

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОДЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-15

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

ДОПОЛНЕНИЕ 1 К ВЫПУСКУ 2

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И
СОЕДИНТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

13063-03
ЦЕНА 0-76

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул. 22

Сдано в печать ХI 10.04
Заказ № 14808 Тираж 100 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-15

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

ДОПОЛНЕНИЕ 1 К ВЫПУСКУ 2

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

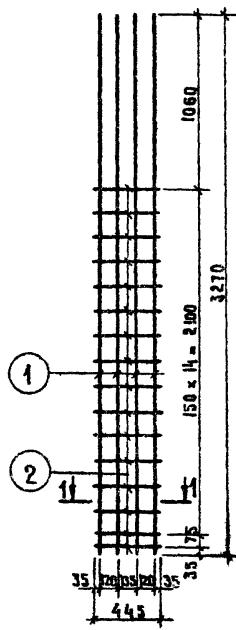
РАЗРАБОТАНЫ
ГИПРОНІЗДРАВОМ
МИНИСТЕРСТВА
ЗДРАВООХРАНЕНИЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И
ВВЕДЕНЫ В ДЕЯНИЕ
с 1 ноября 1974 г.
ПРИКАЗ ГОСГРАЖДАНСТРОЯ
№ 225 от 4 октября 1974 г.

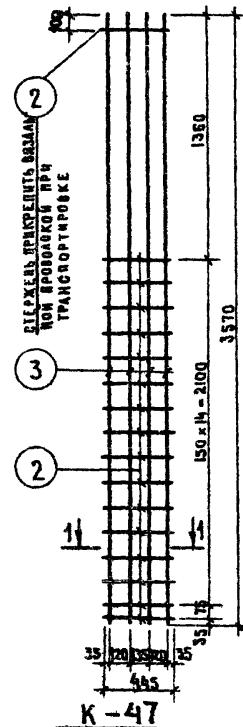
	АЛОСТ	СТР.
СОДЕРЖАНИЕ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	С-1, П-1	2
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-47; К-48; К-49; К-50	1	3
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-51; К-52; К-53; К-60; К-61; К-62	2	4
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-54; К-55; К-56.	3	5
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-57; К-58; К-59; К-78; К-79; К-80	4	6
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-63; К-64; К-65.	5	7
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-66; К-67; К-68; К-69	6	8
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-70; К-71; К-72; К-73	7	9
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-74; К-75; К-76; К-77	8	10
ОБЪЕМНЫЕ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ОК-16; ОК-22; ОК-23; ОК-24	9	11
ОБЪЕМНЫЕ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ОК-21; ОК-25; ОК-26; ОК-27	10	12
ОБЪЕМНЫЕ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ОК-17; ОК-18; ОК-19; ОК-20	11	13
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-40 ÷ С-42, ПЕТЬЯ ПЛ-8, ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ С-16, С-17, С-18.	12	14
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-30 ÷ С-38	13	15
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МА-27; СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ММС-12; ММС-13; ММС-14	14	16
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МА-28	15	17
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МА-29; МА-30; МА-31	16	18

ДОПОЛНЕНИЕ 1 К ВЫПУСКУ 2 СЕРИИ НН-04-15 СОДЕРЖИТ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АВТОМАТИЧЕСКИХ КАРКАСОВ, СЕТКИ, ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ И СПЕЦИФИКАЦИИ НА ВСЕ ЭТИ ИЗДЕЛИЯ. ОСНОВНЫЕ КАРКАСЫ, СЕТКИ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ, А ТАК ЖЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАЛИ, УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И УСТАНОВКИ ИЗДЕЛИЙ В ПРОЕКТИРУЕМОЕ ПОДОМЛЕНИЕ, УКАЗАНИЯ ПО КОНТРОЛЮ КАЧЕСТВА И ПРИМЕРЫ ИЗДЕЛИЙ ДАНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ СЕРИИ НН-04-15 ВЫПУСК 2.

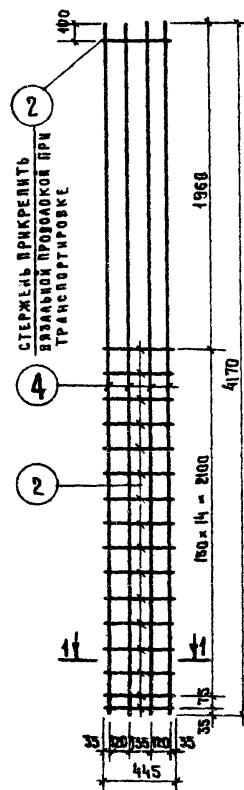
K-48



K-49



K-50



3

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОД. ШТ.	ДАННЫЕ		ВЕС, КГ
				ПОЗИЦИИ ММ	НАЧАЛО М	
K-48	1	Ф12АIII	4	3270	13.08	11.62
	2	Ф6АI	16	445	7.12	1.58
K-49	2	Ф6АI	17	445	7.57	1.68
	3	Ф12АIII	4	3570	14.28	12.68
K-50	2	Ф6АI	17	445	7.57	1.68
	4	Ф12АIII	4	4170	16.68	14.81
K-47	5	Ф6АI	17	120	2.04	0.45
	6	Ф6АI	2	2480	4.96	1.10

TK

4974

ПАНЕЛИ АНФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-47; К-48; К-49; К-50

СЕРИЯ
ЧИ-04-15

ДОВОЛНЕНИЕ
НИЕ КВАРТИРЫ
ПУСКИ 2

K-51

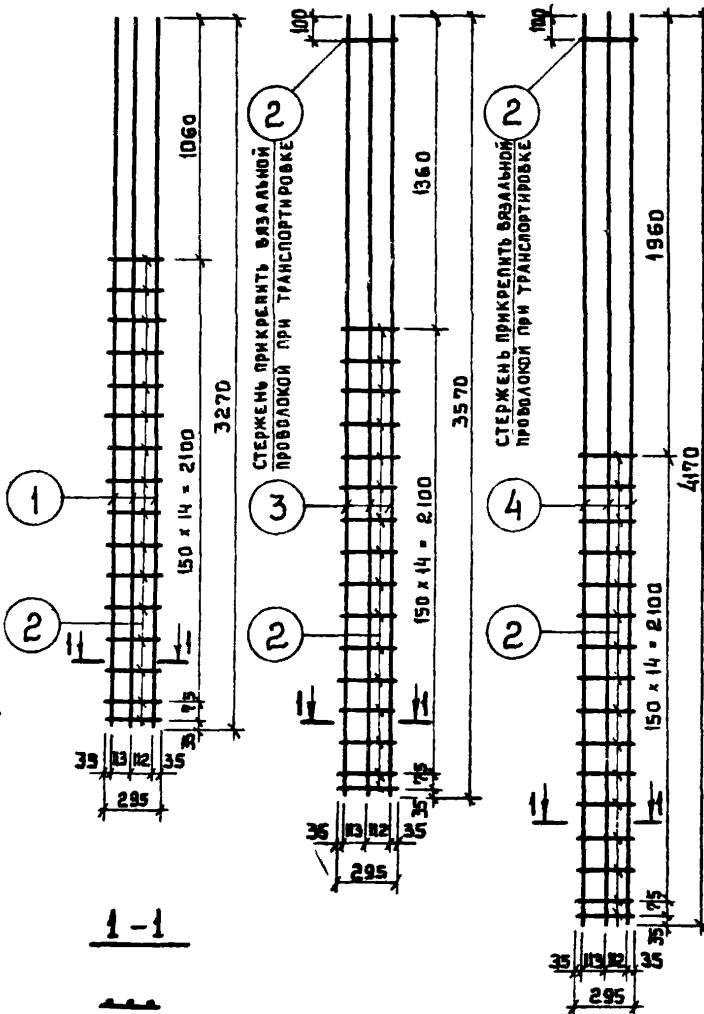
K-52

K-53

K-60

K-61

K-62



ТК

1974

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТИ ПЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ

АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-51; К-52; К-53; К-60; К-61; К-62

СЕРНА
ИИ-04-15ЗАВОДСКИЕ
ПОДАЧИ
БЛСК-2

13063-03 5

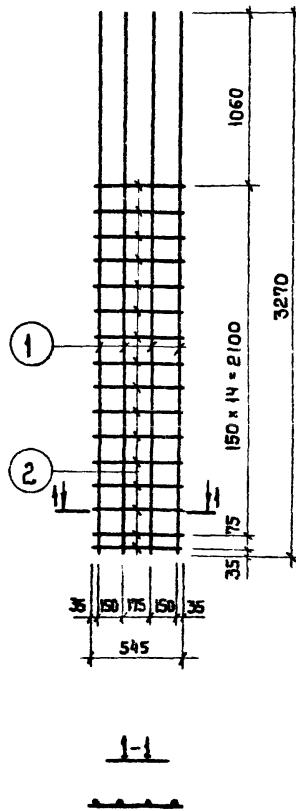
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ВОЗНИЧИ ММ	ВЕС, КГ ВСЕХ ВОЗНИЧИ	ИЗДЕЛ. ИДЕАЛ.
K-51	1	Ф12А III	3	3270	9.81	8.71
	2	Ф6А I	16	295	4.72	1.05
K-52	3	Ф12А III	3	3570	10.71	9.51
	2	Ф6А I	17	295	5.01	1.11
K-53	4	Ф12А III	3	4170	12.51	11.11
	2	Ф6А I	17	295	5.01	1.11
K-60	1	Ф12А III	3	3270	9.81	8.71
	5	Ф6А I	16	275	4.40	0.98
K-61	3	Ф12А ІІ	3	3570	10.71	9.51
	5	Ф6А I	17	275	4.68	1.04
K-62	4	Ф12А III	3	4170	12.51	11.11
	5	Ф6А I	17	275	4.68	1.04

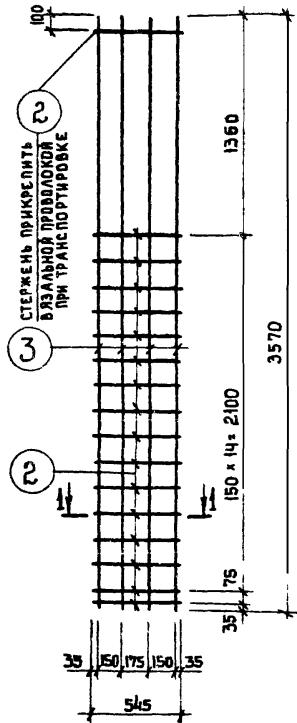
ПРИМЕЧАНИЯ:

УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬ-
НУЮ ЗАПИСКУ.

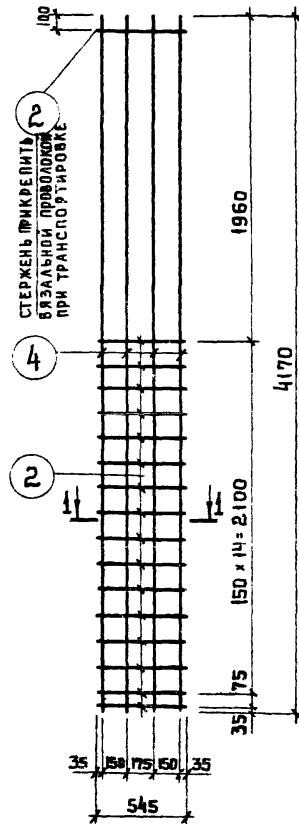
K-54



K-55



K-56



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	СЕРИЕН.	КОЛ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ
				ШТ.	ПОЗИЦИИ НА ИЗДЕЛ.	
K-54	1	Ф12А III	4	3270	13,08	14,62
	2	Ф6А I	16	545	8,72	1,94
K-55	2	Ф6А I	17	545	9,26	2,06
	3	Ф12А III	4	3570	14,28	12,68
K-56	2	Ф6А I	17	545	9,26	2,06
	4	Ф12А III	4	4170	16,68	14,81

TK

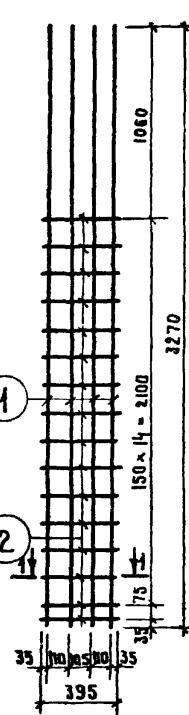
1974

ПАНЕЛИ АИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-54, К-55, К-56

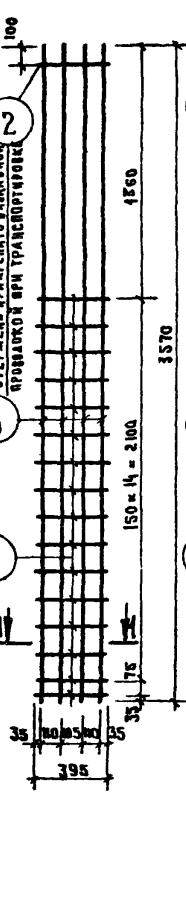
СЕРИЯ
ИИ-04-15Лист 1 из 2
Лист 3 из 3

13063-03 5

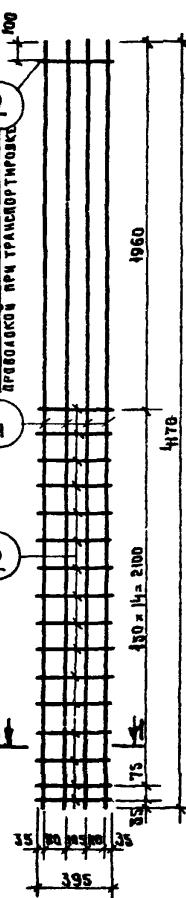
K-57



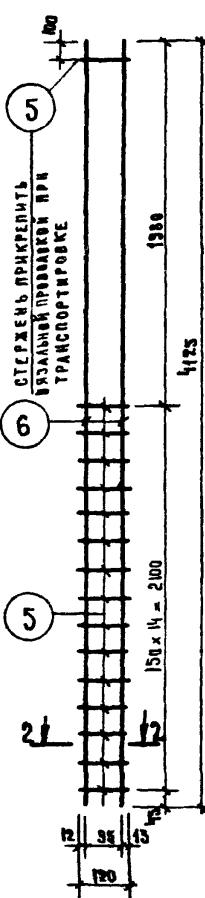
K-58



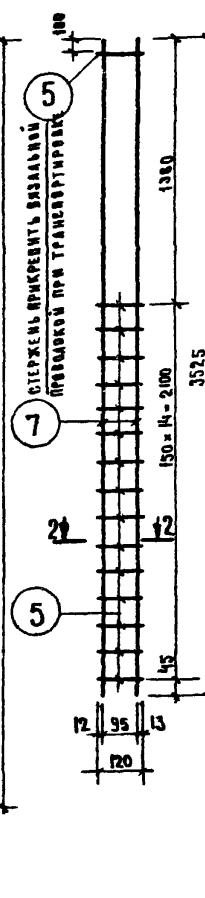
K-59



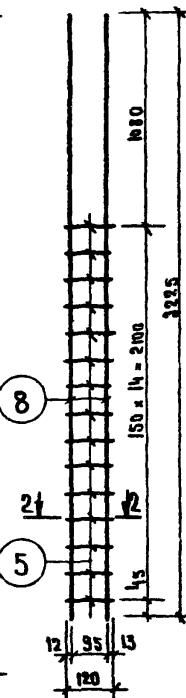
K-78



K-79



K-80



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Нр Поз	СЕЧЕНИЕ, ММ	КОЛ- ВО ШТ.	ДАННЫЕ ПОЗИЦИИ		ВЕС, КГ ИЗДЕЛ.
				ИЗДЕЛИЯ ПОЗИЦИИ ММ	ИЗДЕЛ. ПОЗИЦИИ ММ	
K-57	1	Ф12АIII	4	3270	13.08	4.62
	2	Ф6АI	16	395	6.32	1.40
K-58	3	Ф12АIII	4	3570	14.28	12.68
	2	Ф6АI	17	395	6.72	1.49
K-59	4	Ф12АIII	4	4170	16.68	14.81
	2	Ф6АI	17	395	6.72	1.49
K-78	6	Ф12АIII	2	4125	8.25	7.34
	5	Ф6АI	16	120	1.92	0.43
K-79	7	Ф12АIII	2	3525	7.05	6.26
	5	Ф6АI	16	120	1.92	0.43
K-80	8	Ф12АIII	2	3225	6.45	5.74
	5	Ф6АI	15	120	1.80	0.40

2-2

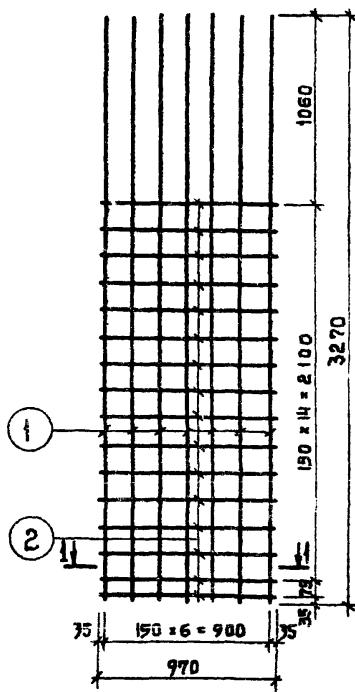
TK

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-57, К-58, К-59, К-78, К-79, К-80.

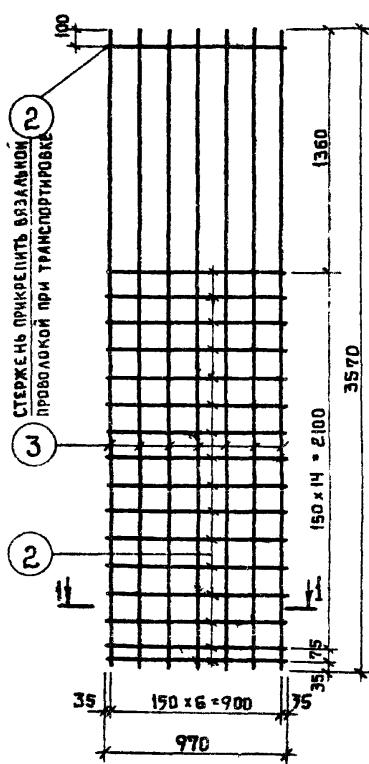
1974

СЕРИЯ
НН-04-15КОДЫ ДАННЫХ
МУЛТИБИ
ПУСК 2
4
13063-03 7

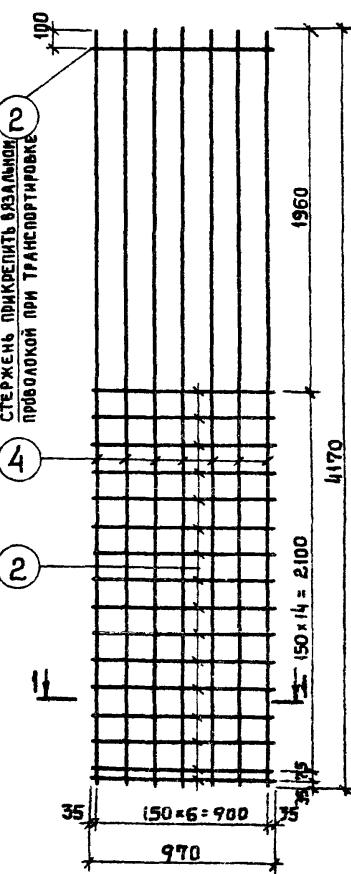
К-63

1-1.....

К-64



К-65



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия наз.	№ поз.	Сечен. мм	Ква- шт.	Длина позиции на изде- лении мм	вес, кг всех позиц.	вес, кг изде- л.
К-63	1	φ12A III	7	3270	22.89	20.33
	2	φ6 A I	6	970	15.52	3.45
К-64	3	φ12A III	7	3570	24.99	22.19
	2	φ6 A I	7	970	16.49	3.66
К-65	4	φ12A III	7	4170	29.19	25.1
	2	φ6 A I	7	970	16.49	3.66

ПРИМЕЧАНИЯ

УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ПОСАНИТЕЛЬ-
НУЮ ЗАПИСКУ.

ТК

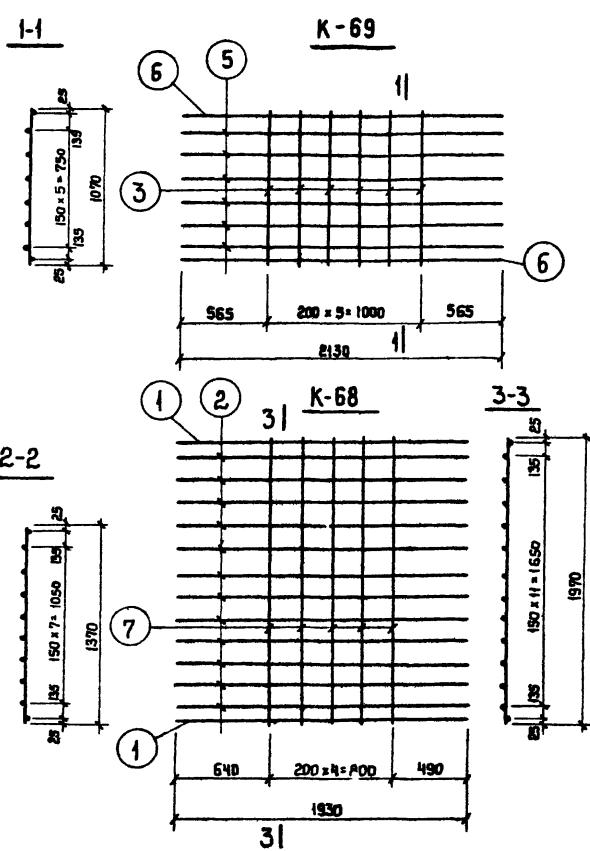
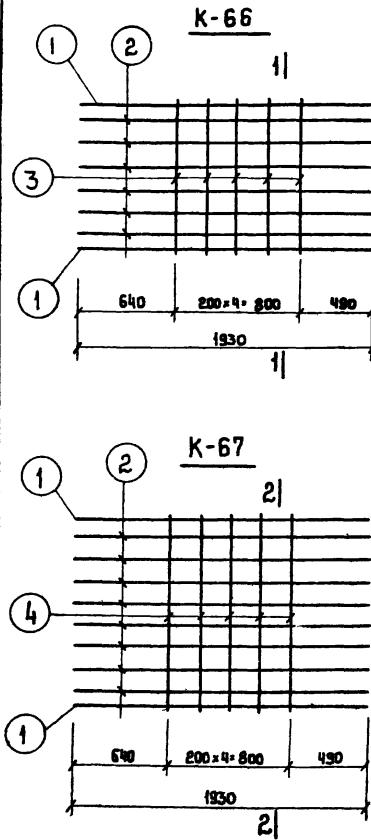
1974

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-63; К-64; К-65

СЕРИЯ
ИИ-04-15ДОПОЛНЕНИЕ
ПРИЛОЖЕНИЕ
ПОСКА 2

13063-03 8



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ						
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОД ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ.
				ПОЗИЦИИ ММ	НАДСТАВКА ММ	ВСЕХ ПОЗИЦИИ
K-66	1	Ф12А III	2	1930	3.86	3.43
	2	Ф6А III	6	1930	15.58	2.57
	3	Ф12А III	5	1070	5.35	4.75
K-67	1	Ф12А III	2	1930	3.86	3.43
	2	Ф6А III	8	1930	15.44	3.43
	4	Ф12А III	5	1370	8.85	7.86
K-68	1	Ф12А III	2	1930	3.86	3.43
	2	Ф6А III	12	1930	23.16	5.14
	7	Ф12А III	5	1970	9.85	8.75
K-69	3	Ф12А III	6	1070	6.42	5.70
	5	Ф6А III	6	2130	12.78	2.84
	6	Ф12А III	2	2130	4.26	3.78

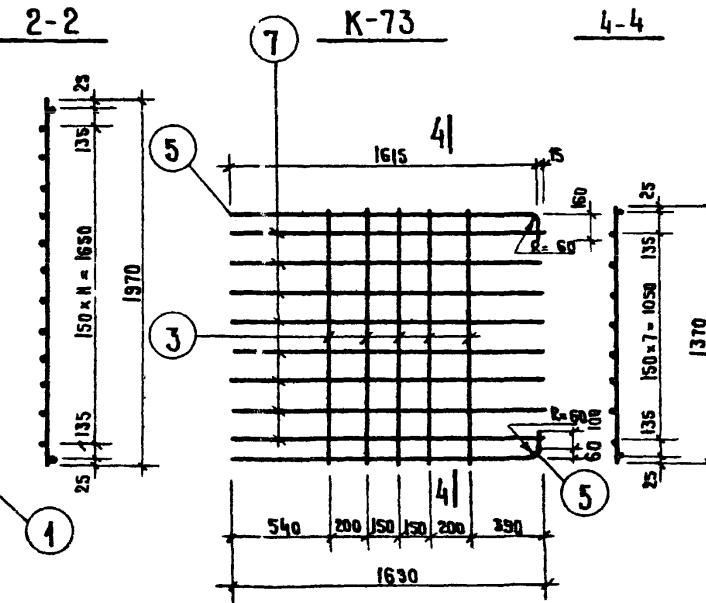
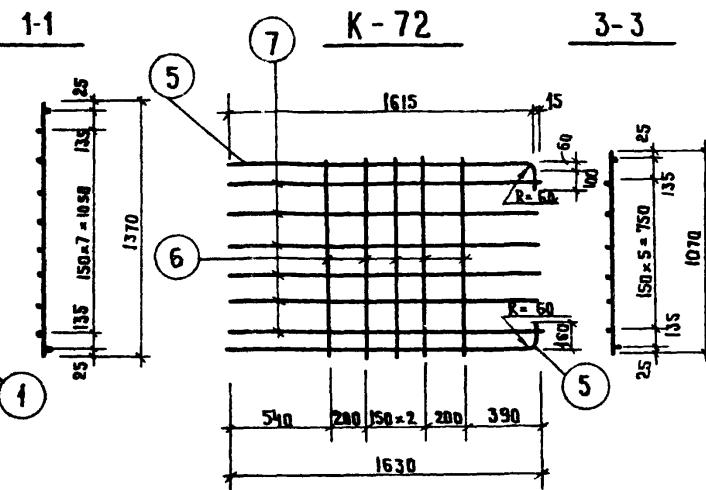
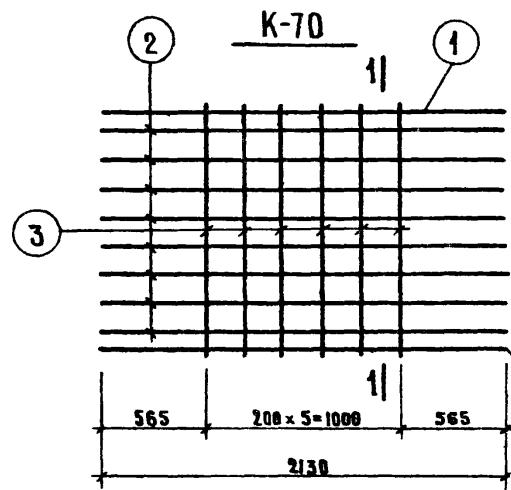
ТК

1974

ПАНЕЛИ АЛФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-66, К-67, К-68, К-69

СЕРЧА
ШИ-04-15МОСГОСПОДАРСТВО
МОСССРЛМЕТ
ЛМЕТ

13063-03 9



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ						
МАРКА	№	СЕЧЕНИЕ	КОЛ	ДАЧНА	ВЕС, КГ	
ДЕТАЛЬ	ВОЗ.	ММ	ШТ.	ПОЗИЦИИ НА ДЕТАЛЬ	ВСЕХ ПОЗИЦИИ	
K-70	1	Ф12АIII	2	2130	4,26	3,78
	2	Ф6АIII	8	2130	17,04	3,78
	3	Ф12АIII	6	1370	8,22	7,30
K-71	1	Ф12АIII	2	2130	4,26	3,78
	2	Ф6АIII	12	2130	25,56	5,67
	4	Ф12АIII	6	1970	11,82	10,50
K-72	5	Ф12АIII	2	1750	3,50	3,12
	6	Ф12АIII	5	1070	5,35	4,75
	7	Ф6АIII	6	1630	9,78	2,17
K-73	3	Ф12АIII	5	1370	6,85	6,08
	5	Ф12АIII	2	1750	3,50	3,12
	7	Ф6АIII	8	1630	13,04	2,89

14,86

19,95

10,04

12,09

ТК

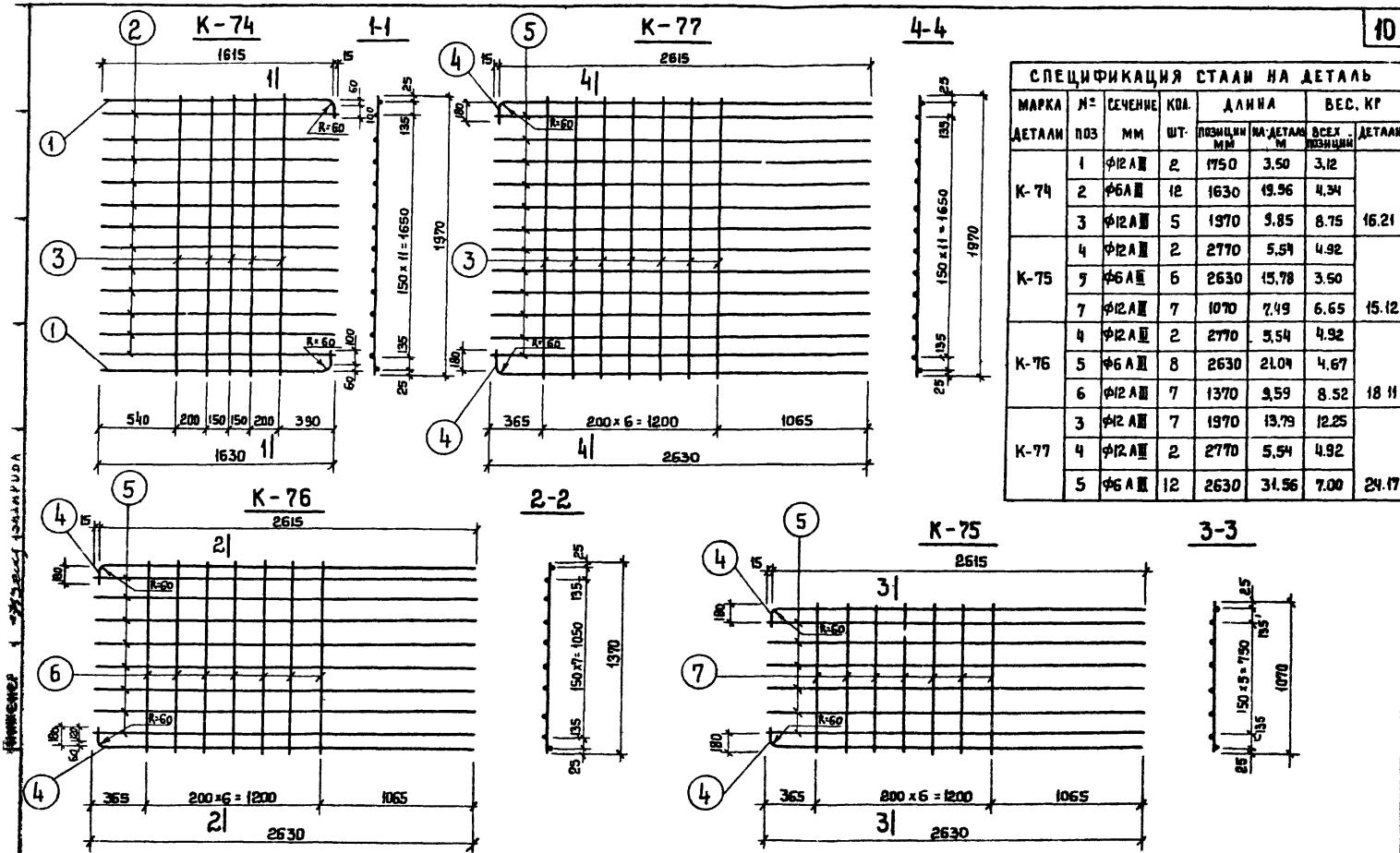
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАЛЫ ПОКРЫТИЯ
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-70; К-71; К-72; К-73.

СЕРИЯ
ИИ-04-15

1974

АДРОБА-
НИКЕВЫ
ВЗСК 2
АМОС
7

13063-03 10



ТК
1974

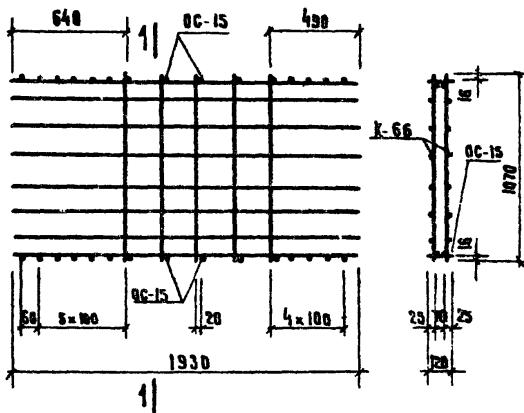
ПАНЕЛИ АЛФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-74, К-75, К-76, К-77

СЕРИЯ
ИИ-04-15

ЛЯПОВАС:
ИЧЕКС-64-
ИЧЕКС-2
Б

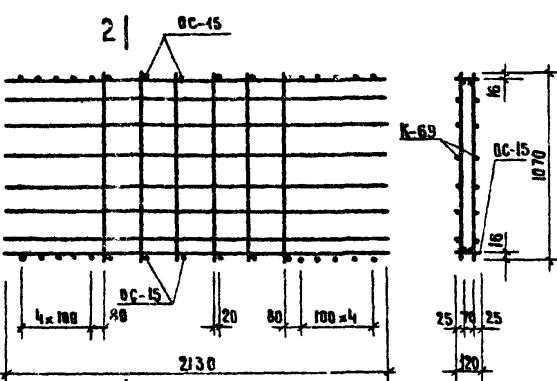
13063-03 11

OK-22



1-1

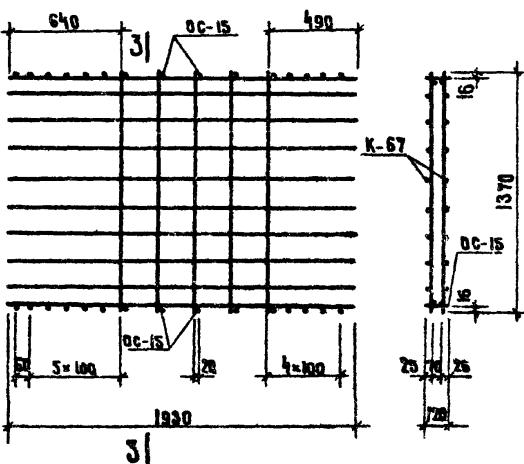
OK-16



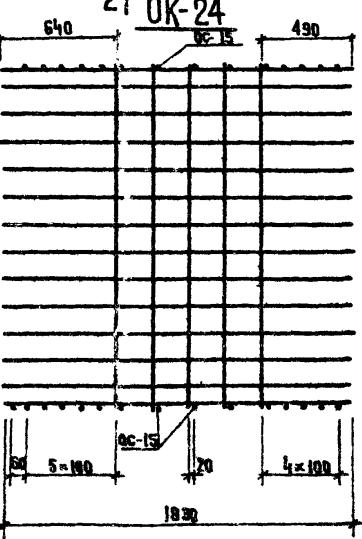
2-2

МАРКА ВЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ. ШТ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ ВЫПУСКА № АНСТА
OK-16	K-69	2	25,60	ИИ-04-15 АНСТ 1 К ВЫП. 2 6
	OC-15	32		ИИ-04-15 АНСТ 2 4
OK-22	K-66	2	22,40	ИИ-04-15 АНСТ 1 К ВЫП. 2 6
	OC-15	30		ИИ-04-15 АНСТ 2 4
OK-23	K-67	2	30,34	ИИ-04-15 АНСТ 1 К ВЫП. 2 6
	OC-15	30		ИИ-04-15 АНСТ 2 4
OK-24	K-68	2	35,54	ИИ-04-15 АНСТ 1 К ВЫП. 2 6
	OC-15	30		ИИ-04-15 АНСТ 2 4

OK-23



3-3



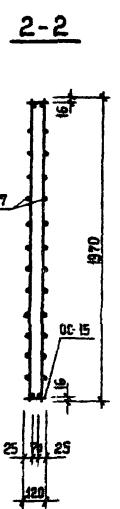
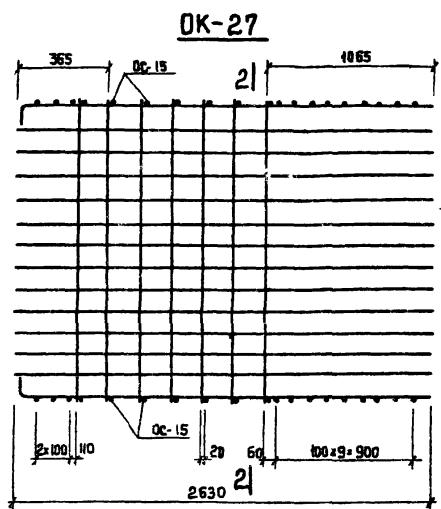
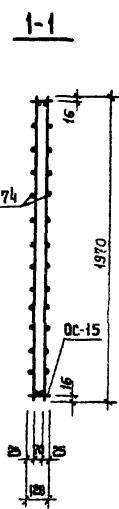
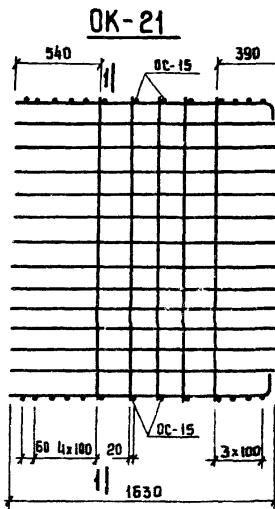
TK

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАНЫ ПОКРЫТИЯ
ОБЪЕМНЫЕ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ OK-16; OK-22; OK-23; OK-24.

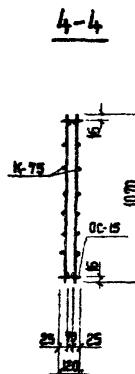
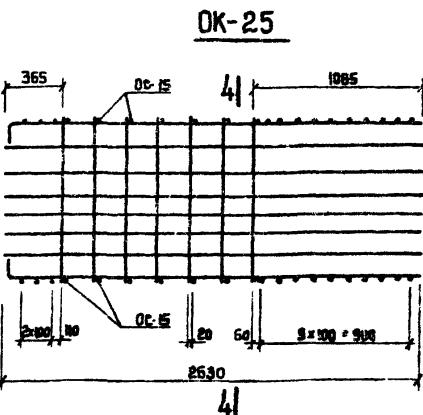
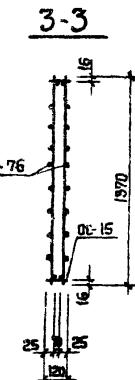
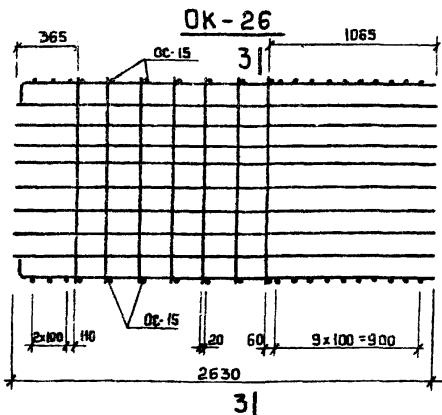
1974

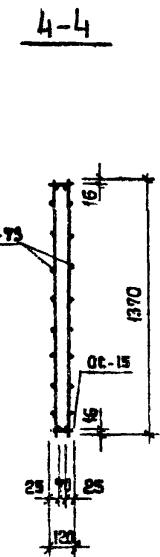
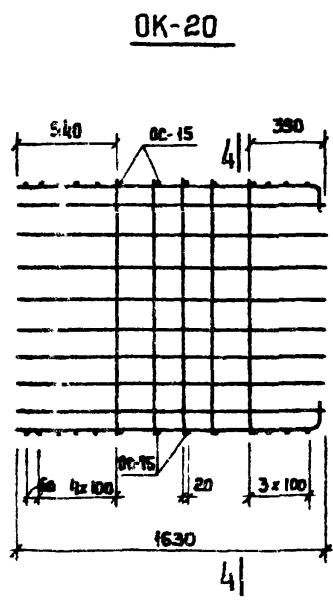
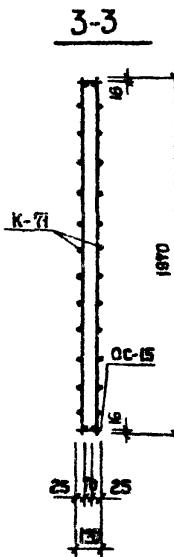
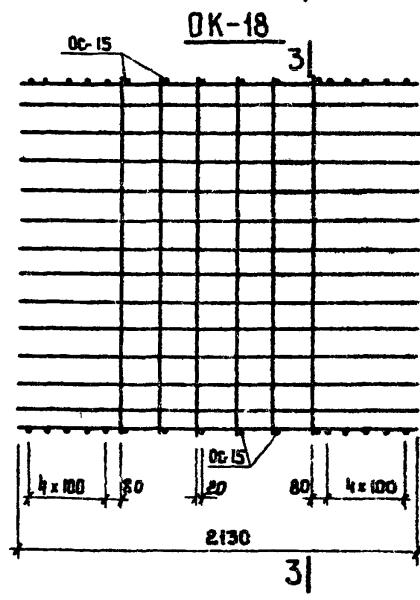
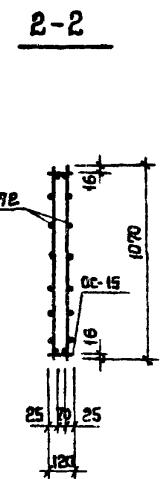
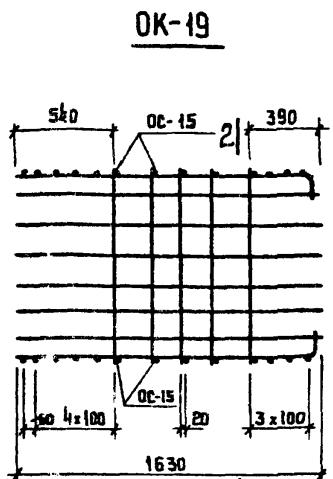
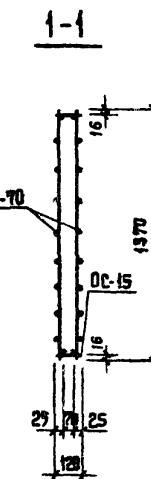
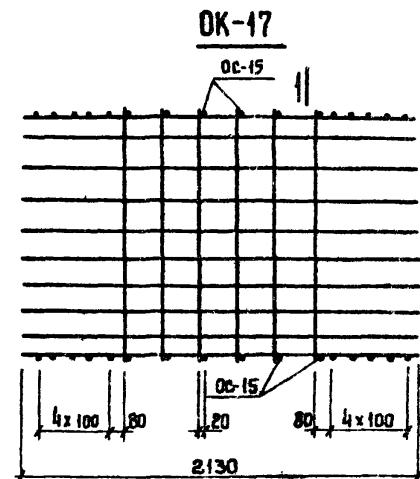
СЕРИЯ
ИИ-04-15ПРИЛОЖЕНИЕ
ЧАСТЬ 2Лист
9

13063-03 12



МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ. ШТ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ СОБРАН. НА М. АСТА
OK-21	K-74	2		ИИ-04-1500 К. ВЫП. 2 0
	OC-15	26	33,20	ИИ-04-15 В. 2 6
OK-25	K-75	2		ИИ-04-1500 К. ВЫП. 2 6
	OC-15	40	31,34	ИИ-04-15 В. 2 4
OK-26	K-76	2		ИИ-04-1500 К. ВЫП. 2 6
	OC-15	40	37,42	ИИ-04-15 В. 2 4
OK-27	K-77	2		ИИ-04-1500 К. ВЫП. 2 4
	OC-15	40	49,54	ИИ-04-15 В. 2 4





МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-Ч. ШТ	ОБЩИЙ ВЕС КР.	Н/ВЫПУСКА № АКСТА
OK-17	K-70	2	30.68	ИИ-04-15 № 1 К ВЫП. 2 7
	OC-15	32		ИИ-04-15 № 1 К ВЫП. 2 4
OK-18	K-71	2	40.86	ИИ-04-15 № 1 К ВЫП. 2 ИИ-04-15 № 1 ВЫП. 2 4
	OC-15	32		
OK-19	K-72	2	20.86	ИИ-04-15 № 1 К ВЫП. 2 7
	OC-15	26		ИИ-04-15 № 1 ВЫП. 2 4
OK-20	K-73	2	24.96	ИИ-04-15 № 1 К ВЫП. 2 7
	OC-15	26		ИИ-04-15 № 1 ВЫП. 2 4

ТК

1974

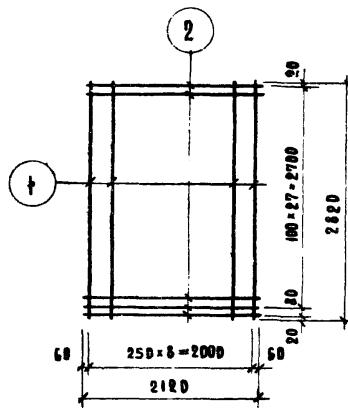
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

ОБЪЕМНЫЕ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ OK-17, OK-18, OK-19, OK-20

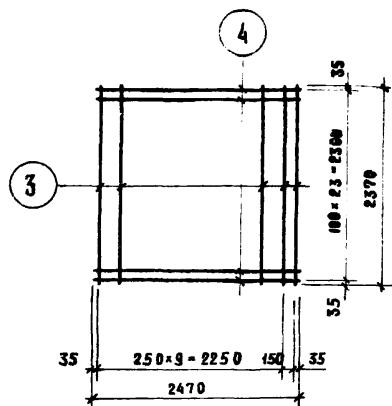
СЕРИЯ
ИИ-04-15ПОДПАМЕ
ВНЕКРЫ
ПЛОСКИ
СИСТЕМ
11

13063-03 14

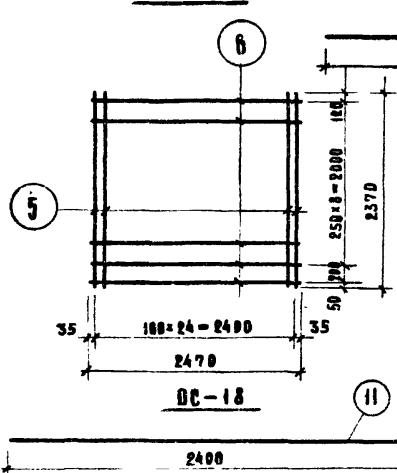
С-40



С-41

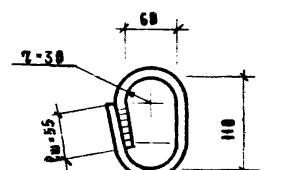


С-42

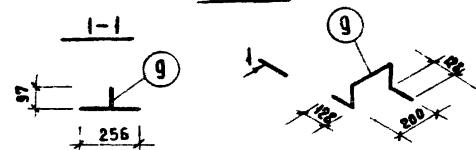


ОС-17

ПП-7



ОС-16

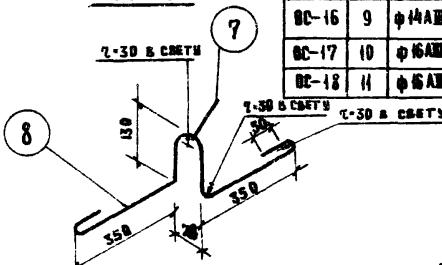


Изг. техник: И.С. Григорьев, Копировщик: С.Ф. Смирнов

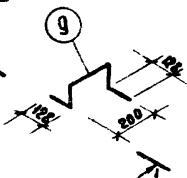
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Н/Ч ПНС	СЕЧЕНИЕ ММ	КВА. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ИЗДЕЛИЯ
				ПОЗИЦИИ ММ	ИЗДА- НИЯ ММ		
С-40	1	Ф6А1	9	2880	25,38	5,63	С-40
	2	Ф14А1	29	2120	61,48	74,97	
С-41	3	Ф6А1	11	2370	26,07	5,79	С-41
	4	Ф14А1	24	2470	59,28	71,61	
С-42	5	Ф14А1	25	2370	59,25	71,57	С-42
	6	Ф6А1	10	2470	24,73	5,48	
ПП-8	7	Ф16А1	1	340	0,34	0,54	ПП-8
	8	Ф6А1	4	1200	1,2	1,89	
ОС-16	9	Ф14А1	1	658	0,65	0,79	0,79
ОС-17	10	Ф14А1	1	1758	1,75	2,76	2,76
ОС-18	11	Ф6А1	1	2400	2,40	3,79	3,79

ПП-8



ОС-16



ПРИМЕЧАНИЕ:

1 Сварка кольца производится двухсторонним швом. Высота шва не менее 4 мм, ширина не менее 10 мм.

ТК

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАЛЫ ПОКРЫТИЯ.

СЕРИЯ
ИИ-04-15

1974

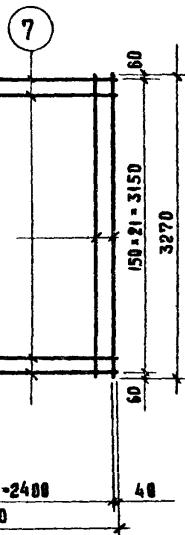
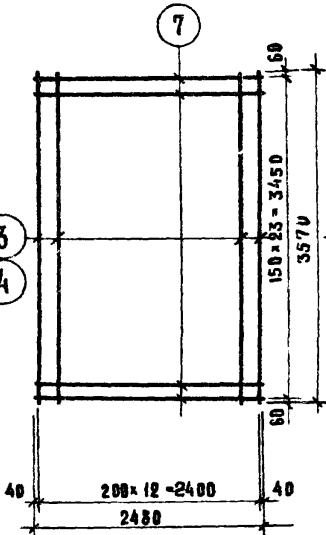
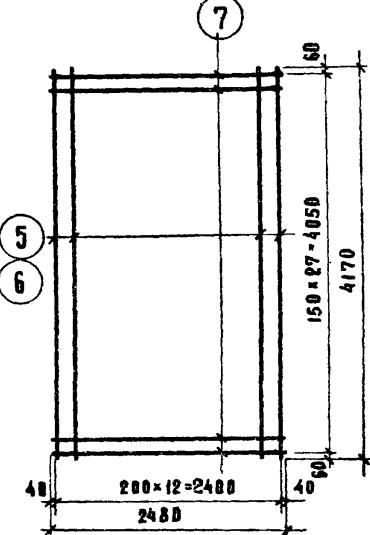
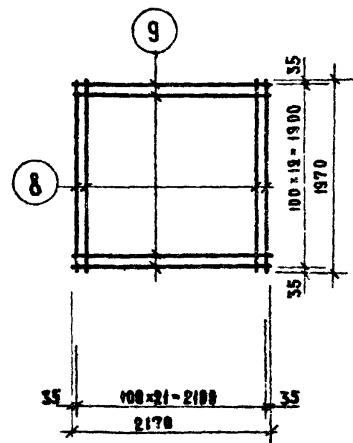
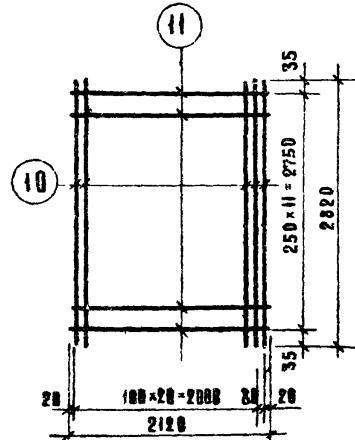
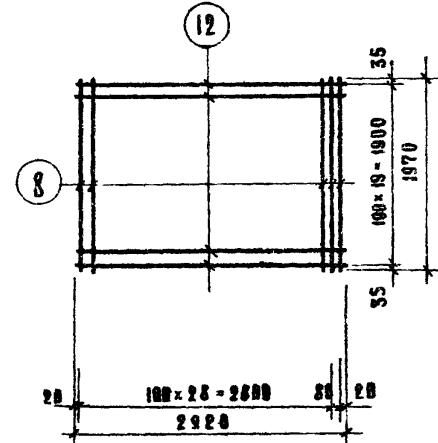
АРМАТУРНЫЙ

ЧЕТКИ С-40 ÷ С-42, ПЕТЛЯ ПП-8, ОДНОЧАСТНЫЕ СТЕРЖНИ ОС-16, ОС-17, ОС-18.

АПДОЛЕНИЕ
ИИ-1 К
ВМЕСТО

12

130 63-03 15

С-31, С-32С-33; С-34С-35; С-36С-37С-38С-39

15

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Н° Поз.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ- ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ ВСЕХ ПОЗИЦИЯХ
				ВЕЛИЧИНА ММ	НА НЗД М	
С-31	1	Ф10А1	13	3270	42,51	26,23
	7	Ф6А1	22	2480	54,56	12,44
С-32	2	Ф10А1	13	3270	42,51	26,23
	7	Ф6А1	22	2480	54,56	12,44
С-33	3	Ф10А1	13	3570	46,41	28,64
	7	Ф6А1	24	2480	59,52	13,21
С-34	4	Ф10А1	13	3570	46,41	28,64
	7	Ф6А1	24	2480	59,52	13,21
С-35	5	Ф10А1	13	4170	54,21	33,45
	7	Ф6А1	28	2480	69,44	15,42
С-36	6	Ф10А1	13	4170	54,21	33,45
	7	Ф6А1	28	2480	69,44	15,42
С-37	8	Ф10А1	22	1970	43,34	26,74
	9	Ф6А1	20	2170	43,40	26,78
С-38	10	Ф10А1	22	2820	62,04	24,94
	11	Ф6А1	12	2120	25,44	5,65
С-39	8	Ф10А1	30	1970	59,10	36,46
	12	Ф6А1	20	2920	58,40	36,03

ТК

1974

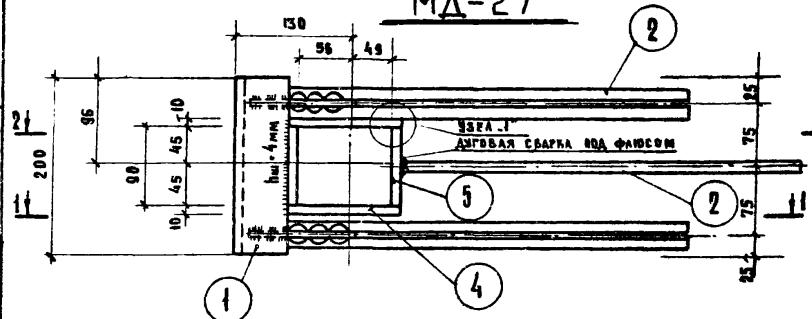
ПАНЕЛИ АНФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТЫ ПВКРЫТИЯ

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-30 - С-38

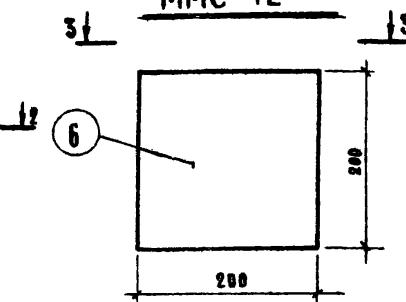
СЕРИЯ
ИМ-04-15АВТОМА-
ТИЧЕСКИЙ
ЗАВОДАКСТ
13

13063-03 16

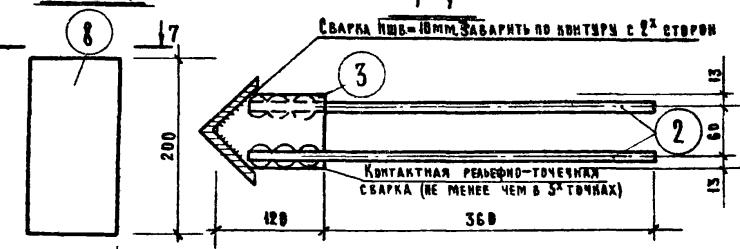
MA-27



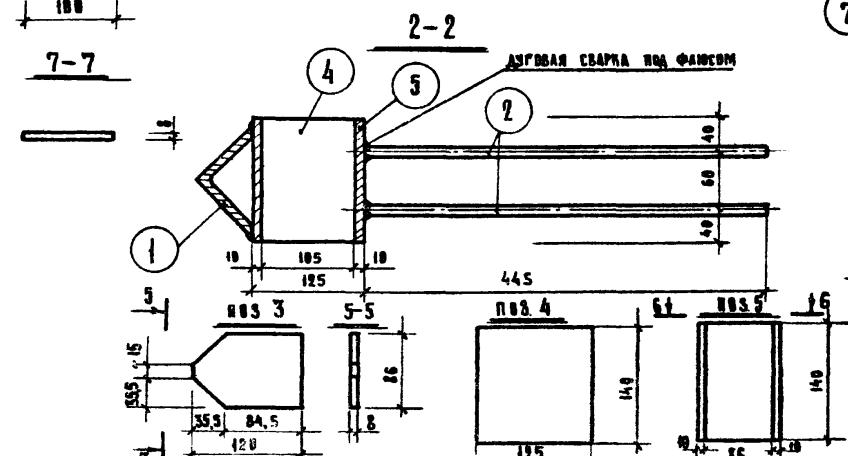
MMC-12



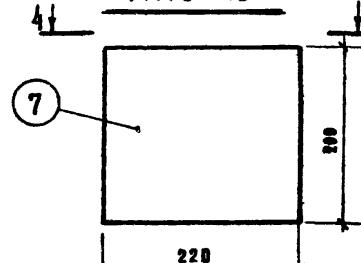
MMC-14



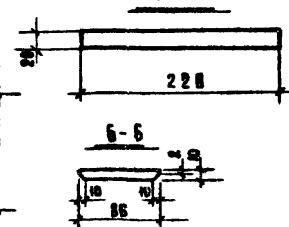
2-2



MMC - 13



4-4



ПРИМЕЧАНИЕ:

ЧСЕА 1 ДАН НА АЛСТЕ 23
СЕРИИ ЧН-84-13 ВЫП. 2.

ПАНЕАИ АКФТОВЫХ ШАХТ И ПАМЯТИ ПОКРЫТИЯ

TK

1974

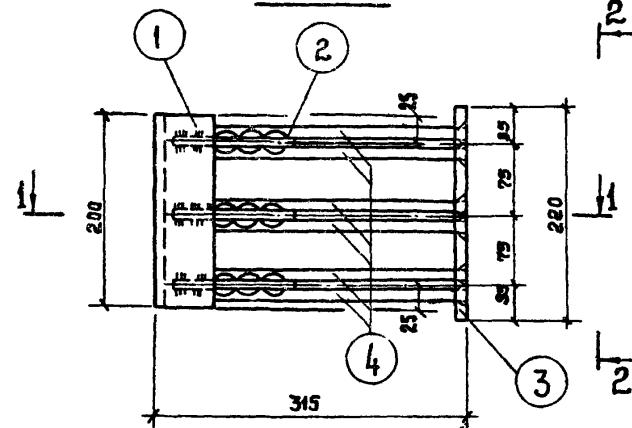
РАКЕТНАЯ ДЕТАЛЬ МА-77: ОГРНННТЕЛЬНЫЕ ЗАЕМЕНТЫ ММС-12, ММС-13, ММС-14.

СЕРНА
114-84-15

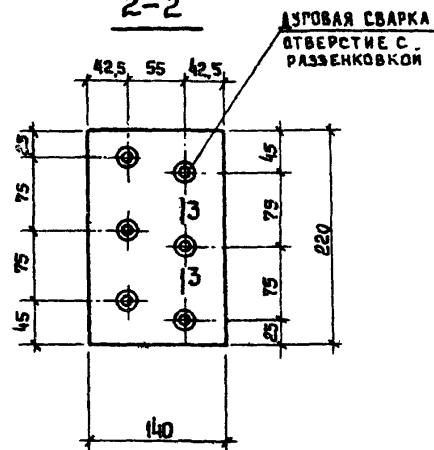
1 AUGUST 1921

13063-03 17

МД-28



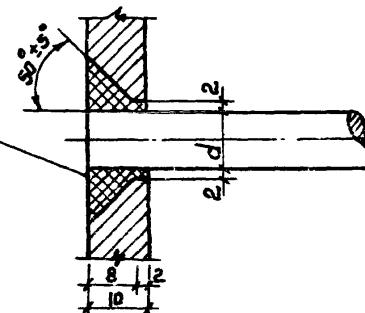
2-2



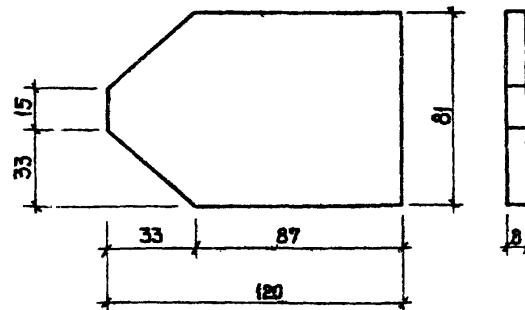
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ

ДЕТАЛЬ	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОД.	ДАННА		ВЕС, КГ.
				ПОЗИЦИИ	НА ДЕТ.	
МД-28	1	L90x8	1	200	0,20	2,18
	2	-120x8	3	81	0,243	1,83
	3	-140x10	1	220	0,22	2,42
	4	Ф12А	6	260	1,56	1,38
						7,81

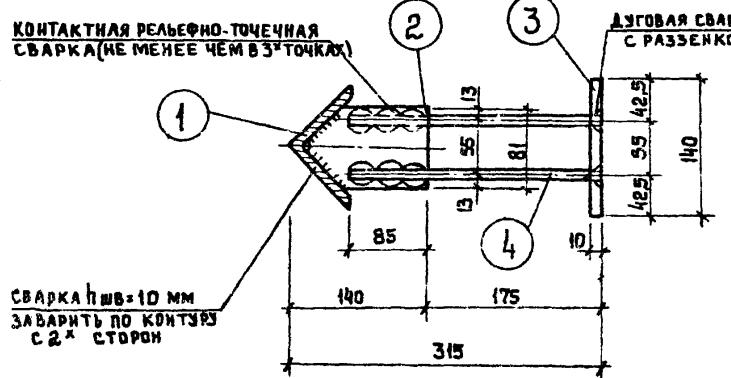
3-3



П03.2



КОНТАКТНАЯ РЕЛЬЕФНО-ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА (НЕ МЕНЕЕ ЧЕМ В 3 ТОЧКАХ)



ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ МД-28

ПРИВАРИТЬ ПЛАСТИНУ ПОЗ. 2 С АНКЕРАМИ ПОЗ. 4 К УГОЛКУ ПОЗ. 1 И ПОЛУЧЕННЮЮ ЗАГОТОВКУ УСТАНОВИТЬ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, ЗАТЕМ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ВСЕЙ АРМАТУРЫ ПАНЕЛИ ПРИВАРИТЬ ПОЗ. 3 К ПОЗ. 4.

ТК

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

1974

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МД-28

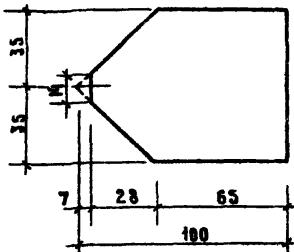
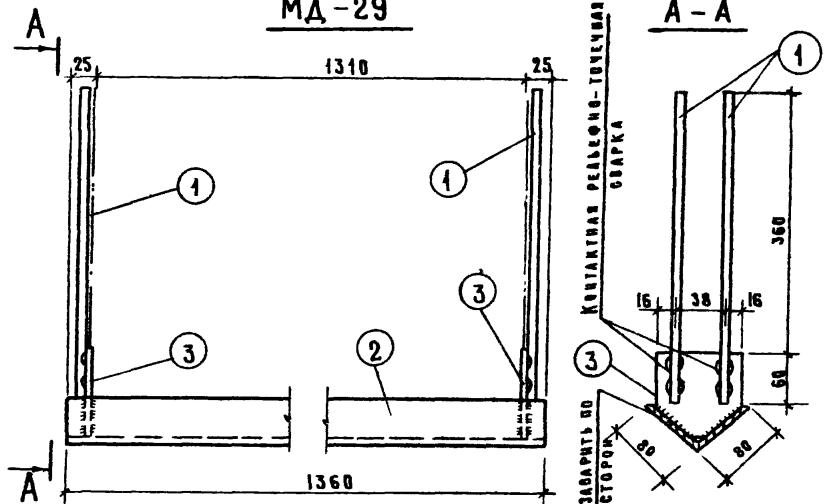
СЕРИЯ
МН-04-15МНОЖЕСТВЕННЫЙ
ПОДСЧЕТ
15

13063-03 18

МД-29

А - А

поз. 3



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ					
МАРКА	№ ДЕТАЛИ	СЕЧЕНИЕ ММ.	КОД ШТ.	ДАННА Я ВЫЗЫВАЕМЫЕ ВЫСОЧАЕМЫЕ ММ	ВЕС, КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ
	1	Ф12АIII	4	420	1,68
МД-29	2	Л80x7	1	1360	1,36
	3	-100x8	2	70	0,14
	4	-100x8	4	160	0,16
МД-30	5	-100x8	1	160	0,16
	6	Ф10АIII	4	132	0,53
МД-31	7	440x10	4	150	0,15
	8	Ф10АIII	2	230	0,50
					1,86

ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ МД-30

Приварить анкера поз. 6 к валике поз. 4 и полуциркульной заготовке установить в проектное положение, затем после установки всей арматуры на камень приварить валик поз. 5.

ПРИМЕЧАНИЕ:

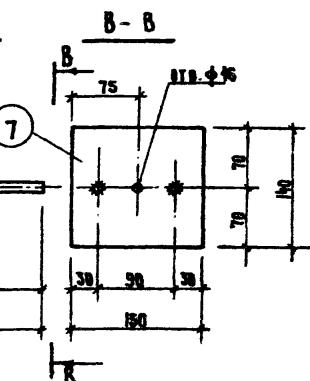
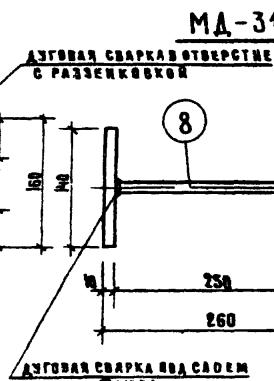
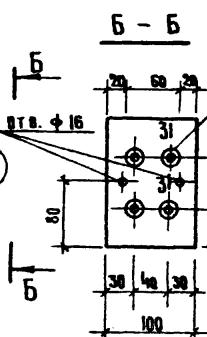
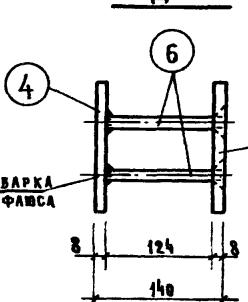
- Разрез 3-3 дан на листе 13

МД-30

Б - Б

МД-31

В - В



44-5

1974

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МД-29, МД-30, МД-31

СЕРИЯ
ИИ-04-15ПОДСТАВКА
АЧСТ
ВЫСОКОЙ
16

13063-03