

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ПОДВЕСКИ КРУКОВЫЕ КРАНОВЫЕ

Конструкция и размеры

ОСТ 24.191.08-81

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства тяже-
лого и транспортного машиностроения от *16.09.81*

Nº EM-002/10866

ИСПОЛНИТЕЛИ Г.В.Легких (руководитель темы), О.А.Охременко
СОГЛАСОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам
Начальник Технического управления Б.Н.Лямин

ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ

УТВЕРЖДЕНО

Указанием (приказом) Министерства тяжелого и транспортного машиностроения

от 16.09.81 №EM-002/10866

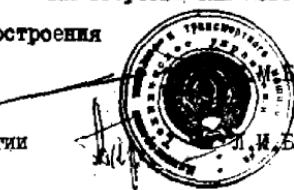
ПОДВЕСКИ КРИКОВЫЕ КРАНОВЫЕ

Конструкция и размеры

ОСТ 24.191.08-81

Техническое управление Министерства тяжелого и транспортного машиностроения

Заместитель начальника



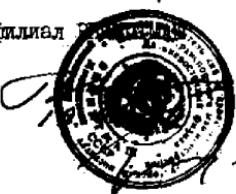
М. Боков

Начальник отдела
стандартизации и метрологии



И. Баранов

Дальневосточный филиал



Н. И. Шкурат

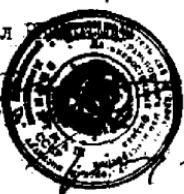
Главный инженер



В. Г. Могрелов

Заведующий отделом
стандартизации

Заведующий отделом
спецкранов



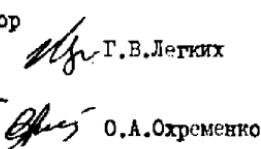
Н. В. Яреско

Руководитель темы, главный конструктор
проекта



Г. В. Легких

Исполнитель темы, конструктор III кате-
гории



О. А. Охременко

СОГЛАСОВАНО

Комсомольский-на-Амуре

Главный инженер



А.Н. Козлов

Красногвардейский крановый завод

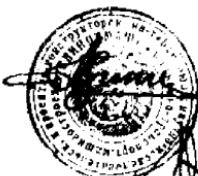
Главный инженер



Н.Ф. Гольцев

ВНИИПТМАШ

Заместитель директора
по научной работе



А.С. Хлопотунов

Заведующий отделом
стандартизации

31.08.81
А.С. Оболенский

ВПО "Союзподъемтрансмаш"

Главный инженер



Г.В. Федоров

Начальник отдела НИР и ОКР

Ю.П. Сидоров

Госгортехнадзор СССР

Письмо

Начальник технического
управления

№ 14-16/505
от 03.09.81

В.С. Шаталов

Гипромашобогащение

Директор

В.Д. Орлов

Заведующий отраслевым
конструкторским отделом
стандартизации и унификации

С.И. Селецкий

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ПОДВЕСКИ КРИКОВЫЕ КРАНОВЫЕ

ОСТ 24.191.08-81

Конструкция и размеры

Взамен ОСТ 24.191.08

ОКП

Указанием Министерства тяжелого и транспортного машиностроения от 16.09.81 № EM-002/10866 срок действия установлен
с 01.01.1984 г.
до 01.01.1989 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на крюковые крановые подвески для грузоподъемных машин всех типов грузоподъемностью от 3,2 до 50 т при скорости подъема груза до 0,33 м/с легкого (Л), среднего (С), тяжелого (Т) и весьма тяжелого (ВТ) режимов работы, выпускаемых в климатическом исполнении У и ХЛ категории размещения I по ГОСТ 15150-69.

Стандарт не распространяется на крюковые крановые подвески для грузоподъемных машин, работающих во взрыво- и пожароопасных, химически- и радиоактивных средах, а также для грузоподъемных машин специального типа и стрелового.

Стандарт соответствует стандарту СТ СЭВ 1330-78 и ГОСТ 1575-75 в части грузоподъемности.

I. ИСПОЛНИЕНИЯ

В зависимости от количества блоков, входящих в конструкции подвесок, установлены 5 исполнений крюковых крановых подвесок:

1 - с одним блоком;

2 - с двумя блоками;

- 3 - с тремя блоками;
- 4 - с четырьмя блоками;
- 5 - с пятью блоками.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

2.1. Конструкция и размеры крюковых крановых подвесок

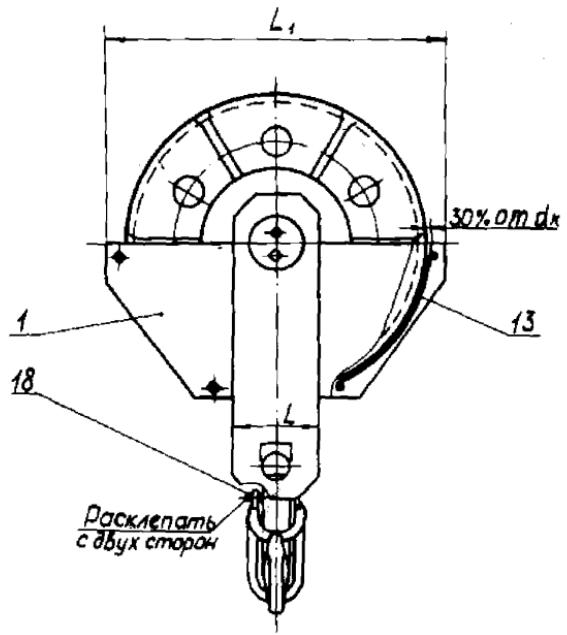
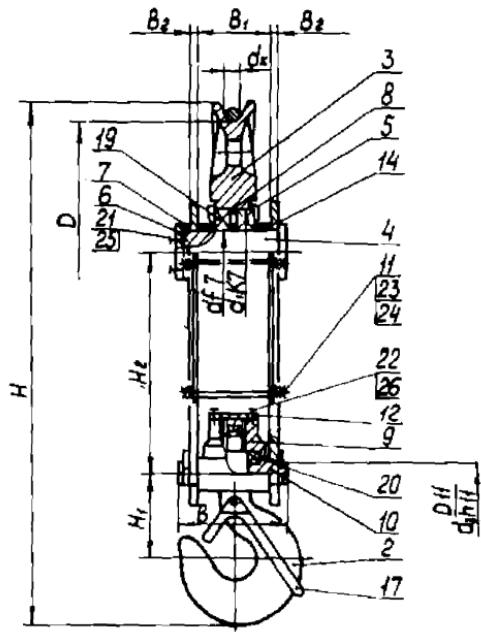
2.1.1. Конструкция и размеры подвесок должны соответствовать указанным на черт. I-5 и в табл. I. Наименование, обозначение и количество узлов и деталей, входящих в конструкцию подвесок всех исполнений, приведены в табл. 2.

2.1.2. Конструкция подвесок должна быть с предохранительным замком типа II по ГОСТ 12840-80 с крюком исполнения I по ГОСТ 6627-74. Допускается применение предохранительного замка типа I по ГОСТ 12840-80 с крюком исполнения 2 по ГОСТ 6627-74.

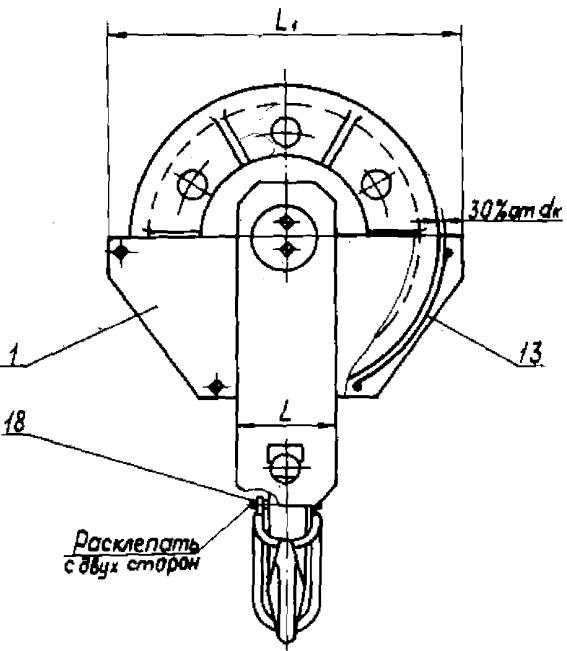
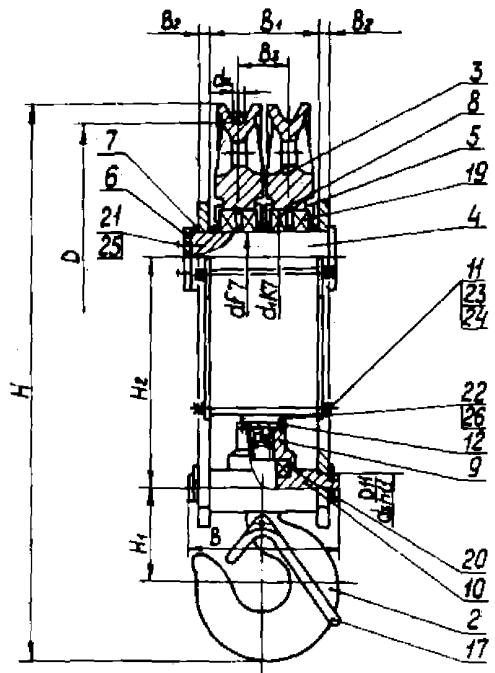
2.1.3. Допускается изготавливать подвески со смазочными отверстиями в осях, обеспечивающими доступ смазки в подшипники блоков.

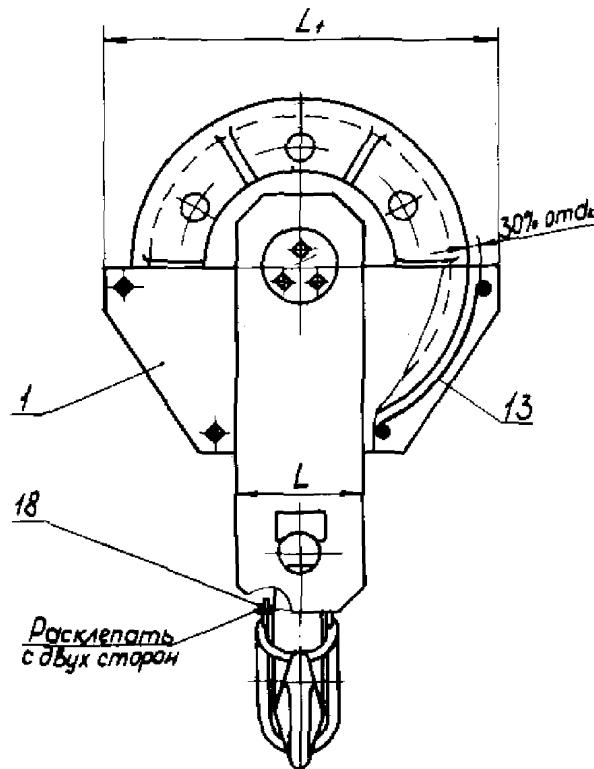
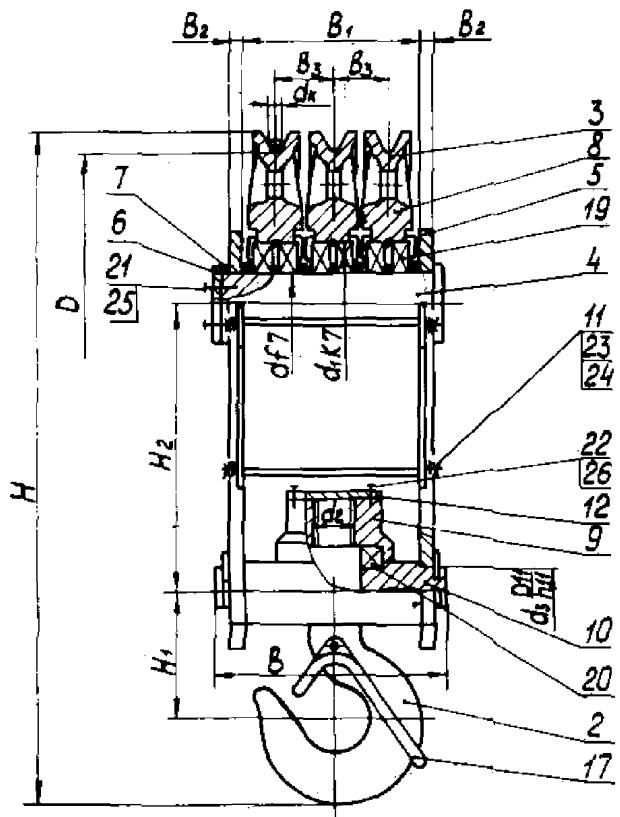
2.1.4. На щеках подвесок допускается устанавливать кольца для защиты болтов от повреждения, ограничительную планку для взаимодействия с ограничителем высоты подъема и штепсельную муфту при работе со сменным грейфером или магнитом.

Примеры схем установки кольца, ограничительной планки и штепсельной муфты приведены в рекомендуемом приложении.

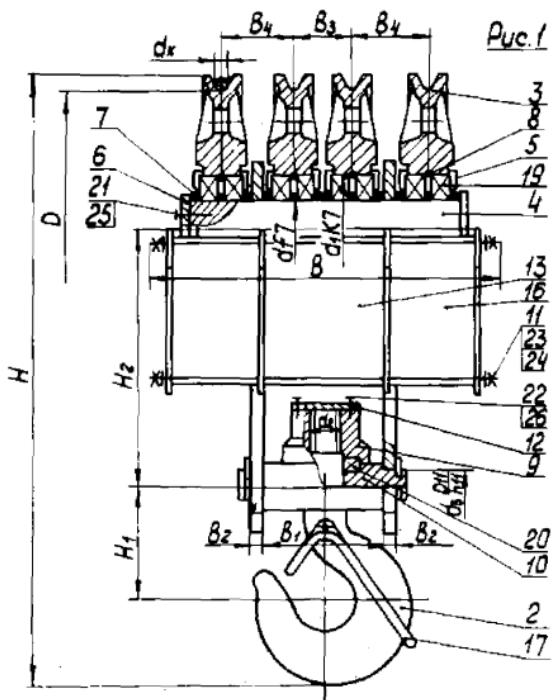


Чарт. I





Черт.3



Черт.4

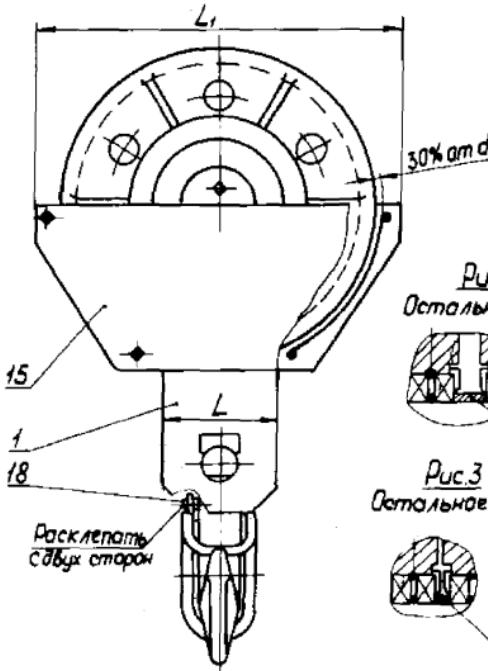
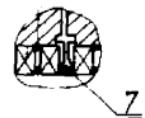
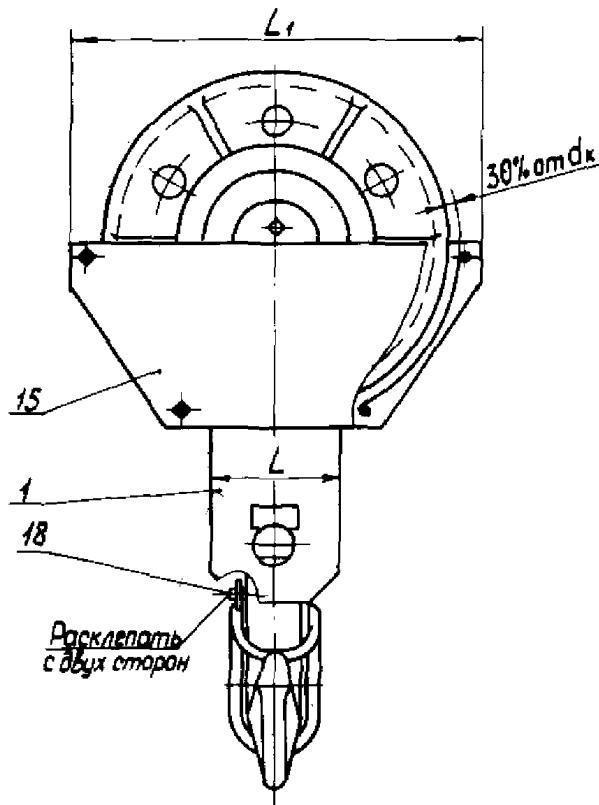
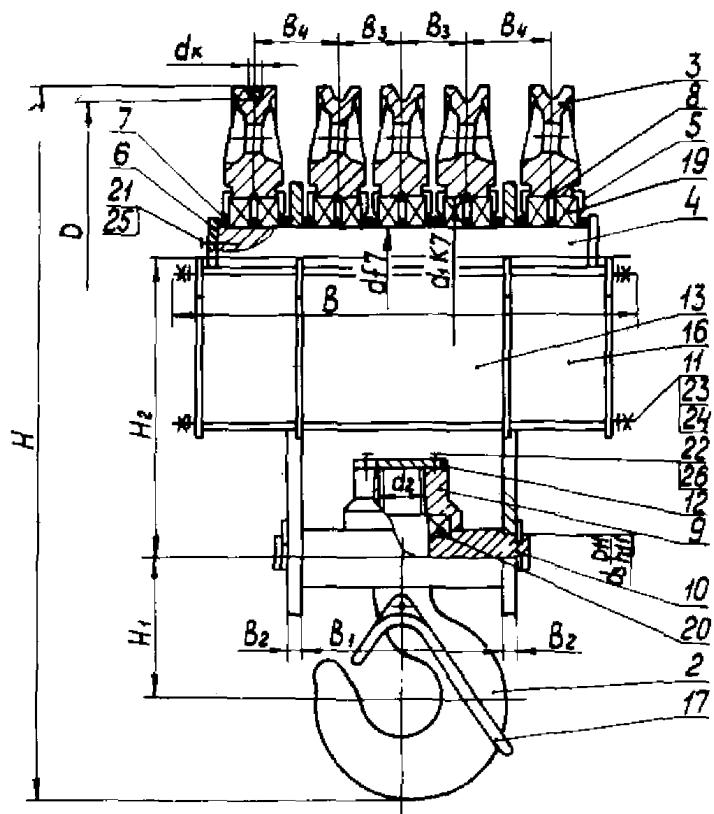


Рис.3

Остальное - см. рис.1





Черт. 5

Размеры в мм

Таблица I

Обозначение		D	d	d ₁	d ₂	d ₃	B	B ₁	B ₂
по стандарту	по основному конструкторскому документу								
I-3-2-336	ЧУ24.09.24.2495	336			M33	28			
I-3-2-406	-01	406	55	I100	M36	32	I38	90	
I-3-2-500	-02	500							
I-5-406	-03	406			M42				
I-5-500	-04	500	90	I140	M48	70	I48	96	8
I-5-610	-05	610							
2-5-336	ЧУ24.09.24.2510	336			M42				
2-5-406	-01	406	55	I100	M48	55	I70	II8	
2-5-500	-02	500							
2-8-406	-03	406			M52				
2-8-500	-04	500			M56	70			
2-8-610	-05	610					I90	I30	
2-I0-406	-06	406			M64	90			
2-I0-500	-07	500							
2-I0-610	-08	610							
3-I0-336	ЧУ24.09.24.2515	336	90	I140	M56	70			
3-I0-406	-01	406					250		
3-I0-500	-02	500			M64				
3-I2.5-406	-03	406				90	260	I92	
3-I2.5-500	-04	500					270		
3-I2.5-610	-05	610			Tрап.				
3-I6-406	-06	406			70x10				
3-I6-500	-07	500							
3-I6-610	-08	610			Tрап.				
4-I6-406	ЧУ24.09.24.2520	406	I10	I170	80x10				
4-I6-500	-01	500			70x10				
4-I6-610	-02	610			Tрап.				
4-20-406	-03	406			80x10				
4-20-500	-04	500			Tрап.				
4-20-610	-05	610	I30	200	90x12				
4-32-610	-06				70x12				
4-32-710	-07	710			Tрап.				
4-32-810	-08	810	I50	270	110x12				
5-50-710	ЧУ24.09.24.2525	710			70x10				
5-50-810	-01	810	I70	310	Tрап.				
5-50-960	-02	960	I40x16		770	360			
					I50	710	318		30

Продолжение табл. I

Обозначение		B ₃	B ₄	H	H ₁	H ₂	L	L ₁	Масса, кг	
по стандарту	по основному конструкторскому документу									
I-3-2-336	ЧУ24.09.24.2495			666	106	285		440	36,4	
I-3-2-406	-01			772	114	330	110	520	47,8	
I-3-2-500	-02	-		872		380		620	61,8	
I-5-406	-03			840	143	355		520	70,6	
I-5-500	-04			987	162	420	180	620	90,2	
I-5-610	-05			1117		485		750	120	
2-5-336	ЧУ24.09.24.2510	56		766	143	320		440	61,3	
2-5-406	-01			887	162	370	110	520	84,9	
2-5-500	-02			987		420		620	107	
2-8-406	-03			940	162	390		520	116	
2-8-500	-04			1079		440		620	157	
2-9-610	-05			1207		505		750	213	
2-10-406	-06			977		390		520	129	
2-10-500	-07			1172	242	475		620	180	
2-10-610	-08			1302		540	180	750	225	
3-10-336	ЧУ24.09.24.2515	62		897	202	350		440	145	
3-10-406	-01			1072		425		520	161	
3-10-500	-02			1172	242	475		620	193	
3-12,5-406	-03			1077		430		520	205	
3-12,5-500	-04			1215		480		620	250	
3-12,5-610	-05			1345	260	545		750	340	
3-16-406	-06			1115		400		520	223	
3-16-500	-07			1287	292	490		540	302	
3-16-610	-08	70		1417		555		770	394	
4-16-406	ЧУ24.09.24.2520			1115	260	440	220	540	314	
4-16-500	-01			1287		490		640	368	
4-16-610	-02			1417	292	555		770	488	
4-20-406	-03			1187		440		540	318	
4-20-500	-04			1366	322	515		640	514	
4-20-610	-05			1511		595	260	770	627	
4-32-610	-06			1521	352			770	687	
4-32-710	-07			1807	402	695		880	1016	
4-32-810	-08			1907		745	300	980	1185	
5-50-710	ЧУ24.09.24.2525			140	1917	452	705		880	1361
5-50-870	-01			2138	498	795		980	1963	
5-50-960	-02			154	2383	865	340	1130	2153	

Обозначение		Грузо подъ- ем- ность т	Режим рабо- ты	Диаметр каната (d _к)	Применя- емость
по стандарту	по основному конструкторско-му докумен- ту				
I-3-2-336	ЧУ24.09.24.2495		Л;С		
I-3-2-406	-01	3,2	Т	II-14	
I-3-2-500	-02		ВТ		
I-5-406	-03		Л;С	I4-I7	
I-5-500	-04		Т		
I-5-610	-05	5	ВТ	I4-I8	
2-5-336	ЧУ24.09.24.2510		Л;С		
2-5-406	-01		Т	II-14	
2-5-500	-02		ВТ		
2-8-406	-03		Л;С	I4-I7	
2-8-500	-04		Т		
2-8-610	-05		ВТ	I4-I8	
2-10-406	-06		Л;С	I4-I7	
2-10-500	-07		Т		
2-10-610	-08	10	ВТ	I4-I8	
3-10-336	ЧУ24.09.24.2515		Л;С		
3-10-406	-01		Т	II-14	
3-10-500	-02		ВТ		
3-12,5-406	-03		Л;С	I4-I7	
3-12,5-500	-04		Т		
3-12,5-610	-05		ВТ	I4-I8	
3-16-406	-06		Л;С	I4-I7	
3-16-500	-07		Т		
3-16-610	-08		ВТ	I4-I8	
4-16-406	ЧУ24.09.24.2520		Л;С	I4-I7	
4-16-500	-01		Т		
4-16-610	-02		ВТ	I4-I8	
4-20-406	-03		Л;С	I4-I7	
4-20-500	-04		Т		
4-20-610	-05		ВТ	I4-I8	
4-32-610	-06		Л;С		
4-32-710	-07		Т	I8-23	
4-32-810	-08		ВТ		
5-50-710	ЧУ24.09.24.2525		Л;С		
5-50-810	-01	50	Т	23-28	
5-50-960	-02		ВТ		

Таблица 2

Обозначение			детали			
сборочной единицы						
Подвеска крюковая крановая	Шека поз. I	Кол.	Крюк поз. 2	Кол.	Елон ОСТ 24.091.08-81 поз. 3	Кол.
I-3,2-336	285-55	2	IIA-I	I	336-I00-7,5	I
I-3,2-406	330-55	2		I	406-I00-7,5	I
I-3,2-500	380-55	2	I2A-I	I	500-I00-7,5	I
I-5-406	355-90	2	I3A-I	I	406-I40-9,5	I
I-5-500	420-90	2	I4A-I	I	500-I40-9,5	I
I-5-610	485-90	2		I	610-I40-9,5	I
2-5-336	320-55	2	I3A-I	I	336-I00-7,5	2
2-5-406	370-55	2	I4A-I	I	406-I00-7,5	2
2-5-500	420-55	2		I	500-I00-7,5	2
2-8-406	390-90	2	I5A-I	I	406-I40-9,5	2
2-8-500	440-90	2		I	500-I40-9,5	2
2-8-610	505-90	2	I6A-I	I	610-I40-9,5	2
2-I0-406	390-90	2		I	406-I40-9,5	2
2-I0-500	475-90	2	I7A-I	I	500-I40-9,5	2
2-I0-610	540-90	2		I	610-I40-9,5	2
3-I0-336	350-90	2	I6A-I	I	336-I40-7,5	3
3-I0-406	425-90	2	I7A-I	I	406-I40-7,5	3
3-I0-500	475-90	2		I	500-I40-7,5	3
3-I2,5-406	430-90	2		I	406-I40-9,5	3
3-I2,5-500	480-90	2	I8A-I	I	500-I40-9,5	3
3-I2,5-610	545-90	2		I	610-I40-9,5	3
3-I6-406	430-90	2		I	406-I40-9,5	3
3-I6-500	490-II0	2	I9A-I	I	500-I70-9,5	3
3-I6-610	555-II0	2		I	610-I70-9,5	3
4-I6-406	440-II0	2	I8A-I	I	406-I70-9,5	4
4-I6-500	490-II0	2		I	500-I70-9,5	4
4-I6-610	555-II0	2	I9A-I	I	610-I70-9,5	4
4-20-406	440-II0	2		I	406-I70-9,5	4
4-20-500	515-I30	2	20A-I	I	500-200-9,5	4
4-20-610	595-I30	2		I	610-200-9,5	4
4-32-610		2	21A-I	I	610-200-I2,5	4
4-32-710	695-I50	2	22A-I	I	710-270-I2,5	4
4-32-810	745-I50	2		I	810-270-I2,5	4
5-50-710	705-I50	2	23A-I	I	710-270-I5,5	5
5-50-810	795-I70	2	24A-I	I	810-310-I5,5	5
5-50-960	865-I70	2		I	960-310-I5,5	5

сборочной единицы	Обозначение					
	д о с т а л и			т а б л и ц а		
	Ось поз.4	Кол.	Крышка ОСТ 24.091.08-81 поз.5	Кол.	Гайка ОСТ 24.091.08-81 поз.6	Кол.
Подвеска крюковая крановая						
I-3.2-336	Ось поз.4	I		2		I
I-3.2-406	55-II10	I	55	2	65	I
I-3.2-500		I		2		I
I-5-406		I		2		I
I-5-500	90-II15	I	90	2	100	I
I-5-610		I		2		I
2-5-336		I		4		I
2-5-406	55-I137	I	55	4	65	I
2-5-500		I		4		I
2-8-406		I		4		I
2-8-500		I		4		I
2-8-610	90-I158	I		4		I
2-I0-406	OCT	I		4		I
2-I0-500	24.091.08-81	I		4		I
2-I0-610		I		4		I
3-I0-336		I	90	6	100	I
3-I0-406	90-230	I		6		I
3-I0-500		I		6		I
3-I2.5-406		I		6		I
3-I2.5-500	90-227	I		6		I
3-I2.5-610		I		6		I
3-I6-406		I		6		I
3-I6-500	II10-252 OCT 24.091.08-81	I		6		I
3-I6-610		I		6		I
4-I6-406		I		8		I
4-I6-500	II10-340	I	II10	8	120	I
4-I6-610		I		8		I
4-20-406		I		8		I
4-20-500		I		8		I
4-20-610	I30-406	I	I30	8	I45	I
4-32-610		I		8		I
4-32-710	I50-478	I	I50	8	I65	I
4-32-810		I		8		I
5-50-710	I50-602	I		10		I
5-50-810		I		10		I
5-50-960	170-672	I	I70	10	I85	I

сборочной единицы	Обозначение					
	д е т а л и					
	Кольцо ОСТ 24.091.08-81 поз.7	Кол	Кольцо ОСТ 24.091.08-81 поз.8	Кол	Гайка поз.	Кол
I-3-2-336		2			I	33
I-3-2-406		53	2	I00	I	I
I-3-2-500			2		I	I
I-5-406			2		I	I
I-5-500		88	2	I40	I	I
I-5-610			2		I	I
2-5-336		6			2	42
2-5-406		53	6	I00	2	I
2-5-500			6		2	48
2-8-406			6		2	52
2-8-500			6		2	I
2-8-610			6		2	I
2-I0-406			6		2	I
2-I0-500			6		2	I
2-I0-610		88	6	I40	2	64
3-I0-336			8		3	I
3-I0-406			8		3	I
3-I0-500			8		3	I
3-I2,5-406			8		3	I
3-I2,5-500			8		3	I
3-I2,5-610			8		3	I
3-I6-406			8		3	I
3-I6-500			8		3	I
3-I6-610			8		3	I
4-I6-406		I08	I2	I70	4	I
4-I6-500			I2		4	I
4-I6-610			I2		4	I
4-20-406			I2		4	I
4-20-500			I0		4	I
4-20-610		I25	I0	200	4	I
4-32-610			I0		4	I
4-32-710			II		4	I
4-32-810		I45	II	270	4	I
5-50-710			I3		5	I
5-50-810		I65	I3	310	5	I
5-50-960			I3		5	I

сборочной единице	Обозначение					
	д е с т а л и					
Подвеска приковая крановая	Траперса поз.10	Кол.	Стяжка поз. II	Кол.	Шланк поз. I2	Кол.
I-3,2-336	37-I04	I		4	67	I
I-3,2-406	42-I04	I		4	71	I
I-3,2-500		I		4		I
I-5-406	47-II0	I		4	78	I
I-5-500	52-II0	I		4	82	I
I-5-610		I		4		I
2-5-336	47-I32	I		4	78	I
2-5-406	52-I32	I		4	82	I
2-5-500		I		4		I
2-8-406	57-I52	I		4	90	I
2-8-500		I		4		I
2-8-610	62-I52	I		4	95	I
2-10-406		I		4		I
2-10-500	72-I52	I		4	I05	I
2-10-610		I		4		I
3-10-336	63-II4	I		4	95	I
3-10-406	72-II4	I		4	I05	I
3-10-500		I		4		I
3-12,5-406	72-222	I		4		I
3-12,5-500		I		4		I
3-12,5-610	77-222	I		4	II0	I
3-16-406		I		4		I
3-16-500	87-246	I		4	I20	I
3-16-610		I		4		I
4-16-406	77-I82	I		4	II0	I
4-16-500		I		4		I
4-16-610	87-I82	I		4	I20	I
4-20-406		I		4		I
4-20-500	102-228	I		4	I40	I
4-20-610		I	610	4		I
4-32-610	II2-228	I		4	I60	I
4-32-710	122-252	I	585	4	I70	I
4-32-810		I		4		I
5-50-710	142-376	I	710	4	I80	I
5-50-810		I		4		I
5-50-960	152-418	I	770	4	200	I

сборочной единице	Обозначение					
	д е т а л и			Цека поз.15	Кол.	
Подвеска крановая крановая	Обечайка поз.13	Кол.	Втулка поз.14	Кол.		
I-3,2-336	204-94	2			2	
I-3,2-406	244-94	2	55		2	
I-3,2-500	294-94	2			2	
I-5-406	244-I00	2			2	
I-5-500	294-I00	2	50		2	
I-5-610	360-I00	2			2	
2-5-336	204-I22	2			-	-
2-5-406	244-I22	2			-	-
2-5-500	294-I22	2			-	-
2-8-406	244-I40	2			-	-
2-8-500	294-I40	2			-	-
2-8-610	360-I40	2			-	-
2-I0-406	244-I40	2			-	-
2-I0-500	294-I40	2			-	-
2-I0-610	360-I40	2			-	-
3-I0-336	204-202	2			-	-
3-I0-406	244-202	2			-	-
3-I0-500	294-202	2			-	-
3-I2,5-406	244-202	2			-	-
3-I2,5-500	294-202	2			-	-
3-I2,5-610	360-202	2			-	-
3-I6-406	244-202	2			540	2
3-I6-500	299-226	2			640	2
3-I6-610	364-226	2			770	2
4-I6-406	249-I62	2			540	2
4-I6-500	299-I62	2			540	2
4-I6-610	364-I62	2			540	2
4-20-406	249-I62	2			540	2
4-20-500	299-200	2		I	540	2
4-20-610	364-200	2		I	770	2
4-32-610		2		I		
4-32-710	420-224	2			880	2
4-32-810	470-224	2			980	2
5-50-710	420-328	2			880	2
5-50-810	470-370	2			980	2
5-50-960	546-370	2			II30	2

сборочной единице	Обозначение			
	детали	Кол.	Скоба ГОСТ 12840-80 поз. I7	Кол.
Подвеска крюковая крановая	Обечайка поз. I6	Кол.	Скоба ГОСТ 12840-80 поз. I7	Кол.
I-3,2-336			I1-2/I	I
I-3,2-406			I2-2/I	I
I-3,2-500			I3-2/I	I
I-5-406			I3-2/I	I
I-5-500			I4-2/I	I
I-5-610			I3-2/I	I
2-5-336			I4-2/I	I
2-5-406			I5-2/I	I
2-5-500			I6-2/I	I
2-8-406			I7-2/I	I
2-8-500			I6-2/I	I
2-8-610			I7-2/I	I
2-I0-406			I6-2/I	I
2-I0-500			I7-2/I	I
2-I0-610			I6-2/I	I
3-I0-336			I7-2/I	I
3-I0-406			I6-2/I	I
3-I0-500			I7-2/I	I
3-I2,5-406			I8-2/I	I
3-I2,5-500			I9-2/I	I
3-I2,5-610			I8-2/I	I
3-I6-406	249-II0	4	I8-2/I	I
3-I6-500	299-II0	4	I9-2/I	I
3-I6-610	364-II0	4	I9-2/I	I
4-20-406	249-II0	4	I9-2/I	I
4-20-500	299-I25	4	20-2/I	I
4-20-610	364-I25	4	21-2/I	I
4-32-610		4	21-2/I	I
4-32-710	420-I50	4	23-2/I	I
4-32-810	470-I50	4	23-2/I	I
5-50-710	420-I60	4	23-2/I	I
5-50-810	470-I70	4	24-2/I	I
5-50-960	546-I70	4	24-2/I	I

Обозначение				
сборочной единицы	детали	Кол.	Подшипник ГОСТ6338-75 поз.19	Кол.
Подвеска крюковая крановая	Штифт поз.18	Кол.	Подшипник ГОСТ6338-75 поз.19	Кол.
I-3,2-336	8 9x70 ГОСТ И0774-80	I		2
I-3,2-406		I	211	3
I-3,2-500	8 9x80 ГОСТ И0774-80	I		2
I-5-406		I		2
I-5-500	10 9x90 ГОСТ И0774-80	I	118	2
I-5-610		I		2
2-5-336	8 9x80 ГОСТ И0774-80	I		4
2-5-406	10 9x90 ГОСТ И0774-80	I	211	4
2-5-500		I		4
2-8-406		I		4
2-8-500	10 9x100 ГОСТ И0774-80	I		4
2-8-610		I		4
2-10-406		I		4
2-10-500	12 9x120 ГОСТ И0774-80	I		4
2-10-610		I		4
3-10-336	10 9x100 ГОСТ И0774-80	I	118	6
3-10-406		I		6
3-10-500		I		6
3-I2,5-406	12 9x120 ГОСТ И0774-80	I		6
3-I2,5-500		I		6
3-I2,5-610		I		6
3-I6-406		I		6
3-I6-500	12 9x140 ГОСТ И0774-80	I		6
3-I6-610		I		6
4-I6-406	12 9x120 ГОСТ И0774-80	I		8
4-I6-500		I		8
4-I6-610	12 9x140 ГОСТ И0774-80	I		8
4-20-406		I		8
4-20-500		I		8
4-20-610	16 9x160 ГОСТ И0774-80	I	126	8
4-32-610	16 9x180 ГОСТ И0774-80	I		8
4-32-710	16 9x200 ГОСТ И0774-80	I		8
4-32-810		I	230	8
5-50-710	23-2/2 ГОСТ И2840-80	I		10
5-50-810	24-2/2 ГОСТ И2840-80	I	234	10
5-50-960		I		10

сборочной единицы	Обозначение		
	д е т а л и		
Подвеска крюковая крановая	Подшипник ГОСТ 6874-75 поз.20	Болт ГОСТ 7796-70 поз.21	Кол.
I-3,2-336	8I07	I	
I-3,2-406	8I08	I	3М2х25
I-3,2-500		I	
I-5-406	8I09	I	
I-5-500	8II0	I	3М6х40
I-5-6I0		I	
2-5-336	8I09	I	
2-5-406	8II0	I	3М2х25
2-5-500		I	
2-8-406	8III	I	
2-8-500		I	
2-8-6I0	82I2	I	
2-I0-406		I	
2-I0-500		I	
2-I0-6I0	82I4	I	
3-I0-336	82I2	I	
3-I0-406		I	
3-I0-500	82I4	I	
3-I2,5-406		I	
3-I2,5-500		I	
3-I2,5-6I0	82I5	I	
3-I6-406		I	
3-I6-500	82I7	I	3М6х40
3-I6-6I0		I	
4-I6-406	82I5	I	
4-I6-500		I	
4-I6-6I0	82I7	I	
4-20-406		I	
4-20-500	8220	I	
4-20-6I0		I	
4-32-6I0	8222	I	
4-32-7I0	8224	I	
4-32-8I0		I	
5-50-7I0	8228	I	
5-50-8I0	8230I	I	
5-50-960		I	3

Продолжение табл.2

Обозначение				
сборочной единицы	д е с т а л и			
	Болт	Кол.	Гайка	Кол.
Подвеска крюковая крановая	ГОСТ 7796-70. поз. 22		ГОСТ 5915-70 поз. 23.	
I-3,2-336		2		8
I-3,2-406		2		8
I-3,2-500		2		8
I-5-406		2		8
I-5-500		2		8
I-5-610		2		8
2-5-336		2		8
2-5-406		2		8
2-5-500		2		8
2-8-406		2		8
2-8-500		2		8
2-8-610		2		8
2-10-406		2		8
2-10-500		2		8
2-10-610		2		8
3-10-336		2		8
3-10-406		2		8
3-10-500	3M8x20	2		8
3-12,5-406		2		8
3-12,5-500		2		8
3-12,5-610		2		8
3-16-406		2		8
3-16-500		2		8
3-16-610		2		8
4-16-406		2		8
4-16-500		2		8
4-16-610		2		8
4-20-406		2		8
4-20-500		2		8
4-20-610		2		8
4-32-610		2		8
4-32-710		2		8
4-32-810		2		8
5-50-710		2		8
5-50-810		2		8
5-50-960		2		8

Продолжение табл.2

сборочной единицы	Обозначение			
	д * т а л и			
Подвеска крыловая крановая	Шайба ГОСТ 6402-70 поз.24	Кол.	Проволока ГОСТ3282-74 поз.25	Кол.
I-3,2-336		8		0,2м
I-3,2-406		8	2,0-Л	0,2м
I-3,2-500		8		0,2м
I-5-406		8		0,4м
I-5-500		8	3,0-Л	0,4м
I-5-610		8		0,4м
2-5-336		8		0,2м
2-5-406		8	2,0-Л	0,2м
2-5-500		8		0,2м
2-8-406		8		0,4м
2-8-500	I2 65Г 02 9	8		0,4м
2-8-610		8		0,4м
2-10-406		8		0,4м
2-10-500		8		0,4м
2-10-610		8		0,4м
3-10-336		8		0,4м
3-10-406		8		0,4м
3-10-500		8		0,4м
3-12,5-406		8		0,4м
3-12,5-500		8		0,4м
3-12,5-610		8		0,4м
3-16-406		8	3,0-Л	0,4м
3-16-500		8		0,4м
3-16-610		8		0,6м
4-16-406		8		0,6м
4-16-500		8		0,6м
4-16-610		8		0,6м
4-20-406		8		0,6м
4-20-500	I6 65Г 02 9	8		0,6м
4-20-610		8		0,6м
4-32-610		8		0,6м
4-32-710		8		0,8м
4-32-810		8		0,8м
5-50-710		8		0,8м
5-50-810		8		0,8м
5-50-960		8		0,8м

2.1.5. Условное обозначение подвески крюковой крановой должно состоять из краткого наименования изделия, обозначения исполнения, значения грузоподъемности, значения диаметра блока, обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения крюковой крановой подвески исполнения I, грузоподъемность 3,2 т, с размером $D = 336$ мм, климатического исполнения У:

Подвеска I-3,2-336 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Подвеска I-3,2-336 ХЛ ОСТ 24.

2.1.6. Перед сборкой места посадки осей, профиль ручья блоков и резьбы должны быть смазаны тонким слоем смазки марки солидол E по ГОСТ 1033-79 или ЦИАТИМ 221 по ГОСТ 9433-80.

2.1.7. Подшипники качения должны быть промыты и заполнены на 0,75 объема пустот смазкой марки солидол E по ГОСТ 1033-79 или ЦИАТИМ 221 по ГОСТ 9433-80. Переодичность смазки — через 1 год.

2.1.8. После сборки блоки, крюк, траверса и предохранительный замок (скоба) должны легко поворачиваться (вращаться).

2.1.9. Поверхности деталей подвесок (кроме посадочных и профиля ручья блоков) должны иметь покрытия в соответствии с ОСТ 24.090.01-76.

Наружные поверхности подвесок должны иметь сигнальное покрытие (окраску желто-черными полосами по диагонали) по ГОСТ 12.4.026-76.

2.1.10. Подготовку поверхностей к окраске производить в соответствии с ГОСТ 9.402-80.

2.1.11. На каждой подвеске на одной из планок припаятых на предприятии-изготовителе способом маркировки должны быть указаны: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; условное обозначение согласно настоящему стандарту;

порядковый номер изделия;
дата изготовления.

2.1.12. После сборки подвески должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых подвесок требованиям настоящего стандарта.

2.1.13. Для проверки соответствия подвесок требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель должно проводить приемо-сдаточные испытания.

2.1.14. Приемо-сдаточным испытаниям должна подвергаться каждая подвеска. При этом проверяется:

качество изготовления деталей;
качество сборки и покрытия;
наличие маркировки.

2.1.15. Каждая подвеска должна быть снабжена паспортом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и характеристики изделия в соответствии с ГОСТ 2.601-68.

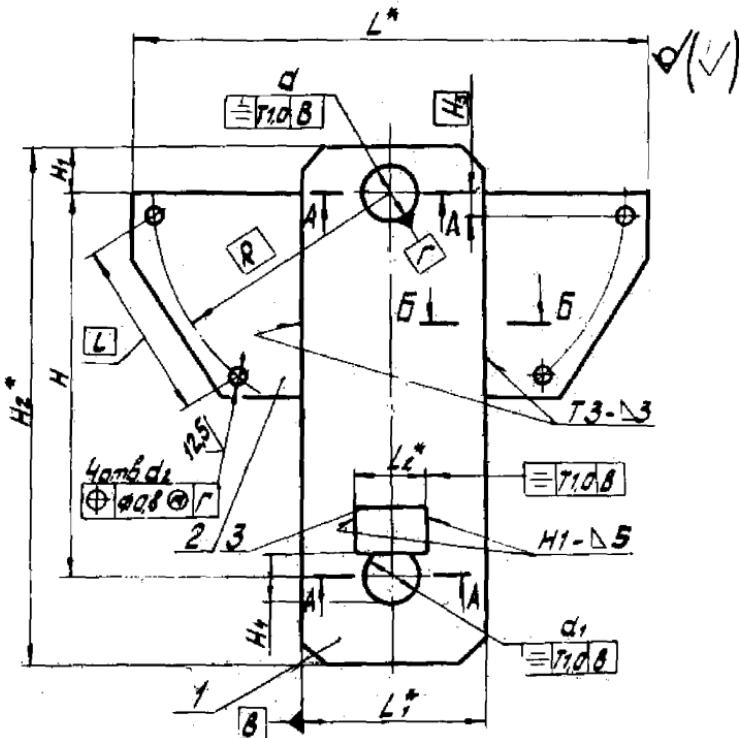
2.1.16. Срок службы подвесок до капитального ремонта определяется износом блоков до диаметру D или износом края до высоте зева, которые не должны превышать, соответственно, 3 и 10% от первоначального их значания.

2.1.17. Держателем подлинников конструкторской документации является Дальневосточный филиал ВНИИТМАШ.

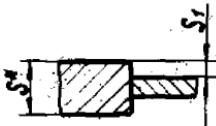
2.2. Конструкция и размеры шек

2.2.1. Конструкция и размеры шек должны соответствовать указанным на черт.6 и табл.3.

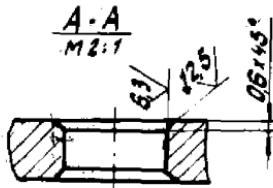
Наименование, обозначение и количество узлов и деталей, входящих в конструкцию подвесок всех исполнений, приведены в табл.4.



6-6
M2:1



A-A
M 2:1



* Размеры для справок

I - панка.

2 - ребро;

3 - Осадокатель

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение	<i>d</i>		<i>d</i>		<i>d₁</i> (пред. откл. +0,43)	<i>L</i>
	Номин.	Пред. откл. DII	Номин.	Пред. откл. DII		
285-55			28	+0,195 +0,065		440
330-55	55	+0,290 +0,100	32	+0,240 +0,080		520
380-55						620
355-90						520
420-90	90	+0,340 +0,120	70			620
485-90						750
320-55		+0,290 +0,100	55	+0,290 +0,100		440
370-55	55					520
420-55						620
390-90			70		13	520
440-90						620
505-90						750
475-90			90	+0,340 +0,120		620
540-90	90					750
350-90		+0,340 +0,120	70	+0,290 +0,100		440
425-90						520
430-90			90			620
480-90				+0,340 +0,120		750
545-90						640
555-II0	II0		II0			770
440-II0						540
515-I30	I30		I30		17	640
595-I30						770
695-I50		+0,395 +0,145		+0,395 +0,145		880
745-I50	I50		I50			980
705-I50						880
795-I70						980
865-I70	I70					II10

Продолжение табл.3

Обозначение	L_1	L_2	L	H (пред. откл. $\pm 0,2$)	H_1 (пред. откл. $\pm 0,8$)	H_2
285-55	110	36	200	285	55	385
330-55			250	330		425
380-55			320	380		475
355-90	180	71	230	355	90	505
420-90			300	420		575
485-90			400	485		640
320-55	110	55	200	320	55	440
370-55			250	370		490
420-55			320	420		540
390-90	180	71	230	390	90	460
440-90			300	440		620
505-90			400	505		690
475-90	180	90	300	475	90	660
540-90			400	540		730
350-90			180	350		530
425-90	180	90	230	425	90	620
430-90			300	430		570
480-90			300	480		570
545-90	220	130	400	545	110	730
490-110			280	490		710
555-110			380	555		780
440-110	260	130	220	440	110	660
515-130			270	515		780
595-130			370	595		860
695-150	300	150	420	695	150	1000
745-150			470	745		1050
705-150			420	705		1010
795-170	340	170	470	795	170	1140
865-170			550	865		1210

Продолжение табл.3

Обозначение	H_3	H_4 (пред. откл. $\pm 0,5$)	R	S	S_1 (пред. откл. $\pm 0,24$)	Масса, кг
285-55	I4	24	204	8	2	3,79
330-55			244			4,68
380-55			294			6,01
355-90		61	244			7,14
420-90			294			9,05
485-90			360			10,7
320-55		49	204			4,23
370-55			244			5,25
420-55			294			6,52
390-90		61	244	I2	5	9,23
440-90			294			13,2
505-90			360			15,1
475-90		81	294			14,0
540-90			360			15,3
350-90			204			10,2
425-90		81	244			12,0
430-90			294			15,5
480-90			360			15,6
545-90		99	299	I6	20	20,3
490-II0			364			19,9
555-II0			249			23,9
440-II0		II5	299			18,1
515-I30			364			33,1
595-I30		I36	420			37,9
695-I50			470			51,6
745-I50			420	30	30	54,4
705-I50			470			75,3
795-I70			546			95,3
865-I70						104

Таблица 4

сборочная единица	Обозначение					
	детали					
Шека поз.1	Шланка поз.1	Кол.	Ребро поз.2	Кол.	Соседств. поз.3	Кол.
285-55	385-8	I	200-I65	2	36	I
330-55	425-8	I	240-205	2		I
380-55	475-8	I	300-255	2		I
355-90	505-8	I	230-I70	2		I
420-90	575-8	I	285-220	2		I
485-90	640-8	I	360-285	2		I
320-55	440-8	I	200-I65	2		I
370-55	490-8	I	240-205	2		I
420-55	540-8	I	300-255	2		I
390-90	460-I2	I	230-I70	2		I
440-90	620-I2	I	285-220	2	71	I
505-90	690-I2	I	360-285	2		I
475-90	660-I2	I	285-220	2		I
540-90	720-I2	I	360-285	2		I
350-90	530-I2	I	190-I10	2		I
425-90	620-I2	I	230-I70	2		I
430-90	620-I6	I		2		I
480-90	570-I6	I	285-220	2		I
545-90	730-I6	I	360-285	2		I
490-II0	710-I6	I	280-210	2		I
555-II0	780-I6	I	355-275	2	II0	I
440-II0	660-I6	I	230-I60	2		I
515-I30	780-20	I	275-I90	2		I
595-I30	860-20	I	350-255	2		I
695-I50	1000-20	I	400-290	2		I
745-I50	1050-20	I	440-340	2		I
705-I50	1010-30	I	400-290	2		I
795-I70	1140-30	I	440-320	2		I
865-I70	1210-30	I	510-395	2		I

2.2.2. Условное обозначение щеки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров H и d , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения щеки с размерами $H = 285$ мм, $d = 55$ мм, климатического исполнения У:

Щека 285-55 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Щека 285-55 ХЛ ОСТ 24.

2.2.3. Щеки должны быть сварной конструкции.

2.2.4. Места под сварку должны быть зачищены до чистого металла.

2.2.5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

2.2.6. Электрод УСНИИ:

13/45- $d = 2$ по ГОСТ 9466-75 для климатического исполнения У;

13/55- $d = 3$ по ГОСТ 9466-75 для климатического исполнения ХЛ.

Диаметр электрода " d " выбирается изготовителем.

2.2.7. Все швы сварных соединений должны быть зачищены.

2.2.8. Контроль качества сварных соединений должен производиться внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.

2.3. Конструкция и размеры деталей щек (планок, ребер и осадержателей)

2.3.1. Конструкция и размеры деталей щек должны соответствовать указанным:

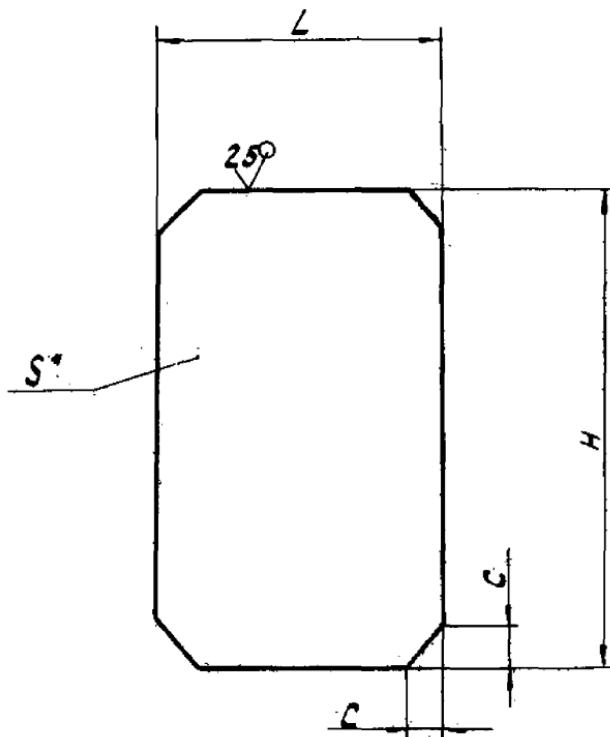
для планок на черт.7 и табл.5;

для ребер на черт.8 и табл.6;

для осадержателей на черт.9 и табл.7.

ОСТ 24.191.08-81 Стр. 24

✓ (✓)

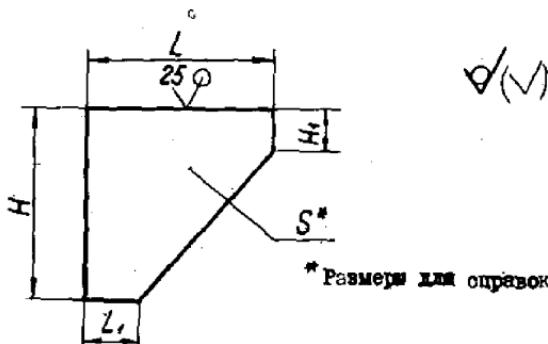


* Размеры для справок

Черт. 7

Размеры в мм

Обозначение	Н		L		С	S	Масса, кг
	Но- мин.	Пред. откл. js 16	Но- мин.	Пред. откл. js 16			
385-8	385	$\pm 1,8$					2,65
425-8	425	$\pm 2,0$	110	$\pm 1,10$	25		3,86
475-8	475						3,27
505-8	505	$\pm 2,2$					5,70
575-8	575		180	$\pm 1,25$	40	8	6,21
640-8	640	$\pm 2,5$					6,92
440-8	440	$\pm 2,0$					3,03
490-8	490		110	$\pm 1,10$	25		3,37
540-8	540	$\pm 2,2$					3,72
460-I2	460	$\pm 2,0$					7,79
620-I2	620	$\pm 2,2$					10,4
690-I2	690						11,3
660-I2	660	$\pm 2,5$					11,0
720-I2	720		180	$\pm 1,25$	40		11,4
530-I2	530						8,97
620-I6	620	$\pm 2,2$					13,9
570-I6	570						12,6
730-I6	730						16,4
710-I6	710						17,6
780-I6	780	$\pm 2,5$	220	$\pm 1,45$	50		20,2
660-I6	660						16,4
780-20	780		260		60		31,5
860-20	860	$\pm 2,8$					34,6
I000-20	I000			$\pm 1,60$			47,1
I050-20	I050		300		71		48,7
I010-30	I010	$\pm 3,3$					70,7
I140-30	I140						89,6
I210-30	I210		340	$\pm 1,80$	80		96,7

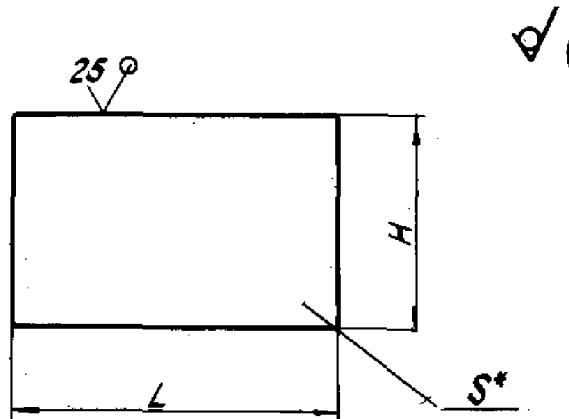


Черт. 8

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение	H		H ₁	L		L ₁	S	Масса, кг
	Но-	Пред.		Но-	Пред.			
	мин.	откл.		мин.	откл.			
200-165	200	$\pm 1,45$	40	165	$\pm 1,25$	50		0,56
240-205	240		50	205	$\pm 1,45$	60		0,90
300-255	300	$\pm 1,60$	75	255	$\pm 1,60$	90	3	1,36
230-170	230	$\pm 1,45$	40	170	$\pm 1,25$	55		0,66
285-220	285	$\pm 1,60$	60	220	$\pm 1,45$	75		1,36
360-285	360	$\pm 1,80$	90	285	$\pm 1,60$	100		1,82
190-130	190	$\pm 1,45$	30	130	$\pm 1,25$	40		0,57
280-210	280	$\pm 1,60$	56	210	$\pm 1,45$			0,96
355-275	355	$\pm 1,80$	85	275	$\pm 1,60$	75		1,68
230-160	230	$\pm 1,45$	40	160	$\pm 1,25$	40		0,67
275-190	275	$\pm 1,60$	50	190	$\pm 1,45$			0,65
350-255	350	$\pm 1,80$	75	255	$\pm 1,60$	60	5	1,36
400-290	400			290				1,96
440-340		$\pm 2,00$	100	340		120		2,50
440-320				320	$\pm 1,8$	100		2,47
510-395	510	$\pm 2,20$	110	395		150		3,58



* Размеры для справок

Черт.9

Таблица 7

Размеры в мм

Обозначение	L		W		S	Масса, кг
	Но- мин.	Пред. откл. $js16$	Но- мин.	Пред. откл. $js16$		
36	36	$\pm 0,80$	20	$\pm 0,65$	5	0,02
55	55		25			0,08
71	71	$\pm 0,95$	32		7	0,12
90	90	$\pm 1,10$	36	$\pm 0,80$		0,25
110	110		40		10	0,34
130	130	$\pm 1,25$	50			0,55
150	150		63	$\pm 0,95$		0,73

2.3.2. Условное обозначение деталей шек должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров (H и S – планки, H и L – ребра, L – оседержателя), обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения планки с размерами $H = 385$ /мм, $S = 8$ мм, климатического исполнения У:

Планка 385-8 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Планка 385-8 ХЛ ОСТ 24.

Ребра с размерами $H = 200$ мм, $L = 165$ мм, климатического исполнения У:

Ребро 200-165 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Ребро 200-165 ХЛ ОСТ 24.

Оседержателя с размером $L = 36$ мм, климатического исполнения У:

Оседержатель 36 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Оседержатель 36 ХЛ ОСТ 24.

2.3.3. Детали шек должны быть изготовлены из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

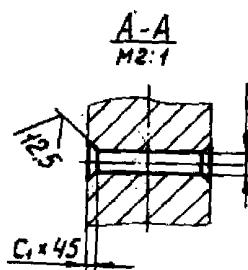
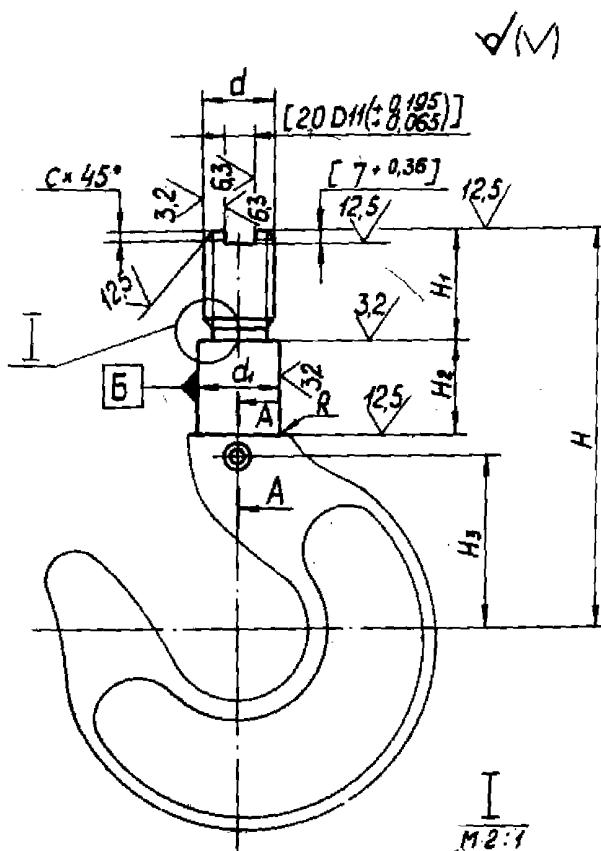
09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ.

2.3.4. Допуск плоскостности поверхностей деталей шек 2 $\mu\text{м}$ на площади 500 x 500 мм.

2.4. Конструкция и размеры крюков.

2.4.1. Конструкция и размеры крюков должны соответствовать указанным на черт.10 и табл.8.



d_3

$\equiv 70,5 \text{ } \mathfrak{B}$

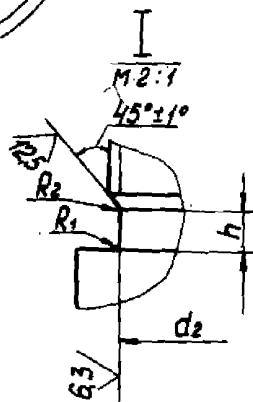


Таблица 8

Размеры в мм

Обозначение	Заготовка крышка ГОСТ 6627-74	<i>d</i>		<i>d</i> ₁		<i>d</i> ₂	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл. <i>js 6</i>	Номин.	Пред. откл. <i>h12</i>
IIA-I	IIA-I	M33	8g	35		28	-0,21
I2A-I	I2A-I	M36		40	+0,0080	30	
I3A-I	I3A-I	M42		45	-0,0080	35,5	
I4A-I	I4A-I	M48		50		41	
I5A-I	I5A-I	M52		55		45	
I6A-I	I6A-I	M56		60	+0,0095	48	
I7A-I	I7A-I	M64		70	-0,0095	55	
I8A-I	I8A-I	Трап. 70 x 10		75		57,5	-0,30
I9A-I	I9A-I	Трап. 80 x 10	7e	85		67,5	
20A-I	20A-I	Трап. 90 x 12		100	+0,0110	75,5	
21A-I	21A-I	Трап. 100 x 12		110	-0,0110	85,5	
22A-I	22A-I	Трап. 110 x 12		120		95,5	-0,35
23A-I	23A-I	Трап. 120 x 16		140	+0,0125	100,5	
24A-I	24A-I	Трап. 140 x 16		150	-0,0125	120,5	-0,40

Продолжение табл.8

Обозначение	d_3		H		H_1		H_2	
	Номин.	Пред.откл. Н 14	Номин.	Пред.откл. $+JT 14$ 2	Номин.	Пред.откл. $-JT 14$	Номин.	Пред.откл. $+JT 14$
IIA-I	8	$+0,36$	180		50	-0,62	40	$+0,62$
I2A-I			195	$\pm 0,575$	55		45	
I3A-I			250		60		85	
I4A-I			280	$\pm 0,650$	70	$-0,74$	90	
I5A-I			310	$\pm 0,700$	75		100	
I6A-I			340	$\pm 0,700$	80		110	
I7A-I	12	$+0,49$	415		90	$-0,87$	I60	$+1,00$
I8A-I			440	$\pm 0,775$	95		I65	
I9A-I			480		100		I70	
20A-I	16	$+0,52$	535	$\pm 0,875$	I15	$-1,00$	I90	$+1,15$
21A-I			580		I30			
22A-I			675	$\pm 1,000$	I40		255	
23A-I			730		I50		250	
24A-I			820	$\pm 1,150$	I75		285	$+1,30$

Продолжение табл.8

Обозначение	Н ₃		h	R	R ₁	R ₂	c	c ₁	Масса, кг
	Номин.	Пред. откл.							
IIA-I	80	± 1,0	8	2,0	1,5	2,5	3,0	1,6	4,50
I2A-I	85								6,45
I3A-I	95								9,60
I4A-I	105								13,5
I5A-I	120		10	2,5	1,0	4,0	5,5	1,6	18,0
I6A-I	130								26,0
I7A-I	150								37,0
I8A-I	165								49,5
I9A-I	190		12	3,0	1,0	6,5	2,0	2,5	70,0
20A-I	210								102
21A-I	240								130
22A-I	260								175
23A-I	300	± 1,5	18	5,0	2,0	9,0	2,5	2,5	262
24A-I	330								353

2.4.2. Условное обозначение крюка должно состоять из краткого наименования изделия, обозначения заготовки крюка по ГОСТ 6627-74, обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения крюка № II типа А, исполнения I, климатического исполнения У:
Крюк IIIA-IIU ОСТ 24.

То же, климатического исполнения III:

Крюк IIIA-IIIU ОСТ 24.

2.4.3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с гайкой, завернутой до упора.

Детали применять совместно.

2.4.4. Крюки должны быть изготовлены из стали марки:

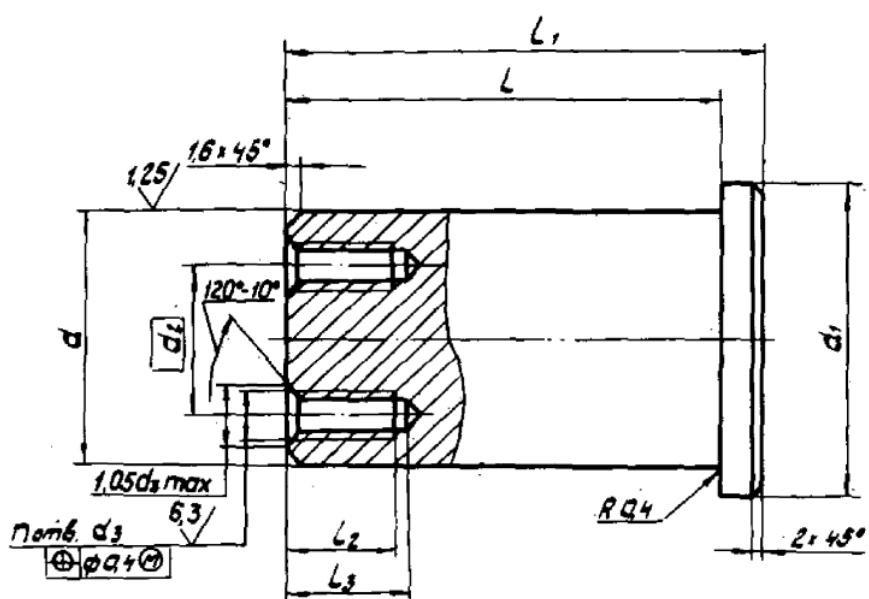
20 по ГОСТ 1050-74 для климатического исполнения У;

20Г по ГОСТ 4543-71 для климатического исполнения III.

2.4.5. Остальные технические требования для крюков по ГОСТ 2105-75.

2.5. Конструкция и размеры осей

2.5.1. Конструкция и размеры осей должны соответствовать указанным на черт. II и табл. 9.



Черт. II

Таблица 9

Размеры в мм

Соединение	<i>d</i>		<i>d₁</i>		<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>l</i>		<i>l₁</i>		<i>l₂</i>		<i>l₃</i>		<i>n₂</i>	Барв. IT
	Но- меш.	Пред. откл. <i>f7</i>	Но- меш.	Пред. откл. <i>f14</i>			Но- меш.	Пред. откл. <i>f14</i>	Но- меш.	Пред. откл. <i>f14</i>	Но- меш.	Пред. откл. <i>f14</i>	Но- меш.	Пред. откл. <i>f14</i>		
55-II0	55	-0,030 -0,060	65	-0,74	32	II2-7H	II0		II8	+0,435	22	25				2,25
90-II5	90	-0,036 -0,071	100	-0,87	50	II6-7H	II5		10,435		32	36				6,20
55-I37	55	-0,030 -0,060	65	-0,74	32	II2-7H	I37	+0,500	I45	+0,500	22	26				3,15
90-220	90		104		50		220		228							10,3
90-237		-0,036 -0,071		-0,87			227	+0,575	235	+0,575						12,3
I10-340	I10		I20				340		352	+0,625						26,5
I30-406	I30		I45				406		418							43,6
I50-478	I50	-0,043		-1,00			478	+0,775		+0,775						67,9
I50-602		-0,083	I65				602	+0,875	615	+0,875						85,3
I70-673	I70		I85	-1,15			672	+1,000	685	+1,00						122

2.5.2. Условное обозначение оси должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров d и l , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения оси с размерами $d = 55$ мм, $l = 110$ мм, климатического исполнения У:

Ось 55-110 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Ось 55-110 ХЛ ОСТ 24.

2.5.3. Оси должны быть изготовлены из стали марки:

45 по ГОСТ 1050-74 для климатического исполнения У;

40ХН по ГОСТ 4543-71 для климатического исполнения ХЛ.

2.5.4. После термообработки твердость поверхностей осей должна быть:

НВ 187...217 для стали марки 45;

НВ 223...248 для стали марки 40ХН.

2.5.5. Размер d , осей допускается принимать равным диаметру заготовки и при условии $d_1 - d \geq 8$ мм.

2.6. Конструкция и размеры гаек

2.6.1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. I2 и табл. I0.

Фаска метрической резьбы диаметра d должна соответствовать ГОСТ 10549-80.

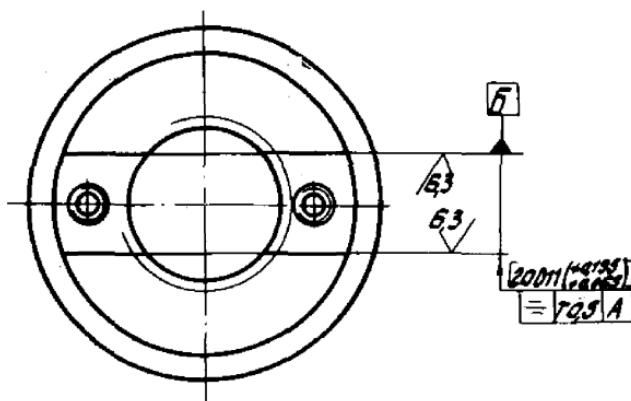
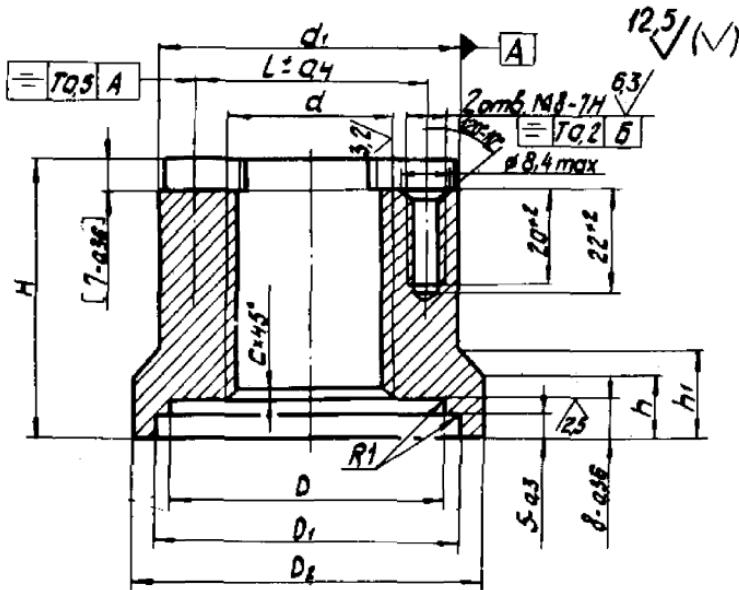


Таблица 10

Размеры в мм

Обозначение	d (пред. откл. 7Н)	d_1		D		D_1	
		Номин.	Пред. откл. h 14	Номин.	Пред. откл. НН	Номин.	Пред. откл. НН
33	M33	67		52,5		63	
36	M36	71	-0,74	60,5		73	+0,74
42	M42	78		65,5	+0,19	78	
48	M48	82		70,5		82	
52	M52	90		78,5		90	+0,87
56	M56	95	-0,87	95,5		108	
64	M64	105		105,5	+0,22	118	
70	Трап. 70 x 10	110		110,5		123	
80	Трап. 80 x 10	120		125,5		138	+1,00
90	Трап. 90 x 12	140		150,5		163	
100	Трап. 100 x 12	160		160,5		173	
110	Трап. 110 x 12	170	-1,00	170,5		183	
120	Трап. 120 x 16	180		200,5	+0,29	213	+1,15
140	Трап. 140 x 16	200	-1,15	215,5		228	

Продолжение табл.10

Обозначение	D_2		H		h		h_1		l	c	Масса, кг
	Номин.	Пред. откл. h_{14}	Номин.	Пред. откл. jt_{14}	Номин.	Пред. откл. jt_{17} 2	Номин.	Пред. откл. jt_{17} 2			
33	71	-0,74	58				20		50	-	I,10
36	82		63						53	-	I,40
42	88		68				22		60	-	I,80
48	92		78						65		I,92
52	100		83				25		70	-	2,42
56	118		88						75		4,45
64	126		98				28		85		5,15
70	135		103						90	5,5	6,32
80	148		108				32		100		6,95
90	175		123						115		7,85
100	185		138						130	6,5	II,4
110	195		148				36		140		I7,6
120	225		158						150	9,0	I9,8
140	240		183	+1,15			40		170		26,8

2.6.2 Условное обозначение гайки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размера d , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения гайки с размером $d = 33$ мм, климатического исполнения У:

Гайка 33 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Гайка 33 ХЛ ОСТ 24.

2.6.3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с криком.

Детали применять совместно.

2.6.4. Гайки должны быть изготовлены из стали марки:

45 по ГОСТ 1050-74 для климатического исполнения У;

40ХН по ГОСТ 4543-71 для климатического исполнения ХЛ.

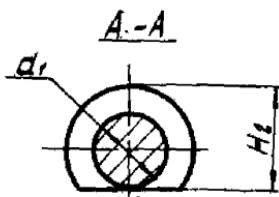
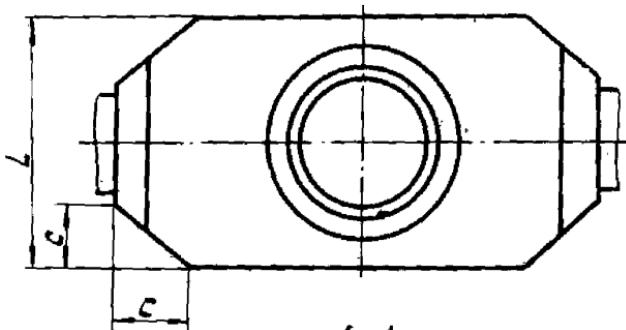
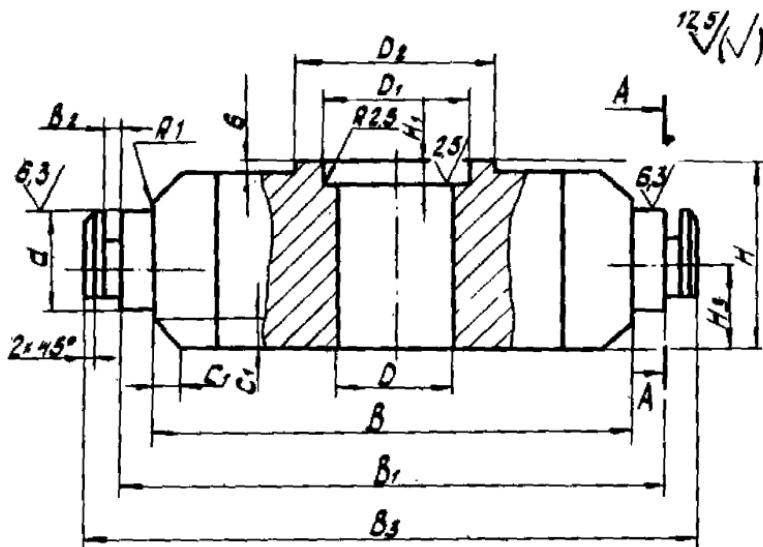
2.6.5. После термообработки твердость поверхности гаек должна быть:

HB 187...217 для стали марки 45;

HB 223...248 для стали марки 40ХН.

2.7. Конструкция и размеры траверс

2.7.1. Конструкция и размеры траверс должны соответствовать указанным на черт. I3 и табл. II.



Черт.13

Таблица II

Размеры в мм

Обозначение	D		D ₁		D ₂		d	
	Но- мин.	Пред. откл. НП4	Но- мин.	Пред. откл. НП4	Но- мин.	Пред. откл. НП4	Но- мин.	Пред. откл. НП4
37-I04	37		52,5		60		28	-0,13
42-I04	42	+0,62	60,5		70		32	-0,16
47-II0	47		65,5		75			
52-II0	52	+0,74	70,5	+0,19	80			
47-I32	47	+0,62	65,5		75		55	-0,19
52-I32	52		70,5		80			
57-I52	57		78,5		88		70	
62-I52	62		95,5		I05			
72-I52	72	+0,74	I05,5		II5		90	-0,22
62-2I4	62		95,5	+0,22	I05	-0,87	70	-0,19
72-2I4	72		I05,5		II6		90	
72-222								
77-222	77		I10,5		I20			-0,22
87-246	87	+0,87	I25,5	+0,25	I35	-1,00		
77-I82	77	+0,74	I10,5	+0,22	I20	-0,87	I10	
87-I82	87		I25,5		I35			
I02-228	I02	+0,87	I50,5	+0,25	I60	-1,00	I30	
II2-228	II2		I60,5		I70			
I22-252	I22		I70,5		I80			-0,25
I42-376	I42	+1,00	200,5	+0,29	210	-1,15	I50	
I52-4I8	I52		215,5		225			

Продолжение табл. II

Обозначение	d,		H		H ₁		H ₂	
	Но- мин.	Пред. откл. h14	Но- мин.	Пред. откл. J14	Но- мин.	Пред. откл. J14	Но- мин.	Пред. откл. h14
37-I04	I8	-0,43	34	-0,62	8	-0,3	23	-0,52
42-I04	22	-0,52	39		9		27	
47-II0	50		79	-0,74			60	
52-JI0			84	-0,87	I0	-0,36		
47-I32	40	-0,62	79	-0,74			48	
52-I32			84					
57-I52	50		94	-0,87	I2		60	
62-I52			I04		22			-0,74
72-I52	70	-0,74	I54	-I,00	23		80	
62-2I4	50	-0,62	I04	-0,87	22		60	
72-2I4								
72-222	70	-0,74	I54		23	-0,52	80	
77-222			I59					
87-246			I64		27			
77-I82	85		I59		23		98	
87-I82			I64		27			-0,87
I02-228	I00		I84		34		II5	
II2-228				-I,15				
I22-252			249		35	-0,62		
I42-376	I20		244		42		I35	-I,00
I52-418			279	-I,30	46			

Продолжение табл. II

Обозначение	Н3		В		В1		В2	
	Но- мин.	Пред. откл. <u>Н14</u> 2	Но- мин.	Пред. откл. <u>js 14</u>	Но- мин.	Пред. откл. <u>js 14</u>	Но- мин.	Пред. откл. <u>Н14</u>
37-I04	I4	-0,215	88		I04		8	
42-I04	I6					+0,435		
47-II0	36		94	+0,435	II0			
52-II0	40							
47-I32	36	+0,310	II6		I32			
52-I32	40					+0,500	I0	+0,36
57-I52	45							
62-I52	50		I28	+0,500	I52			
72-I52	75	+0,370						
62-2I4	50	+0,310			2I4			
72-2I4	75		I90	+0,575				
72-222					222			
77-222	78	+0,370						
87-246	80		2I4		246	+0,575		
77-I82	78				I82			
87-I82	80		I50	+0,500				
I02-228	90	+0,438	I88	+0,575	228		I2	+0,43
II2-228								
I22-252	I22	+0,500	2I2		252	+0,650		
I42-376	I20	+0,435	3I6	+0,700	376	+0,700		
I52-4I8	I38	+0,500	358		4I8			

Продолжение табл. II

Обозначение	B ₃		L		C	C _I	Масса, кг
	Но- мин.	Пред. откл. js 14	Но- мин.	Пред. откл. js 14			
37-I04	I38	$\pm 0,500$	I10	$\pm 0,435$	32	-	2,15
42-I04			I80	$\pm 0,500$			2,55
47-II0	I48	$\pm 0,575$	I10	$\pm 0,435$	45	-	9,65
52-II0			I80	$\pm 0,500$			10,4
47-I32	I70	$\pm 0,650$	I10	$\pm 0,435$	12	-	7,35
52-I32			I80	$\pm 0,500$			7,75
57-I52	I90	$\pm 0,650$	I80	$\pm 0,500$	45	5	15,9
62-I52						10	17,7
72-I52	250	$\pm 0,650$	I80	$\pm 0,500$	32	5	26,5
62-2I4						10	26,3
72-2I4	260	$\pm 0,650$	I80	$\pm 0,500$	45	25	39,6
72-222							39,8
77-222	270	$\pm 0,650$	I80	$\pm 0,500$	32	20	41,9
87-246	290						58,4
77-I82	228	$\pm 0,650$	I80	$\pm 0,500$	45	12	39,6
87-I82						5	40,9
I02-228	275	$\pm 0,650$	I80	$\pm 0,500$	50	12	68,5
I12-228						5	67,2
I22-252	300	$\pm 0,775$	I80	$\pm 0,700$	56	18	I2I
I42-376	425					40	I77
I52-4I8	465		340	$\pm 0,700$	7I		235

2.7.2. Условное обозначение траверсы должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров D и B , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения траверсы с размерами $D = 37$ мм, $B_t = 104$ мм, климатического исполнения У:

Траверса 37-104 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Траверса 37-104 ХЛ ОСТ 24.

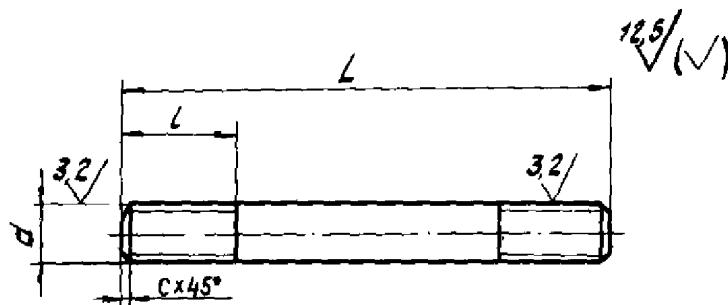
2.7.3. Траверсы должны быть изготовлены из стали марки: 45 по ГОСТ 1050-74 для климатического исполнения У; 40ХН по ГОСТ 4543-71 для климатического исполнения ХЛ.

2.7.4. После термообработки твердость поверхностей траверс должна быть:

НВ 187...217 для стали марки 45;
НВ 223...248 для стали марки 40ХН.

2.8. Конструкция и размеры стяжек

2.8.1. Конструкция и размеры стяжек должны соответствовать указанным на черт. I4 и табл. I2.



Черт. I4

Таблица I2
Размеры в мм

обозначение	α' (пред. откл. 8°)	L		L (пред. откл. +2,0)	C	Масса, кг
		Но- мин.	Пред. откл. +16			
I36	M12	I35		22	1,6	0,12
I60		I60	$\pm 1,25$			0,14
I80		I80				0,16
240		240				0,21
250		250	$\pm 1,45$			0,22
280	M16	280	$\pm 1,60$	32	2,0	0,44
445		445	$\pm 2,00$			0,69
510		510	$\pm 2,20$			0,80
585		585				0,91
710		710	$\pm 2,50$			1,12
770		770				1,21

2.8.2. Условное обозначение стяжки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размера L , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения стяжки с размером $L = 135$ мм, климатического исполнения У:

Стяжка 135 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Стяжка 135 ХЛ ОСТ 24.

2.8.3. Стяжки должны быть изготовлены из стали марки: 45 по ГОСТ 1050-74 для климатического исполнения У; 40 ХЛ по ГОСТ 4543-71 для климатического исполнения ХЛ.

2.9. Конструкция и размеры планок

2.9.1. Конструкция и размеры планок должны соответствовать указанным на черт. I5 и табл. I3.

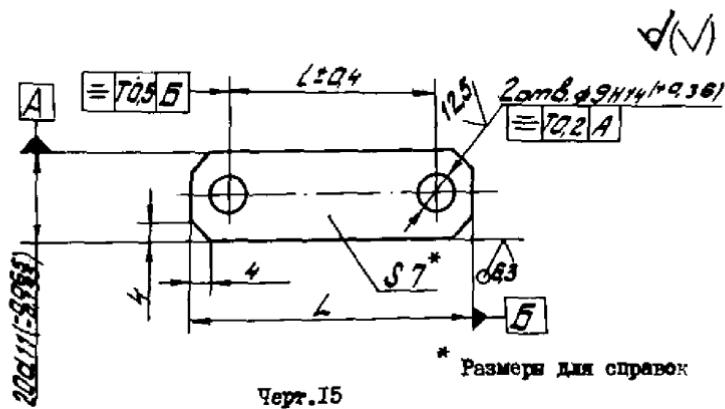


Таблица I3

Размеры в мм

Обозначение	L		/	Масса, кг
	Номин.	Пред. откл.		
67	67	-0,74	50	0,05
71	71		53	0,06
78	78		60	0,07
82	82		65	
90	90		70	0,08
95	95	-0,87	75	
105	105		85	0,10
110	110		90	0,12
120	120		100	0,14
140	140	-1,00	115	0,15
160	160		130	0,17
170	170		140	0,18
180	180		150	0,19
200	200	-1,15	170	0,20

2.9.2. Условное обозначение планки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размера \angle , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения планки с размером $\angle = 67$ мм, климатического исполнения У:

Планка 67 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Планка 67 ХЛ ОСТ 24.

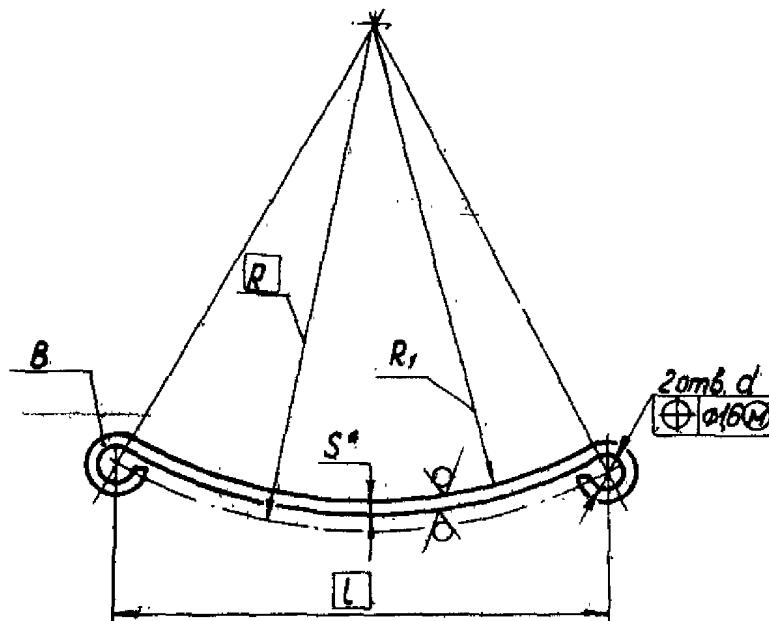
2.9.3. Планки должны быть изготовлены из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;
09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ.

2.10. Конструкция и размеры обечаек

2.10.1. Конструкция и размеры обечаек должны соответствовать указанным на черт. I6 и табл. I4.

25 ✓ (✓)



* Размеры для справок

Черт. 16

Таблица 14

Размеры в мм

Обозначение	d (пред. откл. $\pm 0,55$)	R	R_1 (пред. откл. $\pm 1,0$)	L	B (пред. откл. $\pm 1,25$)	Дли- на раз- верт- ки	S	Масса, кг
204-94	14	204	194	200	94	292	3	0,64
244-94		244	234	250		345		0,77
294-94		294	284	320		420		0,93
244-I00		244	234	230	I00	320		0,75
294-I00		294	284	300		395		0,93
360-I00		360	350	400		502		1,18
204-I22		204	194	200	I22	292		0,82
244-I22		244	234	250		345		0,98
294-I22		294	284	320		420		1,20
244-I40		244	234	230	I40	320		1,04
294-I40		294	284	300		395		1,27
360-I40		360	350	400		502		1,65
204-202		204	194	180	202	266	5	1,25
244-202		244	234	230		320		1,51
294-202		294	284	300		395		1,87
360-202		360	350	400		502		2,38
299-226	18	299	285	280	226	402	3	3,56
364-226		364	350	380		510		4,55
249-I62		249	235	220		335		2,13
299-I62		299	285	280	I62	402	3	2,55
364-I62		364	350	380		510		3,22
299-200		299	285	270		392		3,07
364-200		364	350	370	200	500	3	3,93
420-224		420	406	420		550		4,76
470-224		470	456	470		602		5,13
420-328		420	406	420	370	550	3	7,09
470-370		470	456	470		602		8,67
546-370		546	532	550		682		9,82

2.10.2. Условное обозначение обечайки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров R и B , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения: обечайка с размерами $R = 204$ мм, $B = 94$ мм, климатического исполнения У:

Обечайка 204-94 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Обечайка 204-94 ХЛ ОСТ 24.

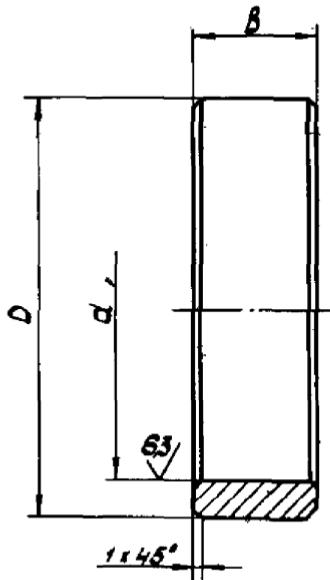
2.10.3. Обечайки должны быть изготовлены из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ.

2.11. Конструкция и размеры втулок

2.11.1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. I7 и табл. I5.

12,5
✓(✓)

Черт.І7

Таблиця 15

Разміри в мм

Обозначення	d		D		B (пред. откл. ± 0,165)	Масса, кг
	Но- мин.	Пред. откл. D II	Но- мин.	Пред. откл. h 14		
56	56	+0,290 +0,100	65	-0,74	20	0,15
90	90	+0,340 +0,120	100	-0,87		0,30
130	130	+0,395 +0,145	140	-1,00	30	0,42

2.11.2. Условное обозначение втулки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размера d , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

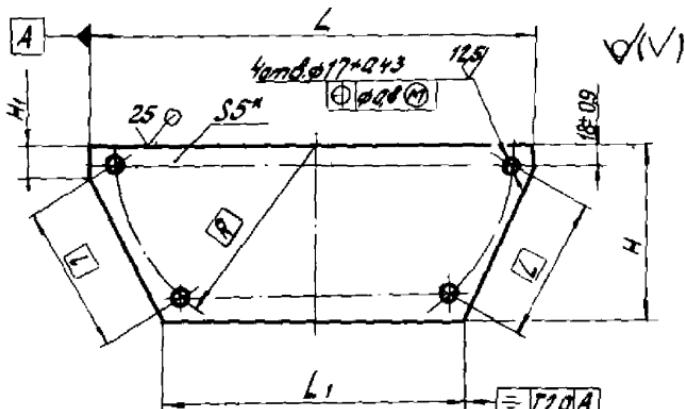
Пример условного обозначения втулки с размером $d = 55$ мм, климатического исполнения УХЛ:

Втулка 55 УХЛ ОСТ 24.

2.11.3. Втулки должны быть изготовлены из стали марки 45 по ГОСТ 1050-74.

2.12. Конструкция и размеры щёк

2.12.1. Конструкция и размеры щёк должны соответствовать указанным на черт. I8 и табл. I6.



* Размеры для оправок
Черт.18

Таблица 16

Размеры в мм

Обозначение	L		H		H ₁	R	Масса, кг		
	Но- мин.	Пред- откл /j, I6	L ₁	L ₂					
540	540	$\pm 2,2$	300	220	230	$\pm 1,45$	40	249	3,94
640	640	$\pm 2,5$		270	275	$\pm 1,60$	50	299	5,42
770	770		380	370	350	$\pm 1,80$	75	364	8,27
880	880	$\pm 2,8$	420	420	400		420	10,99	
980	980		540	470	440	$\pm 2,00$	100	470	13,7
1130	1130	$\pm 3,3$	640	550	510	$\pm 2,20$	110	546	18,4

2.12.2. Условное обозначение шеки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размера L , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения шеки с размером $L = 540$ мм, климатического исполнения У:

Шека 540 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Шека 540 ХЛ ОСТ 24.

2.12.3. Шеки должны быть изготовлены из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

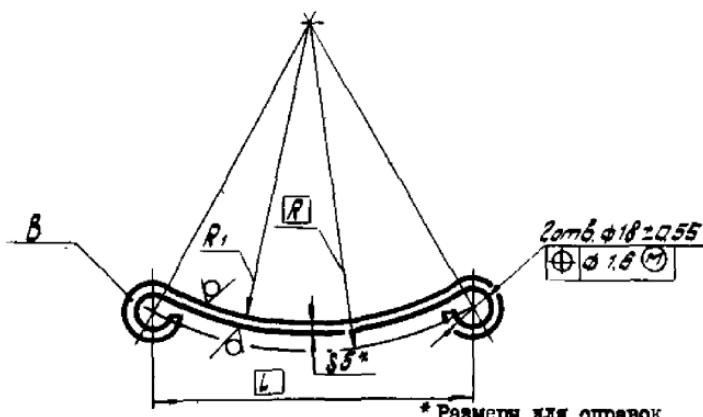
09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ.

2.12.4. Допуск плоскостности поверхностей шек 2 мм на площади 500 x 500 мм.

2.13. Конструкция и размеры обечаек

2.13.1. Конструкция и размеры обечаек должны соответствовать указанным на черт.19 и табл.17.

25/✓(✓)



Черт. I9

Таблица I7

Размеры в мм

Обозначение	R	R (пред. откл. $\pm 1,0$)	t	B (пред. откл. $\pm 1,25$)	Длина разверт ки	Масса, кг
249-II0	249	235	220	II0	335	1,43
299-II0	299	285	280		402	1,73
364-II0	364	350	380		510	2,18
299-I25	299	285	270	I25	392	1,91
364-I25	364	350	370		502	2,45
420-I50	420	406	420	I50	550	3,22
470-I50	470	456	470		602	3,54
420-I60	420	406	420	I60	550	3,06
470-I70	470	456	470	I72	602	3,94
546-I70	546	532	550		682	4,35

2.13.2. Условное обозначение обечайки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров R и B , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения обечайки с размерами $R = 249$ мм, $B = 110$ мм, климатического исполнения У:

Обечайка 249-110 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Обечайка 249-110 ХЛ ОСТ 24.

2.13.3. Предельное отклонение размера B по j_5 I4

2.13.4. Обечайки должны быть изготовлены из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ.

2.14. Конструкция и размеры болтов и гаек.

2.14.1. Конструкция и размеры болтов и гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

2.14.2. Болты и гайки должны быть с покрытием О1 толщиной 6 мкм, класса прочности:

6.6, из стали марки 45 по ГОСТ 1050-74, для климатического исполнения У;

10.9, из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-71 для климатического исполнения ХЛ.

Для климатического исполнения У допускается изготавливать болты, гайки и шайбы без покрытия.

2.15. Все детали подвесок допускается изготавливать из других материалов, физико-механические (для климатического исполнения У) и физико-механические и химические (для климатического исполнения ХЛ), свойства которых не ниже, чем для указанных марок сталей.

2.16. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$

2.17. Предельные отклонения масс, указанных в табл. I, 3, 5-17, не более 3%.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

СХЕМЫ УСТАНОВКИ КОЛЬЦА, ОГРАНИЧИТЕЛЬНОЙ ПЛАНКИ
И ШТЕПСЕЛЬНОЙ МУФТЫ

1. Установка колец рекомендуется для подвесок исполнения I-3, работающих в стесненных условиях, где возможен срез болтов крепления деталей, смонтированных на ось.

2. Примерная схема установки кольца приведена на черт. I.

Обозначениям на черт. I соответствуют:

поз. 1 - подвеска;

поз. 2 - кольцо.

Конструкция и размеры кольца должны соответствовать указанным на черт. 2 и таблицы.

3. Условное обозначение кольца должно состоять из краткого наименования изделия, значения размера D , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения кольца с размером D , равным 70 мм, климатического исполнения У:

Кольцо 70 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Кольцо 70 ХЛ ОСТ 24.

4. Примерная схема установки ограничительной планки приведена на черт. I (поз. 3).

По условиям компоновки могут быть другие схемы установки ограничительной планки.

5. Примерные схемы установки штепсельной муфты и ее деталей приведены на черт. 3.

Обозначениям на черт. 3 соответствуют:

поз. 1 - подвеска;

поз.2 - муфта штепсельная;

поз.3 - хомут крепления штепсельной муфты;

поз.4 - хомут крепления кабеля;

поз.5 - кронштейны крепления конца тросика.

6. Кольцо, ограничительная планка, хомуты и кронштейны должны быть изготовлены из прокатной стали марки:

09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ.

7. Кольцо, ограничительная планка, хомуты и кронштейны должны соединяться с подвеской сваркой.

Места под сварку должны быть зачищены до чистого металла.

Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Электрод УОНИИ:

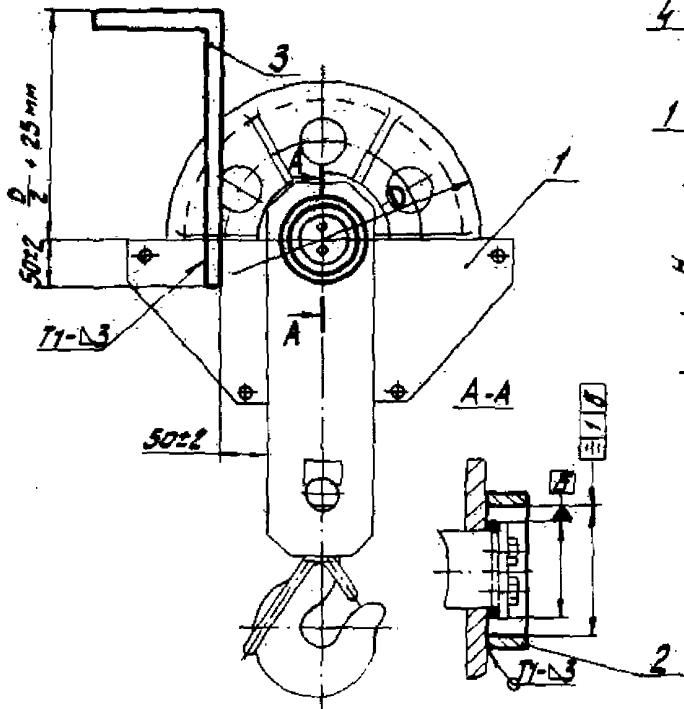
13/45- d - 2 по ГОСТ 9466-75 для климатического исполнения У;

13/55- d - 3 по ГОСТ 9466-75 для климатического исполнения ХЛ.

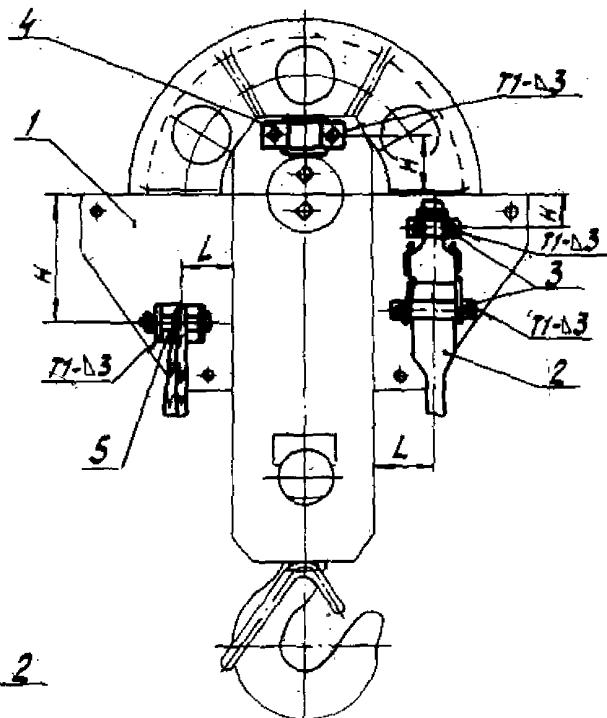
Диаметр электрода " d " выбирается изготовителем.

Все швы сварных соединений должны быть зачищены.

Контроль качества сварных соединений должен производиться внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.

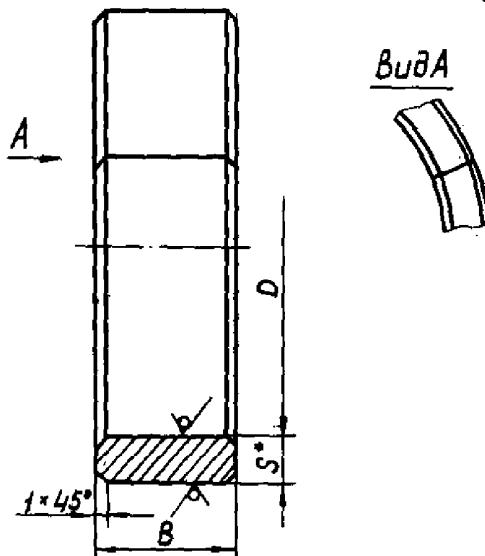


Черт. 1



Размеры L и H принимаются
по условиям компоновки
Черт. 3

25 ✓(✓)



* Размеры для справок

Черт.2

Размеры в мм

Обозначение	D (пред. откл. $\pm 2,0$)	S	B (пред. откл. $\pm 0,65$)	Длина раз- вертки	Масса. кг	Применимость по диаметру "d" рис (см. табл.2 стандарта)
70	70	5	22	235	0,19	55
110	110		24	361	0,34	90
130	130	28	8	434	0,77	110

П Е Р Е Ч Е Н Ъ
документов, на которые даны ссылки в стандарте

Обозначение документа	Номер пункта стандарта
ГОСТ 2.601-68	п.п.2.1.15
ГОСТ 9.402-80	п.п.2.1.10
ГОСТ 12.4.026-76	п.п.2.1.9
ГОСТ 1033-79	п.п.2.1.6
ГОСТ 1050-74	п.п.2.4.4
ГОСТ 1575-75	вводная часть
ГОСТ 2009-55	п.п.2.2.4
ГОСТ 2105-75	п.п.2.4.5
ГОСТ 3242-79	п.п.2.2.8
ГОСТ 3282-74	табл.2
ГОСТ 4543-71	п.п.2.4.4
ГОСТ 5264-80	п.п.2.2.5
ГОСТ 5915-70	табл.2
ГОСТ 6402-70	табл.2
ГОСТ 6627-74	п.п.2.1.2
ГОСТ 6874-75	табл.2
ГОСТ 7796-70	табл.2
ГОСТ 8338-75	табл.2
ГОСТ 9433-80	п.п.2.1.6
ГОСТ 9466-75	п.п.2.2.6
ГОСТ 9650-71	приложение
ГОСТ 10774-80	табл.2
ГОСТ 12840-80	табл.2
ГОСТ 15150-69	вводная часть
ГОСТ 19282-73	п.п.2.3.3
ГОСТ 19903-74	п.п.2.3.3
ОСТ 24.090.01-76	п.п.2.1.9
ОСТ 24.091.08-81	табл.2
СТ СЭВ 1330-78	вводная часть

СОДЕРЖАНИЕ

1. Исполнения.....	1
2. Конструкция и размеры.....	2
Приложение. Схемы установки кольца, ограничительной планки и штесельной муфты.....	66
Перечень документов, на которые имеются ссылки в стандарте.....	70

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ.

УДК

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

Группа Г86
ОСТ 24.191.08-81

Подвески крановые.
Конструкция и размеры.

ОКСТУ 3148

Утверждено и введено в действие

Указанием Министерства тяжелого, энергетического и
транспортного машиностроения СССР от 26.04.89 № ВА-002-1/3846

Дата введения с 01.01.90 г.

Срок действия до 01.01.91

1. Вводная часть. Первый абзац. Заменить слова: "легкого (L),
среднего (С), тяжелого (T) и весьма тяжелого (ВТ) режимов работы"
на "Группы режимов работы IМ-3М, 4М, 5М и 6М по ГОСТ 25835-83".

третий абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 1575-75 на ГОСТ 1575-81.

2. Чертежи I, 2, 3, 4, 5 заменить новыми (СМ. с.2-6).

3. Подпункт 2.1.1. Исключить слова: "узлов и".

4. Таблица I. Графа "Обозначение по стандарту". Заменить обозначения" I-5-610 на I-5-630 (3 раза), 2-8-610 на 2-8-630 (3 раза);
2-10-610 на 2-10-630 (3 раза), 3-I2,5-610 на 3-I2,5-630 (3 раза),
3-I6-610 на 3-I6-630 (3 раза), 4-I6-610 на 4-I6-630 (3 раза);
графа "Обозначение по основному конструкторскому документу".

Заменить обозначение: ЧУ24.09.24.2510 на ЧУ24.09.24.2511 (3 раза);
графа D. Для обозначений I-5-630, 2-8-630, 2-10-630, 3-I2,5-630,
3-I6-630, 4-I6-630. Заменить размер: 610 на 630;

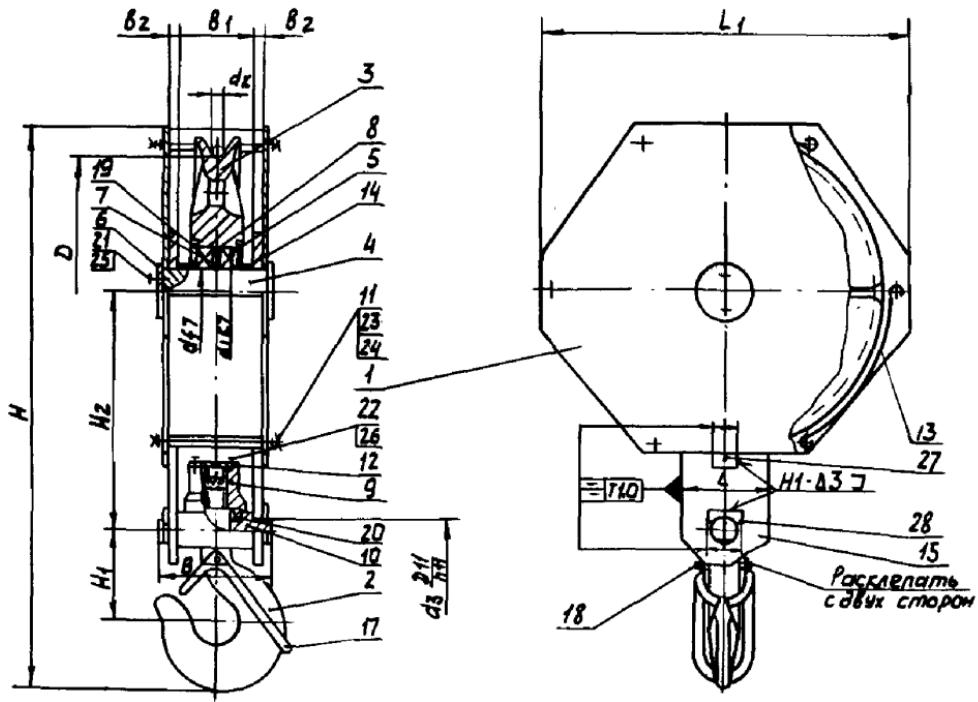
графа d₃. Для обозначений 3-I6-500, 3-I6-630 дополнить размером: 110;

графа В. Заменить размеры: 445 на 460, 510 на 520, 585 на 595,
710 на 720, 770 на 790;

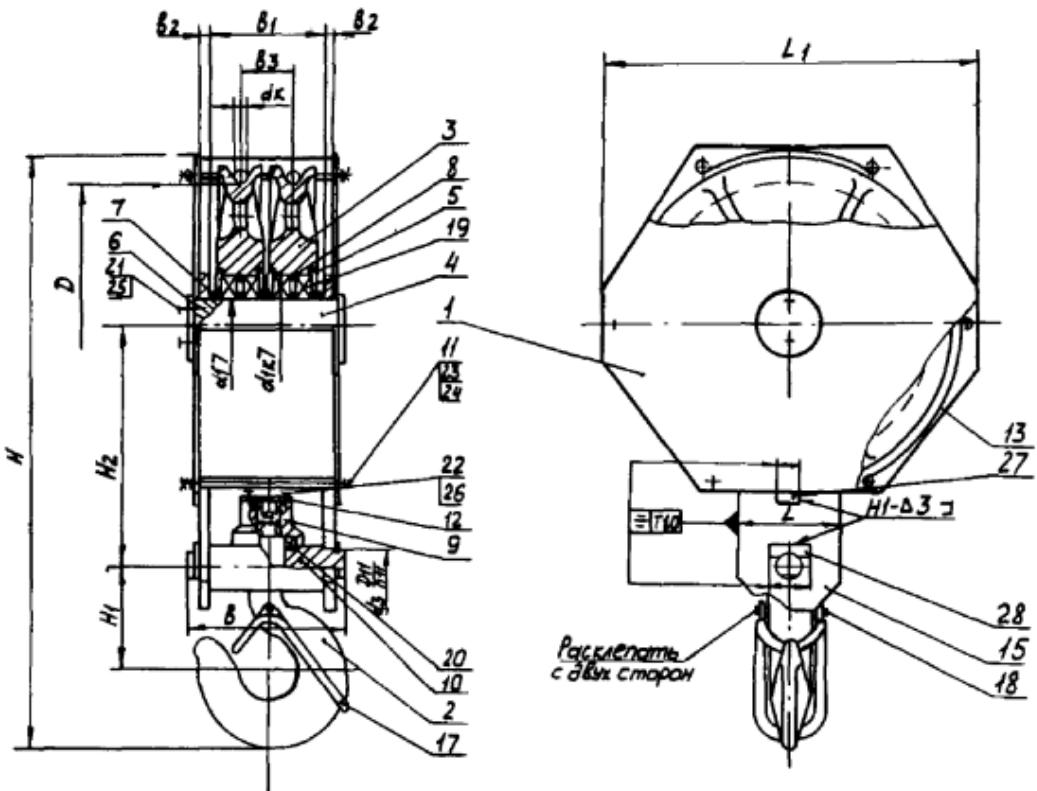
графа В₄. Заменить размеры: 92 на 97, 106 на 111, 130 на 135,
140 на 145, 154 на 159;

графа Н. Заменить размеры: 666 на 676, 772 на 787, 872 на 886,
840 на 855, 987 на 1001 (2 раза), 1117 на 1132, 766 на 776,
887 на 902, 940 на 955, 1079 на 1093, 1207 на 1222, 977 на 992,
1172 на 1186, 1302 на 1317, 897 на 907, 1072 на 1087, 1172 на 1186,
1077 на 1092, 1215 на 1229, 1345 на 1360, 1115 на 1130 (2 раза),
1287 на 1301 (2 раза), 1417 на 1432 (2 раза), 1187 на 1202,
1366 на 1380, 1511 на 1526, 1571 на 1586, 1807 на 1827,
1907 на 1927, 1917 на 1937, 2138 на 2158, 2283 на 2303;

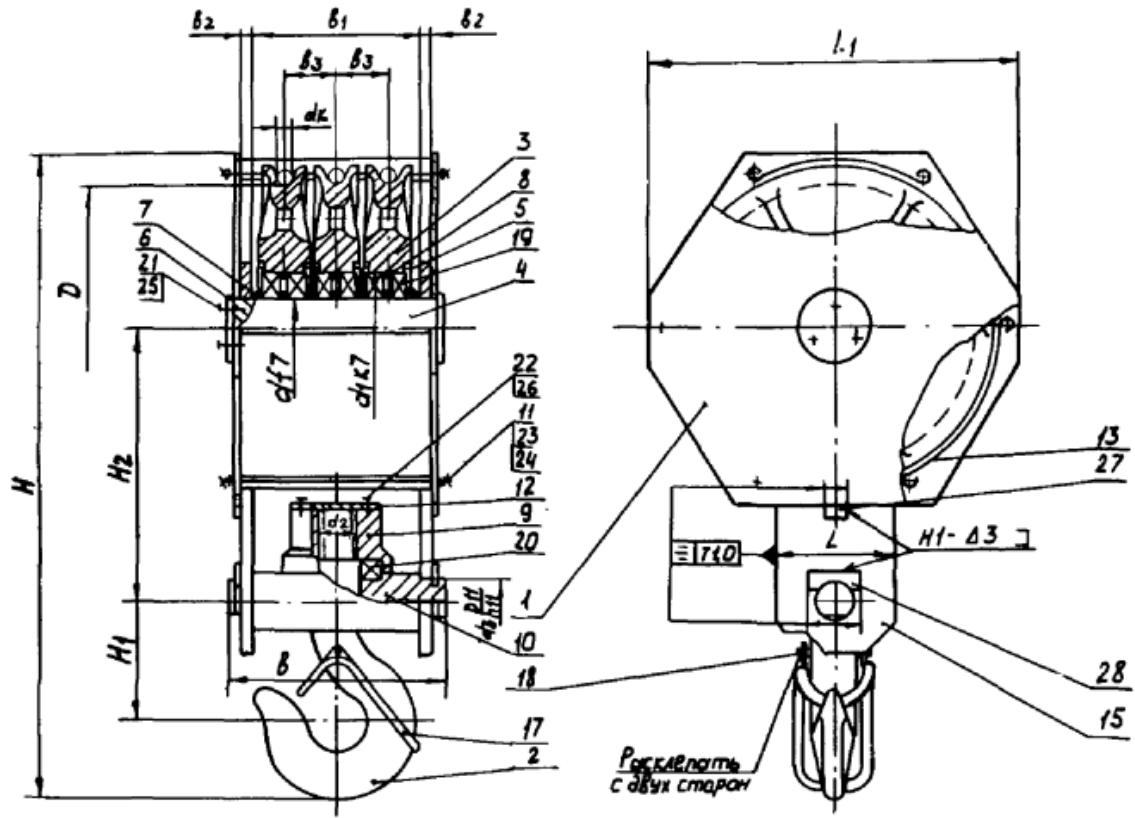
графа L₁. Заменить размеры: 520 на 540 (8 раз), 750 на 760
(4 раза), 770 на 760 (3 раза), 640 на 630 (3 раза), 980 на 975 (2 раза)

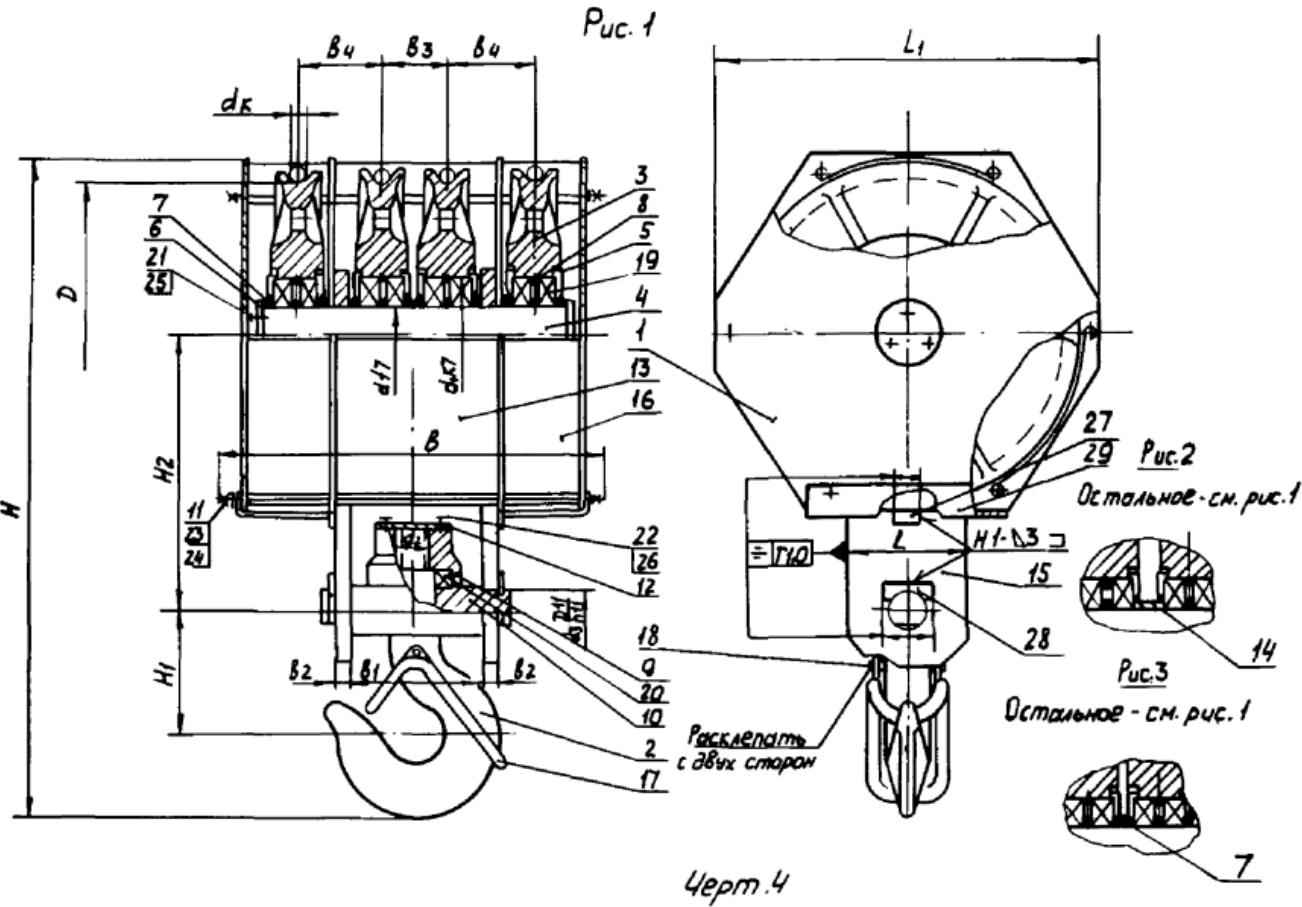


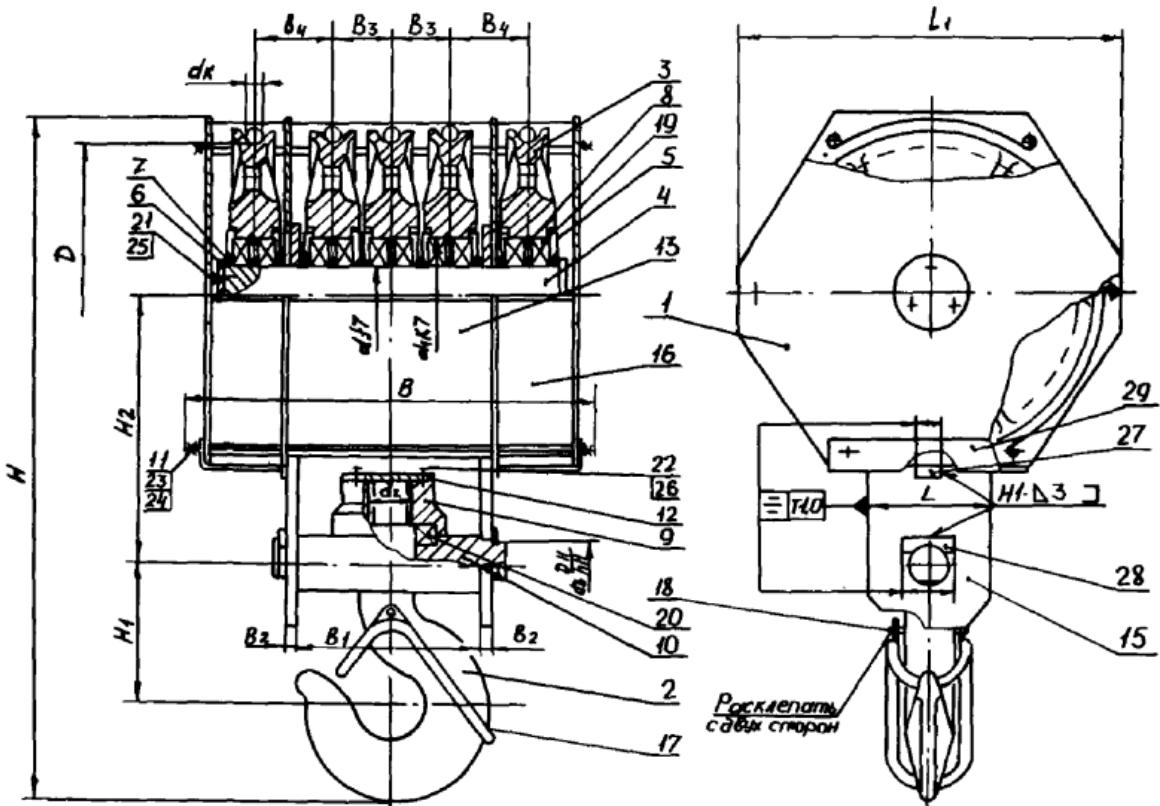
Черні



Черт. 2







Черт. 5

графа "Масса, кг". Заменить значения: 36,4 на 40,8, 47,8 на 52,6, 61,8 на 68,8, 70,6 на 75,2, 90,2 на 96,7, I20 на I32, 61,3 на 66,9, 84,9 на 88,5, I07 на I15, I16 на I21, I57 на I62, 213 на 223, I29 на I34, I80 на I85, 285 на 247, I45 на I47, I61 на I99, I93 на 235, 205 на 207, 259 на 255, 340 на 338, 308 на 347, 394 на 437, 3I4 на 30I, 368 на 350, 488 на 503, 3I8 на 342, 5I4 на 5I8, 627 на 640, 687 на 67I, I0I6 на I067, II85 на I234, I36I на I396, I963 на I949, 2I53 на 22I8;

наименование графы "Режим работы" заменить на "Группа режима работы";

графа "Группа режима работы". Заменить обозначения: Л; С на IК-5К (I2 раз), Т на 6К-7К (I2 раз), ВТ на 6M (I2 раз);

графа "Диаметр каната (дк)". Заменить значения: I4-I7 на I4-I6,5 (7 раз).

5. Таблица 2. Исключить заголовок граф со словами: "Обозначение", "Сборочной единицы", "детали";

графа "Подвеска крюковая крановая". Заменить обозначения: I-5-6I0 на I-5-630 (6 раз), 2-8-6I0 на 2-8-630 (6 раз), 2-I0-6I0 на 2-I0-630 (6 раз), 3-I2,5-6I0 на 3-I2,5-630 (6 раз), 3-I6-6I0 на 3-I6-630 (6 раз), 4-I6-6I0 на 4-I6-630 (6 раз);

графа "Щека поз. I". Заменить обозначения: 285-55 на 408-55, 330-55 на 492-55, 380-55 на 592-55, 355-90 на 492-90, 420-90 на 592-90, 485-90 на 724-90, 320-55 на 408-55, 370-55 на 492-55, 420-55 на 592-55, 390-90 на 492-90 (2 раза), 440-90 на 592-90, 505-90 на 724-90, 475-90 на 592-90 (2 раза), 540-90 на 724-90, 350-90 на 408-90, 425-90 на 492-90, 430-90 на 492-90 (2 раза), 480-90 на 592-90, 545-90 на 724-90, 490-II0 на 592-II0 (2 раза), 555-II0 на 724-II0 (2 раза), 440-II0 на 492-II0 (2 раза), 5I5-I30 на 592-I30, 595-I30 на 724-I30, 695-I50 на 840-I50, 745-I50 на 940-I50, 705-I50 на 840-I50, 795-I70 на 940-I70, 865-I70 на I090-I70;

графы "Кол." детали поз. I. Для типоразмеров от 4-I6-406 до 5-50-960. Заменить значения: 2 на 4;

наименование графы "Блок ОСТ 24.091.08-81 поз.3" заменить на "Блок ОСТ 24.191.05-82 поз.3";

графа "Блок ОСТ 24.191.05-82 поз.3". Заменить обозначения: 336-I00-7,5 на 336-I0-I4(2 раза), 406-I00-7,5 на 406-I00-I4(2 раза), 500-I00-7,5 на 500-I00-I4(2 раза), 406-I40-9,5 на 406-I40-I6,5(5раз), 500-I40-9,5 на 500-I40-I6,5(4 раза), 6I0-I40-9,5 на 630-I40-I8(4раза), 336-I40-7,5 на 336-I40-I4, 406-I40-7,5 на 406-I40-I4,

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ОСТ 24.191.08-81 с.8

500-I40-7,5 на 500-I40-I4, 500-I70-9,5 на 500-I70-I6,5 (2 раза),
610-I70-9,5 на 630-I70-I8 (2 раза), 406-I70-9,5 на 406-I70-I6,5
(2 раза), 500-200-9,5 на 500-200-I6,5, 610-200-9,5 на 610-200-I8,
610-200-I2,5 на 610-200-23, 710-270-I2,5 на 710-270-23,
810-270-I2,5 на 810-270-23, 710-270-I5,5 на 710-270-28, 810-310-I5,5
на 810-310-28, 960-310-I5,5 на 960-310-28;

графа "Ось поз.4". Заменить обозначения: 90-II5 на 90-II7,
55-I37 на 55-I39, 90-227 на 90-228, II0-252 ОСТ 24.091.08-81 на
II0-257, II0-340 на II0-344, I30-406 на I30-410, I50-478 на
I50-482, I50-602 на I50-606, I70-672 на I70-676;

графа "Кол." детали поз.7 Для типоразмеров от I-3,2-336 до
I-5-630, от 2-5-336 до 2-I0-630, от 3-I0-336 до 3-I6-630.

Заменить значения: соответственно 2 на I,6 на 5,8 на 7;

графа "Стяжка поз.II". Заменить обозначения: I35 на I45,
I60 на I70, I80 на I90, 240 на 250, 250 на 265, 280 на 290,
445 на 460, 510 на 520, 585 на 595, 710 на 720, 770 на 790;

графа "Кол." детали поз.II. Заменить значения: 4 на 6 (36 раз);
продолжение таблицы 2 на стр.15 заменить новым (см.с.9);

графа "Обечайка поз.I6". Заменить обозначения: 249-II0 на
246-II0 (2 раза), 299-II0 на 296-II0, 364-II0 на 362-II0,
299-I25 на 296-II8, 364-I25 на 362-II8, 420-I50 на 420-I40,
470-I50 на 470-I40, 420-I60 на 420-I40, 470-I70 на 470-I55,
546-I70 на 546-I55;

графа "Кол." детали поз.I6. Заменить значения: 4 на 6 (12 раз);

графа "Гайка ГОСТ 5915-70 поз.23". Для типоразмеров от 3-I6-500
до 4-20-500. Заменить обозначение: M16 на M12;

графа "Кол." детали поз.23. Заменить значения: 8 на I2 (36 раз);

графа "Шайба ГОСТ 6402-70 поз.24" Для типоразмеров от 3-I6-500
до 4-20-500. Заменить обозначение: 16.65Г.029 на I2.65Г.029;

графа "Кол." детали поз.24. Заменить значения: 8 на I2 (36 раз);

таблицу 2 дополнить графиками (см.с.10).

Подвеска кроховая крановая	Обечайка поз.13	Кол.	Втулка поз.14	Кол.	Планка поз.15	Кол.
I-3,2-336	204-I06	3	55	2	385-8	2
I-3,2-406	246-I06	3		2	425-8	2
I-3,2-500	296-I06	3		2	475-8	2
I-5-406	246-II2	3	90	2	505-8	2
I-5-500	296-II2	3		2	575-8	2
I-5-630	362-II2	3		2	640-8	2
2-5-336	204-I34	3	-		440-8	2
2-5-406	246-I34	3			490-8	2
2-5-500	296-I34	3			540-8	2
2-8-406	246-I54	3	-		460-I2	2
2-8-500	296-I54	3			620-I2	2
2-8-630	362-I54	3			690-I2	2
2-I0-406	246-I54	3	-		460-I2	2
2-I0-500	296-I54	3			660-I2	2
2-I0-630	362-I54	3			720-I2	2
3-I0-336	204-2I6	3	-		530-I2	2
3-I0-406	246-2I6	3			605-I2	2
3-I0-500	296-2I6	3			660-I2	2
3-I2,5-406	246-224	3	-		620-I6	2
3-I2,5-500	296-224	3			570-I6	2
3-I2,5-630	362-224	3			730-I6	2
3-I6-406	246-224	3	-		620-I6	2
3-I6-500	296-248	3			710-I6	2
3-I6-630	362-248	3			780-I6	2
4-I6-406	246-I84	3	-		660-I6	2
4-I6-500	296-I84	3			710-I6	2
4-I6-630	362-I84	3			780-I6	2
4-20-406	246-I84	3	-		660-I6	2
4-20-500	296-230	3		I	780-20	2
4-20-6I0		3		I		2
4-32-6I0	362-230	3	-	I	860-20	2
4-32-7I0	420-254	3			I000-20	2
4-32-8I0	470-254	3			I050-20	2
5-50-7I0	420-378	3	-		I0I0-30	2
5-50-8I0	470-420	3			II40-30	2
5-50-960	546-420	3			I2I0-30	2

Подвеска крюковая крановая	Накладка поз.27	Кол.	Оседержа- тель поз.28	Кол.	Гнитик поз.29	Кол.
I-3,2-336		2		2		
I-3,2-406		2	36	2		
I-3,2-500		2		2		
I-5-406		2		2		
I-5-500		2	71	2		
I-5-630		2		2		
2-5-336		2		2		
2-5-406		2	55	2		
2-5-500		2		2		
2-8-406		2		2		
2-8-500		2	71	2		
2-8-630		2		2		
2-10-406		2		2		
2-10-500		2	90	2		
2-10-630		2		2		
3-10-336		2	71	2		
3-10-406		2		2		
3-10-500		2		2		
3-12,5-406		2	90	2		
3-12,5-500		2		2		
3-12,5-630		2		2		
3-16-406		2		2		
3-16-500		2		2		
3-16-630		2		2		
4-16-406		2	II0	2	290-I20	2
4-16-500		2		2	325-I20	2
4-16-630		2		2	390-I20	2
4-20-406		2		2	290-I20	2
4-20-500		2		2	325-I28	2
4-20-610		2		2	390-I28	2
4-32-610		2	I30	2		
4-32-710		2		2	450-I50	2
4-32-810		2		2	500-I50	2
5-50-710		2	I50	2	450-I50	2
5-50-810		2		2	500-I65	2
5-50-960		2		2	575-I65	2

6. Подпункт 2.1.6. Исключить слова: "профиль ручья блоков".
7. Подпункт 2.1.9. Исключить слова "и профиль ручья блоков".
8. Подпункт 2.1.17. Заменить слова: "Дальневосточный филиал ВНИИПТМАШ" на "КБ (г.Артем) ПО "Востокподъемтрансмаш".
9. Пункт 2.1. дополнить подпунктами 2.1.18-2.1.20: "2.1.18. Места под сварку должны быть зачищены до чистого металла. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э50А ГОСТ 9467-75. 2.1.19. Все швы сварных соединений должны быть защищены. 2.1.20. Контроль качества сварных соединений должен производиться внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79".
10. Подпункт 2.2.1. Второе предложение исключить.
11. Черт.6 заменить новым (см.с.12).
12. Таблицу 3 заменить новой (см.с.13-14).
13. Таблицу 4 исключить.
14. Подпункт 2.2.2. Заменить: обозначение H на D (2 раза), значение 285 на 408 (3 раза).
15. Подпункты 2.2.3-2.2.8 исключить.
16. Пункт 2.3. изложить в новой редакции: "Конструкция и размеры планок и оседержателей".
17. Подпункт 2.3.1 изложить в новой редакции: "Конструкция и размеры планок и оседержателей должны соответствовать указанным: для планок на черт.7 и табл.5; для оседержателей на черт.9 и табл.7".
18. Черт.7 заменить новым (см.с.15).
19. Таблицу 5 заменить новой (см.с.16-17).
20. Чертеж 8 и таблицу 6 исключить.
21. Подпункт 2.3.2 изложить в новой редакции: "Условное обозначение планки и оседержателя должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров (H и S - планки, L - оседержателя), обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

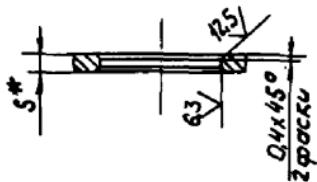
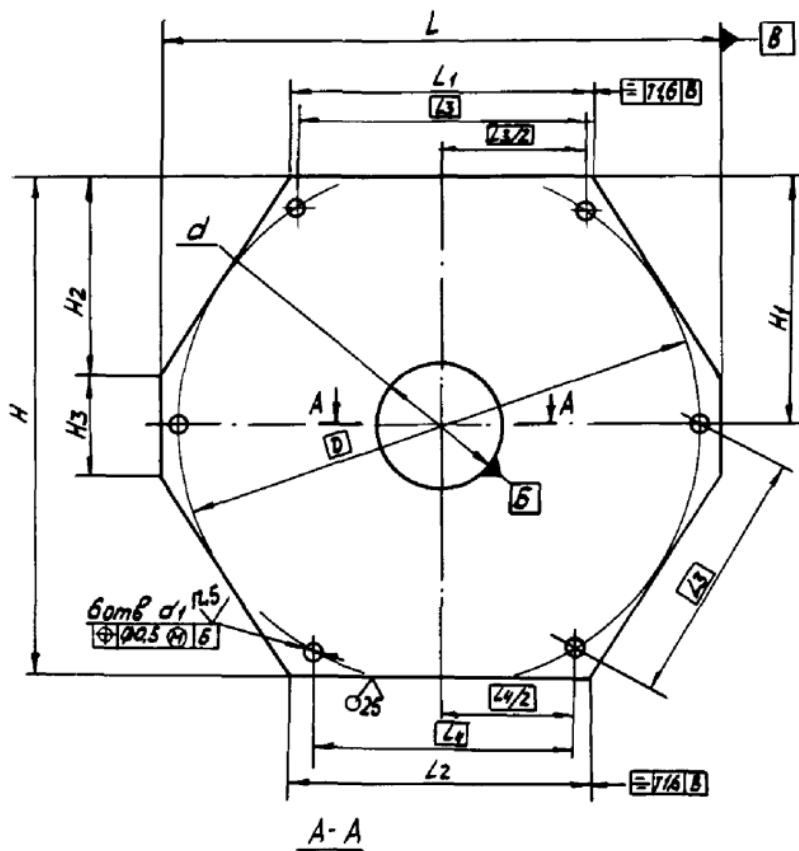
Пример условного обозначения планки с размерами $H=385$ мм, $S=8$ мм, климатического исполнения У:

Планка 385-8У ОСТ 24.191.08-81.

То же, климатического исполнения III:

Планка 385-8III ОСТ 24.191.08-81.

Δ(√)



*Размеры для справок

Таблица 3

Размеры в мм

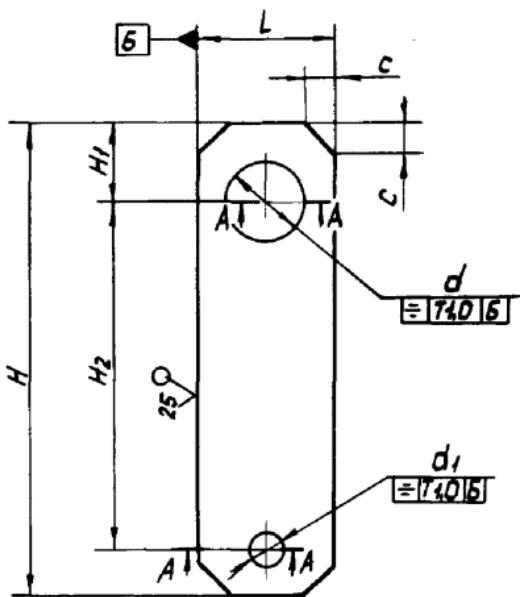
Обозначение	H		H ₁		H ₂		H ₃		L		L ₁		L ₂		L ₃	
	Но- мин.	Пред. откл. h14	Но- мин.	Пред. откл. ±IT16 2	Но- мин.	Пред. откл. ±IT16 2	Но- мин.	Пред. откл. ±IT16 2	Но- мин.	Пред. откл. I4	Но- мин.	Пред. откл. ±IT16 2	Но- мин.	Пред. откл. ±IT16 2	Но- мин.	Пред. откл. ±IT16 2
408-55	390	-1,40	200	±1,45	180	±1,25			440	-1,55	210		240	±1,45	200	
408-90																
492-55	475	-1,55	245		225	±1,45			540		250	±1,45	300	±1,60	238	
492-90																
492-110																
592-55	575	-1,75	295	±1,60	255	±1,60			620		300	±1,60	360	±1,80	296	
592-90																
592-110																
592-130																
724-90	705	-2,00	360	±1,80	320				760	-2,00	380		440	±2,00	362	
724-110																
724-130																
840-150	820		420		340				880		400		480		420	
940-150		-2,30														
940-170	920		470	±2,00	390				975	-2,30	500	±2,00	550	±2,2	470	
1090-170	1070	-2,60	545	±2,20	465	±2,0			1130	-2,60	590	±2,20	695	±2,50	546	

Обозначение	L ₄	D	d		d ₁ (пред. откл. +0,43)	S	Масса, кг
			Но- мин.	Пред. откл. II			
408-55	210	408	55	+0,290 +0,100		3	3,10
408-90			90	+0,340 +0,120			3,04
492-55	260	488	55	+0,290 +0,100		5	4,61
492-90			90	+0,340			4,52
492-II0			II0	+0,120			7,42
592-55	296	588	55	+0,290 +0,100	13	3	6,61
592-90			90	+0,340			6,52
592-II0			II0	+0,120		5	10,7
592-I30			I30	+0,395 +0,145			10,6
724-90	362	728	90	+0,340		3	9,8
724-II0			II0	+0,120			16,3
724-I30			I30	+0,395			16,1
840-I50	420	840	I50	+0,145	17	5	21,8
940-I50	470	940	I50				27,9
940-I70			I70				27,7
1092-I70	546	1092	I70				37,5

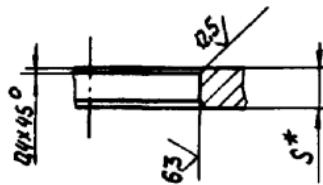
Изменение № 1

OCT 24 19108-87C 15

✓(✓)



A-A



Черн. 7

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение	H		H1 (пред. откл. $\pm 0,8$)	H2 (пред. откл. $\pm 0,2$)	L	
	Номин.	Пред. откл. $h14$			Номин.	пред. откл. $h14$
385-8	385	-1,40		285		
425-8	425	-1,55	55	330	110	-0,87
475-8	475			380		
505-8	505	-1,75		355		
575-8	575		90	420	180	-1,00
640-8	640	-2,00		485		
440-8	440	-1,55		320		
490-8	490		55	370	110	-0,87
540-8	540	-1,75		420		
460-I2	460	-1,55		390		
620-I2	620	-1,75		440		
690-I2	690			505		
660-I2	660			475		
720-I2	720			540		
530-I2	530	-1,75		350		
605-I2	605			425		
620-I6	620			430		
570-I6	570			480		
730-I6	730			545		
710-I6	710			490		
780-I6	780			555	220	-1,15
660-I6	660			440		
780-20	780			515	260	
860-20	860	-2,30		595		
I000-20	I000			695		
I050-20	I050			745	300	-1,30
I010-30	I010			705		
I140-30	I140			795	340	-1,40
I210-30	I210			865		

Продолжение табл.5

Обозначение	d		d ₁		c	s	Масса, кг
	Номин.	Пред. откл. DII	Номин.	Пред. откл. DII			
385-8			28	+0,195 +0,065			2,39
425-8	55	+0,290		+0,240	25		2,66
475-8		+0,100	32	+0,080			3,00
505-8		+0,340					4,87
575-8	90		70		40	8	5,66
640-8		+0,120					6,39
440-8		+0,290		+0,290			2,66
490-8	55	+0,100	55	+0,100	25		3,00
540-8							3,35
460-I2							6,54
620-I2			70				9,25
690-I2							10,4
660-I2							9,69
720-I2	90	+0,340	90	+0,340	40		10,7
530-I2		+0,120	70	+0,290 +0,100			7,72
605-I2							8,67
620-I6							12,0
570-I6			90				10,9
730-I6				+0,340			14,5
710-I6				+0,120			16,6
780-I6	110		110		50		18,5
660-I6							15,2
780-20	130		130		60		26,5
860-20							29,8
I000-20				+0,395			40,0
I050-20	150	+0,395 +0,145	150	+0,145	71		42,3
I010-30							60,7
II40-30							77,9
I210-30					90		83,6

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ОСТ 24.191.08-81 с.18

Оседержателя с размером $L=36$ мм, климатического исполнения У;

Оседержатель 36У ОСТ 24.191.08-81

То же, климатического исполнения Х:

Оседержатель 36 Х ОСТ 24.191.08-81

22. Подпункт 2.3.3. Заменить слова: "Детали щек" на "планки и оседержатели".

23. Подпункт 2.3.4. Заменить слова: "Деталей щек" на "планок и оседержателей".

24. Чертеж II. Размеры фаски: " $I_{1,05} \text{ clz}$ " и " $I20^0-10^0$ " заменить на размер " $Cx45^0$ ".

25. Таблицу 9 заменить новой (см.с.19).

26. Чертеж I2. Размеры фаски: " $\varnothing 8,4 \text{ max}$ " и " $I20^0-10^0$ " заменить на размер " $Ix45^0$ ".

27. Таблицу I2 заменить новой:

Таблица I2

Размеры в мм

Обозначение	d (пред. откл. 8g)	L		t (пред. откл. +2,0)	C	Масса, кг
		Номин.	Пред. откл. $h14$			
I45	M12	I45	-I,00	22	1,6	0,13
I70		I70				0,15
I90		I90				0,17
250		250	-I,15			0,22
265		265	-I,30			0,24
290		290				0,26
460		460	-I,55			0,41
520		520				0,45
595	M16	595	-I,75	32	2,0	0,94
720		720				I,14
790		790	-2,00			I,25

Таблица 9

Размеры в мм

Обозначение	<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>l₂</i>	<i>l₃</i>	<i>C</i>	<i>n</i> , шт.	Масса, кг			
	Но- мин	Пред. откл. <i>f 7</i>			Но- мин	Пред. откл. <i>±114</i> 2	Но- мин	Пред. откл. <i>±114</i>						
55-II0	55	-0,030 -0,060	65	-0,74	32	M12-7H	II0	$\pm 0,435$	II8	+0,435	22	25	I,6	2,23
90-II7	90	-0,036 -0,071	100	-0,87	50	M16-7H	II7		I25	+0,5	32	36	2	6,22
55-I39	55	-0,030 -0,060	65	-0,74	32	M12-7H	I39	$\pm 0,5$	I47		22	25	I,6	2,76
90-220	90	-0,036 -0,071	I00	$-0,87$	50		220	$\pm 0,575$	228	$\pm 0,575$			II,4	II,8
90-228							228		236					
II0-257							257	$\pm 0,65$	269	$\pm 0,65$			20,I	26,6
II0-344	II0		I20				344	$\pm 0,7$	356	$\pm 0,7$				
I30-4I0	I30		I45		80	M16-7H	410	$\pm 0,775$	422	$\pm 0,775$			44,I	68,7
I50-482							482		494					
I50-606	I50		I65		I00		606	$\pm 0,875$	620	$\pm 0,875$			86,3	123,2
I70-676	I70		I85	I,15			676	$\pm 1,0$	690	$\pm 1,0$				

ИЗМЕНЕНИЕ № I

ОСТ 24.191.08-81 с.20

28. Подпункт 2.8.2. Заменить размер: I35 на I45 (3 раза).

29. Чертеж I6. Заменить обозначения: R на R^* , l на l .Позиционный допуск $\Phi \emptyset I,6 M$ исключить.

30. Таблицу I4 заменить новой (см.с.21).

31. Подпункт 2.10.2. Заменить размер: 94 на I06 (3 раза).

32. Пункт 2.I2 исключить.

33. Чертеж I8, таблицу I6 исключить.

34. Чертеж I9. Заменить обозначения: R на R^* , l на l .Позиционный допуск $\Phi \emptyset I,6 M$ исключить.

35. Таблицу I7 заменить новой.

Таблица I7

Размеры в мм

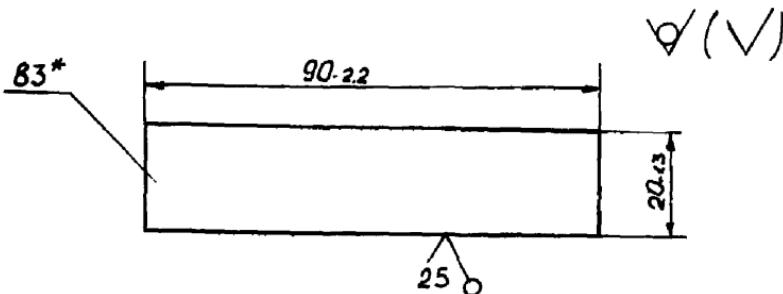
Обозначение	R	R_1 (пред. откл. $\pm 1,0$)	l	B (пред. откл. $-1,0$)	Длина развертки*	d (пред. откл. $\pm 0,55$)	Масса, кг
246-II0	246	234	238	II0	335	I4	1,45
296-II0	296	284	296		396		1,71
362-II0	362	350	362		465		2,01
296-II8	296	284	296		396		1,83
362-II8	362	350	362		465		2,15
420-I40	420	406	420		544		2,99
470-I40	470	456	470	I40	596	I8	3,28
470-I55					596		3,63
546-I55	546	532	546	I55	675		4,11

Таблица 14

Размеры в мм

Обозначение	d (пред. откл. $\pm 0,55$)	R	R_1 (пред. откл. $\pm 1,0$)	l (пред. откл. $\pm 1,0$)	W (пред. откл. $-1,3$)	Длина раз- вертки	S	Масса, кг
204-I06	I4	204	194	200	I06	287	3	0,72
246-I06		246	236	238		326		0,81
296-I06		296	286	296		387		0,97
246-II2		246	236	238	II2	326		0,84
296-II2		296	286	296		387		1,02
362-II2		362	352	362		456		1,2
204-I34		204	194	200	I34	287		0,91
246-I34		246	236	238		326		1,03
296-I34		296	286	296		387		1,22
246-I54		246	236	238	I54	326	5	1,18
296-I54		296	286	296		387		1,4
362-I54		362	352	362		456		1,65
204-216		204	194	200	216	287		1,46
246-216		246	236	238		326		1,66
296-216		296	286	296		387		1,97
246-224		246	236	238	224	326		1,72
296-224		296	286	296		387		2,04
362-224		362	352	362		456		2,41
296-248		296	284	296	248	396	II, I	3,86
362-248		362	350	362		465		4,53
246-I84		246	234	238		335		2,43
296-I84		296	284	296	I84	396		2,86
362-I84		362	350	362		465		3,36
296-230		296	284	296		396		3,58
362-230		362	350	362		465		3,99
420-254		420	406	420	18	544		5,41
470-254		470	456	470		596		5,94
420-378		420	406	420		544		8,06
470-420		470	456	470		596		9,82
546-420		546	532	546		676		II, I

36. Подпункт 2.13.2. Заменить размер: 249 на 246 (3 раза).
37. Подпункт 2.13.3 исключить.
38. Стандарт дополнить пунктом - 2.18:
- "2.18. Конструкция и размеры накладок
- 2.18.1. Конструкция и размеры накладок должны соответствовать указанным на черт.20:



Черт. 20

2.18.2. Условное обозначение накладки должно состоять из краткого наименования изделия, размера длины, обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения накладки длиной 90 мм, климатического исполнения У:

Накладка 90У ОСТ 24.191.08-81.

То же, климатического исполнения III:

Накладка 90 III ОСТ 24.191.08-81.

2.18.3. Накладка должна быть изготовлена из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

09Г2С-Л2 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

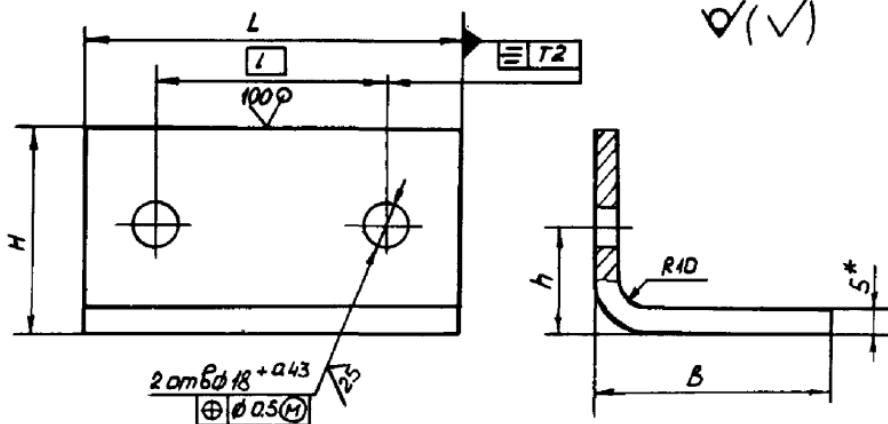
09Г2С-Л5 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения III.

2.18.4. Масса накладки - 0,05кг".

39. Стандарт дополнить пунктом - 2.19:

"2.19. Конструкция и размеры гнитиков.

2.19.1. Конструкция и размеры гнитиков должны соответствовать указанным на черт.21 и табл.18 (см.с.23).



■ Размеры для справок

Черт. 21

Таблица 18

Размеры в мм

Обозначение	L (пред. откл. -I,4)	l	H	h	B (пред. откл. -I,0)	Длина развер- тки	Масса, кг
290-I20	290	260	55	40	I20	I64	I,87
325-I20	325	296					2,1
390-I20	390	362	65	50		I74	2,68
325-I28	325	296	55	40	I28	I72	2,2
390-I28	390	362	65	50		I82	2,8
450-I50	450	420			I50	I214	3,78
500-I50							4,2
500-I65	500	470	75	60	I65	229	4,5
575-I65	575	546	85	70		239	5,5

2.19.2. Условное обозначение гнутика должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров L и B , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения гнутика с размерами $L=290$ мм, $B=120$ мм, климатического исполнения У:

Гнутик 290-120 У ОСТ 24.191.08-87.

То же, климатического исполнения III:

Гнутик 290-120 III ОСТ 24.191.08-87.

2.19.3. Гнутики должны быть изготовлены из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

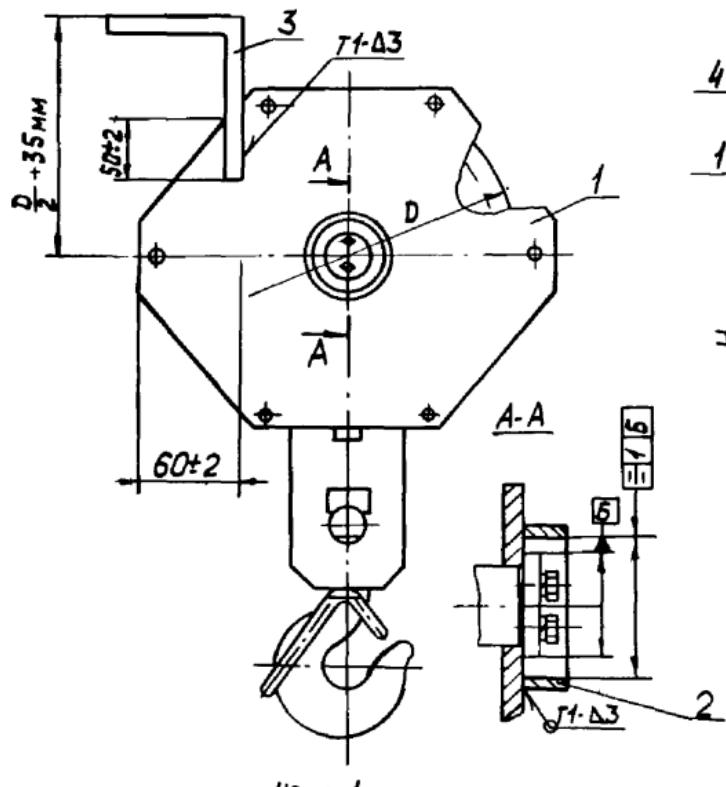
09720-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения III".

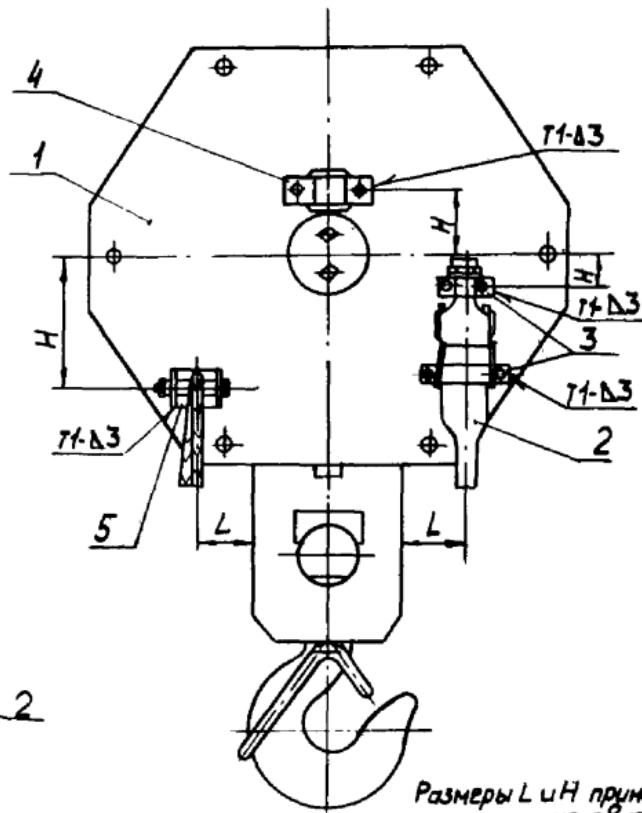
40. Приложение. Чертеж I и чертеж 3 заменить новыми (см.с.25).

41. Таблицу "Перечень документов, на которые даны ссылки в стандарте", заменить на "Ссылочные нормативно-технические документы".

42. Содержание. Заменить слова: "Перечень документов, на которые даны ссылки в стандарте" на "Ссылочные нормативно-технические документы".



Черт. 1



Черн. 3

Размеры L и H принимаются до условий компактности

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 2.601-68	2.1.15
ГОСТ 9.402-80	2.1.10
ГОСТ 12.4.026-76	2.1.9
ГОСТ 1033-79	2.1.6
ГОСТ 1050-74	2.4.4
ГОСТ 1575-81	вводная часть
ГОСТ 2105-75	2.4.5
ГОСТ 3242-79	2.1.20
ГОСТ 3282-74	табл.2
ГОСТ 4543-71	2.4.4
ГОСТ 5264-80	2.1.18
ГОСТ 5915-70	табл.2
ГОСТ 6402-70	табл.2
ГОСТ 6627-74	2.1.2
ГОСТ 6874-75	табл.2
ГОСТ 7796-70	табл.2
ГОСТ 8338-75	табл.2
ГОСТ 9433-80	2.1.6
ГОСТ 9467-75	2.1.18
ГОСТ 10549-80	2.6.1
ГОСТ 10774-80	табл.2
ГОСТ 12840-80	2.1.2
ГОСТ 15150-69	вводная часть
ГОСТ 19282-73	2.3.3
ГОСТ 19903-74	2.3.3
ГОСТ 25546-82	вводная часть
ОСТ 24.090.01-76	2.1.9
ОСТ 24.091.08-81	табл.2
ОСТ 24.191.05-82	табл.2
СТ СЭВ 1330-78	вводная часть

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ОСТ 24.191.08-81 с. 27

Первый заместитель
начальника ГНЦУ Минтранса СССР

В.А.Макукин

КБ. (г.Артем) ПО "Борисоглебский трансомат"



Главный инженер

Н.И.Шкурат

Заведующий отделом
стандартизации

В.Г.Могрелов

Заведующий отделом
мостовых кранов

В.А.Юрищев

Руководитель темы,
главный конструктор
проекта

Г.В.Легких

Исполнитель, инженер

Д.А.Волик

СОГЛАСОВАНО

ВНИИПТМАШ

Зам. директора
по научной работе

А.С.Измаков