

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

ГЛАВНЫЙ КОРПУС РОДНАЛЬНОГО ДОМА НА 250 КОЕК С ЖЕНСКОЙ КОНСУЛЬТАЦИЕЙ НА 300 ПОВЕЩЕНИЙ В ДЕНЬ

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 0	МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОВЯЗКИ И ЧЕРТЕЖИ УНИВЕРСАЛЬНОЙ СИМВОЛ ИКОНА ОБЪЕКТ
АЛЬБОМ I	АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ II	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ III	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ЧАСТЬ 1. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ ВОЗДУХА ЧАСТЬ 2. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ, ЛЕЧЕБНЫЕ ГАЗЫ, ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЕ ПЫЛЕУДАЛЕНИЕ, ОХЛАЖДАЕМЫЕ КАМЕРЫ
АЛЬБОМ IV	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ, ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ, ГАЗОСНАБЖЕНИЕ
АЛЬБОМ V	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ. ЭЛЕКТРОСВЕЩЕНИЕ, ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.
АЛЬБОМ VI	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ СЛАБОТОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА И АВТОМАТИКА.
АЛЬБОМ VII	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ VIII	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ, АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ, САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ.
АЛЬБОМ IX	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
АЛЬБОМ X	СМЕТА
АЛЬБОМ XI	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

АЛЬБОМ VII

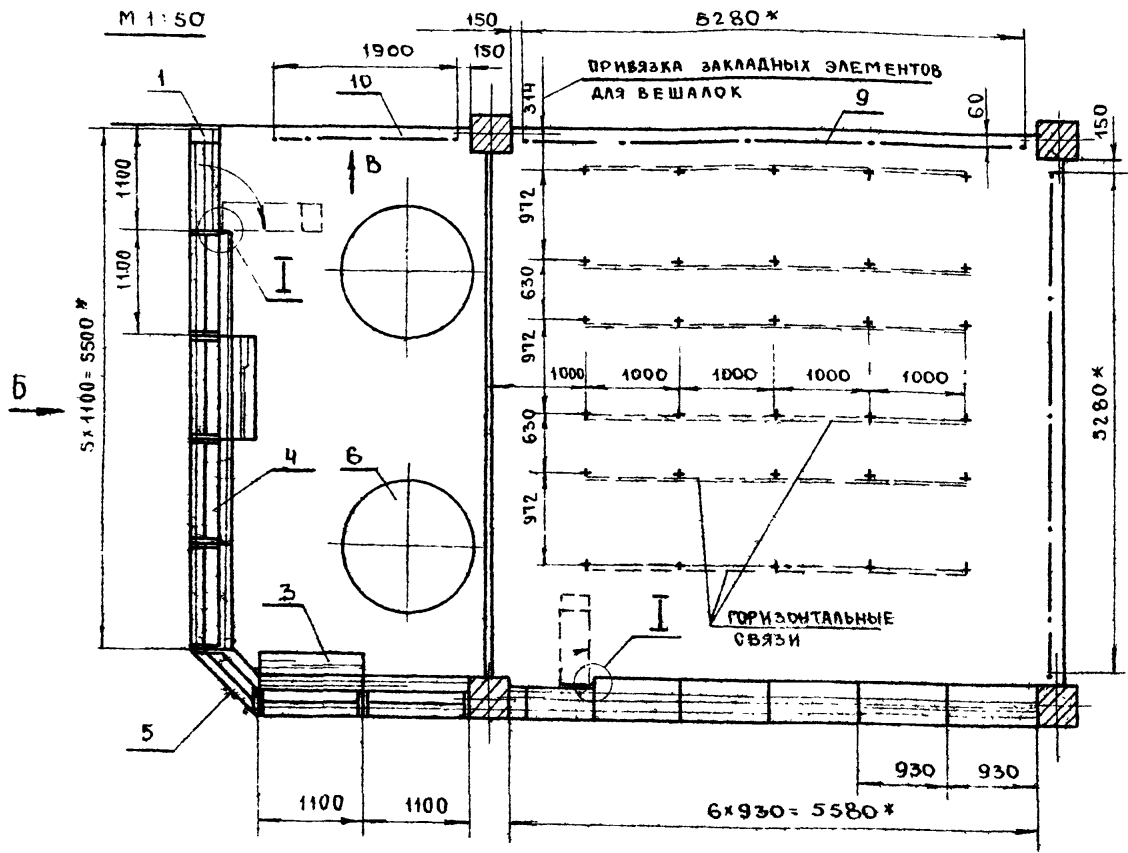
ИМЕНОВАНИЕ		СТР.
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА, ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		2
БАРЬЕР ГАРДЕРОБА БАРЬЕР РЕГИСТРАТУРЫ БГ.БР.00.00.00.МЧ.		3,4
АПТЕЧНЫЙ КИОСК БАРЬЕР СПРАВОЧНОЙ АК.БС.00.00.00.МЧ.		5
БАРЬЕР ГАРДЕРОБА БАРЬЕР РЕГИСТРАТУРЫ БГ.БР.00.00.00.		6
АПТЕЧНЫЙ КИОСК, БАРЬЕР СПРАВОЧНЫЙ АК.БС.00.00.00.		
БОЛТ АНКЕРНЫЙ 00.00.06.		7
СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА БГ.СГ.00.00.00.СБ.		
СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА С ОКНОМ СГО 00.00.00.СБ		8
ОСНОВАНИЕ СГО 08.00.00. СР. 12А.00.00. ШМ. П.00.00		
СЕКЦИЯ С НИШАМИ СН.00.00.00.СБ		9
СТЕКЛО СН00.00.02.СУ1.00.00.04. СТЕКЛО С ВЫРЕЗОМ СГО00.00.07 ЭКРАН СГО.00.00.04		
СЕКЦИЯ С РАБОЧИМ СТОЛОМ СР 00.00.00.СБ		10
СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА СГО.00.00.00. СЕКЦИЯ С РАБОЧИМ СТОЛОМ СР.00.00.00		11
СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА С ОКНОМ СГО.00.00.00. СЕКЦИЯ С НИШАМИ СГО.00.00.00		
СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ СУ1. 00.00.00.СБ		12
СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ СУ-2. 00.00.00.СБ		17
СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ СУ-1.00.00.00. СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ СУ-2 00.00.00		
ОСНОВАНИЕ -СУ.1.10.00.00.СБ. СВЯЗЬ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ БГ.БР.00.00.04		14
ВЕШАЛКА ПОДВЕСНАЯ ВЛ.00.00.00.СБ.		
ОСНОВАНИЕ ВЛ.02.00.00.СБ.		15
ВЕШАЛКА ПОДВЕСНАЯ ВЛ.00.00.00. ОСНОВАНИЕ ВЛ.02.00.00.		

ИМЕНОВАНИЕ		СТР.
УГОЛОК МОНТАЖНЫЙ СВ.00.00.06 УГОЛОК МОНТАЖНЫЙ СВ.00.00.05		29
УГОЛОК ОПОРНЫЙ СВ.00.00.07 РУЧКА УГОЛОК СВ.00.00.04		30
СЕКЦИЯ СПРАВОЧНАЯ СС1.00.00.00.СБ СЕКЦИЯ СПРАВОЧНАЯ СС2.00.00.00.СБ		
СЕКЦИЯ СПРАВОЧНАЯ СС1.00.00.00. СЕКЦИЯ СПРАВОЧНАЯ СС 2 00.00.00.		31
ОСНОВАНИЕ СС 2.06.00.00.СБ ОСНОВАНИЕ СС-2 06.00.00.		32, 33
ШКАФ МАТЕРИАЛЬНЫЙ ШМ.00.00.00.СБ		
ШКАФ МАТЕРИАЛЬНЫЙ ШМ.00.00.00		34
ДВЕРКА РАЗДВИЖНАЯ ШМ.00.00.07 ПОДКА ШМ.00.00.06		
БАРАБАН-ВЕРТУШКА ДЛЯ РЕГИСТРАТУРЫ БВ.00.00.00.СБ		35, 36
БАРАБАН БВ.03.00.00.СБ СТЕНКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ БВ.07.01.00.СБ		37
СТЕНКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ БВ.07.02.00.СБ		
БАРАБАН ВЕРТУШКА ДЛЯ РЕГИСТРАТУРЫ БВ.00.00.00-		38
БАРАБАН БВ.07.00.00 ЗАГЛУШИНА БВ.07.04.00.СБ		
СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ БВ.07.07.00.СБ		39
ОСНОВАНИЕ БВ.01.00.00.СБ ОСНОВАНИЕ БВ.01.00.00. КОЛЬЦО НИЖНЕЕ БВ.01.00.01		
ЩИТ ОСНОВАНИЯ БВ.02.00.00.СБ БРУСОК ОПОРНЫЙ БВ.01.00.02.		40
БОБИШКА БВ.02.00.01 БОРТ БВ.07.00.00		
СТОЯНКА БВ 07.00.00.СБ ДВЕРКА БВ.07.00.00.СБ		41
ШАИБА БВ.00.00.04 ШАИБА БВ.00.00.05		
ОСЬ БВ 09.00.00.СБ СТАКАН ПОДШИПНИКА БВ.00.00.07 БУЖ. БВ.09.00.02		42

ИМЕНОВАНИЕ		СТР.
ГАРДЕРОБ НА 60 КРЮЧКОВ Г00.00.00. МЧ		16
ГАРДЕРОБ НА 60 КРЮЧКОВ Г 00.00.00		
ПОДВЕСКА ВН 1 00.00.01, ВН 2.00.00.01		17
СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА СГ1 00.00.00.СБ ОСНОВАНИЕ СГЕ.00.00.00		
ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ ВН1 00.00.00.СБ		18
ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ ВН1 00.00.00		
ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ ВН2 00.00.00.СБ		19
ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ ВН 2 00.00.00		
БАРЬЕР ДЕКОРАТИВНЫЙ БД-1.00.00.00.СБ		20
СТОЯНКА КРАЙНЯЯ БД-1 03.00.00. СТОЯНКА СРЕДНЯЯ БД-1 02.00.00		
БАРЬЕР ДЕКОРАТИВНЫЙ БД 2 00.00.00.СБ		21
БАРЬЕР ДЕКОРАТИВНЫЙ БД-3 00.00.00.СБ		
БАРЬЕР ДЕКОРАТИВНЫЙ БД-1 00.00.00. БАРЬЕР ДЕКОРАТИВНЫЙ БД-2.00.00.00.		22
СКОБА БОЛЬШАЯ АКБС/БГ.00.00.07 СКОБА МАЛАЯ АК.БС./БГ.БР.00.00.08		
СЕКЦИЯ ПРОХОДА СП-1.00.00.00.СБ. ОСНОВАНИЕ СП-1 05.00.00.СБ.		23
СЕКЦИЯ ПРОХОДА СП2 00.00.00.СБ ОСНОВАНИЕ СП-2 05.00.00.СБ		
СЕКЦИЯ ПРОХОДА СП1 00.00.00. КРЫШКА МАЛАЯ СП-1 02.00.00.СБ		24
СЕКЦИЯ ПРОХОДА СП 2 00.00.00 СТЕНКА ЗАЛИЦОВАННАЯ СП 2 04.00.00.СБ		
ОСНОВАНИЕ СП 1 05.00.00 ОСНОВАНИЕ СП-2 05.00.00.		25
СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА СГ4 00.00.00. ОСНОВАНИЕ СГ-1.06.00.00.		
СЕКЦИЯ - ВТРИКА СВ.00.00.00.СБ.		26, 27
СЕКЦИЯ ВТРИКА СВ000000 СТЕКЛО СВ.00.00.01 СВ.00.00.02		28

ИМЕНОВАНИЕ		СТР.
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		-

ЧЕРТЕЖИ НА НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РОДНОГО ДИМА НА 250 КОЕК С ЖЕНСКОЙ КОНСУЛЬТАЦИЕЙ НА 700 ПОСЕЩЕНИЙ В ДЕНЬ РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТА, УТВЕРЖДЕННОГО ИЭС ГОСКОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР ОТ 18.12.72 Г.
 Настоящими альбомом чертежей не стандартизированного оборудования содержит следующие разделы:
 а/ оборудование для регистрации,
 б/ " " " для справочной,
 в/ " " " для аптечного киоска,
 г/ " " " для гардероба
 Оборудование всех разделов имеет единое архитектурно-художественное решение в основу разработки конструкции принято секционное решение.
 Секция представляет собой щитовую неразборную конструкцию, сборка производится на щантах с клеем. Оборудование всех разделов решено с учетом максимальной унификации и взаимозаменяемости щитовых и других составных элементов.
 Основным конструктивным материалом является древесно-стружечная плита марки ПС-3 или ПГ-7 ГОСТ 10632-70, твердые листовые породы дуб, ясень и т.д. / ГОСТ 2695-62. Древесно-волокнистая плита твердая ГОСТ 4798-60 фанера клееная ГОСТ 3916-69 и трубы стальные прямоугольные 28x25x14 ЧМУ 7-285-70.
 Все щитовые элементы облицовываются шпоном твердых пород дуб, ясень, рабочие поверхности облицовываются пластиком /цвет согласовывается при изготовлении/.
 Отделка рабочих поверхностей должна соответствовать I классу по ИКА и внутренним по ШКА - прозрачная.
 Монтаж оборудования производится по месту в соответствии с монтажными чертежами.



МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО МЕСТУ СОГЛАСНО ВЫНОСНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ /СМ.СТР 4/ В СЛЕДУЮЩЕЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ:

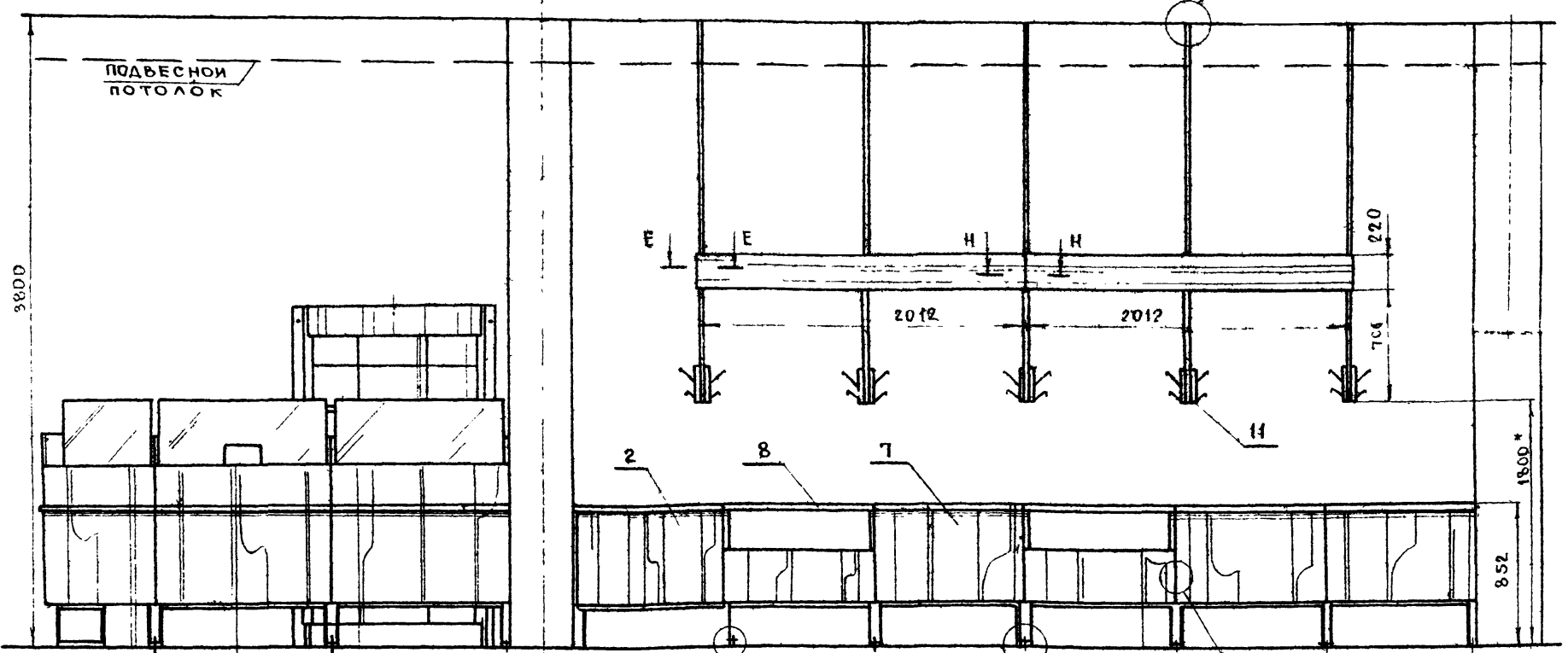
- А) ПРОИЗВОДИТСЯ РАЗМЕТКА
- Б) СВЕРЛЯТСЯ ГНЕЗДА ПОД АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СЕКЦИЙ К ПОЛУ
- В) УСТАНАВЛИВАЮТСЯ СЕКЦИИ | ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВЕРСТИЯ В БОКОВЫХ СТЕНКАХ ПОД СТЯЖНЫЕ БОЛТЫ |
- Г) ПРОИЗВОДИТСЯ ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ЗАТЯЖКА ВСЕХ БОЛТОВ

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

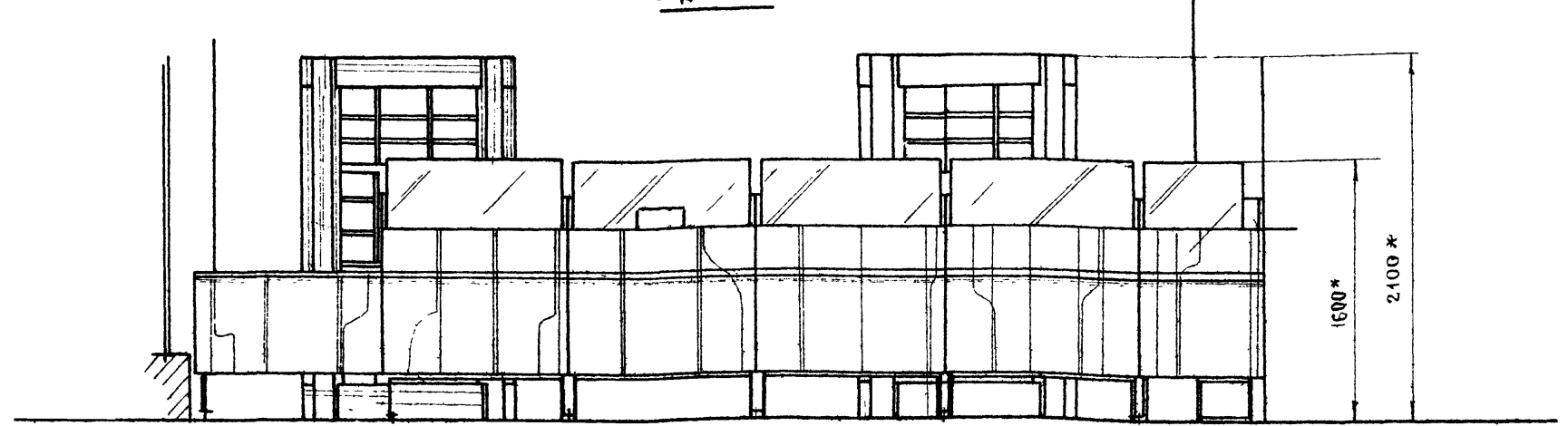
252-2-8

С У Р А С У В А Р О
Г Л А В Н Ы Й А Р Х И Т Е К Т У Р

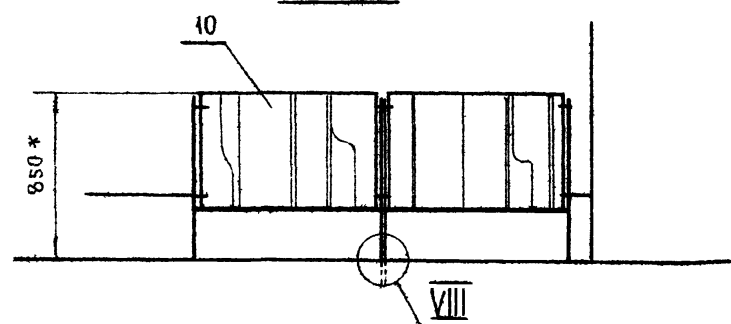
А ВИД-А



В ВИД-Б ПОВЕРНУТО



В ВИД-В

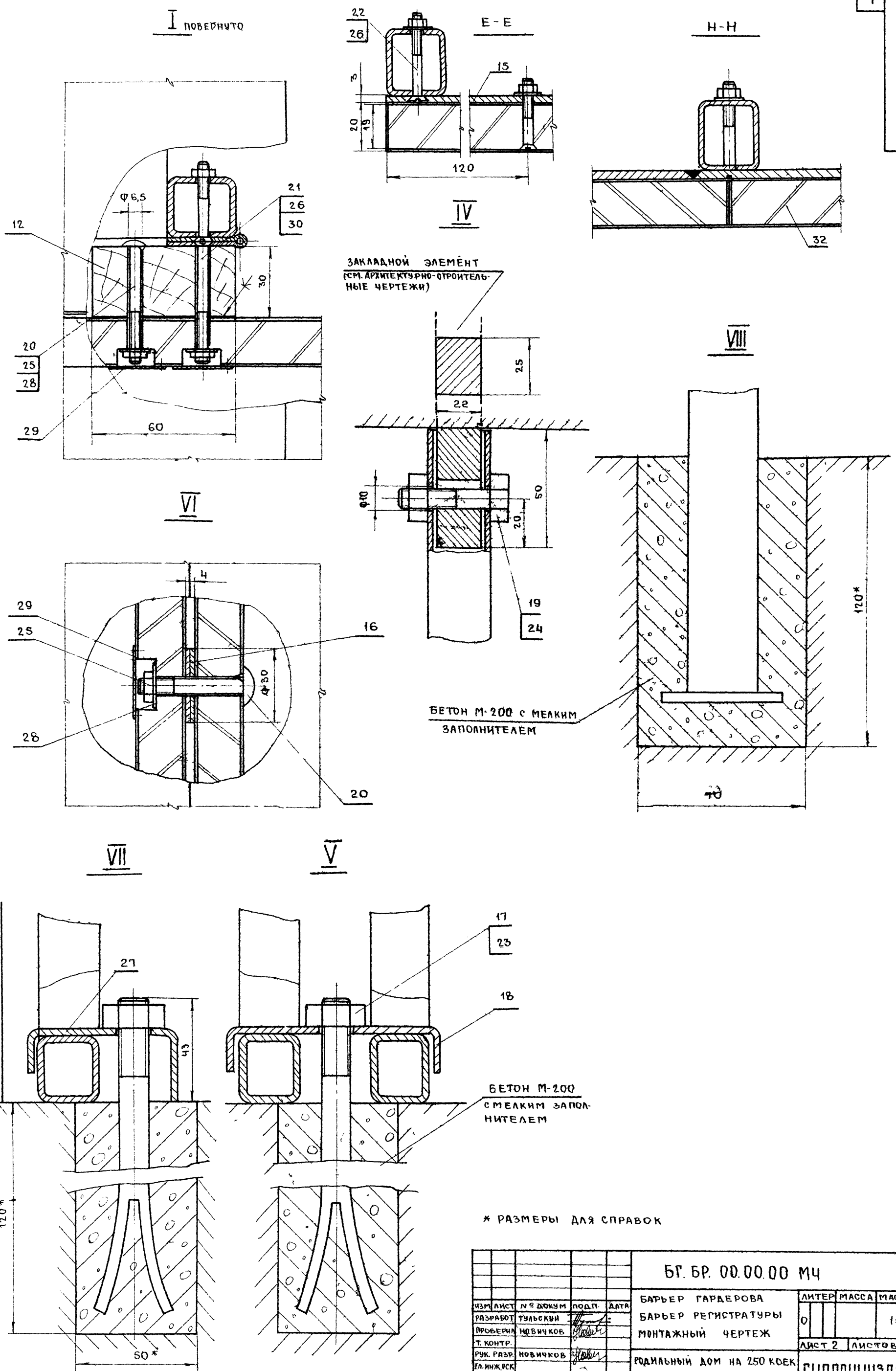


ИМЕ № ПОДК ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМЕ № ДИТА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМЕ № ДИТА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМЕ № ДИТА ПОДПИСЬ И ДАТА

				БГ. БР. 00.00.00. МЧ.			
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	БАРЬЕР ГАРДЕРОБА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ
РАЗРАБОТ	ТЧАЛСКИЙ			БАРЬЕР РЕГИСТРАТУРЫ	0		1:25
ПРОБЕР	НОВИЧКОВ			МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Т. КОНТР.							
РСК. РАЗР.	НОВИЧКОВ						
Т. ИИЖ. ОСК.				РОДИЛЬНЫЙ ДОМ НА 250 КОЕК.			
И. К. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ			Шифр 340			
				ГИПРОНИИЗДРАВ			

СОСТАВЛЕНА И ПОДПИСАНА
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8
 ГА. АРХ. ПР. ТА. (С. 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32)

БГ. БР. 00.00.00 МЧ



ЛИСТ № ПОДА ПОДАРИТЬ И ДАТА
 ЛИСТ № ПОДА ПОДАРИТЬ И ДАТА
 ЛИСТ № ПОДА ПОДАРИТЬ И ДАТА
 ЛИСТ № ПОДА ПОДАРИТЬ И ДАТА
 ЛИСТ № ПОДА ПОДАРИТЬ И ДАТА

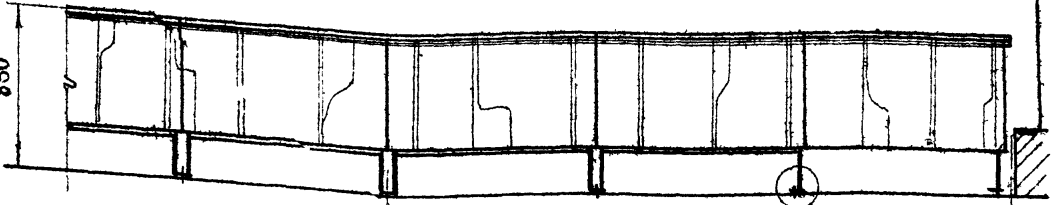
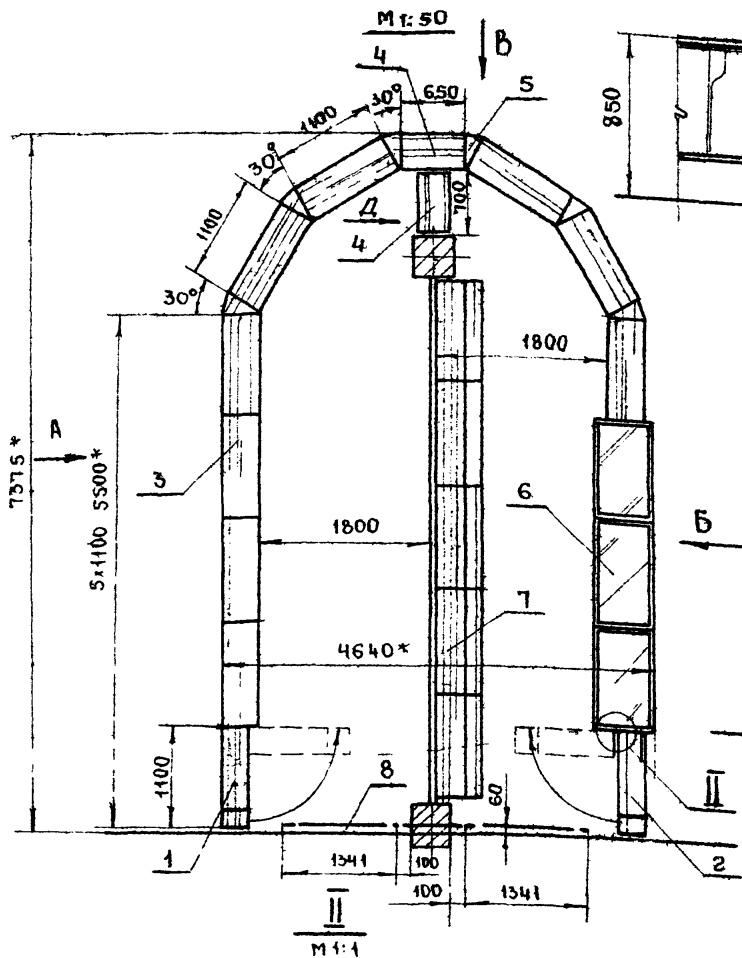
БГ. БР. 00.00.00 МЧ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	0		1:1
РАЗРАБОТ	ТУЛЬСКИЙ			БАРЬЕР РЕГИСТРАТУРЫ		
ПРОВЕРИЛ	НОВИЧКОВ			МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Т. КОНТР.				ЛИСТ 2 ЛИСТОВ 2		
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ			РОДИЛЬНЫЙ ДОМ НА 250 КОЕК		
ЭЛ. ИЖ. РАБ.				(шифр 310)		
И.К. ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ			ГИПРОНИИЗДРАВ		
				КОЗНОВА А		ФОРМАТ

ПЛАН АПТЕЧНОГО КИОСКА, БАРЬЕРА
СПРАВОЧНОЙ И ПРИЕМА ПЕРЕДАЧИ

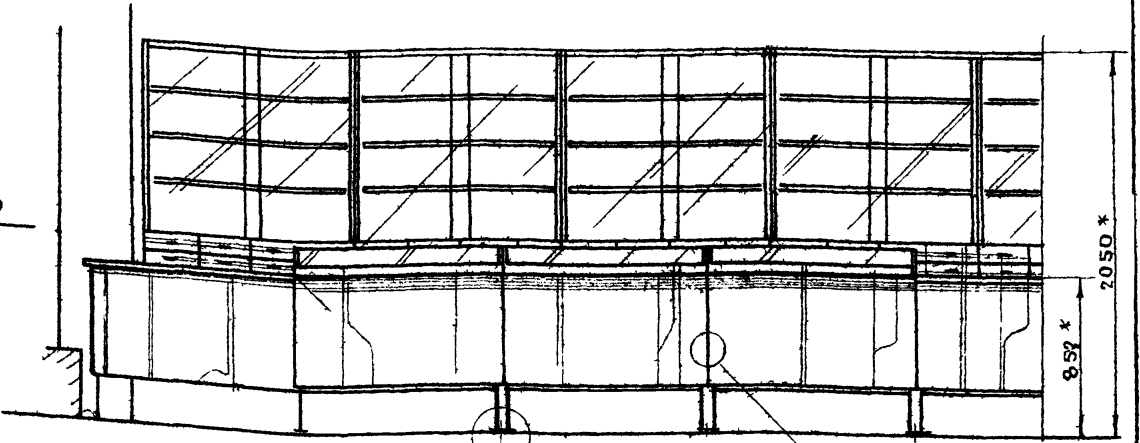
ВИД А ПОВЕРНУТО

5

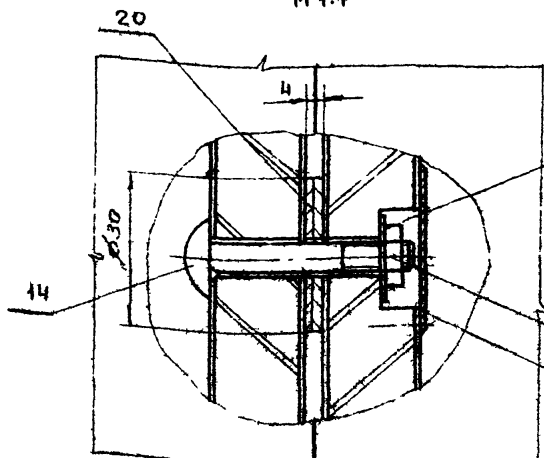
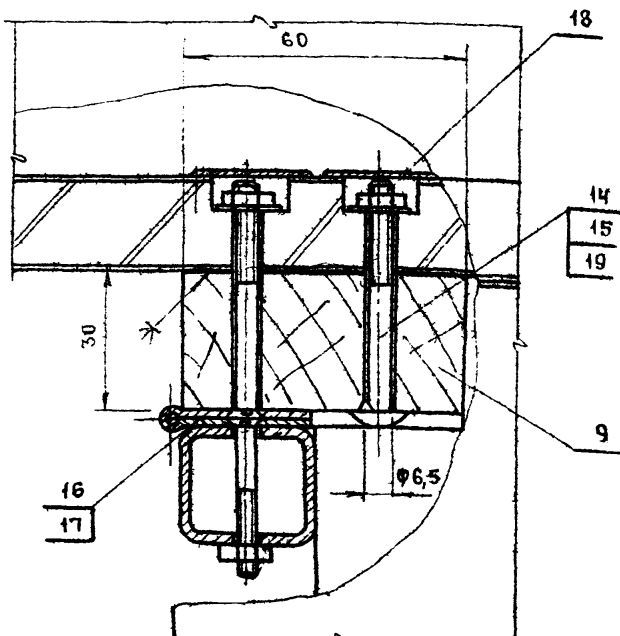
АК.БС.00.00.00.М4



ВИД Б ПОВЕРНУТО

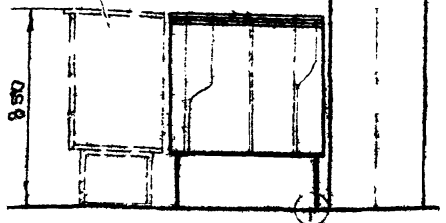


М 1:1

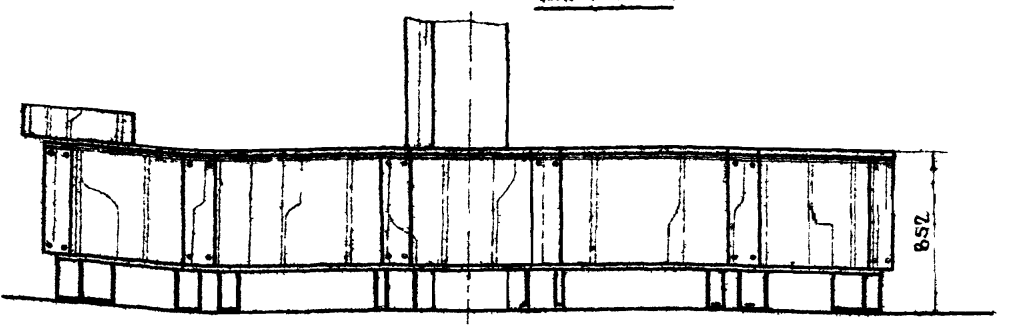


Вид Д

СЕКЦИЯ ПОКАЗАНА УСЛОВНО

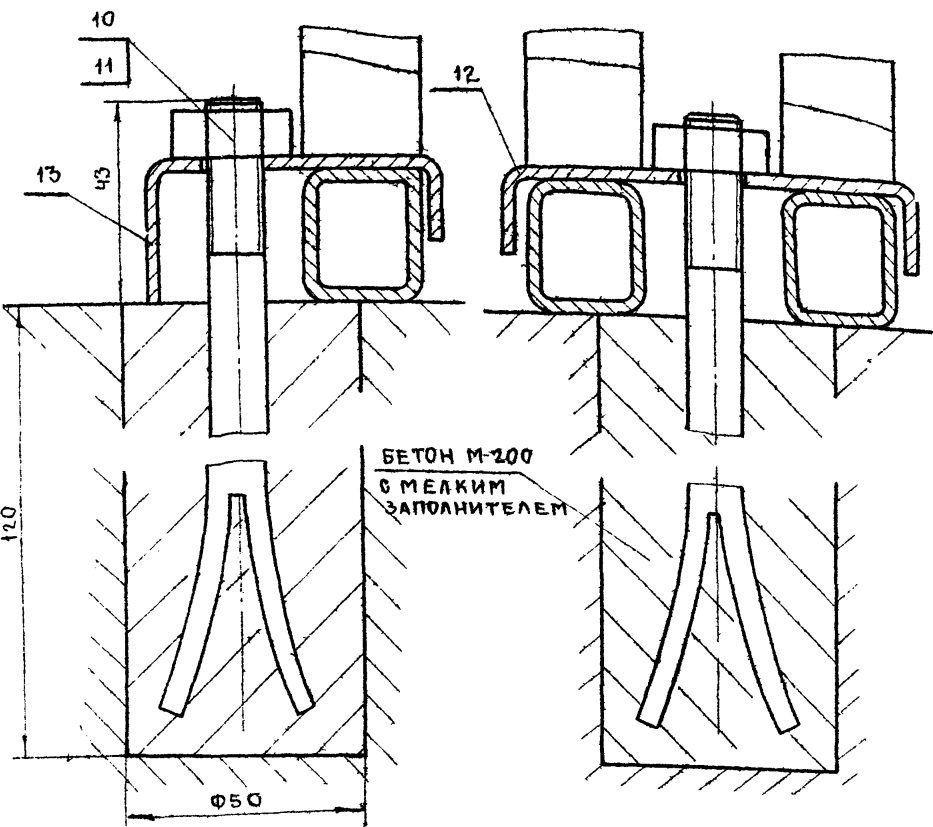


ВИД В ПОВЕРНУТО



М 1:1

М 1:1



ТРЕБОВАНИЯ ПО МОНТАЖУ СМ.СТР.3
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

СОСТАВЛЕНА
ИЗДАНА
ПРОЕКТИРОВАН
ИЗДАНА

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

АК.БС.00.00.00.М4				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	АПТЕЧНЫЙ КИОСК	0	1:25
РАЗРАБ.	ТУЛЬСКИЙ			БАРЬЕР СПРАВОЧНЫЙ		
ПРОВЕР.	НОВИЧКОВ			МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.					ГИПРОНИИЗДРАВ	
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ			РОДИЛЬНЫЙ ДОМ НА 250 КОЕК		
П. ИНЖ. АС				1 ШИФР 3101		
ИЖ. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ					
				КОПИРОВАА	ФОРМАТ	

БГ.БР.00.00.00

19		БОЛТ М8x35	ГОСТ 7798-70	30					
18	00-00-07	СКОБА БОЛЬШАЯ		10	50	90	20		
17	00-00-06	БОЛТ АНКЕРНЫЙ		16	150	-	Φ10		
16	00-00-05	ПРОКЛАДКА	ФАН.КЛ.	20	Φ30	-	4		
15	00-00-04	СВЯЗЬ ГОРИЗОНТАЛЬ		6	4024	40	3		
14	00-00-03	СТОЙКА МОНТАЖНАЯ	4 МТУ 3-285-70	1	570	28	25	ТРУБА 28x25x19	
13	00-00-02	БРУСОК МОНТАЖН	ЛИСТ.ПОР	1	580	50	20		
12	00-00-01	БРУСОК МОНТАЖНЫЙ	ЛИСТ.ПОР	2	550	60	30		
11	00.00.00.00	ВЫШКА ПОДВЕСНАЯ ВП	СБ.	15	1600	255	2365		
10	БА-2.00.00.00	БАРЬЕР ДЕКОРАТИВ- НЫЙ БА-2	СБ.	1	1900	25	948		
9	БА-1.00.00.00	БАРЬЕР ДЕКОРАТИВ- НЫЙ БА-1	СБ.	2	5280	25	948		
8	СГО.00.00.00	СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА С ОКНАМИ СГО	СБ.	2	930	400	850		
7	СГ.00.00.00	СЕКЦИЯ ГАРДЕРО- БА СГ	СБ.	3	930	400	850		
6	БВ.00.00.00	БАРАБАН-ВЕРТУШКА БВ	СБ.	2					
5	СУ-1.00.00.00	СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ СУ-1	СБ.	1	968	285	1500		
4	СН.00.00.00	СЕКЦИЯ СНИШАМИ СН.	СБ.	4	1100	400	1500		
3	СР.00.00.00	СЕКЦИЯ С РАБОЧИМ СТОЛОМ СР	СБ.	2	1100	600	1500		
2	СП-2.00.00.00	СЕКЦИЯ ПРОХОДА СП-2	СБ.	1	930	300	850		
1	СП-1.00.00.00	СЕКЦИЯ ПРОХОДА (ПРАВАЯ) СП-1	СБ.	1	1100	300	850		
ПОЗ.	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	РАЗМЕРЫ В ММ	ПРИМЕЧ

БГ.БР.00.00.00.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	БАРЬЕР ГАРДЕРОБА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ
РАЗРАБОТ	ТУЛЬСКИЙ				БАРЬЕР РЕГИСТРАТУРЫ	0		-
ПРОВЕРИЛ	НОВИЧКОВ							
Т.КОНТР						ЛИСТ	ЛИСТОВ 2	
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ					ГИПРОНИИЗДРАВ		
П.И.И.ОС								
И.К.ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ							

АК.БС.00.00.00.

20	00-00-05	ПРОКЛАДКА	ФАН.КЛ.	36	Φ30	-	4		
19		ШАЙБА 6	ГОСТ 11371-68	42					НОРМАЛЬ ВПКТИМ
18		ЗАГЛУШИНА	ОН.08.49.65	50					
17		ГАЙКА М4	ГОСТ 5915-70	8					
16		ВИНТ М4x50	ГОСТ 7801-72	8					
15		ГАЙКА М6	ГОСТ 5915-70	42					
14		БОЛТ М6x45	ГОСТ 7801-72	42					
13	00-00-08	СКОБА МАЛАЯ		14	50	65	30		
12	00-00-07	СКОБА БОЛЬШАЯ		6	50	90	20		
11		ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70	20					
10	00-00-06	БОЛТ АНКЕРНЫЙ		20	150	-	Φ10		
9	00-00-01	БРУСОК МОНТАЖН.	ТВ.Л.ПОР.	2	550	60	30		
8	БА-3.00.00.00	БАРЬЕР ДЕКОРАТИВ- НЫЙ БА-3	СБ.	2	1341	25	948		
7	ШМ.00.00.00	ШКАФ МАТЕРИАЛЬН	СБ.	5	1100	500	2050		
6	СВ.00.00.00	СЕКЦИЯ ВИТРИНА	СБ.	3	1100	600	1000		
5	СУ-2.00.00.00	СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ СУ-2	СБ.	6	215	400	600		
4	СР.2.00.00.00	СЕКЦИЯ СПРАВОЧНАЯ	СБ.	2	650	400	850		
3	СР.1.00.00.00	СЕКЦИЯ СПРАВОЧНАЯ	СБ.	9	1100	400	850		
2	СП-1.00.00.00	СЕКЦИЯ ПРОХОДА (ПРАВАЯ) СП-1	СБ.	1	1100	300	850		
1	СП-1.00.00.00	СЕКЦИЯ ПРОХОДА (ЛЕВАЯ) СП-1	СБ.	1	1100	300	850		
ПОЗ.	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	РАЗМЕРЫ В ММ	ПРИМЕЧ.

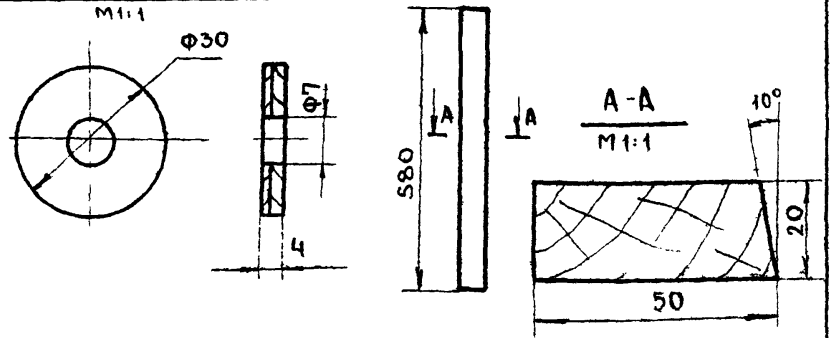
АК.БС.00.00.00.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	АПТЕЧНЫЙ КИОСК	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ
РАЗРАБОТ	ТУЛЬСКИЙ				БАРЬЕР СПРАВОЧНЫЙ	0		-
ПРОВЕРИЛ	НОВИЧКОВ							
Т.КОНТР						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ					ГИПРОНИИЗДРАВ		
П.И.И.ОС								
И.К.ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ							

БГ.БР.00.00.00

БРУСОК МОНТАЖНЫЙ БГ.БР.00.00.02

ПРОКЛАДКА БГ.БР.00.00.05

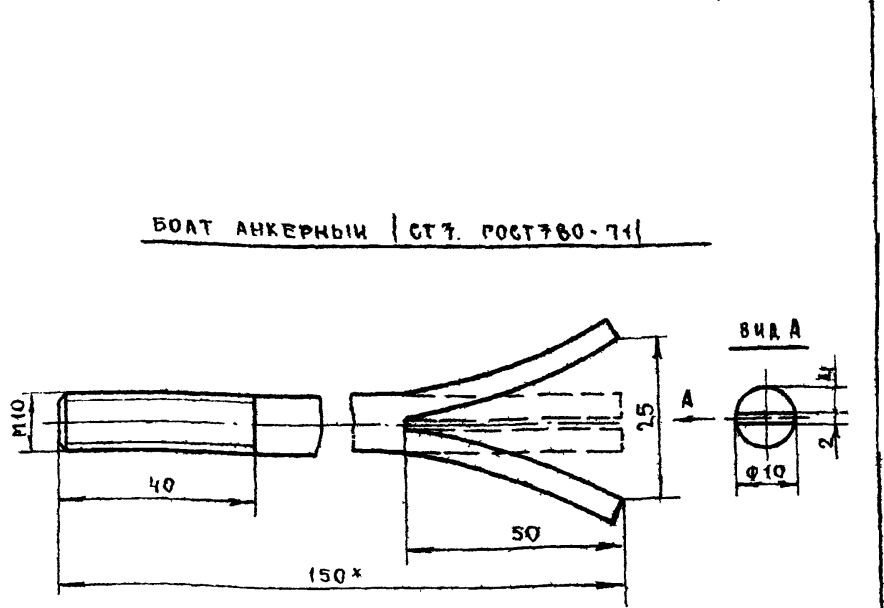


32	00.00.09	ПАНЕЛЬ ДЕКОРАТИВН.	СБ.	12	Φ12	220	20		
31		ШУРУП А4x22	ГОСТ 1145-70	12					
30		ШАЙБА 4	ГОСТ 11371-68	8					
29		ЗАГЛУШИНА	ОН-08 49-65	34					НОРМАЛЬ ВПКТИМ
28		ШАЙБА 6	ГОСТ 11371-68	30					
27	00.00.06	СКОБА МАЛАЯ		4	50	65	30		
26		ГАЙКА М4	ГОСТ 5915-70	80					
25		ГАЙКА	ГОСТ 5915-70	26					
24		ГАЙКА	ГОСТ 5915-70	30					
23		ГАЙКА	ГОСТ 5915-70	16					
22		ВИНТ	ГОСТ 1489-72	80					
21		ВИНТ	ГОСТ 1489-72	8					
20		БОЛТ	ГОСТ 7801-72	26					
ПОЗ.	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	РАЗМЕРЫ В ММ	ПРИМЕЧ

БГ.БР.00.00.00.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	БАРЬЕР ГАРДЕРОБА.	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ
РАЗРАБОТ	ТУЛЬСКИЙ				БАРЬЕР РЕГИСТРАТУРЫ	0		-
ПРОВЕРИЛ	НОВИЧКОВ							
Т.КОНТР.						ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2	
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ					ГИПРОНИИЗДРАВ		
П.И.И.ОС								
И.К.ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ							

00.00.06

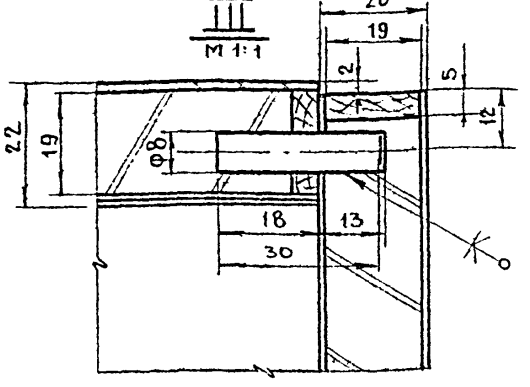
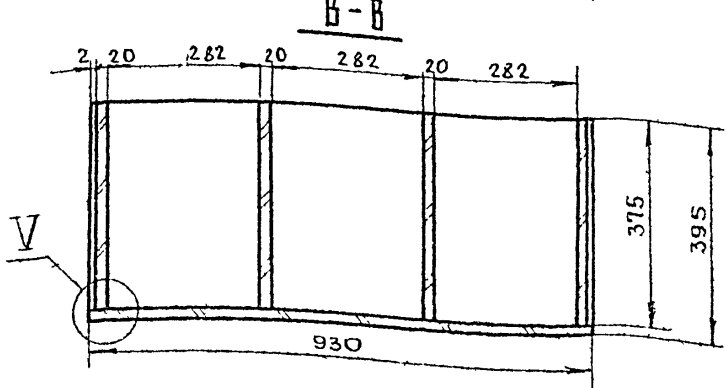
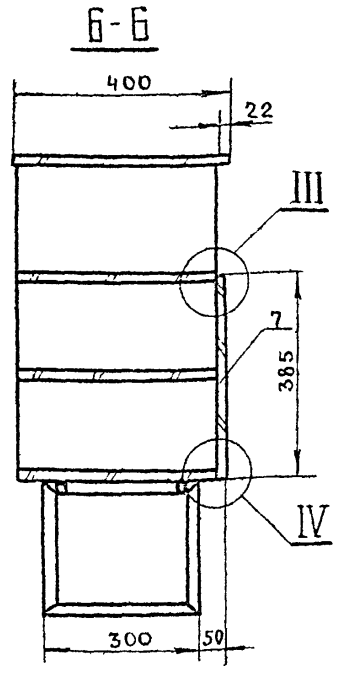
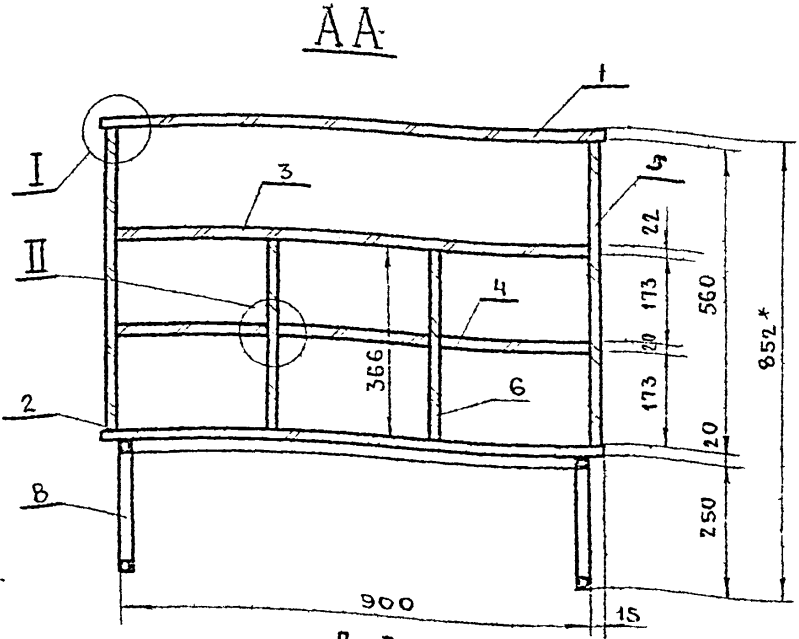
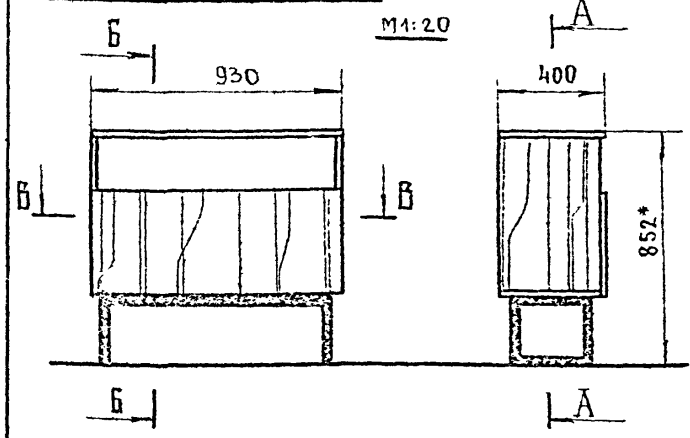


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010

00.00.06.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	БОЛТ АНКЕРНЫЙ	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ
РАЗРАБОТ	ТУЛЬСКИЙ					0		1:1
ПРОВЕРИЛ	НОВИЧКОВ							
Т.КОНТР						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ					ГИПРОНИИЗДРАВ		
П.И.И.ОС								
И.К.ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ							



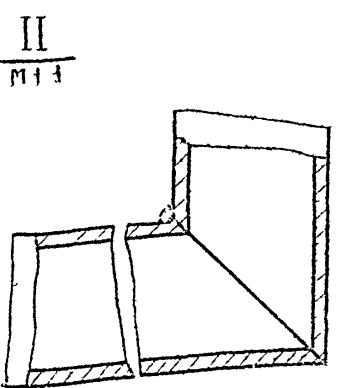
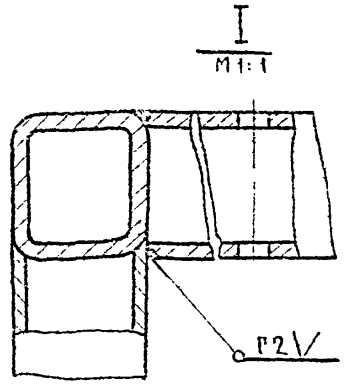
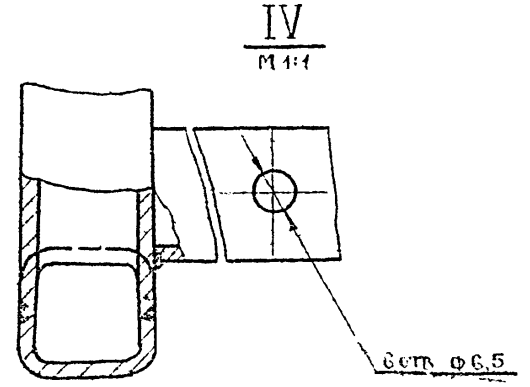
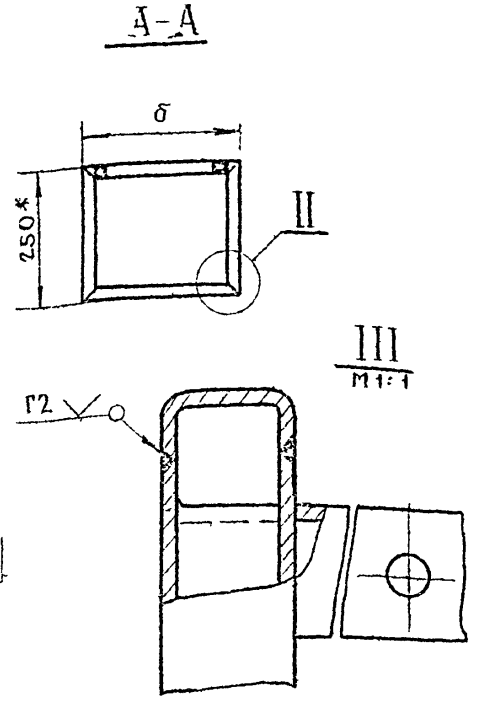
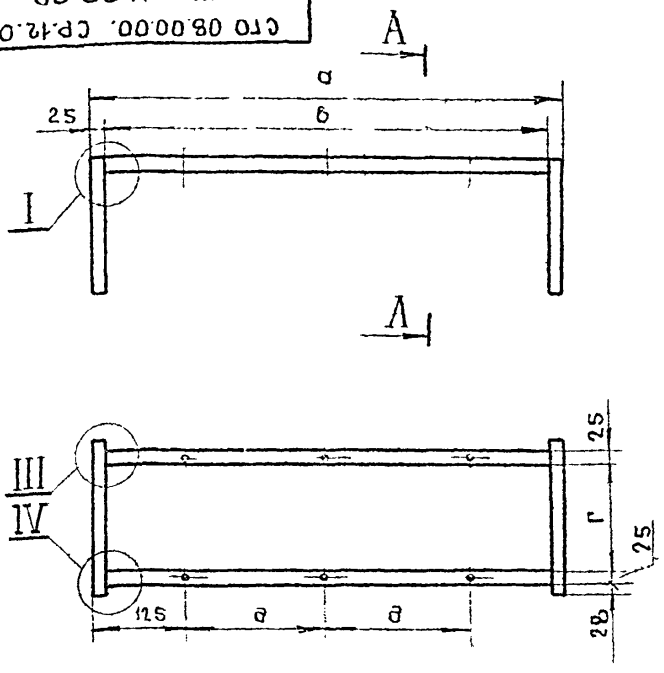
СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА С ОКНОМ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЕЙКИ, КОТОРАЯ КРЕПИТСЯ К КОРПУСУ БОЛТАМИ
 ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ Д.С.П. И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ), РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ ПЛАСТИКОМ ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ПО ПРЕКТУ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ Т.В. ЛИСТОВ. ПОРОДЫ ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМОЧНУЮ ПЛЕНКУ
 ОТДЕЛКА - СМ. СТ. 7

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	КОЛ-ВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	м ²	2,2
2	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м ³	0,002
3	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м ²	4,5
4	ПЛАСТИК	м ²	0,4
5	ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	п.м.	3,4

Х РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ: I; II; IV; V СМ. СТ. 7

СГО.00.00.00.СБ			АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА СО ОКНОМ	
РАЗРАБ.	ТИХОНОВ	Боч		0	1:10
ПРОБЕР.	ТУЛЬСКИЙ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Т. КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ			ГИПРОНИИЗДРАБ	
ПЛ. ИНЖ. ОСК.					
ИЗ ОТДЕЛА	ЭННОВЬЕВ				

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ТИХОНОВ ПРОЕКТ 252-2-8

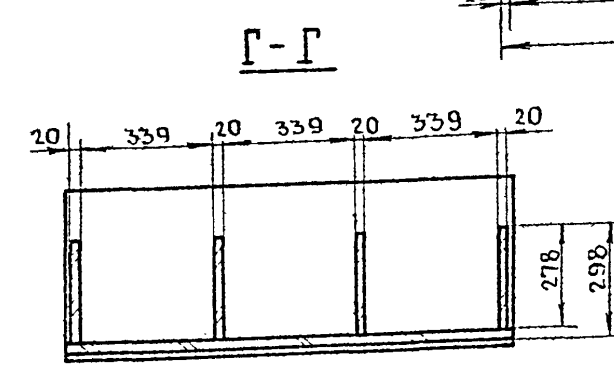
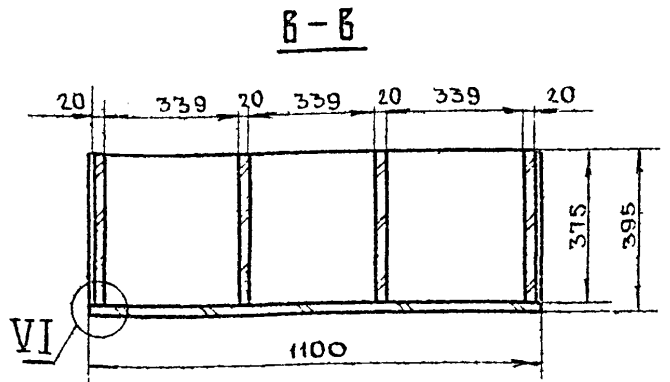
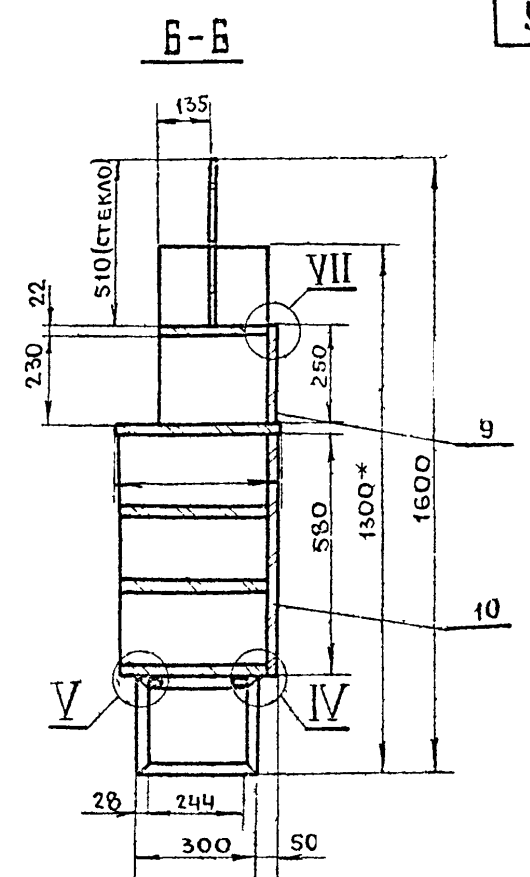
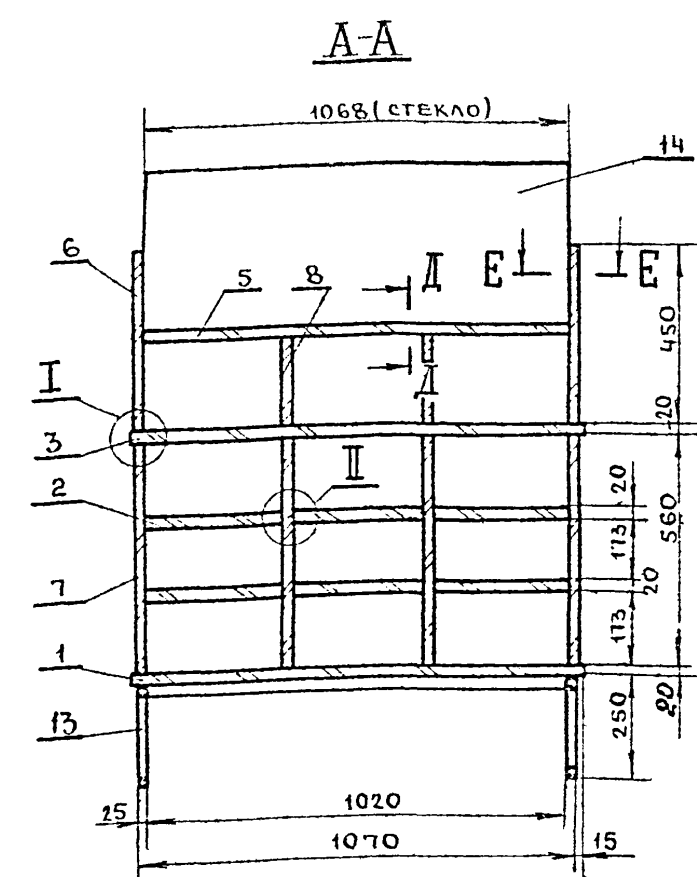
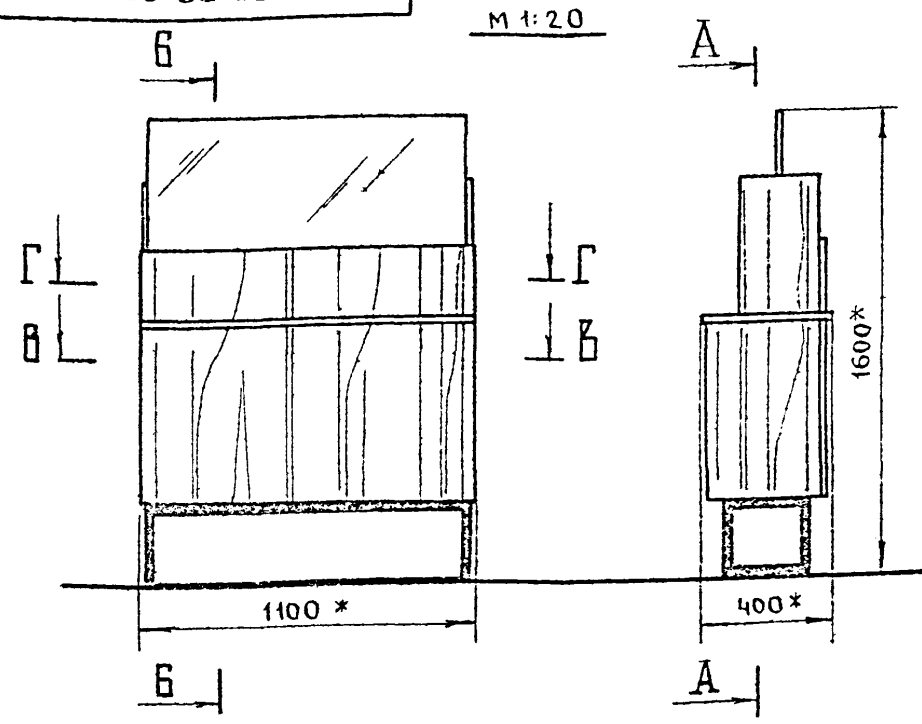


1. Х РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2. ОТКАСНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7МУ КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010
 3. ПОСЛЕ СВАРКИ КОНСТРУКЦИЮ РИХТОВАТЬ, СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ
 4. ПОКРЫТИЕ МОЛОТКОВОЙ ЭМАЛЬЮ ГОСТ-12034-66.

№ П/П	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ В ММ				
		а	б	в	г	д
1	СГО.08.00.00	900	300	850	194	325
2	СР.12А.00.00.	1070	300	1020	194	410
3	ШМ. 11.00.00.	1070	400	1020	294	410

СГО.08.00.00.СР.12.00.00.			ШМ 11.00.00.		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ОСНОВАНИЕ	
РАЗРАБ.	ТИХОНОВ	Боч		0	1:10
ПРОБЕР.	ТУЛЬСКИЙ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Т. КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ			ГИПРОНИИЗДРАБ	
ПЛ. ИНЖ. ОСК.					
ИЗ ОТДЕЛА	ЭННОВЬЕВ				

СН.00.00.00.СБ



СЕКЦИЯ С НИШАМИ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАМИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЕЙКИ, КОТОРАЯ КРЕПИТСЯ К КОРПУСУ БОЛТАМИ: ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ДСП И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ), РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ ПЛАСТИКОМ. ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ПО ПРОЕКТУ. ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ Т.В. ЛИСТ. ПОРОДЫ, ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМОЧНУЮ ПЛЕНКУ
ОТДЕЛКА - СМ. СТ. 7

К РАЗМЕРАМ ДЛЯ СПРАВОК
ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ II; IV; V; VI см. стр. 7; I; VII см. стр. 10

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

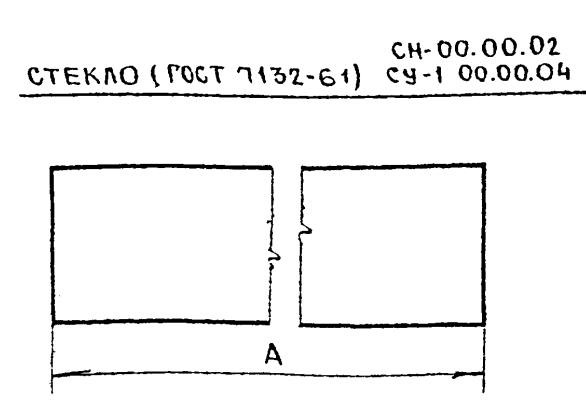
№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	м ²	3,20
2	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м ³	0,002
3	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м ²	5,8
4	ПЛАСТИК	м ²	0,4
5	СТЕКЛО	м ²	0,44
6	ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ 28x25x1,4	п./м	4,3

СН.00.00.00.СБ			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	0		1:15
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ				
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ		СЕКЦИЯ С НИШАМИ СН		
Т.КОНТР.			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РУК. РАЗР.	НОБИЧУКОВ		ЛИСТ		
П.И.Ж.ОСК.			ЛИСТОВ 1		
И.КОТАЕЛА	ЗИНОВЬЕВ		ГИПРОНИИЗДРАВ		

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЕЗМ. ИЛИ №. ИЛИ №. ДУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

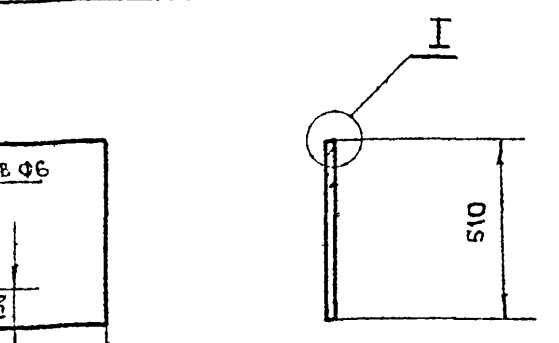
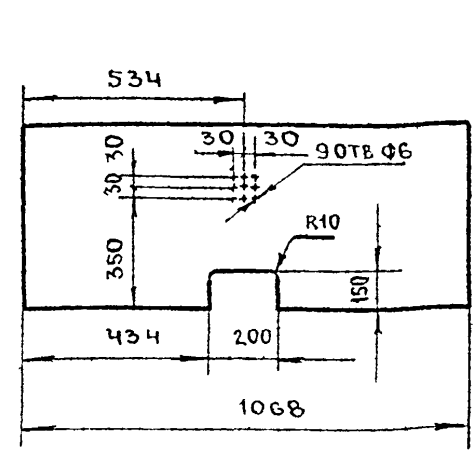
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

СР.00.00.02, СР.00.00.03, СР.00.00.04
СН.00.00.02, СУ-1.00.00.04

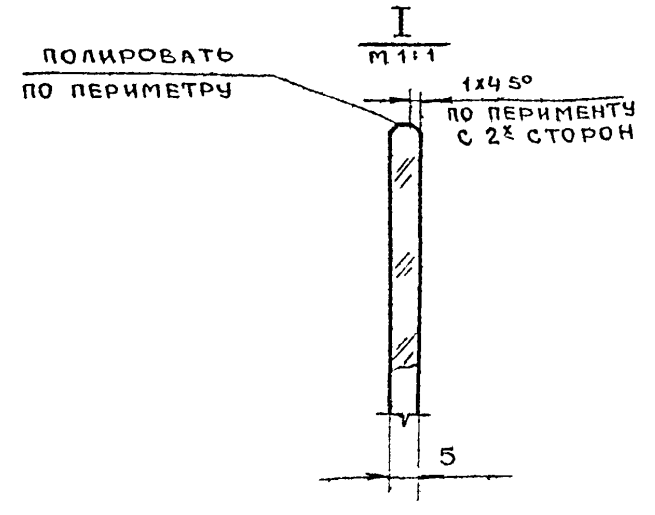
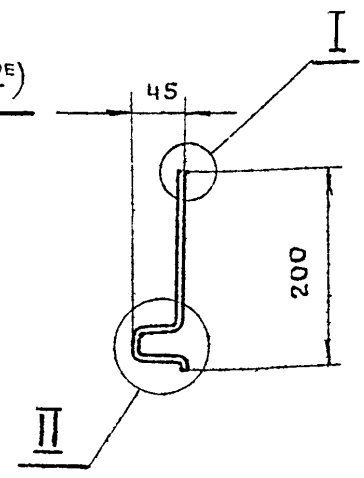
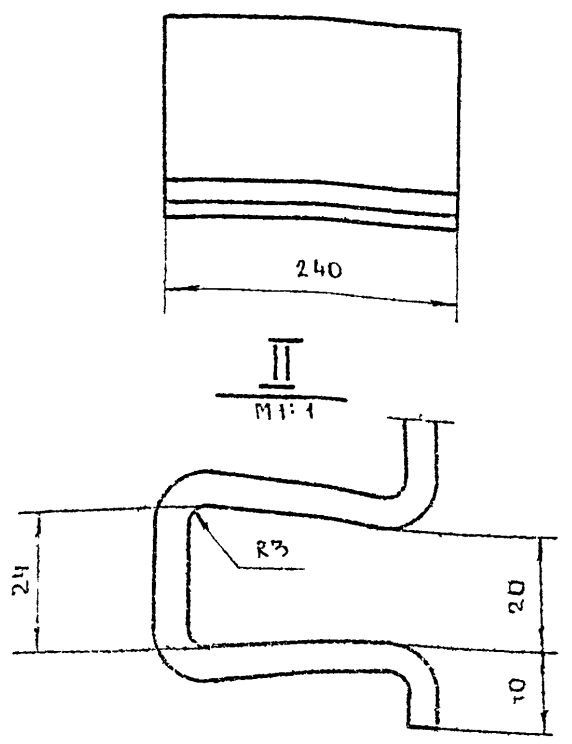


ОБОЗНАЧЕНИЯ	А
СН.00.00.02	1068
СУ-1.00.00.04	690

СТЕКЛО С ВЫРЕЗОМ СР.00.00.03

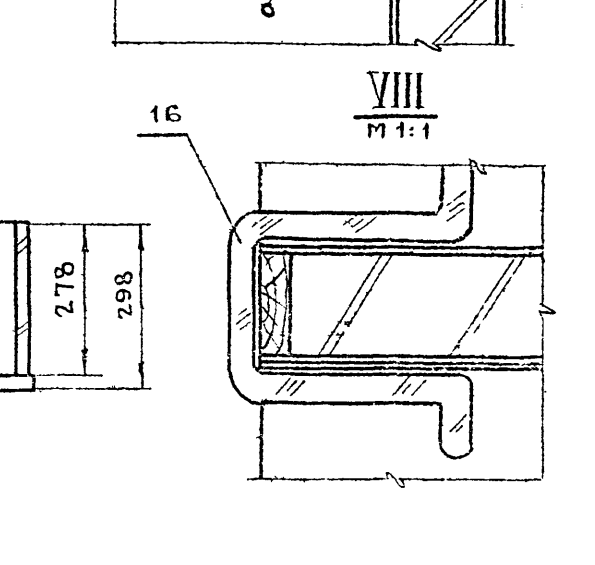
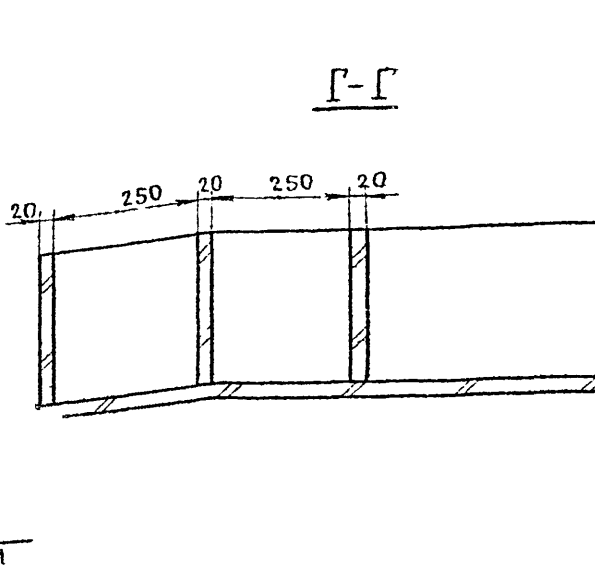
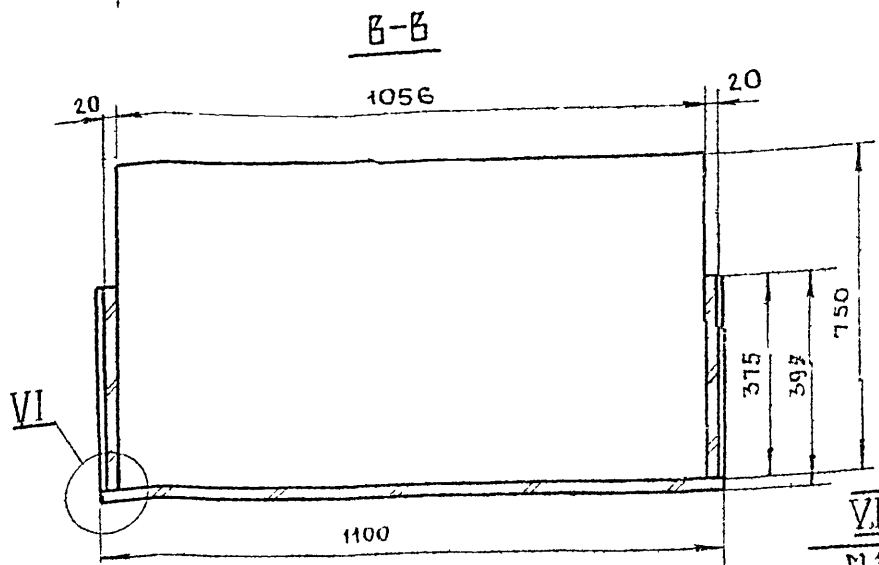
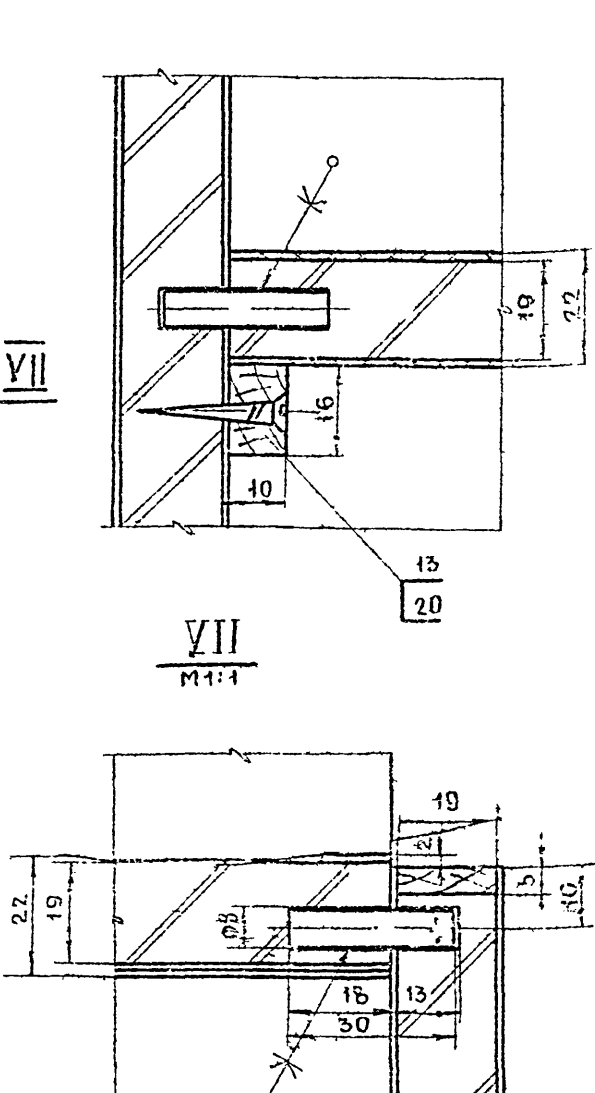
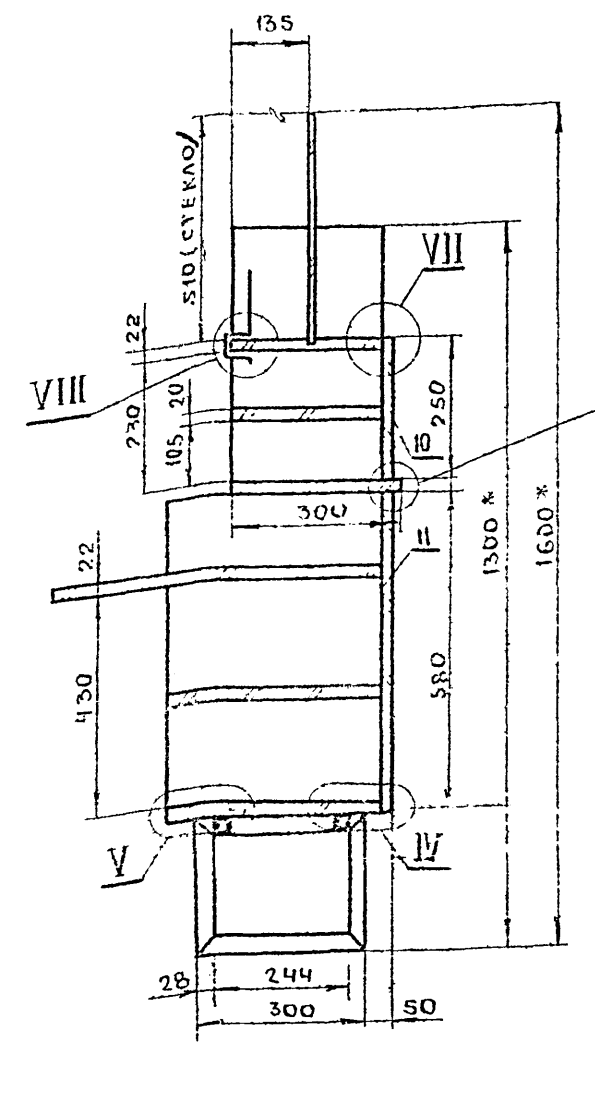
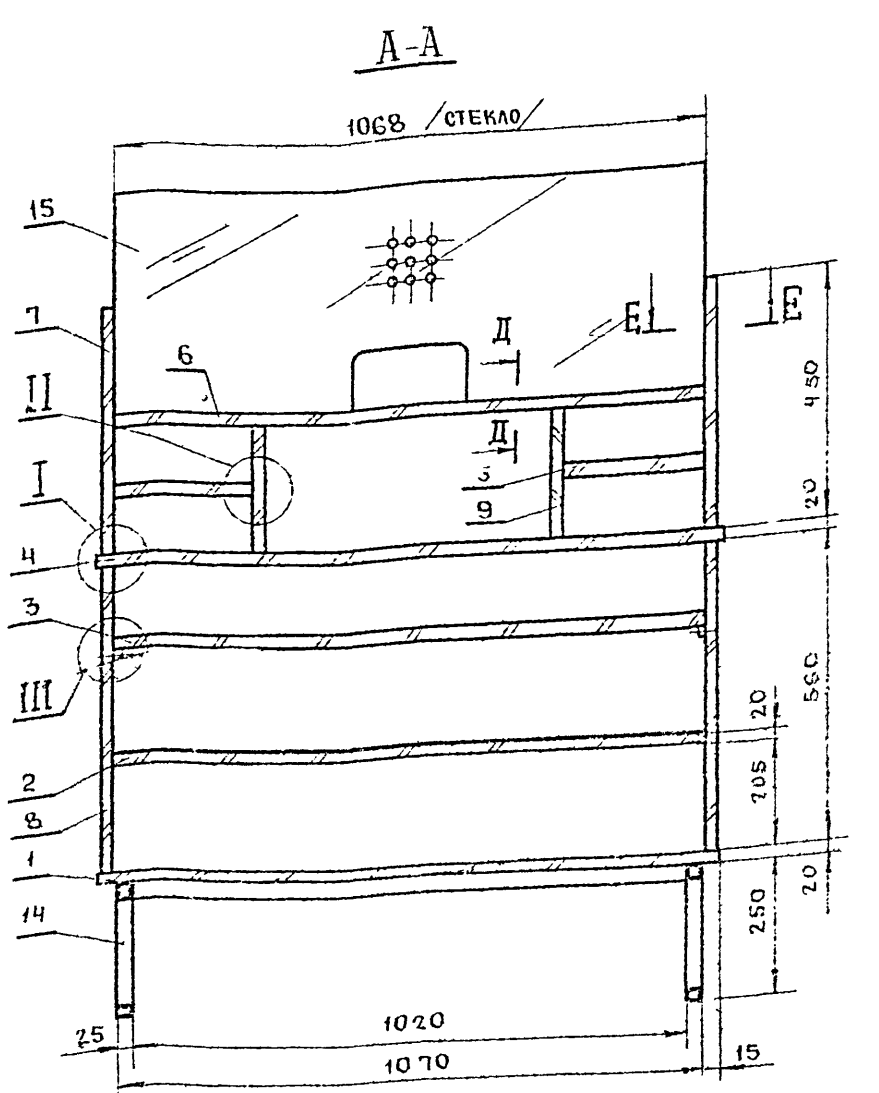
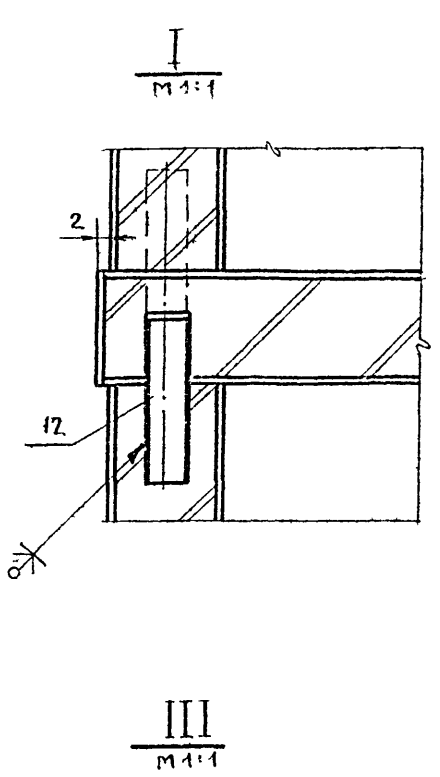
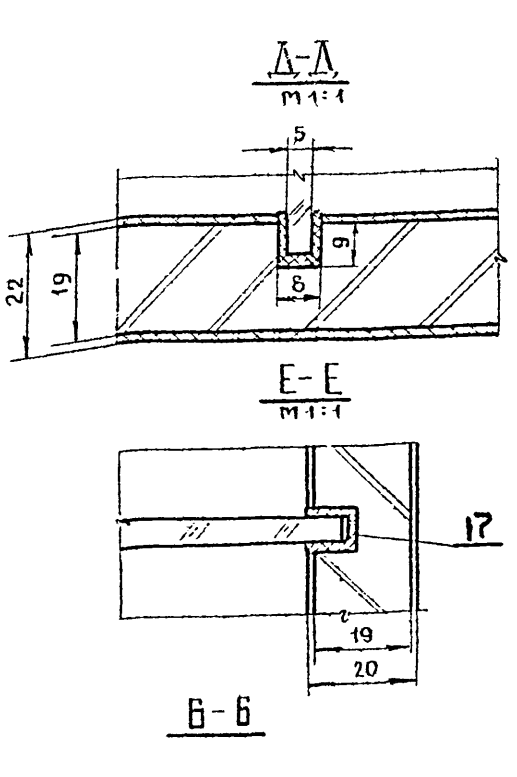
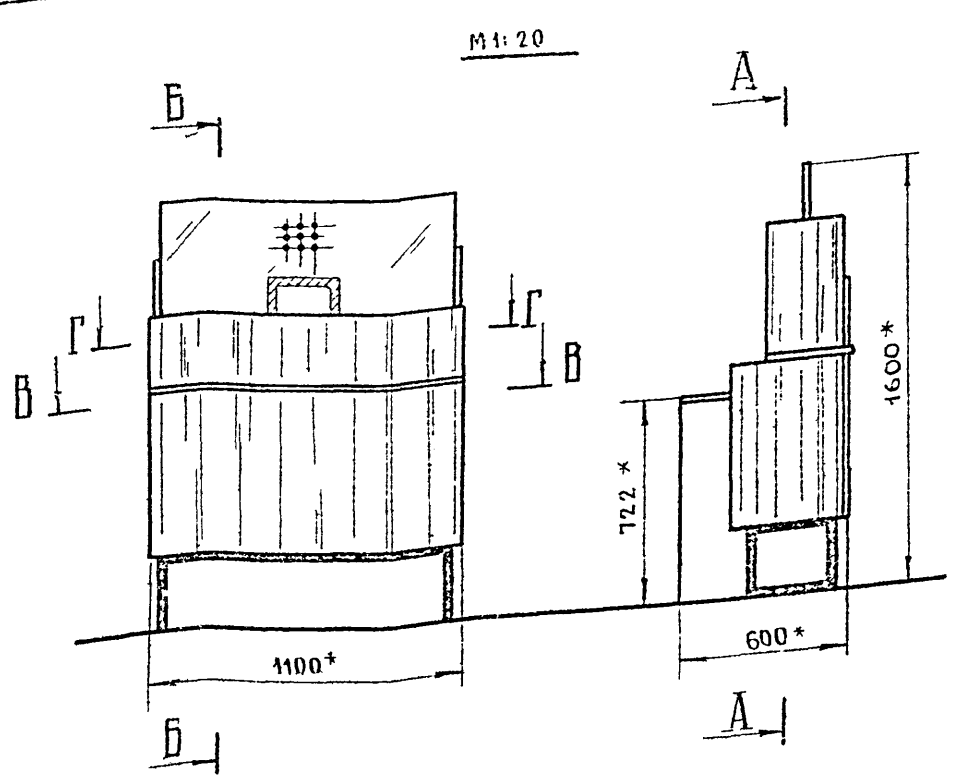


СР.00.00.04
ЭКРАН (СТЕКЛО ОРГАНИЧЕСКОЕ) ГОСТ 15809-70
М 1:5



СН.00.00.02. СУ-1.00.00.04. СР.00.00.03. СР.00.00.04			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	0		1:15
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ				
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ		СТЕКЛО С ВЫРЕЗОМ ЭКРАН		
Т.КОНТР.			ЛИСТ		
РУК. РАЗР.	НОБИЧУКОВ		ЛИСТОВ 1		
П.И.Ж.ОСК.			ГИПРОНИИЗДРАВ		
И.КОТАЕЛА	ЗИНОВЬЕВ				

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЕЗМ. ИЛИ №. ИЛИ №. ДУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА.



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

№№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСП. №№ ПОДПИСЬ И ДАТА

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО СТРУЖЕЧНАЯ	М ²	2,9
2	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	М ³	0,002
3	ШПОН СТРОГАНЫЙ	М ²	5,0
4	ПЛАСТИК	М ²	0,4
5	СТЕКЛО	М ²	0,44
6	ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ 28x25x1,4	П/М	43

* РАЗМЕР ДЛЯ ЧИРАВОК.
 СЕКЦИЯ С РАБОЧИМ СТОЛОМ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЬИКИ, КОТОРАЯ КРЕПИТСЯ К КОРПУСУ БОЛГАМИ. ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ Д.С.П И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ), РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ ПЛАСТИКОМ. ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ПО ПРОЕКТУ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ Т.В. ЛАСТ ПОРОДЫ, ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМКУ ПЛЕНКУ ОТДЕЛКА - СМ. СТР. 7
 ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ: II, IV, V, VI СМ. СТР. 7

СР. 00.00.00.СБ.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР. МАССА	1:10
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ					
ПРОВЕРЕНА	ТУЛЬСКИЙ					
Т. КОНТР.						
РУК. РАБОТ	НОБИЧКОВ					
ПЛАНЖ. ОСН.						
И. КОДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ					

СЕКЦИЯ С РАБОЧИМ СТОЛОМ. СР
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
 СИПРОНИИЗДРАВ
 ФОРМАТ

11

00.00.00.00

10									
9		ГАЙКА М6	ГОСТ 5915-70	4					
8		БОЛТ М6x60	ГОСТ 7801-72	4					
7	00-00-01	ШКАНТ	ТЪ.Л. ПОР	46	30	—	Ф8		
6	08-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ.	1	900	300	250	СМ.СТР.8	
5	05-00-00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ.	1	580	930	20		
4	04-00-00	СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬН	СБ.	4	560	375	20		
3	03-00-00	СТЕНКА ГОРИЗ.СРЕДНЯЯ	СБ.	6	282	375	20		
2	02-00-00	СТЕНКА ГОРИЗ.НИЖНЯЯ	СБ.	1	930	375	20		
1	01-00-00	КРЫШКА	СБ.	1	930	400	22		

№№ П/П	ОБОЗНАЧЕН	ПРИМЕЧАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ	
					РАЗМЕРЫ В ММ				
СР.00.00.00.									
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ	0			0		1:10		
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1		
Т.КОНТР.									
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ								
ГЛАВН.ОСН.									
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ								

СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА СР

ГИПРОНИИЗДРАВ

00.00.00.00

20		ШУРУП АЧx25	ГОСТ 1145-70	6					
19		ГАЙКА М6	ГОСТ 5915-70	4					
18		БОЛТ М6x60	ГОСТ 7801-72	4					
17		ПЛАНКА П L=1470	РТМ 08-107-65	1				ДЛИНА ОБЩАЯ	
16	00-00-04	ЭКРАН(СТЕКЛО ОРГАНИЧ	ГОСТ 15809-70	1	240	160	45		
15	00-00-03	СТЕКЛО	ГОСТ 7132-61	1	1068	510	5		
14	12А-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ.	1	1070	300	250	СМ.СТР.8	
13	00-00-02	БРУСОК	ДР.А ПОР	2	375	16	10		
12	00-00-01	ШКАНТ	ТЪ.Л. ПОР	52	30	—	Ф8		
11	11-00-00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ.	1	580	1100	20		
10	10-00-00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ.	1	250	1100	20		
9	09-00-00	СТЕНКА ВЕРТН.СРЕДН.	СБ.	2	230	278	20		
8	08-00-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ.	2	560	375	20		
7	07-00-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ.	2	450	278	20		
6	06-00-00	СТЕНКА ВЕРХНЯЯ	СБ.	1	1056	278	22		
5	05-00-00	СТЕНКА ГОРИЗ.СРЕДНЯЯ	СБ.	2	250	278	20		
4									
3	03-00-00	КРЫШКА	СБ.	1	1056	750	22		
2	02-00-00	СТЕНКА ГОРИЗ.СРЕДНЯЯ	СБ.	1	1056	375	20		
1	01-00-00	СТЕНКА НИЖНЯЯ	СБ.	1	1100	375	20		

№№ П/П	ОБОЗНАЧЕН	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.	
					РАЗМЕРЫ В ММ				
СР.00.00.00.									
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ	0			0		—		
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1		
Т.КОНТР.									
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ								
ГЛАВН.ОСН.									
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ								

СЕКЦИЯ С РАБОЧИМ СТОЛОМ СР

ГИПРОНИИЗДРАВ

00.00.00.00

СТЕНКА БОКОВАЯ СР05.00.00

12									
11		ГАЙКА М6	ГОСТ 5915-70	4					
10		БОЛТ М6x60	ГОСТ 7801-72	4					
9	00-00-01	ШКАНТ	ТЪ.Л. ПОР	38	30	—	Ф8		
8	08-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ.	1	900	300	250	СМ.СТР.8	
7	07-00-00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ.	1	385	930	20		
6	06-00-00	СТЕНКА ВЕРТИК.СРЕДН	СБ.	2	366	375	20		
5	05-00-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ.	2	560	375	20		
4	04-00-00	СТЕНКА ГОРИЗ.СРЕДНЯЯ	СБ.	3	282	375	20		
3	03-00-00	СТЕНКА ГОРИЗ.СРЕДНЯЯ	СБ.	1	686	375	22		
2	02-00-00	СТЕНКА ГОРИЗ.НИЖНЯЯ	СБ.	1	930	375	20		
1	01-00-00	КРЫШКА	СБ.	1	930	400	22		

№№ П/П	ОБОЗНАЧЕН	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.	
					РАЗМЕРЫ В ММ				
СР0.00.00.00.									
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ	0			0		1:10		
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1		
Т.КОНТР.									
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ								
ГЛАВН.ОСН.									
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ								

СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА С ОКНОМ СР0

ГИПРОНИИЗДРАВ

00.00.00.00

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

17		ГАЙКА М6	ГОСТ 5915-70	4					
16		БОЛТ М6x60	ГОСТ 7801-72	4					
15		ПЛАНКА П L=1470	РТМ 08-107-65	1				ДЛИНА ОБЩАЯ	
14	00-00-02	СТЕКЛО	ГОСТ 7132-61	1	1068	410	5		
13	12А-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ.	1	1070	300	250	СМ.СТР.8	
12									
11	00-00-01	ШКАНТ	ТЪ.Л. ПОР	78	30	—	Ф8		
10	10-00-00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ.	1	580	1100	20		
9	09-00-00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ.	1	250	1100	20		
8	08-00-00	СТЕНКА ВЕРТИК.СРЕДН	СБ.	2	230	278	20		
7	07-00-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ.	4	560	375	20		
6	06-00-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ.	2	450	278	20		
5	05-00-00	СТЕНКА ВЕРХНЯЯ	СБ.	1	1056	278	22		
4	04-00-00	СТЕНКА СРЕДНЯЯ	СБ.	2	250	278	20		
3	03-00-00	КРЫШКА	СБ.	1	1100	400	20		
2	02-00-00	СТЕНКА ГОРИЗ.СРЕДНЯЯ	СБ.	6	339	375	20		
1	01-00-00	СТЕНКА НИЖНЯЯ	СБ.	1	1100	375	20		

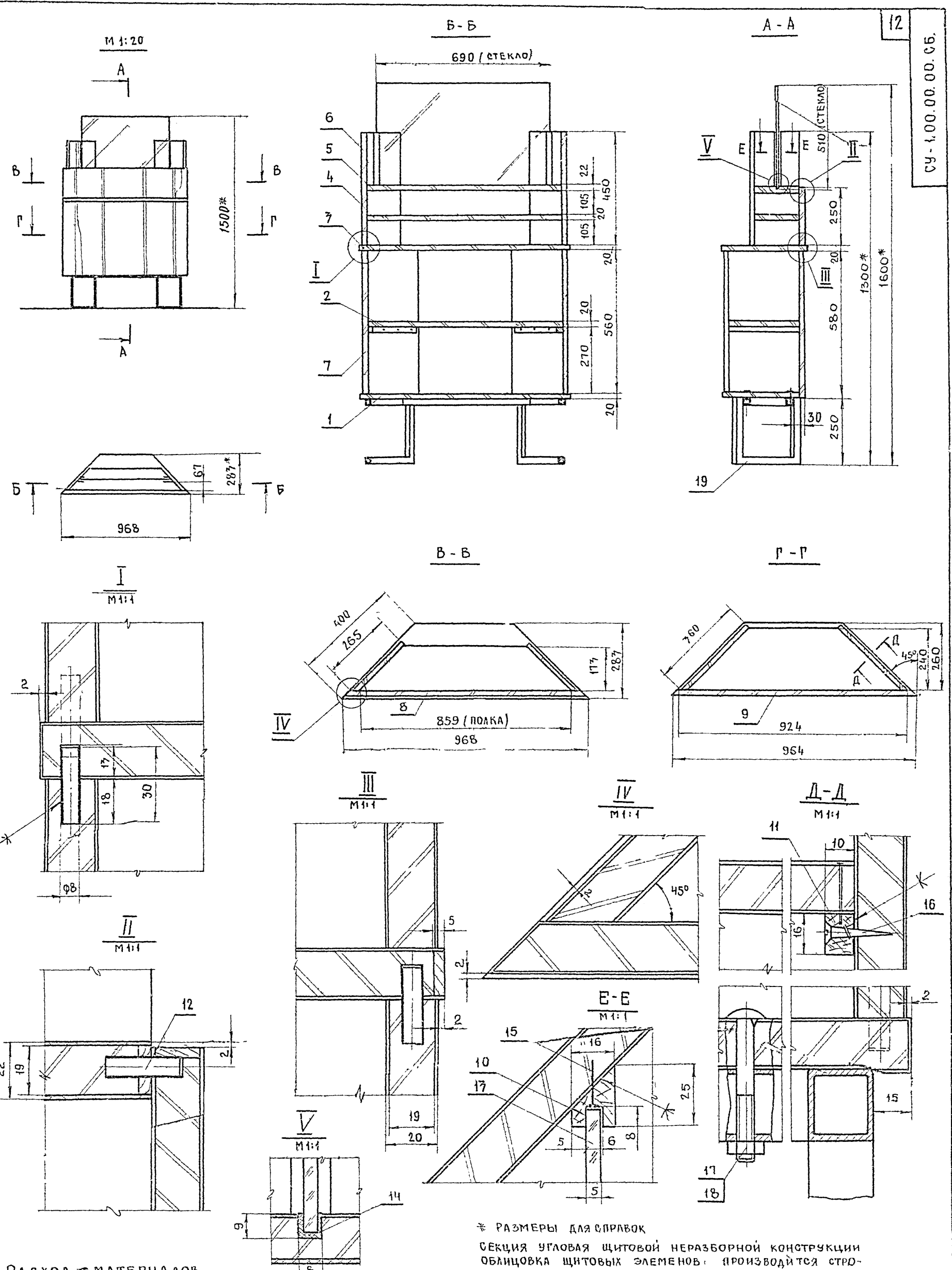
№№ П/П	ОБОЗНАЧЕН	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.	
					РАЗМЕРЫ В ММ				
СН.00.00.00.									
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ	0			0		—		
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1		
Т.КОНТР.									
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ								
ГЛАВН.ОСН.									
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ								

СЕКЦИЯ С НИШАМИ СН

ГИПРОНИИЗДРАВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

ВЕС № ПДА. ИЩАТЬСЯ НАЛТА. ВЗАГЛЯДЬ ИЛИ ИНВЕНТАРЬ. ПОДПИСЬ ДАТА



12
СУ-1.00.00.00.СБ.

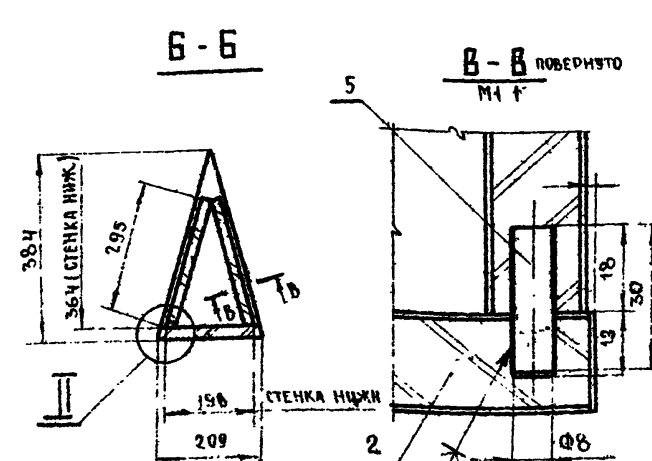
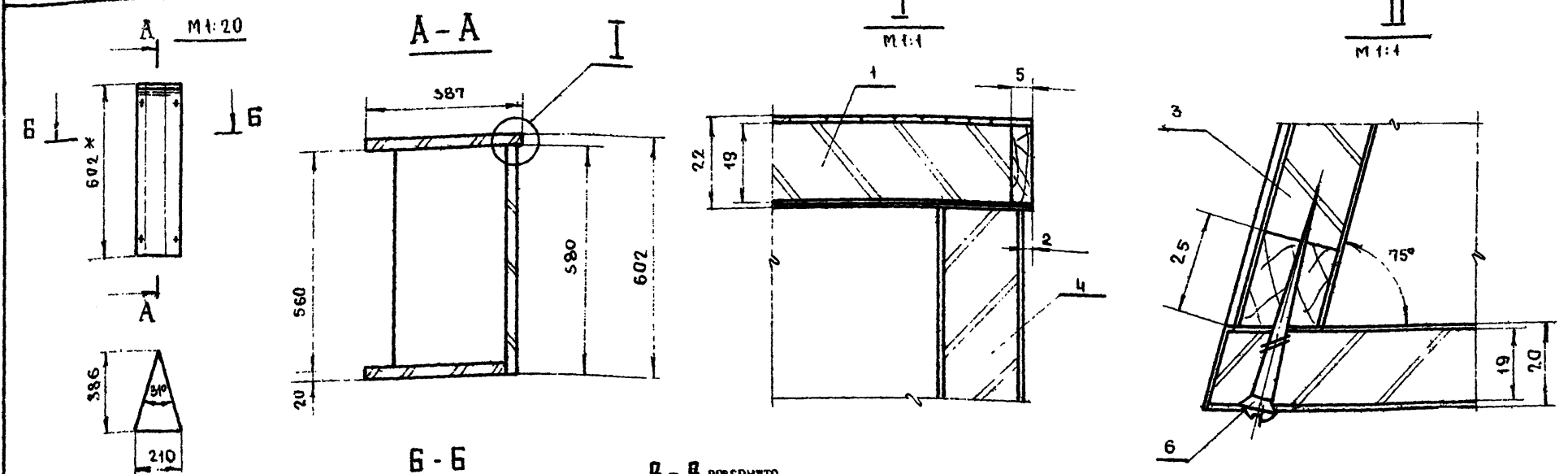
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
1	ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ ПЛИТА	м ²	2,5
2	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м ³	0,00106
3	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м ²	5,7
4	ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ 28x25x1,4	п/м	7,7
5	СТЕКЛО	м ²	0,7

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ ШИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ
 ОБЛИЦОВКА ШИТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ: ПРОИЗВОДИТСЯ СТРО-
 ГАНЫМ ШПОНОМ, РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ - ПЛАСТИКОМ
 РАВНЫЕ КРОМКИ ШИТОВ ОБКЛАДЫВАЮТСЯ ОБКЛАДКАМИ
 ОТДЕЛКА - ЛАКОВАЯ, ПРОЗРАЧНАЯ, ГЛЯНЦЕВАЯ СЕКЦИЯ
 ИМЕЕТ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОСНОВАНИЕ, КОТОРОЕ КРЕПИТСЯ НА
 БОЛТАХ.

СУ-1.00.00.00.СБ.				ЛИТЕР	ЛЕСА	НАСШТАВ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	0		1:10
РАЗРАБ.	ТАЛБСКИЙ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОБЕР	БАКЛАНОВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.				ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ					
П. ИНЖ. ОФ.						
НАЧ. ОТД.	ЗИНОВЬЕВ					

СЧ-2-00.00.00.СБ



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ ПО СЪЕМНОЙ ПЕРЕДНЕЙ СТЕНКЕ.
 ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ Д.С.П И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ), КРЫШКА ОБЛИЦОВЫВАЕТСЯ ПЛАСТМАСС. ОТДЕЛКА ЛАКОВАЯ ПРОЗРАЧНАЯ. МОНТАЖ СЕКЦИИ К БАРБЕРУ ПРОИЗВОДИТСЯ ПРИ ПОМОЩИ ВРАТОВ, ПРИ ЭТОМ ПРЕВАРИТЕЛЬНО СНИТЬ ПЕРЕДНЮЮ СТЕНКУ

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
1	ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ ПЛИТА	М ²	0,6
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	М ²	1,5
3	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫЙ ПОРОД	М ³	0,0007

СЧ-2-00.00.00.СБ			ДИМЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. АНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	0		1:10
РАЗРАБОТ.	ТУЛЬСКИЙ				
ПРОБЕР.	БАКАНОВ				
Т. КОНТР.					
РУК. РАЗР.	АНДРИКОВ				
П. ИЖИСК.					
И. КОТАЕВА	ЗИНЬКОВА				

СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ СЧ-2
 СБОРНИЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
 ГИПРОНИИЗДРАВ

СЧ-1-00.00.00

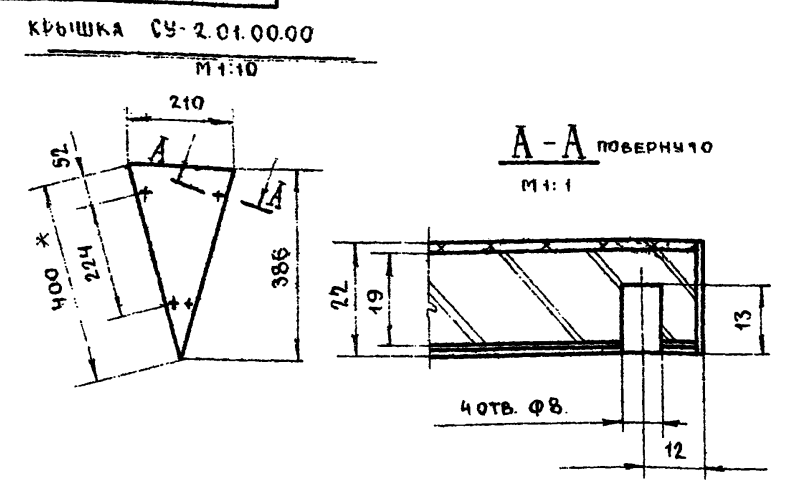
№ П/П	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛ.	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.
			ГОСТ		РАЗМЕРЫ В ММ.			
20								
19	10-00-00	КАРКАС	СБ	1	873	300	25	
18		ГВЯКА МБ	ГОСТ 5945-70	5				
17		БОЛТ М6x50	ГОСТ 7801-72	5				
16		ШРУП А3x25	ГОСТ 495-70	6				
15		ГВОЗДЬ 12x75	ГОСТ 4028-63	12				
14		ПЛАНКА II, L=690	ГМ-98-ШТБ	1				
13	00-00-04	СТЕКЛО	ГОСТ 7432-61	1	690	510	5	
12	00-00-03	ШКАНТ	ДР. Л. ПОР.	28	30		Ф8	
11	00-00-02	РЕЙКА	ДР. Л. ПОР.	2	355	16	10	
10	00-00-01	ПОЛОЗОК	ДР. Л. ПОР.	2	198	15	16	
9	09-00-00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ.	1	964	580	20	
8	08-00-00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ.	1	964	250	20	
7	07-00-00	СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	СБ.	2	560	360	20	
6	06-00-00	СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	СБ.	2	450	265	20	
5	05-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	СБ.	1	859	173	22	
4	04-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	СБ.	1	859	173	20	
3	03-00-00	КРЫШКА	СБ.	1	968	283	20	
2	02-00-00	ПОЛКА	СБ.	1	859	240	20	
1	01-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	СБ.	1	924	260	20	

СЧ-1 00.00.00

ИЗМ. АНСТ.			№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ДИМЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ.			ТУЛЬСКИЙ		0		
ПРОБЕР.			БАКАНОВ				
Т. КОНТР.							
РУК. РАЗР.			АНДРИКОВ				
П. ИЖИСК.							
И. КОТАЕВА			ЗИНЬКОВА				

СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ СЧ-1
 ГИПРОНИИЗДРАВ

00.00.00.СБ



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

№ П/П	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛ.	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.
			ГОСТ		РАЗМЕРЫ В ММ.			
7								
6		ШРУП А4x60	ГОСТ 496-70	4				
5	00.00.01	ШКАНТ	ДР. Л. ПОР.	4	30		Ф8	
4	04.00.00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ.	1	580	209	20	
3	03.00.00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ.	2	560	295	20	
2	02.00.00	СТЕНКА НИЖНЯЯ	СБ.	1	364	198	20	
1	01.00.00	КРЫШКА	СБ.	1	386	210	22	

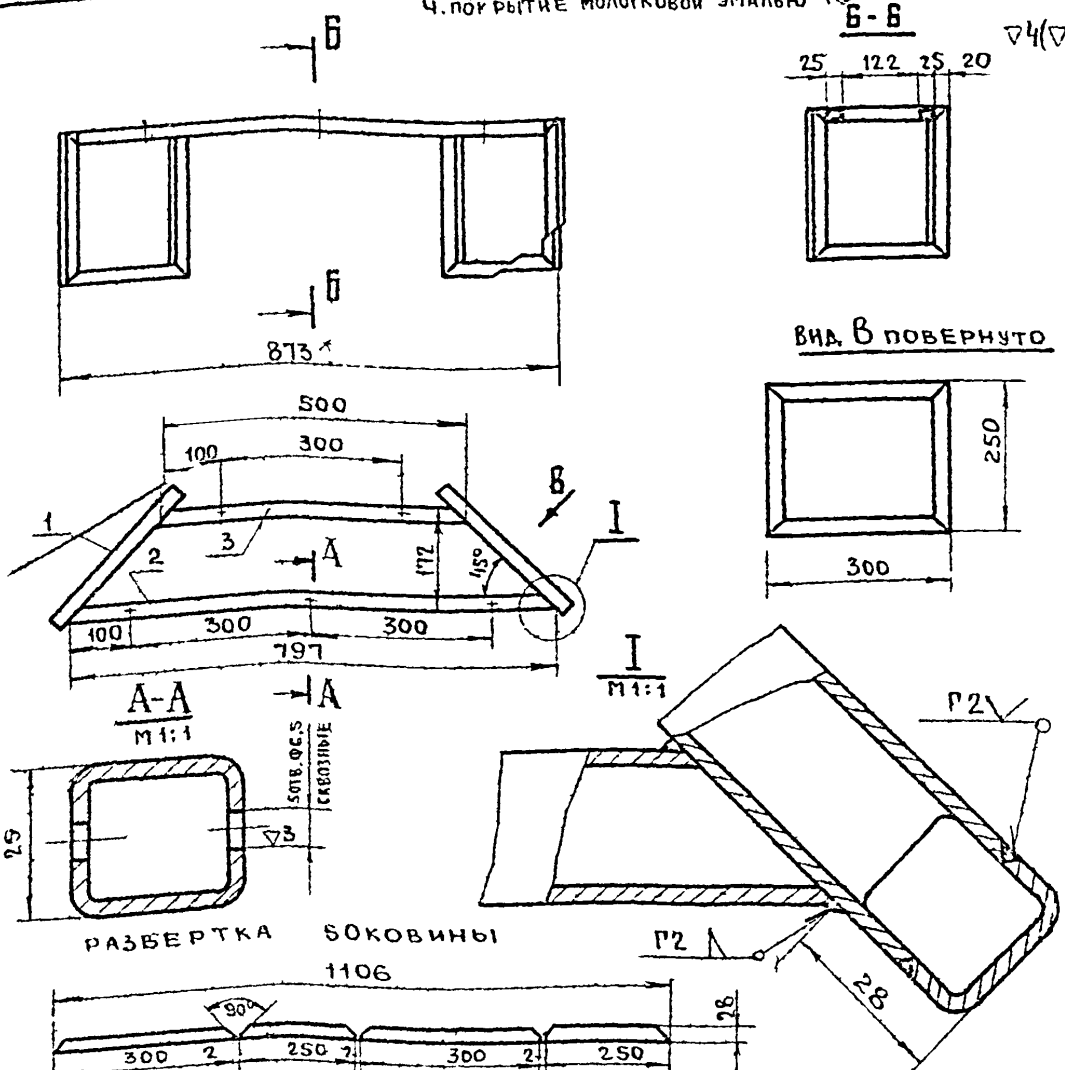
СЧ-2 00.00.00

ИЗМ. АНСТ.			№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ДИМЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ.			ТУЛЬСКИЙ		0		
ПРОБЕР.			БАКАНОВ				
Т. КОНТР.							
РУК. РАЗР.			АНДРИКОВ				
П. ИЖИСК.							
И. КОТАЕВА			ЗИНЬКОВА				

СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ СЧ-2
 ГИПРОНИИЗДРАВ

СУ-1 10 00 00 СБ

1. Ж - РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010
3. ПОСЛЕ СВАРКИ КОНСТРУКЦИЮ ПРЯВИТЬ
4. ПОДРЫТИЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ
5. ПОДРЫТИЕ МОЛОТКОВОЙ ЭМАЛЬЮ ГОСТ 12034-66



№№	П/П	ОБЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
3	10-00-03		ПЕРЕКЛАДИНА	ЧМТУ 5-285-70	1	500	28	25	
2	10-00-02		ПЕРЕКЛАДИНА	ЧМТУ 5-285-70	1	797	28	25	
1	10-00-01		БОКОВИНА	ЧМТУ 5-285-70	2	1106	28	25	РАЗВЕРТКА

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ТИХОНОВ				0		1:10
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ						
Т.КОНТР							
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ						
ГЛ.ИНЖ.ОС							
И.К.ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ						

СУ-1 10 00 00 СБ

ОСНОВАНИЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

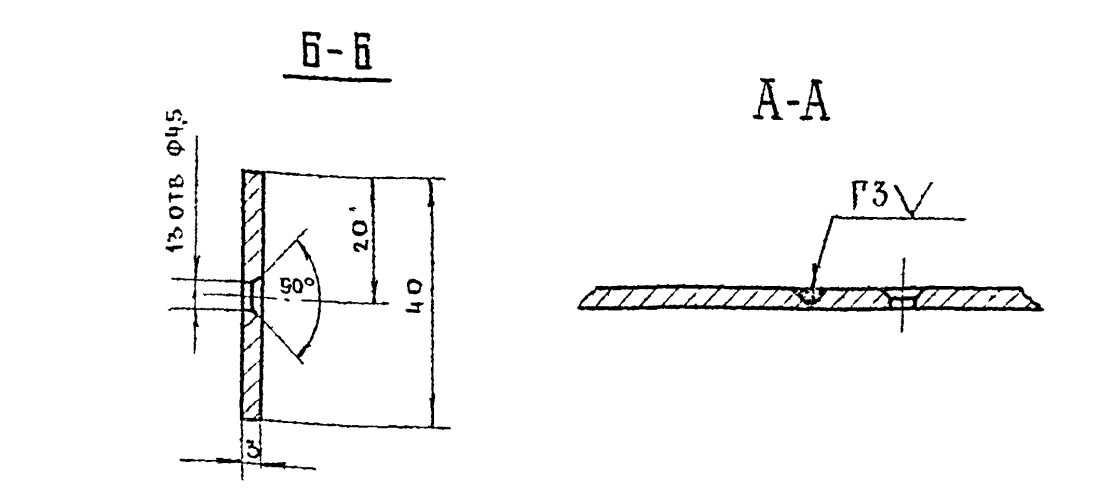
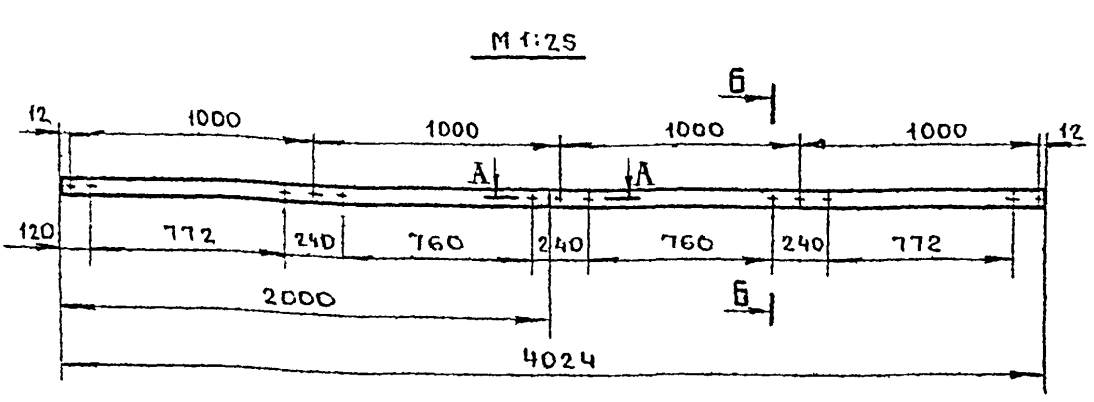
ГИПРОНИИЗДРАВ

К.Д.КРОВБАЛ ФОРМАТ

БГ БР 00 00 04

3(7)

14



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010
3. ПОДРЫТИЕ - МОЛОТКОВОЙ ЭМАЛЬЮ ГОСТ 12034-66

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ТИХОНОВ				0		1:1
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ						
Т.КОНТР							
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ						
ГЛ.ИНЖ.ОС							
И.К.ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ						

БГ БР 00 00 04

ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ
СВЯЗЬ

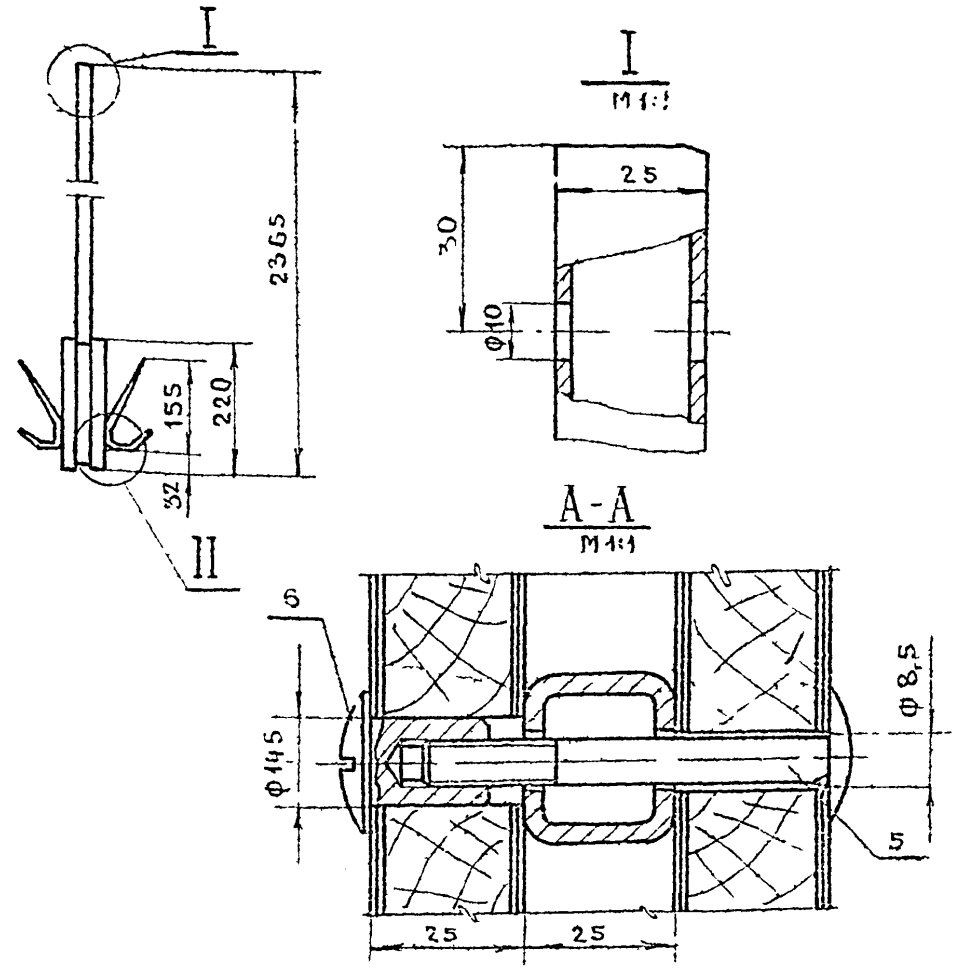
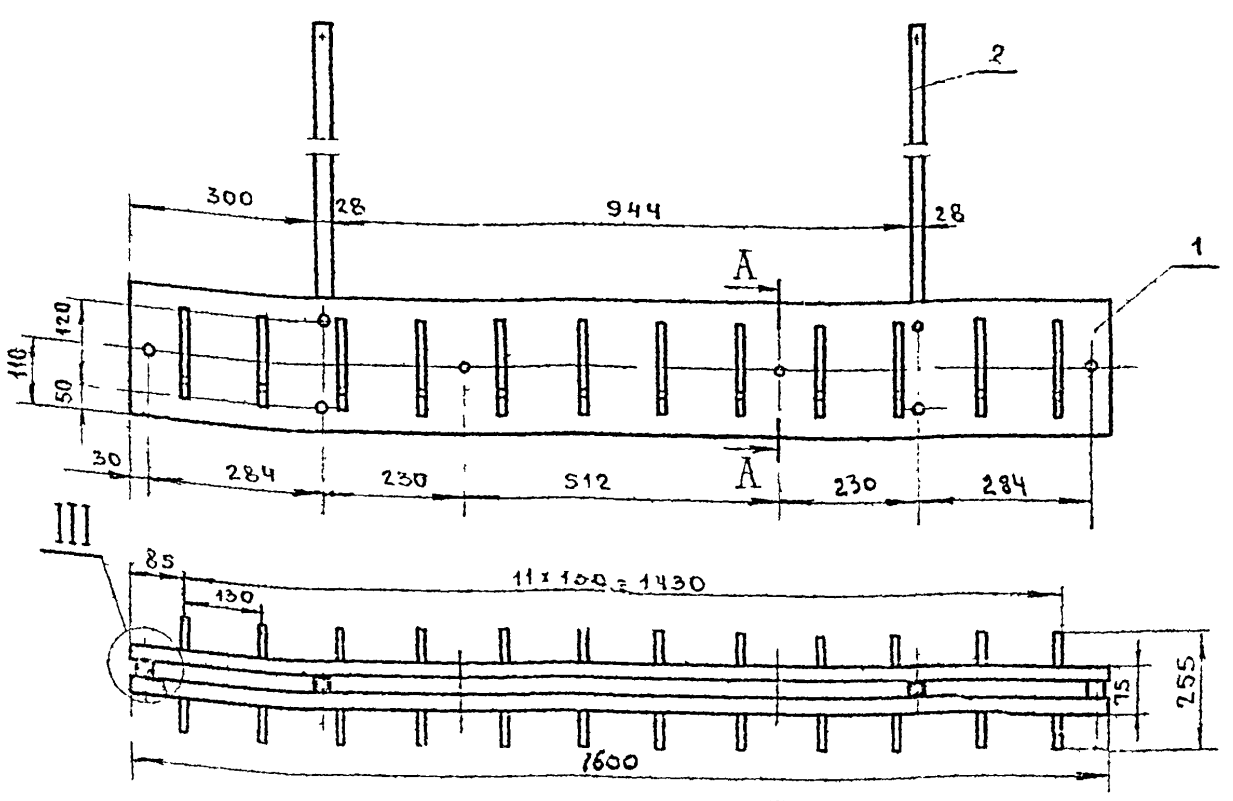
ЛЕНТА - Ш - НР-ПТ 3x40
ГОСТ 503-67

ГИПРОНИИЗДРАВ

К.Д.КРОВБАЛ ФОРМАТ

ВП 00 00 00 СБ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТИ 252-2-8



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№№	П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	КОЛ-ВО
1		ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м ³	0,017
2		ШПОН СТРОГАНЫЙ	м ²	1,5
3		ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	п.м.	5,7
4				

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ				0		1:10
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ						
Т.КОНТР							
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ						
ГЛ.ИНЖ.ОС							
И.К.ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ						

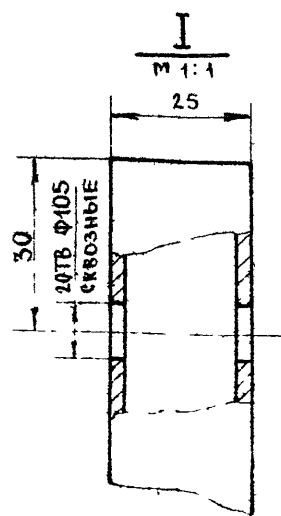
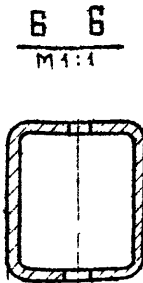
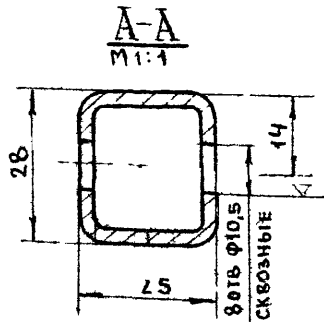
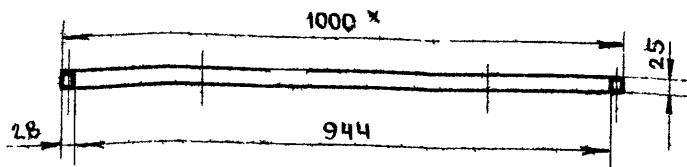
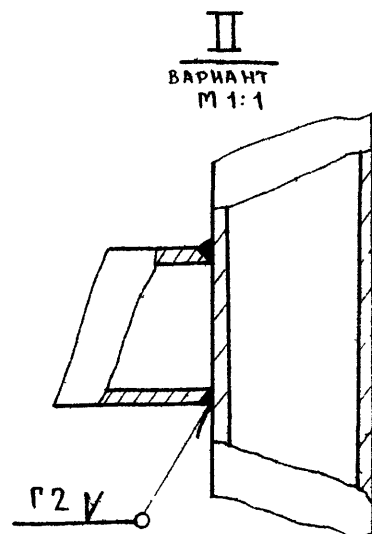
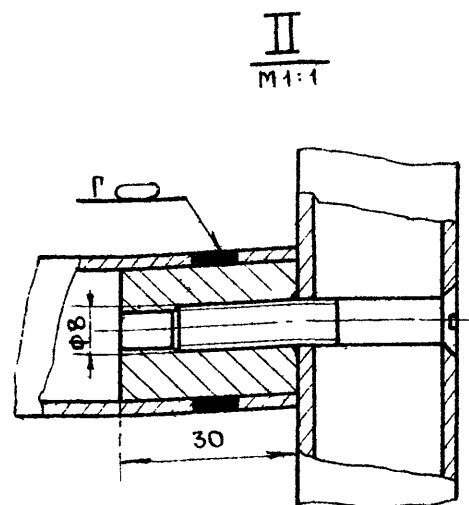
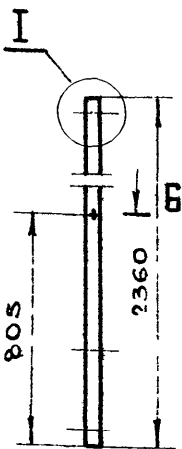
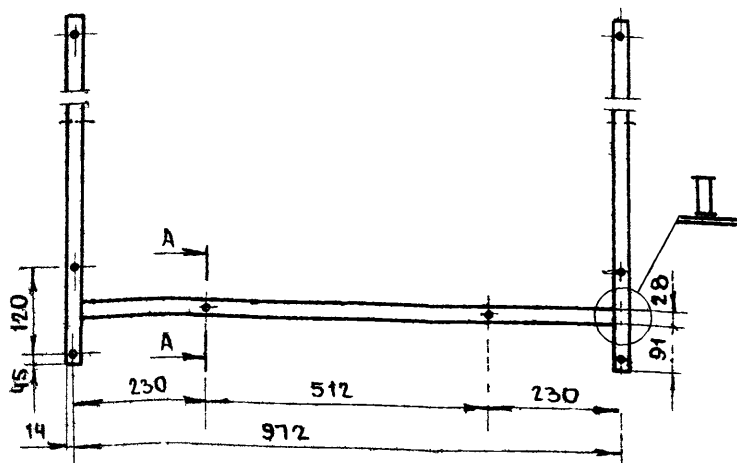
ВП 00 00 00 СБ

ВЕШАЛКА ПОДВЕСНАЯ
В П
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНИИЗДРАВ

К.Д.КРОВБАЛ ФОРМАТ

ВЕШАЛКА ПОДВЕСНАЯ ИМЕЕТ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОСНОВАНИЕ И ПАНЕЛИ С КРЮЧКАМИ ПАНЕЛИ ПРЕДСТАВЛЯЮТ СОБОЙ ЩИТ НАБРАННЫЙ ИЗ ДЕЛЯНОК (ДР.Л. ПОРОД) И ОБИИ ЦОВАННЫМ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ С ПОДСЛОЕМ ЧЕР НОВОЙ РЪБАШКИ
ОТДЕЛКА - СМ СТО 7

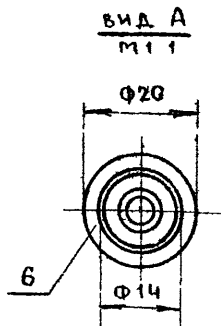
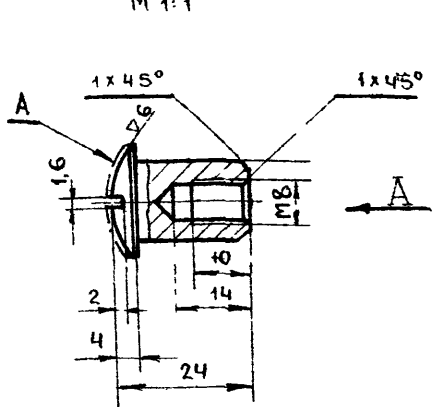


- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7-МУ КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010
- 3. ПОСЛЕ СВАРКИ КОНСТРУКЦИЮ ПРАВИТЬ, СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ
- 4. ПОКРЫТИЕ ОСНОВАНИЯ ВЕШАЛКИ-МОЛОТКО ВОЙ ЭМАЛЬЮ ГОСТ 12034-66

ИМБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ № ДОК. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ № АНГЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

			ВН 02.00.00 СБ				
ИМБ ЛИСТ РАЗРАБОТ ПРОВЕРКА Т. КОНТР. РУК. РАЗР. И.И.И.Ж.ОС. И.К.ОТДЕЛА	№ ДОКУМ. ТИХОНОВ	ПОДПИСЬ ТИХОНОВ	ДАТА	ОСНОВАНИЕ	ЛИСТЕР 0	МАССА	МАСШТАБ 1:10
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГИПРОНИИЗДРАВ			

ОТВЕТНАЯ ГАНКА
М 1:1



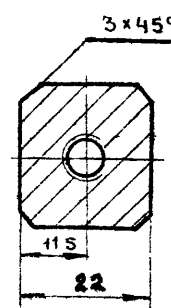
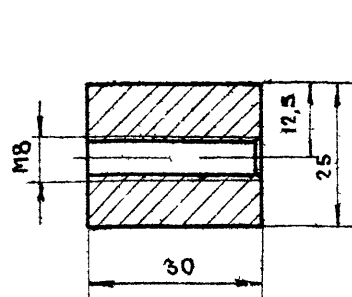
- 1. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7-МУ КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010.
- 2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ А-Х9Б.

№№ П/П	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	А	Ш	Т	ПРИМЕЧ.
7	ШУРУП А4х25		ГОСТ 1145-70	48				
6	ГАНКА ОТВЕТНАЯ /СТЗ/		ГОСТ 380-71	8				
5	БОЛТ М8х70		ГОСТ 7801-72	8				
4	КРЮЧОК		№ ЧЕРТ 107-22.002.00	24				КАТАЛОГ ВПКТИМ
3	00.00.01	БРУСОК	ДР Л ПОР	2	210	50	25	
2	02.00.00	ОСНОВАНИЕ	СБ	1	2360	1000	25	
1	01.00.00	ПАНЕЛЬ	СБ	2	1600	220	25	

			ВН 00.00.00				
ИМБ ЛИСТ РАЗРАБОТ ПРОВЕРКА Т. КОНТР. РУК. РАЗР. И.И.И.Ж.ОС. И.К.ОТДЕЛА	№ ДОКУМ. ТИХОНОВ	ПОДПИСЬ ТИХОНОВ	ДАТА	ВЕШАЛКА ПОДВЕСНАЯ	ЛИСТЕР 0	МАССА	МАСШТАБ 1:1
				ВН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
				ГИПРОНИИЗДРАВ			

ИМБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ № ДОК. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ № АНГЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

БУЖ ВП.02.01.02.



- 1. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7-МУ КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010

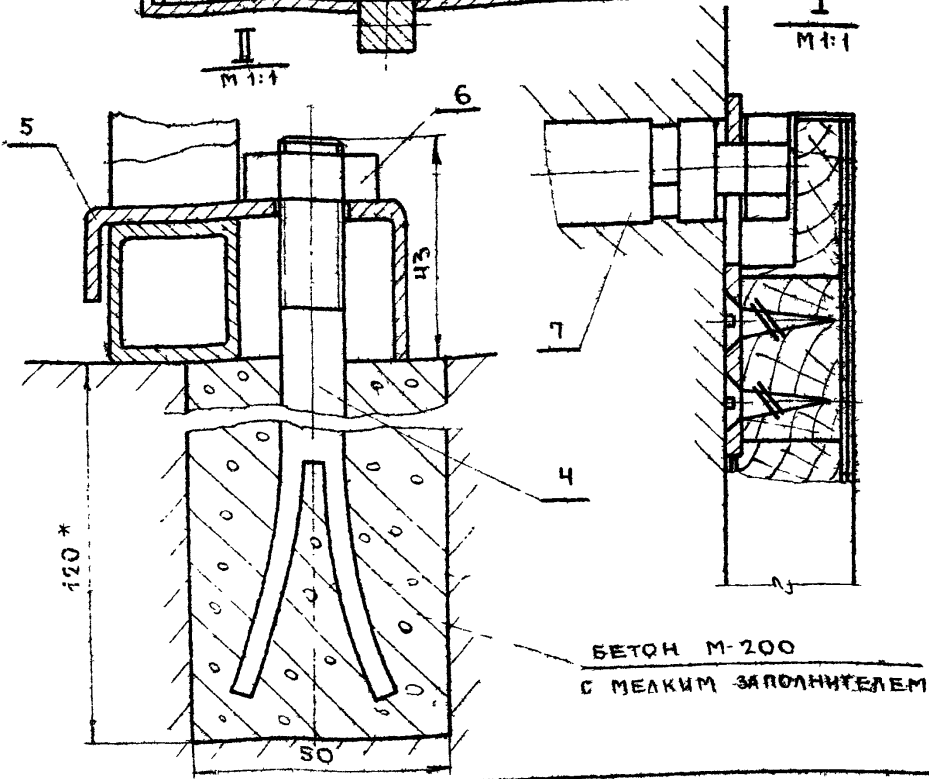
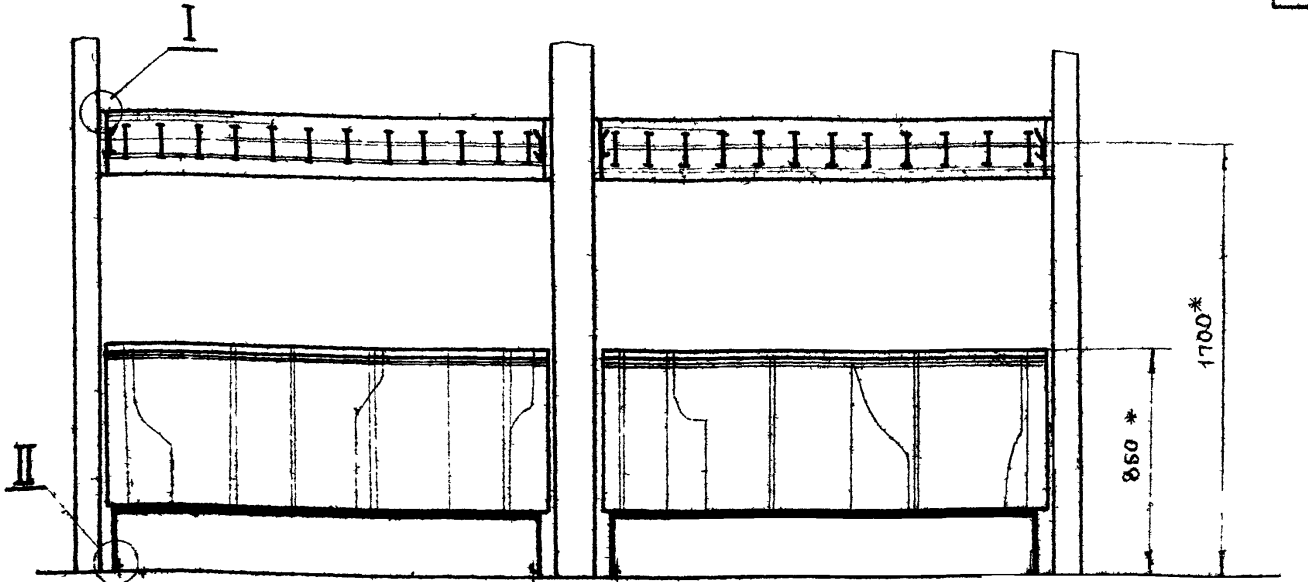
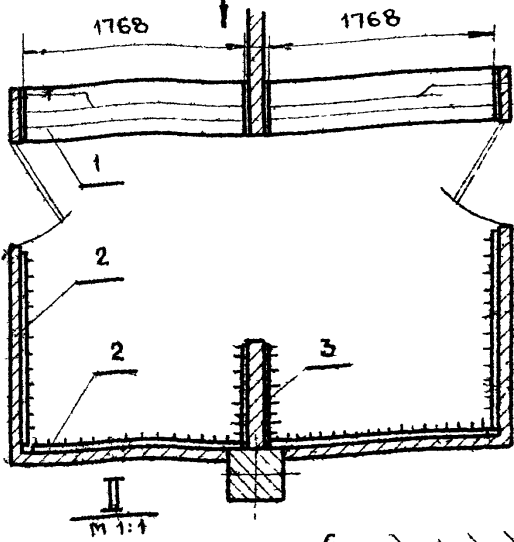
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ. 2.52-2-8

№№ П/П	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	А	Ш	Т	ПРИМЕЧАНИЕ
5	ВИНТ М8х50		ГОСТ 17475-72	2				
4	02.01.02.	БУЖ (СТЗ)	ГОСТ 380-71	2	30	25	22	
3	02.01.01.	ТРУБА	ЧМТУ 3-285-70	1	944	28	25	
2	02.01.00.	ПЕРЕКЛАДИНА	СБ	1	944	28	25	
1	02.00.01.	СТОЙКА	ЧМТУ 3-285-70	2	2360	28	25	

			ВН.02.00.00				
ИМБ ЛИСТ РАЗРАБОТ ПРОВЕРКА Т. КОНТР. РУК. РАЗР. И.И.И.Ж.ОС. И.К.ОТДЕЛА	№ ДОКУМ. ТИХОНОВ	ПОДПИСЬ ТИХОНОВ	ДАТА	ОСНОВАНИЕ	ЛИСТЕР 0	МАССА	МАСШТАБ 1:1
				СТ.З ГОСТ 380-71	ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
				ГИПРОНИИЗДРАВ			

ИМБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ № ДОК. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ № АНГЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ГАРДЕРОБ НА 60 КРЮЧКОВ
М1:40



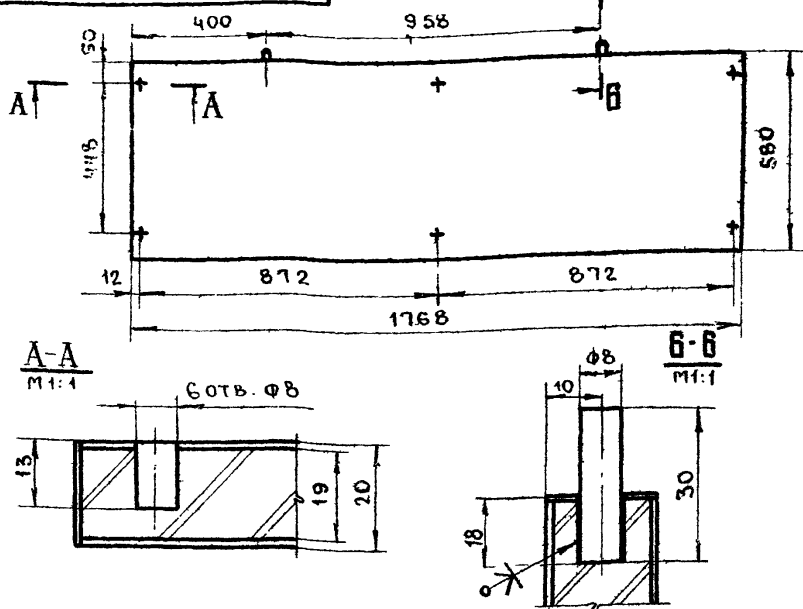
НАБОР НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ГАРДЕРОБА
СОСТОИТ ИЗ ИЗДЕЛИЙ УКАЗАННЫХ В СПЕЦИФИКАЦИИ.
СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА К ПОЛУ КРЕПЯТСЯ ПРИ ПОМОЩИ АНКЕР-
НЫХ БОЛТОВ.
ВЕШАЛКИ НАВЕСНЫЕ НАВЕШИВАЮТСЯ К СТЕНКЕ НА ДЮБЕЛЯ
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ ОПРАВОК.

Г.00.00.00.М4				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	0		1:20
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	Зимин				
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ					
Т. КОНТР.						
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	Млоб				
ГЛАВН. ОСК.						
И.К. ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ					
ГАРДЕРОБ НА 60 КРЮЧКОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ					1	
				ГИПРОНИИЗДРАБ		

ИЗМ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА

К.В.К.Р.В.В.А.

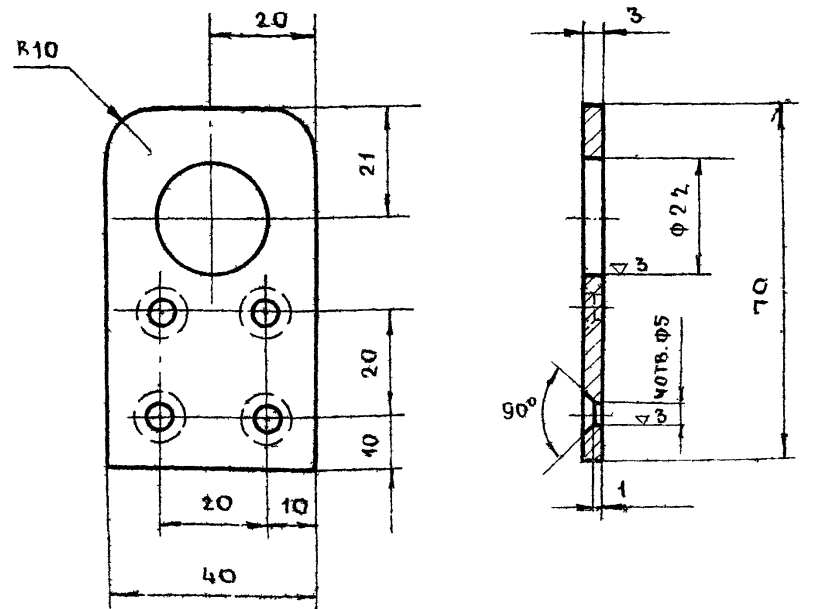
Ф.О.Р.М.А.Т.



№	ОБЪЯВЛЕН	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ.	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.
1		ДЮБЕЛЬ М10	К-437	16				ПОС. ОПЫТНЫЙ З.Д. ЭЛЕКТРОМ ТЕХНИКИ
2		ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70	4				
3	00.00.08	СКОБА МАЛАЯ		4	50	65	30	
4	00.00.06	БОЛТ АНКЕРНЫЙ		4	150		Ф10	
5	ВН-2.00.00.00	ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ ВН-2	СБ	2	700	220	115	
6	ВН-1.00.00.00	ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ ВН-1	СБ	4	1600	220	115	
7	СГ-1.00.00.00	СЕКЦИЯ ГАРДЕРО- ВА СГ-1	СБ	2	1768	850	400	
				РАЗМЕРЫ В ММ				

Г.00.00.00				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	0		1:15
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	Зимин				
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ					
Т. КОНТР.						
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	Млоб				
ГЛАВН. ОСК.						
И.К. ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ					
ГАРДЕРОБ НА 60 КРЮЧКОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ГИПРОНИИЗДРАБ		

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 252-2-8



- ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7-ОМУ КЛАССУ ТОЧНОСТИ ГОСТ 1010
- ПОКРЫТИЕ - МОЛОТКОВОЙ ЭМАЛЬЮ ГОСТ 12034-66

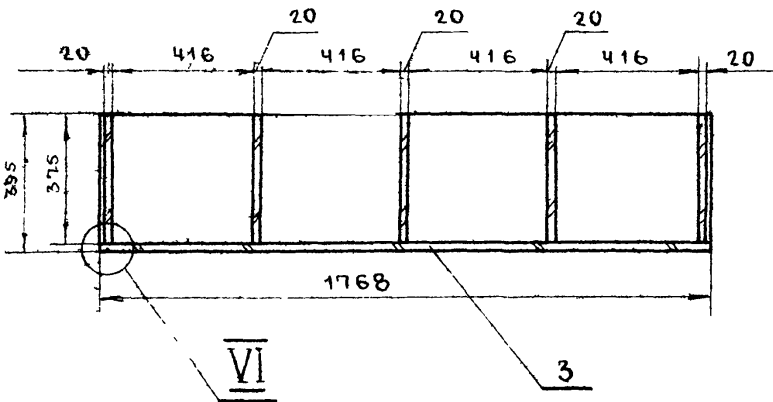
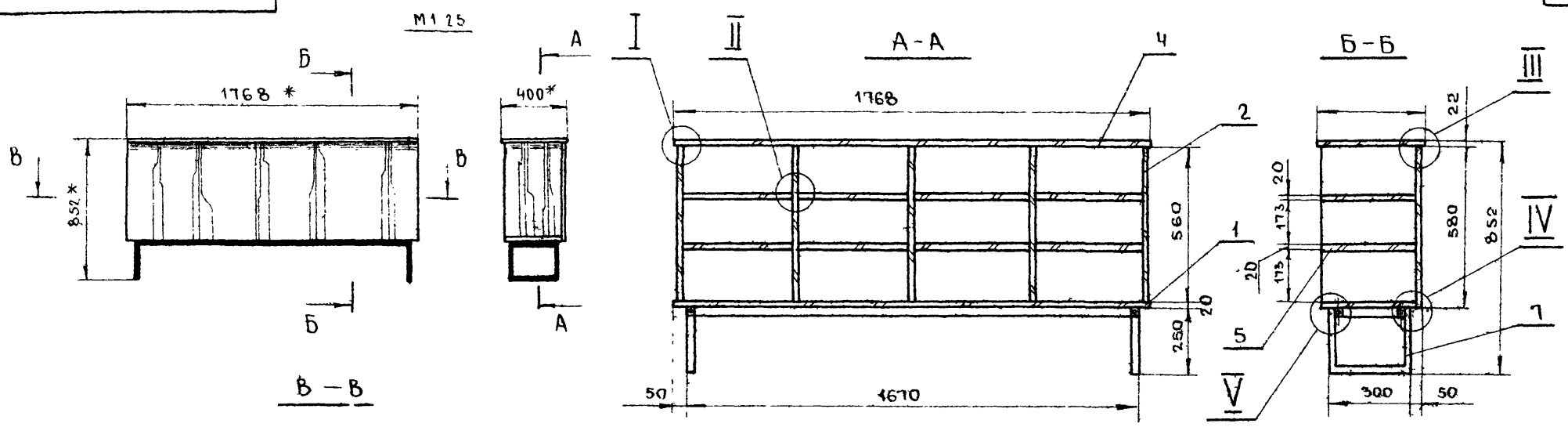
ИЗМ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА

ВН-1.00.00.01 ВН-2.00.00.01				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	0		1:1
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	Зимин				
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ					
Т. КОНТР.						
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	Млоб				
ГЛАВН. ОСК.						
И.К. ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ					
ПОДВЕСКА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ГИПРОНИИЗДРАБ		

К.В.К.Р.В.В.А.

Ф.О.Р.М.А.Т.

СГ-1.00.00.00 СБ



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД ИЗМ	КОЛ-ВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	М ²	4,34
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	М ²	7,9
3	ПЛАСТИК ДЕКОРАТИВНЫЙ	М ²	0,7
4	ДРЕВЕСИНА ТЬ А ПОР	М ³	0,001
5	ТРУБА 28x25x1,4	П.М.	5,4

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ, СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЬКИ, КОТОРАЯ КРЕПИТСЯ К КОРПУСУ БОЛТАМИ.
 ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ ДСП И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ) РАБОЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ КРЫШКИ ОБЛИЦОВЫВАЕТСЯ ПЛАСТИКОМ ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ПО ПРОЕКТУ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ ТВ. ЛИСТ. ПОРОДЫ, ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМОЧНУЮ ПЛЕНКУ. ОТДЕЛКА - СМ. СТР. 7

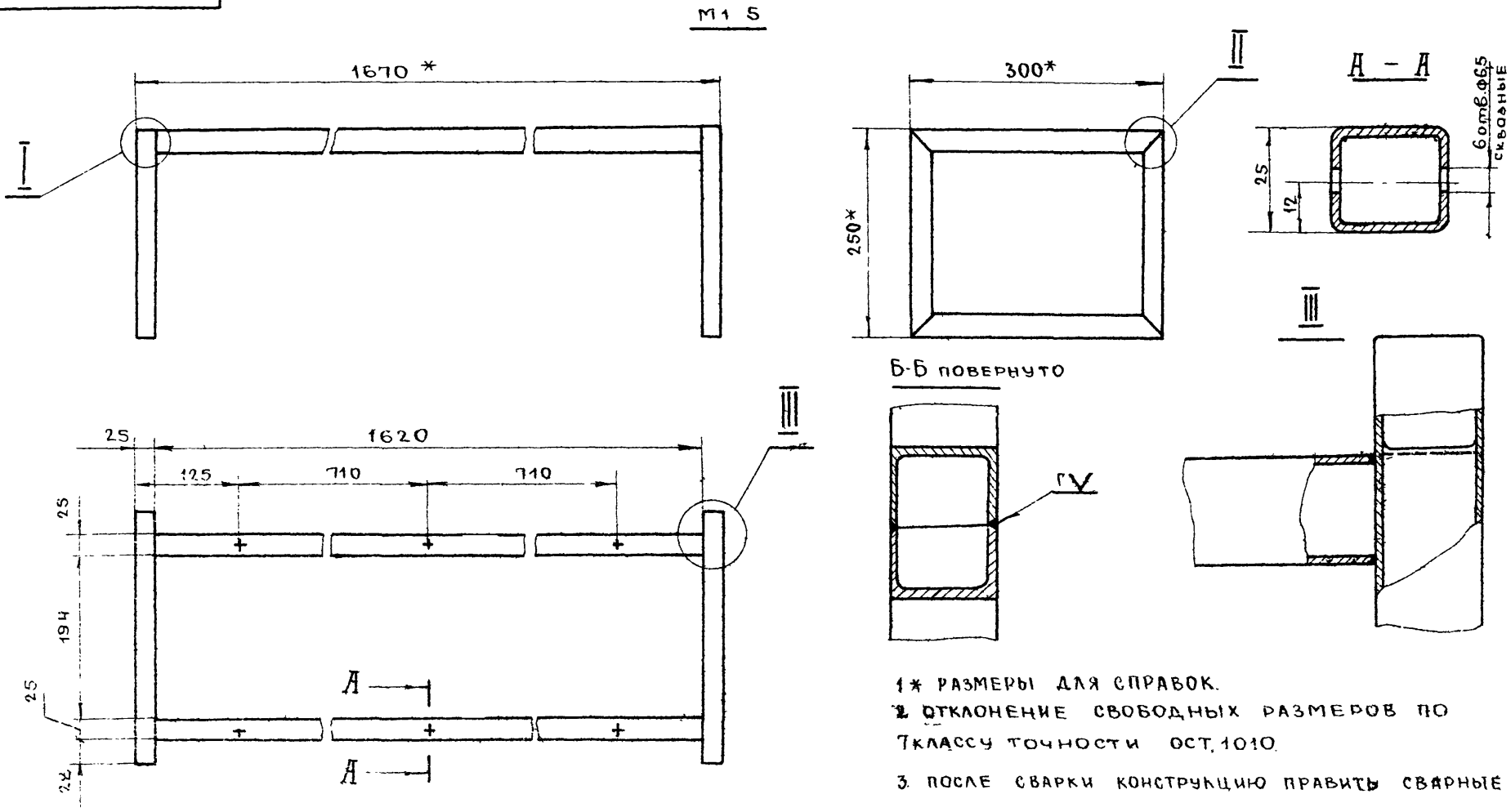
ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ: I, II, III, IV, V, VI СМ. СТР. 7

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛИ ЗАМ. ИЛИ № ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА

СГ-1.00.00.00 СБ					
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА
0		БАКЛАНОВ	<i>Зинич</i>		СГ-1
		ПРОВЕРИ	ТУЛЬСКИЙ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
		Т. КОНТР.			
		РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ		
		ГЛАВН. ДИР.			
		ИЗМ. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ		
ЛИСТ	МАССА			МАСШТАБ	
0				1:15	
ЛИСТ					ЛИСТОВ 1
ГИПРОНИИЗДРАБ					

КОРПУСОВАЯ ФОРМАТ

СГ-1.06.00.00 СБ



- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО ТКАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ. 10/10.
- ПОСЛЕ СВАРКИ КОНСТРУКЦИЮ ПРАВИТЬ СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ.
- ПОКРЫТИЕ - МОЛОТКОВАЯ ЭМАЛЬ ЧЕРНОГО ЦВЕТА.

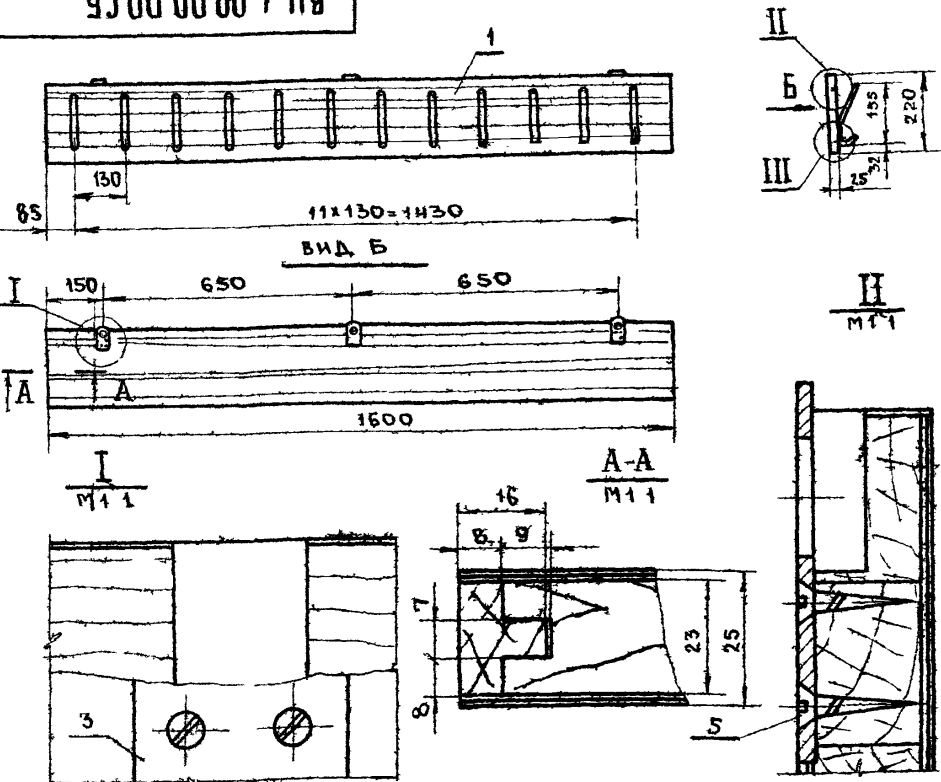
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 2-52-2-8

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛИ ЗАМ. ИЛИ № ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА

СГ-1.06.00.00 СБ					
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОСНОВАНИЕ
0		БАКЛАНОВ	<i>Зинич</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
		ПРОВЕРИ	ТУЛЬСКИЙ		
		Т. КОНТР.			
		РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ		
		ГЛАВН. ДИР.			
		ИЗМ. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ		
ЛИСТ	МАССА			МАСШТАБ	
0				1:1	
ЛИСТ					ЛИСТОВ 1
ГИПРОНИИЗДРАБ					

КОРПУСОВАЯ ФОРМАТ

ВН-1.00.00.00.СБ



ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ НАВЕШИВАЕТСЯ К СТЕНЕ НА ДЮБЕЛЯ ИМЕЕТ ПАНЕЛЬ С КРЮЧКАМИ ПАНЕЛЬ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ЩИТ НАБРАННЫЙ ИЗ ДЕЛЯНОК (ДР Л ПОР) И ОБЛИЦОВАННЫЙ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ С ПОДСЛОЕМ ЧЕРНОВОЙ РУБАШКИ. ОТДЕЛКА ПАНЕЛИ ЛАКОВАЯ ПРОЗРАЧНАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ.

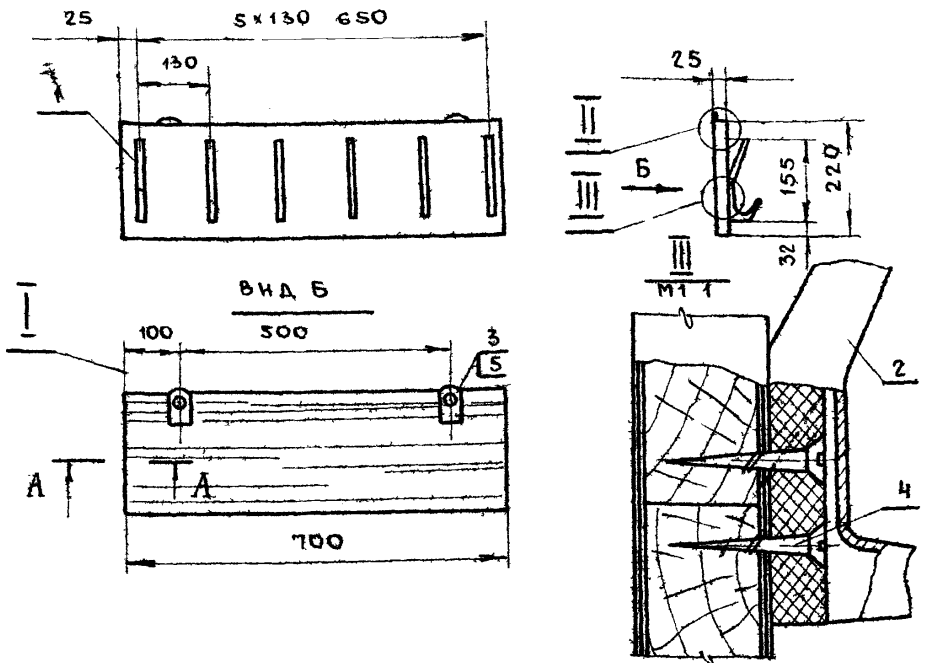
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ВЫНОСНОЙ ЭЛЕМЕНТ III СМ.СТР. 18.

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м ³	0,009
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м ²	0,8

ВН-1. 00.00.00. СБ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ				ВН-1	0		1:15
ПРОВЕРИЛ	ТЯЛЬСКИЙ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.								
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
П.И.И.О.С.К.								
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							

ВН-2.00.00.00.СБ



ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ НАВЕШИВАЕТСЯ К СТЕНКЕ НА ДЮБЕЛЯ ИМЕЕТ ПАНЕЛЬ С КРЮЧКАМИ ПАНЕЛЬ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ЩИТ НАБРАННЫЙ ИЗ ДЕЛЯНОК (ДР Л ПОР) И ОБЛИЦОВАННЫЙ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ С ПОДСЛОЕМ ЧЕРНОВОЙ РУБАШКИ. ОТДЕЛКА ПАНЕЛИ ЛАКОВАЯ ПРОЗРАЧНАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ I, II, СЕЧЕНИЕ "А-А" СМ.ЛИСТ 18.

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

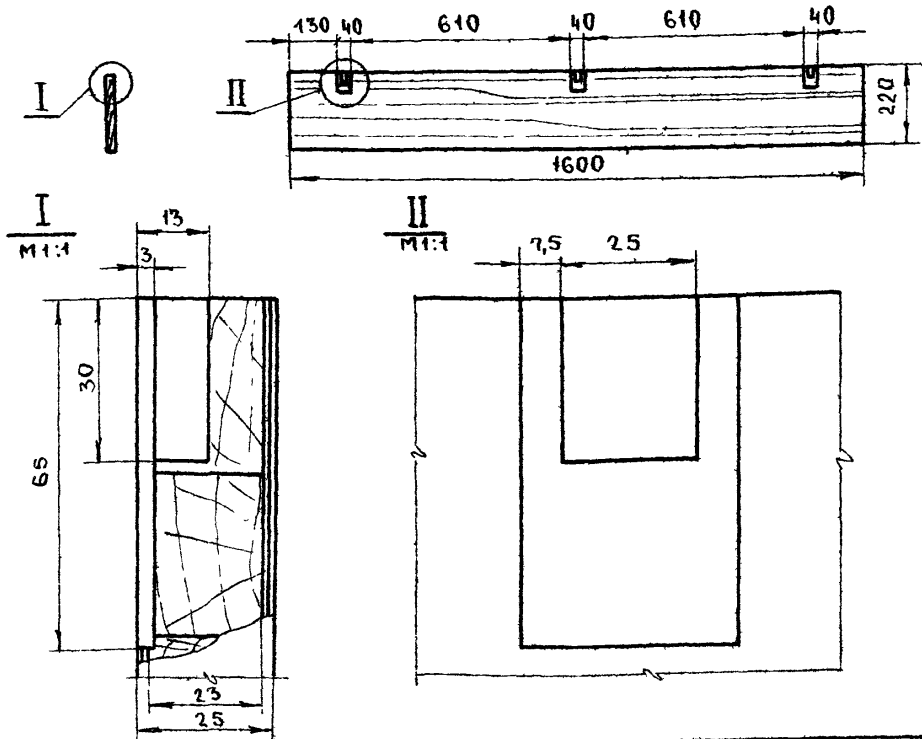
№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м ³	0,004
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м ²	0,4

ВН-2. 00.00.00. СБ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ				ВН-2	0		1:10
ПРОВЕРИЛ	ТЯЛЬСКИЙ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.								
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
П.И.И.О.С.К.								
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							

ВН-1.00.00.00

ПАНЕЛЬ ВН-1 01-00-00



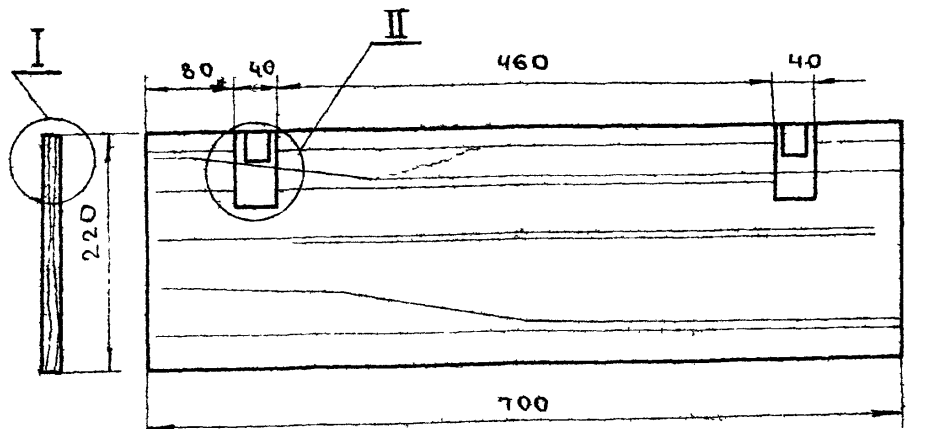
№№ П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.
5		ШУРУП А4x25	ГОСТ 1145-70	12				
4		ШУРУП А4x30	ГОСТ 1145-70	24				
3	00-00-01	ПОДВЕСКА/СТЗ/	ГОСТ 380-71	3	70	40	3	
2		КРЮЧОК	№ЧЕРТЕЖА 07-22.002.00	12				КАТАЛОГ ВКТИМ
1	01-00-00	ПАНЕЛЬ		1	1600	220	25	

ВН-1. 00.00.00.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ				ВН-1	0		1:15
ПРОВЕРИЛ	ТЯЛЬСКИЙ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.								
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
П.И.И.О.С.К.								
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							

ВН-2.00.00.00

ПАНЕЛЬ ВН-2 01-00-00

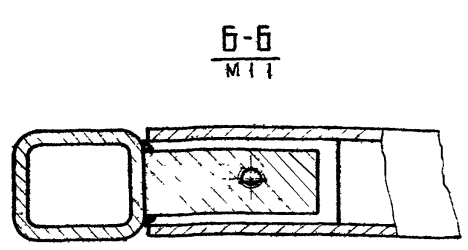
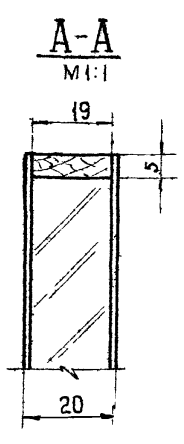
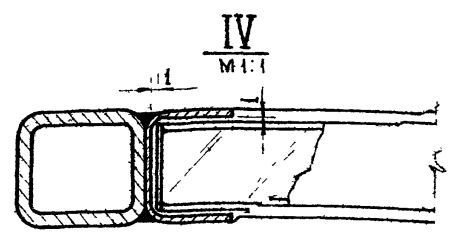
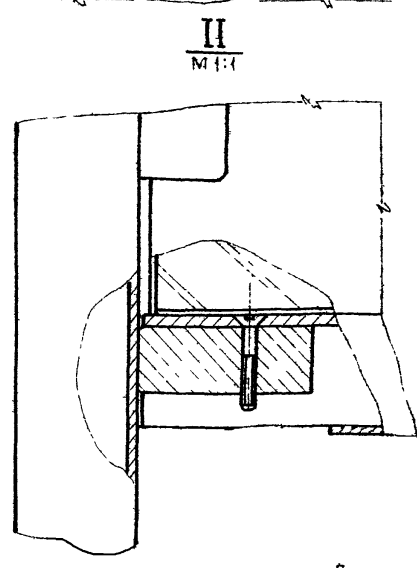
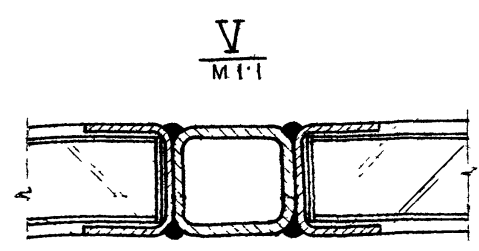
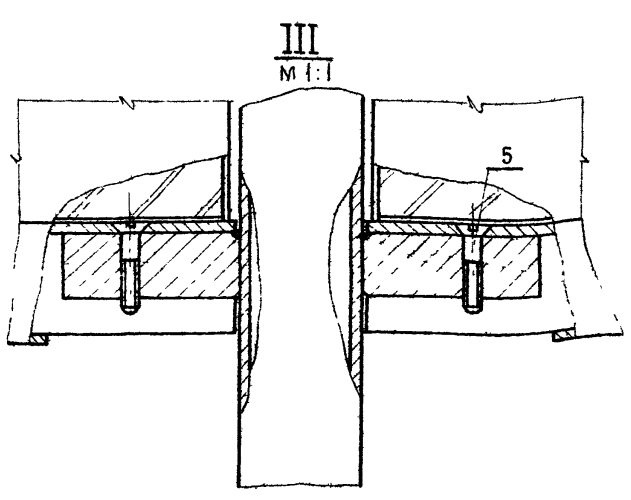
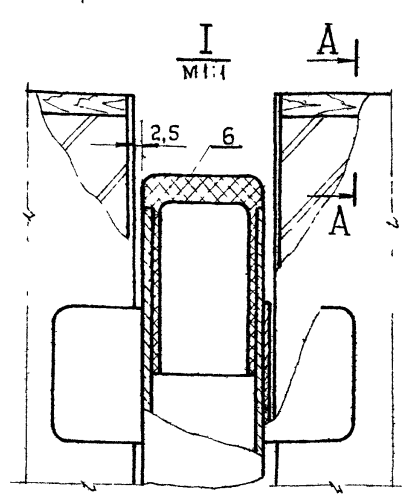
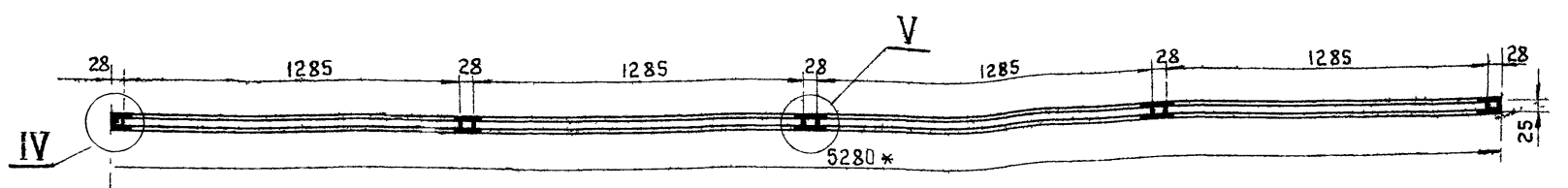
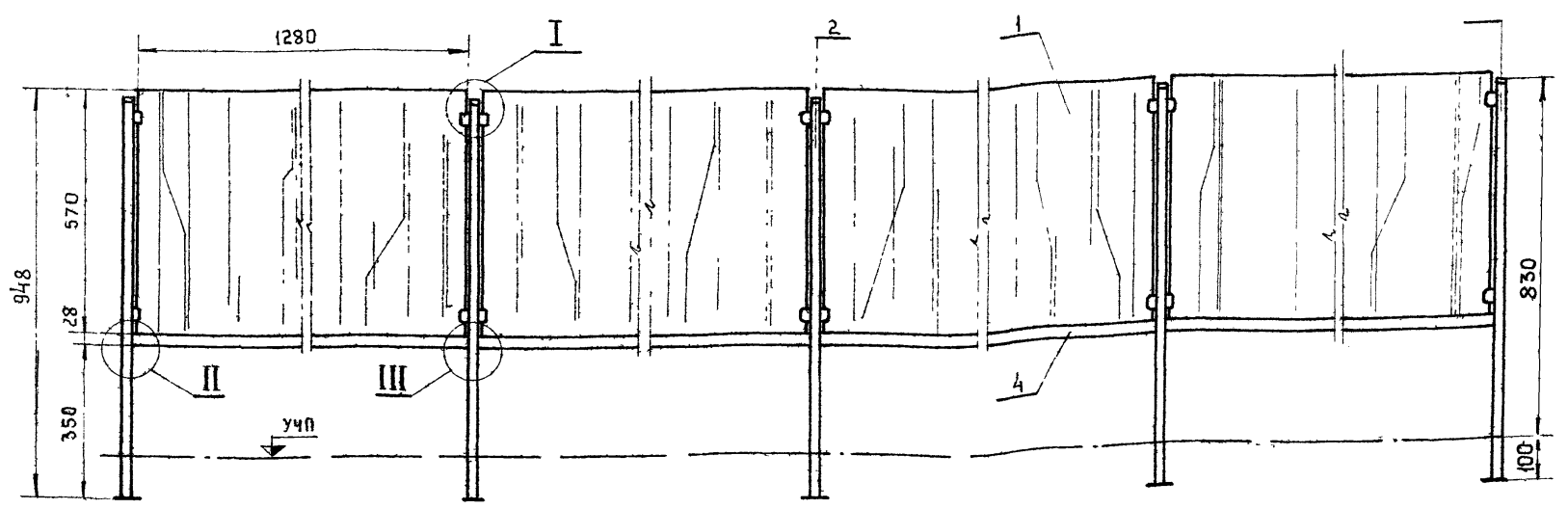


ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ: I, II СМ СТР 42

№№ П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.
5		ШУРУП А4x25	ГОСТ 1145-70	12				
4		ШУРУП А4x30	ГОСТ 1145-70	24				
3	00-00-01	ПОДВЕСКА/СТЗ/	ГОСТ 380-71	2	70	40	3	
2		КРЮЧОК	№ЧЕРТЕЖА 07-22.002.00	12				КАТАЛОГ ВКТИМ
1	01-00-00	ПАНЕЛЬ		1	700	220	25	

ВН-2. 00.00.00.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ				ВН-2	0		1:3
ПРОВЕРИЛ	ТЯЛЬСКИЙ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.								
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
П.И.И.О.С.К.								
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							



Барьер декоративный состоит из разборного металлического основания и съемных панелей. Панели изготавливаются из ДСП и облицовываются строганным шпоном (дуб, ясень) отделка панелей - прозрачная, глянцевая покрытие основания - молотковой эмалью темных тонов.

Расход материалов

№ п/п	Наименование	Един. изм.	Количество
1	ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ ПЛИТА	м ²	3,0
2	ДРЕВЕСИНО ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м ³	0,001
3	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м ²	6,5
4	ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ 28×25×1,4	п/м	10,0

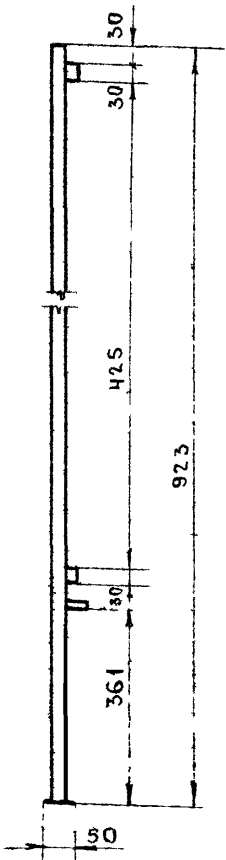
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА				БАРИЕР ДЕКОРАТИВНЫЙ БА-1				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.				ТИХОНОВ				Д.К.								СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				0		1:10
ПРОВЕР.				ТУЛЬСКИЙ				Л.С.												ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.																				ГИПРОНИЗДРАВ		
РУК. РАБОТ.				НОВИЧКОВ				Л.С.														
РАСЧ. ДИСТ.																						
ИЗМ. ОТДЕЛА				ЗИНОВЬЕВ				С.С.														

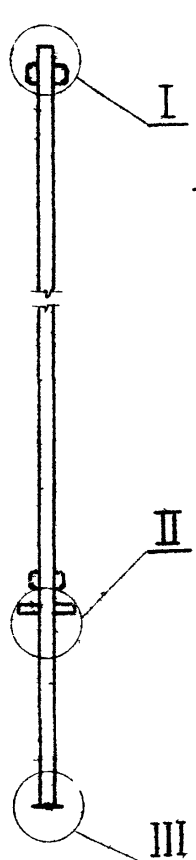
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

ИЗМ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАИМ ИЛИ № ИЛИ № ДУБА ПОДАРИТЬ И ДАТА

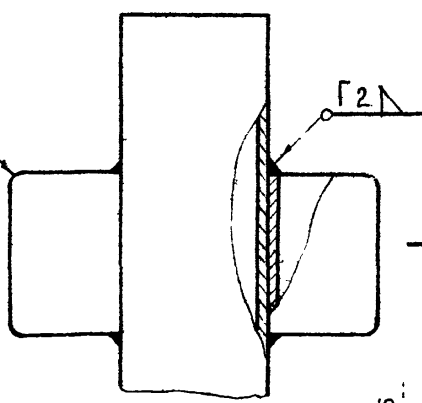
СТОЙКА КРАЙНЯЯ
БА-1.03.00.00.



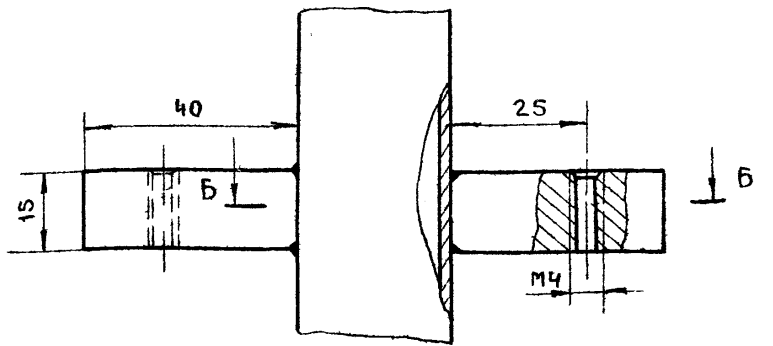
СТОЙКА СРЕДНЯЯ
БА-1.02.00.00.



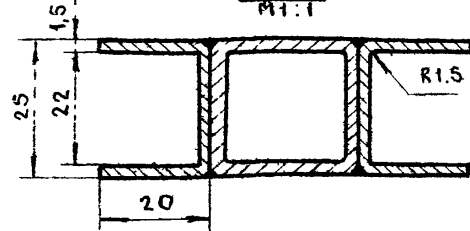
I
М 1:1



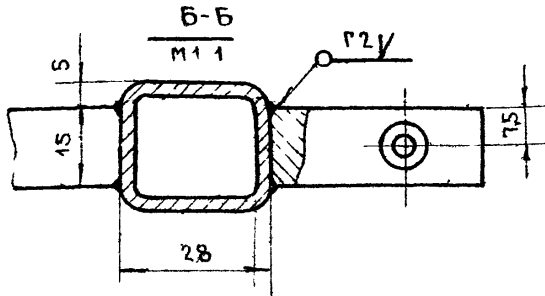
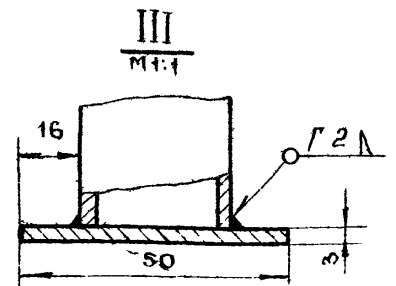
II
М 1:1



А-А
М 1:1



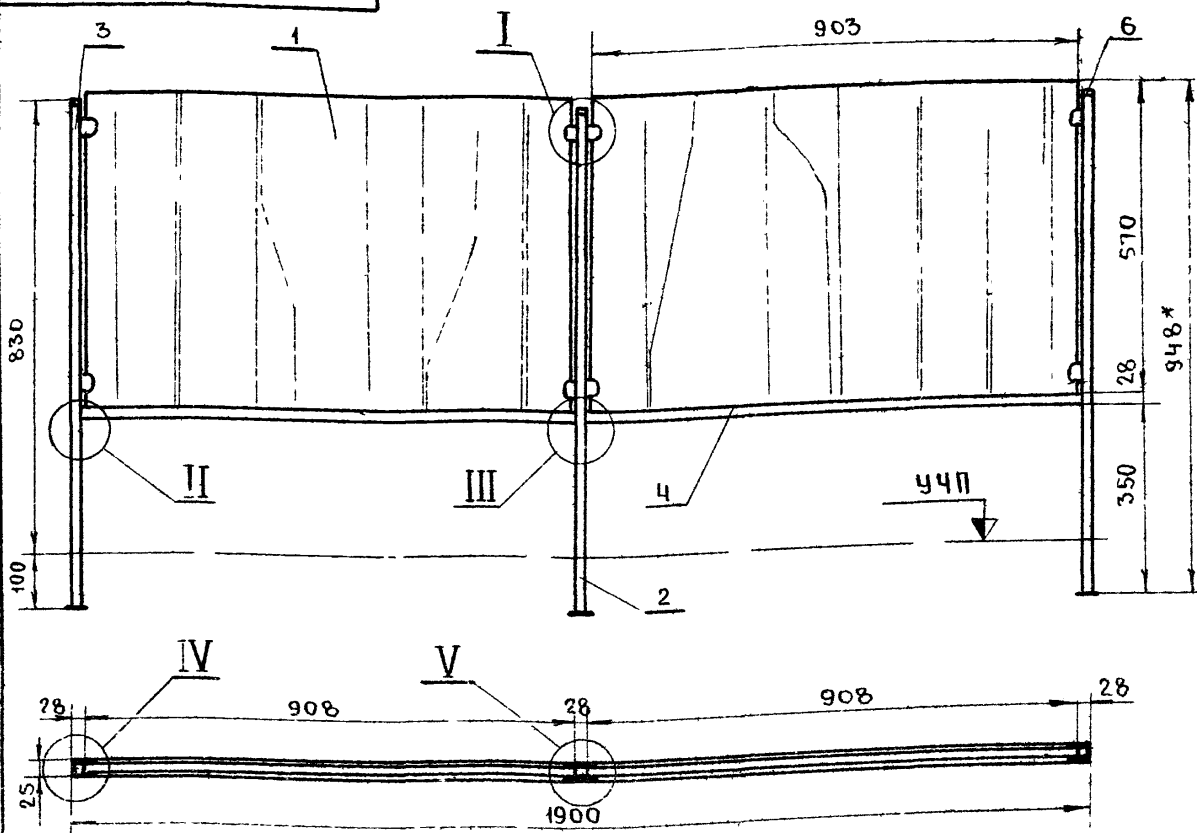
III
М 1:1



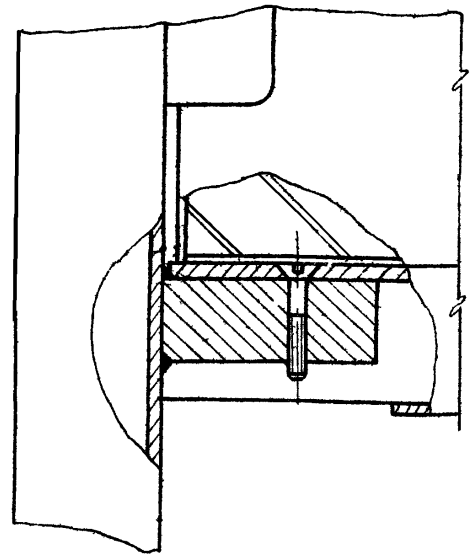
1. * - РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7му КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010.
3. ПОСЛЕ СВАРКИ КОНСТРУКЦИЮ РИХТОВАТЬ. СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ.
4. ПОКРЫТИЕ - ПОЛИЭФИРНОЙ ЭМАЛЬЮ ГОСТ 12034-66.

				БА-1.03.00.00. 02.00.00.				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	СТОЙКА КРАЙНЯЯ	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ		СТОЙКА СРЕДНЯЯ	0		1:5
		ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
		Т.КОНТР				ГИПРОНИИЗДРАВ		
		Р.УК РАЗР	НОВИЧКОВ					
		П.И.И.О.С.						
		И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ					

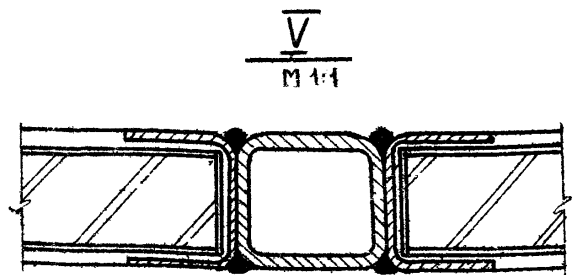
ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСХ. № ДУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА



II
М 1:1



V
М 1:1



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	КОЛ. ВО
1	ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ ПЛИТА	М ²	1,5
2	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	М ³	0,0005
3	ШПОН СТРОГАНЫЙ	М ²	3,25
4	ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ 28x25x14	П/М	5,0
5			

* - РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

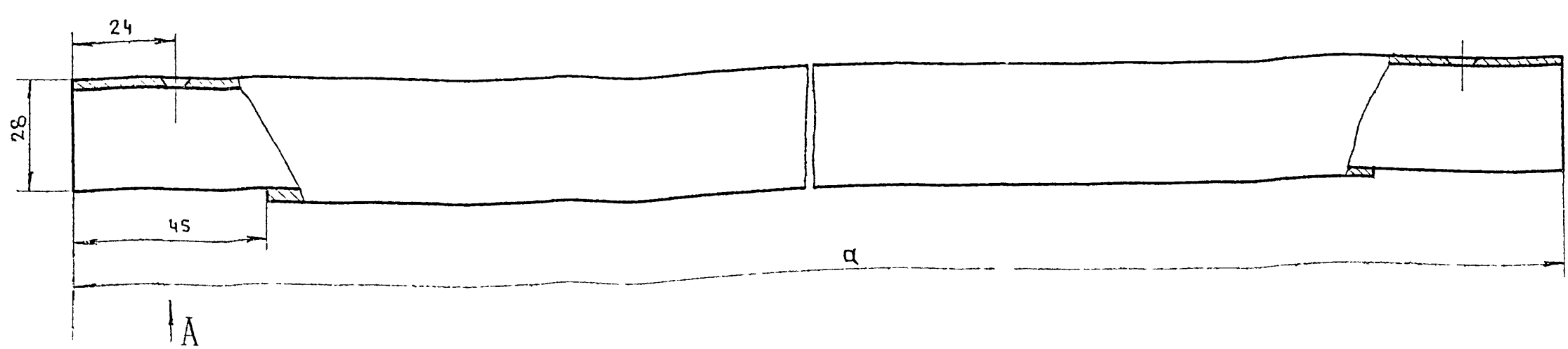
ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ I, III, IV СМОТРИ СТР. 14.

				БА-2.00.00.00.СБ.				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	БАРЬЕР ДЕКОРАТИВНЫЙ	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ	ТИХОНОВ		БА-2	0		1:10
		ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
		Т.КОНТР				ГИПРОНИИЗДРАВ		
		Р.УК РАЗР	НОВИЧКОВ					
		П.И.И.О.С.						
		И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ					

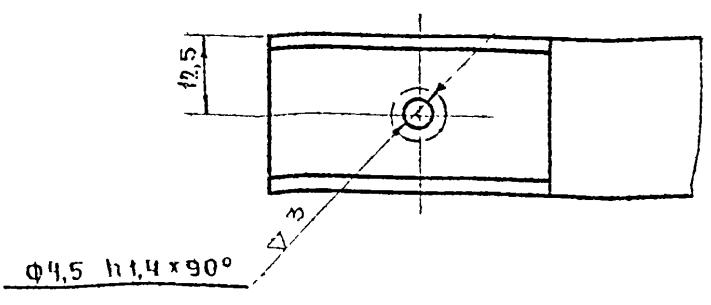
ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСХ. № ДУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010 $\nabla 4(\nabla)$
 2. ПОКРЫТИЕ - ПОЛТОКОВОЙ ЭМАЛЬЮ ГОСТ 12034-66

БА-1.00.00.00 БА-2.00.00.00



ВИД А



ТАБЛИЦА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Q
БА-1.00.00.01.	1283
БА-2.00.00.01	906

№	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	№ ЧЕРТ	ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧАН
6		НАКОНЕЧНИК	18513-00		3				КАТАЛОГ ВПКТИМ
5		ВИНТ М4x20	17475-72		4				
4	00-00-01	ПЕРЕКЛАДИНА	ЧНТУ 3-285-70		2	906	28	25	
3	03-00-00	СТОЙКА КРАЙНЯЯ	СБ		2	923	28	25	
2	02-00-00	СТОЙКА СРЕДНЯЯ	СБ		1	923	28	25	
1	01-00-00	СТЕНКА	СБ		2	903	570	20	

БАРЬЕР ДЕКОРАТИВНЫЙ БА-2

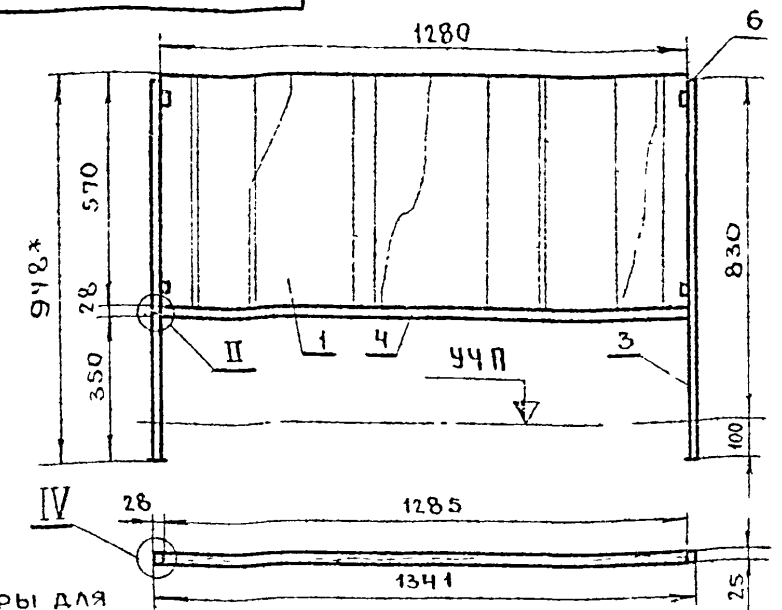
№	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	№ ЧЕРТ	ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧАН
6		НАКОНЕЧНИК	18513-00		5				КАТАЛОГ ВПКТИМ
5		ВИНТ М4x20	17475-72		8				
4	00-00-01	ПЕРЕКЛАДИНА	ЧНТУ 3-285-70		4	1283	28	25	
3	03-00-00	СТОЙКА КРАЙНЯЯ	СБ		2	923	28	25	
2	02-00-00	СТОЙКА СРЕДНЯЯ	СБ		3	923	28	25	
1	01-00-00	СТЕНКА	СБ		4	1280	570	20	

БА-1.00.00.00. БА-2.00.00.00.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
0	0	ТИХОНОВ	Тихонов		БАРЬЕР ДЕКОРАТИВНЫЙ БА-1; БА-2			1:1
0	0	ТУЛЬСКИЙ	Тулский					
0	0	НОВИЧКОВ	Новичков					
0	0	ЗИНОВЬЕВ	Зиновьев					

ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА

БА-3.00.00.00. СБ. ВИНТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ: II и IV СМОТРИ ЛИСТ 20 И 14.



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ	КОЛИЧЕСТВО
1		ДРЕВЕСНО СТРУЖЕЧНАЯ ПЛИТА	м ²	0,8
2		ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м ³	0,0003
3		ШПОН СТРОГАНЫЙ	м ²	1,7
4		ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ 28x25x1,4	п/м	2,5

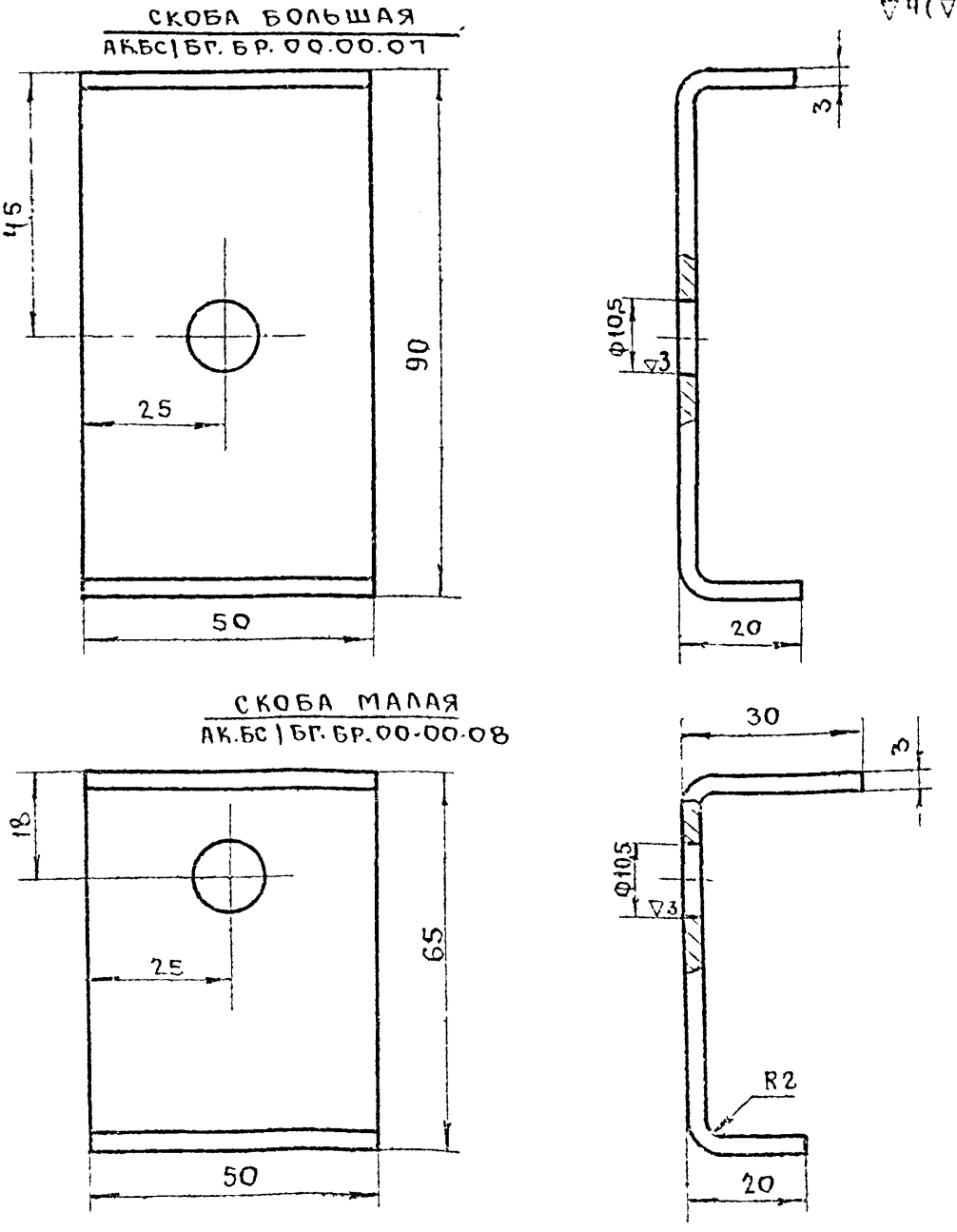
№	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	№ ЧЕРТ	ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧАН
6		НАКОНЕЧНИК	18513-00		2				КАТАЛОГ ВПКТИМ
5		ВИНТ М4x20	17475-72		2				
4	00-00-01	ПЕРЕКЛАДИНА	ЧНТУ 3-285-70		1	1283	28	25	
3	02-00-00	СТОЙКА КРАЙНЯЯ	СБ		2	923	28	25	
1	01-00-00	СТЕНКА	СБ		1	1280	570	20	

БА-3.00.00.00. СБ.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
0	0	ТИХОНОВ	Тихонов		БАРЬЕР ДЕКОРАТИВНЫЙ БА-3			1:15
0	0	ТУЛЬСКИЙ	Тулский					
0	0	НОВИЧКОВ	Новичков		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
0	0	ЗИНОВЬЕВ	Зиновьев					

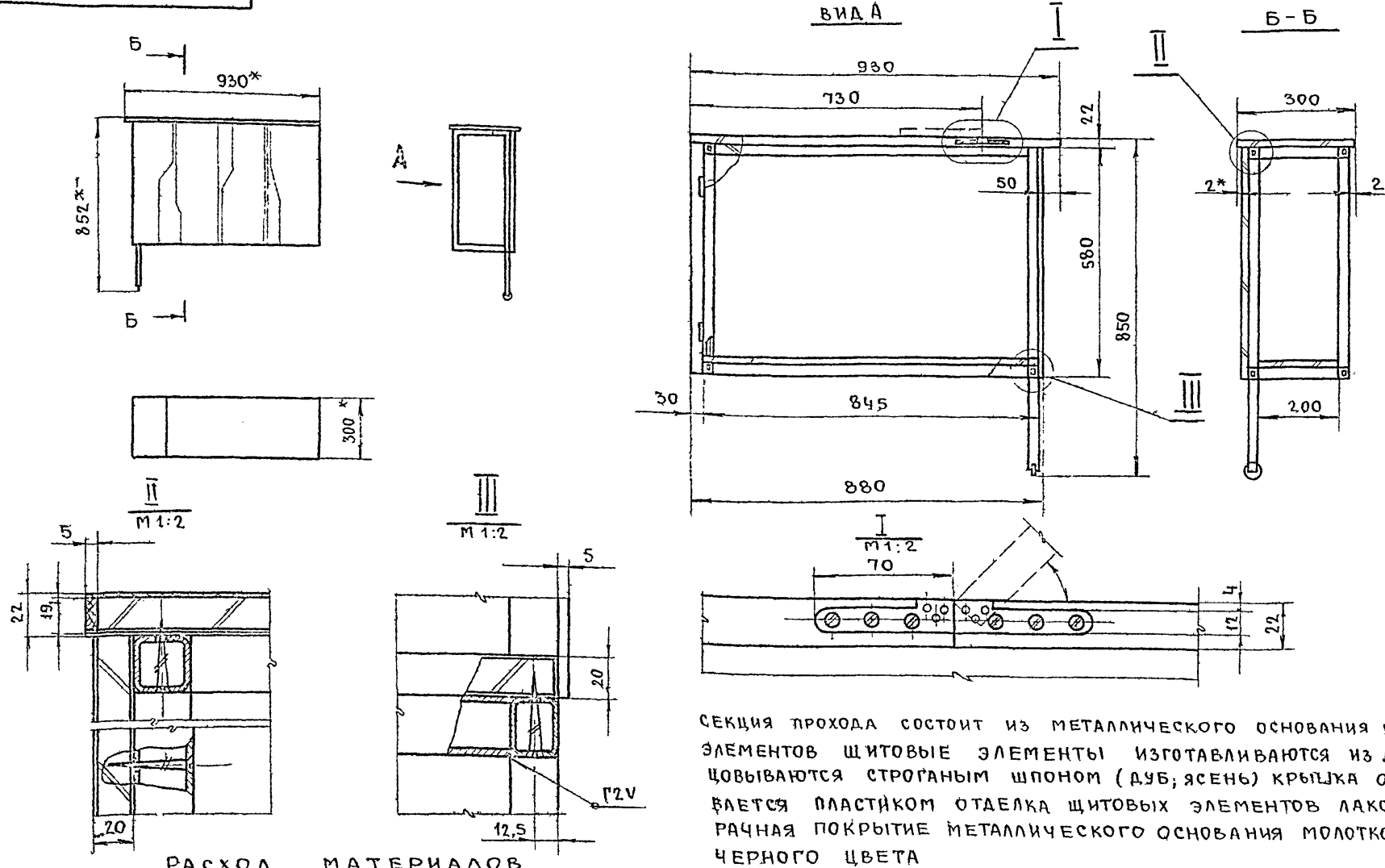
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА

АК.БС|БР.БР.00.00.07. 00-00-08. 1. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7-МУ КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ.1010 $\nabla 4(\nabla)$
 2. ПОКРЫТИЕ ДЕТАЛЕЙ ПОЛТОКОВОЙ ЭМАЛЬЮ ГОСТ 12034-66



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 250-2-8

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
0	0	ТИХОНОВ	Тихонов		СКОБА БОЛЬШАЯ			1:1
0	0	ТУЛЬСКИЙ	Тулский		СКОБА МАЛАЯ			
0	0	НОВИЧКОВ	Новичков		СТЗ ГОСТ 380-70			
0	0	ЗИНОВЬЕВ	Зиновьев					



СЕКЦИЯ ПРОХОДА СОСТОИТ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОСНОВАНИЯ И ЩИТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ДСП 1-ОБЛАЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ) КРЫШКА ОБЛИЦОВЫВАЕТСЯ ПЛАСТИКОМ ОТДЕЛКА ЩИТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЛАКОВАЯ, ПРОЗРАЧНАЯ ПОКРЫТИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОСНОВАНИЯ МОЛОТКОВОЙ ЭМАЛЬЮ ЧЕРНОГО ЦВЕТА

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

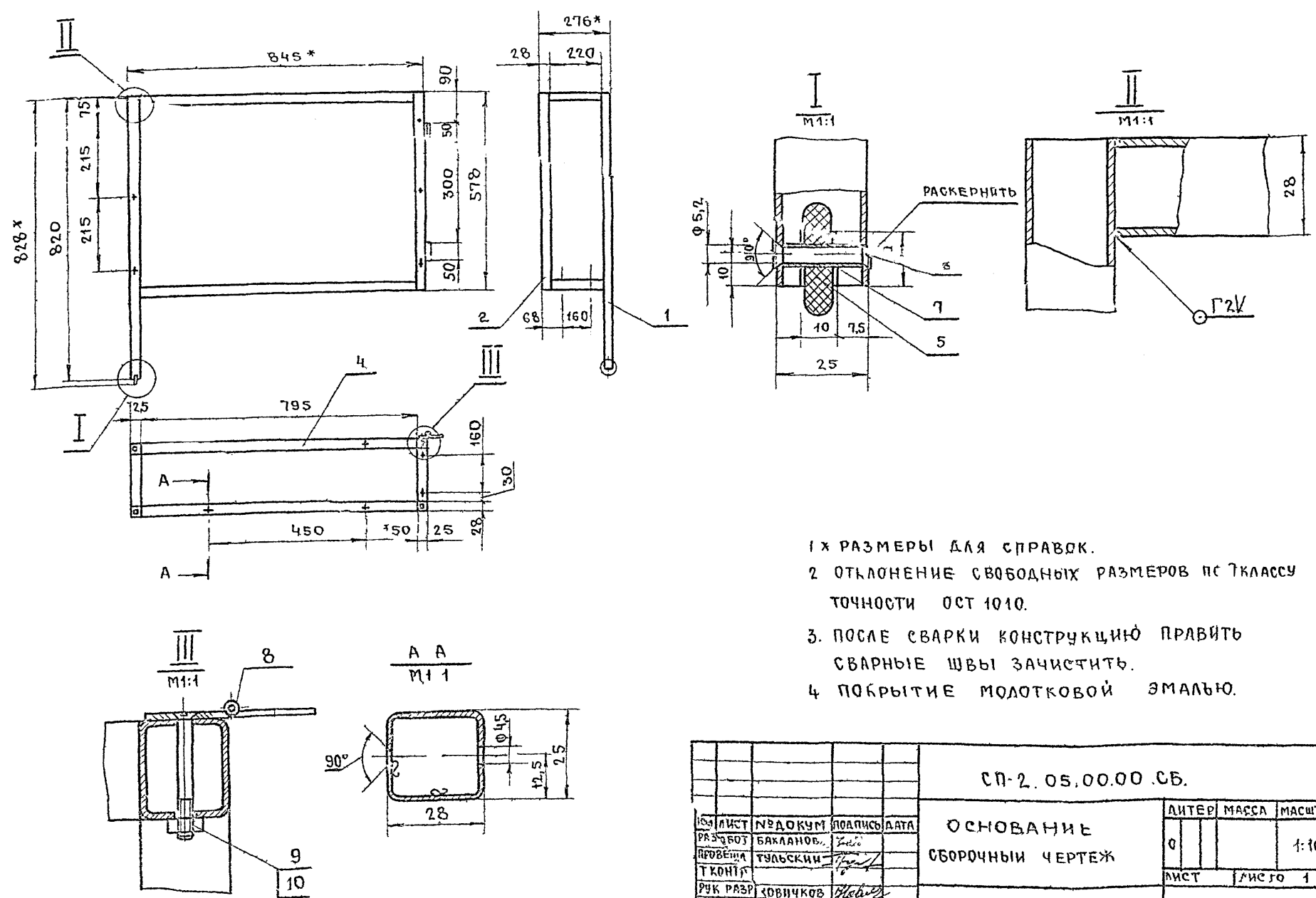
№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ ВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	М ²	1,06
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	М ²	1,6
3	ПЛАСТИК ДЕКОРАТИВНЫЙ	М ²	0,56
4	ТРУБА 28x25x15	П/М	3,45

СП-2.00.00.00.СБ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕКЦИЯ ПРОХОДА-СП 2	1:10
РАЗРАБ	БАКЛАНОВ					
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ					
Т. КОНТР						
РУК. РАЗР	НОВИЧКОВ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1
ГЛАВН. ОСК						
ИЗМ. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ				ГИПРОНИИЗДРАВ	

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМ. № ДИВ. № ДИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ



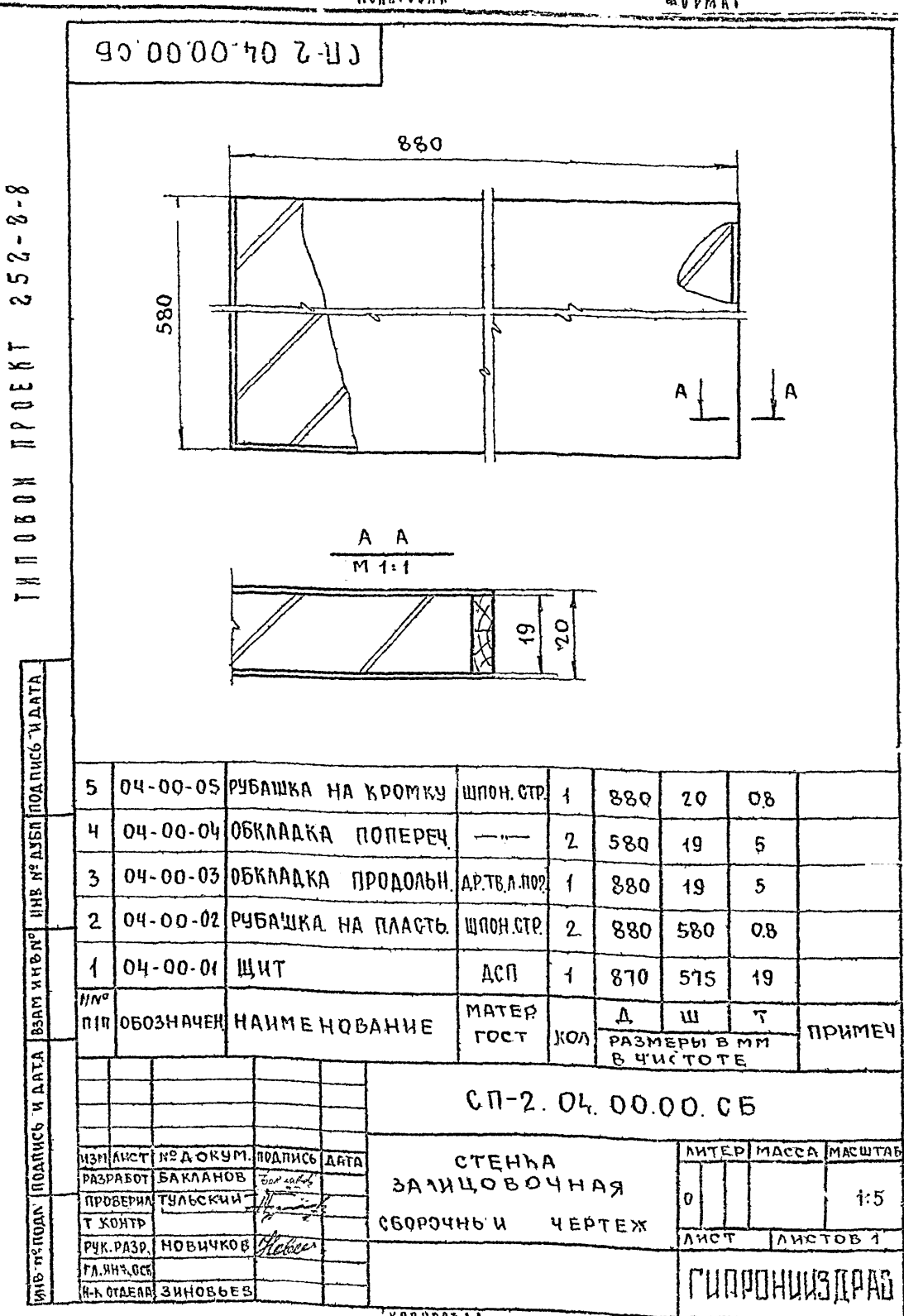
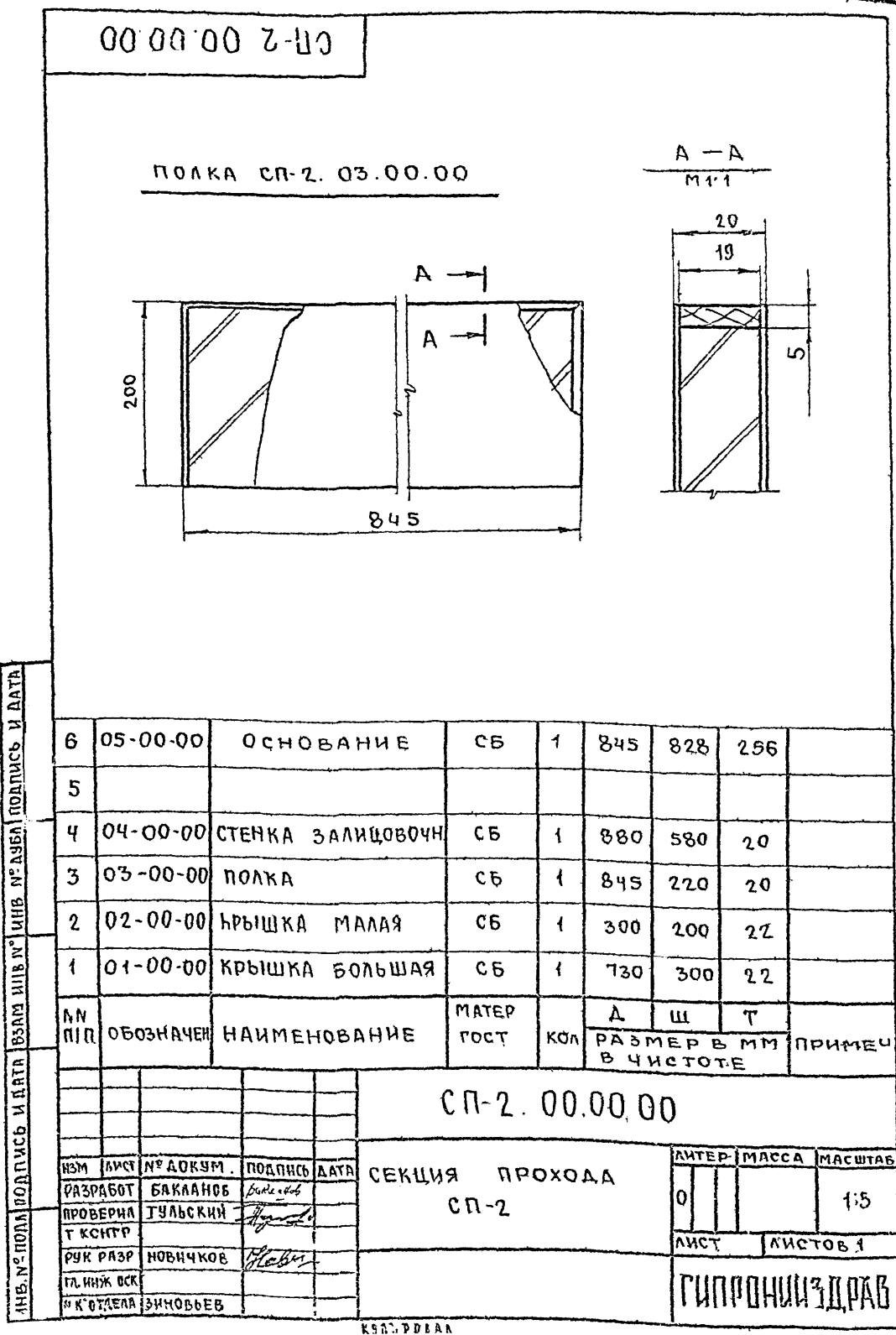
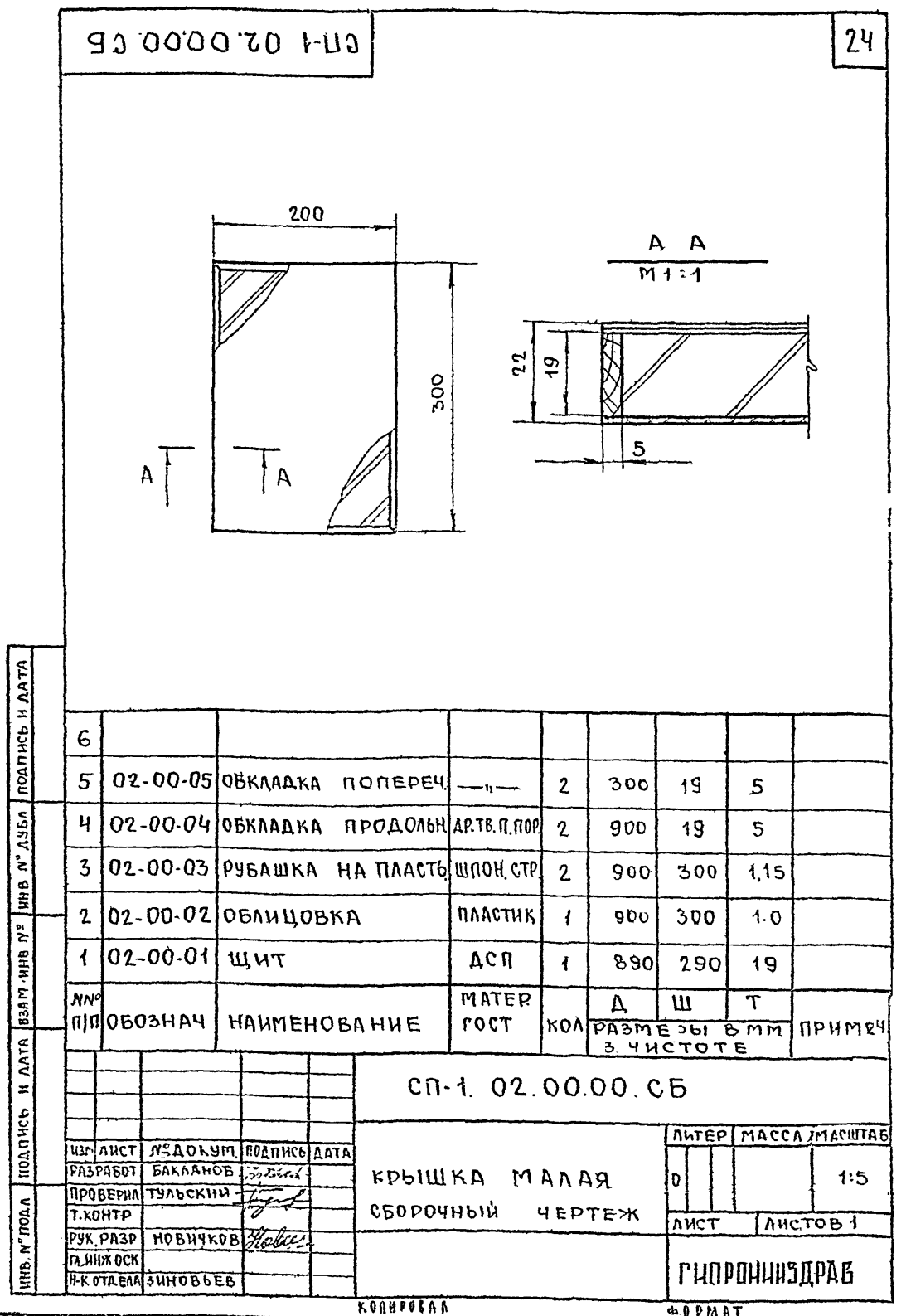
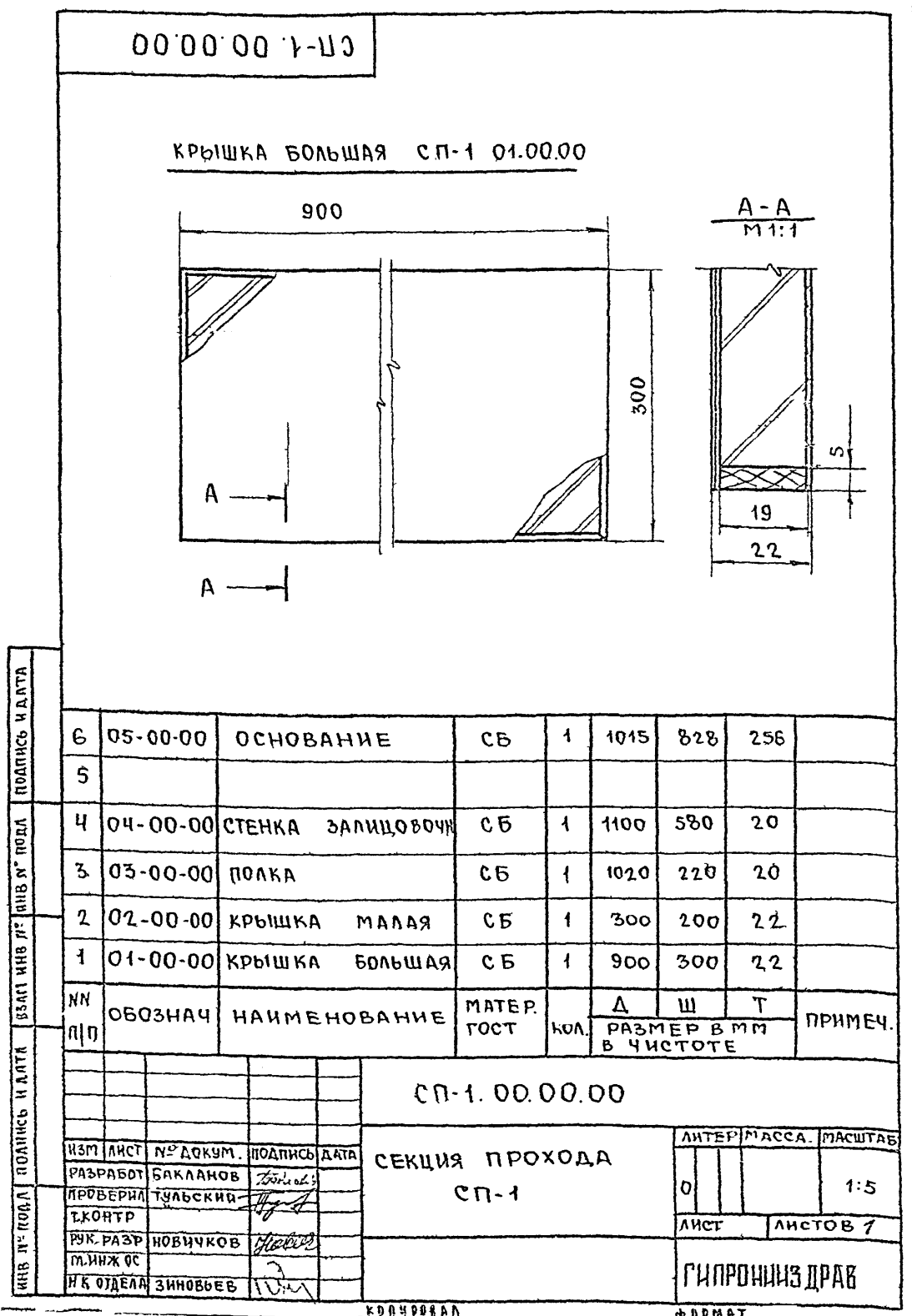
1. x РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 10/10.
3. ПОСЛЕ СВАРКИ КОНСТРУКЦИЮ ПРАВИТЬ СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ.
4. ПОКРЫТИЕ МОЛОТКОВОЙ ЭМАЛЬЮ.

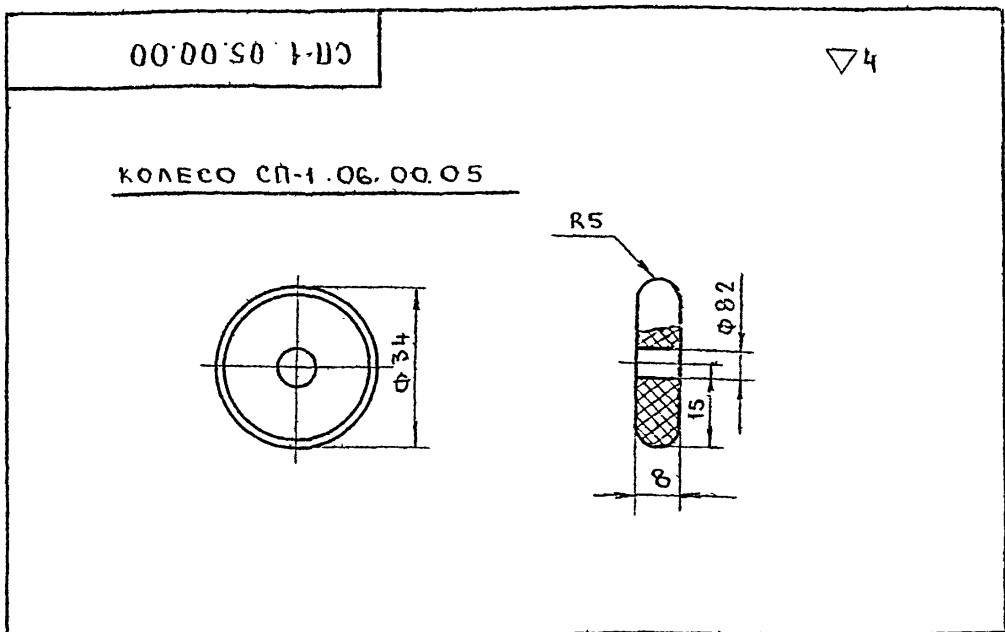
СП-2.05.00.00.СБ.				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОСНОВАНИЕ	1:10
РАЗРАБ	БАКЛАНОВ					
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ					
Т. КОНТР						
РУК. РАЗР	НОВИЧКОВ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1
ГЛАВН. ОСК						
ИЗМ. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ				ГИПРОНИИЗДРАВ	

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМ. № ДИВ. № ДИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

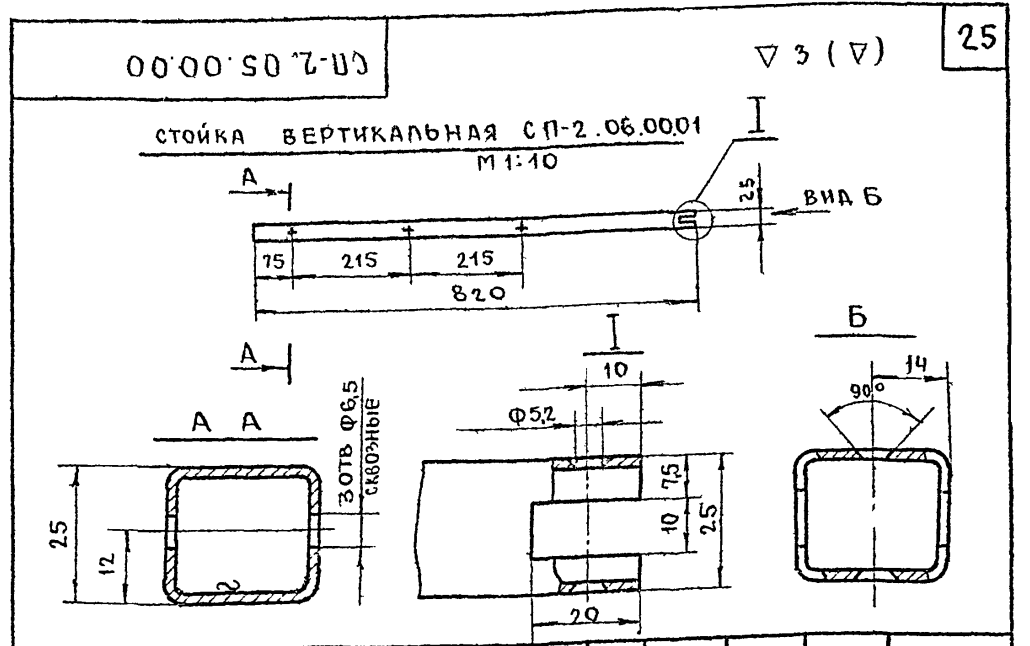




10		ГАЙКА М6	ГОСТ-5916-70	16					
9		ВИНТ М4x35	ГОСТ-1490-62	16					
8		ПЕТЛЯ КАРТОЧНАЯ	№ЧЕРТ-6-00-00	2					КАТАЛОГ ВПКТИМ ТОМ I
7		ВТУЛКА (ТРУБКА ПОЛИЭТ)	ГОСТ-4138-55	1	22	Φ	5		
6		ОСЬ (ПРОВОЛОКА 5)	ГОСТ-3282-46	1	30	Φ	5		
5	05-00-05	КОЛЕСО (ТЕКСТОЛИТ)	ГОСТ-5-52	1					
4	05-00-04	СВЯЗЬ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	ЧМТУ-3-285-70	4	220	28	25		
3	05-00-03	СВЯЗЬ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	ЧМТУ-3-285-70	4	965	28	25		
2	05-00-02	СТОЙКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	ЧМТУ-3-285-70	3	578	28	25		
1	05-00-01	СТОЙКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	ЧМТУ-3-285-70	1	820	28	25	ТРУБА 28x25x1,4	
№№	П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
					РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ				

СП-1.05.00.00

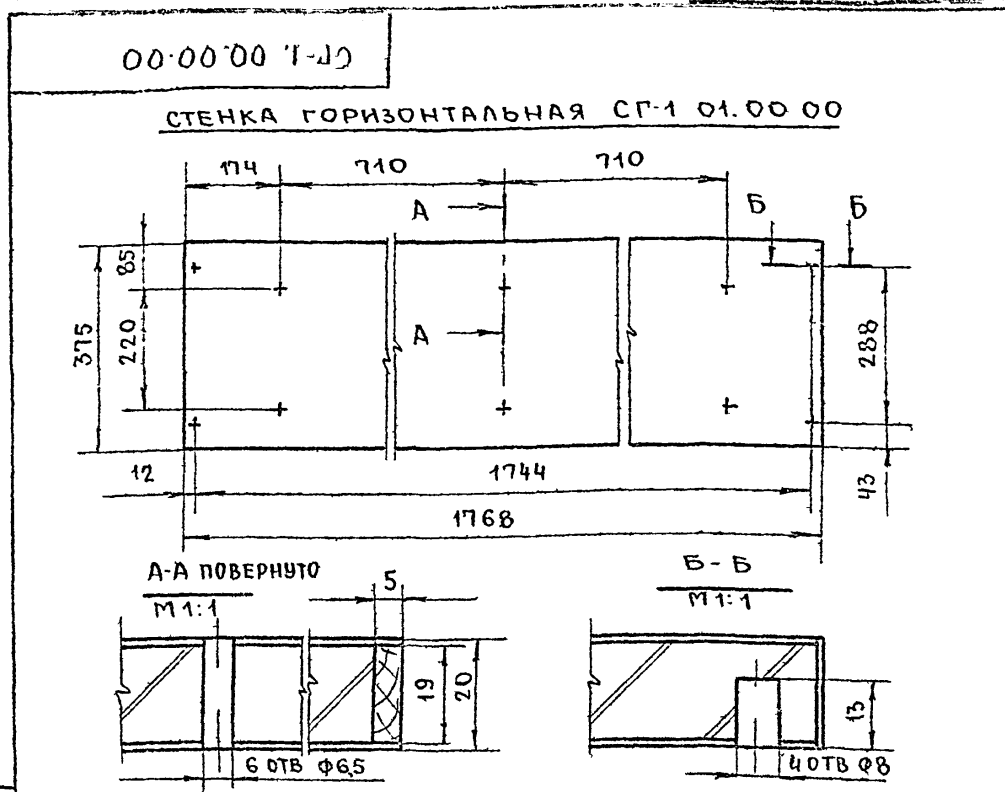
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	БАКАЛАНОВ				0		1:1
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР					ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ						
ГЛАВН.ОСН							
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ						



10		ГАЙКА М4	ГОСТ-5916-70	16					
9		ВИНТ М4x35	ГОСТ-1490-62	16					
8		ПЕТЛЯ КАРТОЧНАЯ	№ЧЕРТ-6-00-00	2					КАТАЛОГ ВПКТИМ ТОМ I
7		ВТУЛКА (ТРУБКА ПОЛИЭТ)	ВТУ МХП-4138-55	1	22	Φ	5		
6		ОСЬ (ПРОВОЛОКА 5)	ГОСТ-3282-46	1	30	Φ	5		
5	05-00-05	КОЛЕСО (ТЕКСТОЛИТ)	ГОСТ-5-52	1		Φ	34	8	
4	05-00-04	СВЯЗЬ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	ЧМТУ-3-285-70	4	795	28	25		
3	05-00-03	СВЯЗЬ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	ЧМТУ-3-285-70	4	220	28	25		
2	05-00-02	СТОЙКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	ЧМТУ-3-285-70	3	578	28	25		
1	05-00-01	СТОЙКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	ЧМТУ-3-285-70	1	820	28	25	ТРУБА 28x25x1,4	
№№	П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
					РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ				

СП-2.05.00.00

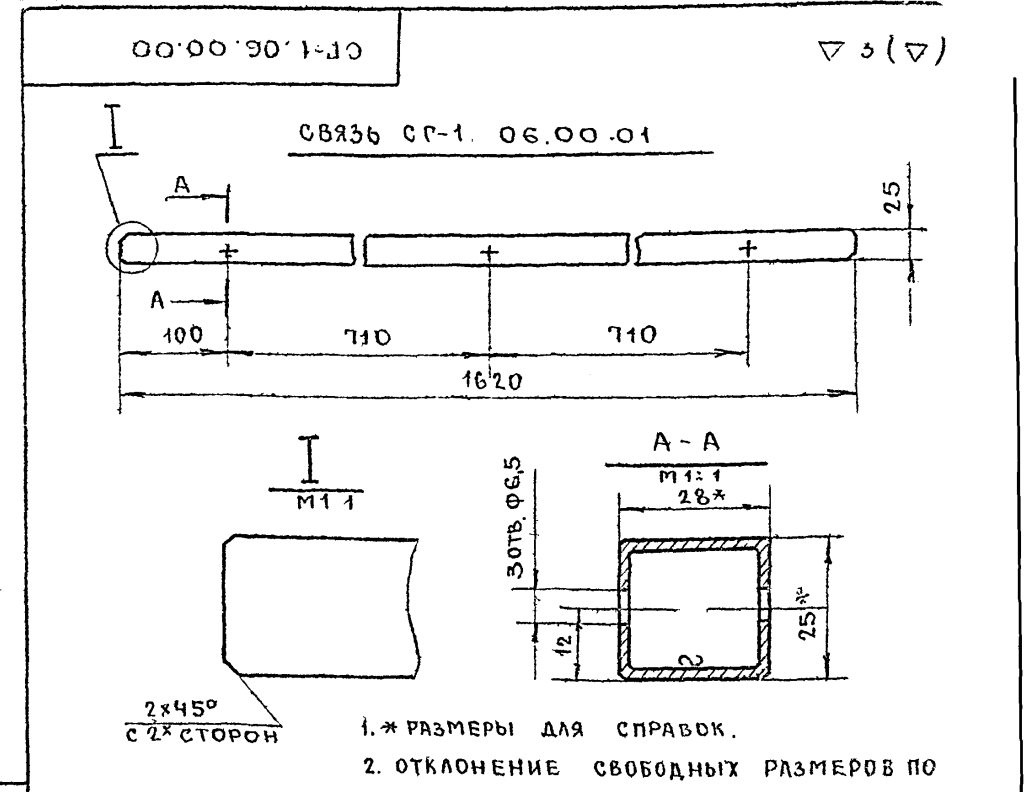
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	БАКАЛАНОВ				0		1:1
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР					ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ						
ГЛАВН.ОСН							
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ						



7	06-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ	1	1670	300	250		
6									
5	05-00-00	ПОЛКА	СБ	8	416	375	20		
4	04-00-00	КРЫШКА	СБ	1	1768	400	22		
3	03-00-00	СТЕНКА ЗАЛИЦОВОЧНАЯ	СБ	1	1768	580	20		
2	02-00-00	СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	СБ	5	560	375	20		
1	01-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	СБ	1	1768	375	20		
№№	П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
					РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ				

СП-1.00.00.00

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	БАКАЛАНОВ				0		1:10
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР					ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ						
ГЛАВН.ОСН							
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ						

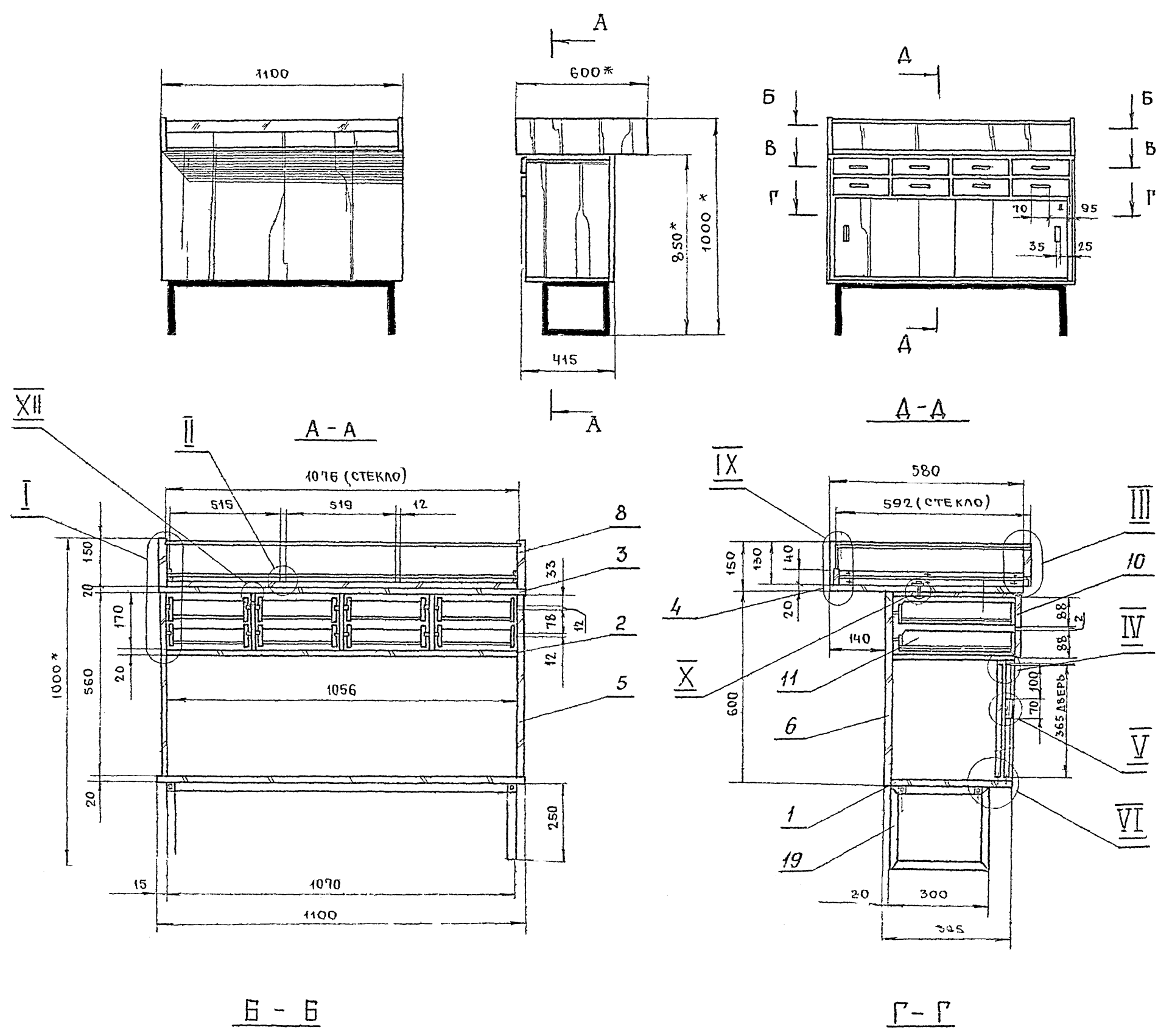


5	06-00-01	СВЯЗЬ	ЧМТУ-3-285-70	2	1620	28	25		
4									
3	06-00-02	ОПОРА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	ЧМТУ-3-285-70	4	300	28	25		
2	06-00-01	СТОЙКА	ЧМТУ-3-285-70	4	250	28	25	ТРУБА 28x25x1,4	
1	06-00-00	БОКОВИНА	СБ	2	300	28	25		
№№	П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
					РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ				

СП-1.06.00.00

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	БАКАЛАНОВ				0		1:5
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР					ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ						
ГЛАВН.ОСН							
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ						

M 1:15

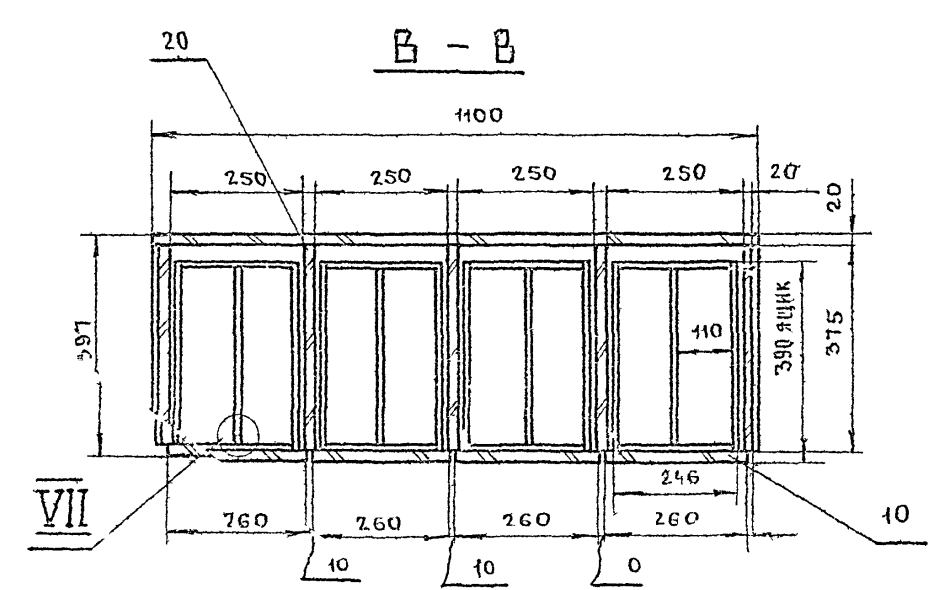


ТА ПОБОК ПРОЕКТ 252-2-8

СЕКЦИЯ ВИТРИНЫ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЕЙКИ КОТОРАЯ КРЕПИТСЯ К КОРПУСУ БОЛТАМИ. ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ДСП И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ) РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ ПЛАСТИКОМ. ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ПО ПРОЕКТУ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ ТВ ЛИСТОВ ПОРОД ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМЧУНУЮ ПЛЕНКУ ОТДЕЛКА СМ СТР.7.

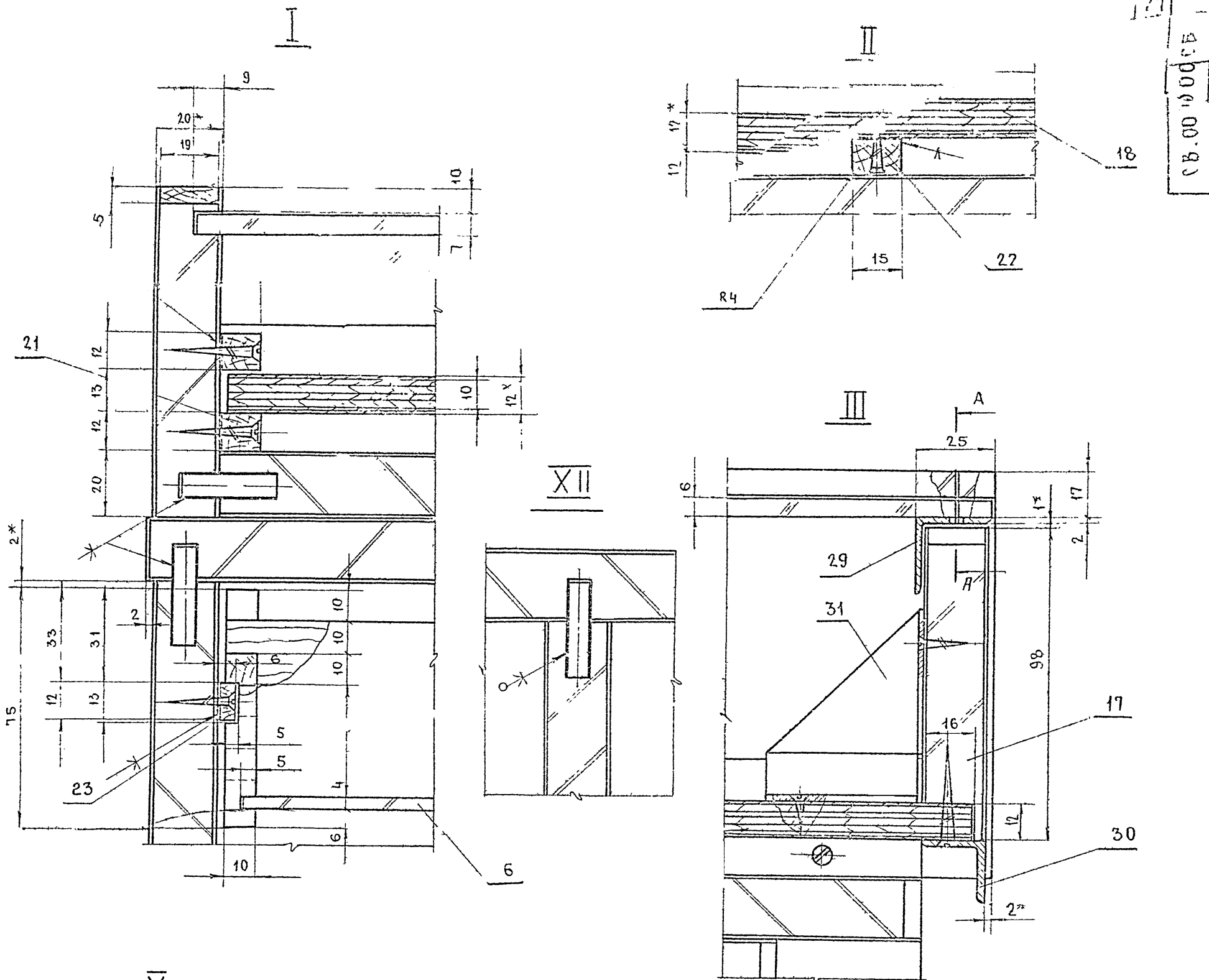
*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ IV, V, VI, VIII стр 38

ИЗМ. № ПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИЛИ № ИВЕР. ДИЗАЙН. ПОДПИСЬ И ДАТА



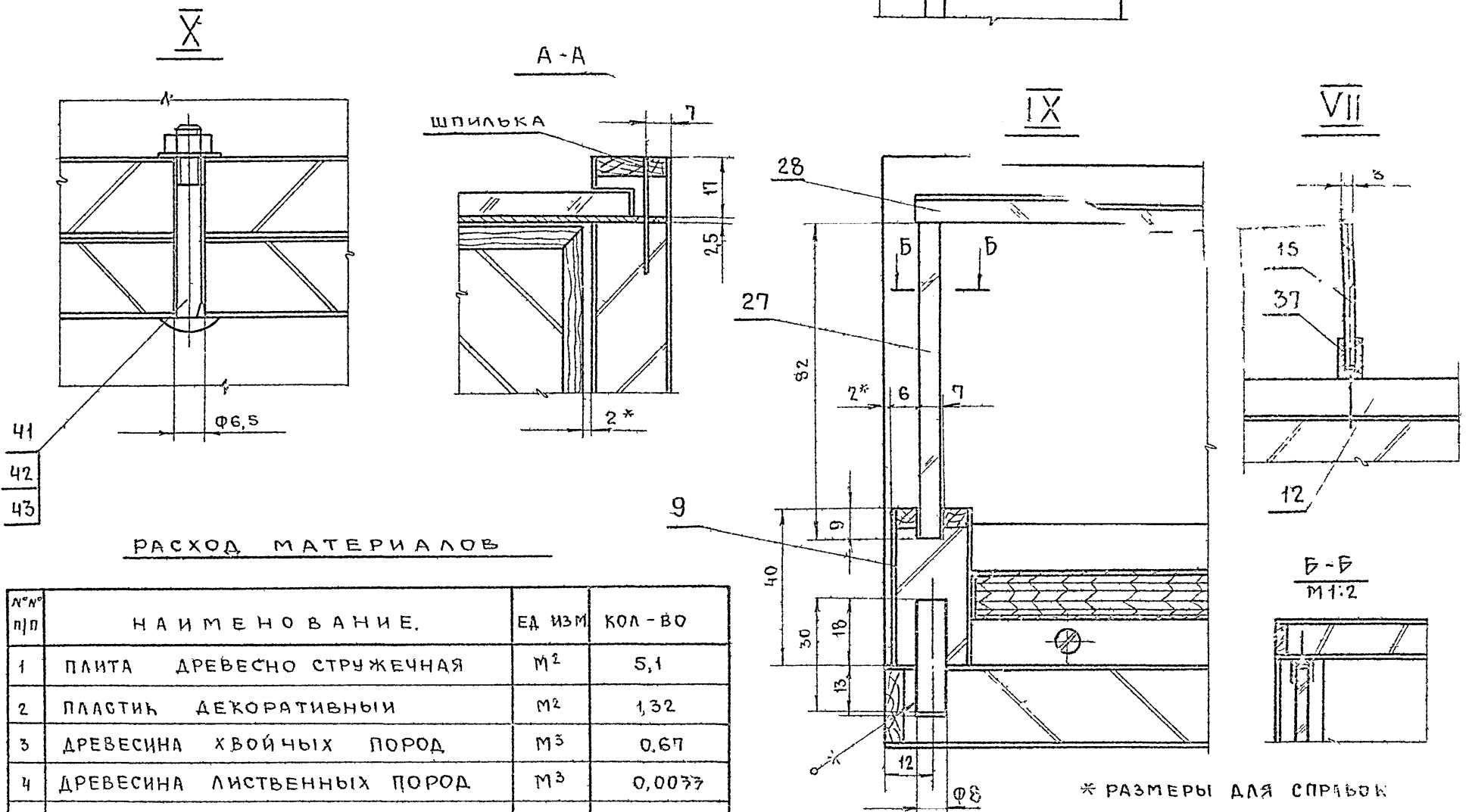
				СВ 00.00.00.06				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕКЦИЯ - ВИТРИНА	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТАБ
			БАКЛАНОВ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	0		
ПРОБЕРНА	ТУЛЬСКИИ					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
Т. КОНТР.						СИПРОНИИЗДАВ		
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ							
МАШЖ. ОСК.								
ИЗМ. ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ							

СВ.00.00.00.СБ



ТЖПОВОК ПРОЕКТ 252-2-8

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИСП. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИСП. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИСП. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ.	ЕД ИЗМ	КОЛ-ВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО СТРУЖЕЧНАЯ	М ²	5,1
2	ПЛАСТИЬ ДЕКОРАТИВНЫИ	М ²	1,32
3	ДРЕВЕСИНА ХВОЙНЫХ ПОРОД	М ³	0,67
4	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	М ³	0,0033
5	ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ	М ²	1,4
6	ШПОН СТРОГАНЫИ	М ²	5,2
7	СТЕКЛО	М ²	0,72
8	ТРУБА 28x25x1,5	ПМ	4,1

СВ.00.00.00.СБ			
ИСП. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	БАКЛАНОВ		
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ		
Г. КОНТР			
РУБ. РАЗР	НОВИЧКОВ		
ГЛ. ИНЖ. РСН			
И.К. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ		
СЕКЦИЯ ВИТРИНА			ЛИТЕР
СБОРОЧНЫИ ЧЕРТЕЖ			МАССА
			МАСШТАБ
			0
			1:1
			ЛИСТ 2
			ЛИСТОВ
ГИПРОНИИЗДРАВ			
КОПИРОВАА			
ФОРМАТ			

СВ.00.00.00										
№№	П/П	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.	
40										
39		ЗАМОК НАКЛАДНОЙ		№ ЧЕРТ 102	1					
38		ПЛАНКА НАПРАВЛ. ТИП II		РТМ 08-107-61	19					
37		ПЛАНКА НАПРАВЛ. ТИП I		РТМ 08-107-65	11					
36		РУЧКА-РАКОВИНА		ЧЕРТЕЖ 18П-00-00	10					
35		ФУТОРКА		№ ЧЕРТ 164	1					
34		ЗАДВИЖКА		№ ЧЕРТ 12	1				КАТАЛОГ ВПКТИМ ТОМ I.	
33	00-00-07	ПЛАСТИНА		ГОСТ 5-52	4	40	40	3	ТЕКСТОЛИТ ПОДЕЛОЧН	
32	00-00-06	УГОЛОК МОНТАЖНЫЙ СТЗ		ГОСТ 503-41	2	60	60	17		
31	00-00-05	УГОЛОК МОНТАЖНЫЙ СТЗ		ГОСТ 503-41	1	60	52	32		
30	00-00-04	РУЧКА УГОЛОК СТЗ		УГР. РАВНОБЕД. № 13737-68	1	1056	20	20		
29	00-00-03	УГОЛОК ОЯСНЕННЫЙ СТЗ		УГР. РАВНОБЕД. № 13737-68	1	1098	25	25		
28	00-00-02	СТЕКЛО		ГОСТ 7132-61	1	1076	592	6		
27	00-00-01	СТЕКЛО		ГОСТ 1132-61	1	1055	82	6		
26										
25										
24										
23		ПОЛОЗОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ		ДР. ХВ. ПОР.	12	340	12	6		
22		ПОЛОЗОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ		ДР. ХВ. ПОР.	2	545	15	12		
21		ПОЛОЗОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ		ДР. ХВ. ПОР.	4	545	12	12		
№№ П/П	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ		ПРИМЕЧ.
СВ.00.00.00										
№М	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ			
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	С	С		0			СЕКЦИЯ ВИТРИНА СВ		
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ	С	С		ЛИСТ 2		ЛИСТОВ 3			
Т. КОНТР.					ГИПРОНИИЗДРАВ					
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ									
П.И.Н.Ж.ОС.										
И.К.ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ									

КОНЦЕРОВАЛ ФОРМАТ

СВ.00.00.01, СВ.00.00.02										
№№	П/П	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ В ММ							
			д	б						
1		00.00.01	1055	82						
2		00.00.02	1076	592						

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

СВ 00 00 01, СВ 00 00 02				
№М	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	С	С	
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ	С	С	
Т. КОНТР.				
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ			
П.И.Н.Ж.ОС.				
И.К.ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ			

СТЕКЛО

СТЕКЛО-ОКОННОЕ 6 мм
ГОСТ 7132-61

ГИПРОНИИЗДРАВ

КОНЦЕРОВАЛ ФОРМАТ

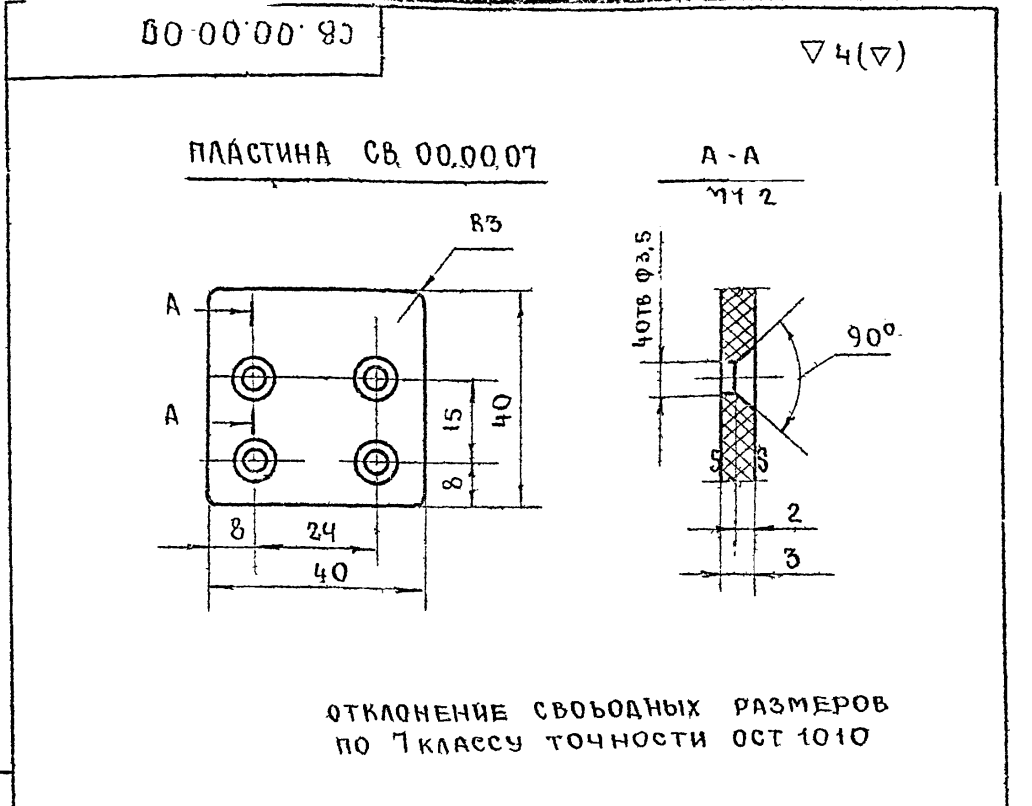
ПОДПИСЬ И ДАТА

00 00 00 80										
№№	П/П	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.	
20	13-00-00	СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬН	СБ	3	375	170	20			
19	12А-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ	1	1070	300	250		СМ. СТР. В	
18	12-00-00	ЛОТОК	СБ	1	1058	592	12			
17	11-00-00	СТЕНКА ЛИЦЕВАЯ ЛОТКА	СБ	1	1058	98	20			
16	10-01-05	ЗАГЛУШИНА	ДВП	1	364	234	4			
15	10-01-04	СТЕНКА СРЕДНЯЯ	ЛАН. КЛ.	8	345	55	3			
14	10-01-03	СТЕНКА БОКОВАЯ	—	16	370	75	10			
13	10-01-02	СТЕНКА ЗАДНЯЯ	—	16	246	55	10			
12	10-01-01	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	ДР. ХВ. ПОР.	16	246	75	10			
11	10-01-00	ЯЩИК	СБ	8	370	246	15			
10	10-00-00	СТЕНКА ЛИЦЕВАЯ ЯЩИКА	СБ	8	260	88	20			
9	09-00-00	СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬН	СБ	1	1060	40	20			
8	08-00-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ	2	600	130	20			
7	07-00-00	ДВЕРКА	СБ	2	550	365	17			
6	06-00-00	СТЕНКА ЗАЛИЦОВ	СБ	1	1100	600	20			
5	05-00-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ	2	560	375	20			
4	04-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТ	СБ	1	1060	580	20			
3	03-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТ	СБ	1	1100	375	20			
2	02-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТ	СБ	1	1056	375	20			
1	01-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТ	СБ	1	1100	375	20			
№№ П/П	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ		ПРИМЕЧ.
СВ 00 00 00										
№М	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ			
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	С	С		0			СЕКЦИЯ ВИТРИНА СВ		
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ	С	С		ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 3			
Т. КОНТР.					ГИПРОНИИЗДРАВ					
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ									
П.И.Н.Ж.ОС.										
И.К.ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ									

КОНЦЕРОВАЛ ФОРМАТ

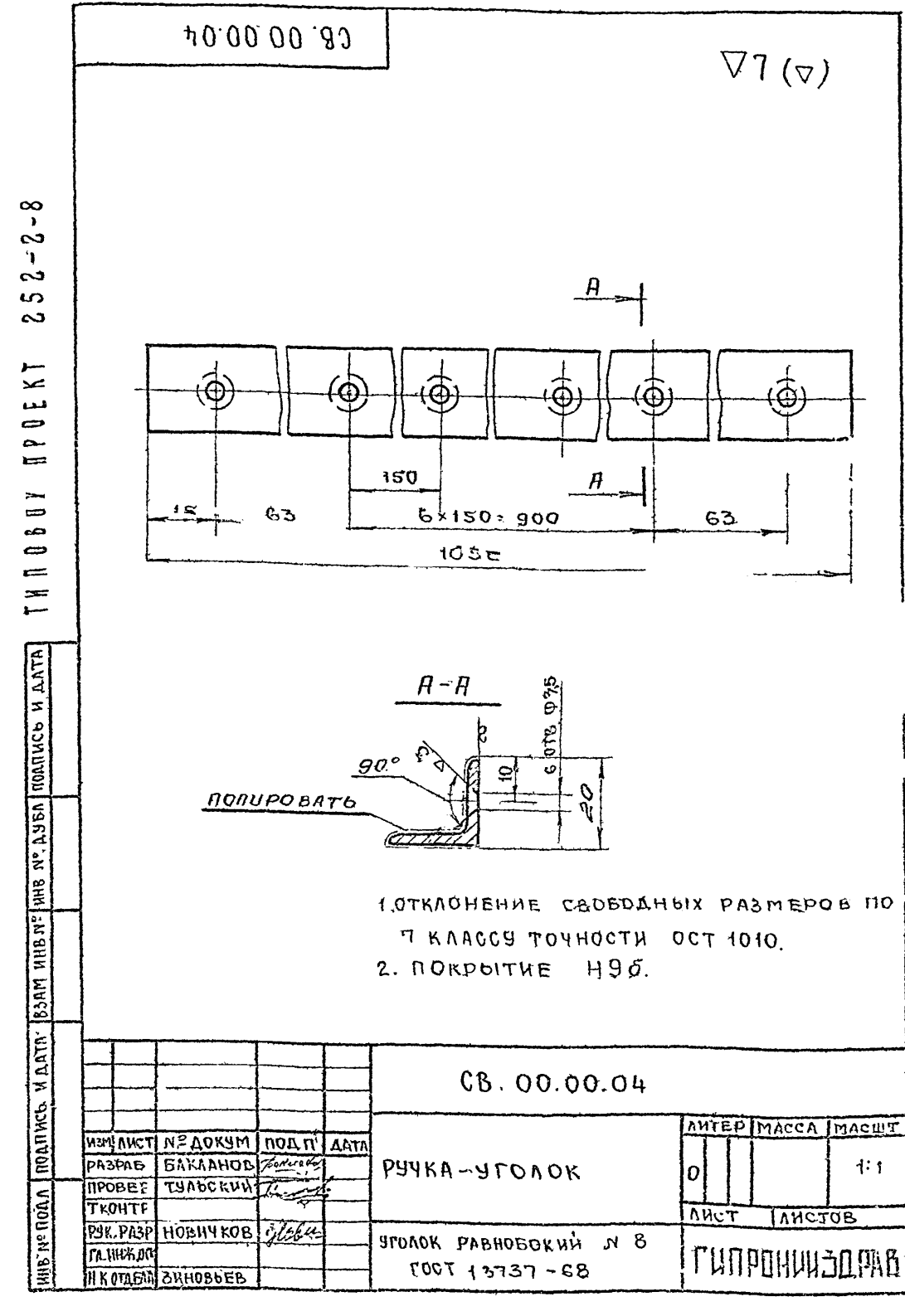
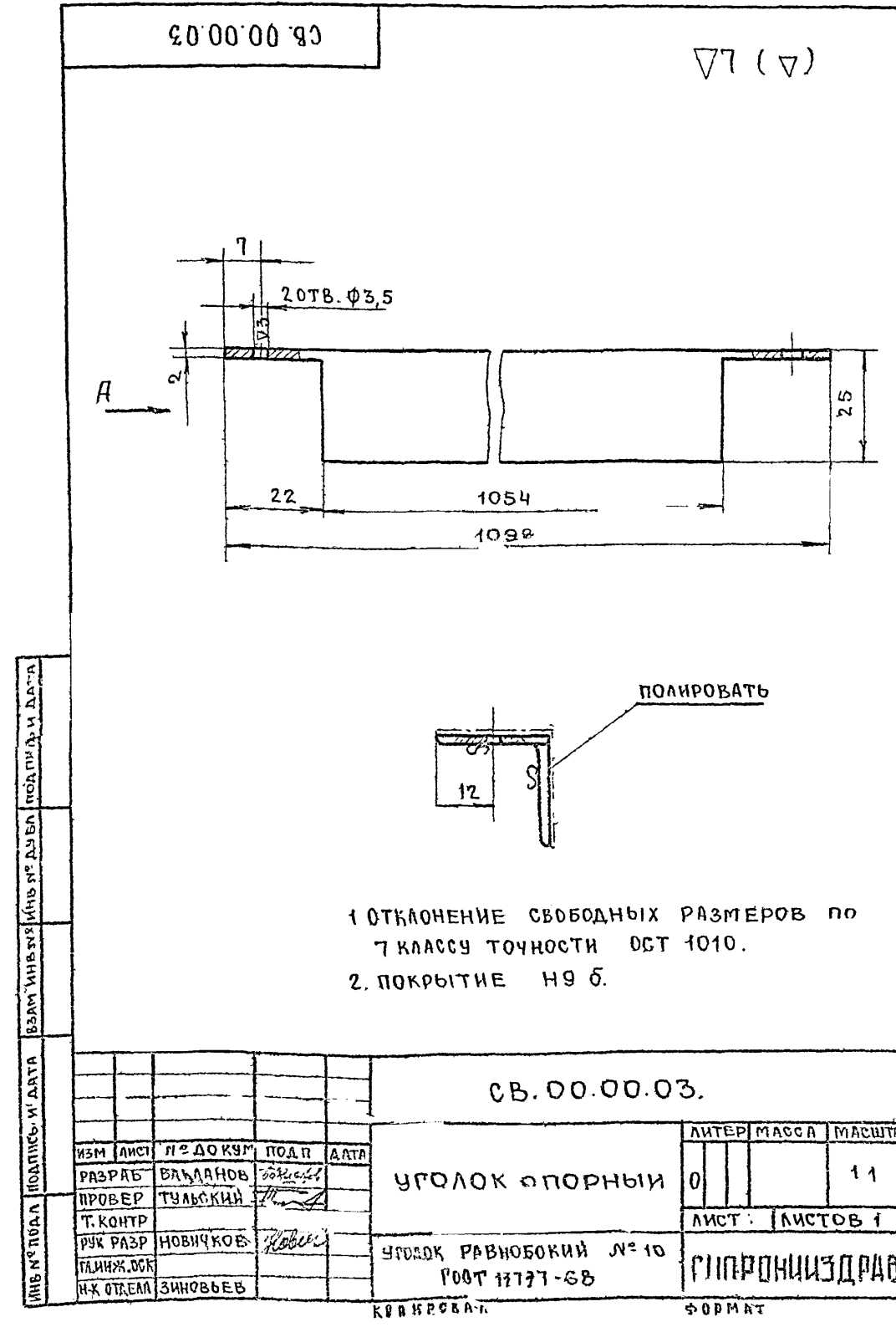
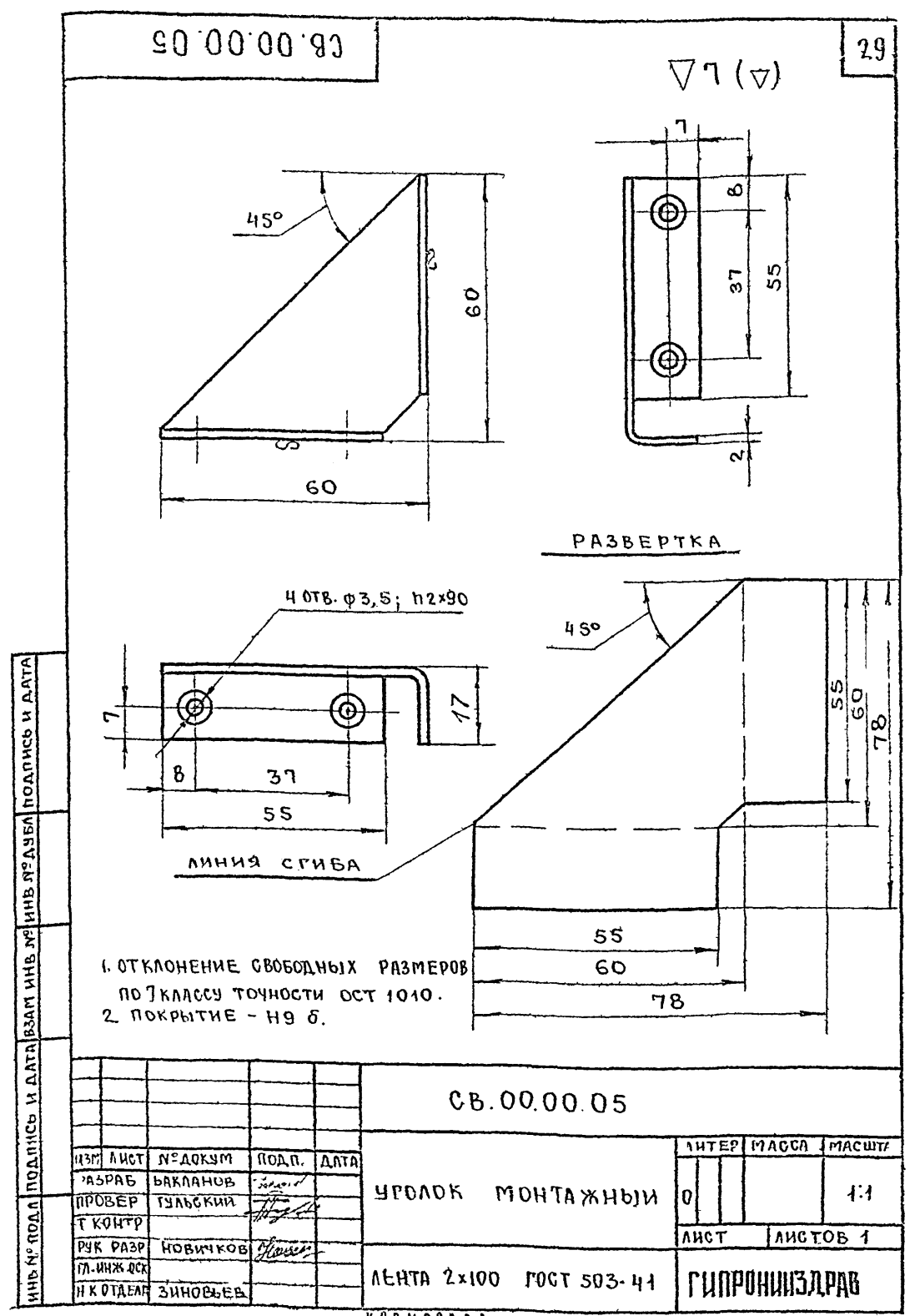
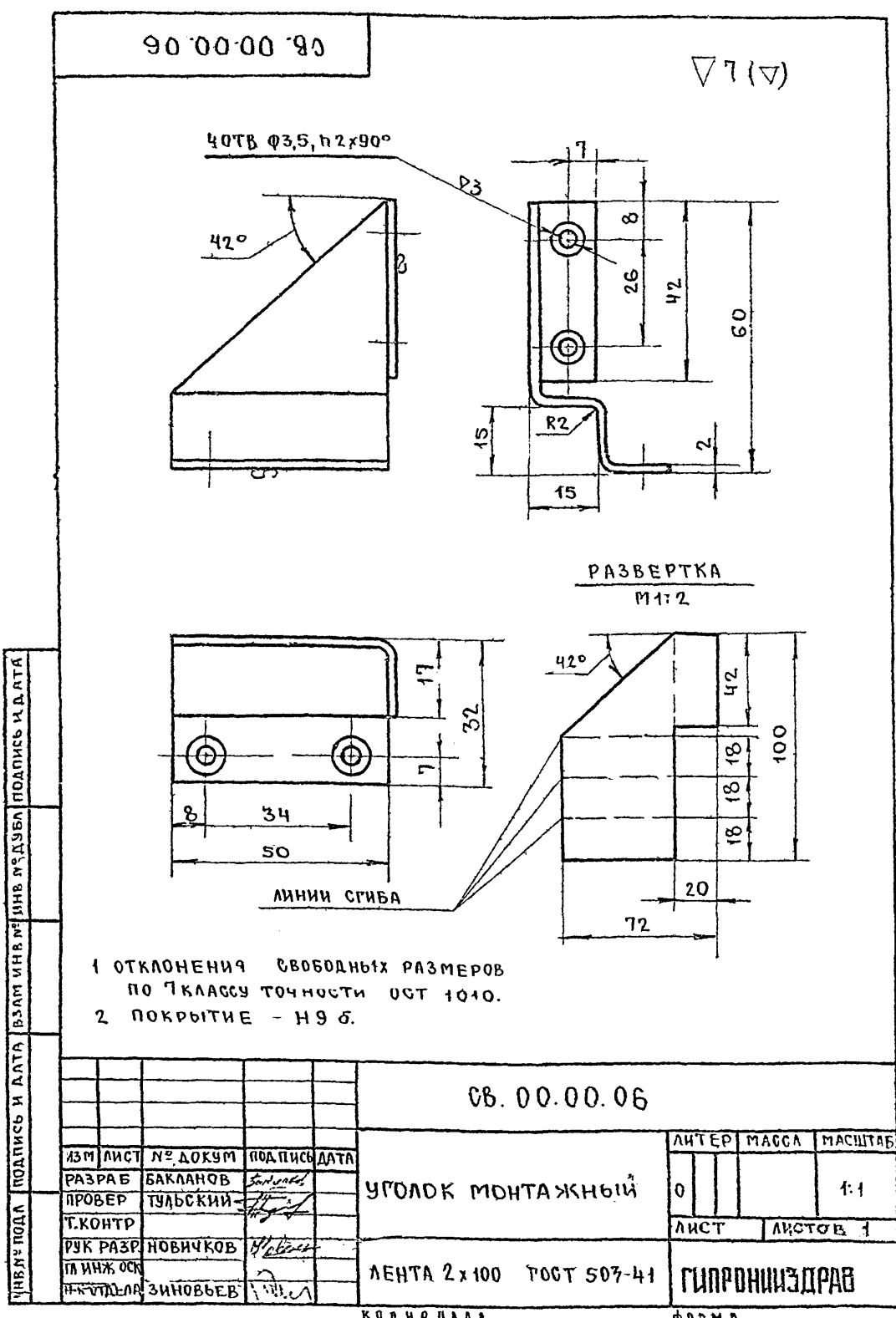
00 00 00 80										
№№	П/П	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.	
46		ГВОЗДИ РАЗНЫЕ		ГОСТ 4028-6	50					
45		ШУРУПЫ РАЗНЫЕ		ГОСТ 1145-70	110					
44										
43		ГАЙКА М6		ГОСТ 5916-70	10					
42		ШАЙБА 6		ГОСТ 11371-68	10					
41		БОЛТ М6x60		ГОСТ 1801-62	10					
№№ П/П	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ		ПРИМЕЧ.
СВ 00 00 00										
№М	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ			
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	С	С		0			СЕКЦИЯ ВИТРИНА СВ		
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ	С	С		ЛИСТ 3		ЛИСТОВ 3			
Т. КОНТР.					ГИПРОНИИЗДРАВ					
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ									
П.И.Н.Ж.ОС.										
И.К.ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ									

ПОДПИСЬ И ДАТА



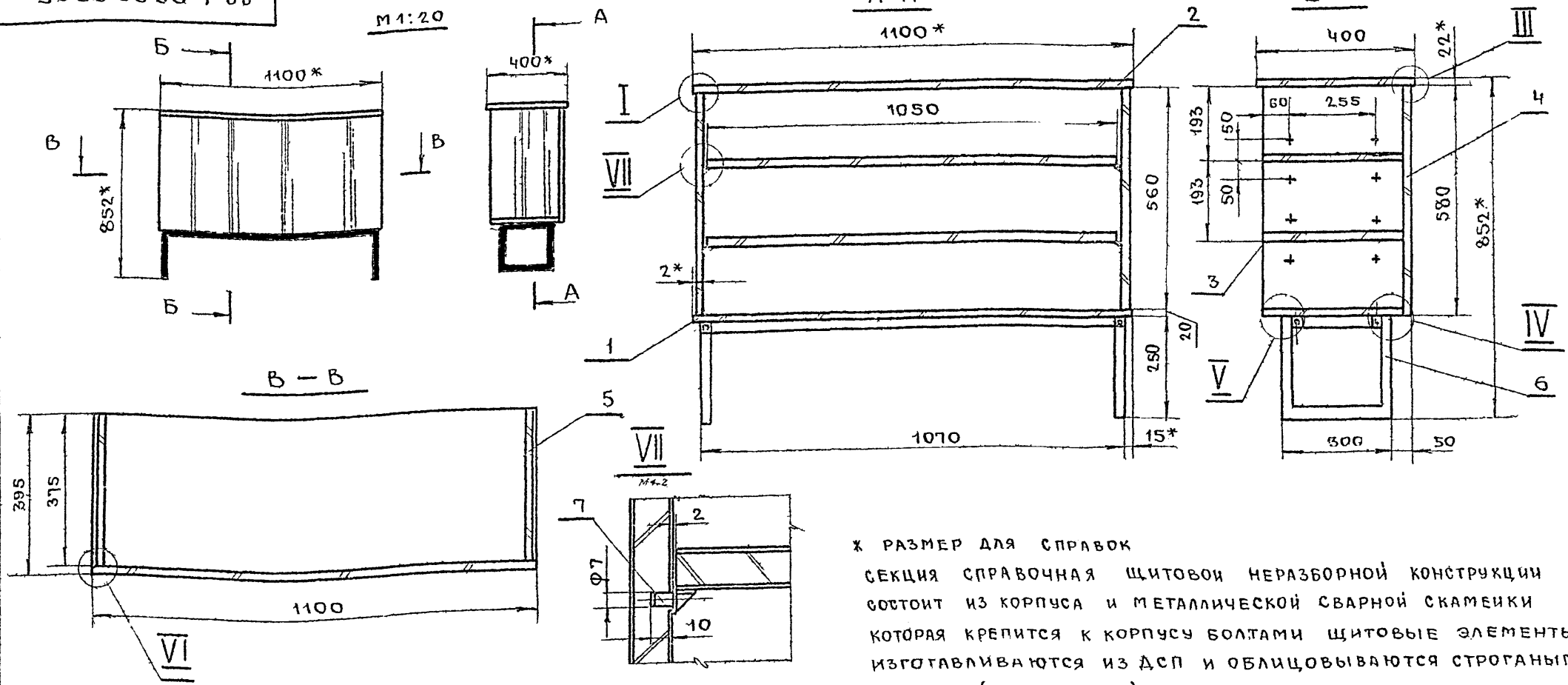
ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010

ПОДПИСЬ И ДАТА



ТИПОВОУ ПРОЕКТ 252-2-8

9500 00 00 1-30



ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ I, III, IV, V, VI см. стр. 7

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	М ²	2,36
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	М ²	3,84
3	ПЛАСТИК ДЕКОРАТИВНЫЙ	М ²	0,88
4	ДРЕВЕСИНА ТВ Л ПОРОД	М ³	0,001
5	ТРУБА 20x25x15	М/П	4,3

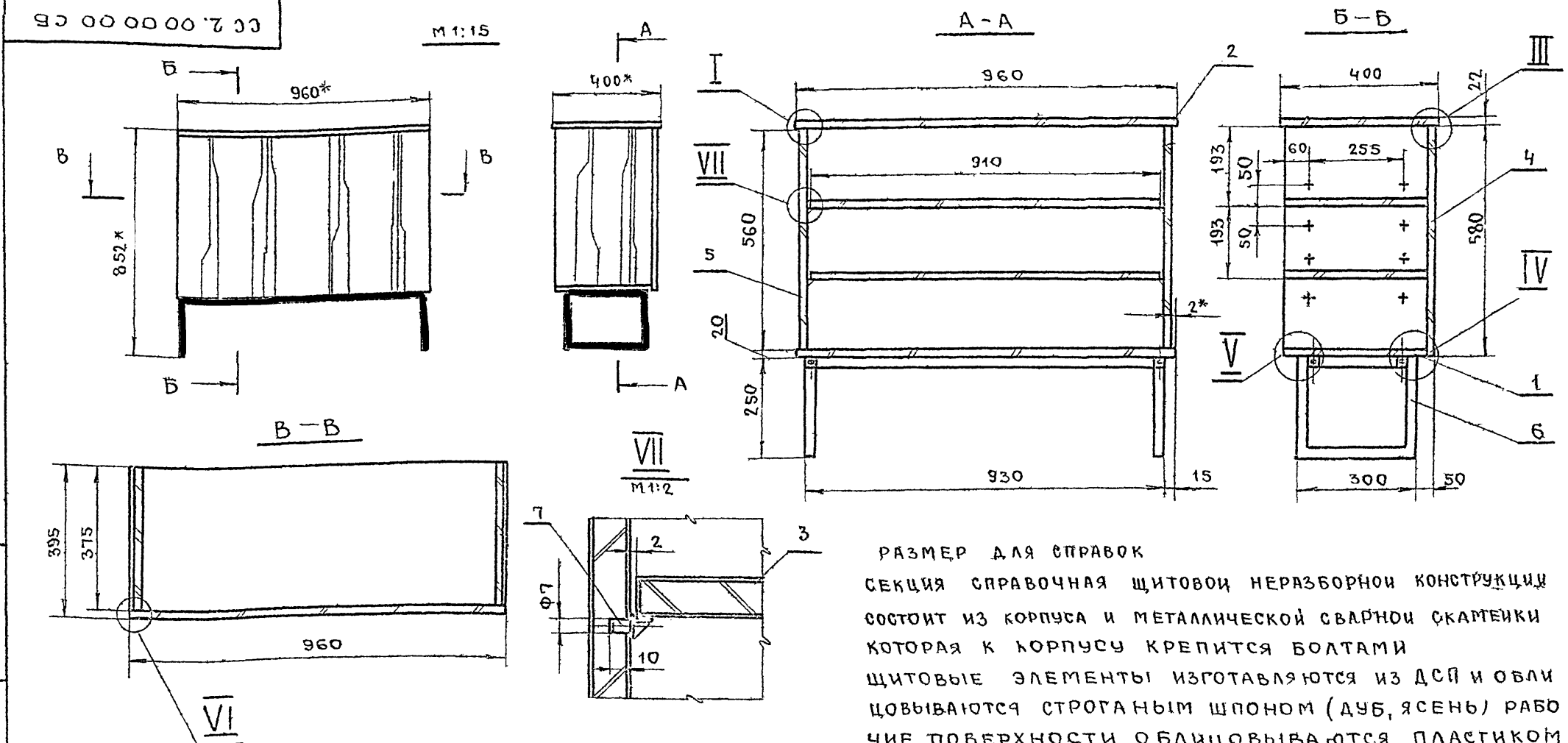
Х РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 СЕКЦИЯ СПРАВОЧНАЯ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЕНКИ КОТОРАЯ КРЕПИТСЯ К КОРПУСУ БОЛТАМИ ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ДСП И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ ЯСЕНЬ), РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ ПЛАСТИКОМ ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ПО ПРОЕКТУ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ ТВ ЛИСТВ ПОРОДЫ ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМОЧНУЮ ПЛЕНКУ ОТДЕЛКА - СМ. СТР. 7.

СС-1 00.00.00.СБ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ/ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	0		1:10
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ					
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ			ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР				ГИПРОНИИЗДРАБ		
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ					
ГЛАВН.ОСН						
И.КОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ					

ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЭЛМ.ИВ.№ П/П № АЗБА-ЛОАЛНЬСЬ И ДАТА

КОМАНОВАЛ КОРМАТ

95 00 00 00 2-30



ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ I, III, IV, V, VI см. стр. 7

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

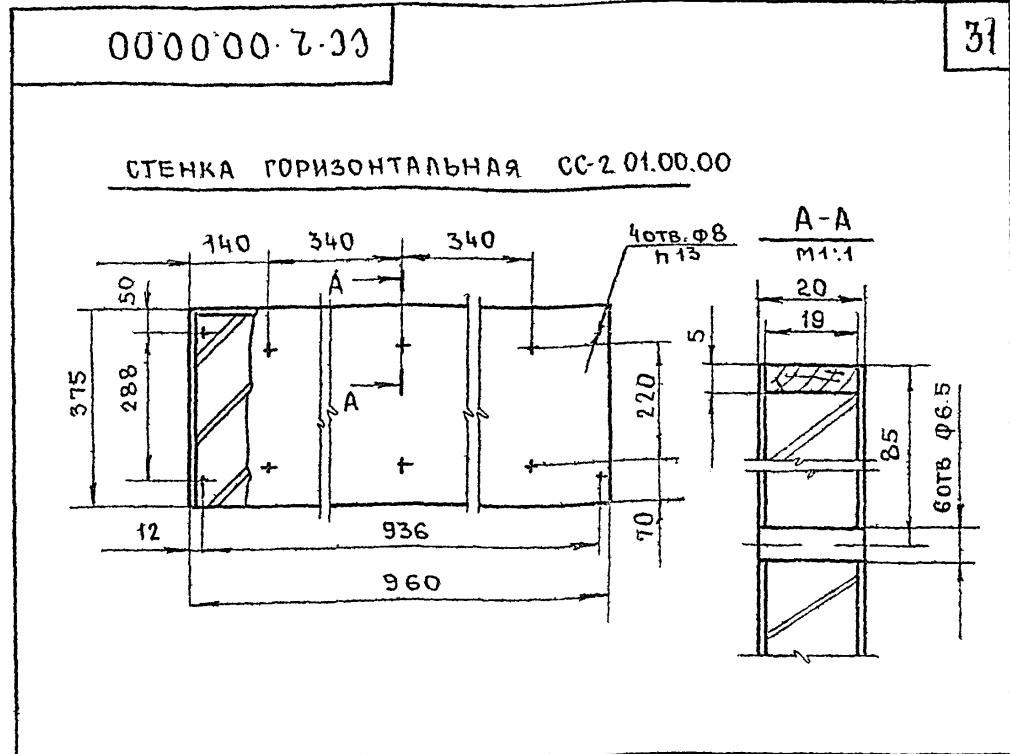
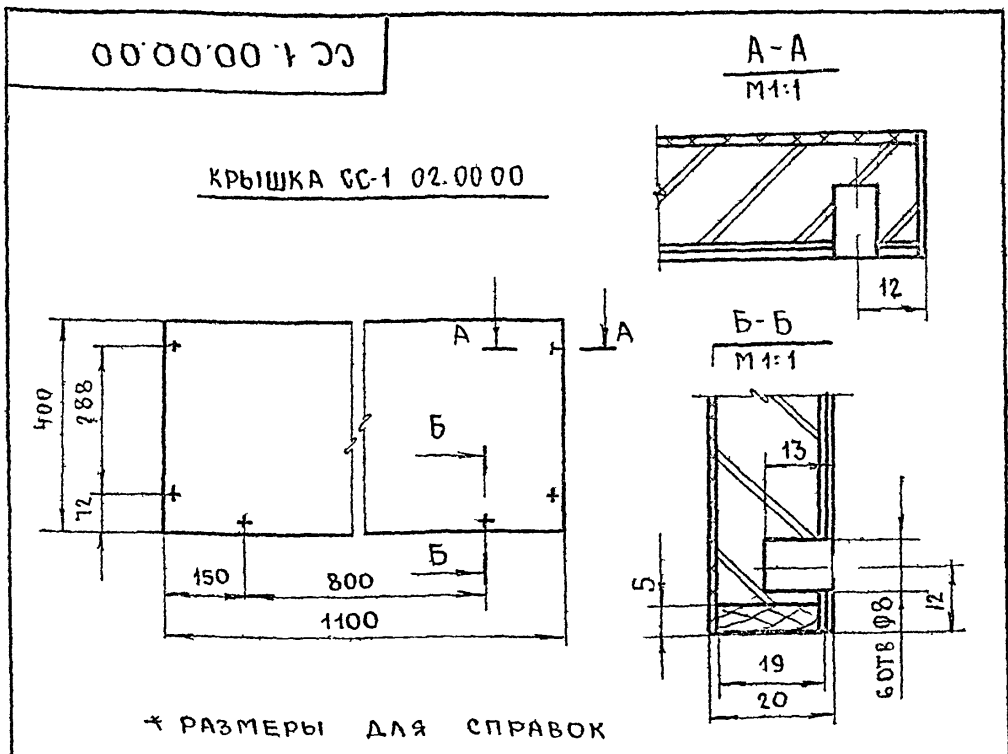
№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	М ²	2,05
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	М ²	3,34
3	ПЛАСТИК ДЕКОРАТИВНЫЙ	М ²	0,76
4	ДРЕВЕСИНА ТВ Л ПОРОД	М ³	0,0001
5	ТРУБА 28x25x15	П.М	3,9

РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 СЕКЦИЯ СПРАВОЧНАЯ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЕНКИ КОТОРАЯ К КОРПУСУ КРЕПИТСЯ БОЛТАМИ ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ДСП И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ) РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ ПЛАСТИКОМ ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ПО ПРОЕКТУ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ ТВ ЛИСТВ ПОРОДЫ ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМОЧНУЮ ПЛЕНКУ ОТДЕЛКА - СМ. СТР. 7.

СС-2 00.00.00.СБ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ/ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	0		1:10
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ					
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ			ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР				ГИПРОНИИЗДРАБ		
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ					
ГЛАВН.ОСН						
И.КОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ					

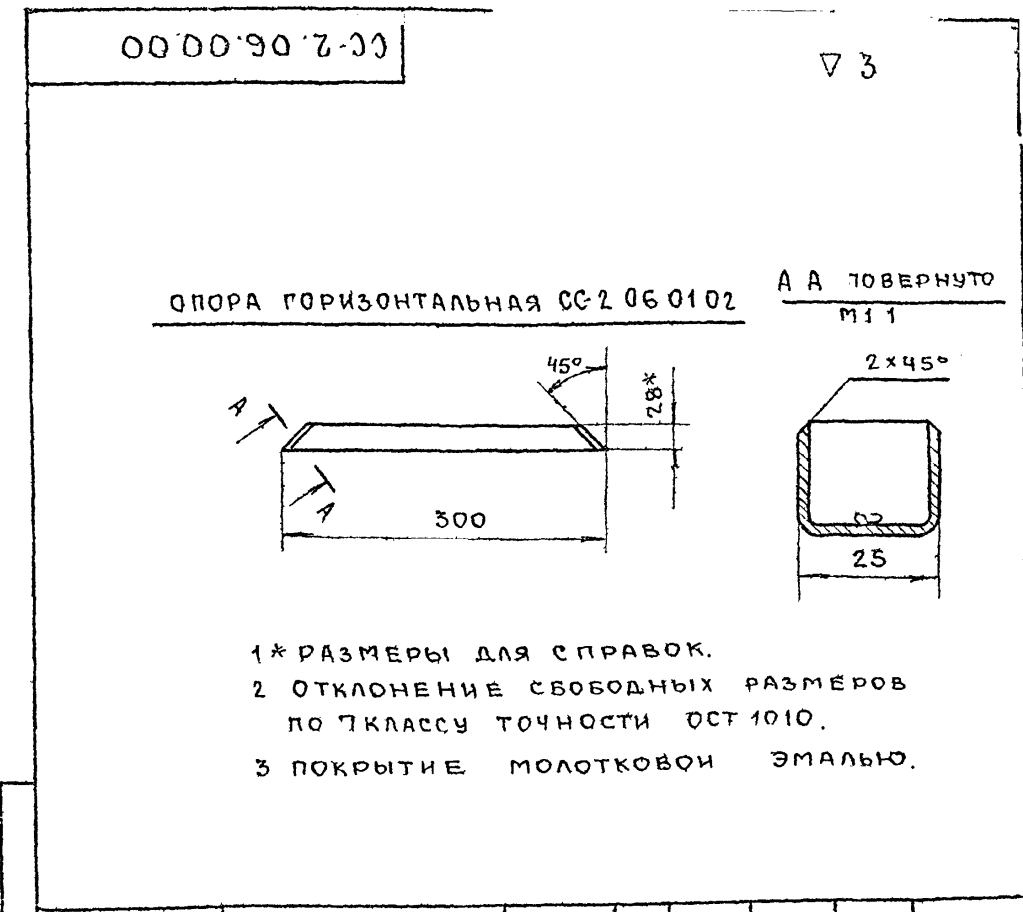
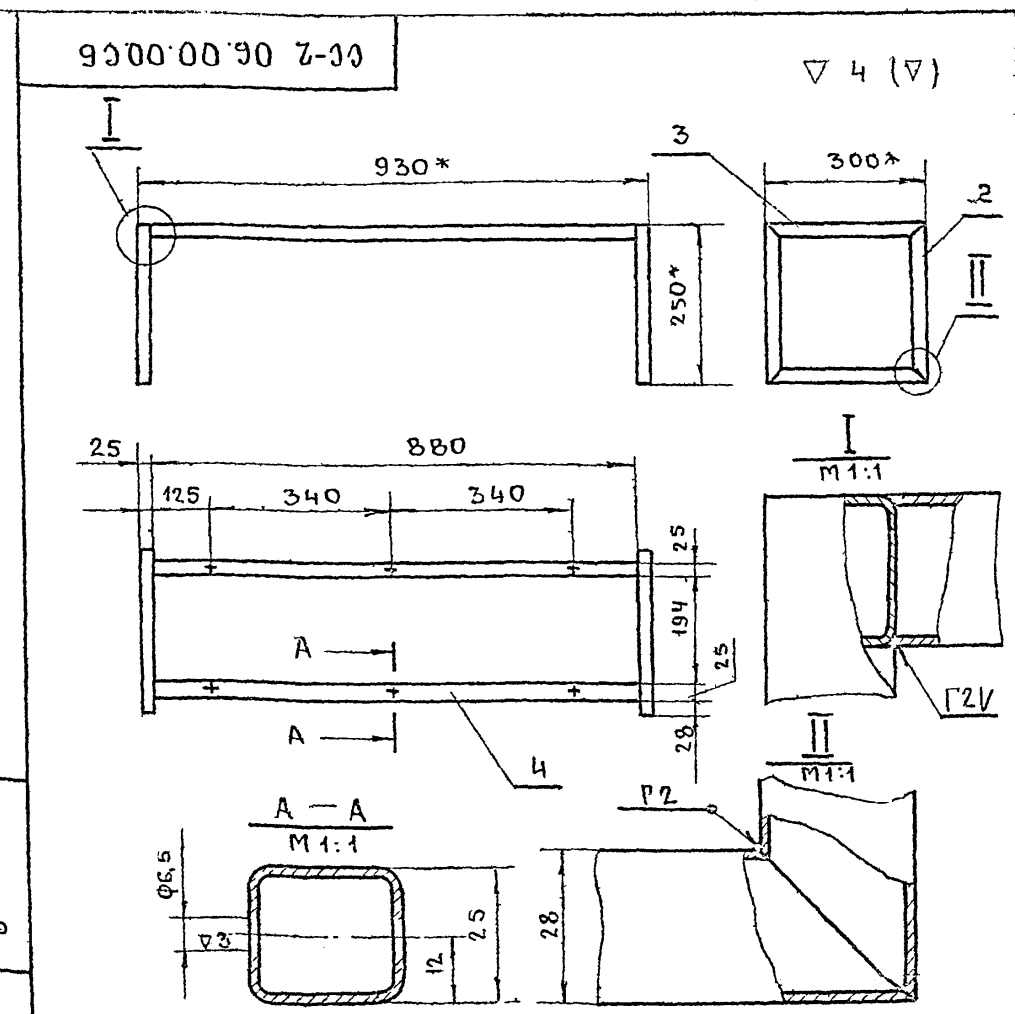
ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЭЛМ.ИВ.№ П/П № АЗБА-ЛОАЛНЬСЬ И ДАТА

Т П О В О Й П Р О Е К Т 252-2-8



9	ГАЙКА М6	ГОСТ 5916-70	6					
8	БОЛТ М6x60	ГОСТ 7801-62	6					
7	ПОЛКОДЕРЖАТЕЛЬ	№ ЧЕРТ 67-01	8				КАТАЛОГ ВПКТИМ ТОМ I	
6	12А-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ	1	1070	300	250 СМ СТР.8	
5	05-00-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ	2	560	375	20	
4	04-00-00	СТЕНКА ЗАЛИЦОВОЧН	СБ	1	1100	580	20	
3	03-00-00	ПОЛКА	СБ	2	1050	375	20	
2	02-00-00	КРЫШКА	СБ	1	1100	400	22	
1	01-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТ	СБ	1	1100	375	20	
№/п/п	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
СС-1.00.00.00								
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ				0		1:10	
ПРОВЕРИ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
У КОНТР					ГИПРОНИИЗДРАВ			
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
ПЛАНИР								
ИЗМ. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ							

9	ГАЙКА М6	ГОСТ 5916-70	6					
8	БОЛТ М6x60	ГОСТ 7801-62	6					
7	ПОЛКОДЕРЖАТЕЛЬ	№ ЧЕРТ 67-01	8				КАТАЛОГ ВПКТИМ ТОМ I	
6	06-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ	1	930	300	250	
5	05-00-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ	2	560	375	20	
4	04-00-00	СТЕНКА ЗАЛИЦОВОЧН	СБ	1	960	580	20	
3	03-00-00	ПОЛКА	СБ	2	910	375	20	
2	02-00-00	КРЫШКА	СБ	1	960	400	22	
1	01-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТ	СБ	1	960	375	20	
№/п/п	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
СС-2.00.00.00								
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ				0		1:10	
ПРОВЕРИ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
У КОНТР					ГИПРОНИИЗДРАВ			
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
ПЛАНИР								
ИЗМ. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ							



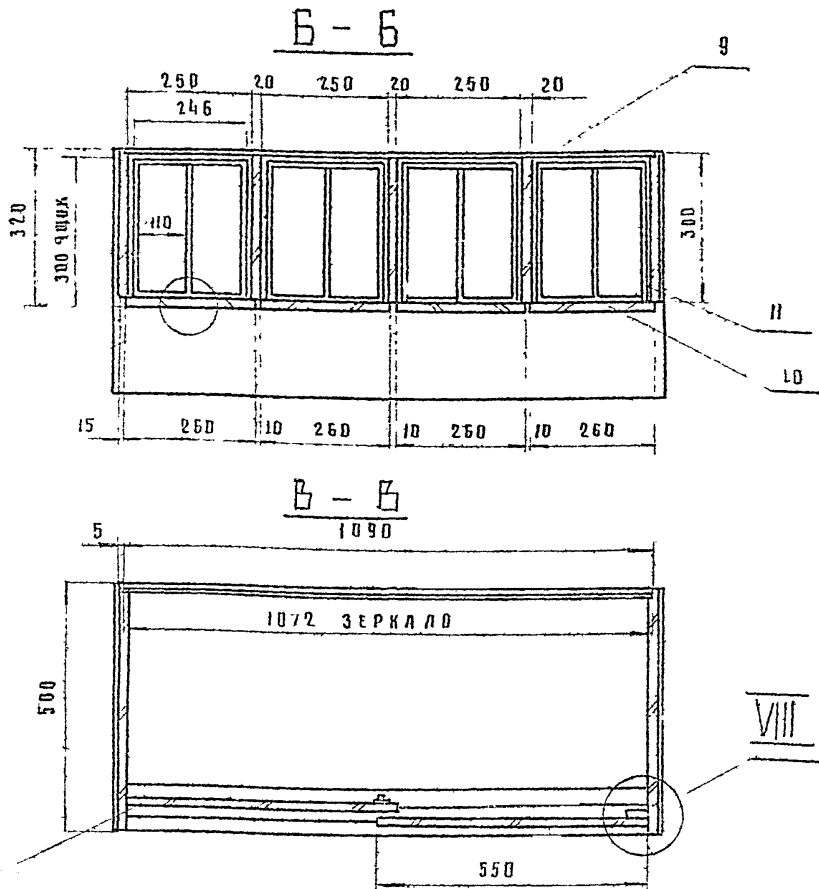
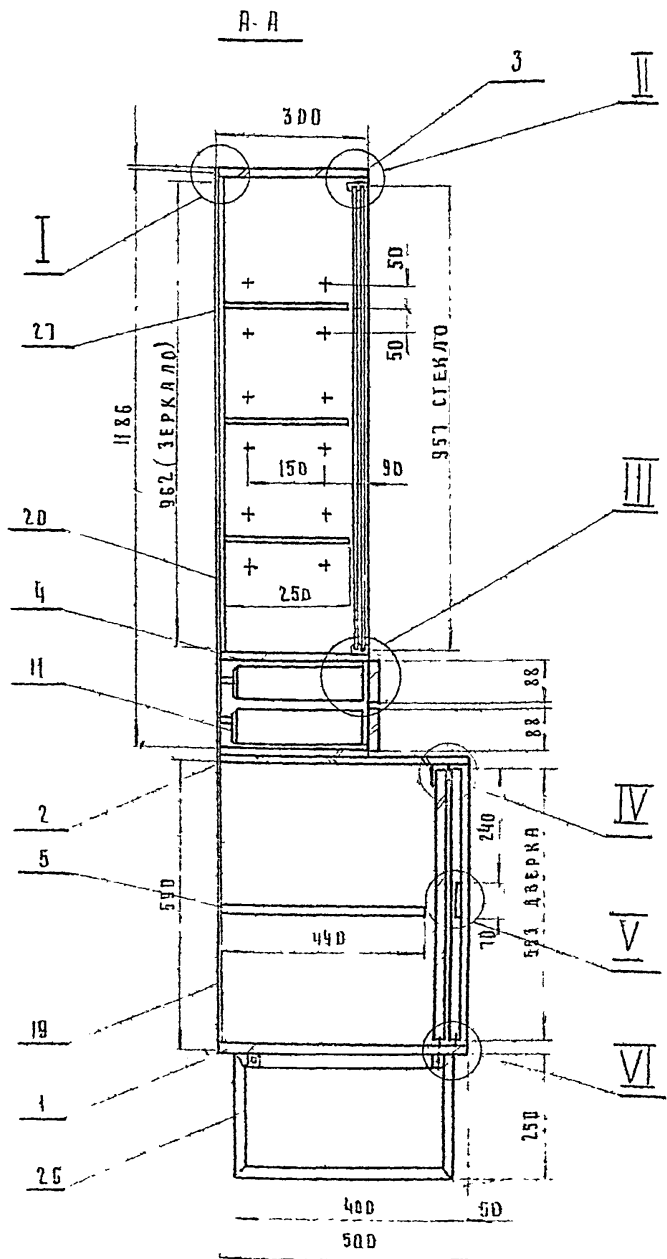
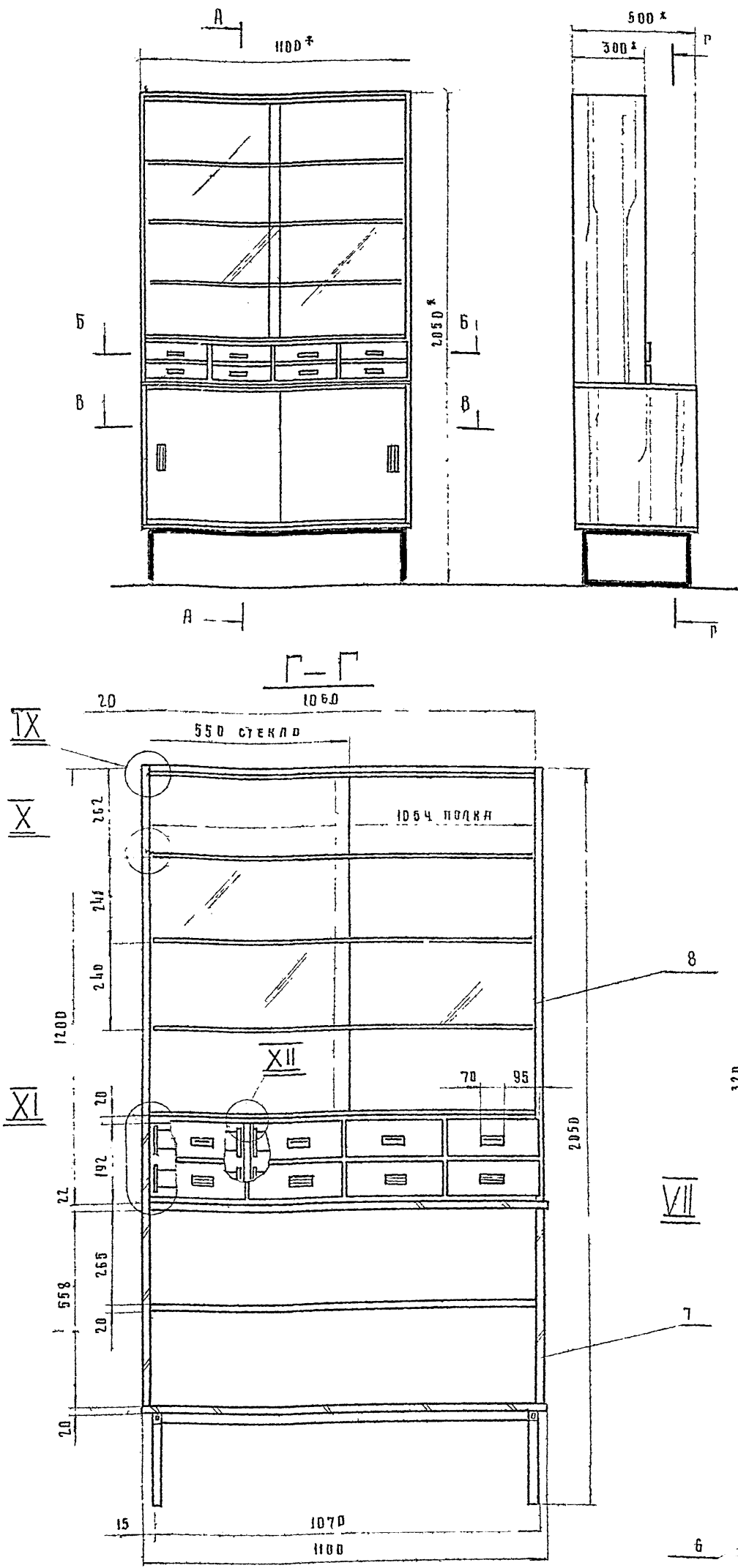
4	06-00-01	СВЯЗЬ	СМТУ 3 285-70	2	880	28	25	
3	06-01-02	ОПОРА ГОРИЗОНТ	СМТУ 3 285-70	4	300	28	25	ТРУБА 28x25x14
2	06-01-01	СТОИКА	СМТУ 3 285-70	4	250	28	25	
1	06-01-00	БОКОВИНА	СБ	2	400	250	25	
№/п/п	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
СС-2.06.00.00.СБ								
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ				0		1:10	
ПРОВЕРИ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
У КОНТР					ГИПРОНИИЗДРАВ			
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
ПЛАНИР								
ИЗМ. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ							

4	06-00-01	СВЯЗЬ	СМТУ 3 285-70	2	880	28	25	
3	06-01-02	ОПОРА ГОРИЗОНТ	СМТУ 3 285-70	4	300	28	25	ТРУБА 28x25x14
2	06-01-01	СТОИКА	СМТУ 3 285-70	4	250	28	25	
1	06-01-00	БОКОВИНА	СБ	2	400	250	25	
№/п/п	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
СС-2.06.00.00								
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ				0		1:5	
ПРОВЕРИ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
У КОНТР					ГИПРОНИИЗДРАВ			
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
ПЛАНИР								
ИЗМ. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ							

Т. И. Л. О. В. О. Й П. Р. О. Е. К. Т 2 5 2 - 2 - 8

Ш. М. О. Д. Д. О. С. Б. Ш. М. О. Д. Д. О. С. Б. Ш. М. О. Д. Д. О. С. Б.

M 1:15



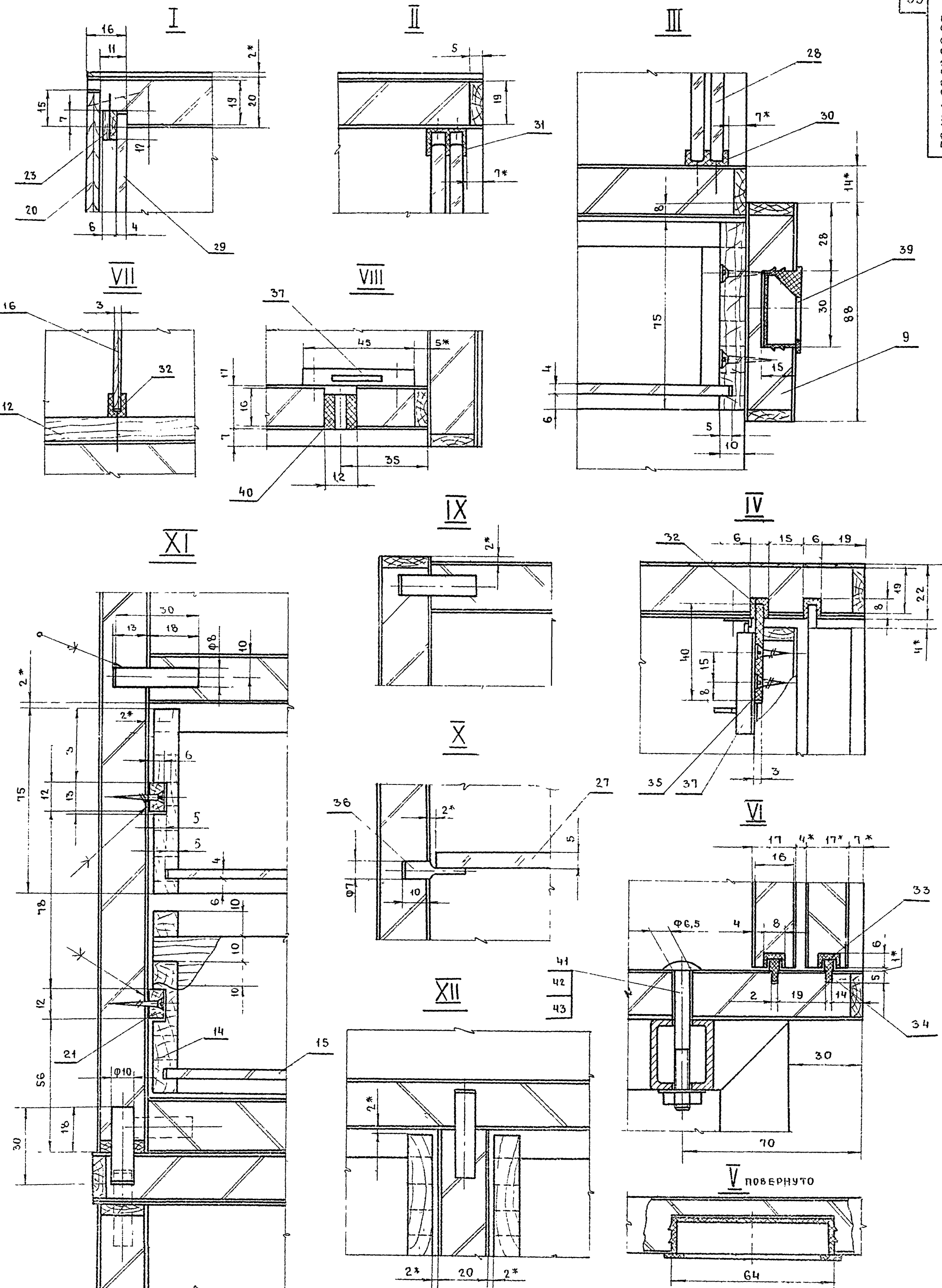
Расход материалов

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество
1	Плита древесно стружечная	м ³	0,101
2	Шпон строганный	м ²	9,7
3	Древесина хвойных пород	м ³	0,008
4	Древесина лиственных пород	м ³	0,002
5	Фанера клееная	м ²	2,4
6	Пластик декоративный бумажно-слоистый	м ²	0,55
7	Стекло 6=5 мм	м ²	1,85
8	Зеркало мебельное	м ²	1,06
9	Труба 28x25x2	п.м	3,7

ШКАФ МАТЕРИАЛЬНЫМИ ЩИТОВЫМИ НЕРАЗБИРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СОСТОИТ ИЗ СЕКЦИИ ВЕРХНЕЙ, СЕКЦИИ НИЖНЕЙ И МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОСНОВАНИЯ СВАРНОЙ КОНСТРУКЦИИ (ТРУБА 28x25x1,4). УСТАНОВКА ВЕРХНЕЙ СЕКЦИИ ПРОИЗВОДИТСЯ НА ФИКСИРУЮЩИХ ШКАНТАХ ОСНОВНЫЕ К СЕКЦИИ КРЕДЯТСЯ НА БОЛТАХ. ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ИЗ ДСП И ОБЛИЦОВАНЫ ВЪЕЗЖАЮЩЕЙ СТРОГАННОЙ ШПОНОМ (ДУБ ЯСЕНЬ). РАБОЧЕЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ ПЛАСТИКОМ РАБОЧЕЕ КРОМКИ ЩИТОВ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ ДР Т В Л ПОР. ОТДЕЛКА ЩИТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЛАКОВАЯ ПРОЗРАЧНАЯ ПОКРЫТИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОСНОВАНИЯ МОЛДТКОВАЯ ЭМАЛЬЮ ЧЕРНОГО ЦВЕТА.

				Ш. М. О. Д. Д. О. С. Б.			
ИЗМ. ЛУСТ	№ ДИЖУМ	ЛОДП	ДАТА	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	Лист	Масса	Листов
РАЗРАБ.	БАКАЛАНОВ				в рабочих чертежах	0	
ПРОВЕР.	ТЧУЛЬСКИЙ					Лист 1	
Т. МОНТ.							
УЧ. СЕР.	НОВЫЙ						
П. ДИЖ.							
П. ОДЕР.	НОВЫЙ						

ИЗМ. ЛУСТ



х-размеры для справок

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

ИЗД. № 00.00.00.СБ

МАТ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ШКАФ МАТЕРИАЛЬНЫЙ	ЛИТЕР	МАСШ	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	БАКАНОВ	<i>Баканов</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	0		1:1
ПРОВЕРКА	ТУЛОСКИН	<i>Тулоскин</i>					
Т. КОНТР							
РУК. РАБОТ	ЧОБЫЧКОВ	<i>Чобычков</i>					
П. И. И. ДЕК							
ИЗ. СТАРША	ЗЫНОВЬЕВ	<i>Зыновьев</i>					

ГИПРОНИИЗДРАВ

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ

00 00 00 ШП									
№	П/П	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.
40			ФУТОРКА	№ ЧЕРТ 164	1				
39			РУЧКА - РАКОВИНА	№ ЧЕРТ 180-00 00	10				
38			ЗАДВИЖКА	№ ЧЕРТ 12	1				
37			ЗАМОК НАКЛАДНОЙ	№ ЧЕРТ 102	1				
36			ПОЛКОДЕРЖАТЕЛЬ	ОН. 08.111-65	12				КАТАЛОГ ВПКТИМ ТОМ I
35			ПЛАСТИНА	ГОСТ 5-52	4	40	40	3	ТЕКСТОЛИТ ПОДЕЛОЧН
34			ПЛАНКА НАПРАВЛЯЮЩАЯ	РТМ 08.110-65	2	1060			
33			ПЛАНКА НАПРАВЛ. ТИП I	РТМ 08.107-65	2	1060			
32			ПЛАНКА НАПРАВЛ. ТИП II	РТМ 08.107-65	29 м/п				
31			ПЛАНКА НАПРАВЛ. ТИП III	РТМ 08.108-65	1	1060			
30			ПЛАНКА НАПРАВЛ. ТИП II	РТМ 08.108-65	1	1060			КАТАЛОГ ВПКТИМ ТОМ I
29	00-00-08		ЗЕРКАЛО	ГОСТ 15469-70	1	1072	962	4	
28	00-00-07		ДВЕРКИ РАЗДВИЖНЫЕ	ГОСТ 1132-61	2	957	590	5	
27	00-00-06		ПОЛКА	ГОСТ 1132-61	3	1060	250	5	
26	11-00-00		ОСНОВАНИЕ	СБ	1	1070	400	250	
25									
24									
23	00-00-05		РАСКЛАДКА ПОПЕРЕЧН	---	2	1074	12	6	
22	00-00-04		РАСКЛАДКА ПРОДОЛБН	---	2	962	12	6	
21	00-00-03		ПОЛОЗОК НАПРАВЛЯЮЩ.	АР.ХВ ПОР	16	260	12	7	
ШМ 00.00.00									
ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ ПОДПИСЬ ДАТА					ЛИТЕР МАССА МАСШТАБ				
РАЗРАБОТ БАКЛАНОВ					0				
ПРОВЕРИЛ ТУЛЬСКИЙ					ЛИСТ 2		ЛИСТОВ 5		
Т. КОНТР									
РУК. РАЗР НОВИЧКОВ									
ГЛ. ИНЖ. ОС									
И.К. ОТДЕЛ ЗИНОВЬЕВ									
					ГИПРОНИИЗДРАВ				

00 00 00 ШП									
№	П/П	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.
20	00 00-02		СТЕНКА ЗАДНЯЯ	---	1	1186	1090	5	
19	00-00-01		СТЕНКА ЗАДНЯЯ	ФАН. КЛ.	1	1090	590	5	
18									
17									
16	10-01-05		СРЕДНИК	ФАН. КЛ.	8	265	55	3	
15	10-01-04		ЗАГЛУШИНА	Д.В.П.	8	275	234	4	
14	10-01-03		СТЕНКА БОКОВАЯ	---	16	280	75	10	
13	10-01-02		СТЕНКА ЗАДНЯЯ	---	16	246	55	10	
12	10-01-01		СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	АР.ХВ. ПОР	16	246	75	10	
11	10-01-00		ЯЩИК	СБ.	8	300	246	75	
10	10-00-00		СТЕНКА ЛИЦЕВАЯ ЯЩИКА	СБ.	8	260	88	20	
9	09-00-00		СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬН	СБ.	3	295	170	20	
8	08-00-00		СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬН.	СБ.	2	1200	300	20	
7	07-00-00		СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬН.	СБ.	2	558	500	20	
6	06-00-00		ДВЕРКИ РАЗДВИЖНЫЕ	СБ.	2	553	550	17	
5	05-00-00		ПОЛКА	СБ.	1	1060	440	20	
4	04-00-00		СТЕНКА ГОРИЗОНТ.	СБ.	1	1060	295	20	
3	03-00-00		СТЕНКА ГОРИЗОНТ.	СБ.	2	1060	500	20	
2	02-00-00		КРЫШКА	СБ.	1	1100	500	22	
1	01-00-00		СТЕНКА ГОРИЗОНТ.	СБ.	1	1100	500	20	
ШМ 00 00 00									
ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ ПОДПИСЬ ДАТА					ЛИТЕР МАССА МАСШТАБ				
РАЗРАБОТ БАКЛАНОВ					0				
ПРОВЕРИЛ ТУЛЬСКИЙ					ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 3		
Т. КОНТР									
РУК. РАЗР НОВИЧКОВ									
ГЛ. ИНЖ. ОС									
И.К. ОТДЕЛ ЗИНОВЬЕВ									
					ГИПРОНИИЗДРАВ				

90 00 00 ШП L0 00 00 ШП

34

ДВЕРКА РАЗДВИЖНАЯ ШМ. 00.00.07

М 1:5

ПОЛКА ШМ. 00.00.06.

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 10 10

ШМ. 00.00.07; ШМ. 00.00.06.

ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
0						1:1

ДВЕРКА РАЗДВИЖНАЯ ПОЛКА

ЛИСТ 1

ГИПРОНИИЗДРАВ

СТЕКЛО ЛИСТОВОЕ 5ММ ГОСТ 1132-61

00 00 00 ШП

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

ЗЕРКАЛО ШМ. 00.00.08

М 1:1

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 10 10

46	ГВОЗДИ РАЗНЫЕ	ГОСТ 4028-63	85			
45	ШУРУПЫ РАЗНЫЕ	ГОСТ 1145-70	40			
44						
43	ГАЙКА М6	ГОСТ 5916-70	6			
42	ШАЙБА 6	ГОСТ 11371-68	6			
41	БОЛТ М6x60	ГОСТ 7801-62	6			

ШМ 00 00

ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
0						1:15

ШКАФ МАТЕРИАЛЬНЫЙ

ЛИСТ 3

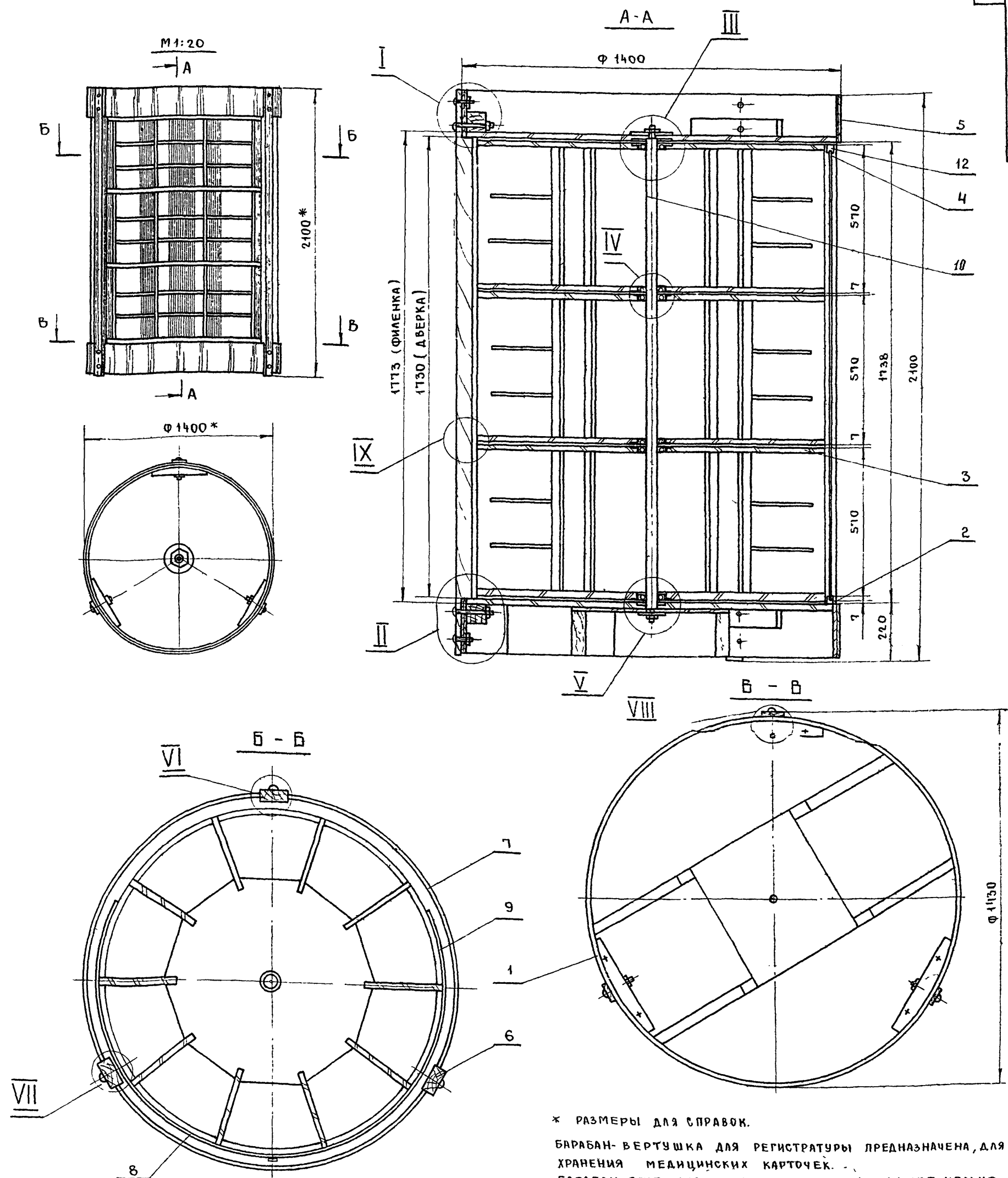
ГИПРОНИИЗДРАВ

ЗЕРКАЛО МЕБЕЛЬНОЕ 4ММ ГОСТ 15469-70

ГИПРОНИИЗДРАВ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ИЗМЕНИТЬ ИЛИ ОТКАЗАТЬСЯ И ДАТА

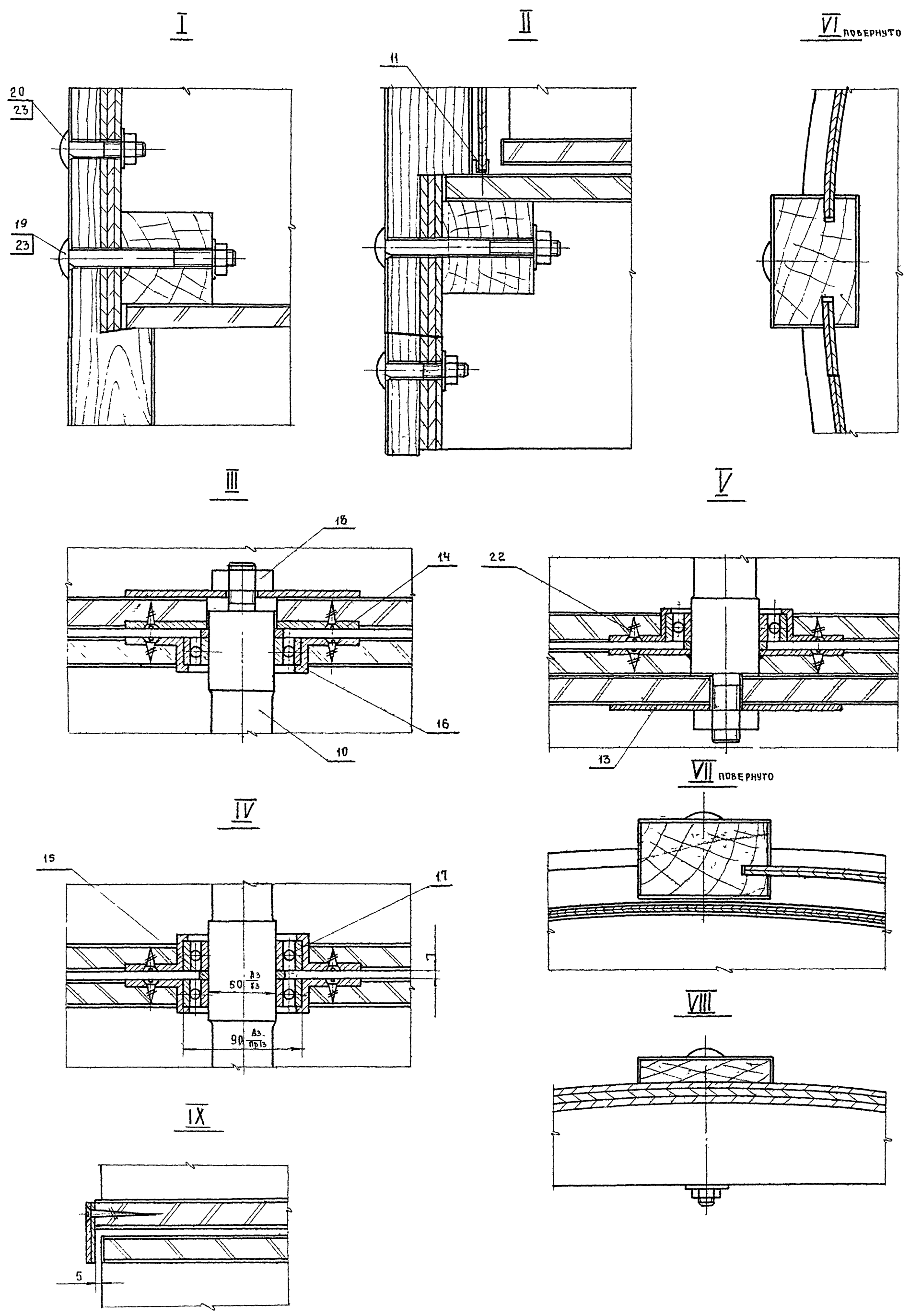
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	м ²	15,5
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м ²	76
3	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м ³	0,017
4	ДРЕВЕСИНА ХВОЙНЫХ ПОРОД	м ³	0,03
5	ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ	м ²	18
6	МЕТАЛЛ	кг	~ 25
7			
8			

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

БАРАБАН-ВЕРТУШКА ДЛЯ РЕГИСТРАТУРЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНА, ДЛЯ ХРАНЕНИЯ МЕДИЦИНСКИХ КАРТОЧЕК. БАРАБАН-ВЕРТУШКА ИМЕЕТ ВЕРХНЕЕ И НИЖНЕЕ КОЛЬЦО, ВЫКЛЕННОЕ ИЗ ШПОНА КОЛЬЦА СОЕДИНЯЮТСЯ 3^{МИ} СТОЙКАМИ ПРИ ПОМОЩИ БОЛТОВ БОКОВЫЕ СТЕНКИ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ КЛЕЕНОЙ ФАНЕРЫ БАРАБАН ВЕРТУШКА ИМЕЕТ ТРИ ВРАЩАЮЩИХСЯ НЕЗАВИСИМО ДРУГ ОТ ДРУГА, БАРАБАНА С ОТДЕЛЕНИЯМИ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ КАРТОЧЕК, РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРКИ ИЗ КЛЕЕНОЙ ФАНЕРЫ ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ ДСП И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ) ПОД ПРОЗРАЧНУЮ ОТДЕЛКУ, ЛУЩЕНЫМ ШПОНОМ ПОД ОТДЕЛКУ УКРЫВИСТЫМИ ЭМАЛЯМИ.

БВ. 00.00.00. СБ.				АНТЕР	МАССА	МАСШТ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП. ДАТА			
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ			0		1:10
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИИ					
Т.КОНТР.						
РУК РАЗР.	МОДИЦКОВ					
РАСЧ. ДЕТ.						
ИХ ОТДЕЛ.	ЗИЦОВЫЕБ					
БАРАБАН-ВЕРТУШКА ДЛЯ РЕГИСТРАТУРЫ - БВ ОБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ 1,	ЛИСТОВ 2	
				ГИПРОИЗДРАВ		
				КВАНТОВАА		
				ФОРМАТ		



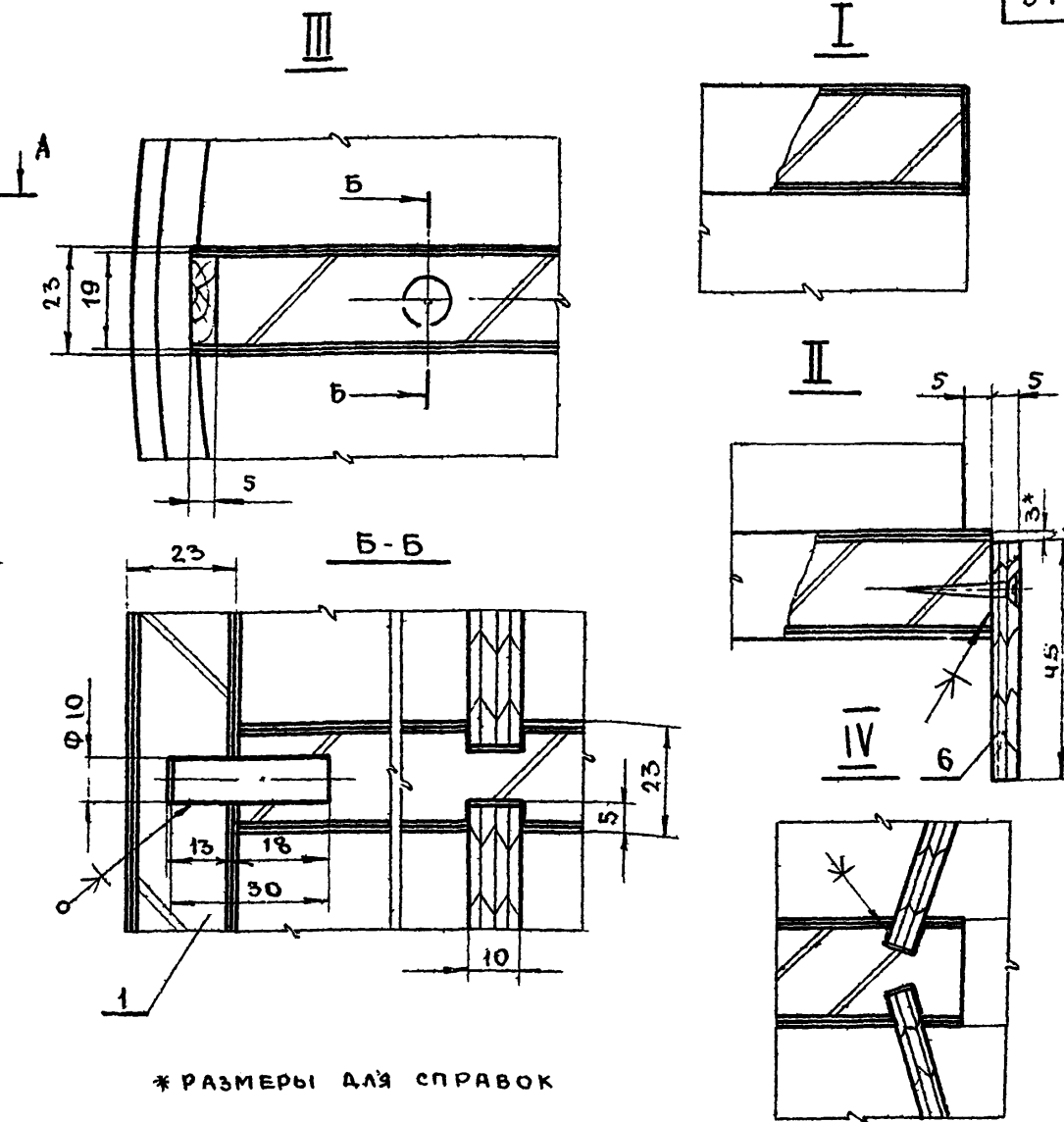
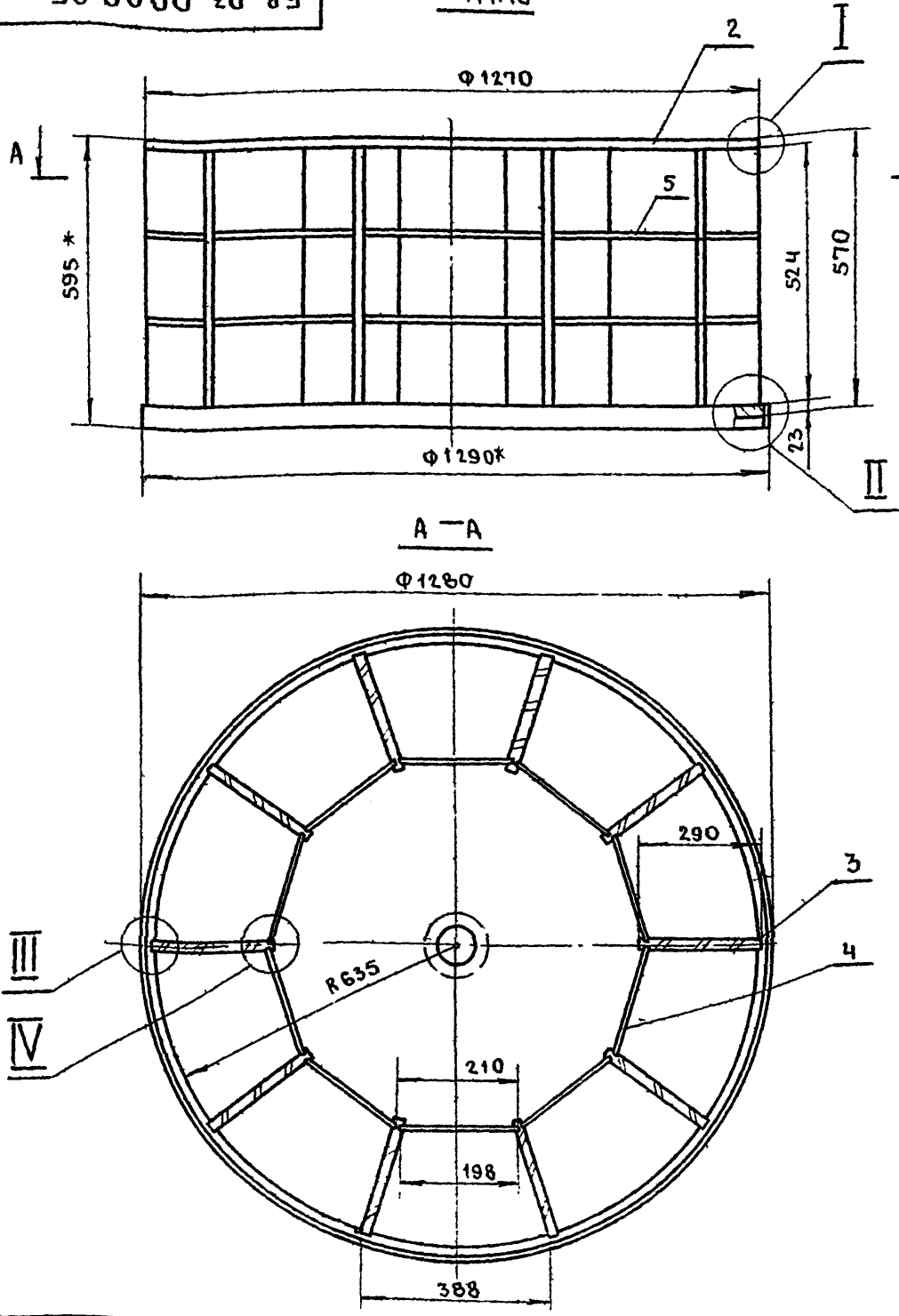
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

ИНВ. № ПОДПИСИ И ДАТА	ИНВ. № ПОДПИСИ И ДАТА	ИНВ. № ПОДПИСИ И ДАТА	ИНВ. № ПОДПИСИ И ДАТА

				БВ.000000 СБ			
ИЗР. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БАРАБАН ВЕРТУШКА ДЛЯ РЕГИСТРАТУРЫ - БВ	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТУЛЬСКИЙ	<i>Бакланов</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Q		1:2
ПРОВЕР.	БАКЛАНОВ				ЛИСТ 2	ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.					ГИПРОНИИЗДРАС		
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	<i>Новичков</i>					
ГЛАВ. ИНЖ. РАБОТ	ЗИНОВЬЕВ						
И.К. ОТДЕЛА							

БВ.03.00.00.СБ

M 1:10



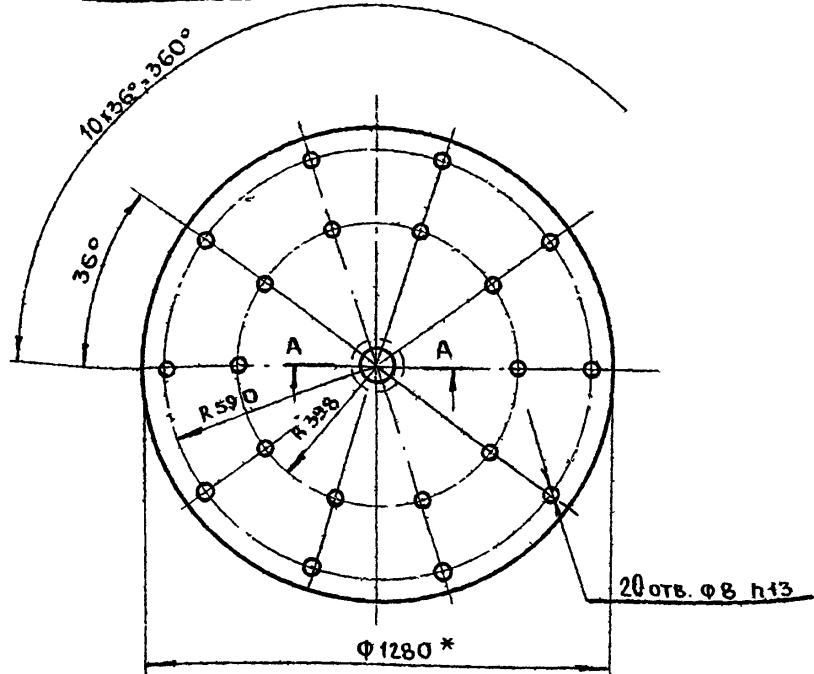
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ ИЛИ № ИЛИ № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

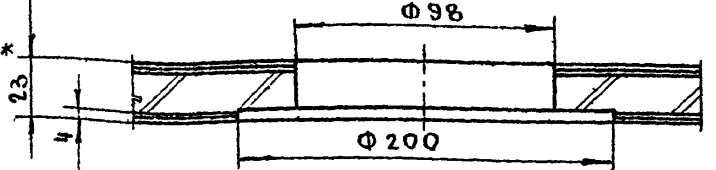
ИЗМ. ЛИСТ			№ ДОКУМ.			ПОДПИСЬ			ДАТА			ЛИТЕР			МАССА			МАСШТ		
РАЗРАБОТ			БАКЛАНОВ			[Подпись]			[Дата]			0						1:1		
ПРОВЕРИЛ			ТУЛЬСКИЙ			[Подпись]			[Дата]			ЛИСТ			ЛИСТОВ			1		
Т. КОНТР.												ГИПРОНИИЗДРАВ								
РУК. РАЗР.			НОВИЧКОВ			[Подпись]			[Дата]											
ГЛАВ. ИНЖ. ОСН.																				
И. КОТДЕЛ.			ЗИНОВЬЕВ			[Подпись]			[Дата]											

ФОРМАТ

БВ.03.01.00.СБ



A-A M 1:2



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ ИЛИ № ИЛИ № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

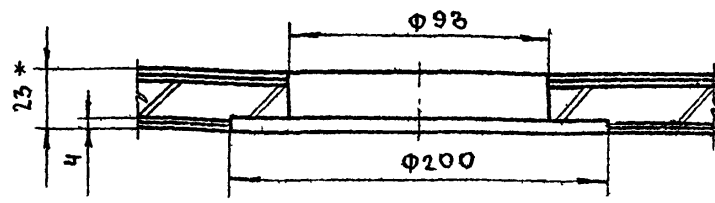
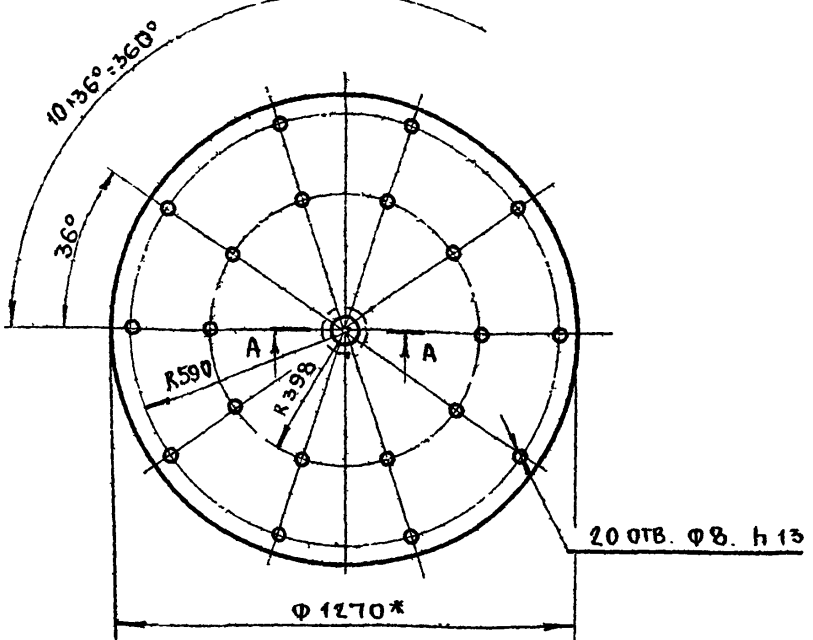
2	03-01-02	РУБАШКА НА ПЛАСТЬ	ШПОН ЛУЩ	4	Ф	1280	1,15							
1	03-01-01	ЩИТ	ДСП	1	Ф	1280	19							
ИЗМ. № ПОДА.	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ИЛИ № ИЛИ № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ИЛИ № ИЛИ № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ИЛИ № ИЛИ № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ИЛИ № ИЛИ № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ИЛИ № ИЛИ № ДУБЛ.			
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	[Подпись]	[Дата]	ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ	[Подпись]	[Дата]	Т. КОНТР.						
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	[Подпись]	[Дата]	ГЛАВ. ИНЖ. ОСН.				И. КОТДЕЛ.						
БВ.03.01.00.СБ			СТЕНКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ			ЛИТЕР			МАССА			МАСШТ		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			0						1:15					
			ЛИСТ			ЛИСТОВ			1					
			ГИПРОНИИЗДРАВ											

КВАРТИРА

ФОРМАТ

БВ.03.02.00.СБ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ ИЛИ № ИЛИ № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

2	03-02-02	РУБАШКА НА ПЛАСТЬ	ШПОН ЛУЩ	4	Ф	1270	1,15							
1	03-02-01	ЩИТ	ДСП	1	Ф	1270	19							
ИЗМ. № ПОДА.	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ИЛИ № ИЛИ № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ИЛИ № ИЛИ № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ИЛИ № ИЛИ № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ИЛИ № ИЛИ № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ИЛИ № ИЛИ № ДУБЛ.			
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	[Подпись]	[Дата]	ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ	[Подпись]	[Дата]	Т. КОНТР.						
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	[Подпись]	[Дата]	ГЛАВ. ИНЖ. ОСН.				И. КОТДЕЛ.						
БВ.03.02.00.СБ			СТЕНКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ			ЛИТЕР			МАССА			МАСШТ		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			0						1:15					
			ЛИСТ			ЛИСТОВ			1					
			ГИПРОНИИЗДРАВ											

КВАРТИРА

ФОРМАТ

БВ. 00.00.00

23	ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70	6				
22	ШУРУП А4x78	ГОСТ 1145-70	32				
21	ШАЙБА 10	ГОСТ 6958-68	12				
20	БОЛТ М10x50	ГОСТ 7801-72	6				
19	БОЛТ М10x120	ГОСТ 7801-72	6				
18	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70	2				
17	ПОДШИПНИК	ГОСТ 631-62	4	d=50			
16	00.00.07	СТАНДАРТ	6				
15	00.00.06	СТАНДАРТ	4				
14	00.00.05	СТАНДАРТ	2				
13	00.00.04	СТАНДАРТ	2				
12	00.00.03	ПОЛОЗОК ТИП V	2660	9,2	11		
11	00.00.02	ПОЛОЗОК ТИП III	2660	9,2	6	КАТАЛОГ ВЛКТИМ ТОМ I	
10	09.00.00	ОСЬ					

9	08.00.00	ДВЕРКА	СБ	1	1730	701	10	ПРАВЯЯ
8	07.00.00	ДВЕРКА	СБ	1	1730	686	5	ЛЕВАЯ
7	06.00.00	ФИЛЕНКА	СБ	2	1773	1357	5	БРАЗЕРТКЕ
6	05.00.00	СТОЙКА	СБ	3	2100	100	65	СРЕДНЯЯ ЛЕВАЯ ПРАВЯЯ
5	00.00.01	КОЛЬЦО	ВЫКЛЕН-НОЕ	1	∅1400		142	
4	04.00.00	ЩИТ ВЕРХНИЙ	СБ	1	∅1370		84	
3	03.00.00	БАРАБАН	СБ	3	∅1290		595	
2	02.00.00	ЩИТ ОСНОВАНИЯ	СБ	1	∅1360		83	
1	01.00.00	ОСНОВАНИЕ	СБ	1	∅1400		215	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БАКЛАНОВ				0		1:5
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.							
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ						
П.И.И.Ж.ОС.							
И.К.ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ						

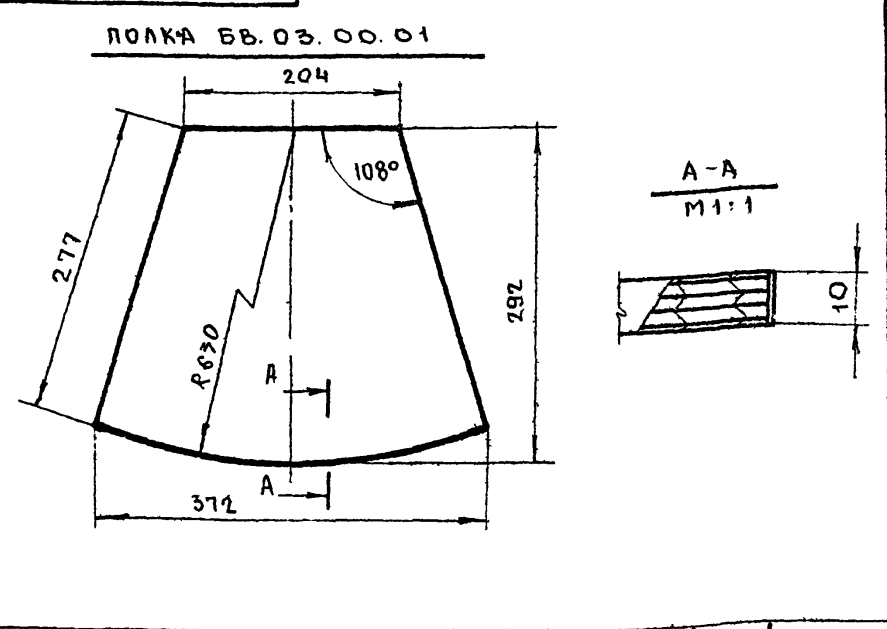
БВ. 00.00.00.

БАРАБАН - ВЕРТУШКА
ДЛЯ
РЕГИСТРАТУРЫ - БВ

ГИПРОНИИЗДРАВ

38

БВ. 03.00.00



9	ЗВОЗДА 2x20	ГОСТ 4028-63	40				
8	ШУРУП А3x25	ГОСТ 1145-70	20				
7							
6	03.06.00	БОРТ	ФАН.КЛ.	3	1351	45	5
5	03.00.01	ПОЛКА	ФАН.КЛ.	20	372	292	10
4	03.04.00	ЗАГЛУШКА	СБ	10	524	210	5
3	03.03.00	СТЕНКА ВЕРТИКАЛ.	СБ	10	550	290	23
2	03.02.00	СТЕНКА ГОРИЗОНТ.	СБ	1	∅1270		23
1	03.01.00	СТЕНКА ГОРИЗОНТ.	СБ	1	∅1280		23

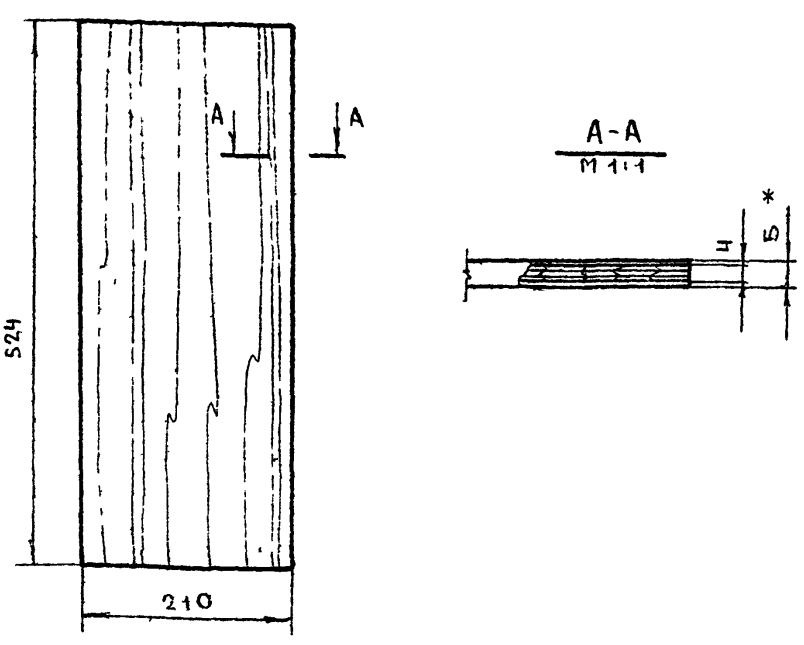
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БАКЛАНОВ				0		1:5
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.							
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ						
П.И.И.Ж.ОС.							
И.К.ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ						

БВ. 03.00.00

БАРАБАН

ГИПРОНИИЗДРАВ

БВ. 03.04.00 СБ



2	03-04-02	РУБАШКА НА ПЛАСТЬ	ШПОН СТР.	2	530	210	0,8	
1	03-04-01	ЩИТ	ФАН.КЛ.	1	530	210	4	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ.	БАКЛАНОВ				0		1:5
ПРОВЕРКА	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.							
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ						
П.И.И.Ж.ОС.							
И.К.ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ						

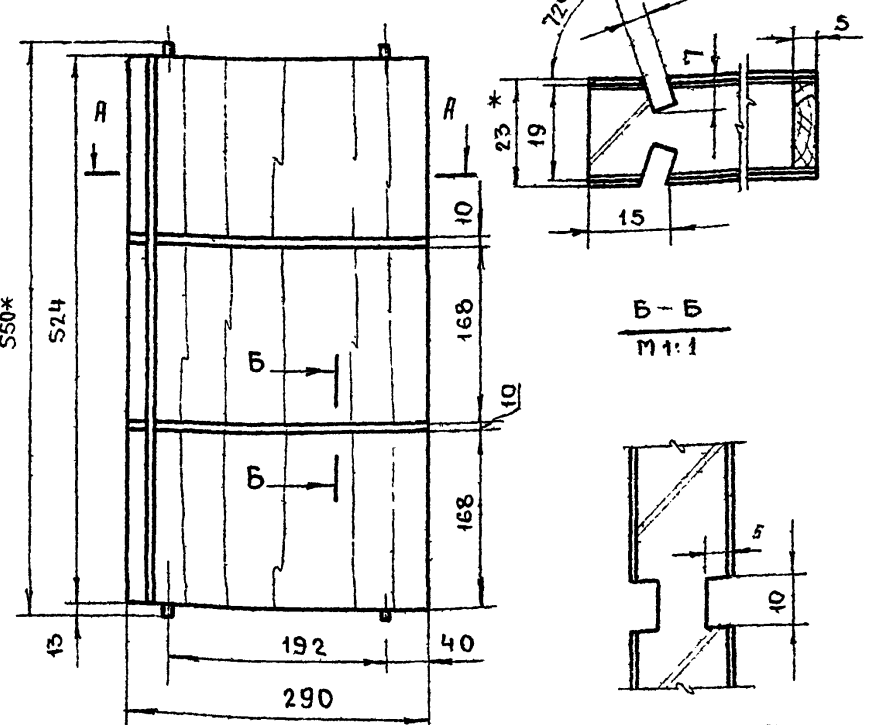
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

БВ. 03.04.00 СБ

ЗАГЛУШКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНИИЗДРАВ

БВ. 03.03.00 СБ



4	03-03-04	НАКЛЕЙКА		1	530	19	5	
3	03-03-03	ШКАНТ	АРТЬ П ПОР	4	30		∅8	
2	03-03-02	РУБАШКА НА ПЛАСТЬ	ШПОН СТР.	2	530	295	0,8	
1	03-03-01	ЩИТ	ДСЛ	1	530	285	19	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ.	БАКЛАНОВ				0		1:5
ПРОВЕРКА	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.							
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ						
П.И.И.Ж.ОС.							
И.К.ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ						

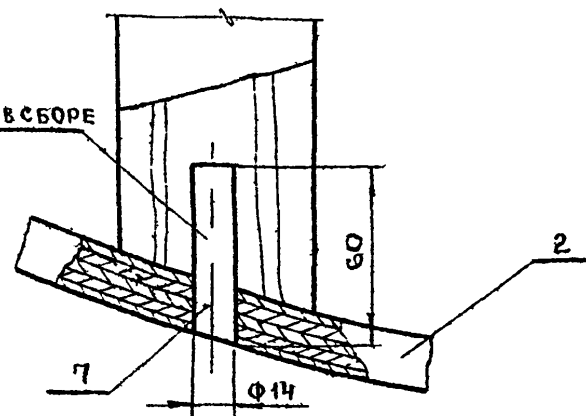
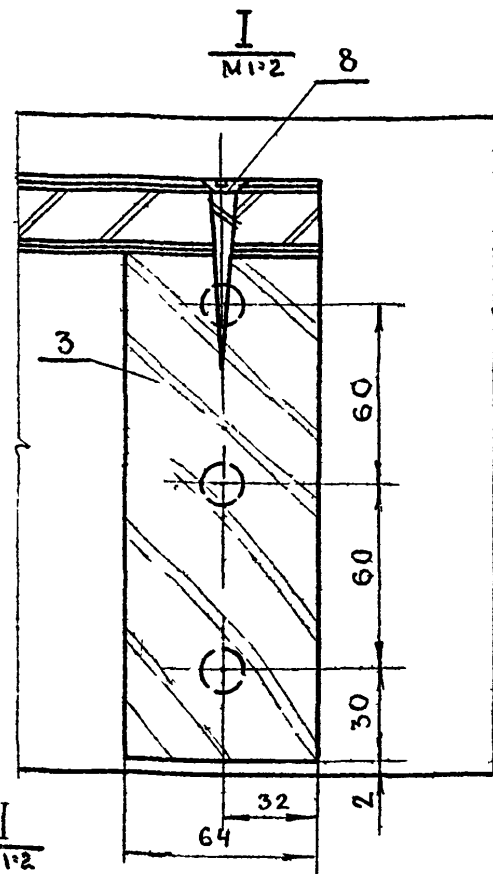
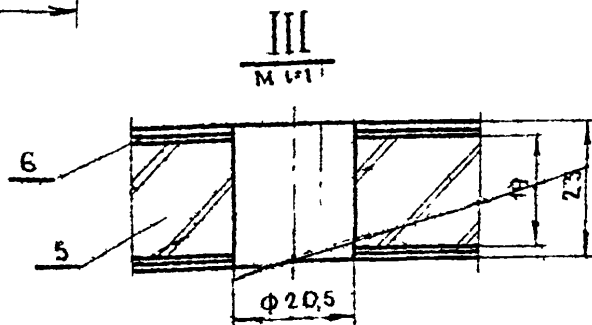
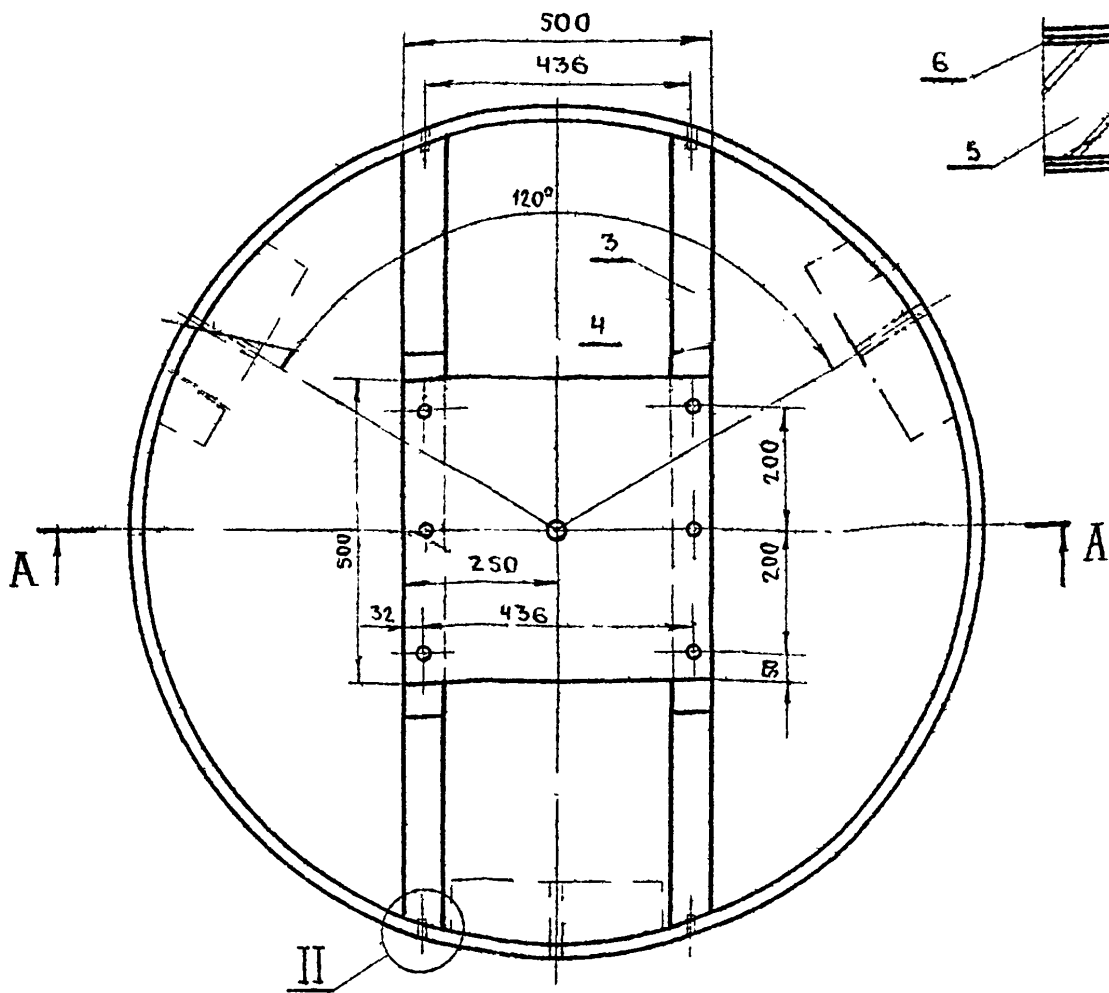
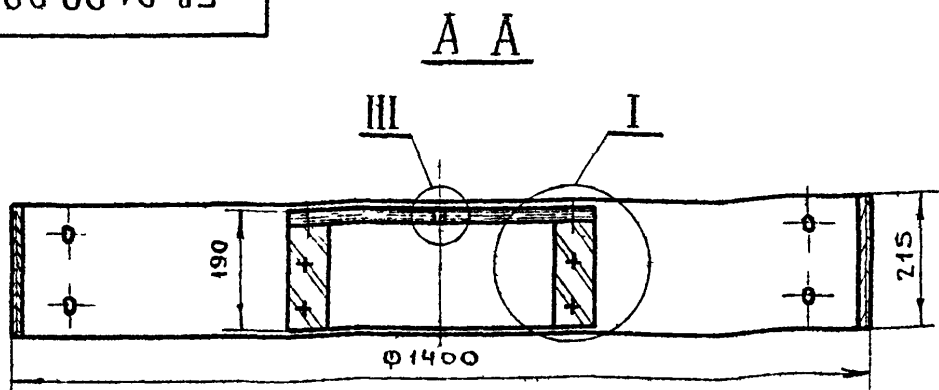
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

БВ. 03.03.00 СБ

СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНИИЗДРАВ

БВ.01.00.00.СБ



УСТАНОВКА ШКАНТОВ В СБОРЕ

БВ.01.00.00.СБ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОСНОВАНИЕ	
РАЗРАБ.	ТИХОНОВ				0	1:10
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Т.КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ				ГИПРОНИИЗДРАВ	
П.ИИЖ.ОСН.						
НАЧ.ОТД.	ЗИНОВЬЕВ					

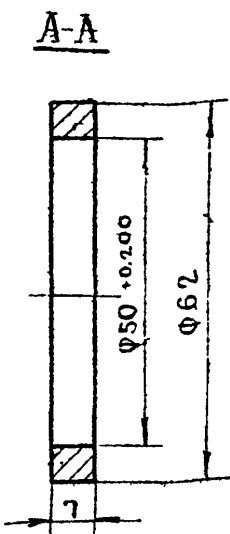
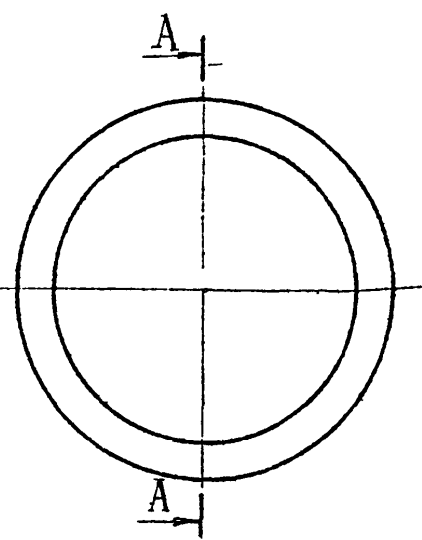
КВЕРТЦА А

ФОРМАТ

БВ.01.00.00

ВТУЛКА БВ.00.00.06 СТ3. ГОСТ 380-74

3



8		ШУРУП А5Х60	ГОСТ 1145-70	6				
7	01-00-03	ШКАНТ	ТВ А. ПОР.	12	60		14	
6	01-01-02	ОБЛИЦОВКА	ШПОН ЛУЩЕН.	4	500	500	115	
5	01-01-01	ЩИТ	ПЛИТА-СТОЛЯРНАЯ	1	500	500	19	
4	01-01-00	ЩИТ ОПОРНЫЙ	СБ.	1	500	500	23	
3	01-00-02	БРУСОК ОПОРНЫЙ	ХВ. ПОР.	2	1320	190	64	
2	01-00-01	КОЛЬЦО НИЖНЕЕ	ШПОН ЛУЩЕН.	1	1400	215	15	ВЫКЛЕЙНОЕ
1	01-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ.	1	1400	215	15	
№ п/п	ОБОЗНАЧЕН	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТ.-АЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
					РАЗМЕРЫ В ММ			

БВ.01.00.00

ОСНОВАНИЕ

СТ3 ГОСТ 380 74

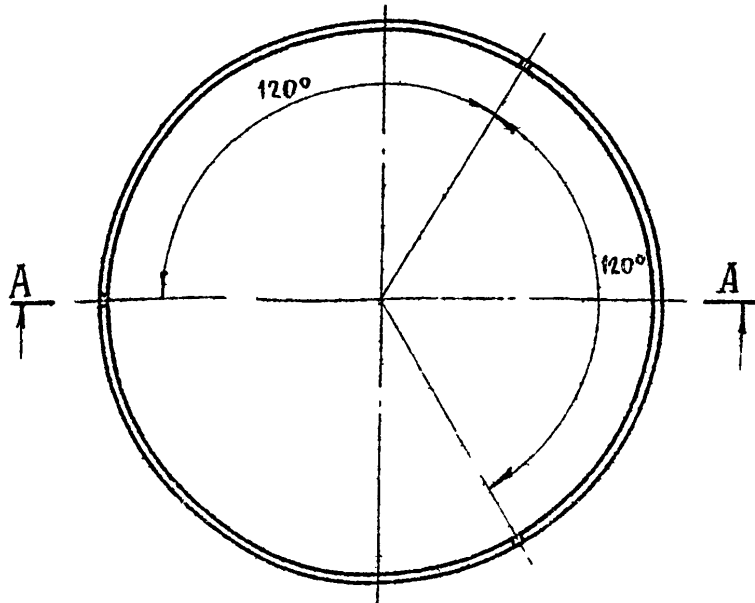
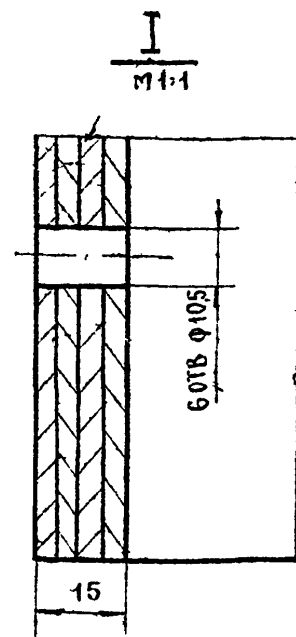
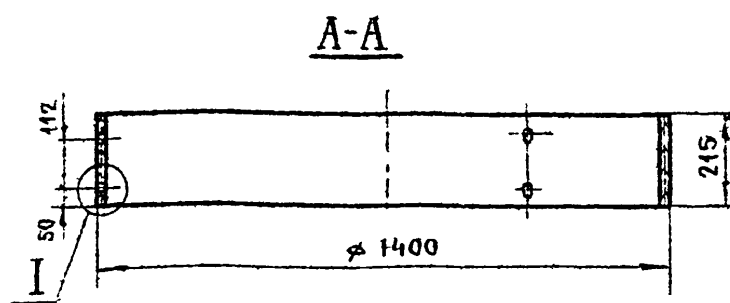
ГИПРОНИИЗДРАВ

КВЕРТЦА А

ФОРМАТ

БВ.01.00.01

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8



БВ.01.00.01				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОЛЬЦО НИЖНЕЕ	
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ				0	1:15
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Т.КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ				ГИПРОНИИЗДРАВ	
П.ИИЖ.ОСН.						
НАЧ.ОТД.	ЗИНОВЬЕВ					

БВ.01.00.01

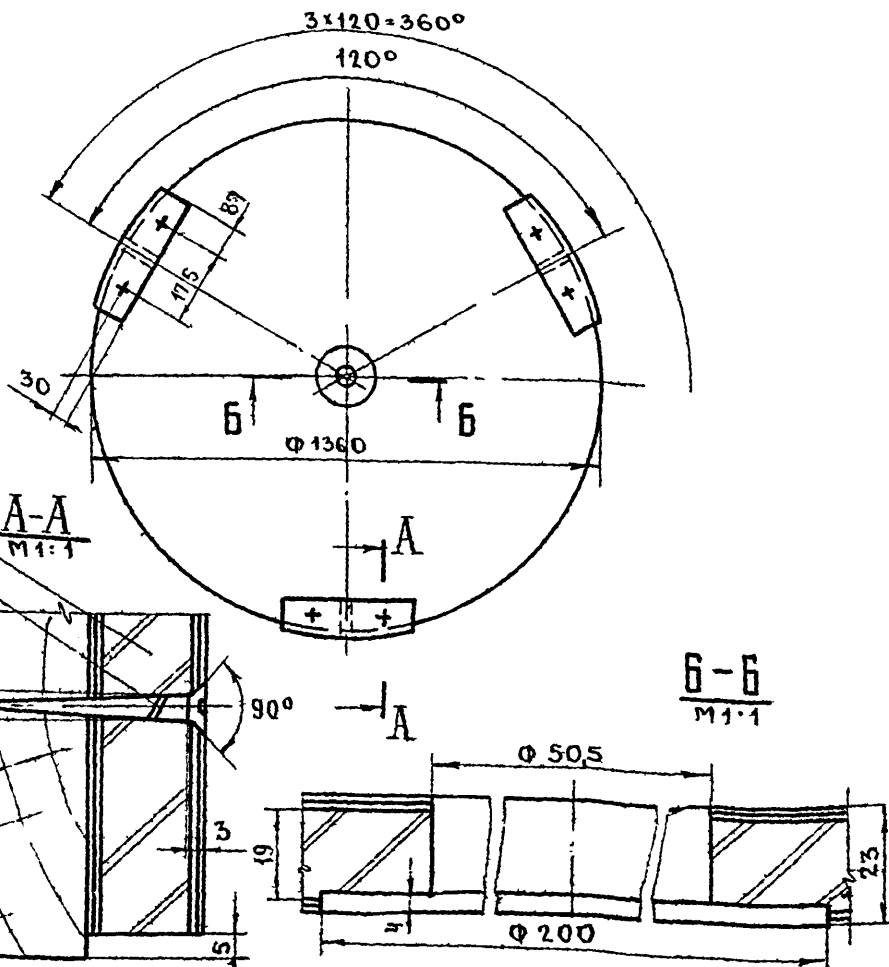
КОЛЬЦО НИЖНЕЕ

ГИПРОНИИЗДРАВ

КВЕРТЦА А

ФОРМАТ

58.02.00.00.05



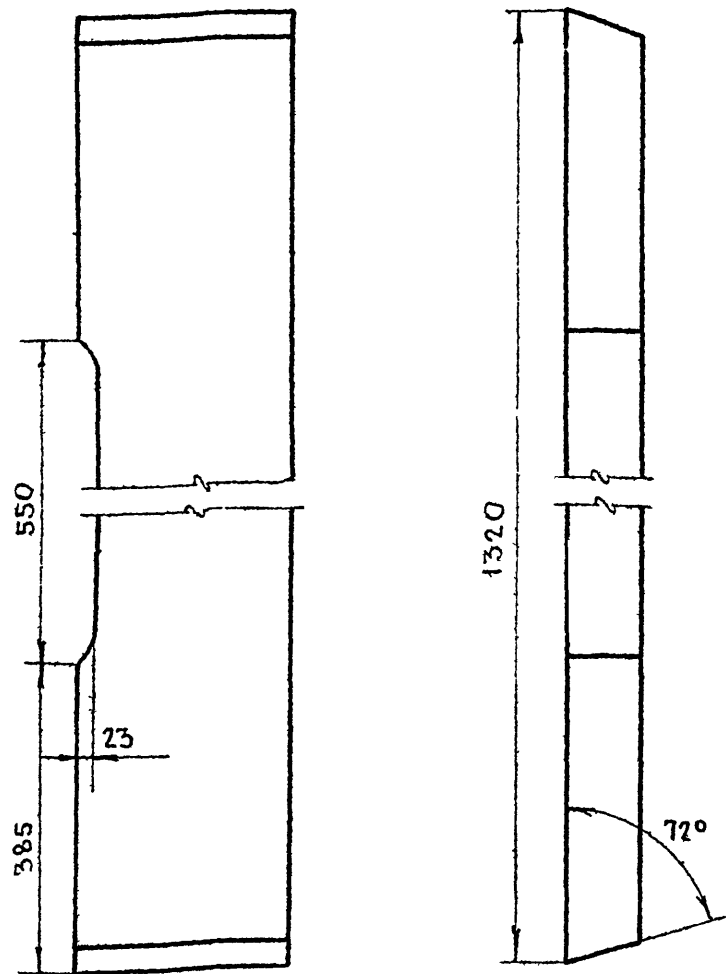
4		ШУРУП Д 5x60	ГОСТ НЧС-70	Б				
3	02-00-01	БОБЫШКА	ХВ ПОР	3	350	70	64	
2	02-01-00	ЩИТ ГОРИЗОНТАЛЬ	СБ	1	Φ	1360	20	
1	02-00-00	ЩИТ ОСНОВАНИЯ	СБ	1	Φ	1360	83	
№№ л/п	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
РАЗМЕРЫ В ММ								

БВ. 02.00.00.СБ.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЩИТ ОСНОВАНИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ					0		1:15
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т. КОНТР						ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. РАЗР	НОВИЧКОВ							
ТА. ИЖ. ОСК	ЗИНОВЬЕВ							
И.К. ОТДЕЛ								

40

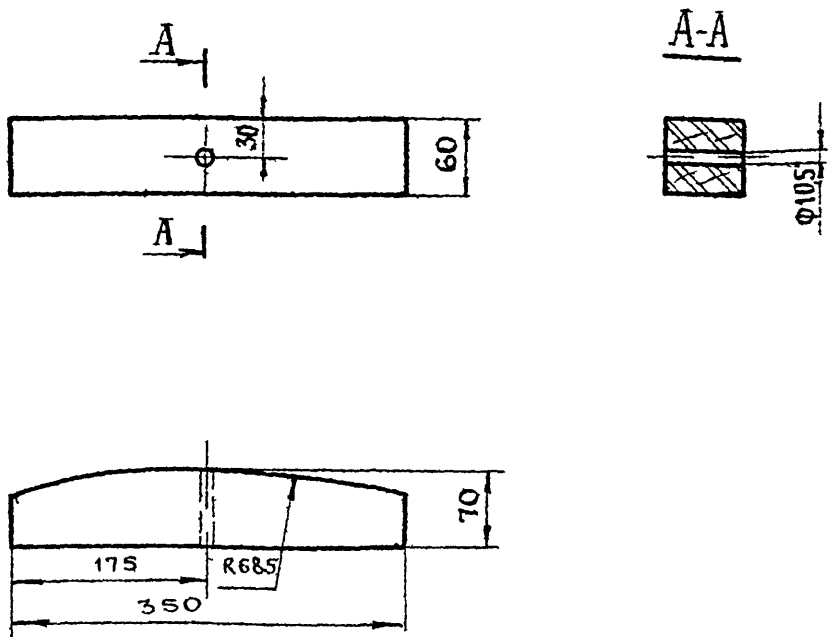
58.01.00.02



ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

					БВ. 01.00.02.			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	БРУСОК ОПОРНЫЙ	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ					0		1:5
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т. КОНТР						ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. РАЗР	НОВИЧКОВ							
ТА. ИЖ. ОСК	ЗИНОВЬЕВ							
И.К. ОТДЕЛ								

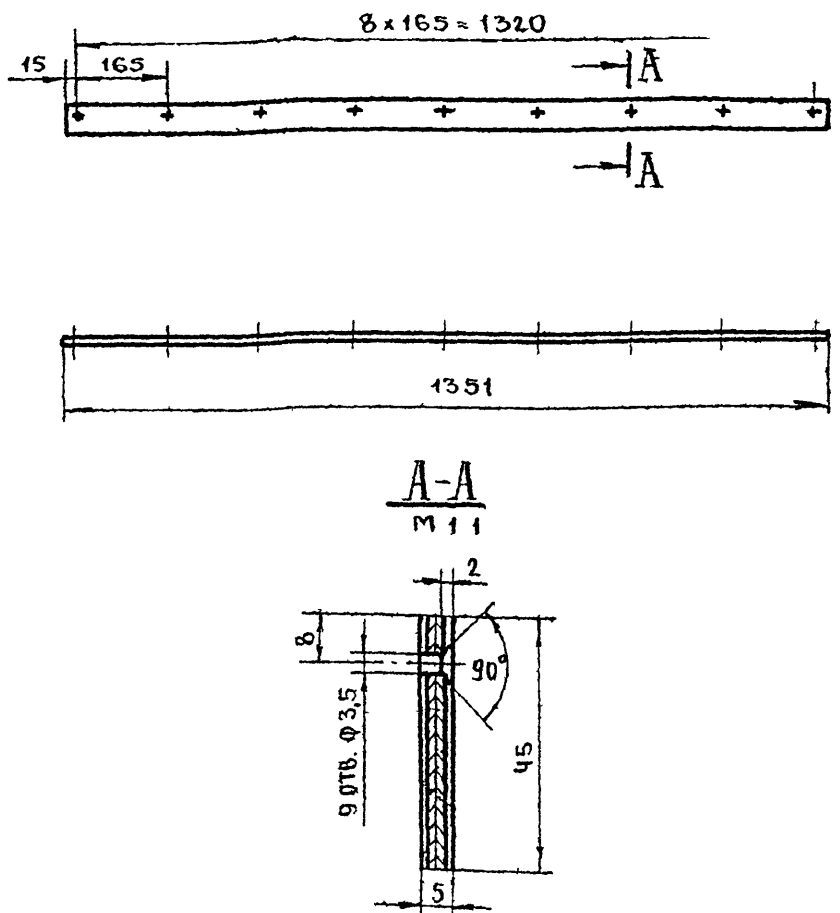
58.02.00.01



БВ. 02.00.01.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	БОБЫШКА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ					0		1:5
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т. КОНТР						ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. РАЗР	НОВИЧКОВ							
ТА. ИЖ. ОСК	ЗИНОВЬЕВ							
И.К. ОТДЕЛ								

58.07.00.00



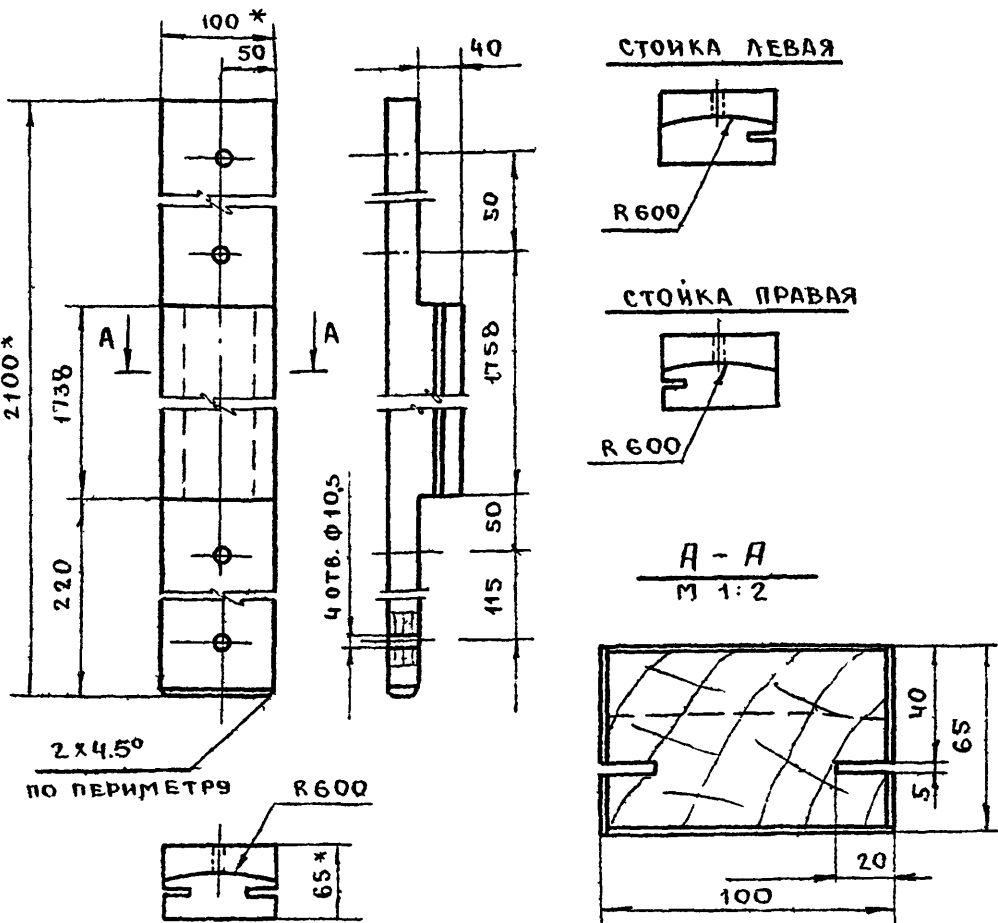
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

БВ. 07.00.00

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

					БВ. 07.00.00			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	БОРТ	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ					0		1:10
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т. КОНТР						ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. РАЗР	НОВИЧКОВ							
ТА. ИЖ. ОСК	ЗИНОВЬЕВ							
И.К. ОТДЕЛ								

93'00'00'50'99



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

№	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
3	05-00-03	РУБАШКА НА КРОМКУ	—	—	2	2100	64	08	
2	05-00-02	РУБАШКА НА ПЛАСТЬ	ШПОН СТР	—	2	2100	100	0,8	
1	05-00-01	БРУСОК	ДРЪВ ПОР	—	1	2100	99	64	

БВ 05 00.00 СБ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	0	БАКААНОВ					1:5
ПРОВЕРКА		ТУЛЬСКИЙ					
Т КОНТР							
РУК. РАЗР		НОВИЧКОВ					
П.И.И.Ж.ОС							
И.К.ОТДЕЛ		ЗИНОВЬЕВ					

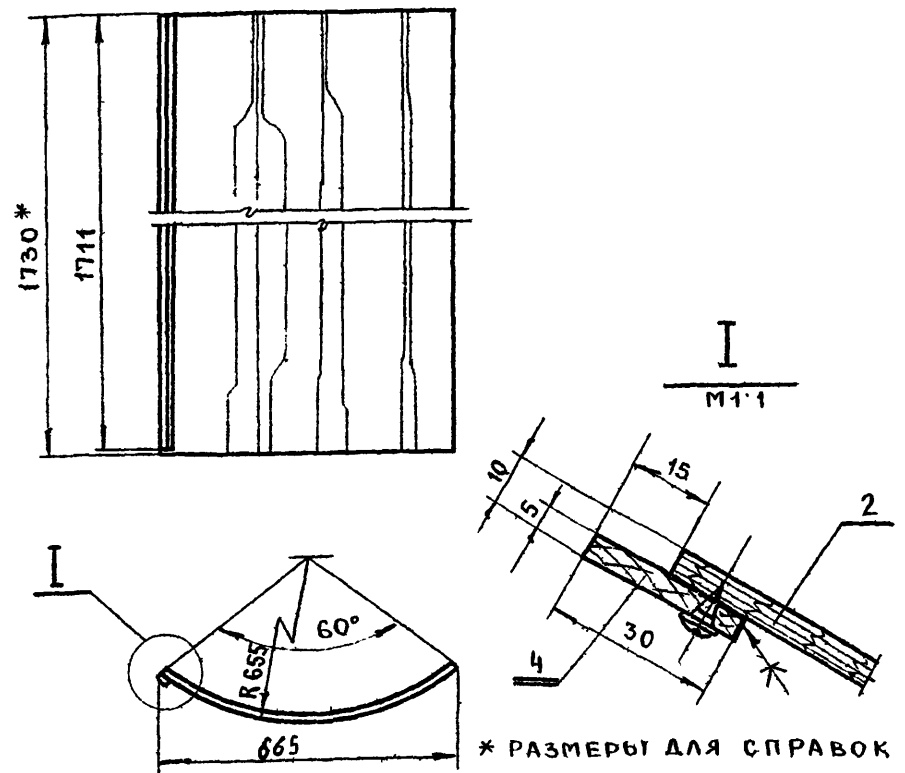
СТОЙКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНИИЗДРАВ

БВ.07.00.00.СБ

41

НА ЧЕРТЕЖЕ ДВЕРКА ЛЕВАЯ 07-00-00
ПРАВАЯ БЕЗ РЕЙКИ 08-00-00



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

№	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР	ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
5		ШУРУП АЗХ7	ГОСТ	1145-10	14				
4	07-01-02	РЕЙКА	ТЪЛ ПОР	—	1	1730	30	5	
3	07-01-01	РУБАШКА НА ПЛАСТЬ	ШПОН СТР	—	2	1730	686	0,8	
2	07-01-00	ЩИТ	ФАН-КА	—	1	1730	686	4	
1	07-00-00	ДВЕРКА	СБ	—	1	1730	686	5	

БВ.07.00.00.СБ.

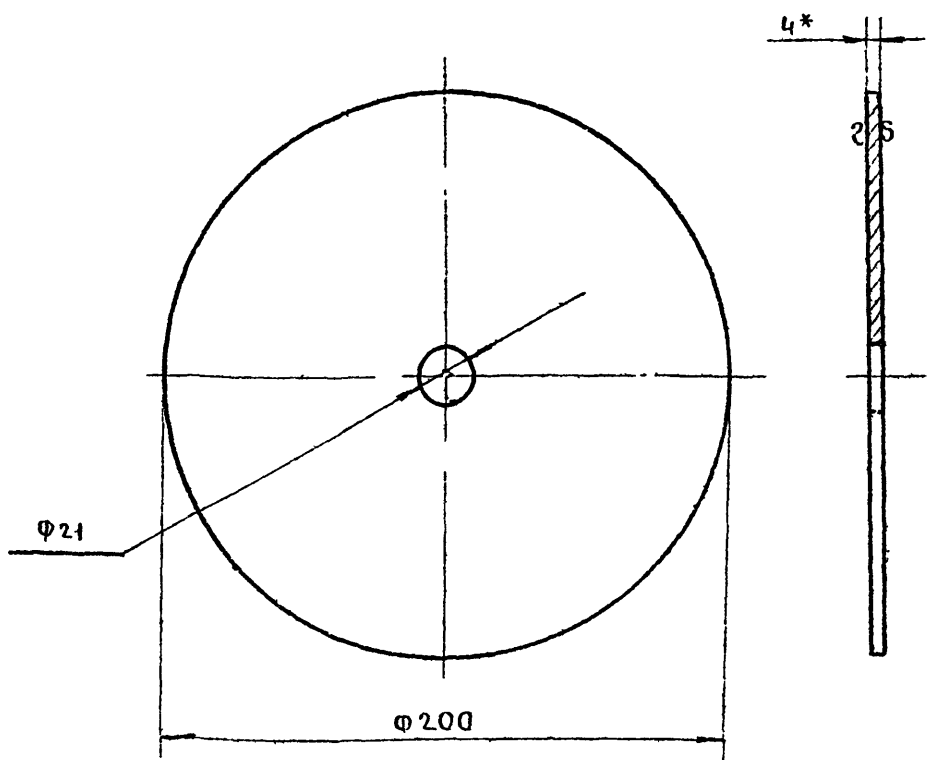
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	0	БАКААНОВ					1:15
ПРОВЕРКА		ТУЛЬСКИЙ					
Т КОНТР							
РУК. РАЗР		НОВИЧКОВ					
П.И.И.Ж.ОС							
И.К.ОТДЕЛ		ЗИНОВЬЕВ					

ДВЕРКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНИИЗДРАВ

БВ.00.00.04

▽ 3 (Δ)



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ
ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010

БВ.00.00.04

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	0	БАКААНОВ					1:2
ПРОВЕРКА		ТУЛЬСКИЙ					
Т КОНТР							
РУК. РАЗР		НОВИЧКОВ					
П.И.И.Ж.ОС							
И.К.ОТДЕЛ		ЗИНОВЬЕВ					

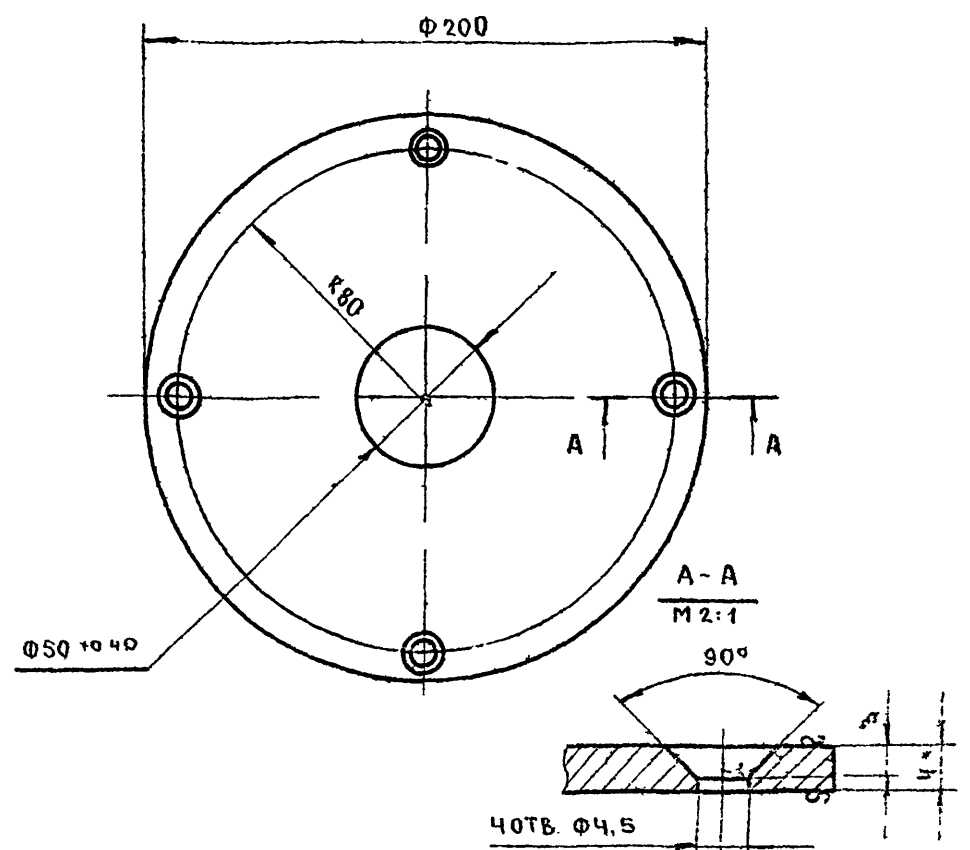
ШАЙБА

ОТЗ ГОСТ 380-71

ГИПРОНИИЗДРАВ

БВ.00.00.05

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 252-2-8



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ
ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010

БВ.00.00.05.

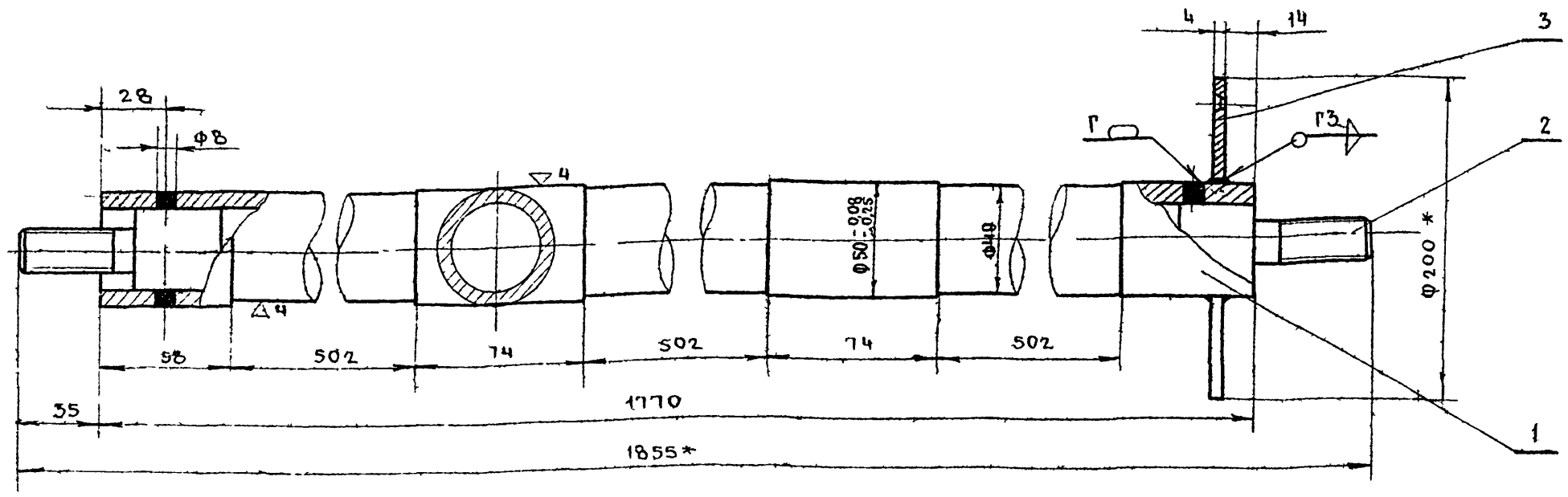
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	0	БАКААНОВ					1:2
ПРОВЕРКА		ТУЛЬСКИЙ					
Т КОНТР							
РУК. РАЗР		НОВИЧКОВ					
П.И.И.Ж.ОС							
И.К.ОТДЕЛ		ЗИНОВЬЕВ					

ШАЙБА

ОТЗ ГОСТ 380-71

ГИПРОНИИЗДРАВ

БВ.09.00.00.СБ



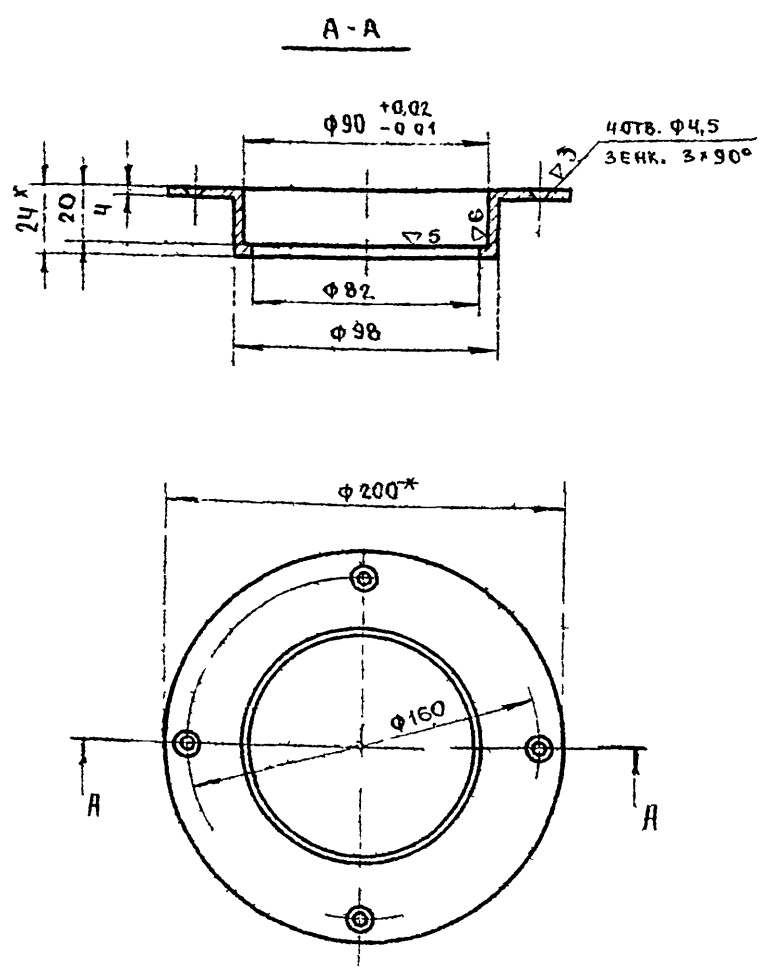
- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ОСТ 1010
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ

3	09-00-03	ШАЙБА	СТ.3	ГОСТ 380-71	1	200	—	4
2	09-00-02	БУЖ	СТ.3	ГОСТ 380-71	2	88	—	36
1	09-00-01	ТРУБА		ГОСТ 8732-70	1	1170	φ	50
№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	ГОСТ	КОЛ	РАЗМЕР	В ММ	ПРИМЕЧ
П/П						В ЧИСТОТЕ		

БВ.09.00.00.СБ				ЛИТЕР	МАСШ
ОСБ				0	1:2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ГИПРОНИИЗДРАВ	

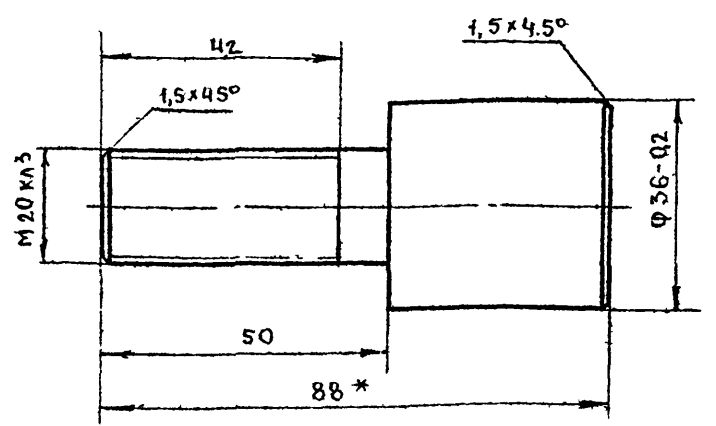
ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

БВ.00.00.07



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010

БВ.09.00.02



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 252-2-В

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

БВ.00.00.07				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
СТАКАН ПОДШИПНИКА						1:2
СТ.3 ГОСТ 380-71				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГИПРОНИИЗДРАВ		

БВ.09.00.02				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
БУЖ						1:2
СТ.3 ГОСТ 380-71				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГИПРОНИИЗДРАВ		

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА