

---

ОДМ 218.3.007-2011

ОТРАСЛЕВОЙ ДОРОЖНЫЙ МЕТОДИЧЕСКИЙ ДОКУМЕНТ

---



НОРМИРОВАНИЕ СВОЙСТВ ОРГАНИЧЕСКИХ  
ВЯЖУЩИХ В ЗАВИСИМОСТИ  
ОТ КЛИМАТИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ И УСЛОВИЙ  
ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОКРЫТИЙ

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ДОРОЖНОЕ АГЕНТСТВО  
(РОСАВТОДОР)

Москва 2011

## **Предисловие**

**1 РАЗРАБОТАН ЗАО «Союздорнии» (Закрытое акционерное общество «Дорожный научно-исследовательский институт «Союздорнии»).**

**2 ВНЕСЕН Управлением научно-технических исследований, информационного обеспечения и ценообразования Федерального дорожного агентства.**

**3 Издан на основании распоряжения Федерального дорожного агентства от 23.09.2011 № 749-р.**

**4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.**

**5 ИМЕЕТ РЕКОМЕНДАТЕЛЬНЫЙ ХАРАКТЕР.**

## Содержание

1	Область применения .....	1
2	Нормативные ссылки .....	1
3	Термины, определения, обозначения и сокращения .....	3
4	Общие положения .....	5
5	Материалы, применяемые для приготовления ОВМ .....	10
6	Нормирование показателей свойств ОВМ, применяемых для устройства верхних слоев покрытий и поверхностных обработок .....	11
7	Нормирование показателей свойств ОВМ, применяемых для устройства трещинопрерывающих прослоек .....	25
8	Нормирование показателей свойств ОВМ, применяемых для устройства слоев усиления .....	26
9	Способ приготовления и рекомендуемые ориентировочные составы ОВМ для верхних слоев покрытий, поверхностных обработок и трещинопрерывающих прослоек .....	28
10	Технический контроль .....	31
11	Транспортирование и хранение .....	33
12	Методы испытания .....	34
13	Техника безопасности .....	34
14	Требования охраны окружающей среды .....	36
	Библиография.....	37
	Приложение А Технические требования к адгезионной добавке «Т-1» .....	38

## ОТРАСЛЕВОЙ ДОРОЖНЫЙ МЕТОДИЧЕСКИЙ ДОКУМЕНТ

### Нормирование свойств органических вяжущих в зависимости от климатических условий и условий эксплуатации покрытий

#### 1 Область применения

Настоящий отраслевой дорожный методический документ распространяется на органические вяжущие материалы (ОВМ), предназначенные в качестве материала для дорожного строительства России при устройстве покрытий, реконструкции и ремонте дорог, мостов и аэродромов.

Настоящий отраслевой дорожный методический документ устанавливает нормирование показателей свойств ОВМ, применяемых для устройства верхних слоев покрытий, поверхностных обработок, трещинопрерывающих прослоек, слоев усиления в зависимости от климатических условий района эксплуатации и условий движения автомобилей.

#### 2 Нормативные ссылки

В настоящем методическом документе использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 1510-84 Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

## **ОДМ 218.3.007-2011**

- ГОСТ 2517-85 Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб
- ГОСТ 3344-83 Щебень и песок шлаковые для дорожного строительства. Технические условия
- ГОСТ 4333-87 Нефтепродукты. Методы определения температур вспышки и воспламенения в открытом тигле
- ГОСТ 6613-86 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия
- ГОСТ 6617-76 Битумы нефтяные строительные. Технические условия
- ГОСТ 8367-93 Щебень и гравий из плотных горных пород для строительных работ. Технические условия
- ГОСТ 8736-93 Песок для строительных работ. Технические условия
- ГОСТ 9128-97 Смеси асфальтобетонные дорожные и аэродромные и асфальтобетон. Технические условия
- ГОСТ 11501-78 Битумы нефтяные. Метод определения глубины проникания иглы
- ГОСТ 11505-75 Битумы нефтяные. Метод определения растяжимости
- ГОСТ 11506-73 Битумы нефтяные. Метод определения температуры размягчения по Кольцу и Шару
- ГОСТ 11507-74 Битумы нефтяные. Метод определения температуры хрупкости по Фраасу
- ГОСТ 11508-74 Битумы нефтяные. Метод определения сцепления битума с мрамором и песком
- ГОСТ 12784-78 Порошок минеральный для асфальтобетонных смесей. Методы испытаний
- ГОСТ 12801-98 Материалы на основе органических вяжущих для дорожного и аэродромного строительства. Методы испытаний
- ГОСТ 18180-72 Битумы нефтяные. Метод определения изменения массы после прогрева
- ГОСТ 20799-88 Масла индустриальные. Технические условия
- ГОСТ 22245-90 с изм.1 Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические условия
- ГОСТ 31015-2002 Смеси асфальтобетонные и асфальтобетон щебеноочно-мастичные. Технические условия
- ГОСТ Р 52056-2003 Вяжущие полимерно-битумные дорожные на основе блоксополимеров типа стирол-бутадиен-стирол. Технические условия

ГОСТ Р 52129-2003 Порошок минеральный для асфальтобетонных и органоминеральных смесей. Технические условия

ОСТ 218.010-98 Стандарт отрасли. Вяжущие полимерно-битумные дорожные на основе блоксополимеров типа СБС. Технические условия

ОДМ 218.2.001-2007 Метод определения трещиностойкости полимерасфальтобетона при отрицательных температурах

ОДМ 218.2.003-2007 Рекомендации по использованию полимерно-битумных вяжущих материалов на основе блоксополимеров типа СБС при строительстве и реконструкции автомобильных дорог

СНиП 23-01-99 Строительные нормы и правила Российской Федерации. Строительная климатология

ТУ 38.40327-98 Термоэластопласти бутадиенстирольные ДСТ-30Р, ДСТ-РМ. Технические условия

ТУ 38.103267-99 Термоэластопласти бутадиен-стирольные. Технические условия

ТУ 0258-113-00151807-2002 Сырье для производства нефтяных вязких дорожных битумов. Технические условия

ОДН 218.046-01 Проектирование нежестких дорожных одежд

ОДН 218.1.052-2002 Оценка прочности нежестких дорожных одежд

ВСН 46-83 Инструкция по проектированию дорожных одежд нежесткого типа

### 3 Термины, определения, обозначения и сокращения

В настоящем ОДМ применены следующие термины с соответствующими определениями и сокращениями:

**1 органические вяжущие материалы (ОВМ):** Битумы, полимерно-битумные вяжущие.

**2 полимерно-битумное вяжущее (ПБВ):** Вяжущее, полученное введением блоксополимера типа СБС, пластификатора и ПАВ в вязкие дорожные битумы.

**3 эластичность:** Способность к большим обратимым деформациям в широком диапазоне температур.

**4 асфальтобетонная смесь:** Рационально подобранный смесь минеральных материалов [щебня (гравия) и песка с минеральным порошком или без него] с битумом, взятых в определенных соотношениях и перемешанных нагретом состояниях.

## **ОДМ 218.3.007-2011**

**5 полимерасфальтобетонная смесь:** Рационально подобранныя смесь минеральных материалов [щебня (гравия) и песка с минеральным порошком или без него] с полимерно-битумным вяжущим, взятых в определенных соотношениях и перемешанных в нагретом состоянии.

**6 асфальтобетон:** Уплотненная асфальтобетонная смесь.

**7 полимерасфальтобетон:** Уплотненная полимер-асфальтобетонная смесь.

**8 теплостойкость:** Устойчивость материала к образованию и накоплению необратимых (остаточных) деформаций под действием высоких эксплуатационных температур и нагрузки, возникающей от автомобилей.

**9 трещиностойкость:** Устойчивость материала к образованию трещин при отрицательных температурах и деформаций, возникающих при движении автомобилей.

**10 трещинопрерывающая прослойка:** Подгрунтовка – сплошной слой из специальных материалов под верхним слоем покрытия для склеивания его с нижележащим слоем и исключения образования отраженных трещин на покрытии.

**11 поверхностная обработка:** Слой, состоящий из высокопрочных труднополируемых каменных материалов, приклеенный с помощью ОВМ требуемого качества к верхнему слою покрытия.

**12 дорожная одежда:** Многослойное искусственное сооружение, ограниченное проезжей частью автомобильной дороги, состоящее из дорожного покрытия, слоев основания и подстилающего слоя, воспринимающее многократно повторяющиеся воздействия транспортных средств и погодно-климатических факторов и обеспечивающее передачу транспортной нагрузки на верхнюю часть земляного полотна.

**13 прочность (несущая способность) дорожной конструкции:** Свойство, характеризующее способность дорожной конструкции воспринимать воздействие движущихся транспортных средств и погодно-климатических факторов.

**14 надежность дорожной одежды:** Вероятность безотказной работы дорожной одежды в пределах расчетного (нормативного) межремонтного срока службы.

**15 слои усиления дорожной одежды:** Конструктивные слои, необходимые для обеспечения требуемой капитальности дорожной одежды, выполняемые перед устройством покрытия в процессе ремонта или реконструкции автомобильной дороги.

**16 нагрузка расчетная:** Устанавливаемая нормами расчетная нагрузка, на которую рассчитывают сооружение, принимая ее равной

произведению нормативной нагрузки на коэффициент надежности (перегрузки).

**17 полимерно-битумная композиция (ПБК):** Вяжущее, полученное на основе битумов марок БН 70/30 или БНД 40/60 введением блоксополимеров типа СБС в количестве 1,5; 2,8 и 3,5%.

#### 4 Общие положения

4.1 Существенные ежегодные убытки России, связанные с недостаточной сетью автомобильных дорог, затратами на малоэффективные ремонты и неудовлетворительным качеством дорог, ограничивающим скорость перемещения грузов, обуславливают настоятельную необходимость разработки и скорейшего внедрения комплексных решений, которые позволили бы гарантировать увеличение сроков службы бездефектной работы покрытий как на вновь построенных, так и на реконструированных и отремонтированных дорогах.

4.2 Комплексное решение, позволяющее в 2-3 раза повысить межремонтные сроки службы бездефектной работы дорожных, мостовых и аэродромных покрытий при условии обеспечения требуемой капитальности дорожной одежды и работоспособного водоотвода, заключается в проведении следующих мероприятий:

- для устройства верхнего слоя покрытия и поверхностной обработки, устраиваемых одновременно, рекомендуется применять органические вяжущие материалы (ОВМ), удовлетворяющие требованиям, которые продиктованы климатическими условиями, условиями движения автомобилей в районе эксплуатации покрытия и не противоречащие требованиям действующих государственных стандартов;

- в целях исключения образования отраженных трещин на покрытиях подгрунтовка под верхним слоем покрытия должна выполнять роль трещинопрерывающей прослойки в течение межремонтного срока службы покрытия;

- в целях минимизации стоимости производства работ в процессе ремонта и реконструкции дорожной одежды, в частности, снижения толщины верхнего слоя до минимально возможной, но не менее 5 см, рекомендуется устраивать слой усиления, необходимый для обеспечения требуемой капитальности дорожной одежды, выполняемый из смесей на основе высоковязких ОВМ, характеризуемых высоким расчетным модулем упругости.

## **ОДМ 218.3.007-2011**

4.3 Поверхностная обработка, возобновляемая каждые 5 лет, предназначена, в первую очередь, для обеспечения требуемой безопасности движения автомобилей, а также для значительного повышения сроков службы верхнего слоя покрытия за счет исключения его износа и проникания в материал покрытия и в другие конструктивные слои дорожной одежды атмосферных осадков, а также агрессивных жидкостей.

4.4 Для обеспечения требуемой работоспособности трещинопрерывающей прослойки – подгрунтовки необходимо, чтобы после уплотнения смеси, используемой для устройства верхнего слоя покрытия, между ним и нижним слоем сохранялась прослойка толщиной не менее 1,5-2 мм, то есть необходимо исключить или резко уменьшить диффузию материала прослойки в горячую смесь за счет распределения по ее поверхности щебня или песка.

4.5 Качество ОВМ для каждого из рассматриваемых конструктивных слоев: верхнего слоя покрытия; слоя усиления; поверхности обработки;

трещинопрерывающей прослойки – подгрунтовки регламентируется комплексом простых, широко применяемых, апробированных показателей свойств, определяемых по стандартным методикам, на которые устанавливаются нормы, гарантирующие стабильность заданного качества ОВМ.

4.6 Существенное отличие и важная особенность предлагаемого комплекса показателей свойств – наличие технических параметров, тесно связанных как с климатическими условиями, так и с условиями движения автомобилей в разных регионах России, с одной стороны, и работоспособностью материалов рассматриваемых слоев – с другой.

4.7 Техническим параметром ОВМ, характеризующим его переход в вязкое реологическое состояние и связанным со сдвигостойчивостью и теплостойкостью при критических высоких положительных температурах собственно ОВМ и материалов на их основе, является температура размягчения  $T_p$ , определяемая по методу «Кольцо и Шар» (ГОСТ 11506-73). Это обосновывается тесной корреляцией ( $r = 0,82$ ) между  $T_p$  и глубиной вдавливания штампа в щебеночные полимерасфальтобетонные смеси типов А, Б, В независимо от марки ОВМ и повышением предела прочности асфальтобетонов и полимерасфальтобетонов при 50°C.

4.8 Техническим параметром ОВМ, характеризующим его переход в упруго-хрупкое реологическое состояние и связанным с трещиностойкостью при критических отрицательных температурах

собственно ОВМ и материалов на их основе, является температура хрупкости  $T_{xp}^{\Phi}$  по Фраасу (ГОСТ 11507-74). Это обосновывается тесной корреляцией между  $T_{xp}^{\Phi}$  и температурой хрупкости  $T_{xp}$  асфальтобетонных и полимерасфальтобетонных смесей типов А, Б, В, Г, Д независимо от марки ОВМ ( $r = 0,87$ ), а также тесной корреляцией с показателем предела прочности этих материалов при  $0^{\circ}\text{C}$  –  $R_o$ , характеризующим их деформативность при низких температурах ( $r = 0,87$ ).

4.9 Техническим параметром ОВМ, характеризующим усталостную и долговременную прочность материалов на их основе, который продиктован условиями движения автомобилей, а именно с интенсивностью и грузонапряженностью, является показатель эластичности –  $\mathcal{E}_{25}$  (ГОСТ Р 52056-2003). Это обосновывается значительным увеличением усталостной прочности полимерасфальтобетонов ( $50^{\circ}\text{C}$ ) при малоцикловых испытаниях на основе ОВМ с показателем эластичности более 80% по сравнению с асфальтобетонами – в среднем в 2 раза для смесей типов А, Б, В, Г и в 3,7 раза для типа Д, а также значительным увеличением долговременной прочности в условиях исследования многоцикловой усталости при  $10^{\circ}\text{C}$  и постоянной амплитуде деформации в пределах от 0,0001 до 0,001 в 30-45 раз по сравнению с асфальтобетоном. При этом увеличение  $\mathcal{E}_{25}$  ОВМ приводит к повышению малоцикловой усталостной прочности полимерасфальтобетонных смесей всех типов структуры.

4.10 Региональными техническими параметрами ОВМ, связанными с климатическими условиями района эксплуатации верхнего слоя покрытия и поверхностной обработки, служат  $T_p$  и  $T_{xp}^{\Phi}$ . При этом за верхнюю границу работоспособности ОВМ, используемых для верхнего слоя покрытия и поверхностной обработки в районе эксплуатации принимается расчетная температура сдвигустойчивости асфальтобетонных покрытий, определяемая по формуле Я.Н.Ковалева (ОДМ 218.2.003-2007). Нижнюю границу работоспособности ОВМ, используемых для верхнего слоя покрытия, поверхностной обработки и трещинопрерывающей прослойки при низких отрицательных температурах принимается температура наружного воздуха наиболее холодных суток в районе эксплуатации (СНиП 23-01-99).

4.11 Техническим параметром ОВМ, определяющим работоспособность материалов на его основе, которые продиктованы условиями движения, принимается показатель  $\mathcal{E}_{25}$ , значение которого должно быть не менее 80%.

## **ОДМ 218.3.007-2011**

4.12 При назначении региональных нормативных требований к ОВМ, учитывающих климатические условия эксплуатации, приняли следующее:

- требования к показателю температуры размягчения ОВМ должны быть не ниже расчетной температуры сдвигустойчивости асфальтобетонного покрытия для дорог III, IV, V категорий и на 2°C выше для дорог I и II категорий, мостов и аэродромов, а для ОВМ, применяемых для поверхностных обработок, на 5°C выше;

- требования к температуре хрупкости должны быть не выше температуры наружного воздуха наиболее холодных суток района эксплуатации (СНиП 23-01-99) с обеспеченностью 0,98 для дорог I и II категорий, поверхностных обработок, мостов и аэродромов и с обеспеченностью 0,92 для дорог III, IV, V категорий.

4.13 При назначении региональных нормативных требований к ОВМ, учитывающих условия движения, приняли, что:

- нормативные требования к показателю эластичности ОВМ должны быть не ниже требований к ПБВ, соответствующих марок по ГОСТ Р 52056-2003 при 25°C и 0°C для дорог III, IV, V категорий и на 5% выше для дорог I, II категорий и поверхностных обработок;

- требования к показателю сцепления ОВМ со щебнем, применяемым для устройства поверхностных обработок, установлены – «выдерживает по контрольному образцу № 1».

4.14 Подобраны ориентировочные составы ОВМ для верхнего слоя покрытий как на дорогах I и II категорий, так и III, IV, V категорий и поверхностных обработок для 5 регионов России, охватывающих весь диапазон требуемой температуры хрупкости и соответственно выбраны следующие города с резко различающимися требованиями по данному параметру: г.г. Дербент, Ставрополь, Москва, Красноярск, Якутск. Эти данные необходимы при расчете сметной стоимости проектов строительства, ремонта и реконструкции, включающих применение ОВМ требуемого качества, содержащие необходимое количество полимера, пластификатора и ПАВ.

4.15 Трещинопрерывающая прослойка после укладки на нее горячей полимерасфальтобетонной смеси должна сохранить минимально необходимую толщину, чтобы выполнять возложенную на нее задачу – исключить образование отраженных трещин на покрытии. Для этого температура размягчения ОВМ, используемого для этой цели, должна быть максимально возможной, чтобы не допустить большого объема проникания ОВМ в смесь. Предполагается, что указанное ОВМ будет распределяться по всей поверхности в горячем виде с помощью

автогудронатора. При этом нежелательно, чтобы температура ОВМ превышала 160°C для предотвращения процесса старения битума и деструкции полимера, а также во избежание трудностей, связанных с распределением вязких вяжущих. Исходя из этих соображений, приняли, что температура размягчения искомых ОВМ должна быть не ниже 80°C.

При этом комплекс показателей свойств ОВМ, рекомендуемых в качестве трещинопрерывающей прослойки, должен удовлетворять требованиям действующих ГОСТ на вяжущие материалы.

4.16 Ранее разработанный прибор для оценки работоспособности ОВМ, используемых в качестве трещинопрерывающей прослойки, позволяет смоделировать условия работы полимерасфальтобетонного покрытия над швом или трещиной в нижележащем слое и определить величину относительного удлинения в прослойке, при которой образуется отраженная трещина на покрытии.

4.17 Использование битума в качестве прослойки – подгрунтовки не позволяет предотвратить образование отраженных трещин на полимерасфальтобетонном покрытии.

4.18 Часть напряжений, возникающих при наличии трещинопрерывающей прослойки над швом в нижележащем слое, передается и в само покрытие.

4.19 ОВМ, рекомендуемые в качестве трещинопрерывающей прослойки – подгрунтовки, предотвращают образование отраженных трещин на полимерасфальтобетонном покрытии, но не предотвращают их образование на асфальтобетонном покрытии.

4.20 Использование ОВМ в качестве трещинопрерывающей прослойки слоем 3 мм под полимерасфальтобетонным покрытием позволяет сохранить его эффективную толщину (не менее 2 мм) при устройстве покрытия из горячей полимерасфальтобетонной смеси.

4.21 Для технологического проезда автомобилей по слою ОВМ, нанесенному в качестве трещинопрерывающей прослойки, наиболее целесообразно распределять песок или отсев дробления фракции 5-1,25 мм, а также допустимо применять для этой цели щебень фракции 5-10 мм.

4.22 В результате исследования влияния содержания полимера, пластификатора на комплекс показателей свойств ОВМ для применения в качестве трещинопрерывающей прослойки разработаны и рекомендованы 13 ориентировочных составов ОВМ, содержащих 7-20% полимера – блоксополимера бутадиена и стирола типа СБС марки ДСТ 30Р-01; 0,56-0,7% ПАВ «Техпрогресс-1», приготовленных на основе:

битума с 10% индустриального масла марки И-40А, соответствующего по консистенции и свойствам битуму марки БНД 130/200;

## **ОДМ 218.3.007-2011**

- битума с 12% индустриального масла марки И-40А, соответствующего по консистенции битуму с глубиной проникания иглы при 25°C более 300·0,1 мм, т.е. относящегося к разжиженным битумам;

- битума с высоким содержанием пластификатора с целью получения ОВМ с температурой хрупкости ниже минус 50°C;

- битума без пластификатора с целью получения ОВМ с минимальным содержанием компонентов;

- сырья для производства вязких дорожных битумов марки СБ 20/40.

4.23 Разработаны нормативные требования к качеству ОВМ марки ОВТ, предназначенного для применения в качестве трещинопрерывающей прослойки (таблица 3).

4.24 ОВМ с требуемым и заданным комплексом свойств (в соответствии с нормами, приведенными в таблице 3) эффективен при использовании его в качестве трещинопрерывающей прослойки и позволяет избежать появление отраженных трещин на полимерасфальтобетонном покрытии при температурах до минус 40°C и относительном удлинении в шве (или трещине) нижнего слоя до 1500%, и одновременно выполняет роль подгрунтовки.

4.25 На основе результатов расчета конструкции дорожной одежды с использованием асфальтобетонов на основе битумов марок БН 70/30, БНД 40/60, БНД 60/90 и полимерасфальтобетонов на основе полимерно-битумных композиций (ПБК), содержащих 1,5, 2,8 и 3,5% полимера в качестве слоев усиления минимальной толщины установлено, что наиболее целесообразно для этой цели применение асфальтобетонов, приготовленных на основе битумов марок БН 70/30 и БНД 40/60. Применение ПБК исследованных составов и полимерасфальтобетонов на их основе нецелесообразно для использования в качестве слоев усиления.

## **5 Материалы, применяемые для приготовления ОВМ**

5.1 Для приготовления ОВМ рекомендуется использовать битумы марок БНД, битумное сырье, блоксополимеры типа СБС, пластификаторы и ПАВ.

5.1.1 Битумы нефтяные дорожные вязкие марок БНД по ГОСТ 22245-90.

5.1.2 Сырье для производства нефтяных вязких дорожных битумов марки 20/40 по ТУ 0258-113-00151807-2002.

5.1.3 Полимеры: блоксополимеры бутадиена и стирола типа СБС (в виде порошка или крошки) марки ДСТ-30-01 группы 1 по

ТУ 38.103267-99, марки ДСТ-30Р-01 группы 1 по ТУ 38.40327-98 с изм. № 1 (ОАО «Воронежсинтезкаучук»), а также их зарубежные аналоги марок Финапрен 502 или Финапрен 411 фирмы «Петрофина», Кратон Д 1101, Кратон Д 1184, Кратон Д 1186 фирмы «Шелл», Европрен Сол Т 161 фирмы «Эникем», Калпрен 411 фирмы «Репсол», свойства которых контролируют по сертификатам качества на соответствие спецификациям данных фирм на эти продукты, а их пригодность подтверждается Техническим свидетельством Минстроя России в соответствии с Постановлением Минстроя России от 19 апреля 1996 г. № 18-25.

5.1.4 Пластификаторы: масла индустриальные марок И-20А, И-30А, И-40А, И-50А по ГОСТ 20799-88.

5.1.5 Поверхностно-активное вещество: Техпрогресс-1 («Т-1») по ТУ 0257-012-33452160-2005.

Кроме того, добавка «Техпрогресс-1» должна удовлетворять требованиям, приведенным в Приложении А.

В случае невозможности приобретения ПАВ «Т-1» могут быть использованы другие ПАВ, соответствующие требованиям Руководства по применению поверхностно-активных веществ при устройстве асфальтобетонных покрытий (взамен ВСН 59-68) за исключением ПАВ марки «БП-ЗМ».

## **6 Нормирование показателей свойств ОВМ, применяемых для устройства верхних слоев покрытий и поверхностных обработок**

6.1 Органические вяжущие материалы, применяемые для устройства верхнего слоя покрытия и поверхностных обработок, должны удовлетворять требованиям, приведенным в таблицах 1 и 2.

6.2 Нормативные минимальные требования к ОВМ для верхнего слоя покрытия и поверхностных обработок приведены в таблице 1; в таблице 2 – региональные требования к техническим параметрам ОВМ, применяемым для устройства верхних слоев покрытий и поверхностных обработок, которые продиктованы климатическими условиями района эксплуатации и условиями движения автомобилей. Верхние слои покрытий на дорогах I и II категорий работают в условиях повышенной грузонапряженности и интенсивности движения по сравнению с покрытиями на дорогах III, IV, V категорий, а ОВМ в поверхностных обработках работают в пленках значительно большей толщины, чем в покрытиях, поэтому требования к ОВМ, применяемым в этих слоях, повышены.

**ОДМ 218.3.007-2011**

Т а б л и ц а 1 – Технические требования к ОВМ для верхних слоев покрытий и поверхностных обработок

Наименование показателей	Норма для вяжущего марки						Метод испытания
	ОВ 300	ОВ 200	ОВ 130	ОВ 90	ОВ 60	ОВ 40	
1	2	3	4	5	6	7	8
Глубина проникновения иглы, 0,1 мм, не менее, при температуре: 25°C 0°C	300 90	200 70	130 50	90 40	60 32	40 25	По ГОСТ 11501-78
Температура размягчения по Кольцу и Шару, °C, не ниже	45 47 50	47 49 52	49 51 54	51 53 56	54 56 59	56 58 61	По ГОСТ 11506-73
Растяжимость, см, не менее, при температуре: 25°C 0°C	30 25	30 25	30 20	30 15	25 11	15 8	По ГОСТ 11505-75
Температура хрупкости, °C, не выше	-40	-35	-30	-25	-20	-15	По ГОСТ 11507-74
Эластичность, %, не менее, при температуре: 25°C 0°C	Дороги III, IV, V категорий						По ГОСТ Р 52056-2003
	85 75	85 75	85 75	85 75	80 70	80 70	
	Дороги I, II категорий, мосты, аэродромы, поверхностные обработки						
	25°C 0°C	90 80	90 80	90 80	90 80	85 75	85 75
Изменение температуры размягчения после прогрева, °C, не более	7	7	6	6	5	5	По ГОСТ Р 52056-2003
Температура вспышки, °C, не ниже	220	220	220	220	230	230	По ГОСТ 4333-87
Сцепление с эталонным мрамором	Выдерживает по контрольному образцу № 2						По ГОСТ 11508-74 (метод А)
Сцепление с применяемым щебнем и песком	Дороги I, II, III, IV, V категорий Выдерживает по контрольному образцу № 2						По ГОСТ 11508-74 (метод А)
Сцепление с применяемым щебнем	Поверхностные обработки Выдерживает по контрольному образцу № 1						
Однородность	Однородно						По ГОСТ Р 52056-2003

6.3 В тех случаях, когда требуемые значения  $T_p$  ОВМ, диктуемые региональными требованиями, приведенными в таблице 2, ниже норм, приведенных в таблице 1, следует принимать нормы, приведенные в таблице 1.

6.4 Комплекс нормативных требований к ОВМ регламентирует качество вяжущих не ниже, чем зафиксировано в действующем ГОСТ Р 52056-2003 и существенно выше, чем в ГОСТ 22245-90.

6.5 Региональные нормативные технические требования к ОВМ (см. таблицу 2), учитывающие климатические условия эксплуатации, регламентируют следующее:

- требования к температуре размягчения ОВМ должны быть не ниже расчетной температуры сдвигостойчивости асфальтобетонного покрытия для дорог III, IV, V категорий, а для дорог I, II категорий, мостов и аэродромов на 2°C выше и на 5°C выше для ОВМ, применяемых для поверхностных обработок;

- требования к температуре хрупкости должны быть не выше температуры наружного воздуха наиболее холодных суток района эксплуатации дороги (СНиП 23-01-99) с обеспеченностью 0,98 для дорог I и II категорий, поверхностных обработок, мостов и аэродромов и с обеспеченностью 0,92 для дорог III, IV, V категорий.

6.6 Региональные нормативные технические требования к ОВМ (см. таблицу 1), учитывающие условия движения, регламентируют, что:

- нормативные требования к показателю эластичности ОВМ должны быть не ниже требований к ПБВ по ГОСТ Р 52056-2003 при 25°C и 0°C, а для дорог I, II категорий и поверхностных обработок на 5% выше;

- требования к показателю сцепления ОВМ со щебнем, применяемым для устройства поверхностных обработок, должны удовлетворять требованиям «выдерживает по контрольному образцу № 1» (см. таблицу 1 настоящего ОДМ).

**ОДМ 218.3.007-2011**

**Т а б л и ц а 2 – Региональные технические требования к ОВМ для верхних слоев покрытий, поверхностных обработок и трещинопрерывающих прослоек**

№ п/п	Республика, край, область, пункт	Температура хрупкости по Фраасу, °С, не выше, обеспе- ченностью		Темпе- ратура раз- мягчения по Кольцу и Шару, °С, не ниже
		0,98 для дорог I, II кате- горий, мостов, аэродромов, по- верхностных обра- боток, трещино- прерывающих прослоек	0,92 для дорог III, IV, V кате- горий	
1	2	3	4	5
<b>Республика Адыгея</b>				
1	Майкоп	-27	-22	66
<b>Республика Алтай</b>				
2	Алейск	-44	-42	63
3	Барнаул	-44	-42	62
4	Бий	-27	-26	58
5	Бийск	-45	-43	62
6	Змеиногорск	-44	-41	62
7	Катанда	-43	-42	60
8	Кош-Агач	-49	-48	57
9	Онгудай	-42	-41	60
10	Родино	-44	-42	64
11	Рубцовск	-44	-41	63
12	Славгород	-43	-40	63
13	Тогул	-43	-41	61
<b>Амурская область</b>				
14	Архара	-42	-40	62
15	Белогорск	-43	-40	62
16	Благовещенск	-38	-37	63
17	Боннак	-46	-45	60
18	Братолюбовка	-41	-40	61
19	Бысса	-44	-43	62
20	Гаш	-46	-44	61
21	Дамбуки	-47	-46	60
22	Ерофей Павлович	-43	-42	61
23	Завитинск	-41	-39	61
24	Зея	-46	-44	61
25	Норский Склад	-46	-44	62
26	Огорон	-43	-41	60
27	Поярково	-43	-40	62
28	Свободный	-44	-42	62
29	Сковородино	-46	-44	61

1	2	3	4	5
30	Средняя Нюкжа	-52	-49	61
31	Тыган-Уркан	-43	-41	61
32	Тында	-48	-46	61
33	Унаха	-48	-45	61
34	Усть-Нюкжа	-47	-46	61
35	Черняево	-45	-43	62
36	Шимановск	-43	-41	62
37	Экимчан	-47	-45	60
<b>Архангельская область</b>				
38	Архангельск	-39	-37	57
39	Борковская	-49	-47	56
40	Емецк	-39	-38	58
41	Койнас	-49	-47	57
42	Мезень	-40	-39	54
43	Онега	-38	-36	57
<b>Астраханская область</b>				
44	Астрахань	-27	-26	67
45	Верхний Баскунчак	-32	-30	67
<b>Республика Башкортостан</b>				
46	Белорецк	-39	-37	58
47	Дуван	-42	-39	5
48	Мелеуз	-42	-39	62
49	Уфа	-41	-39	60
50	Янаул	-44	-40	61
<b>Белгородская область</b>				
51	Белгород	-29	-28	63
<b>Брянская область</b>				
52	Брянск	-34	-30	62
<b>Республика Бурятия</b>				
53	Бабушкин	-33	-30	56
54	Баргузин	-46	-44	61
55	Багдарин	-46	-44	59
56	Кяхта	-44	-37	60
57	Монды	-38	-36	57
58	Нижнеангарск	-38	-36	57
59	Сосново-Озерское	-42	-40	59
60	Уакит	-43	-42	57
61	Улан-Удэ	-46	-40	62
62	Хоринск	-44	-41	62
<b>Владимирская область</b>				
63	Владimir	-38	-34	59
64	Муром	-39	-35	59
<b>Волгоградская область</b>				
65	Волгоград	-33	-30	66
66	Котельниково	-32	-29	67
67	Эльton	-32	-31	67
<b>Вологодская область</b>				
68	Вологда	-42	-37	57

## Продолжение табл. 2

1	2	3	4	5
69	Вытегра	-40	-36	58
70	Никольск	-42	-39	58
71	Тотьма	-39	-37	58
<b>Воронежская область</b>				
72	Воронеж	-32	-31	62
<b>Республика Дагестан</b>				
73	Дербент	-16	-13	64
74	Махачкала	-21	-19	64
<b>Еврейская автономная область</b>				
75	Биробиджан	-38	-34	62
<b>Ивановская область</b>				
76	Иваново	-38	-34	59
77	Кинешма	-39	-35	60
<b>Иркутская область</b>				
78	Альгиджер	-41	-39	57
79	Бодайбо	-52	-50	62
80	Братск	-47	-46	59
81	Верхняя Гутара	-42	-40	58
82	Дубровское	-53	-52	61
83	Ергобачен	-57	-54	60
84	Жигалово	-51	-49	61
85	Зима	-47	-45	61
86	Ика	-56	-53	61
87	Илимск	-50	-49	6
88	Иркутск	-40	-38	60
89	Ичера	-56	-54	61
90	Киренск	-55	-53	61
91	Мама	-50	-49	62
92	Марково	-53	-51	62
93	Наканно	-59	-57	60
94	Невон	-52	-50	61
95	Непа	-55	-52	60
96	Орлинга	-50	-49	61
97	Перевоз	-51	-50	61
98	Преображенка	-55	-53	60
99	Слюдянка	-32	-31	56
100	Тайшет	-46	-45	61
101	Тулун	-45	-44	60
102	Усть-Ордынский – Бурятский АО	-46	-44	61
<b>Кабардино-Балкарская Республика</b>				
103	Нальчик	-24	-21	64
<b>Калининградская область</b>				
104	Калининград	-29	-24	58
<b>Республика Калмыкия – Хальмг Тангч</b>				
105	Элиста	-30	-27	67

1	2	3	4	5
<b>Калужская область</b>				
106	Калуга	-34	-31	59
<b>Камчатская область</b>				
107	Алупка – Корякский АО	-36	-33	49
108	Ича – Корякский АО	-30	-28	50
109	Ключи	-43	-39	56
110	Козыревск	-41	-39	57
111	Корф – Корякский АО	-36	-34	51
112	Лопатка, мыс	-18	-15	47
113	Мильково	-43	-40	57
114	Начики	-40	-39	54
115	о.Беринга	-15	-14	54
116	Оссора – Корякский АО	-35	-34	51
117	Петропавловск – Камчатский	-26	-22	52
118	Семлячики	-19	-18	52
119	Соболево	-36	-34	52
120	Кроноки	-26	-22	51
121	Ука	-39	-37	52
122	Октябрьская	-32	-30	50
123	Усть-Воямполка – Корякский АО	-42	-38	50
124	Усть-Камчатск	-37	-33	51
125	Усть-Хайрюзово	-38	-35	51
<b>Карачаево-Черкесская Республика</b>				
126	Черкесск	-23	-21	64
<b>Республика Карелия</b>				
127	Кемь	-35	-32	54
128	Лоухи	-38	-36	56
129	Олонец	-38	-35	65
130	Паданы	-35	-34	56
131	Петрозаводск	-37	-34	55
132	Реболы	-40	-37	56
<b>Кемеровская область</b>				
133	Кемерово	-46	-42	61
134	Киселевск	-45	-42	61
135	Кондома	-46	-44	61
136	Маринск	-47	-43	61
137	Тайга	-44	-43	59
138	Тисуль	-44	-43	60
139	Топки	-46	-42	60
140	Усть-Кабырза	-46	-44	60
<b>Кировская область</b>				
141	Вятка	-39	-37	60
142	Нагорское	-42	-38	58
143	Савали	-40	-37	60

1	2	3	4	5
<b>Республика Коми</b>				
144	Вендинга	-46	-44	58
145	Воркута	-46	-45	54
146	Объячево	-41	-39	58
147	Петрунь	-49	-47	55
148	Печора	-51	-48	57
149	Сыктывкар	-42	-41	57
150	Троицко-Печорск	-47	-46	57
151	Усть-Уса	-47	-44	56
152	Усть-Цильма	-46	-44	56
153	Усть-Шугор	-53	-50	57
154	Ухта	-46	-44	57
<b>Костромская область</b>				
155	Кострома	-40	-35	58
156	Чухлома	-41	-37	58
157	Шарья	-40	-37	58
<b>Краснодарский край</b>				
158	Краснодар	-27	-23	67
159	Сочи	-9	-6	62
160	Тихорецк	-28	-25	66
<b>Красноярский край</b>				
161	Агата	-57	-55	56
162	Ачинск	-49	-45	60
163	Байкит – Эвенкийский АО	-55	-53	60
164	Боготол	-46	-43	60
165	Богучаны	-51	-49	61
166	Ванавара – Эвенкийский АО	-57	-55	60
167	Вельмо	-55	-54	60
168	Верхнеимбатск	-56	-52	58
169	Волочанка	-56	-53	54
170	Диксон – Таймырский АО	-45	-44	43
171	Лудинка – Таймырский АО	-53	-51	54
172	Енисейск	-53	-49	60
173	Ессый – Эвенкийский АО	-58	-56	55
174	Игарка	-54	-53	56
175	Канск	-48	-46	61
176	Кежма	-54	-52	62
177	Ключи	-45	-43	62
178	Красноярск	-48	-44	60
179	Минусинск	-46	-44	62
180	Таймба	-55	-53	61
181	Троицкое	-51	-50	61
182	Тура – Эвенкийский АО	-59	-57	60
183	Туруханск	-59	-56	57
184	Хатанга – Таймырский АО	-55	-52	53
185	Челюскин мыс	-46	-44	40

1	2	3	4	5
<b>Таймырский АО</b>				
186	Ярцево	-53	-50	60
<b>Курганская область</b>				
187	Курган	-43	-41	61
<b>Курская область</b>				
188	Курск	-32	-30	60
<b>Липецкая область</b>				
189	Липецк	-34	-31	61
<b>Ленинградская область</b>				
190	Свирьца	-37	-34	58
191	Тихвин	-37	-34	58
192	Санкт-Петербург	-33	-30	58
<b>Магаданская область</b>				
193	Аркагала	-56	-54	56
194	Брохово	-41	-38	51
195	Магадан (Нагаева бухта)	-34	-32	49
196	Омсукчан	-56	-53	55
197	Палатка	-46	-41	55
198	Среднекан	-58	-53	58
199	Сусуман	-59	-57	56
<b>Республика Марий Эл</b>				
200	Йошкар-Ола	-42	-39	59
<b>Республика Мордовия</b>				
201	Саранск	-38	-34	61
<b>Московская область</b>				
202	Дмитров	-36	-33	58
203	Кашира	-36	-32	59
204	Москва	-36	-32	59
<b>Мурманская область</b>				
205	Вайда-Губа	-22	-20	50
206	Кандалакша	-38	-34	55
207	Ковдор	-45	-39	54
208	Краснощелье	-41	-37	54
209	Ловозеро	-40	-38	54
210	Мончегорск	-40	-38	54
211	Мурманск	-35	-32	51
212	Ниванкюль	-46	-40	54
213	Пулозеро	-44	-39	54
214	Пялица	-32	-29	50
215	Териберка	-26	-24	49
216	Терско-Орловский	-29	-27	49
217	Умба	-37	-33	54
218	Юкспор	-31	-26	48
<b>Нижегородская область</b>				
219	Арзамас	-40	-36	60
220	Выksa	-38	-34	60
221	Нижний Новгород	-38	-34	59

Продолжение табл. 2

1	2	3	4	5
<b>Новгородская область</b>				
222	Новгород	-38	-31	57
<b>Новосибирская область</b>				
223	Барабинск	-44	-42	60
224	Болотное	-43	-42	60
225	Карасук	-42	-41	62
226	Кочки	-45	-42	61
227	Кулино	-42	-41	61
228	Кыштовка	-46	-43	60
229	Новосибирск	-44	-42	60
230	Татарск	-43	-41	60
231	Чулым	-44	-42	60
<b>Омская область</b>				
232	Исиль-Куль	-43	-40	60
233	Омск	-42	-41	61
234	Тара	-46	-43	59
235	Черлак	-41	-40	62
<b>Оренбургская область</b>				
236	Оренбург	-37	-36	65
<b>Орловская область</b>				
237	Орел	-35	-31	60
<b>Пензенская область</b>				
238	Земетчино	-37	-34	61
239	Пенза	-35	-33	61
<b>Пермская область</b>				
240	Бисер	-44	-40	57
241	Пермь	-42	-39	59
<b>Приморский край</b>				
242	Анучино	-35	-33	63
243	Астраханка	-30	-29	61
244	Богополь	-26	-25	61
245	Владивосток	-27	-26	61
246	Дальнереченск	-36	-34	62
247	Мельничное	-39	-34	62
248	Партизанск	-26	-24	61
249	Посыт	-23	-22	61
250	Преображене	-23	-21	59
251	Рудная Пристань	-25	-23	59
252	Чугуевка	-36	-35	63
<b>Псковская область</b>				
253	Великие Луки	-34	-31	59
254	Псков	-35	-31	58
<b>Ростовская область</b>				
255	Миллерово	-31	-29	64
256	Ростов-на-Дону	-29	-27	66
257	Таганрог	-28	-26	64

1	2	3	4	5
<b>Рязанская область</b>				
258	Рязань	-36	-33	60
<b>Самарская область</b>				
259	Самара	-39	-36	62
<b>Свердловская область</b>				
260	Верхотурье	-46	-42	59
261	Екатеринбург	-42	-40	59
262	Ивдель	-46	-43	58
<b>Саратовская область</b>				
263	Саратов	-34	-33	64
<b>Сахалинская область</b>				
264	Александровск-Сахалинский	-32	-30	56
265	Долинск	-29	-27	58
266	Кировское	-40	-39	57
267	Корсаков	-25	-23	56
268	Курильск	-21	-17	55
269	Макаров	-27	-26	55
270	Невельск	-20	-19	57
271	Ноглики	-36	-35	55
272	Оха	-34	-32	54
273	Погиби	-34	-33	54
274	Поронайск	-34	-31	55
275	Рыбновск	-38	-36	54
276	Холмск	-22	-21	57
277	Южно-Курильск	-16	-15	54
278	Южно-Сахалинск	-28	-26	59
<b>Республика Северная Осетия</b>				
279	Владикавказ	-24	-20	62
<b>Смоленская область</b>				
280	Вязьма	-35	-32	58
281	Смоленск	-34	-31	58
<b>Ставропольский край</b>				
282	Арзгир	-30	-26	67
283	Ставрополь	-26	-23	64
<b>Тамбовская область</b>				
284	Тамбов	-34	-32	62
<b>Республика Татарстан</b>				
285	Бугульма	-40	-36	60
286	Елабуга	-42	-38	61
287	Казань	-41	-36	60
<b>Тверская область</b>				
288	Бежецк	-38	-34	58
289	Тверь	-37	-33	58
290	Ржев	-37	-33	58

Продолжение табл. 2

1	2	3	4	5
<b>Томская область</b>				
291	Александровское	-49	-46	58
292	Колпашево	-47	-45	59
293	Средний Васюган	-47	-46	59
294	Томск	-47	-44	62
295	Усть-Озерное	-48	-47	62
<b>Республика Тыва</b>				
296	Кызыл	-49	-48	62
<b>Тульская область</b>				
297	Тула	-35	-31	60
<b>Тюменская область</b>				
298	Березово – Ханты-Мансийский АО	-50	-48	56
299	Демьянское	-47	-45	58
300	Кондинское – Ханты-Мансийский АО	-47	-44	60
301	Леуши	-46	-43	59
302	Марресала	-45	-44	47
303	Надым	-53	-49	57
304	Октябрьское	-47	-45	58
305	Салехард	-48	-46	52
306	Сосьва	-51	-48	58
307	Сургут – Ханты-Мансийский АО	-48	-47	56
308	Тарко-Сале – Ямало-Ненецкий АО	-53	-50	57
309	Тобольск	-47	-43	59
310	Тюмень	-45	-42	59
311	Угут	-49	-46	59
312	Уренгой – Ямало-Ненецкий АО	-53	-50	54
313	Ханты-Мансийск – Ханты-Мансийский АО	-47	-45	57
<b>Удмуртская Республика</b>				
314	Глазов	-42	-39	59
315	Ижевск	-41	-38	59
316	Сарапул	-41	-38	62
<b>Ульяновская область</b>				
317	Сурское	-39	-36	61
318	Ульяновск	-38	-36	61
<b>Хабаровский край</b>				
319	Аян	-33	-31	52
320	Байдуков	-37	-35	54
321	Бикин	-38	-34	63
322	Бира	-37	-35	62
323	Вяземский	-38	-34	62
324	Гвасюги	-39	-37	62
325	Гроссеевичи	-26	-25	55

1	2	3	4	5
326	Де-Кастри	-30	-29	55
327	Джаорэ	-36	-32	55
328	Екатерино-Никольское	-34	-32	62
329	Комсомольск-на-Амуре	-38	-37	61
330	Нижнегородовское	-40	-38	61
331	Николаевск-на-Амуре	-41	-38	57
332	Облучье	-40	-39	62
333	Охотск	-38	-36	
334	Им.Полины Осипенко	-45	-43	52
335	Сизиман	-30	-29	60
336	Советская Гавань	-32	-30	56
337	Софийский Принск	-47	-45	57
338	Средний Ургал	-43	-42	58
339	Троицкое	-36	-34	62
340	Хабаровск	-37	-34	62
341	Чумикан	-35	-34	54
342	Энкэн	-31	-30	53
<b>Республика Хакасия</b>				
343	Абакан	-44	-42	62
344	Шира	-43	-40	60
<b>Челябинская область</b>				
345	Челябинск	-39	-38	60
<b>Чеченская Республика</b>				
346	Грозный	-23	-22	67
<b>Читинская область</b>				
347	Агинское	-42	-38	61
348	Акша	-41	-38	61
349	Александровский Завод	-43	-41	60
350	Борзя	-45	-42	62
351	Дарасун	-40	-37	60
352	Калакан	-51	-49	61
353	Красный Чикой	-44	-42	60
354	Могоча	-47	-45	60
355	Нерчинск	-48	-46	62
356	Нерчинский Завод	-45	-43	61
357	Средний Калар	52	-50	60
358	Тунгокочен	-48	-46	60
359	Тупик	-50	-46	60
360	Чара	-50	-49	59
361	Чита	-44	-41	61
<b>Чувашская Республика – Чаваш республики</b>				
362	Порецкое	-40	-36	60
363	Чебоксары	-40	-36	60

Продолжение табл. 2

1	2	3	4	5
<b>Чукотский АО (Магаданская область)</b>				
364	Анадырь	-43	-42	50
365	Марково	-52	-50	55
366	Островное	-57	-53	55
367	Усть-Олой	-57	-54	55
368	Эньмувеем	-54	-51	54
<b>Республика Саха (Якутия)</b>				
369	Алдан	-48	-44	58
370	Аллах-Юнь	-57	-56	58
371	Амга	-59	-58	61
372	Батамай	-58	-56	59
373	Бердигистях	-58	-57	60
374	Буяга	-57	-55	61
375	Верхоянск	-63	-61	58
376	Вилюйск	-58	-56	60
377	Витим	-56	-54	61
378	Воронцово	-55	-53	53
379	Джалинда	-62	-59	55
380	Джалджен	-58	-55	56
381	Джикимда	-56	-54	62
382	Дружина	-57	-56	55
383	Екючю	-62	-60	58
384	Жиганск	-57	-55	57
385	Зырянка	-54	-53	57
386	Исить	-53	-52	60
387	Иэма	-61	-60	55
388	Крест-Хальджай	-59	-58	60
389	Кюсюр	-58	-56	53
390	Ленск	-55	-53	60
391	Нагорный	-48	-46	58
392	Нера	-62	-60	58
393	Нюрба	-58	-56	60
394	Нюя	-56	-53	62
395	Оймякон	-63	-62	57
396	Олекминск	-55	-52	61
397	Оленек	-62	-59	57
398	Охотский Перевоз	-58	-57	60
399	Сангар	-53	-52	59
400	Саскилах	-57	-54	53
401	Среднеколымск	-54	-53	55
402	Сунтар	-56	-54	60
403	Сухана	-60	-59	57
404	Соль-Дюкар	-61	-58	6
405	Сюрен-Кюель	-51	-50	55
406	Токо	-55	-53	58
407	Томмот	-56	-54	61

1	2	3	4	5
408	Томпо	-59	-58	59
409	Туой-Хая	-58	-55	59
410	Тяня	-55	-53	62
411	Усть-Мая	-58	-56	60
412	Усть-Миль	-55	-54	61
413	Усть-Мома	-62	-60	58
414	Чульман	-55	-52	59
415	Чурапча	-61	-59	61
416	Шелагонцы	-61	-59	58
417	Эик	-56	-54	57
418	Якутск	-59	-57	59
<b>Ненецкий АО (Архангельская область)</b>				
419	Варандей	-40	-39	49
420	Индига	-39	-38	50
421	Канин Нос	-28	-25	47
422	Коткино	-49	-47	55
423	Нарьян-Мар	-44	-42	53
424	Ходовариха	-39	-37	47
425	Хоседа-Хард	-48	-46	55
<b>Ярославская область</b>				
426	Ярославль	-37	-34	58

## 7 Нормирование показателей свойств ОВМ, применяемых для устройства трещинопрерывающих прослоек

7.1 ОВМ, предназначенные для устройства трещинопрерывающих прослоек – подгрунтовок, должны удовлетворять требованиям, приведенным в таблице 3.

**Т а б л и ц а 3 – Технические требования к ОВМ для трещинопрерывающих прослоек – подгрунтовок**

Наименование показателя	Норма для вя- жущего марки ОВТ	Метод испыта- ния
1	2	3
Глубина проникания иглы, 0,1 мм, не менее, при температуре: 25°C 0°C	40 25	По ГОСТ 11501-78
Растяжимость, см, не менее, при температуре: 25°C 0°C	15 8	По ГОСТ 11505-75

1	2	3
Температура размягчения по Кольцу и Шару, °С, не ниже	80	По ГОСТ 11506-73
Температура хрупкости по Фраасу, °С, не выше	Соответствует региональным требованиям, предусмотренным для дорог I, II категорий	Таблица 2 настоящей ОДМ или ОДМ 218.2. 003-2007
Эластичность, %, не менее, при температуре: 25°C 0°C	80 70	ГОСТ Р 52056-2003
Изменение температуры размягчения после прогрева, °С, не более (по абсолютной величине)	10	ГОСТ 18180-72, ГОСТ 11506-73
Температура вспышки, °С, не ниже	230	ГОСТ 4333-87
Сцепление с эталонным мрамором	Выдерживает по контрольному образцу № 2	ГОСТ 11508-74 (метод А)
Сцепление с применяемым щебнем и песком	Выдерживает по контрольному образцу № 2	ГОСТ 11508-74 (метод А)
Однородность	Однородно	ГОСТ Р 52056-2003

7.2 Требование, предъявляемое к показателю температуры размягчения ОВМ марки ОВТ, обусловлено необходимостью уменьшить или исключить его проникание в горячую полимерасфальтобетонную смесь при ее распределении по поверхности ОВМ, а также сохранить возможность распределения ОВМ автогудронатором при температуре не выше 160°C.

7.3 Требование к температуре хрупкости ОВМ марки ОВТ отнесено к основным в связи с необходимостью обеспечить достаточную деформативность трещинопрерывающей прослойки при любых низких отрицательных температурах, характерных для района ее эксплуатации.

## 8 Нормирование показателей свойств ОВМ, применяемых для устройства слоев усиления

8.1 ОВМ, применяемые для слоев усиления должны удовлетворять требованиям ГОСТ 6617-76 «Битумы нефтяные строительные. Технические условия», предъявляемым к битуму марки БН 70/30 и требованиям ГОСТ 22245-90 «Битумы нефтяные дорожные вязкие.

Технические условия», предъявляемым к битуму марки БНД 40/60 (таблица 4).

8.2 Применение указанных высоковязких битумов позволяет повысить расчетный модуль упругости высокоплотного асфальтобетона по допускаемому упругому прогибу, а, следовательно, уменьшить толщину слоя усиления, необходимую для обеспечения требуемой капитальности дорожной одежды.

Так, например, применение битума марки БНД 40/60 вместо битума марки БНД 60/90 позволяет повысить модуль упругости на 6,5% и соответственно снизить толщину слоя усиления на 0,75 см (9,2%), а применение битума марки БН 70/30 позволяет повысить модуль упругости на 18% и соответственно снизить толщину слоя усиления на 1,1 см (13,6%).

Таблица 4 – Технические требования к ОВМ для слоев усиления

Наименование показателя	Норма для битума марки		Методы испытаний
	БНД 40/60	БН 70/30	
Глубина проникания иглы, 0,1 мм, при температуре: 25°C 0°C, не менее	40-60 13	21-40 -	По ГОСТ 11501-78
Температура размягчения по Кольцу и Шару, °C, не ниже	51	70-80	По ГОСТ 11506-73
Растяжимость, см, не менее, при температуре: 25°C 0°C	45 -	3,0 -	По ГОСТ 11505-75
Температура хрупкости, °C, не выше	-12	-	По ГОСТ 11507-74 с дополнением по п.3.2
Температура вспышки, °C, не ниже	230	240	По ГОСТ 4333-87
Изменение температуры размягчения после прогрева, °C, не более	5	-	По ГОСТ 18180-72, по ГОСТ 11506-73 с дополнением по п.3.3
Индекс пенетрации	От -1,0 до +1,0	-	По ГОСТ 22245-90 (Приложение 2)
Растворимость, %, не менее	-	99,5	По ГОСТ 20739-75
Изменение массы после прогрева, %, не более	-	0,5	По ГОСТ 18180-72
Массовая доля воды	-	Следы	По ГОСТ 2477-65

## **ОДМ 218.3.007-2011**

8.3 Битум марки БНД 90/130, а также битумы менее вязких марок не рекомендуется использовать для асфальтобетона, применяемого для слоев усиления, так как это приведет к увеличению его толщины, что экономически неоправданно. Так, например, применение битума марки БНД 90/130 вместо битума марки БН 70/30 приведет к увеличению толщины слоя усиления на 1,9 см или на 27%.

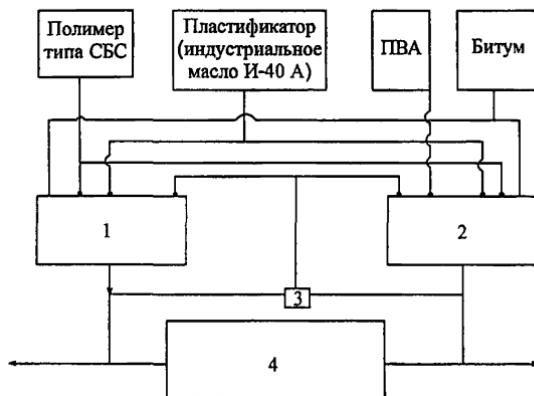
8.4 Применение битумов с добавкой блоксополимера типа СБС не рекомендуется для устройства слоев усиления, так как не позволит существенно снизить толщину слоев и неоправданно экономически.

### **9 Способ приготовления и рекомендуемые ориентировочные составы ОВМ для верхних слоев покрытий, поверхностных обработок и трещинопрерывающих прослоек**

ОВМ требуемого качества изготавливают путем перемешивания вязких дорожных битумов с блоксополимерами типа СБС и ПАВ, а при необходимости – с пластификаторами. В тех случаях, когда ПАВ содержатся в блоксополимере, нет необходимости вводить ПАВ в ОВМ.

9.1 Состав ОВМ предварительно подбирается в условиях лаборатории из имеющихся на данном предприятии материалов. Если в состав вяжущего входит пластификатор, то его вводят в битум в первую очередь, перемешивают до однородного состояния, а затем при постоянном перемешивании порционно добавляют полимер в виде крошки или порошка. Если блоксополимер типа СБС не содержит ПАВ, то на последней стадии изготовления ОВМ в него вводят ПАВ и доводят смесь до однородного состояния.

9.2 Для приготовления ОВМ битум обезвоживают, подают в емкость 1 (рисунок 1). Затем туда же подают необходимое количество пластификатора, нагревшего до 90-100°C, и перемешивают до однородного состояния, после чего порционно вводят полимер. Сначала осуществляют перемешивание смеси (желательно медленное) до полного смачивания и равномерного распределения полимера, а затем увеличивают нагрев емкости и начинают перемешивание смеси (желательно интенсивное) с постепенным нагревом до 155-160°C. После этого смесь пропускают через диспергатор 3 и перекачивают из емкости 1 в емкость 2 до полного освобождения емкости 1 и обратно для получения однородного ОВМ во всем объеме.



1, 2 – емкости для приготовления ОВМ; 3 – диспергатор (марки Sifer); 4 – накопительная и раздаточная емкость.

Насосы и краны не указаны, механические мешалки не обозначены, но предусмотрены во всех емкостях.

Рисунок 1 – Технологическая схема приготовления ОВМ

На последней стадии приготовления ОВМ в емкость 2 вводят ПВА, нагретое до температуры не выше 50°C. Время перемешивания, необходимое для получения однородного ОВМ с ПВА, составляет 20-30 мин.

Готовое ОВМ перекачивают в рабочий битумный котел АБЗ, либо в накопительную (раздаточную) емкость 4, или в автобитумовоз Заказчика.

Рекомендуется оборудовать емкость 4 перемешивающим устройством, позволяющим при необходимости производить перемешивание ОВМ в тех случаях, когда время его пребывания в емкости превышает 8 часов при температуре, близкой к 160°C, в целях предотвращения расслоения ОВМ.

9.3 Для приготовления ОВМ можно использовать любую обогреваемую емкость, оборудованную механической мешалкой, в том числе битумные котлы. Площадь горловины емкостей для приготовления и хранения ПВБ должна быть не менее 0,3 м<sup>2</sup>. Крышка емкости должна открываться полностью, обеспечивая свободную загрузку материалов и возможность осмотра дна и стенок емкости. На крышке необходимо предусмотреть небольшие герметично закрывающиеся клапаны для замера уровня и отбора проб готового ОВМ.

## ОДМ 218.3.007-2011

9.4 ОВМ считаются однородными, если на стеклянной палочке, извлеченной из горячего материала (при температуре приготовления), не обнаружено комочеков, кручинок, сгустков, а материал стекает с нее непрерывной струей. При этом остаток на сите с металлической сеткой № 07 не должен превышать 0,02% от массы образца. ОВМ следует отпускать потребителю через съемное сито с металлической сеткой № 07 (ГОСТ 6613-86), вмонтированное в трубопровод накопительной и раздаточной емкостей.

9.5 Дозировочные устройства, битумопроводы, насосы, смесители, используемые при приготовлении ОВМ, должны быть обеспечены системой паро-, масло- или электрообогрева. Все системы до начала работы прогревают.

9.6 ОВМ изготавливают в соответствии со специально разработанным технологическим регламентом.

Ниже приведены ориентировочные составы ОВМ, применяемые для верхнего слоя покрытий и поверхностных обработок для условий различных регионов России (таблица 5).

Т а б л и ц а 5 – Ориентировочные составы ОВМ на основе битума марки БНД 60/90

Город-представитель региона	Состав ОВМ, %		
	полимер марки ДСТ 30-01	пластификатор марки И-40А	ПАВ марки Т-1
<i>Для верхних слоев покрытий дорог III, IV, V категорий</i>			
Дербент	3,0	3	0,56
Ставрополь	3,5	10	0,56
Москва	4,0	20	0,56
Красноярск	3,8	30	0,56
Якутск	3,8	38	0,56
<i>Для верхних слоев покрытий дорог I, II категорий</i>			
Дербент	3,5	3	0,56
Ставрополь	4,0	10	0,56
Москва	4,2	20	0,56
Красноярск	4,0	30	0,56
Якутск	4,0	38	0,56
<i>Для поверхностных обработок</i>			
Дербент	4,0	3	0,56
Ставрополь	4,5	10	0,56
Москва	4,2	20	0,56
Красноярск	4,2	30	0,56
Якутск	4,2	38	0,56

В таблице 6 приведены ориентировочные составы ОВМ, которые рекомендуется использовать в качестве трещинопрерывающей прослойки – подгрунтовки.

**Таблица 6 – Ориентировочные составы ОВМ для устройства трещинопрерывающих прослоек – подгрунтовок**

Город-представитель региона	Содержание компонентов в ОВМ, %			
	битум марки БНД 60/90	индустриальное масло марки И-40А	ПАВ «Т-1»	блоксополимер марки ДСТ 30Р-01
Дербент	82,44	10	0,56	7,0
Ставрополь	82,44	10	0,56	7,0
Москва	82,44	10	0,56	7,0
Красноярск	77,3	17	0,70	12,0
Якутск	77,3	28	0,70	12,0

## 10 Технический контроль

10.1 При использовании ОВМ необходимо контролировать:

- качество исходных компонентов для приготовления ОВМ и собственно ОВМ;
- процессы приготовления вяжущих.

10.2 Качество материалов, используемых для приготовления ОВМ, применяемых для устройства верхнего слоя покрытия, поверхностных обработок, трещинопрерывающих прослоек и слоев усиления проверяют на соответствие действующим нормам и контролируют методами, установленными соответствующими стандартами:

- битум в каждой новой партии оценивают на соответствие ГОСТ 22245-90 по методикам ГОСТ 11501-78, ГОСТ 11505-75, ГОСТ 11506-73, ГОСТ 11507-74, ГОСТ 11508-74, ГОСТ 18180-72, ГОСТ 4333-87;

- сырье для производства нефтяных вязких дорожных битумов оценивают на соответствие требованиям ТУ 0258-113-00151807-2002;

- блоксополимеры типа СБС, в частности, дивинил-стирольные термоэластопласти (ДСТ), контролируют на соответствие паспортным данным завода-поставщика по ТУ 38.40327-98 (на ДСТ 30Р-01

## **ОДМ 218.3.007-2011**

группы 1), а зарубежные аналоги – по сертификатам качества на соответствие спецификациям фирм-поставщиков этих продуктов;

- индустриальное масло контролируют на соответствие требованиям ГОСТ 20799-88 по паспортным данным предприятий-поставщиков;

- щебень и песок должны отвечать требованиям ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-93, ГОСТ 3344-83;

- ПАВ проверяют по паспортным данным предприятий-поставщиков: ТУ 0257-003-35475596 («Амдор-9») и ТУ 0257-002-33452160-99 («ДОРОС-АП»);

добавка «Т-1» по физико-химическим показателям свойств должна соответствовать требованиям и нормам ТУ 0257-012-33452160-2005 «Присадка адгезионная «Техпрогресс-1». Технические условия», а также техническим требованиям, изложенным в Приложении А настоящего ОДМ.

10.3 При введении ОВМ в вяжущее на АБЗ проверяют правильность дозирования и равномерность их распределения.

10.4 Качество ОВМ контролируют на соответствие требованиям разделов 6, 7, 8, настоящего ОДМ.

10.5 При применении битумов и ОВМ, содержащих адгезионные добавки, необходимо контролировать качество ОВМ и битумов, адгезионных добавок и точность их дозирования, правильность назначения концентрации добавки, температурные режимы.

10.6 Технический контроль при применении битумов с адгезионными добавками «АМДОР-9» и «ДОРОС-АП» приведен в Руководстве по применению поверхностно-активных веществ при устройстве асфальтобетонных покрытий (взамен ВСН 59-68) (утверждено Распоряжением Минтранса России от 18.04.2003 № ОС-358).

Технический контроль при применении ОВМ с указанными выше адгезионными добавками аналогичен техническому контролю, проводимому в указанном выше Руководстве, и поэтому может быть распространен на работы с ОВМ.

10.7 При приготовлении ОВМ и битумов с добавкой «Т-1» необходимо контролировать оптимальное содержание добавки в вяжущем, температуры разогрева ОВМ, битума и добавки «Т-1», а также температуру и время, необходимое для объединения вяжущего с добавкой «Т-1».

10.8 Добавку «Т-1» принимают по паспортным данным завода-изготовителя и проверяют ее качество, которое должно соответствовать

требованиям ТУ 0257-012-33452160-2005 и требованиям Приложения А настоящего ОДМ. При входном контроле определяют внешний вид, однородность добавки «Т-1», показатель сцепления применяемого вяжущего, содержащего «Т-1» с эталонным мрамором и применяемыми щебнем и песком, термостабильность и температуру вспышки.

10.9 График лабораторного контроля технологического процесса приготовления ОВМ разрабатывается для каждого конкретного случая и включается в Технологический регламент.

10.10 Замеры температуры нагрева битума и ОВМ в рабочих котлах следует производить непрерывно или периодически, но не реже одного раза в течение 2-3 часов в целях контроля температуры выпускаемого ОВМ.

## **11 Транспортирование и хранение**

11.1 Битумы нефтяные дорожные, битумное сырье для производства нефтяных вязких дорожных битумов (СБ), индустриальное масло, блоксополимеры типа СБС, готовые ОВМ транспортируют и хранят в соответствии с ГОСТ 1510-84.

11.2 Блоксополимеры типа СБС (термоэластопласти) транспортируют любым видом транспорта, обеспечивающим защиту от загрязнений, действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта.

Термоэластопласти хранят в неогнеопасном и сухом помещении при температуре не более 30°C, упакованные в мешки – в штабелях высотой не более 1,2 м, упакованные в поддоны – в штабелях, состоящих не более, чем из трех поддонов по высоте, упакованные в мягкие контейнеры – в один ряд по высоте.

При хранении термоэластопласти не должны подвергаться воздействию атмосферных осадков, прямых солнечных лучей, а также масла, бензина, керосина, кислот и других химических веществ, разрушающих их.

11.3 Гарантийный срок хранения термоэластопластов – 1 год с момента изготовления.

По истечении гарантийного срока хранения термоэластопласт может быть использован по назначению после предварительной проверки его качества на соответствие требованиям технических условий (ТУ 38.40327-98).

11.4 Гарантийный срок хранения индустриального масла – 5 лет.

## **ОДМ 218.3.007-2011**

11.5 Хранение ОВМ при рабочей температуре (не выше 160°C) – не более одной рабочей смены (8 часов). В случае хранения ОВМ в охлажденном состоянии (при температуре окружающего воздуха) в течение 1 года со дня изготовления (гарантийного срока) проводится повторный контроль качества. Перед применением ОВМ необходимо его разогреть до рабочей температуры, перемешать, проверить однородность, определить весь комплекс показателей свойств в соответствии с требованиями настоящего ОДМ. Транспортируют ОВМ битумовозами, автогудронаторами или в обогреваемых цистернах.

11.6 Транспортировка и хранение адгезионных добавок «АМДОР-9», «ДОРОС-АП» и их смесей с битумом осуществляется согласно рекомендациям, изложенным в Руководстве по применению поверхностно-активных веществ при устройстве асфальтобетонных покрытий (взамен ВСН 59-68).

11.7 Адгезионная добавка «Т-1» с завода-изготовителя поступает в металлических бочках вместимостью 200 л, транспортируемых всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном транспорте.

11.8 Максимально допустимое гарантийное время хранения добавки «Т-1» в таре завода-изготовителя в диапазоне температур от минус 40°C до плюс 40°C составляет 8 месяцев. После истечения гарантийного срока хранения продукт анализируют на соответствие техническим требованиям настоящего ОДМ и в случае соответствия используют.

## **12 Методы испытания**

Качество ОВМ, применяемых для устройства верхнего слоя покрытия, поверхностных обработок, трещинопрерывающих прослоек, слоев усиления, оценивают методами, принятыми для оценки свойств вязких дорожных битумов: ГОСТ 4333-87; ГОСТ 11501-78; ГОСТ 11505-75; ГОСТ 11506-73; ГОСТ 11507-74; ГОСТ 11508-74; ГОСТ 18180-72 и ПБВ: ГОСТ Р 52056-2003.

## **13 Техника безопасности**

13.1 При работе с ОВМ, применяемыми для приготовления полимерасфальтобетонных и асфальтобетонных смесей, и при устройстве покрытий с их применением следует руководствоваться Правилами по охране труда в дорожном хозяйстве и Правилами охраны

труда при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог (1992 г.).

13.2 ОВМ являются малоопасными веществами и по степени воздействия на организм человека относятся (как и битумы) к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76.

13.3 Предельно допустимая концентрация паров углеводородов ОВМ в воздухе рабочей зоны – 300 мг/м<sup>3</sup> (ГОСТ 12.1.005-88).

13.4 Все работы, связанные с применением ОВМ и ПАВ, следует согласовывать с органами Госсаннадзора и Госпожнадзора.

13.5 При работе с вязкими ОВМ следует руководствоваться правилами техники безопасности, разработанными для вязких битумов.

13.6 Правила техники безопасности при работах с адгезионными добавками «АМДОР-9», «ДОРОС-АП» изложены в Руководстве по применению поверхностно-активных веществ при устройстве асфальтобетонных покрытий (взамен ВСН 59-68). Температуры вспышки, воспламенения и самовоспламенения добавки «Т-1» составляют соответственно 224; 303 и 345°C. Добавка «Т-1» относится к малолетучим и невзрывоопасным веществам.

13.7 Дорожные битумы, ОВМ, сырье для производства нефтяных вязких дорожных битумов, индустриальное масло, ПАВ являются горючими веществами по ГОСТ 12.1.044-91 с температурой вспышки соответственно (220-240)°C, (220-230)°C, (190-200)°C, (200-225)°C и (100-220)°C.

Опасные в пожарном отношении места хранения вяжущих, ПАВ, пластификаторов, склады горючесмазочных материалов, битумоплавильные установки, битумохранилища должны быть оснащены щитами с противопожарным оборудованием, ящиками с сухим чистым песком и огнетушителями.

Запрещается подогрев кранов и насосов факелами при работе с битумами, ОВМ, пластификаторами. Для обеспечения нормальной работы краны и насосы должны быть снабжены рубашками для паро- или маслоподогрева.

13.8 По токсикологическим свойствам ОВМ и ПАВ являются мало токсичными веществами 4 класса опасности по ГОСТ 12.1.007-76.

13.9 Лица, занятые в производстве ОВМ и применении ОВМ, битумов и ПАВ, проходят при поступлении на работу и периодически медицинский осмотр согласно приказу Министерства здравоохранения Российской Федерации. Лица моложе 18 лет и беременные женщины к работе с ПАВ не допускаются.

## **ОДМ 218.3.007-2011**

13.10 Помещение, в котором производятся работы с ПАВ и ОВМ, должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021-75.

13.11 Не допускается перекачка горячего индустриального масла по резиновым шлангам.

13.12 При загорании небольших количеств ОВМ, битума, ПАВ или индустриального масла их следует тушить песком, кошмой или пенным огнетушителем. Развившиеся пожары следует тушить пеной струей.

13.13 При приготовлении и применении ОВМ, ПАВ следует применять средства защиты работающих по ГОСТ 12.4.011-89 и спецодежду согласно требованиям Типовых отраслевых норм.

13.14 При производстве, испытании, хранении и применении ОВМ и битумов с ПАВ, должны соблюдаться общие требования безопасности по ГОСТ 12.3.002-75 и требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004-91.

## **14 Требования охраны окружающей среды**

В плане охраны окружающей среды следует предусматривать следующие мероприятия.

14.1 В процессе приготовления и применения ОВМ, битумов необходимо соблюдать требования ГОСТ 17.2.3.02-78 по охране природы и атмосферы.

14.2 Эффективными мерами защиты окружающей среды являются герметизация оборудования, предотвращение разлива ОВМ, битума, пластификаторов.

14.3 Предприятия, производящие ОВМ, а также ОВМ с ПАВ должны разрабатывать предельно допустимые выбросы (ПДВ), временно согласованные выбросы (ВСВ) в соответствии с требованиями санитарного и природоохранного законодательства.

14.4 Образующиеся отходы производства либо возвращаются в технологический процесс, либо работа с ними осуществляется согласно СанПиН 4286-87 «Временный классификатор токсических промышленных отходов», СП 3209-85 «Предельное количество накопления токсичных промышленных отходов на территории предприятия (организации)», СН 3184-84 «Порядок накопления, транспортировки, обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов».

**Библиография**

[1] ОДМ 218.1.002-2010 Рекомендации по организации и проведению работ по стандартизации в дорожном хозяйстве

**Приложение А**  
**Технические требования к адгезионной добавке «Т-1»**

Наименование показателей	Норма	Метод испытания
Внешний вид	Вязкая жидкость от желтого до коричневого цвета	п.13.7.2 ОДМ 218.2.003-2007
Однородность	Однородна	ГОСТ Р 52056-2003 и п.13.7.2 ОДМ 218.2.003-2007
Вязкость условная по ВЗ-6 при 50°C, с, не более	400	п.13.7.3 ОДМ 218.2.003-2007
Массовая доля легколетучих веществ, %, не более	3,0	ГОСТ 19338-90 и п.13.7.4 ОДМ 218.2.003-2007
Массовая доля антиоксиданта, %	0,3-0,7	п.13.7.5 ОДМ 218.2.003-2007
Температура вспышки, °С, не ниже	200	ГОСТ 4333-87
Сцепление битума или ОВМ, содержащих добавку «Т-1», с эталонным мрамором и применяемыми щебнем и песком	По контрольному образцу № 1	ГОСТ 11508-74 (метод А) и п.13.7.6 ОДМ 218.2.003-2007
Термическая стабильность битума или ОВМ, содержащих добавку «Т-1»:  - сцепление после прогрева с эталонным мрамором и применяемыми щебнем и песком  - изменение температуры размягчения вяжущих с «Т-1» после прогрева: битумов	По контрольному образцу № 1	ГОСТ 11508-74 и п.13.7.8 ОДМ 218.2.003-2007
ОВМ	ГОСТ 22245-90 в зависимости от марки битума	ГОСТ 11506-73 и п.13.7.8 ОДМ 218.2.003-2007
	В зависимости от марки ОВМ	Разд. 6,7,8 настоящего ОДМ

---

## ОКС

Ключевые слова: органические вяжущие материалы, нормирование показателей свойств; регионально-климатические условия; верхние слои покрытия, поверхностные обработки; трещинопрерывающие прослойки; слои усиления

---

---

Подписано в печать 22.11.2011 г. Формат бумаги 60x84 1/16.  
Уч.-изд.л. 2,4. Печ.л. 2,6. Тираж 300. Изд. № 1078.

---

*Адрес ФГУП “ИНФОРМАВТОДОР”:*  
*129085, Москва, Звездный бульвар, д. 21, стр. 1*  
*Тел.: (495) 747-9100, 747-9105, тел./факс: 747-9113*  
*E-mail: [avtodor@infad.ru](mailto:avtodor@infad.ru)*  
*Сайт: [www.informavtodor.ru](http://www.informavtodor.ru)*