Государственный комитет по гражданскому строительству и архитектуре при госстрое СССР

типовые конструкции и детали зданий и сооружений

# ИИ-04
## СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

## Серия ИИ-04-15

## СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

ДОПОЛНЕНИЕ 1 К ВЫПУСКУ 2

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

13063-03
ЦЕНА 0-75

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
Москва, А-445, Смольная ул., 22
Сдано в печать XI 1980
Заказ № 14808 Тираж 100 экз.

Государственный комитет по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

# ИИ-04

## Сборные элементы зданий каркасной конструкции

## Серия ИИ-04-15

## Сборные железобетонные элементы лифтовых шахт

### Дополнение 1 к выпуску 2

### Дополнительные арматурные изделия, закладные детали и соединительные элементы

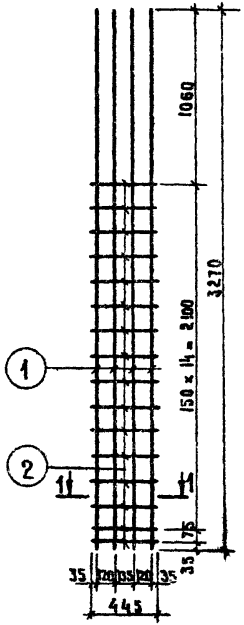
Разработаны
Гипроинздравом
Министерства
здравоохранения СССР

Утверждены и
введены в действие
с 1 ноября 1974 г.
Приказ Госгражданстроя
№ 225 от 4 октября 1974 г.

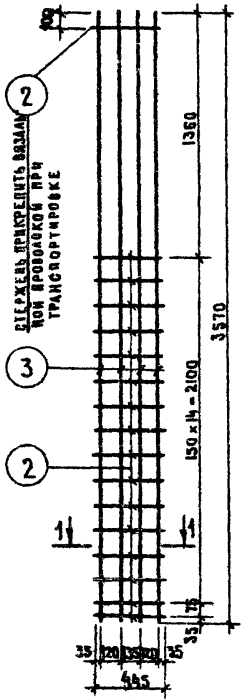
| | Лист | Стр. |
|---|---|---|
| Содержание. Пояснительная записка | С-1, П-1 | 2 |
| Арматурные каркасы К-47; К-48; К-49; К-50 | 1 | 3 |
| Арматурные каркасы К-51; К-52; К-53; К-60; К-61; К-62 | 2 | 4 |
| Арматурные каркасы К-54; К-55; К-56. | 3 | 5 |
| Арматурные каркасы К-57; К-58; К-59; К-78; К-79; К-80 | 4 | 6 |
| Арматурные каркасы К-63; К-64; К-65. | 5 | 7 |
| Арматурные каркасы К-66; К-67; К-68; К-69 | 6 | 8 |
| Арматурные каркасы К-70; К-71; К-72; К-73 | 7 | 9 |
| Арматурные каркасы К-74; К-75; К-76; К-77 | 8 | 10 |
| Объёмные арматурные каркасы ОК-16; ОК-22; ОК-23; ОК-24 | 9 | 11 |
| Объёмные арматурные каркасы ОК-21; ОК-25; ОК-26; ОК-27 | 10 | 12 |
| Объемные арматурные каркасы ОК-17; ОК-18; ОК-19; ОК-20 | 11 | 13 |
| Арматурные сетки С-40 ÷ С-42, петля ПП-8, отдельные стержни ОС-16, ОС-17, ОС-18. | 12 | 14 |
| Арматурные сетки С-30 ÷ С-38 | 13 | 15 |
| Закладная деталь МД-27; соединительные элементы ММС-12; ММС-13; ММС-14 | 14 | 16 |
| Закладная деталь МД-28 | 15 | 17 |
| Закладные детали МД-29; МД-30; МД-31 | 16 | 18 |


Дополнение 1 к выпуску 2 серии ИИ-04-15 содержит рабочие чертежи дополнительных каркасов, сеток, закладных и соединительных деталей и спецификации на все эти изделия. Основные каркасы, сетки, закладные и соединительные детали, а так же характеристики стали, указания по изготовлению и установки изделий в проектное положение, указания по контролю качества и приемки изделий даны в пояснительной записке серии ИИ-04-15 выпуск 2.

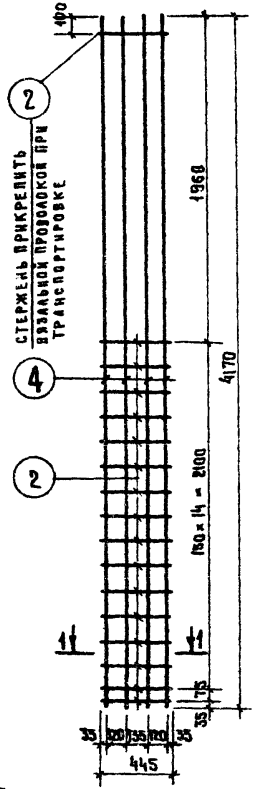
К-48




К-49

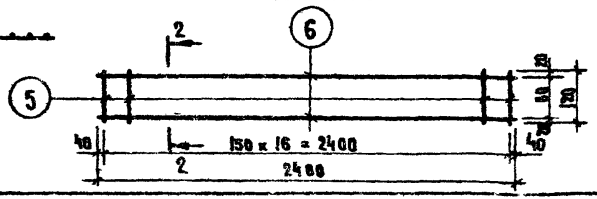



К-50




1-1

К-47



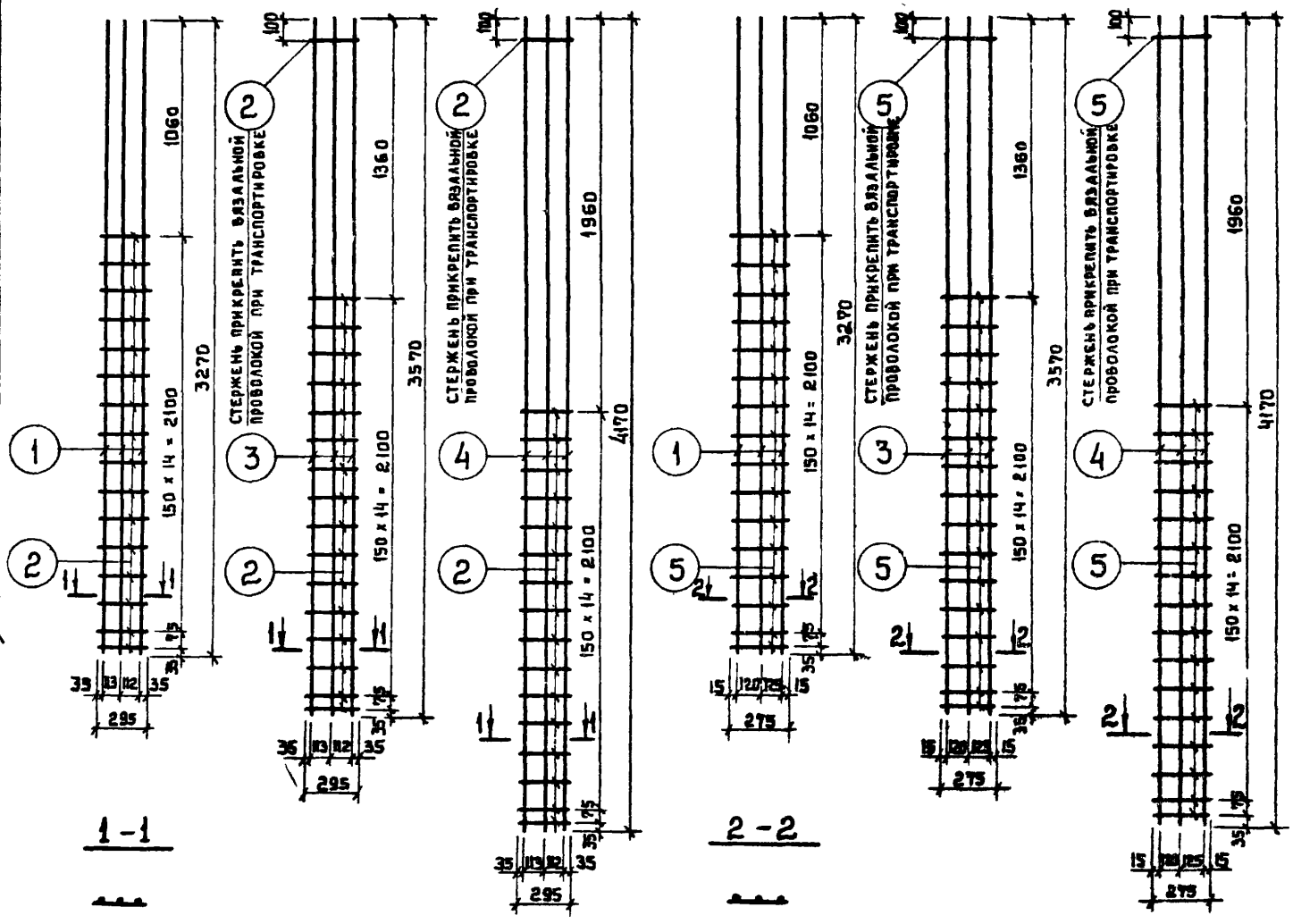

2-2

| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | № ПОЗ. | СЕЧЕН. ММ | КОЛ. ШТ. | ДЛИНА | | ВЕС, КГ | |
| | | | | ПОЗИЦИИ ММ | НА ИЗДЕЛ. М | ВСЕХ ПОЗИЦИЙ | ИЗДЕЛ. |
| К-48 | 1 | ф12АIII | 4 | 3270 | 13.08 | 11.62 | 13.20 |
| | 2 | ф6АI | 16 | 445 | 7.12 | 1.58 | |
| К-49 | 2 | ф6АI | 17 | 445 | 7.57 | 1.68 | 14.36 |
| | 3 | ф12АIII | 4 | 3570 | 14.28 | 12.68 | |
| К-50 | 2 | ф6АI | 17 | 445 | 7.57 | 1.68 | 16.49 |
| | 4 | ф12АIII | 4 | 4170 | 16.68 | 14.81 | |
| К-47 | 5 | ф6АI | 17 | 120 | 2.04 | 0.45 | 1.55 |
| | 6 | ф6АI | 2 | 2480 | 4.96 | 1.10 | |

ИНЖЕНЕР Г

| | | | |
|---|---|---|---|
| ТК | ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ | СЕРИЯ ИИ-04-15 | |
| 1974 | АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-47; К-48; К-49; К-50 | ЗАВОДАМ ЧЕТКИ ВЫПУСК 2 | ЛИСТ 1 |

К-51 К-52 К-53 К-60 К-61 К-62




Спецификация стали на изделие

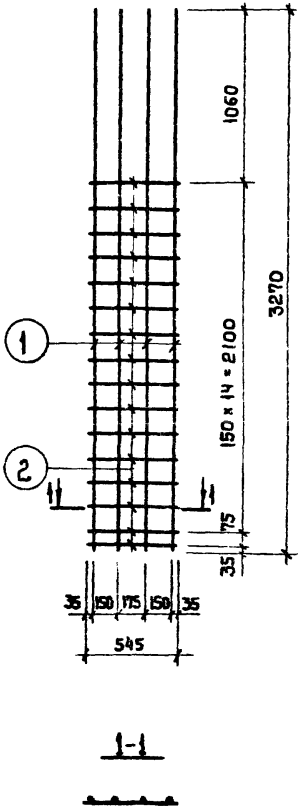
| Марка изделия | № поз. | Сечен. мм | Кол. шт. | Длина позиции мм | Длина на изделии м | Вес, кг всех позиций | Вес, кг изделия |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К-51 | 1 | ф12 А III | 3 | 3270 | 9.81 | 8.71 | 9.76 |
| | 2 | ф6 А I | 16 | 295 | 4,72 | 1.05 | |
| К-52 | 3 | ф12 А III | 3 | 3570 | 10.71 | 9.51 | 10.62 |
| | 2 | ф6 А I | 17 | 295 | 5.01 | 1.11 | |
| К-53 | 4 | ф12 А III | 3 | 4170 | 12.51 | 11.11 | 12.22 |
| | 2 | ф6 А I | 17 | 295 | 5,01 | 1.11 | |
| К-60 | 1 | ф12 А III | 3 | 3270 | 9.81 | 8.71 | 9.69 |
| | 5 | ф6 А I | 16 | 275 | 4.40 | 0.98 | |
| К-61 | 3 | ф12 А III | 3 | 3570 | 10.71 | 9.51 | 10.55 |
| | 5 | ф6 А I | 17 | 275 | 4.68 | 1.04 | |
| К-62 | 4 | ф12 А III | 3 | 4170 | 12.51 | 11.11 | 12,15 |
| | 5 | ф6 А I | 17 | 275 | 4.68 | 1.04 | |

## Примечания:

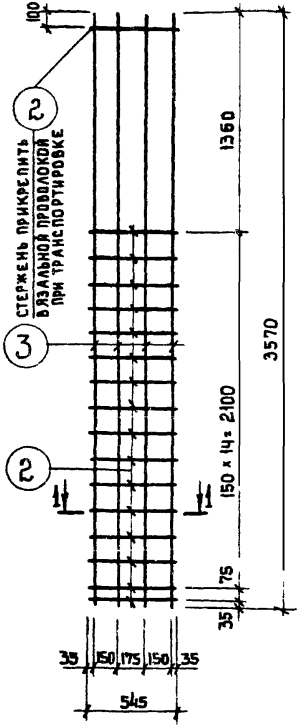
Указания по сварке см. пояснительную записку.

| | | |
|---|---|---|
| ТК 1974 | Панели лифтовых шахт и плиты покрытия | Серия ИИ-04-15 |
| | Арматурные каркасы К-51; К-52; К-53; К-60; К-61; К-62 | Альбом 2 Лист 2 |

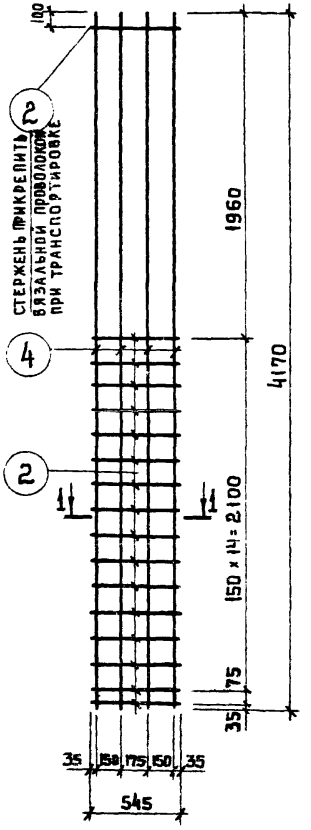
## К-54




## К-55

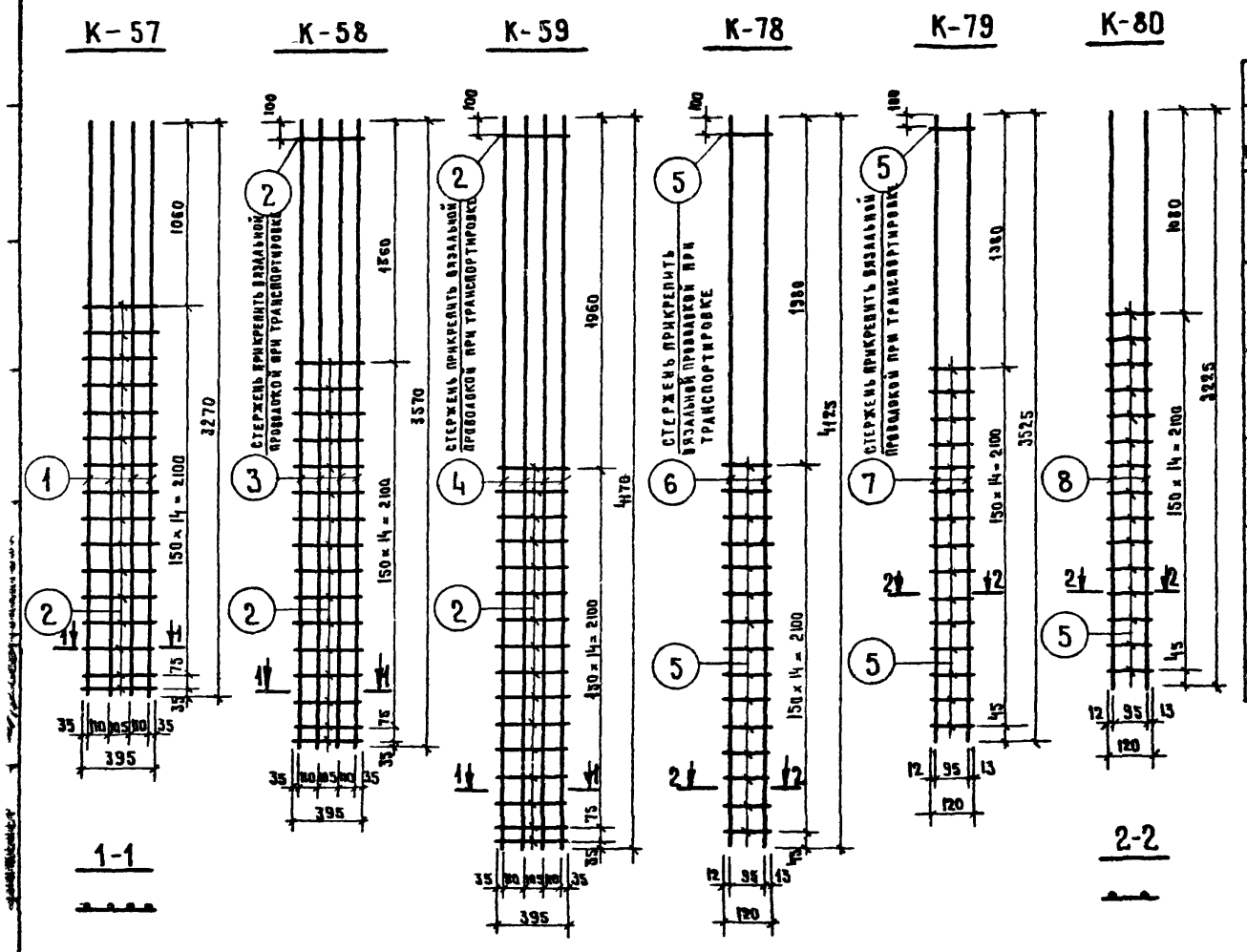



## К-56




### СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

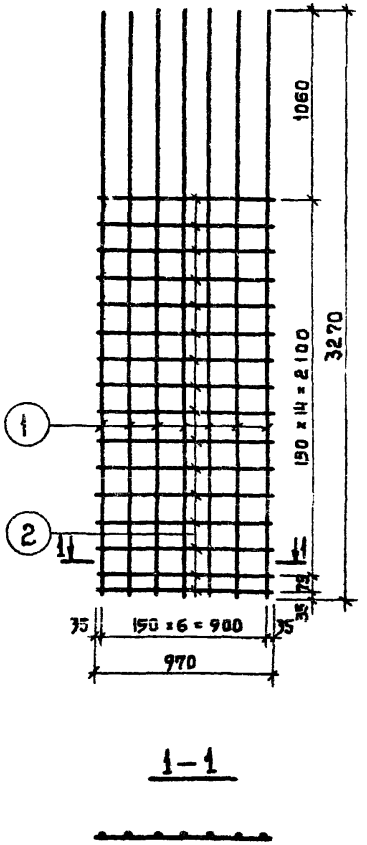
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | № ПОЗ. | СЕЧЕН. ММ. | КОЛ. ШТ. | ДЛИНА ПОЗИЦИИ ММ | ДЛИНА НА ИЗДЕЛИЕ М | ВЕС, КГ ВСЕХ ПОЗИЦИЙ | ВЕС, КГ ИЗДЕЛ. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К-54 | 1 | ф12 А III | 4 | 3270 | 13,08 | 11,62 | 13,56 |
| | 2 | ф6 А I | 16 | 545 | 8,72 | 1,94 | |
| К-55 | 2 | ф6 А I | 17 | 545 | 9,26 | 2,06 | 14,74 |
| | 3 | ф12 А III | 4 | 3570 | 14,28 | 12,68 | |
| К-56 | 2 | ф6 А I | 17 | 545 | 9,26 | 2,06 | 16,87 |
| | 4 | ф12 А III | 4 | 4170 | 16,68 | 14,81 | |




| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | № ПОЗ | СЕЧЕН. ММ | КОЛ. ШТ. | ДЛИНА ПОЗИЦИИ ММ | ДЛИНА НА ИЗДЕЛ. М | ВЕС, КГ ВСЕХ ПОЗИЦИЙ | ВЕС, КГ ИЗДЕЛ. |
| К-57 | 1 | Ф12АIII | 4 | 3270 | 13.08 | 11.62 | 13.02 |
| | 2 | Ф6АI | 16 | 395 | 6.32 | 1.40 | |
| К-58 | 3 | Ф12АIII | 4 | 3570 | 14.28 | 12.68 | 14.17 |
| | 2 | Ф6АI | 17 | 395 | 6.72 | 1.49 | |
| К-59 | 4 | Ф12АIII | 4 | 4170 | 16.68 | 14.81 | 16.30 |
| | 2 | Ф6АI | 17 | 395 | 6.72 | 1.49 | |
| К-78 | 6 | Ф12АIII | 2 | 4125 | 8.25 | 7.34 | 7.77 |
| | 5 | Ф6АI | 16 | 120 | 1.92 | 0.43 | |
| К-79 | 7 | Ф12АIII | 2 | 3525 | 7.05 | 6.26 | 6.69 |
| | 5 | Ф6АI | 16 | 120 | 1.92 | 0.43 | |
| К-80 | 8 | Ф12АIII | 2 | 3225 | 6.45 | 5.74 | 6.14 |
| | 5 | Ф6АI | 15 | 120 | 1.80 | 0.40 | |

| | | |
|---|---|---|
| ТК | ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ | СЕРИЯ ИИ-04-15 |
| 1974 | АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-57, К-58, К-59, К-78, К-79, К-80. | ДОПОЛНЕНИЕ 1 КВЫ ПУСКУ 2 / ЛИСТ 4 |

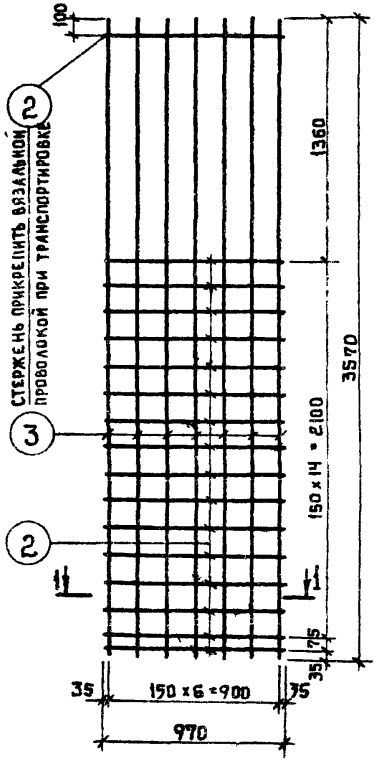
## К-63



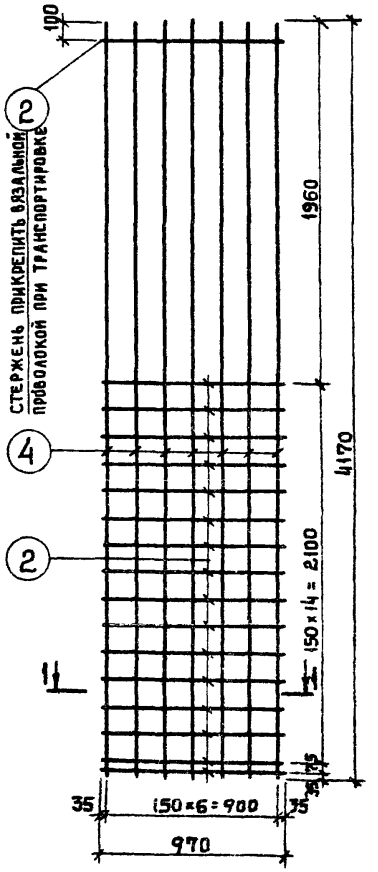

1-1



## К-64




## К-65




### Спецификация стали на изделие

| Марка изделия | № поз. | Сечен. мм | Кол. шт. | Длина позиции мм | Длина на изделие м | Вес, кг всех позиц. | Вес, кг изделия |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К-63 | 1 | ф12 AIII | 7 | 3270 | 22.89 | 20.33 | 23.78 |
| | 2 | ф6 AI | 16 | 970 | 15.52 | 3.45 | |
| К-64 | 3 | ф12 AIII | 7 | 3570 | 24.99 | 22.19 | 25.85 |
| | 2 | ф6 AI | 17 | 970 | 16.49 | 3.66 | |
| К-65 | 4 | ф12 AIII | 7 | 4170 | 29.19 | 25.9 | 29.58 |
| | 2 | ф6 AI | 17 | 970 | 16.49 | 3.66 | |

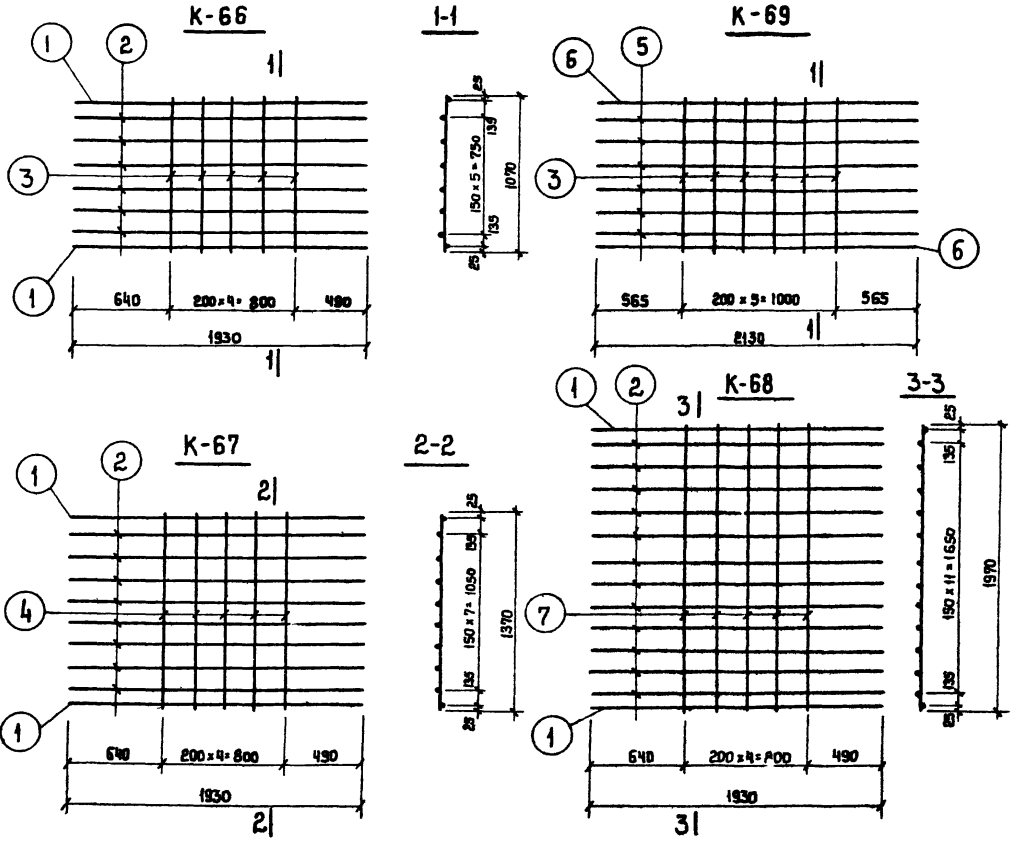
### Примечания

Указания по сварке см. пояснительную записку.

Инженер Шуранок

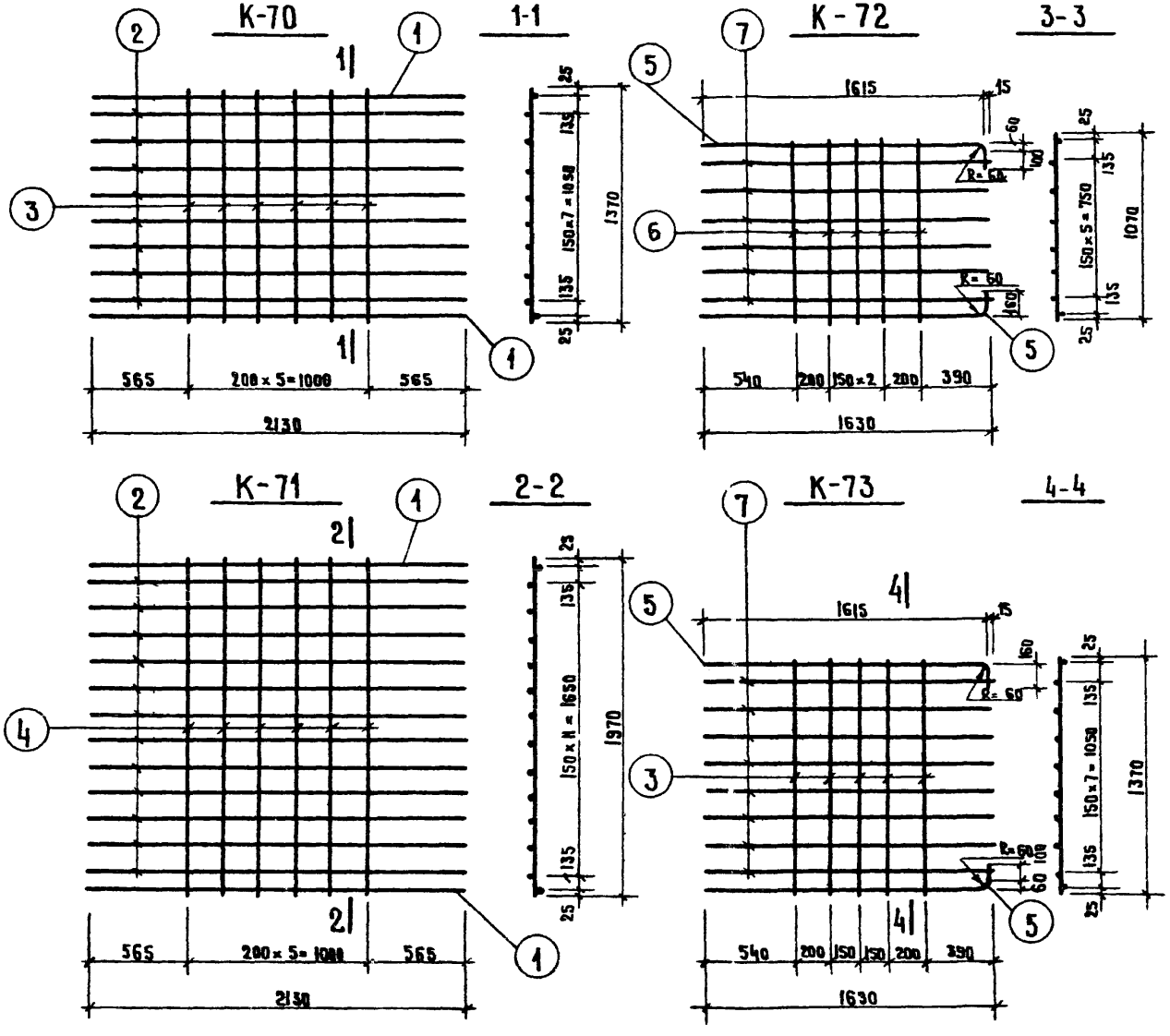
| | | |
|---|---|---|
| ТК | Панели лифтовых шахт и плиты покрытия | Серия ИИ-04-15 |
| 1974 | Арматурные каркасы К-63; К-64; К-65 | Дополнительный пуск 2 — Лист 5 |

13063-03 8




СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ

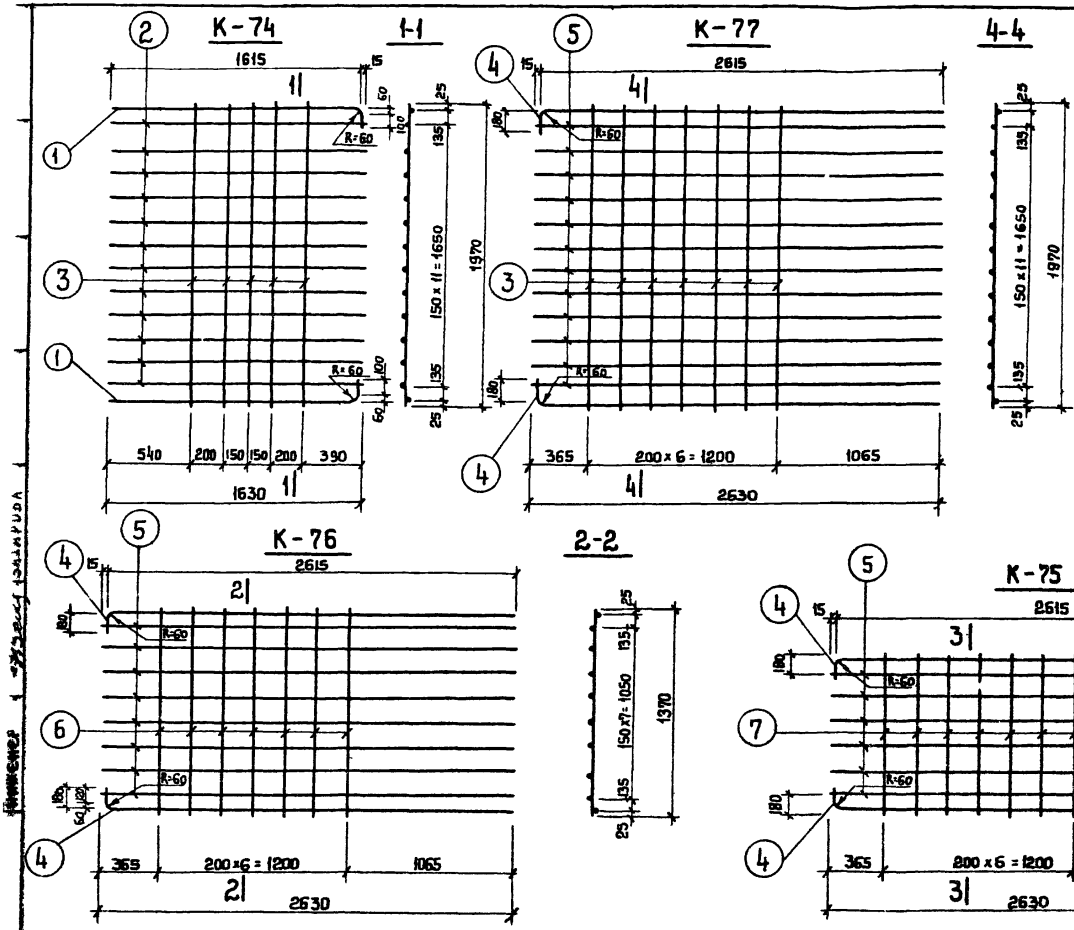
| МАРКА ДЕТАЛИ | № ПОЗ. | СЕЧЕНИЕ мм | КОЛ. ШТ. | ДЛИНА ПОЗИЦИИ мм | ДЛИНА НА ДЕТАЛЬ м | ВЕС, КГ. ВСЕХ ПОЗИЦИЙ | ВЕС, КГ. ДЕТАЛИ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К-66 | 1 | Ø12 А III | 2 | 1930 | 3.86 | 3.43 | 10.75 |
| | 2 | Ø6 А III | 6 | 1930 | 11.58 | 2.57 | |
| | 3 | Ø12 А III | 5 | 1070 | 5.35 | 4.75 | |
| К-67 | 1 | Ø12 А III | 2 | 1930 | 3.86 | 3.43 | 14.72 |
| | 2 | Ø6 А III | 8 | 1930 | 15.44 | 3.43 | |
| | 4 | Ø12 А III | 5 | 1370 | 8.85 | 7.86 | |
| К-68 | 1 | Ø12 А III | 2 | 1930 | 3.86 | 3.43 | 17.32 |
| | 2 | Ø6 А III | 12 | 1930 | 23.16 | 5.14 | |
| | 7 | Ø12 А III | 5 | 1970 | 9.85 | 8.75 | |
| К-69 | 3 | Ø12 А III | 6 | 1070 | 6.42 | 5.70 | 12.32 |
| | 5 | Ø6 А III | 6 | 2130 | 12.78 | 2.84 | |
| | 6 | Ø12 А III | 2 | 2130 | 4.26 | 3.78 | |




СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ

| МАРКА ДЕТАЛИ | № ПОЗ. | СЕЧЕНИЕ ММ | КОЛ ШТ. | ДЛИНА ПОЗИЦИИ ММ | ДЛИНА НА ДЕТАЛЬ М | ВЕС, КГ ВСЕХ ПОЗИЦИЙ | ВЕС, КГ ДЕТАЛИ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К-70 | 1 | Ф12 А III | 2 | 2130 | 4,26 | 3,78 | 14,86 |
| | 2 | Ф6 А III | 8 | 2130 | 17,04 | 3,78 | |
| | 3 | Ф12 А III | 6 | 1370 | 8,22 | 7,30 | |
| К-71 | 1 | Ф12 А III | 2 | 2130 | 4,26 | 3,78 | 19,95 |
| | 2 | Ф6 А III | 12 | 2130 | 25,56 | 5,67 | |
| | 4 | Ф12 А III | 6 | 1970 | 11,82 | 10,50 | |
| К-72 | 5 | Ф12 А III | 2 | 1750 | 3,50 | 3,12 | 10,04 |
| | 6 | Ф12 А III | 5 | 1070 | 5,35 | 4,75 | |
| | 7 | Ф6 А III | 6 | 1630 | 9,78 | 2,17 | |
| К-73 | 3 | Ф12 А III | 5 | 1370 | 6,85 | 6,08 | 12,09 |
| | 5 | Ф12 А III | 2 | 1750 | 3,50 | 3,12 | |
| | 7 | Ф6 А III | 8 | 1630 | 13,04 | 2,89 | |

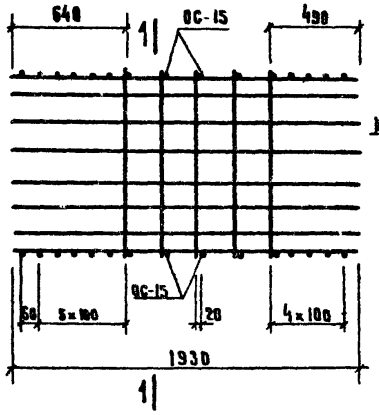
| ТК | ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ | СЕРИЯ ИИ-04-15 |
|---|---|---|
| 1974 | АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-70; К-71; К-72; К-73. | ДОПОЛНЕНИЕ ВЫПУСК 2 — АЛЬБОМ 7 |



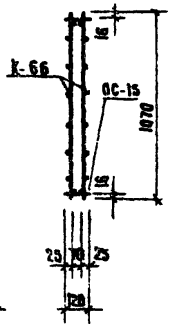

| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| МАРКА ДЕТАЛИ | № ПОЗ | СЕЧЕНИЕ ММ | КОЛ. ШТ. | ДЛИНА ПОЗИЦИИ ММ | ДЛИНА НА ДЕТАЛЬ М | ВЕС. КГ ВСЕХ ПОЗИЦИЙ | ВЕС. КГ ДЕТАЛИ |
| К-74 | 1 | ф12 А III | 2 | 1750 | 3.50 | 3.12 | |
| | 2 | ф6 А III | 12 | 1630 | 19.56 | 4.34 | |
| | 3 | ф12 А III | 5 | 1970 | 9.85 | 8.75 | 16.21 |
| К-75 | 4 | ф12 А III | 2 | 2770 | 5.54 | 4.92 | |
| | 5 | ф6 А III | 6 | 2630 | 15.78 | 3.50 | |
| | 7 | ф12 А III | 7 | 1070 | 7.49 | 6.65 | 15.12 |
| К-76 | 4 | ф12 А III | 2 | 2770 | 5.54 | 4.92 | |
| | 5 | ф6 А III | 8 | 2630 | 21.04 | 4.67 | |
| | 6 | ф12 А III | 7 | 1370 | 9.59 | 8.52 | 18.11 |
| К-77 | 3 | ф12 А III | 7 | 1970 | 13.79 | 12.25 | |
| | 4 | ф12 А III | 2 | 2770 | 5.54 | 4.92 | |
| | 5 | ф6 А III | 12 | 2630 | 31.56 | 7.00 | 24.17 |

| | | |
|---|---|---|
| ТК | ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ | СЕРИЯ ИИ-04-15 |
| 1974 | АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-74, К-75, К-76, К-77 | ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКУ 2 / ЛИСТ 8 |

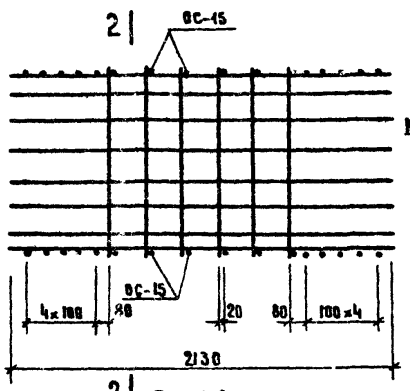
## ОК-22



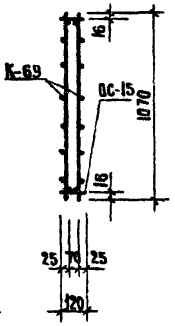

## 1-1




## ОК-16

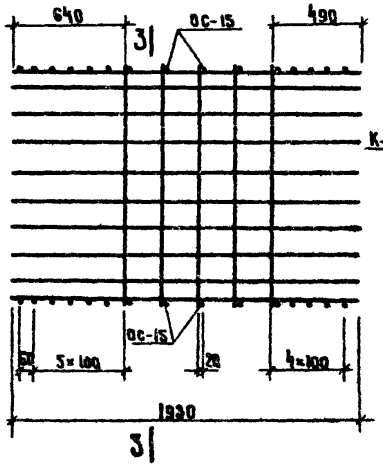



## 2-2

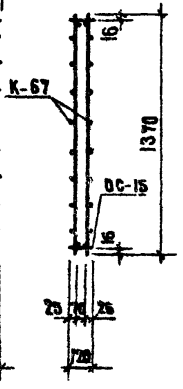



| МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА | МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛИЧ. ШТ | ОБЩИЙ ВЕС КГ | № ВЫПУСКА №ЛИСТА |
|---|---|---|---|---|
| ОК-16 | К-69 | 2 | 25,60 | ИИ-04-15 доп.1 К вып. 2 6 |
| | ОС-15 | 32 | | ИИ-04-15 в. 2 4 |
| ОК-22 | К-66 | 2 | 22,40 | ИИ-04-15 доп.1 К вып. 2 6 |
| | ОС-15 | 30 | | ИИ-04-15 в. 2 4 |
| ОК-23 | К-67 | 2 | 30,34 | ИИ-04-15 доп.1 К вып. 2 6 |
| | ОС-15 | 30 | | ИИ-04-15 в. 2 4 |
| ОК-24 | К-68 | 2 | 35,54 | ИИ-04-15 доп.1 К вып. 2 6 |
| | ОС-15 | 30 | | ИИ-04-15 в. 2 4 |

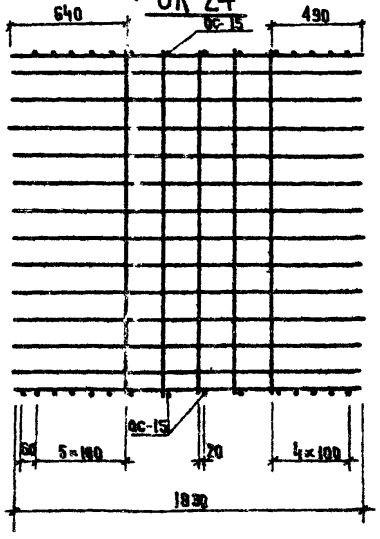
## ОК-23



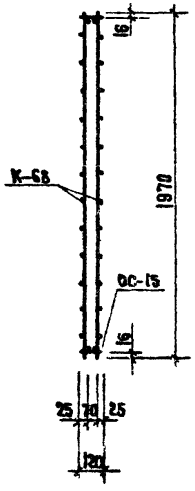

## 3-3



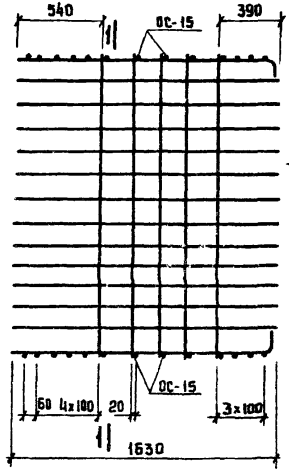

## ОК-24



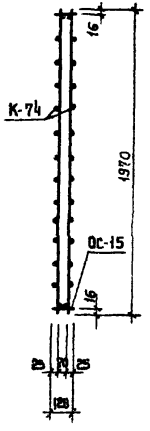

## 4-4



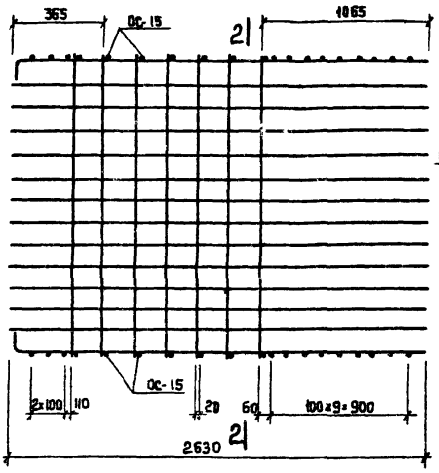
ОК-21



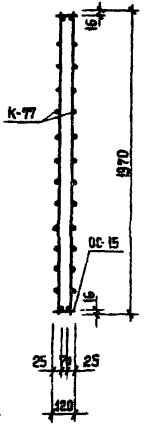

1-1




ОК-27

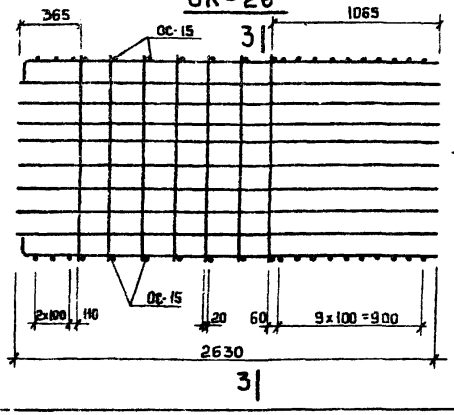



2-2

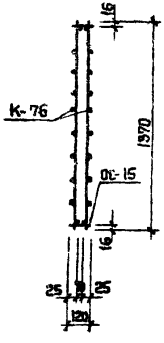



| МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА | МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛИЧ. ШТ. | ОБЩИЙ ВЕС КГ. | № ВЫПУСКА № ЛИСТА |
|---|---|---|---|---|
| ОК-21 | К-74 | 2 | 33.20 | ИИ-04-15доп1 К Вып.2 Б |
| | ОС-15 | 26 | | ИИ-04-15 В.2 4 |
| ОК-25 | К-75 | 2 | 31.34 | ИИ-04-15доп1 К Вып.2 Б |
| | ОС-15 | 40 | | ИИ-04-15 В.2 4 |
| ОК-26 | К-76 | 2 | 37.42 | ИИ-04-15доп1 К Вып. 2 Б |
| | ОС-15 | 40 | | ИИ-04-15 В.2 4 |
| ОК-27 | К-77 | 2 | 49.54 | ИИ-04-15доп1 К Вып. 2 Б |
| | ОС-15 | 40 | | ИИ-04-15 В.2 4 |

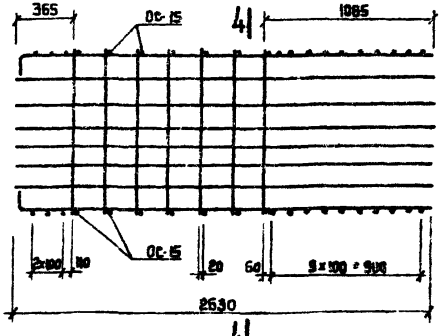
ОК-26



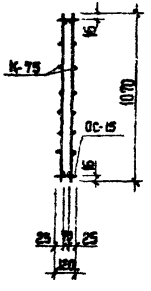

3-3

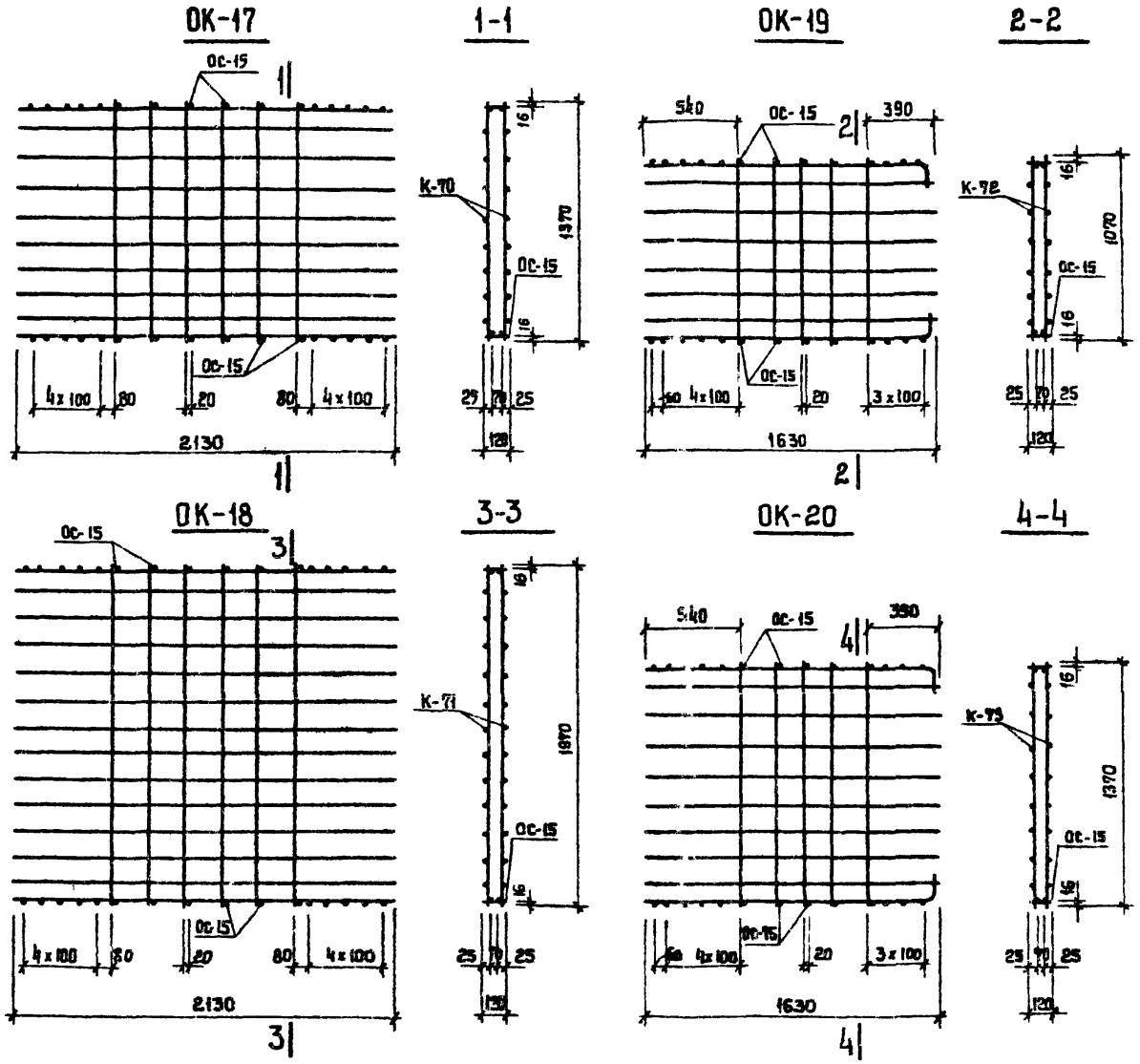



ОК-25




4-4



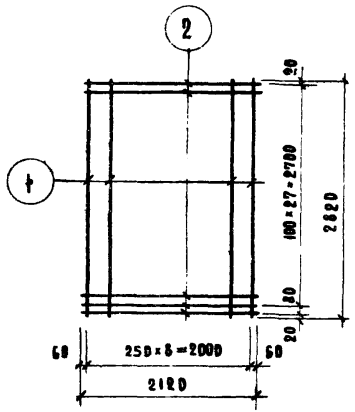



| МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА | МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛИЧ. ШТ | ОБЩИЙ ВЕС КГ. | № ВЫПУСКА № ЛИСТА |
|---|---|---|---|---|
| ОК-17 | К-70 | 2 | 30.68 | ИИ-04-15 доп.1 К вып. 2 7 |
| | ОС-15 | 32 | | ИИ-04-15 вып. 2 4 |
| ОК-18 | К-71 | 2 | 40.86 | ИИ-04-15 доп.1 К вып. 2 7 |
| | ОС-15 | 32 | | ИИ-04-15 вып. 2 4 |
| ОК-19 | К-72 | 2 | 20.86 | ИИ-04-15 доп.1 К вып. 2 7 |
| | ОС-15 | 26 | | ИИ-04-15 вып. 2 4 |
| ОК-20 | К-73 | 2 | 24.96 | ИИ-04-15 доп.1 К вып. 2 7 |
| | ОС-15 | 26 | | ИИ-04-15 вып. 2 4 |

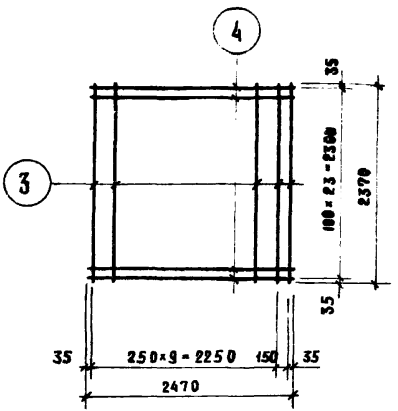
| | | |
|---|---|---|
| ТК | ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ | СЕРИЯ ИИ-04-15 |
| 1974 | ОБЪЕМНЫЕ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ОК-17, ОК-18, ОК-19, ОК-20 | ДОПОЛНЕНИЕ ПЕРЕВЫПУСКУ 2 / ЛИСТ 11 |

13063-03 14

С-40

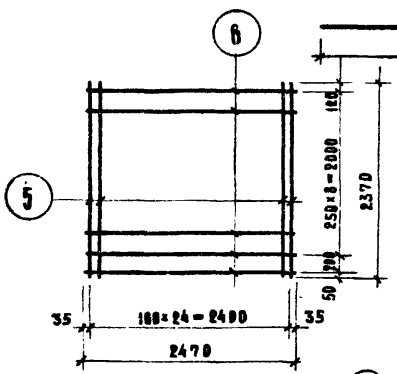



С-41

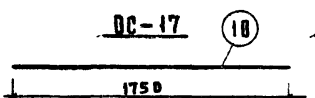



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | №№ ПОЗ. | СЕЧЕНИЕ, ММ | КОЛ. ШТ. | ДЛИНА | | ВЕС, КГ | |
| | | | | ПОЗИЦИИ, ММ | НА ИЗД., М | ВСЕХ ПОЗИЦИЙ | ИЗДЕЛИЯ |
| С-40 | 1 | ф6АI | 9 | 2820 | 25,38 | 5,63 | 79,90 |
| | 2 | ф14АIII | 29 | 2120 | 61,48 | 74,27 | |
| С-41 | 3 | ф6АI | 11 | 2370 | 26,07 | 5,79 | 77,40 |
| | 4 | ф14АIII | 24 | 2470 | 59,28 | 71,61 | |
| С-42 | 5 | ф14АIII | 25 | 2370 | 59,25 | 71,57 | 77,85 |
| | 6 | ф6АI | 10 | 2470 | 24,73 | 5,46 | |
| ПП-8 | 7 | ф16АI | 1 | 340 | 0,34 | 0,54 | 2,43 |
| | 8 | ф16АI | 1 | 1200 | 1,2 | 1,89 | |
| ОС-16 | 9 | ф14АIII | 1 | 658 | 0,65 | 0,79 | 0,79 |
| ОС-17 | 10 | ф16АIII | 1 | 1750 | 1,75 | 2,76 | 2,76 |
| ОС-18 | 11 | ф16АIII | 1 | 2400 | 2,40 | 3,79 | 3,79 |

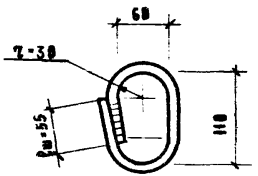
С-42



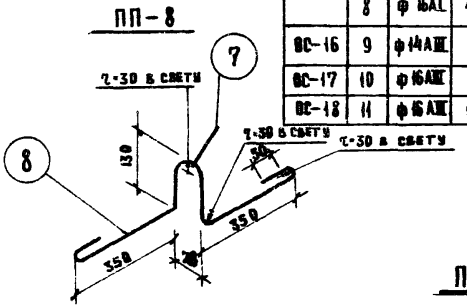

ОС-17



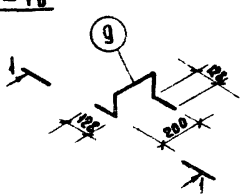

поз. 7



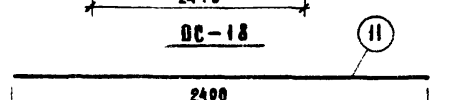

ПП-8




ОС-16




ОС-18




**Примечание:**

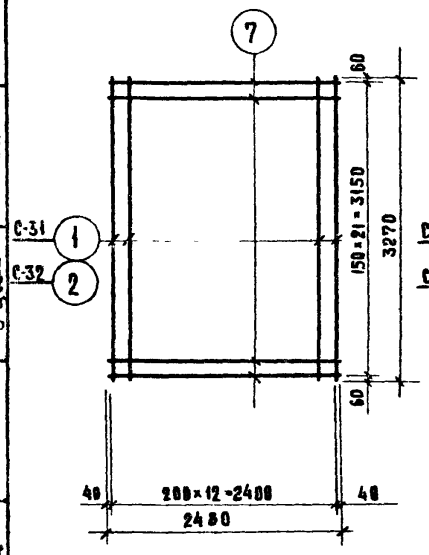
1. Сварка кольца производится двухсторонним швом. Высота шва не менее 4 мм, ширина не менее 10 мм.

| ТК 1974 | ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-40 ÷ С-42, ПЕТЛЯ ПП-8, ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОС-16, ОС-17, ОС-18. | СЕРИЯ ИИ-04-15 ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКУ 2 | ЛИСТ 12 |
|---|---|---|---|

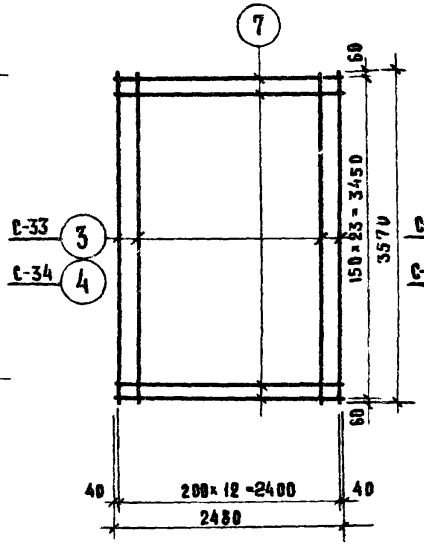
Ст. техник Маслова Рябова Копировал Ковш Кичева

130 63-03 15

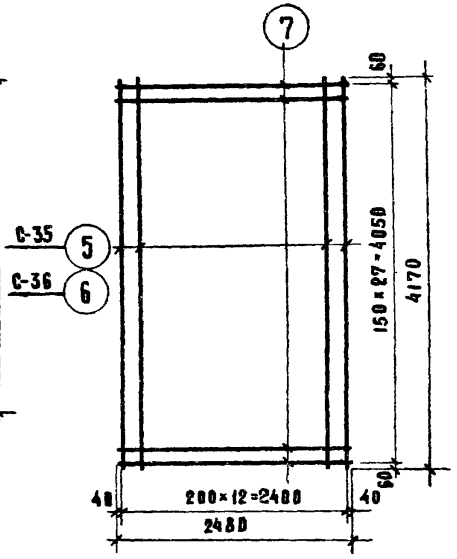
С-31, С-32



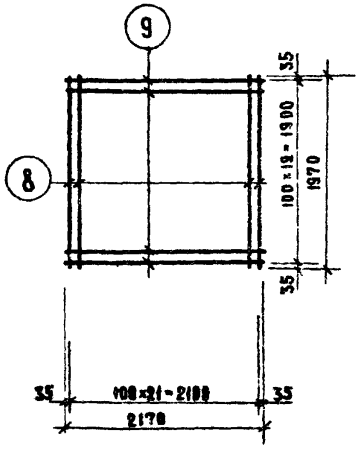

С-33; С-34



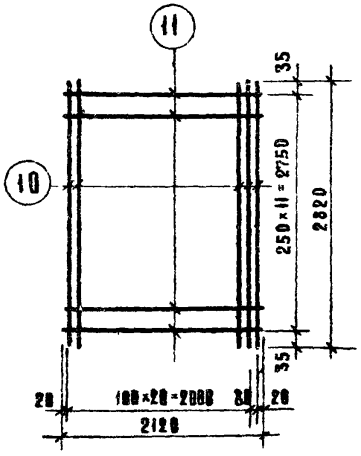

С-35; С-36



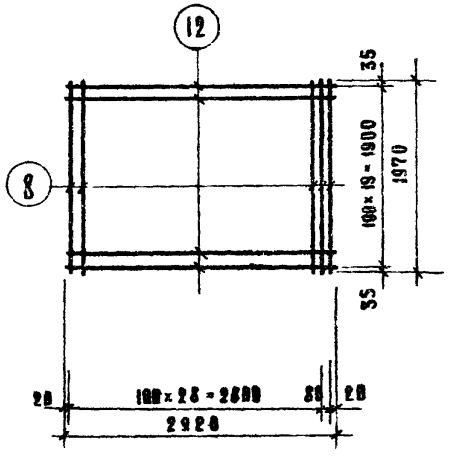

С-37




С-38



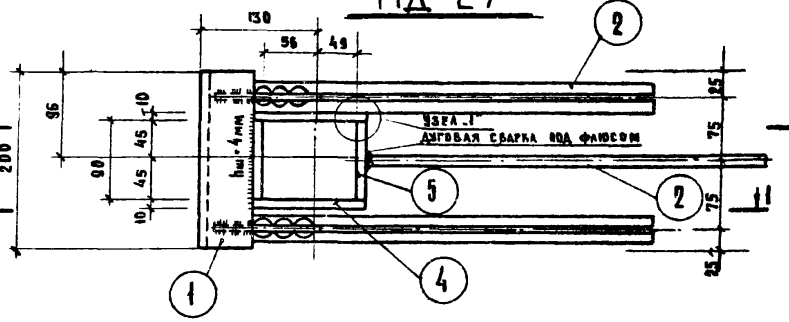

С-39



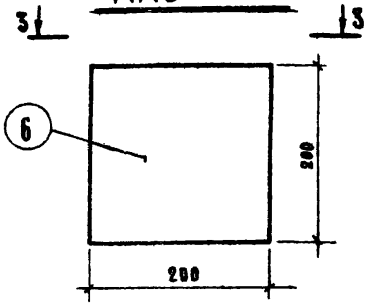

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | №№ ПОЗ. | СЕЧЕНИЕ ММ | КЛАСС | ДЛИНА ПОЗИЦИИ ММ | ДЛИНА НА ИЗД. М | ВЕС, КГ ВСЕХ ПОЗИЦИЙ | ВЕС, КГ ИЗДЕЛИЯ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| С-31 | 1 | ф10АI | 13 | 3270 | 42,51 | 26,23 | 38,34 |
| | 7 | ф6АI | 22 | 2480 | 54,56 | 12,11 | |
| С-32 | 2 | ф10АIII | 13 | 3270 | 42,51 | 26,23 | 38,34 |
| | 7 | ф6АI | 22 | 2480 | 54,56 | 12,11 | |
| С-33 | 3 | ф10АI | 13 | 3570 | 46,41 | 28,64 | 41,85 |
| | 7 | ф6АI | 24 | 2480 | 59,52 | 13,21 | |
| С-34 | 4 | ф10АIII | 13 | 3570 | 46,41 | 28,64 | 41,85 |
| | 7 | ф6АI | 24 | 2480 | 59,52 | 13,21 | |
| С-35 | 5 | ф10АI | 13 | 4170 | 54,21 | 33,45 | 48,87 |
| | 7 | ф6АI | 28 | 2480 | 69,44 | 15,42 | |
| С-36 | 6 | ф10АIII | 13 | 4170 | 54,21 | 33,45 | 48,87 |
| | 7 | ф6АI | 28 | 2480 | 69,44 | 15,42 | |
| С-37 | 8 | ф10АIII | 22 | 1970 | 43,34 | 26,74 | 53,52 |
| | 9 | ф18АIII | 28 | 2170 | 43,40 | 26,78 | |
| С-38 | 10 | ф14АIII | 22 | 2820 | 62,04 | 74,94 | 80,59 |
| | 11 | ф6АI | 12 | 2120 | 25,44 | 5,65 | |
| С-39 | 8 | ф18АIII | 30 | 1970 | 59,10 | 36,46 | 72,49 |
| | 12 | ф18АIII | 20 | 2920 | 58,40 | 36,03 | |

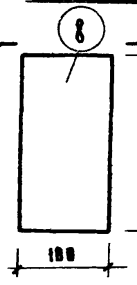
## МД-27



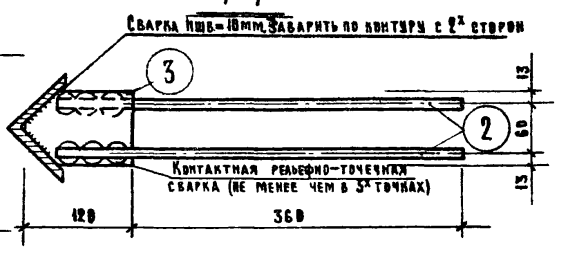

## ММС-12



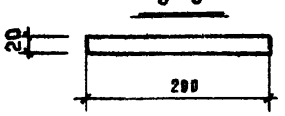

## ММС-14



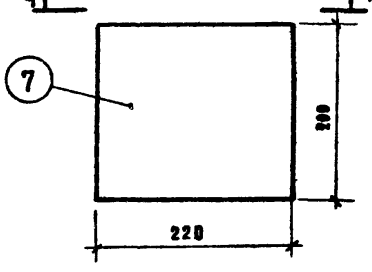

## 1-1



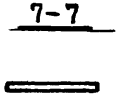

## 3-3



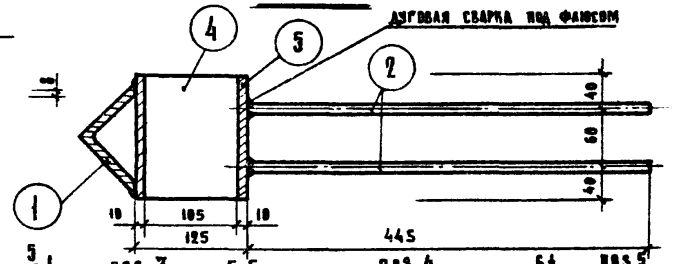

## ММС-13



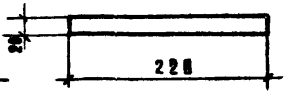

## 7-7

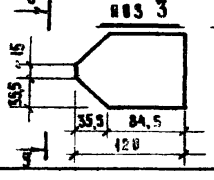


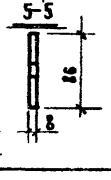

## 2-2

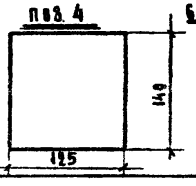


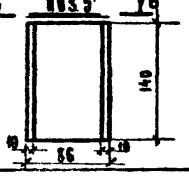

## 4-4

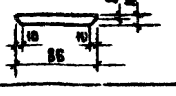



## СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

| Марка детали | № поз. | Сечение мм | Кол. шт. | Длина позиции мм | Длина на деталь м | Вес, кг всех позиций | Вес, кг деталь |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| МД-27 | 1 | ∠90×8 | 1 | 200 | 0,28 | 2,16 | 16,47 |
| | 2 | Ф12АIII | 6 | 445 | 2,67 | 2,37 | |
| | 3 | -120×8 | 2 | 36 | 0,17 | 1,28 | |
| | 4 | -140×10 | 2 | 125 | 0,25 | 2,75 | |
| | 5 | -140×10 | 2 | 36 | 0,172 | 1,88 | |
| | | | | | | | |
| ММС-12 | 6 | -200×20 | 1 | 200 | 0,28 | 6.28 | 6.28 |
| | | | | | | | |
| ММС-13 | 7 | -200×20 | 1 | 220 | 0,22 | 6.94 | 6.94 |
| | | | | | | | |
| ММС-14 | 8 | -100×8 | 1 | 200 | 0,28 | 1,26 | 1,26 |

### Примечание:

Узел 1 дан на листе 23 серии ИИ-04-15 вып. 2.

ТК 1974

ПАНЕЛИ АЙФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

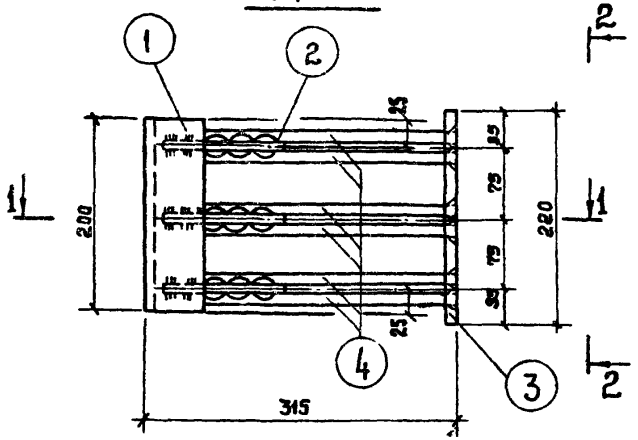
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МД-27; СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ММС-12, ММС-13, ММС-14.

Серия ИИ-04-15

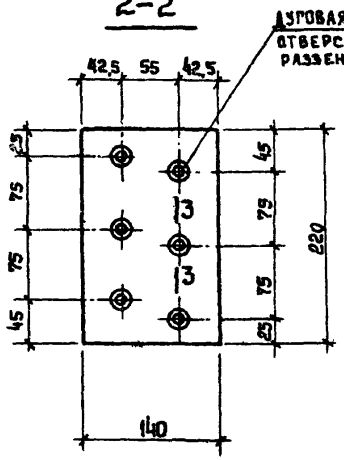
Альбом | Лист

13063-03 17

## МД-28



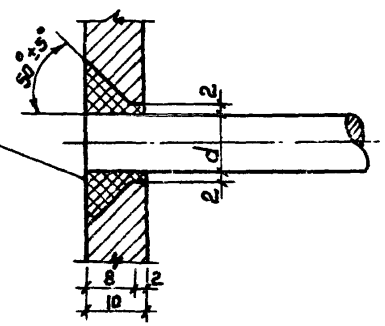

## 2-2



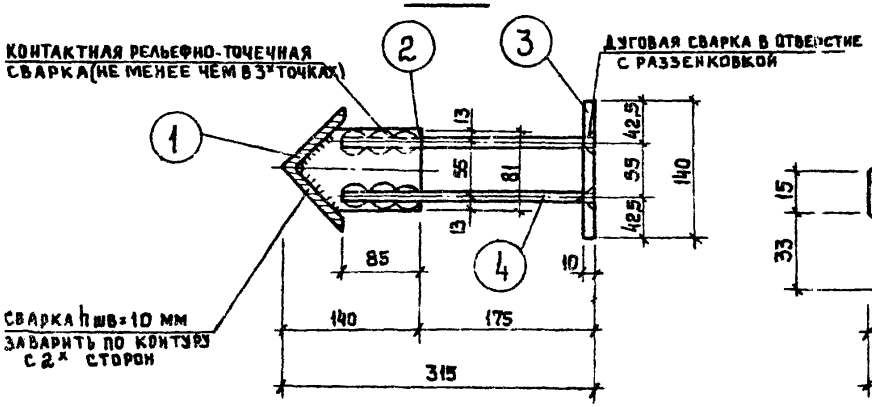

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ

| МАРКА ДЕТАЛИ | № ПОЗ. | СЕЧЕНИЕ мм | КОЛ. ШТ. | ДЛИНА ПОЗИЦИИ мм | ДЛИНА НА ДЕТ. м | ВЕС, КГ. ВСЕХ ПОЗИЦИЙ | ВЕС, КГ. ДЕТАЛИ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| МД-28 | 1 | L90×8 | 1 | 200 | 0,20 | 2,18 | 7,81 |
| | 2 | -120×8 | 3 | 81 | 0,243 | 1,83 | |
| | 3 | -140×10 | 1 | 220 | 0,22 | 2,42 | |
| | 4 | ⌀12 А III | 6 | 260 | 1,56 | 1,38 | |

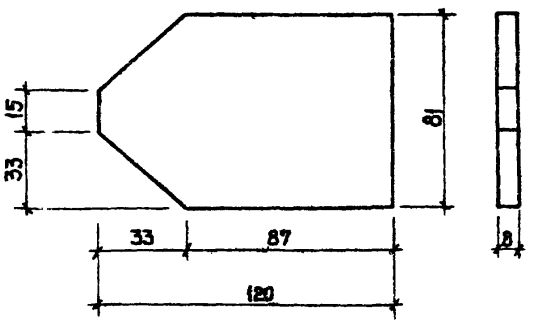
## 3-3




## 1-1



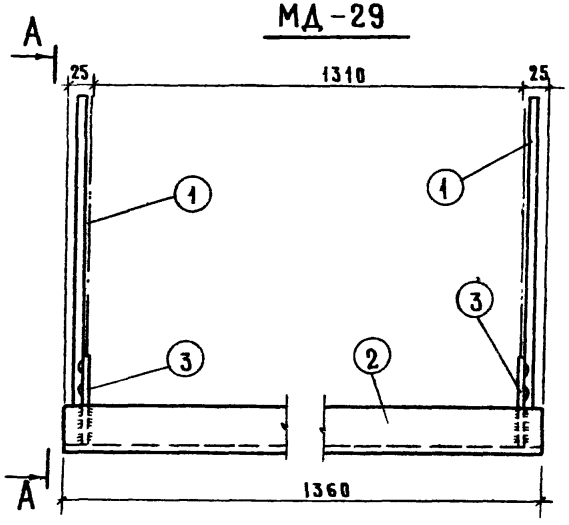

## ПОЗ. 2

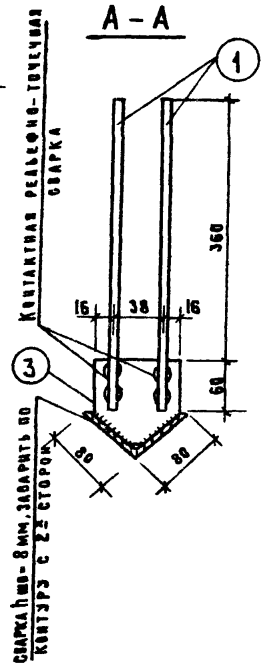


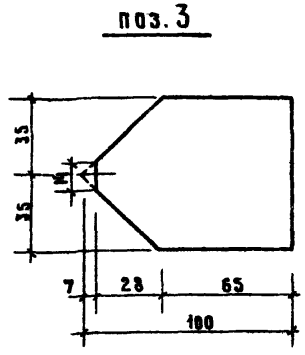

ЗАЧИСТИТЬ ЗАПОДЛИЦО

## ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ МД-28

ПРИВАРИТЬ ПЛАСТИНУ ПОЗ. 2 С АНКЕРАМИ ПОЗ. 4 К УГОЛКУ ПОЗ. 1 И ПОЛУЧЕННУЮ ЗАГОТОВКУ УСТАНОВИТЬ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, ЗАТЕМ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ВСЕЙ АРМАТУРЫ ПАНЕЛИ ПРИВАРИТЬ ПОЗ. 3 К ПОЗ. 1.



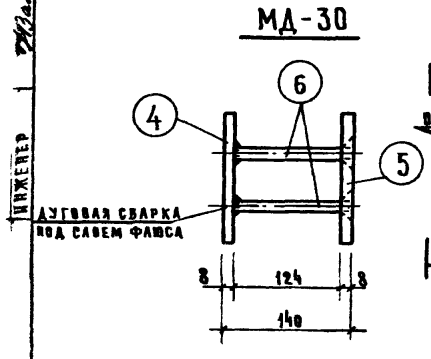



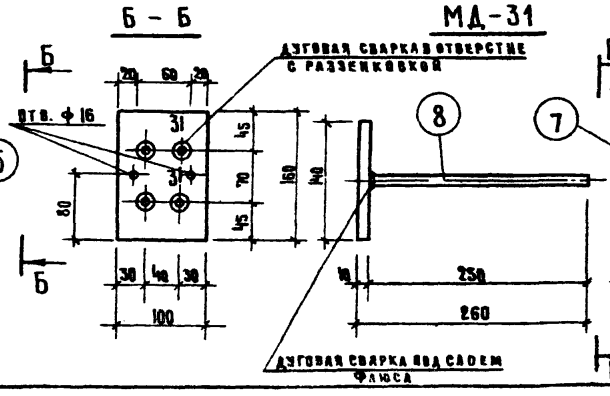



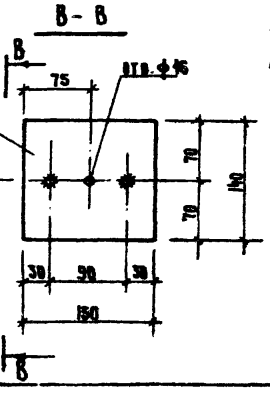

| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| МАРКА ДЕТАЛИ | № ПОЗ. | СЕЧЕН. ММ. | КОЛ. ШТ. | ДЛИНА | | ВЕС, КГ | |
| | | | | ПОЗИЦИИ ММ | НА ДЕТАЛЬ М | ВСЕХ ПОЗИЦИЙ | ДЕТАЛИ |
| МД-29 | 1 | Ф12АIII | 4 | 420 | 1,68 | 1,49 | |
| | 2 | L80×7 | 1 | 1360 | 1,36 | 11,57 | |
| | 3 | -100×8 | 2 | 70 | 0,14 | 0,88 | 13,94 |
| МД-30 | 4 | -100×8 | 1 | 160 | 0,16 | 1,00 | |
| | 5 | -100×8 | 1 | 160 | 0,16 | 1,00 | |
| | 6 | Ф10АIII | 4 | 132 | 0,53 | 0,33 | 2,33 |
| МД-31 | 7 | -140×10 | 1 | 150 | 0,15 | 1,65 | |
| | 8 | Ф10АIII | 2 | 250 | 0,50 | 0,31 | 1,96 |

## Порядок изготовления и установки МД-30

Приварить анкера поз. 6 к пластине поз. 4 и полученную заготовку установить в проектное положение, затем после установки всей арматуры панели приварить пластину поз. 5.




## Примечание:

1. Разрез 3-3 дан на листе 13

| ТК | ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ | СЕРИЯ ИИ-04-15 |
|---|---|---|
| 1974 | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МД-29, МД-30, МД-31 | Дополнительный выпуск 2 / Лист 16 |

Инженер Захарова

13063-03 (19)