

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-О4

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-О4-14

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 9×6 М

Выпуск 5

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

10565  
ЦЕНА 7-22

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЕ СССР

Москва, А-116, Смоленская ул., 22  
Сдано в печать 17 Июля.  
Заказ № 13423 Тираж 150

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-14

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 9×6М

Выпуск 5

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ  
СОВМЕСТНО С НИИЖБ ГОССТРОЕ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ  
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
26/IV 1970г. Приказ № 86

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРНІ І ВІДПУСКОВІ РАБОЧІХ ЧЕРТЕЖІВ СБОРНИХ ЗАКЛЕНТОВ  
ЗДАНИЙ КАРКАСНОЇ КОНСТРУКЦІЇ НН-04

НН-04-0	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ
выпуск 1	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 4-4 ЭТАЖА
выпуск 2	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5-12 ЭТАЖЕЙ
выпуск 3	Монтажные схемы рам для зданий до 12 этажей.
НН-04-1	ФУНДАМЕНТЫ
выпуск 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 300x300 ММ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 4-4 ЭТАЖА
выпуск 2	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ БАШМАК ПОД КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 600x400 ММ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5-12 ЭТАЖЕЙ
НН-04-2	КОЛОННЫ
выпуск 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 300x300 ДЛЯ ЗДАНИЙ В 4-4 ЭТАЖА
выпуск 2	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 400x400 ММ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5-12 ЭТАЖЕЙ
НН-04-3	РИГЕАЛ
выпуск 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РИГЕАЛ ДЛЯ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 300x300 ММ.

Ch. 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 500

UEH  
1944

ТК	МОНТАЖНЫЕ ЧЗМЫ К ДЕТАЛЯМ	СЕРНЯК ИК-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРНЯК И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 5

БИЛЛЕК 2 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РИГЕЛЯ ДЛЯ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 600 x 600 мм.

ИИ-04-4 ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ.

БИЛЛЕК 1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПЛОСТОТАМИ, РЕБРСТЫЕ, СКАМНИЕ, КАРПИНИЕ.

БИЛЛЕК 2 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПЛОСТОТАМИ.

БИЛЛЕК 4 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПЛОСТОТАМИ К СКАМНИЕ.

БИЛЛЕК 6 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРСТЫЕ ПАНЕЛИ. ВАРНАНТ АРМИРОВАНИЯ.

ИИ-04-5 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН.

БИЛЛЕК 1 КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩНОЙ 24-32 см.

БИЛЛЕК 2 КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩНОЙ 40 см. ДОВОЛНТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА. МОНТАЖНЫЕ ВЗАИ.

БИЛЛЕК 3 КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩНОЙ 24 и 32 см.  
(ДОВОЛНТЕЛЬНЫЕ ВЗАИ.)

ИИ-04-6 ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ.

БИЛЛЕК 1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩНОЙ 120 мм.

БИЛЛЕК 3 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩНОЙ 120 мм С ПРОЕМАМИ.

БИЛЛЕК 2 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩНОЙ 140 мм.

БИЛЛЕК 4 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩНОЙ 140 мм С ПРОЕМАМИ.

ЛЕСТИЦЫ

БИЛЛЕК 1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕСТИЦЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ СТАЖЕЙ 3,3 и 4,2 м.

TK	Монтажные взаимы к деталям	СЕРВА ИИ-04-14
1970	Перечень серий к выпускам	выпуск 5

- ИИ-04-8 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ.
- Выпуск 1 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ 8-14 ЭТАЖА.  
ПОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ.
- Выпуск 2 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ 8-12 ЭТАЖЕЙ.
- ИИ-04-10 МОНТАЖНЫЕ ЧЗАИ К ДЕТАЛИ.
- Выпуск 1 МОНТАЖНЫЕ ЧЗАИ К ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ 8-14 ЭТАЖА.
- Выпуск 2 МОНТАЖНЫЕ ЧЗАИ К ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ 8-12 ЭТАЖЕЙ.
- ИИ-04-14 ДЕМОНТАЖНЫЕ КОНСТРУКЦИИ К ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 9x6 м.
- Выпуск 0 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЧЗАЕВ ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 9x6 м.
- Выпуск 1 ХЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ Т И Г-ОБРАЗНЫЕ КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 9x6 м.
- Выпуск 2 ХЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРЯТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ К НЕНАПРЯЖЕННЫЕ РИГЕЛЯ ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 9x6 м.
- Выпуск 3 ХЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАРЫ С КУБИЧЕСКИМ ПОСТОЯНСТВОМ ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ 1250 кг/м<sup>2</sup>. ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА, ПРОСТЫНЯ.
- Выпуск 4 ЧЗАИ, ДЕТАЛИ, ДОБОРНЫЕ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 9x6 м.
- Выпуск 5 МОНТАЖНЫЕ ЧЗАИ К ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 9x6 м.

ТК	Монтажные чзаны к детали	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	Перечень серий к выпускам	выпуск 5

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРНІ І ВИПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖІВ СТАЛЬНИХ ФОРМ ДЛЯ  
ІЗГОТОВЛЕННЯ СБОРНИХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦІЇ НН-04.

НН-04-1      ФУНДАМЕНТИ.

СИПЧЕК-1      СТАЛЬНІ ФОРМИ ДЛЯ ІЗГОТОВЛЕННЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННИХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД  
КОЛОННИ СЕЧЕНИЕМ 300×300 ММ ДЛЯ ЗДАНИЙ 1-4 ЕТАЖА.

НН-04-2      КВАДРИ.

СИПЧЕК-1      СТАЛЬНІ ФОРМИ ДЛЯ ІЗГОТОВЛЕННЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННИХ КВАДРИ СЕЧЕНИЕМ  
300×300 ММ ДЛЯ ЗДАНИЙ 5-4 ЕТАЖА.

НН-04-3      РІГЕЛІ.

СИПЧЕК-1      СТАЛЬНІ ФОРМИ ДЛЯ ІЗГОТОВЛЕННЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННИХ РІГЕЛЕЙ  
ДЛЯ КВАДРИ СЕЧЕНИЕМ 380×300 ММ.

НН-04-4      ПАНЕЛІ ПЕРЕКРИТІЙ.

СИПЧЕК-1      СТАЛЬНІ ФОРМИ ДЛЯ ІЗГОТОВЛЕННЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННИХ РЕБРЯСТОВИХ,  
СЛОДНИХ І КАРНІЗНИХ ПАНЕЛІ.

СИПЧЕК-2-1      СТАЛЬНІ ФОРМИ ДЛЯ ІЗГОТОВЛЕННЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННИХ ПАНЕЛІ С КРУГ-  
ЛІМКІ ВИСТОТАМИ.

НН-04-5      ПАНЕЛІ НАВІСНИХ СТЕН.

СИПЧЕК-1      СТАЛЬНІ ФОРМИ ДЛЯ ІЗГОТОВЛЕННЯ КЕРАМЗІТБЕТОННИХ ПАНЕЛЕЙ  
СТЕН ТОВЩИНОЮ 24 см.

TK	Монтажні вузли та деталі	СЕРНІ НН-04-14
1970	Перечень серні та випусков	ВИДОВИХ 5

выпуск 2-2 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ СТЕН ТОЛСНОЙ 32 см.

ИИ-04-6 ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ.

выпуск 2-3 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ТОЛСНОЙ 120 мм.

ИИ-04-7 ЛЕСТНИЦЫ.

выпуск 4-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЛЕСТНИЦ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 3,3 и 4,2 м.

ИИ-04-8 ФУНДАМЕНТЫ.

выпуск 2-1 СТАЛЬНАЯ ФОРМА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО БАМПАКА ПОД КОЛОННЫ 400x400 мм. ДЛЯ ЗДАНИЙ 5-12 ЭТАЖЕЙ.

ИИ-04-2 КЛАДИНЫ.

выпуск 2-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КЛАДИН СЕЧЕНИЕМ 400x400 мм. ДЛЯ ЗДАНИЙ 5-12 ЭТАЖЕЙ.

ИИ-04-3 РУГЕЛЯ.

выпуск 2-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РУГЕЛЕЙ ДЛЯ КЛАДИН СЕЧЕНИЕМ 400x400 мм.

ИИ-04-4 ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ.

СЕРИЯ  
ИИ-04-14  
выпуск  
5

ТК	Монтажные узлы и детали	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	Перечень серий и выпусков	выпуск 5

ВИДУСК 4-1 СТАЛЛНИЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БАВТ С ВЕРТВАЛЫНИК  
ЧИСТОТАМИ К СВОИМ.

ИИ-04-5 ПАНЕЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕН.

ВИДУСК 3-1 СТАЛЛНИЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЕРАМЗИТБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ  
24 см.

ВИДУСК 3-2 СТАЛЛНИЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЕРАМЗИТБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ  
32 см.

ИИ-04-6 ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ.

ВИДУСК 2-1 СТАЛЛНИЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ДИАФРАГМ ТОЛЩИНОЙ  
140 мм.

ИИ-04-14 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ К ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ ОПОР 9×6 м.

ВИДУСК 4-1 СТАЛЛНИЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ Т и Г-ОБРАЗНЫХ  
КОЛОНН ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 9×6 м.

ВИДУСК 2-1 СТАЛЛНИЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО  
НАПРЯЖЕННЫХ РИГЕЛЕЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 9×6 м.

ВИДУСК 3-1 СТАЛЛНИЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БАВТ С КРУГ-  
ЛЫМИ ЧИСТОТАМИ ПОД РАСЧЕТНУЮ НАПРЯЖКУ 4250 кг/м<sup>2</sup> ДЛЯ ЗДАНИЙ С  
СЕТКОЙ КОЛОНН 9×6 м.

СИНИЙ  
ПОДЛОЖКА  
ДЛЯ  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
ФОРМ

ТК	МОНТАЖНЫЕ ЧИСЛЫ К ДЕТАЛИ	СЕРВИС ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРВИСНЫХ ВИДУСКОВ	ВИДУСК 5

## С о д е р ж а н и е :

## П е р е ч е н ь с е р и й и в и п у с к о в

## С о д е р ж а н и е

## П о ясн и т е л ь н а я з а п и с к а

## Узел № 1 Стик колонн

Узлы № 2, 2<sup>а</sup> Сопряжение консоли Т и Г-образной колонны с ригелем

## Замоноличивание стыка ригеля с консолью Т и Г-образной колонны

## Узел № 3 Опирание ригелей типа РНЛ-40-56 на консоль крайней Т-образной колонны

## Узел № 4 Опирание ригелей типа РН2-52-56 на верхнюю колонну типа FB-50-40-33 (42)

Пример монтажного плана перекрытия под нагрузку 800 кг/м<sup>2</sup>, при расположении лестниц вдоль рам каркаса.Пример монтажного плана перекрытия под нагрузку 800 кг/м<sup>2</sup>, при расположении лестниц, перпендикулярно рамам каркасаПример монтажного плана перекрытия под нагрузку 1250 кг/м<sup>2</sup>, при расположении лестниц вдоль рам каркасаПример монтажного плана перекрытия под нагрузку 1250 кг/м<sup>2</sup>, при расположении лестниц, перпендикулярно рамам каркаса

## Примеры решений деформационных швов при продольном и поперечном каркасе

## Узел № 5. Крепление панелей перекрытия ПК-12-58-10 между собой

## Узел № 6. Крепление панели ПК-12-58-10 у торца здания.

## Монтажная схема лестницы при высоте этажа 3,3 м при расположении перпендикулярно рамам каркаса

## Монтажная схема лестницы при высоте этажа 4,2 м при расположении перпендикулярно рамам каркаса

## Монтажная схема лестницы при высоте этажа 3,3 м при расположении вдоль рам каркаса

## Монтажная схема лестницы при высоте этажа 4,2 м при расположении вдоль рам каркаса

## Узел 7. Опирание верхней лестничной площадки на консоль Т-образной колонны

## Металлические соединительные элементы

## Примеры применения инвентарных кондукторов при монтаже ригелей

Н а и с т а	Н а в т р
1-6	1-6
7	8-10
11	11
12	12
13	13
14	14
15	15
16	16
17	17
18	18
19	19
20	20
21	21
22	22
23	23
24	24
25	25
26	26
27	27
28	28
29	29

Т К	М о н т а ж н ы е у з л ы и д е т а л и	С е р и я и н . б ч . - 1 н
1970	С о д е р ж а н и е	в и п у с к л и с т 5

Серия ИИ-04-14 выпуск 5. Монтажные узлы и детали. Содержит основные узлы соединений элементов зданий высотой до 5 этажей с сеткой колонн 3x6 м. В альбоме приведены примеры монтажных планов перекрытий под расчетную нагрузку 800 кг/м<sup>2</sup> и 1250 кг/м<sup>2</sup> при расположении лестниц вдоль основных рам каркаса и перпендикулярно к ним, монтажные схемы лестниц, примеры решения деформационных швов.

Приведенные в настоящем выпуске на листах 4-5 сопряжения основных элементов каркаса обеспечиваются или иным в них выпусках арматуры для рамок, сварки и закладных деталей.

Для компоновки перекрытий зданий с сеткой колонн 3x6 используются разработанные в сериях ИИ-04-3 выпуск 2 и ИИ-04-4 выпуск 4-4 ригели и плиты. Крепление этих ригелей к стволам Т и Г-образных колонн осуществляется по узлам К-3, К-3Г, К-3Д, приведенным в серии ИИ-04-10 выпуск 2. Для осуществления этого крепления в конкретном проекте разрабатываются марки колонн типов ТЛ и ГЛ с дополнительными закладными деталями для приварки металлических консолей и монтажных деталей. Возможные положения этих закладных деталей, их конструкция и узлы установки, а также принцип закрепки дополнительных колонн приведены в серии ИИ-04-14 выпуск 1.

Плиты перекрытий следует укладывать на полки ригелей по слою цементного раствора толщиной 1 см, расстилаемого непосредственно перед их укладкой. Связевые плиты перекрытий укладывать при монтаже каркаса и сваривать между собой или с колоннами (см. узлы № 5, 6, наст. выпуска). Швы между плитами перекрытий заделывать раствором марки не ниже 200 (см. узел п-1а серии ИИ-04-10 выпуск 2). При этом должны быть приняты меры к обеспечению прочности раствора замоноличивания с боковыми поверхностями плит перекрытий не менее 1,6 кг/см<sup>2</sup> (табл. Ю СНиП II-8. 2-62).

Лестницы выполняются из укрупненных сборных железобетонных маршей, объединенных в полукомпактами, изготавляемых по рабочим чертежам серии ИИ-04-7 выпуск 1. Наличие Г-образных колонн обеспечивает возможность расположения лестничной клетки с размежерами 6x3 м в плане здания параллельно и перпендикулярно направлению рам каркаса. В пакетировочном модуле 6x3 м размещаются двухмаршевые лестницы для высоты этажа 3,3 м и трехмаршевые для высоты этажа 4,2 м. Выходы в лестничную клетку с трехмаршевыми лестницами располагаются на каждом этаже в противоположных местах, что должно учитываться при проектировании зданий.

Для отделки маршей лестниц, расположенных перпендикулярно рамам каркаса используются накладные проступи ст. 1 по серии ИИ-04-7 выпуск 1. В связи с использованием для обрамления лестничных клеток, расположенных вдоль рам каркаса консолей Т-образных колонн и ригелей с двумя ерсами полок в серии ИИ-04-14 выпуск 3 запроектированы укороченная накладная проступь для ступеней ст. 1 и верхняя лестничная площадка с уменьшенной высотой консоли, опирающейся на свес ригеля (см. узел № 7 настоящего выпуска). Покрытие лестничных площадок разрабатывается в конкретных проектах.

Нижний лестничный марш для подвала выполняется из сборных ступеней.

Внутренние стены лестничных клеток могут выполняться из сборных железобетонных диафрагм, кирпича или других стековых материалов, отвечающих противопожарным требованиям.

Ограждения лестниц, выполняются по рабочим чертежам серии ИИ-04-8 выпуск 1.

Лестничные марши укладывать на полки ригелей по слою свежего раствора толщиной 1 см, в соответствии с монтажными схемами лестниц, на листах 13-16 настоящего выпуска.

ТК	Монтажные узлы и детали	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	Пояснительная записка	выпуск 5

10565

10

Госстроя СССР

Лестничные подиумы верхнего этажа (АП-15-14, АП-15-14А) опираются на лестничный марш по узлу А-1а на листе 66 серии ИИ-04-10 выпуск 2, на ригель типа РВА-ЧО-БА по узлу А-1а на листе 67 серии ИИ-04-10 выпуск 2, и на тавровый ригель по узлу А-7 на листе 1 настоящего выпуска.

Накладные проступи укладываются на марши по склону цементного раствора толщиной 2 см. после окончания монтажа отражений (см. узлы А-2а и А-3а на листе № 68 серии ИИ-04-10 выпуск 2).

### Общие требования по монтажу

При монтаже должна соблюдаться следующая принципиальная схема последовательности сборки каркаса

- устанавливаются колонны нижнего этажа

**б) устанавливаются элементы жесткости (сборные диафрагмы жесткости или в случае кирпичных перегородок или монолитных диафрагм - временные металлические связи)**

б) с помощью инвентарных кондукторов монтируются ригели, свариваются ванной сваркой выпуски арматуры консолей Т-образных колонн. Ригели, завариваются все швы, крепящие ригели к колоннам. Примеры монтажа ригелей с помощью инвентарных кондукторов приведены на листе № 19.

г) укладываются связевые плиты перекрытия, свариваются друг с другом или стоечными колоннами

д) укладываются все остальные панты перекрытия и замоноличиваются все швы между элементами перекрытия

е) с помощью инвентарных кондукторов монтируются колонны выше лежащего этажа. Свариваются ванной сваркой выпуски продольной арматуры. Далее монтаж повторяется в том же последовательности.

Зачеканку цементно-песчаным раствором шва между сопрягающимися торцами колонн необходимо производить после монтажа каждого яруса колонн. Замоноличивание "четвертей" в стыке колонн необходимо выполнять после монтажа 3-х этажей. Замоноличивание стыков ригелей с колоннами можно производить после окончания монтажа всего здания.

К типовым и индивидуальным проектам, разработанным на основе конструкции серии ИИ-04-14, должен быть составлен проект производства работ в соответствии со СНиП III-А.6-62 и СНиП III-В.3-62.

Монтаж сборных конструкций осуществляется по рабочим чертежам в соответствии с проектом производства работ с соблюдением требований СНиП III-В.3-62; СНиП III-А.4-62.

Сварные соединения необходимо выполнять с применением электродов с качественными покрытиями, удовлетворяющими ГОСТ 9466-60.

Сварку соединений арматуры и закладных деталей, а также контроль их качества необходимо выполнять в соответствии с СНиП 393-69. Ванная сварка выпусков арматуры должна соответствовать ГОСТ 14098-68. Качество сварных швов должно удовлетворять требованиям СНиП III-В.3-62.

Все открытые металлические детали после устройства соединения защитить слоем цементного раствора марки не менее 100, толщиной не менее 20 мм.

Растворы для заделания швов. Устройства подстилающих и гидроизоляционных слоев должны соответствовать СНиП I-В.4-62. "Растворы - строительные".

Серия ИИ-04-14	Выпуск 5
ТК	Монтажные узлы и детали
1970	Пояснительная записка

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МОНТАЖНЫХ РАБОТ В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ СМ. 7 ПУНКТ ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ СЕРИИ  
ИИ-04-10 ВЫПУСК 2

ПРИМЕРЫ МАРКИРОВКИ УЗЛОВ

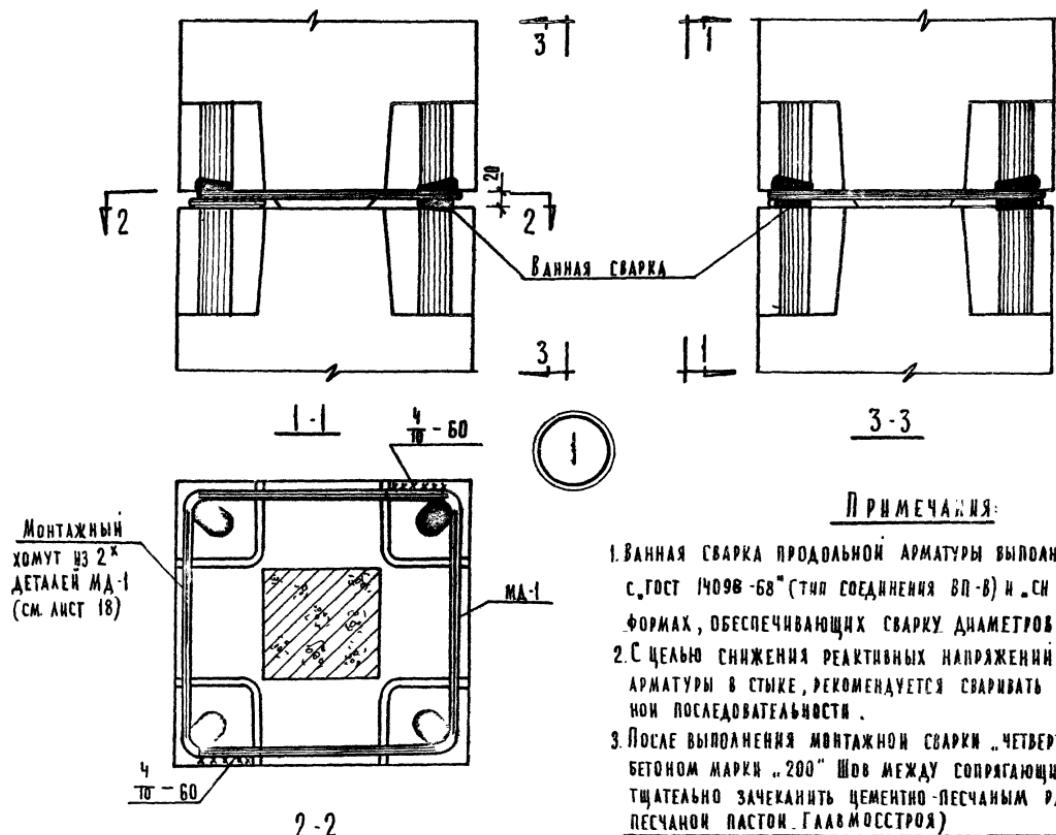
3  
4

- НОМЕР УЗЛА ПО НАСТ. СЕРИИ
- НОМЕР ЛИСТА ПО НАСТ. СЕРИИ
- НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ ИИ-04-10 ВЫП.2
- НОМЕР ЛИСТА ПО СЕРИИ ИИ-04-10 ВЫП.2

К3А  
ИИ-04-10  
24

1. НОМ. НАСТ.	2. ЛЕДСКИЙ	3. РАЗРАБОТАЛ	4. СЕРГЕЙ
НАЧ. ОДЕЛ.	Л.С.	ПРОВЕРКА	ПОЛАШЕВА
ГЛ. НАЧ. ОРГ. ДЛ.	Л.С.	ПРАВОЖИ	Л.С.
ГЛ. ЧИК. ОРГ. ДЛ.	Л.С.	ВОЛЫНСКИЙ	
ОГРН	1000000000000		
ЗАЯВКА			

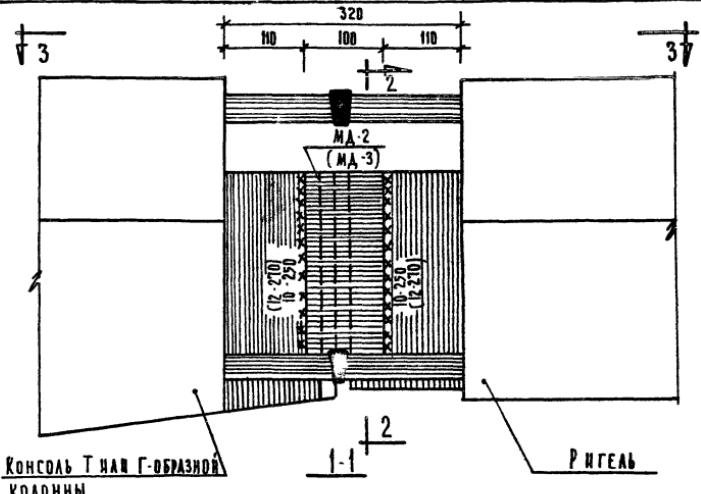
ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК 5



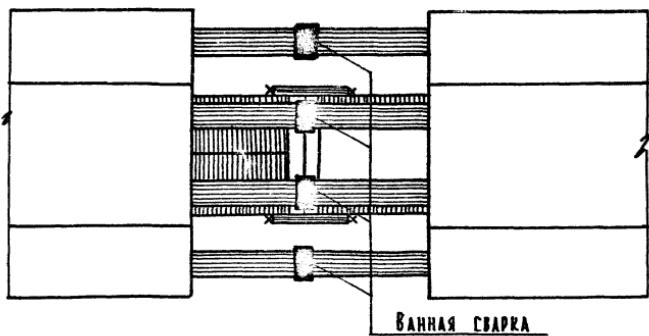
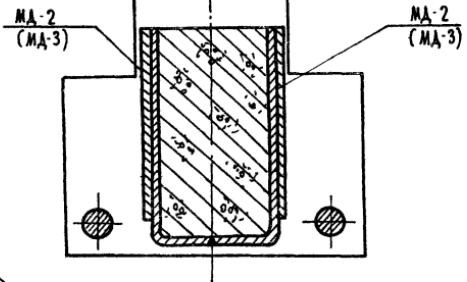
Примечания:

1. ВАННАЯ СВАРКА ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 "СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ВП-В" И СН 393-69 В ИНВЕНТАРНЫХ ФОРМАХ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ СВАРКУ ДИАМЕТРОВ  $\varnothing 40$  АIII.
2. С ЦЕЛЬЮ СНИЖЕНИЯ РЕАКТИВНЫХ НАПРЯЖЕНИЙ ПРИ СВАРКЕ ВЫПУСКОВ АРМАТУРЫ В СТИКЕ, РЕКОМЕНДУЕТСЯ СВАРИВАТЬ СТЕРЖНИ В ДИАГАНАЛЬНОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ.
3. ПОСЛЕ ВЫПОЛНЕНИЯ МОНТАЖНОЙ СВАРКИ "ЧЕТВЕРТИ" КОЛОНН БЕТОНИРУЮТСЯ БЕТОНОМ МАРКИ "200". ШОВ МЕЖДУ СОПРЯГАЮЩИМИСЯ ТОРЦАМИ КОЛОНН ТЩЕТАЛЬНО ЗАЧЕКАИВАЕТСЯ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНИМ РАСТВОРОМ (ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАННОЙ ПАСТОЙ ГЛАВМОССТРОЯ).

ТК	Монтажные узлы и детали	СЕРИЯ НН-04-14
1970	УЗЕЛ № 1. СТИК КОЛОНН.	ВЫПУСК 5 Лист 13

2,2<sup>a</sup>

2-2



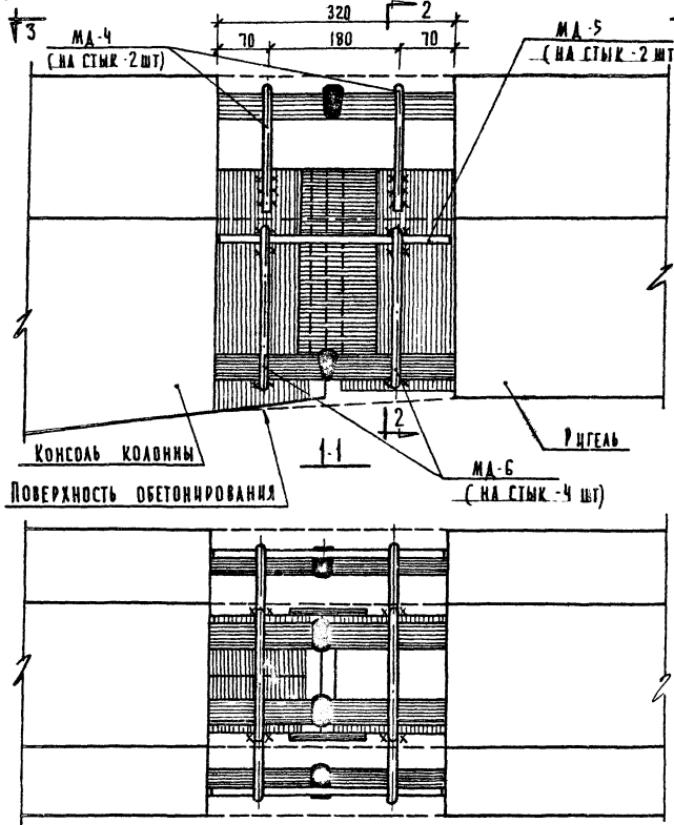
3-3

### ПРИМЕЧАНИЯ:

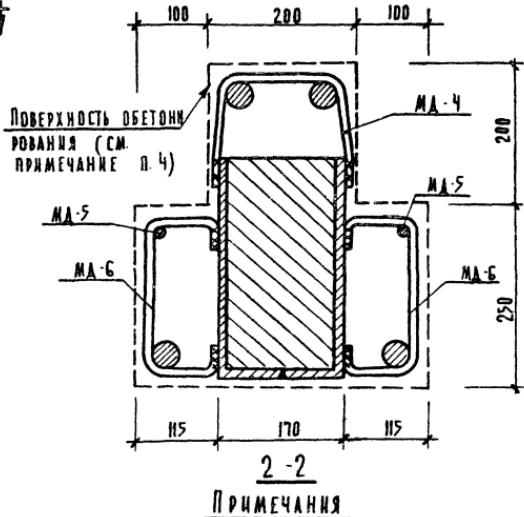
1. УЗЕЛ № 2 для конструкций перекрытий под нагрузку 800 кг/м<sup>2</sup>, узел № 2<sup>a</sup> - для конструкций перекрытий под нагрузку 1250 кг/м<sup>2</sup>. Значения в скобках даны для узла № 2<sup>a</sup>.
2. Ванная сварка выпусков арматуры выполняется в соответствии с «ГОСТ 14098-68» (тип сопряжения ВЛ-Г) и «СН 393-69» в инвентарных формах, обеспечивающих сварку арматуры диаметров:  $\text{d}_1 \varnothing 36 \text{ АШ}$  с  $\text{d}_2 \varnothing 36 \text{ АШ}$ ;  $\text{d}_1 \varnothing 36 \text{ АШ}$  с  $\text{d}_2 \varnothing 32 \text{ АШ}$ .
3. Электродуговую сварку производить электродами типа Э-42
4. Замоноличивание узла см. лист 3

ТК	Монтажные узлы и детали	ИИ-04-14
1970	УЗЕЛ № 2, 2 <sup>a</sup> . СОГЛАШЕНИЕ КОНСОЛЬ Т И Г ОБРАЗНОЙ КОДОНЫ С РИГЕЛЕМ	ВЫПУСК 5 АЛСТ 2

ЦНИИЭП	ПОДОЛКИ	ПОДОЛКИ	ПОДОЛКИ	ПОДОЛКИ
ПОДОЛКИ	ПОДОЛКИ	ПОДОЛКИ	ПОДОЛКИ	ПОДОЛКИ
ПОДОЛКИ	ПОДОЛКИ	ПОДОЛКИ	ПОДОЛКИ	ПОДОЛКИ
ПОДОЛКИ	ПОДОЛКИ	ПОДОЛКИ	ПОДОЛКИ	ПОДОЛКИ



3-3

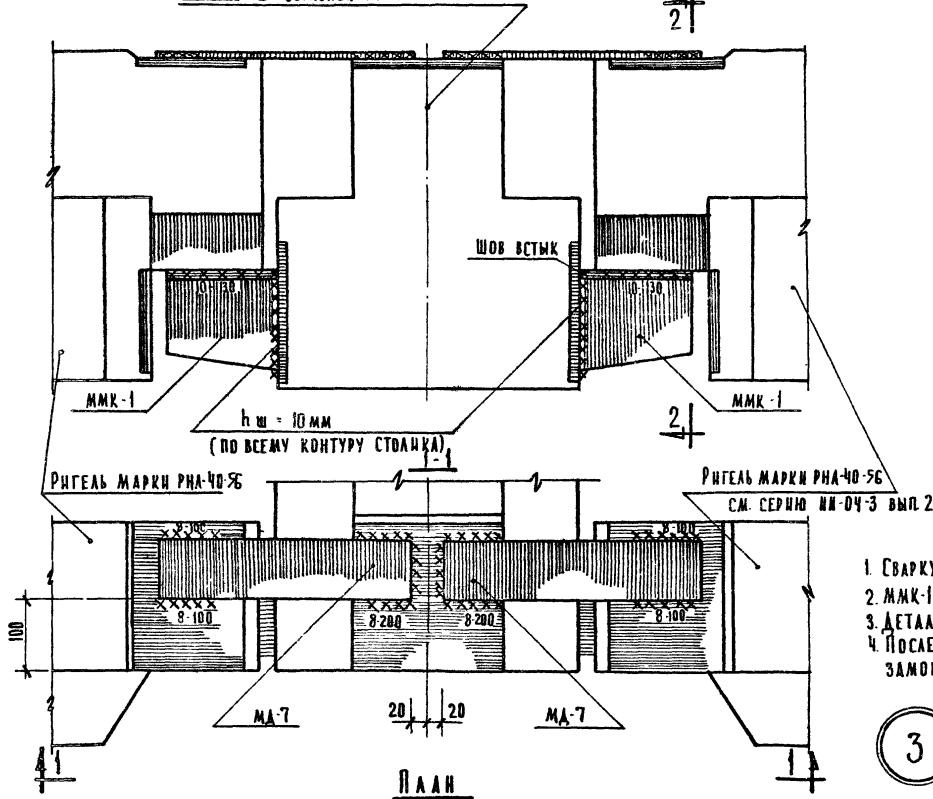


## ПРИМЕЧАНИЯ

1. Данный аност смотреть совместно с аностом № 2
2. Детали МА-2 + МА-6 см. аност № 18
3. Хомуты МА-4 и МА-6 приварить к закладным деталям ригеля и консоль колонны двухсторонними швами № 30
4. Замоноличивание узла производить бетоном „М-200“ предварительно очистив бетонные поверхности от пыли и грязи, а металлические элементы от ржавчины.
5. Позиции МА-4 и МА-6 привязать к продольной арматуре и детали МА-5 вязальной проволокой.

ТК	Монтажные узлы и детали	СЕРИЯ
1970	ЗАМОНОЛЧИВАНИЕ СТЫКА РИГЕЛА С КОНСОЛЬЮ ТИ Г - ОБРАЗНОЙ КОЛОННЫ	НИ-04-14 выпуск 5 аност 3

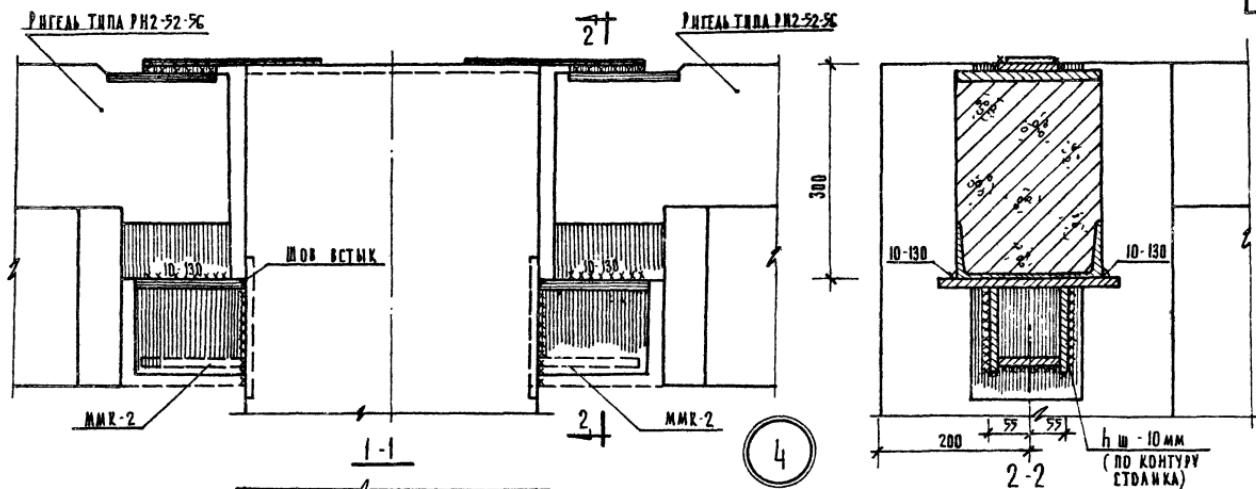
Консоль Т-образной краине колонны



1. Сварку производить электродами типа Э-42  
 2. ММК-1 см. серию ИИ-04-8, выпуск 1, лист № 9  
 3. Деталь МА-7 см. лист 18  
 4. После выполнения монтажной сварки узла замонолитить бетоном марки 200"

Примечания

ТК	Монтажные узлы и детали	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	УЗЕЛ № 3. ОПИРАНИЕ РИГЕЛЕЙ ТИПА РНА-Ч0-56 НА КОНСОЛЬ КРАИНЕ Т-ОБРАЗНОЙ КОЛОННЫ	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 4



### ПРИМЕЧАНИЯ:

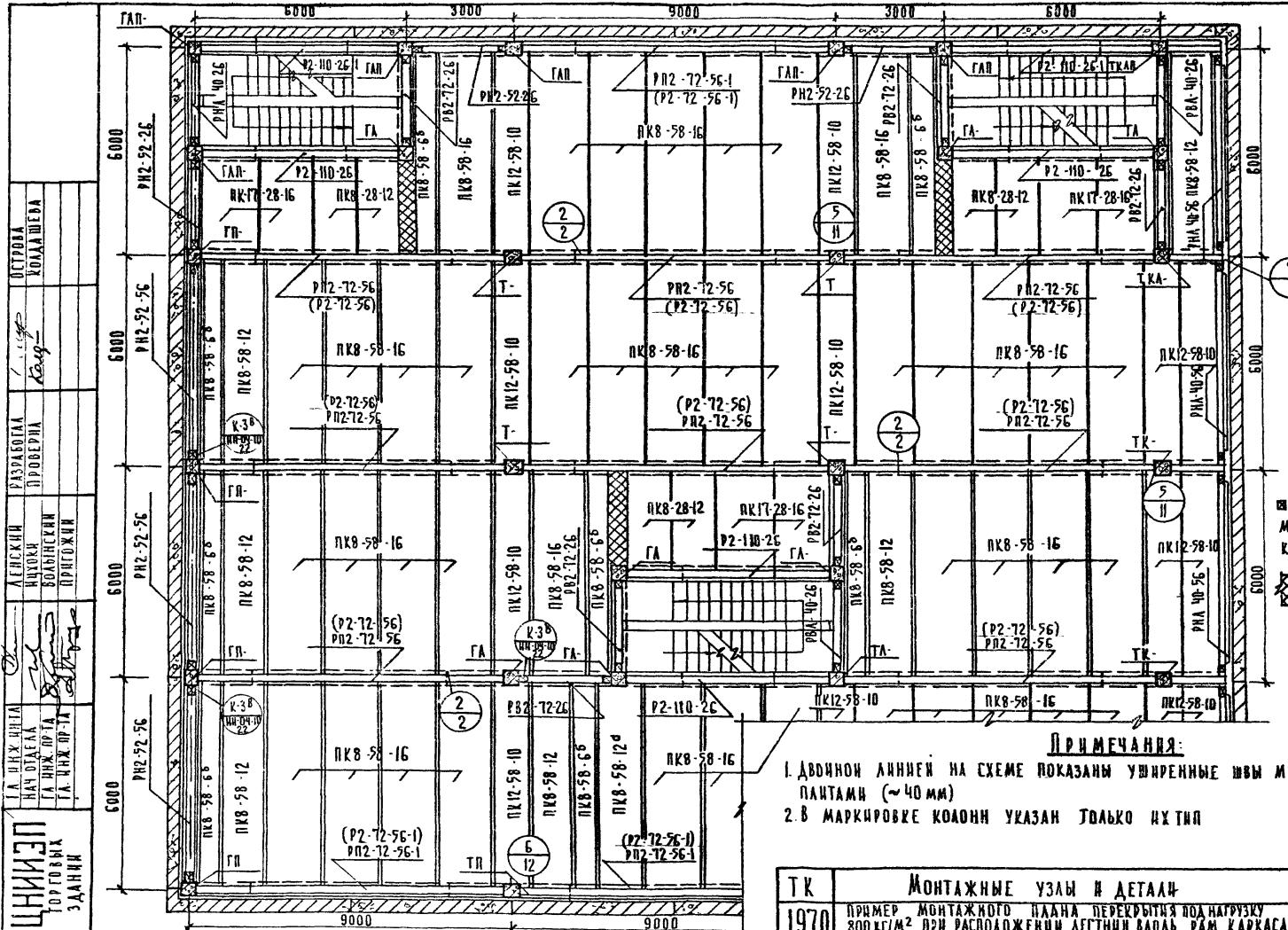
1. Сварку производить до монтажа панелей покрытия электродами типа Э-42
  2. После монтажа панелей покрытия узел замоноличить бетоном марки "200" (см. примечание А.3)
  3. Стойки МИК-2 см. в серии ИИ-04-8, выпуск 1, лист № 9
  4. Монтажные листы МА-8 и МА-9 см. лист № 18

41

КОДИНА ТИПА ГВ-50-40-33(42)

100

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРДЧИК
1970	УЗЕЛ КЧ ОПРИЧНЕ РИГЕЛЕЙ ТИПА РН2-52-96 НА ВЕРХНЮЮ КОЛОННУ ТИПА ГВ-90-Ч0-33 (42)	ИИ-04-14 ВЫПУСК 5 АЛАНТ 5



## УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

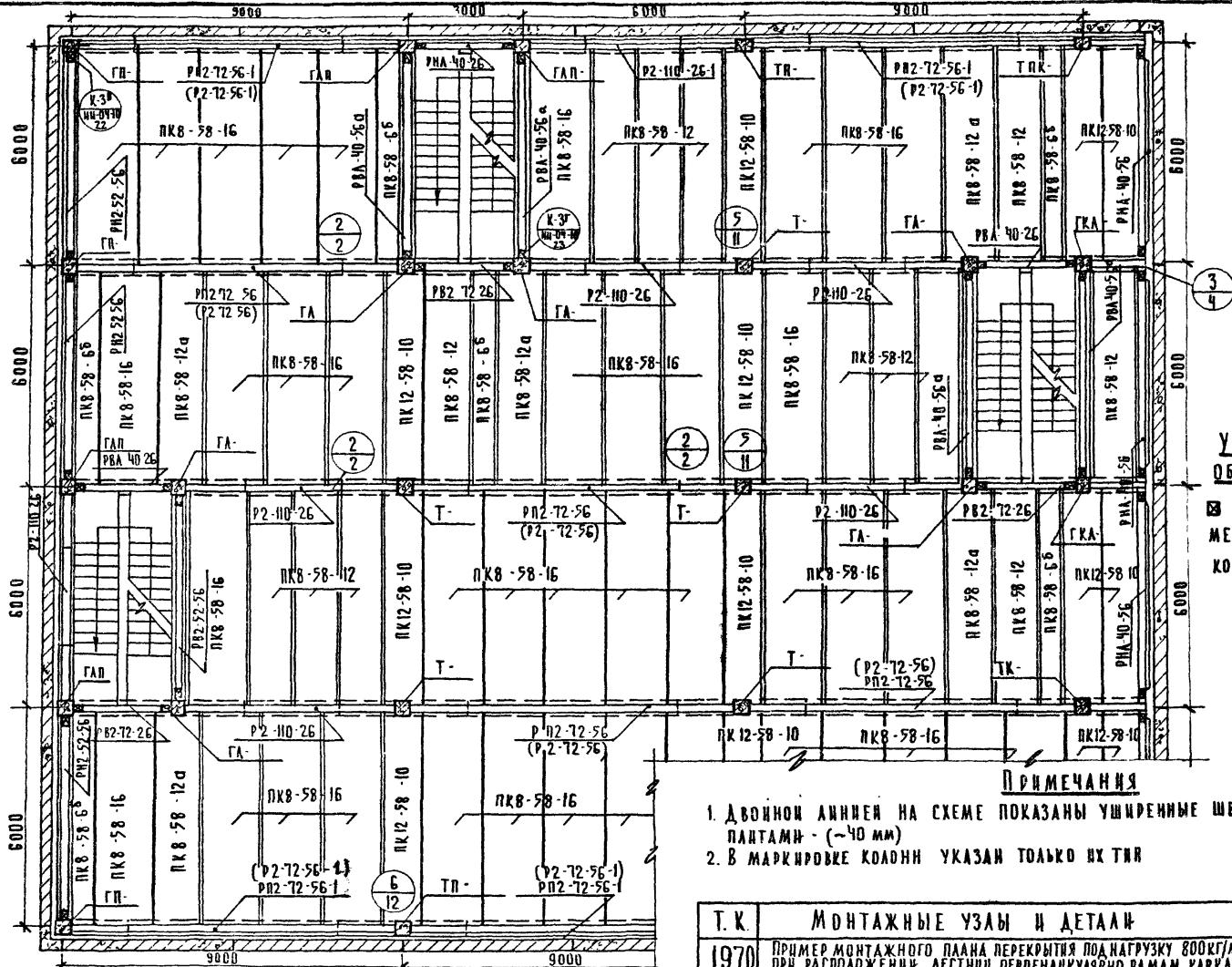
■ - ПРИВАРЕННАЯ  
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ  
КОНСОЛЬ КОЛОННЫ

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДВОЙНОЙ ЛИНИЕЙ НА СХЕМЕ ПОКАЗАНЫ УВИРЕННЫЕ ШВЫ МЕЖДУ  
ДАЧАМИ (~10 ММ).

2. В МАРКИРОВКЕ КОДОНИ УКАЗАН ТОЛЬКО ИХ ТИП

ТК	Монтажные узлы и детали	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПРИМЕР МОНТАЖНОГО ПЛАНА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОД НАГРУЗКУ 800 КГ/М <sup>2</sup> ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ЛЕСТНИЦ ВДОЛ РАМ КАРКАСА	ВЫПУСК АЛЛЕТ 5 6



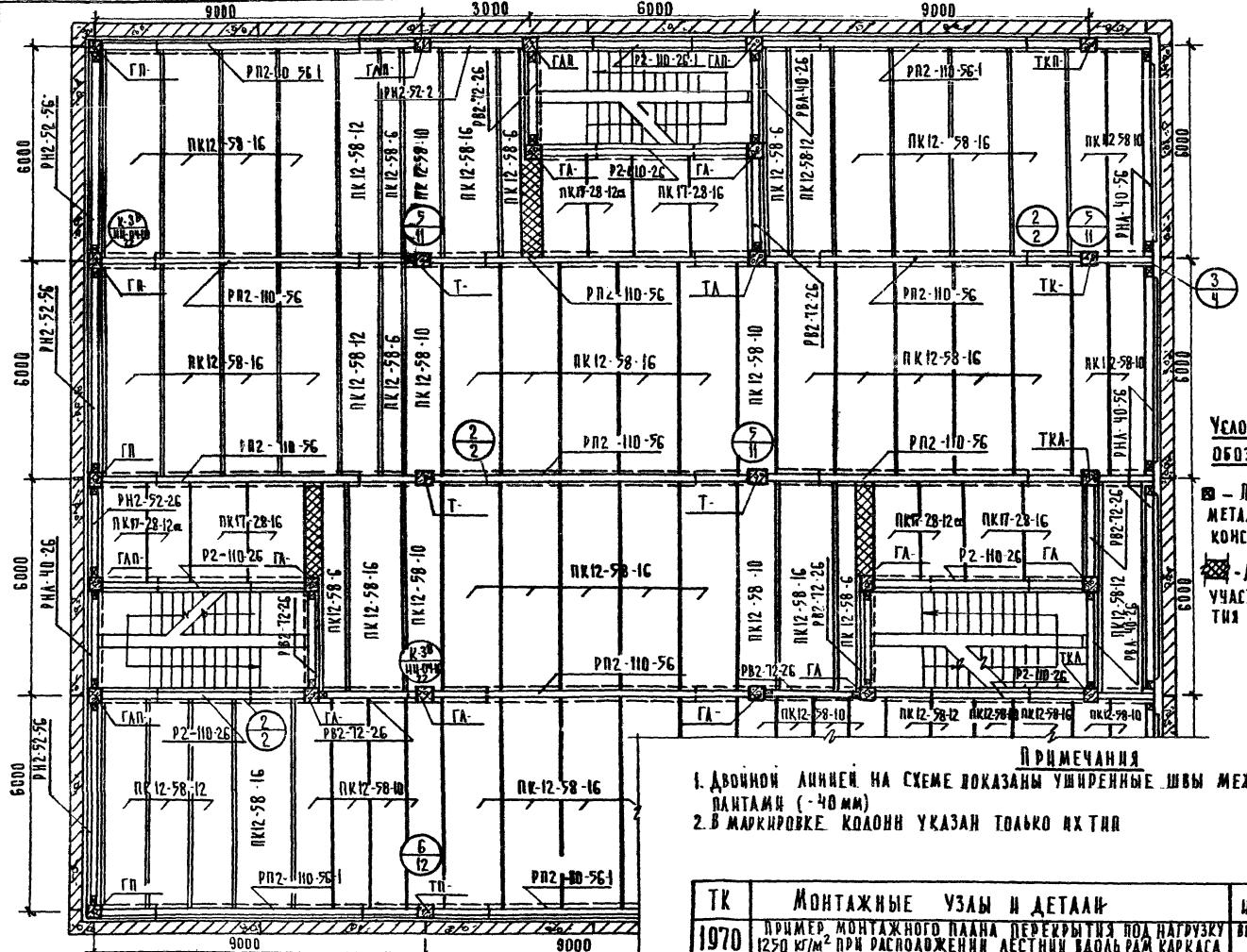
## УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

☒ - ПРИВАРЕННАЯ  
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ  
КОНСОЛЬ КОДОННЫ

## ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДВОЙНОЙ АНКЕР НА СХЕМЕ ПОКАЗАНЫ УШИРЕННЫЕ ШВЫ МЕЖДУ ПАНТАМИ - (~40 мм)  
 2. В МАРКИРОВКЕ КОДОВЫХ УКАЗАН ТОЛЬКО ИХ ТИП

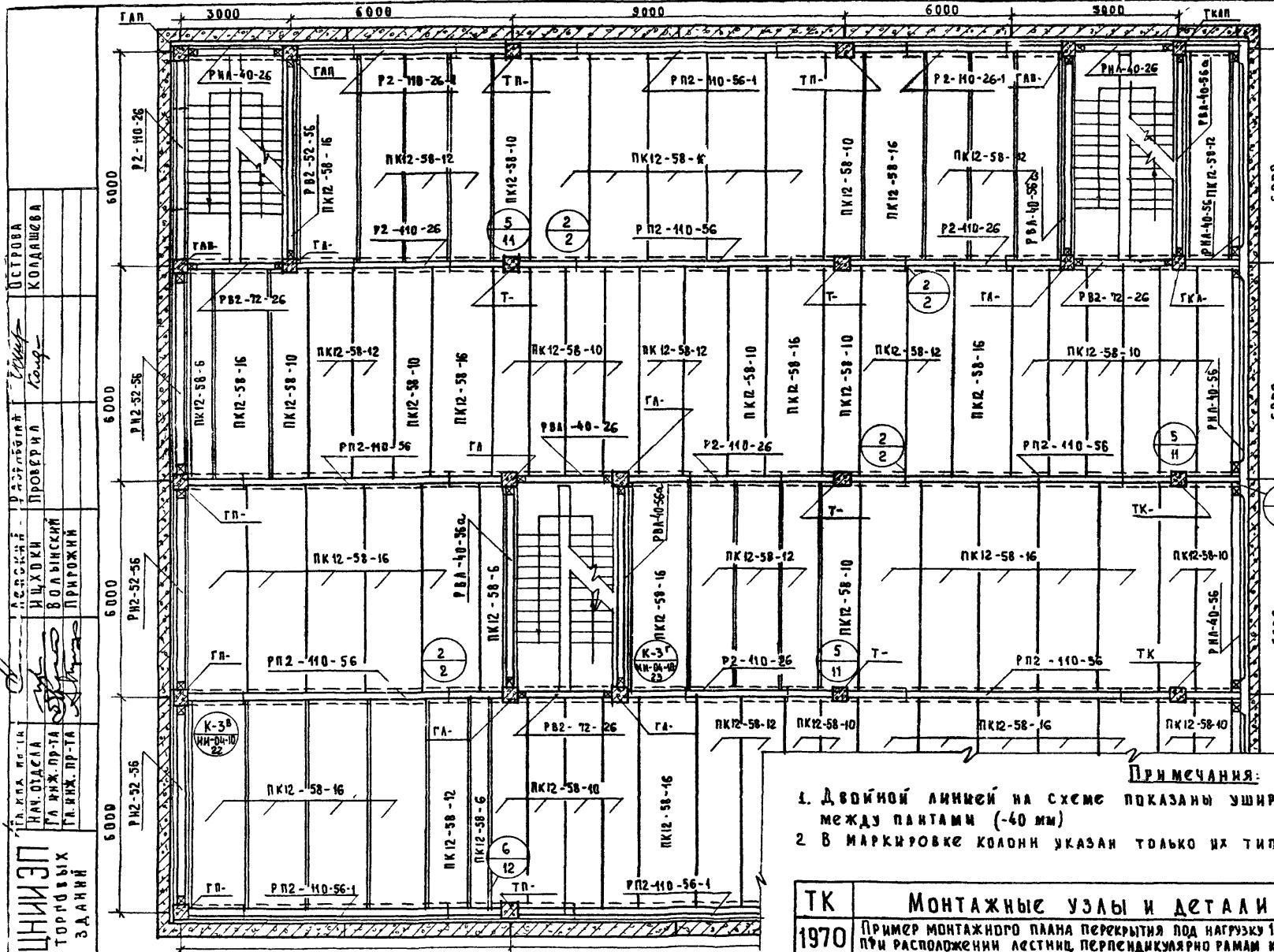
Т.К.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ
		ИИ-04-14
1970	ПРИМЕР МОНТАЖНОГО ПЛана ПЕРЕКРЫТИЯ ПОД НАГРУЗКУ 800КГ/М <sup>2</sup> ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ЛЕСТИЦ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО РАМАМ КАРКАСА	ВЫПУСК 5 АЛСТР 7



## ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДВОЙНОЙ ЛИНИЕЙ НА СХЕМЕ ПОКАЗАНЫ УШИРЕННЫЕ ШВЫ МЕЖДУ ПАНТАМИ (-40 ММ)
2. В МАРКИРОВКЕ КЛОДИН УКАЗАН ТОЛЬКО ИХ ТИП

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПРИМЕР МОНТАЖНОГО ПЛАНА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОД НАГРУЗКУ 1250 кг/м <sup>2</sup> ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ЛЕСТИЦЫ ВДОЛЬ РАМ КАРКАСА	ВЫПУСК 5 АВГУСТ 8 19565 20



### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

## Примечания:

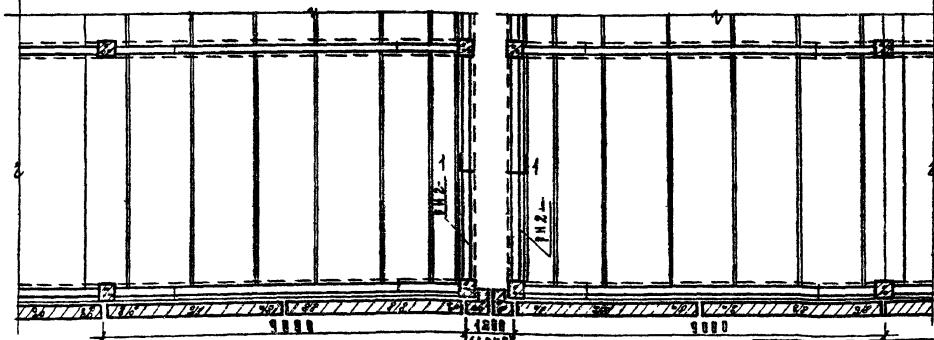
1. Двойной линией на схеме показаны уширенные швы между пантами (-60 мм)

2 В МАРКИРОВКЕ КОЛОНН УКАЗАН ТОЛЬКО ИХ ТИП

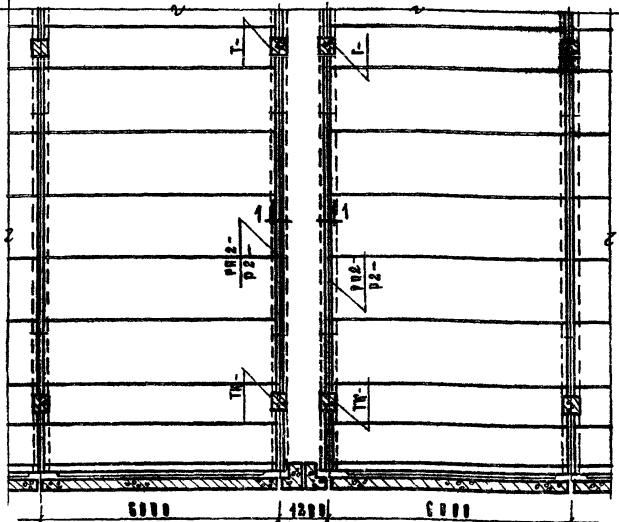
ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПРИМЕР МОНТАЖНОГО ПЛАНА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОД НАГРУЗКУ 1250 кг/м <sup>2</sup> ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ЛЕСТИЦ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО РАММ КАРКАСА	ВЫПУСК 5 А ИСТ 9

И.О.И.К.И.И.И.	С.И.	Лестничный пролёт	Лестничный пролёт
И.О.И.К.И.И.И.	С.И.	Лестничный пролёт	Лестничный пролёт
И.О.И.К.И.И.И.	С.И.	Лестничный пролёт	Лестничный пролёт
И.О.И.К.И.И.И.	С.И.	Лестничный пролёт	Лестничный пролёт
И.О.И.К.И.И.И.	С.И.	Лестничный пролёт	Лестничный пролёт

ЦНИИЭЛ  
И.О.И.К.И.И.И.



ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ПОЛОСЫ ПРИ ПРОДЛЬНОМ  
КАРКАССЕ



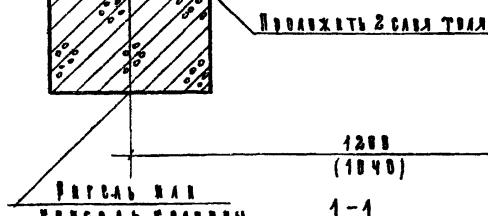
ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ПОЛОСЫ ПРИ ПРОДЛЬНОМ  
КАРКАССЕ

МОНТАЖНЫЙ УЧАСТОК ПЕРЕСЕКИЩАЯСЯ  
ОБРАЗУЕТСЯ В ЗАМОНТАЖЕННЫЙ БЕТОНОМ М.200\*

АРМАТУРНАЯ СОСТАВКА ПО ПРОЕКТУ

ПРОДЛЯТЬ  
ДОЛЖНО 15 КМ

ЗАКЛЮЧАТЬ ПРОСМО  
АССЕСС ПАКАСС



ПРОДЛЯТЬ 2 СЛОЯ ТОЛС  
ПРИСАДКА ВАЛ  
ХОДОВАЯ ПОДСТАВКА

1200  
(1040)

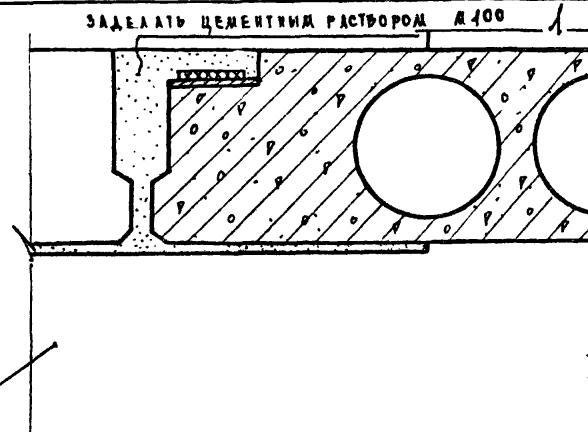
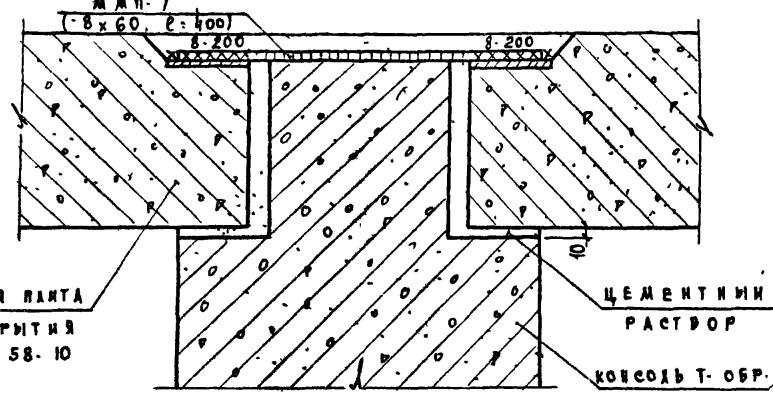
1-1

ПРИМЕЧАНИЯ:

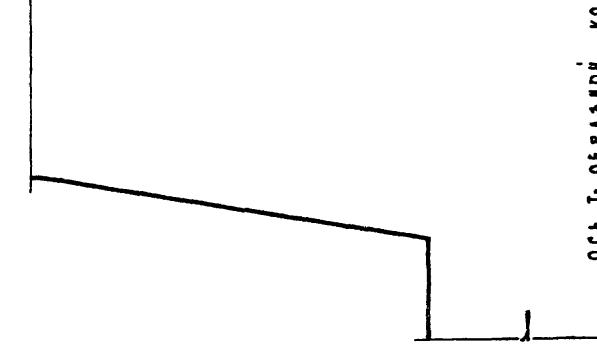
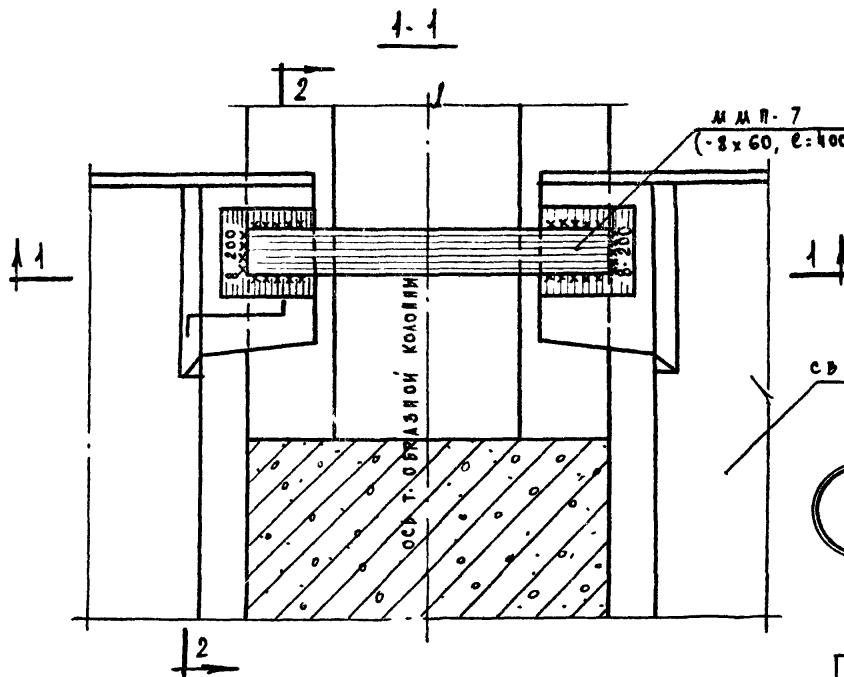
1. РАЗМЕР 1200 ММ СОВПАСТСТВУЕТ ТОЛЩИНЕ  
ПАНЕЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕН - 32 СМ.
2. РАЗМЕР 1040 ММ СОВПАСТСТВУЕТ ТОЛЩИНЕ  
ПАНЕЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕН - 24 СМ.

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕСТАД	СЕРИЯ ДВ-84-14
1970	ПРИМЕСЬ ОСНОВНОЙ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ПОЛОСЫ ПРИ ПРОДЛЬНОМ И ПОДСТАВЧЕМ КАРКАССЕ	ВЫПУСК 5 10

Г. ИНЖ. И.И. ТА	Лепский	Разработан	Санкт-П	Острова
НАЧ. ОГАЕДА	Чукин	Исполнена	Петербург	Носова
ОГРН 1001000000000	Приложими	Проверка	Колашева	
Г. ИНЖ. ПР.	Болинский			
Г. ИНЖ. ПР.				



ଓঠাৰী পুস্তকালয়



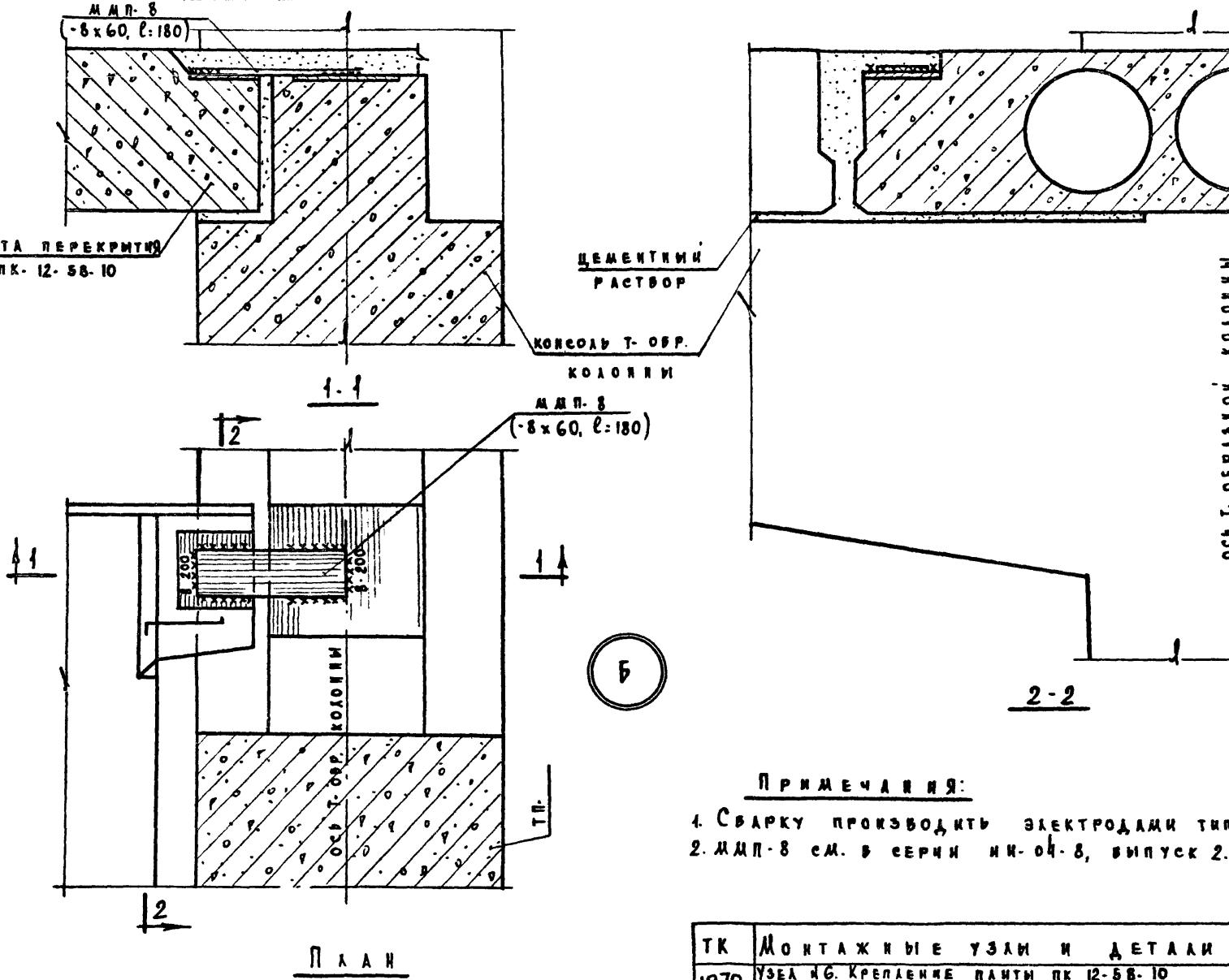
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку производить электродами типа Э-42-1.
2. МИЛ-7 см. серию И-ОК-8, выпуск 2.

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ НИ. ОЧ. 14
1970	УЗЛЫ №5. КРЕПЛЕНИЕ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 12-58-10 МЕЖДУ СОБОЙ	ВЫПУСК 5 АЛМС 44

10565 23  
females

ЦИНИКИ	Г. И. Ж. Н. ТА Г. А. О. А. Е. А. Г. А. И. Ж. П. Г. А. И. Ж. П.	Л. Г. СКИ Л. Ч. ЧОКИ Л. Г. Г. Г. Г. Л. А. А. А. А.	Р. А. Р. А. Р. А. И. С. О. И. С. О. П. Г. Г. Г. Г. В. О. В. О. В.	О. С. О. С. О. С. О. С. О. С. П. О. П. О. П. В. О. В. О. В.	С. О. С. О. С. С. О. С. О. С. П. О. П. О. П. В. О. В. О. В.
--------	---	---	--	--	--

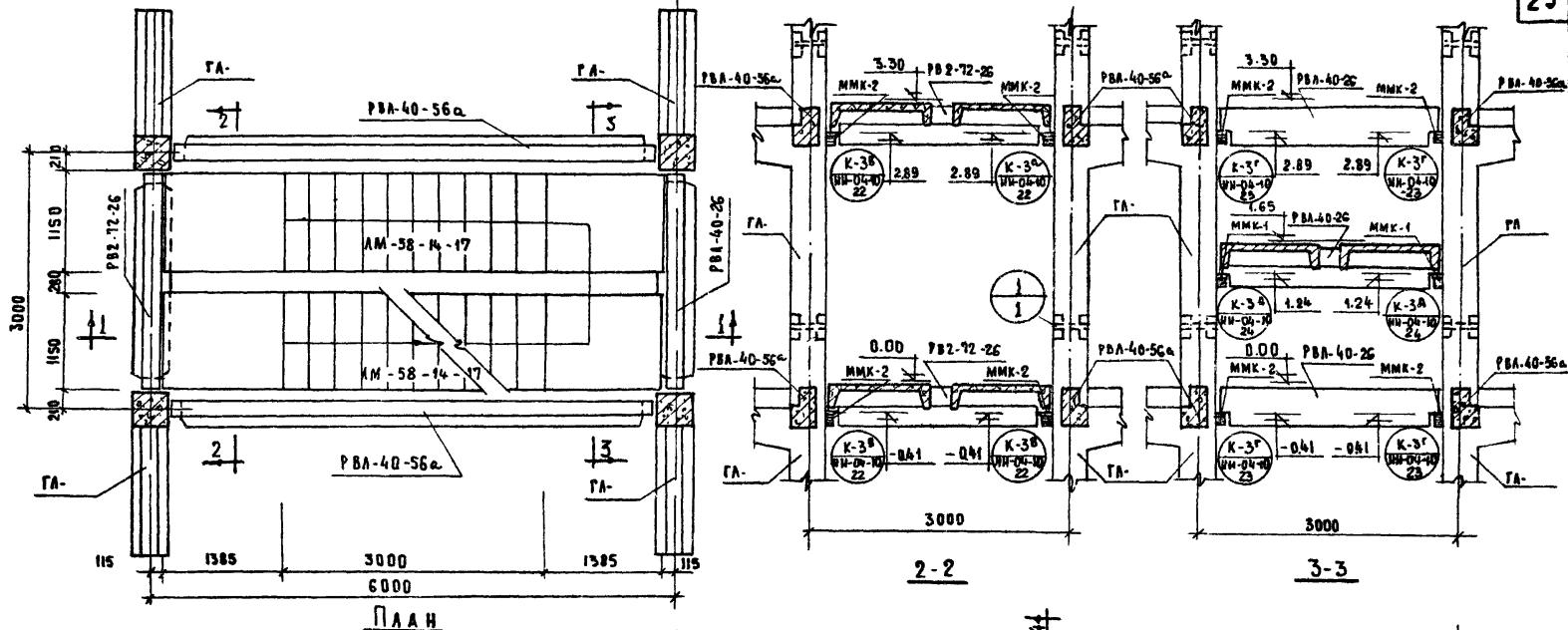


ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ НЧ-04-14
1970	УЗЕЛ Н6. КРЕПЛЕНИЕ ПАНЫ ПК 12-58-10 У ТОРЦА ЗДАНИЯ	ВЫПУСК 5 АКТ 12

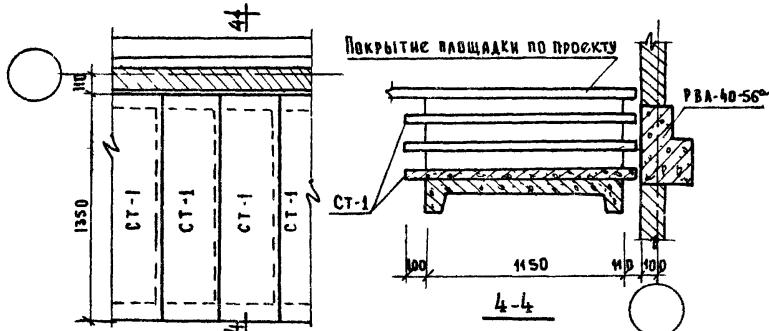
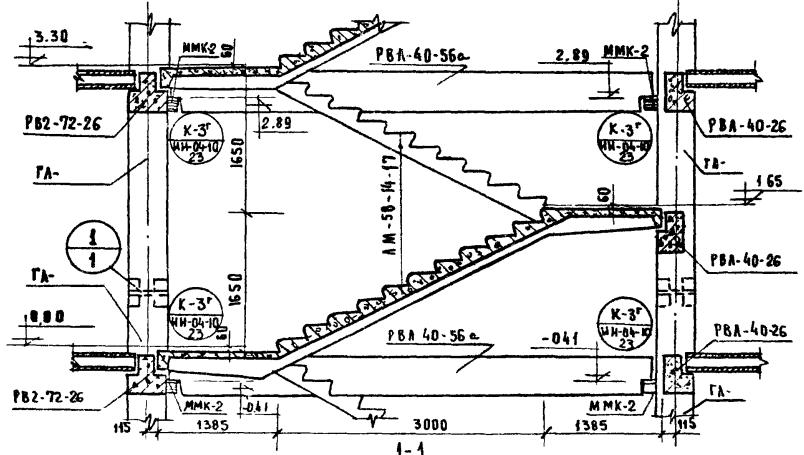
## ПРИМЕЧАНИЯ

- Сварку производить электродами типа Э-42.
  - ММП-8 с.м. в серии ИИ-04-8, выпуск 2.

10565 24  
Received



ПЛАН

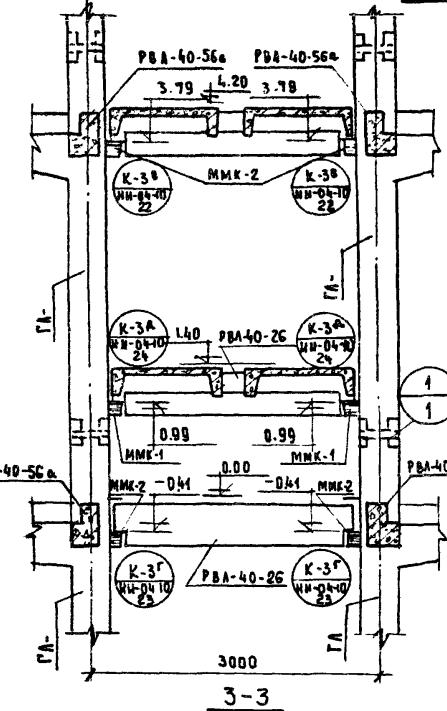
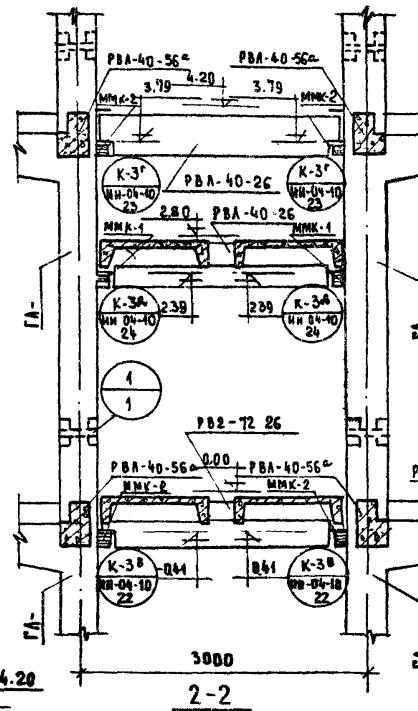
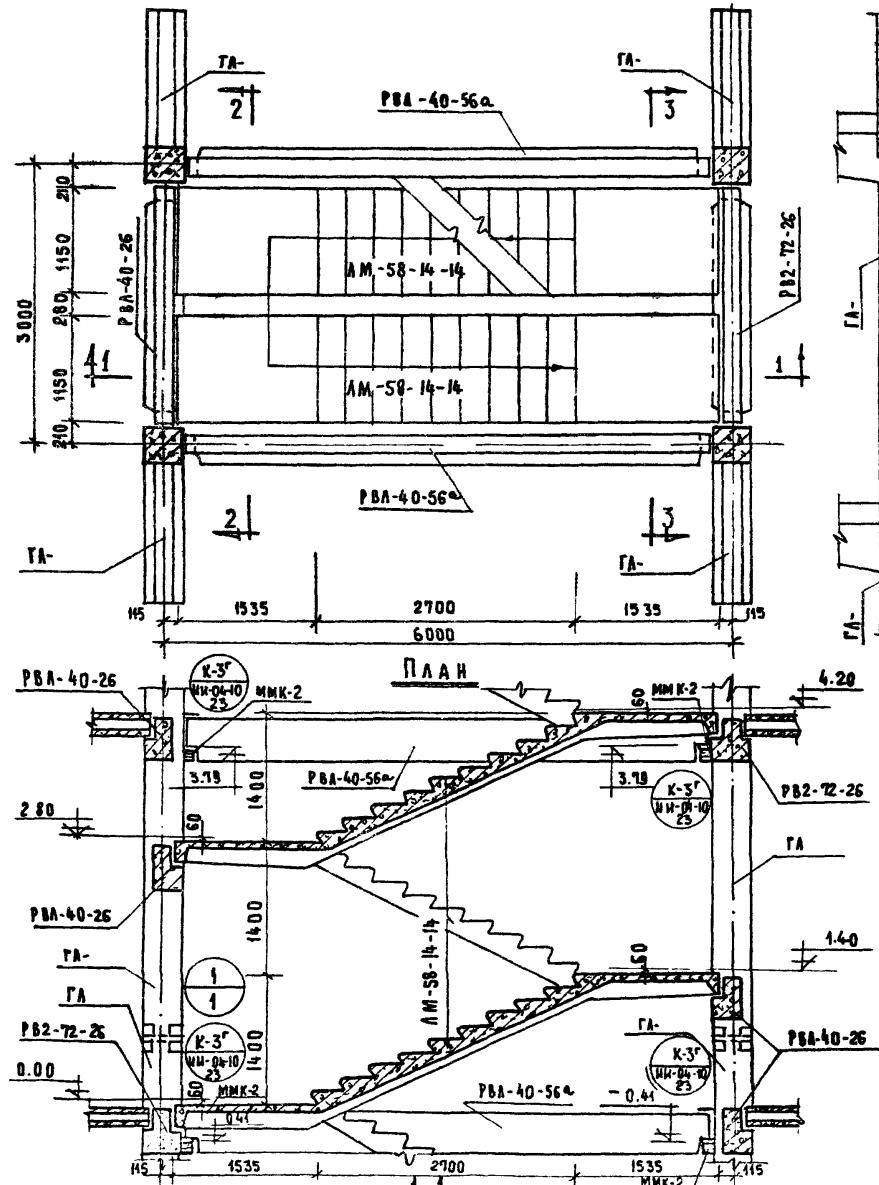


ДСТАЛЬ РАСКЛАДКИ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ НА СТУПЕНИ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ  
ЛЕСТНИЦ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО РАММ КАРКАСА

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. АЛСТ 14.

Серия И И-04-14	Монтажные узлы и детали.	ТК
выпуск 5 лист 13	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 3.5 М ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО РАММ КАРКАСА	1970

ГАИ НИЖНЯЯ НАЧ. ОТДАСЛА	ГАИ НИЖНЯЯ ПРОСЕЧА	ГАИ НИЖНЯЯ ПР. ТА	Гелепский Изюбский Волынский Пригородный	РАЗРАБОТАЛ ПРОВЕРКА ПРОВЕРКА ПРОВЕРКА	ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ КОЛАШЕВА
ЦНИИЭП ГОРГОВЫХ ЗДАНИЙ					

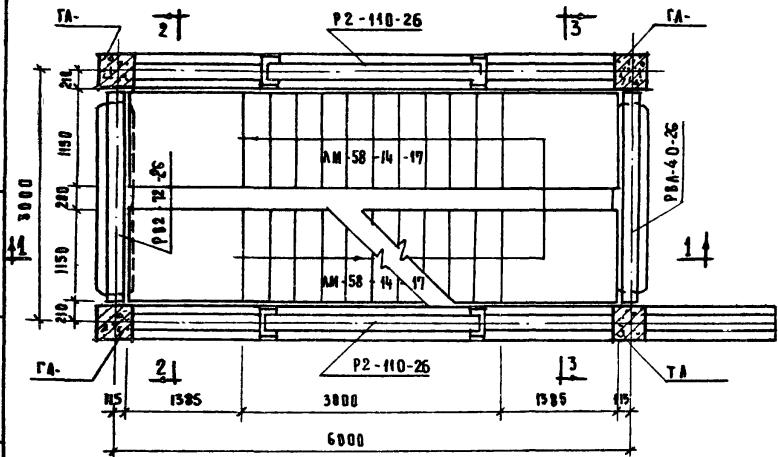


## ПРИМЕЧАНИЯ

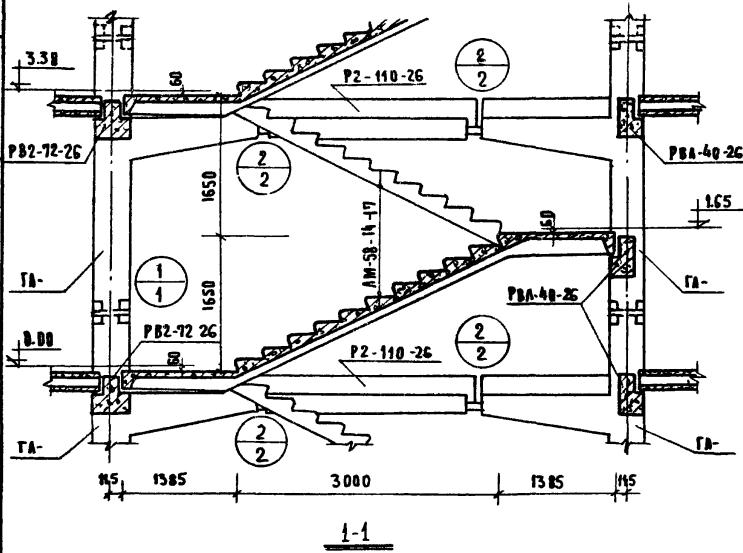
1. НАКАДНЫЕ ПРОСТУПЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. ДЕТАЛЬ УКАЗАДИ НАКАДНЫХ ПРОСТУПОВ НА СТУПЕНИ СМ. ЛИСТ 43.
  2. ПРИМЕРЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ В ПЛАНЕ СМ. ЛИСТЫ 6-9.
  3. КОНСОЛИ ММК-1 И ММК-2 СМ. ИИ-04-8 ВЫПУСК 1 ЛИСТ N 9.
  4. КРЕПЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСОЛЕЙ ММК-1 И ММК-2 К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ КОЛОНН СМ СЕРИЮ ИИ-04-10 ВЫПУСК 2 ЛИСТ 30

ТК	Монтажные узлы и детали	Серия ИИ-04-14
1970	Монтажная схема лестницы при высоте этажа 42м при расположении перпендикулярно рамам каркаса	выпуск Лист 5 14

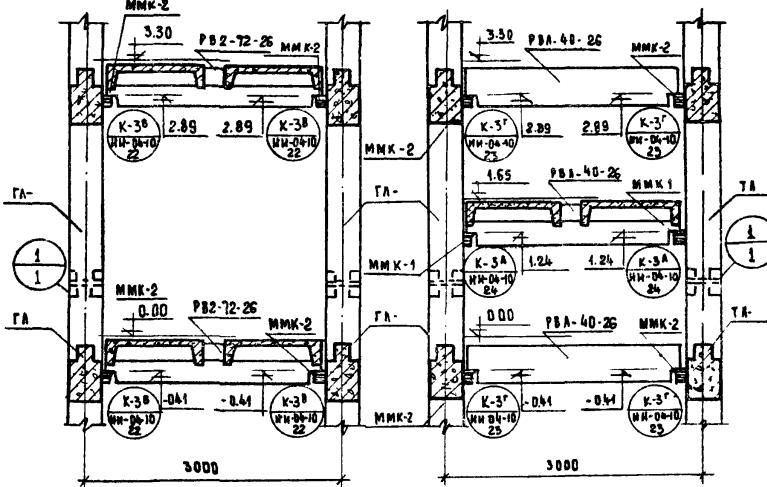
ПИЩЕВАЯ	Лесской	РАДИОЛА	СТРОБОВА
ЧАЙ, ОДАСА	Чай, одаса	ЧИКОКИ	КОМАШЕВА
ПИЩЕВАЯ	Пищевая	ВОЛЫНСКИЙ	Бондарев
ТОРГОВЫХ	Торговых	ПРИГОДНИЙ	
ЗАКАП	Закап		



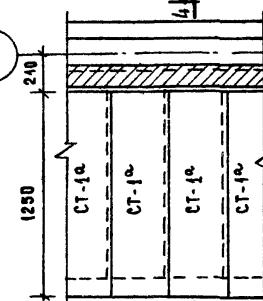
ПААН



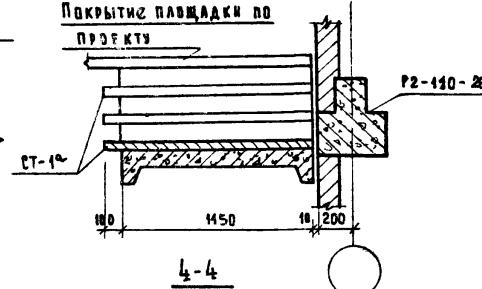
1-1



3-



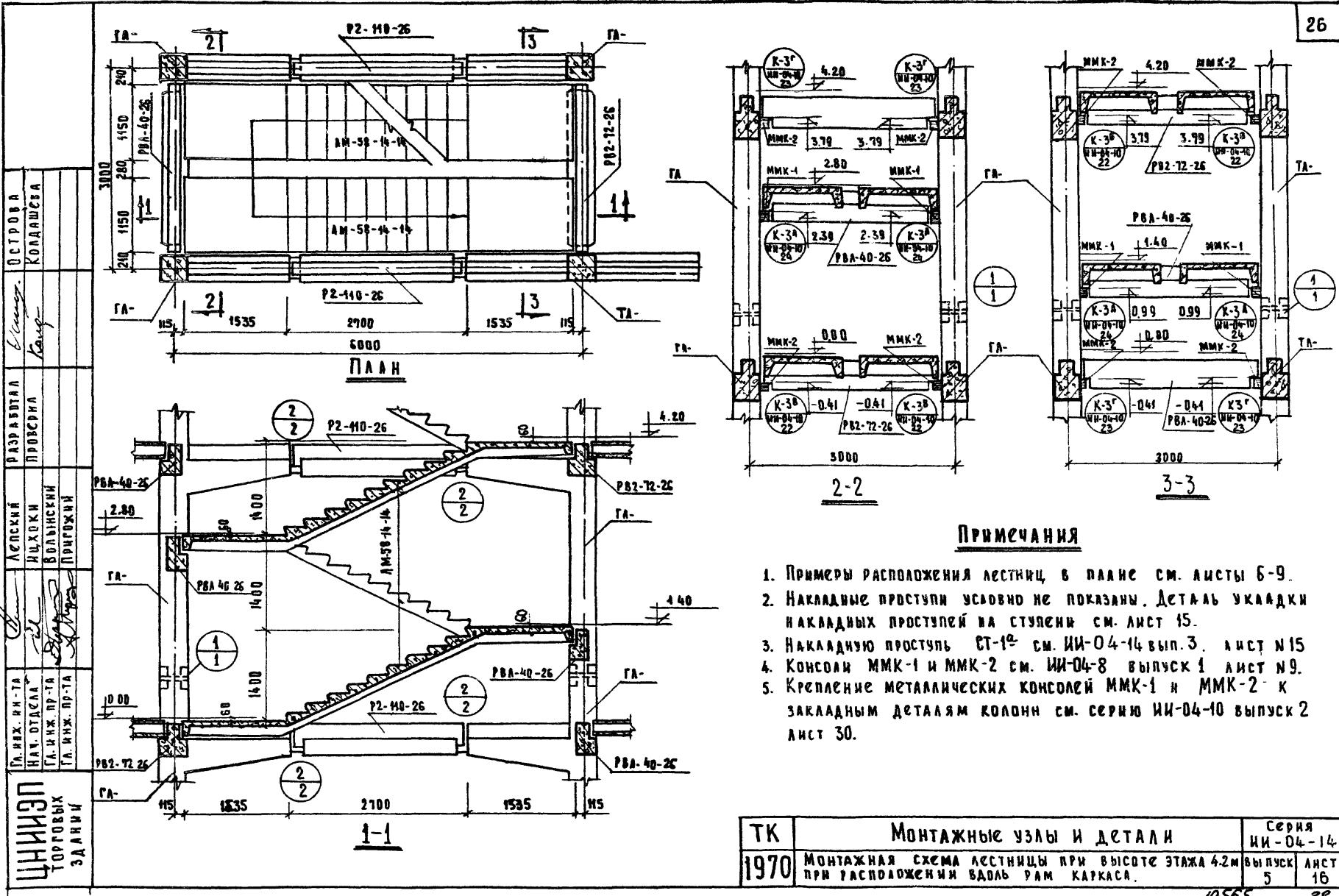
## Покрытие плавадки



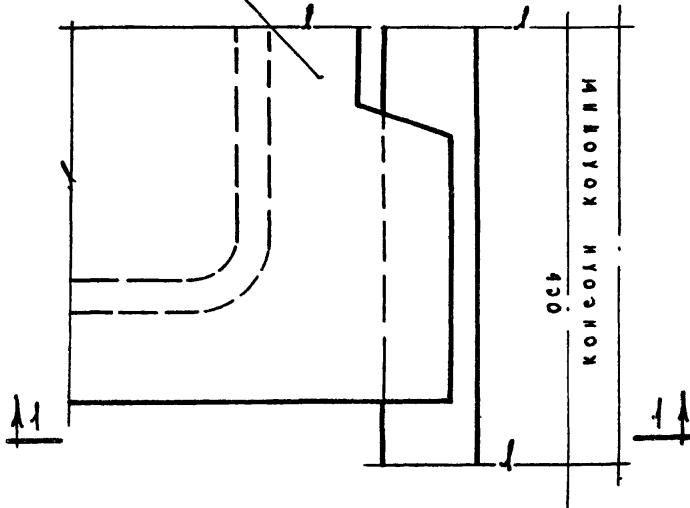
## ДЕТАЛЬ РАСКЛАДКА НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ НА СТУПЕНИ ПР РАСПОЛОЖЕНИИ ЛЕСТНИЦ ВДОЛЬ РАМ КАРКАСА

Примечания см. инст. 16

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 3,3 М ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ВДОЛЬ РАМ КАРКАСА.	ВЫПУСК 3 АИЛТ 15

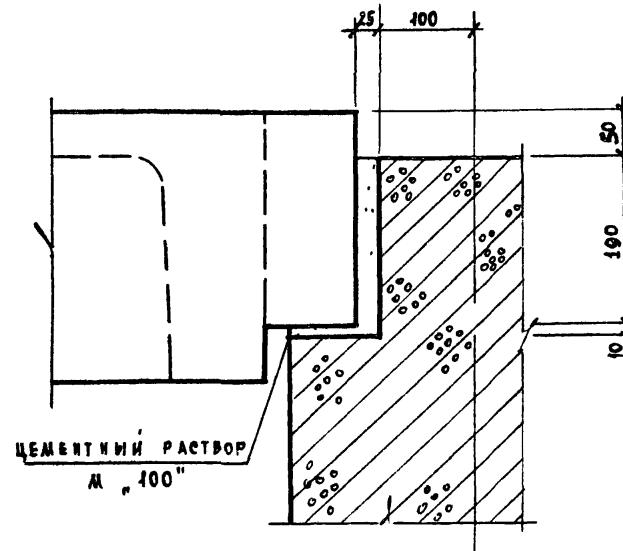


ВЕРХНЯЯ ЛЕСТИЧНАЯ  
ПЛОЩАДКА АЛ-15-14<sup>4</sup>



ПЛАН

7



1-1

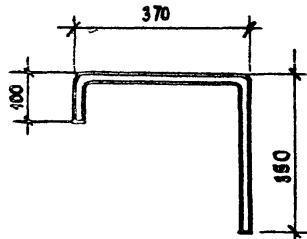
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Лестничную площадку АЛ-15-14<sup>4</sup> см ИК-ОЧ-14  
выпуск 3, лист 14.

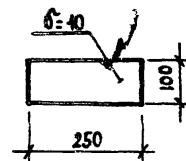
СЕРИЯ ИК-ОЧ-14	Монтажные узлы и детали	ТК
5	Узел 7. Ограждение верхней лестничной площадки на консоль Т-образной колонны	1970

10565

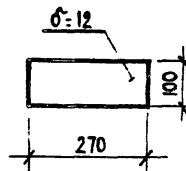
29



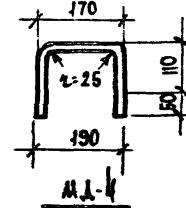
III-1



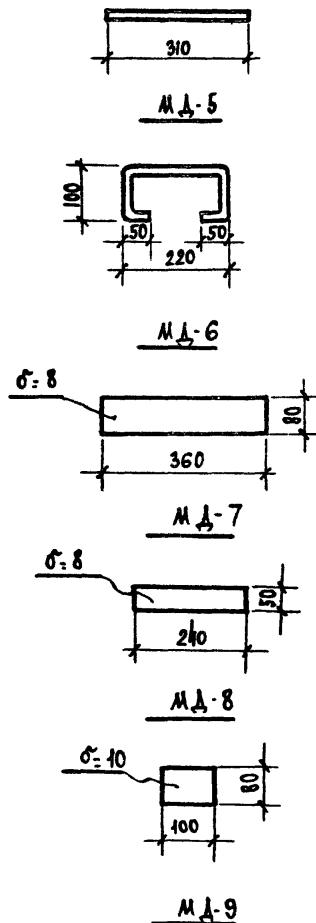
M.I.-2



41-3



МД-4



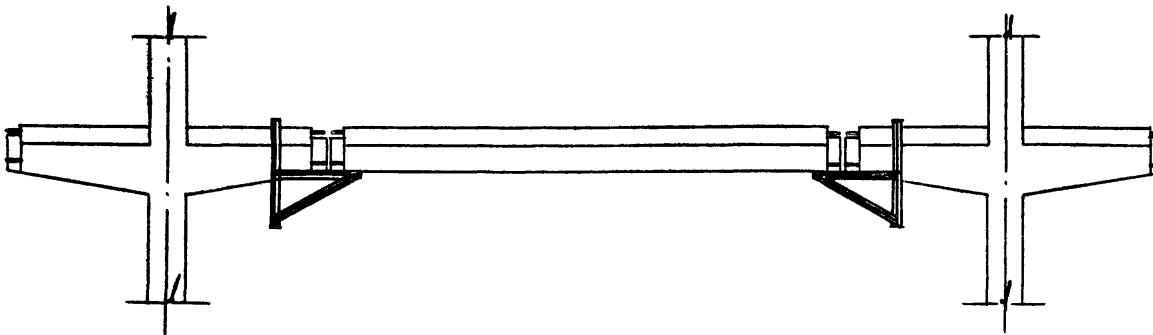
## Спецификация металла на марку

М A R K A Э L E M E N T A	П R O F I N A R	Д A I N I A M M	В E C K G
М Д - 1	Ø 8 A I	820	0,33
М Д - 2	- 100 x 10	250	1,96
М Д - 3	- 100 x 12	270	2,54
М Д - 4	Ø 8 A I	490	0,20
М Д - 5	Ø 8 A I	310	0,13
М Д - 6	Ø 8 A I	520	0,21
М Д - 7	- 360 x 8	80	1,81
М Д - 8	- 240 x 8	50	0,75
М Д - 9	- 100 x 10	80	0,63

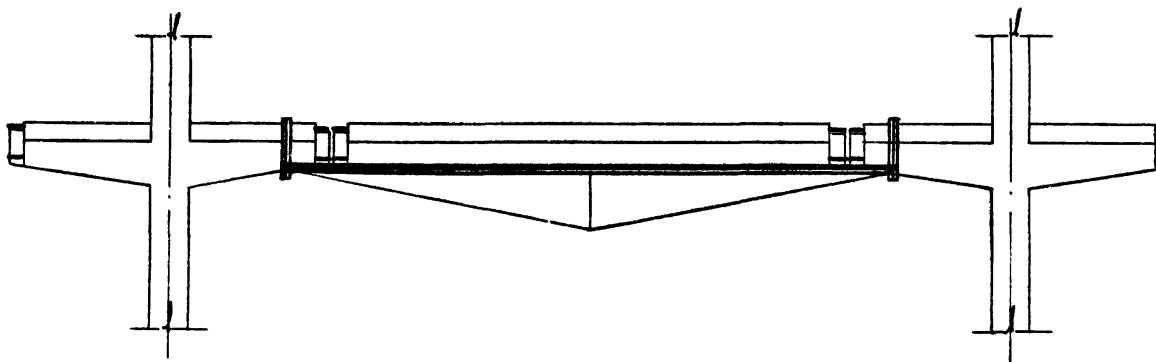
## ПРИДЕЧАНИЯ

#### 1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ изготавливаются из стали ВСт-3.

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ВЫПУСК Б КИСТ №18



ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ОДНОЧИХ КОНДУКТОРОВ  
ПРИ МОНТАЖЕ РИГЕЛЕЙ



ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ЛИНЕЙНОГО КОНДУКТОРА  
ПРИ МОНТАЖЕ РИГЕЛЕЙ

ЦНИИЭП	Г. НИЖНИЙ ТАУ	Лепский
БИИИИ	Нач. отдела	Цихоки
ТОРГОВЫХ	Г. НИЖ. АР.	ПРОВЕРКА
ЗАДАНИЙ	Г. НИЖ. АР.	ВОЛЫНСКИЙ
СТ. НИЖНЕГОР	СТ. НИЖНЕГОР	ПРИГОДНЫЙ
		Острова

ТК	Монтиажные узлы и детали	СЕРИЯ НИ-01-14
4970	ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ИНВЕНТАРНЫХ КОНДУКТОРОВ ПРИ МОНТАЖЕ РИГЕЛЕЙ	ВЫПУСК 5 АКТ 19