

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-14
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 9*6м

ВЫПУСК 4
УЗЛЫ, ДЕТАЛИ И ДОБОРНЫЕ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

10564
ЦЕНА 2' 18

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОИ СССР

Москва, А-445, Сивильная ул., 22

Сдано в печать VII 1980 г.

Заказ № 9822 Тираж 200 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ - 04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-14
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 9×6 м

ВЫПУСК 4
УЗЛЫ, ДЕТАЛИ И ДОБОРНЫЕ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП торговых зданий
совместно с НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
и введен в действие приказом
Государственного комитета
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
26/V-1970 г. Приказ № 86

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04.

ИИ-04-0	Указания по применению изделий
выпуск 1	Указания по применению изделий для зданий в 1-4 этажа.
выпуск 2	Указания по применению изделий для зданий в 5-12 этажей.
выпуск 3	Монтажные схемы рам для зданий до 12 этажей.
ИИ-04-1	Фундаменты
выпуск 1	Железобетонные фундаменты под колонны сечением 300×300 мм для зданий в 1-4 этажа
выпуск 2	Железобетонный бабмак под колонны сечением 400×400 мм для зданий в 5-12 этажей.
ИИ-04-2	Колонны
выпуск 1	Железобетонные колонны сечением 300×300 для зданий в 1-4 этажа.
выпуск 2	Железобетонные колонны сечением 400×400 мм для зданий в 5-12 этажей.
ИИ-04-3	Ригели
выпуск 1	Железобетонные ригели для колонн сечением 300×300 мм.

Т К	СТЕПОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 4

- выпуск 2 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РИГЕЛИ ДЛЯ КОЛОНЫ РЕЧЕНЕМ 400×400 мм.
- ИИ-04-4 ПАНТИ ПЕРЕКРЫТИИ.
- выпуск 1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТИ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ, РЕБРИСТЫЕ, СПЛОШНЫЕ, КАРНИЗНЫЕ.
- выпуск 2 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ.
- выпуск 4 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТИ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ И СПЛОШНЫЕ.
выпуск 6 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПАНТИ. ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ.
ИИ-04-5 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
- выпуск 1 КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24-32 см.
- выпуск 2 КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 40 см. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА МОНТАЖНЫЕ ЧЗАН.
- выпуск 3 КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24 и 32 см.
/ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ/.
- ИИ-04-6 ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ.
- выпуск 1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 120 мм.
выпуск 3 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 120 мм С ПРОЕМАМИ.
выпуск 2 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 140 мм.
выпуск 4 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 140 мм С ПРОЕМАМИ.
ИИ-04-7 ЛЕСТНИЦЫ.
- выпуск 1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖЕЙ 3,3 и 4,2 м.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 4

- ИИ-04-8 Металлические монтажные детали.
- выпуск 1 Металлические монтажные детали для зданий в 1-4 этажа. Вграждения лестниц.
- выпуск 2 Металлические монтажные детали для зданий в 5-12 этажей.
- ИИ-04-10 Монтажные узлы и детали.
- выпуск 1 Монтажные узлы и детали для зданий в 1-4 этажа.
- выпуск 2 Монтажные узлы и детали для зданий в 5-12 этажей.
- ИИ-04-14 Дополнительные конструкции и детали каркаса с сеткой опор 9x6 м.
- выпуск 0 Указания по применению изделий для зданий с сеткой колонн 9x6 м.
- выпуск 1 Железобетонные Т и Г-образные колонны для зданий с сеткой колонн 9x6 м.
- выпуск 2 Железобетонные предварительно напряженные и ненапряженные ригели для зданий с сеткой колонн 9x6 м.
- выпуск 3 Железобетонные панели с круглыми пустотами под расчетную нагрузку 1250 кг/м². Лестничная накладка, простень.
- выпуск 4 Узлы, детали, доборные керамзитобетонные панели для зданий с сеткой колонн 9x6 м.
- выпуск 5 Монтажные узлы и детали для зданий с сеткой колонн 9x6 м.

ТК	СТеновые панели	серия ИИ-04-14
1970	Перечень серий и выпусков	выпуск 4

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ, СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04.

ИИ-04-1 Фундаменты.

выпуск 1-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОНЫ СЕЧЕНИЕМ 300 × 300 мм для зданий 1-4 этажа.

ИИ-04-2 Колонны.

выпуск 1-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОН СЕЧЕНИЕМ 300 × 300 мм для зданий 1-4 этажа

ИИ-04-3 Ригели.

выпуск 1-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РИГЕЛЕЙ ДЛЯ КОЛОН СЕЧЕНИЕМ 300 × 300 мм.

ИИ-04-4 Панты перекрытий.

выпуск 1-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РЕБРИСТЫХ, СВАЯНЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНТ.

выпуск 2-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНТ С КРУГЛЫМИ ВУДОТАМИ.

ИИ-04-5 Панели наружных стен.

выпуск 1-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24 см.

Т К	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 4

выпуск 1-2 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см.

ИИ-04-6 Днафрагмы жесткости.

выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления днафрагм жесткости толщиной 120 мм.

ИИ-04-7 Аестницы.

выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных аестниц для зданий высотой этажей 3,3 и 4,2 м.

ИИ-04-1 Фундаменты.

выпуск 2-1 Стальная форма для изготовления железобетонного башмака под колонны 400x400 мм для зданий в 5-12 этажей.

ИИ-04-2 Колонны

выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 400x400 мм для зданий в 5-12 этажей

ИИ-04-3 Ригели.

выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 400x400 мм

ИИ-04-4 Плиты перекрытий.

ГК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 4

выпуск 4-1 Стальные формы для изготовления железобетонных пант с вертикальными пустотами и сплошных.

ИИ-04-5 Панели наружных стен

выпуск 3-1 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей толщиной 24 см.

выпуск 3-2 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей толщиной 32 см.

ИИ-04-6 Диафрагмы жесткости.

выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных диафрагм толщиной 140 мм.

ИИ-04-14 Дополнительные конструкции и детали каркаса с сеткой вноу 9х6 м.

выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных Т и Г-образных колонн для зданий с сеткой колонн 9х6 м

выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных предварительно напряженных ригелей для зданий с сеткой колонн 9х6 м.

выпуск 3-1 Стальные формы для изготовления железобетонных пант с круглыми пустотами под расчетную нагрузку 1250 кг/м² для зданий с сеткой колонн 9х6 м.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 4

СОДЕРЖАНИЕ

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

НОМЕНКЛАТУРА

ПРИМЕР КОМПОНОВКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН. ВАРИАНТ СО СПАРЕННЫМИ ОКНАМИ. ВЫСОТА ЭТАЖА - 3,3 м.

ПРИМЕР КОМПОНОВКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН. ВАРИАНТ С УЗКИМИ ПРОСТЕНКАМИ. ВЫСОТА ЭТАЖА - 3,3 м.

ПРИМЕР КОМПОНОВКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН. ВАРИАНТ С УЗКИМИ ПРОСТЕНКАМИ. ВЫСОТА ЭТАЖА - 4,2 м.

ПРИМЕР КОМПОНОВКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН. ВАРИАНТ У ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА. ВЫСОТА ЭТАЖА - 3,3 м.

РАЗРЕЗЫ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАДАНИЙ С Т-ОБРАЗНЫМИ КОЛОДННАМИ.

РАЗРЕЗ НАРУЖНОЙ СТЕНА ДЛЯ ЗАДАНИЙ С Г-ОБРАЗНЫМИ КОЛОДННАМИ. УЗЛЫ 1, 2, 3.

ПРИМЕР РЕШЕНИЯ НАРУЖНОГО И ВНУТРЕННЕГО УГЛА ПРИ Т-ОБРАЗНЫХ КОЛОДННАХ.

ПРИМЕР РЕШЕНИЯ НАРУЖНОГО И ВНУТРЕННЕГО УГЛА ПРИ Г-ОБРАЗНЫХ КОЛОДННАХ.

УЗЛЫ 4, 5. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЫКИ ПАНЕЛЕЙ У ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА И УСТОЙКИ ФАХВЕРКА

УЗЛА 7. КРЕПЛЕНИЕ ВЕРХА СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ К СТОЙКЕ ФАХВЕРКА. КРЕПЛЕНИЕ

УГЛОВОЙ ПАНЕЛИ НАД ВУТРИННОЙ

УЗЛА 8. КРЕПЛЕНИЕ ВЕРХА СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ К КОЛОДННЕ В МЕСТЕ СТЫКА КОЛОДННЫ

УЗЛА 9. КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ФАХВЕРКА К РИГЕЛЮ И КОНСОЛИ КОЛОДННЫ

УЗЛА 10. КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ФАХВЕРКА К ТОРЦУ КОНСОЛИ КОЛОДННЫ

ПРИМЕР РЕШЕНИЯ СТЕН ПОДВАЛА ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ПО СЕРИИ 3,400-3

ПРИМЕР РАСКЛАДКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНОЙ СТЕНКИ

КРЕПЛЕНИЕ МОНТАЖНОЙ ДЕТАЛИ М-1 К ЗАКАДНЫМ ДЕТАЛЯМ ПАНЕЛЕЙ

УЗЛА 6. НАВЕСКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН НА РИГЕЛЬ ИЛИ КОНСОЛЬ Т-ОБРАЗНОЙ КОЛОДННЫ

МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ М-1; М-2; М-3; М-4; М-5

МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ М-6; СФ-1; СФ-2; СФ-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Листа Н стр

—	1-6
—	7-9
—	10-12
1-2	13-14
3	15
4	16
5	17
6	18
7	19
8	20
9	21
10	22
11	23
12	24
13	25
14	26
15	27
16	28
17	29
18	30
19	31
20	32
21	33

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ.	СЕРИЯ
1970	СОДЕРЖАНИЕ.	Ш-04-14
		ВЫПУСК
		4
		Лист
		—

	ИЛСТА	ИСТР
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-16-Б. ОПАЛУБКА	22	34
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-16-Б. АРМИРОВАНИЕ.	23	35
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-16-9, Н-16-12, Н-16-15, Н-16-18, Н-16-21. ОПАЛУБКА	24	36
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-16-9, Н-16-12, Н-16-15, Н-16-18, Н-16-21. АРМИРОВАНИЕ.	25	37
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-16-Б, Н-16-9, Н-16-12, Н-16-15, Н-16-18, Н-16-21. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	26	38
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-16-Б, Н-16-9, Н-16-12, Н-16-15, Н-16-18, Н-16-21. ВЫБОРКА СТАЛ.	27	39
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-26-БА. ОПАЛУБКА	28	40
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-26-БА. АРМИРОВАНИЕ	29	41
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-26-БПР. ОПАЛУБКА	30	42
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-26-БПР. АРМИРОВАНИЕ	31	43
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-26-9А, Н-26-12А, Н-26-15А. ОПАЛУБКА	32	44
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-26-9А, Н-26-12А, Н-26-15А. АРМИРОВАНИЕ	33	45
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-26-9ПР, Н-26-12ПР, Н-26-15ПР. ОПАЛУБКА.	34	46
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-26-9ПР, Н-26-12ПР, Н-26-15ПР. АРМИРОВАНИЕ	35	47
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-26-Б, Н-26-9, Н-26-12, Н-26-15. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛ.	36	48
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-42-БА. ОПАЛУБКА	37	49
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-42-БА. АРМИРОВАНИЕ	38	50
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-42-БПР. ОПАЛУБКА	39	51
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-42-БПР. АРМИРОВАНИЕ	40	52
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-42-9А, Н-42-12А, Н-42-15А. ОПАЛУБКА	41	53
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-42-9А, Н-42-12А, Н-42-15А. АРМИРОВАНИЕ.	42	54
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-42-9ПР, Н-42-12ПР, Н-42-15ПР. ОПАЛУБКА.	43.	55

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ.	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	СОДЕРЖАНИЕ.	ВЫПУСК 4
		Лист

	МАНСТА	Н стр.
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-42-9 пр, Н-42-12 пр, Н-42-15 пр.		
АРМИРОВАНИЕ	44	56
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-42-6, Н-42-9, Н-42-12, Н-42-15. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ	45	57
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-1 ÷ К-12	46	58
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-13 ÷ К-20. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1 и С-2	47	59
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-3 ÷ С-6	48	60
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-7 ÷ С-11	49	61
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-12 ÷ С-16	50	62
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-17 ÷ С-20	51	63
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-12 ÷ С-25	52	64
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-26 ÷ С-31	53	65
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-32 ÷ С-35	54	66
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ, КАРКАСЫ К-1 ÷ К-14	55	67
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ, КАРКАСЫ К-15 ÷ К-20. СЕТКИ С-1 ÷ С-8	56	68
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ. СЕТКИ С-9 ÷ С-22	57	69
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ. СЕТКИ С-23 ÷ С-35	58	70

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ.	СЕРИЯ НН-04-14
1970	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 11

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

Серия ИИ-04-14 выпуск 4 содержит чертежи дополнительных к серии ИИ-04 наружных стеновых панелей и узлов их крепления для каркасных зданий 1-4 этажа с сеткой опор 9×6 м.

При компоновке наружных стен используются керамзитобетонные панели серии ИИ-04-5 выпуск 1 и 3.

В дополнительную номенклатуру вошли полосовые панели для решения наружного и внутреннего углов здания с Т-образной и Г-образной колоннами.

Панели изготавливаются из конструктивно-теплоизоляционного плотного керамзитобетона марки 50 объемным весом 900 кг/м^3 .

Отделочные слои толщиной по 20 мм из цементно-песчаного раствора марки „100“.

Для крепления панелей в 9 м модуле, а также в углах здания и в торцах консолей крайних колонн, предусматриваются фахверковые стойки из двутавра № 36 с обрезанной полкой (см. лист № 21).

Фахверковая стойка СФ-1 разработана для зданий с высотой этажа 4,2 м; СФ-2 для зданий с высотой этажа 3,3 м; СФ-3 для крепления угловых стеновых панелей над вытриной (см. лист 12).

Детали крепления стойки фахверка к каркасу здания см. на листах №№ 14, 15.

Данные о расчете, конструировании и изготовлении панелей даны в пояснительной записке серии ИИ-04-5 выпуск 1.

УЗЛЫ СТЕН.

В альбоме приведены дополнительные к серии ИИ-04-10 узлы крепления стеновых панелей.

При разработке фасадов зданий следует руководствоваться примерами компоновки панелей наружных стен, разрезами наружных стен и вариантами компоновок простеночных панелей (см. листы № 3-6).

При применении в проектах компоновок наружных стен, не предусмотренных настоящим выпуском необходимо предусмотреть соответствующие закладные детали в стеновых панелях, элементах каркаса и перекрытий, а также проверить прочность узлов соединения элементов стен с элементами каркаса и перекрытия.

Стены-навесные. Панели высотой $A=1180 \text{ мм}, 1480 \text{ мм}, 2080 \text{ мм}$ имеют закладные детали для навески их на пристенные ригели.

Панели высотой $A=880 \text{ мм}$ и 1780 мм не имеют закладных деталей для самостоятельной навески и устанавливаются на растворе на нижележащие панели и крепятся к колоннам и металлическим импостам.

До монтажа панелей необходимо приварить к их закладным деталям металлические монтажные элементы М-1.

Стойки фахверка должны привариваться к закладным деталям наружных ригелей и крайних колонн поэтажно до монтажа панелей.

Монтаж стен каждого этажа начинается с установки угловых элементов.

После установки и выверки полосовых стеновых панелей необходимо произвести приварку их к элементам перекрытия во всех 4-х точках опирания, а также приварку их к колоннам и металлическим импостам.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ВЫПУСК 4 ЛИСТ -

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ К НИМ ЭТИХ ЭЛЕМЕНТОВ И СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЩИТИТЬ ОТ КОРРОЗИИ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 0,1 мм, ОСУЩЕСТВЛЯЕМЫМ СПОСОБОМ МЕТАЛЛИЗАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 206-62.

СТОЙКИ ФАХВЕРКА СФ-1, СФ-2 ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТУ ИЗ ЖЕЛЕЗНОГО СУРЬХА НА НАТУРАЛЬНОЙ ДЛИНЕ.

УСТАНОВКА ПАНЕЛЕЙ СТЕН ДРУГ НА ДРУГА ПРОИЗВОДИТСЯ НА ПЛАСТИЧНОМ ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ „М 100“. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЫКИ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ РЕШЕНЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ УПРУГИХ ПРОКЛАДОК И МАСТИК, ЗАЩИЩАЮЩИХ УПРУГИЕ ПРОКЛАДКИ ОТ ВНЕШНИХ АТМОСФЕРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ, А ТАКЖЕ ОТ СОЛНЕЧНОЙ ИНСОЛЯЦИИ. ВИДЫ УПРУГИХ ПРОКЛАДОК И СООТВЕТСТВУЮЩИХ ИМ ЗАЩИТНЫХ МАСТИК ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦЕ.

УПРУГИЕ ПРОКЛАДКИ	М А С Т И К И
ГЕРМЕТ ПО ВТУ-32-65 ГЛАВПРОМСТРОЯ	ТИКОЛАДОВАЯ МАСТИКА МАРКА У-30М ПО ТУ 269-64 ГЛАВПРОМСТРОЙ-МАТЕРИАЛОВ
ПОРОШОК ПО РСН 18-63	ГС-1 ПО ТУ 310-64 ГЛАВПРОМСТРОЙ-МАТЕРИАЛОВ
ЖГУТ ИЗ СМОЛЬНОЙ МАХИ* d=30 мм.	КН-2 ПО ТУ 3613-61-62 МОСГОРСОВНАРХОЗА
ГЕРМЕТ ПО ВТУ 32-65 ГЛАВПРОМСТРОЯ	МАСТИКА ИЗОЛ ПО РСН 10-62
ПОРОШОК ПО РСН 18-63	БИТУМНАЯ МАСТИКА
ЖГУТ ИЗ ПОРИСТОЙ РЕЗИНЫ* d=40 мм.	
ПОЛОСА ИЗ ПОРОШКА СЕЧЕНИЕМ 60x60 мм	

* В ВЕРТИКАЛЬНОМ ШВЕ ПРОКЛАДЫВАЮТСЯ ДВА ЖУТА, В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ОДИН ЖУТ

РЕШЕНИЕ ВХОДОВ В ЗДАНИЕ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ЕГО ПРОЕКТОМ. СБОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ВХОДОВ В СЕРИИ НЕ ПРЕДУСМОТРЕНЫ.

ВСЕ УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ СТЕН К ЭЛЕМЕНТАМ КАРКАСА И ПЕРЕКРЫТИЙ РАССЧИСЛАНЫ НА НАГРУЗКУ ОТ СТЕН ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ 360 кг/м² ПРИ НОРМАТИВНОЙ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКЕ 70 кг/м² - НАПОР И 52 кг/м² - ОТСОС.

ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ ЗДАНИЯ.

ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ ЗДАНИЯ ПРИ ГЛУБИНЕ ПОДВАЛА РАВНОЙ 3,8 И 2,9 МОЖЕТ РЕШАТЬСЯ С ПОМОЩЬЮ ПОДДОРНЫХ СТЕНОК ПО СЕРИИ 3400-3 „СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОДДОРНЫЕ СТАНКИ МЕЖОТРАСЛЕВОГО ПРИМЕНЕНИЯ“ ВЫПУСК I, РАЗРАБОТАННОЙ ГПИ „КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ“ С УЧАСТИЕМ НИИЖБ.

СТЕНЫ СОСТОЯТ ИЗ ДВУХ ЭЛЕМЕНТОВ: АНЦЕВОЙ И ФУНДАМЕНТНОЙ ПАНТИ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ РАЗДЕЛЬНО И СТЫКУЕМЫХ НА МОНТАЖЕ.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ВЫПУСК Лист 4

Подпорные стенки устанавливаются независимо от каркаса здания и рассчитаны на следующие виды нагрузок:

- а) собственный вес стенки;
- б) вертикальное давление грунта засыпки;
- в) временная нагрузка на поверхность грунта засыпки;
- г) горизонтальное активное давление грунта засыпки с учетом в невыгодных случаях расположения временной нагрузки на поверхности грунта.

Примеры вертикальной разрезки стен подземной части даны на листе №16. Тип фундаментной плиты подпорной стены подбирается в рабочем проекте в зависимости от грунтовых условий. Указания по применению и монтажу подпорных стен приведены в серии З.400-3.

При раскладке в плане фундаментных плит, необходимо предусмотреть изготовление нестандартной фундаментной плиты длиной 2500 мм. Она изготавливается в стандартной форме с установкой вкладыша.

Наружный и внутренний угол здания решается в конкретном проекте в виде монолитной железобетонной плиты и железобетонной сборной лицевой плиты.

При глубине подвала - 3,8 м по верху подпорной стенки до $\text{отм.} \pm 0.00$ устраивается кирпичная стенка. Для избежания промерзания подвальных стен следует предусмотреть в конкретном проекте утепление стен подвала.

Горизонтальную гидроизоляцию в стенах рекомендуется выполнять из цементного раствора марки „100“ состава 1:3, толщиной не менее 20 мм.

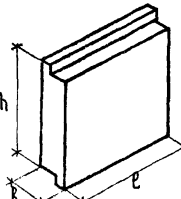
Поверхность подпорных стен со стороны грунта обмазать горячим битумом за 2 раза.

При уровне грунтовых вод выше отметки пола подвала гидроизоляция подземной части здания устраивается в соответствии с „Указаниями по проектированию гидроизоляции подземных частей зданий и сооружений“ СН-301-65.

Ограждающие конструкции подвала могут быть решены также любым из известных способов (монолитная подпорная стена, сборные бетонные блоки, кирпич и т.д.) без передачи давления грунта на каркас здания.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ВЫПУСК 4 Лист —

1. ОБЩАЯ СВЕДЕНИЯ
 2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
 3. МАТЕРИАЛЫ
 4. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ
 5. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ
 6. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ
 7. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ
 8. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ

№ п/п	МАРКА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ ММ.			МАРКА		ВЕС Т.	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ М ²	ОБЪЕМ М ³			РАСХОД ЦЕМЕНТА М "100" КГ.	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ										13	
			L	B	h	КЕРАМИЗ- БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-РЕС- ЧИНОГО РАСТВОРА			КЕРАМИЗ- БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-РЕС- ЧИНОГО РАСТВОРА	ИЗДАЕЛ		А-I	А-II	А-III	В-I	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ	ИТОГО				РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² ПАНЕЛИ		НОМЕР АРСТА ПРОЕКТА
																			СТАЛ	ПРОФИЛЬ	ПАНЕЛИ	К-Л			
1	H-42-6A H-42-6np		4140	$\frac{240}{320}$	580	50	100	$\frac{0,649}{0,826}$	2,43	$\frac{0,485}{0,680}$	0,097	$\frac{0,505}{0,785}$	151 200	$\frac{(2,44)}{10,10}$ $\frac{(4,63)}{5,17}$	—	—	$\frac{11,14}{11,36}$	7,96	$\frac{34,35}{35,65}$	$\frac{39,31}{41,42}$	$\frac{58,5}{45,5}$	37-40 45			
2	H-42-9A H-42-9np		4140	$\frac{240}{320}$	880	50	100	$\frac{0,983}{1,253}$	3,68	$\frac{0,735}{1,03}$	0,147	$\frac{0,885}{1,18}$	$\frac{229,5}{303,5}$	$\frac{(1,08)}{2,54}$ $\frac{(0,21)}{0,15}$	—	—	$\frac{17,68}{17,83}$	1,48	$\frac{22,45}{22,98}$	$\frac{29,63}{29,90}$	$\frac{25,4}{19,5}$	41-45			
3	H-42-12A H-42-12np		4140	$\frac{240}{320}$	1180	50	100	$\frac{1,325}{1,685}$	4,95	$\frac{0,99}{1,39}$	0,198	$\frac{1,20}{1,59}$	$\frac{309,5}{323,9}$	$\frac{(1,08)}{8,74}$ $\frac{(4,54)}{5,18}$	—	—	$\frac{19,50}{19,54}$	10,44	$\frac{44,16}{45,62}$	$\frac{47,90}{54,74}$	$\frac{36,9}{28,7}$	41-45			
4	H-42-15A H-42-15np		4140	$\frac{240}{320}$	1480	50	100	$\frac{2,065}{2,635}$	6,20	$\frac{1,24}{1,74}$	0,248	$\frac{1,49}{2,0}$	$\frac{387}{512}$	$\frac{(1,08)}{9,74}$ $\frac{(4,73)}{5,27}$	—	—	$\frac{23,37}{23,71}$	10,44	$\frac{48,82}{50,58}$	$\frac{59,56}{61,24}$	$\frac{3,27}{25,3}$	41-45			
5	H-26-6A H-26-6np		2540	$\frac{240}{320}$	580	50	100	$\frac{0,394}{0,500}$	1,47	$\frac{0,294}{0,412}$	0,059	$\frac{0,358}{0,477}$	$\frac{91,8}{121,3}$	$\frac{(1,76)}{3,22}$ $\frac{(2,63)}{3,17}$	—	—	$\frac{7,94}{8,23}$	5,10	$\frac{49,43}{50,58}$	$\frac{23,55}{24,56}$	$\frac{57,2}{43,0}$	28-31 36			
6	H-26-9A H-26-9np		2540	$\frac{240}{320}$	880	50	100	$\frac{0,597}{0,759}$	2,24	$\frac{0,448}{0,627}$	0,089	$\frac{0,543}{0,725}$	$\frac{139,6}{184,6}$	$\frac{(0,54)}{2,00}$ $\frac{(0,21)}{0,15}$	—	—	$\frac{10,62}{10,70}$	0,92	$\frac{14,30}{14,66}$	$\frac{18,63}{19,06}$	$\frac{26,3}{20,3}$	32-36			
7	H-26-12A H-26-12np		2540	$\frac{240}{320}$	1180	50	100	$\frac{0,804}{1,019}$	3,0	$\frac{0,60}{0,840}$	0,120	$\frac{0,725}{0,965}$	$\frac{187,2}{247,2}$	$\frac{(0,54)}{2,00}$ $\frac{(2,47)}{3,01}$	—	—	$\frac{13,48}{13,48}$	5,41	$\frac{23,9}{24,77}$	$\frac{29,76}{30,9}$	$\frac{33,0}{25,6}$	32-36			
8	H-26-15A H-26-15np		2540	$\frac{240}{320}$	1480	50	100	$\frac{1,005}{1,275}$	3,76	$\frac{0,750}{1,05}$	0,150	$\frac{0,905}{1,210}$	$\frac{233,5}{308,5}$	$\frac{(0,54)}{2,00}$ $\frac{(2,47)}{3,01}$	—	—	$\frac{15,87}{16,00}$	5,41	$\frac{26,29}{27,34}$	$\frac{33,06}{34,5}$	$\frac{29,0}{22,6}$	32-36			

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №2.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ
1970	НОМЕНКЛАТУРА	ИИ-04-14
		ВЫПУСК 4
		ЛИСТ 1

№	МАРКА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ ММ.			МАРКА		ВЕС Т.	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ М ²	ОБЪЕМ М ³				РАСХОД ЦЕМЕНТА М ³ НА 1 М ² КГ.	РАСХОД МЕТАЛЛА КГ.								НОМЕР АКТОВ ПРИЕМКИ
			ℓ	В	h	КЕРАМО-БЕТОН	ЦЕМЕНТО-БЕТОНО			КЕРАМО-БЕТОН	ЦЕМЕНТО-БЕТОНО	ЦЕМЕНТО-БЕТОНО	А-I		А-II	А-III	В-I	ЗАКАЗНЫЕ СТАЛЫ	ИТОГО	ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² БЕТОНА КГ.		
9	H-16-6		1580	<u>240</u> 320	580	50	100	<u>0,247</u> 0,314	0,915	<u>0,193</u> 0,256	0,037	<u>0,222</u> 0,296	<u>57,2</u> 75,5	(2,10) 3,56 3,74 (2,28)	(2,93) 3,57 4,55 (3,81)	—	<u>5,23</u> 5,53	5,77	<u>18,31</u> 19,53	<u>20,94</u> 22,71	<u>83,4</u> 66,5	22-23 26-27	
10	H-16-9		1580	<u>240</u> 320	880	50	100	<u>0,373</u> 0,475	1,390	<u>0,278</u> 0,390	0,056	<u>0,346</u> 0,545	<u>89,1</u> 117,1	(1,08) 2,54 2,72 (1,26)	0,54 0,74	—	<u>6,91</u> 7,21	1,10	<u>11,05</u> 11,77	<u>13,90</u> 14,72	<u>32,0</u> 21,6	24-27	
11	H-16-12		1580	<u>240</u> 320	1180	50	100	<u>0,504</u> 0,640	1,670	<u>0,374</u> 0,525	0,075	<u>0,452</u> 0,603	<u>116,8</u> 154,3	(1,08) 2,54 2,72 (1,26)	(3,39) 3,93 5,00 (4,26)	—	<u>8,59</u> 8,92	7,82	<u>22,88</u> 24,46	<u>27,01</u> 28,99	<u>50,5</u> 40,7	24-27	
12	H-16-15		1580	<u>240</u> 320	1480	50	100	<u>0,629</u> 0,799	2,340	<u>0,468</u> 0,655	0,094	<u>0,565</u> 0,752	<u>136,2</u> 193,2	(1,08) 2,54 2,72 (1,26)	(3,39) 3,93 5,00 (4,26)	—	<u>10,29</u> 10,65	7,82	<u>24,58</u> 26,19	<u>29,41</u> 31,39	<u>43,5</u> 35,0	24-27	
13	H-16-18		1580	<u>240</u> 320	1780	50	100	<u>0,754</u> 0,957	2,820	<u>0,565</u> 0,790	0,113	<u>0,680</u> 0,907	<u>176</u> 232	(1,08) 2,54 2,72 (1,26)	0,54 0,74	—	<u>11,97</u> 12,35	1,10	<u>16,15</u> 16,91	<u>20,99</u> 21,92	<u>23,8</u> 18,7	24-27	
14	H-16-21		1580	<u>240</u> 320	2080	50	100	<u>0,950</u> 1,125	3,300	<u>0,66</u> 0,925	0,132	<u>0,795</u> 0,666	<u>206</u> 273	(1,08) 2,54 2,72 (1,26)	(3,39) 3,93 5,00 (4,26)	—	<u>13,67</u> 14,07	7,82	<u>27,96</u> 29,61	<u>34,41</u> 36,19	<u>35,1</u> 28,0	24-27	

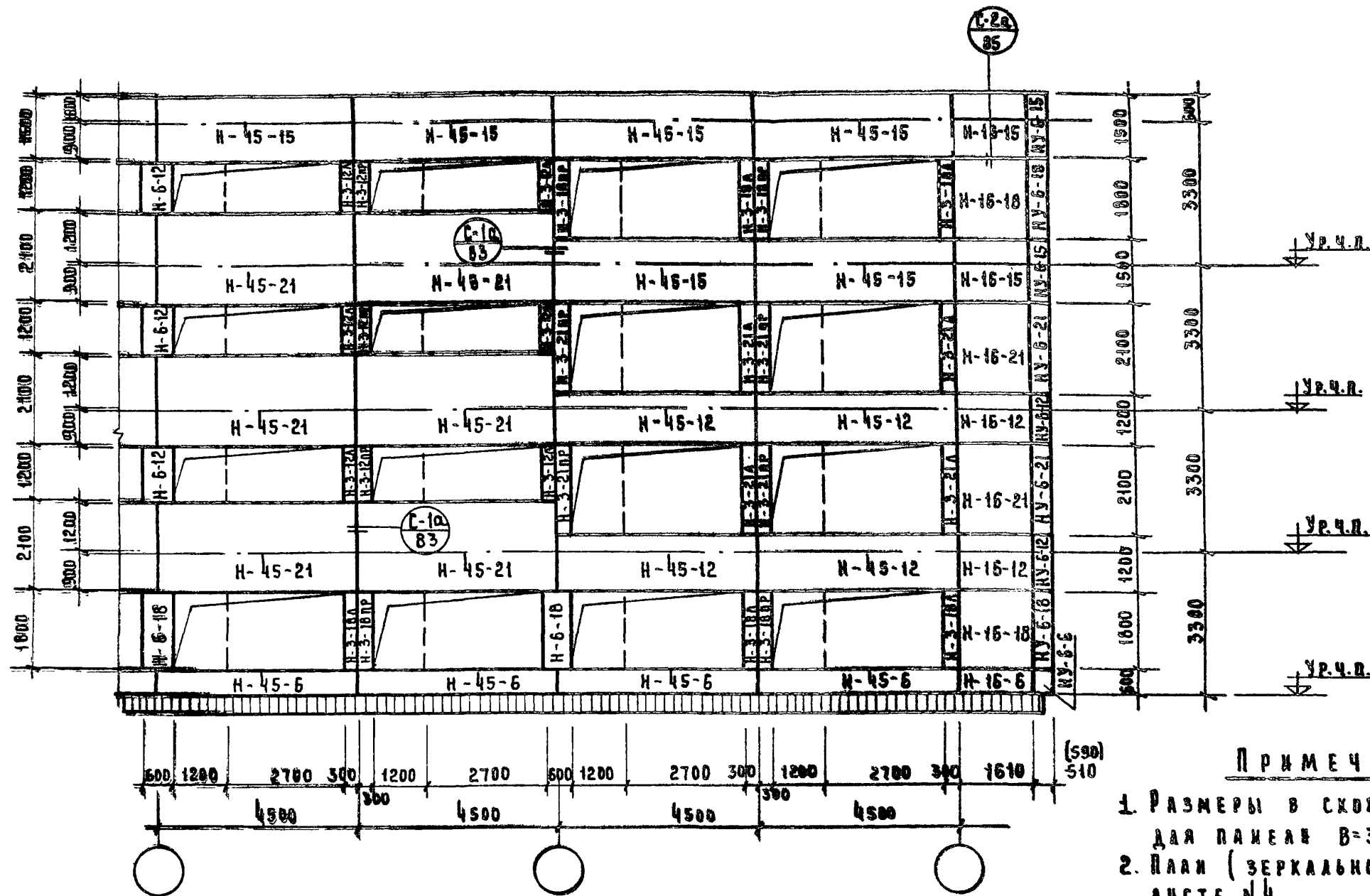
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛЯМ ТОЛЩИНОЙ 240 ММ.
А В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - К ПАНЕЛЯМ ТОЛЩИНОЙ 320 ММ.
2. НОРМЫ РАСХОДА ЦЕМЕНТА ПРИНЯТЫ: а) ДЛЯ ФАКТУРНЫХ СРЕС-310 КГ НА 1 М³ В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СН И П-I-В II-62;
б) ДЛЯ КЕРАМОБЕТОНА-250 КГ НА 1 М³ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН-321-65.
3. ДЛЯ ПРИВЕДЕНИЯ СТАЛЕЙ РАЗНЫХ КЛАССОВ К СТАЛИ А-I ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ: А-I К=1,0; А-II К=1,21; А-III К=1,43; В-I К=1,39.

4. В СКОБКАХ ВЫДЕЛЕН РАСХОД СТАЛИ НА АНКЕРЫ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ (В.Т.Ч.).

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	НОМЕНКЛАТУРА.	ВЫПУСК Лист 4 2

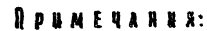
ТА ИЖЖИ-ТА	И " КИ	КЛУПАНН	КАШ
НАЧ. ТАДЕЛА		ПРОВЕРНА	БАНИА.
ТА. ИЖЖ. ПР-ТА		ПРИГОЖИЦ	
ТА. ИЖЖ. ПР-ТА		ВОДЬНСКИЙ	
РАЗРАБОТКА		ИНКОНОРОВА	



П Р И М Е Ч А Н И Е.

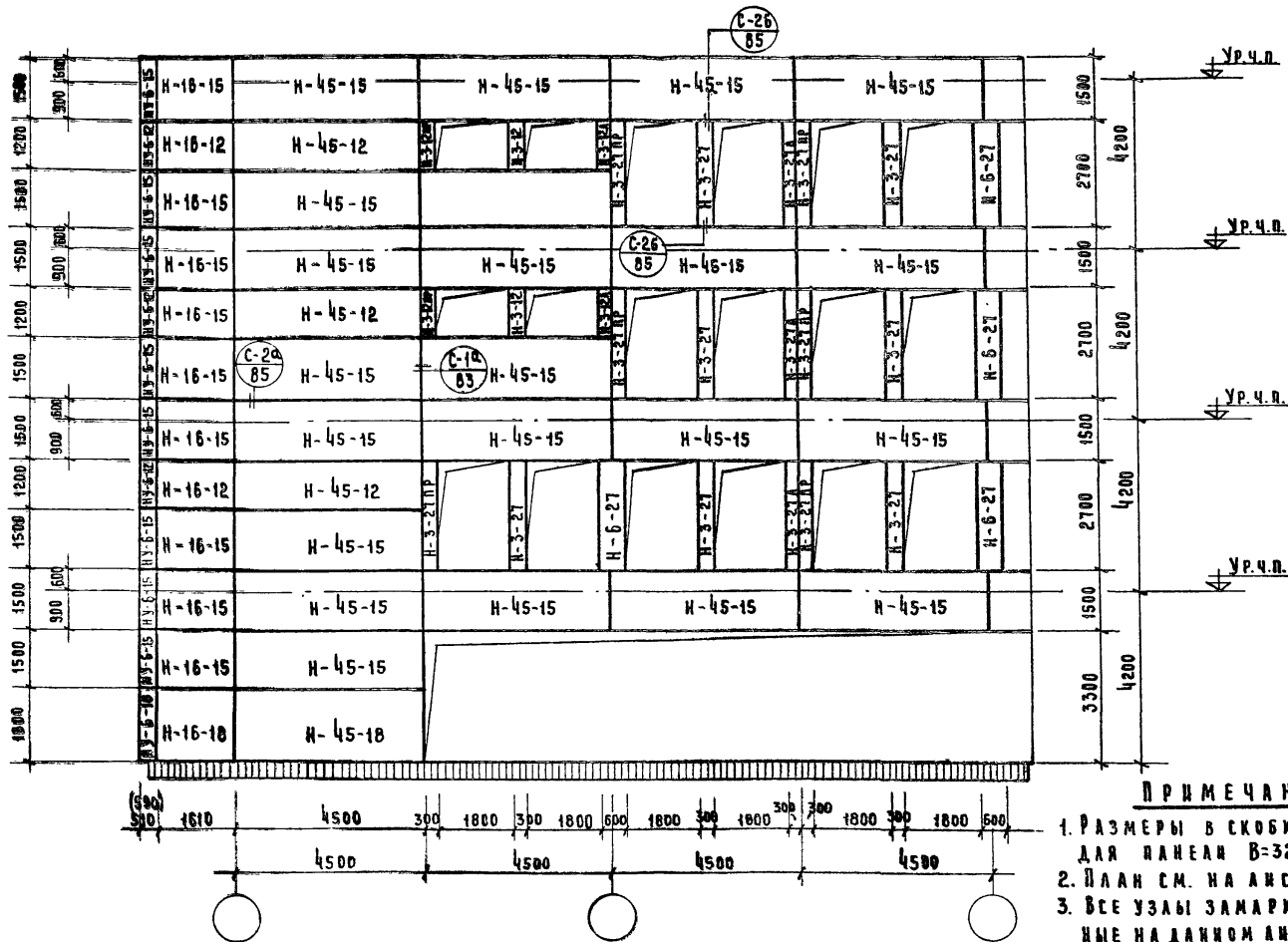
1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ
ДЛЯ ПАНЕЛИ В=320.
2. ПАН (ЗЕРКАЛЬНО) СМ. НА
ЛИСТЕ №4.
3. ВСЕ УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА
ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. АЛБОМ
СЕРИИ ИИ-04-10 ВЫПУСК 2.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПРИМЕР КОМПОНОВКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ВАРИАНТОМ С НАРЕЗНЫМИ ОКНАМИ. ВЫСОТА ЭТАЖА - 3,3М	ВЫПУСК 4
		ЛИСТ 3



1. Покази ригеля условно
не показаны.
2. Размеры в скобках
даны для панелей В=320

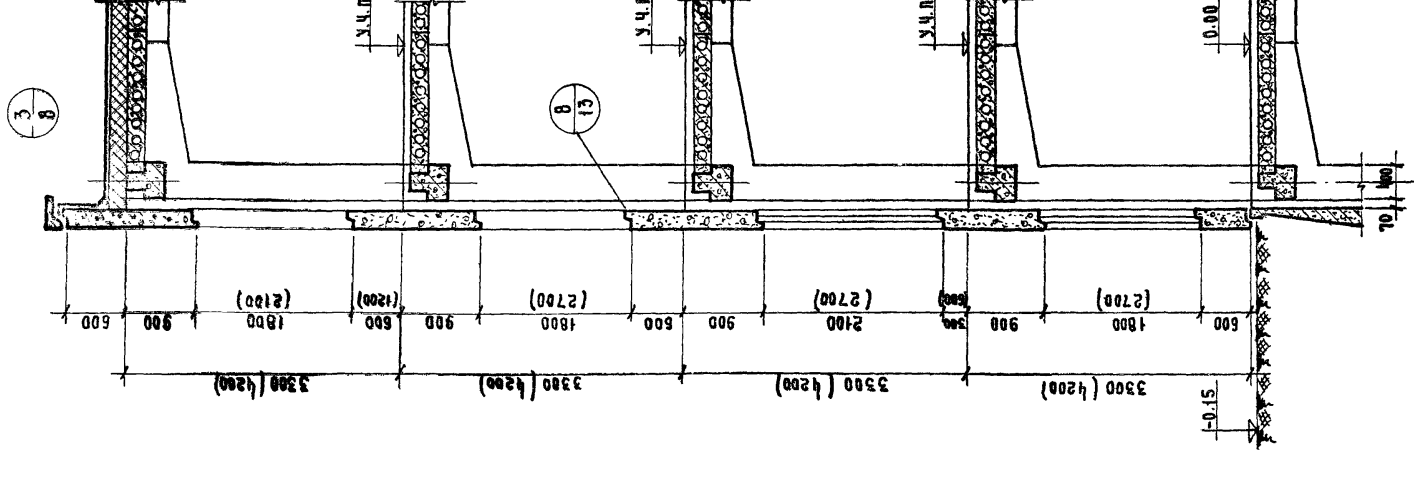
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ НН-04-14
1970	ПРИМЕР КОМБИНИРОВАННОЙ ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ВАРИАНТ С УЗКОПРОСТЕНКАМИ. ВЫСОТА ЭТАЖА 3,3м	Выпуск 4 Лист 4

[illegible]

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ
ДЛЯ ПАНЕЛИ В=320 ММ.
2. ПЛАН СМ. НА ЛИСТЕ №4.
3. ВСЕ УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ
НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ.
СЕРИЮ ИИ-04-10 ВЫПУСК 2.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ Н-04-14
1970	ПРИМЕР КОМПОЗОВКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ВАРИАНТ С УЗКОМ ПРОСТЕКАМИ. ВЫСОТА ЭТАЖА 4,2М.	ВЫПУСК 4 Лист 5



3
8

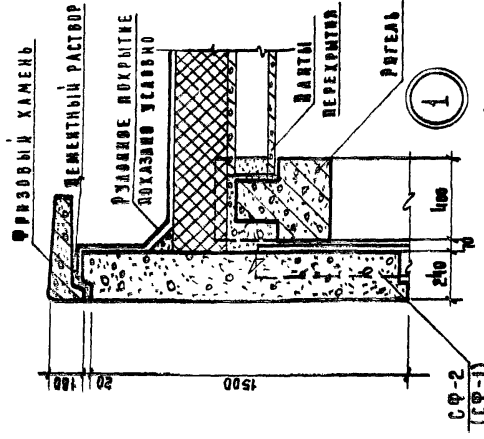
8
13

0,6

ПРИМЕЧАНИЕ

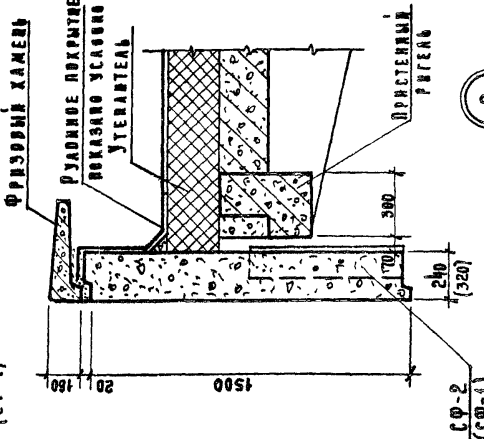
1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ

ДАНЫ ДЛЯ ВЫСОТЫ ЭТАЖА 4,2 М.



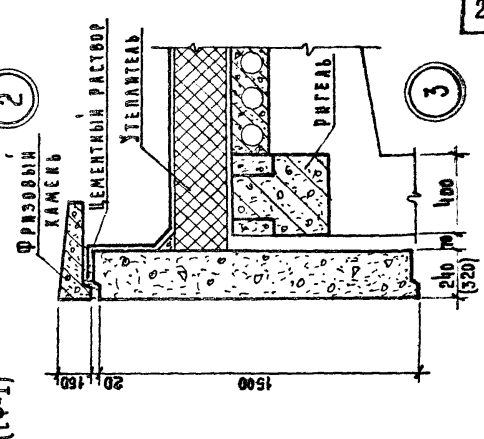
1

СФ-2
(СФ-1)



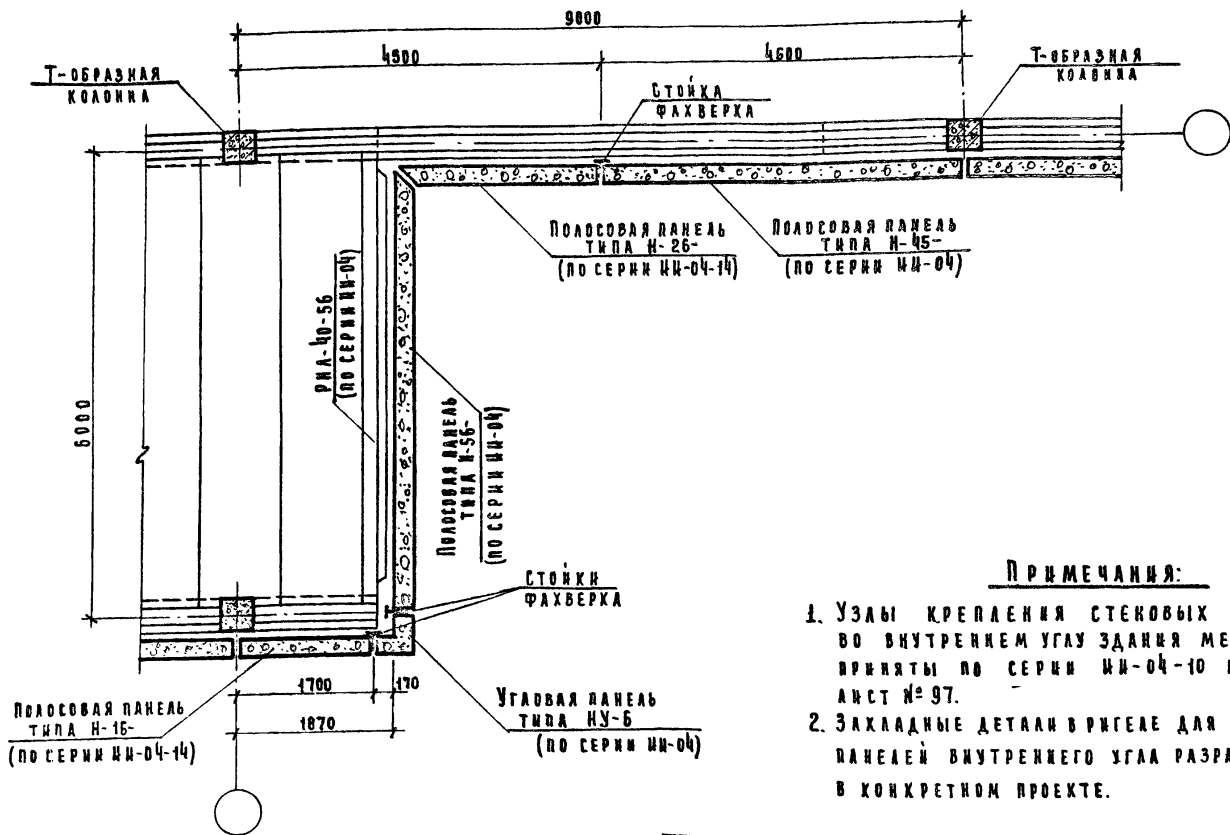
2

СФ-2
(СФ-1)



3

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ
1970	РАЗРЕЗ НАРУЖНОЙ СТЕНЫ ДЛЯ ЗАДАНИЯ С Г-ОБРАЗНЫМИ КРАЯМИ. УЗАБЫ 1,2,3.	ИИ-04-14
		ВЫПУСК
		4
		ЛИСТ
		8



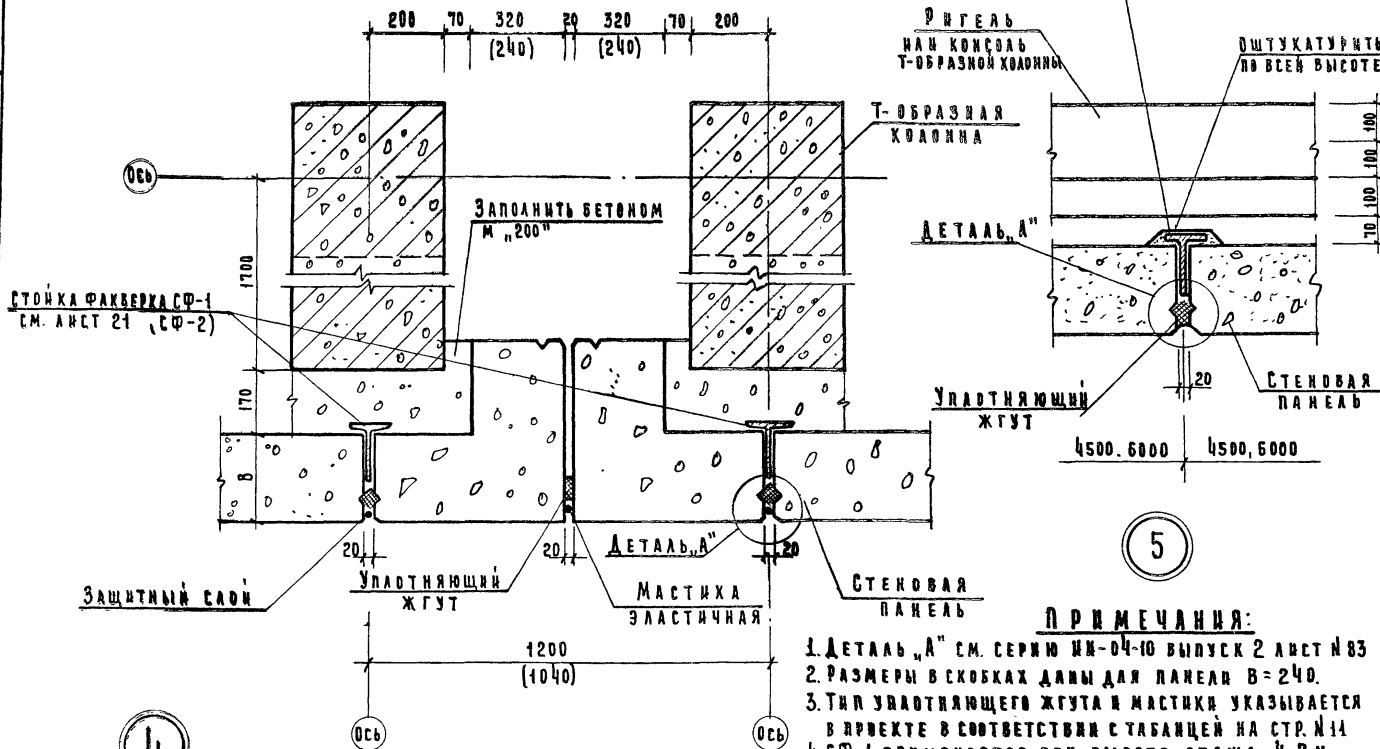
1. УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ВО ВНУТРЕННЕМ УГЛУ ЗДАНИЯ МЕЖДУ СОБОЙ ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ ИИ-04-10 ВЫПУСК 2 АИСТ № 97.
2. ЗАКАНДАННЫЕ ДЕТАЛИ В РИГЕЛЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ВНУТРЕННЕГО УГЛА РАЗРАБАТЫВАЮТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ.	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ НАРУЖНОГО И ВНУТРЕННЕГО УГАА. ПРИ Т-ОБРАЗНЫХ КОАРИННАХ.	ВЫПУСК 4 АВГ 9



1. УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
ВО ВНУТРЕННЕМ УГЛУ ЗАДАНИЯ МЕЖДУ
СОБОЙ ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ ИК-04-10
ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 97.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ В КОНСОЛИ Т-ОБРАЗНОЙ
КОРОНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ
ВНУТРЕННЕГО УГЛА РАЗРАБАТЫВАЮТСЯ В
КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ.

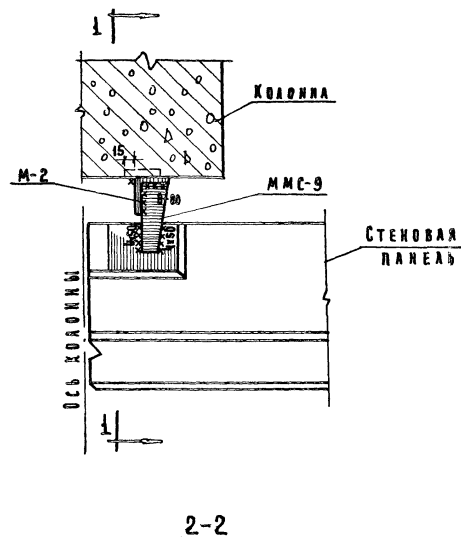
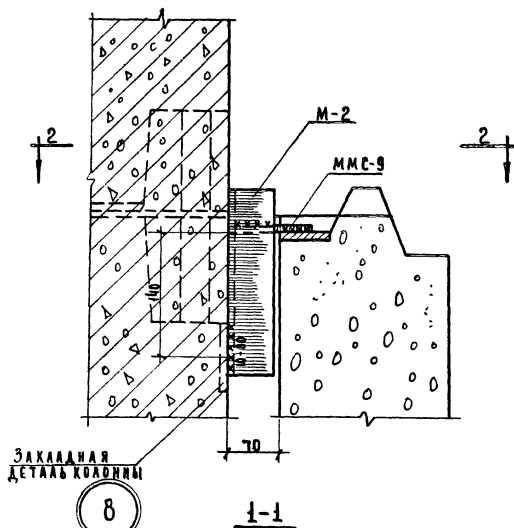
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПРИМЕР РЕШЕНИЙ НАРУЖНОГО И ВУТРИЕННЕГО УГА ПРИ Г-ОБРАЗНЫХ КООРДИНАХ.	ВЫПУСК 4 Лист 10



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Деталь „А“ см. серию ИИ-04-10 выпуск 2 лист № 83
2. Размеры в скобках даны для панелей В=240.
3. Тип уплотняющего жгута и мастики указывается в проекте в соответствии с таблицей на стр. № 11
4. СФ-1 применяется при высоте этажа 4,2 м, СФ-2 при высоте этажа 3,3 м.

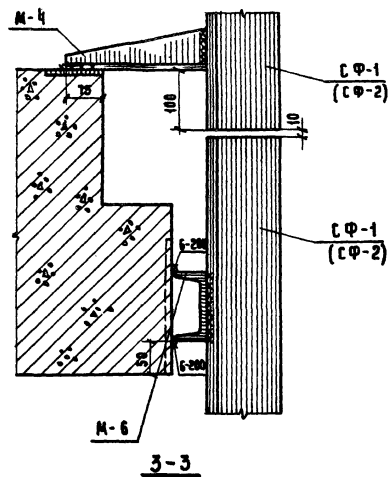
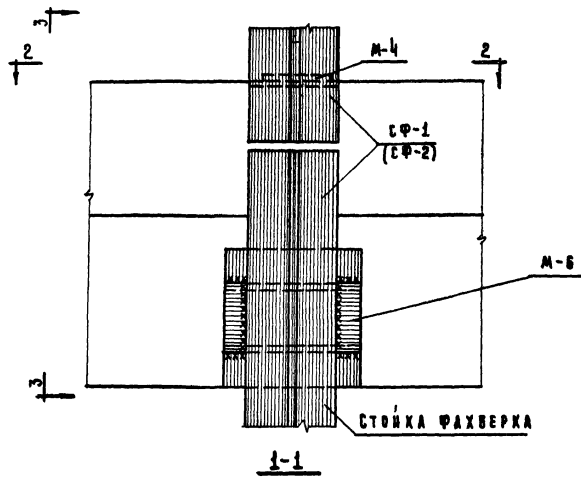
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	УЗЛЫ 4.5. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЫКИ ПАНЕЛЕЙ У ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ И СТЫКИ ФАХВЕРКА.	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 11



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 ММС-9 см. в серии ИИ-04-8 вып. 1, М-2 см. лист № 20.
2. Сварку производить электродами типа Э-42
3. Антикоррозийную защиту сварных соединений производить согласно СН-206-82

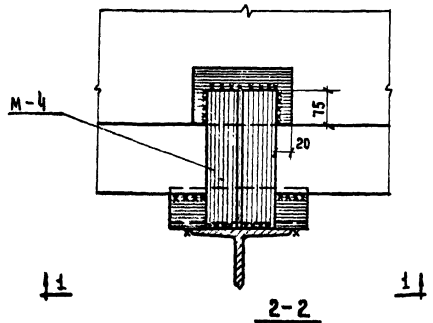
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ.	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	УЗЕВ В. КРЕПЛЕНИЕ ВЕРХА СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ К КОЛОННЕ В МЕСТЕ СТЫКА КОЛОНН.	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 13



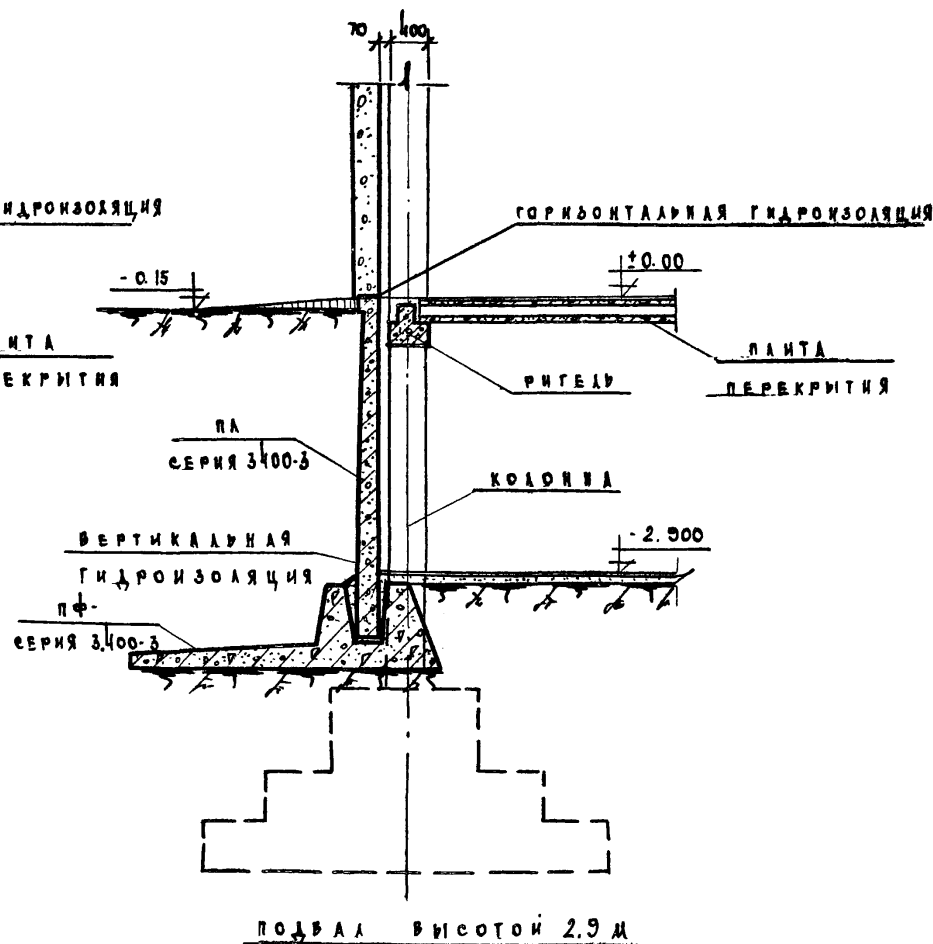
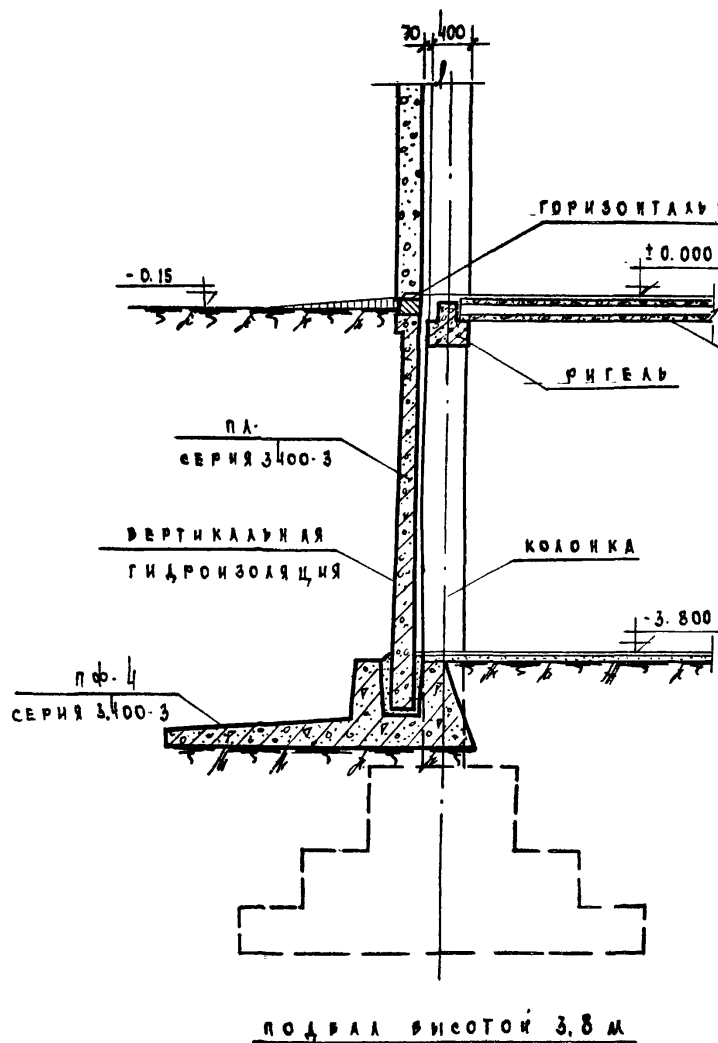
9

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42.
2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТ №20
3. ВЫСОТА НЕГОТОВЫХ СВАРНЫХ ШОВОВ $h_s = 6$ ММ.
4. МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ДЕТАЛЬ М-4 ПРИВАРИТЬ К СФ-1 (СФ-2) ДО МОНТАЖА.
5. В СКОБКАХ ДАНА МАРКА СТОЙКИ ФАХВЕРКА ДЛЯ ВЫСОТЫ ЭТАЖА 3,3 М.
6. МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ДЕТАЛЬ М-6 ПРИВАРИТЬ К КОНСОЛИ КОЛЫМНЫ ДО МОНТАЖА.



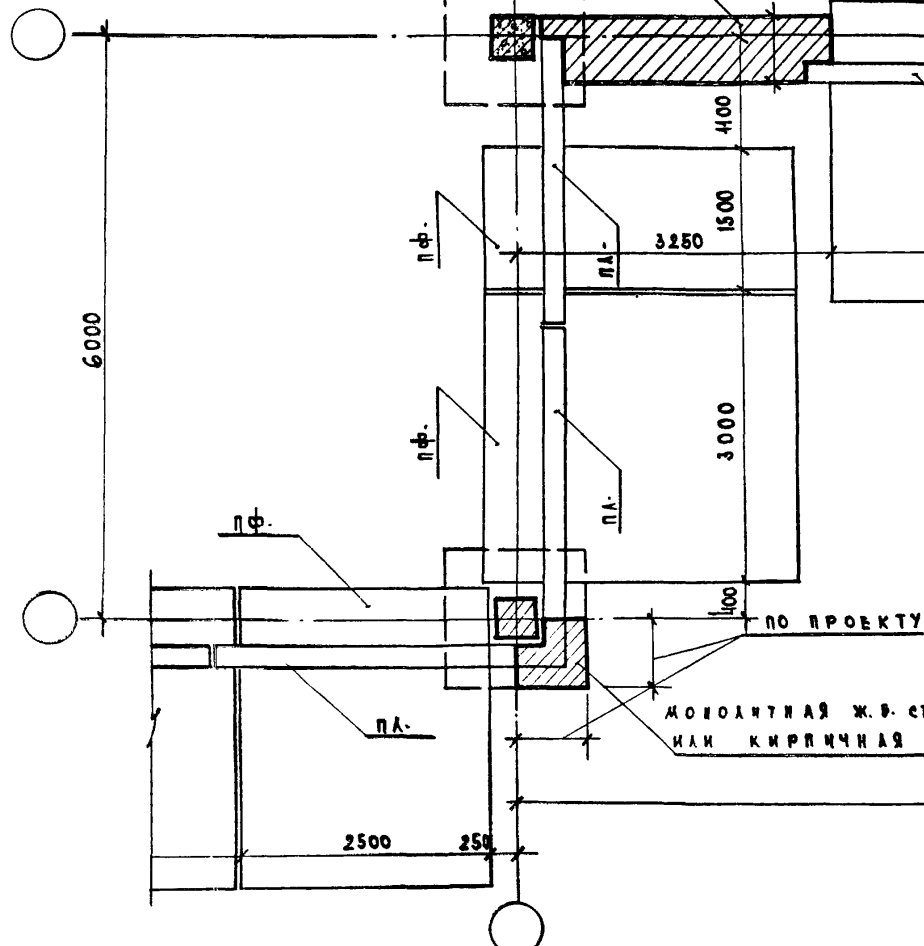
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ.	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	УЗЕЛ 9. КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ФАХВЕРКА К РИГЕЛЮ И КОНСОЛИ КОЛЫМНЫ.	ВЫПУСК 4
		ЛИСТ 14



ПРИМЕЧАНИЕ: СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СТЕН
ПОДВАЛА ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ З.400-З.

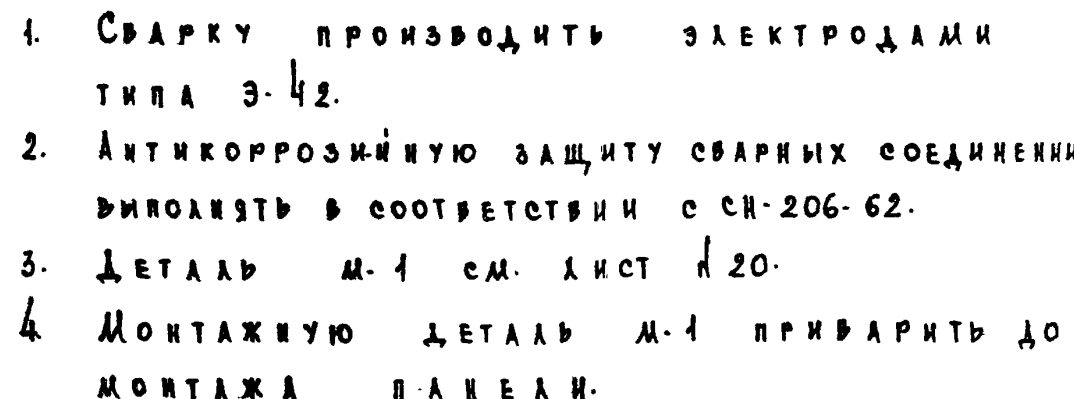
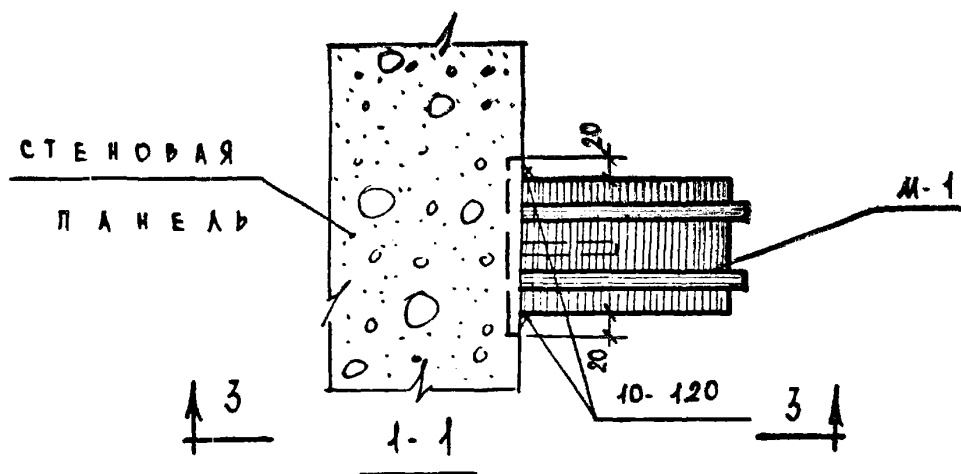
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14	
1970	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ СТЕН ПОДВАЛОВ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 3400-3	Выпуск 4	Лист 16

ТОРГОВЫХ
ЗДАНИИ
ЦЕННТ



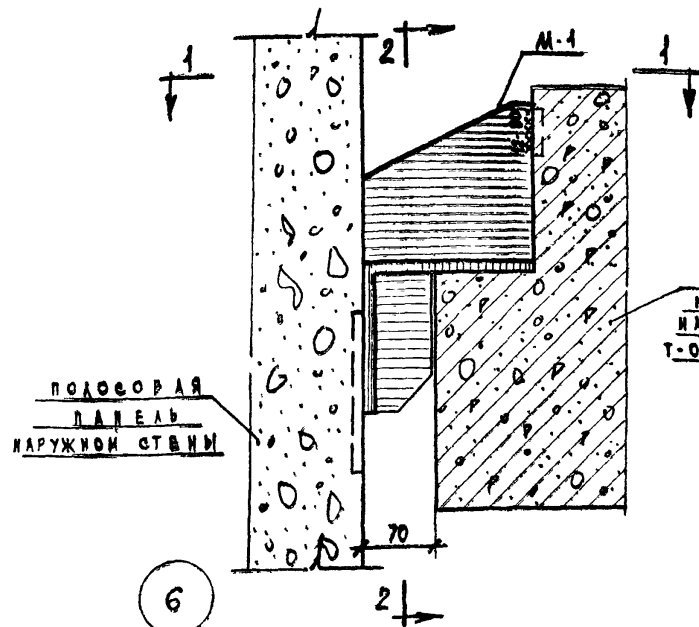
1. Сборные жел. бет. элементы приняты по серии 3400-3 "Сборные железобетонные подпорные стенки межотраслевого применения".
2. Фундаментная плита лф. длиной 2500 мм должна быть изготовлена аналогично типово́й плите.

ТР	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ И.О.Ч. 14
1970	ПРИМЕР РАСКЛАДКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНОЙ СТЕНКИ	Выпуск 4
		Лист 17

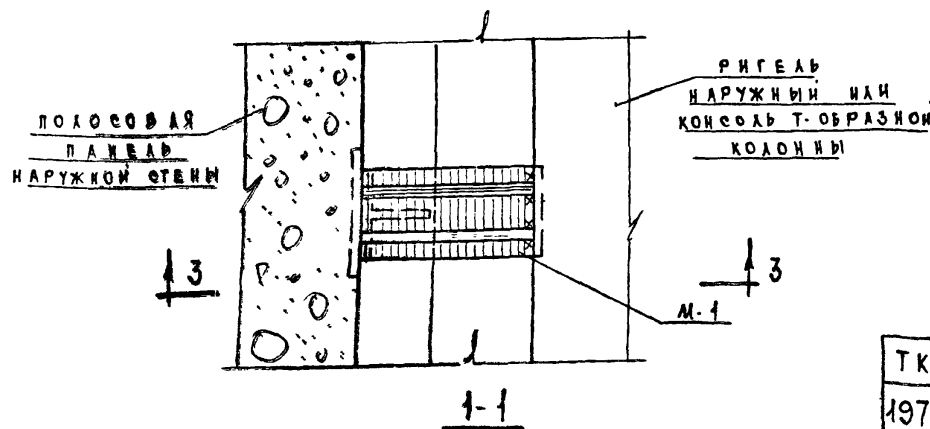
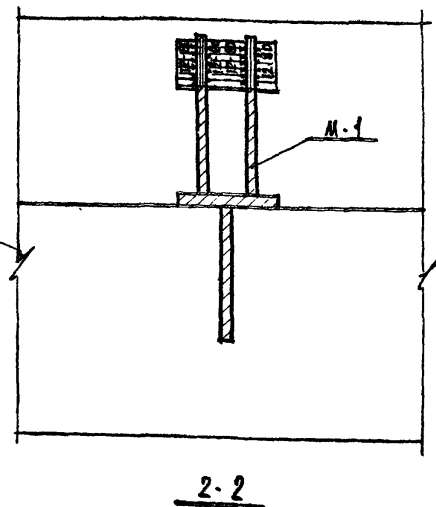


ТК	СТЕПОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14	
1970	КРЕПЛЕНИЕ МОНТАЖНОЙ ДЕТАЛИ М-1 К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ ПАНЕЛЕЙ	ВЫПУСК 4	ЛИСТ 18

Исполнители: ИКОРОВА, КАШЕЛКИНА, БАЛАН, Клевер, ИСПОЛНИТЕЛЬ, ПРОВЕРКА, ПРИГОЖИ, БОЛНЕСКИЙ, Зав. отделом, Г.И.И.П., Г.И.И.П., Г.И.И.П., Торговые, Задания



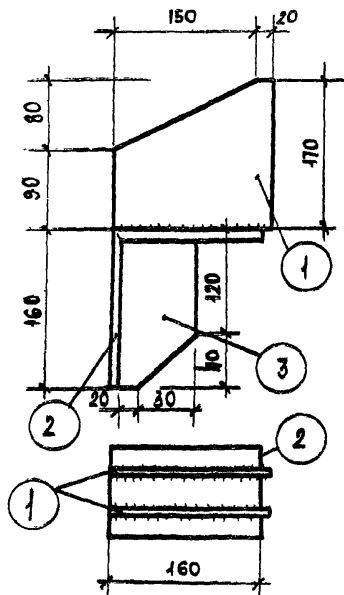
РИГЕЛЬ
НАРУЖНЫЙ
ИЛИ КОНСОЛЬ
Т-ОБРАЗНОЙ
КОЛОНЫ



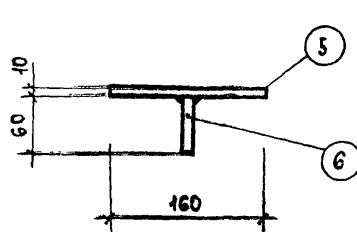
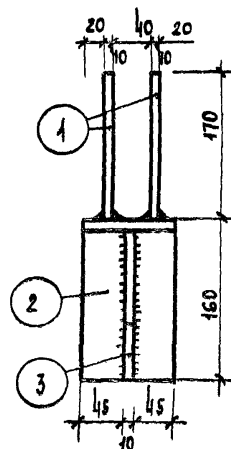
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42.
2. МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ М-1 СМ. ЛИСТ 20.
3. КРЕПЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ М-1 К ПАНЕЛЯМ НАРУЖНЫХ СТЕН СМ. ЛИСТ №18.
4. АНТИКОРРОЗИЙНУЮ ЗАЩИТУ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-206-62.

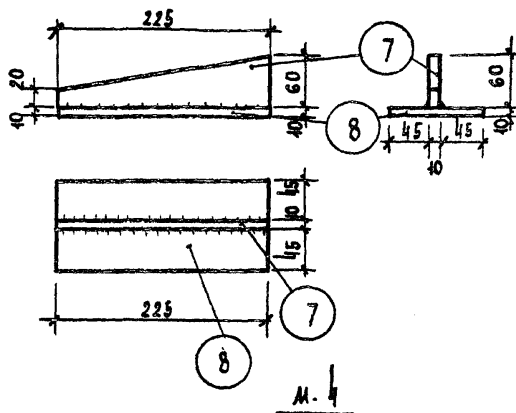
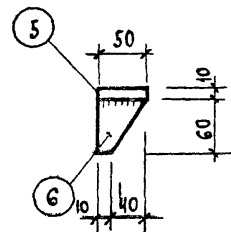
ТК	СТЕПОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ. 04-14
1970	УЗЕЛ 6 НАВЕСКА ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН НА РИГЕЛЬ ИЛИ КОНСОЛЬ Т-ОБРАЗНОЙ КОЛОНЫ	ВЫПУСК ЛИСТ 4 19



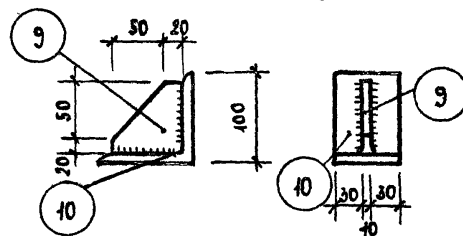
М-1



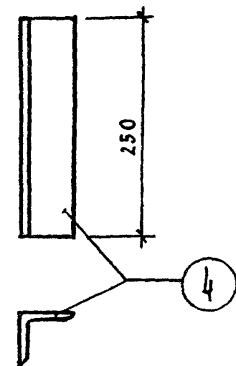
М-3



М-4



М-5



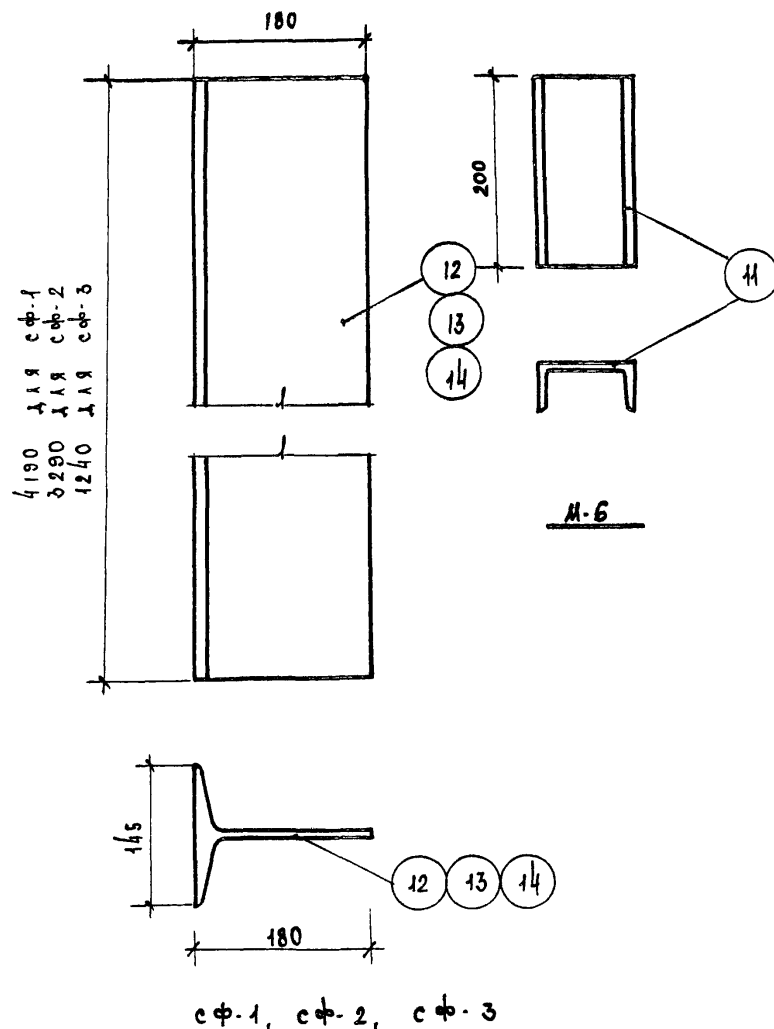
М-2

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Сварку производить электродами Э-42.
2. Высота неогovorенных швов $h=6\text{ мм}$.
3. Деталь должна иметь антикоррозийное цинковое покрытие в соответствии СН-206-62.
4. Данный лист смотреть совместно с листом 21.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-ОЧ-14
1970	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ М-1; М-2; М-3; М-4; М-5	выпуск 4 лист 20

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А



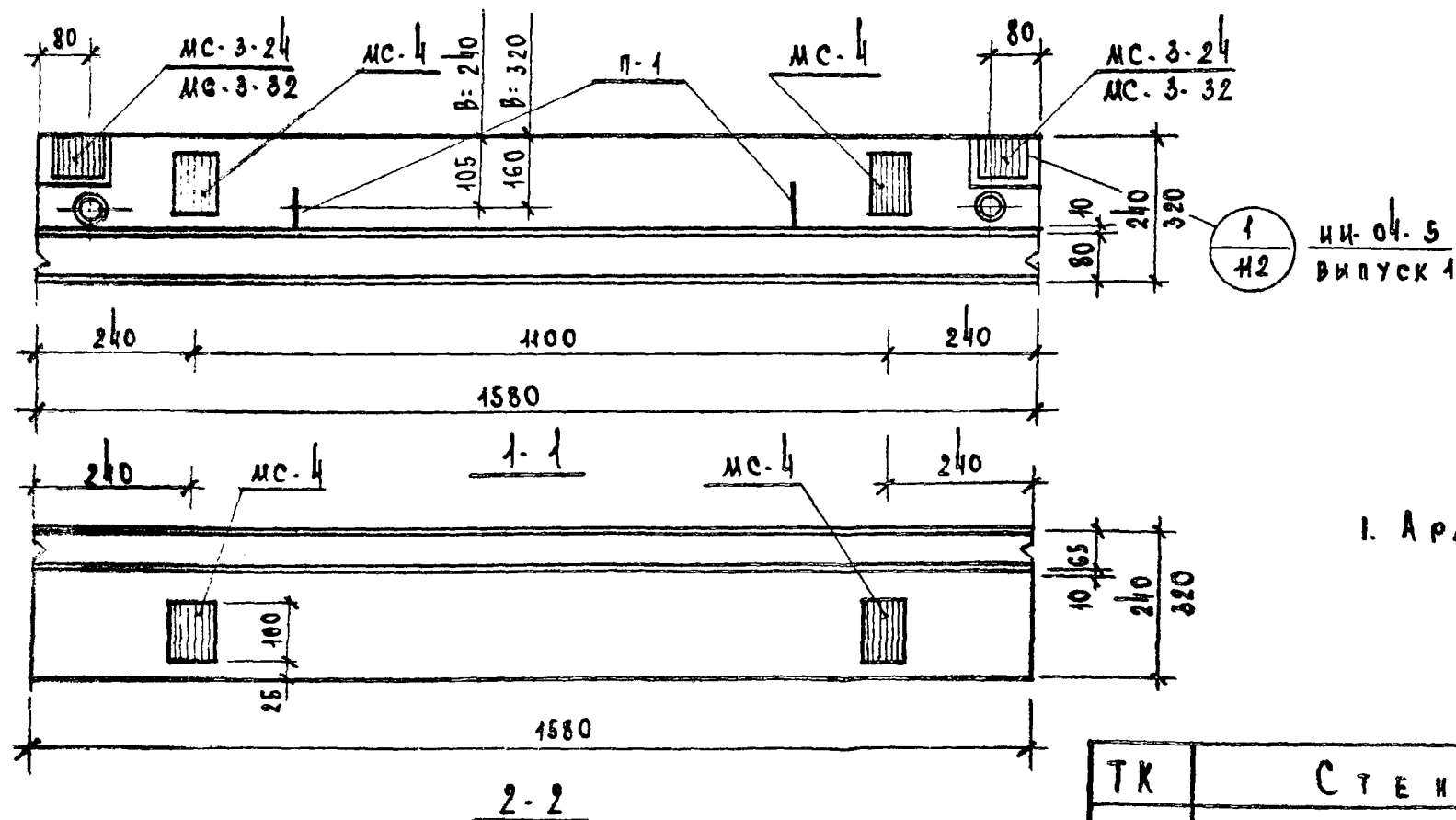
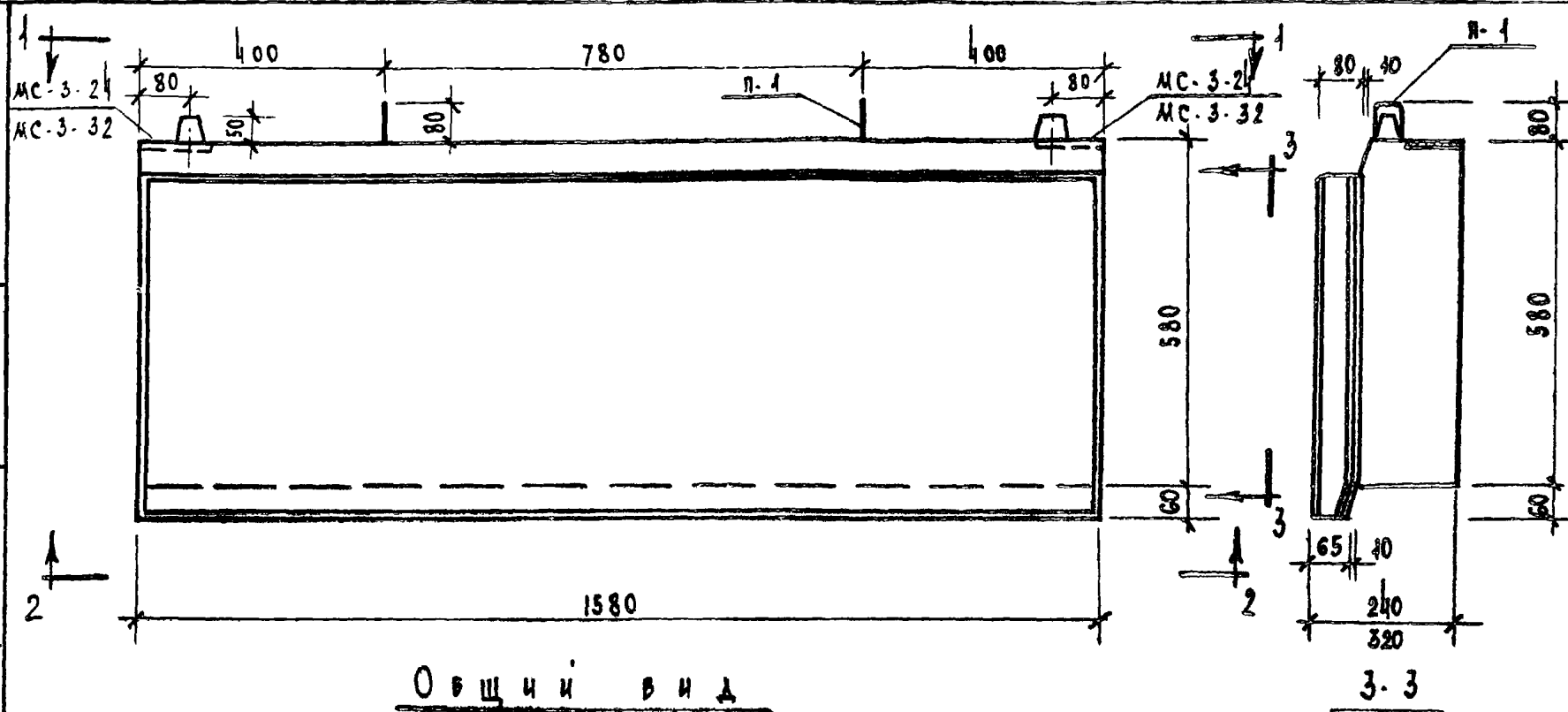
МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	П р о ф и л ь	ДЛИНА ММ	КОЛ- ШТ.	ВЕС, КГ		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ЭЛ-ТА
М-1	1	- 170 x 10	170	2	2,3	4,6	7,67
	2	L 160 x 10	100	1	2,47	2,47	
	3	- 150 x 10	50	1	0,60	0,60	
М-2	4	L 56 x 5	250	1	1,02	1,02	1,02
М-3	5	- 50 x 10	160	1	0,64	0,64	0,84
	6	- 60 x 8	50	1	0,2	0,2	
М-4	7	- 60 x 10	225	1	1,06	1,06	2,82
	8	- 100 x 10	225	1	1,76	1,76	
М-5	9	- 70 x 10	70	1	0,39	0,39	1,90
	10	L 100 x 10	100	1	1,51	1,51	
М-6	11	[10	200	1	1,85	1,85	1,85
сф-1	12	из I 36	4190	1	102	102	102
сф-2	13	из I 36	3290	1	80	80	80
сф-3	14	из I 36	1240	1	30	30	30

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сварку производить электродами Э-42.
2. Металлические монтажные элементы М-1: М-6 должны иметь антикоррозийное цинковое покрытие в соответствии с СН-206-62. Металлические элементы сф-1: сф-3 окрасить масляной краской за 2 раза по грунту из железного сурика на натуральной олифе.

ГК	С Т Е К Л О В Ы Е П А Н Е Л И	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ М-6; сф-1; сф-2; сф-3 СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 21

ЦЕНТРИ	ТА. ИНЖ. И. ТА	ЛЕСКИ	РАЗРАБОТАН	НИКОНОРОВА
ТОРГОВЫХ	НАЧ. ОТДЕЛА	ИЦХОКИ	ЦЕЛЮЩИНА	КАШЕАКИНА
ЭДАЧИ	ТА. ИНЖ. ПР.	ПРИГОЖИ	ПРОВЕРНА	ВАЯН
	ТА. ИНЖ. ПР.	ВОДЯНСКИ		

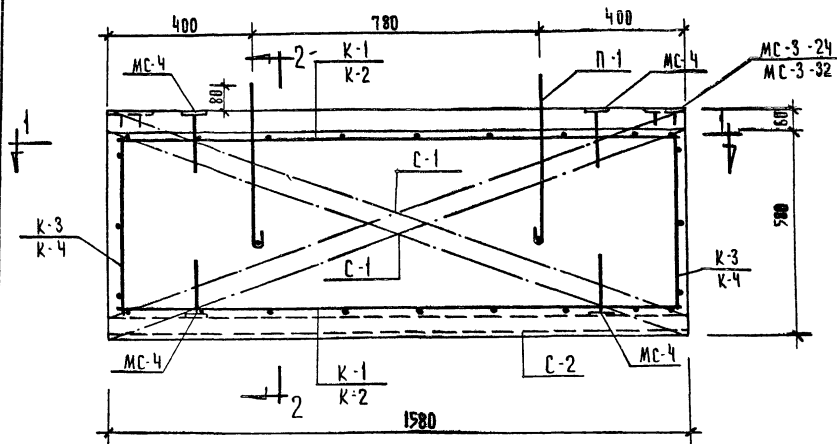


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	ШИРИНА ПАНЕЛИ	ВЕС Т	МАРКА	ОБЪЕМ	РАСХОД СТАЛИ
			БЕТОНА РАСТВОР.	БЕТОНА РАСТВОР.	
И-16-6	240	0,247	50	0,183	18,31
	320	0,314	50	0,256	19,59
			100	0,037	
			100	0,037	

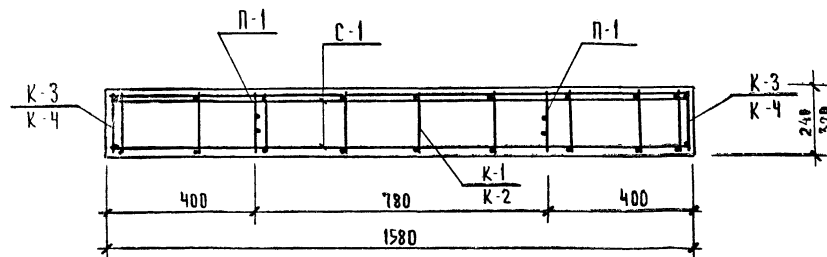
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. ЛИСТ №23.

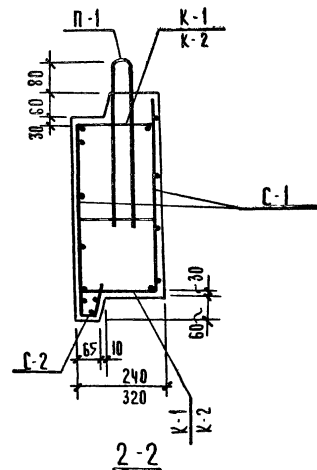
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ. 04-14
1970	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ И-16-6. ОПАЛУБКА	ВЫПУСК 4
		Л ИСТ 22



Общий вид



1-1

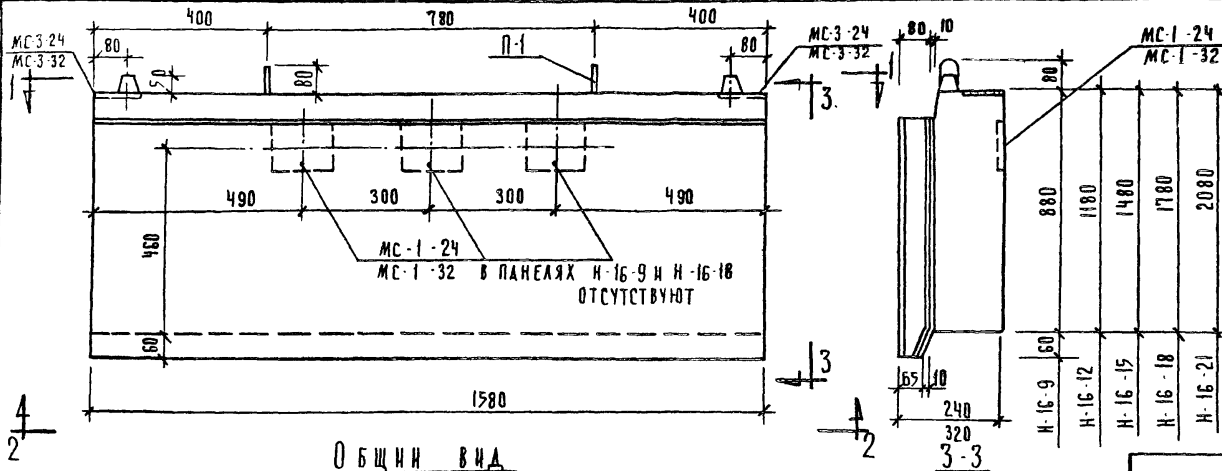


2-2

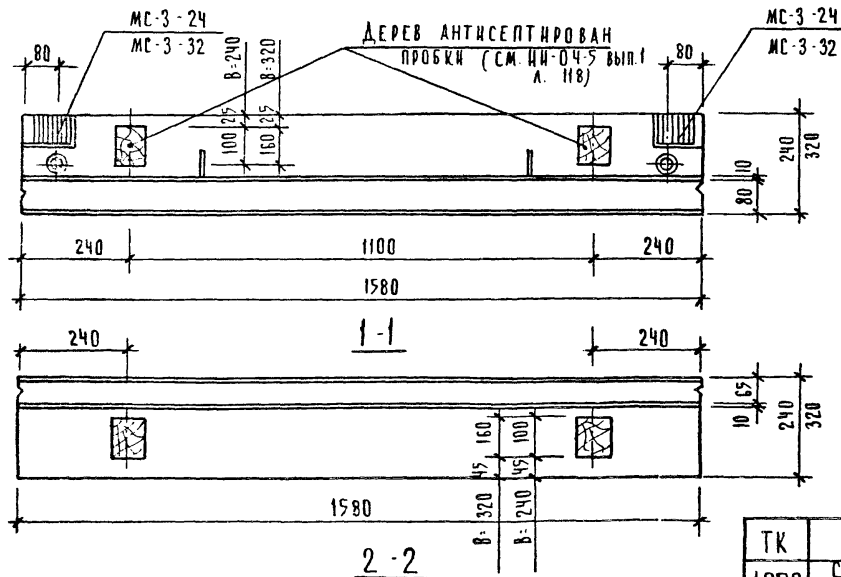
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все плоские сетки и каркасы в местах пересечений должны быть соединены точечной сваркой или вязальной проволокой
2. Спецификацию и выборку арматуры см на листах № 26, 27

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ И-16-6 АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 23



Общий вид

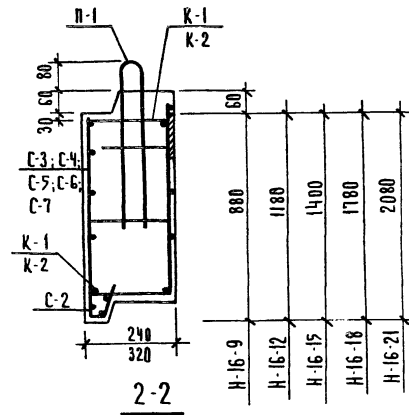
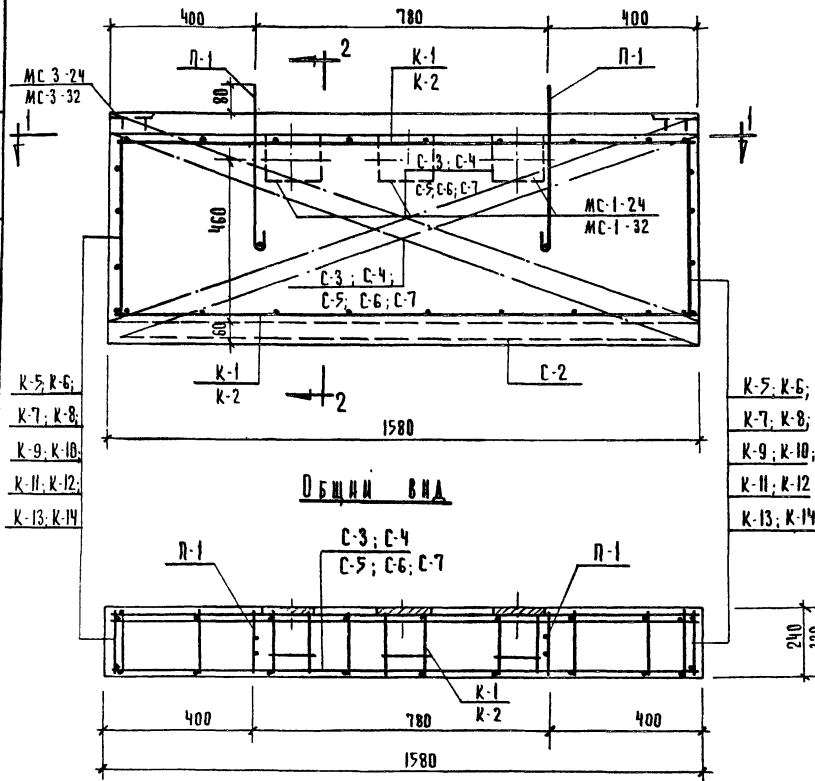


Показатели на одну панель

МАРКА ПАНЕЛИ	ШИРИНА ПАНЕЛИ В	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
			РАСТВОР	РАСТВОР	
Н-16-9	240	0.373	50	100	0.218
	320	0.475	50	100	0.39
Н-16-12	240	0.504	50	100	0.314
	320	0.64	50	100	0.525
Н-16-15	240	0.629	50	100	0.468
	320	0.799	50	100	0.655
Н-16-18	240	0.754	50	100	0.565
	320	0.954	50	100	0.79
Н-16-21	240	0.95	50	100	0.66
	320	1.125	50	100	0.825

Армирование панелей см
лист № 25

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ
1970	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-16-9; Н-16-12; Н-16-15; Н-16-18; Н-16-21. ОПАЛУБКА.	НН-04-14
		ВЫПУСК 4
		ЛИСТ 24



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 23
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТАХ №№ 26, 27

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ
1970	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-16-9, Н-16-12, Н-16-15, Н-16-18; АРМИРОВАНИЕ	НН-04-14
		ВЫПУСК 4 ЛИСТ 25

Марка панели	Марка изделия	Коа-во шт.	№ листа	Марка панели	Марка изделия	Коа-во шт.	№ листа	Марка панели	Марка изделия	Коа-во шт.	№ листа	Марка панели	Марка изделия	Коа-во шт.	№ листа
Н · 16 · 6	К-1	2	46	Н · 16 · 9	К-1	2	46	Н · 16 · 12	К-1	2	46	Н · 16 · 15	К-1	2	46
	К-2				К-2				К-2				К-2		
	К-3	2	46		К-3	2	46		К-7	2	46		К-9	2	46
	К-4				К-6				К-8				К-10		
	С-1	2	47		С-3	2	48		С-4	2	48		С-5	2	48
	С-2	1	47		С-2	1	47		С-2	1	47		С-2	1	47
	МС-4	4	НН-04-5 вып. I А 109		МС-3-24 МС-3-32	2	НН-04-5 вып. I А 109		МС-1-24 МС-1-32	3	НН-04-5 вып. I А 107		МС-1-24 МС-1-32	3	НН-04-5 вып. I А 107
	МС-3-24 МС-3-32	2	НН-04-5 вып. I А 109		П-1-24 П-1-32	2	НН-04-5 вып. I А 105		МС-3-24 МС-3-32	2	НН-04-5 вып. I А 109		МС-3-24 МС-3-32	2	НН-04-5 вып. I А 109
	П-1-24 П-1-32	2	НН-04-5 вып. I А 105						П-1-24 П-1-32	2	НН-04-5 вып. I А 105		П-1-24 П-1-32	2	НН-04-5 вып. I А 105

Н · 16 · 18	К-1	2	46	Н · 16 · 21	К-1	2	46									
	К-2				К-2											
	К-11	2	46		К-13	2	47									
	К-12				К-14											
	С-6	2	48		С-7	2	49									
	С-2	1	47		С-2	1	47									
	МС-3-24 МС-3-32	2	НН-04-5 вып. I А 109		МС-1-24 МС-1-32	3	НН-04-5 вып. I А 107									
	П-1-24 П-1-32	2	НН-04-5 вып. I А 105		МС-3-24 МС-3-32	2	НН-04-5 вып. I А 109									
					П-1-24 П-1-32	2	НН-04-5 вып. I А 105									

П Р И М Е Ч А Н И Я С М . Н А Л И С Т Е № 27

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ НН-04-14	
1970	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-16-6; Н-16-9; Н-16-12; Н-16-15; Н-16-18, Н-16-21. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ВЫПУСК 4	АВГУСТ 26

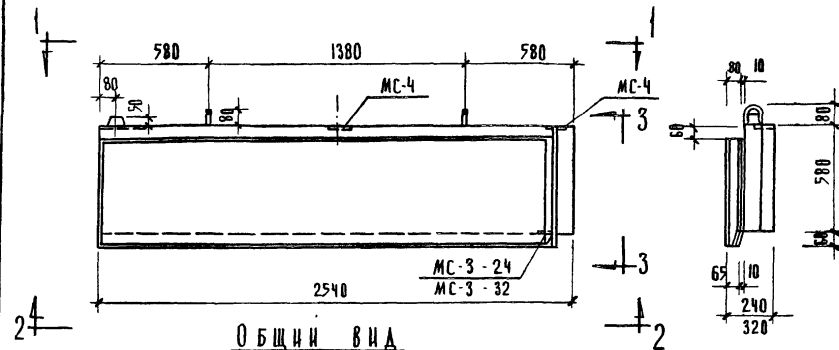
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5181-61						ХОЛОДНОКАТАНАЯ АРМАТУР- НАЯ ПРОВОЛОКА ГОСТ 6121-83						ПРОКАТ СТ. 3 ГОСТ 380-60*					ОБЩИЙ ВЕС КГ
	КЛАССА А II			КЛАССА А I			КЛАССА В I											
	Ø ММ			Ø ММ			Ø ММ											
	12	10	ИТОГО	10	8	ИТОГО	5	4	ИТОГО	140x12	120x8	80x8	60x8	ИТОГО				
Н-16-6	—	3.75 4.55	3.75 4.55	1.46	2.10 2.28	3.56 3.74	3.18 3.22	2.05 2.31	5.23 5.53	—	3.15	1.10	1.52	5.77	18.31 19.59			
Н-16-9	—	0.54 0.74	0.54 0.74	1.46	1.08 1.26	2.54 2.72	4.32 4.36	2.59 2.85	6.91 7.21	—	—	1.10	—	1.10	11.05 11.77			
Н-16-12	3.39 4.26	0.54 0.74	3.93 5.00	1.46	1.08 1.26	2.54 2.72	5.44 5.47	3.15 3.45	8.59 8.92	6.72	—	1.10	—	7.82	22.88 24.46			
Н-16-15	3.39 4.26	0.54 0.74	3.93 5.00	1.46	1.08 1.26	2.54 2.72	6.62 6.66	3.67 3.99	10.29 10.65	6.72	—	1.10	—	7.82	24.58 26.19			
Н-16-18	—	0.54 0.74	0.54 0.74	1.46	1.08 1.26	2.54 2.72	7.72 7.76	4.25 4.59	11.97 12.35	—	—	1.10	—	1.10	16.15 16.91			
Н-16-21	3.39 4.26	0.54 0.74	3.93 5.00	1.46	1.08 1.26	2.54 2.72	8.90 8.94	4.77 5.13	13.67 14.07	6.72	—	1.10	—	7.82	27.96 29.61			

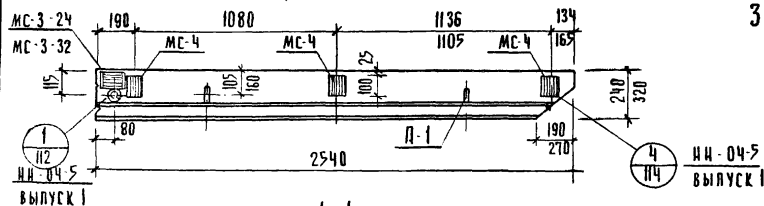
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все плоские каркасы и сетки в местах пересечения должны быть соединены точечной сваркой или вязальной проволокой.
2. Арматурные изделия см. на листах №№ 46-48
3. Закаленные детали см. в серии НН-04-5 выпуск 1
4. В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панелям В=240 мм, в знаменателе - к панелям В=320 мм

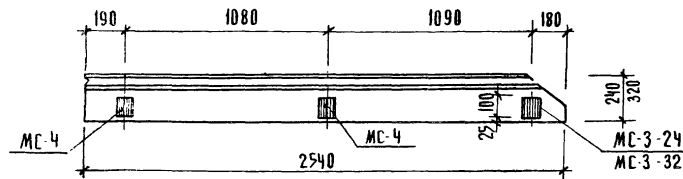
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ НН-04-14
1970	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-16-6; Н-16-9; Н-16-12; Н-16-15; Н-16-18; Н-16-21 ВЫБОРКА СТАЛИ	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 27



ОБЩИЙ ВИД



1-1



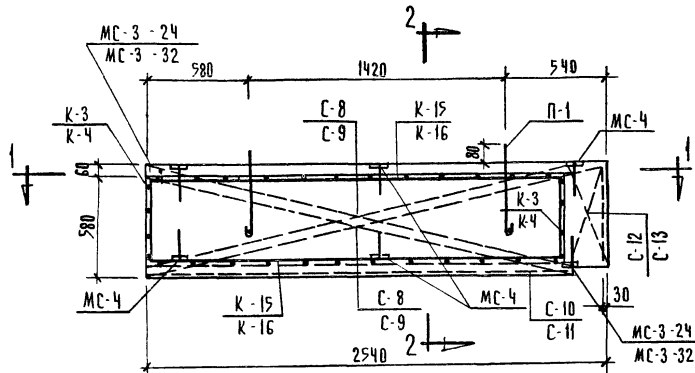
2-2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

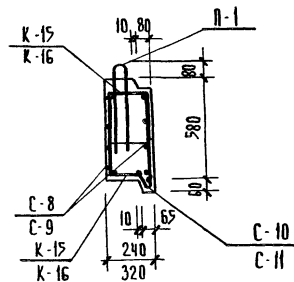
МАРКА ПАНЕЛИ	ШИРИНА ПАНЕЛИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА РАСТВОРА	ОБЪЕМ БЕТОНА РАСТВОРА	РАСХОД СТАЛИ
Н-26-6А	240	0.394	50	0.29	19.43
	320	0.500	50	0.412	20.5

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ № 29

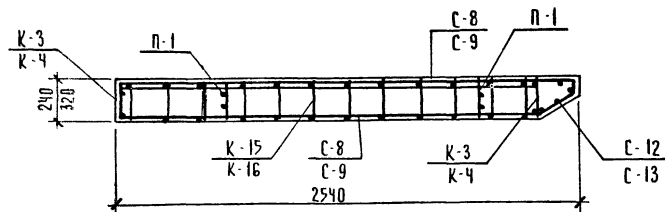
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ
1970	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-26-6А. ОПАЛУБКА	НН-04-14
		ВЫПУСК 4
		ЛИСТ 28



ОБЩИЙ ВИД



2-2

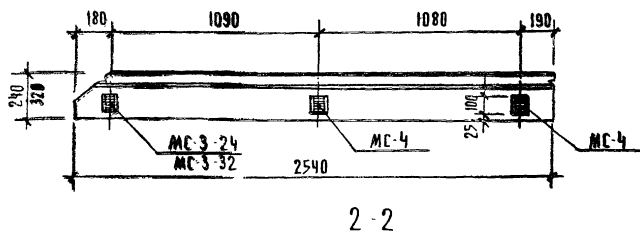
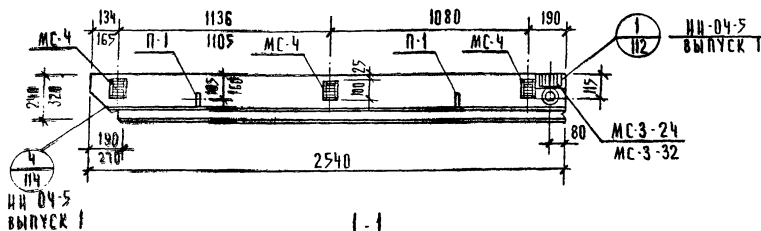
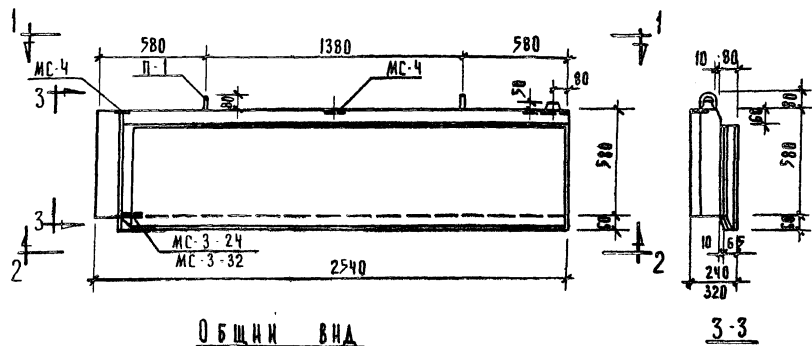


1-1

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 23
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА
СМ. НА ЛИСТЕ № 36

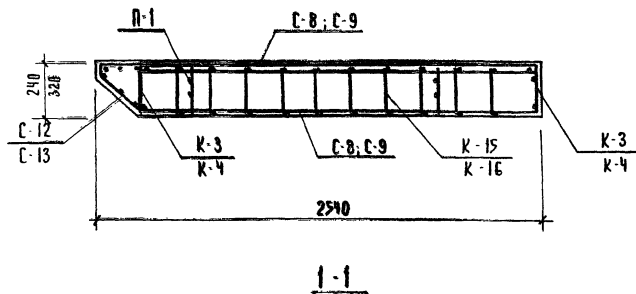
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14	
1970	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ И-26-БЛ. АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 4	ЛИСТ 29



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЪ					
МАРКА ПАНЕЛЪ	ШИРИНА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА		РАСХОД СТАИЛ
			РАСТЪ	РАСТЪ	
Н-26-6 пр	240	0.394	50	0.29	49.43
			100	0.059	
	320	0.500	50	0.47	20.5
			100	0.059	

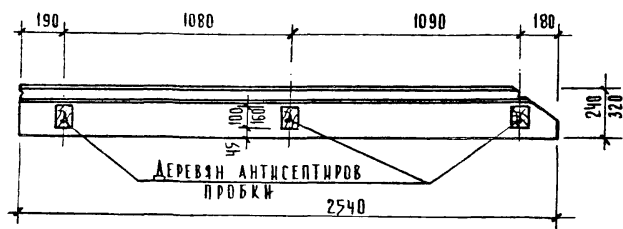
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. ЛНСТ № 31

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14	
1970	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ И-26-6 пр. ОПАЛУБКА	ВЫПУСК 4	ЛИСТ 30



1. ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 23
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА
СМ. НА ЛИСТЕ № 36

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ Н-04-14	
1970	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-26-6пр АРМИРОВАННЫЕ	ВЫПУСК 4	ЛИСТ 31



2-2

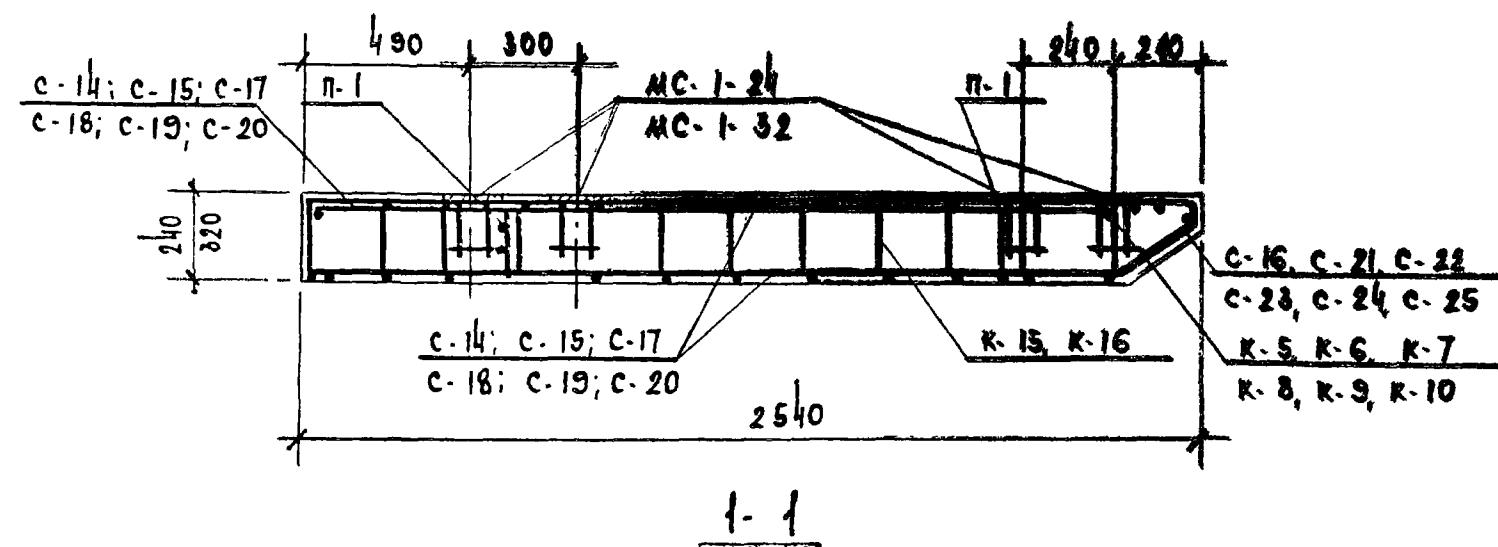
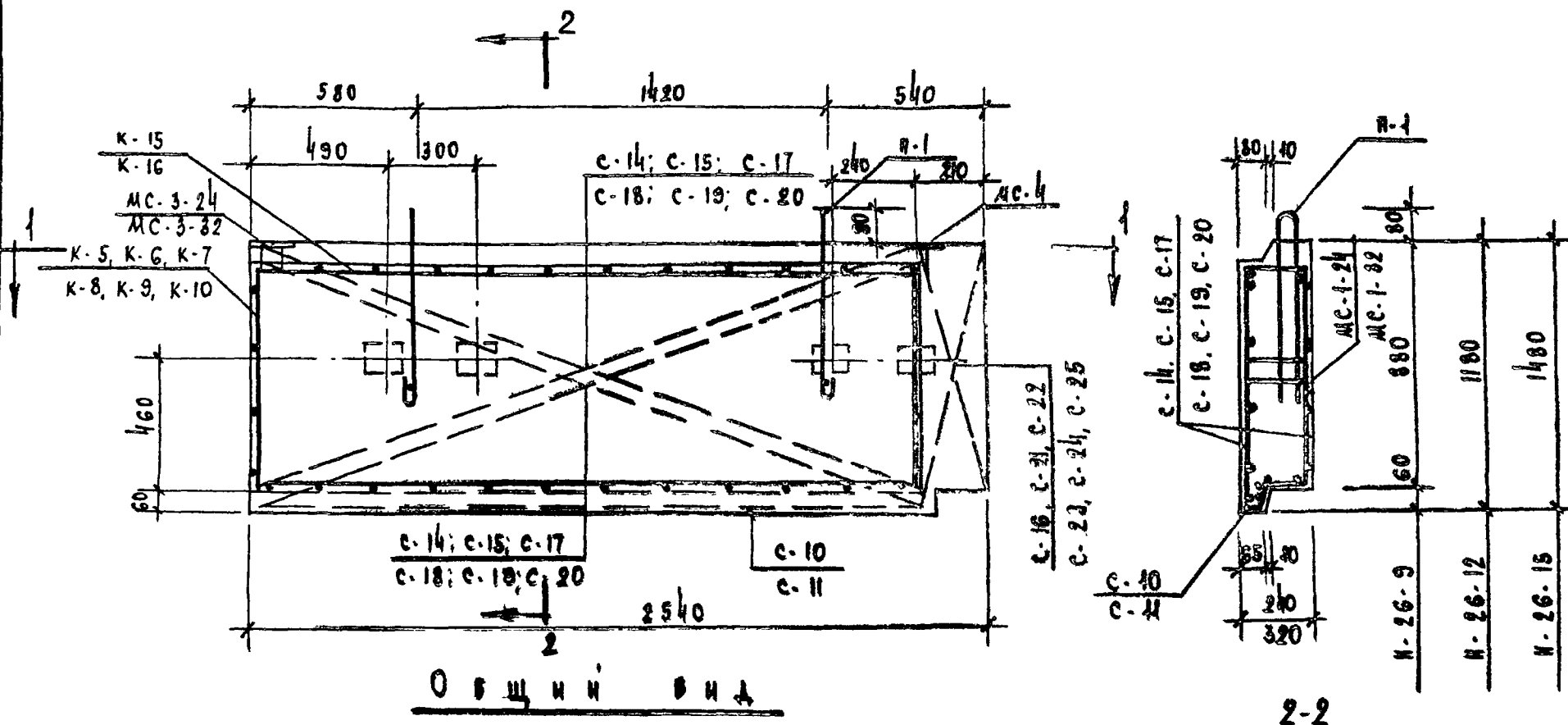
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЪ					
МАРКА ПАНЕЛЪ	ШИРИНА ПАНЕЛЪ Б	ВЕС Т	МАРКА		РАСХОД СТАЛЪ КГ
			БЕТОНА РАСТЪ	БЕТОНА РАСТЪ	
Н-26-9А	240	0.597	50	0.448	14.3
	320	0.759	50	0.089	
Н 26-12А	240	0.804	50	0.60	23.9
	320	1.019	50	0.12	
Н-26-15А	240	1.005	50	0.75	26.3
	320	1.275	50	0.15	

П Р И М Е Ч А Н И Е:

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. ЛИСТ № 33

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ
1970	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-26-9А; Н-26-12А; Н-26-15А О ПАЛУБКА	ИИ-04-14 ВЫПУСК 4 ЛИСТ 32

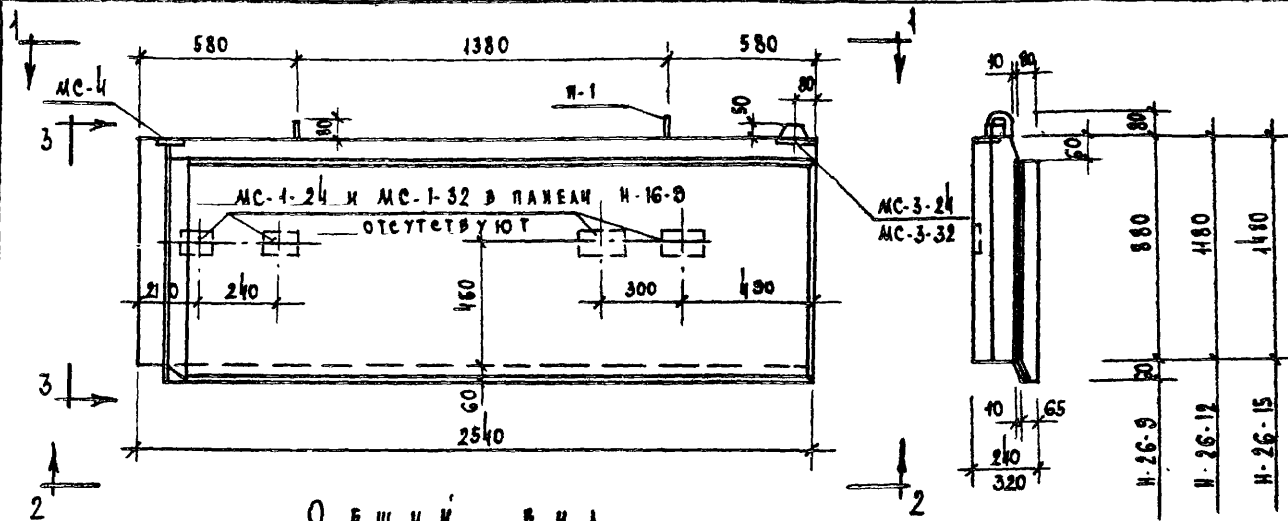
ГЛА. ИНЖ. И. ТА	Делецкий	РАЗРАБОТАЛ	Кинг	ИНЖЕНЕРОВА
НАЧ. ОТДЕЛА	Ильин	ИСПОЛНИЛ	Васильев	КАШЕЛКОВА
ГЛА. ИНЖ. ПР.	Ильин	ПРОВЕРИЛ	Васильев	ВАНЯ
ГЛА. ИНЖ. ПР.	Ильин	ВОЛЫНСКИЙ		



П Р И М Е Ч А Н И Я:

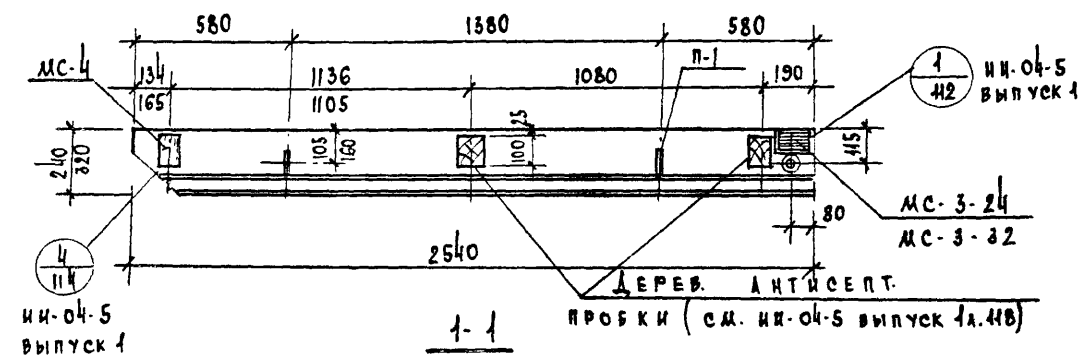
1. Общие примечания см. лист №23.
2. Спецификацию и выборку металла см. лист №36.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14	
1970	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ И-26-9А; И-26-12А; И-26-15А; АРМИРОВАННЫЕ	ВЫПУСК 4	ЛИСТ 33

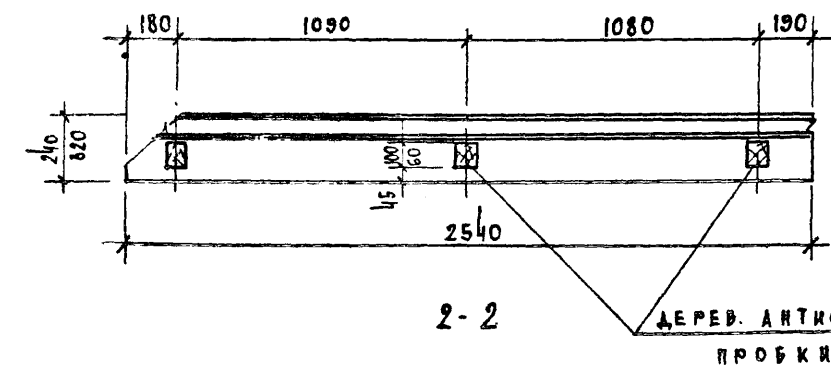


Общий вид

3-3



1-1

ДЕРЕВ. АНТИСЕПТ.
ПРОБКИ (см. ИИ-04-5 выпуск 1)

2-2

ДЕРЕВ. АНТИСЕПТ.
ПРОБКИ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ШИРИНА ПАНЕЛИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ
			РАСТВОР	РАСТВОР	КГ.
Н-26-9 пр	240	0,597	50	100	0,448
	320	0,759	50	100	0,627
Н-26-12 пр	240	0,804	50	100	0,60
	320	1,019	50	100	0,84
Н-26-15 пр	240	1,005	50	100	0,75
	320	1,275	50	100	1,05

П р и м е ч а н и я:

Армирование панели см. лист №35.

ТК	СТЕПОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	СТЕПОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-26-9 пр; Н-26-12 пр; Н-26-15 пр. О П А Л У Б К А	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 34

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А Я П А Н Е Л Ъ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА			
Н- 26-6А, пр	К-15	2	47	Н- 26-9А, пр	К-15	2	47	Н- 26-12А, пр	К-15	2	47	Н- 26-15А, пр	К-15	2	47			
	К-16				К-16				К-16				К-16					
	К-3	2	46		К-3	2	46		К-3	2	46		К-3	2	46			
	К-4				К-4				К-4				К-4					
	С-8	2	49		С-8	2	49		С-8	2	49		С-8	2	49			
	С-9				С-9				С-9				С-9					
	С-10	1	49		С-10	1	49		С-10	1	49		С-10	1	49			
	С-11				С-11				С-11				С-11					
	С-12	1	50		С-12	1	50; 51		С-12	1	52		С-12	1	52			
	С-13				С-13				С-13				С-13					
	МС-3-24	2	ИИ-04-5 ВМП-1А.109		МС-3-24	1	ИИ-04-5 ВМП-1А.109		МС-1-24	4	ИИ-04-5 ВМП-1А.108		МС-1-24	4	ИИ-04-5 ВМП-1А.108	МС-1-24	4	ИИ-04-5 ВМП-1А.108
	МС-3-32				МС-3-32				МС-1-32				МС-3-32			МС-3-32		
МС-4	5	ИИ-04-5 ВМП-1А.110	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВМП-1А.105	МС-3-24	1	ИИ-04-5 ВМП-1А.109	МС-3-24	1	ИИ-04-5 ВМП-1А.109	МС-3-24	1	ИИ-04-5 ВМП-1А.109				
П-1-24			П-1-32			П-1-24			П-1-32			П-1-24			П-1-32			
П-1-32	2	ИИ-04-5 ВМП-1А.105	МС-4	1	ИИ-04-5 ВМП-1А.110	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВМП-1А.105	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВМП-1А.105	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВМП-1А.105				
П-1-32			МС-4			П-1-32			МС-4			П-1-32			МС-4			

В ы б о р к а с т а л и н а о д н у п а н е л ь

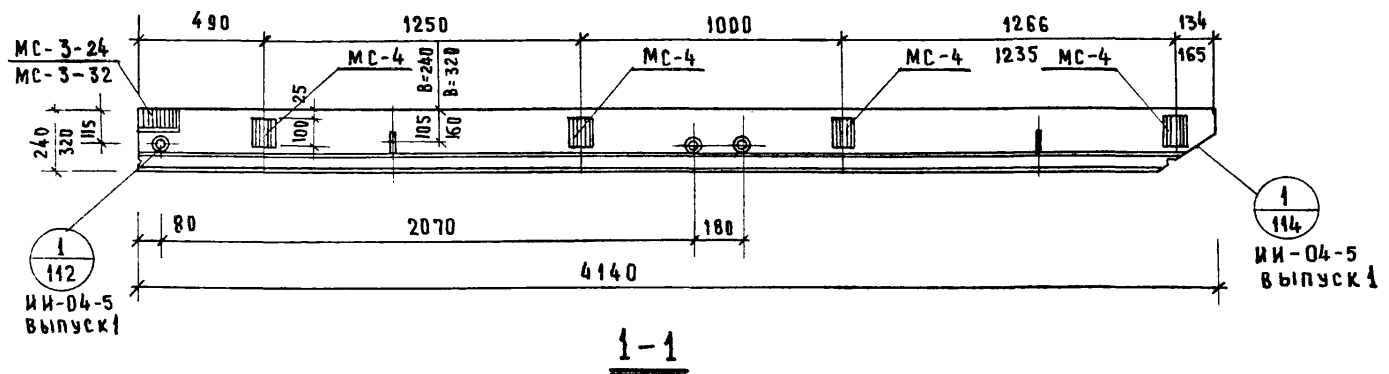
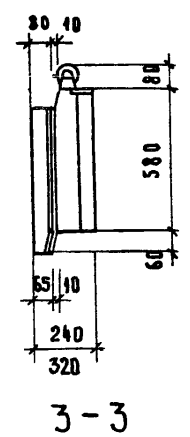
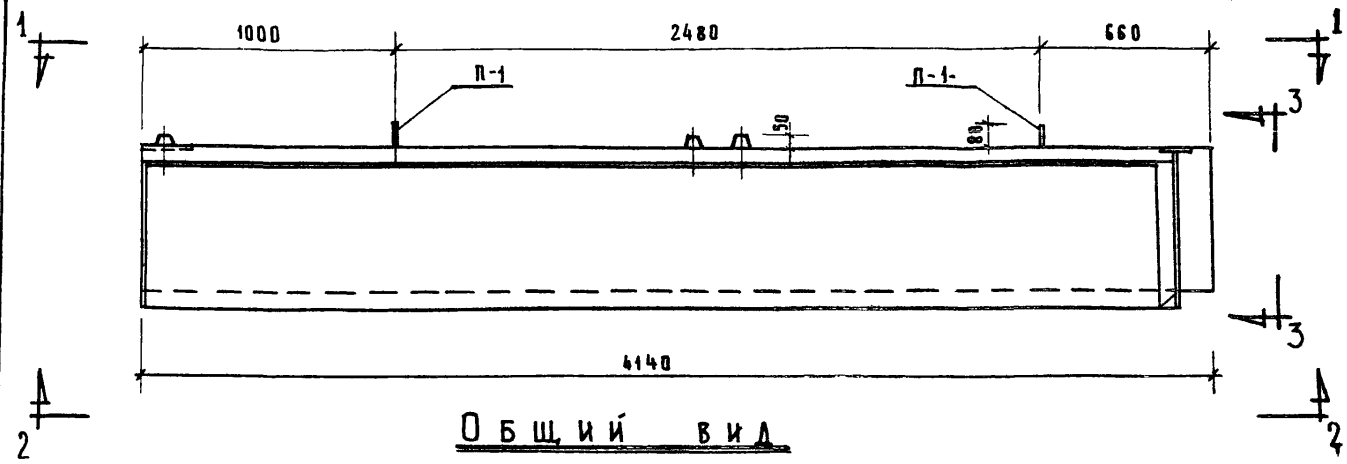
МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61						ХОЛОДНОКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА ГОСТ 6727-93						ПРОКАТ СТ. 3 ГОСТ 380-60						ОБЩИЙ ВЕС КГ.
	КЛАССА АІ			КЛАССА АІ			КЛАССА ВІ			КЛАССА ВІ			СТ. 3 ГОСТ 380-60						
	Ø мм		ИТОГО	Ø мм		ИТОГО	Ø мм		ИТОГО	Ø мм		ИТОГО	100x12	120x8	80x8	60x8	ИТОГО		
	12	10		40	8		5	4		5	4								
Н-26-6А, пр	—	3.17	3.17	1.46	1.76	3.22	4.48	3.46	7.94	—	—	—	—	2.1	1.1	1.9	5.10	19.43	
	—	3.77	3.77	1.46	1.94	3.40	4.58	3.70	8.23	—	—	—	—	—	—	—	—	20.50	
Н-26-9А, пр	—	0.75	0.75	1.46	0.54	2.00	6.20	4.42	10.62	—	—	—	—	—	0.54	0.38	0.92	14.30	
	—	0.95	0.95	1.46	0.63	2.09	6.04	4.66	10.70	—	—	—	—	—	—	—	—	14.66	
Н-26-12А, пр	2.26	0.75	3.05	1.46	0.54	2.00	7.82	5.64	13.48	4.48	—	—	—	—	0.55	0.38	5.41	23.00	
	2.84	0.96	3.79	1.46	0.63	2.09	7.62	5.86	13.48	—	—	—	—	—	—	—	—	24.77	
Н-26-15А, пр	2.26	0.75	3.01	1.46	0.54	2.00	9.44	6.43	15.87	4.48	—	—	—	—	0.55	0.38	5.41	26.29	
	2.84	0.95	3.79	1.46	0.63	2.09	9.18	6.82	16.00	—	—	—	—	—	—	—	—	27.34	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Общие примечания см. лист №27.
2. В таблицах цифры в числителе относятся к панелям В-240 мм, в знаменателе к панелям В-320 мм.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ. ОЧ. 14
1970	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-26-6; Н-26-9; Н-26-12; Н-26-15; СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 36

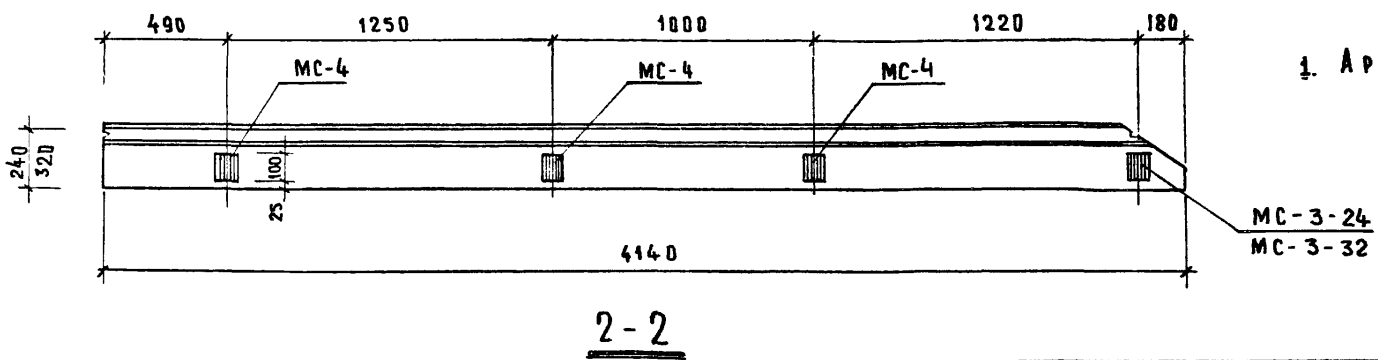
ЛИКОВИДОВА
КАШЕЛКИНА
ВАНЯН
ЛЕСКИН
РАЗРАБОТАЛ
ИЩАХИ
ПРИГОЖИ
ВОЛЫНСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА
РАИЖ. ПР-ТА
ГЛАВ. ПР-ТА
ЦИНИЦ
ТОРГОВЫХ
ЗАДАНИИ



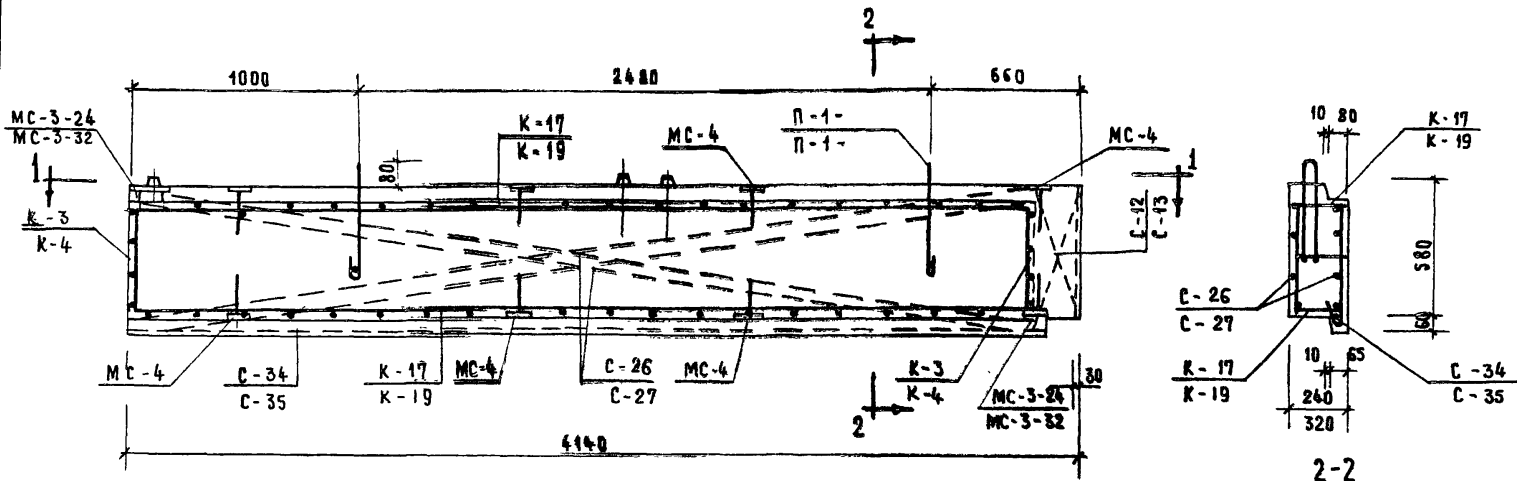
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	ШИРИНА ПАНЕЛИ В	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
Н-42-6А	240	0.649	50	0.485	34.3
	320	0.826	50	0.680	35.6

П р и м е ч а н и я:

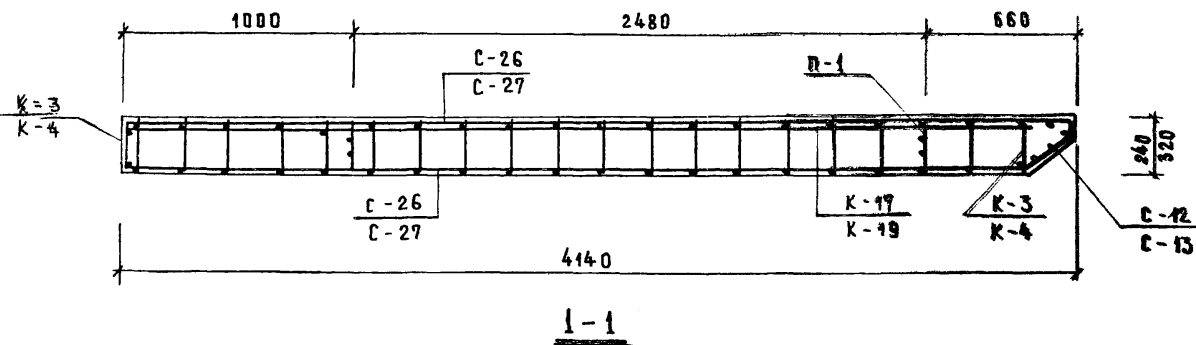
1. Армирование панели см. лист № 38



Т К	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	Серия ИИ-04-14
1970	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-42-6А. ОПАЛУБКА	Выпуск 4 Лист 37



О Б Щ И Й В И Д



П Р И М Е Ч А Н И Я:

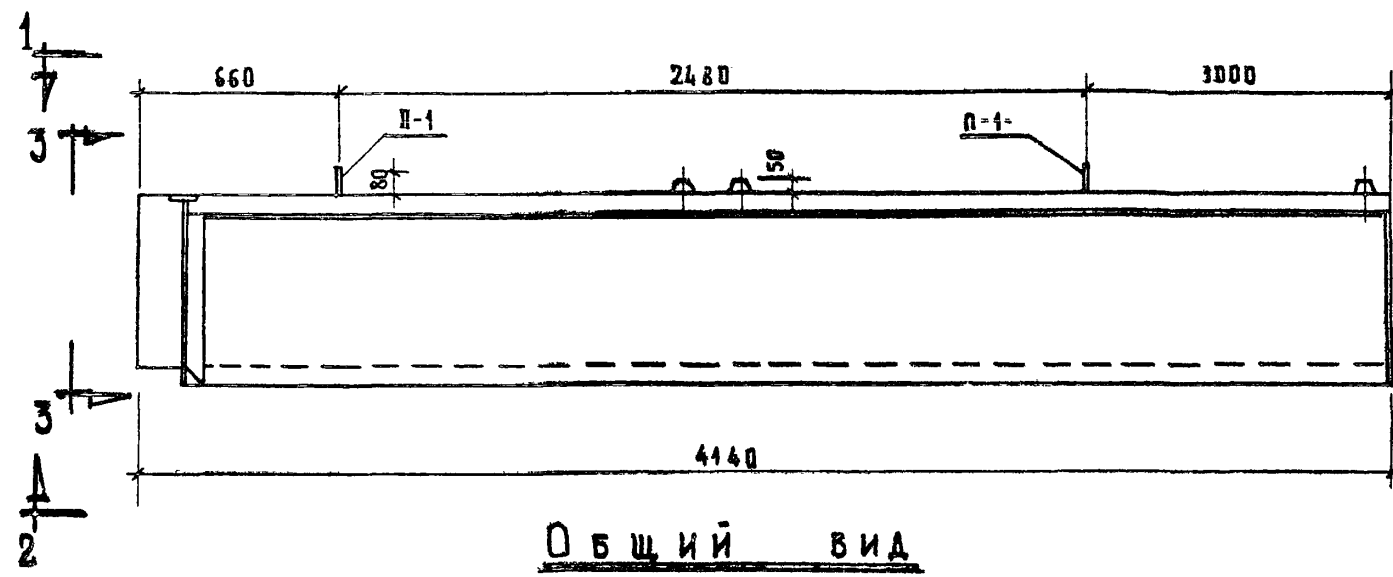
1. Примечания см. на листе № 23
2. Спецификацию и выборку арматуры см. лист № 45

ГЛАВ. ИНЖ. ТА	С.И.	ПЕЧЕНЬКИЙ	ТАЛЫВАНИН	КАШЕКИНА	НИКОЛАС
НАЧ. ОТД.	М.В.	ИЩАКИ	ИСПОЛНИТ	КАШЕКИНА	КАШЕКИНА
ТАЧ. ПР-ТА	В.В.	ПРИГОЖИЙ	ПРОВЕРИ	ВЕНЕ	ВЕНЕ
ТАЧ. ПР-ТА	В.В.	ВОЛЫНСКИЙ			

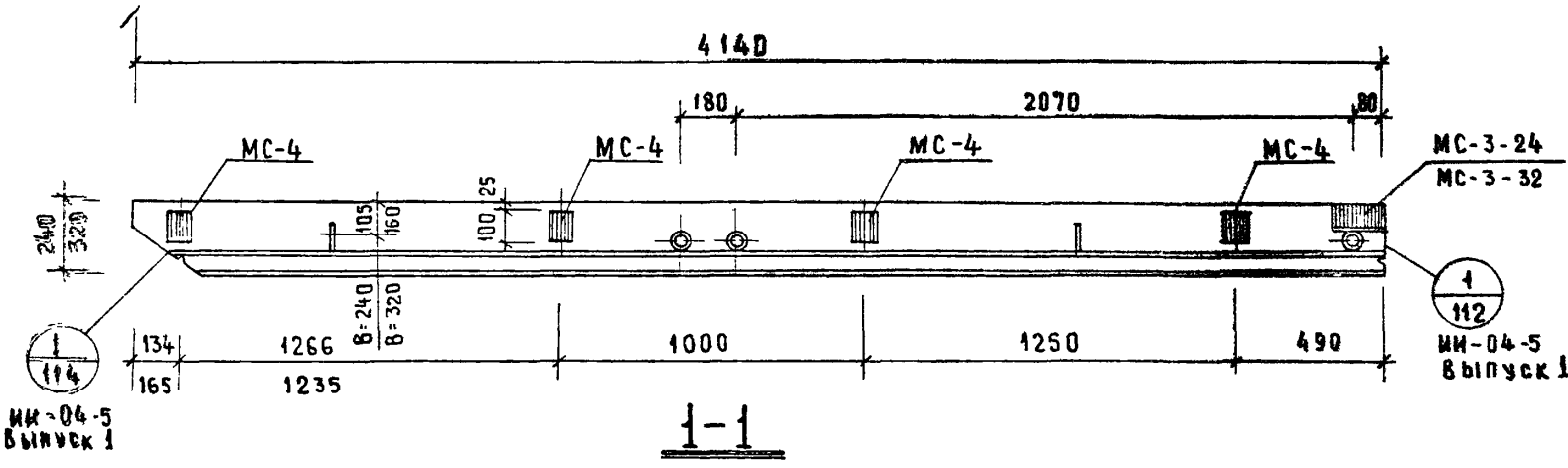
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
ТОРГОВЫЙ
ЗДАНИЙ

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	Серия ИИ-04-14
1970	Стеновая панель Н-42-Бл. Армированная	Выпуск 4
		Лист 38

НИКОЛОРОВА
 КАШЕЛКИНА
 БАНАН
 Исполн
 Проверил
 Разработал
 Исполнил
 Проверил
 А.С.С.С.С.
 И.С.С.С.С.
 П.С.С.С.С.
 В.С.С.С.С.
 Г.С.С.С.С.
 Д.С.С.С.С.
 Е.С.С.С.С.
 З.С.С.С.С.
 И.С.С.С.С.
 П.С.С.С.С.
 Р.С.С.С.С.
 С.С.С.С.С.
 Т.С.С.С.С.
 У.С.С.С.С.
 Ф.С.С.С.С.
 ЦЕНТ
 ТОРГОВЫХ
 ЗАДАНИЙ



Общий вид



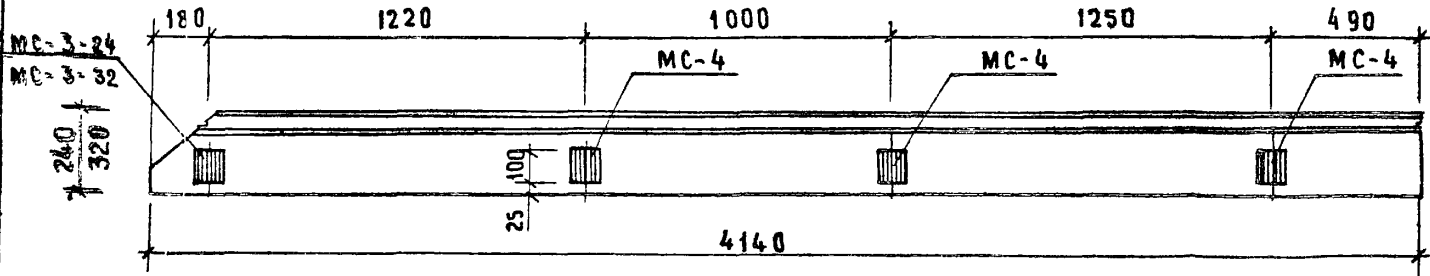
I-I

3-3

Показатели на одну панель					
Марка панели	Ширина панели В	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали Кр
Н-42-6пр	240	0.649	50	0.485	34.3
	320	0.826	50	0.68	35.6

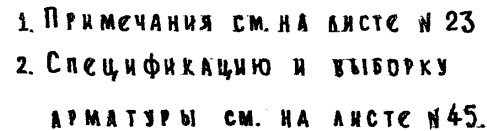
Примечания:

- Армирование панели см. лист. № 40



2-2

ТК	Стеновые панели	Серия ИИ-04-14
1970	Стеновая панель Н-42-6пр. Опалубка.	Выпуск 4 Лист 39



ТК	Стеновые панели	Серия ИИ-04-14
1970	Стеновая панель Н-42-6 пр. Армирование.	Выпуск 4
		лист 40

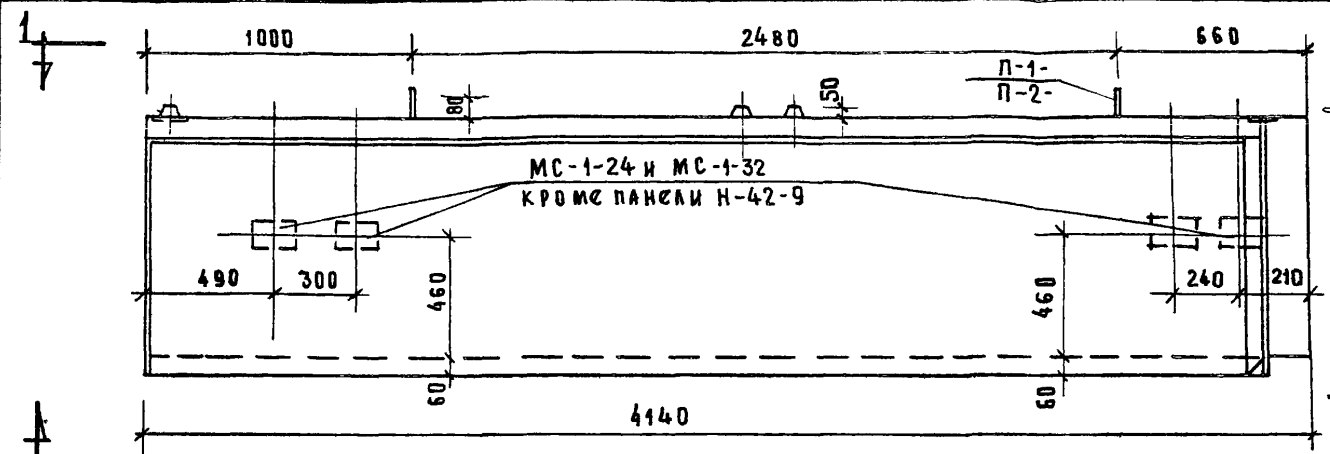
ГЛАВ. ИНЖ. НИ-ТА
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
ТОРГОВЫЙ
ЗАКАЗНИК

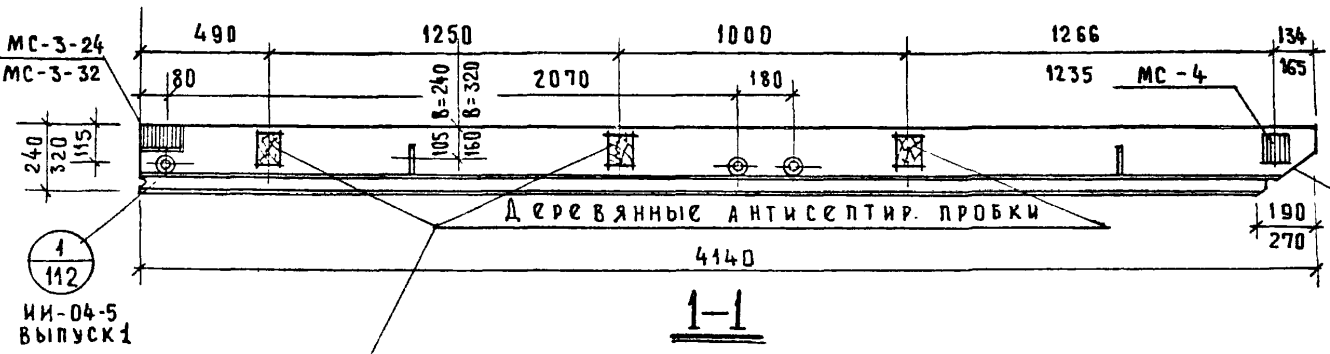
ЛЕСНОЙ
ИЩОК
ПРИРОДНЫЙ
ВОЛЫНСКИЙ

РАЗРАБОТАЛ
ИСПОЛНИЛ
ПРОВЕРИЛ

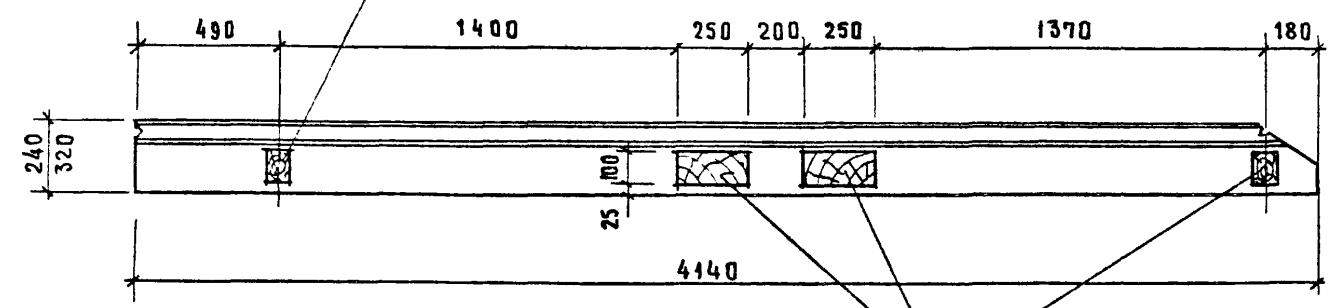
НИКОЛОВА
КАШЕЛКИНА
БАЯН



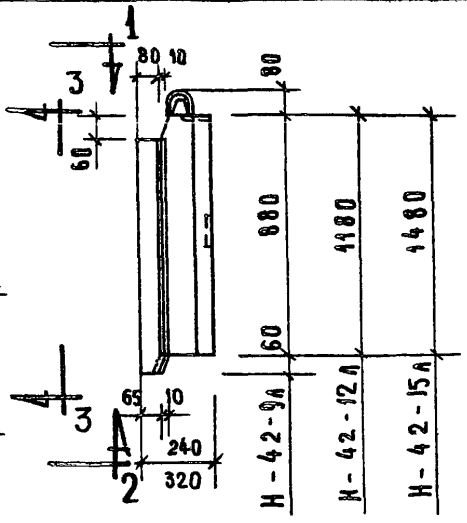
ОБЩИЙ ВИД



1-1



2-2



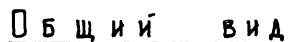
3-3

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	ШИРИНА ПАНЕЛИ В	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА РАСТВОРА	ОБЪЕМ БЕТОНА РАСТВОРА	РАСХОД СТАЛИ КГ
Н-42-9А	240	0.983	50/100	0.735/0.147	22.4
	320	1.253	50/100	1.03/0.147	22.9
Н-42-12А	240	1.325	50/100	0.99/0.198	44.2
	320	1.685	50/100	1.39/0.198	45.6
Н-42-15А	240	2.065	50/100	1.24/0.248	48.8
	320	2.635	50/100	1.74/0.248	50.6

ПРИМЕЧАНИЯ:

Армирование панели см. лист № 42

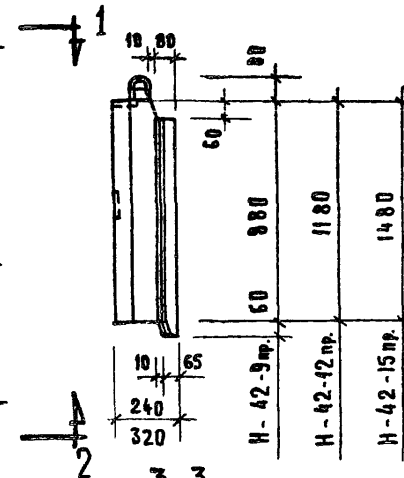
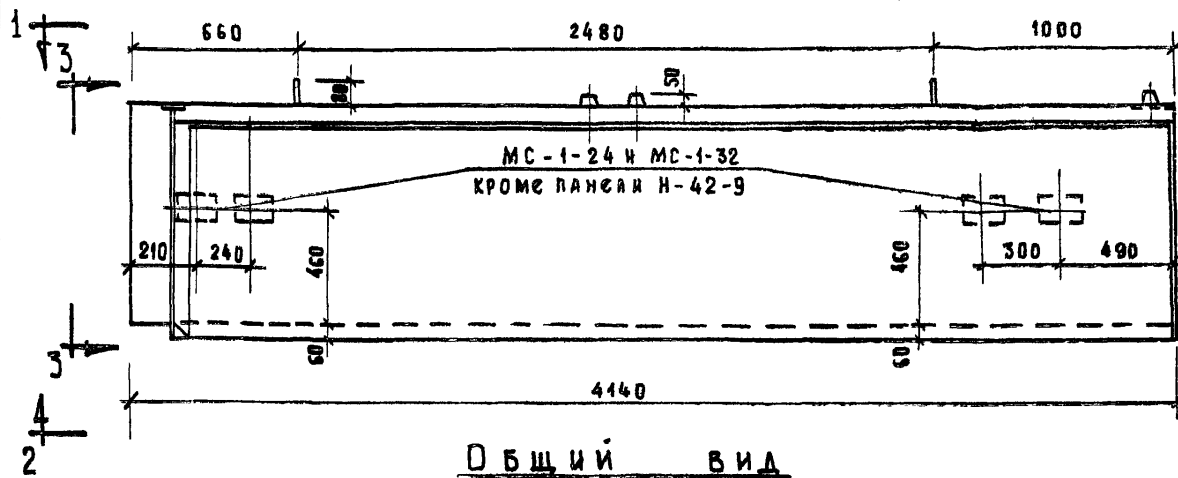
Т.К.	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	Серия НИ-04-14
1970	Стеновые панели Н-42-9А; Н-42-12А; Н-42-15А ОПАЛУБКА	Выпуск 4 Лист 41



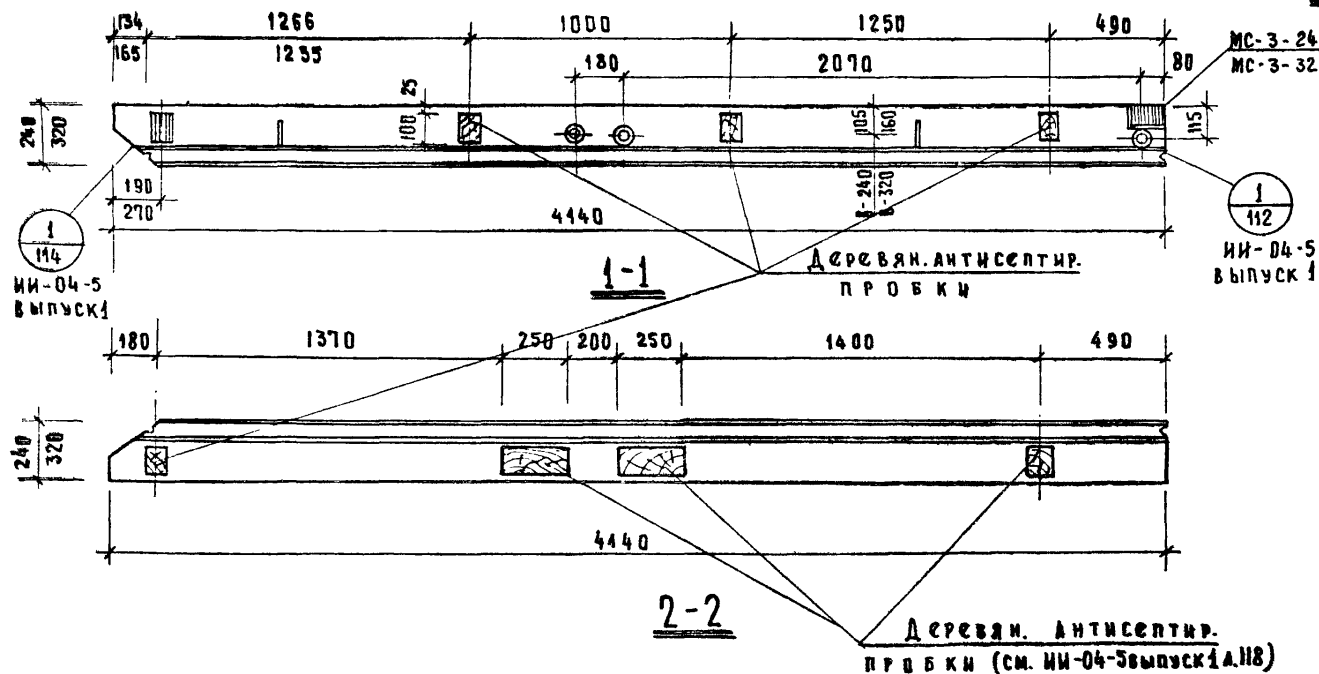
П Р И М Е Ч А Н И Я

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЫ 23.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ
СМ. НА ЛИСТЫ 45

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	Серия ИИ-04-14
1970	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-42-9А; Н-42-12А; Н-42-15А АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 4 Лист 42



ОБЩИЙ ВИД

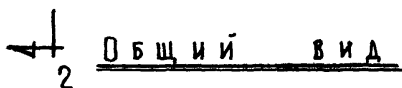


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	ШИРИНА ПАНЕЛИ В	ВЕС Т	МАРКА	ОБЪЕМ	РАСХОД СТАЛИ КГ
			БЕТОНА РАСТВ	БЕТОНА РАСТВ	
Н-42-9пр	240	0.983	50	0.135	22.4
	320	1.253	100	0.147	
Н-42-12пр	240	1.325	50	0.03	22.9
	320	1.685	100	0.147	
Н-42-15пр	240	2.065	50	0.99	44.2
	320	2.635	100	0.198	
Н-42-18пр	240	2.065	50	1.39	45.6
	320	2.635	100	0.198	
Н-42-21пр	240	2.065	50	1.24	48.8
	320	2.635	100	0.248	
Н-42-24пр	240	2.065	50	1.74	50.6
	320	2.635	100	0.248	

П р и м е ч а н и я

1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. ЛИСТ N 44

Т.К.	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	Серия	ИИ-04-14
1970	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-42-9пр; Н-42-12пр; Н-42-15пр О П А Л У Б К А	Выпуск	Лист 4 43



П р и м е ч а н и я:

1. ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе N 23
2. Спецификацию и выборку см. на листе N 45.

ТК	Стеновые панели	Серия ИИ-04-14
1970	Стеновые панели Н-42-9 пр; Н-42-12 пр; Н-42-15 пр Армирование	выпуск 4 лист 44

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А Н А П А Н Е Л Ь

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
Н. 42-6 А. ПР.	К-17			Н. 42-9 А. ПР.	К-18			Н. 42-12 А. ПР.	К-17			Н. 42-15 А. ПР.	К-17		
	К-19	2	47		К-20	2	47		К-19	2	47		К-19	2	47
	К-3				К-5				К-7				К-9		
	К-4	2	46		К-6	2	46		К-8	2	46		К-10	2	46
	С-26				С-28				С-30				С-32		
	С-27	2	53		С-29	2	53		С-31	2	53		С-33	2	54
	С-12				С-16				С-21				С-22		
	С-13	1	50		С-23	1	50; 52		С-24	1	52		С-25	1	52
	С-34				С-34				С-34				С-34		
	С-35	1	54		С-35	1	54		С-35	1	54		С-35	1	54
	МС-3-24				МС-3-24				МС-1-24				МС-1-24		
	МС-3-32	2	ИН-04-5 ВЫП. 1 А. 109		МС-3-32	2	ИН-04-5 ВЫП. 1 А. 109		МС-1-32	4	ИН-04-5 ВЫП. 1 А. 107		МС-1-32	4	ИН-04-5 ВЫП. 1 А. 107
	МС-4	7	ИН-04-5 ВЫП. 1 А. 110		П-1-24				МС-3-24				МС-3-24		
	П-1-24				П-1-32	2	ИН-04-5 ВЫП. 1 А. 105		МС-3-32	2	ИН-04-5 ВЫП. 1 А. 109		МС-3-32	2	ИН-04-5 ВЫП. 1 А. 109
	П-1-32	2	ИН-04-5 ВЫП. 1 А. 105		МС-4	1	ИН-04-5 ВЫП. 1 А. 110		П-2-24	2	ИН-04-5 ВЫП. 1 А. 105		П-2-24	2	ИН-04-5 ВЫП. 1 А. 105
									П-2-32	2	ИН-04-5 ВЫП. 1 А. 105		П-2-32	2	ИН-04-5 ВЫП. 1 А. 105
									МС-4	1	ИН-04-5 ВЫП. 1 А. 110		МС-4	1	ИН-04-5 ВЫП. 1 А. 110

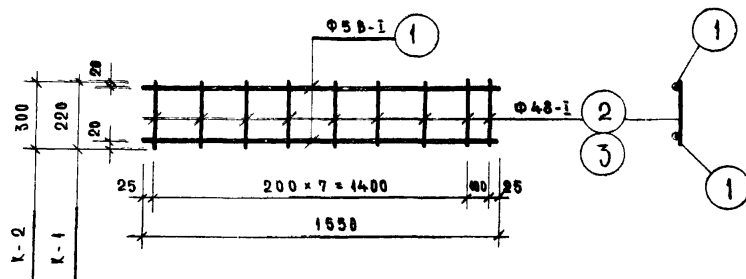
В Ы Б О Р К А С Т А Л И Н А О Д Н У П А Н Е Л Ь

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61						ХОЛОДНОКАТАНАЯ АРМА- ТУРНАЯ ПРОВОЛОКА ГОСТ 6727-53						ПРОКАТ СТ. 3 ГОСТ 380-60*						ОБЩИЙ ВЕС КГ
	КЛАССА II			КЛАССА A I			КЛАССА B I												
	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого										
	12	10		12	10		8	5		4									
Н-42-6 А. ПР.	—	5.17	5.17	—	1.46	8.64	10.10	6.96	4.18	11.14	—	4.20	1.10	2.66	7.96	34.35			
		6.17	6.17			8.70	10.16	6.83	4.49	11.32						35.65			
Н-42-9 А. ПР.	—	0.75	0.75	—	1.46	1.08	2.54	11.98	5.70	17.68	—	—	1.10	0.38	1.48	22.45			
		0.95	0.95			1.26	2.72	11.79	6.04	17.83						22.98			
Н-42-12 А. ПР.	4.52	0.96	5.48	1.46	—	7.28	8.74	12.20	7.30	19.50	8.96	—	1.10	0.38	10.44	44.16			
	5.68	1.16	6.84			7.84	8.80	11.97	7.57	19.54						45.62			
Н-42-15 А. ПР.	4.52	0.75	5.27	1.46	—	7.28	9.74	14.78	8.59	23.37	8.96	—	1.10	0.38	10.44	48.82			
	5.68	0.95	6.63			7.34	9.80	14.55	9.16	23.71						50.58			

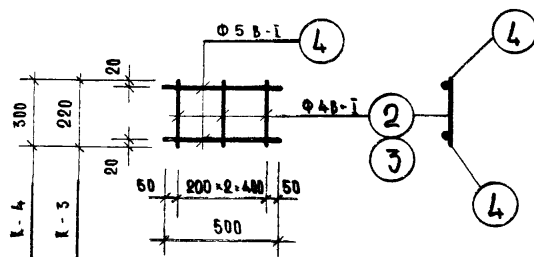
П р и м е ч а н и я:

1. Общие примечания см. лист № 27.
2. В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панели В-240 мм, в знаменателе к панелям В-320 мм.

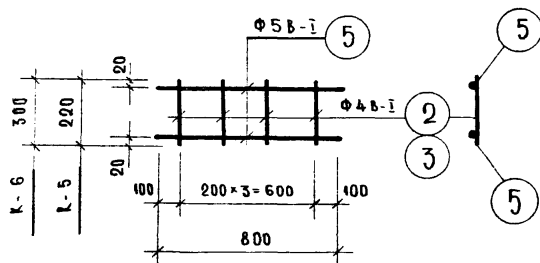
Т К	С Т Е Н О В Ы Е П А Н Е Л И	С Е Р И Я ИН-04-14
1970	СТЕКОВЫЕ ПАНЕЛИ Н. 42-6; Н. 42-9; Н. 42-12; Н. 42-15 СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 45



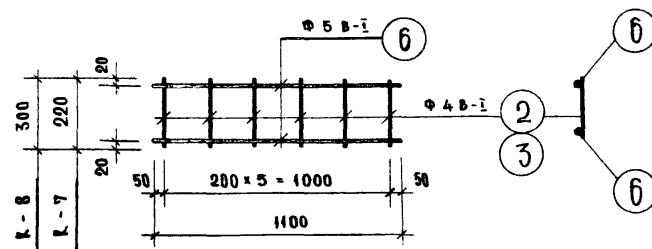
КАРКАСЫ К-1; К-2



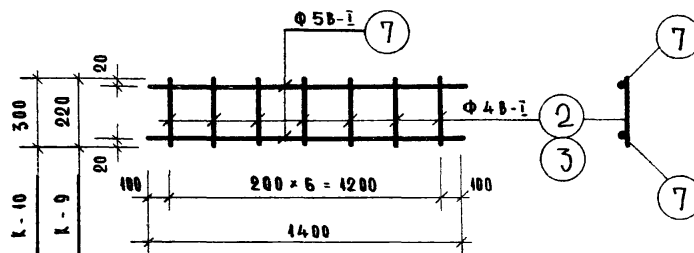
КАРКАСЫ К-3; К-4



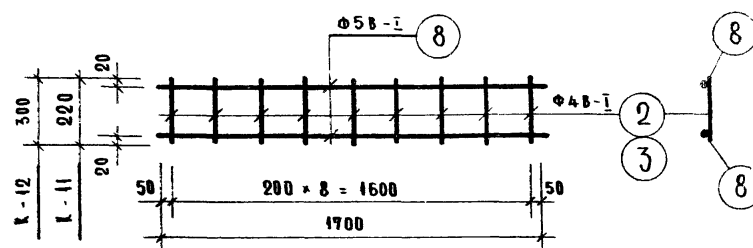
КАРКАСЫ К-5; К-6



КАРКАСЫ К-7; К-8



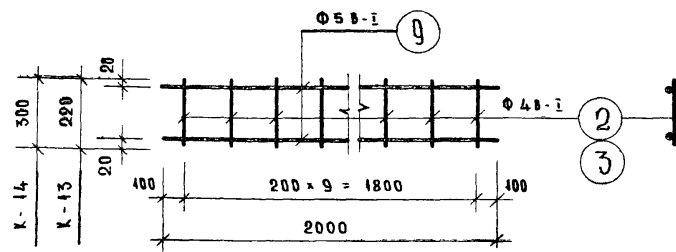
КАРКАСЫ К-9; К-10



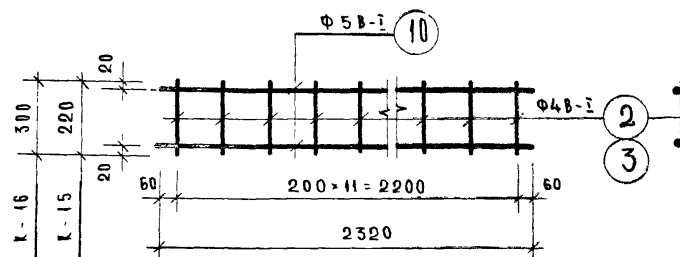
КАРКАСЫ К-11; К-12

Т К	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-1 ÷ К-12	ВЫНЕСК 4
		ЛСТ 46

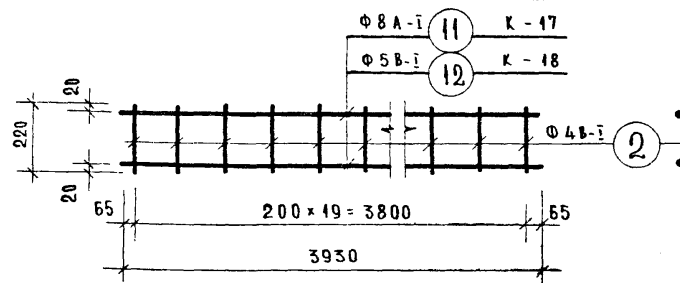
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛСТЕ №54



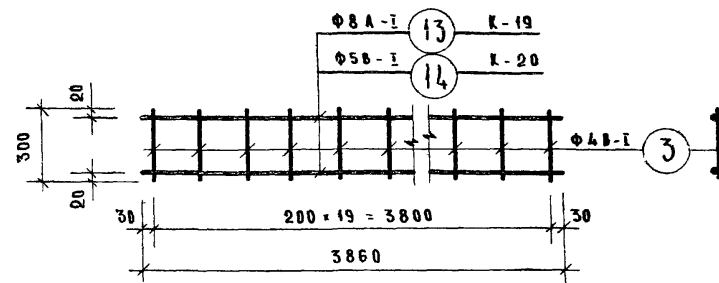
КАРКАСЫ К-13; К-14



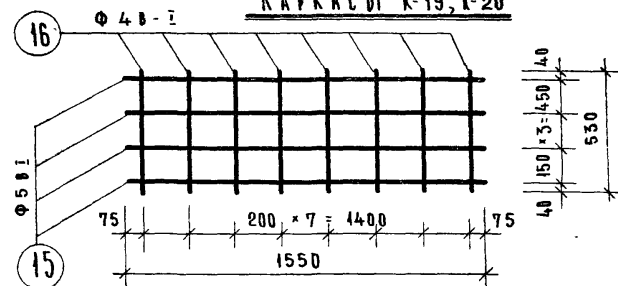
КАРКАСЫ К-15; К-16



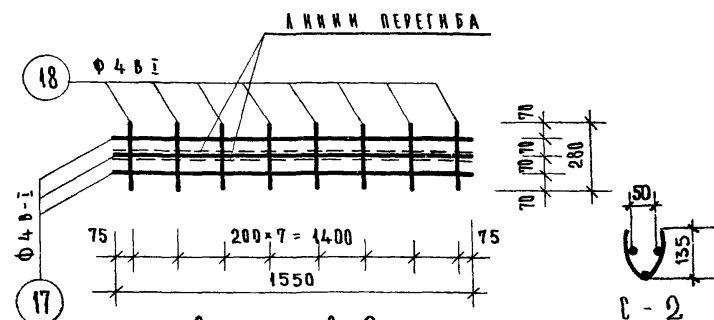
КАРКАСЫ К-17; К-18



КАРКАСЫ К-19; К-20



СЕТКА С-1



СЕТКА С-2

С-2
В ВОЗНУТОМ ВИДЕ

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 54

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ КН-04-14
1970	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-13 ÷ К-20 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1 ÷ С-2	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 47

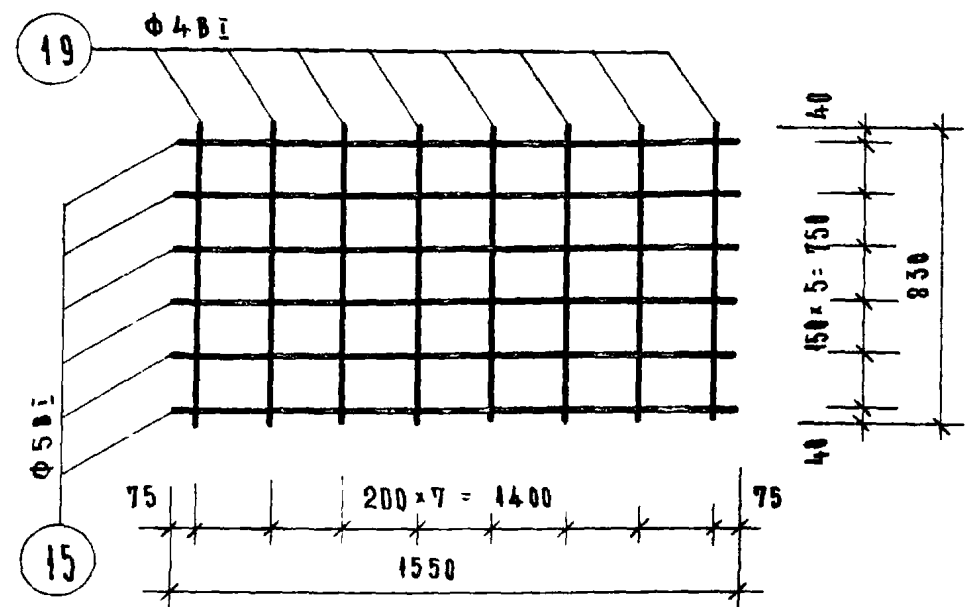
ЦНИИЭП
ТОРГОВЫХ
ЗАДАНИЙ

ТА.ММ.М.А.
НАЧ.ОТДЕЛА
ТА.ММ.М.П.ТА
ТА.ММ.М.П.ТА
РАЗРАБОТАН

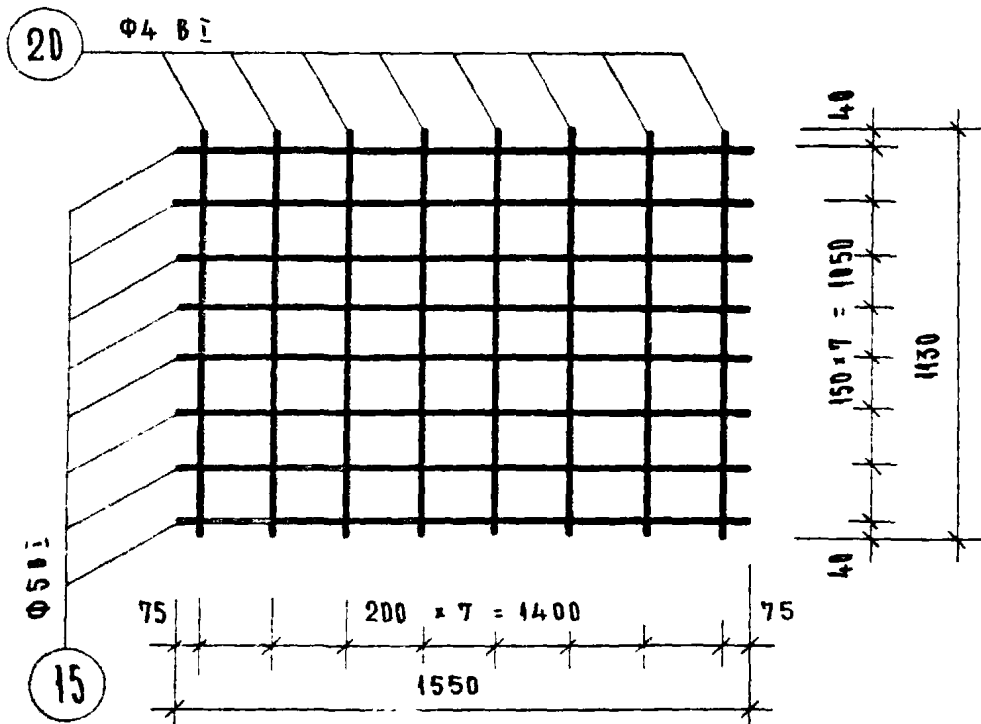
ИЛ.ОД.Р.
ПРИГОДНЫЙ
ВДАВЛЕННИЙ
ИМКОНОДРОГА

ПОДНА
ПРОБЕРНА

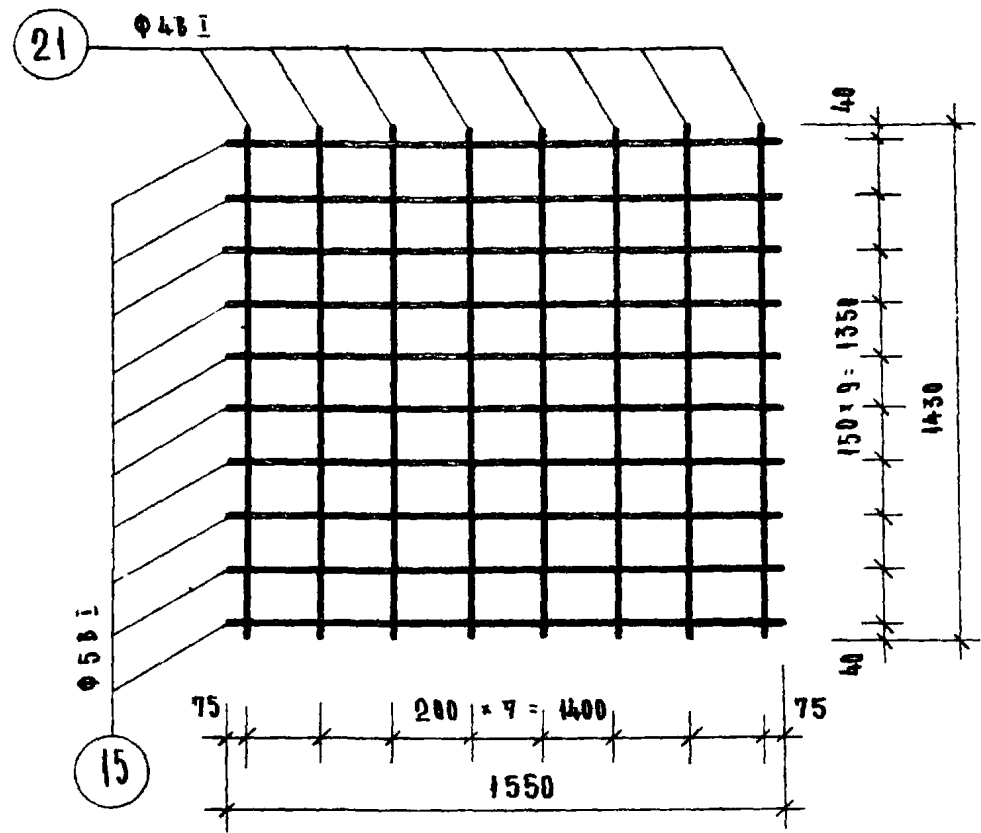
ВАНЯ



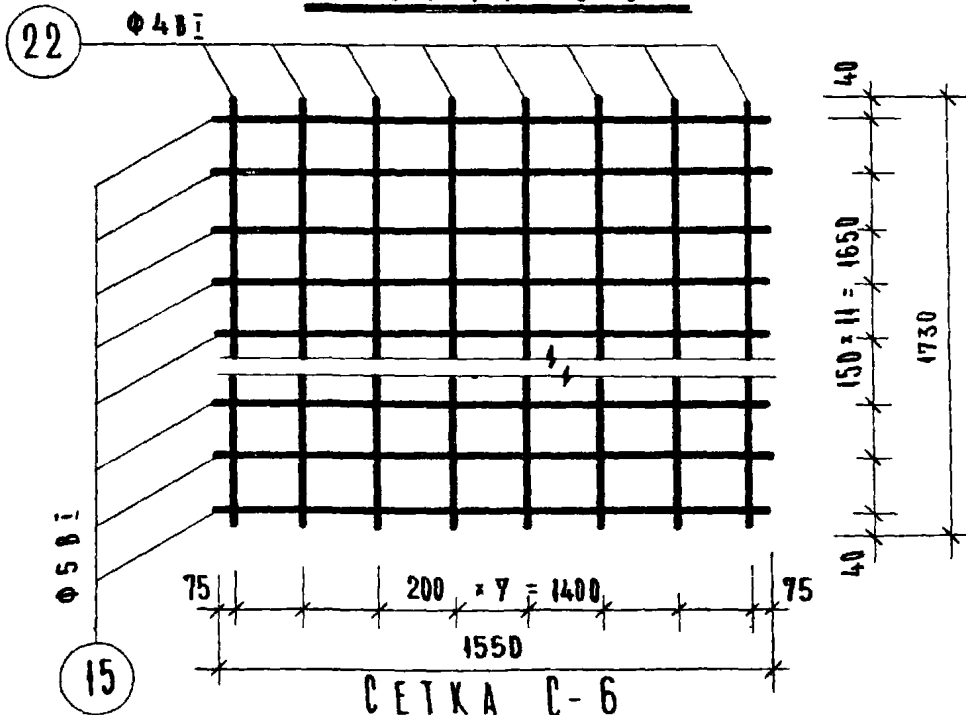
СЕТКА С-3



СЕТКА С-4



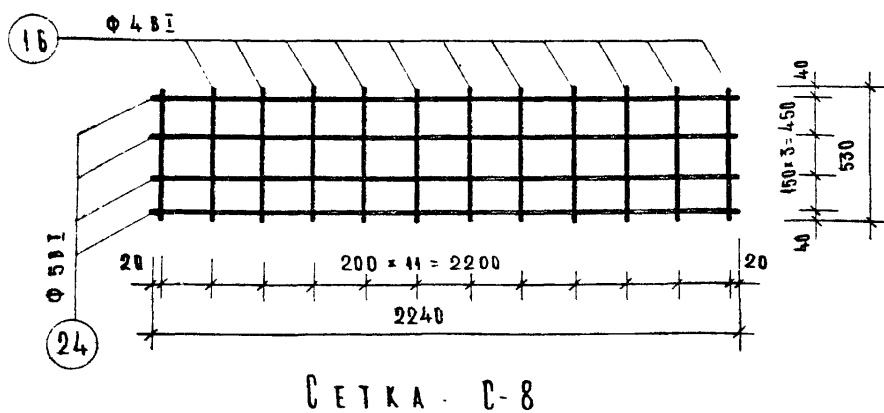
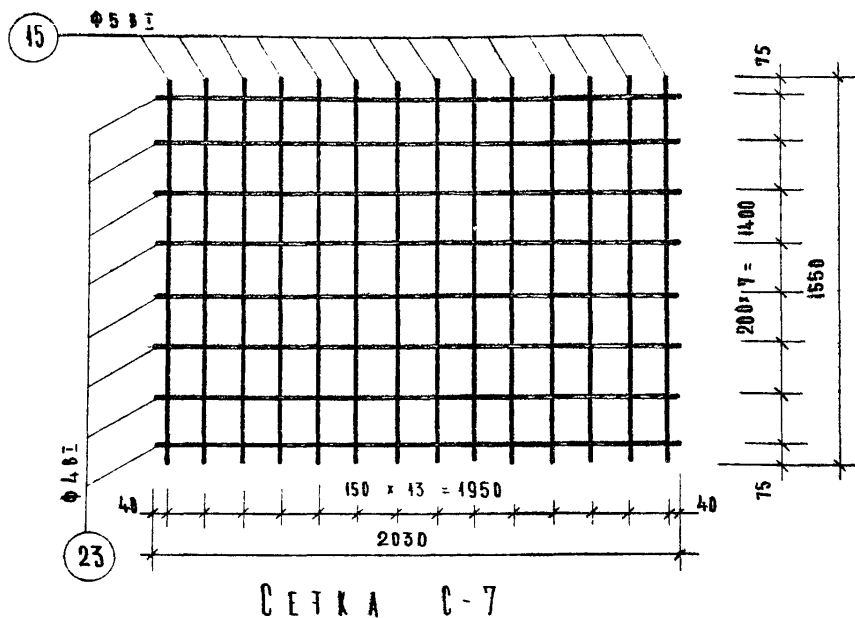
СЕТКА С-5



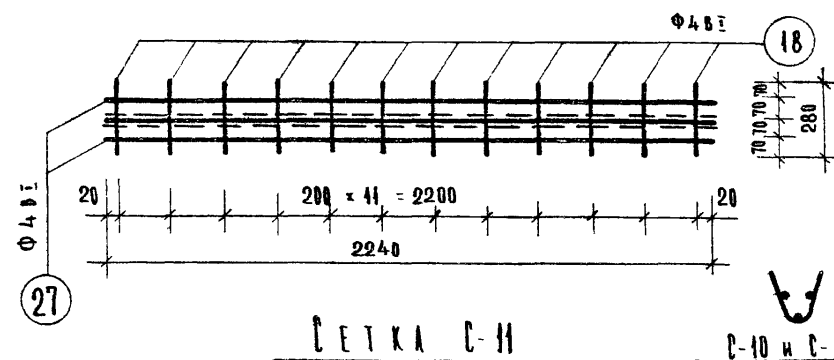
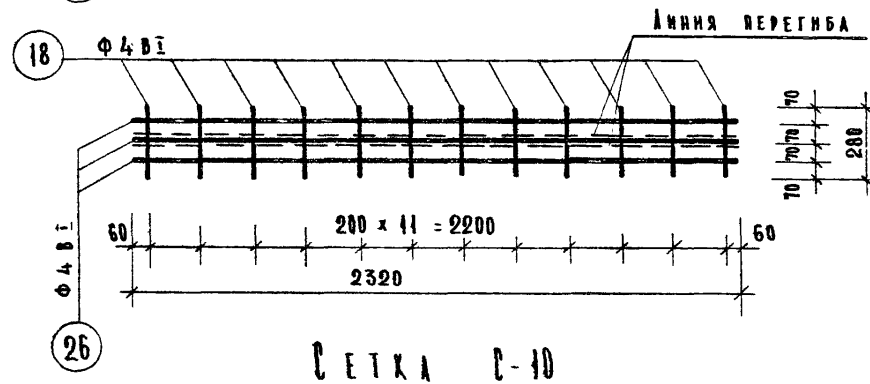
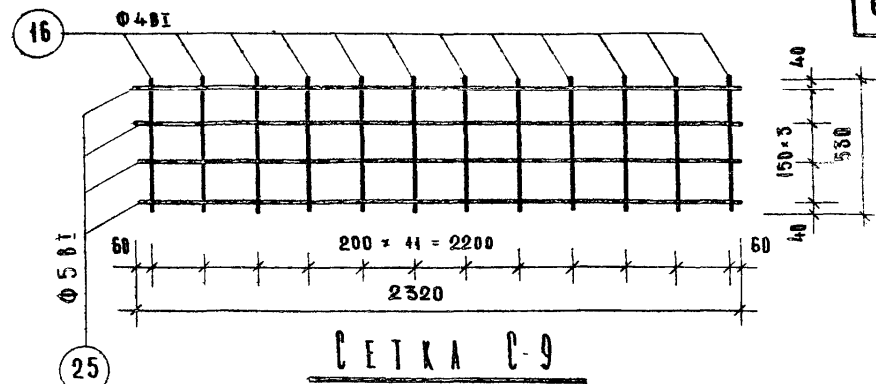
СЕТКА С-6

ПРИМЕЧАНИЯ см на листе № 54

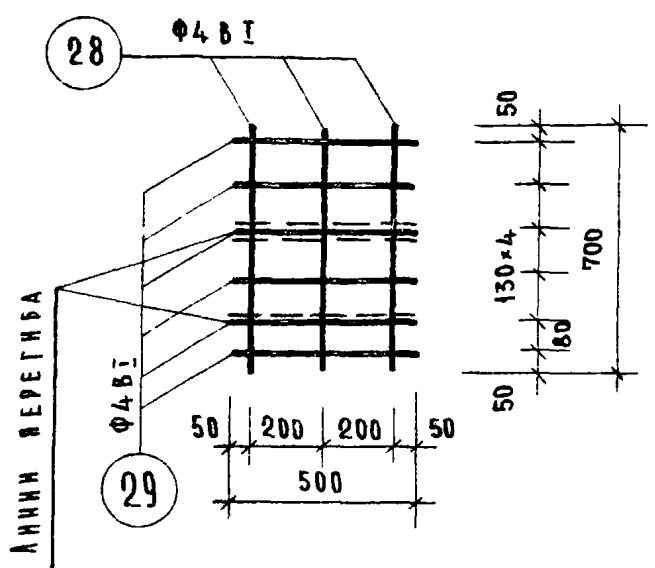
Т К	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14	
1970	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-3 ÷ С-6	ВЫПУСК 4	ЛИСТ 48

[illegible]

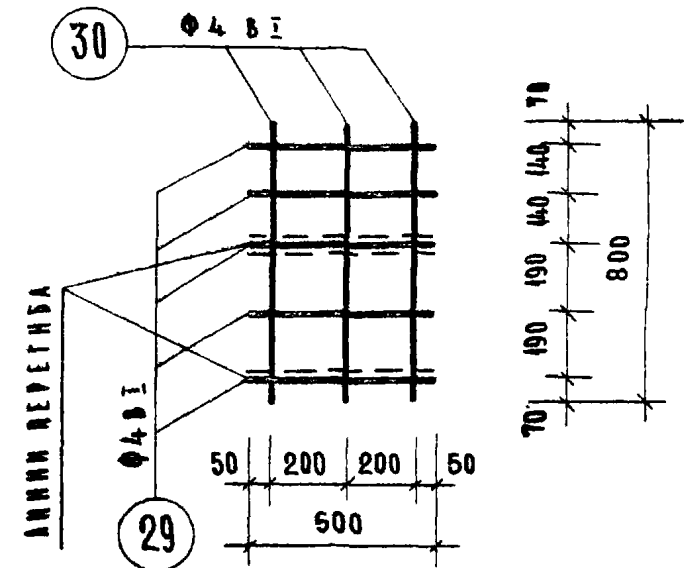
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 54



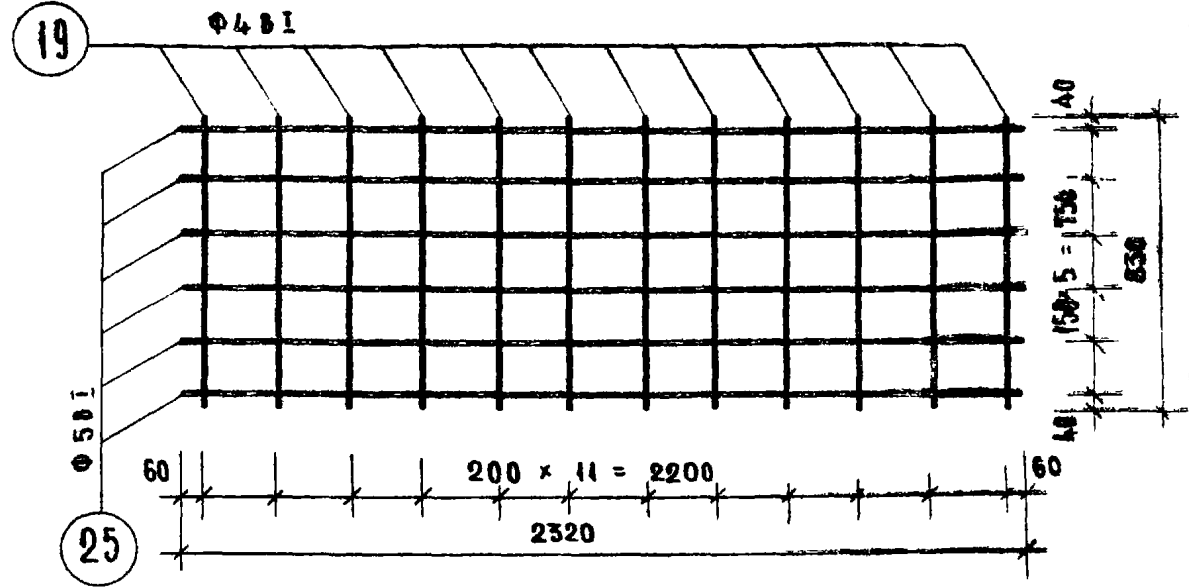
ТК	СТЕНОВЫЕ РАМКА И	СЕРИЯ ИИ - 04 - 14	
1970	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-7 ÷ С-11	ВЫПУСК 4	ЛИСТ 49



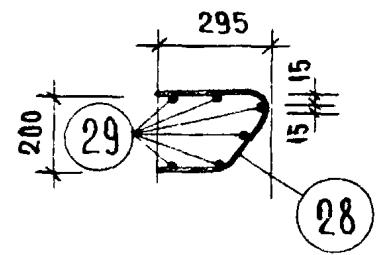
СЕТКА С-12



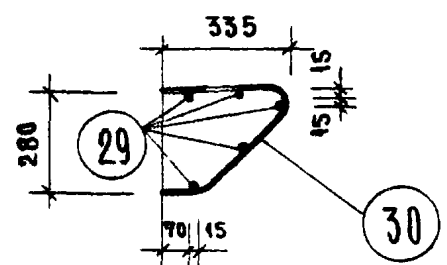
СЕТКА С-13



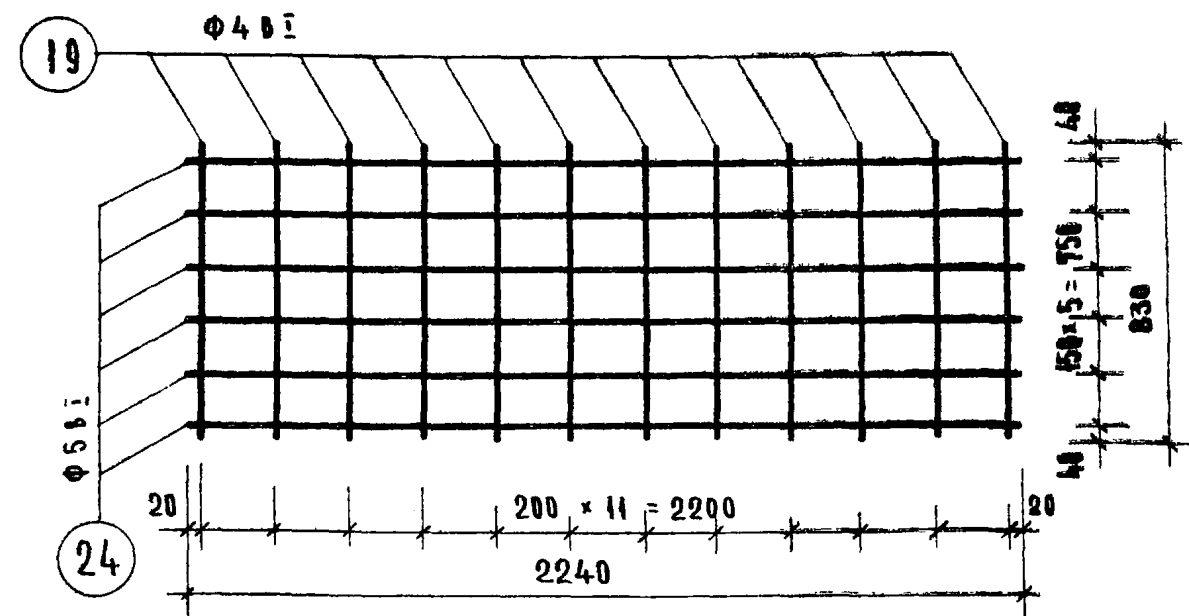
СЕТКА С-14



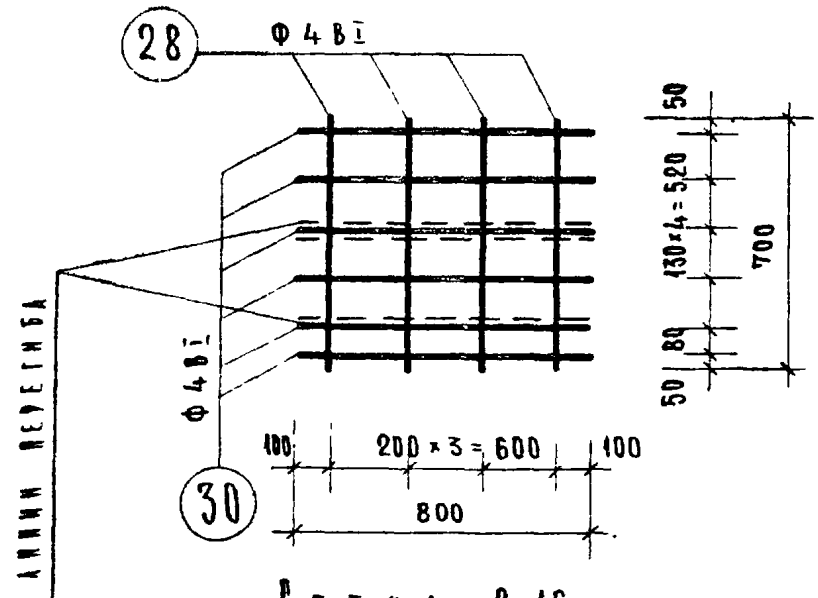
СЕТКА С-12
В СОГНУТОМ ВИДЕ



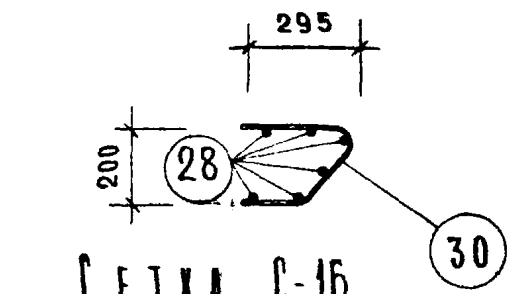
СЕТКА С-13
В СОГНУТОМ ВИДЕ



СЕТКА С-15



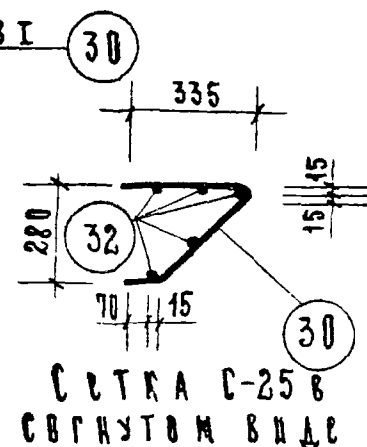
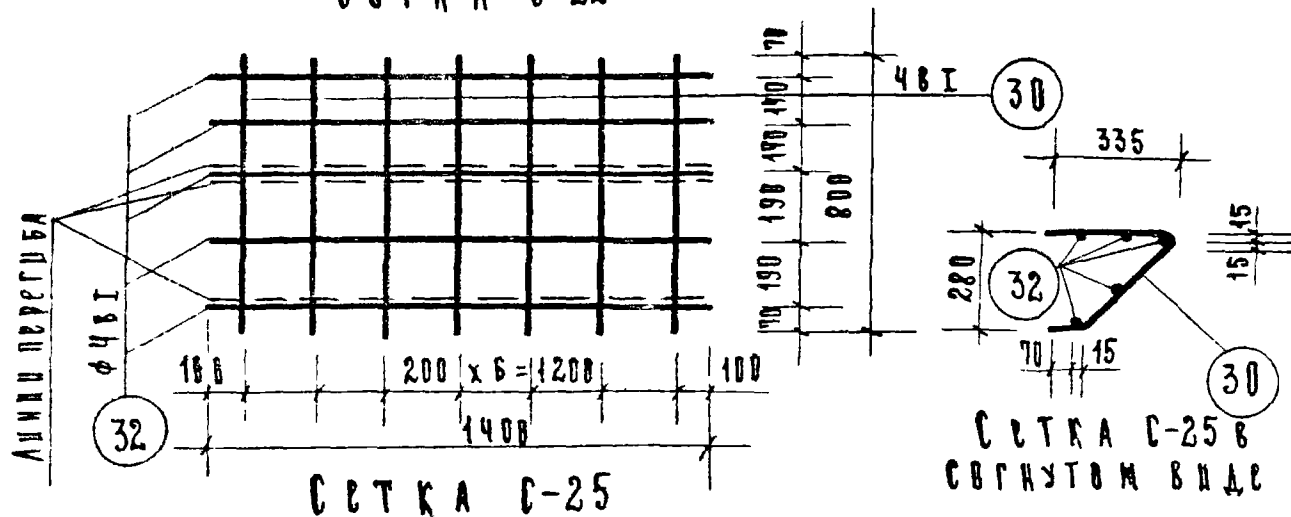
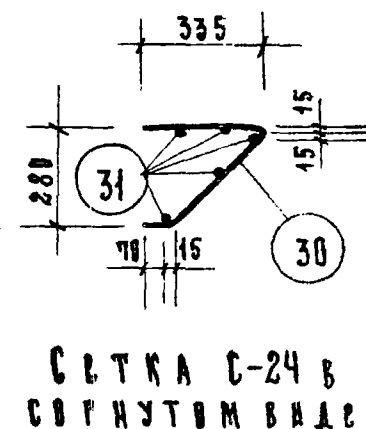
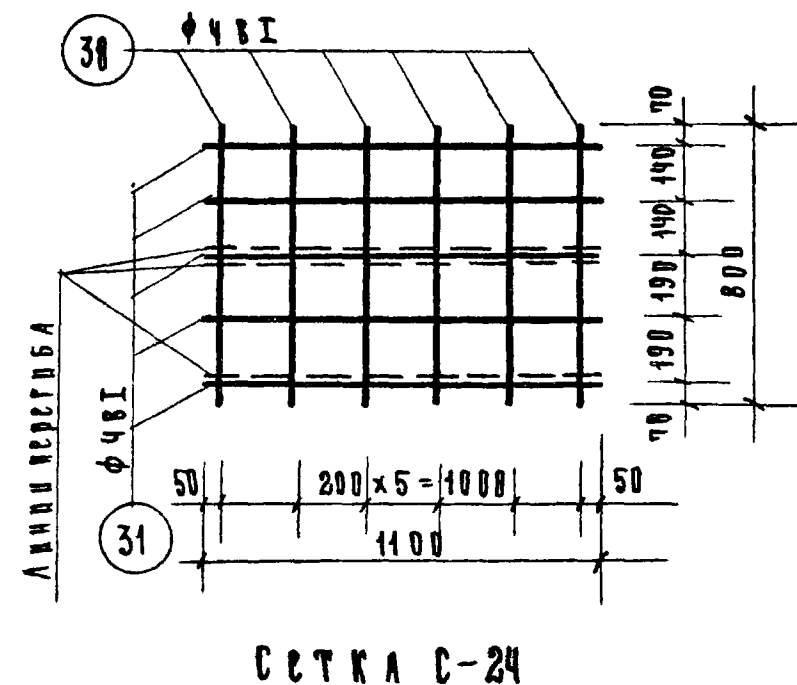
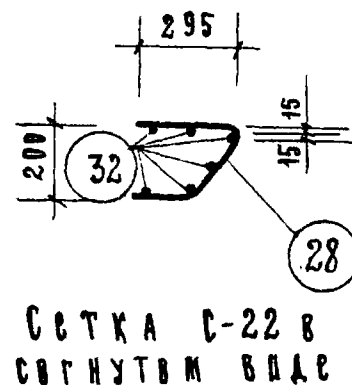
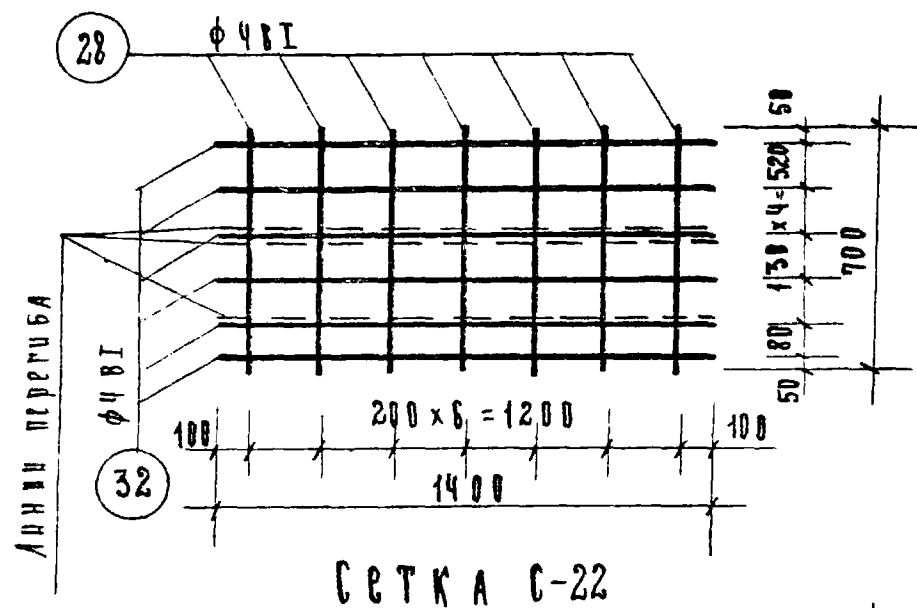
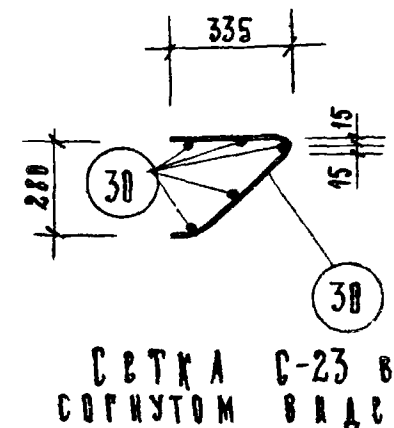
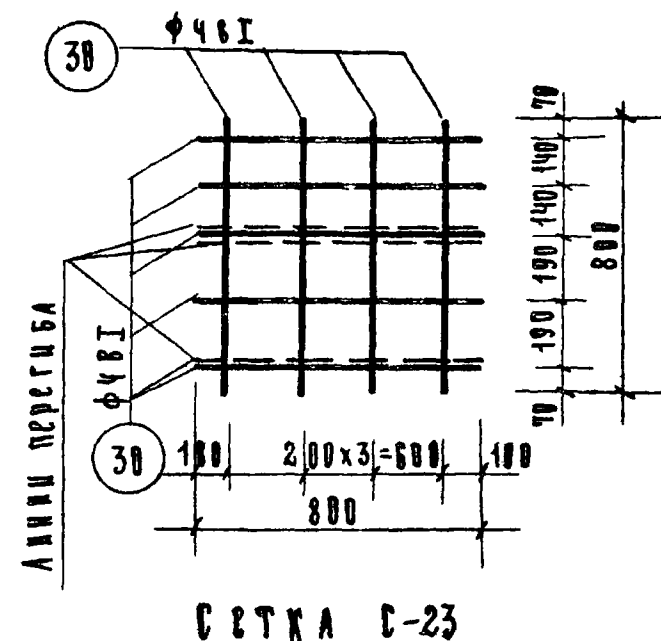
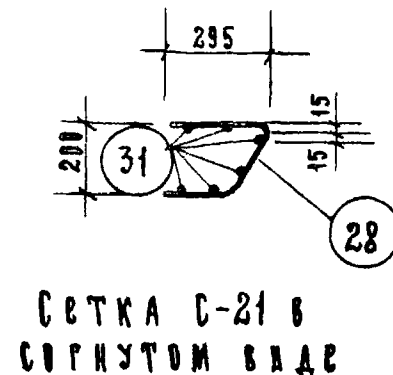
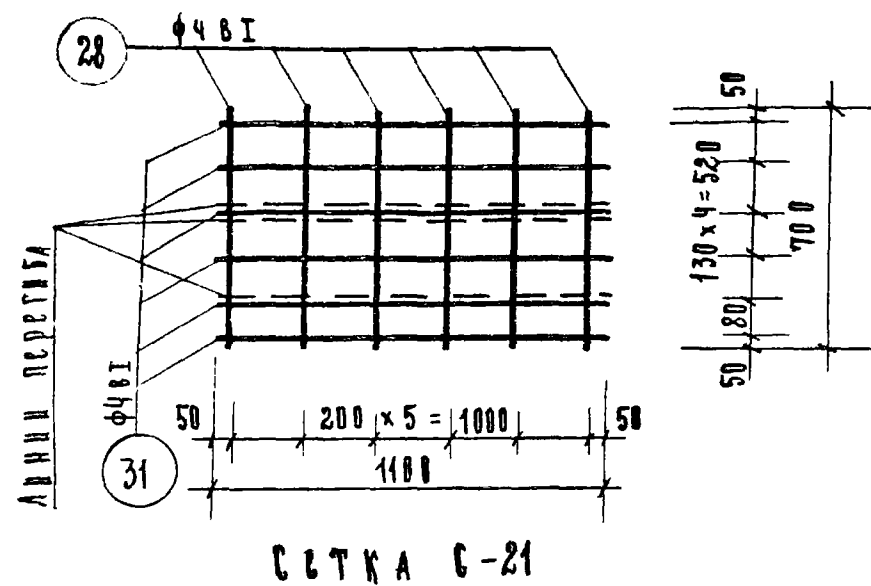
СЕТКА С-16



СЕТКА С-16
В СОГНУТОМ ВИДЕ

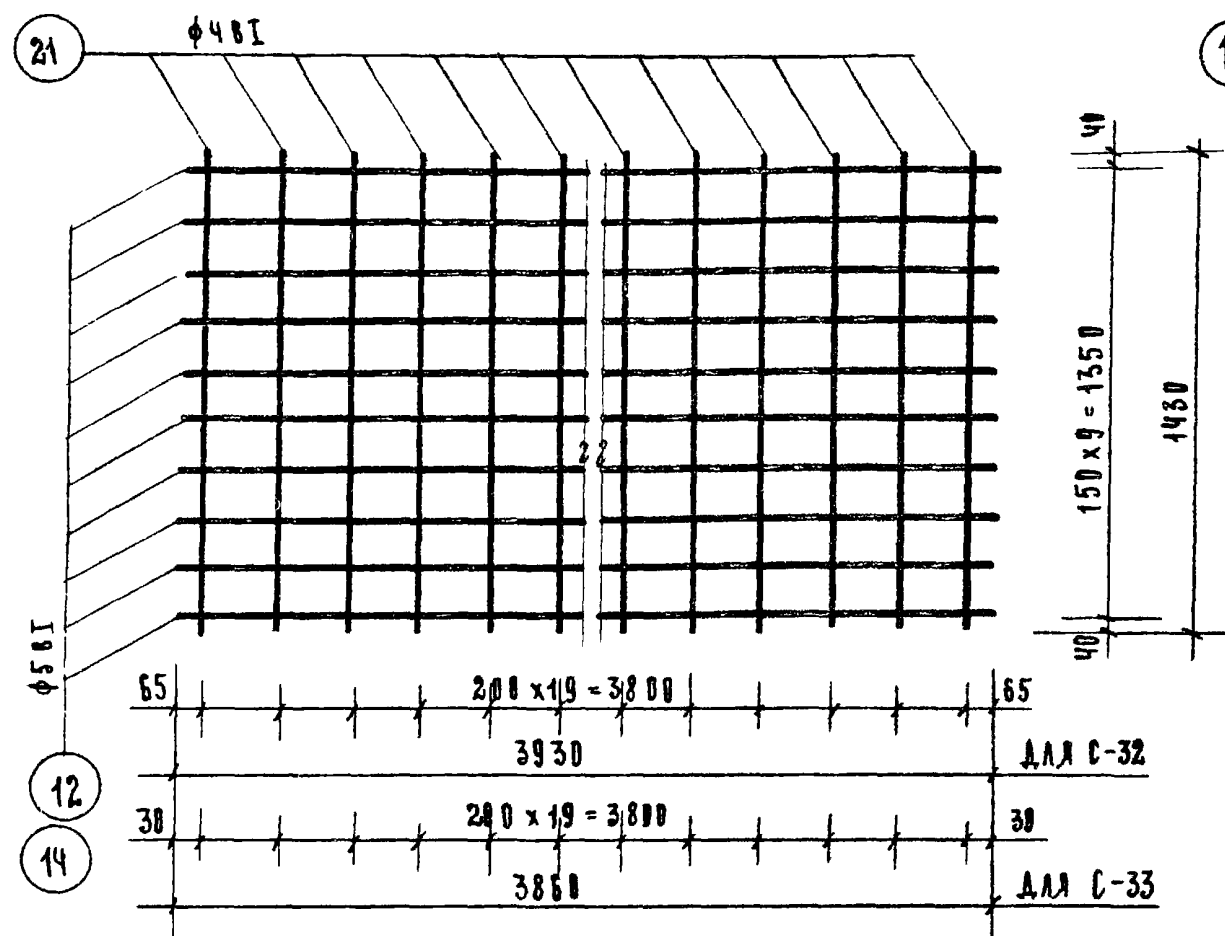
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 54

Т К	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-12 ÷ С-16	ВЫПУСК 4
		ЛИСТ 50



П Р И М Е Ч А Н И Я СМ. НА Л И С Т В М 54

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-84-14	
1970	Арматурные сетки С-21 ÷ С-25	ВЫПУСК 4	ЛЕТ 52



С п е ц и ф и к а ц и я и в ы б о р к а с т а л и н а о д н о а р м а т у р н о е и з д е л и е

НИКОРОБА
КАШЕКИНА
ВАНЯ

РАЗРАБОТАН
ИСПОЛНИЛ
ПРОВЕРИЛ

ЛЕВСКИЙ
ИЦХОКИ
ПРИГОЖИН,
ВОИНСКИЙ

СА. ИЖ. ИТЛ
НАЧ. ОТДЕЛА
СА. ИЖ. ПР.
СА. ИЖ. ПР.

ЦЕНТРО
ТОРГОВЫХ
ЗАДАНИИ

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина мм	Выборка стали		
							Ø или сечение	Общая длина	Вес кг
К-1	1		5 В 1	1550	2	3,1	4 В 1	1,98	0,2
	2		4 В 1	220	9	1,98	5 В 1	3,1	0,48
							итого:	0,68	
К-2	1		5 В 1	1550	2	3,1	4 В 1	2,7	0,3
	3		4 В 1	300	9	2,7	5 В 1	3,1	0,5
							итого:	0,8	
К-3	4		5 В 1	500	2	1,0	4 В 1	0,66	0,06
	2		4 В 1	220	3	0,66	5 В 1	1,00	0,15
							итого:	0,21	
К-4	4		5 В 1	500	2	1,00	4 В 1	0,9	0,09
	3		4 В 1	300	3	0,9	5 В 1	1,00	0,15
							итого:	0,24	
К-5	5		5 В 1	800	2	1,6	4 В 1	0,88	0,09
	2		4 В 1	220	4	0,88	5 В 1	1,6	0,25
							итого:	0,34	
К-6	5		5 В 1	800	2	1,6	4 В 1	1,2	0,12
	3		4 В 1	300	4	1,2	5 В 1	1,6	0,25
							итого:	0,37	
К-7	6		5 В 1	1100	2	2,2	4 В 1	1,32	0,13
	2		4 В 1	220	6	1,32	5 В 1	2,2	0,34
							итого:	0,47	

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина мм	Выборка стали		
							Ø или сечение	Общая длина	Вес кг
К-8	6		5 В 1	1100	2	2,2	4 В 1	1,8	0,18
	3		4 В 1	300	6	1,8	5 В 1	2,2	0,34
							итого:	0,52	
К-9	7		5 В 1	1400	2	2,8	4 В 1	1,54	0,15
	2		4 В 1	220	7	1,54	5 В 1	2,8	0,43
							итого:	0,58	
К-10	7		5 В 1	1400	2	2,8	4 В 1	2,1	0,21
	3		4 В 1	300	7	2,1	5 В 1	2,8	0,43
							итого:	0,64	
К-11	8		5 В 1	1700	2	3,4	4 В 1	1,98	0,2
	2		4 В 1	220	9	1,98	5 В 1	3,4	0,52
							итого:	0,72	
К-12	8		5 В 1	1700	2	3,4	4 В 1	2,7	0,27
	3		4 В 1	300	9	2,7	5 В 1	3,4	0,52
							итого:	0,79	
К-13	9		5 В 1	2000	2	4,0	4 В 1	2,2	0,22
	2		4 В 1	220	10	2,2	5 В 1	4,0	0,62
							итого:	0,84	
К-14	9		5 В 1	2000	2	4,0	4 В 1	3,0	0,3
	3		4 В 1	300	10	3,0	5 В 1	4,0	0,62
							итого:	0,92	

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	N поз	Эскиз	Ф	Длина	кол	Общая длина м	Выборка стали		
			мм	мм.	шт.	Фили сечения	Общая длина	Вес кг	
К-15	10		58I	2320	2	4.64	48I	2.64	0.26
	2		48I	220	12	2.64	58I	4.64	0.71
							Итого:	0.97	
К-16	10		58I	2320	2	4.64	48I	3.6	0.36
	3		48I	300	12	3.6	58I	4.64	0.71
							Итого:	1.07	
К-17	11		8AI	3930	2	7.86	48I	4.4	0.44
	2		48I	220	20	4.4	8AI	7.86	3.1
							Итого:	3.54	
К-18	12		58I	3930	2	7.86	48I	4.4	0.44
	2		48I	220	20	4.4	58I	7.86	1.2
							Итого:	1.64	
К-19	13		8AI	3860	2	7.7	48I	6.0	0.6
	3		48I	300	20	6.0	8AI	7.7	3.04
							Итого:	3.64	
К-20	14		58I	3860	2	7.7	48I	6.0	0.6
	3		48I	300	20	6.0	58I	7.7	1.18
							Итого:	1.78	
С-1	15		58I	1560	4	6.2	48I	4.25	0.42
	16		48I	530	8	4.25	58I	6.2	0.96
							Итого:	1.38	

Марка издел.	N поз	Эскиз	Ф	Длина	кол	Общая длина м	Выборка стали		
			мм.	мм	шт.	Фили сечен.	Общая длина	Вес кг.	
С-2	17		48I	1550	3	4.65	48I	6.89	0.69
	18		48I	280	8	2.24			
							Итого:	0.69	
С-3	15		58I	1550	6	9.3	48I	6.65	0.66
	19		48I	830	8	6.65	58I	9.3	1.43
							Итого:	2.09	
С-4	15		58I	1550	8	12.4	48I	9.1	0.9
	20		48I	1130	8	9.1	58I	12.4	1.9
							Итого:	2.8	
С-5	15		58I	1550	10	15.5	48I	11.4	4.4
	21		48I	1430	8	11.4	58I	15.5	2.4
							Итого:	3.58	
С-6	15		58I	1550	12	18.6	48I	13.8	1.38
	22		48I	1730	8	13.8	58I	13.6	2.86
							Итого:	4.24	
С-7	15		58I	1550	14	21.7	48I	16.2	1.62
	23		48I	2030	8	16.2	58I	21.7	3.35
							Итого:	4.97	
С-8	16		48I	530	12	6.35	48I	6.35	0.63
	24		58I	2240	4	9.0	58I	9.0	1.38
							Итого:	2.01	

ТК	Стеновые панели	Серия ИИ.04-14
1970	спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие Каркасы К-15; К-20 сетки С-1; С-8	Вспомогательный лист 56

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	N поз.	Эскиз	Ф мм.	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м.	Выборка стали		
							Фили срежение	Общая длина	Вес кг
С-9	16		48I	530	12	6.4	48I	6.4	0.64
	25		58I	2320	4	9.3	58I	9.3	1.43
							Итого:	2.07	
С-10	18		48I	280	12	3.6	48I	10.6	1.06
	26		48I	2320	3	7.0			
							Итого:	1.06	
С-11	18		48I	280	12	3.6	48I	10.3	1.03
	27		48I	2240	3	6.7			
							Итого:	1.03	
С-12	28		48I	700	3	2.1	48I	5.1	0.5
	29		48I	500	6	3.0			
							Итого:	0.5	
С-13	29		48I	500	5	2.5	48I	4.9	0.49
	30		48I	800	3	2.4			
							Итого:	0.49	
С-14	19		48I	830	12	10.0	48I	10.0	1.0
	25		58I	2320	6	13.9	58I	13.9	2.14
							Итого:	3.14	
С-15	19		48I	830	12	10.0	48I	10.0	1.0
	24		58I	2240	6	13.4	58I	13.4	2.06
							Итого:	3.06	

Марка изделия	N поз.	Эскиз.	Ф мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м.	Выборка стали		
							Фили срежение	Общая длина	Вес кг.
С-16	28		48I	700	4	2.8	48I	7.6	0.76
	30		48I	800	6	4.8			
							Итого:	0.76	
С-17	20		48I	1130	12	13.6	48I	13.6	1.36
	25		58I	2320	8	18.6	58I	18.6	2.86
							Итого:	4.22	
С-18	20		48I	1130	12	13.6	48I	13.6	1.36
	24		58I	2240	8	17.9	58I	17.9	2.76
							Итого:	4.12	
С-19	21		48I	1430	12	17.2	48I	17.2	1.71
	25		58I	2320	10	23.2	58I	23.2	3.58
							Итого:	5.29	
С-20	21		48I	1430	12	17.2	48I	17.2	1.72
	24		58I	2240	10	22.4	58I	22.4	3.45
							Итого:	5.17	
С-21	28		48I	700	6	4.2	48I	10.8	1.08
	31		48I	1100	6	6.6			
							Итого:	1.08	
С-22	28		48I	700	7	4.9	48I	13.3	1.33
	32		48I	1400	6	8.4			
							Итого:	1.33	

Т.К	Стеновые панели	Серия
1970	спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Сетки С-9 ÷ С-22	ИИ-04.14
		Выпуск 4
		Лист 57

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм.	кол шт	Общ. длина м	Выборка стали		
							Ф или сечение	Общая длина м.	Вес кг.
С-23	30		48I	800	9	7.2	48I	7.2	0.72
							Итого:	0.72	
С-24	30		48I	800	6	4.8	48I	10.3	1.03
	31		48I	1100	5	5.5	Итого:	1.03	
С-25	30		48I	800	7	5.6	48I	12.6	1.26
	32		48I	1400	5	7.0	Итого:	1.26	
С-26	12		58I	3930	4	15.7	48I	10.6	1.06
	16		48I	530	20	10.6	58I	15.7	2.42
							Итого:	3.48	
С-27	14		58I	3860	4	15.4	48I	10.6	1.06
	16		48I	530	20	10.6	58I	15.4	2.37
							Итого:	3.43	
С-28	12		58I	3930	6	23.6	48I	16.6	1.66
	19		48I	830	20	16.6	58I	23.6	3.63
							Итого:	5.29	
С-29	14		58I	3860	6	23.2	48I	16.6	1.66
	19		48I	830	20	16.6	58I	23.2	3.67
							Итого:	5.23	

Марка изделия	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф или сечение	Общая длина м.	Вес кг.
С-30	12		58I	3930	8	31.4	48I	22.6	2.26
	20		48I	1130	20	22.6	58I	31.4	4.85
							Итого:	7.11	
С-31	14		58I	3860	8	30.9	48I	22.6	2.26
	20		48I	1130	20	22.6	58I	30.9	4.75
							Итого:	7.01	
С-32	12		58I	3930	10	39.3	48I	28.6	2.86
	21		48I	1430	20	28.6	58I	39.3	6.05
							Итого:	8.91	
С-33	14		58I	3860	10	38.6	48I	28.6	2.86
	21		48I	1430	20	28.6	58I	38.6	5.35
							Итого:	8.81	
С-34	12		58I	3930	3	11.8	48I	5.6	0.56
	18		48I	280	20	5.6	58I	11.8	1.82
							Итого:	2.38	
С-35	14		58I	3860	3	11.6	48I	5.6	0.56
	18		48I	280	20	5.6	58I	11.6	1.79
							Итого:	2.35	

ТК	Стеновые панели	Серия ИИ-04-14
1970	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. сетки С-23÷С-35	Выборка лист 58