

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОСКРИПТОРАНИЯ

27-0-2

АЛЬБОМ ТОРГОВОГО МЕХАНИЧЕСКОГО, ХОЛОДИЛЬНОГО И ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

СОСТАВ АЛЬБОМА

Часть I. Торгово-техническое оборудование.

Раздел „А“ Механическое, тепловое и раздаточное оборудование.

Раздел „Б“ Холодильное оборудование, контрольно-кассовые машины,
весоизмерительные приборы, упаковочное оборудование,
поточная линия по выпуску сульфитированного
картофеля, прочее оборудование.

Раздел „В“ Электрическая часть и схемы включения
оборудования.

Часть II. Грузоподъемное оборудование и оборудование
для перемещения грузов.

ЧАСТЬ II
РАЗДЕЛ „Б“

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ
Г. МОСКВА

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ с 1. 7. 1978 г.
ПРИКАЗОМ ПО ИНСТИТУТУ № 52
от 21. 6. 78 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Свердловский филиал

620062 г. Свердловск-62, ул. Генеральская 3-я

Заказ № 6127 от 15.02.04 крат. 2500

Сдано в печать 1978г. Цепка. 2

СОДЕРЖАНИЕ

СТР.

1 Сводная таблица холодильного оборудования, контрольно - кассовых машин, весонизмерительных приборов, чековочного оборудования, поточной линии по выпуску сульфитированного картофеля , прочего оборудования	3 - 7
2. Основные правила монтажа и установки холодильного оборудования.	8 - 9
3. Холодильное оборудование	10 - 35
4. Контрольно - кассовые машины	36 - 40
5. Весонизмерительные приборы	41 - 46
6. Чековочное оборудование. Прочее оборудование.	47 - 50
7. Поточная линия по выпуску сульфити- рованного картофеля.	51 - 70

поз	Наименование оборудования	Тип марка	Основная техническая характеристика					Изготовитель	Лист	Примеч
			Площадь решеток м ²	Ширина рабочего поля, м	Мощность кВт	Габаритные размеры, мм	Масса кг.			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Прилавок низкотемпературный	ПХН-1-0.4м		0,4	0,811	2000×800×925	210	Объединение „Мархолдмаш“	8	
2	Секция низкотемпературная	СН-0,45 ПХН-1-0.16		0,165	0,37	1260×840×860	150	ТО ЖЕ	9	
3	Прилавок - витрина для буфетов в учреждениях и школах	ПВШ	ЕМКОСТЬ МАРКИРОВКА	КАПЕРИ 0,165 ВИТРИНЫ В 134	3,17	2058×854×1035	380	ТОРГОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ	10	
4	Прилавок-витрина самообслуживания	ПВХС-1-0.4 ПВНГВН-БЧ	0,975		0,39	2040×1040×900	350	ТО ЖЕ	11	
5	Прилавок - витрина	ПВНГВН-БЧ	0,975	0,5	0,42 (0,48)	2055×1180×1325	400	ЛЮБЕРЕЦКИЙ ЗАВОД, ТОРГОВЫЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ	12	
6	Прилавок - витрина	ТАНР- (ФЧ ПВХС-1-0.315)	1,25	0,315	0,4	1800×1025×900	275	Объединение „Мархолдмаш“	13	
7	То же	ТАНР- 106 (ПВХС-1-0.315)	1,25	0,315	0,5	1800×950×1200	300	ТО ЖЕ	14	
8	"	ТАНР-106	0,35	0,63	0,7	1800×750×1800	350	"	15	
9	Витрина двухсторонняя двухъярусная	ТАНР- 107 (ВАС-1-0.315)	0,35 0,63	0,285	0,7	1800×1600×1350	350	"	16	
10	Витрина для хранения бутылок	БХБ-1-0.63		0,08	0,205	1470×630×360	80	"	17	
11	Прилавок холодильный низкотемпературный	ПХН-2-2,0	9,3	2,0	3,5	5500×1230×1250	900	Объединение „Мархолдмаш“	18	
12	Прилавок холодильный среднетемпературный	ПХБ-2-2,0	9,3	2,0	3,5	5500×1230×1250	850	ТО ЖЕ	19	
13	То же	ПХС-2-1,25	3,6	1,2	3,05	5500×1050×900	530	"	20	
14	Витрина холодильная среднетемпературная	ВХС-2-3,15	5,4	3,15	4,23	3700×1080×2015	780	"	21	

1147 текста	Афонов	1978	27-0-2
Гл. инж. пр. Ильинская	Горбатова	р	1
Рук. группой Горбатова	Горбатова	стадия	лист
ПРОЕКТИРУЕТ	Горбатова	р	1
Разрабатывает Горбатова	Горбатова	Сводная таблица	ЦНИИЭП
		оборудования	торгово-бытовых зданий
			и культурно-спортивных комплексов г. Москва

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
15	ШКАФ ХОЛОДИЛЬНЫЙ	ШХ-1.12	3,8	1,12	0,44	1565×785×2052	400	Свердловский завод торгового машиностроения	22	
16	ТО ЖЕ	ШХ-0,80М	2,4	0,80	0,3	1500×750×1810	300	ОБЪЕДИНЕНИЕ "МАРХОЛОДМАШ"	23	
17	"	ШХ-0,56	0,56	0,25		1200×785×1705	300	Брянцевский завод торгового машиностроения	24	
18	"	ШХ-0,40М	1,2	0,40	0,25	750×750×1810	180	ОБЪЕДИНЕНИЕ "МАРХОЛОДМАШ"	25	
19	КАМЕРЫ ХОЛОДИЛЬНЫЕ СБОРНО - РАЗБОРНЫЕ	КХС-2-6		6	1,2	2000×2000×2300	700	ОРЕЧБУРГСКИЙ ЗАВОД ХОЛОДИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	26	
20	КАМЕРА ХОЛОДИЛЬНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ	КХС-2-6е		6	1,6	1970×2060×2290	700	ОБЪЕДИНЕНИЕ "МАРХОЛОДМАШ"	27	
21	ТО ЖЕ	КХС-2-12		12	1,6	3500×2000×2300	1150	ОРЕЧБУРГСКИЙ ЗАВОД ХОЛОДИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	28	
	"	КХС-2-12Н		12	2,3	3500×2000×2300	1150	ОБЪЕДИНЕНИЕ "МАРХОЛОДМАШ"	29	
22	КАМЕРА ХОЛОДИЛЬНАЯ ИЗ КОТЕЛЛЕРАТУРНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ	КХН-2-6е		6	1,2	1970×2060×2290	700	ОБЪЕДИНЕНИЕ "МАРХОЛОДМАШ"	29	
23	КАМЕРА ХОЛОДИЛЬНАЯ И ИЗ КОТЕЛЛЕРАТУРНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ	НКР-1М:	КАМЕРЫ 1.0 ПРЕДКАМЕРЫ 1.5 5.2	6.9	1,5	3140×2185×2290	890	ОБЪЕДИНЕНИЕ "МАРХОЛОДМАШ" ТО ЖЕ	30	
24	АБДОГЕНЕРАТОР	АГ-350 ТОРОС-2"	ПРОИЗВ КГ/СТКИ-Ч0	0,9	555×685×1100	115	Перовский завод торгового машиностроения	31		
25	СЕКЦИЯ-СТОЛ С ОХЛАЖДАЕМЫМ ШКАФОМ									
	СЕКЦИОННАЯ МОДУЛИРОВАННАЯ	СОЭСМ-2		0,28	0,31	1680×840×860	275	Люберецкий завод торгового машиностроения	32	
26	СЕКЦИЯ-СТОЛ С ОХЛАЖДАЕМЫМ ШКАФОМ И Т.П.									
	СЕКЦИОННАЯ МОДУЛИРОВАННАЯ	СОЭСМ-3		0,28	0,42	1680×840×1030	315	ТО ЖЕ,	33	

		1978	27-0-2	СТАДИЯ	Лист	Листов
НАЧ. ТЕХ. ОТД.	АРДНОВ			Р	9	
ДАЧНИК, ОРГАНЫ	ГОДЬИНКОВ	<i>Чист</i>				
ПУХ, ГРУБЬЯН	ГОРБАТОВА	1978	Сводная таблица	ЧИМЗП		
ПРОВЕРКА			ОБОРУДОВАНИЯ	торгово-бытовых зданий		
РАЗРАБОТКА	ГОРБАТОВА	<i>Рис</i>		внутрицеховых комплексов		
				г. Москва		

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
27	Машинка электронная контр-регистрирующая	П-302А			0,2	405×485×440	50	Курский завод „Счетмаш”	34			
28	Машинка "контрольно-классовая"	ОКА			0,05	456×355×435	36	Рязанский з-д счетно-аналитических машин	35			
29	ТО ЖЕ	КС-2М (СУЧА-3)	ПРОИЗВ.ЧЕК/Ч 900	0,05	492×412×530	75	Лубенский з-д счетных машин	36				
30	"	АИТ-2	ПРОИЗВ.ЧЕК/Ч 450	0,05	485×403×503	42	Рязанский з-д счетно-аналитических машин	37				
31	"	АИР-2	ПРОИЗВ.ЧЕК/Ч 450	0,05	368×347×425	36	ТО ЖЕ	37				
32	"	АДС	ПРОИЗВ.ЧЕК/Ч 450	0,05	485×403×460	43	"	38				
33	Бесынастраиваемые взвешивающие машины и стойки для измерения массы и стоимости	1261 ВИЗЦТ	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ.	0,08	505×405×605	40	Киевский опытный з-д порционных автоматов	39				
34	Весы электронные с чекопечатающим устройством „Дина“ 1799 ВЧ-3	ТО ЖЕ	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ., ГРУППЫ	0,08	505×405×605	40	им. Дзержинского	40				
		БВИ-2	ЧО/3000		465×260×170	20						
		ПУ-2М		0,27	450×200×255	18						
35	Дозатор весовой для круп и сахара-песка	ДРК-1	ПРОИЗВ.ОТВЕРТКА 25-30	0,4	935×800×1950	250	Киевский опытный з-д порционных автоматов	41				
36	Весы полуавтоматические для круп и сахара-песка	ДСК-1	ПРОИЗВ.КРГ/Ч 600	0,8	1450×1300×1850	180	им. Дзержинского	42				
37	Весы товарные	РП-150Ц/ЗТ	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШИВАНИЯ 175-250	—	1040×630×1720	185	Кокчетавский приборостроительный з-д	43				
38	ТО ЖЕ	РП-500Ц/ЗБ	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШИВАНИЯ 25-300	—	1200×1330×1450	200	Армавирский приборостроительный з-д	43				
39	"	РП-600Ц/ЗБ	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШИВАНИЯ 30-600	—	1180×1030×1765	315	ТО ЖЕ	43				
40	"	РП-1Ц-13	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШИВАНИЯ 50-100	—	1216×1816×1050	290	Кокчетавский приборостроительный з-д	43				
41	"	РС-2Ц-13	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШИВАНИЯ 100-2000	—	2725×2000×1950	554	ТО ЖЕ	44				
42	"	РС-2Д-13	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШИВАНИЯ 100-2000	—	1900×2000×1914	615	ТО ЖЕ	44				
43	"	РП-2Ц-13 М	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШИВАНИЯ 100-2000	—	1710×1325×1855	375	Армавирский приборостроительный з-д	44				
44	"	РП-2Ц-13 М	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШИВАНИЯ 100-2000	—	1710×1325×1855	440	ТО ЖЕ	44				
45	"	РП-3Ц-13	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШИВАНИЯ 100-2000	—	2300×2010×2190	900	Кокчетавский приборостроительный з-д	44				

			1978	27-0-2
Нач.тех.стд	Аронов	стар-		
Гл. инж.пр.	ИГОЛЬНИКОВА	рук		
рук.группы	ГРБАТОВА	рук		
Проверена				
Разработан	ГРБАТОВА	рук		

Сводная таблица
оборудования

стадия лист листов
в 3 1

ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий
литургических комплексов
г. Москва

П р о д о л ж е н и е

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
46	МАШИНА ДЛЯ ЧУПАКОВЫХ ОВОЩЕЙ И ФРУКТОВ	МСС-Ч	ПРОИЗВОД. ПАКЕТ/МИН.ДРУГ	0,3	1326×506×1480	80	ЛЕННИНГРАДСКИЙ ЗАВОД ТОРГОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ	45		
47	ТО ЖЕ	МЧ	ПРОИЗВОД. ПАКЕТ/МИН.ДРУГ	0,55	1200×950×1500	110	ЯРСКАЛСКИЙ ЗАВОД ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН	46		
48	МАШИНА ДЛЯ СЫРЬЯ ПОЛИМЕРНЫХ ПЛЕНОК	МБ-АЛ-2с	ПРОИЗВОД. СВАРЧДОЧО	0,8	750×800×1020	62	КАМСКИЙ ИЗДАТЕЛЬСССРЗ-Д. ПРОД. АВТОМАТОВ	47		
49	ЛИНИЯ ДЛЯ РАСЧЕРГИВАНИЯ ГАСТРОНОМИЧЕСКИХ ТОВАРОВ В ТЕРМОУПЛОДЧИВУЮ ПЛЕНКУ	ЛРГТ-Ч-00	ПРОИЗВОД. ПАКЕТ/Ч-00	11,5	6100×1410×1600	1500	ЛЕНИНГРАДСКИЙ З-Д ТЕРМОВОГЛАССИИСТРОЕНИЯ	48-49		
50	ТЕЛЕЖКА РУЧНАЯ ОФИЦИАНТСКАЯ	ТРД			810×436×920	18	Г. Б Р Я Н С К	п/з 05-21/5	50	
51	ТЕЛЕЖКА РУЧНАЯ ПОСУДНАЯ	ТРД			767×470×890	14,5	ТО ЖЕ		50	
52	ТЕЛЕЖКА МАРИНСКАЯ С ЭЛЕКТРОПОДОГРЕВОМ	ТЛ-Ч		3,6	1005×900×950	75	"		50	
53	ТЕЛЕЖКА С ПОДЪЕМНОЙ ПЛАТФОРМОЙ	ТЛД	ГРУЗОПОДЪЕМН., КГ 80		910×715×1215	40	ПЕРОВСКИЙ З-Д ТОРГОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ		51	
54	ПРЕСС МАЛОГАБАРИТНЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ	МГП		2,8	1070×800×2500	360	СЕРПУХОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД		52	
55	МАШИНА ПОДДЕМЕЛЬНО-ПОЛОССКАЯ „АРТРА“	КУ-ЧВЗ А	ПРОИЗВОД. М ² /Ч 1200	0,4	900×650×600	58	ЧИНОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД		53	
56	МАШИНА ПОДДЕМЕЛЬНО-ПОЛОССКАЯ	КУ-ЧВЗ Б	ПРОИЗВОД. М ² /Ч 1200	0,6	900×650×600	60	ТО ЖЕ		53	
57	МАШИНА ПОДДЕМЕЛЬНАЯ ВАКУУМНО-ЩЕТОЧНАЯ „АНОНИК“	КУ-ЧВ-02	ПРОИЗВОД. М ² /Ч 800	0,54	1645×620×835	50	"		53	
58	МАШИНА ПОДОМОСЧЕЧНАЯ	„ПНО НЕР“	ПРОИЗВОД. ПОДОМОСЧЕЧНО-000	1,16	455×445×1050	33	БЕЛГОРОДСКИЙ ЭКСПЕРIMENTALNO-NEKhZ-Д		53	
59	МАШИНА ДЛЯ УХОДА ЗА ПОЛАМИ „ЮПИТЕР“	КУ-101	ПРОИЗВОД. М ² /Ч - 700	1,5	1000×585×1150	85	ХАРЬКОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД		53	
60	МАШИНА ПОЛОТЕРНАЯ	ПМ-1 А	ПРОИЗВОД. М ² /Ч - 300	0,27	390×370×1325	20	ЧИНОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД		53	
61	МАШИНА ВОДОПЫЛЕССКАЯ „ВИХРЬ“	КУ-В01	ПРОИЗВОД. М ³ /Ч - 80	0,85	575×575×740	25	ТО ЖЕ		53	
62	МЯГКИЕ ПОЛЫ СЕКЦИОННЫЙ ЛЕНЧОЧНЫЙ	ТСЛ	ПРОИЗВОД. М ² /Ч - 1200	0,6	52000×670×900	700	СЕРПУХОВСКИЙ З-Д ТОРГОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ,		54	

И.АЧТЕХОВ	Д.РЫНОВ	1978	27-0-2
Д.АЧТЕХОВ	И.ГОЛОДИНИКОВ		
Д.Ч.ГРУППА	ГОРБАТОВА		
Д.ДОБРЯКИНА			
Д.ЗУБАЛОВА	ГОРБАТОВА		
Сводная таблица			
оборудования			
СТАДИОН	Л.АНОТ	Л.АНОТА	
Р-Ч			
ЧИНОВСКИЙ			
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДНИХ			
И ЧУРНЕСТИКИХ КОМПЛЕКСОВ			
Г.МОЛДАВСКА			

1976 27-0-2

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	5	ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И АТЧУРНСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКОВА

Основными холодильными машинами, выпускаемыми в настоящее время для охлаждения оборудования в магазинах, столовых и других торговых предприятиях, являются компрессорные холодильные машины автоматического действия, работающие на наименее безвредном и безопасном холодильном агенте - хладоне-12.

Холодильные холодильные машины полностью автоматизированы, т.е. оснащены приборами, которые обеспечивают автоматический пуск и остановку компрессора, в зависимости от потребного температурного режима в охлаждаемом среде, регулирование подачи холодильного агента в испаритель, остановку компрессора при недопустимом повышении давления конденсации и понижении давления всасывания.

Ао начала монтажа холодильных агрегатов должно быть установлено холодильное оборудование (шкафы, прилавки, витрины, сборные камеры).

Для сборки холодильной камеры должно быть предусмотрено свободное место вокруг нее не менее 0,8 м от стен.

Высота помещения не менее 2,6 м. Если камеры устанавливаются над подвалным помещением и на этажах следует обязательно проверить прочность междуэтажных перекрытий.

В помещении, где устанавливается камера, не должна накапливаться влага, нужна естественная вентиляция или небольшой обмен воздуха.

Холодильный агрегат может располагаться:

- а) непосредственно в охлаждаемом оборудовании (встроенные агрегаты);
- б) в непосредственной близости от охлаждаемого оборудования,
- в) в подсобном смежном помещении (коридор, смежный проход, смежная комната и т.п.);
- г) в смежном нижележащем помещении (подвале, нижележащем коридоре, комнате, подсобном помещении).

Запрещается установка любых холодильных агрегатов выше уровня нижней трубы испарителя (за исключением специальных схем).

		1978	27-0-2
НАЧАЛОСТАКА	Аронов	<i>Аронов</i>	
ГА. ПОДПИСЬ	Н. ГОЛЫНИКОВА	<i>Н. Голыникова</i>	Основные правила
Рук. группой	Горбатова	<i>Горбатова</i>	монтажа холодильного
Проверка			оборудования
РАЗРАБОТКА	Н. ГОЛЫНИКОВА	<i>Н. Голыникова</i>	стадия лист листов
			р 6
			ЦНИИЭП
			торгово-бытовых зданий г. Москва

Удобными для установки агрегата являются подсобные помещения, за стеной которых установлено холодильное оборудование.

В этом случае изолируется шум работающего агрегата от торгового зала и облегчается обслуживание агрегата механиком.

Одним из лучших мест для установки агрегата является подвальное помещение, расположеннное непосредственно под холодильным оборудованием.

В подвальном помещении температура воздуха, как правило, ниже, чем в первом этаже, что улучшает работу агрегата.

Запрещается располагать холодильные установки на лестницах и лестничных площадках, под лестницами, в непосредственной близости к входным дверям зданий, вестибюлем, фоне.

Для агрегатов, не имеющих специального машинного отделения, необходимо сетчатое ограждение, предотвращающее попадание в агрегат посторонних предметов.

Прилавки, закрывающие холодильные машины с воздушным охлаждением, должны иметь, по крайней мере с двух сторон съемные жалюзи.

Расстояние между верхней точкой холо-

дильной машины и нижней поверхностью крышки прилавка, закрывающего ее, должно быть не менее 200-250 мм.

При монтаже холодильные агрегаты необходимо устанавливать на подставках высотой:

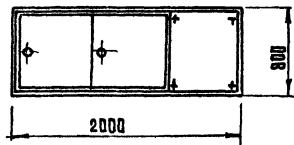
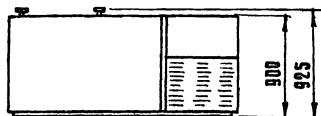
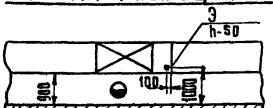
а) для холодильных агрегатов, охлаждающих низкотемпературные прилавки, прилавки-витрины, витрины и холодильные шкафы - 50-70 мм;

б) для холодильных агрегатов, охлаждающих сборно-разборные холодильные камеры и большие холодильные шкафы с высокон подводкой трубопроводов - 500 мм

В месте, удобном для обслуживания, рядом с холодильным агрегатом на стене устанавливается щит управления, на котором смонтирован автоматический выключатель и магнитный пускатель.

В оборудовании со встроенными холодильными агрегатами щит управления, как правило, смонтирован в машинном отделении рядом с агрегатом. Агрегаты следует располагать на расстоянии не менее 300 мм. от стен или оборудования для обеспечения свободной циркуляции воздуха. Для обслуживания агрегатов необходимо с двух сторон предусматривать к ним свободный доступ.

ЧИСЛОДЕЛА	Афонов	Л.Н.	1978	27-0-2	СТАДИЯ	Лист	Ли
ГЛАВНАЯ ФОРМЫКА	Ильинникова	Л.Н.			Б/Р	7	
РУК.ГРУППЫ	Горбатова	Л.Н.			И.Н.ИЭЛ		
ПРОВЕРИЛ					Торгово-выставочных залов и турецких компаний		
РАЗРАБОТАЛ	Ильинникова	Л.Н.			г. Москва		

Общий видМонтажная схемаВариант размещенияТехническая характеристика

1. Номинальный внутренний объем, м³ 0,4
2. Температура средняя за цикл при температуре окружающего воздуха не более 32°С - 13
3. Максимальная одновременная загрузка, кг 80
4. Холодильный агрегат ВИ-0.35-3
5. Мощность холодильного агрегата, кВт 0,411
6. Мощность ТЭН при принудительной оттайки испарителя, кВт 0,4
7. Установленная электрическая мощность 0,811
8. Ряд тока трехфазный переменный
9. Напряжение, в 380/220
10. Габаритные размеры, мм:
 - длина 2000
 - ширина 800
 - высота 925

II. Масса, кг

Изготовитель: Объединение „Мархолодмаш“

Прилавок низкотемпературный ПХН-1-0,4м предназначен для хранения в упакованном виде, замороженных фруктов, овощей, мяса, рыбы, кулинарных изделий в процессе их продажи в гастрономических и специализированных магазинах, столовых, кафе и т.п.

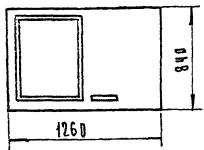
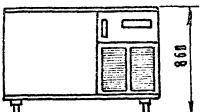
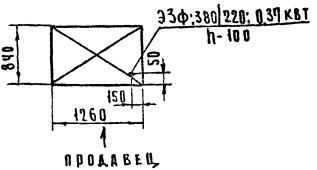
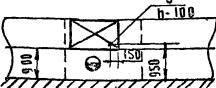
Левая секция прилавка представляет собой холодильную камеру, а правая - машинное отделение, где размещается холодильный агрегат, приборы управления и автоматики.

Для размещения продуктов в прилавке устанавливаются три ряда съемных корзин. Доступ к продуктам в камере осуществляется через раздвижные створки.

Циркуляция охлажденного воздуха в прилавке принудительная: воздух вентилятором через вспенывающие каналы засасывается из камеры, прогревается через испаритель и охлажденный воздух выбрасывается в камеру.

Оттаивание снеговой шубы производится трубчатыми электроагрегатами. Конденсат в испарителе собирается на дне короба и по трубке стекает в поддон.

			1978	27-0-2
ИМЕНЕЕ ОГЛАСЛЫХ	АРНОВ	Арн		
ГАИЩЕСТВО ИГОДИМОВА	ИГОДИМОВА	Игорь		
ФИРМУЮЩИЙ ГОРБАТОВА	ГОРБАТОВА	Горбатова		
ПОДВЕРНЯЩИЙ				
РАЗРАБОТАЛ ГОРБАТОВА	ГОРБАТОВА	Горбатова		
			Стадия	Листы
			Р	8
			ЦНИИ ЭП	
			ПОГРДОЛКА КЛПИКСС	
			ИСЧУССТВЕННАЯ КЛПИКСС	
			ГОСТ 14975-80	

Общий видМонтажная схемаВариант размещенияТехническая характеристика

1. Номинальный внутренний объем, м ³	0,165
2. Температура средняя за цикл в центре охлаждаемого объема при температуре окружающего воздуха не более 32°C, °C	- 18
3. Количество загружаемых в камеру гильз	4
4. Холодильный агрегат	ВНО.22-3
5. Частноволненная мощность, кВт	0,37
6. Род тока	трехфазный переменный
7. Напряжение, в	380 / 220
8. Габаритные размеры, мм:	
длина	1260
ширина	840
высота	860
9. Масса, кг	150

Изготовитель: Объединение „Мархолодмаш“.

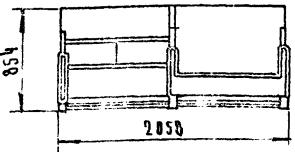
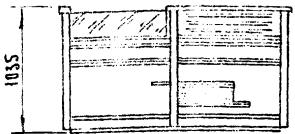
Секция низкотемпературная предназначена для кратковременного хранения и отпуска мороженого и других замороженных продуктов в предприятиях торговли и общественного питания. Секция низкотемпературная состоит из холодильной камеры и машинного отделения, закрытых сверху металлическим столом. Доступ в холодильную камеру сверху через створку, уходящую при открывании под обшивку стока. В холодильной камере можно разместить четыре стандартные гильзы с мороженым. Машинное отделение с трех сторон имеет легко открываемые решетки. Внутри машинного отделения смонтирован холодильный агрегат, приборы автоматики и электрооборудования. над машинным отделением расположен кассовый ящик, выдвигающийся в сторону обслуживания.

Для кратковременной остановки и пуска холодильной машины на передней панели со стороны обслуживания имеется тумблер.

ЧАСТЬ ОГЛАСОВАНИЯ	А. РОНОВ	1978	27-0-2
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРУЮЩИЙ ГРУППА	ГОЛЫННИКОВА		
ПРОЕКТИРУЮЩИЙ ГРУППА	ГОРБАТОВА		
ПРОЕКТИРОВАНИЯ			
Разработала	ГОРБАТОВА		

С Е К Ц И Я
Н И З К О Т Е М П Е Р А Т У Р Н А Я
С Н - 0,15 | ПХН - 1 - 0,16 |

СТАДИОН	Лист	Лицо
Р	5	
ЦИНИЧНЫЙ		
торгово-бытовых за		
тнерских комле		
г. Москва		

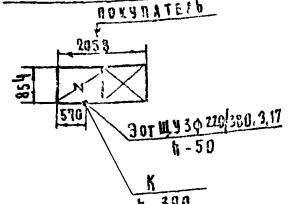
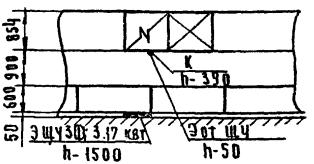
ОБЩИЙ ВИДПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВКЛЮЧЕНИЕ И ОТКАЧЕНИЕ ПРИЛАВКА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ СО ЩИТА УПРАВЛЕНИЯ ЧСТАНОВЛЕННОГО В МЕСТЕ, УДОБНОМ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ
2. ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ ПОСТАВЛЯЕТСЯ КОМПЛЕКТНО.

Прилавок-витрина предназначен для отпуска горячих блюд и холодных закусок в домовых кухнях и буфетах.

Прилавок-витрина имеет три отделения: тепловое, холодильное и машинное. Тепловое отделение состоит из теплового шкафа и электромармита с ванной. Тепловой шкаф, подогреваемый ТЭНом, расположенным на дне шкафа, позволяет хранить вторые блюда в горячем состоянии при температуре до 60°C, он имеет две легкосъемные полки. Над тепловым шкафом расположена ванна марmita, в которую заливают подогретую воду.

Холодильное отделение прилавка имеет витрину и камеру, закрываемую герметичной дверью. Витрина расположена над охлаждаемой камерой. В машинном отделении расположены: холодильный агрегат с терморегулирующим вентилем и термореле.

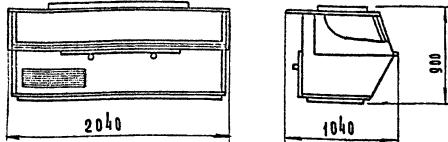
МОНТАЖНАЯ СХЕМАВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ПОСАДЧЕСТВО МАРМИТИНЦ		
ЕМКОСТЬЮ 20 А	1	
ЕМКОСТЬЮ 10 А	2	
ЕМКОСТЬЮ 4 А	2	
2. ПОЛЕЗНЫЙ объём, л		
ТЕПЛОВОГО ШКАФА	116	
ОХЛАЖДАЕМОЙ КАМЕРЫ	165	
ОХЛАЖДАЕМОЙ ВИТРИНЫ	134	
3. ТЕМПЕРАТУРА, °С		
воды в ванне	от 80 до 85	
воздуха в тепловом шкафу	от 50 до 80	
в охлаждаемой камере	от 2 до 4	
в охлаждаемой витрине	от 4 до 6	
4. ВРЕМЯ РАЗГРЕВА ВАННЫ ДО РАБОЧЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ, мин	80-85	
5. Мощность максимальная, кВт		3,17
в том числе		
ТЭН'Я ТЕПЛОВОГО ШКАФА		0,5
двух ТЭН'Е ВАННЫ		2,4
ЭЛЕКТРОДВИГ. ХОЛОДИЛЬНОГО АГРЕГАТА		0,27
6. Род тока трехфазный переменный		
7. Напряжение, в		220/380
8. Холодильный агрегат ВС-0,45		
9. Габаритные размеры щита управления, мм:		
длина		962
ширина		264
высота		145
10. Габаритные размеры прилавка-витрины, мм:		
длина		2058
ширина		854
высота		1035
11. Масса, кг		36,0

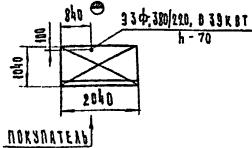
Изготовитель: Люберецкий завод
торгового машиностроения

ИНТЕХ ОГД	Афонов	Дир.	1978	27-0-2	СТАДИА	Лист	Листов
ГЛАВНЫЙ ПОДР	ИГОРЬНИКОВА	Дир.			Р	10	
РУКОДРУЖКА	ГОРДБАТОВА	Дир.			ЦПИИЭП		
ПРОДСЕРВИС					торгово-бытовых зданий		
РАЗРАБОТКА	ГОРДБАТОВА	Дир.			и турбинских комплексов		
					г. Москва		

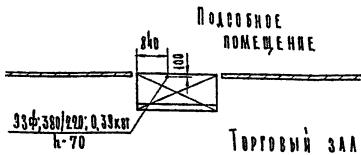
Общий вид



Монтажная схема



Вариант размещения



Прилавок-витрина с встроенной холодильной машиной предназначен для хранения и показа в процессе продажи в магазинах самообслуживания предварительно охлажденных скоропортящихся продуктов.

Прилавок-витрина состоит из витрины и прилавка для хранения запаса продуктов и установки холодильной машины.

Витрина с лицевой и боковых сторон закрыта двойным стеклом, а сзади тремя раздвижными или стеклянными крышками. В лице помещения испаритель днищем витрины служит ванна, на которой установлены шесть замороженных противней.

Прилавок состоит из холодильной камеры и машинного отделения, в котором установлена холодильный агрегат. На передней стенке холодильной камеры смонтирован испаритель. Камера герметично закрыта дверцами с автоматическим замком. На стене машинного отделения с внутренней стороны закреплен электроштакт, на котором размещены магнитный пускатель и автоматический выключатель.

Техническая характеристика

1. Поверхность полок витрины, м² 0.975
2. Масса загружаемых продуктов, кг 75-100
3. Температура °С
в витрине на высоте 100-150 мм 0 + 8
в средней части прилавка 0 + 8
4. Тип холодильного агрегата ВС-0.7-3
5. Установочная мощность, квт 0.39
6. Род тока трехфазный переменный
7. Напряжение, в 380 / 220
8. Рабочие размеры, мм:
длина 2040
ширина 1040
высота 900
9. Масса, кг 350

Изготовитель: Люберецкий завод
торгового машиностроения

Наименование	Аронов	Ли -
Должность	Головникова	Член
Рук. раздом	Горбатова	Член
Проверка		
Разработан	Горбатова	Член

1970
27-0-2

стадия
анет
листов

р
11

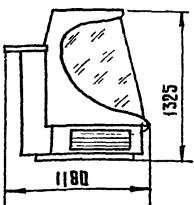
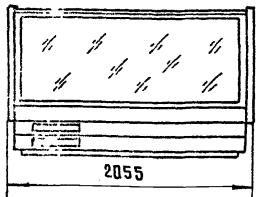
ЦНИИЭП

торгово-бытовых изделий

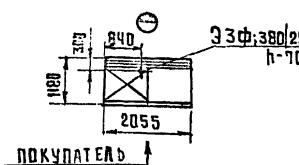
г. Москва

Прилавок - витрина
самообслуживания
Пингвин-ВВ (ПВХС-1-04)

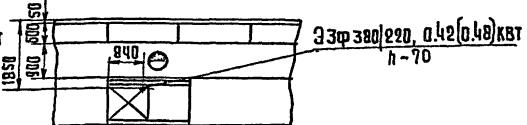
О б щ и й в и д



Монта жная схема



ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ.



ОХЛАЖДАЕМЫЙ ПРИЛАВОК-ВИТРИНА СО ВСТРОЕННОЙ ХОЛОДИЛЬНОЙ МАШИНКОЙ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ХРАНЕНИЯ, ДЕМОСТРАЦИИ И ПРОДАЖИ СКОРОПОРЯЩИХСЯ ПРОДУКТОВ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ТОРГОВЛИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ.

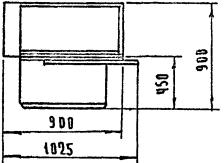
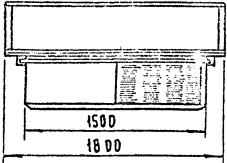
ПРИЛАВОК-ВИТРИНА СОСТОИТ ИЗ ОСНОВНИКА, НА КОТОРОМ РАСПОЛОЖЕНЫ: ХОЛОДИЛЬНАЯ КАМЕРА, МАШИННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ И ВЕРХНЯЯ ОСТЕКЛЕННАЯ ЧАСТЬ-ВИТРИНА. МАШИННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНО ДЛЯ УСТАНОВКИ ХОЛОДИЛЬНОГО АГРЕГАТА С ПУСКОВОЙ ЭЛЕКТРОПАРАПАТУРОЙ И ПОДДОНА ДЛЯ ЕБОРА КОНДЕНСАТА. ХОЛОДИЛЬНАЯ КАМЕРА И МАШИННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ОТГОРОЖЕНЫ ОТ ВИТРИНЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ДИСТАЛЯМИ С ТЕРМОИЗОЛЯЦИЕЙ, НА КОТОРЫЕ УСТАНОВЛЕНЫ ВАНИИ И НИША. В НИШЕ ВСТАВЛЕН ИСПАРТЕЛЬ. ТОРЦЕВЫМИ СТЕНКАМИ ВИТРИНЫ ЯВЛЯЮТСЯ ОСТЕКЛЕННЫЕ БОКОВИНЫ. С ПЕРЕДНЕЙ СТОРОНЫ ВИТРИНЫ УСТАНОВЛЕННА РАМА ИЗ ДВОЙНОГО СТЕКЛА, ОКАНТОВАННАЯ СПЕЦИАЛЬНЫМ ПРОФИЛЕМ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО СЛАВА. НАД НИШЕЙ УСТАНОВЛЕН СТОЛ ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЕСОВ, РАЗДЕЛКИ ПРОДУКТОВ И РАМА С РАЗДВИЖНЫМИ ДВЕРКАМИ. ПОД ПОТОЛОКОМ ВИТРИНЫ ЗАКРЕПЛЕНА ЛЮМНЕСЦЕНТНАЯ АЛЛЮМ. ДНИЩЕМ ВИТРИНЫ СЛУЖИТ ВАННА, В КОТОРОЙ УЛОЖЕНЫ ШЕСТЬ ЭМАЛИРОВАННЫХ ПРОТИВНЕЙ ДЛЯ ВЫКЛАДКИ ПРОДУКТОВ.

Т ЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

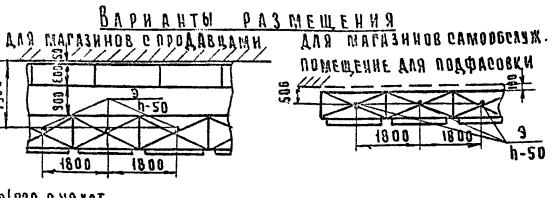
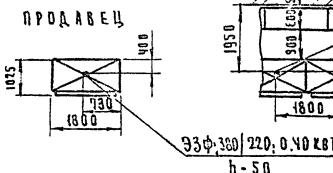
1. ПОЛЕЗНАЯ ПЛОЩАДЬ ПОДДОНОВ ВИТРИНЫ, м² 0.975
 2. ОХЛАЖДАЕМЫЙ ОВЪЕМ, м³ 0.5
 3. ТЕМПЕРАТУРА, °C
В ВИТРИНЕ НА ВЫСОТЕ 150мм ОТ ДНА 0+8
В ПРИЛАВКЕ 0+8
 4. ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ
ДЛЯ ПВХС-1-0.5 ВС-0.55-3
ДЛЯ ПВХС-1-0.5-10(в южном исполнении) ВС-0.7-3
 5. РОД ТОКА ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
 6. НАПРЯЖЕНИЕ, В 330/220
 7. УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, кВт
ДЛЯ ПВХС-1-0.5 0.42
ДЛЯ ПВХС-1-0.5Ю 0.48
 8. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм:
ДЛИНА 2055
ШИРИНА 1180
ВЫСОТА 1325
 9. МАССА, кг 400
- Изготовитель: Люберецкий завод
торгового машиностроения

			1978	27 - 0 - 2	
НАЧАТЕХНОЛ	АРОНОВ,	А.А.			
ГЛАВН.ПР.	ИГОЛЬНИКОВА	Ирина			
РЕД.ГРУППЫ	Горбатова	Г.Г.			
ПОДПИСЬ					
РАЗРАБОТКА	Горбатова	Г.Г.			
СТАДИЯ	Лист	листов			
Р	12				
ЦНИИЭП					
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ					
АРХИТЕКТУРНЫХ КОМПЛЕКСОВ					
Г. МОСКВА					

ОБЩИЙ ВИД



Монтажная схема



Прилавок-витрина холодильный среднетемпературный предназначен для кратковременного хранения, демонстрации и продажи непосредственно из витрины предварительно охлажденных продуктов в магазинах самообслуживания и магазинах с продавцами.

Прилавок-витрина состоит из охлаждаемой витрины, охлаждаемого прилавка и машинного отделения.

Охлаждаемая витрина находится в верхней части прилавка и предназначена для выкладки и кратковременного хранения охлажденных продуктов сверху охлаждаемый объем витрины. Открыт, что обеспечивает свободный доступ к товару.

Охлаждаемый прилавок служит для хранения запаса продуктов в двух корзинах, которые находятся на выдвижной платформе.

В нижней части прилавка расположено машинное отделение, в котором находится холодильный агрегат и щит электрооборудования.

Со стороны выдвижной платформы имеется рабочий стол для чистовки весов и чеканки товаров. Под рабочим столом со стороны обслуживания имеется тумблер для включения холодильной машины.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

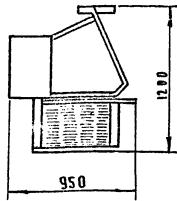
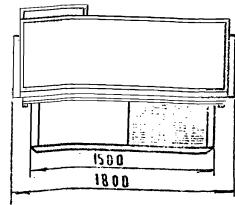
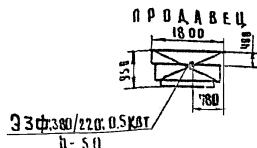
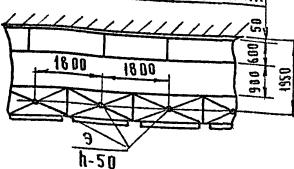
1. ПОЛЕЗНЫЙ ОХЛАЖДАЕМЫЙ ОБЪЕМ, м³ 0,315
2. ПЛОЩАДЬ ДЛЯ ВЫКЛАДКИ ПРОДУКТОВ, м² 1,25
3. ТЕМПЕРАТУРА СРЕДНЯЯ ЗА ЦИКЛ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА +37°С В ВИТРИНЕ НА ЧРОВИЕ 200 мм от дна, °С 4-6
4. В ПРИЛАВКЕ 0°C 2-4
5. ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ ВО-07-3
6. ЧОСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ 0,40
7. РОД ТОКА ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
8. НАПРЯЖЕНИЕ, В 220/380
9. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ:
 - А. ШИРИНА 1800
 - Б. ШИРИНА С ПОЛКОЙ 1025
 - В. ШИРИНА БЕЗ ПОЛКИ 900
 - Г. ВЫСОТА 900
9. МАССА, КГ. 215

Изготовитель: Объединение "Мархолицмаш".

ПРИМЕЧАНИЕ:

ПРИ ПРИВЯЗКЕ ДВУХ ИЛИ БОЛЕЕ ПРИЛАВКОВ СЛИВ КОНДЕНСАТА ПРЕДУСМОТРЕТЬ В ТРАП НАИ В КАНАЛИЗАЦИОННУЮ СЕТЬ С РАЗРЫВОМ СТРУИ

Начальник отв.	Д. РОНОВ	Иванов	1978	27-0-2
Должн. пр-я	ИГОРЬ НИКОЛАЕВИЧ			
РУК. ГРУППЫ	СОРБАТОВА	Галина		
ПРОВЕРКА				
Разработан	ЦИМБАЛ	Чимбал		
СТДАДИЯ	Лист	листов		
Р	13			
ЦНИИЭП				
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ				
ПУСТУРСКИХ КОМПЛЕКСОВ				
г. МОСКВА				

Общий видМонтажная схемаВариант размещения

ПРИМЕЧАНИЕ:
ПРИ ПРИВЯЗКЕ ДВУХ ИЛИ БОЛЕЕ ПРИЛАВКОВ Слив конденсата предусматривать в трап или в канализационную сеть с разрывом струи.

Прилавок-витрина для магазинов с продавцами предназначена для кратковременного хранения, демонстрации и продажи непосредственно из витрины предварительно охлажденных, но не замороженных продовольственных товаров. Прилавок-витрина имеет сверху охлаждаемую витрину, где производится выкладка охлажденных продуктов, а в нижней части расположено машинное отделение и охлаждаемый прилавок для хранения запаса охлажденных продуктов. Доступ в прилавок осуществляется путем выдвижения "на себя" за рукоятку выдвижной платформы, на которой размещены две корзины для хранения запаса охлажденных продуктов.

Спереди и торцов охлаждаемый объем витрины имеет прозрачное отражение, благодаря чему содержимое охлаждаемого объема хо-

Техническая характеристика

1. Полезный охлаждаемый объем, м ³	0,315
в том числе в прилавке	0,09
2. Площадь выкладки продуктов, м ²	1,25
в том числе в прилавке	0,35
3. Температура средняя за цикл при температуре окружающего воздуха не более 32°С	
в витрине	4÷6
в прилавке	2÷4
4. Холодильный агрегат	Вс-07-3
5. Мощность люминесцентной лампы, кват	0,04
6. Установленная мощность, кват	0,5
7. Род тока	трехфазный переменный
8. Напряжение, в	380 / 220
9. Габаритные размеры, мм:	
длина	1800
ширина	950
высота	1200
10. Масса, кг	300

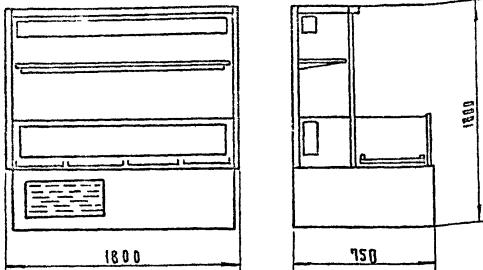
Изготовитель: Объединение "Мархолодмаш".

рошо просматривается. Сверху охлаждаемый объем витрины имеет раздвижные створки, что обеспечивает свободный доступ продавца к товару, расположенному в охлаждаемом объеме витрины. Прилавок-витрина имеет рабочий стол, который может быть использован для установки весов и чековки товаров. Автоматическое управление работой холодильного агрегата осуществляется терморегулятором. Оттайвание испарителей происходит за счет естественных теплопритоков извне. Оттайвание испарителей полуавтоматическое.

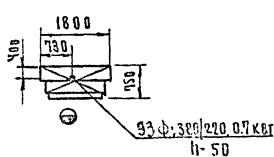
		1978	27 - 0 - 2	
Научн. ин-т	ДРОНОВ	Д. -		стадия
Генер. дир.	ИГОЛЬНИКОВ	И. -		литер
рук. групп	ГОРБАТОВА	Г. -		Р
Проверка				14
разработан	ГОРБАТОВА	Г. -		ЦНИИЭП
				торгово-бытовых зданий стеклопакетных компаний г. Москва

Прилавок-витрина
"ТАИР-106"
(ПВХС-1-03(5))

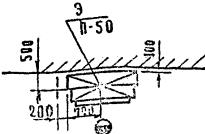
Общий вид



Монтажная схема



Вариант размещения



Прилавок-витрина холодильный среднетемпературный предназначен для кратковременного хранения, демонстрации и продажи непосредственно из витрины предварительно охлажденных, но не замороженных продовольственных товаров в магазинах с продавцами.

Прилавок-витрина имеет сверху охлаждаемую витрину и шкаф, где производится выкладка и кратковременное хранение охлажденных продуктов, а в нижней части расположено машинное отделение и охлаждаемый прилавок для хранения запасов охлажденных продуктов. Доступ в прилавок осуществляется путем выдвижения на себя за рукоятку выдвижной двертифортки, на которой размещены две корзины для хранения запаса охлаждаемых продуктов. Передней и торцов охлаждаемый объем витрины имеет прозрачное ограждение, благодаря чему содержимое охлаждаемого объема хорошо просматривается. Сверху охлаждаемый объем витрины открыт, что обеспечивает свободный доступ продавца к товару, расположенному в охлаждаемом объеме витрины.

Техническая характеристика

1. Номинальный внутренний объем, м ³	0,63
2. Площадь для выкладки продуктов, м ²	0,35
3. Температура средняя за цикл в центре охлаждаемых объемов, °С	2,5
4. Установленная мощность, кВт	0,7
5. Род тока	трехфазный переменный
6. Напряжение, в	380/220
7. Габаритные размеры, мм:	
Длина	1800
Ширина	750
Высота	1800
8. Масса, кг.	350

Изготовитель: Объединение
"Мархолодмаш".

Примечание.

При привязке двух или более прилавков слив конденсата предусмотреть в трап или в канализационную сеть с разрывом струи

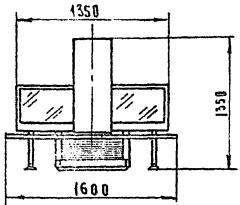
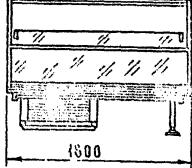
Шкаф с передней стороны имеет раздвижные створки, через которые обеспечивается доступ в охлаждаемый объем шкафа.

В верхней части шкафа расположен испаритель, терморегулирующий вентиль и поддон. В охлаждаемом объеме витрины, под полкой расположены испаритель, теплодемпеник, терморегулирующий вентиль и терморегулятор.

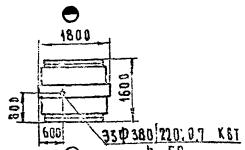
В прилавке испаритель расположен под потолком. На дно витрины и шкафа устанавливаются ванны для выкладки продуктов. Оттайвание испарителя полуавтоматическое, происходит за счет естественных теплопритоков извне.

			1978	27-0-2	
Нач.тех.отд.	Аронов	Ар-			
ГАИКИК, пр.	ИГОЛЬНИКОВА	он-			
рук.grpchm	ГОРБАТОВА	ГР-			
ПРОВЕРИЛ					
РЕЗУЛЬТАТОВА	ГОРБАТОВА	ГР-			
Прилавок-витрина			стадия	лист	листов
			р	15	
			ЦНИИЭП		
			торгово-бытовых зданий		
			турнистических комплексов		
			г. Москва		

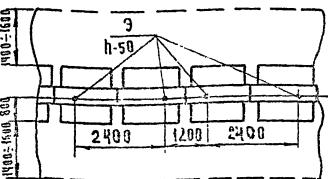
Общий вид



Монтажная схема



Вариант размещения



Витрина двухсторонняя двухъярусная с охлаждением первого яруса предназначена для кратковременного хранения, демонстрации и продажи непосредственно из витрины предварительно охлажденных, но не замороженных продовольственных товаров в магазинах самообслуживания. Охлаждаемый объем витрины разделен воздушным разделителем на две части, где производится выкладка охлажденных продуктов. Сверху охлаждаемый объем витрины открыт, что обеспечивает свободный доступ покупателей к товару. Над воздушным разделителем расположена неохлаждаемая полка, образующая второй ярус витрины, предназначенная для выкладки товаров, не требующих охлаждения. Во втором ярусе витрины расположены тумблера холодильной машины и освещения, люминесцентная лампа для освещения витрины. Под неохлаждаемой полкой устанавливаются испаритель, поддоны и вентиляторы.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- | | |
|---|----------|
| 1. ПОЛЕЗНЫЙ ОХЛАЖДАЕМЫЙ ОБЪЕМ, м ³ | 0,285 |
| 2. ПЛОЩАДЬ ДЛЯ ВЫСТАВКИ ПРОДУКТОВ, м ² | 2,85 |
| в охлаждаемом ярусе | 1,45 |
| в неохлаждаемом ярусе | 0,61 |
| 3. ТЕМПЕРАТУРА СРЕДНЯЯ ЗА ЦИКЛ ПРИ
ТЕМПЕРатуре окружающего воздуха +32°C, °C | 6 |
| 4. Холодильный агрегат | 80-1-1-3 |
| 5. Мощность люминесцентной лампы, квт | 0,04 |
| 6. Установленная мощность, квт | 0,7 |
| 7. Род тока трехфазный переменный | |
| 8. Напряжение, в | 380/220 |
| 9. Габаритные размеры, мм: | |
| длина | 1800 |
| ширина | 1600 |
| высота | 1350 |
| 10. МАССА, кг | 350 |

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

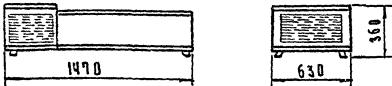
Объединение „Мархолдмаш“

ПРИМЕЧАНИЕ

При привязке двух или более прилавков слив кондитерата предусмотреть в трапах на кондитерских сеть с разрывом струн.

			1978	27-02	
НАЧ ТЕХ ОТД	А.РОНОВ	Арт.			СТАДИАЛ
ГЛАВН. ИКР	ИГОРЬЩИКОВА	Зелен.		16	ЛИСТОВ
РАЗР. ГРУППОВ	ГОРБАТОВА	Черн.			
ПРОВЕРКА					ЦНИИЭП
РАЗРАБОТКА	ЦЫМБАЛ	Черн.			ПОРОДОЛОДОВЫЙ ЗАДНИЙ АТЧУРЧЕСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС г. МОСКВА

ОБЩИЙ ЗНАК



ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



ПРИМЕЧАНИЕ
Витрина устанавливается на прилавке

Витрина предназначена для хранения предварительно охлажденных напитков в бутылках в предприятиях торговли и общепитного питания.

Витрина состоит из охлаждаемой камеры и машинного отделения, доступ в охлаждаемую камеру сверху через открытый проем. В нерабочее время и на время быстрого охлаждения охлаждаемая камера закрывается специальной створкой по мере необходимости. Створка может запираться встроенным в корпус витрины замком. Машинное отделение сверху закрыто съемной крышкой, верх которой выполнен в виде столика. Внутри машинного отделения расположен холодильный агрегат и термодатчик.

Монтажная схема



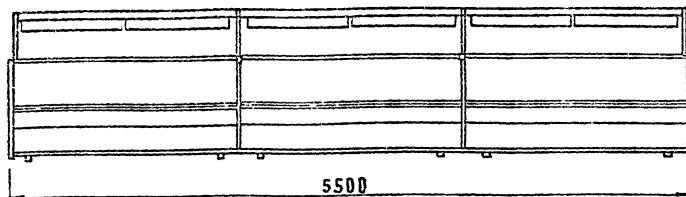
Т Е Х Н И Ч Е С К А Я Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

- | | |
|--|-----------------------|
| 1. Номинальный внутренний объем, м ³ | 0,08 |
| 2. Количество бутылок ёмкостью 0,5 л, одновременно устанавливаемых в витрину | 70 |
| 3. Температура средняя за цикла в центре охлаждаемого объема при температуре окружающего воздуха не более 32°С, °С | 12 |
| 4. Ходоудающий агрегат | Вспомогательный |
| 5. Установленная мощность, кВт | 0,025 |
| 6. Род тока | Фазофазный переменный |
| 7. Напряжение, в | 220 |
| 8. Габаритные размеры, мм: | |
| длина | 1470 |
| ширина | 630 |
| высота | 360 |
| 9. Масса, кг | 80 |

Изготовитель: Объединение „Мархолдмаш“

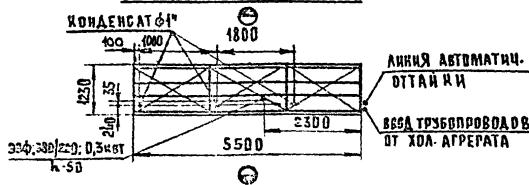
			1978	27-0-2
ЧАСТЕК ОТД.	АРОНОВ		СТАДИЯ	АНСТ
Г. НИЖН. ВОЛГА	ИГОРЬНИКОВА		Р	17'
РИХ ГРУППЫ	ГОРБАТОВА		ЛИСТОВ	
П. РОВЕДРИ			ЦНИИЭП	
РАЗРАБОТКА	ГОРБАТОВА		ТАРСОВА - БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ ПУСТИНСКИЙ КОМПЛЕКС г. МОСКВА	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ				

Л Е Т Н Й І С И

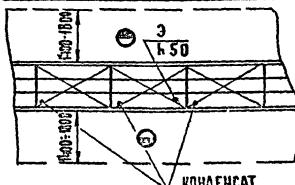


5500

Монтажная схема



Вариант размещения



КОВАЕМСА

Техническая характеристика

ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ УСТАНАВЛЯЕТСЯ ЗА
ПРСДЕЛАМИ ТОРГОВОГО ЗДАНИЯ В МАШИННОМ ОТДЕЛЕНИИ

Прилавок холодильный низкотемпературный предназначен для кратковременного хранения скропоряющихся предварительно замороженных продуктов в торговых залах магазинов типа "Универсам".

Прилавок состоит из 3 секций и такого же числа подлок светильников, соединенных между собой.

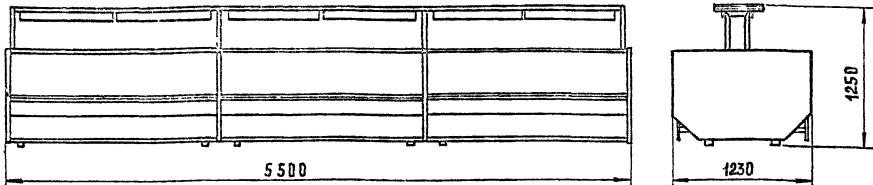
Секция прилавка представляет собой деревянный каркас, обшитый снаружи металлическими, а изнутри алюминиевыми листами, между которыми проложен слой теплоизоляции. На дне секции закреплен ребристо-трубный испаритель с вентилятором. Охлаждение секции принудительное с воздушной завесой. Дно секции вынесено за пределы торгового зала в машинное отделение. Холодильный агрегат соединен с испарителями герметично посредством монтажных трубопроводов. Оттаивание снеговой "шубы" в низкотемпературном прилавке автоматическое.

ПРИМЕЧАНИЕ.

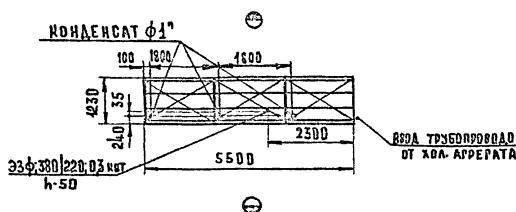
Прилагается в стадии опытного производства.
Возможны изменения.

		1978	27-0-2		
НАЧ. ТЕХ. ПЛАН	АРДИНОВ	<i>Ардино</i>	СТАДИЯ	АЛЛЕТ	ЛИСТОВ
ГА. ИНЖ.-ПР.	ИЛЬЯШНИКСЕ	<i>Ильяшнисе</i>	P	18	
ДИЗ. ГРУППЫ	ПРИБАТОВА	<i>Прибатова</i>	ЦНИИЭП		
ПРОВЕРКА			ГОРОДСКО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И НУЖДЫ СОВРЕМЕННОГО ГОСУДАРСТВА Г. МОСКВА		
РЕЗУЛЬТАТЫ	ПРИБАТОВА	<i>Прибатова</i>			

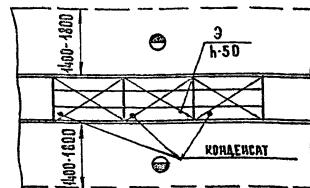
Общий вид



МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



ПРИМЕЧАНИЕ

ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ЗА ПРЕДЕЛАМИ ТОРГОВОГО ЗАЛА В МАШИННОМ ОТДЕЛЕНИИ

Прилагается хладильный предназначен для хранения скрепляемых предварительно охлажденных продуктов в торговом залах магазинов типа "Универсам".

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА СМ. ЛИСТ:

"Прилавок хладильный низкотемпературный ПХН-2-20"

Техническая характеристика

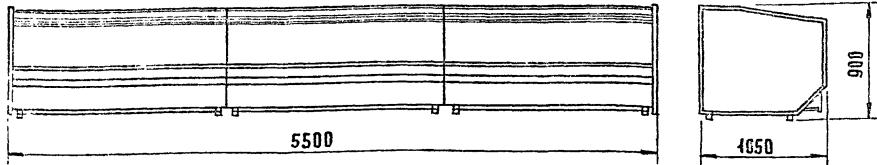
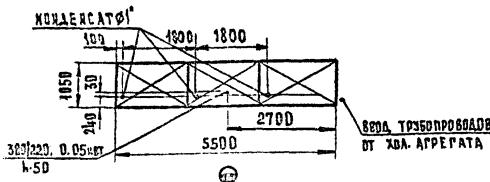
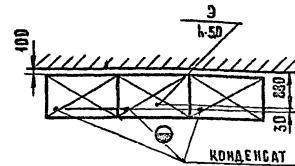
- | | |
|--|-----------------------|
| 1. ТЕМПЕРАТУРА СРЕДНЯЯ ЗА ЦИКЛ В ЦЕНТРЕ
ОХЛАЖДАЕМОГО ОБЪЕМА ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ
ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА НЕ БОЛЕЕ 32°C, ° | 0 ± 8 |
| 2. КОЭФФИЦИЕНТ РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ
ХОЛОДИЛЬНОГО АГРЕГАТА НЕ БОЛЕЕ | 0.75 |
| 3. Общий внутренний объем, м ³ | 2.0 |
| 4. Площадь решеток и дна для размеще-
ния продуктов, м ² | 9.3 |
| 5. Расположение холодильного агрегата | НЕВСТРОЕННЫЙ |
| 6. Холодильный агрегат | АК-ФВ-4 М |
| 7. Напряжение, в | 380/220 |
| 8. Род тока | ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ |
| 9. Мощность, квт | 3.0 |
| 10. Люминесцентная лампа | АДЦ - 80-3 |
| количество | 3 |
| мощность, квт | 0.08 |
| 11. Электродвигатель вентилятора | АВ - 044 |
| количество | 3 |
| мощность, квт | 0.016 |
| 12. Общая установленная мощность, квт | 3.5 |
| 13. Габаритные размеры, мм: | |

ДЛНА	5500
ШИРНА	1250
ВЫСОТА БЕЗ СВЕТИЛЬНИКА	835
ВЫСОТА СО СВЕТИЛЬНИКОМ	1250
Масса кг	850

ПРИМЕЧАНИЕ.

Прилавок находится в стадии опытного производства.
Возможны изменения.

		1978	27 - 0 - 2	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЧАСТЬ ОГЛАСКИ	АРХИВОВ	<i>Л.Н.</i>		Р	19	
ГР. НИЖ. ПР.	ИГОРЬНИКОВА	<i>Л.Н.</i>				ЦНИИЭП
ПР.КРУПНОЙ	РОБАТОВА	<i>Л.Н.</i>				ТОВАРСТВО ПО ИЗУЧЕНИЮ ЗАЩИТЫ АТМОСФЕРЫ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКАВА
ПРОВЕРКА						
ЗАВДАТЕЛЬ	РОБАТОВА	<i>Л.Н.</i>				

Общий видМонтажная схемаВариант размещенияПримечание

Холодильный агрегат устанавливается за пределами торгового зала в машинном отделении

Прилавок холодильный среднетемпературный предназначен для кратковременного хранения скоропортящимся предварительно охлажденных продуктов в торговых залах типа "Универсам".

Примечание.

Прилавок находится в стадии опытного производства. Возможны изменения.

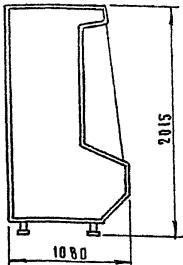
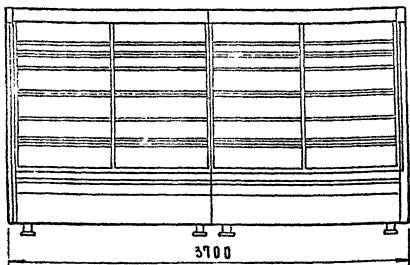
Техническая характеристика

1. Температура средняя за цикл охлаждаемого объема при температуре окружающего воздуха не более 32°C, °C	246
2. Коэффициент рабочего времени холодильного агрегата, не более	0.75
3. Охлаждаемый объем, м³	4.2
4. Площадь решеток для выкладки поддуктов, м²	3.6
5. Расположение холодильного агрегата НЕВСТРОЕННИИ	
6. Холодильный агрегат АК4-4	
7. Напряжение, В	380/220
8. Род тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ	
9. Мощность, кВт	3.0
10. Электродвигатель вентилятора АВ-044-ЧМ	
Количество	
Мощность, кВт	0.046
11. Общая установленная мощность, кВт	3.05
12. Габаритные размеры, мм:	
Длина	5500
Ширина	1050
Высота	900
13. Масса, кг	530
Изготовитель	

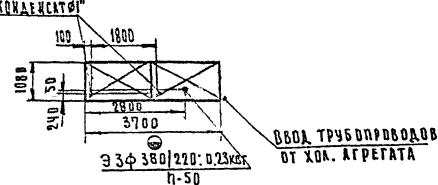
Объединение "Мархолодмаш"

			1978	27-0-2	
Прилавок холодильный среднетемпературный ПХС-2-1.25	стадия	анет	литров		
	р	20			
ЦНИИЭП					
торгово-бытовых залов ятурных комплексов г. Москва					

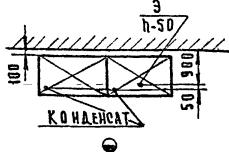
Общий вид



Монтажная схема



Вариант размещения



Примечание:
Холодильный агрегат устанавливается за пределами торгового зала в машинном отделении

Витрина холодильная среднетемпературная предназначена для кратковременного хранения скоропортящихся предварительно охлажденных продуктов в торговых залах типа „Универсам”.

Требование к монтажу
Трубопроводы фреона и конденсата прокладываются в полу в каналах прямоугольного сечения раздельно друг от друга.

Примечание.
Витрина находится в стадии опытного производства.
Возможны изменения.

Техническая характеристика

1. Температура средняя за цикл в центре охлаждаемого объема при температуре окружающего воздуха не более 32°C . $0 \div +8$
2. Коэффициент рабочего времени холодильного агрегата не более $0,75$
3. Охлаждаемый объем, м^3 $3,15$
4. Площадь полок и дна для выкладки продуктов, м^2 $5,4$
5. Расположение холодильного агрегата: невстроенный
6. Холодильный агрегат АКБ-1-2
7. Напряжение, в $380 / 220$
8. Род тока трехфазный переменный
9. Мощность, квт $4,0$
10. Люминесцентная лампа ЛД-80-3
- мощность, квт $0,08$
- количество 2
11. Электродвигатель вентилятора АВ-0Ч1-ЧМ
- количество 4
- мощность, квт $0,016$
12. Общая установленная мощность, квт $4,93$
13. Габаритные размеры, мм:
- длина 3700
- ширина 1080
- высота 2015
14. Масса, кг 780

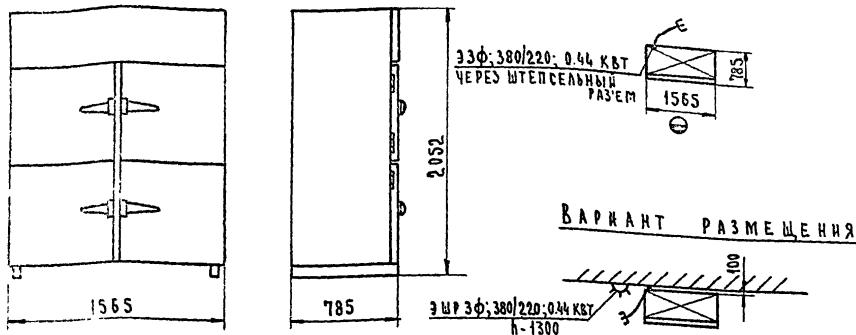
Изготовитель:

Объединение „Мархолодмаш”

			1978	27 - 0 - 2
Науч.тех.отд.	ДРОНОВ	ФИ-		
ГАИКИК-ПРАВ	ИГОЛЬНИКОВА	СЕР.		
РУК.группы ГОРБАТОВА	ГР.			
Проверка				ЦНИИЭП
Разработка ГОРБАТОВА	ГР.			торгово-бытовых зданий и промышленных комплексов г. Москва

ОБЩИН ВНД

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



Холодильный шкаф предназначен для кратковременного хранения скоропортящихся продуктов в предприятиях торговли и общественного питания.

Шкаф состоит из теплоизолированной охлаждаемой камеры и машинного отделения. Камера имеет четыре рабочих и одну (верхнюю) монтажную двери для установки компрессора и испарителя. Холодильная система состоит из следующих основных частей: герметичного холодильного агрегата, испарителя, фильтра-осушителя, терморегулирующего вентиля и трубопроводов, соединенных последовательно и герметично в единую систему. Холодильный агрегат размещен в машинном отделении.

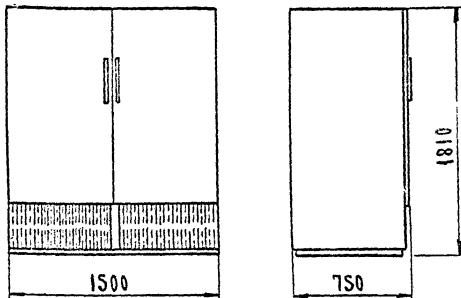
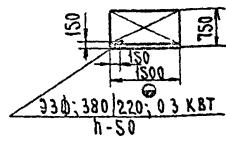
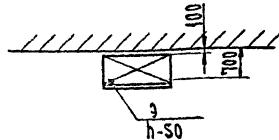
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Максимальная загрузка шкафа продуктами, кг 250
2. Охлаждаемый объем, м³ 1.12
3. Площадь для размещения продуктов, м² 3.8²
4. Температура средняя за цикл при температуре окружающего воздуха +32°C, °C от 1 до 3
5. Холодильный агрегат 8С-07-Е
6. Установленная мощность, кВт 0.44
7. Напряжение, в 380/220
8. Род тока трехфазный переменный
9. Мощность лампы накаливания, кВт 0.04
10. Габаритные размеры, мм:
 - ширина 1565
 - глубина 785
 - высота 2052

II. Масса, кг

Изготовитель: Свердловский завод
торгового машиностроения.

нач.техзадан.	Афонов	1978	27-0-2	стадия	анест	анестов
гл.инж.проект	Хотынникова	16-		P	22	
рук.группы	Горбатова	Черн				
проверила		Горбатова		ШКАФ		
разработала	Горбатова	Горбатова		ХОЛОДИЛЬНЫЙ		
				ШХ-1.12		
				ЦНИИЭП		
				ТОРГОВО-МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ		
				ИЗУЧЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ		
				ЗАДАНИЯ		
				ИЗДЕЛИЙ		
				Г. МОСКОВА		

ОБЩИЙ ВИДМОНТАЖНАЯ СХЕМАВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ

Холодильный шкаф предназначен для кратковременного хранения скоропортящихся и предварительно охлажденных продуктов в торговых залах магазинов, столовых, кафе, буфетах.

Холодильный шкаф состоит из охлаждаемой камеры и машинного отделения. Внутри охлаждаемой камеры установлены регулируемые по высоте полки-решетки для размещения продуктов. Шкаф освещается лампой накаливания. Лампа автоматически включается при открывании дверей шкафа. Охлаждение внутреннего объема шкафа осуществляется холодильной машиной. Холодильная машина состоит из холодильного агрегата, испарителя и дросселирующего устройства - капиллярной трубки, соединенных последовательно и герметично в единую систему. Оттавивание испарителя происходит за счет естественных тепло притоков извне. Конденсат с испарителя стекает в поддон. Для кратковременной остановки и пуска холодильного агрегата предназначен тумблер, расположенный на средней стойке машинного отделения.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

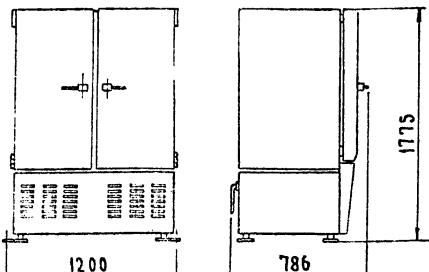
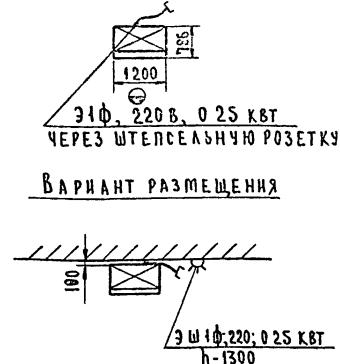
1. Охлаждаемый объем, м³ 0.80
2. Площадь для размещения продуктов, м² 2.4
3. Температура средняя за цикл при температуре окружающего воздуха +32°C, °C +1+3
4. Холодильный агрегат ВС 0.45-3
5. Установленная мощность, кВт 0.3
6. Род тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
7. Напряжение, в 380/220
8. Мощность лампы накаливания, кВт 0.02
9. Габаритные размеры, мм

ширина	1500
глубина	750
высота	1810
10. Масса, кг 300

Изготовитель: Объединение "Мархолодмаш"

Изм. №	1978	27-0-2	Стандарт	Лист	Листов
Изм. №			ГОСТ Р 23-75		
Изм. №			ЦНИИЭП		
Изм. №			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И АТЛАСОВ КОМПЛЕКСОВ С. МОСКОВА		
Изм. №					

ШКАФ
ХОЛОДИЛЬНЫЙ
ШХ-080 М

ОБЩИЙ ВИДМОНТАЖНАЯ СХЕМАВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ОХЛАЖДАЕМЫЙ ОБЪЕМ, м³ 0.56
2. ТЕМПЕРАТУРА СРЕДНЯЯ ЗА ЦИКЛ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА +32°C, °C +1-+3
3. МАКСИМАЛЬНАЯ ЗАГРУЗКА ШКАФА, КГ 125
4. ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ ВСР-0.351А
5. УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ 0.25
6. РОД ТОКА ОДНОФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
7. НАПРЯЖЕНИЕ, В 220
8. МОЩНОСТЬ ЛАМПЫ НАКАЛИВАНИЯ, КВТ 0.015
9. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ:
 - ДЛИНА 1200
 - ШИРИНА 786
 - ВЫСОТА 1715
10. МАССА, КГ 300

Изготовитель: Барановичский завод
торгового машиностроения.

ХОЛОДИЛЬНЫЙ ШКАФ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ КРАТКОВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ СКОРОПОРЯЩИХСЯ ПРОДУКТОВ В ТОРГОВЫХ ЗАЛАХ МАГАЗИНОВ, СТОЛОВЫХ, БУФЕТАХ, КАФЕ, РЕСТОРАНАХ.

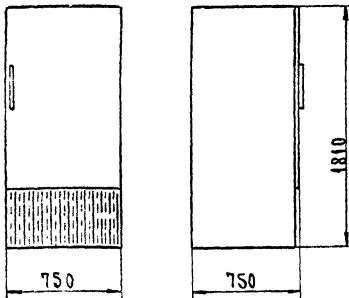
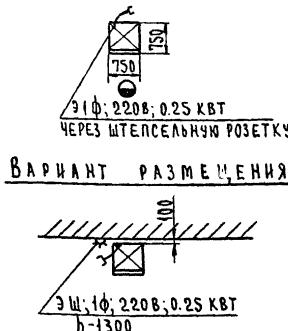
ШКАФ СОСТОИТ ИЗ ОХЛАЖДАЕМОЙ КАМЕРЫ И МАШИННОГО ОТДЕЛЕНИЯ. КАМЕРА ИМЕЕТ С ЛИЦЕВОЙ СТОРОНЫ ДВЕ ДВЕРИ, ЗАКРЫВАЮЩИЕСЯ НА ЗАМКИ.

ВНУТРИ КАМЕРЫ ИМЕЮТСЯ РЕШЕТКИ, РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПО ВЫСОТЕ.

МАШИННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ С ЛИЦЕВОЙ СТОРОНЫ ЗАКРЫВАЕТСЯ ЛЕГКОСЪЕМНЫМ, А С ТЫЛОВОЙ СТОРОНЫ - ДВУМЯ СЪЕМНЫМИ ЩИТКАМИ. НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА КАМЕРЫ ИЗГОТОВЛЕНА ИЗ СТАЛЬНЫХ ЛИСТОВ, ОКРАШЕННЫХ БЕЛОЙ ЭМАЛЬЮ. ВНУТРЕННЯЯ ОБЛИЦОВКА ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ ЛИСТОВ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ИЛИ ИЗ ЛИСТОВ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА. ПРОСТРАНСТВО МЕЖДУ ОБЛИЦОВКАМИ ЗАПОЛНЕНО ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ МАТЕРИАЛОМ. В МАШИННОМ ОТДЕЛЕНИИ УСТАНОВЛЕНЫ ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ.

В ОХЛАЖДАЕМОЙ КАМЕРЕ РАСПОЛОЖЕНЫ ИСПАРИТЕЛЬ, ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩИЙ ВЕНТИЛЬ, ТЕРМОРЕГУЛЯТОР РТХО И СВЕТИЛЬНИК.

			1978	27-0-2		
ИЗЧЕХОДОДА	АРОНОВ	М.Н.	ШКАФ		СТАДИЯ	АКСТ
ГЛАВН. ПРОЕКТИ	ПОДВИНОВА	Э.Н.	ХОЛОДИЛЬНЫЙ		Р	ЛПСТВ
РУК. ГРУППЫ	ПОРБАТОВА	С.Н.	ШХ-0.56		24	
ПРОВЕРКА					ЦНИИЭП	
РАЗРАБОТКА	ПОРБАТОВА	С.Н.			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ АТУРНЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА	

Общий видМонтажная схема

Холодильный шкаф предназначен для кратковременного хранения скоропортящихся, предварительно охлажденных продуктов и устанавливается в торговых залах магазинов, буфетах, детских учреждениях.

Холодильный шкаф состоит из охлаждаемой камеры и машинного отделения. Внутри охлаждаемой камеры установлены регулируемые по высоте полки-решетки для размещения продуктов. Шкаф освещается лампой накаливания. Лампа автоматически включается при открывании двери шкафа. Охлаждение внутреннего объема шкафа осуществляется холодильной машиной, которая состоит из холодильного агрегата ВСР-0.35~1А, испарителя и дросселирующего устройства, соединенных последовательно и герметично в единую систему. Автоматическое управление работой холодильного агрегата осуществляется терморегулятором РТХО.

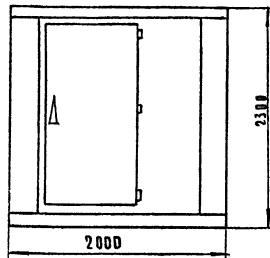
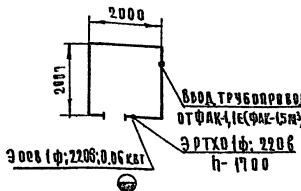
Оттавивание испарителя происходит за счет естественных теплоизлучений извне. Конденсат с испарителя стекает в поддон.

Техническая характеристика

1. Охлаждаемый объем, м³ 0.40
2. Площадь для размещения продуктов, м² 1.2
3. Температура средняя за цикл при температуре окружающего воздуха +32°C, +1+3
4. Холодильный агрегат ВСР-0.35~1А
5. Установленная мощность, кВт 0.25
6. Напряжение, в 220
7. Род тока однофазный переменный
8. Мощность лампы накаливания, кВт 0.02
9. Габаритные размеры, мм:
 - ширина 750
 - глубина 750
 - высота 1810
10. Масса, кг 180

Изготовитель: Объединение "Мархолодмаш"

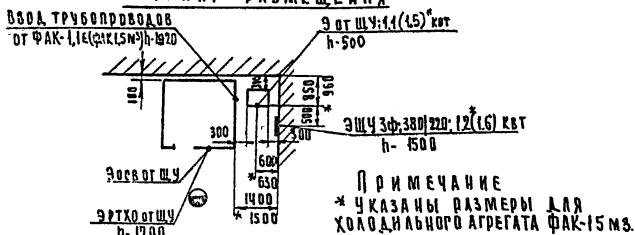
			1978	27 - 0 - 2	
Инженер отдела ГАИБК проекта	АРОНОВ АГОЛНИКОВА	Арх. Инженер	ШКАФ	Стадия Р	Лист 25
рук. группы	ГОРБАТОВА	27	ХОЛОДИЛЬНЫЙ	Листов	
Проверка			ШХ - 0.40 м		
разработал	ГОРБАТОВА	22	ЦНИИЭП		
			торгово-бытовых зданий культурно-бытовых комплексов г. Москва		

И Б Щ И Й В И ДМонТАЖНАЯ СХЕМАТехническая характеристика

КХС-2-6 КХД-2-6ю

1. Номинальный внутренний объем, м³ 6 6
2. Номинальная температура в камере, °C от 0 до +8
3. Коэффициент рабочего времени 0,75
4. Тип испарителя ИРТ-8-0-Ч1а
5. Холодильный агрегат ФАК-1-16 ФАК-15м3
6. Мощность лампы накаливания, кВт 0,06
7. Установленная мощность, кВт 1,2 1,6
8. Род тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
9. Напряжение, в 380 / 220
10. Габаритные размеры, мм:

длина	2000
ширина	2000
высота	2300

ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ

* УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ ДЛЯ
ХОЛОДИЛЬНОГО АГРЕГАТА ФАК-15м3.

Камера холодильная сборно-разборная с компрессионной холодильной машиной предназначена для кратковременного хранения охлажденных скоропортящихся пищевых продуктов на предприятиях торговли и общественного питания.

Камера состоит из угловых, боковых, потолочных, дверных щитов и щитов пола. Щиты соединяются между собой болтами. Стыки щитов герметизированы резиновыми прокладками. Щиты представляют собой деревянную раму, пропитанную антистатиками и облицованную с наружной стороны окрашенными стальными листами из алюминия. Между облицовками проложена теплоизоляция.

Техническая характеристика

КХС-2-6 КХД-2-6ю

1. Номинальный внутренний объем, м³ 6 6
2. Номинальная температура в камере, °C от 0 до +8
3. Коэффициент рабочего времени 0,75
4. Тип испарителя ИРТ-8-0-Ч1а
5. Холодильный агрегат ФАК-1-16 ФАК-15м3
6. Мощность лампы накаливания, кВт 0,06
7. Установленная мощность, кВт 1,2 1,6
8. Род тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
9. Напряжение, в 380 / 220
10. Габаритные размеры, мм:

длина	2000
ширина	2000
высота	2300
- II. Размер дверного проема, мм:

ширина	800
высота	1850
12. Масса, кг 700

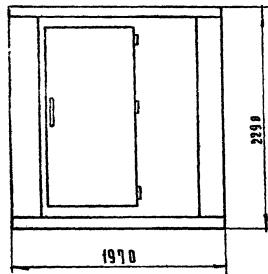
Изготовитель: Оренбургский завод
холодильного оборудования

ТРЕБОВАНИЕ К УСТАНОВКЕ
для сборки-холодильной камеры вокруг её необходима свободная площадь с расстоянием до стен 0,8-1,0 м, высота помещения ~ 2,6 м, высота дверных проемов - 2,0 м.

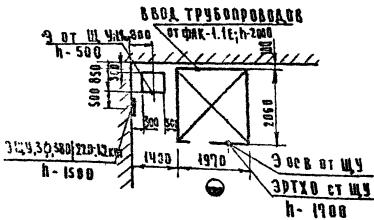
Камеры имеют полки для продуктов и крюки для подвески мясных туш. Дверь камеры герметизирована резиновыми прокладками и снабжена затвором. Камера освещается лампой накаливания, выключатель освещения смонтирован снаружи камеры, возле двери. В камере установлены испарители. Под испарителями подвешивается секционный поддон для сбора конденсата. Поддон имеет трубку для слива конденсата, которая предусматривает отвод его за пределы охлаждаемого объема,

1978	27-0-2		
нач. отв. Аронов <i>Д.</i> -			
зам. нач. отв. Ильиникова <i>И.</i> -			
Рук. группой Горбатова <i>Г.</i> -			
пред. дверей Горбатова <i>Г.</i> -			
разработал Горбатова <i>Г.</i> -			
Камеры холодильные	стадия	лист	документ
сборно-разборные	Р	26	
КХС-2-6; КХД-2-6ю	чилифт		
	торгово-бытовых зданий		
	МПРСКСНХ комбинированных		
	г. Москва		

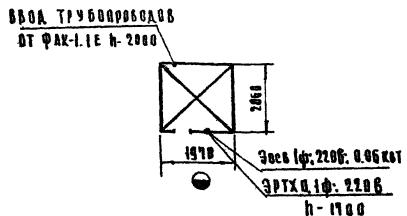
ОБЩИЙ ВИД



ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



МОНТАЖНАЯ СХЕМА



Камера предназначена для кратковременного хранения скоропортящихся, предварительно охлажденных продуктов на предприятиях торговли и общественного питания.

Камера сборно-разборная состоит из угловых, боковых, передней и задней панелей, а также панелей пола и потолка. Внутри камеры имеются регулируемые по высоте полки для размещения продуктов, а также крюки для подвешивания мясных туш. На полу камеры решетки.

Охлаждение внутреннего объема камеры осуществляется холодильной машиной. Температура в охлаждаемом объеме измеряется манометрическим термометром, шкала которого выведена на переднюю панель. Тумблер включения освещения, терморегулятор и термометр смонтированы на щите передней панели снаружи камеры. Оттаивание испарителей производится автоматическое. Сбор конденсата производится в специальные поддоны под испарителем. Отвод конденсата осуществляется посредством трубки, по которой конденсат отводится за пределы охлаждаемого объема.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Номинальный внутренний объем, м³ 6,0
2. Номинальная температура в камере, °C 0+8
3. Коэффициент рабочего времени 0,75
4. Холодильный агрегат ФАК-1,1Е
5. Мощность лампы накаливания, кВт 0,06
6. Установленная мощность, кВт 1,2
7. Род тока трехфазный переменный
8. Напряжение, в 380/220
9. Габаритные размеры, мм:

Длина	1970
Ширина	2060
Высота	2290

10. Масса, кг

700

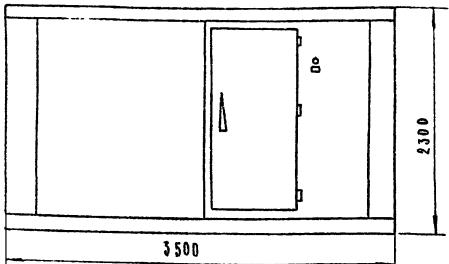
Изготовитель: Объединение
„Мархладмаш”

ТРЕБОВАНИЕ К УСТАНОВКЕ.

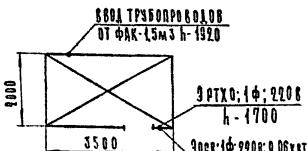
Для сборки холодильной камеры вокруг неё необходима свободная площадь в расстоянием до стен 0,8-1,0 м, высота помещения 2,8 м, высота дверных проемов - 2,0 м.

Научтехстандартов	А. Д. Понов	А. Д.	1978	27-0-2
Гидроиздат	И. Гаврилович	И. Г.	Камера холодильная	стадия
Росстандарт	Горбатова	Г. Г.	сборно-разборная	август
Проверка			КХС-2-60	дней
Разработка	Горбатова	Г. Г.		27

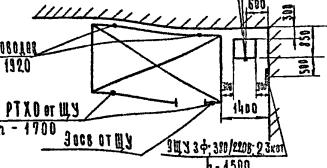
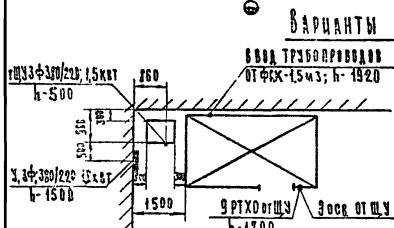
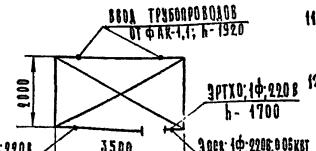
ЦНИИЭП
ПО ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ
ПО ТУРИСТИЧЕСКОМУ АППАРАТУ
г. Москва

Общий вид

Монтажная схема КХС-2-12



Монтажная схема КХС-2-12Ю



ПРИМЕЧАНИЕ.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СМ. АЛОСТ „КАМЕРЫ ХОЛОДИЛЬНЫЕ СБОРНО-РАЗБОРНЫЕ КХС-2-6; КХС-2-6Ю”

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

КХС-2-12, КХС-2-12Ю

1. Номинальный внутренний объем, м³ 12 12
2. Номинальная температура в камере, °C от 0 до +8
3. Тип испарителя ИРТ-12.6-410, ИРТ-8.0-410
4. Холодильный агрегат ФАК-1.5М3 ФАК-1.1; h-1920
5. Количество холодильных агрегатов 4 2
6. Мощность лампы накаливания, кват 0.06
7. Установленная мощность, кват 1.6 2.3
8. Род тока трехфазный переменный
9. Напряжение, в 380 / 220
10. Габаритные размеры, мм:

ДЛИНА	3500
ШИРИНА	2000
ВЫСОТА	2300

11. Размер дверного проема, мм:

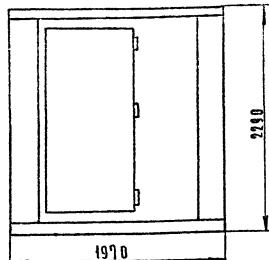
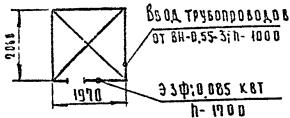
ШИРИНА	800
ВЫСОТА	1850
МАССА, КГ	1150

Изготовитель: Оренбургский завод
холодильного оборудования

ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ И УСТАНОВКЕ:

1. Для сборки холодильной камеры вокруг нее необходима свободная площадь с расстоянием до стен 0.8-1.0м, высота помещения - 2,8м, высота дверного проема - 2,0м.
2. Холодильные агрегаты ФАК-1.1; h-1920 можно располагать с любой стороны камеры на подставке один над другим.

1970	27-0-2		
КАМЕРЫ ХОЛОДИЛЬНЫЕ	СТАДИЯ	АНЧЕС	Листов
СБОРНО-РАЗБОРНЫЕ	Р	23	
КХС-2-12; КХС-2-12Ю	ЦНИИЭП		
РАЗРАБОТКА ГОРБАТОВА	Горбатова		

ОБЩИЙ ВИДМОНТАЖНАЯ СХЕМА

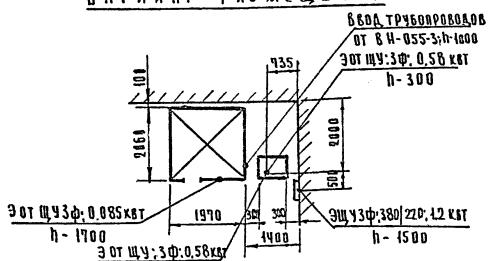
КАМЕРА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ КРАТКОВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ ПРЕДСТАВЛЯЮЩИХ СОСТОЯНИЕ ЗАМОРОЖЕННЫХ ПРОДУКТОВ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ТОРГОВЛИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ.

КАМЕРА СБОРНО-РАЗБОРНАЯ СОСТОИТ ИЗ ЧУДОВЫХ, БОКОВОЙ, ПЕРЕДНЕЙ И СЛЕДНИХ ПАНЕЛЕЙ, А ТАКЖЕ ПАНЕЛЕЙ ПОЛА И ПОТОЛКА. ВНУТРИ КАМЕРЫ ИМЕЮТСЯ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПО ВЫСОТЕ ПОДЛЕНЫ ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ПРОДУКТОВ, А ТАКЖЕ КРЮЧКИ ДЛЯ ПОДВЕШИВАНИЯ МЯСНЫХ КУШУСТВ НА ПОЛУ КАМЕРЫ-РЕШЕТКИ.

ОХЛАЖДЕНИЕ КАМЕРЫ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ХОЛОДИЛЬНОЙ МАШИНОЙ, СОСТОЯЩЕЙ ИЗ 2-Х ХОЛОДИЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ, ВОЗДУХОХЛАДИТЕЛЯ, 2-Х ТЕГНОРЕГУЛИРУЮЩИХ ВЕНТИЛЕЙ. ТЕМПЕРATУРА В ОХЛАЖДАЕМОМ ОБЪЕМЕ ИЗМЕРЯЕТСЯ МАНОМЕТРИЧЕСКИМ ТЕРМОМЕТРОМ, ШКАЛА КОТОРОГО ВЫВЕДЕНА НА ПЕРЕДНЮЮ ПАНЕЛЬ.

ОСВЕЩЕНИЕ КАМЕРЫ-ЛАМПОЙ НАКАЛИВАНИЯ. ТУМБЛОР ВКАЮЧЕНИЯ ОСВЕЩЕНИЯ И ТЕРМОМЕТР СМОНТИРОВАНЫ НА ЩИТКЕ ПЕРЕДНЕЙ ПАНЕЛИ СНАРУЖИ КАМЕРЫ.

ОТСАДЫВАНИЕ ИСПАРЯТЕЛЯ ПРОИСХОДИТ АВТОМАТИЧЕСКИМ ОТВОДОМ, КОНДЕНСАТА ИЗ ПОДДОНА ИСПАРЯТЕЛЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПОСРЕДСТВОМ ТРУБКИ, ПО КОТОРОЙ КОНДЕНСАТ ВЫВОДИТСЯ ЗА ПРЕДЕЛЫ ОХЛАЖДАЕМОГО ОБЪЕМА В ПОДДОН.

ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. НОМИНАЛЬНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ОБЪЕМ, м³ 6
2. ТЕМПЕРАТУРА СРЕДНЯЯ ЗА ЦИКЛ, °С -18
3. КОЭФФИЦИЕНТ РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ 0,75
4. ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ 8Н-055-3, шт 2
5. МОЩНОСТЬ ЛАМПЫ НАКАЛИВАНИЯ, кВт 0,06
6. УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, кВт 1,2
7. НАПРЯЖЕНИЕ, В 380/220
8. РОД ТОКА ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
9. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм:

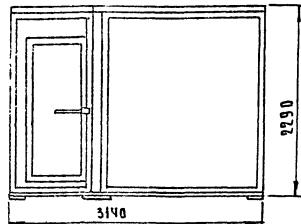
ДЛИНА	1970
ШИРИНА	2060
ВЫСОТА	2290
10. МАССА, кг 700

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Объединение „Мархолодмаш”

ТРЕБОВАНИЯ К УСТАНОВКЕ:

1. Для сборки холодильной камеры вокруг нее необходима свободная площадь с расстоянием до стен 0,8-1,0 м. Общая площадь помещения не менее 16 м², высота его-2,8 высота дверных проемов - 2,0 м.
2. Холодильные агрегаты устанавливаются на подставку один над другим.

Нап.тех.отл.	Аронов	1978	27 - 0 - 2	стадия	акт	лиистов
должн.пра.	Ильинников			р	29	
рук.группы	Горбатова			цех		
проверка				ЦНИИП		
разработан	Горбатова			торгово-бытовых зданий		
				Архитектурных комплексов		
				г. Москва		

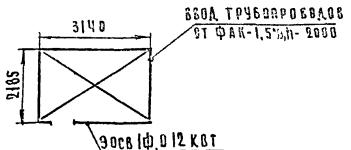
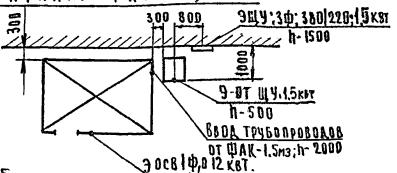
Общий видТРЕБОВАНИЯ К УСТАНОВКЕ:

Для сборки холодильной камеры вокруг камеры необходима свободная площадь с расстоянием до стен не менее $0,6 - 1,0$ м.

Общая площадь помещения должна быть не менее 23 м^2 , высота 2,8 м, высота дверных проемов - 2,0 м.

Низкотемпературная камера с предкамерой предназначена для кратковременного хранения в ней замороженных продуктов в предприятиях торговли и общественного питания. Камера сборно-разборной конструкции состоит из отдельных щитов, имеющих термоизоляционное заполнение.

На лицевой стороне предкамеры и на стенке, разделяющей камеры от предкамеры, имеется по одни рабочие двери. Для плотного прилегания дверей к дверной раме крепятся резиновые прокладки. Пол камеры обшит металлическим листом. К потолку подвешиваются испарители. Для сорбции влаги, конденсирующейся на поверхности испарителей, под ними подвешены поддоны. Вода из поддона стекает по специальной трубке в сорту. Внутри камера освещается электрической лампочкой.

МОНТАЖНАЯ СХЕМАВариант размещенияТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

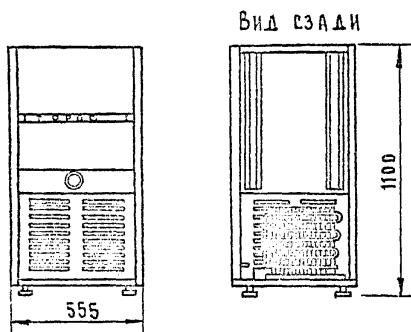
1. Норма загрузки камеры, кг 800
2. Температура в камере, °C -12 - -15
3. Температура в предкамере, °C 0 - 5
4. Внутренний объем камеры, м³ 5,9
5. Внутренний объем предкамеры, м³ 3,2
6. Площадь камеры, м² [полезная] 3,0
7. Площадь предкамеры, м² 1,5
8. Мощность ламп накаливания, кВт 0,12
9. Тип холодильного агрегата ФАК-1,5кВт
10. Установленная мощность, кВт 1,5
11. Род тока трехфазный переменный
12. Напряжение, в 380/220
13. Площадь занимаемая холодильной камерой, м² 7,0
14. Габаритные размеры, мм:

ДЛИНА	3140
ШИРИНА	2185
ВЫСОТА	2290

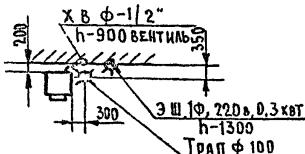
15. Масса /без испарителя и компрессора/ кг 890

Изготовитель: Объединение «Мархолодмаш»

Начетка	А.РОДОВ	Министр Государственного планового рук. группы Горбатова	1976	27-0-2	Стадия р. ЗО	Лист Планов
Проверена	Ц.И.М.ВАЛ	Члены комиссии	Камера холодильная низкотемпературная сборно-разборная НКР-1М		ЦНИИЗП торгово-бытовых зданий и научно-технических комплексов г. Москва	

Общий вид

Вид сзади

Вариант размещенияТребования к монтажу и установке:

- Подвод коммуникаций осуществлять гибкими шлангами, обеспечив возможность передвижения льдогенератора от стены на 700-800 мм.
- Отвод воды из льдогенератора допускается осуществлять в ближайший трап или канализационную сеть с разрывом струи.

Льдогенератор предназначен для приготовления пищевого кубикового льда в ресторанах, барах, столовых, магазинах, торгующих напитками, а также медицинских учреждениях, лабораториях и т.д.

Льдогенератор представляет собой металлический шкаф, имеющий льдоприготовительное отделение, нижняя часть которого является бункером для хранения льда и машинное отделение, в котором установлен холодильный агрегат и щит электрооборудования. Льдоприготовительное отделение сверху закрыто легкодемонтируемой теплозолированной крышкой. С лицевой стороны бункера хранения льда имеется проем для выгрузки льда, закрываемый поворотной дверью. В льдоприготовительном отделении расположены: испаритель с коллектором, механизм щупа, водосборник, решущая решетка, водяной насос и ванночка. В дне бункера имеется сливное отверстие с водяным затвором. Лед образуется на испарителе путем постепенного намораживания воды, движущейся равномерным слоем по наклонной плоскости испарителя.

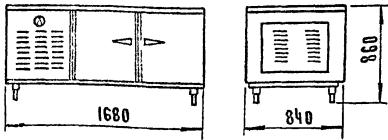
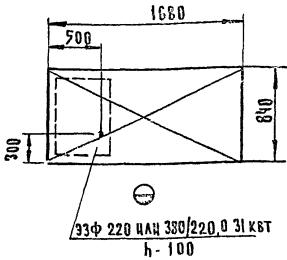
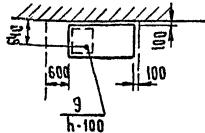
Когда толщина льда достигнет заданной, автоматически происходит оттаивание испарителя. Лед соскальзывает на горячие струны решущей решетки и делится на кубики. Кубики льда попадают в бункер. Начинается новый цикл намораживания.

Техническая характеристика

1. Производительность, кг/сутки	40±5
ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ВХОДЯЩЕЙ ВОДЫ, °С	+15
ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	+20
ТОЛЩИНЕ ЛЬДА, мм	10
2. РАЗМЕР КУБИКОВ ЛЬДА, мм	32×32
3. ТОЛЩИНА КУБИКА, мм/РЕГУЛИРУЕМАЯ /	8÷16
4. ЗАПАС ЛЬДА В БУНКЕРЕ, кг НЕ МЕНЕЕ	25
5. Установочная мощность, квт	0,3
РОД ТОКА ОДНОФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ	
НАПРЯЖЕНИЕ, В	220
6. ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ	ВСр 0,35 ГАА
7. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм:	
ширина	555
глубина	685
высота	1100
8. МАССА, кг	115

Изготовитель: Перовский завод
торгового машиностроения

			1978	27 - 0 - 2
Нач.тех.отд.	Аронов	—		
Гл.инж.-пр-т	Игорь Никитов	Член		
рук.группы	Горбатова	Горб		
Проверил				
разработал	Цымбал	Цымбал		
Льдогенератор			Стандарт	Лист
ЛГ-350			Р	3/
„Торое-2“			ЦНИИЭП	
			торгово-бытовых зданий	
			и турнирных комплексов	
			г. Москва	

Общий видМонтажная схемаВариант размещения

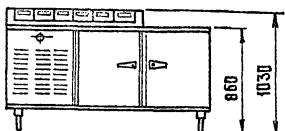
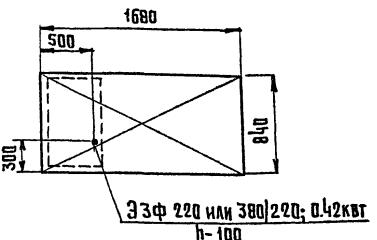
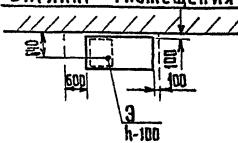
Секция - стол предназначена для хранения запаса полуфабрикатов, зелени, гарниров и других компонентов для оформления блюд в ходильных и горячих цехах. Конструкция стола бескаркасная. К раме крепятся облицовки. Сверху прилавок накрыт столом. Внутри стола расположены охлаждаемый шкаф с полками для хранения продуктов и машинное отделение. Шкаф освещается лампой, которая включается при открывании дверей.

В машинном отделении смонтированы герметичный холодильный агрегат, панель с электроаппаратурой, терморегулирующий вентиль и термодатчик, с помощью которого автоматически регулируется температура внутри шкафа.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1 Охлаждаемый объем шкафа, м ³	0.28
2 Рабочая температура в шкафу (при температуре окружающего воздуха +32°C) °C от 0 до 8	
3 Тип холодильного агрегата	ВС-015~3
4 Установленная мощность, кВт	0.31
вт.ч. холодильного агрегата	0.27
лампы	0.04
5 Род тока трехфазный переменный	
напряжение, в	220 НА 380/220
6 Габаритные размеры, мм	
длина	1680.
ширина	840.
высота	860.
6 Масса, кг	275.
Изготовитель: Люберецкий завод торгового машиностроения	

			1978	27-0-2	
Наименование	Афонов	Ильинская	стадия	анет	анетов
Город, населенный пункт	Ильинская	Горбатова	Р	32	
Руководитель	Горбатова				ЦНИИЭП
Изобретатель					торгово-бытовых зданий и промышленных комплексов г. Москва
Разработчик	Чимбала	Чимбала			

С б щ и й в и дМонта́жная схемаВариант размещения

Секцио́н-стол с охлаждаемым шкафом и горкой предна́значена для хране́ния полуфабрика́тов и гото́вых блю́д и приго́твления хо́лодных закусо́к и салато́в в хо́лодных цехах.

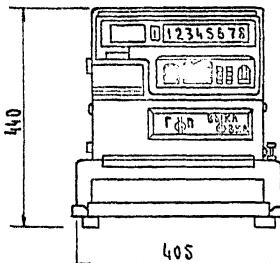
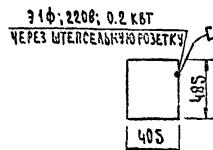
Секцио́н-стол предста́вляет со́бой прила́вок, вну́три ко́торого распо́ложены охлаждаемый шкаф с полками для хране́ния про́дукто́в и маши́нное отде́ление. На столе заскрепле́на горка с шестью охлаждаемыми емкостя́ми. Для ре́зки и шинко́вки про́дукто́в на столе имеется гастроно́миче́ская до́ска. На столе преду́смотрено ме́сто для устано́вки ве́сово́й. Шкаф освещается лампой, ко́торая автома́тически вклю́чается при откры́вании двере́й. В маши́нном отде́лении смонтиро́ваны герме́тический хо́лодильный агрега́т, панель с электо́р-аппара́турой, термо́регулирую́щий вентиль и термо́ре́ле, с по́мощью ко́торого регулирую́тся рабочие темпе́ратуры.

Техни́ческая ха́рактери́стика

1. Охлаждаемый обьем шкафа, м³ 0.28
2. Коли́чество емкосте́й обьемом 15 л и обьемом 10 л
3. Рабочие темпе́ратуры (при темпе́ратуре окружаю́щего воздуха 32°С), °С
шкафа от 6 до 8
емкосте́й от 8 до 14
4. Тип хо́лодильного агрегата ве. 0.7~3
5. Установленная мощность, квт 0.42
в.т.ч. хо́лодильного агрегата 0.38
лампы 0.04
6. Напряжение, в 220 или 380/220
род тока трехфазный переменный
7. Габаритные разме́ры, мм:
длина 1680
ширина 840
высота до рабочей поверхности стола 860
высота с горкой 1030
8. Масса, кг 315

Изготовите́ль: Любе́рецкий заво́д го́ргоно́го машиностроения.

ЧАСТЬ № 1	1978	27-0-2	СТАДИЯ	Лист	Писцов
ЧАСТЬ № 2			Р	33	
ЧАСТЬ № 3					
ЧАСТЬ № 4					
ЧАСТЬ № 5					
ЧАСТЬ № 6					
ЧАСТЬ № 7					
ЧАСТЬ № 8					
ЧАСТЬ № 9					
ЧАСТЬ № 10					
ЧАСТЬ № 11					
ЧАСТЬ № 12					
ЧАСТЬ № 13					
ЧАСТЬ № 14					
ЧАСТЬ № 15					
ЧАСТЬ № 16					
ЧАСТЬ № 17					
ЧАСТЬ № 18					
ЧАСТЬ № 19					
ЧАСТЬ № 20					
ЧАСТЬ № 21					
ЧАСТЬ № 22					
ЧАСТЬ № 23					
ЧАСТЬ № 24					
ЧАСТЬ № 25					
ЧАСТЬ № 26					
ЧАСТЬ № 27					
ЧАСТЬ № 28					
ЧАСТЬ № 29					
ЧАСТЬ № 30					
ЧАСТЬ № 31					
ЧАСТЬ № 32					
ЧАСТЬ № 33					
ЧАСТЬ № 34					
ЧАСТЬ № 35					
ЧАСТЬ № 36					
ЧАСТЬ № 37					
ЧАСТЬ № 38					
ЧАСТЬ № 39					
ЧАСТЬ № 40					
ЧАСТЬ № 41					
ЧАСТЬ № 42					
ЧАСТЬ № 43					
ЧАСТЬ № 44					
ЧАСТЬ № 45					
ЧАСТЬ № 46					
ЧАСТЬ № 47					
ЧАСТЬ № 48					
ЧАСТЬ № 49					
ЧАСТЬ № 50					
ЧАСТЬ № 51					
ЧАСТЬ № 52					
ЧАСТЬ № 53					
ЧАСТЬ № 54					
ЧАСТЬ № 55					
ЧАСТЬ № 56					
ЧАСТЬ № 57					
ЧАСТЬ № 58					
ЧАСТЬ № 59					
ЧАСТЬ № 60					
ЧАСТЬ № 61					
ЧАСТЬ № 62					
ЧАСТЬ № 63					
ЧАСТЬ № 64					
ЧАСТЬ № 65					
ЧАСТЬ № 66					
ЧАСТЬ № 67					
ЧАСТЬ № 68					
ЧАСТЬ № 69					
ЧАСТЬ № 70					
ЧАСТЬ № 71					
ЧАСТЬ № 72					
ЧАСТЬ № 73					
ЧАСТЬ № 74					
ЧАСТЬ № 75					
ЧАСТЬ № 76					
ЧАСТЬ № 77					
ЧАСТЬ № 78					
ЧАСТЬ № 79					
ЧАСТЬ № 80					
ЧАСТЬ № 81					
ЧАСТЬ № 82					
ЧАСТЬ № 83					
ЧАСТЬ № 84					
ЧАСТЬ № 85					
ЧАСТЬ № 86					
ЧАСТЬ № 87					
ЧАСТЬ № 88					
ЧАСТЬ № 89					
ЧАСТЬ № 90					
ЧАСТЬ № 91					
ЧАСТЬ № 92					
ЧАСТЬ № 93					
ЧАСТЬ № 94					
ЧАСТЬ № 95					
ЧАСТЬ № 96					
ЧАСТЬ № 97					
ЧАСТЬ № 98					
ЧАСТЬ № 99					
ЧАСТЬ № 100					
ЧАСТЬ № 101					
ЧАСТЬ № 102					
ЧАСТЬ № 103					
ЧАСТЬ № 104					
ЧАСТЬ № 105					
ЧАСТЬ № 106					
ЧАСТЬ № 107					
ЧАСТЬ № 108					
ЧАСТЬ № 109					
ЧАСТЬ № 110					
ЧАСТЬ № 111					
ЧАСТЬ № 112					
ЧАСТЬ № 113					
ЧАСТЬ № 114					
ЧАСТЬ № 115					
ЧАСТЬ № 116					
ЧАСТЬ № 117					
ЧАСТЬ № 118					
ЧАСТЬ № 119					
ЧАСТЬ № 120					
ЧАСТЬ № 121					
ЧАСТЬ № 122					
ЧАСТЬ № 123					
ЧАСТЬ № 124					
ЧАСТЬ № 125					
ЧАСТЬ № 126					
ЧАСТЬ № 127					
ЧАСТЬ № 128					
ЧАСТЬ № 129					
ЧАСТЬ № 130					
ЧАСТЬ № 131					
ЧАСТЬ № 132					
ЧАСТЬ № 133					
ЧАСТЬ № 134					
ЧАСТЬ № 135					
ЧАСТЬ № 136					
ЧАСТЬ № 137					
ЧАСТЬ № 138					
ЧАСТЬ № 139					
ЧАСТЬ № 140					
ЧАСТЬ № 141					
ЧАСТЬ № 142					
ЧАСТЬ № 143					
ЧАСТЬ № 144					
ЧАСТЬ № 145					
ЧАСТЬ № 146					
ЧАСТЬ № 147					
ЧАСТЬ № 148					
ЧАСТЬ № 149					
ЧАСТЬ № 150					
ЧАСТЬ № 151					
ЧАСТЬ № 152					
ЧАСТЬ № 153					
ЧАСТЬ № 154					
ЧАСТЬ № 155					
ЧАСТЬ № 156					
ЧАСТЬ № 157					
ЧАСТЬ № 158					
ЧАСТЬ № 159					
ЧАСТЬ № 160					
ЧАСТЬ № 161					
ЧАСТЬ № 162					
ЧАСТЬ № 163					
ЧАСТЬ № 164					
ЧАСТЬ № 165					
ЧАСТЬ № 166					
ЧАСТЬ № 167					
ЧАСТЬ № 168					
ЧАСТЬ № 169					
ЧАСТЬ № 170					
ЧАСТЬ № 171					
ЧАСТЬ № 172					
ЧАСТЬ № 173					
ЧАСТЬ № 174					
ЧАСТЬ № 175					
ЧАСТЬ № 176					
ЧАСТЬ № 177					
ЧАСТЬ № 178					
ЧАСТЬ № 179					
ЧАСТЬ № 180					
ЧАСТЬ № 181					
ЧАСТЬ № 182					
ЧАСТЬ № 183					
ЧАСТЬ № 184					
ЧАСТЬ № 185					
ЧАСТЬ № 186					
ЧАСТЬ № 187					
ЧАСТЬ № 188					
ЧАСТЬ № 189					
ЧАСТЬ № 190					
ЧАСТЬ № 191					
ЧАСТЬ № 192					
ЧАСТЬ № 193					
ЧАСТЬ № 194					
ЧАСТЬ № 195					
ЧАСТЬ № 196					
ЧАСТЬ № 197					
ЧАСТЬ № 198					
ЧАСТЬ № 199					
ЧАСТЬ № 200					
ЧАСТЬ № 201					
ЧАСТЬ № 202					
ЧАСТЬ № 203					
ЧАСТЬ № 204					
ЧАСТЬ № 205					
ЧАСТЬ № 206					
ЧАСТЬ № 207					
ЧАСТЬ № 208					
ЧАСТЬ № 209					
ЧАСТЬ № 210					
ЧАСТЬ № 211					
ЧАСТЬ № 212					
ЧАСТЬ № 213					
ЧАСТЬ № 214					
ЧАСТЬ № 215					
ЧАСТЬ № 216					
ЧАСТЬ № 217					
ЧАСТЬ № 218					
ЧАСТЬ № 219					
ЧАСТЬ № 220					
ЧАСТЬ № 221					
ЧАСТЬ № 222					
ЧАСТЬ № 223					
ЧАСТЬ № 224					
ЧАСТЬ № 225					
ЧАСТЬ № 226					
ЧАСТЬ № 227					
ЧАСТЬ № 228					
ЧАСТЬ № 229					
ЧАСТЬ № 230					
ЧАСТЬ № 231					
ЧАСТЬ № 232					
ЧАСТЬ № 233					
ЧАСТЬ № 234					
ЧАСТЬ № 235					
ЧАСТЬ № 236					
ЧАСТЬ № 237					
ЧАСТЬ № 238					
ЧАСТЬ № 239					
ЧАСТЬ № 240					
ЧАСТЬ № 241					
ЧАСТЬ № 242					
ЧАСТЬ № 243					
ЧАСТЬ № 244					
ЧАСТЬ № 245					
ЧАСТЬ № 246					
ЧАСТЬ № 247					
ЧАСТЬ № 248					
ЧАСТЬ № 249					
ЧАСТЬ № 250					
ЧАСТЬ № 251					
ЧАСТЬ № 252					
ЧАСТЬ № 253					
ЧАСТЬ № 254					
ЧАСТЬ № 255					
ЧАСТЬ № 256					
ЧАСТЬ № 257					
ЧАСТЬ № 258					
ЧАСТЬ № 259					
ЧАСТЬ № 260					
ЧАСТЬ № 261					
ЧАСТЬ № 262					
ЧАСТЬ № 263					
ЧАСТЬ № 264					
ЧАСТЬ № 265					
ЧАСТЬ № 266					
ЧАСТЬ № 267					
ЧАСТЬ № 268					
ЧАСТЬ № 269					
ЧАСТЬ № 270					
ЧАСТЬ № 271					
ЧАСТЬ № 272					
ЧАСТЬ № 273					
ЧАСТЬ № 274					
ЧАСТЬ № 275					
ЧАСТЬ № 276					
ЧАСТЬ № 277					
ЧАСТЬ № 278					
ЧАСТЬ № 279					
ЧАСТЬ № 280					
ЧАСТЬ № 281					

Общий видМонтажная схема

Машинна ЭЛЕКТРОННАЯ КОНТРОЛЬНО-РЕГИСТРИРУЮЩАЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ АВТОМАТИЗАЦИИ И МЕХАНИЗАЦИИ ЧУТА ДЕНЕЖНЫХ ПОСТУПЛЕНИЙ, ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТОВ И КОНТРОЛЯ УКАЗАННЫХ ОПЕРАЦИЙ В ТОРГОВЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ, РАБОТАЮЩИХ КАК ПО МЕТОДУ САМООБСЛУЖИВАНИЯ, ТАК И БЕЗ САМООБСЛУЖИВАНИЯ, С СЕКЦИОННЫМ ЧУТАМ.

Машинна может быть использована для обслуживания и чутия десяти секций или отделов.

Машинна при работе в торговых предприятиях без самообслуживания производит: - дифференцированный чут с сумм, проведенных через машину в регистрах секций,

- подсчет в регистре частного итога: стоимости покупок каждого покупателя и суммы сдачи;
- печатание документов: чеков с указанием стоимости отдельной покупки отчетной ведомости и контрольной ленты;
- вывод проведенных операций на индикацию.

Машинна при работе в торговых предприятиях с самообслуживанием производит:

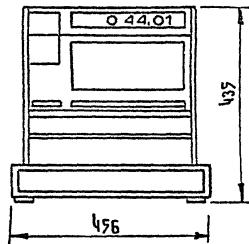
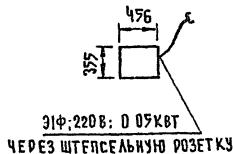
- дифференцированный чут с сумм, проведенных через машину, в регистрах секций;
- подсчет в регистре частного итога: стоимости покупок каждого покупателя; суммы сдачи;
- печатание документов: чеков с указанием стоимости отдельных покупок, общей стоимости покупок суммы, внесенной покупателем, суммы сдачи, отчетной ведомости и контрольной ленты;
- вывод проведенных операций на индикатор.

Техническая характеристика

1. Количества денежных регистров	10
СЕКЦИОННЫХ	9
ЧАСТНОГО ИТОГА	1
2. Количества разрядов денежных регистров	8 ДЕСЯТИЧНЫХ РАЗРЯДОВ
3. Количества контрольных регистров	3
РЕГИСТР ПОКАЗАНИЙ	1
РЕГИСТР ГАШЕНИЙ	1
РЕГИСТР НОМЕРА ДОКУМЕНТА	1
4. Разрядность регистров показаний и гашения 8 ДЕСЯТИЧНЫХ РАЗРЯДОВ	
5. Количества разрядов регистра номера документа с выводом показаний на печать	4 ДЕСЯТИЧНЫХ РАЗРЯДА
6. Количества разрядов вводимых сумм	от 3 до 6 ДЕСЯТИЧНЫХ РАЗРЯДОВ
7. Количества разрядов механического дататора	6 ДЕСЯТИЧНЫХ РАЗРЯДОВ
8. Количества разрядов визуального цифрового индикатора	8 ДЕСЯТИЧНЫХ РАЗРЯДОВ
9. Количества одновременно печатаемых документов	2
10. Скорость печати, строк/с	"Е" МЕНЕЕ 1.5
11. Количества знаковых позиций в одной строке печатаемого документа	НЕ БОЛЕЕ 16
12. Высота печатаемых цифр, мм	НЕ БОЛЕЕ 4
13. Мощность, квт	0.2
14. Род тока	ОДНОФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
15. Напряжение, в	220
16. Габаритные размеры, мм	
ДЛИНА	405
ШИРИНА	485
ВЫСОТА	440
17. Масса, кг	50

Изготовитель: Курский завод "Счетмаш"

			1978	27-0-2
Наим. отдела	Аронов	Аронов		
Гл. инж. пр.	Ильинникова	Ильинникова		
рук. группы	Горбатова	Горбатова		
Проверка				
разработан	Алимбекова	Алимбекова		
М ашина	Сталин	Лист	Листов	
ЭЛЕКТРОННАЯ КОНТРОЛЬНО-	Р	34		
РЕГИСТРИРУЮЩАЯ П-302А	ЦНИИЭП			
	торгово-бытовых зданий			
	и туристических комплексов			
	г. Москва			

Общий видМОНТАЖНАЯ СХЕМА**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

1. ЕМКОСТЬ ЦИФРОВОЙ КЛАВИАТУРЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ СУММ Ч РАЗРЯДА	5
2. ОБЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО СУММИРУЮЩИХ СЧЕТЧИКОВ	5
3. СЧЕТЧИК ДЛЯ ПОДСЧЕТА СУММ ЧЕКА И ВЫЧИСЛЕНИЯ ВЕЛИЧИНЫ СДАЧИ	1
4. ЕМКОСТЬ СУММИРУЮЩИХ СЧЕТЧИКОВ	7 РАЗРЯДОВ
5. МАШИННОЕ ВРЕМЯ ЦИКЛА, С	0.8
6. ОТДЕЛЕНИЕ ЧЕКА ОТ РУЛОНА ЛЕНТЫ ОТРЕЗКОЙ НАПЕРФОРАЦИЕЙ	
7. ШИРИНА ЧЕКОВОЙ ИЛИ КОНТРОЛЬНОЙ ЛЕНТЫ, ММ	40
8. МОЩНОСТЬ, КВТ	0.05
9. РОД ТОКА	ОДНОФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
10. НАПРЯЖЕНИЕ, В	220
11. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ:	
ДЛИНА	456
ШИРИНА	355
ВЫСОТА	435
12. МАССА, КГ	36

Изготовитель: Рязанский завод счетно-аналитических машин

Контрольно-кассовая машина предназначена для механизации кассовых операций, учета денежных поступлений и контроля над этими операциями. Она может использоваться в предприятиях розничной торговли и общественного питания с различными формами торговли и обслуживания.

Машина выполняет следующие функции:

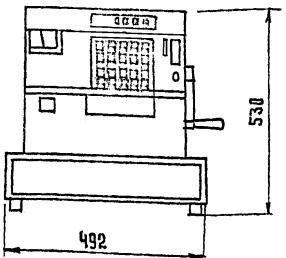
- регистрирует полученные деньги по выданным чекам в денежных счетчиках;
- подсчитывает сумму нескольких покупок одного покупателя;
- подсчитывает величину сдачи;
- печатает, в зависимости от проводимых операций, чек с подсчетом сумм покупок и вычислением величины сдачи (в предприятиях

с самообслуживанием) или нескольких чеков в различные отделы с подсчетом общей стоимости покупок одного покупателя по всем отделам и вычислением величины сдачи (в предприятиях с предварительной оплатой через кассу). Кроме того, на чеке печатает условный знак покупки, шифр операции, номер отдела, порядковый номер чека, дату выдачи, номер машины, номер количества гашений денежных счетчиков, кроме:

- печатает на контрольной ленте проводимые суммы, условный знак покупки, шифр операции, номер отдела, порядковый номер чека;
- указывает сумму на индикаторах кассира и покупателя

			1978	27-0-2	
Научтех.отдел	Аронов				Стадия
Г.И.Чж.-пр.	Н.Гольникова				Лист
рук.группы	Горбатова				Листов
Проверка					35
Разработан	Горбатова				ЦНИИЭП
					Горько-Балашихинский
					Индустр. комплексов
					г. Москва

Общий вид



31Ф; 220В; 0.05 кВт
через штекерельную разетку

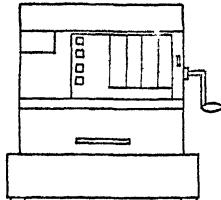
Техническая характеристика КС-2М (СУЛР-3)

- | | |
|---|-----------------------|
| 1. Средняя производительность, чеков/ч | 900 |
| 2. Время цикла машинки, с | 1.2 |
| 3. Способ установки суммы, условных знаков и пуск машинки | КЛАВИШНЫЙ |
| 4. Число суммирующих счетчиков | |
| по кассирам | 4 |
| по отделам | 8 |
| 5. Счетчик частных итогов | 1 |
| 6. Емкость суммирующих счетчиков, разрядов | 7 |
| 7. Число контрольных счетчиков | 2 |
| 8. Мощность, квт | 0.05 |
| 9. Род тока | ОДНОФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ |
| 10. Напряжение, в | 220 |
| 11. Габаритные размеры, мм: | |
| длина | 492 |
| ширина | 412 |
| высота | 530 |
| 12. Масса, кг | 75 |

Изготовитель: Лученский завод счетных машин

Контрольно-кассовая машина КС-2м [СУЛА-3] с построчным печатанием чека предназначена для механизации кассовых операций, учета денежных поступлений, подсчета сумм покупок и контроля над указанными операциями в магазинах самообслуживания с многосекционным учетом.

		1978	27 - 0 - 2
НАЧАЛЕНКА ГЛАВН. ПР. ФУК ГРИГОРЬЕВИЧ	АРОНОВ ИГОРЬ НИКОЛАЕВИЧ	Контрольно-кассовая машина	СТАДИОН ЛИСТ Р 36 ЦИНИК ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА
ПРОВЕРИЛ ПРАЗДНИКОВА ПАРМОЛОВА	АЛИМБЕКОВА	КС-2М СУЛА-3	

Общий видМонтажная схема3~Φ 220; 0.05 кВт
ЧЕРЕЗ ШТЕПСЕЛЬНУЮ РОЗЕТКУ

Контрольно-кассовые машины предназначены для механизации кассовых операций на предприятиях торговли и общ. питания с секционным учетом. Машины моделей АИР-4-340-2; АИР-4-440-2 имеют ряд блокировок со специальными клавишами - ключами и могут обеспечивать независимую работу четырех официантов. Контрольно-кассовая машина печатает на чеке проводимую сумму, номер чека, номер суммирующего счетчика, условный знак.

	АИТ-4-300-2 для торговли и обществ. питания	АИТ-4-400-2 для ресторанов	АИР-4-340-2 для ресторанов	АИР-4-440-2 для ресторанов
1. Средняя производительность, чек/ч.		3 150		
2. Время цикла машины, с		1,1		
3. Способ установки сумм, пуск машины		КЛАВИШНЫЙ		
4. Количество клавишных рядов	3	4	3	4
5. Сумма чека	9 р 99 к	99 р 99 к	9 р 99 к	99 р 99 к
6. Количество секционных счетчиков				
7. Емкость секционных счетчиков				
8. Снятие показаний счетчиков				
9. Гашение секционных счетчиков				
10. Установка даты				
11. Размеры контрольной ленты, мм:				
ширина		45		
толщина		0.18		
12. Размер чека, мм:				
длина		54		
ширина		45		
толщина		0.18		
13. Мощность, кВт			0.05	
14. Вид тока			ПЕРЕМЕННЫЙ	
15. Напряжение, в			220	
16. Габаритные размеры, мм:				
длина	485	485	368	368
ширина	403	403	347	347
высота	503	503	425	425
17. Масса, кг	42	42	36	36

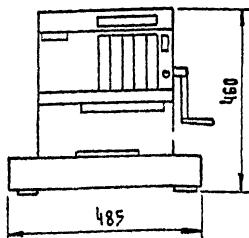
Изготовитель: Рязанский завод счетно-аналитических машин

			1978	27-0-2	
ФИ. ТЕХ. ОТД	АРОНОВ				СТАДАЯ АНСЕТ АНСЕТОВ
ГЛАВНАЯ ПРОД. И ГЛАВНЫЙ КОМ.	ИГЛЯНИКОВА				Р 37
ДИК. ГРУППЫ	ПОБАТОВА				ЦНИИЭП
ПРОВЕРИЛ					торгово-бытовых зданий и
РАЗРАБОТАЛ	ПОБАТОВА				художественных комплексов г. Москва

A2C-2-300-I

A2C-2-400-I

A2C-2-500-I

Общий видМонтажная схемаЭ1Ф: 220В, 0,05 кВт
ЧЕРЕЗ ШТЕПСЕЛЬНУЮ РОЗЕТКУ

1. СРЕДНЯЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
2. ВРЕМЯ ЦИКЛА МАШИНЫ, С
3. СПОСОБ УСТАНОВКИ СУММ И ПУСК МАШИНЫ
4. КОЛИЧЕСТВО КЛАВИШНЫХ РЯДОВ
5. СУММА ЧЕКА
6. КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ УСЛОВНЫХ ЗНАКОВ
7. ЕМКОСТЬ СУММИРУЮЩЕГО СЧЕТЧИКА, РАЗРЯДОВ
8. СНЯТИЕ ПОКАЗАНИЙ СУММИРУЮЩЕГО СЧЕТЧИКА
9. ГАШЕНИЕ СУММИРУЮЩЕГО СЧЕТЧИКА
10. УСТАНОВКА ДАТЫ
11. РАЗМЕРЫ ЧЕКА, ММ:

ДЛЯНА
ШИРИНА
ТОЛЩИНА

12. РАЗМЕРЫ КОНТРОЛЬНОЙ ЛЕНТЫ, ММ:

ШИРИНА
ТОЛЩИНА

13. МОЩНОСТЬ, КВТ
14. РОД ТОКА
15. НАПРЯЖЕНИЕ, В
16. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ:

ДЛЯНА
ШИРИНА
ВЫСОТА

17. МАССА, КГ
- ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Рязанский завод счетно-аналитических машин

Контрольно-кассовая машина предназначена для механизации учета денежных поступлений, подсчета сумм покупок, выдаваемых покупателю и для контроля над указанными операциями на предприятиях общим учетом трат на предприятиях с многосекционным учетом для работы по одной секции. Машина подсчитывает сумму нескольких покупок, выдаваемых одному покупателю, печатает чек с указанием на нем проводимых сумм и итоговой суммы, условного знака, порядкового номера чека, даты выдачи

3150 ЧЕКОВ ЗА 7 ЧАСОВ

11

КЛАВИШНИЙ

4

5

3

9р. 99 к

99р. 99 к

999р. 99 к

!

8 (99999999)

СПИСЫВАНИЕМ С ИНДИКАТОРОВ
РУЧНОЕ С ПОМОЩЬЮ КЛЮЧА ИЛИ АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПРИ ПЕРЕПОЛНЕНИИ
РУЧНАЯ

54

45

0 18

45

0 18

0 05

ОДНОФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ

220

485

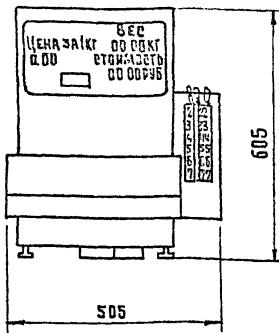
403

460

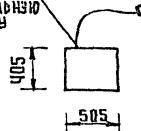
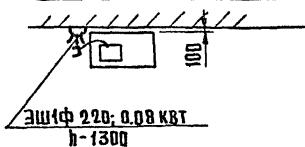
43

И КЛНШЕ ТОРГОВОГО ПРЕДПРИЯТИЯ

НАЧАЛО ДЕЛА	Афонов	ЛНС	1978	27-0-2
ГАИКИ ПР.	ИГОЛЬНИКОВА	ЛНС		
РУК ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	ЛНС		
ПРОВЕРКА	МИРОНОВА	ЛНС		
РАЗРАБОТКА	ГОРБАТОВА	ЛНС		
			МАШИНА	СТАДИЯ
			Контрольно-кассовая	ЛНС
			А 2 С	ЛНС
				ПР 38
				ЧИНИЗ
				Торгово-выставочный заложный
				и туристический комплекс
				г. Москва

Общий видМонтажная схема

Э1Ф 220: подключ
ЧЕРЕЗ ШТЕРСЕЛЬДНЮЮ
РОЗЕТКУ

Вариант размещенияТехническая характеристика

1. Пределы взвешивания, г 40-3000
 2. Диапазон компенсаций массы упаковки, г 0-500 (допускается компенсация до 3кг при соответствующем уменьшении верхнего предела взвешивания)
 3. Дискретность индикации массы, г ± 1
 4. Допускаемая погрешность взвешивания, г ± 3
 5. Диапазон ввода цен (через 1коп) 0-9.99
 6. Дискретность индикации стоимости, коп ± 1
 7. Допускаемая погрешность вычисления стоимости, коп ± 1
 8. Время измерения, г 1
 9. Диапазон рабочих температур, °C 1-35
 10. Потребляемая мощность, кВт 0.08
 11. Род тока односторонний переменный
 12. Напряжение, В 220
 13. Габаритные размеры, мм:
 длина 505
 ширина 405
 высота 605
 14. Масса, кг 40

Весы предназначены для определения массы и стоимости продовольственных товаров при фасовке различных продуктов.

Принцип действия весов заключается в автоматическом преобразовании усилия от взвешиваемого груза в число-импульсный код, выдаваемый на табло цифровых указателей.

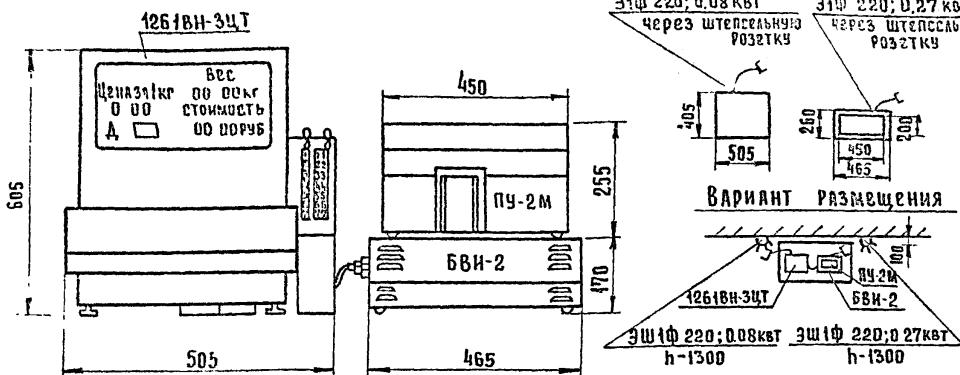
Весы выполнены на элементах точной механики; в системе измерения и перемножения использованы современные интегральные схемы и бесконтактные переключатели, обеспечивающие высокую надежность и быстроту.

Весы применяются в предприятиях торговли и общественного питания.

Изготовитель: Киевский опытный завод
ПОРЦИОННЫХ АВТОМАТОВ
им. Дзержинского

НАЧАЛК.ОТД.	ДРОНОВ	<i>М.Д.</i>	1978	27 - 0 - 2	СТАДИЯ	Лист	Листов
ГЛАВНАЯ РИТМ.ИГОДНИКОВА	<i>ИГОДНИКОВА</i>	<i>ИГОД</i>	P	39			
РУК.ГРУППЫ ТОРБАТОВА	<i>ТОРБАТОВА</i>	<i>ТОРБ</i>					
ПРОВЕРИЛ							
РАЗРАБОТАЛ АЛИМБЕКОВА	<i>АЛИМБЕКОВА</i>	<i>АЛИМ</i>					
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНЫХ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА							

Общий вид



Весовой торговый чекопечатающий комплекс предназначен для фасовки мяса, рыбы и гастроономических товаров в подготовительных отделениях универсамов, в полуавтоматических линиях расфасовки товаров. Весовой торговый чекопечатающий комплекс "Дика" автоматически определяет в цифровой форме и регистрирует на отрезном чеке массу и стоимость продовольственных товаров. Весы без чекопечатающего устройства могут устанавливаться на прилавках самообслуживания в крупных продовольственных магазинах и на предприятиях общественного питания.

В состав комплекса входят электронные весы 1261ВН-ЗЦТ для измерения и индикации массы и стоимости, блок вывода информации БВИ-2, печатающее устройство ПУ-2м для перистрографии на чеке необходимых данных: наименования магазина, вида товара, даты, цены за 1 кг. массы и стоимости покупки.

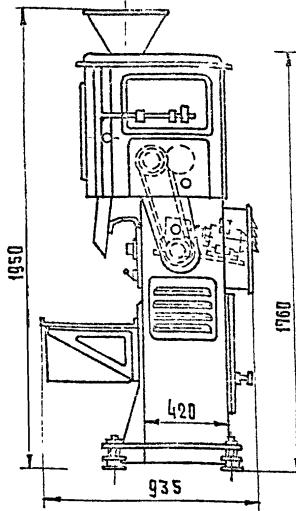
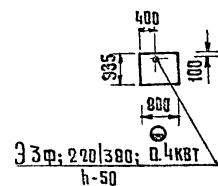
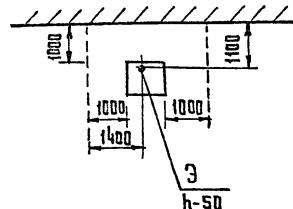
Конструкция комплекса построена на элементах точной механики и электроники. В качестве силоизмерителя использован вибростержневой частотный преобразователь. Современные интегральные схемы и бесконтактные переключатели обеспечивают высокую надежность и быстродействие

Техническая характеристика

1. Пределы взвешивания, г	40-3000		
2. Диапазон компенсации массы упаковки, г	0-500 / допускается компенсация до 3кг при соответствующем уменьшении верхнего предела взвешивания /		
3. Дискретность индикации массы, г	1		
4. Допускаемая погрешность взвешивания, г	± 3		
5. Диапазон ввода цен, руб	0-9.99 (через 1коп)		
6. Дискретность индикации стоимости, коп	1 (величины от 0.1 до 0.4 коп отбрасываются, а от 0.5 до 0.9 коп округляются в большую сторону)		
7. Время измерения и регистрации массы и стоимости, с	2,5		
8. Размер чека, мм			
ДЛИНА	45		
ШИРИНА	60		
9. Диапазон рабочих температур, °С	07+10 до +35		
10. Потребляемая мощность, квт	0,35		
11. Род тока	однофазный переменный		
12. Напряжение, в	220		
13. Габаритные размеры, мм:			
ДЛИНА	1261ВН ЗЧТ	Б6Ч-2	ПЧ-2М
ШИРИНА	505	465	450
ВЫСОТА	405	260	260
605	170	255	
14. Масса, кг	40	20	18

Изготовитель: КИЕВСКИЙ ОПЫТНЫЙ ЗАВОД
ПОРЦИОННЫХ АВТОМАТОВ
им. Дзержинского

			1978	27-0-2	
ДЛЯ ЧЕРЧИЛЕЙ	АРОНОВ	<i>Арнольд</i>	Весы ЭЛЕКТРОННЫЕ С	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГАННИКИ ПРОЕКТА	ИГОЛЬНИКОВА	<i>Игорь</i>	ЧЕСКОПЕЧАТАЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ	Р	Листов
РУК ГРУППЫ	Горбатова	<i>Борис</i>		ЧО	
ПРОВЕРИЛ				ЦНИИЭП	
РАЗРАБОТАЛ	АЛИМБЕКОВА	<i>Алимбек</i>	"ДИКА" 1799 0 ТЧ-3	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ ДЛЯ ЧЕРЧИЛЕЙ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА	

Общий видМонтажная схемаВариант размещенияТехническая характеристика

1. Производительность, отв. в мин.	
ДЛЯ ПОРЦИЙ 500г	30
ДЛЯ ПОРЦИЙ 1000г	25
2. Наибольший предел взвешивания, г	1000
3. Наименьший предел взвешивания, г	500
4. Мощность, кВт	0,4
5. Напряжение, В	220/380
6. Род тока	трехфазный переменный
7. Габаритные размеры, мм:	
Длина	935
Ширина	800
Высота	1950
8. Масса, кг	250

Изготовитель: Киевский опытный завод
порционных автоматов
им. Дзержинского Ф.Э.

Дозатор весовой автоматический предназначен для взвешивания круппы и сахара-песка в пакеты и применяется на предприятиях пищевой промышленности и фасовочных отделениях магазинов.

Подача и заклейка пакетов производится вручную. Дозатор установлен на сварной тумбе и заключен в кожух. В стеклах кожуха имеются окна со стеклами для наблюдения за работой механизма дозатора. Две стекла кожуха-передняя и задняя выполнены открывашимися. Тумба установлена на 4 регулируемых ножках, с помощью которых дозатор выставляется по уровню. На тумбе укреплена панель управления, на которой расположены элементы управления: кнопки "пуск" и "стоп", сигнальная лампочка, пакетный выключатель электропитания дозатора и тумблер.

Внутри, в тумбе, укреплена главная панель, на которой установлены основные элементы электродвигателя. На тумбе установлен стол. В середине стола имеется решетка и выдвижной ящик для сбора просыпавшегося продукта. Для удобства работы стол

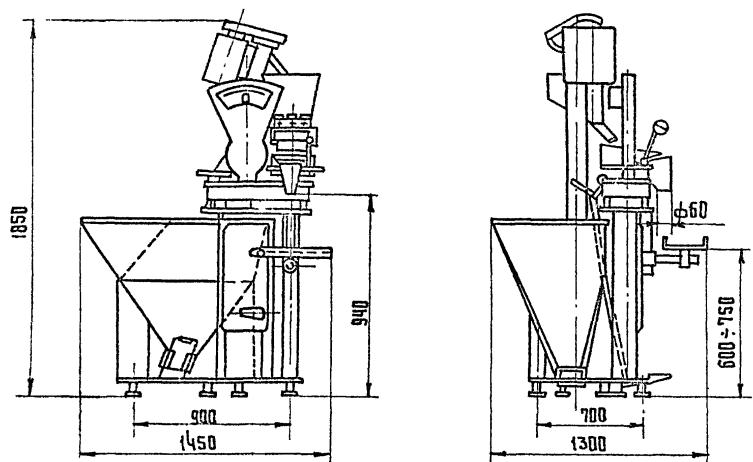
может регулироваться по высоте.

Дозатор снабжен ножным выключателем, который служит для прекращения выдачи порции в пакет.

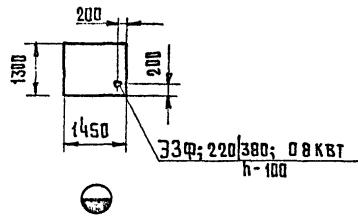
На верхней панели установлена питатель, состоящий из загрузочной воронки и камеры объемного дозирования.

ЧАСТЬ ОДНОГО	АРОНОВ	1978	27 - 0 - 2
ГЛАВНЫЙ ПР.	Н.ГОЛОБНИКОВА	<i>УД-</i> <i>СИС-</i>	
РУК ГР-ПОИ	ГОРБАТОВА	<i>СЛ-</i>	
ПРОВЕРЕН			
РАЗРАБОТАЛ	АЛИМОБЕКОВА	<i>ДИА</i>	
СТАДИЯ АНЧЕС			
Листов			
Р	Ч1		
ЦНИИЭП			
торгово-бытовых зданий			
АТУРНЕТСКИХ КОМПЛЕКСОВ			
г. Москва			

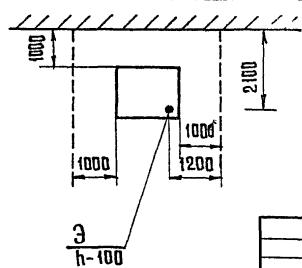
Общий вид



Монтажная схема



Вариант размещения



Техническая характеристика

1. Производительность весов, кг/ч - до 600
2. Величина порций, кг - 0,5 и 1,0
3. Мощность, кВт - 0,8
4. Напряжение, в - 220/380
5. Род тока - трехфазный переменный
6. Габаритные размеры, мм:
 - длины - 1450
 - ширина - 1300
 - высота - 1850
 - 180

Масса, кг

Изготовитель: Киевский опытный завод
порционных автоматов
им. Дзержинского Ф.Э.

Весы предназначены для полуавтоматической фасовки крупы и сахара-песка в фасовочных отделениях магазинов.

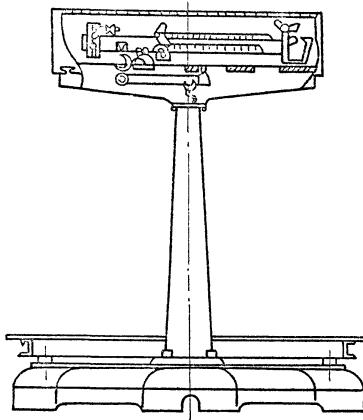
Весы состоят из тумбы, питателя, весовой системой, ковша, загрузочного устройства с бункером, электрооборудования. На дверцах тумбы смонтирована электромеханическая аппаратура управления. Внутри тумбы устанавливается щит электрооборудования.

На верхней панели тумбы установлены циферблочные весы с воронкой. Продукт засыпается в приемный бункер. С началом вращения шнека загрузочного устройства продукт подается в воронку питателя, затем в ковш. При получении в ковше заданной порции, подставляется приемный пакет под выпускную воронку. Цикл заканчивается.

Изм. тех. отд.	АРОКОВ	Д/р-	1978	27-0-2	Стадия	Лист	Состав
Головной приз.	ИГОЛЬНИКОВА	Ч/р-			P	42	
Рук. групп.	БОГДАТОВА	С/р-					ЦНИИЗП
Проверка							ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ
Разработчик	БОГДАТОВА	Ч/р-					ПУЧКИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКАВА

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Общий вид



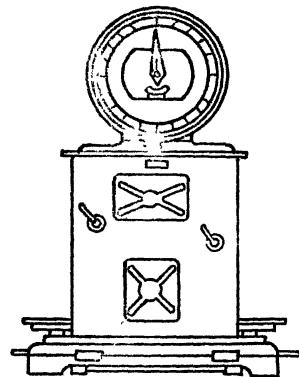
НАИМЕНОВАНИЕ	РП-150Ц-13Т	РП-500Ш13Б	РП-600Ц13Б	РП-1Ц-13
ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШИВАНИЯ, КГ.	75÷150	25÷500	30÷600	50÷1000
ЦЕНА НАИМЕНЬШЕГО ДЕЛЕНИЯ ШКАЛА, КР.	0,2 Основн. 20 Дополнит. 0,2		0,2	0,5
НАИБОЛЬШЕЕ ЗНАЧЕНИЕ ШКАЛЫ ЦИФЕРБЛАТА, КГ	150	500	200	500
РАЗМЕРЫ ПЛАТФОРМЫ, ММ:				
ДЛИНА	630	1000	800	800
ШИРИНА	800	800	1000	1000
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ:				
ДЛИНА	1040	1200	1180	1216
ШИРИНА	630	1330	1030	1816
ВЫСОТА	1720	1450	1965	1050
МАССА, КГ	185	200	315	290
ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	КОКЧЕГАВСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	АРМВАРИСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	АРМВАРИСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	КОКЧЕГАВСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

			1978	27-0-2	
НАЧ. ТЕХ. ОТД.	АРОНОВ	Арт.			СПЕЦДАНТ АЛЮЗ
Г. ИМЯ ОРГАНЫ	Н. ГОЛЬМИКОВА	Гольмикова			Р 43
ДИК. ГРУППЫ	ГРБАТОВА	Грбатова			ЦНИИЭП
ПРОВЕРКА					ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ АТУРНАТЕКСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА
РАЗРАБОТКА	ДАНИЛЕВСКОВА	Данилевская			

ВЕСЫ ТОВАРНЫЕ
(Лист 1)

Техническая характеристика

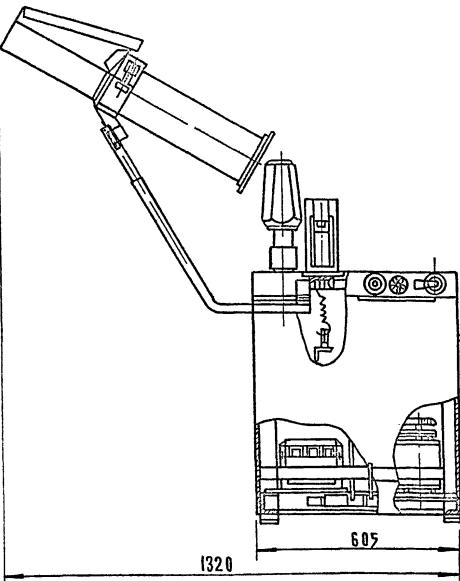
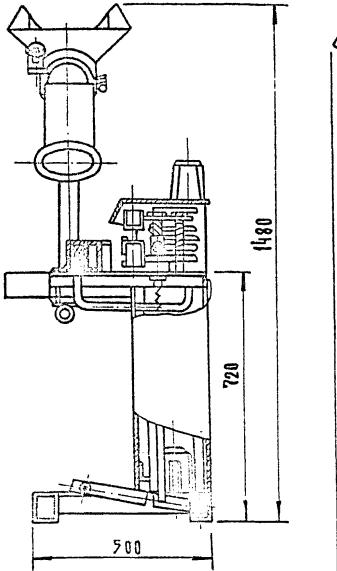
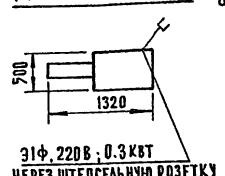
Общий вид



Наименование	РС 2Ш-13	РС-2Ц-13	РЛ-2Ш-13М	РЛ-2Ц13М	РЛ-3Ц-13
Пределы взвешивания, кг	100 - 2000	100 - 2000	100- 2000	100- 2000	150- 3000
Цена наименьшего деления шкалы, кг	ОСНОВНОЙ 100 ДОПОЛНИТ. 0,5	1	ОСНОВНОЙ 100 ДОПОЛНИТ. 1,0	1	1
Наибольшее значение шкалы циферблата, кг	2000	1000	2000	1000	1000
Размеры платформы, мм:					
ДЛИНА	1500	1500	1250	1250	2000
ШИРИНА	2000	2000	1250	1250	2000
Габаритные размеры, мм:					
ДЛИНА	2725	1900	1710	1710	2300
ШИРИНА	2000	2000	1325	1325	2010
ВЫСОТА	1250	1974	1855	1855	2190
МАССА, кг	554	615	375	440	900
Изготовитель:	Кокчетавский приборострои- тельный завод	Кокчетавский приборострои- тельный завод	Армавирский приборострои- тельный завод	Армавирский приборострои- тельный завод	Кокчетавский приборострои- тельный завод

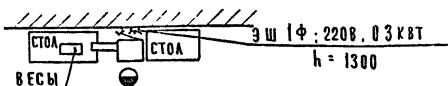
			1978	27-0-2			
НАЧТЕХ ОТД	ДРОНОВ				СТАДИЯ	Лист	Листов
ГЛАВН ПР	ИГОРЬ ИКОВА				Р	ЧЧ	
ДУК, ГРУППА	ТОРБАТОВА				ЦНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ					ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ АЛЮМИНИЕВЫХ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА		
РАЗРАБОТАЛ	АЛИМБЕКОВА						

Весы товарные
(лист 2)

Общий видМонтажная схемаТехническая характеристика

1. Производительность, пакетов/мин	до 7
2. Масса упаковываемого товара, кг	до 3
3. Время выхода на рабочий режим, с	60
4. Мощность, кВт	0.3
5. Напряжение, в	220
6. Род тока	однофазный переменный
7. Габаритные размеры, мм	
длина	1320
ширина	500
высота	1480
8. Масса, кг	80

Изготовитель: Ленинградский завод
торгового машино-
строения

Вариант размещенияПримечание.

Машина находится в стадии опытного производства.
возможны изменения.

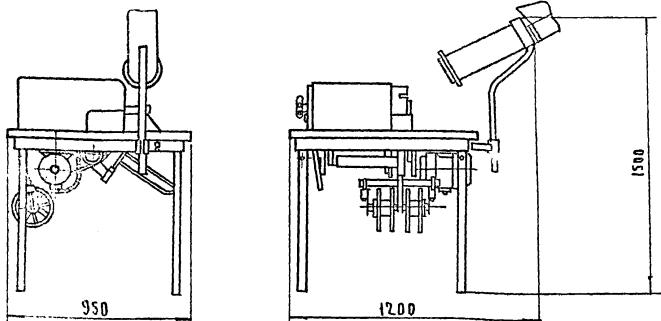
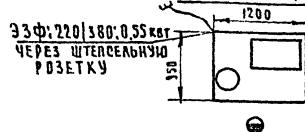
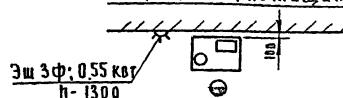
Машина для сварки тонкой пленки МСС-7 предназначена для упаковки овощей и фруктов в полизтиленовую сетку с последующей термической сваркой торцов пакета и отделением готового пакета.

Устанавливается в фасовочных отделениях плодоовощных баз, овощных магазинах и других предприятиях торговли.

Машина состоит из каркаса с облицовками, на котором установлены сварочные узлы. Внутри каркаса размещены трансформаторы. К каркасу крепится кронштейн с лотком и направляющей трубой.

			1978	27-0-2
нач.тех.документа	Афонов	ЛН-	МАШИНА ДЛЯ УПАКОВКИ	стадия
ГАИСЧ.нр.	ИГОЛЬНИКОВА	Зел.	ОВОЩЕЙ И ФРУКТОВ	лист
рук.группы	ГОРБАТОВА	Би-		листов
Проверка	Миронова	Чук-		Р 45
разработала	Абашевская	Дж-		ЦНИИЭП

торгово-бытовых зданий
культурно-бытовых комплексов
г. Москва

Общий видМонтажная схемаВариант размещения

Машина предназначена для упаковки овощей в сетку.
Машина состоит из корпуса, основания пучинок, основания матриц и кронштейна. Весь механизм машины смонтирован на столе. Кроме того, на столе укреплен узел катушек для упаковочной ленты и труба для направления взвешенного товара в сетку. При работе на машине отбрасываемый товар должен свободно скользить по лотку к находящейся трубе в сетку. Для осуществления рабочего цикла следует нажать на коленный выключатель, при этом сетка зажимается и разрезается автоматически.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

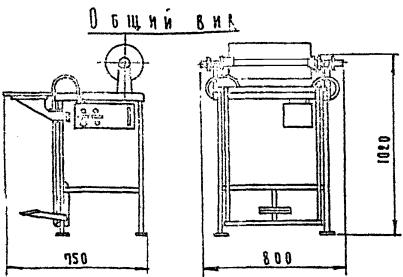
1. Производительность, пакетов/мин 40 20
2. Потребляемая мощность, квт 0,55
3. Напряжение, в 220/380
4. Род тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
5. Габаритные размеры, мм

ДЛИНА	1200
ШИРИНА	950
ВЫСОТА	1500

6. Масса, кг 40

Изготовитель: Ярославский завод
холодильных машин

ПАУЛ ТЕХ. отв	АРДИНОВ	1978	27-0-2
ГЛ. ИНЖ. ПРД	ИГОЛЬНИКОВА		
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА		
ПРОВЕДЕНИЯ			
Разработана	Горбатова	1978-	ЦНИИЗП торгово-закупочных зданий Актуризационных комплексов г. Москва



Монтажная схема



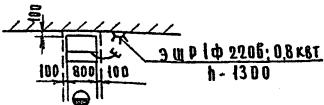
ТРЕБОВАНИЕ К МОНТАЖУ

В СЛУЧАЕ ДЛИТЕЛЬНОЙ НЕПРЕРЫВНОЙ РАБОТЫ МАШИНЫ ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ СВАРИВАЮЩЕЙ ПЛАНКИ НЕОБХОДИМО ПОДВЕСТИ ВОДУ

Машина МБ-АП-2С предназначена для сварки полимерных пленок типа полистилен и полистилен-целлофан термомелочальным методом. Она выпускается со сваривающими планками и нагревательным элементом-проголкой для сварки и одновременной резки полистилена и со сваривающими планками и нагревательным элементом-полоской для сварки полистилена и полистилен-целлофана.

Работа на машине с нагревательным элементом подложкой отличается тем, что в данном случае свариваются полистиреновые пленки без обрезки сваренных пакетов и машина в основном используется для запечатывания заполненных пакетов.

ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

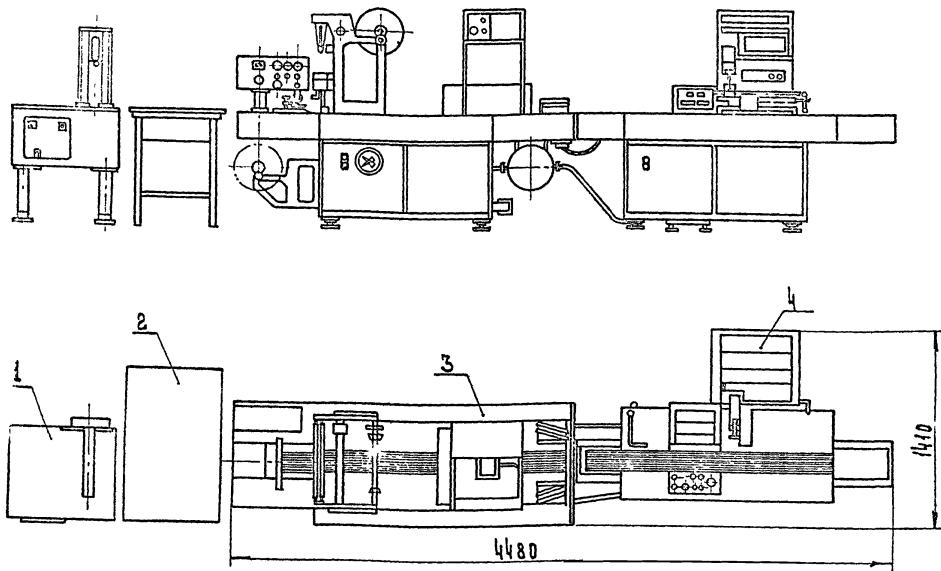
- | | |
|---|--------------------------|
| 1. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, СВАРКА / Ч | |
| ПРИ СВАРКЕ ПРОВОЛОКОЙ | ДС 400 |
| ПРИ СВАРКЕ ПОЛОСКОЙ | ДС 350 |
| 2. МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА СВАРИВАЕМОГО
ШВА, ММ | 500 |
| 3. МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА СВАРИВАЕМОГО
МАТЕРИАЛА, МК | 2x125 |
| 4. НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ
НИХРОМОВАЯ ПРОВОЛОКА, ММ | $\phi 0.6 \div 0.8$ |
| НИХРОМОВАЯ ПОЛОСКА, ЗАМ | $3 \times 0.2 \quad 0.3$ |
| 5. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, Вт | |

- | | |
|---|-----------------------|
| 5. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, Вт | |
| ВО ВРЕМЯ ИМПУЛЬСА ПРИ СВАРКЕ | |
| ПРОВОЛОКОЙ | 500 |
| ПОДСКОЙ | 800 |
| 6. Род тока | ОДНОФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ |
| 7. Напряжение, в | 220 |
| 8. Габаритные размеры, мм: | |
| длина | 950 |
| ширина | 800 |
| высота | 1020 |
| 9. Масса, кг | 62 |
| Изготовитель: Калужский им. 50 летия СССР завод продовольственных автоматов | |

Машинка состоит из рамы, столика, ящика электрооборудования, чин-версальной подставки, сваривающей планки и микропереключателя.

Сваривающая панка-стальная, вдоль нее расположена паз. Панка имеет
плоскость, в которую через штицер подается холодная проточная вода.
В верхней части машины на кронштейнах установлен рукоидержатель
с конусами, между которыми помещается рукоятка пленки.

			1978	27-0-2
нач.тех.отв.	А.РОДОЕВ	Марк	машина для сварки	стадия
гл.нжк-р-за	Н.ДОЛЬНИКОВА	Марк	ПОЛИМЕРНЫХ ПЛЕНОК	анест
рук.группы	Г.БОБАТЫВА	Зина	М-Б-АП-2С	листов
проверка	М.ИЛЬИНСОВА	Марк		
разработка	Г.ГРАФОВА	Зина		
				ЧНИИЭП
				ТОРГОВОГО ЗАВОДА ЗАРУБЕЖНЫХ ПУРЧАТЕЛЬНЫХ КОМПАНИЙ Г. МОСКВА

Общий вид

1. Машина для нарезки замороженных продуктов МРЗП
2. Стол производственный
3. Машина для упаковки гастрономических товаров в термоусадочную пленку МУГТ - 700.
4. Установка для взвешивания и этикетирования УВЭ-700.

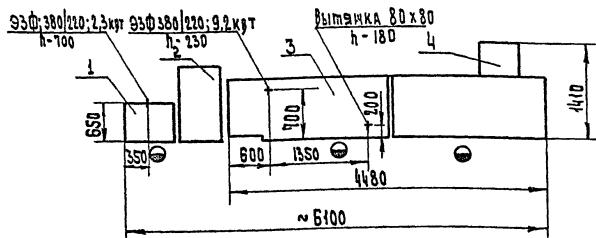
1978	27-0-2
Линия для расфасовки гастрономических товаров в термоусадочную пленку АРГТ - 700 / Лист 1	Стадия лист
Линия для расфасовки гастрономических товаров в термоусадочную пленку АРГТ - 700 / Лист 1	Р ЧЗ
Линия для расфасовки гастрономических товаров в термоусадочную пленку АРГТ - 700 / Лист 1	ЦНИИЗП
Линия для расфасовки гастрономических товаров в термоусадочную пленку АРГТ - 700 / Лист 1	торгово-бытовых зданий архитектурно-технических комплексов г. Москва

МЕХАНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Производительность, пакетов/ч 700
2. Масса фасуемого товара, г
максимальная 700
минимальная 200
3. Максимальные размеры фасуемого товара, мм:
длина 160
ширина 180
высота 100
4. Потребляемая мощность, квт 11,5
5. Род тока трехфазный переменный
6. Напряжение, в 380, 220
7. Габаритные размеры, мм:
длина 6100
ширина 4490
высота 1600
8. Масса, кг 1500

Изготовитель: Ленинградский завод
торгового машиностроения

Монтиная схема



Требования к монтажу и упаковке.

1. Линия должна устанавливаться не ближе 1,5м от других видов оборудования.
2. Аспирационная система машины МУРТ-700 должна быть подсоединенна к вентиляционной системе помещения.
3. Машина УФЭ-700 не имеет самостоятельного эл. входа и подключается к МУРТ-700 с помощью специальной перемычки с разъемом.

Линия автоматически выполняет следующие операции:
 - упаковку в термоусадочную пленку предварительно нарезанных произвольной массой кусков гастроэкономических товаров;
 - взвешивание упакованных товаров;
 - автоматическое определение стоимости товара по заданной цене и печатание этикеток;
 - наклейку этикетки на автоматически поданный пакет;
 - выдачу групповой этикетки.

Линия применяется для фасовки следующего ассортимента:
 а) колбаса вареная, полукопченая, варено-копченая и сырокопченая;
 б) мясные хлеба; в) сырьи сычужные; г) ветчинные изделия;
 д) соусники; сардаски.

Линия выпускается в двух модификациях; а) в комплекте с машиной МРЗП
 б) без машины МРЗП.

Линия состоит из а) машины для упаковки гастроэкономических товаров в термоусадочную пленку; б) установки для взвешивания и этикетирования; в) стола производственного; г) машины для нарезки продуктов МРЗП.

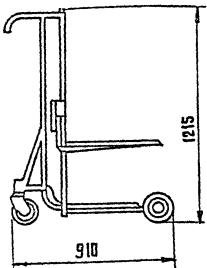
Работа машины: Колбасы и сыры нарезаются на машине. Мягкие продукты нарезаются вручную. Нарезанные куски складываются на столе, а затем вручную укладываются в заранееющую ячейку машины МУРТ-7 на которой автоматически изготавливается пакет из термоусадочной пленки с одновременным запиранием порции и производится термоусадка пленки. Упакованный товар автоматически перекладывается на установку УФЭ-700, где автоматически определяется масса упакованного товара, его стоимость по заданной цене, печатающая этикетка с указанием цены за 1 кг веса, стоимости товара в упаковкой, даты. Этикетка автоматически наклеивается на пакет. Упакованный товар с этикеткой ссырьется в подставленный контейнер.

Печатающее устройство установки УФЭ-700 кроме разовой этикетки выдает групповую этикетку на заранее установленное количество порций

			1978	27-0-2	
НАЧАТЕКСТА	АРОНОВ	Арн-			
ГЛАВН. ПР.	ЧОКОНИКОВА	Эль			
РУК. ГРУП.	ГОРБАТОВА	Гор			
ПРОВЕРКА					
РАЗРАБ.	ГОРБАТОВА	ЗИ-			
СТАДИАЛ АЛСТ ГЛСТОВ					
P 49					
ЦНИИЭП					
ГАСТРО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПУРЧАСТЫХ КОМПЛЕКСОВ					
Г. МОСКОВСКАЯ					

Наименование, назначение, типа	Малежка ручная официантская ТР	Малежка ручная посудная ТРП	Малежка магнитная с электроподогревом ТР-Ч
	Предназначена для внутреннего перевозки первых и вторых блюд, закусок, напитков, приборов и др	Предназначена для сбора использованной посуды, столовых приборов и подносов	Предназначена для транспортировки
1. Мощность, квт	—	—	3.6
Вид тока	—	—	однофазный переменный
Напряжение, в	—	—	220
2. Габаритные размеры, мм:			
Длина	810	767	1985
Ширина	436	470	900
Высота	920	890	950
3. Масса, кг	18	14.5	75
Изготовитель:	г. Брянск	п/я 0Б-21/5	

			1978	27 - 0 - 2
НАЧАЛОСТЬ ОГЛАСА	Аронов	<i>Аронов</i>		
ГА. П. Н. ПРОЕКТА	Игорь Ильинкова	<i>Игорь Ильинкова</i>		
РУК. ГРУППЫ	Горбатова	<i>Горбатова</i>		
ПРОВЕРКА				
РАЗРАБОТКА	Ляймбекова	<i>Ляймбекова</i>		
			М а л е ж к и для торговли и общественного питания	
			СТАДИЯ	АНСП
			Р	50
			Ц Н Н И Э З П	
			торгово-бытовых зданий и турецких комплексов г. Москва	

Общий вид

Тележка с подъемной платформой используется для перевозки плитных котлов с плит и перевозки их к месту раздачи, а также для перевозки различных грузов.

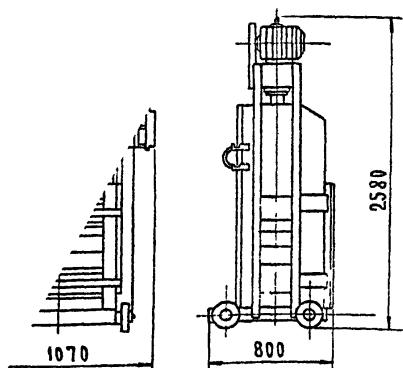
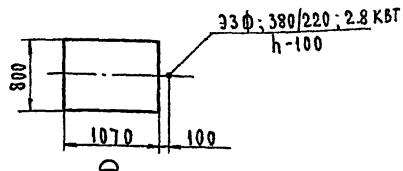
Каркас тележки сварной, с вертикальными направляющими, по которым перемещается платформа. Перемещение платформы осуществляется с помощью велосипедной цепи и редуктора с беззубленой рукояткой. Передвигается тележка на 4 обрезиненных колесах, два из которых смонтированы на вертикальных

Техническая характеристика

1 Грузоподъемность, кг	80
2 Ход платформы, мм	730
3 Минимальное расстояние от пола до платформы, мм	185
4 Усилие на рукоятке, кг	3
5 Наибольшая высота платформы над полом, мм	900
6 Габаритные размеры тележки, мм:	
длина	910
ширина	715
высота	1215
7 Габаритные размеры платформы, мм:	
длина	550
ширина	600
8 Масса, кг	40

Изготовитель: Перовский завод
торгового машиностроения

			1978	27 - 0 - 2	
Наименование	АРНОНОВ	И.Н.			СТАДИЯ ЛИСТ Бланков
Должн.пд.	ИГОЛЫНИКОВА	З.Г.			Р 51
рук.группы	ГОРБАТОВА	О.Н.			ЦНИИЭП
Проверка	МИРОНОВОВА	Л.Е.			торгово-бытовых зданий
разработка	ЦЫМБАЛ	Л.И.			Архитектурно-планировочных г.Москва

Общий видМонтажная схемаТехническая характеристика

1. НАИБОЛЬШЕЕ УСИЛЕНИЕ СЖАТИЯ КИПЫ, КГ	5200
2. СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ НАЖИМНОЙ ПЛАНТЫ, М/МИН	168
3. РАЗМЕР ПРЕССУЕМОЙ КИПЫ, ММ	
ДЛИНА	700
ШИРИНА	570
4. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ:	
ТИП	A0 42-4
МОЩНОСТЬ, КВТ	2.8
5. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПРЕССА, КГ	
ДЛИНА	1070
ШИРИНА	800
ВЫСОТА ПРИ ВЕРХНЕМ ПОЛОЖЕНИИ НАЖИМНОЙ ПЛАНТЫ	2580
6. МАССА, КГ	360

Изготовитель: Серпуховский механический завод

Малогабаритный механический пресс предназначен для упаковки чайной, тряпок, бумаги, пакли и т.п. в кипы.

Пресс состоит из металлического каркаса, в нижней части которого деревянной обшивкой образуется камера прессования. Прессование осуществляется нажимной плитой, рабочий ход которой сообщается от электродвигателя, расположенного на верхней балке пресса.

Работа пресса осуществляется следующим образом: на пол пресса, в промежутки между настилом укладываются 2-3 вязочные проволоки, двери пресса закрываются и в образовавшуюся камеру закладывается прессуемый материал. Нажимной плитой сообщают рабочий ход.

Достигнув необходимого объема кипы, выключают электродвигатель, оставив нажимную плиту в положении сжатия кипы, открывают двери и производят обвязку предварительно заложенным вязочными проволоками.

			1978	27-с-2	
науч.тех.отдел	А. РОНОВ	Мин-			
гл. инж.проекта	Н. ГОЛЬНИКОВА	Эксп			
рук. группы	Г. ОРБАТОВА	Дир			
проверка					
разработка	Г. ОРБАТОВА	Энг-			
ПРЕСС					
МАЛОГАБАРИТНЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ					
МГП					
стадия лист					
СНИИЭП					
торгово-бытовых зданий					
АТУРНЕТСКИХ КОМПЛЕКСОВ					
г. Москва					

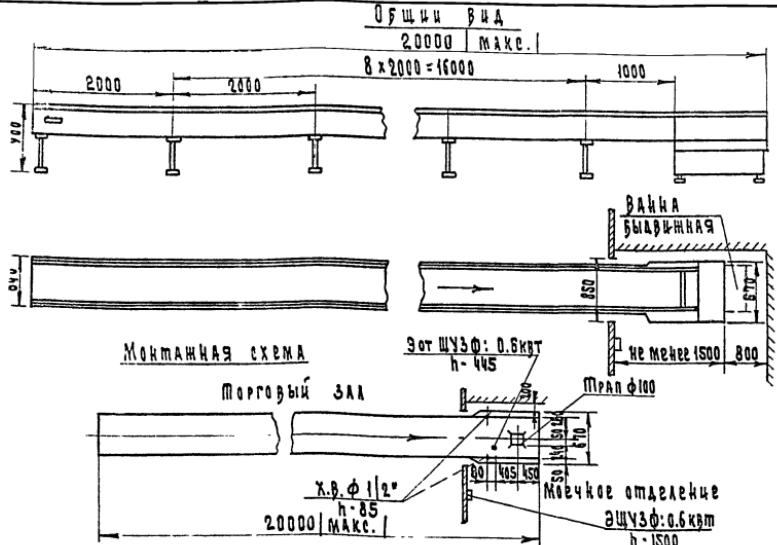
Наименование	Машина подметально-пылесосная "Астра"	Машина подметально-пылесосная	Машина подметально-вакуумно-щеточная "Магнолия"	Машина поломоечная	Машина для ухода за половицами "Юпитер"	Машина полоточная	Машина воздушно-пылесосная "Вихрь"
	КУ - 403 А	КУ - 403 Б	КУ - 402	"Пионер"	КУ - 101	ПМ - 1 А	КУ - 001
Назначение	для подметания полов, уборки пыли со стен, мебели, коридоров и т.п.	для подметания полов, уборки пыли со стен, мебели, коридоров и т.п.	для подметания полов с одновременным отсосом пыли из зоны подметания	для мытья полов	для натирки с одновременным отсосом пыли, сухой и мокрой уборки полов	для сухой очистки полов с пылевыми отработками, нанесением полиролей, натирки и полировки полов	для сбора с полов грязной воды, удаления, мытьем, нанесением моющего раствора и для удаления пыли
Производительность, м ² /ч	1200	1200	800	500 - 800 м ² /мину	700	300	производительность по воздуху, м ³ /с 80
Ширина захвата, мм	600	600	500	400	630	315	400
Мощность, кВт	0.4	0.5	0.54	1.16	1.5	0.27	0.85
Род тока	1Ф	1Ф	1Ф	1Ф	1Ф	1Ф	1Ф
Напряжение, в	220	220	220	220	220	220	220
Габаритные размеры, мм:							
Длина	900	900	1445	455	1000	390	575
Ширина	650	650	620	445	685	370	575
Высота	600	600	835	1050	1150	1325	740
Масса, кг	58	60	50	33	85	20	25
Завод-изготовитель	Чехословацкий механический завод	Чехословацкий механический завод	Чехословацкий механический завод	Благородский экспериментальный автомобильный завод - механических изделий	Харьковский машиностроительный завод	Чехословацкий механический завод	Чехословацкий механический завод

ПАУЛОНОВСКИЙ АРХАНГЕЛСКИЙ ПРЕДПРИЯТИЕ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕМОНТУ И РЕГУЛИРОВКЕ МАШИНЫ ПОДМЕТАЛЬНО-ПЫЛЕСОСНОЙ КУ-403Б	ПАУЛОНОВСКИЙ АРХАНГЕЛСКИЙ ПРЕДПРИЯТИЕ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕМОНТУ И РЕГУЛИРОВКЕ МАШИНЫ ПОДМЕТАЛЬНО-ПЫЛЕСОСНОЙ КУ-403Б
ГАИЩЕНКО Н.П. ГЛАЗЫЧЕВА Е.А.	ГАИЩЕНКО Н.П. ГЛАЗЫЧЕВА Е.А.
П.И.ГРУП. ТОРГСМАЗОВА	П.И.ГРУП. ТОРГСМАЗОВА
ПОБЕДА	ПОБЕДА
РАЗДРАГИМ АЛЛАГЕНОВА	РАЗДРАГИМ АЛЛАГЕНОВА

1978 27-0-2

МАШИНЫ ДЛЯ УБОРКИ ПОМЕЩЕНИЙ

СТАДИЯ	АНЧЕТ	ЛНЕТОВ
Р	55	
ЦНИИАЗП		
ТОРГОВО-БИОЛОГИЧЕСКИЕ ЗАДАЧИ		
АГУГРУССКИЕ САМПЛЕКСЫ		
МОСКВА		



Примечания:

1. Холодную воду необходимо подводить по одному из вариантов, указанных в монтажной схеме, в зависимости от удобства обслуживания.
2. Шкаф электроаппаратуры монтируется на стене, в месте удобном для обслуживания.

Трапезопортрер предназначен для трапезопортрировки депохозяйственной посуды из обеденных залов в посудомоечные отсекения. Посуда укладывается на движущуюся ленту шнеками или на подносах.

Трапезопортрер состоит из приводной, натяжной и промежуточных секций и может соединяться с общей длиной от 3 до 20 м.

Рабочим органом трапезопортрера является конвейерная лента. Приездной отсек смойки трапезопортрара привод трапезопортрера, моечно-очистительное устройство с ванной и сорбции для отходов.

Моечно-очистительное устройство, выполненное в видеъемного блока включает в себя 2 скрепки, очищающие рабочую поверхность ленты водой. Под моечно-очистительным устройством расположена ванна. Для очистки может выдвигаться на торцевую сторону приводной секции.

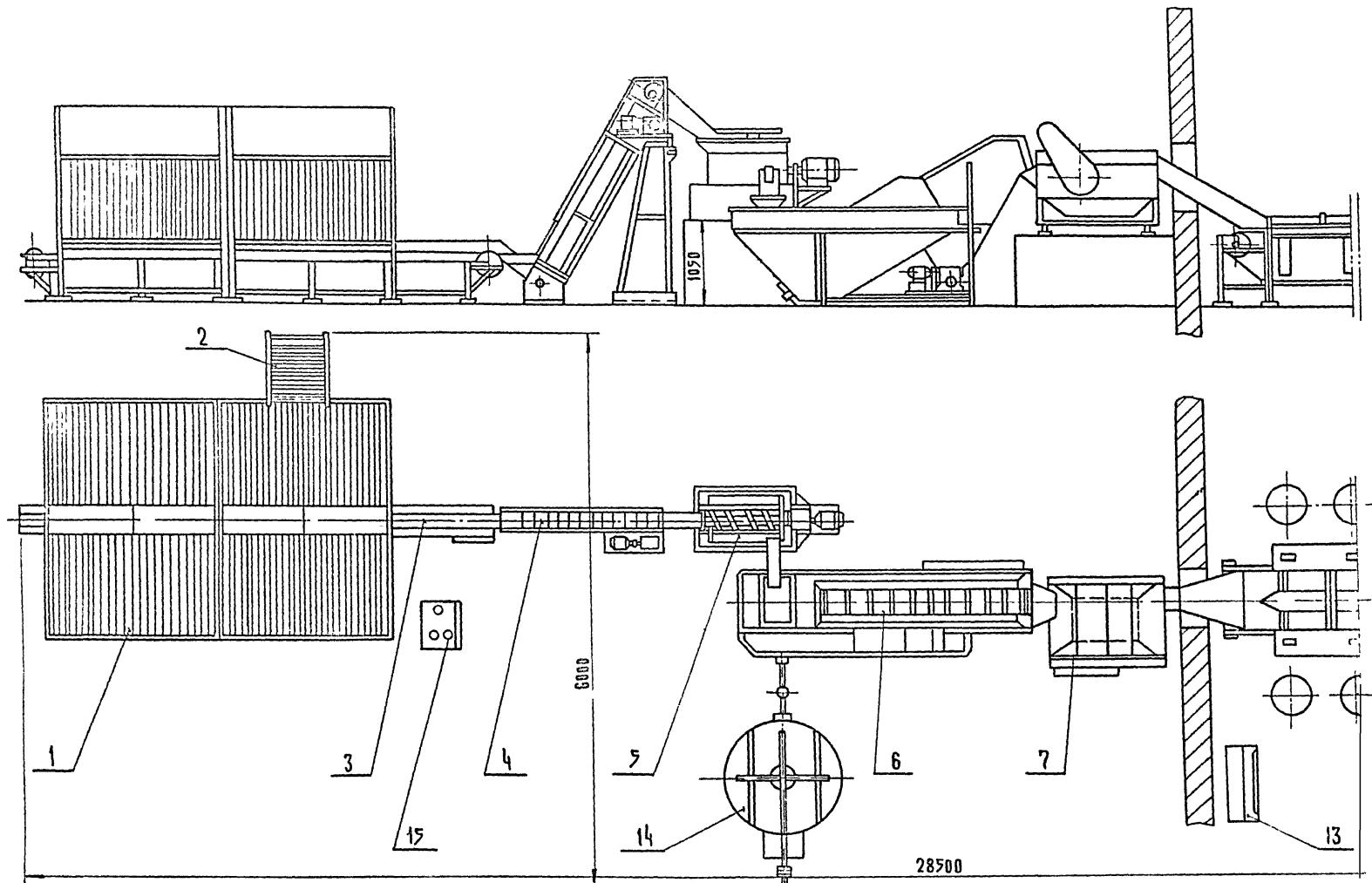
На приводной секции с каждой стороны установлены кнопочные стаканы.

Техническая характеристика

1. Производительность обеденных комплектов/ч	1200
2. Скорость движения ленты, м/с	0,15
3. Ширина ленты, мм	500
4. Высота ленты над уровнем пола, мм	860
5. Нагрузка на 1 пол. метр в кг, не более	10
6. Ресурс холодной воды, л/ч	350
7. Комбинированная мощность, кВт	0,6
8. Напряжение, В	380 или 220, трехфазный переменный
9. Род тока	
10. Длина секций, мм	1000
приводной	2000
натяжной	
промежуточной/коэф. в зависимости от заказа	1000 и 2000
11. Габаритные размеры, мм	
длина макс.	2000
длина мин.	3000
ширина	670
высота	900
12. Масса при длине 20 м, кг	700

Изготовитель: Европодольский завод торгового машиностроения.

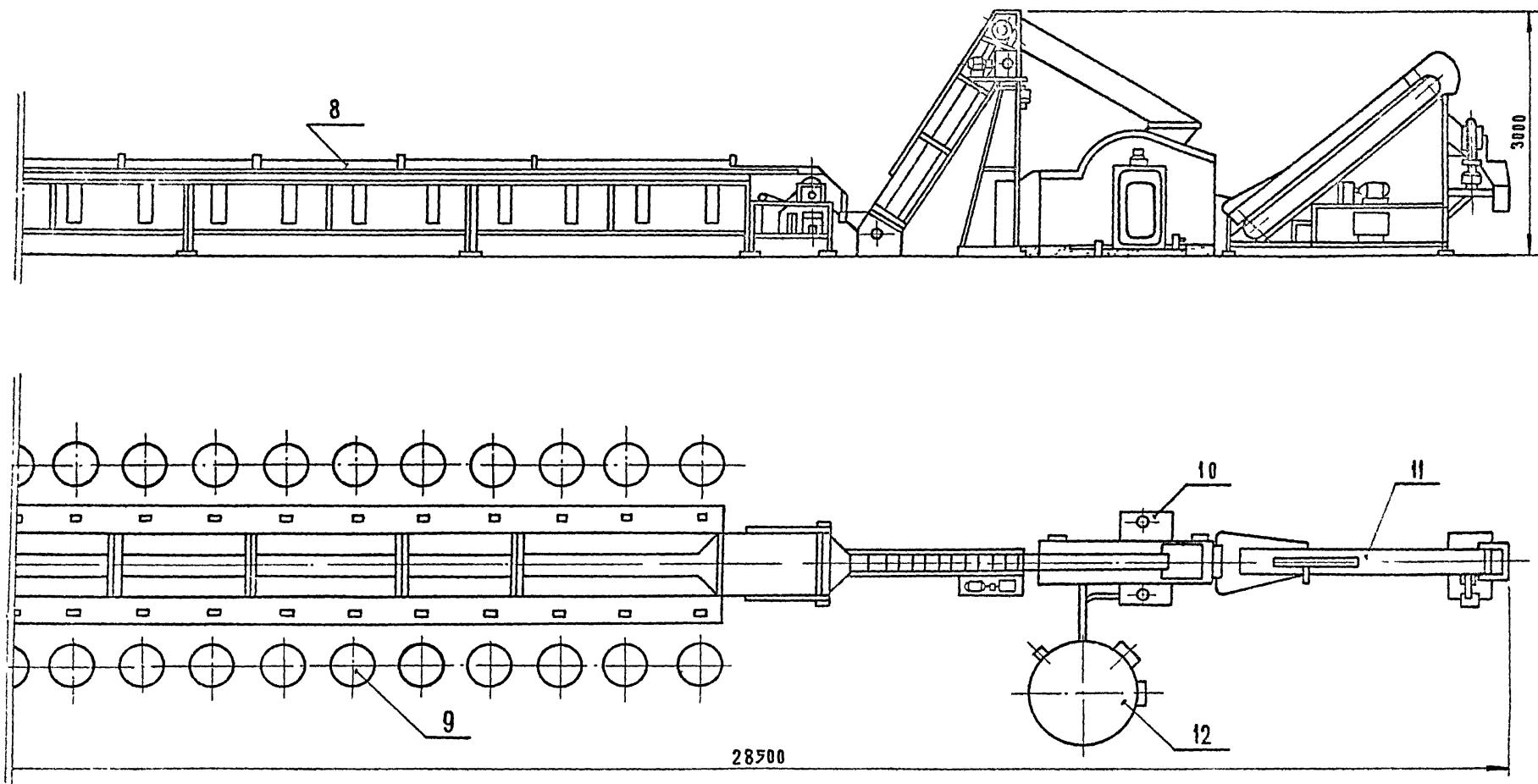
1978	27-0-2	Ставка	Лист	Листов
		Р	54	
ПАЧКИ ПР.	ПОДЛИКОВА	Прибор		
РУК.ГРУППЫ	СРЕБРАМОВА	1975		
ПРОЕКТА				
РАЗРАБОТКА	ПОМАНОВА	Рисунок		
ПРАКЕПОРТЕР				
СЕКЦИОННЫЙ ЛЕНТОЧНЫЙ				
ТСЛ				
торгово-сервисный комплекс				
в г. Европодольске				
г. Европодольск				



НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	ДРОНОВ	Л.Н.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	ИГОЛЬНИКОВА	И.И.
РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	Г.Б.
ПРОВЕДЕННАЯ		
РАЗРАБОТАЛА	АЛИМБЕКОВА	Д.Д.

1978 27-0-2

ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ ПО ВЫПУСКУ ОЧИЩЕННОГО СУЛЬФИТИРОВАННОГО КАРТОФЕЛЯ ПАСК-63У (Л. 1-14)	СТДАДИЯ	Лист	Листов
1	Р	55	1
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И АТУРНЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА			



			1978	27 - 0 - 2	
НАУЧНО-ТЕХ. ОДЕЛ	Аронов	✓			СТАДИЯ
ДИЗАЙН ПРОЕКТА	ИГОЛЬНИКОВА	✓			Лист
Рук. группы	ГОРБАТОВА	✓			Листов
Проверка					
Разработала	АЛИМБЕКОВА	✓			
			Поточная линия по выпуску очищенного сульфитированного картофеля ПАСК-63У		Р 56
			/ Лист 2 /		ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и турбинских комплексов г. Москва

Модель машины оборудования входящего в линию Пак-Базу

1 Бумажный матричный	БЗ-25-2шт	9. Стул	-25 шт
2 Местница	ПЛАС-//БЧ-1шт	10. Машина для сушёвки птицы картофеля	МСК-63 -1 шт
3 Транспортёр тюкоковочный	ПР-БЗ-ББ-НС-1шт	11. Бесовин дозатор	ДС-10 -1 шт
4 Транспортер тюкоковочный фасовочно-упаковочный	ПДН-БЗ-НС-2шт	12. Бак к машине для сушёвки	-1 шт
5 Машина тюбочная	МЛУС-2000-Н-1шт	13. Печь утваряющая	БАСК-63У-Н-1 шт
6 Каминная щель	ЖА-ББ -1шт	14. Бак каминно-печной	+1 шт
7 Каминно-печной печь из кирпича	ЖН-1-ББМ-1-1шт	15. Шкаф магнитного управления	БАСК-63У-Ш -1 шт
8 Конвектор индукционный	КИД-24 -1шт		

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- | | | |
|----|---|-----|
| 1. | Производительность по готовым вымощенным
помидорам из стандартного картофеля, кг/ч | 450 |
| 2. | Установочная мощность, кВт | 10 |
| 3. | Максимальный расход воды, м ³ /ч | 3,5 |
| 4. | Габаритные размеры / при установке машин
в один ряд/ мм | |

ДАЛІНА	28500
ШИРИНА	6000
ВИСОТА	3300

ШЕГОНОВЧЕЛЬ · КИЕВСКИЙ ОБЩИЙ ЗАВОД ТОРГОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

			1978	27 - 0 - 2	
ЧИСТЕЦЫ ПРАВА ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ	Афонин <i>А.Н.</i> Недорогих <i>Н.Н.</i>	Баранчикова <i>Б.Н.</i> Поповская <i>П.С.</i>	ПОТОЧНИК АЛЬИНА ПО ВЫПУСКУ ОЧЕНЬ КОМПЛЕКСНОГО КАРДИОФАРМАСКА-63 У 1 АВГУСТ 31	ЧИСТИК АЛЛЕЙ П	Лист 57 ЦИАНЗ П ГОРОДСКОВЫХ ЗДАНИЙ И ГУРУПЧИСКИХ КЛАССОВ Г. МОСКВА

Поточная линия ПЛСК-63Ч предназначена для выпуска очищенного и расфасованного картофеля, реализуемого предприятиями общественного питания.

В поточной линии входят следующие машины и транспортирующие механизмы: бункер загрузочный БЗ-2,5, транспортер бункера ТР БЗ-6Б-1С, транспортер наклонный ТРН-67-1С, моющая машина ММКВ-2000ПР, камнеловушка КА-63, картофелеочистка КНА-600М, конвейер инспекции и дочистки КИД-24, машина сушь-фильтрация картофеля МСК-63 с баком, весовой дозатор ДХР-10, пульт управления ПЛСК-63Ч-ПУ, шкаф магнитного усилителя ПЛСК-63Ч-Ш.

Работа линии происходит следующим образом. Картофель, подлежащий переработке на поточной линии, загружается в бункер БЗ-2,5 при помощи наличных погрузочно-разгрузочных устройств.

Из бункера картофель через окно, открытое выдвижутой заслонкой, поступает на ленту транспортера, расположенного под бункером. Транспортер бункера подает картофель в приемную часть наклонного транспортера.

Рядом с бункером установлен шкаф магнитного усилителя, на лицевой панели которого размещены рукоятки управления транспортером бункера.

Поворотом рукоятки регулятора скорости производится изменение скорости движения транспортерной ленты, следовательно, и изменение количества подаваемого в линию картофеля.

Картофель должен подаваться в количестве, обеспечивающем заданную производительность линий (по готовой продукции) при непрерывной, бесперебойной работе всех машин и механизмов линии.

Наклонный транспортер подает картофель в моющую машину, в которой картофель отмывается от прилипшей земли и других посторонних частиц.

Из моющей машины, установленной на высоком фундаменте, картофель по лотку поступает в камнеловушку, где происходит отделение из массы картофеля камней и других предметов с удельным весом более 13 г/см³. Лоток крепится к камнеловушке.

Верхним транспортером камнеловушки картофель подается в картофелеочистку, а отделенные камни нижним транспортером выносятся из машины и собираются в подставленный ящик. В картофелеочистке клубни очищаются от кожуры вращающимися абразивными роликами и обмываются от мезги подаваемой через душу машины водой.

После очистки картофель по наклонному лотку поступает на конвейер инспекции и дочистки. Очищенный картофель по лотку подается в приемную часть наклонного транспортера.

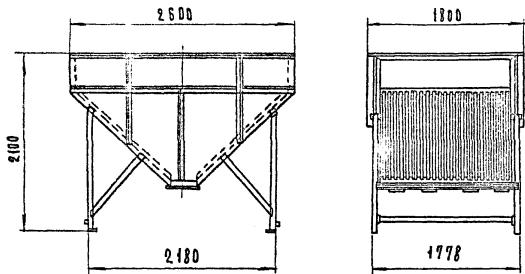
Наклонный транспортер подает картофель в машину для сушь-фильтрации, где он в течение 5 минут обрабатывается 1% раствором бисульфита натрия, что предохраняет очищенный картофель от потемнения при хранении на воздухе в течение 24÷48 час.

Из машины для сушь-фильтрации картофель поступает в приемную часть весового дозатора.

Для удобства коренящих на конвейере инспекции и дочистки имеются специальные стулья, имеющие регулируемое по высоте поворотное сиденье со спинкой и подставку для ног.

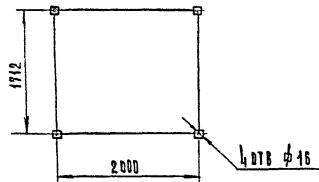
Управление поточной линией сконцентрировано на пульте управления, в шкафу магнитного усилителя и на пульте весового дозатора, поставляемого в комплекте с дозатором.

			1978	27 - 0 - 2	
НАЧ.ТЕХ.ДАТА	АРОНОВ	1978-			Листов
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ИГОЛЬНИКОВА	Черн			Р 58
РУК.ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	ДГ-			ЦНИИЭП
ПРОВЕРКА					ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ АТЧУРНЕСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ г.МОСКВА
РАЗРАБОТАЛА	ГОРБАТОВА	ДГ-			

Общий вид

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
1 Габаритные размеры, мм

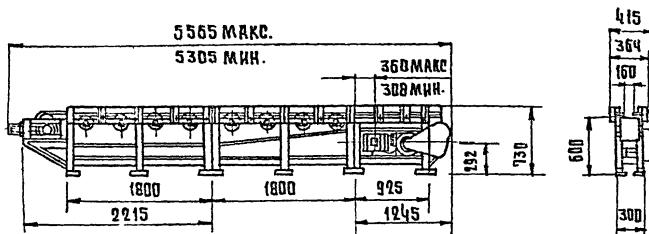
Длина	2600
Ширина	1800
Высота	2100
2 Масса, кг	440
3 Емкость, кг	2500

ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БОЛТОВ

Изм. тех. отв.	ДРОНОВ	1970	27-0-2
ГА. инж. пр.	БОЛЬНИКОВА	ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ	
РУК. КРУППЫ	ДОБРОТАВО	ЛАСК-БЗ Ч	
ПРОД. ВИДА		БУНКЕР ЗАГРУЗОЧНЫЙ	
РАЗРАБОТАЛ	АЛИМБЕКОВА	БЗ-2.5 (Лист 5)	
		Стадия	Лист
		Р	1
		ЦНИИЭП	
		торгово-бытовых зданий и турбинных комплексов	
		г. Москва	

Общий вид

5565 MARK.

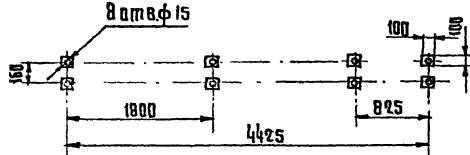


Техническая характеристика

- | | |
|--------------------------------|---------------------|
| 1 Скорость движения ленты, м/с | 0,005 до 0,018 |
| 2 Ширина ленты общая, мм | 200 |
| | рабочая, мм |
| 3 Мощность двигателя, квт | 0,7 |
| 4 Ред. тока трехфазный | переменный |
| 5 Напряжение, в | 220/380 |
| 6 Габаритные размеры, мм: | |
| длина | максимальная - 5565 |
| | минимальная - 5305 |
| ширина | - 415 |
| высота | - 730 |
| 7 Масса, кг | 310 |

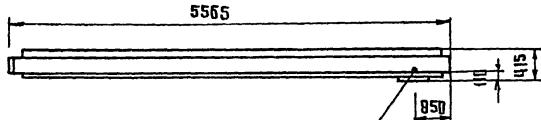
План расположения фундаментных болтов

8 атв. ф 15



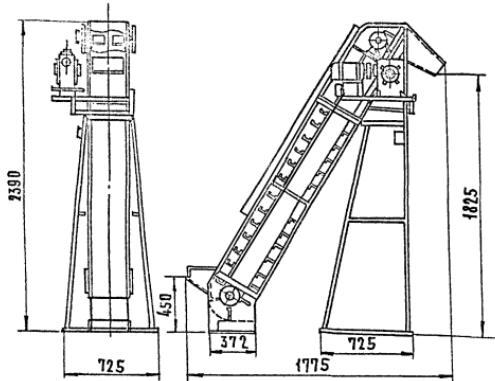
Монтажная схема

5565

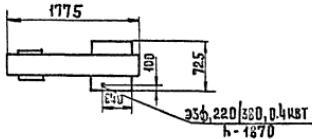
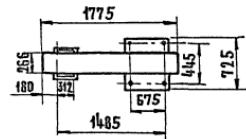


33Φ; 220/380; 07 KBT

			1978	27-0-2		
ИЧИТЕК. ОТД ГА ИЧИЛ. ПР-ТА ПУК. ГРУППЫ ПРОЗВИЩА РАБОТОДАТЕЛЯ	Афонов Ильинникова Образцова Розенберг Ламбекова		Помощная линия ПЛСК-БЗУ	СТАДИЯ	Лист	Листов
			Транспортер бункера тр БЗ-66-1с (лист 6)	P	SD	ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ ИСКУССТВЕННЫХ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКОВА

Общий видТехническая характеристика

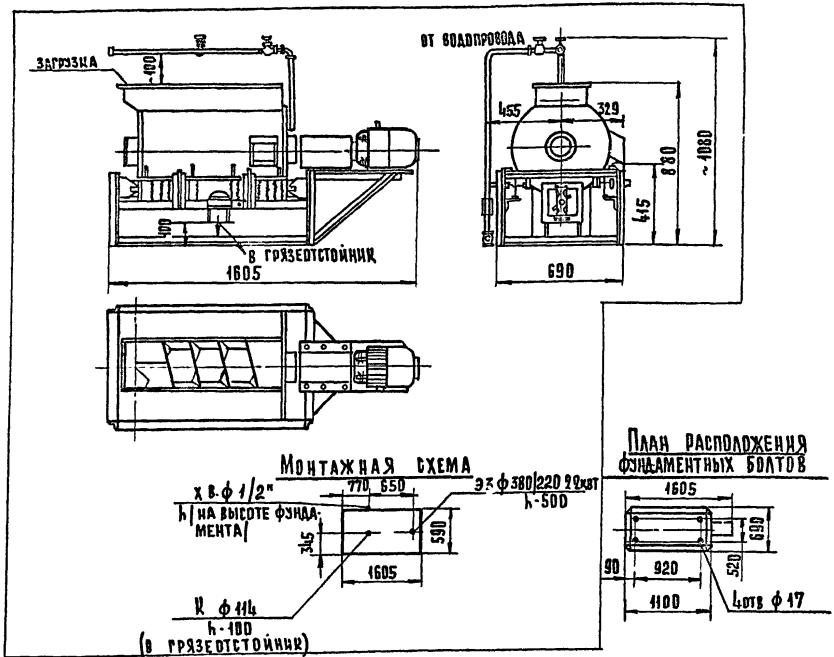
1. Производительность, кг/ч	2000
2. Скорость движения ленты, м	0.18
3. Ширина ленты, мм	200
4. Электродвигатель:	
типа	АДЛ22-4
мощность, кВт	0.4
напряжение, в	220/380
5. Габаритные размеры, мм:	
длина	1775
ширина	725
высота	2390
6. Масса, кг	187

Монтажная схемаПлан расположения фундаментальных болтов

			1978	27 - 0 - 2	
Наим. тех.паспорта	Архипов	Ильин	стадия	1 ищт	лантов
ГА НИИХ пр.	Н.Горбачникова	Ильин	р	61	
РБЖ, группы	Горбатова	Ильин			
Проверка				ЦНИИЭП	
Разработал	Цимбала	Ильин			

ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ
ЛАСК-63 У,
ТРАНСПОРТЕР НАКАДОНЫЙ
ОДНОСЕКЦИОННЫЙ ТРН-67-1с (ланет)

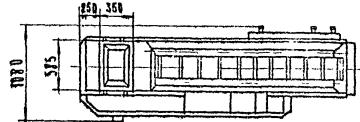
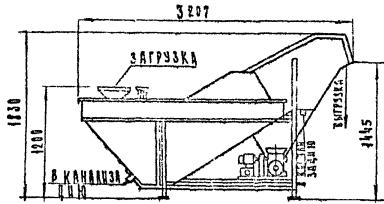
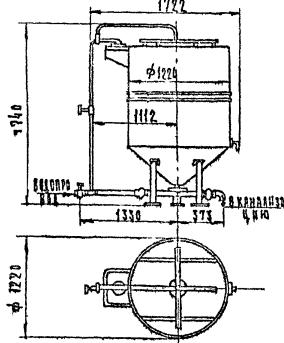
ТОРГОВО-БИОЛОГИЧЕСКИЙ ЗАДНИЙ
ПУЧКЕРСКИЙ КОМПЛЕКС
г. Псков

Общий видТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

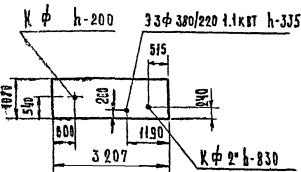
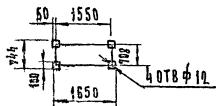
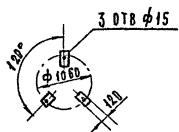
1. Производительность, кг/ч	2000
2. Расход воды на 1кг картофеля, л	1÷1.5
3. Электродвигатель :	
тип	ADA2-31-4
мощность, кВт	2.2
число оборотов, об/мин	1430
4. Габаритные размеры, мм:	
длина	1605
ширина	690
высота	880
5. Масса, кг	284

- Примечания:**
- 1 К машине прилагается кнопочная станция, устанавливаемая при монтаже в удобном для обслуживания месте.
 - 2 Подвод холода воды осуществляется с левой или правой стороны машины.
 - 3 Машина устанавливается на фундамент высотой 1050 мм

1978	27-0-2	
ПАНТЕЛЕИМОВ АРНОВ	Поточная линия	СТАДИАЛ № 62
ЛАРИЖ ПР. ИРГЕЛЬНИКОВА	ПАСК-63У	Листов
ПСН ГРУППЫ ГОРБАТОВА	Машина моечная	Р 62
ПОДДЕРЖКА	ММКВ-2000ПР (лист 8)	ЦНИИЭП
РАЗРАБОТАЛ АЛИМБЕКОВА		ТОРГОВО-БИТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРБОС-КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА

Общий видБАК КАМНЕДВУШКИ

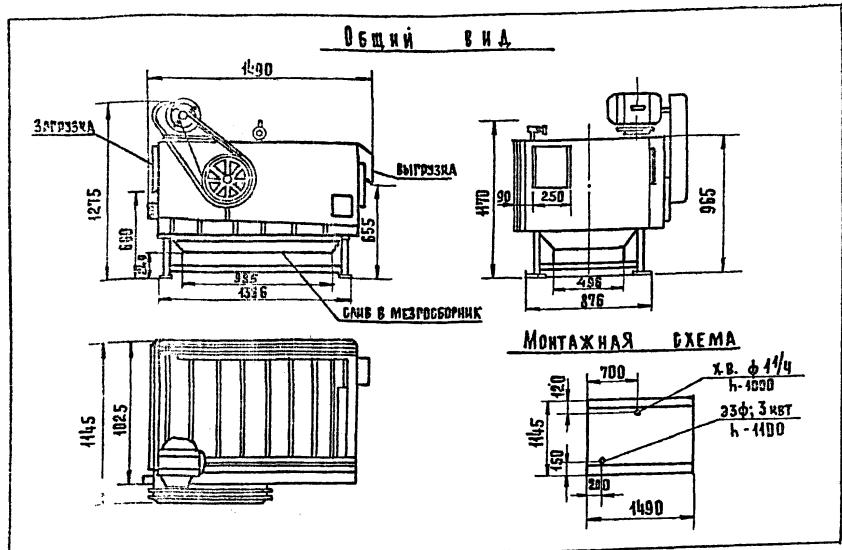
ПРИМЕЧАНИЕ. КАМНЕДВУШКА ВСЕДИНАЯСЯ
С БАКОМ РЕЗИНОВЫМ РУЧАВОМ.

МОНТАЖНАЯ СХЕМАПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БОЛТОВ МАШИНЫПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БОЛТОВ БАКАТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2500÷3000

1. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч 2500÷3000
2. СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ СЕТКИ ВЕРХНЕГО ТРАНСПОРТЕРА, м/с 0.18
3. СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ СЕТКИ НИЖНЕГО ТРАНСПОРТЕРА, м/с 0.12
4. ШИРИНА СЕТОК ТРАНСПОРТЕРОВ, мм 425
5. ПОЛЕЗНАЯ ЕМКОСТЬ БАКА МАШИНЫ, л 725
6. ПОЛЕЗНАЯ ЕМКОСТЬ БАКА, л 1400
7. КОНЦЕНТРАЦИЯ РАСТВОРА ПОВАРЕННОЙ СОЛИ В МАШИНЕ, % 20÷22
8. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ:
типа АДА 2-21
мощность, кВт 1.1
9. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ МАШИНЫ, мм:
ДЛИНА 3207
ШИРИНА 1060
ВЫСОТА 1830
10. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ БАКА, мм:
ДЛИНА ~1722
ДИАМЕТР ~1220
ВЫСОТА ~1740
11. МАССА МАШИНЫ, кг
СУХОЙ 483
В РАБОЧЕМ СОСТОЯНИИ 1310
12. МАССА БАКА, кг
СУХОГО 171
В РАБОЧЕМ СОСТОЯНИИ 2470

Науч.тех.отд. АРДНОВ	ГРДН-	1978	27-0-2	стадия	акт	пистов
ГЛ. инж. пр. ИРОБИНАКОВА	Чесн			р	бз	1
РУКОДРУГИЙ ТОРБАТОВА	Григор					
ПРОФ. ВИДА	Григор					
РАЗР. РАБОТЫ АЛЛАМБЕКОВА	Джан					
ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ ПЛСК-БЗ У				ЦНИИЭП		
БАК КАМНЕДВУШКИ КЛ-БЗ				Городово-бытовых зданий и архитектурных комплексов г. Москва		
БАК КАМНЕДВУШКИ						



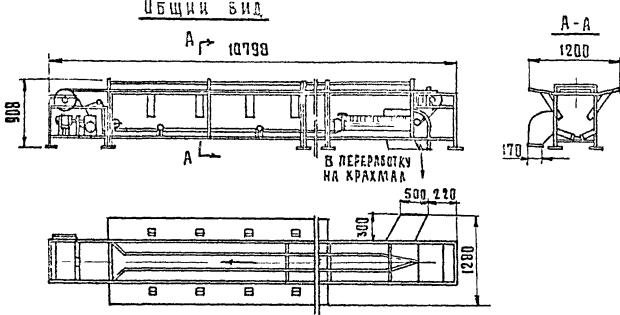
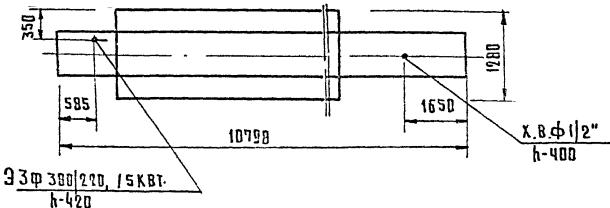
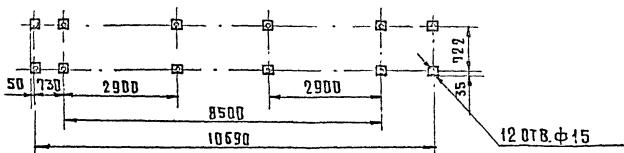
Техническая характеристика

- | | |
|---|-----------|
| 1.Производительность: [по очищенному | |
| КАРТОФЕЛЮ], кг/ч | 600-800 |
| 2.Число образцов образованных валов, об/мин | 1000 |
| 3.Число образованных валов | 24 |
| 4.Количество сенций | 4 |
| 5.Расход воды на 1 кг картофеля, л | 2÷2.5 |
| 6.Электродвигатель: | |
| тип | АОД2-32-4 |
| мощность, кВт | 3.0 |
| напряжение, в | 220/380 |
| 7.Габаритные размеры, мм: | |
| длина | 1490 |
| ширина | 1145 |
| высота | 1275 |
| 8.Масса, кг | 480 |

ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ И УСТАНОВКЕ:

- 1 МАШИНА УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА ФУНДАМЕНТЕ ВЫСОТОЙ 750 ММ.
 - 2 ДЛЯ СВОБОДЫ ВОДЫ И МЕЗРИ В КРАХМАЛОДОСТАЙНИК ПОД МАШИННОЙ НЕОБХОДИМО УСТАНОВИТЬ ВОРОНКИ.
 - 3 В СЛУЧАЕ ПРИМЕНЕНИЯ МАШИНЫ ВНЕ ПОТОЧНОЙ ЛИНИИ, НАПРЯЖЕНИЕ ПОДВОДИТСЯ К ДВИГАТЕЛЮ ЧЕРЕЗ МАГНИТНЫЙ ПУСКАТЕЛЬ.

			1978	27 · 0 · 2	
НАУЧНО-ОТДЕЛ ГА ИНЖ.ПР. ПРОБЛЕМЫ РЫБОВОДСТВА	АРДИКОВ <i>Арт.</i> ПОТОЧНИК <i>Пот.</i>	ПОТОЧНИК ЛЯМНИЯ ЛАСК-63У	СТАЦИЯ Р	АННЕС 64	АННОСОВ
ПРОБЛЕМЫ ПРОСЕРИЯ РАЗРАБОТАЛА АЛЛА НИКОЛОВА	<i>Алла</i>	КАРТОФЕЛЬЧИСТКА НЕПРЕВЫШЕГО ДЕЙСТВИЯ КИА-БДДМ (лист 10)	ОЧИС-П ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ ПОДЪЕМНИКОВ		

Общий видМонтажная схемаРасположение фундаментных болтовТехническая характеристика

- 1 Число посадочных мест 24
 - 2 Скорость движения ленты, м/с 0.15
 - 3 Ширина ленты, мм 600
 - 4 Диаметр приводного барабана, мм 240
 - 5 Диаметр натяжного барабана, мм 240
- б Электродвигатель:

тип	РДЛ2-224
мощность, квт	1.5
число оборотов, об/мин.	1420
напряжение, в	380/220

7 Редуктор:

тип	РЧН-80А
передаточное число	41

8 Габаритные размеры, мм:

длина	10798
ширина	1200
высота	908

9 Масса, кг

			1978	27-0-2	
наименование	Афонов	ФИО-			листов
гл. инженер	Ильиникова	Ильиникова			
рук. группой операторов	Григорьев	Григорьев			
приборщик					ЦНИИЭП
разработчик	Алимбекова	Алимбекова			городской и промышленный комплекс г. Москвы

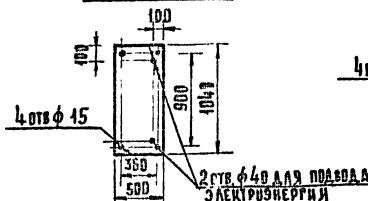
Техническая характеристика

1	Производительность, кг/ч	800
2	Число оборотов барабана, об/ч	5
3	Число секций барабана	12
4	Емкость секций [полезная], кг	16-16
5	Тип насоса	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ
6	Напор насоса, м	3
7	Производительность насоса, л/мин	45
8	Электродвигатель машины:	
	типа	АДА 2-114
	мощность, кВт	0,6
	обороты, об/мин	1350
	напряжение, в	220/380
	форма исполнения	Ф-2
9	Электродвигатель насоса:	
	типа	АДА 12-4
	мощность, кВт	0,18
	обороты, об/мин	1440
	напряжение, в	220/380
10	Габаритные размеры, мм:	
	длина	1825
	ширина	1240
	высота	1635
11	Масса, машины, кг	332
12	Масса бака, кг	66

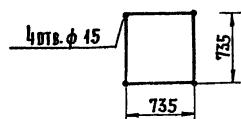
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Допускается установка машины без крепления к фундаменту.
2. Подвод воды к баку осуществляется гибким шлангом ф 25.

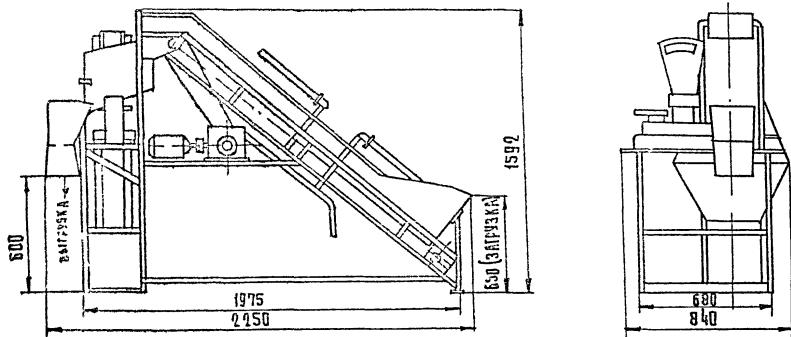
План расположения фундаментных бортов в пасажирской



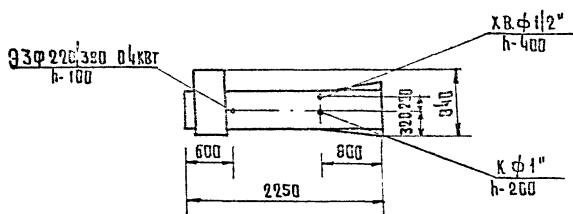
План расположения фундаментных болтов бака



			1978	27-0-2	СТАДИЯ	Лист	Листов
ИМЯ ТЕХНИКА	АРНОН В	Фамилия			Р	66	
ПРИЧИНЫ ПРОБЛЕМЫ	ИЛЬДАР НИКОЛАЕВ	Имя					ШИНАРЭП
ЗАКЛЮЧЕНИЯ	ПОДРАЗУМЕВАЕТСЯ	Фамилия					
ПРОВЕРКА		Имя					
РЕЗУЛЬТАТЫ	ПОДКЛЮЧЕНИЕ	Фамилия					

Общий видТехническая характеристика

1 Производительность, кг/ч.	до 1000
2 Величина взвешиваемой порции, кг	до 10
3 Скорость движения ленты, м/с	0.3
4 Расход воды форсунками, м³/ч	до 15
5 Электродвигатель:	
типа	АДЛ 22-4
мощности, кВт	0.4
6 Габаритные размеры, мм:	
длина	2250
ширина	840
высота	1592
7 Масса, кг	200

Монтажная схема

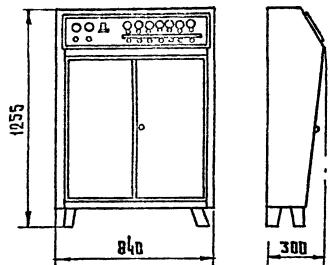
ЧАСТИЧКА	ФРОНОВ	Лист
ГЛАСИН, ПР	АГАФОНИКОВА	Лист
ПОКРУПНОСТЬ	ПОРБАТОВА	Лист
ПРОВЕРИЛ	ДУН-	Лист
РАЗРАБОТАЛ	ДЛИМБЕКОВА	Лист

1978 27 - 0 - 2

Поточная линия
ПЛСК - 63У
Дозатор для расфасовки
картофеля КР-10 (Лист 13)

ПАКИДА	Лист	Листов
P	68	
ЦНИИЭП		
городо-районных земель и геодезических комплексов		
г. Москва		

Общий вид пульта управления ПЛСК-63У-ПУ

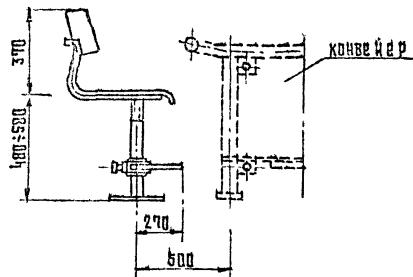


Техническая характеристика

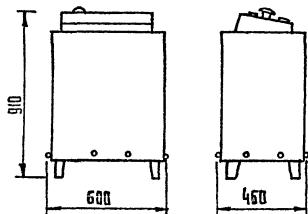
1 Габаритные размеры, мм:

ДАЧНА	840
ШИРИНА	300
ВЫСОТА	1225
2 Масса, кг	80

Общий вид стула к конвейеру дощечки



Общий вид шкафа магнитного управителя ПЛСК-63У-Ш

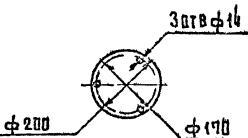


Техническая характеристика

1 Габаритные размеры, мм:

ДАЧНА	600
ШИРИНА	460
ВЫСОТА	910
2 Масса, кг	95

План расположения фундаментных болтов



Техническая характеристика

1 Габаритные размеры, мм:

ДИАМЕТР	200
ВЫСОТА	850÷950
2 Масса, кг	12

			1978	27 - 0 - 2	
Изготовил	Архипов	Лиц.			
Гальян	Софроньев	Лиц.			
С. А. ГУРЬЯНОВ	Б. САЛОВА	Лиц.			
Фирменка		Лиц.			
Разработал	Лапинский	Лиц.			
ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ ПЛСК-63У					
ПУДЗИ УПРАВЛЕНИЯ ПЛСК-63У-ПУ					
ШКАФ МАГНИТНОГО УПРАВЛЕНИЯ ПЛСК-63У					
Стул (Лист 14)					
Приложение					
Город-Бытовых Заводов					
И Технических Комплексов					
г. Москва					