

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ПОДВЕСКИ КРЯКОВЫЕ КРАНОВЫЕ

Конструкции и размеры

ОСТ 24.191.08-81

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства тяже-
лого и транспортного машиностроения от 16.09.81

№ ЕМ-002/10866

ИСПОЛНИТЕЛИ Г.В.Легких (руководитель темы), О.А.Охременко

СОГЛАСОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам

Начальник Технического управления Б.Н.Лямин

ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ

УТВЕРЖДЕНО

Указанием (приказом) Министерст-
ва тяжелого и транспортного ма-
шиностроения

от 16.09.81 №ЕМ-002/10866

ПОДВЕСКИ КРЯКОВЫЕ КРАНОВЫЕ

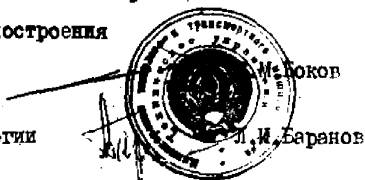
Конструкция и размеры

ОСТ 24.191.08-81

Техническое управление Министерства тяжелого и
транспортного машиностроения

Заместитель начальника

Начальник отдела
стандартизации и метрологии



Дальневосточный филиал

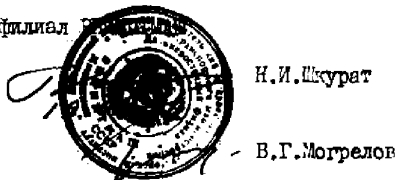
Главный инженер

Заведующий отделом
стандартизации

Заведующий отделом
спецкранов

Руководитель темы, главный конструктор
проекта

Исполнитель темы, конструктор III кате-
гории



Н.И.Шкурат

В.Г.Могрелов

Н.В.Яресько

Г.В.Легких

О.А.Охременко

СОГЛАСОВАНО

Комсомольский-на-Амуре

Главный инженер

Красногвардейский крановый завод

Главный инженер

ВНИИПТМАШ

Заместитель директора
по научной работе

Заведующий отделом
стандартизации

ВПО "Совзподъемтрансаш"

/Главный инженер

/Начальник отдела НИР и ОКР

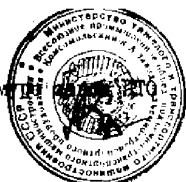
Госгортехнадзор СССР

Начальник технического
управления

Гипрошахтобогатение

Директор

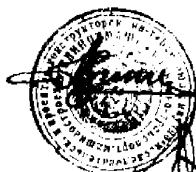
Заведующий отраслевым
конструкторским отделом
стандартизации и унификации



А.Н. Козлов



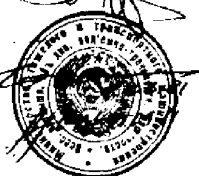
Н.Ф. Гольцев



А.С. Хлопотунов

А.С. Оболенский

31.03.81



Г.В. Федоров

Ю.Л. Сидоров

Письмо

№ 14-16/505
от 03.09.81

В.С. Коталов

В.Д. Орлов

С.И. Селецкий

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ПОДВЕСКИ КРИКОВЫЕ КРАНОВЫЕ

ОСТ 24.191.08-81

Конструкция и размеры

Взамен ОСТ 24.191.08

ОКП

Указанием Министерства тяжелого и транспортного машиностроения от 16.09.81 № ЕМ-002/10866 срок действия установлен с 01.01.1984 г. до 01.01.1989 г.

Несообщение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на криковые крановые подвески для грузоподъемных машин всех типов грузоподъемностью от 3,2 до 50 т при скорости подъема груза до 0,33 м/с легкого (Л), среднего (С), тяжелого (Т) и весьма тяжелого (ВТ) режимов работы, выпускаемых в климатическом исполнении У и ХЛ категории размещения I по ГОСТ 15150-69.

Стандарт не распространяется на криковые крановые подвески для грузоподъемных машин, работающих во взрыво- и пожароопасных, химически- и радиоактивных средах, а также для грузоподъемных машин специального типа и стрелового.

Стандарт соответствует стандарту СТ СЭВ 1330-78 и ГОСТ 1575-75 в части грузоподъемности.

1. ИСПОЛНЕНИЯ

В зависимости от количества блоков, входящих в конструкции подвесок, установлены 5 исполнений криковых крановых подвесок:

- 1 - с одним блоком;
- 2 - с двумя блоками;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

- 3 - с тремя блоками;
- 4 - с четырьмя блоками;
- 5 - с пятью блоками.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

2.1. Конструкция и размеры крюковых крановых подвесок

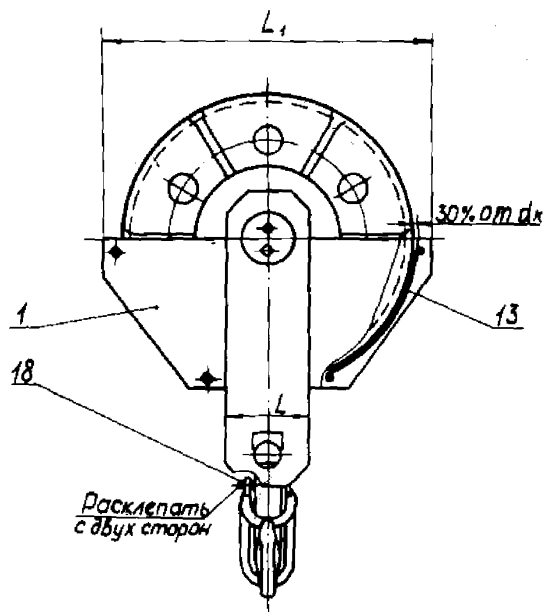
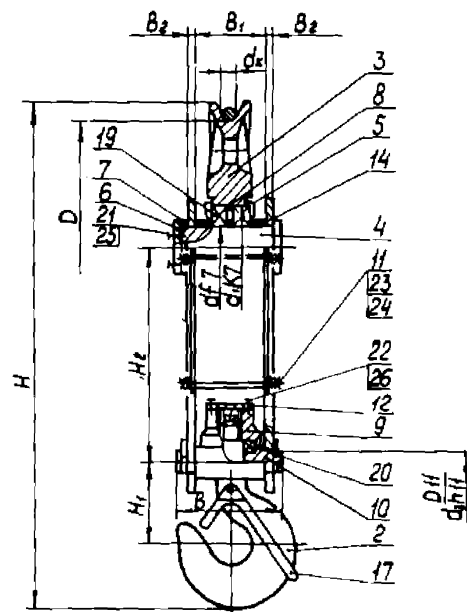
2.1.1. Конструкция и размеры подвесок должны соответствовать указанным на черт.1-5 и в табл.1. Наименование, обозначение и количество узлов и деталей, входящих в конструкцию подвесок всех исполнений, приведены в табл.2.

2.1.2. Конструкция подвесок должна быть с предохранительным замком типа II по ГОСТ 12840-80 с крюком исполнения I по ГОСТ 6627-74. Допускается применение предохранительного замка типа I по ГОСТ 12840-80 с крюком исполнения 2 по ГОСТ 6627-74.

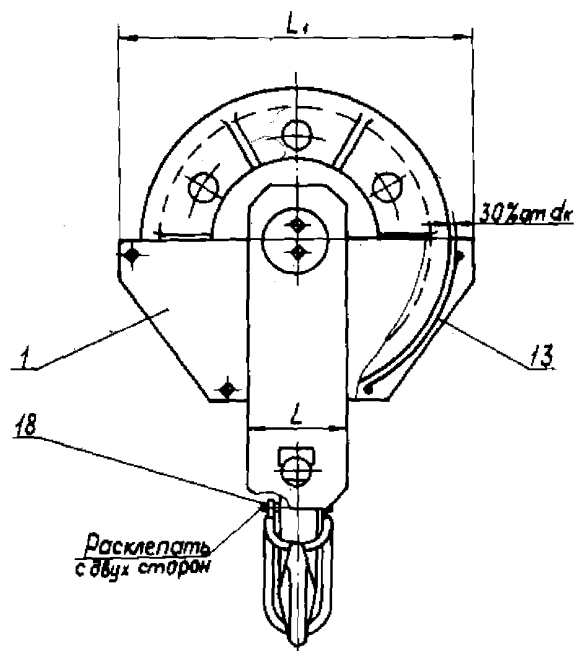
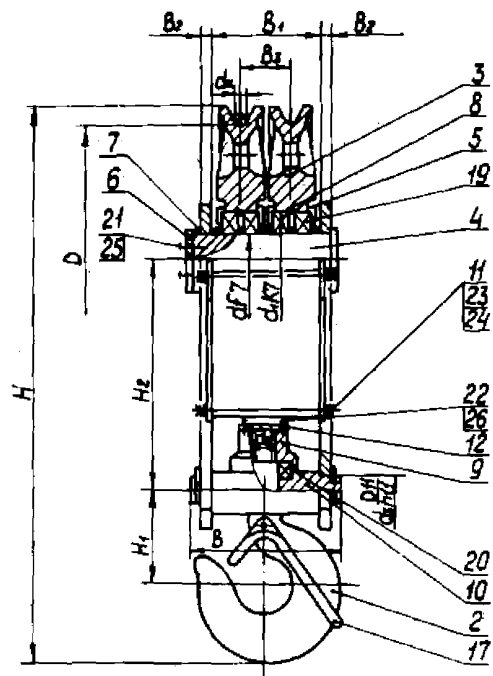
2.1.3. Допускается изготавливать подвески со смазочными отверстиями в осях, обеспечивающими доступ смазки в подшипники блоков.

2.1.4. На щеках подвесок допускается устанавливать кольцо для защиты болтов от повреждения, ограничительную планку для взаимодействия с ограничителем высоты подъема и штепсельную муфту при работе со сменным рейфером или магнитом.

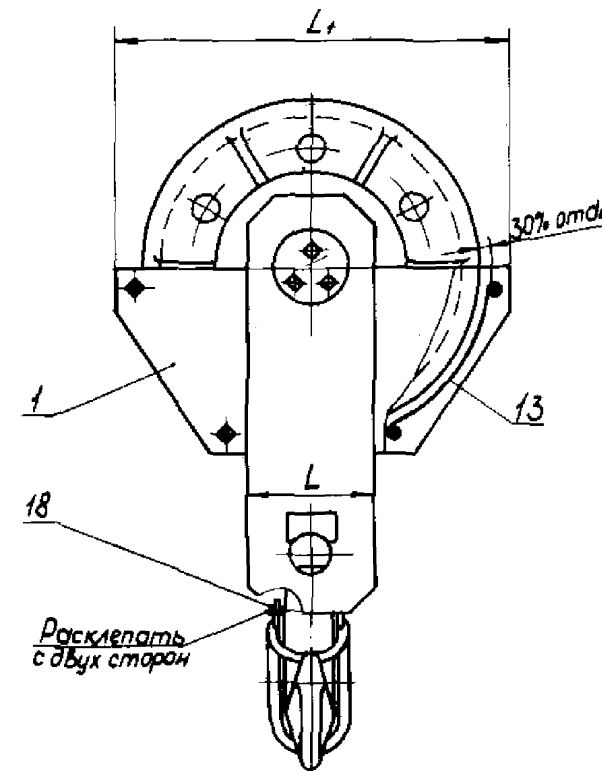
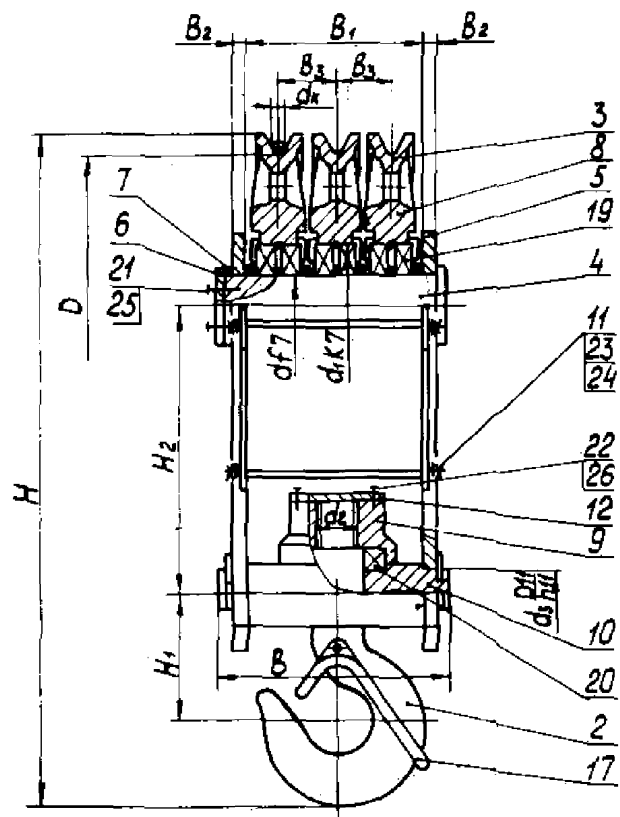
Примеры схем установки кольца, ограничительной планки и штепсельной муфты приведены в рекомендуемом приложении.



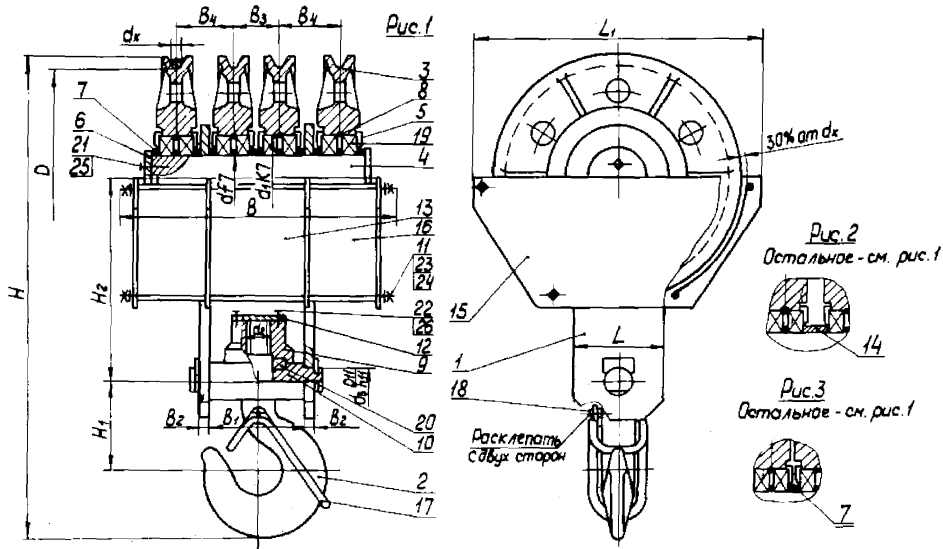
Черт. I



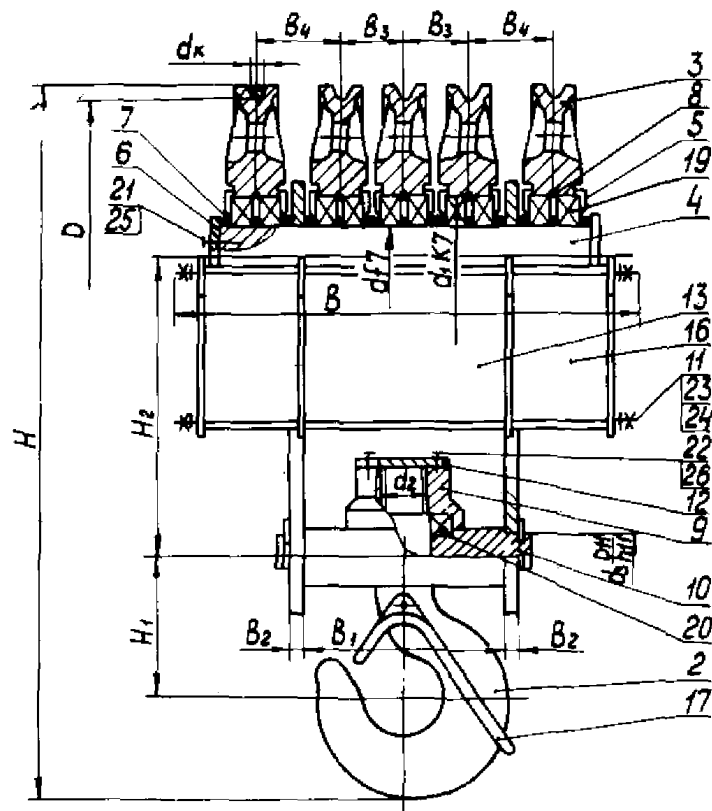
Черт. 4 ОСТ 24.191.08-81



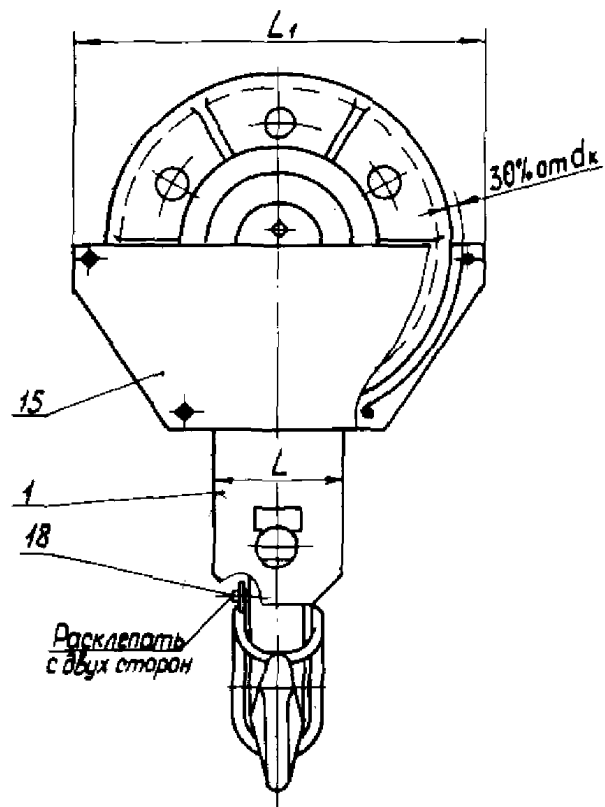
Черт.3



Черт. 4



Черт.5



Размеры в мм

Обозначение		D	d	d ₁	d ₂	d ₃	B	B ₁	B ₂			
по стандарту	по основному конструкторскому документу											
I-3,2-336	ЧУ24.09.24.2495	336	55	100	M33	28	138	90	8			
I-3,2-406	-01	406			M36	32						
I-3,2-500	-02	500										
I-5-406	-03	406	90	140	M42	70	148	96				
I-5-500	-04	500			M48							
I-5-610	-05	610										
2-5-336	ЧУ24.09.24.2510	336	55	100	M42	55	170	118		12		
2-5-406	-01	406			M48							
2-5-500	-02	500										
2-8-406	-03	406	90	140	M52	70	190	130				
2-8-500	-04	500			M56							
2-8-610	-05	610										
2-10-406	-06	406			M64	90						
2-10-500	-07	500										
2-10-610	-08	610										
3-10-336	ЧУ24.09.24.2515	336			90	140	M56	70	250			
3-10-406	-01	406					M64					
3-10-500	-02	500										
3-12,5-406	-03	406					Трап.	90	260		192	
3-12,5-500	-04	500					70x10					
3-12,5-610	-05	610										
3-16-406	-06	406					110	170	Трап.		290	216
3-16-500	-07	500							80x10			
3-16-610	-08	610							Трап. 70x10			
4-16-406	ЧУ24.09.24.2520	406	110	170	Трап.	110			445	152		
4-16-500	-01	500			80x10							
4-16-610	-02	610										
4-20-406	-03	406	130	200	Трап.	130			510	190		
4-20-500	-04	500			90x12							
4-20-610	-05	610			Трап. 80x12							
4-32-610	-06	610	150	270	Трап.	150	585	214				
4-32-710	-07	710			110x12							
4-32-810	-08	810			Трап. 80x12							
5-50-710	ЧУ24.09.24.2525	710	170	310	Трап.	150	770	360	30			
5-50-810	-01	810			Трап.							
5-50-960	-02	960			140x16							

Продолжение табл. I

Обозначение		В ₃	В ₄	H	H _I	H ₂	L	L ₁	Нес- са, кг
по стандар- ту	по основному конструктор- скому докумен- ту								
I-3, 2-336	ЧУ24.09.24.2495	-		666	I06	385	I10	440	36,4
I-3, 2-406	-01			772	I14	330		520	47,8
I-3, 2-500	-02			872		380		620	61,8
I-5-406	-03			840	I43	355	I80	520	70,6
I-5-500	-04			987	I62	420		620	90,2
I-5-610	-05			I117		485		750	I20
2-5-336	ЧУ24.09.24.2510	56		766	I43	320	I10	440	61,3
2-5-406	-01			887	I62	370		520	84,9
2-5-500	-02			987		420		620	I07
2-8-406	-03	62		940	I62	390	I80	520	I16
2-8-500	-04			I079		440		620	I57
2-8-610	-05			I207	202	505		750	213
2-10-406	-06			977		390		520	I29
2-10-500	-07			I172	242	475		620	I80
2-10-610	-08			I302		540		750	205
3-10-336	ЧУ24.09.24.2515			897	202	350		440	I45
3-10-406	-01			I072		425		520	I61
3-10-500	-02			I172	242	475		620	I93
3-12, 5-406	-03			I077		430		520	205
3-12, 5-500	-04	70		I215		480	I80	620	250
3-12, 5-610	-05			I345	260	545		750	340
3-16-406	-06			I115		420		520	223
3-16-500	-07			I287	292	490		640	308
3-16-610	-08			I417		555		770	394
4-16-406	ЧУ24.09.24.2520	76	92	I115	260	440	220	540	314
4-16-500	-01			I287		490		640	368
4-16-610	-02			I417	292	555		770	480
4-20-406	-03			I187		440		540	318
4-20-500	-04	I10	I06	I366	322	515	260	640	514
4-20-610	-05			I517		595		770	627
4-32-610	-06			I571	352				687
4-32-710	-07			I807	402	595		880	I016
4-32-810	-08	I04	I30	I907		745	300	980	I185
5-50-710	ЧУ24.09.24.2525			I40	I917	452		980	I361
5-50-870	-01			I154	2138	498		980	I963
5-50-960	-02	I18	I54			865	340	I180	2153

Обозначение		Грузо- подъ- ем- ность т	Режим рабо- ты	Диаметр каната (d_k)	Применя- емость
по стандар- ту	по основному конструктор- скому докумен- ту				
I-3,2-336	ЧУ24.09.24.2495	3,2	Л;С	II-I4	
I-3,2-406	-01		Т		
I-3,2-500	-02		ВТ		
I-5-406	-03	5	Л;С	I4-I7	
I-5-500	-04		Т		
I-5-610	-05		ВТ	I4-I8	
2-5-336	ЧУ24.09.24.2510		Л;С		
2-5-406	-01		Т		
2-5-500	-02	8	ВТ	II-I4	
2-8-406	-03		Л;С		
2-8-500	-04		Т	I4-I7	
2-8-610	-05		ВТ		
2-10-406	-06		Л;С	I4-I8	
2-10-500	-07	10	Т		
2-10-610	-08		ВТ		
3-10-336	ЧУ24.09.24.2515		Л;С		
3-10-406	-01	12,5	Т	II-I4	
3-10-500	-02		ВТ		
3-12,5-406	-03		Л;С	I4-I7	
3-12,5-500	-04		Т		
3-12,5-610	-05		ВТ	I4-I8	
3-16-406	-06	16	Л;С		
3-16-500	-07		Т		
3-16-610	-08		ВТ		
4-16-406	ЧУ24.09.24.2520		Л;С	I4-I7	
4-16-500	-01		Т		
4-16-610	-02		ВТ	I4-I8	
4-20-406	-03	20	Л;С		
4-20-500	-04		Т		
4-20-610	-05		ВТ		
4-32-610	-06	32	Л;С	I8-23	
4-32-710	-07		Т		
4-32-810	-08		ВТ		
5-50-710	ЧУ24.09.24.2525	50	Л;С	23-28	
5-50-810	-01		Т		
5-50-960	-02		ВТ		

Обозначение					
сборочной единицы			детали		
Подвеска крюковая крановая	Цена поз. 1	Кол.	Крюк поз. 2	Кол.	Блок ОСТ 24.091.08-81 поз. 3
I-3, 2-336	285-55	2	I1A-I	I	336-I00-7,5
I-3, 2-406	330-55	2	I2A-I	I	406-I00-7,5
I-3, 2-500	380-55	2		I	500-I00-7,5
I-5-406	355-90	2	I3A-I	I	406-I40-9,5
I-5-500	420-90	2	I4A-I	I	500-I40-9,5
I-5-610	485-90	2		I	610-I40-9,5
2-5-336	320-55	2	I3A-I	I	336-I00-7,5
2-5-406	370-55	2	I4A-I	I	406-I00-7,5
2-5-500	420-55	2		I	500-I00-7,5
2-8-406	390-90	2	I5A-I	I	406-I40-9,5
2-8-500	440-90	2	I6A-I	I	500-I40-9,5
2-8-610	505-90	2		I	610-I40-9,5
2-10-406	390-90	2		I	406-I40-9,5
2-10-500	475-90	2	I7A-I	I	500-I40-9,5
2-10-610	540-90	2		I	610-I40-9,5
3-10-336	350-90	2	I6A-I	I	336-I40-7,5
3-10-406	425-90	2	I7A-I	I	406-I40-7,5
3-10-500	475-90	2		I	500-I40-7,5
3-12, 5-406	430-90	2		I	406-I40-9,5
3-12, 5-500	480-90	2	I8A-I	I	500-I40-9,5
3-12, 5-610	545-90	2		I	610-I40-9,5
3-16-406	430-90	2		I	406-I40-9,5
3-16-500	490-110	2	I9A-I	I	500-I70-9,5
3-16-610	555-110	2		I	610-I70-9,5
4-16-406	440-110	2	I8A-I	I	406-I70-9,5
4-16-500	490-110	2	I9A-I	I	500-I70-9,5
4-16-610	555-110	2		I	610-I70-9,5
4-20-406	440-110	2		I	406-I70-9,5
4-20-500	515-130	2	20A-I	I	500-200-9,5
4-20-610	595-130	2		I	610-200-9,5
4-32-610		2	21A-I	I	610-200-12,5
4-32-710	695-150	2	22A-I	I	710-270-12,5
4-32-810	745-150	2		I	810-270-12,5
5-50-710	705-150	2	23A-I	I	710-270-15,5
5-50-810	795-170	2	24A-I	I	810-310-15,5
5-50-960	865-170	2		I	960-310-15,5

сборочной единицы	Обозначение				
	Д е т а л и				
Подвеска крюковая крановая	Ось поз.4	Кол.	Крышка ОСТ 24.091.08-81 поз.5	Кол.	Разбе ОСТ 24.091.08-81 поз.6
I-3,2-336	55-110	I	55	2	65
I-3,2-406		I		2	
I-3,2-500		I		2	
I-5-406	90-115	I	90	2	100
I-5-500		I		2	
I-5-610		I		2	
2-5-336	55-137	I	55	4	65
2-5-406		I		4	
2-5-500		I		4	
2-8-406	90-158	I	90	4	100
2-8-500		I		4	
2-8-610		I		4	
2-10-406	ОСТ 24.091.08-81	I		4	
2-10-500		I		4	
2-10-610		I		4	
3-10-336	90-220	I		6	
3-10-406		I		6	
3-10-500		I		6	
3-12,5-406	90-227	I		6	
3-12,5-500		I		6	
3-12,5-610		I		6	
3-16-406	110-252 ОСТ 24.091.08-81	I		6	
3-16-500		I		6	
3-16-610		I		6	
4-16-406	110-340	I		8	120
4-16-500		I		8	
4-16-610		I		8	
4-20-406	130-406	I		8	145
4-20-500		I		8	
4-20-610		I		8	
4-32-610	150-478	I		8	165
4-32-710		I		8	
4-32-810		I		8	
5-50-710	150-602	I		10	185
5-50-810	170-672	I		10	
5-50-960		I		10	

Обозначение						
сборочной единицы	Д е т а л и					
Подвеска крюковая крановая	Кольцо ОСТ 24.091.08-81 поз.7	Кол.	Кольцо ОСТ 24.091.08-81 поз.8	Кол.	Гайка поз.9	Кол.
1-3,2-336	53	2	100	1	33	1
1-3,2-406		2		1	36	1
1-3,2-500		2		1		1
1-5-406	88	2	140	1	42	1
1-5-500		2		1		1
1-5-610		2		1	48	1
2-5-336	53	6	100	2	42	1
2-5-406		6		2	48	1
2-5-500		6		2		1
2-8-406	88	6	140	2	52	1
2-8-500		6		2		1
2-8-610		6		2	56	1
2-10-406		6		2		1
2-10-500		6		2	64	1
2-10-610		6		2		1
3-10-336		8		3	56	1
3-10-406		8		3		1
3-10-500		8		3	64	1
3-12,5-406		8		3		1
3-12,5-500	108	8	170	3		1
3-12,5-610		8		3	70	1
3-16-406		8		3		1
3-16-500		8		3	80	1
3-16-610		8		3		1
4-16-406		12		4	70	1
4-16-500		12		4		1
4-16-610		12		4	80	1
4-20-406		12		4		1
4-20-500	125	10	200	4	90	1
4-20-610		10		4		1
4-32-610		10		4	100	1
4-32-710	145	11	270	4		1
4-32-810		11		4	110	1
5-50-710		13		5	120	1
5-50-810	165	13	310	5		1
5-50-960		13		5	140	1

Обозначение						
оборочной единицы	детали					
Идентификационная крановая	Траверса поз.10	Кол.	Стяжка поз.11	Кол.	Планка поз.12	Кол.
1-3,2-336	37-104	I	135	4	67	I
1-3,2-406	42-104	I		4	71	I
1-3,2-500		I		4		I
1-5-406	47-110	I		4	78	I
1-5-500	52-110	I		4	82	I
1-5-610		I	160	4		I
2-5-336	47-132	I		4	78	I
2-5-406	52-132	I		4	82	I
2-5-500		I		4		I
2-8-406	57-152	I	180	4	90	I
2-8-500		I		4		I
2-8-610	62-152	I		4	95	I
2-10-406		I		4		I
2-10-500	72-152	I		4	105	I
2-10-610		I	240	4		I
3-10-336	62-214	I		4	55	I
3-10-406	72-214	I		4		I
3-10-500		I		4	105	I
3-12,5-406	72-222	I	250	4		I
3-12,5-500		I		4		I
3-12,5-610	77-222	I		4	110	I
3-16-406		I		4		I
3-16-500	87-246	I	280	4	120	I
3-16-610		I		4		I
4-16-406	77-182	I	445	4	110	I
4-16-500		I		4		I
4-16-610	87-182	I		4	120	I
4-20-406		I		4		I
4-20-500	102-228	I	510	4	140	I
4-20-610		I		4		I
4-32-610	112-228	I	585	4	160	I
4-32-710	122-252	I		4	170	I
4-32-810		I		4		I
5-50-710	142-376	I	710	4	180	I
5-50-310	152-418	I	770	4		I
5-50-960		I		4	200	I

Обозначение							
сборочной единицы	д е т а л и						
	Обечайка поз.13	Кол.	Втулка поз.14	Кол.	Цена поз.15	Кол.	
Подвеска крюковая крановая							
I-3,2-336	204-94	2	55	2			
I-3,2-406	244-94	2		2			
I-3,2-500	294-94	2		2			
I-5-406	244-100	2	90	2			
I-5-500	294-100	2		2			
I-5-610	360-100	2		2			
2-5-336	204-122	2					
2-5-406	244-122	2					
2-5-500	294-122	2					
2-8-406	244-140	2					
2-8-500	294-140	2					
2-8-610	360-140	2					
2-10-406	244-140	2					
2-10-500	294-140	2					
2-10-610	360-140	2					
3-10-336	204-202	2					
3-10-406	244-202	2					
3-10-500	294-202	2					
3-12,5-406	244-202	2					
3-12,5-500	294-202	2					
3-12,5-610	360-202	2					
3-16-406	244-202	2					
3-16-500	299-226	2					
3-16-610	364-226	2					
4-16-406	249-162	2				540	2
4-16-500	299-162	2				640	2
4-16-610	364-162	2				770	2
4-20-406	249-162	2				540	2
4-20-500	299-200	2	130	I	540	2	
4-20-610	364-200	2		I	770	2	
4-32-610		2		I		2	
4-32-710	420-224	2			880	2	
4-32-810	470-224	2			980	2	
5-50-710	420-328	2			880	2	
5-50-810	470-370	2			980	2	
5-50-960	546-370	2			1130	2	

Обозначение				
сборочной единицы	детали			
Подвеска крюковая крановая	Общайка поз.16	Кол.	Скоба ГОСТ 12840-80 поз.17	Кол.
1-3,2-336		-	11-2/1	1
1-3,2-406			12-2/1	1
1-3,2-500			13-2/1	1
1-5-406			14-2/1	1
1-5-500			13-2/1	1
1-5-610			14-2/1	1
2-5-336			15-2/1	1
2-5-406			16-2/1	1
2-5-500			17-2/1	1
2-8-406			16-2/1	1
2-8-500			17-2/1	1
2-8-610			18-2/1	1
2-10-406			19-2/1	1
2-10-500			20-2/1	1
2-10-610			21-2/1	1
3-10-336			22-2/1	1
3-10-406			23-2/1	1
3-10-500			24-2/1	1
3-12,5-406				1
3-12,5-500				1
3-12,5-610				1
3-16-406				1
3-16-500				1
3-16-610				1
4-16-406	249-110	4	18-2/1	1
4-16-500	299-110	4	19-2/1	1
4-16-610	364-110	4	20-2/1	1
4-20-406	249-110	4	21-2/1	1
4-20-500	299-125	4	22-2/1	1
4-20-610	364-125	4	23-2/1	1
4-32-610	420-150	4	24-2/1	1
4-32-710	470-150	4		1
4-32-810	420-160	4		1
5-50-710	470-170	4		1
5-50-810	546-170	4		1
5-50-960				

Обозначение				
сборочной единицы	Детали			
Подвеска крюковая крановая	Этикет поз.18	Кол.	Подшипник ГОСТ8338-75 поз.19	Кол.
I-3,2-336	8 9x70 ГОСТ 10774-80	I	2II	2
I-3,2-406	8 9x80 ГОСТ 10774-80	I		2
I-3,2-500		I		2
I-5-406		I	II8	2
I-5-500	10 9x90 ГОСТ 10774-80	I		2
I-5-610		I		2
2-5-336	8 9x80 ГОСТ 10774-80	I	2II	4
2-5-406	10 9x90 ГОСТ 10774-80	I		4
2-5-500		I		4
2-8-406	10 9x100 ГОСТ 10774-80	I	II8	4
2-8-500		I		4
2-8-610		I		4
2-10-406		I		4
2-10-500	12 9x120 ГОСТ 10774-80	I		4
2-10-610		I		4
3-10-336	10 9x100 ГОСТ 10774-80	I		6
3-10-406	12 9x120 ГОСТ 10774-80	I		6
3-10-500		I		6
3-12,5-406		I		6
3-12,5-500		I		6
3-12,5-610		I		6
3-16-406	12 9x140 ГОСТ 10774-80	I	I22	6
3-16-500		I		6
3-16-610		I		6
4-16-406		I		8
4-16-500	12 9x140 ГОСТ 10774-80	I		8
4-16-610		I		8
4-20-406	16 9x160 ГОСТ 10774-80	I	I26	8
4-20-500		I		8
4-20-610	16 9x180 ГОСТ 10774-80	I		8
4-32-610		I	230	8
4-32-710	16 9x200 ГОСТ 10774-80	I		8
4-32-810		I	234	10
5-50-710	23-2/2 ГОСТ 12840-80	I		10
5-50-810	24-2/2 ГОСТ 12840-80	I		10
5-50-960		I		10

Обозначение				
сборочной единицы	д е т а л и			
Подвеска крюковая крановая	Подшипник	Кол.	Болт	Кол.
	ГОСТ 6874-75 поз.20		ГОСТ 7796-70 поз.21	
I-3,2-336	8107	I	3М12х25	2
I-3,2-406	8108	I		2
I-3,2-500		I		2
I-5-406	8109	I	3М16х40	2
I-5-500	8110	I		2
I-5-610		I		2
2-5-336	8109	I	3М12х25	2
2-5-406	8110	I		2
2-5-500		I		2
2-8-406	8111	I	3М16х40	2
2-8-500		I		2
2-8-610	8212	I		2
2-10-406		I		2
2-10-500	8214	I		2
2-10-610		I		2
3-10-336	8212	I		2
3-10-406		I		2
3-10-500	8214	I		2
3-12,5-406		I		2
3-12,5-500		I		2
3-12,5-610	8215	I		2
3-16-406		I		2
3-16-500		I		3
3-16-610	8217	I		3
4-16-406	8215	I		3
4-16-500		I		3
4-16-610	8217	I		3
4-20-406		I		3
4-20-500	8220	I		3
4-20-610		I		3
4-32-610	8222	I		3
4-32-710	8224	I		3
4-32-810		I		3
5-50-710	8228	I		3
5-50-810		I		3
5-50-960	8230Л	I		3

Продолжение табл.2

Обозначение				
оборочной единицы	д е т а л и			
Подвеска крюковая крановая	Болт ГОСТ 7796-70. поз. 22	Кол.	Гайка ГОСТ 5915-70 поз. 23	Кол.
I-3,2-336	3/18x20	2	М12	8
I-3,2-406		2		8
I-3,2-500		2		8
I-5-406		2		8
I-5-500		2		8
I-5-610		2		8
2-5-336		2		8
2-5-406		2		8
2-5-500		2		8
2-8-406		2		8
2-8-500		2		8
2-8-610		2		8
2-10-406		2		8
2-10-500		2		8
2-10-610		2		8
3-10-336		2		8
3-10-406		2		8
3-10-500		2		8
3-12,5-406		2		8
3-12,5-500		2		8
3-12,5-610		2		8
3-16-406		2		8
3-16-500		2		8
3-16-610		2		8
4-16-406		2		8
4-16-500		2		8
4-16-610		2		8
4-20-406		2		8
4-20-500		2	М16	8
4-20-610		2		8
4-32-610		2		8
4-32-710		2		8
4-32-810		2		8
5-50-710		2		8
5-50-810		2		8
5-50-960		2		8

Обозначение						
сборочной единицы	д е т а л и					
Подвеска крюковая крановая	Кабель ГОСТ 6402-70 поз.24	Кол.	Проволока ГОСТ3282-74 поз.25	Кол.	Проволока ГОСТ3282-74 поз.26	Кол.
1-3,2-336	I2 65Г 02 9	8	2,0-П	0,2м	2,0-П	0,2м
1-3,2-406		8		0,2м		0,2м
1-3,2-500		8		0,2м		0,2м
1-5-406		8		0,4м		0,2м
1-5-500		8	3,0-П	0,4м		0,2м
1-5-610		8		0,4м		0,2м
2-5-336		8		0,2м		0,2м
2-5-406		8		0,2м		0,2м
2-5-500		8	2,0-П	0,2м		0,2м
2-8-406		8		0,4м		0,2м
2-8-500		8		0,4м		0,2м
2-8-610		8		0,4м		0,2м
2-10-406		8		0,4м		0,2м
2-10-500		8	3,0-П	0,4м		0,3м
2-10-610		8		0,4м		0,3м
3-10-336		8		0,4м		0,3м
3-10-406		8		0,4м		0,3м
3-10-500		8		0,4м		0,3м
3-12,5-406		8		0,4м		0,3м
3-12,5-500		8		0,4м		0,3м
3-12,5-610		8		0,4м		0,4м
3-16-406		8		0,4м		0,4м
3-16-500		8		0,6м		0,4м
3-16-610		8		0,6м		0,4м
4-16-406		8		0,6м		0,4м
4-16-500		8		0,6м		0,4м
4-16-610		8		0,6м		0,4м
4-20-406		8		0,6м		0,4м
4-20-500	I6 65Г 02 9	8		0,6м		0,4м
4-20-610		8		0,6м		0,5м
4-32-610		8		0,6м		0,5м
4-32-710		8		0,8м		0,5м
4-32-810		8		0,8м		0,5м
5-50-710		8		0,8м		0,5м
5-50-810		8		0,8м		0,5м
5-50-960		8		0,8м		0,5м

2.1.5. Условное обозначение подвески крановой крановой должно состоять из краткого наименования изделия, обозначения исполнения, значения грузоподъемности, значения диаметра блока, обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения крановой крановой подвески исполнения I, грузоподъемностью 3,2 т, с размером $D = 336$ мм, климатического исполнения У:

Подвеска I-3,2-336 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Подвеска I-3,2-336 ХЛ ОСТ 24.

2.1.6. Перед сборкой места посадки осей, профиль ручья блоков и резьбы должны быть смазаны тонким слоем смазки марки солидол Е по ГОСТ 1033-79 или ЦИАТИМ 221 по ГОСТ 9433-80.

2.1.7. Подшипники качения должны быть промыты и заполнены на 0,75 объема пустот смазкой марки солидол Е по ГОСТ 1033-79 или ЦИАТИМ 221 по ГОСТ 9433-80. Периодичность смазки - через 1 год.

2.1.8. После сборки блоки, крэк, траверса и предохранительный замок (скоба) должны легко поворачиваться (вращаться).

2.1.9. Поверхности деталей подвесок (кроме посадочных и профиля ручья блоков) должны иметь покрытия в соответствии с ОСТ 24.090.01-76.

Наружные поверхности подвесок должны иметь сигнальное покрытие (окраску желто-черными полосами по диагонали) по ГОСТ 12.4.026-76.

2.1.10. Подготовку поверхностей к окраске производить в соответствии с ГОСТ 9.402-80.

2.1.11. На каждой подвеске на одной из планок прибитым на предприятии-изготовителе способом маркировки должны быть указаны: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; условное обозначение согласно настоящему стандарту;

порядковый номер изделия;

дата изготовления.

2.1.12. После сборки подвески должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых подвесок требованиям настоящего стандарта.

2.1.13. Для проверки соответствия подвесок требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель должно проводить приемо-сдаточные испытания.

2.1.14. Приемо-сдаточным испытаниям должна подвергаться каждая подвеска. При этом проверяется:

качество изготовления деталей;

качество сборки и покрытия;

наличие маркировки.

2.1.15. Каждая подвеска должна быть снабжена паспортом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и характеристики изделия в соответствии с ГОСТ 2.601-68.

2.1.16. Срок службы подвесок до капитального ремонта определяется износом блоков до диаметру D или износом крива до высоты зева, которые не должны превышать, соответственно, 3 и 10% от первоначального их значения.

2.1.17. Держателем подлинников конструкторской документации является Дальневосточный филиал ВНИИПТМАШ.

2.2. Конструкция и размеры шек

2.2.1. Конструкция и размеры шек должны соответствовать указанным на черт.6 и табл.3.

Наименование, обозначение и количество узлов и деталей, входящих в конструкцию подвесок всех исполнений, приведены в табл.4.

Размеры в мм

Обозначение	d		d ₁		d ₂ (пред. откл. +0,43)	L		
	Номен.	Пред. откл. DII	Номен.	Пред. откл. DII				
285-55	55	+0,290 +0,100	28	+0,195 +0,065	13	440		
330-55			32	+0,240 +0,080		520		
380-55						620		
355-90	90	+0,340 +0,120	70	520				
420-90				620				
485-90				750				
320-55	55	+0,290 +0,100	55	+0,290 +0,100		440		
370-55				520				
420-55				620				
390-90	90	+0,340 +0,120	70			520		
440-90						620		
505-90				750				
475-90			90	+0,340 +0,120		620		
540-90				750				
350-90			70	+0,290 +0,100		440		
425-90						520		
430-90			90			+0,340 +0,120	620	
480-90							750	
545-90								640
490-II0	110		110		770			
555-II0					540			
440-II0					640			
515-I30	130	+0,395 +0,145	130	+0,395 +0,145	17	770		
595-I30						880		
695-I50	150		150				980	
745-I50							880	
705-I50							980	
795-I70	170							1130
865-I70								

Продолжение табл.3

Обозначение	L_1	L_2	L	H (пред. откл. $\pm 0,2$)	H_1 (пред. откл. $\pm 0,8$)	H_2
285-55	110	36	200	285	55	385
330-55			250	330		425
380-55			320	380		475
355-90	180	71	230	355	90	505
420-90			300	420		575
485-90			400	485		645
320-55	110	55	200	320	55	440
370-55			250	370		490
420-55			320	420		540
390-90	180	71	230	390	90	460
440-90			300	440		620
505-90			400	505		690
475-90		90	300	475		660
540-90			400	540		720
350-90		71	180	350		530
425-90			230	425		620
430-90		90		430		
480-90			300	480		570
545-90			400	545		730
490-110	220	110	280	490	110	710
555-110			380	555		780
440-110			220	440		660
515-130	260	130	270	515	130	780
595-130			370	595		860
695-150	300	150	420	695	150	1000
745-150			470	745		1050
705-150			420	705		1010
795-170	340		470	795	170	1140
865-170			550	865		1210

Обозначение	H ₃	H ₄ (пред. откл. +0,5)	R	S	S _i (пред. откл. ±0,24)	Масса, кг
285-55	I4	24	204	8	2	3,79
330-55		28	244			4,68
380-55			294			6,01
355-90		61	244			7,14
420-90			294			9,05
485-90			360			10,7
320-55		49	204			4,23
370-55			244			5,25
420-55			294			6,52
390-90		61	244	12	5	9,23
440-90			294			13,2
505-90			360			15,1
475-90		81	294			14,0
540-90			360			15,3
350-90		61	204			10,2
425-90		81	244	16		12,0
430-90			294			15,5
480-90						15,6
545-90		360	20,3			
490-II0		I8	99	299		20
555-II0	364			23,9		
440-II0	249			18,1		
515-I30	115		299	33,1		
595-I30			364	37,9		
695-I50	136		420	30		51,6
745-I50			470			54,4
705-I50			420			75,3
795-I70			470	95,3		
865-I70			546	104		

Таблица 4

Обозначение						
сборочной единицы	детали					
Щека поз.1	Планка поз.1	Кол.	Ребро поз.2	Кол.	Оседержа- тель поз.3	Кол.
285-55	385-8	I	200-165	2	36	I
330-55	425-8	I	240-205	2		I
380-55	475-8	I	300-255	2		I
355-90	505-8	I	230-170	2	71	I
420-90	575-8	I	285-220	2		I
485-90	640-8	I	360-285	2		I
320-55	440-8	I	200-165	2	55	I
370-55	490-8	I	240-205	2		I
420-55	540-8	I	300-255	2		I
390-90	460-12	I	230-170	2	71	I
440-90	620-12	I	285-220	2		I
505-90	690-12	I	360-285	2		I
475-90	660-12	I	285-220	2	90	I
540-90	720-12	I	360-285	2		I
350-90	530-12	I	190-130	2	71	I
425-90	620-12	I	230-170	2	90	I
430-90	620-16	I		2		I
480-90	570-16	I	285-220	2		I
545-90	730-16	I	360-285	2		I
490-110	710-16	I	280-210	2	110	I
555-110	780-16	I	355-275	2		I
440-110	660-16	I	230-160	2		I
515-130	780-20	I	275-190	2		I
595-130	860-20	I	350-255	2	130	I
695-150	1000-20	I	400-290	2		I
745-150	1050-20	I	440-340	2	150	I
705-150	1010-30	I	400-290	2		I
795-170	1140-30	I	440-320	2		I
865-170	1210-30	I	510-395	2		I

2.2.2. Условное обозначение щеки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров H и d , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения щеки с размерами $H = 285$ мм, $d = 55$ мм, климатического исполнения У:

Щека 285-55 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Щека 285-55 ХЛ ОСТ 24.

2.2.3. Щеки должны быть сварной конструкции.

2.2.4. Места под сварку должны быть зачищены до чистого металла.

2.2.5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

2.2.6. Электрод УОНИИ:

13/45- d - 2 по ГОСТ 9466-75 для климатического исполнения У;

13/55- d - 3 по ГОСТ 9466-75 для климатического исполнения ХЛ.

Диаметр электрода " d " выбирается изготовителем.

2.2.7. Все швы сварных соединений должны быть зачищены.

2.2.8. Контроль качества сварных соединений должен производиться внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.

2.3. Конструкция и размеры деталей шек (планок, ребер и оседержателей)

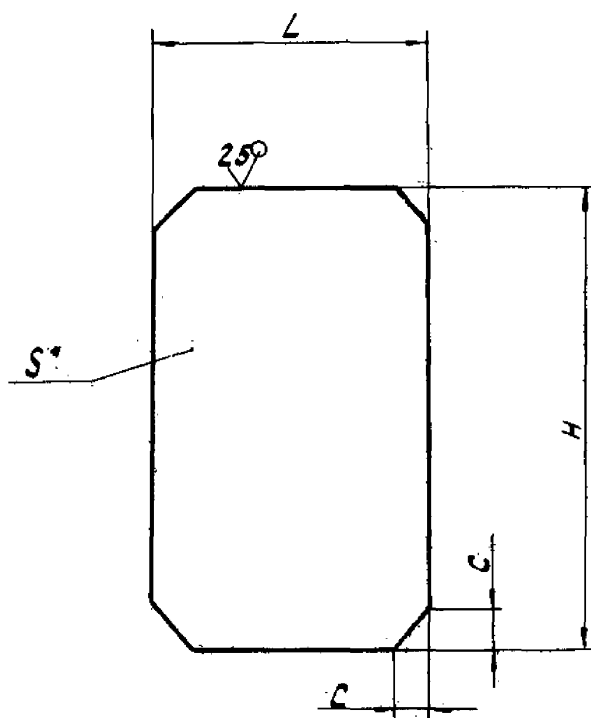
2.3.1. Конструкция и размеры деталей шек должны соответствовать указанным:

для планок на черт.7 и табл.5;

для ребер на черт.8 и табл.6;

для оседержателей на черт.9 и табл.7.

✓(✓)

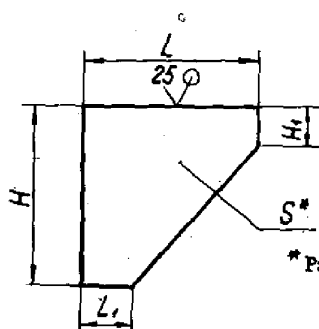


* Размеры для справок

Черт.7

Размеры в мм

Обозначение	H		L		C	S	Масса, кг
	Но- мин.	Пред. откл. ± 16	Но- мин.	Пред. откл. ± 16			
385-8	385	$\pm 1,8$	110	$\pm 1,10$	25	8	2,65
425-8	425	$\pm 2,0$					2,86
475-8	475						3,27
505-8	505	$\pm 2,2$	180	$\pm 1,25$	40		5,70
575-8	575	6,21					
640-8	640	$\pm 2,5$					6,92
440-8	440	$\pm 2,0$	110	$\pm 1,10$	25		3,03
490-8	490						3,37
540-8	540	$\pm 2,2$					3,72
460-12	460	$\pm 2,0$	180	$\pm 1,25$	40	12	7,79
620-12	620	$\pm 2,2$					10,4
690-12	690	$\pm 2,5$					11,3
660-12	660						11,0
720-12	720						11,4
530-12	530	$\pm 2,2$					8,97
620-16	620					16	13,9
570-16	570						12,6
730-16	730	16,4					
710-16	710	220	$\pm 1,45$	50	17,6		
780-16	780				20,2		
660-16	660				16,4		
780-20	780	$\pm 2,8$	260	$\pm 1,60$	60	20	31,5
860-20	860						34,6
1000-20	1000						300
1050-20	1050	48,7					
1010-30	1010	340	$\pm 1,80$	80	70,7		
1140-30	1140				89,6		
1210-30	1210				96,7		



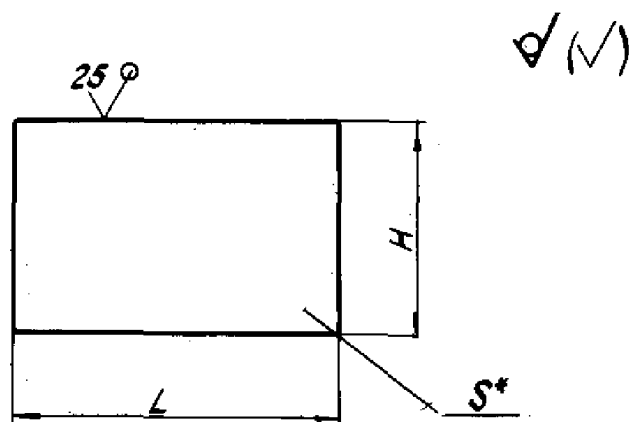
* Размеры для оправок

Черт. 8

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение	H		H _I	L		L ₁	S	Масса, кг
	Но- мин	Пред. откл. js I6		Но- мин	Пред. откл. js I6			
200-165	200	+1,45	40	165	+1,25	50	3	0,56
240-205	240		50	205	+1,45	60		0,90
300-255	300	+1,60	75	255	+1,60	90		1,36
230-170	230	+1,45	40	170	+1,25	55		0,66
285-220	285	+1,60	60	220	+1,45	75		1,36
360-285	360	+1,80	90	285	+1,60	100		1,82
190-130	190	+1,45	30	130	+1,25	40	5	0,57
280-210	280	+1,60	56	210	+1,45			0,96
355-275	355	+1,80	85	275	+1,60	75		1,68
230-160	230	+1,45	40	160	+1,25	40		0,67
275-190	275	+1,60	50	190	+1,45			0,65
350-255	350	+1,80	75	255	+1,60	60		1,36
400-290	400			290				1,96
440-340	440	+2,00	100	340	+1,8	120		2,50
440-320				320		100		2,47
510-395	510	+2,20	110	395		150	3,58	



* Размеры для справок

Черт.9

Таблица 7

Размеры в мм

Обозначение	L		H		S	Масса, кг
	Но- мин.	Пред. откл. <i>js</i> 16	Но- мин.	Пред. откл. <i>js</i> 16		
36	36	$\pm 0,80$	20	$\pm 0,65$	5	0,02
55	55	$\pm 0,95$	25		7	0,08
71	71		32			0,12
90	90	$\pm 1,10$	36	$\pm 0,80$	10	0,25
110	110		40			0,34
130	130	$\pm 1,25$	50			0,55
150	150		63	$\pm 0,95$	0,73	

2.3.2. Условное обозначение деталей шек должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров (H и S - планки, H и L - ребра, L - оседержателя), обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения планки с размерами $H = 385$ мм, $S = 8$ мм, климатического исполнения У:

Планка 385-8 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Планка 385-8 ХЛ ОСТ 24.

Ребра с размерами $H = 200$ мм, $L = 165$ мм, климатического исполнения У:

Ребро 200-165 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Ребро 200-165 ХЛ ОСТ 24.

Оседержателя с размером $L = 36$ мм, климатического исполнения У:

Оседержатель 36 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Оседержатель 36 ХЛ ОСТ 24.

2.3.3. Детали шек должны быть изготовлены из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ.

2.3.4. Допуск плоскостности поверхностей деталей шек 2 мм на площади 500 x 500 мм.

2.4. Конструкция и размеры крюков

2.4.1. Конструкция и размеры крюков должны соответствовать указанным на черт.10 и табл.8.

✓(M)

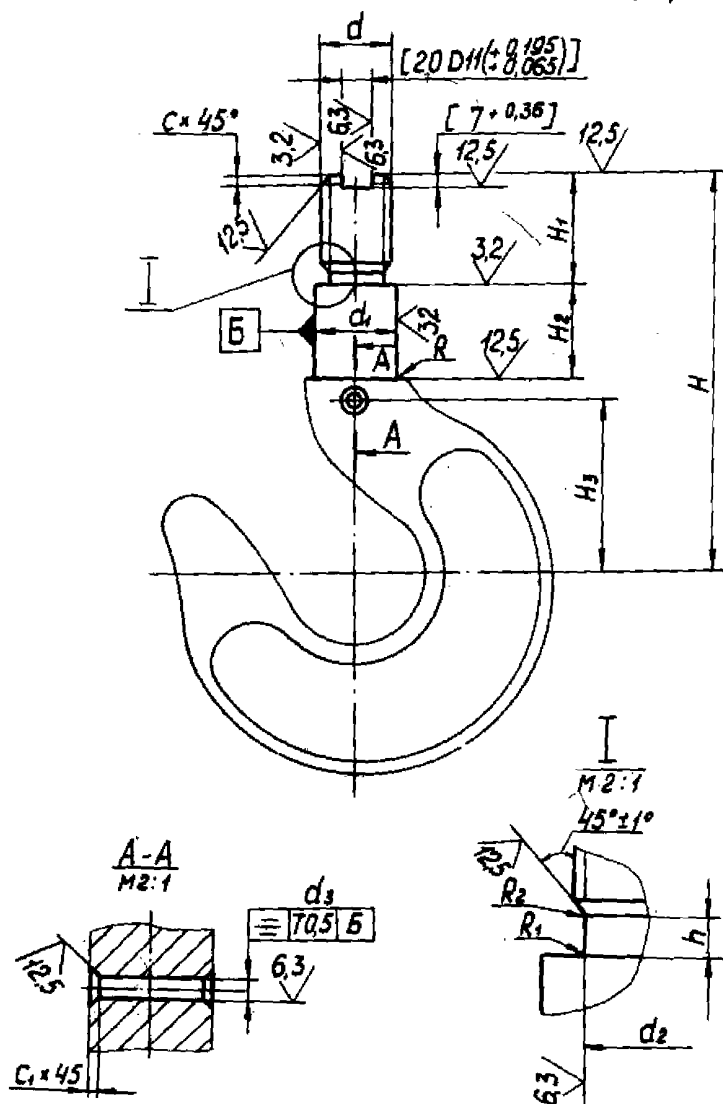


Таблица 8

Размеры в мм

Обозначение	Заготовка крюка ГОСТ 6627-74	d		d ₁		d ₂	
		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл. js 6	Номинал.	Пред. откл. h12
IIA-I	IIA-I	M33	8g	35	+0,0080 -0,0080	28	-0,2I
I2A-I	I2A-I	M36		40		30	
I3A-I	I3A-I	M42		45		35,5	-0,25
I4A-I	I4A-I	M48		50	+0,0095 -0,0095	4I	
I5A-I	I5A-I	M52		55		45	
I6A-I	I6A-I	M56		60		48	
I7A-I	I7A-I	M64		70		55	-0,30
I8A-I	I8A-I	Трап. 70 x IO	7e	75	+0,0110 -0,0110	57,5	
I9A-I	I9A-I	Трап. 80 x IO		85		67,5	
20A-I	20A-I	Трап. 90 x I2		100		75,5	-0,35
2IA-I	2IA-I	Трап. 100 x I2		110		85,5	
22A-I	22A-I	Трап. 110 x I2		120	+0,0125 -0,0125	95,5	
23A-I	23A-I	Трап. 120 x I6		140		106,5	
24A-I	24A-I	Трап. 140 x I6		150		120,5	-0,40

Продолжение табл.8

Обозначение	d_3		H		H_1		H_2		
	Номен.	Пред.откл. н 14	Номен.	Пред.откл. $\pm \frac{JT \ 14}{2}$	Номен.	Пред.откл. -JT 14	Номен.	Пред.откл. +JT 14	
I1A-I	8	+0,36	180	$\pm 0,575$	50	-0,62	40	+ 0,62	
I2A-I			195		55	45			
I3A-I			250		60	85			
I4A-I	10		280	$\pm 0,650$	70	-0,74	90	+ 0,87	
I5A-I			310		75		100		
I6A-I			340		80		110		
I7A-I	12	+0,43	415	$\pm 0,775$	90	-0,87	160	+ 1,00	
I8A-I			440		95		165		
I9A-I			480		100		170		
20A-I	16		535	$\pm 0,875$	115	-1,00	190	+1,15	
21A-I			580		130		255		
22A-I			675		140				
23A-I	20	+0,52	730	$\pm 1,000$	150		250	-1,30	
24A-I					820		$\pm 1,150$		175

Продолжение табл.8

Обозначение	H ₂		h	R	R ₁	R ₂	C	C _I	Масса, кг
	Номина.	Пред. откл.							
IIA-I	80	± 1,0	8	2,5	2,0	1,5	2,5	1,6	4,50
I2A-I	85						3,0		6,45
I3A-I	95								9,60
I4A-I	105	± 1,5	10		3,0	1,0	4,0		13,5
I5A-I	120								18,0
I6A-I	130								26,0
I7A-I	150		12			37,0			
I8A-I	165					49,5			
I9A-I	190					70,0			
20A-I	210		16			5,5			
21A-I	240				18		6,5		2,0
22A-I	260							130	
23A-I	300		25	5,0				175	
24A-I	330			7,5	5,0	2,0	9,0	2,5	262
									353

2.4.2. Условное обозначение крика должно состоять из краткого наименования изделия, обозначения заготовки крика по ГОСТ 6627-74, обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения крика № II типа А, исполнения I, климатического исполнения У:

Крик IIA-IV ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Крик IIA-IXL ОСТ 24.

2.4.3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с гайкой, завернутой до упора.

Детали применять совместно.

2.4.4. Крики должны быть изготовлены из стали марки:

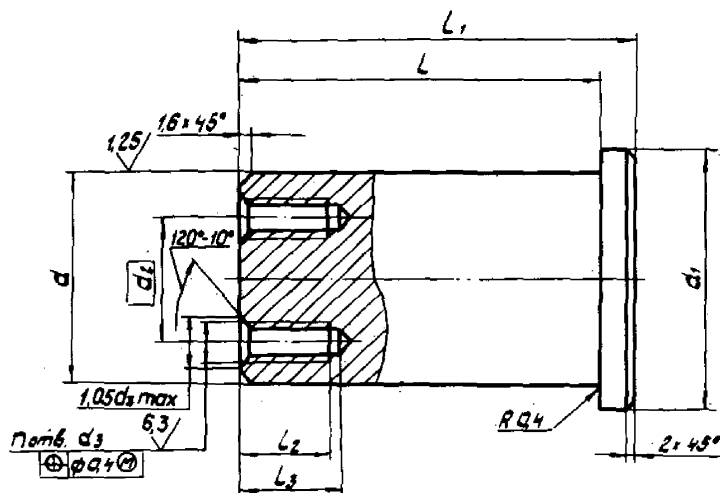
20 по ГОСТ 1050-74 для климатического исполнения У;

20Г по ГОСТ 4543-71 для климатического исполнения ХЛ,

2.4.5. Остальные технические требования для криков по ГОСТ 2105-75.

2.5. Конструкция и размеры осей

2.5.1. Конструкция и размеры осей должны соответствовать указанным на черт. II и табл. 9.



Черт. II

125/16

Таблица 9

Размеры в мм

Обозначение	d		d_1		d_2	d_3	l		l_1		l_2	l_3	n , шт.	Масса, кг
	Но- мин.	Пред. откл. $f7$	Но- мин.	Пред. откл. $k14$			Но- мин.	Пред. откл. $\frac{H14}{2}$	Но- мин.	Пред. откл. $/s 14$	(пред. откл. $+2,0$)	(пред. откл. $+2,0$)		
55-110	55	-0,030 -0,060	65	-0,74	32	112-7H	110		118	$\pm 0,435$	22	25	2	2,25
90-115	90	-0,036 -0,071	100	-0,87	50	116-7H	115	$\pm 0,435$	123		32	36		6,20
55-137	55	-0,030 -0,060	65	-0,74	32	112-7H	137	$\pm 0,500$	145	$\pm 0,500$	22	25		3,15
90-220	90	-0,036 -0,071	100	-0,87	50	116-7H	220		228					10,3
90-227							227	$\pm 0,575$	235	$\pm 0,575$				12,3
110-340	110		120		80	116-7H	340		352	$\pm 0,625$			3	26,5
130-406	130		145				406		418		32	36		43,6
150-476	150	-0,043 -0,083	165	-1,00	100	116-7H	478	$\pm 0,775$	490	$\pm 0,775$				67,9
150-602							602	$\pm 0,875$	615	$\pm 0,875$				85,3
170-672			185	-1,15			672	$\pm 1,000$	685	$\pm 1,00$				122

2.5.2. Условное обозначение оси должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров d и l , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения оси с размерами $d = 55$ мм, $l = 110$ мм, климатического исполнения У:

Ось 55-110 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Ось 55-110 ХЛ ОСТ 24.

2.5.3. Оси должны быть изготовлены из стали марки:

45 по ГОСТ 1050-74 для климатического исполнения У;

40ХН по ГОСТ 4543-71 для климатического исполнения ХЛ.

2.5.4. После термообработки твердость поверхностей осей должна быть:

НВ 187...217 для стали марки 45;

НВ 223...248 для стали марки 40ХН.

2.5.5. Размер d осей допускается принимать равным диаметру заготовки и при условии $d_1 - d \geq 8$ мм.

2.6. Конструкция и размеры гаек

2.6.1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт.12 и табл.10.

Фаска метрической резьбы диаметра d должна соответствовать ГОСТ 10549-80.

Таблица 10

Размеры в мм

Обозначение	d (пред.откл. 7H)	d_1		D		D_1	
		Номин.	Пред. откл. h I4	Номин.	Пред. откл. H11	Номин.	Пред. откл. H14
33	M33	67	-0,74	52,5	+0,19	63	+0,74
36	M36	71		60,5		73	
42	M42	78		65,5		78	
48	M48	82	-0,87	70,5	+0,22	82	+0,87
52	M52	90		78,5		90	
56	M56	95		95,5		108	
64	M64	105		105,5		118	
70	Трап. 70 x 10	110	-1,00	110,5	+0,25	123	+1,00
80	Трап. 80 x 10	120		125,5		138	
90	Трап. 90 x 12	140		150,5		163	
100	Трап. 100 x 12	160		160,5		173	
110	Трап. 110 x 12	170		170,5		183	+1,15
120	Трап. 120 x 16	180		200,5	+0,29	213	
140	Трап. 140 x 16	200	-1,15	215,5		228	

Продолжение табл.10

Обозначение	D_2		H		h		h_1		l	C	Масса, кг
	Номен.	Пред. откл. h_{I4}	Номен.	Пред. откл. H_{I4}	Номен.	Пред. откл. $\frac{H_{I7}}{2}$	Номен.	Пред. откл. $\frac{H_{I7}}{2}$			
33	71	-0,74	58	+0,74	12	$\pm 0,90$	20	$\pm 1,05$	50	-	1,10
36	82	-0,87	63						53	-	1,40
42	88		68						60		1,80
48	92		78						65		1,92
52	100	-1,00	83	+0,87	16	$\pm 0,90$	25	$\pm 1,05$	70	-	2,42
56	118		88						75		4,45
64	126		98						85		5,15
70	135		103						90		6,32
80	148	-1,15	108	+1,00	20	$\pm 1,05$	32	$\pm 1,25$	100	5,5	6,95
90	175		123						115		7,85
100	185		138						130		11,4
110	195		148						140		17,6
120	225	-1,15	158	+1,15	30	$\pm 1,05$	40	$\pm 1,25$	150	9,0	19,8
140	240		183						170		26,8

2.6.2 Условное обозначение гайки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размера d , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения гайки с размером $d = 33$ мм, климатического исполнения У:

Гайка 33 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Гайка 33 ХЛ ОСТ 24.

2.6.3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с криком.

Детали применять совместно.

2.6.4. Гайки должны быть изготовлены из стали марки:

45 по ГОСТ 1050-74 для климатического исполнения У;

40 ХН по ГОСТ 4543-71 для климатического исполнения ХЛ.

2.6.5. После термообработки твердость поверхности гаек должна быть:

НВ 187...217 для стали марки 45;

НВ 223...248 для стали марки 40ХН.

2.7. Конструкция и размеры траверс

2.7.1. Конструкция и размеры траверс должны соответствовать указанным на черт.13 и табл.II.

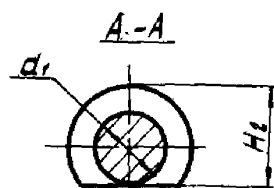
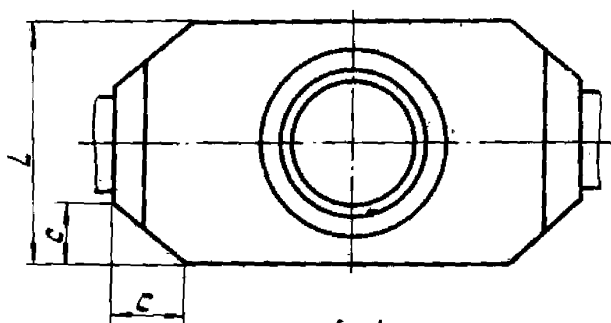
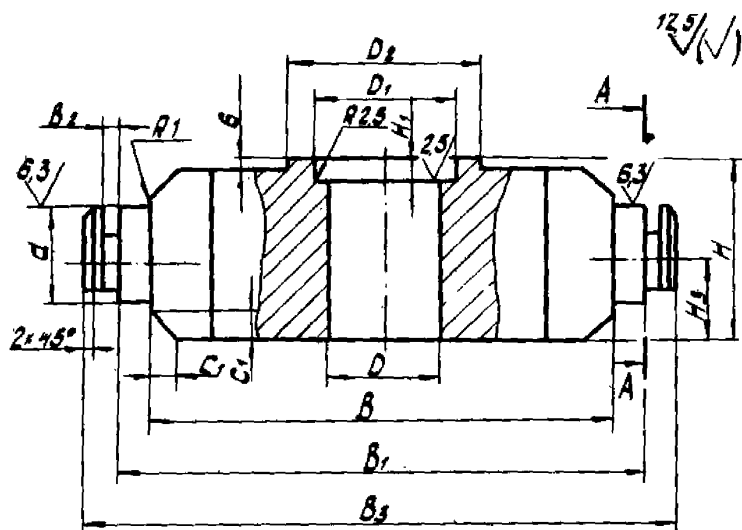


Таблица II

Размеры в мм

Обозначение	D		D ₁		D ₂		d	
	Но- мен.	Пред. откл. H I 4	Но- мен.	Пред. откл. H I I	Но- мен.	Пред. откл. h I 4	Но- мен.	Пред. откл. h I I
37-104	37	+0,62	52,5	+0,19	60	-0,74	28	-0,13
42-104	42		60,5		70		32	-0,16
47-110	47		65,5		75		70	-0,19
52-110	52	+0,74	70,5		80			
47-132	47	+0,62	65,5		75		55	
52-132	52	+0,74	70,5	80	70			
57-152	57		78,5	88				
62-152	62		95,5	105		90	-0,22	
72-152	72		105,5	115				
62-214	62		95,5	105	70	-0,19		
72-214	72		105,5	116	90	-0,22		
72-222								
77-222	77		110,5	120				
87-246	87	+0,87	125,5	+0,25	135		-1,00	110
77-182	77	+0,74	110,5	+0,22	120		-0,87	
87-182	87	+0,87	125,5	+0,25	135	-1,00		
102-228	102		150,5		160		130	
112-228	112		160,5		170			
122-252	122	+1,00	170,5	+0,29	180	-1,15	150	-0,25
142-376	142		200,5		210			
152-418	152		215,5		225			

Продолжение табл. II

Обозначение	d ₁		H		H ₁		H ₂		
	Но- мин.	Пред. откл. h I4	Но- мин.	Пред. откл. JTI4	Но- мин.	Пред. откл. JTI4	Но- мин.	Пред. откл. HT4	
37-I04	18	-0,43	34	-0,62	8	-0,3	23	-0,52	
42-I04	22	-0,52	39		9		27		
47-II0	50	-0,62	79	-0,74	10	-0,36	60	-0,74	
52-II0			84	-0,87					
47-I32	40		79	-0,74					48
52-I32			84						
57-I52	50		94	-0,87	12		60		
62-I52			104		22				
72-I52	70		-0,74	154	-1,00	23			80
62-2I4	50		-0,62	104	-0,87	22			60
72-2I4	70		-0,74	154	-1,00	23	-0,52		80
72-222									
77-222				159					
87-246	85	-0,87	164		27		98	-0,87	
77-182			159		23				
87-182			164		27				
I02-228	100		184		34		115		
II2-228				-1,15	35	-0,62			
I22-252	120		249						
I42-376			244		42		I35		-1,00
I52-418				279	-1,30		46		

Продолжение табл. II

Обозначение	H3		B		B1		B2		
	Но- мин.	Пред. откл. <u>Л14</u> 2	Но- мин.	Пред. откл. <u>Л14</u>	Но- мин.	Пред. откл. <u>Л14</u>	Но- мин.	Пред. откл. H14	
37-104	14	-0,215	88		104		8		
42-104	16								
47-110	36	+0,310	94	±0,435	110	±0,435	10	+0,36	
52-110	40								
47-132	36		116	132					
52-132	40								
57-152	45		128	±0,500	152	±0,500			
62-152	50								
72-152	75		190	±0,575	214				
62-214	50								
72-214	75				222				
72-222									
77-222	78	±0,370	214	246	±0,575				
87-246	80								
77-182	78		150	±0,500		182			
87-182	80								
102-228	90	±0,438	188	±0,575	228			12	+0,43
112-228									
122-252	122	±0,500	212		252	±0,650			
142-376	120	±0,435	316	±0,700	376	±0,700			
152-418	138	±0,500	358		418				

Обозначение	В ₃		L		C	C _I	Масса, кг
	Но- мин.	Пред. откл. js I4	Но- мин.	Пред. откл. js I4			
37-I04	I38	±0,500	II0	±0,435	32	-	2,15
42-I04							2,55
47-II0	I48		I80	±0,500	45		9,65
52-II0							10,4
47-I32	I70		II0	±0,435	I2		7;35
52-I32							7,75
57-I52	I90	±0,575	I80	±0,500	45	5	15,9
62-I52						10	17,7
72-I52					32	5	26,5
62-2I4	250				45	10	26,3
72-2I4					32	25	39,6
72-222	260			39,8			
77-222	270				20	41,9	
87-246	290					58,4	
77-I82	228	±0,650	220	±0,575	45	12	39,6
87-I82						5	40,9
I02-228	275		260	50	12	68,5	
II2-228					5	67,2	
I22-252	300		300	56	18	I2I	
I42-376	425	40			I77		
I52-4I8	485		340	±0,700	7I	235	

2.7.2. Условное обозначение траверсы должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров D и B_1 , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения траверсы с размерами $D = 37$ мм, $B_1 = 104$ мм, климатического исполнения У:

Траверсы 37-104 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Траверсы 37-104 ХЛ ОСТ 24.

2.7.3. Траверсы должны быть изготовлены из стали марки:

45 по ГОСТ 1050-74 для климатического исполнения У;

40ХН по ГОСТ 4543-71 для климатического исполнения ХЛ.

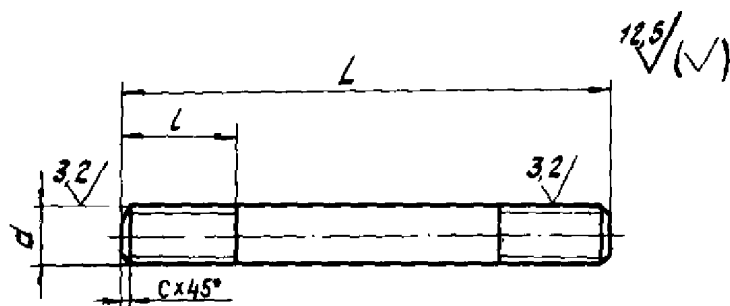
2.7.4. После термообработки твердость поверхностей траверс должна быть:

НВ 187...217 для стали марки 45;

НВ 223...248 для стали марки 40ХН.

2.8. Конструкция и размеры стяжек

2.8.1. Конструкция и размеры стяжек должны соответствовать указанным на черт.14 и табл.12.



Черт.14

Таблица 12

Размеры в мм

Обозначение	α (пред. откл. 8 β)	L		l (пред. откл. +2,0)	C	Масса, кг
		Но- мен.	Пред. откл. $\sqrt{8}$ 16			
135	M12	135	$\pm 1,25$	22	1,6	0,12
160		160				0,14
180		180	$\pm 1,45$			0,16
240		240				0,21
250		250				0,22
280	M16	280	$\pm 1,60$	32	2,0	0,44
445		445	$\pm 2,00$			0,69
510		510	$\pm 2,20$			0,80
585		585				0,91
710		710	$\pm 2,50$			1,12
770		770				1,21

2.8.2. Условное обозначение стяжки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размера L , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения стяжки с размером $L = 135$ мм, климатического исполнения У:

Стяжка 135 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Стяжка 135 ХЛ ОСТ 24.

2.8.3. Стяжки должны быть изготовлены из стали марки:

45 по ГОСТ 1050-74 для климатического исполнения У;

40 ХН по ГОСТ 4543-71 для климатического исполнения ХЛ.

2.9. Конструкция и размеры планок

2.9.1. Конструкция и размеры планок должны соответствовать указанным на черт.15 и табл.13.

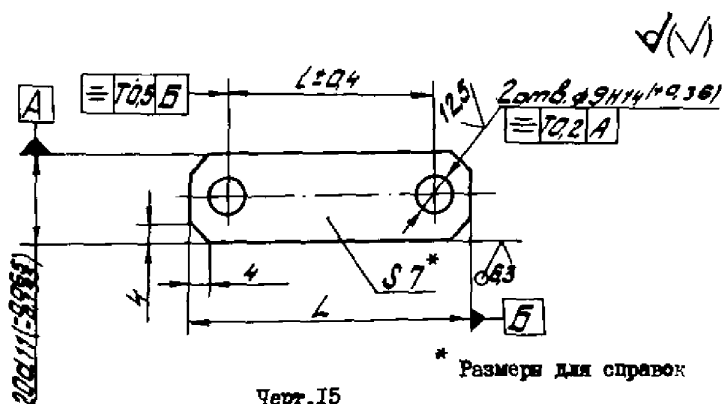


Таблица 13

Размеры в мм

Обозначение	L		L	Масса, кг
	Номен.	Пред. откл. ЗТ 14		
67	67	-0,74	50	0,05
71	71		53	0,06
78	78		60	0,07
82	82	-0,87	65	0,08
90	90		70	
95	95		75	0,10
105	105		85	
110	110		90	0,12
120	120	-1,00	100	0,14
140	140		115	0,15
160	160		130	0,17
170	170		140	0,18
180	180		150	0,19
200	200	-1,15	170	0,20

2.9.2. Условное обозначение планки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размера L , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения планки с размером $L = 67$ мм, климатического исполнения У:

Планка 67 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Планка 67 ХЛ ОСТ 24.

2.9.3. Планки должны быть изготовлены из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

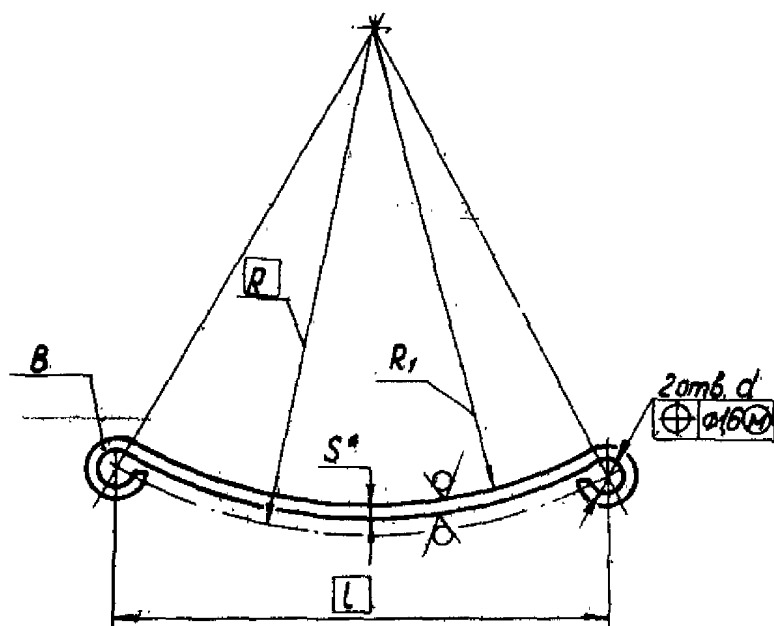
09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ.

2.10. Конструкция и размеры обечаек

2.10.1. Конструкция и размеры обечаек должны соответствовать указанным на черт.16 и табл.14.

25 ✓ (✓)



* Размеры для справок

Черт. 16

Размеры в мм

Обозначение	d (пред. откл. $\pm 0,55$)	R	R_1 (пред. откл. $\pm 1,0$)	L	B (пред. откл. $\pm 1,25$)	Дли- на раз- верт- ки	S	Масса, кг
204-94	14	204	194	200	94	292	3	0,64
244-94		244	234	250		345		0,77
294-94		294	284	320		420		0,93
244-100		244	234	230	100	320		0,75
294-100		294	284	300		395		0,93
360-100		360	350	400		502		1,18
204-122		204	194	200	122	292		0,82
244-122		244	234	250		345		0,98
294-122		294	284	320		420		1,20
244-140		244	234	230	140	320		1,04
294-140		294	284	300		395		1,27
360-140		360	350	400		502		1,65
204-202		204	194	180	202	266		1,25
244-202		244	234	230		320		1,51
294-202		294	284	300		395		1,87
360-202		360	350	400		502		2,38
299-226	18	299	285	280	226	402	5	3,56
364-226		364	350	380		510		4,55
249-162		249	235	220	162	335		2,13
299-162		299	285	280		402		2,55
364-162		364	350	380		510		3,22
299-200		299	285	270	200	392		3,07
364-200		364	350	370		500		3,93
420-224		420	406	420	224	550		4,76
470-224		470	456	470		602		5,13
420-328		420	406	420	328	550		7,09
470-370		470	456	470		602		8,87
546-370		546	532	550		682		9,82

2.10.2. Условное обозначение обечайки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров R и B , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения обечайки с размерами $R = 204$ мм. $B = 94$ мм, климатического исполнения У:

Обечайка 204-94 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Обечайка 204-94 ХЛ ОСТ 24.

2.10.3. Обечайки должны быть изготовлены из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

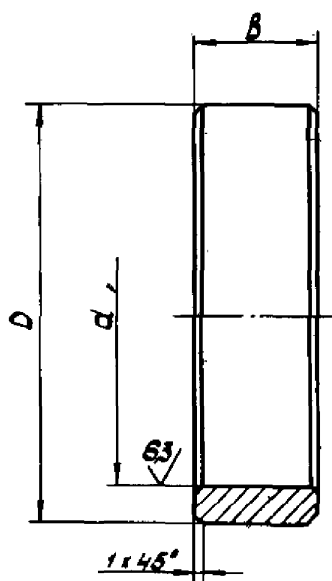
09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ.

2.11. Конструкция и размеры втулок

2.11.1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт.17 и табл.15.

12.5/(\sqrt{1})



Черт.17

Таблица 15

Размеры в мм

Обозначение	d		D		B (пред. откл. ± 0,165	Масса, кг
	Но- мин.	Пред. откл. D II	Но- мин.	Пред. откл. h I4		
56	56	+0,290 +0,100	65	-0,74	20	0,15
90	90	+0,340 +0,120	100	-0,87		0,30
130	130	+0,395 +0,145	140	-1,00	30	0,42

2.11.2. Условное обозначение втулки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размера d , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

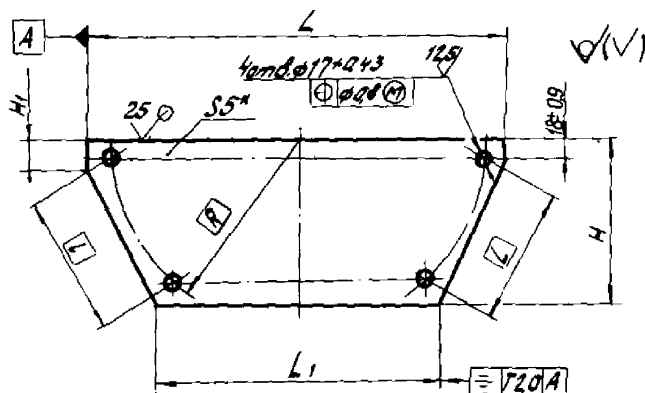
Пример условного обозначения втулки с размером $d = 55$ мм, климатического исполнения УХЛ:

Втулка 55 УХЛ ОСТ 24.

2.11.3. Втулки должны быть изготовлены из стали марки 45 по ГОСТ 1050-74.

2.12. Конструкция и размеры шек

2.12.1. Конструкция и размеры шек должны соответствовать указанным на черт.18 и табл.16.



* Размеры для справок

Черт.18

Таблица 16

Размеры в мм

Обозначение	L		L	L	H		H _I	R	Масса, кг
	Но- мин.	Пред. откл. I6			Но- мин.	Пред. откл. I6			
540	540	+2,2	300	220	230	+1,45	40	249	3,94
640	640	+2,5		270	275	+1,60	50	299	5,42
770	770	+2,8	380	370	350	+1,80	75	364	8,27
880	880		420	420	400	±2,00	100	420	10,99
980	980		540	470	440			470	13,7
1130	1130	+3,3	640	550	510	±2,20	110	546	18,4

2.12.2. Условное обозначение щеки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размера L , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения щеки с размером $L = 540$ мм, климатического исполнения У:

Щека 540 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Щека 540 ХЛ ОСТ 24.

2.12.3. Щеки должны быть изготовлены из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

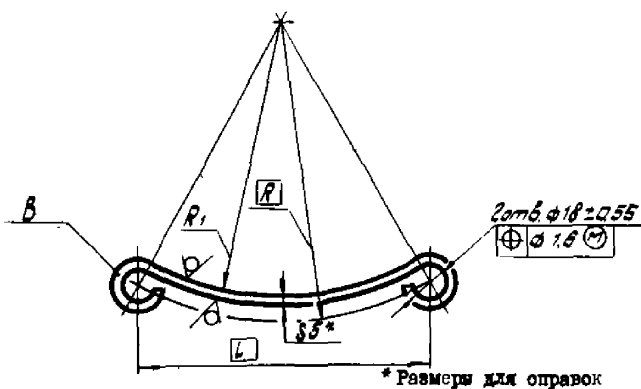
09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ.

2.12.4. Допуск плоскостности поверхностей щеки 2 мм на площади 500 x 500 мм.

2.13. Конструкция и размеры обечаек

2.13.1. Конструкция и размеры обечаек должны соответствовать указанным на черт.19 и табл.17.

25/ (✓)



Черт.19

Таблица 17

Размеры в мм

Обозначение	R	R ₁ (пред. откл. ±1,0)	L	B (пред. откл. ±1,25)	Длина разверт мм	Масса, кг
249-110	249	235	220	110	335	1,43
299-110	299	285	280		402	1,73
364-110	364	350	380		510	2,18
299-125	299	285	270	125	392	1,91
364-125	364	350	370		502	2,45
420-150	420	406	420	150	550	3,22
470-150	470	456	470		602	3,54
420-160	420	406	420	160	550	3,06
470-170	470	456	470	172	602	3,94
546-170	546	532	550		682	4,35

2.13.2. Условное обозначение обечайки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров R и B , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения обечайки с размерами $R = 249$ мм, $B = 110$ мм, климатического исполнения У:

Обечайка 249-110 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Обечайка 249-110 ХЛ ОСТ 24.

2.13.3. Предельное отклонение размера B по j_s 14

2.13.4. Обечайки должны быть изготовлены из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ.

2.14. Конструкция и размеры болтов и гаек

2.14.1. Конструкция и размеры болтов и гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

2.14.2. Болты и гайки должны быть с покрытием ОЦ толщиной 6 мкм, класса прочности:

6.6, из стали марки 45 по ГОСТ 1050-74, для климатического исполнения У;

10.9, из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-71 для климатического исполнения ХЛ.

Для климатического исполнения У допускается изготавливать болты, гайки и шайбы без покрытия.

2.15. Все детали подвесок допускается изготавливать из других материалов, физико-механические (для климатического исполнения У) и физико-механические и химические (для климатического исполнения ХЛ), свойства которых не ниже, чем для указанных марок сталей.

2.16. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{J16}{2}$

2.17. Предельные отклонения масс, указанных в табл.1,3,5-17,
не более 3%.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

СХЕМЫ УСТАНОВКИ КОЛЬЦА, ОГРАНИЧИТЕЛЬНОЙ ПЛАНКИ
И ШТЕПСЕЛЬНОЙ МУФТЫ

1. Установка колец рекомендуется для подвесок исполнения I-3, работающих в стесненных условиях, где возможен срез болтов крепления деталей, смонтированных на ось.

2. Примерная схема установки кольца приведена на черт.1.

Обозначения на черт.1 соответствуют:

поз.1 - подвеска;

поз.2 - кольцо.

Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на черт.2 и таблицы.

3. Условное обозначение кольца должно состоять из краткого наименования изделия, значения размера D , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения кольца с размером D , равным 70 мм, климатического исполнения У:

Кольцо 70 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Кольцо 70 ХЛ ОСТ 24.

4. Примерная схема установки ограничительной планки приведена на черт.1 (поз.3).

По условиям компоновки могут быть другие схемы установки ограничительной планки.

5. Примерные схемы установки штепсельной муфты и ее деталей приведены на черт.3.

Обозначения на черт.3 соответствуют:

поз. 1 - подвеска;

- поз.2 - муфта штепсельная;
- поз.3 - хомут крепления штепсельной муфты;
- поз.4 - хомут крепления кабеля;
- поз.5 - кронштейны крепления конца тросика.

6. Кольцо, ограничительная планка, хомуты и кронштейны должны быть изготовлены из прокатной стали марки:

09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ.

7. Кольцо, ограничительная планка, хомуты и кронштейны должны соединяться с подвеской сваркой.

Места под сварку должны быть зачищены до чистого металла.

Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Электрод УОНИИ:

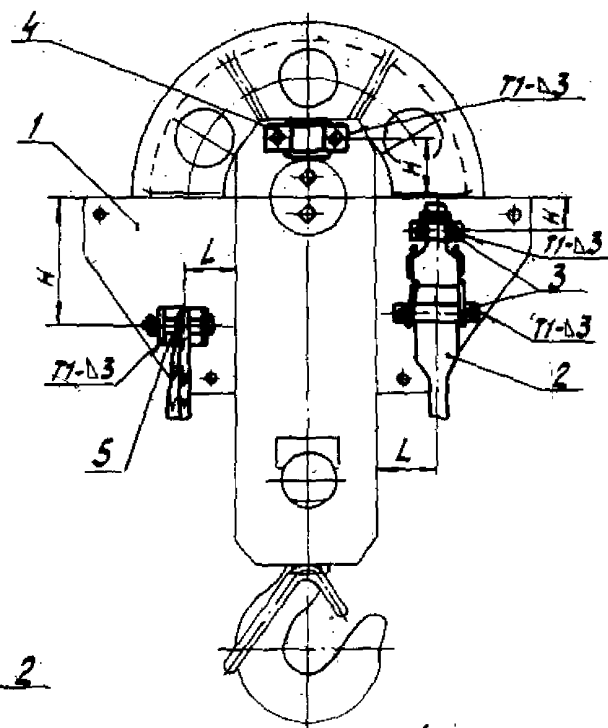
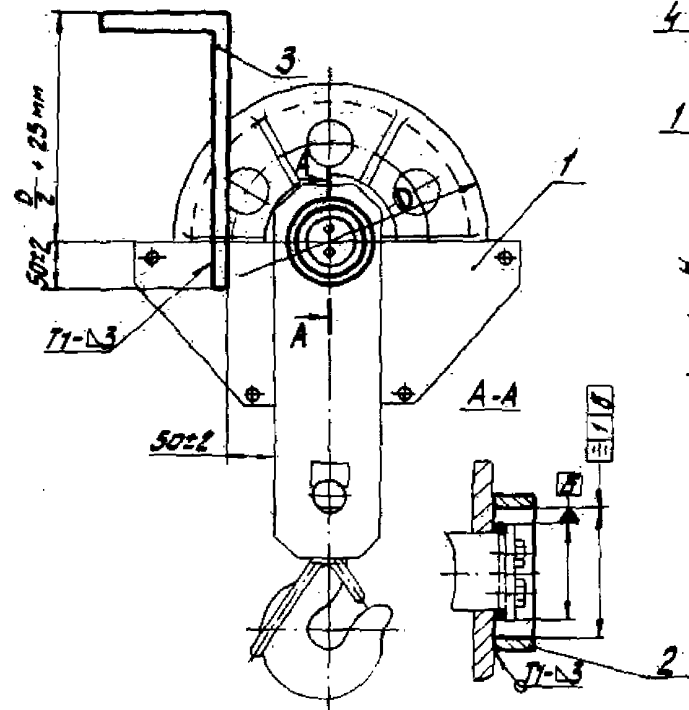
ИЗ/45- d - 2 по ГОСТ 9466-75 для климатического исполнения У;

ИЗ/55- d - 3 по ГОСТ 9466-75 для климатического исполнения ХЛ.

Диаметр электрода " d " выбирается изготовителем.

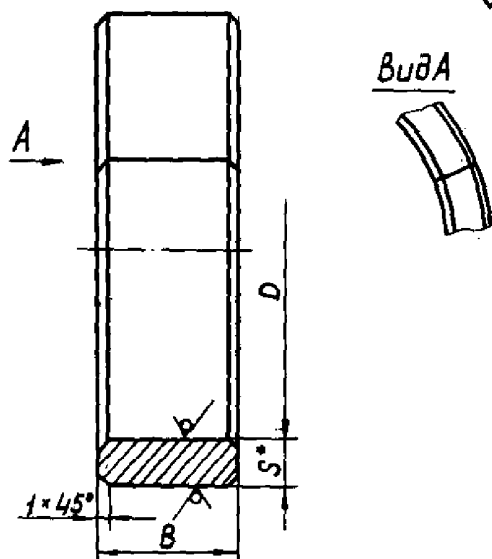
Все швы сварных соединений должны быть эстетичны.

Контроль качества сварных соединений должен производиться внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.



CTP-68 OCT 24 1968

25 ✓(M)



* Размеры для справок

Черт.2

Размеры в мм

Обозначение	D (пред. откл. $\pm 2,0$)	S	B (пред. откл. $\pm 0,65$)	Длина раз- вертки	Масса, кг	Применяемость по диаметру "d" оси (см. табл.2 стандарта)
70	70	5	22	235	0,19	55
110	110		24	361	0,34	90
130	130	28	8	434	0,77	110

П Е Р Е Ч Е Н Ь
документов, на которые даны ссылки в стандарте

Обозначение документа	Номер пункта стандарта
ГОСТ 2.601-68	п.п.2.1.15
ГОСТ 9.402-80	п.п.2.1.10
ГОСТ 12.4.026-76	п.п.2.1.9
ГОСТ 1033-79	п.п.2.1.6
ГОСТ 1050-74	п.п.2.4.4
ГОСТ 1575-75	вводная часть
ГОСТ 2009-55	п.п.2.2.4
ГОСТ 2105-75	п.п.2.4.5
ГОСТ 3242-79	п.п.2.2.8
ГОСТ 3282-74	табл.2
ГОСТ 4543-71	п.п.2.4.4
ГОСТ 5264-80	п.п.2.2.5
ГОСТ 5915-70	табл.2
ГОСТ 6402-70	табл.2
ГОСТ 6627-74	п.п.2.1.2
ГОСТ 6874-75	табл.2
ГОСТ 7796-70	табл.2
ГОСТ 8338-75	табл.2
ГОСТ 9433-80	п.п.2.1.6
ГОСТ 9466-75	п.п.2.2.6
ГОСТ 9650-71	приложение
ГОСТ 10774-80	табл.2
ГОСТ 12840-80	табл.2
ГОСТ 15150-69	вводная часть
ГОСТ 19282-73	п.п.2.3.3
ГОСТ 19903-74	п.п.2.3.3
ОСТ 24.090.01-76	п.п.2.1.9
ОСТ 24.091.08-81	табл.2
СТ СЭВ 1330-78	вводная часть

СО Д Е Р Ж А Н И Е

1. Исполнения.....	1
2. Конструкции и размеры.....	2
Приложение. Схемы установки кольца, ограничи- тельной планки и штепсельной муф- ты.....	66
Перечень документов, на которые имеются ссылки в стандарте.....	70

ОКСТУ 3148

Утверждено и введено в действие

Указанием Министерства тяжелого, энергетического и
транспортного машиностроения СССР от 26.04.89 № ВА-002-1/3846

Дата введения с 01.01.90г.

Срок действия до 01.01.91г.

1. Вводная часть. Первый абзац. Заменить слова: "легкого (Л), среднего (С), тяжелого (Т) и весьма тяжелого (ВТ) режимов работы" на "Группы режимов работы IМ-3М, 4М, 5М и 6М по ГОСТ 25835-83".
третий абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 1575-75 на ГОСТ 1575-81.

2. Чертежи 1, 2, 3, 4, 5 заменить новыми (см. с. 2-6).

3. Подпункт 2.1.1. Исключить слова: "узлов и".

4. Таблица I. Графа "Обозначение по стандарту". Заменить обозначения I-5-610 на I-5-630 (3 раза), 2-8-610 на 2-8-630 (3 раза), 2-10-610 на 2-10-630 (3 раза), 3-12,5-610 на 3-12,5-630 (3 раза), 3-16-610 на 3-16-630 (3 раза), 4-16-610 на 4-16-630 (3 раза);

графа "Обозначение по основному конструкторскому документу".
Заменить обозначение: ЧУ24.09.24.2510 на ЧУ24.09.24.2511 (3 раза);
графа D. Для обозначений I-5-630, 2-8-630, 2-10-630, 3-12,5-630, 3-16-630, 4-16-630. Заменить размер: 610 на 630;

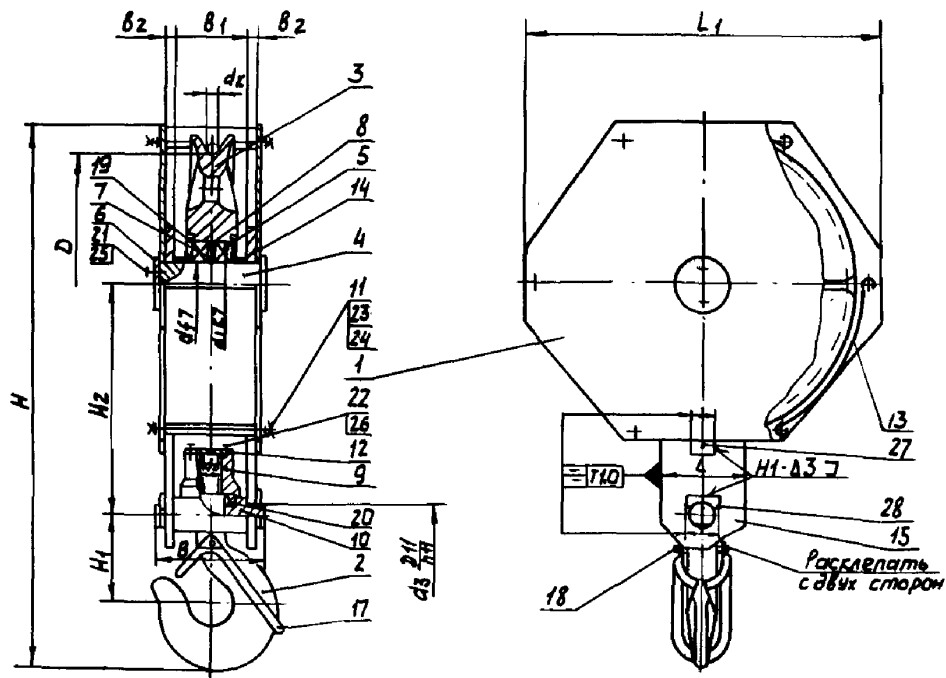
графа d₃. Для обозначений 3-16-500, 3-16-630 дополнить размером: 110;

графа B. Заменить размеры: 445 на 460, 510 на 520, 585 на 595, 710 на 720, 770 на 790;

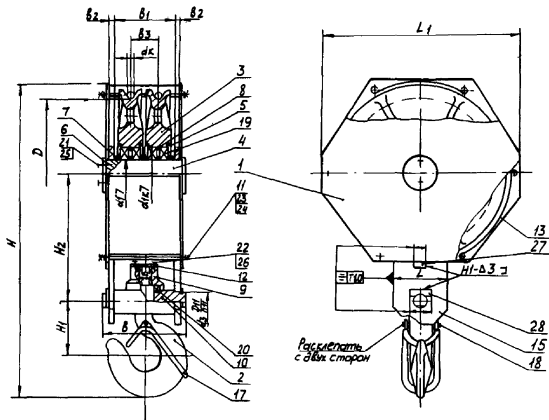
графа B₄. Заменить размеры: 92 на 97, 106 на 111, 130 на 135, 140 на 145, 154 на 159;

графа H. Заменить размеры: 666 на 676, 772 на 787, 872 на 886, 840 на 855, 987 на 1001 (2 раза), 1117 на 1132, 766 на 776, 887 на 902, 940 на 955, 1079 на 1093, 1207 на 1222, 977 на 992, 1172 на 1186, 1302 на 1317, 897 на 907, 1072 на 1087, 1172 на 1186, 1077 на 1092, 1215 на 1229, 1345 на 1360, 1115 на 1130 (2 раза), 1287 на 1301 (2 раза), 1417 на 1432 (2 раза), 1187 на 1202, 1366 на 1380, 1511 на 1526, 1571 на 1586, 1807 на 1827, 1907 на 1927, 1917 на 1937, 2138 на 2158, 2283 на 2303;

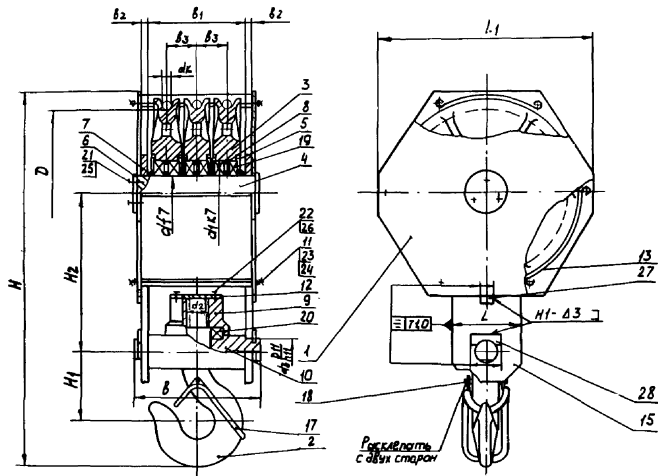
графа L. Заменить размеры: 520 на 540 (8 раз), 750 на 760 (4 раза), 770 на 760 (3 раза), 640 на 630 (3 раза), 980 на 975 (2 раза)



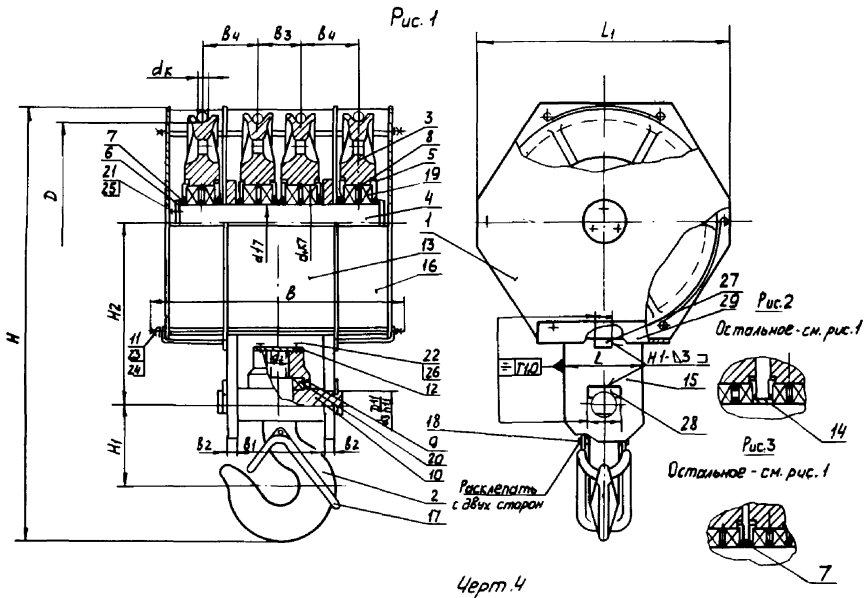
Черт. 1

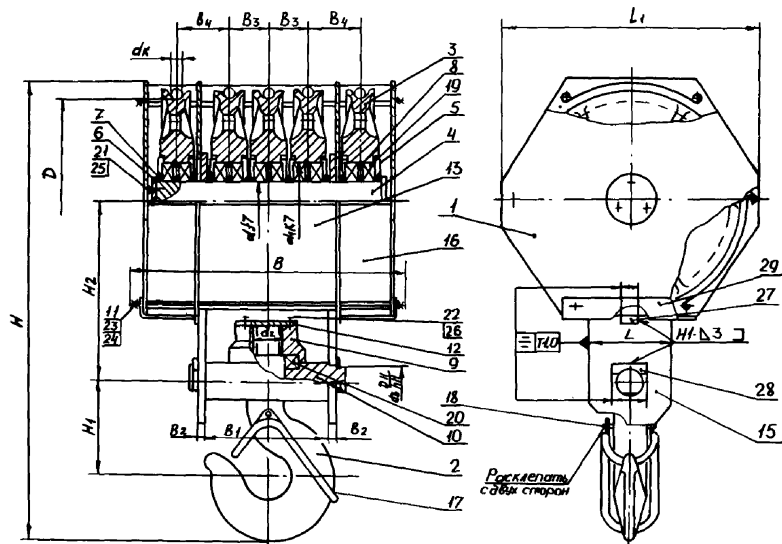


Черт. 2



Черт. 3





Черт. 5

графа "Масса, кг". Заменить значения: 36,4 на 40,8, 47,8 на 52,6, 61,8 на 68,8, 70,6 на 75,2, 90,2 на 96,7, 120 на 132, 61,3 на 66,9, 84,9 на 88,5, 107 на 115, 116 на 121, 157 на 162, 213 на 223, 129 на 134, 180 на 185, 285 на 247, 145 на 147, 161 на 199, 193 на 235, 205 на 207, 259 на 255, 340 на 338, 308 на 347, 394 на 437, 314 на 301, 368 на 350, 488 на 503, 318 на 342, 514 на 518, 627 на 640, 687 на 671, 1016 на 1067, 1185 на 1234, 1361 на 1396, 1963 на 1949, 2153 на 2218;

наименование графы "Режим работы" заменить на "Группа режима работы";

графа "Группа режима работы". Заменить обозначения: Л; С на ЛК-СК (12 раз), Т на ⁵ЛК-7К (12 раз), ВТ на ⁶ЛК (12 раз);

графа "Диаметр каната (dк)". Заменить значения: 14-17 на 14-16,5 (7 раз).

5. Таблица 2. Исключить заголовок граф со словами: "Обозначение", "Сборочной единицы", "детали";

графа "Подвеска кривая крановая". Заменить обозначения: 1-5-610 на 1-5-630 (6 раз), 2-8-610 на 2-8-630 (6 раз), 2-10-610 на 2-10-630 (6 раз), 3-12,5-610 на 3-12,5-630 (6 раз), 3-16-610 на 3-16-630 (6 раз), 4-16-610 на 4-16-630 (6 раз);

графа "Щека поз.1". Заменить обозначения: 285-55 на 408-55, 330-55 на 492-55, 380-55 на 592-55, 355-90 на 492-90, 420-90 на 592-90, 485-90 на 724-90, 320-55 на 408-55, 370-55 на 492-55, 420-55 на 592-55, 390-90 на 492-90 (2 раза), 440-90 на 592-90, 505-90 на 724-90, 475-90 на 592-90 (2 раза), 540-90 на 724-90, 350-90 на 408-90, 425-90 на 492-90, 430-90 на 492-90 (2 раза), 480-90 на 592-90, 545-90 на 724-90, 490-110 на 592-110 (2 раза), 555-110 на 724-110 (2 раза), 440-110 на 492-110 (2 раза), 515-130 на 592-130, 595-130 на 724-130, 695-150 на 840-150, 745-150 на 940-150, 705-150 на 840-150, 795-170 на 940-170, 865-170 на 1090-170;

графа "Кол." детали поз.1. Для типоразмеров от 4-16-406 до 5-50-960. Заменить значения: 2 на 4;

наименование графы "Блок ОСТ 24.091.08-81 поз.3" заменить на "Блок ОСТ 24.191.05-82 поз.3";

графа "Блок ОСТ 24.191.05-82 поз.3". Заменить обозначения: 336-100-7,5 на 336-10-14 (2 раза), 406-100-7,5 на 406-100-14 (2 раза), 500-100-7,5 на 500-100-14 (2 раза), 406-140-9,5 на 406-140-16,5 (5 раз), 500-140-9,5 на 500-140-16,5 (4 раза), 610-140-9,5 на 630-140-18 (4 раза), 336-140-7,5 на 336-140-14, 406-140-7,5 на 406-140-14,

500-140-7,5 на 500-140-14, 500-170-9,5 на 500-170-16,5 (2 раза), 610-170-9,5 на 630-170-18 (2 раза), 406-170-9,5 на 406-170-16,5 (2 раза), 500-200-9,5 на 500-200-16,5, 610-200-9,5 на 610-200-18, 610-200-12,5 на 610-200-23, 710-270-12,5 на 710-270-23, 810-270-12,5 на 810-270-23, 710-270-15,5 на 710-270-28, 810-310-15,5 на 810-310-28, 960-310-15,5 на 960-310-28;

графа "Объ поз.4". Заменить обозначения: 90-115 на 90-117, 55-137 на 55-139, 90-227 на 90-228, 110-252 ОСТ 24.091.08-81 на 110-257, 110-340 на 110-344, 130-406 на 130-410, 150-478 на 150-482, 150-602 на 150-606, 170-672 на 170-676;

графа "Кол." детали поз.7 Для типоразмеров от 1-3,2-336 до 1-5-630, от 2-5-336 до 2-10-630, от 3-10-336 до 3-16-630.

Заменить значения: соответственно 2 на 1,6 на 5,8 на 7;

графа "Стяжка поз.11". Заменить обозначения: 135 на 145, 160 на 170, 180 на 190, 240 на 250, 250 на 265, 280 на 290, 445 на 460, 510 на 520, 585 на 595, 710 на 720, 770 на 790;

графа "Кол." детали поз.11. Заменить значения: 4 на 6 (36 раз); продолжение таблицы 2 на стр.15 заменить новым (см.с.9);

графа "Обечайка поз.16". Заменить обозначения: 249-110 на 246-110 (2 раза), 299-110 на 296-110, 364-110 на 362-110, 299-125 на 296-118, 364-125 на 362-118, 420-150 на 420-140, 470-150 на 470-140, 420-160 на 420-140, 470-170 на 470-155, 546-170 на 546-155;

графа "Кол." детали поз.16. Заменить значения: 4 на 6 (12 раз);

графа "Гайка ГОСТ 5915-70 поз.23". Для типоразмеров от 3-16-500 до 4-20-500. Заменить обозначение: М16 на М12;

графа "Кол." детали поз.23. Заменить значения: 8 на 12 (36 раз);

графа "Шайба ГОСТ 6402-70 поз.24" Для типоразмеров от 3-16-500 до 4-20-500. Заменить обозначение: 16.65Г.029 на 12.65Г.029;

графа "Кол." детали поз.24. Заменить значения: 8 на 12 (36 раз);

таблицу 2 дополнить графами (см.с.10).

Подвеска крюковая крановая	Обечайка поз.13	Кол.	Втулка поз.14	Кол.	Планка поз.15	Кол.
1-3,2-336	204-106	3	55	2	385-8	2
1-3,2-406	246-106	3		2	425-8	2
1-3,2-500	296-106	3		2	475-8	2
1-5-406	246-112	3	90	2	505-8	2
1-5-500	296-112	3		2	575-8	2
1-5-630	362-112	3		2	640-8	2
2-5-336	204-134	3	—	—	440-8	2
2-5-406	246-134	3			490-8	2
2-5-500	296-134	3			540-8	2
2-8-406	246-154	3			460-12	2
2-8-500	296-154	3			620-12	2
2-8-630	362-154	3			690-12	2
2-10-406	246-154	3			460-12	2
2-10-500	296-154	3			660-12	2
2-10-630	362-154	3			720-12	2
3-10-336	204-216	3			530-12	2
3-10-406	246-216	3			605-12	2
3-10-500	296-216	3			660-12	2
3-12,5-406	246-224	3			620-16	2
3-12,5-500	296-224	3			570-16	2
3-12,5-630	362-224	3			730-16	2
3-16-406	246-224	3			620-16	2
3-16-500	296-248	3			710-16	2
3-16-630	362-248	3			780-16	2
4-16-406	246-184	3			660-16	2
4-16-500	296-184	3			710-16	2
4-16-630	362-184	3			780-16	2
4-20-406	246-184	3			660-16	2
4-20-500	296-230	3	130	I	780-20	2
4-20-610	362-230	3		I	860-20	2
4-32-610		3		I		2
4-32-710	420-254	3	—	—	1000-20	2
4-32-810	470-254	3			1050-20	2
5-50-710	420-378	3			1010-30	2
5-50-810	470-420	3			1140-30	2
5-50-960	546-420	3			1210-30	2

Подвеска крюковая крановая	Накладная поз.27	Кол.	Оседержа- тель поз.28	Кол.	Гнутик поз.29	Кол.
I-3,2-336	60	2	36	2	—	—
I-3,2-406		2		2		
I-3,2-500		2		2		
I-5-406		2	71	2		
I-5-500		2		2		
I-5-630		2		2		
2-5-336		2	55	2		
2-5-406		2		2		
2-5-500		2		2		
2-8-406		2	71	2		
2-8-500		2		2		
2-8-630		2		2		
2-10-406		2	90	2		
2-10-500		2		2		
2-10-630		2		2		
3-10-336		2	71	2		
3-10-406		2	90	2		
3-10-500		2		2		
3-12,5-406		2		2		
3-12,5-500		2		2		
3-12,5-630		2		2		
3-16-406		2	110	2		
3-16-500		2		2		
3-16-630		2		2		
4-16-406		2		2	290-120	2
4-16-500		2		2	325-120	2
4-16-630		2		2	390-120	2
4-20-406		2	130	2	290-120	2
4-20-500		2		2	325-128	2
4-20-610		2		2	390-128	2
4-32-610		2		2		2
4-32-710		2		2	450-150	2
4-32-810		2	150	2	500-150	2
5-50-710		2		2	450-150	2
5-50-810		2		2	500-165	2
5-50-960		2		2	575-165	2

6. Подпункт 2.1.6. Исключить слова: "профиль ручья блоков".

7. Подпункт 2.1.9. Исключить слова: "и профиля ручья блоков".

8. Подпункт 2.1.17. Заменить слова: "Дальневосточный филиал ВНИИТМАШ" на "КБ (г.Артем) ПО "Востокподземтрансаш".

9. Пункт 2.1. дополнить подпунктами 2.1.18-2.1.20: "2.1.18. Места под сварку должны быть зачищены до чистого металла. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э50А ГОСТ 9467-75.

2.1.19. Все швы сварных соединений должны быть зачищены.

2.1.20. Контроль качества сварных соединений должен производиться внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79".

10. Подпункт 2.2.1. Второе предложение исключить.

11. Черт.6 заменить новым (см.с.12).

12. Таблицу 3 заменить новой (см.с.13-14).

13. Таблицу 4 исключить.

14. Подпункт 2.2.2. Заменить: обозначение Н на D (2 раза), значение 285 на 408 (3 раза).

15. Подпункты 2.2.3-2.2.8 исключить.

16. Пункт 2.3. изложить в новой редакции: "Конструкция и размеры планок и оседержателей".

17. Подпункт 2.3.1 изложить в новой редакции: "Конструкция и размеры планок и оседержателей должны соответствовать указанным: для планок на черт.7 и табл.5; для оседержателей на черт.9 и табл.7".

18. Черт.7 заменить новым (см.с.15).

19. Таблицу 5 заменить новой (см.с.16-17).

20. Чертеж 8 и таблицу 6 исключить.

21. Подпункт 2.3.2 изложить в новой редакции: "Условное обозначение планки и оседержателя должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров (Н и S - планки, L - оседержателя), обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

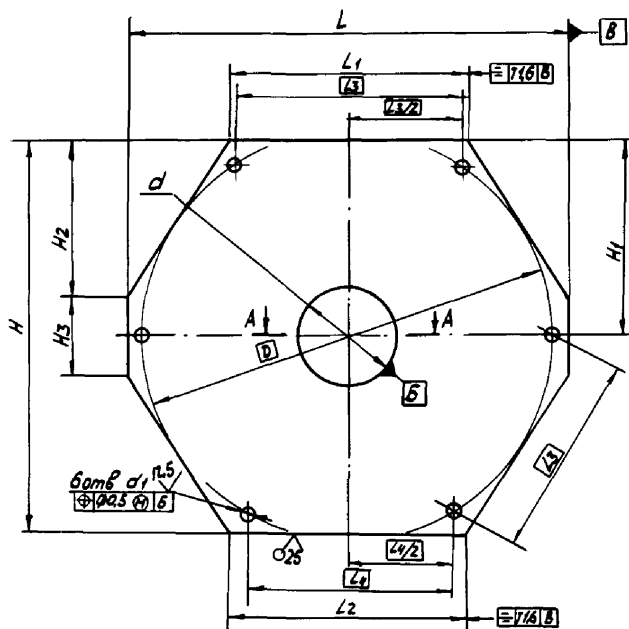
Пример условного обозначения планки с размерами Н=385 мм, S=8 мм, климатического исполнения У:

Планка 385-8У ОСТ 24.191.08-81.

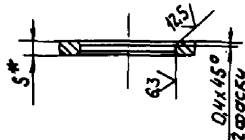
То же, климатического исполнения ХЛ:

Планка 385-8ХЛ ОСТ 24.191.08-81.

✓(✓)



A-A



* Размеры для справок

Черт. 6

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение	H		H _I		H ₂		H ₃		L		L _I		L ₂		L ₃						
	Но- мин.	Пред. откл. h14	Но- мин.	Пред. откл. $\pm IT/6$ 2	Но- мин.	Пред. откл. $\pm IT/6$ 2	Но- мин.	Пред. откл. $\pm IT/6$ 2	Но- мин.	Пред. откл. I4	Но- мин.	Пред. откл. $\pm IT/6$ 2	Но- мин.	Пред. откл. $\pm IT/6$ 2							
408-55	390	-I,40	200	$\pm I,45$	180	$\pm I,25$	40	$\pm 0,80$	440	-I,55	210		240	$\pm I,45$	200						
408-90									540		250										
492-55	475	-I,55	245	225	$\pm I,45$	$\pm I,45$															
492-90						-I,75				$\pm I,45$	300	$\pm I,60$	238								
492-II0																					
592-55	575	-I.75	295	$\pm I,60$	255	$\pm I,60$	80	$\pm 0,95$	620		300	$\pm I,60$	360	$\pm I,80$	296						
592-90																					
592-II0																					
592-I30																					
724-90	705	-2,00	360	$\pm I,80$	320						760	-2,00	380		440	$\pm 2,00$	362				
724-II0																					
724-I30							$\pm I,80$														
840-I50	820	-2,30	420		340		160	$\pm I,25$	880	-2,30	400	480		420							
940-I50	920		470		390				975		500	$\pm 2,00$	550	$\pm 2,2$	470						
940-I70																					
1090-I70	1070	-2,60	545	$\pm 2,20$	465	$\pm 2,0$			1130	-2,60	590	$\pm 2,20$	695	$\pm 2,50$	546						

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

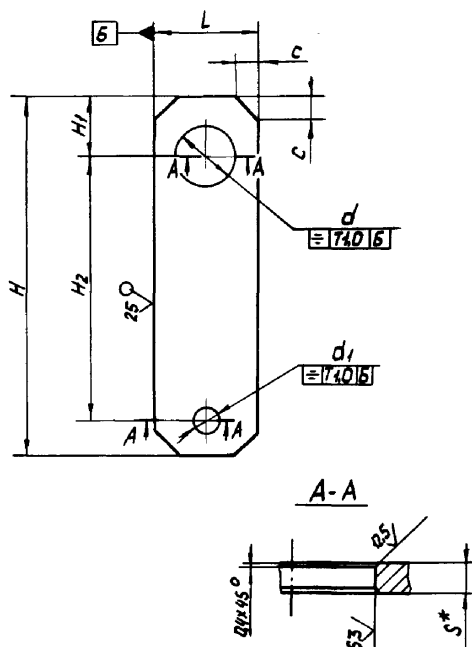
ОСТ 24.191.08-81 0.13

Обозначение	L4	D	d		d ₁ (пред. откл. +0,43)	S	Масса, кг
			Но- мин.	Пред. откл. II			
408-55	210	408	55	+0,290 +0,100	I3	3	3,10
408-90			90	+0,340 +0,120			3,04
492-55	260	488	55	+0,290 +0,100			4,61
492-90			90	+0,340			4,52
492-II0			II0	+0,120		5	7,42
592-55	296	588	55	+0,290 +0,100		3	6,61
592-90			90	+0,340			6,52
592-II0			II0	+0,120		5	10,7
592-I30			I30	+0,395 +0,145			10,6
724-90	362	728	90	+0,340		3	9,8
724-II0			II0	+0,120	I7	5	16,3
724-I30			I30	+0,395			16,1
840-I50	420	840	I50	+0,145			21,8
940-I50	470	940	I50				27,9
940-I70			I70				27,7
I092-I70	546	I092	I70				37,5

Изменение №1

ОСТ 2419108-87С.15

✓(✓)



Черт. 7

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение	H		H1 (пред. откл. $\pm 0,8$)	H2 (пред. откл. $\pm 0,2$)	L	
	Но- мин.	Пред. откл. H14			Номина.	пред. откл. H14
385-8	385	-1,40	55	285	110	-0,87
425-8	425	-1,55		330		
475-8	475			380		
505-8	505	-1,75	90	355	180	-1,00
575-8	575			420		
640-8	640	-2,00		485		
440-8	440	-1,55	55	320	110	-0,87
490-8	490			370		
540-8	540	-1,75		420		
460-12	460	-1,55	90	390	180	-1,00
620-12	620	-1,75		440		
690-12	690	-2,00		505		
660-12	660			475		
720-12	720			540		
530-12	530	-1,75		350		
605-12	605			425		
620-16	620			430		
570-16	570			480		
730-16	730			545		
710-16	710	-2,00	110	490	220	-1,15
780-16	780			555		
660-16	660			440		
780-20	780		130	515	260	-1,30
860-20	860	-2,30		595		
1000-20	1000		150	698	300	
1050-20	1050	-2,60		745		
1010-30	1010			705		
1140-30	1140		170	796	340	-1,40
1210-30	1210			865		

ИЗМЕНЕНИЕ № I

ОСТ 24.191.08-81 с.18

Оседержателя с размером $L=36$ мм, климатического исполнения У;

Оседержатель 36У ОСТ 24.191.08-81

То же, климатического исполнения ХЛ:

Оседержатель 36 ХЛ ОСТ 24.191.08-81

22. Подпункт 2.3.3. Заменить слова: "Детали щек" на "планки и оседержатели".

23. Подпункт 2.3.4. Заменить слова: "Деталей щек" на "планок и оседержателей".

24. Чертеж И1. Размеры фаски: "1,05 α_3 " и "120°-10°" заменить на размер "Сх45°".

25. Таблицу 9 заменить новой (см.с.19).

26. Чертеж И2. Размеры фаски: " ϕ 8,4 max" и "120°-10°" заменить на размер "1х45°".

27. Таблицу I2 заменить новой:

Таблица I2

Размеры в мм

Обозначение	α (пред. откл. 8g)	L		L (пред. откл. +2,0)	C	Масса, кг
		Номинал.	Пред. откл. h14			
I45	MI2	I45	-1,00	22	1,6	0,13
I70		I70				0,15
I90		I90				0,17
250		250	-1,15			0,22
265		265	-1,30			0,24
290		290				0,26
460		460	-1,55			0,41
520		520				0,45
595	MI6	595	-1,75	32	2,0	0,94
720		720				1,14
790		790	-2,00			1,25

Таблица 9

Размеры в мм

Обозначение	d		d ₁		d ₂	d ₃	l		l ₁		l ₂ (пред. откл. +2,0)	l ₃ (пред. откл. +2,0)	C	n, шт.	Масса, кг
	Но- мин	Пред. откл. f 7	Но- мин	Пред. откл. h 14			Но- мин	Пред. откл. j 14 2	Но- мин	Пред. откл. j 14					
55-110	55	-0,030 -0,060	65	-0,74	32	MI2-7H	110	±0,435	118	+0,435	22	25	1,6		2,23
90-117	90	-0,036 -0,071	100	-0,87	50	MI6-7H	117		125	+0,5	32	36	2		6,22
55-139	55	-0,030 -0,060	65	-0,74	32	MI2-7H	139	±0,5	147		22	25	1,6	2	2,76
90-220	90	-0,036	100	-0,87	50		220	±0,575	228	±0,575	32	36	2		11,4
90-228							228		236						11,8
110-257	110	-0,071	120		80		257	±0,65	269	±0,65	32	36	2	3	20,1
110-344							344	±0,7	356	±0,7					26,6
130-410	130	-0,043 -0,083	145	-1,0		MI6-7H	410	±0,775	422	±0,775					44,1
150-482			165				482		494						68,7
150-606	150				100		606	±0,875	620	±0,875					86,3
170-676	170						185	1,15	676	±1,0					690

28. Подпункт 2.8.2. Заменить размер: 135 на 145 (3 раза).

29. Чертеж 16. Заменить обозначения: R на R^* , L на l .

Позиционный допуск $\Phi \pm 1,6 M$ исключить.

30. Таблицу 14 заменить новой (см.с.21).

31. Подпункт 2.10.2. Заменить размер: 94 на 106 (3 раза).

32. Пункт 2.12 исключить.

33. Чертеж 18, таблицу 16 исключить.

34. Чертеж 19. Заменить обозначения: R на R^* , L на l .

Позиционный допуск $\Phi \pm 1,6 M$ исключить.

35. Таблицу 17 заменить новой.

Таблица 17

Размеры в мм

Обозначение	R	R_1 (пред. откл. $\pm 1,0$)	l	B (пред. откл. $-1,0$)	Длина развертки*	d (пред. откл. $\pm 0,55$)	Масса, кг
246-II0	246	234	238	II0	335	I4	1,45
296-II0	296	284	296		396		1,71
362-II0	362	350	362		465		2,01
296-II8	296	284	296	II8	396		1,83
362-II8	362	350	362		465		2,15
420-I40	420	406	420	I40	544	I8	2,99
470-I40	470	456	470		596		3,28
470-I55				I55	596		3,63
546-I55	546	532	546		675		4,11

Таблица I4

Размеры в мм

Обозначение	α (пред. откл. $\pm 0,55$)	R	R_1 (пред. откл. $\pm 1,0$)	L (пред. откл. $\pm 1,0$)	B (пред. откл. $-1,3$)	Длина раз- верт- ки	S	Масса, кг
204-I06	I4	204	194	200	I06	287	3	0,72
246-I06		246	236	238		326		0,81
296-I06		296	286	296		387		0,97
246-II2		246	236	238	II2	326		0,84
296-II2		296	286	296		387		1,02
362-II2		362	352	362		456		1,2
204-I34		204	194	200	I34	287		0,91
246-I34		246	236	238		326		1,03
296-I34		296	286	296		387		1,22
246-I54		246	236	238	I54	326		1,18
296-I54		296	286	296		387		1,4
362-I54		362	352	362		456		1,65
204-2I6		204	194	200	2I6	287		1,46
246-2I6		246	236	238		326		1,66
296-2I6		296	286	296		387		1,97
246-224		246	236	238	224	326		1,72
296-224		296	286	296		387		2,04
362-224		362	352	362		456		2,41
296-248	I8	296	284	296	248	396	5	3,86
362-248		362	350	362		465		4,53
246-I84		246	234	238	I84	335		2,42
296-I84		296	284	296		396		2,86
362-I84		362	350	362		465		3,36
296-230		296	284	296	230	396		3,58
362-230		362	350	362		465		3,99
420-254		420	406	420	254	544		5,41
470-254		470	456	470		596		5,94
420-378		420	406	420	378	544		8,06
470-420		470	456	470	420	596		9,82
546-420		546	532	546		676		11,1

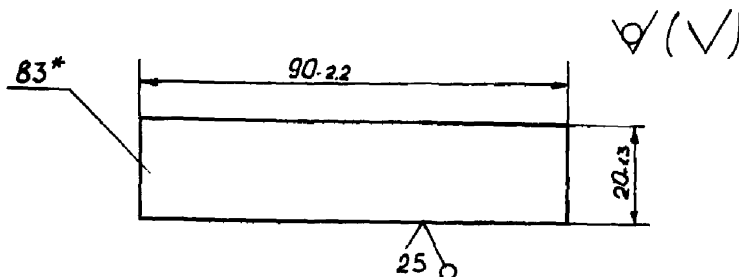
36. Подпункт 2.13.2. Заменить размер: 249 на 246 (3 раза).

37. Подпункт 2.13.3 исключить.

38. Стандарт дополнить пунктом - 2.18:

"2.18. Конструкция и размеры накладок

2.18.1. Конструкция и размеры накладок должны соответствовать указанным на черт.20:



Черт. 20

2.18.2. Условное обозначение накладки должно состоять из краткого наименования изделия, размера длины, обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения накладки длиной 90 мм, климатического исполнения У:

Накладка 90У ОСТ 24.191.08-81.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Накладка 90 ХЛ ОСТ 24.191.08-81.

2.18.3. Накладка должна быть изготовлена из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

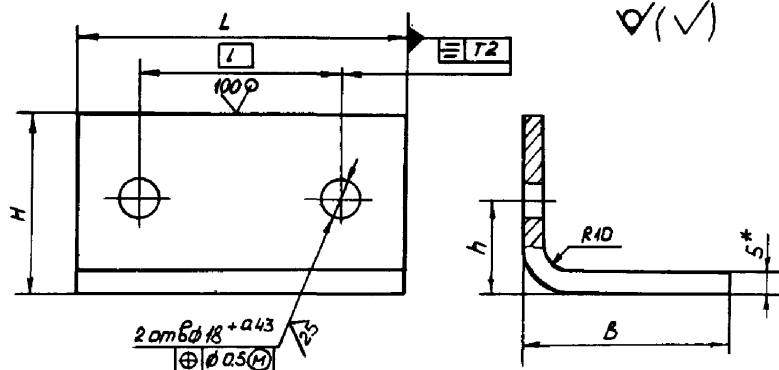
09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ.

2.18.4. Масса накладки - 0,05 кг".

39. Стандарт дополнить пунктом - 2.19:

"2.19. Конструкция и размеры гнутиков.

2.19.1. Конструкция и размеры гнутиков должны соответствовать указанным на черт.21 и табл.18 (см.с.23).



* Размеры для справок

Черт. 2I

Таблица I8

Размеры в мм

Обозначение	L (пред. откл. -I,4)	l	H	h	B (пред. откл. -I,0)	Длина развер- тки*	Масса, кг
290-I20	290	260	55	40	I20	I64	I,87
325-I20	325	296					2,I
390-I20	390	362	65	50	I28	I74	2,68
325-I28	325	296	55	40		I72	2,2
390-I28	390	362	65	50		I82	2,8
450-I50	450	420	75	60	I50	2I4	3,78
500-I50	500	470				I65	229
500-I65					4,5		
575-I65	575	546	85	70		239	5,5

2.19.2. Условное обозначение гнуптика должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров L и B, обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения гнуптика с размерами L=290 мм, B=120 мм, климатического исполнения У:

Гнуптик 290-120 У ОСТ 24.191.08-87.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Гнуптик 290-120 ХЛ ОСТ 24.191.08-87.

2.19.3. Гнуптики должны быть изготовлены из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

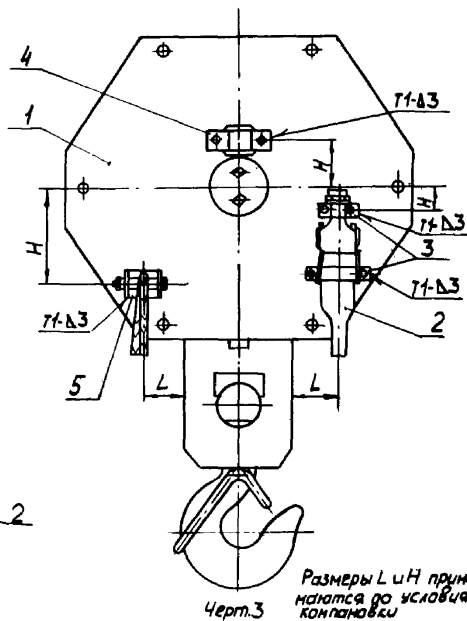
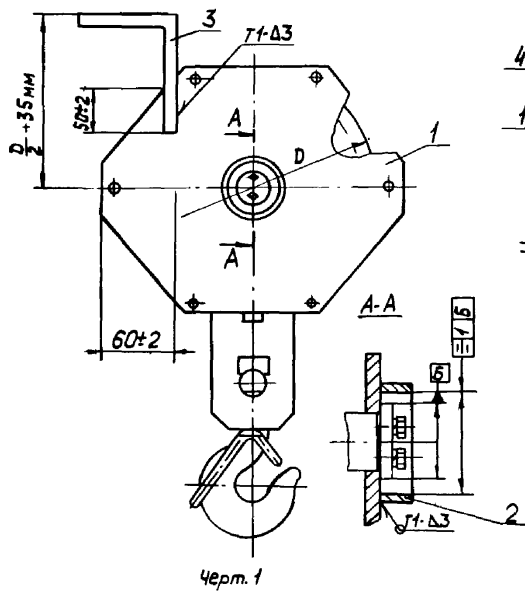
09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ".

40. Приложение. Чертеж I и чертеж 3 заменить новыми (см.с.25).

41. Таблицу "Перечень документов, на которые даны ссылки в стандарте", заменить на "Ссылочные нормативно-технические документы".

42. Содержание. Заменить слова: "Перечень документов, на которые даны ссылки в стандарте" на "Ссылочные нормативно-технические документы".



Размеры L и H принимаются по условиям компоновки

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 2.601-68	2.1.15
ГОСТ 9.402-80	2.1.10
ГОСТ 12.4.026-76	2.1.9
ГОСТ 1033-79	2.1.6
ГОСТ 1050-74	2.4.4
ГОСТ 1575-81	вводная часть
ГОСТ 2105-75	2.4.5
ГОСТ 3242-79	2.1.20
ГОСТ 3282-74	табл.2
ГОСТ 4543-71	2.4.4
ГОСТ 5264-80	2.1.18
ГОСТ 5915-70	табл.2
ГОСТ 6402-70	табл.2
ГОСТ 6627-74	2.1.2
ГОСТ 6874-75	табл.2
ГОСТ 7796-70	табл.2
ГОСТ 8338-75	табл.2
ГОСТ 9433-80	2.1.6
ГОСТ 9467-75	2.1.18
ГОСТ 10549-80	2.6.1
ГОСТ 10774-80	табл.2
ГОСТ 12840-80	2.1.2
ГОСТ 15150-69	вводная часть
ГОСТ 19282-73	2.3.3
ГОСТ 19903-74	2.3.3
ГОСТ 25546-82	вводная часть
ОСТ 24.090.01-76	2.1.9
ОСТ 24.091.08-81	табл.2
ОСТ 24.191.05-82	табл.2
СТ СЭВ 1330-78	вводная часть

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ОСТ 24.191.08-81 с. 27

Первый заместитель
начальника ГНТУ Минтразмаш

В.А.Макукин

КБ (г.Артем) ПО "Безопасность треномаш"



Главный инженер

Н.И.Шкурат

Заведующий отделом
стандартизации

В.Г.Могрелов

Заведующий отделом
мостовых кранов

В.А.Юрицев

Руководитель тем,
главный конструктор
проекта

Г.В.Легких

Исполнитель, инженер

Ю.А.Волик

СОГЛАСОВАНО

ВНИИТМАШ

Зам.директора
по научной работе

А.С.Липатов