОРГОВО-БУДОВЫХ ЗАДАНИЙ		
РАЗРАБОТАЛ	ГОРБАТОВА	72-		ИЗДАТЕЛЬСКИЕ КОМПЛЕКСЫ г. Москва		

## Общий вид



Монтажная схема



## Примечание

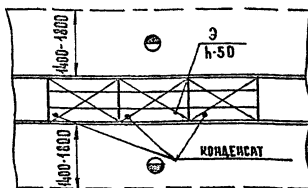
Холодильный агрегат устанавливается за пределами торгового зала в машинном отделении

Прилавок холодильный предназначен для кратковременного хранения скоропортящихся предварительно охлажденных продуктов в торговых залах магазинов типа „Универсам“

Описание устройства см. лист:

„Прилавок холодильный низкотемпературный  
ПХН-2-20“

Вариант размещения



## Требование к монтажу

Трещины в фреоне и конденсата  
прокладываются в ползу в каналах прямо-  
угольного сечения раздельно друг от друга.

## Техническая характеристика

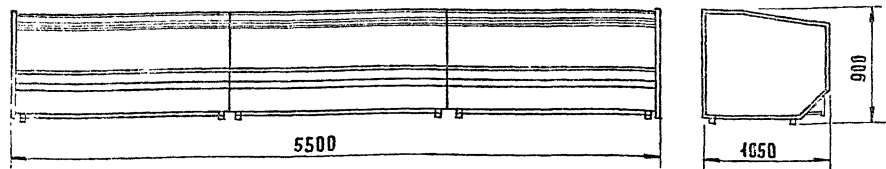
1. Температура средняя за цикла в центре охлаждаемого объема при температуре окружающего воздуха не более  $32^{\circ}\text{C}$ ,  $\pm 0 \div 8$
2. Коэффициент рабочего времени холодильного агрегата не более 0.75
3. Общий внутренний объем,  $\text{м}^3$  2.0
4. Площадь решеток и дна для размещения продуктов,  $\text{м}^2$  9.3
5. Расположение холодильного агрегата не встроенный
6. Холодильный агрегат АК-ФВ-4 М
7. Напряжение, В 380/220
8. Род тока трехфазный переменный
9. Мощность, кВт 3.0
10. Люминесцентная лампа АДЦ-80-3 количество 3
11. Электродвигатель вентилятора АВ-041 количество 3
12. Общая установленная мощность, кВт 0.016
13. Рабочие размеры, мм:
  - длина 5500
  - ширина 1230
  - высота без светильника 835
  - высота со светильником 1250
14. Масса, кг 850
15. Изготовитель: Объединение „Нархозмаш“

## Примечание.

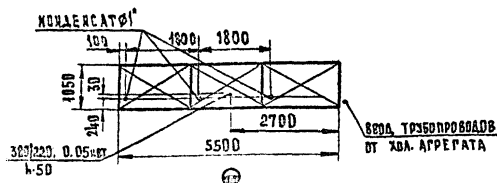
Прилавок находится в стадии опытного производства.  
Возможны изменения.

1978			27-0-2		
Исполн. СМАН	Аронов	Л.А.	Ст. адм.	Лист	Листов
Т.А. Внж. пр.	Игнатьева	В.А.	Р	19	
Рис. Р.З.Л.П.	Рорбатова	Л.А.	ЦНИИЭП		
Проверка			торгово-выставочный зал		
Разработка	Рорбатова	Л.А.	Историческая экспозиция		
Прилавок холодильный			г. Москва		
среднетемпературный					
ПХС-2-2.0					

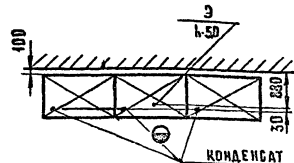
# Общий вид



## Монтажная схема



## Вариант размещения



## Техническая характеристика

1. Температура средняя за цикл в центре охлаждаемого объема при температуре окружающего воздуха не более  $32^{\circ}\text{C}$ ,  $^{\circ}\text{C}$   $2 \div 6$
2. Коэффициент рабочего времени холодильного агрегата, не более 0.75
3. Охлаждаемый объем,  $\text{м}^3$  4.2
4. Площадь решеток для выкладки продуктов,  $\text{м}^2$  3.6
5. Расположение холодильного агрегата невстроенный
6. Холодильный агрегат AR4-4
7. Напряжение, В 380/220
8. Вид тока трехфазный переменный
9. Мощность, кВт 3.0
10. Электродвигатель вентилятора АВ-044-4м
- Количество 3
- Мощность, кВт 0.015
11. Общая установленная мощность, кВт 3.05
12. Габаритные размеры, мм:
  - Длина 5500
  - Ширина 1650
  - Высота 900
13. Масса, кг 530
- Изготовитель

Объединение „Мархолодмаш“

## Примечание

Холодильный агрегат устанавливается за пределами торгового зала в машинном отделении

## Требование к монтажу

Трубопроводы фреона и конденсата прокладываются в полз в каналах прямоугольного сечения раздельно друг от друга.

Прилавок холодильный среднетемпературный предназначен для кратковременного хранения скоропортящихся предварительно охлажденных продуктов в торговых залах типа „Универсам“.

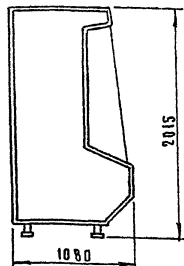
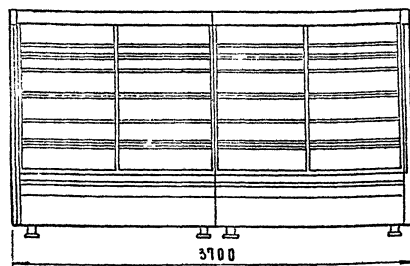
## Примечание.

Прилавок находится в стадии опытного производства. Возможны изменения.

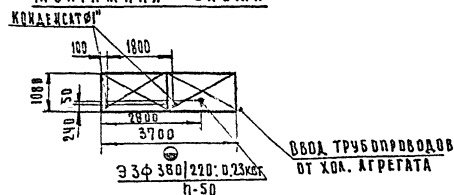
			1978	27-0-2			
ПРОТЕХДЕКА	АРОНОВ	Иван	Прилавок холодильный среднетемпературный ПХС- 2-125		СТАДНА	Л. ИСТ	Л. ИСТОВ
РА. ИЖ. ПР.	ИГОШИНОВА	Елена			Р	20	
РУК. ГОЗПРО	ГОРБАТОВА	Елена			ЦНИИЭП		
ПРОВЕРКА					ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ		
РАСЧЕТ	ГОРБАТОВА	Елена			АТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКТОВ		
					К. МОСКВА		

Прилавок холодильный  
среднетемпературный  
ПХБ- 2-1.25

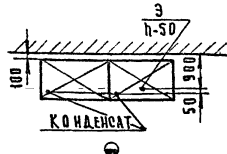
## ОБЩИЙ ВИД



## МОНТАЖНАЯ СХЕМА



## ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Температура средняя за цикл в центре охлаждаемого объема при температуре окружающего воздуха не более  $32^{\circ}\text{C}$   $0 \div +8$
  2. Коэффициент рабочего времени холодильного агрегата не более 0,15
  3. Охлаждаемый объем,  $\text{м}^3$  3,15
  4. Площадь полок и дна для выкладки продуктов,  $\text{м}^2$  5,4
  5. Расположение холодильного агрегата: невстроенный
  6. Холодильный агрегат АКБ-1-2
  7. Напряжение, В 380/220
  8. Род тока трехфазный переменный
  9. Мощность, кВт 4,0
  10. Люминесцентная лампа ЛДЦ-80-3  
мощность, кВт 0,08  
количество 2
  11. Электродвигатель вентилятора АВ-841-4М  
количество 4  
мощность, кВт 0,016
  12. Общая установленная мощность, кВт 4,23
  13. Габаритные размеры, мм:  
длина 3700  
ширина 1080  
высота 2015
  14. Масса, кг 780
- Изготовитель:  
Объединение „Мархоладмаш“

Примечание:  
Холодильный агрегат устанавливается за пределами торгового зала в машинном отделении

Требование к монтажу  
Трубопроводы фреона и конденсата прокладываются в полу в каналах прямоугольного сечения раздельно друг от друга.

Витрина холодильная среднетемпературная предназначена для кратковременного хранения скоропортящихся предварительно охлажденных продуктов в торговых залах типа „Универсам“.

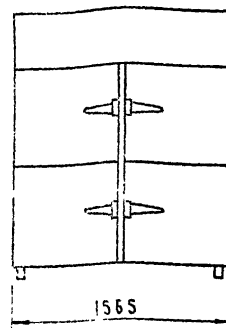
Примечание.  
Витрина находится в стадии опытного производства.  
Возможны изменения.

			1978	27-0-2			
НАЧ. ТЕХ. ОТД.	Д. РОНОВ	М. П.			СТАДИА	Л. СЕТ	Л. СЕТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР-А	И. ГОЛЫНИКОВ	М. П.			Р	21	
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	М. П.			ЦНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ					ТОРГОВО-БЫТОВЫЙ ЗАЛ		
РАЗРАБОТАЛ	ГОРБАТОВА	М. П.			ТУРГИСТСКИХ КАМЕРСКИХ		
					г. Москва		

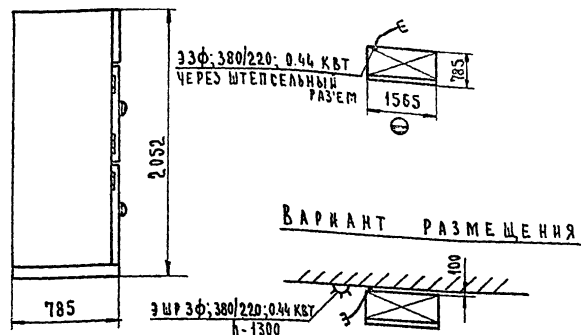
Витрина холодильная  
среднетемпературная  
ВХС-2-3.15



## ОБЩИЙ ВИД



## МОНТАЖНАЯ СХЕМА



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. МАКСИМАЛЬНАЯ ЗАГРУЗКА ШКАФА ПРОДУКТАМИ, кг 250
2. ОХЛАЖДАЕМЫЙ ОБЪЕМ, м<sup>3</sup> 1.12
3. ПЛОЩАДЬ ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ПРОДУКТОВ, м<sup>2</sup> 3.8
4. ТЕМПЕРАТУРА СРЕДНЯЯ ЗА ЦИКЛА ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА +32°C, °C ОТ 1 ДО 3
5. ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ BC-0.7-E
6. УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, кВт 0.44
7. НАПРЯЖЕНИЕ, В 380/220
8. РОД ТОКА ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
9. МОЩНОСТЬ ЛАМПЫ НАКАЛИВАНИЯ, кВт 0.04
10. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм:  
ШИРИНА 1565  
ГЛУБИНА 785  
ВЫСОТА 2052
11. МАССА, кг 400

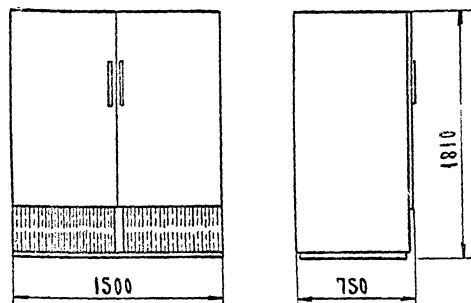
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: СВЕРДЛОВСКИЙ ЗАВОД  
ТОРГОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ.

Холодильный шкаф предназначен для кратковременного хранения скоропортящихся продуктов в предприятиях торговли и общественного питания.

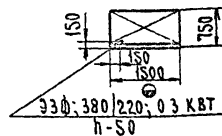
Шкаф состоит из теплоизолированной охлаждаемой камеры и машинного отделения. Камера имеет четыре рабочих и одну (верхнюю) монтажную двери для установки компрессора и испарителя. Холодильная система состоит из следующих основных частей: герметичного холодильного агрегата, испарителя, фильтра-осушителя, терморегулирующего вентиля и трубопроводов, соединенных последовательно и герметично в единую систему. Холодильный агрегат размещен в машинном отделении.

			1978	27-0-2			
НАЧ. ТЕХ. ЧАСТИ	АРОНОВ	аб-	Шкаф ХОЛОДИЛЬНЫЙ ШХ-1.12		СТАДАН	Лист	Листов
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ИГОЛЬНИКОВА	2009			Р	22	
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	2009			ЦНИИЭП ТОРГОВО-БУДОВЫХ ЗАДАНИЙ ИТУРИТСКИХ КОМПЛЕКТОВ г. Москва		
ПРОВЕРИЛ	ГОРБАТОВА	2009					
РАЗРАБОТАЛ	ГОРБАТОВА	2009					

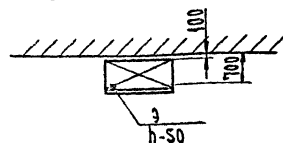
## ОБЩИЙ ВИД



## МОНТАЖНАЯ СХЕМА



## ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Охлаждаемый объем, м<sup>3</sup> 0,80
2. Площадь для размещения продуктов, м<sup>2</sup> 2,4
3. Температура средняя за цикл при температуре окружающего воздуха +32°C, °C +1+3
4. Холодильный агрегат BC 045-3
5. Установленная мощность, кВт 0,3
6. Род тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
7. Напряжение, В 380/220
8. Мощность лампы накалывания, кВт 0,02
9. Габаритные размеры, мм
  - ширина 1500
  - глубина 750
  - высота 1810
10. Масса, кг 300

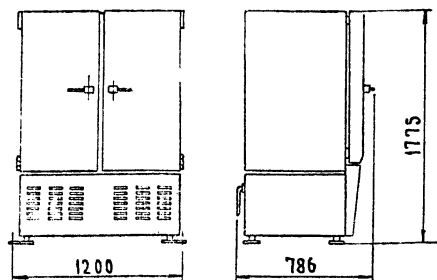
Изготовитель: Объединенке „Мархолодмаш“

Холодильный шкаф предназначен для кратковременного хранения скоропортящихся и предварительно охлажденных продуктов в торговых залах магазинов, столовых, кафе, буфетах.

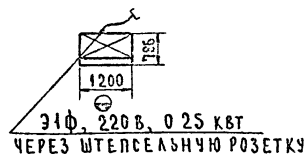
Холодильный шкаф состоит из охлаждаемой камеры и машинного отделения. Внутри охлаждаемой камеры установлены регулируемые по высоте полки-решетки для размещения продуктов. Шкаф освещается лампой накалывания. Лампа автоматически включается при открывании дверей шкафа. Охлаждение внутреннего объема шкафа осуществляется холодильной машиной. Холодильная машина состоит из холодильного агрегата, испарителя и дросселирующего устройства-капиллярной трубки, соединенных последовательно и герметично в единую систему. Оттаивание испарителя происходит за счет естественных теплопритоков извне. Конденсат с испарителя стекает в поддон. Для кратковременной остановки и пуска холодильного агрегата предназначен тумблер, расположенный на средней стойке машинного отделения.

			1978	27-0-2	
НАЧ. ТЕХ. ОТДЕЛА	Аронов	Шк-	Шкаф холодильный ШХ-080 М		
ГЛАВ. ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	Гольникова	Шк-			
РУК. ГРУППЫ	Горбатова	Шк-			
ПРОВЕРИЛА					
РАЗРАБОТАЛА	Горбатова	Шк-			
			СТАДИЯ Р 23 ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ АТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		

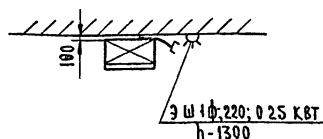
## ОБЩИЙ ВИД



## МОНТАЖНАЯ СХЕМА



## ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Охлаждаемый объем, м<sup>3</sup> 0.55
2. Температура средняя за цикл при температуре окружающего воздуха +32°C, °C +1...+3
3. Максимальная загрузка шкафа, кг 125
4. Холодильный агрегат ВСП-0.351А
5. Установленная мощность, кВт 0.25
6. Род тока однофазный переменный
7. Напряжение, В 220
8. Мощность лампы накаливания, кВт 0.015
9. Габаритные размеры, мм:
  - длина 1200
  - ширина 786
  - высота 1775
10. Масса, кг 300

Изготовитель: Барановичский завод  
торгового машиностроения.

Холодильный шкаф предназначен для кратковременного хранения скоропортящихся продуктов в торговых залах магазинов, столовых, буфетах, кафе, ресторанах.

Шкаф состоит из охлаждаемой камеры и машинного отделения. Камера имеет с лицевой стороны две двери, закрывающиеся на замки.

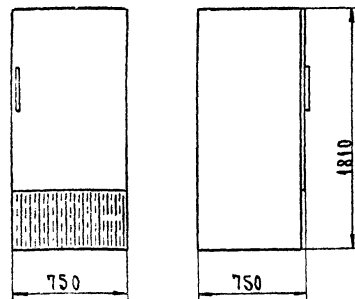
Внутри камеры имеются решетки, регулируемые по высоте.

Машинное отделение с лицевой стороны закрывается легкоъемным, а с тыловой стороны - двумя съемными щитками. Наружная облицовка камеры изготовлена из стальных листов, окрашенных белой эмалью. Внутренняя облицовка выполняется из листов нержавеющей стали или из листов алюминиевого сплава. Пространство между облицовками заполнено теплоизоляционным материалом. В машинном отделении установлены холодильный агрегат и выключатель.

В охлаждаемой камере расположены испаритель, терморегулирующий вентиль, терморегулятор РТХО и светильник.

			1978	27-0-2	
НАЧ. ТЕХ. ОТДЕЛА	Аронов	М.А.	Шкаф холодильный ШХ-0.56		
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	Игольникова	В.И.			
РУК. ГРУППЫ	Горбатова	В.И.			
ПРОВЕРИЛА					
РАЗРАБОТАЛА	Горбатова	В.И.			
			СТАДЫЯ		
			Р		
			Л		
			24		
			ЦНИИЭП		
			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ		
			ИТУРНИСТСКИХ КОМПЛЕКТОВ		
			г. Москва		

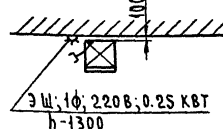
## ОБЩИЙ ВИД



## МОНТАЖНАЯ СХЕМА



## ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Охлаждаемый объем, м<sup>3</sup> 0,40
2. Площадь для размещения продуктов, м<sup>2</sup> 1,2
3. Температура средняя за цикл при температуре окружающего воздуха +37°C: +1+3
4. Холодильный агрегат ВСР-0,35-1А
5. Установленная мощность, кВт 0,25
6. Напряжение, В 220
7. Род тока однофазный переменный
8. Мощность лампы накаливания, кВт 0,02
9. Габаритные размеры, мм:
  - ширина 750
  - глубина 750
  - высота 1810
10. Масса, кг 180

Изготовитель: Объединение „Мархолодмаш“

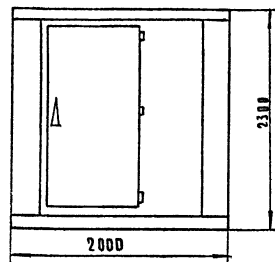
Холодильный шкаф предназначен для кратковременного хранения скоропортящихся, предварительно охлажденных продуктов и устанавливается в торговых залах магазинов, буфетах, детских учреждениях.

Холодильный шкаф состоит из охлаждаемой камеры и машинного отделения. Внутри охлаждаемой камеры установлены регулируемые по высоте полки-решетки для размещения продуктов. Шкаф освещается лампой накаливания. Лампа автоматически включается при открывании двери шкафа. Охлаждение внутреннего объема шкафа осуществляется холодильной машиной, которая состоит из холодильного агрегата ВСР-0,35-1А, испарителя и дросселирующего устройства, соединенных последовательно и герметично в единую систему. Автоматическое управление работой холодильного агрегата осуществляется терморегулятором РТХО.

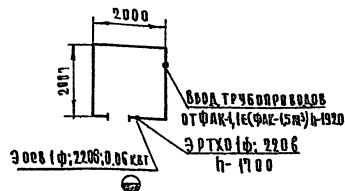
Оттаивание испарителя происходит за счет естественных теплопритоков извне. Конденсат с испарителя стекает в поддон.

			1978	27 - 0 - 2	
НАЧЕЛ. ОТДЕЛА	АРОНОВ	Шкаф	Шкаф Холодильный ШХ - 0,40 м		
ГЛАВ. ПРОЕКТ.	ИГОЛЬНИКОВА	25			
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	25			
ПРОВЕРКА	ГОРБАТОВА	25			
РАЗРАБОТКА	ГОРБАТОВА	25			
			СТАД. А	ЛЕТ	ЛЕТОВ
			Р	25	
			ЦНИИЭП		
			Торгово-бытовых зданий ИТЧИНСТСКИХ КОМБЛЕКОВ г. Москва		

## Общий вид



## Монтажная схема



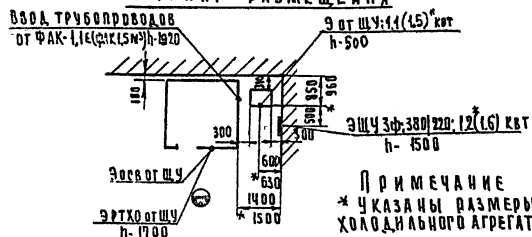
## Техническая характеристика

- КХС-2-6 КХС-2-6 Ю
1. Номинальный внутренний объем, м<sup>3</sup> 6 6
  2. Номинальная температура в камере, °C от 0 до +8
  3. Коэффициент рабочего времени 0,75
  4. Тип испарителя ИРТ-8,0-41а
  5. Холодильный агрегат ФАК-1.1Е ФАК-15 мз
  6. Мощность лампы накаливания, кВт 0,06
  7. Установленная мощность, кВт 1,2 1,6
  8. Вид тока трехфазный переменный
  9. Напряжение, В 380 / 220
  10. Габаритные размеры, мм:
    - длина 2000
    - ширина 2000
    - высота 2300
  11. Размер дверного проема, мм:
    - ширина 800
    - высота 1850
  12. Масса, кг 700

Изготовитель: Оренбургский завод  
холодильного оборудования

**Требование к установке**  
для сборки холодильной камеры вокруг нее необходима свободная площадь с расстоянием до стен 0,8-1,0 м, высота помещения - 2,6 м, высота дверных проемов - 2,0 м.

## Вариант размещения



**Примечание**  
\* указаны размеры для  
холодильного агрегата ФАК-15 мз.

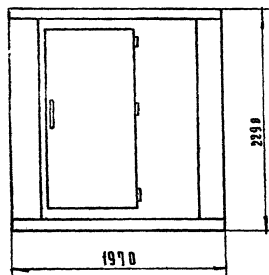
Камера холодильная сборно-разборная с компрессорной холодильной машиной предназначена для кратковременного хранения охлажденных скоропортящихся пищевых продуктов на предприятиях торговли и общественного питания.

Камера состоит из угловых, боковых, потолочных, дверных щитов и щитов пола. Щиты соединяются между собой болтами. Стыки щитов герметизированы резиновыми прокладками. Щиты представляют собой деревянную раму, пропитанную антистатиками и облицованную с наружной стороны окрашенными стальными листами из алюминия. Между облицовками проложена теплоизоляция.

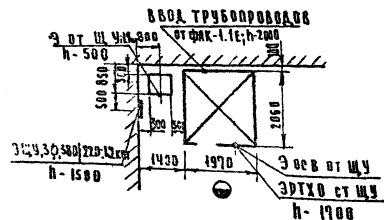
Камеры имеют ручки для продуктов и крюки для подвешивания мясных туш. Дверь камеры герметизирована резиновыми прокладками и снабжена затвором. Камера освещается лампой накаливания, выключатель освещения смонтирован снаружи камеры, возле двери. В камере установлены испарители. Под испарителями подвешивается секционный поддон для сбора конденсата. Поддон имеет трубку для слива конденсата, которая предусматривает отвод его за пределы охлаждаемого объема.

			1978	27-0-2		
Изд. от.	Аринов	Изд.	Камеры холодильные сборно-разборные КХС-2-6; КХС-2-6 Ю		Изд. от.	Лист
Лист пр.	Игорьков	Лист			Р	26
Руч. группа	Горбатова	Руч.			УНИИЭП	
Продв.	Горбатова	Продв.			Торгово-вспомогательная и техническая компания г. Москва	

ОБЩИЙ ВИД

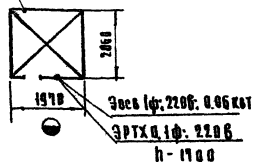


### ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



### МОНТАЖНАЯ СХЕМА

ВВОД ТРУБООПРОВОДОВ  
ДТ ФАК-1.1Е Н-2000



Камера предназначена для кратковременного хранения скоропортящихся, предварительно охлажденных продуктов на предприятиях торговли и общественного питания. Камера сборно-разборная состоит из угловых, боковых, передней и задней панелей, а также панелей пола и потолка. Внутри камеры имеются регулируемые по высоте полки для размещения продуктов, а также крюки для подвешивания мясных туш. На полу камеры решетки.

Охлаждение внутреннего объема камеры осуществляется холодильной машиной. Температура в охлаждаемом объеме измеряется манометрическим термометром, шкала которого выведена на переднюю панель. Тумблер включения освещения, терморегулятор и термометр смонтированы на щитке передней панели снаружи камеры. Оттаивание испарителей полуавтоматическое. Сбор конденсата производится в специальные поддоны под испарителем. Отвод конденсата осуществляется посредством трубки, по которой конденсат отводится за пределы охлаждаемого объема.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

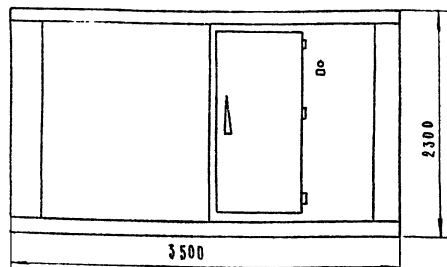
- |                                                 |                       |
|-------------------------------------------------|-----------------------|
| 1. Номинальный внутренний объем, м <sup>3</sup> | 6.0                   |
| 2. Номинальная температура в камере, °C         | 0 + 8                 |
| 3. Коэффициент рабочего времени                 | 0,75                  |
| 4. Холодильный агрегат                          | ФАК-1,1 Е             |
| 5. Мощность лампы накаливания, кВт              | 0.06                  |
| 6. Установленная мощность, кВт                  | 1.2                   |
| 7. Вид тока                                     | трехфазный переменный |
| 8. Напряжение, В                                | 380 / 220             |
| 9. Габаритные размеры, мм:                      |                       |
| длина                                           | 1970                  |
| ширина                                          | 2060                  |
| высота                                          | 2290                  |
| 10. Масса, кг                                   | 700                   |
| Изготовитель: Объединение                       |                       |
| "Мархолодмаш".                                  |                       |

## ТРЕБОВАНИЕ К УСТАНОВКЕ

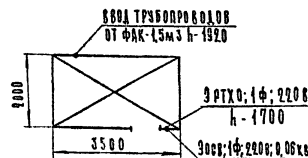
Для сборки холодильной камеры вокруг неё необходима свободная площадь с расстоянием до стен 0,8-1,0 м, высота помещения 2,8 м, высота дверных проёмов - 2,0 м.

[illegible]

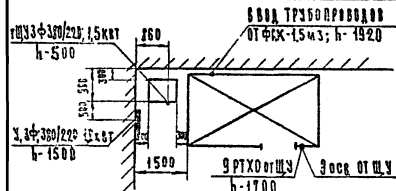
Общ. и в. а.



### МОНТАЖНАЯ СХЕМА КХС-2-12



ВАРИАНТЫ РАЗМЕЩЕНИЯ КХС-2-12; КХС-2-12 Ю;



ПРИМЕЧАНИЕ.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ см. лист „КАМЕРЫ ХОЛОДИЛЬНЫЕ  
СБОРНО-РАЗБОРНЫЕ КХС-2-В; КХС-2-ВЮ”

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

KXG-2-12 KXG-2-12H

- |                                                 |                          |     |
|-------------------------------------------------|--------------------------|-----|
| 1. Номинальный внутренний объем, м <sup>3</sup> | 12                       | 12  |
| 2. Номинальная температура в камере, °C         | от 0 до +8               |     |
| 3. Тип испарителя                               | НРТ-12-6-41а НРТ-8-0-41а |     |
| 4. Холодильный агрегат                          | ФЭК-15МЗ ФЭК-1.Е         |     |
| 5. Количество холодильных агрегатов             | 1                        | 2   |
| 6. Мощность лампы накаливания, кВт              | 0,06                     |     |
| 7. Установленная мощность, кВт                  | 1,6                      | 2,3 |
| 8. Вид тока                                     | ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ    |     |
| 9. Напряжение, В                                | 380 / 220                |     |
| 10. Габаритные размеры, мм:                     |                          |     |

ДЛИНА	3500
ШИРИНА	2000
ВЫСОТА	2300

- |                                  |      |
|----------------------------------|------|
| 11. РАЗМЕР ДВЕРНОГО ПРОЕМА, мм : |      |
| ШИРИНА                           | 800  |
| ВЫСОТА                           | 1850 |
| 12. МАССА, кг                    | 1150 |

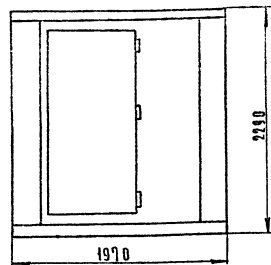
Изготовитель: Оренбургский завод  
холодильного оборудования

### ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ И УСТАНОВКЕ:

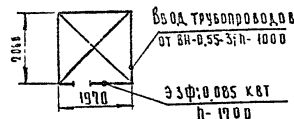
1. Для сборки холодильной камеры вокруг нее необходима свободная площадь с расстоянием стен 88-100, высота помещения - 2,8 м, высота дверных проемов - 2,0 м
2. Холодильные агрегаты ФАК-1,1е к камере ХХС-2-120 можно располагать с любой стороны камеры на подставке или на полу.

			1970	27-0-2		
НАЧЕКТОА	АРДНОВ		КАМЕРЫ ХОЛОДАДНЫЕ СБОРНО-РАЗБОРНЫЕ КХС-2-12; КХС-2-12Ю	СТАНА	АНСТ	ЛЕТОВ
НАЧЕКТОА	ГОРБАТОВА			Р	23	
ПШ. ТРПН	ГОРБАТОВА			ЦНИИЭ		
ПОВЕРКА				ТОРГОВО-БЫТОВЫЙ ЗАПЯНИ		
РАЗБОРКА	ГОРБАТОВА			АТМЕРСКИХ КАНАЛЕРОВ МОСКВА		

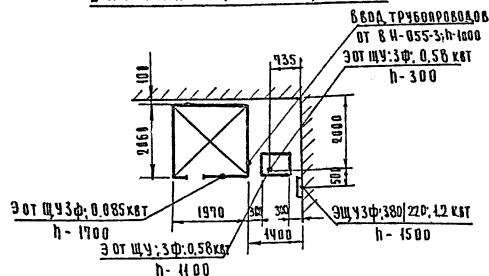
## Общий вид



## Монтажная схема



## Вариант размещения



## Техническая характеристика

1. Номинальный внутренний объем, м<sup>3</sup> 6
2. Температура средняя за цикл, °C -18
3. Коэффициент рабочего времени 0,95
4. Холодильный агрегат ВН-055-3, шт 2
5. Мощность лампы накаливания, кВт 0,06
6. Установленная мощность, кВт 1,2
7. Напряжение, В 380/220
8. Род тока трехфазный переменный
9. Габаритные размеры, мм:  
длина 1970  
ширина 2060  
высота 2290
10. Масса, кг 700

Изготовитель: Объединение „Мархолодмаш“

Камера предназначена для кратковременного хранения предварительно замороженных продуктов на предприятиях торговли и общественного питания.

Камера сборно-разборная состоит из угловых, боковой, передней и средних панелей, а также панелей пола и потолка. Внутри камеры имеются регулируемые по высоте полки для размещения продуктов, а также крюки для подвешивания мясных туш на полу камеры-решетки.

Охлаждение камеры осуществляется холодильной машиной, состоящей из 2-х холодильных агрегатов, воздухоохладителя, 2-х терморегулирующих вентилей. Температура в охлаждаемом объеме измеряется манометрическим термометром, шкала которого выведена на переднюю панель.

Освещение камеры-лампой накаливания тумблер включения освещения и термометр смонтированы на щитке передней панели снаружи камеры.

Оттаивание испарителя происходит автоматически. Отвод конденсата из поддона испарителя осуществляется посредством трубки, по которой конденсат выводится за пределы охлаждаемого объема в поддон.

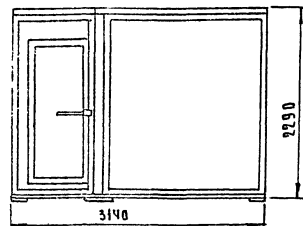
## Требования к установке:

1. Для сборки холодильной камеры вокруг неё необходима свободная площадь с расстоянием до стен 0,8-1,0 м. Общая площадь помещения не менее 16 м<sup>2</sup>, высота его 2,8 м. Высота дверных проемов - 2,0 м.
2. Холодильные агрегаты устанавливаются на подставку одну над другой.

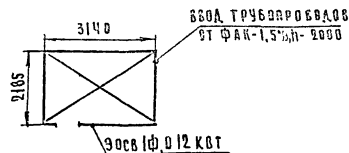
			1978	27-0-2			
Маштех. отдел	А. Рогов	М. В.	Камера холодильная		Старая	Лист	Листов
Г. И. Н. К. П. А. И. Г. И. В. И. К. О. В. А.	Г. И. В. И. К. О. В. А.	Г. И. В. И. К. О. В. А.	низкотемпературная		Р	29	
Р. У. К. Г. Р. О. В. О. В. А.	Г. Р. О. В. О. В. А.	Г. Р. О. В. О. В. А.	сборно-разборная		ЦНИИЭП		
И. Р. О. В. О. В. А.	Г. Р. О. В. О. В. А.	Г. Р. О. В. О. В. А.	КХН-2-60		торгово-бытовых зданий		
Разработчик	Г. Р. О. В. О. В. А.	Г. Р. О. В. О. В. А.			технических, холодильных		



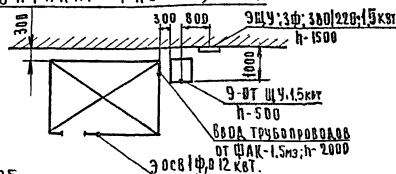
## Общий вид



## Монтажная схема



## Вариант размещения



## Требования к установке:

Для сборки холодильной камеры вокруг камеры необходима свободная площадь с расстоянием до стен не менее 80-100 мм.  
Общая площадь помещения должна быть не менее 23 м<sup>2</sup>, высота его 2,8 м, высота дверных проемов - 2,0 м.

Низкотемпературная камера с предкамерой предназначена для кратковременного хранения в ней замороженных продуктов в предприятиях торговли и общественного питания. Камера сборно-разборной конструкции, состоит из отдельных щитов, имеющих термизоляционное заполнение.

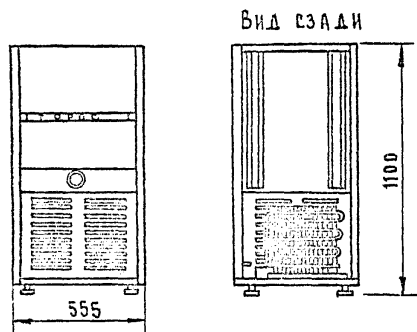
На лицевой стороне предкамеры и на стенке, разделяющей камеру от предкамеры, имеется по одной рабочей двери. Для плотного прилегания дверей к дверной раме крепятся резиновые прокладки. Пол камеры обшит металлическим листом. К потолку подвешиваются испарители. Для собирания влаги, конденсирующейся на поверхности испарителей, под ними подвешен поддон. Вода из поддона стекает по сливной трубке в сборку. Внутри камера освещается электрической лампочкой.

## Техническая характеристика

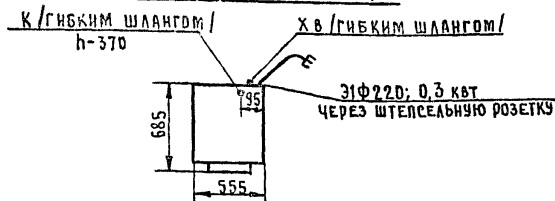
1. Норма загрузки камеры, кг 800
  2. Температура в камере, °C -12 ÷ -15
  3. Температура в предкамере, °C 0-5
  4. Внутренний объем камеры, м<sup>3</sup> 5,9
  5. Внутренний объем предкамеры, м<sup>3</sup> 3,2
  6. Площадь камеры, м<sup>2</sup> / полезная / 3,0
  7. Площадь предкамеры, м<sup>2</sup> 1,5
  8. Мощность лампы накаливания, кВт 0,12
  9. Тип холодильного агрегата ФАК-1,5 мз
  10. Установленная мощность, кВт 1,5
  11. Род тока трехфазный переменный
  12. Напряжение, В 380 / 220
  13. Площадь, занимаемая холодильной камерой, м<sup>2</sup> 20
  14. Габаритные размеры, мм:
- Длина 3140  
Ширина 2185  
Высота 2290
15. Масса / без испарителя и компрессора / кг 890
- Изготовитель: Объединение Маркоходмаш

1978		27-0-2	
Науч. тех. от.	А. Рогов	Инж.	
Инж. пр.	Н. Гольников	Инж.	
Рук. групп.	Горбачев	Инж.	
Проведен			
Разработал	Цыганов	Инж.	
Камера холодильная		ЕТАДНА	Лист
низкотемпературная		Р	30
сборно-разборная НКР-1м		Листов	
		ЦНИИЭП	
		Торгово-бытовых зданий	
		Иркутская область	

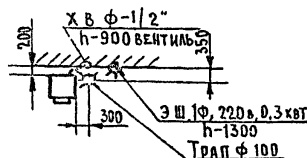
## ОБЩИЙ ВИД



## МОНТАЖНАЯ СХЕМА



## ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Производительность, кг/сутки  $40 \pm 5$   
при температуре входящей воды, °C  $+15$   
температуре окружающего воздуха, °C  $+20$   
толщине льда, мм 10
- Размер кубиков льда, мм  $32 \times 52$
- Толщина кубика, мм/регулируемая/  $8 \div 16$
- Запас льда в бункере, кг не менее 25
- Установочная мощность, кВт 0.3  
род тока однофазный переменный  
напряжение, В 220
- Холодильный агрегат ВСР 0.35 I A 1
- Габаритные размеры, мм:  
ширина 555  
глубина 685  
высота 1100
- Масса, кг 115

Изготовитель: Перовский завод  
торгового машиностроения

## ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ И УСТАНОВКЕ:

- Подвод коммуникаций осуществлять гибкими шлангами, обеспечив возможность передвижения льдогенератора от стены на 700-800 мм.
- Отвод воды из льдогенератора допускается осуществлять в ближайший трап или канализационную сеть с разрывом струи.

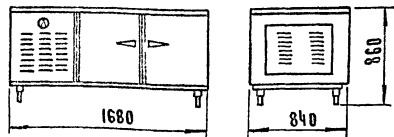
Льдогенератор предназначен для приготовления пищевого кубикового льда в ресторанах, барах, столовых, магазинах/торгующих напитками/, а также медицинских учреждений, лабораториях и т.д.

Льдогенератор представляет собой металлический шкаф, имеющий льдоприготовительное отделение, нижняя часть которого является бункером для хранения льда и машинное отделение, в котором установлен холодильный агрегат и щит электрооборудования. Льдоприготовительное отделение сверху закрыто легкоотъемной теплоизолированной крышкой. С лицевой стороны бункера хранения льда имеется проем для выгрузки льда, закрываемый поворотной дверью. В льдоприготовительном отделении расположены: испаритель с коллектором, механизм щупа, водосборник, режущая решетка, водяной насос и ванночка. В дне бункера имеется сапунное отверстие с водяным затвором. Лед образуется на испарителе путем постепенного намораживания воды, движущейся равномерным слоем по наклонной плоскости испарителя.

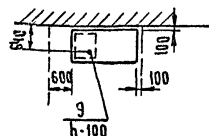
Когда толщина льда достигнет заданной, автоматически происходит оттаивание испарителя. Лед соскальзывает на горячие струны режущей решетки и делится на кубики. Кубики льда попадают в бункер. Начинается новый цикл намораживания.

1978	27-0-2			
Нач. тех. отд.	Дронов	МД		
Гл. инж.-пр. тех.	Игольникова	И		
Рук. группы	Горбатова	Г		
Проверил				
Разработал	Цымбал	Ц		
Льдогенератор ЛГ-350 „Торос-2“			Лист	Листов
			Р	31
			ЦНИИЭП	
			Торгово-бытовых зданий Исторических Комбинатов г. Москва	

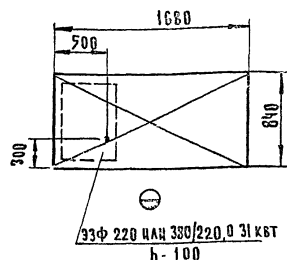
## Общий вид



## Вариант размещения



## Монтажная схема



## Техническая характеристика

- 1 Охлаждаемый объем шкафа, м<sup>3</sup> 0.28
  - 2 Рабочая температура в шкафу (при температуре окружающего воздуха +32°С) от 6 до 8
  - 3 Тип холодильного агрегата ВС-045-3
  - 4 Установленная мощность, кВт 0.31
  - 5 Вт.ч. холодильного агрегата 0.27
  - 6 Лампы 0.04
  - 7 Род тока трехфазный переменный
  - 8 Напряжение, В 220 или 380/220
  - 9 Габаритные размеры, мм
 

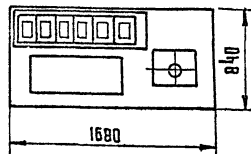
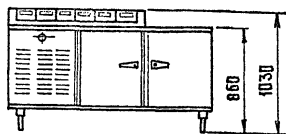
Длина	1680.
Ширина	840.
Высота	860.
  - 10 Масса, кг 217.
- Изготовитель: Люберецкий завод  
торгового машиностроения

Секция - стол предназначена для хранения запаса полуфабрикатов, зелени, гарниров и других компонентов для оформления блюд в холодных и горячих цехах. Конструкция стола бескаркасная. К раме крепятся облицовки. Сверху прилавок накрыт столом. Внутри стола расположен охлаждаемый шкаф с полками для хранения продуктов и машинное отделение. Шкаф освещается лампой, которая включается при открывании дверей.

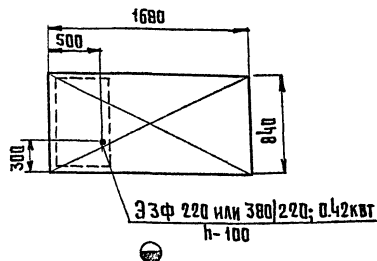
В машинном отделении смонтированы герметичный холодильный агрегат, панель с электроаппаратурой, терморегулирующий вентиль и термореле, с помощью которого автоматически регулируется температура внутри шкафа.

			1978	27-0-2			
НАЧЕК ОТДЕЛ	АРЯНОВ	В.В.	Секция-стол с охлаждаемым шкафом секционная модулированная СЭСМ-2				ЛЕТОВ
ТАК. РАБОТ	ИГОЛЬНИКОВА	В.В.					32
Р.К. ГОРБАЧ	ГОРБАТОВА	В.В.					ЦНИИЭП
ИЗВЕЩА	ЦЫМБА	В.В.					ТОРГОВО-БУКОВЫЙ ЗАКЛОН АТРИУСОВСКИХ КОМПАНИЙ Г. МОСКВА

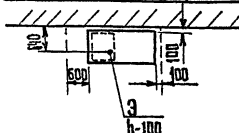
Общий вид



Монтажная схема



Вариант размещения



Секция-стол с охлаждаемым шкафом и горкой предназначена для хранения полуфабрикатов и готовых блюд и приготовления холодных закусок и салатов в холодных цехах.

Секция-стол представляет собой прилавок, внутри которого расположены охлаждаемый шкаф с полками для хранения продуктов и машинное отделение. На столе закреплена горка с шестью охлаждаемыми емкостями. Для резки и шинковки продуктов на столе имеется гастрономическая доска. На столе предусмотрено место для установки весов. Шкаф освещается лампой, которая автоматически включается при открывании дверей. В машинном отделении смонтированы герметичный холодильный агрегат, панель с электроаппаратурой, терморегулирующий вентиль и термореле, с помощью которого регулируются рабочие температуры.

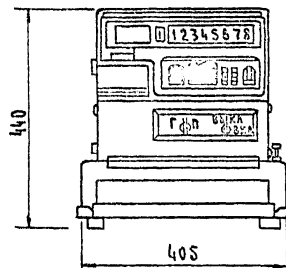
## Техническая характеристика

1. Охлаждаемый объем шкафа, м<sup>3</sup> 0.28
2. Количество емкостей объемом 15 л 6  
объемом 10 л 1
3. Рабочие температуры при температуре окружающего воздуха 32°С, °С  
шкафа от 6 до 8  
емкостей от 8 до 14
4. Тип холодильного агрегата ВР 0.7~3
5. Установленная мощность, кВт 0.42  
в т.ч. холодильного агрегата 0.38  
лампы 0.04  
напряжение, В 220 или 380/220  
род тока трехфазный переменный
6. Габаритные размеры, мм:  
длина 1680  
ширина 840  
высота до рабочей поверхности стола 860  
высота с горкой 1030
7. Масса, кг 315

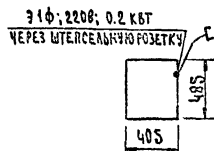
Изготовитель: Люберецкий завод  
торгового машиностроения.

			1978	27-0-2			
И.ч.тех.код	А.р.нов	А.ч.н.	Секция-стол с охлаждаемым шкафом и горкой секционная модулированная созем-3		СТАДАН	Л.ЕТ	Л.Е.ТОВ
Г.И.И.Н.П.Т.А.	И.Г.О.Л.Ь.Н.И.К.О.В.А.	Г.И.И.Н.П.Т.А.			Р	35	
Р.У.К.Г.Р.У.П.О.И.	Г.О.Р.Б.А.Т.О.В.А.	П.Р.О.В.Е.Р.И.А.	ЦНИИЭП		торгово-бытовых зданий и учреждений комплексов г.Москва		
Р.А.З.Р.А.В.А.Т.О.Р.	Ц.Ы.М.Б.А.	Ц.Ы.М.Б.А.					

## ОБЩИЙ ВИД



## МОНТАЖНАЯ СХЕМА



Машина электронная контрольно-регистрающая предназначена для автоматизации и механизации учета денежных поступлений, выдачи документов и контроля указанных операций в торговых предприятиях, работающих как по методу самообслуживания, так и без самообслуживания, с секционным учетом.

Машина может быть использована для обслуживания и учета девяти секций или отделов.

Машина при работе в торговых предприятиях без самообслуживания производит: - дифференцированный учет сумм, проведенных через машинку в регистрах секций, - подсчет в регистре частного итога: стоимости покупок каждого покупателя и суммы сдачи, - печатание документов: чеков с указанием стоимости отдельной покупки отчетной ведомости и контрольной ленты; - вывод проведенных операций на индикацию.

Машина при работе в торговых предприятиях с самообслуживанием производит:

- дифференцированный учет сумм, проведенных через машинку, в регистрах секций; - подсчет в регистре частного итога: стоимости покупок каждого покупателя; суммы сдачи, - печатание документов: чеков с указанием стоимости отдельных покупок, общей стоимости покупок суммы, внесенной покупателем, суммы сдачи, отчетной ведомости и контрольной ленты; - вывод проведенных операций на индикатор.

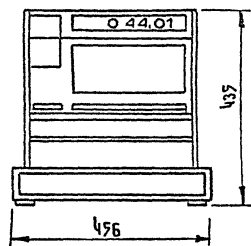
## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Количество денежных регистров	10
секционных	9
частного итога	1
2. Количество разрядов денежных регистров	8 десятичных разрядов
3. Количество контрольных регистров	3
регистр показаний	1
регистр гашения	1
регистр номера документа	1
4. Разрядность регистров показаний и гашения	4 десятичных разряда
5. Количество разрядов регистра номера документа с выводом показаний на печать	4 десятичных разряда
6. Количество разрядов вводимых сумм	от 3 до 6 десятичных разрядов
7. Количество разрядов механического дататора	6 десятичных разрядов
8. Количество разрядов визуального цифрового индикатора	8 десятичных разрядов
9. Количество одновременно печатаемых документов	2
10. Скорость печати, строк/с	"и менее 1,5
11. Количество знаковых позиций в одной строке печатаемого документа	не более 16
12. Высота печатаемых цифр, мм	не более 4
13. Мощность, кВт	0,2
14. Род тока	однофазный переменный
15. Напряжение, в	220
16. Габаритные размеры, мм	
длина	405
ширина	485
высота	440
17. Масса, кг	50

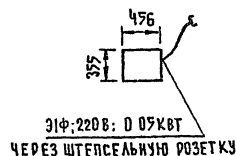
Изготовитель: Курский завод "Счетмаш"

			1978	27-0-2	
НАЧ. ТЕХ. ОТДЕЛА	ПРОДОВ	ИЗВ.	МАШИНА ЭЛЕКТРОННАЯ КОНТРОЛЬНО-РЕГИСТРИРУЮЩАЯ П-302А		
ТА. И. И. ПР.	ИГОЛЬНИКОВА	ИЗВ.			
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	ИЗВ.	СТАДИЯ		
ПРОВЕРКА					
РАЗРАБОТАН	А. И. МБЕКОВА	ИЗВ.	П		
			Л		
			34		
			И. И. И. И. П.		
			И. И. И. И. П. И. И. И. И. П. И. И. И. И. П.		
			г. Москва		

## Общий вид



### МОНТАЖНАЯ СХЕМА



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Емкость цифровой клавиатуры для установки сумм 4 разряда	
2. Общее количество суммирующих счетчиков	5
3. Счетчик для подсчета сумм чека и вычисления величин сдачи	1
4. Емкость суммирующих счетчиков	7 разрядов
5. Машинное время цикла, с	0,8
6. Отделение чека от рулона ленты, отрезкой или перфорацией	
7. Ширина чековой или контрольной ленты, мм	40
8. Мощность, кВт	0,05
9. Род тока	однофазный переменный
10. Напряжение, В	220
11. Габаритные размеры, мм:	
длина	436
ширина	375
высота	435
12. Масса, кг	36

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: РЯЗАНСКИЙ ЗАВОД СЧЕТНО-АНАЛИТИЧЕСКИХ  
МАШИН

Контрольно - кассовая машина предназначена для механизации кассовых операций, учета денежных поступлений и контроля над этими операциями. Она может использоваться в предприятиях розничной торговли и общественного питания с различными формами торговли и обслуживания.

МАШИНА ВЫПОЛНЯЕТ СЛЕДУЮЩИЕ ФУНКЦИИ:

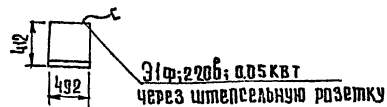
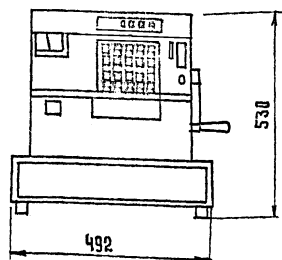
- РЕГИСТРИРУЕТ ПОЛУЧЕННЫЕ ДЕНЬГИ ПО ВЫДАНЫМ ЧЕКАМ В ДЕНЕЖНЫХ СЧЕТЧИКАХ.
- ПОДСЧИТЫВАЕТ СУММУ НЕСКОЛЬКИХ ПОКУПОК ОДНОГО ПОКУПАТЕЛЯ ;
- ПОДСЧИТЫВАЕТ ВЕЛИЧИНУ СДАЧИ;
- ПЕЧАТАЕТ, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПРОВОДИМЫХ ОПЕРАЦИЙ, ЧЕК СПОДСЧЕТОМ СУММ ПОКУПОК И ВЫЧИСЛЕНИЕМ ВЕЛИЧИНЫ СДАЧИ (В ПРЕДПРИЯТИЯХ

С САМООБСЛУЖИВАНИЕМ) ИЛИ НЕСКОЛЬКИХ ЧЕКОВ В РАЗЛИЧНЫЕ ОТДЕЛЫ С ПОДСЧЕТОМ ОБЩЕЙ СТОИМОСТИ ПОКУПОК ОДНОГО ПОКУПАТЕЛЯ ПО ВСЕМ ОТДЕЛАМ И ВЫЧИСЛЕНИЕМ ВЕЛИЧИНЫ СДАЧИ (В ПРЕДПРИЯТИЯХ С ПРЕВАРИТЕЛЬНОЙ ОПЛАТОЙ ЧЕРЕЗ КАССУ). КРОМЕ ТОГО, НА ЧЕКЕ ПЕЧАТАЕТ УСЛОВНЫЙ ЗНАК ПОКУПКИ, ШИФР ОПЕРАЦИИ, НОМЕР ОТДЕЛА, ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ЧЕКА, ДАТУ ВЫДАЧИ, НОМЕР МАШИНЫ, НОМЕР КОЛИЧЕСТВА ПОСЛЕДНИХ ДЕНЕЖНЫХ СЧЕТЧИКОВ. КЛАНШЕ:

- ПЕЧАТАЕТ НА КОНТРОЛЬНОЙ ЛЕНТЕ ПРОВОДЯЩИЕ СУММЫ, УСЛОВНЫЙ  
ЗНАК ПОКУПКИ, ШИФР ОПЕРАЦИИ, НОМЕР ОТДЕЛА, ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР  
ЧЕКА;
- УКАЗЫВАЕТ СУММУ НА ИНДИКАТОРАХ КАССИРА И ПОКУПАТЕЛЯ

			1978	27-0-2			
НАЧ. ТЕХ. ОТДЕЛА	АРОНОВ	ИЗ -	МАШИНА КОНТРОЛЬНО-КАССОВАЯ "ОКА"		СТАДАНЯ	АНСТ	АНСТОВ
СЛ. ВНЕШ. СР.	НИКОЛАЙКОВА	ИЗ -			Р	35	
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	ИЗ -					
ПРОВЕРКА							
РАЗРАБОТКА	ГОРБАТОВА	ИЗ -					
					ИЗДАНИЕ ГОРБОВО-ВЫХОДНЫХ ЗАДАНИЙ ИНТЕРЕС КИНО КОМПЛЕКСЕ Р. МОСКВА		

Общий вид

Техническая характеристика  
КС-2М (СУЛА-3)

1. Средняя производительность, чеков /ч	900
2. Время цикла машины, с	1,2
3. Способ установки сумм, условных знаков и пуск машины	КЛАВИШНЫЙ
4. Число суммирующих счетчиков по кассирам	4
по отделам	8
5. Счетчик частных итогов	1
6. Емкость суммирующих счетчиков, разрядов	7
7. Число контрольных счетчиков	2
8. Мощность, кВт	0,05
9. Род тока	однофазный переменный
10. Напряжение, В	220
11. Габаритные размеры, мм:	
длина	492
ширина	412
высота	530
12. Масса, кг	75

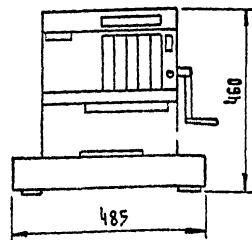
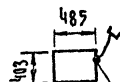
Изготовитель: Лубенский завод счетных машин

Контрольно-кассовая машина КС-2М (СУЛА-3) с построчным печатанием чека предназначена для механизации кассовых операций, учета денежных поступлений, подсчета сумм покупок и контроля над указанными операциями в магазинах самообслуживания с многосекционным учетом.

			1978	27-0-2			
НАЧЕХИСТА	АРОНОВ	<i>А.А.</i>	Контрольно-кассовая машина КС-2М (СУЛА-3)		СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов
ГЛАВН. ПР.	ИГОЛЬНИКОВА	<i>И.И.</i>			Р	36	
РУК. ГРУПП	ГОРБАТОВА	<i>Г.Г.</i>			ЦНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ					Торгово-бытовых заведений		
РАЗРАБОТАЛ	АЛИБЕКОВА	<i>А.А.</i>			ИТУРИСТОВ КОМПЛЕКТОВ		
					Г. ИВАНОВ		





Общий видМонтажная схема

31Ф:220В:0,05 кВт  
через штепсельную розетку

1. Средняя производительность
2. Время цикла машины, с
3. Способ установки сумм и пуск машины
4. Количество клавишных рядов
5. Сумма чека
6. Количество рядов условных знаков
7. Емкость суммирующего счетчика, разрядов
8. Снятие показаний суммирующего счетчика
9. Гашение суммирующего счетчика
10. Установка даты
11. Размеры чека, мм:

длина

ширина

толщина

12. Размеры контрольной ленты, мм:

ширина

толщина

13. Мощность, кВт

14. Род тока

15. Напряжение, в

16. Габаритные размеры, мм:

длина

ширина

высота

17. Масса, кг

И з г о т о в и т е л ь: Рязанский завод счетно-аналитических машин

А2С-2-300-І

А2С-2-400-І

А2С-2-500-І

3150 чеков за 7 часов

11

К л а в и ш н ы й

3

4

5

99 р. 99 к

99 р. 99 к

999 р. 99 к

1

8 (99999999)

с л и с ы в а н и е м с и н д и к а т о р о в  
ручное с помощью ключа или автоматическое при переполнении  
р у ч н а я

54

45

0 18

45

0 18

0 05

ОДНОФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ

220

485

403

460

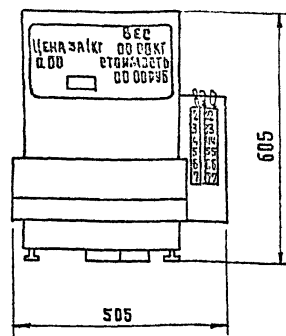
43

Контрольно-кассовая машина предназначена для механизации учета денежных поступлений, подсчета сумм покупок, выдаваемых покупателю и для контроля над указанными операциями на предприятиях с общим учетом трат на предприятиях с многосекционным учетом для работы по одной секции. Машина подсчитывает сумму нескольких покупок, выдаваемых одному покупателю, печатает чек с указанием на нем проводимых сумм и итоговой суммы, условного знака, порядкового номера чека, даты выдачи.

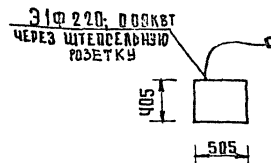
И К Л И Ш Е Т О Р Г О В О Г О П Р Е Д П Р И Я Т И Я

			1978	27-0-2			
НАЧ. ТЕХ. СЛУЖБЫ	АРОНОВ	А.И.	М А Ш И Н А К О Н Т Р О Л Ь Н О - К А С С О В А Я А 2 С				СТАДИЯ
П. И. И. П. Р.	ИГОЛЬНИКОВА	Е.И.					Р
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	Е.И.					38
ПРОВЕРКА	МИРОНОВА	Е.И.					ЦЕННИЗП
РАЗРАБОТКА	ГОРБАТОВА	Е.И.					ТОРГОВО-ВЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. Москва

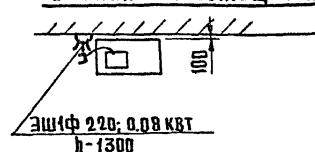
## Общий вид



## МОНТАЖНАЯ СХЕМА



## Вариант размещения



## Техническая характеристика

1. Пределы взвешивания, г 40-3000
2. Диапазон компенсации массы упаковки, г 0-500 (допускается компенсация до 3 кг при соответствующем уменьшении верхнего предела взвешивания)
3. Дискретность индикации массы, г 1
4. Допускаемая погрешность взвешивания, г  $\pm 3$
5. Диапазон ввода цен (через 1 коп) 0-999
6. Дискретность индикации стоимости, коп 1
7. Допускаемая погрешность вычисления стоимости, коп  $\pm 1$
8. Время измерения, г 1
9. Диапазон рабочих температур,  $^{\circ}\text{C}$  -1-35
10. Потребляемая мощность, кВт 0,08
11. Род тока однофазный переменный
12. Напряжение, В 220
13. Габаритные размеры, мм:
 

длина	505
ширина	405
высота	605
14. Масса, кг 40

Изготовитель:

Киевский опытный завод  
порционных автоматов  
им. Держинского

Весы предназначены для определения массы и стоимости продовольственных товаров при фасовке различных продуктов.

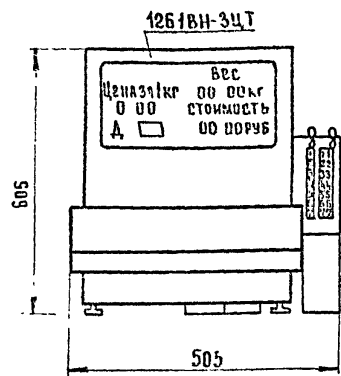
Принцип действия весов заключается в автоматическом преобразовании усилия от взвешиваемого груза в число-импульсный код, выдаваемый на табло цифровых указателей.

Весы выполнены на элементах точной механики; в системе измерения и перемножения использованы современные интегральные схемы и бесконтактные переключатели, обеспечивающие высокую надежность и быстроту.

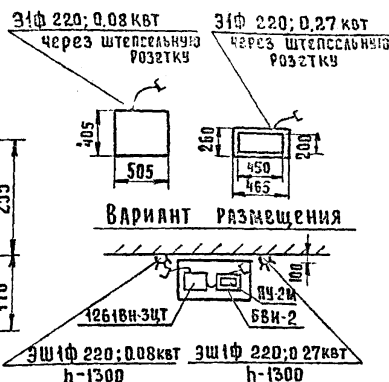
Весы применяются в предприятиях торговли и общественного питания.

			1978	27-0-2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ТЕХ. ОТД.	АРОНОВ	<i>А.А.</i>	Весы настольные с указателем массы и стоимости 12618Н-ЗСТ		Р	39	
ТА. ИНИ. ПР. ТА	ИГОЛЬНИКОВА	<i>И.И.</i>			ЦНИИЭП		
УЧ. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	<i>Г.Г.</i>			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ		
ПРОВЕРИЛА					ТУРНИСТСКИХ КАМПАЛЕКОВ		
РАЗРАБОТАЛ	АЛИМБЕКОВА	<i>А.А.</i>			г. Москва		

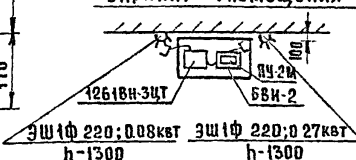
Общий вид



Монтажная схема



Вариант размещения



## Техническая характеристика

- Пределы взвешивания, г 40-3000
- Диапазон компенсации массы упаковки, г 0-500 /допускается компенсация до 3 кг при соответствующем уменьшении верхнего предела взвешивания/
- Дискретность индикации массы, г 1
- Допускаемая погрешность взвешивания, г  $\pm 3$
- Диапазон ввода цен, руб 0-9.99 (через кно)
- Дискретность индикации стоимости, коп 1 (величины от 0.1 до 0.4 коп отбрасываются, а от 0.5 до 0.9 коп округляются в большую сторону)
- Время измерения и регистрации массы и стоимости, с 2.5
- Размер чека, мм  
длина 45  
ширина 60
- Диапазон рабочих температур,  $^{\circ}\text{C}$  от +10 до +35
- Потребляемая мощность, кВт 0.35
- Род тока однофазный переменный
- Напряжение, в 220
- Габаритные размеры, мм:
 

	1261ВН 3ЦТ	БВН-2	ПУ-2М
длина	505	465	450
ширина	405	260	260
высота	605	170	255
- Масса, кг
 

	1261ВН 3ЦТ	БВН-2	ПУ-2М
масса	40	20	18

Изготовитель: Киевский опытный завод  
порционных автоматов  
им. Дзержинского

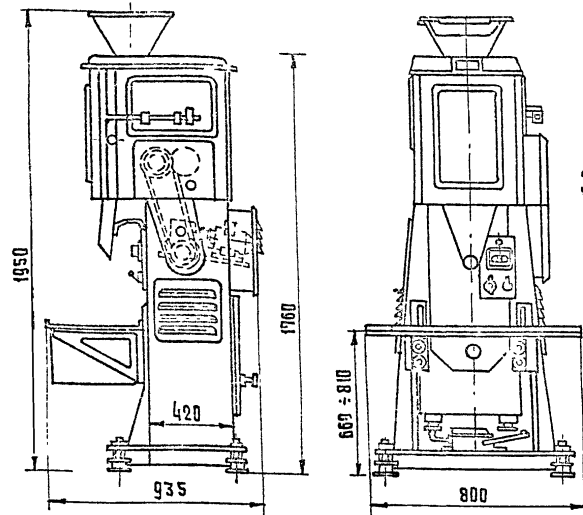
Весовой торговый чекопечатающий комплекс предназначен для фасовки мяса, рыбы и гастрономических товаров в подготовительных отделениях универсамов, в полуавтоматических линиях расфасовки товаров. Весовой торговый чекопечатающий комплекс "Дика" автоматически определяет в цифровой форме и регистрирует на отрезном чеке массу и стоимость продовольственных товаров. Весы без чекопечатающего устройства могут устанавливаться на прилавках самообслуживания в крупных продовольственных магазинах и на предприятиях общественного питания.

В состав комплекса входят электронные весы 1261ВН-3ЦТ для измерения и индикации массы и стоимости, блок вывода информации БВН-2, печатающее устройство ПУ-2М для регистрации на чеке необходимых данных: наименования магазина, вида товара, даты, цены за 1 кг. массы и стоимости покупки.

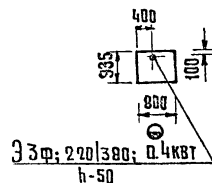
Конструкция комплекса построена на элементах точной механики и электроники. В качестве силоизмерителя использован вибростержневой частотный преобразователь. Современные интегральные схемы и бесконтактные переключатели обеспечивают высокую надежность и быстродействие

			1978	27-0-2	
Нач. тех. отдела	Аронов	В.А.	Весы электронные с чекопечатающим устройством "Дика" 1799 В ТЧ-3		Этадия
Инж. проекта	Игольникова	В.А.			Лист
Рук. группы	Горбатова	В.А.	ЦНИИЭП		Листов
Проверка	Алимежкова	В.А.			Р
Разработал	Алимежкова	В.А.	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ		ЧО
					Листов

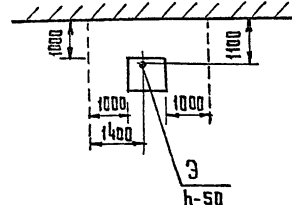
## Общий вид



## Монтажная схема



## Вариант размещения



## Техническая характеристика

- Производительность, отв. в мин.  
для порции 500г 30  
для порции 1000г 25
- Наибольший предел взвешивания, г 1000
- Наименьший предел взвешивания, г 500
- Мощность, кВт 0,4
- Напряжение, в 220/380
- Род тока трехфазный переменный
- Габаритные размеры, мм:  
длина 935  
ширина 800  
высота 1950
- Масса, кг 250

Изготовитель: Киевский опытный завод  
порционных автоматов  
им. Дзержинского Ф.З.

Дозатор весовой автоматический предназначен для взвешивания крупы и сахара-песка в пакеты и применяется на предприятиях пищевой промышленности и фармацевтических отделениях магазинов.

Подача, заделка и заклепка пакетов производится вручную.

Дозатор установлен на сварной тумбе и заключен в кожух.

В стенках кожуха имеются окна со стеклами для наблюдения за работой механизма дозатора. Две стенки кожуха-передняя и задняя выполнены открывающимися. Тумба установлена на 4 регулировочных ножках, с помощью которых дозатор выставляется по уровню. На тумбе укреплена панель управления, на которой расположены элементы управления: кнопки "пуск" и "стоп", сигнальная лампочка, пакетный выключатель электропитания дозатора и тумблер.

Внутри, в тумбе, укреплена главная панель, на которой установлены основные элементы электроавтоматики. На тумбе укреплен стол. В середине стола имеется решетка и выдвижной ящик для сбора лишнего провалившегося продукта. Для удобства работы стол

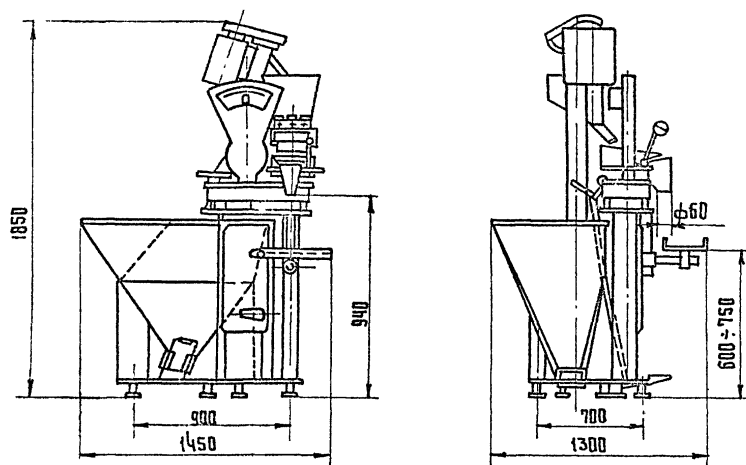
может регулироваться по высоте.

Дозатор снабжен ножным выключателем, который служит для прекращения выдачи порции в пакет.

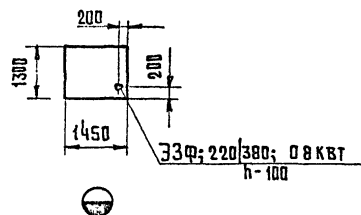
На верхней плите установлен питатель, состоящий из загрузочной воронки и камеры объемного дозирования.

			1978	27 - 0 - 2			
Читает	Дронов	М.А.	Дозатор весовой автоматический для крупы и сахара-песка ДРК-1		Ст. адм.	Лист	Листов
Глинин пр.	Игольникова	М.А.			Р	41	
Дук ГР-Пол	Горбатова	М.А.			ЦНИИЗП		
Проверил					Торгово-выставочный зал им. Ленина, 10, Москва		
Разработал	Алимиркова	М.А.					

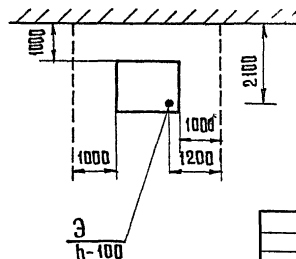
## Общий вид



## Монтажная схема



## Вариант размещения



## Техническая характеристика

1. Производительность вефов, кг/ч - до 600
2. Величина порции, кг - 0,5 и 1,0
3. Мощность, кВт - 0,8
4. Напряжение, В - 220/380
5. Род тока - трехфазный переменный
6. Габаритные размеры, мм:
  - длина - 1450
  - ширина - 1300
  - высота - 1850
7. Масса, кг - 180

Изготовитель: Киевский опытный завод  
порционных автоматов  
им. Дзержинского Ф.Э

Вефы предназначены для полуавтоматической фасовки крупы и сахара-песка в фасовочных отделениях магазинов.

Вефы состоят из тумбы, питателя, вефовой системы, ковша, загрузочного устройства с бункером, электрооборудования.

На дверцах тумбы смонтирована электроаппаратура управления.

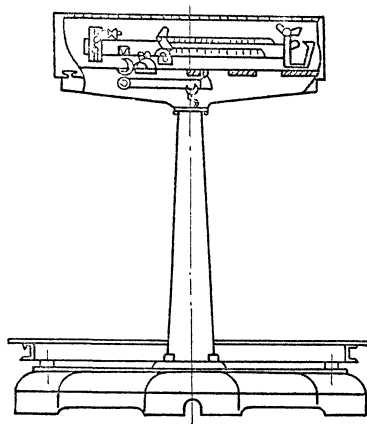
Внутри тумбы устанавливается щит электрооборудования.

На верхней плите тумбы установлены циферблатные вефы с воронкой. Продукт засыпается в приемный бункер. С началом вращения шнека загрузочного устройства продукт подается в воронку питателя, затем в ковш. При получении в ковше заданной порции, подается приемный пакет под выпускную воронку. Цикл заканчивается.

			1978	27-0-2	
НАИТЕХ.ОТД.	ПРОЕК.	ДЛ-	Вефы полуавтоматические для фасовки крупы и сахара - песка ДЛК-1		
ОЛНН.ОТД.	ИГОЛЬНИКОВА	ДЛ-			
УК.ГРУПП.	ГОРБАТОВА	ДЛ-			
ПРОВЕРИЛ	ГОРБАТОВА	ДЛ-			
РАЗРАБОТКА	ГОРБАТОВА	ДЛ-			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	42	
			ЦНИИЭП		
			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТЕХНИЧЕСКИХ КОМПЛЕКТОВ		
			г. Москва		

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Общий вид

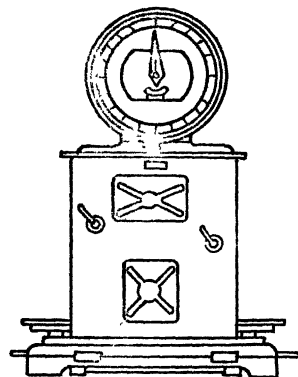


Наименование	РП-150Ц13Т	РП-500Ш13Б	РП-600Ц13Б	РП-1Ц-13
Пределы взвешивания, кг.	75÷150	25÷500	30÷600	50÷1000
Цена наименьшего деления шкалы, кг	0,2	основн. 20 дополнит 0,2	0,2	0,5
Наибольшее значение шкалы циферблата, кг	150	500	200	500
Размеры платформы, мм:				
Длина	630	1000	800	800
Ширина	800	800	1000	1000
Габаритные размеры, мм:				
Длина	1040	1200	1180	1216
Ширина	630	1330	1030	1816
Высота	1720	1450	1765	1050
Масса, кг	185	200	315	290
Завод-изготовитель	Кокчетавский приборостроительный завод	Армавирский приборостроительный завод	Армавирский приборостроительный завод	Кокчетавский приборостроительный завод

			1978	27-0-2		
Нач. тех. шт.	А. Рогов	Адм.	ВЕСЫ ТОВАРНЫЕ (лист 1)			Старший инж.
Сл. инж. пр.	Игльникова	Инж.				П. 43
Рис. группы	Гавриатова	Инж.				ЦНИИЭП
Проверка						Торгово-бытовой заочный институт КЭМЛЕНСКОЕ г. МОСКВА
Разработал	Линьникова	Адм.				

## Техническая характеристика

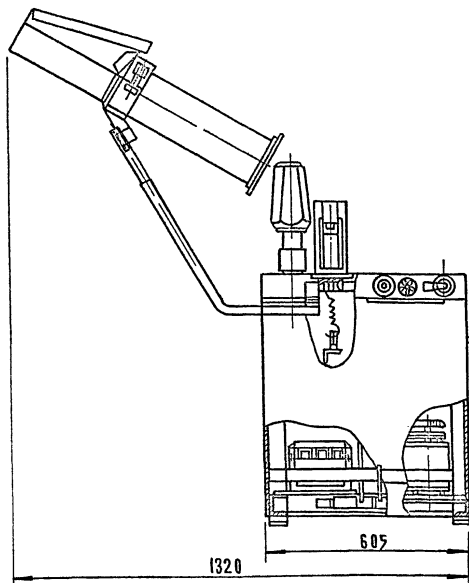
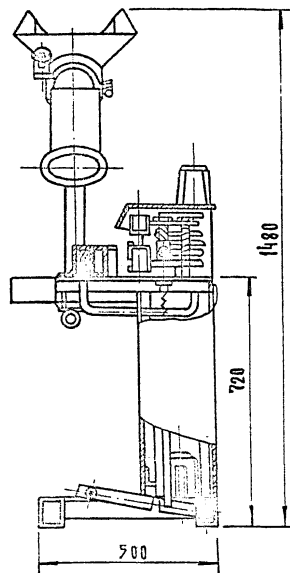
Общий вид



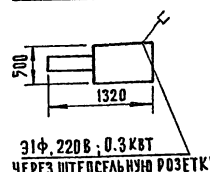
Наименование	РС-2Ш-13	РС-2Ц-13	РС-2Ш-13М	РС-2Ц-13М	РС-3Ц-13
Пределы взвешивания, кг	100-2000	100-2000	100-2000	100-2000	150-3000
Цена наименьшего деления шкалы, кг	основной 100 дополнит. 0,5	1	основной 100 дополнит. 1,0	1	1
Наибольшее значение шкалы циферблата, кг	2000	1000	2000	1000	1000
Размеры платформы, мм:					
длина	1500	1500	1250	1250	2000
ширина	2000	2000	1250	1250	2000
Габаритные размеры, мм:					
длина	2725	1900	1710	1710	2300
ширина	2000	2000	1325	1325	2010
высота	1250	1974	1855	1855	2190
Масса, кг	554	615	375	440	900
Изготовитель:	Кокчетавский приборострои- тельный завод	Кокчетавский приборострои- тельный завод	Армавирский приборострои- тельный завод	Армавирский приборострои- тельный завод	Кокчетавский приборострои- тельный завод

			1978	27-0-2	
НАНТЕК ОТА	АРОНОВ	МФ-	Всех товарные (лист 2)		
ТАЛАН ПР	ИГОРЬ КОВА	2007			
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	2007	СТАДНА ЛИСТ ЛИСТОВ Р ЧЧ		
КОВЕРКА					
РАЗРАБОТКА	ЛИМБЕКОВА	1-А	ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ЧУЖИНСКИХ КОМПАКТОВ Г. МОСКВА		

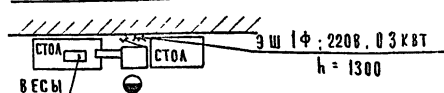
## Общий вид



## Монтажная схема



## Вариант размещения



## Техническая характеристика

1. Производительность, пакетов/мин до 7
2. Масса упаковываемого товара, кг до 3
3. Время выхода на рабочий режим, с 60
4. Мощность, кВт 0.3
5. Напряжение, в 220
6. Род тока однофазный переменный
7. Габаритные размеры, мм
  - длина 1320
  - ширина 500
  - высота 1480
8. Масса, кг 80

Изготовитель: Ленинградский завод  
торгового машино-  
строения

Машина для сварки тонкой пленки МСС-7 предназначена для упаковки овощей и фруктов в полиэтиленовую сетку с последующей термической сваркой торцов пакета и отделением готового пакета.

Устанавливается в фасовочных отделениях плодовоовощных баз, овощных магазинах и других предприятиях торговли.

Машина состоит из каркаса с обшивками, на котором установлены сварочные утюги. Внутри каркаса размещены трансформаторы. К каркасу крепится кронштейн с лотком и направляющей трубой.

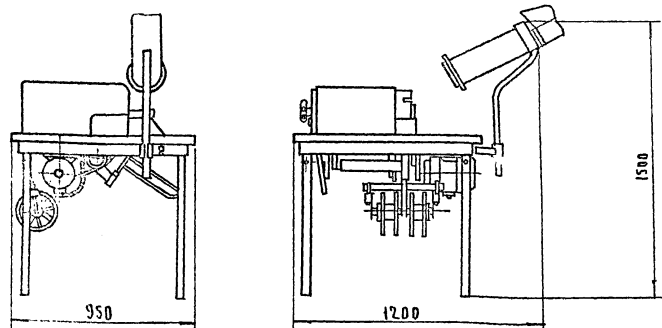
## Примечание.

Машина находится в стадии опытного производства. Возможны изменения.

			1978	27-0-2	
нач. тех. отдел	Аронов	<i>Аронов</i>	МАШИНА ДЛЯ УПАКОВКИ ОВОЩЕЙ И ФРУКТОВ МСС-7		
гл. инж. пр.	Игольникова	<i>Игольникова</i>			
рук. группы	Горбатова	<i>Горбатова</i>			
проверка	Миронцова	<i>Миронцова</i>			
разработал	Ашимбекова	<i>Ашимбекова</i>			
			СТ. РАД.	Л. ИСТ.	Л. ИСТОВ
			Р	45	
			ЦНИИЭП		
			торгово-бытовых зданий и учреждений Комплексов г. Москва		

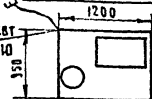


## Общий вид



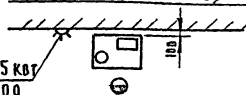
## Монтажная схема

3 ф: 220/380/0,55 кВт  
через штепсельную  
розетку



## Вариант размещения

3 ф: 3 ф: 0,55 кВт  
h - 1300



Машина предназначена для упаковки овощей в сетку. Машина состоит из корпуса, основания пуансонов, основания матриц и кронштейна. Весь механизм машины смонтирован на столе. Кроме того, на столе укреплен узел катушек для упаковочной ленты и труба для направления взвешенного товара в сетки. При работе на машине отбешенный товар должен свободно соскользнуть по лотку к направляющей трубе в сетку. Для осуществления рабочего цикла следует нажать на колесный выключатель, при этом сетка зажимается и разрезается автоматически.

## Техническая характеристика

1. Производительность, пакетов/мин 20
2. Потребляемая мощность, кВт 0,55
3. Напряжение, В 220/380
4. Род тока трехфазный пересеченный
5. Габаритные размеры, мм

длина 1200

ширина 950

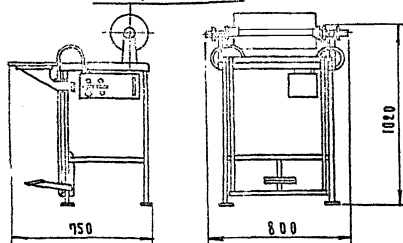
высота 1500

6. Масса, кг 110

Изготовитель: Ярославский завод  
холодильных машин

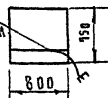
1978		27-0-2	
Исп. тех. от	Аронов	Инж. Л. А.	Ст. адм.
Гл. инж. Л. А.	Игольников	Инж. Г. А.	Листов
Рук. групп	Горбатова	Инж. Г. А.	Р
Проверка	Горбатова	Инж. Г. А.	46
Разработчик	Горбатова	Инж. Г. А.	ЦНИИЭП
Машина для упаковки овощей и фруктов МЧ.		Торгово-бытовых зданий Иркутской области г. Москва	

ОБЩИЙ ВИД

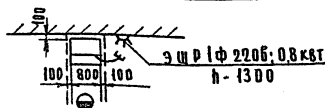


МОНТАЖНАЯ СХЕМА

~3 I Ф 220 В: 0,8 кВт  
через штепсельный разъем



ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Производительность, сварок /ч  
при сварке проволокой до 400  
при сварке полоской до 350
- Максимальная длина свариваемого шва, мм 500
- Максимальная толщина свариваемого материала, мм  $2 \times 125$
- Нагревательный элемент  
нихромовая проволока, мм  $\phi 0,6 \div 0,8$   
нихромовая полоска, мм  $3 \times 0,2 \div 0,3$
- Потребляемая мощность, Вт  
во время импульса при сварке  
проволокой 500  
полоской 800
- Род тока однофазный переменный
- Напряжение, В 220
- Габаритные размеры, мм:  
длина 950  
ширина 800  
высота 1020
- Масса, кг 62  
Изготовитель: Калачковский им 50 летия СССР  
завод, производственных автоматов

## ТРЕБОВАНИЕ К МОНТАЖУ

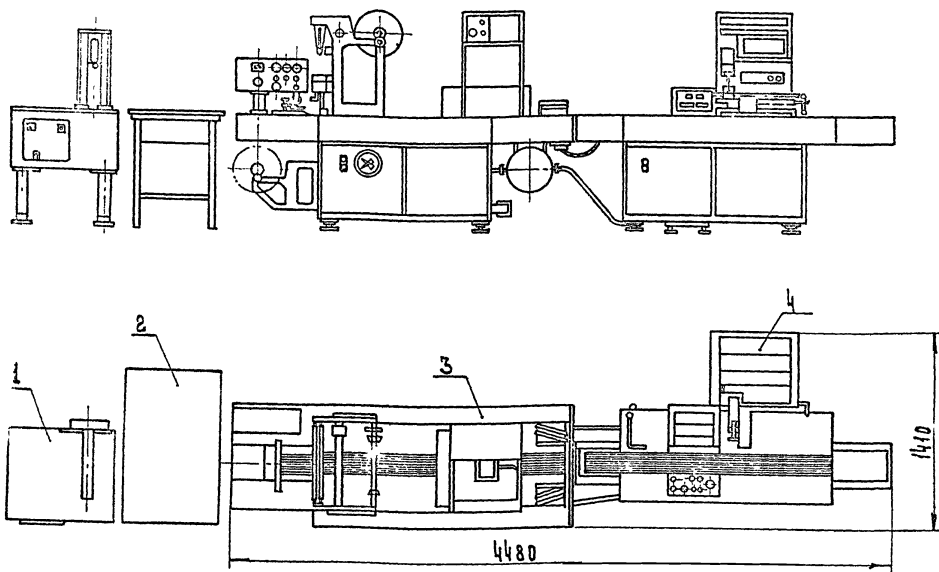
В случае длительной непрерывной работы машины для охлаждения сваривающей планки необходимо подвести воду

Машина МБ-АП-2С предназначена для сварки полимерных пленок типа полиэтилен и полиэтилен-целлофан термомппульсным методом. Она выпускается со сваривающими планками и нагревательным элементом-проволокой для сварки и одновременной резки полиэтилена и со сваривающими планками и нагревательным элементом-полоской для сварки полиэтилена и полиэтилен-целлофана. Работа на машине с нагревательным элементом полоской отличается тем, что в данном случае свариваются полиэтиленовые пленки без обрезки сваренных пакетов и машина в основном используется для запечатывания запечатанных пакетов

Машина состоит из рамы, столика, ящика электрооборудования, уни-версальной подставки, сваривающей планки и микропереключателя. Сваривающая планка-стальная, вдоль нее расположен паз. Планка имеет полость, в которую через штуцер подается холодная проточная вода. В верхней части машины на кронштейнах установлен рукодержатель с конусами, между которыми помещается рулон пленки.

			1978	27-0-2			
Нач. тех. отд.	А. Р. О. Н. О. В.	И. П. И. К. О. В.	МАШИНА ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИМЕРНЫХ ПЛЕНОК МБ-АП-2С		СТАДИИ	Лист	Листов
Гл. инж. пр-я	И. П. И. К. О. В.	И. П. И. К. О. В.			Р	ЧТ	
Рис. групп	Г. О. Р. Б. А. Т. О. В. А.	Г. О. Р. Б. А. Т. О. В. А.			ЦНИИЭП		
Проверил	М. И. Р. А. Н. О. В. О. В. А.	М. И. Р. А. Н. О. В. О. В. А.			ТОРГОВО-БУХГАЛТЕРСКИЕ ЗАДАНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКТЫ Г. МОСКВА		
Разработал	Г. О. Р. Б. А. Т. О. В. А.	Г. О. Р. Б. А. Т. О. В. А.					

## Общий вид



1. Машина для нарезки замороженных продуктов МРЗП
2. Стол производственный
3. Машина для упаковки гастрономических товаров в термоусадочную пленку МУГТ - 700.
4. Установка для взвешивания и этикетирования УВЭ-700.

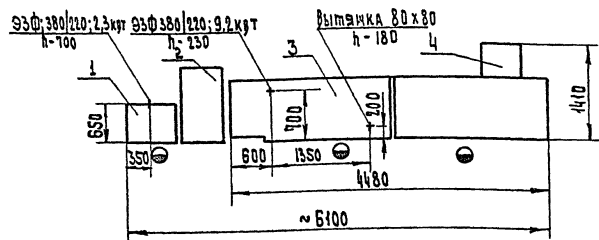
## Техническая характеристика

1. Производительность, пакетов/ч 700
2. Масса фасуемого товара, г  
максимальная 700  
минимальная 200
3. Максимальные размеры фасуемого товара, мм:  
длина 160  
ширина 180  
высота 100
4. Потребляемая мощность, кВт 11,5
5. Род тока трехфазный переменный
6. Напряжение, В 380, 220
7. Габаритные размеры, мм:  
длина 6100  
ширина 1410  
высота 1600
8. Масса, кг 1500

Изготовитель: Ленинградский завод  
торгового машиностроения

			1978	27-0-2			
НАЧ. ТЕХНИКА	АРЦОВ	Вн	Линия для расфасовки гастрономических товаров в термоусадочную пленку МУГТ - 700 / Лист 1		СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ИНИ. ПР.	ЦГОЛНИКОВА	Вн			Р	ЧЗ	
УК. ГРУП.	ГОРБАТОВА	Вн			ЦНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ					Торгово-бытовых зданий ИТЧРНИТСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. Москва		
РАЗРАБОТ.	ГОРБАТОВА	Вн					

# М о н т а ж н а я      с х е м а



Преобразование к монтажу и установке.

1. Линия должна устанавливаться не ближе 1.5 м от других видов оборудования.
2. Аспирационная система машины МУРТ-700 должна быть подсоединена к вентиляционной системе помещения.
3. Машина УРЭ-700 не имеет самостоятельного эл. ввода и подключается к МУРТ-700 с помощью специальной перемычки с разъемом.

Линия автоматически выполняет следующие операции:

- упаковку в термоусадочную пленку предварительно нарезанных произвольной массой кусков гастрономических товаров;
- взвешивание упакованных товаров;
- автоматическое определение стоимости товара по заданной цене и печать этикеток;
- наклеивку этикетки на автоматически поданный пакет;
- выдачу групповой этикетки.

Линия применяется для фасовки следующего ассортимента:

- а) колбаса вареная, полукопченая, варено-копченая и сырокопченая;
- б) мясные хлеба; в) сыры сычужные; г) ветчинные изделия;
- в) сосиски; сардельки.

Линия выпускается в двух модификациях: а) в комплекте с машиной МРЭП без машины МРЭП.

- а) машины для упаковки гастрономических товаров в термоусадочную пленку; б) установки для взвешивания и этикетирования;
- в) рола производственного; г) машины для нарезки продуктов МРЭП.

Работа машины: Копченые колбасы и сыры нарезаются на машине. Мягкие продукты нарезаются вручную. Нарезанные куски складываются на стол, а затем вручную укладываются в шариковую ячейку машины МУРТ-7 на которой автоматически изготавливается пакет из термоусадочной полиэтиленовой пленки с одновременным затариванием порции и производится термоусадка пленки. Упакованный товар автоматически перекладывается на установку УРЭ-700, где автоматически определяется масса упакованного товара, его стоимость по заданной цене, печатается этикетка с указанием цены за 1 кг веса, стоимости товара с упаковкой, даты. Этикетка автоматически наклеивается на пакет. Упакованный товар с этикеткой ссылается в подставленный контейнер. Печатающее устройство установки УРЭ-700 кроме разовой этикетки выдает групповую этикетку на заранее установленное количество порций.

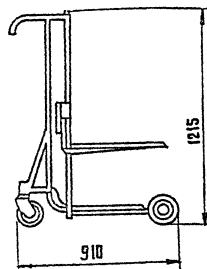
			1978	27-0-2	
НАЧ. ТЕХНОЛ.	А. Р. НОВ	Инж.			СТАДАН
РАСЧ. ПРОГ.	Г. Р. Б. КОВА	Инж.			А. С. Т.
УК. ГРУП.	ГОРБАТОВА	Инж.			Л. С. Т. В.
ПРОБЕРКА					Ц. И. И. П.
РАЗРАБ.	ГОРБАТОВА	Инж.			ТОРГОВО-БУХГАЛТЕРСКИЕ ЗАДАНИЯ
					АТРАКТИВНЫЕ КОМПЛЕКСЫ
					Г. МОСКВА

Линия для расфасовки  
гастрономических товаров в термо-  
усадочную пленку МРТ-700/Лист 2

Наименование, назначение, тип	Пеленка ручная официантская ТРП	Пеленка ручная посудная ТРП	Пеленка мармитная с электроподогревом ТП-4
	предназначена для внутриресторанной перевозки первых и вторых блюд, закусок, напитков, приборов и др	Предназначена для сбора использованной посуды, столовых приборов и подносов	Предназначена для торговли пирожками
1. Мощность, кВт	—	—	3.6
Род тока	—	—	однофазный переменный
Напряжение, В	—	—	220
2. Габаритные размеры, мм:			
длина	810	767	1935
ширина	436	470	900
высота	920	890	950
3. Масса, кг	18	14.5	75
Изготовитель:	г. Брянск п/я 06 - 21/5		

			1978	27-0-2			
участок проекта	Аронов	Аронов	Пеленки для торговли и общественного питания		стадия	лист	листов
руководитель	Игольникова	Игольникова			Р	50	
проверка	Горбатова	Горбатова			ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских предприятий г. Москва		
разработал	Алимебекова	Алимебекова					

## Общий вид



Тележка с подъемной платформой используется для съема наплавных котлов с плит и перевозки их к месту раздачи, а также для перевозки различных грузов.

Каркас тележки сварной, с вертикальными направляющими, по которым перемещается платформа. Перемещение платформы осуществляется с помощью велосипедной цепи и редуктора с безопорной рукояткой. Передвигается тележка на 4 обрешеченных колесах, два из которых смонтированы на вертикалях

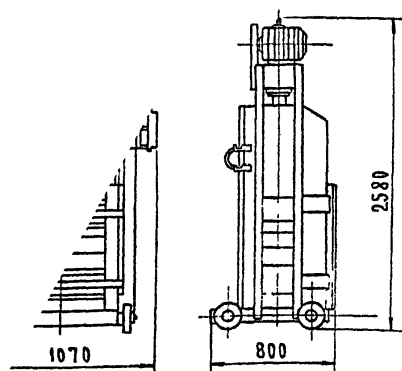
## Техническая характеристика

1 Грузоподъемность, кг	80
2 Ход платформы, мм	730
3 Минимальное расстояние от пола до платформы, мм	185
4 Усилие на рукоятке, кг	3
5 Наибольшая высота платформы над полом, мм	900
6 Габаритные размеры тележки, мм:	
длина	910
ширина	715
высота	1215
7 Габаритные размеры платформы, мм:	
длина	550
ширина	600
8 Масса, кг	40

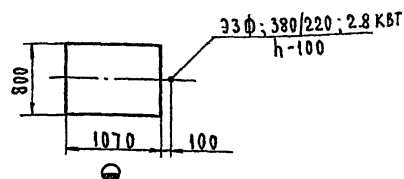
Изготовитель: Перовский завод  
торгового машиностроения

			1978	27-0-2	
НАЧ. ТЕХ. ОТД.	А. Р. Д. Н. В.	<i>М. В.</i>	Тележка с подъемной платформой ТП		
ДИЗАЙНЕР	ИГОЛЬНИКОВА	<i>И. И.</i>			
ЭКСПЛУАТАЦИОННИК	ГОРБЕТОВА	<i>Г. Г.</i>			
ПРОБЕРКА	МИРОШНОВА	<i>М. М.</i>			
РАЗРАБОТКА	ЦЫМБАЛ	<i>Ц. Ц.</i>			
			ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и учреждений г. Москва		

## Общий вид



## Монтажная схема



## Техническая характеристика

- |                                             |         |
|---------------------------------------------|---------|
| 1. Наибольшее усилие сжатия кипы, кг        | 5200    |
| 2. Скорость движения нажимной плиты, м/мин  | 168     |
| 3. Размер прессуемой кипы, мм               |         |
| Длина                                       | 700     |
| Ширина                                      | 570     |
| 4. Электродвигатель:                        |         |
| Тип                                         | АО 42-4 |
| Мощность, кВт                               | 2.8     |
| 5. Габаритные размеры пресса, кг            |         |
| Длина                                       | 1070    |
| Ширина                                      | 800     |
| Высота при верхнем положении нажимной плиты | 2580    |
| 6. Масса, кг                                | 360     |

Изготовитель: Серпуховский механический завод

Малогоабаритный механический пресс предназначен для упаковки утиля: тряпок, бумаги, пакли и т.п. в кипы.

Пресс состоит из металлического каркаса, в нижней части которого деревянной обшивкой образуется камера прессования. Прессование осуществляется нажимной плитой, рабочий ход которой сообщается от электродвигателя, расположенного на верхней балке пресса.

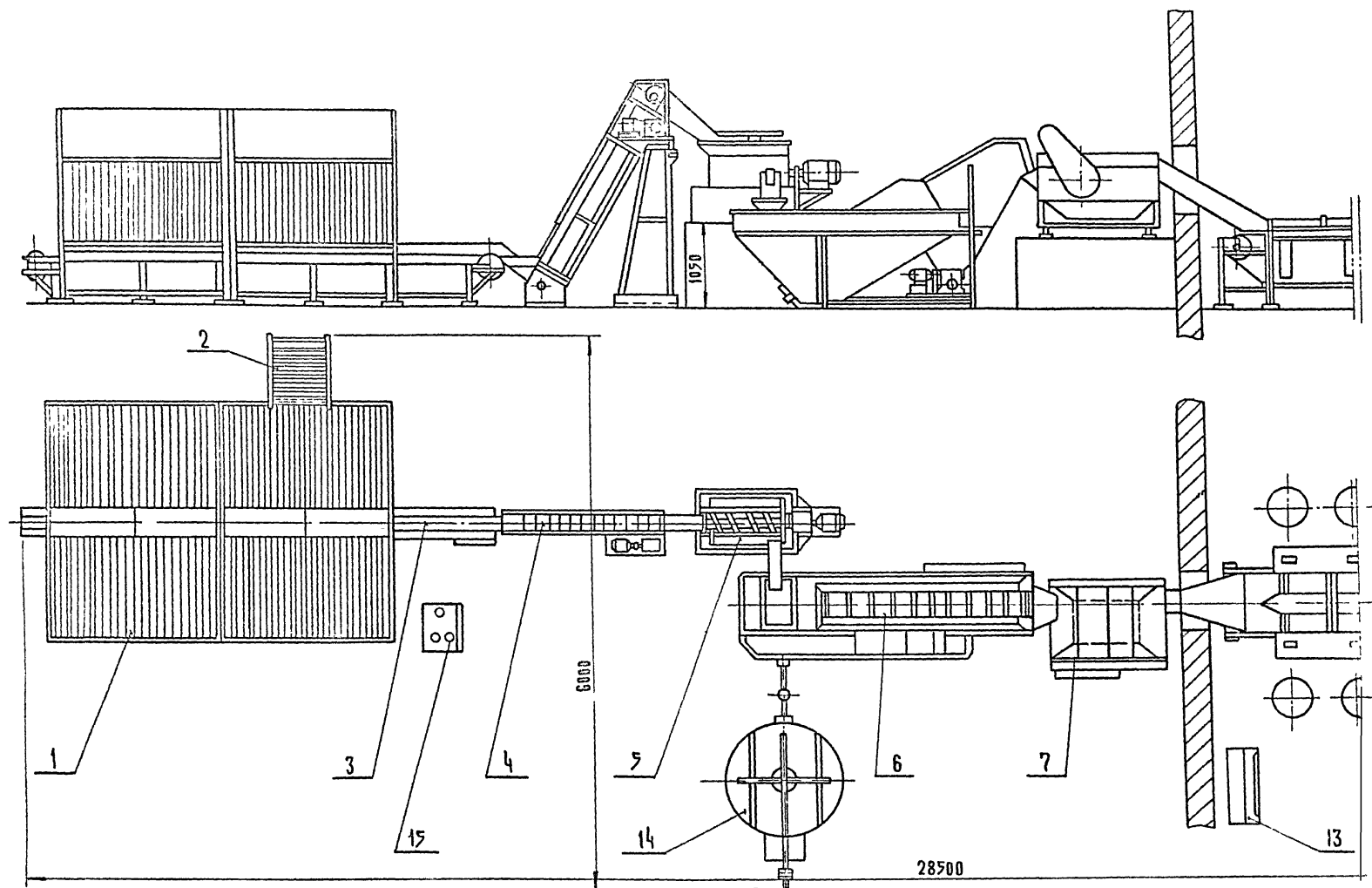
Работа пресса осуществляется следующим образом: на пол пресса, в промежутки между настлаом укладываются 2-3 вязочные проволоки, двери пресса закрываются и в образовавшуюся камеру закладывается прессуемый материал. Нажимной плите сообщают рабочий ход. Достигнув необходимого объема кипы, выключают электродвигатель, оставив нажимную плиту в положении сжатия кипы, открывают двери и производят обвязку предварительно заложёнными вязочными проволоками

		1978	27-С-2			
НАЧ. ТЕХ. ОТДЕЛА	А. РОНОВ	МН	Пресс МАЛОГАБАРИТНЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ МГП	СТАД. ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛАВ. ПРОЕК.	ИГОЛЬНИКОВА	ИГ		Р	51	
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	ГГ		ЦНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ				ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ ИТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		
РАЗРАБОТАЛ	ГОРБАТОВА	ГР				

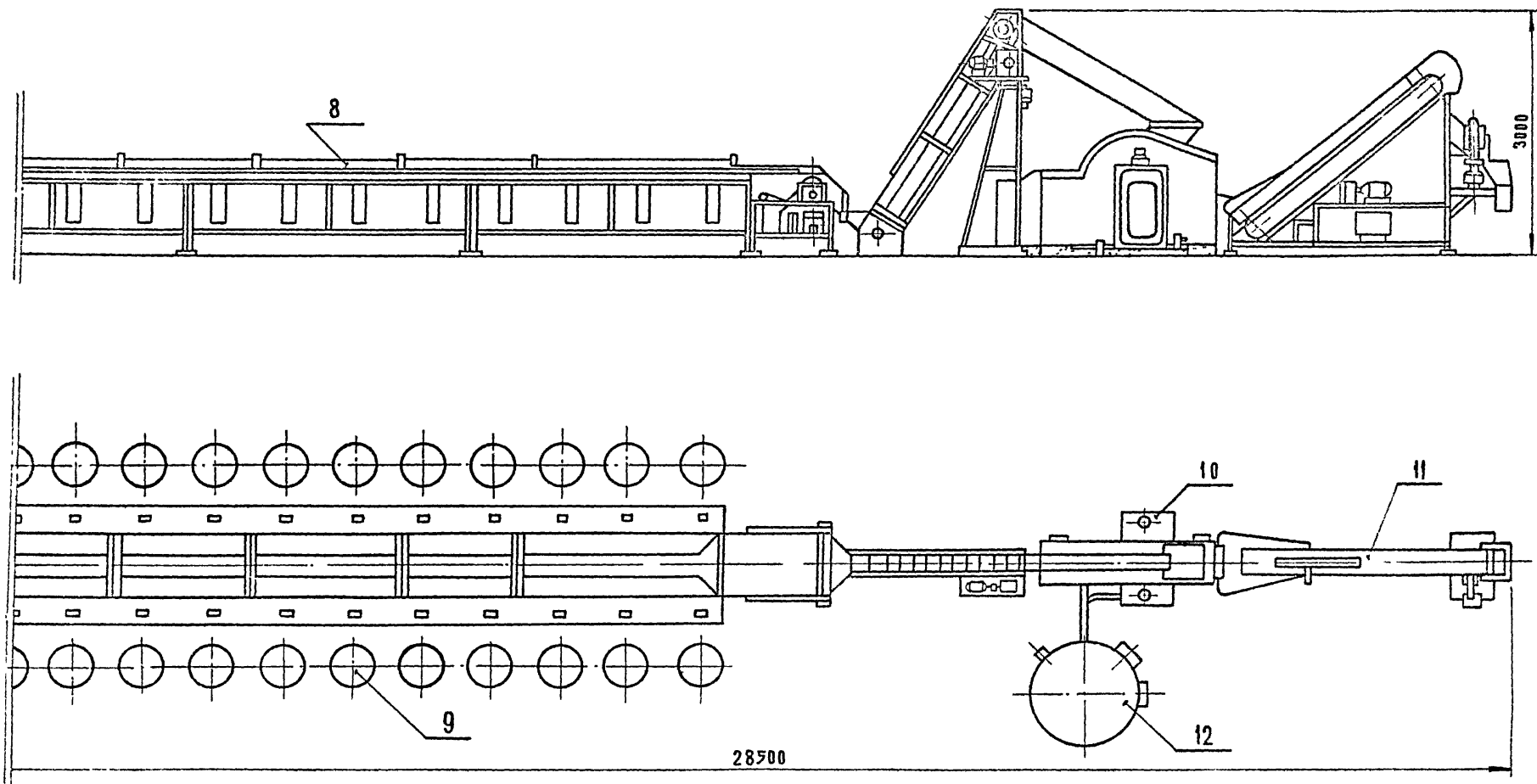








1978	27-0-2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ТЕХ. ОТДЕЛА	АРОНОВ	Р	53	
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ИГОЛЬНИКОВА	ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ АТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА			
ПРОВЕРКА				
РАЗРАБОТКА	АЛИМБЕКОВА			
ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ ПО ВЫПУСКУ ОЧИЩЕННОГО СУЛЬФИТИРОВАННОГО КАРТОФЕЛЯ ПАСК-63У (Л. 1-14) / ЛИСТ 1/				



			1978	27-0-2			
НАЧ. ТЕХ. ОТДЕЛА	АРОНОВ	<i>А.А.</i>	ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ ПО ВЫПУСКУ ОЧИЩЕННОГО СУЛЬФИТИРОВАННОГО КАРТОФЕЛЯ ПЛСК-63У / ЛИСТ 2 /		СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ИГОЛЬНИКОВА	<i>И.И.</i>			Р	56	
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	<i>Г.Г.</i>			ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ ИТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА		
ПРОЗЕРНА							
РАЗРАБОТКА	АЛИМБЕКОВА	<i>А.А.</i>					

1	БУНИКЕР ЗАПРЯЖЕННИЙ	БЗ - 25 - 2шт	9.	Стул	- 25 шт
2	МЕСТНИЦА	ПАСК - 64 - 1 шт	10.	Машина для сальфатации картофеля	ПАСК - 63 - 1 шт
3	ТРАНСПОРТЕР БУНИКЕР	ТР 23-66-НС - 1 шт	11.	ВЕСОВОЙ ДОЗАТОР	ПАСК - 10 - 1 шт
4	ТРАНСПОРТЕР НАКАЛОННЫЙ ОДИНАКСЕЦИОННЫЙ	ПРН - 57 - НС - 2 шт	12.	БАК К МАШИНЕ ДЛЯ САЛЬФАТАЦИИ	- 1 шт
5	МАШИНА МОЕЧНАЯ	МАМЗ - 2000 ПР - 1 шт	13.	ПУХЛ УТРАЖАЕНИЯ	ПАСК - 634 - ПУ - 1 шт
6	КАМИНЕЛОВУШКА	КА - 63 - 1 шт	14.	БАК КАМИНЕЛОВУШКИ	1 шт
7	КАПТО-ФЕКАЛИТОСКИ ИСПОЛЗОВАНОГО ДЕЙСТВИЯ	КА - 63 - 1 шт	15.	ШКАФ МАГНИТНОГО УЩАЛТЕЛЯ	ПАСК - 634 - Ш - 1 шт
8	КОНСЕРВЕР ИСПОЛЗОВАНИИ И ПОДГОТОВКИ	КА - 63 - 1 шт			

Особым достоинством рассматриваемого в данной статье программного комплекса является возможность его интеграции с другими программными комплексами, имеющими аналогичную функциональность. Это позволяет использовать программный комплекс в качестве модуля в составе более крупных систем, что повышает его универсальность и расширяет возможности его применения. Кроме того, программный комплекс имеет открытый интерфейс для интеграции с другими системами, что позволяет использовать его в составе более крупных систем, что повышает его универсальность и расширяет возможности его применения.

[illegible]

3. ВНЕШНЕГО АМЕРИКАНСКОГО АМБАСИИ/КАНЦЕ-ЗАВЕЩАНИЯ, НАПРАВЛЕННОГО НА ПРАВИТЕЛЯ  
(ПО НАЗНАЧЕНИЮ КОМПЕТЕНТНОГО ВЛАСТНОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ АМЕРИКАНСКОГО АМБАСИИ/КАНЦЕ-ЗАВЕЩАНИЯ, НАПРАВЛЕННОГО НА ПРАВИТЕЛЯ)

4. Визуально и инструментально проверить наличие и состояние запорных и разгрузочных клапанов отстойника (по необходимости заменить клапаны и машинные) проверить наличие и состояние клапана-водопровода, наличие запорных клапанов с противоположной стороны машинной.

98 КОМПЬЮТЕРНОЕ ОБЩЕСТВО СООБЩАЮЩИХ СЕБЕ ИЛИ ИНЫМ ВКЛЮЧАТЕЛЬ ЭЛЕМЕНТОР ЭБС-15700-II-III-III

- |    |                                                                                         |     |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| 1. | ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ<br>ПРИ ПЕРЕРАБОТКЕ СТАНДАРТНОГО КАРТОФЕЛЯ, КГ/Ч | 432 |
| 2. | УСТАНОВОЧНАЯ МОЩНОСТЬ, КВт                                                              | 10  |
| 3. | МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД ВОДЫ, М <sup>3</sup> /Ч                                             | 3,5 |
| 4. | ГВАРАНТИРОВАННЫЕ РАЗМЕРЫ ПРИ УСТАНОВКЕ МАШИНЫ<br>В ОДНУ МИНИМУМ ДЛИНУ                   |     |

ДАША	28500
ШУДНА	6000
ВНЦОТА	3300

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КИЕВСКИЙ ОДИНТИН ЗАВОД ТОРГОВОГО  
МАШИНОСТРОЕНИЯ

			1978	27-0-2			
МАНУФ. ОТРАСЛИ	АЛЮМИН	44-	ПОЛУЧАЯ АЛЮМИН ИЗ ВЫРУЧКИ ОКОНЧЕННОГО СЫНТОФИЗВАННОГО КАРТОФЕЛЯ ДАК-53 У /ЛЮЕТ 3/	ЛЮЕТ	ЛЮЕТ	ЛЮЕТ	
РАЙОН. ПОС. РАЙОН	ПОС. РАЙОН	77-		Р	57		
ПОС. РАЙОН	ПОС. РАЙОН			ЦНИИЭП			
ПОС. РАЙОН	ПОС. РАЙОН			ТОРГОВО-СЫНОВ. ЗАНИМ			
ПОС. РАЙОН	ПОС. РАЙОН			ИЗУЧЕНЫМИ КОМПЛЕКСОВ			
ПОС. РАЙОН	ПОС. РАЙОН		Г. МОСКВА				

Поточная линия ПАСК-634 предназначена для выпуска очищенного и расфасованного картофеля, реализующего предприятиями общественного питания.

В поточную линию входят следующие машины и транспортирующие механизмы: бункер загрузочный БЗ-2.5, транспортер бункера ТРБЗ-ББ-1С, транспортер наклонный ТРН-БТ-1С, моечная машина ММКВ-2000ПР, камнеловушка КЛ-БЗ, картофелечистка КНА-600М, конвейер инспекции и дочистки КНД-24, машина сульфитации картофеля МСК-БЗ с баком, весовой дозатор ДКР-10, пульт управления ПАСК-634-ПУ, шкаф магнитного усанителя ПАСК-634-Ш.

Работа линии происходит следующим образом. Картофель, подлежащий переработке на поточной линии, загружается в бункер БЗ-2.5 при помощи наклонных погрузочно-разгрузочных устройств.

Из бункера картофель через окно, открытое выдвинутой заслонкой, поступает на ленту транспортера, расположенного под бункером. Транспортер бункера подает картофель в приемную часть наклонного транспортера.

Рядом с бункером установлен шкаф магнитного усанителя, на лицевой панели которого размещены рукоятки управления транспортером бункера.

Поворотом рукоятки регулятора скорости производится изменение скорости движения транспортной ленты, следовательно, и изменение количества подаваемого в линию картофеля.

Картофель должен подаваться в количестве, обеспечивающем заданную производительность линии (по готовой продукции) при непрерывной, бесперебойной работе всех машин и механизмов линии.

Наклонный транспортер подает картофель в моечную машину, в которой картофель отмывается от прилипшей земли и других посторонних частиц.

Из моечной машины, установленной на высоком фундаменте, картофель по лотку поступает в камнеловушку, где происходит отделение из массы картофеля камней и других предметов с удельным весом более  $13 \text{ г/см}^3$ . Лоток крепится к камнеловушке.

Верхним транспортом камнеловушки картофель подается в картофелечистку, а отделенные камни нижним транспортером выносятся из машины и сбрасываются в подставленный ящик. В картофелечистке клубни очищаются от кожуры вращающимися абразивными роликками и обмываются от мезги подаваемой через дутьи машины водой.

После очистки картофель по наклонному лотку поступает на конвейер инспекции и дочистки. Дочищенный картофель по лотку подается в приемную часть наклонного транспортера.

Наклонный транспортер подает картофель в машину для сульфитации, где он в течение 5 минут обрабатывается 1% раствором бисульфита натрия, что предохраняет очищенный картофель от потемнения при хранении на воздухе в течение  $24 \div 48$  час.

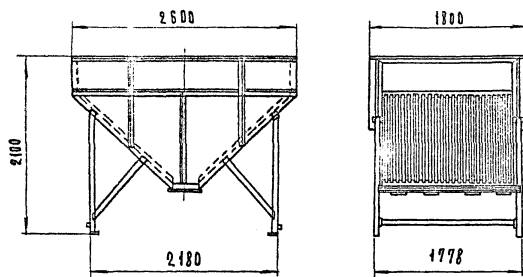
Из машины для сульфитации картофель поступает в приемную часть весового дозатора.

Для удобства коренниц на конвейере инспекции и дочистки имеются специальные стулья, имеющие регулируемое по высоте поворотное сиденье со спинкой и подставку для ног.

Управление поточной линией сконцентрировано на пульте управления, в шкафу магнитного усанителя и на пульте весового дозатора, поставляемого в комплекте с дозатором.

		1978	27-0-2		
НАЧ. ТЕХ. СЛ.	Аронов	<i>Аронов</i>	ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ ПО	СТАДАН	ЛНСТ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	Игольникова	<i>Игольникова</i>	ВЫПУСКУ ОЧИЩЕННОГО	Р	58
РУК. ГРУППЫ	Горбатова	<i>Горбатова</i>	СУЛЬФИТИРОВАННОГО	ЦНИИЭП	
ПРОВЕРКА			КАРТОФЕЛЯ ПАСК-634	ТОРГОВО-БУХГАЛТЕРСКИЕ ЗАПИСИ	
РАЗРАБОТКА	Горбатова	<i>Горбатова</i>	(ЛНСТ 4)	АТТЕРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	
				Г. МОСКВА	

Общий вид



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1 Габаритные размеры, мм

Длина 2600

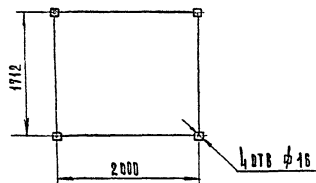
Ширина 1800

Высота 2100

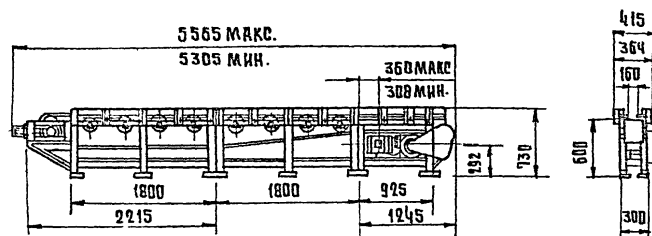
2 Масса, кг 440

3 Емкость, кг 2500

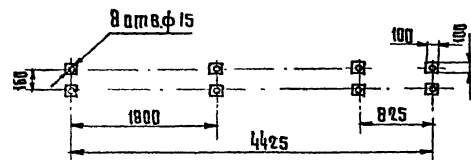
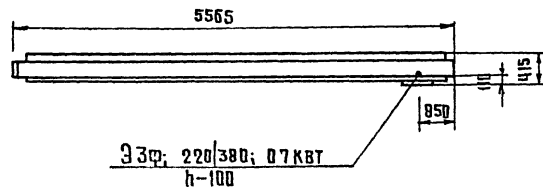
План расположения фундаментных болтов



			1978	27-0-2	СТАДЫА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
НАЧ. ТЕХ. СЛУЖБЫ	АРОНОВ	<i>Арон</i>			Р	55	
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ПРДАВНИКОВА	<i>Прдав</i>					
РУК. РАЗРАБОТКИ	ГОРБАТОВА	<i>Горб</i>					
ПРОВЕРИЛ							
РАЗРАБОТАЛ	АЛЧМБЕКОВА	<i>Алчмб</i>					
ЛОТЧНАЯ ЛИНИЯ ПАСК-63 У БЭНЕР ЗАГРУЗОЧНЫЙ 63-25 (ЛНСТ5)					ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ АТУРИСТОВ КАРМАКСОВ Г. МОСКВА		

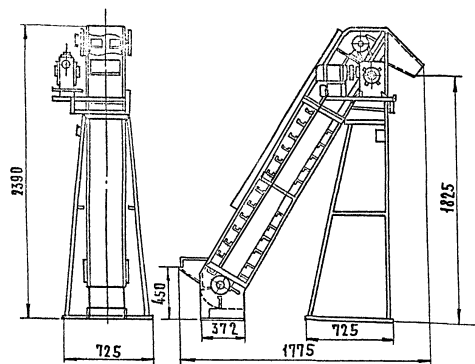
Общий вид

- Техническая характеристика**
- 1 Скорость движения ленты, м/с 0,005 до 0,040
  - 2 Ширина ленты: общая, мм 200  
рабочая, мм 160
  - 3 Мощность двигателя, кВт - 0,7
  - 4 Вид тока трехфазный переменный
  - 5 Напряжение, в - 220/380
  - 6 Габаритные размеры, мм:  
длина: максимальная - 5565  
минимальная - 5305  
ширина - 415  
высота - 730
  - 7 Масса, кг - 310

План расположения фундаментных болтовМонтажная схема

			1978	27-0-2	ЭТАПЫ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧЕРТАЛ	АРОНОВ	<i>Арон</i>	ПОТОЧНАЯ	ЛИНИЯ	Р	60	
ТА. ИНИЦ. ИР	ИГОЛЬНИКОВА	<i>Игольникова</i>	ПЛЕК-БЗУ		ЦИНИЭП		
РИС. ГЛУБОВ	ГОРБАТОВА	<i>Горбатова</i>	ТРАНСПОРТЕР	БУНКЕРА	ТОРГОВО-БУДОВЫХ ЗАДАНИЙ АТЧУРНИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		
ПРОВЕРИЛ			ТР БЗ-66-1С	(ЛИСТ 6)			
РАЗРАБОТАЛ	АМАНБЕКОВА	<i>Аманбекова</i>					

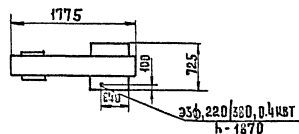
ОБЩИЙ ВИД



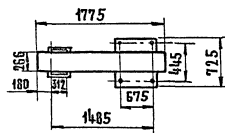
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Производительность, кг/ч	2000
2. Скорость движения ленты, м	0.18
3. Ширина ленты, мм	200
4. Электродвигатель:	
тип	АДЛ22-4
мощность, кВт	0.4
напряжение, В	220/380
5. Габаритные размеры, мм:	
длина	1775
ширина	725
высота	2390
6. Масса, кг	187

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



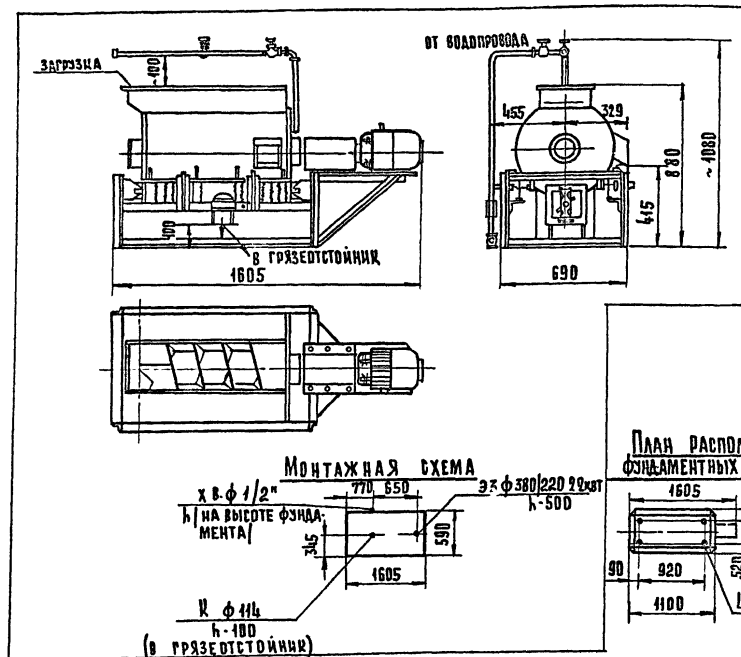
План расположения фундаментальных болтов



			1978	27-0-2	СТАДИЯ	Лист	Листов
НАЧ. ЭК. ОТДЕЛА	АРОНОВ	М.В.			Р	Б	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ИГОЛЬНИКОВА	В.В.					
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	В.В.					
ПРОВЕРКА							
РАЗРАБОТАН	ЦЫМБАЛ	Цыбал					
ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ ЛСК - 63 У, ТРАНСПОРТЕР НАКЛОННЫЙ ОДНОСЕКЦИОННЫЙ ТРН-67-1с (лист 7)					ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ КОМПЛЕКТОВ г. Москва		



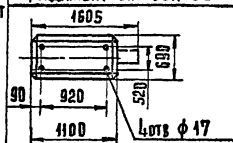
Общий вид



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Производительность, кг/ч	2000
2. Расход воды на 1кг картофеля, л	1÷1.5
3. Электродвигатель :	
тип	АДЛ2-314
мощность, кВт	2.2
число оборотов, об/мин	1430
4. Габаритные размеры, мм:	
длина	1605
ширина	690
высота	880
5. Масса, кг	284

## План расположения фундаментных болтов

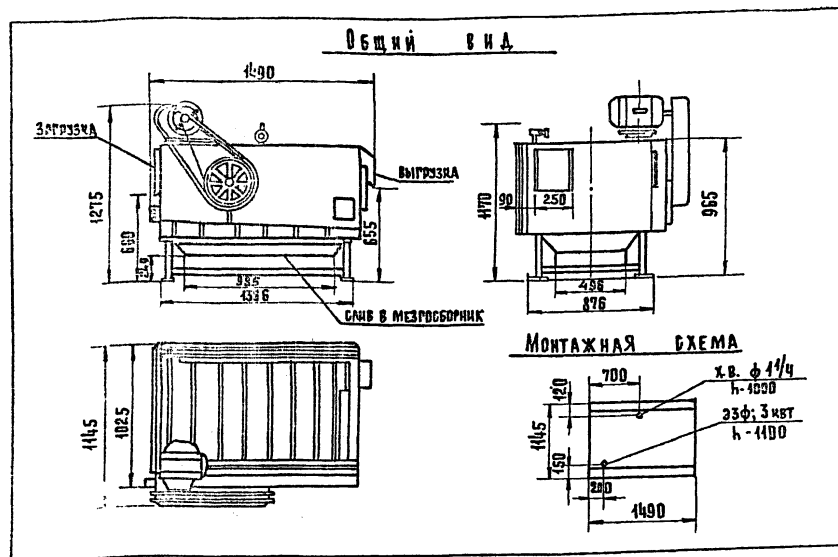


**Примечания:**

1. К машине прилагается хлороформная станция, устанавливаемая при монтаже в удобном для обслуживания месте.
2. Подвод холодной воды осуществляется с левой или правой стороны машины.
3. Машина устанавливается на фундамент высотой 1050 мм

[illegible]





## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- |                                                      |         |
|------------------------------------------------------|---------|
| 1 Производительность (по удельному<br>картону), кг/ч | 600-800 |
| 2 Число образцов образных задов, об/мин              | 1059    |
| 3 Число образных задов                               | 21      |
| 4 Количество бензин                                  | 4       |
| 5 Расход воды на 1 кг картон, л                      | 2 ÷ 2.5 |
| 6 Электродвигатель:                                  |         |

TUN

МОЩНОСТЬ, кВт

НАПРЯЖЕНИЕ, В

7. Габаритные размеры, мм:

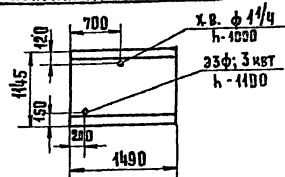
**ДЛЧНА**

**ШИРИНА**

## ВЫСОТА

- 8 листо, 19

### МОНТАЖНАЯ СХЕМА

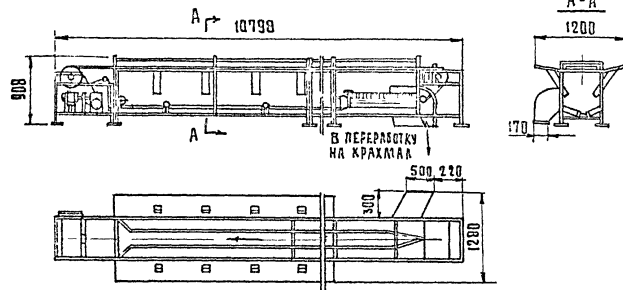


**ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ И УСТАНОВКЕ:**

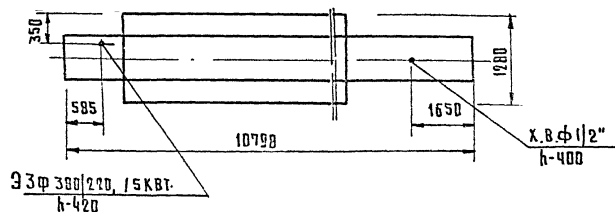
- 1 МАШИНА УСТАНОВЛИВАЕТСЯ НА ФУНДАМЕНТЕ ВЫСОТОЙ 750 мм.  
2 ДЛЯ СЛИВА ВОДЫ И МАЗА В КРАХМАЛОСТОЙНИК ПОД  
МАШИНОЙ НЕОБХОДИМО УСТАНОВИТЬ ВОРОНКИ.  
3 В СЛУЧАЕ ПРИМЕНЕНИЯ МАШИНЫ ВНЕ ПОТОЧНОЙ ЛИНИИ,  
НАПРЯЖЕНИЕ ПРОВОДИТСЯ К ДВИГАТЕЛЮ ЧЕРЕЗ МАРИНТНЫЙ  
ПУСКАТЕЛЬ.

[illegible]

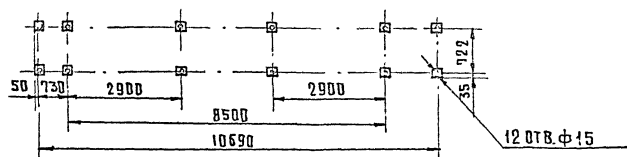
Общий вид



Монтажная схема



Расположение фундаментных болтов

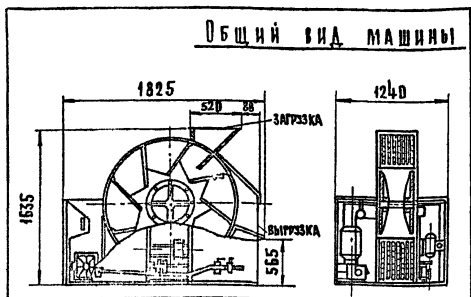


## Техническая характеристика

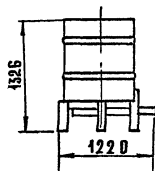
1	Число посадочных мест	24
2	Скорость движения ленты, м/с	0.15
3	Ширина ленты, мм	600
4	Диаметр приводного барабана, мм	240
5	Диаметр натяжного барабана, мм	240
6	Электродвигатель:	
	Тип	АОЛ2-224
	Мощность, кВт	1.5
	Число оборотов, об/мин.	1420
	Напряжение, В	380/220
7	Редуктор:	
	Тип	РЧН-80А
	передаточное число	41
8	Габаритные размеры, мм:	
	Длина	10798
	Ширина	1280
	Высота	908
9	Масса, кг	880

1978	27-0-2		
Назначение	Аронов	Поточная линия	ИЗДАЧА
Глинист	Иголкин	ЛАС-639	ЛЕТ
Ректор	Сорбатов	Конвейер инспекции и	Р
Проверил	Андреев	доисетки КИД-24 (лист II)	ЛЕТОВ
Разработал	Андреев		ПРИЗП
			ГОРГОР-БЕЛОВОДСКИЙ
			И ГОРГОР-БЕЛОВОДСКИЙ
			Г. МОСКВА

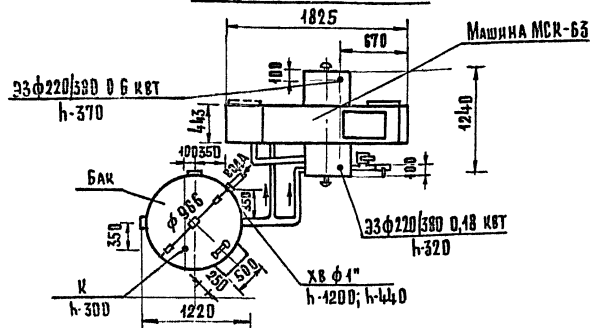
### Общий вид машины



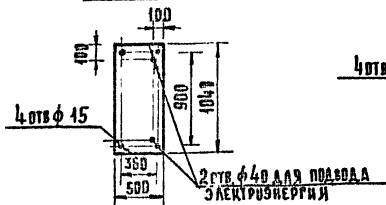
### ОБЩИЙ ВИД БАКА



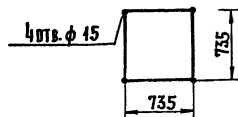
### МОНТАЖНАЯ СХЕМА



План расположения фундаментных  
болатов в фундаментах



### План расположения фундаментных болтов бака



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- |                                    |              |
|------------------------------------|--------------|
| 1 Производительность, кг/ч         | 800          |
| 2 Число входов барабана, об/ч      | 5            |
| 3 Число секций барабана            | 12           |
| 4 Емкость секций полезная, кг      | 14-16        |
| 5 Тип насоса                       | Центробежный |
| 6 Напор насоса, м                  | 3            |
| 7 Производительность насоса, л/мин | 45           |
| 8 Электродвигатель                 | машинный     |

ADA 2-144

МОЩНОСТЬ, КВт	0,6
ОБЪЕМ, ОБ/МИН	4350
НАПРЯЖЕНИЕ, В	220/380
СРОКА ИСПОЛНЕНИЯ	Ф-2

- 9 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ НАСОСА:

ADA 12-4

МОЩНОСТЬ, кВт	0.18
ОБОРОТЫ, об/мин	1410
НАПРЯЖЕНИЕ, В	220/380

- 10 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм:

ДЛИНА	1825
ШИРИНА	1240
ВЫСОТА	1635

### И МАССА, МАШИНЫ, КГ

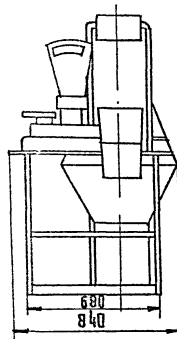
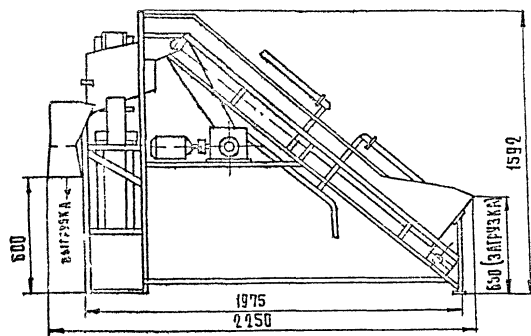
12 МАССА БАЦА, КГ

**Примечания:**

1. Допускается установка машины без крепления к фундаменту.
2. Подвод воды к баку осуществляется гибким шлангом  $\phi 25$ .

			1978	27-0-2	
НАНТЕХИДЫ	АРОНОВ	ИГОЛЬНИКОВА	ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
СА-ИЖ-ПР.	ИГОЛЬНИКОВА	ИГОЛЬНИКОВА	ПАС-63У	Р	65
ОК-ГАЗИЛ	УВРАТОВА	УВРАТОВА	МАШИНА ДЛЯ СВАРКИ	ЦИКЛИ	ЭП
ПРОВЕРКА			КАРТОФЕЛЬ МОИ-55 БАК	ТОРГОВО-БУХГАЛТЕРСКИЙ	ЗДАНИЕ
РАЗРАБОТКА	АЛЖАБЕРДЯ	АЛЖАБЕРДЯ	КАРТОФЕЛЬ МОИ-55 БАК (Лист 12)	И ТОВАРИЩЕСТВО	С. ПЕТРОВ

Общий вид



## Техническая характеристика

- |                                    |         |
|------------------------------------|---------|
| 1 Производительность, кг/ч.        | до 1000 |
| 2 Величина взвешиваемой порции, кг | до 10   |
| 3 Скорость движения ленты, м/с     | 0,3     |
| 4 Расход воды форсунками, м³/ч     | до 1,5  |
| 5 Электродвигатель:                |         |

ТИП	АДЛ 22-4
-----	----------

МОЩНОСТЬ, кВт	0,4
---------------	-----

6 Габаритные размеры, мм:	
---------------------------	--

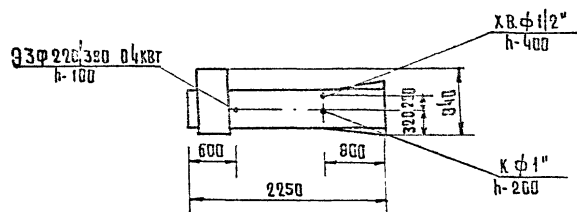
ДЛИНА	2250
-------	------

ШИРИНА	840
--------	-----

ВЫСОТА	1592
--------	------

7 Масса, кг	200
-------------	-----

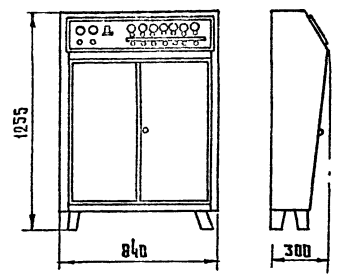
Монтажная схема



			1978	27-0-2							
Начертил	Арханов	ЛН	Поточная линия ЛАСК-63У Дозатор для расфасовки картофеля ДКР-10 (лист 13)								
Главный пр.	Игольникова	ВН									
Уч. группы	Горбатова	ВН									
Проверил											
Разработал	Акимбекова	ВН	<table><tr><td>Лист</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>Р</td><td>68</td><td></td></tr></table> <p>КНИЗ II торгово-бытовых зданий и учреждений коммуналь- но-коммунального хозяйства г. Москва</p>			Лист	Лист	Листов	Р	68	
Лист	Лист	Листов									
Р	68										

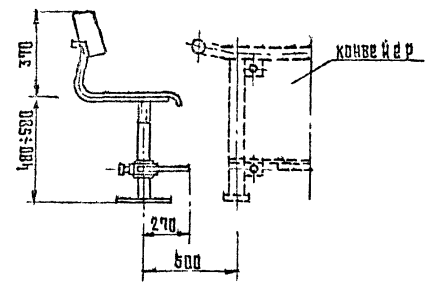
ЦНИИЭП  
торгов. сырьевых зерно и  
и торг. сырьевых зерно и  
и торг. сырьевых зерно и  
и торг. сырьевых зерно и

Общий вид пульта управления ПЛСК-63У-ПУ

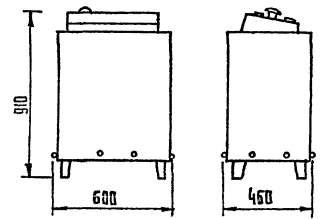


Техническая характеристика  
 1 Габаритные размеры, мм:  
     длина 840  
     ширина 300  
     высота 1225  
 2 Масса, кг 80

Общий вид стула к конвейеру дочекетки

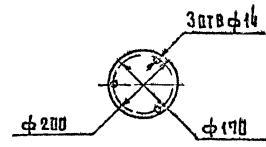


Общий вид шкафа магнитного уейлителя ПЛСК-63У-Ш



Техническая характеристика  
 1 Габаритные размеры, мм:  
     длина 600  
     ширина 460  
     высота 910  
 2 Масса, кг 95

План расположения фундаментных болтов



Техническая характеристика

1 Габаритные размеры, мм:  
     диаметр 200  
     высота 850-950  
 2 Масса, кг 12

1978			27-0-2		
НАЧЕХИОТ	ЯРЕНОВ	sh	ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ ПЛСК-63У		
ТАИНА	БЕЛЫХ	Вит	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ПЛСК-63У-ПУ		
ТАИНА	БЕЛЫХ	Вит	ШКАФ МАГНИТНОГО СЕПАРАТОРА ПЛСК-63У-Ш		
ПРОЦЕРНА	БЕЛЫХ	Вит	СТУЛ		
РАЗРАБОТАН	АНАТОЛЬЕВ	Вит	(лист 14)		
ТАИНА	БЕЛЫХ	Вит	ТАИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТАИНА	БЕЛЫХ	Вит	Р	68	
			ЦНИИЭП		
			ТОРГОВО-СЫПОВЫХ ЗАРЯДОВ		
			И ТУРГОТОВКИ КОМПЛЕКТОВ		
			Р. МОСКВА		