

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

Т И П О В Н Е
**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
К А Р Т Ы**

РАЗДЕЛ 07

АЛЬБОМ 07.16

МОНТАЖ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ И ПЛОЩАДОК В МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЯХ

С О Д Е Р Ж А Н И Е

7.01.05.06a	Монтаж лестничных маршей и площадок в многоэтажных зданиях высотой до 25м гусеничными кранами	3 стр.
7.01.05.07a	Монтаж лестничных маршей и площадок в многоэтажных зданиях высотой до 35м гусеничными кранами	16 стр.
7.01.05.08a	Монтаж лестничных маршей и площадок в многоэтажных зданиях башенными кранами	30 стр.

Типовая технологическая карта	7.01.05.08а 0716 03
Монтаж лестничных маршей и площадок в много-этажных зданиях башенными кранами.	

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Технологическая карта разработана на монтаж лестничных маршей и площадок по серии ИИ-65 для лестничной клетки ЛК-28-67 в многоэтажных зданиях унифицированных габаритных схем высотом до 25 м башенными кранами, с высотой этажа 6,0 м.

1.2. В технологической карте даны типы и марки кранов, грузозахватные приспособления и транспортные средства для монтажа лестничных маршем и площадок. Краны подобраны на основе расчетных схем монтажа с учетом соблюдения требований правил техники безопасности. Для кранов приведен возможный диапазон их использование по вылетам, высоте подъема крюка и грузоподъемности при монтаже лестничных клеток. (См. приложение, табл. 2).

1.3. Карточ предустроено производство работ в летнее время. Монтаж лестничных клеток производится в две смены, а сопутствующие работы (разгрузка конструкций) в одну смену.

1.4. Привязка типовой технологической карты к местным условиям строительства заключается в уточнении объемов работ, средств механизации, потребности в материальных ресурсах, а также общем схемы монтажа (количество потоков, их направление и т.п.). При этом принятые в технологической карте последовательность и методы монтажа остаются неизменными.

30

П. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

№ пп	Наименование показателей	Единица измерения	Количество
1.	Трудоемкость монтажа лестничных маршей и площадок: а) на одну лестничную клетку б) на 1 м ³ сборного железобетона.	чел.-дн.	2,1
		чел.-дн.	0,11
2.	Выработка одного рабочего в смеси на м ³ сборного железобетона.	м ³	9,3
3.	Время работы монтажного крана на монтаже одной лестничной клетки.	маш.-смен	0,62

III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. Лестничные клетки возводят после монтажа каркаса или яруса, если возведение лестничной клетки производится совместно с монтажом каркаса.

До начала установки лестничных маршей и площадок необходимо:

а) закончить кирпичную кладку стен лестничной клетки до отметки низа площадки;

б) подготовить инструмент, инвентарь, приспособления, необходимые для укладки лестничных площадок и маршей;

в) разметить места укладки лестничных площадок по горизонтали и нанести отметки расстояний между площадками по вертикали;

г) произвести проверку размеров лестничных маршей и площадок в соответствии со СНиП 1-В.5.1-62.

№ пп	Наименование изделий	Класс точ- ности	Допуска- емое от- клонение по длине (мм)	Допуска- емое от- клонение по при- зматиче- ской оси (мм)	Допускаемое отклонение по толщине или по высо- те сечения
1.	Лестничные марши	10-и	+5	+5	+5
2.	Лестничные площадки	10-и	+8, -5	+5	+5, -3

3.2. Транспортирование лестничных маршей и площадок производится на бортовых автомобилях и автопоездах общего назначения. (См. приложение, таблица 1).

Лестничные марши следует транспортировать в горизонтальном положении или на ребро, если позволяют габариты свободного проезда под искусственными сооружениями. При перевозке отдельных маршем-гребенок в горизонтальном положении в несколько ярусов (рядов) втором и последующие ряды должны укладываться на прокладки, расположенные вдоль косоуров на расстоянии 15-20 см от края косоура. При перевозке "на ребро" транспортные средства должны иметь надежные борта или дополнительные боковые ограждения.

На специализированных транспортных средствах (панелевозах) лестничные марши перевозятся "на ребро" в вертикальном положении.

Лестничные площадки можно транспортировать в кассетах панелевозов в том случае, если ширина кассеты или опорной площадки панелевоза достаточна для полной загрузки панелевоза.

В приложении (таблица 1) даны схемы конструкций с указанием их габаритов, веса и приведены марки автотранспортных средств, как специализированных, так и общего назначения, рекомендуемых для перевозки изделий. Для выбора наиболее рациональных марок автомобилей или автопоездов в таблице даны следующие показатели: грузоподъемность и коэффициент использования автотранспортных средств по грузоподъемности.

3.3. Раскладка лестничных маршей и площадок на приобъектном складе производится в зоне действия крана с учетом последовательности монтажа (см. рис. 2).

Комплекты сборных изделий при монтаже зданий с приобъектного склада по мере расходования непрерывно пополняются.

При складировании лестничных маршей и площадок в горизонтальном положении нижний ряд укладывается на деревянные подкладки по предварительно выравненному горизонтальному основанию.

Во всех ярусах по высоте штабеля прокладки сечением 6x7 см располагаются по вертикали в одной плоскости (см. рис. 1).

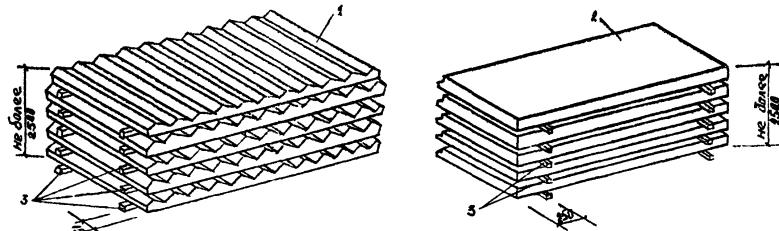


Рис. 1

Складирование лестничных маршей и площадок.

1 - лестничные марши; 2 - лестничные площадки; 3- прокладки.

3.4. Для подъема и установки лестничных маршей и площадок рекомендуется применять механизмы и приспособления перечисленные в таблицах раздела У.

При погрузке изделий необходимо учитывать следующее:

- вес загружаемых элементов должен соответствовать грузоподъемности транспортных средств;
- внешние габариты грузов не должны превышать внутренних размеров грузовых платформ, а габариты груженого автомобиля не должны быть более установленных "правилами движения по улицам городов, населенных пунктов и дорогам СССР";
- порядок укладки элементов на грузовую платформу автотранспорта должен обеспечивать равномерную передачу нагрузки на рессоры; а также плотное прилегание элементов к прокладкам и подкладкам;
- зазоры между изделиями и бортами автомашин должны быть не менее 5-8 см.

Элементы конструкций при погрузке должны быть соответственно закреплены, чтобы не происходило самопроизвольного опрокидывания, и продольного и поперечного сползания с платформы, а также должны быть предохранены от ударов друг о друга во время транспортирования.

3.5. Подъем и перемещение элементов лестничных маршей и площадок при погрузке и разгрузке следует производить плавно, без рывков, раскачиваний и вращений поднимаемых элементов с применением оттяжек. Строповку сборных железобетонных лестничных маршей и площадок следует осуществлять

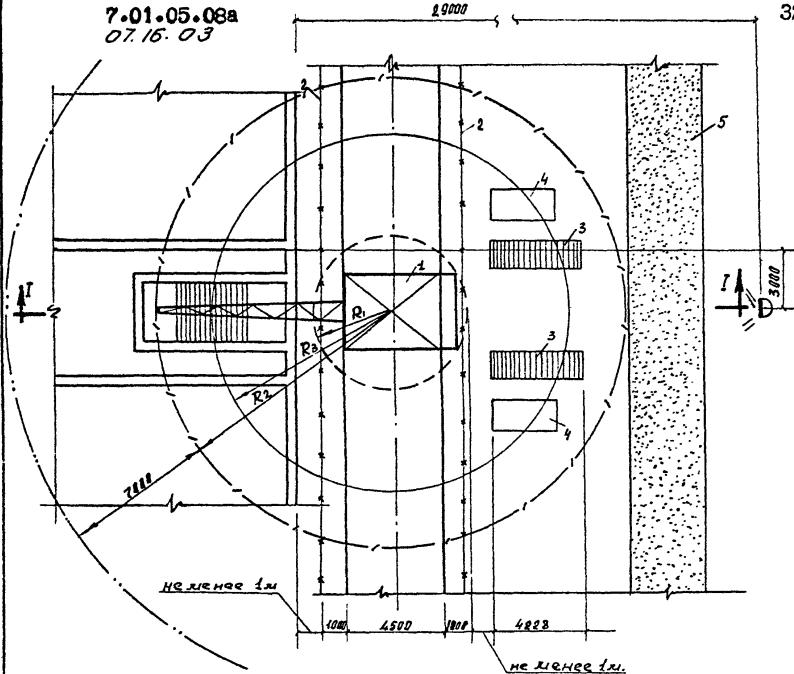


Рис. 12. Схема складирования и монтажа лестничных маршей и площадок башенным краном.

1-башенный кран С-981; 2-ограждение подкранового пути;
3-склад лестничных маршей; 4-склад лестничных площадок;
5-временная подъездная дорога.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

— Граница рабочей зоны.

— Граница опасной зоны.

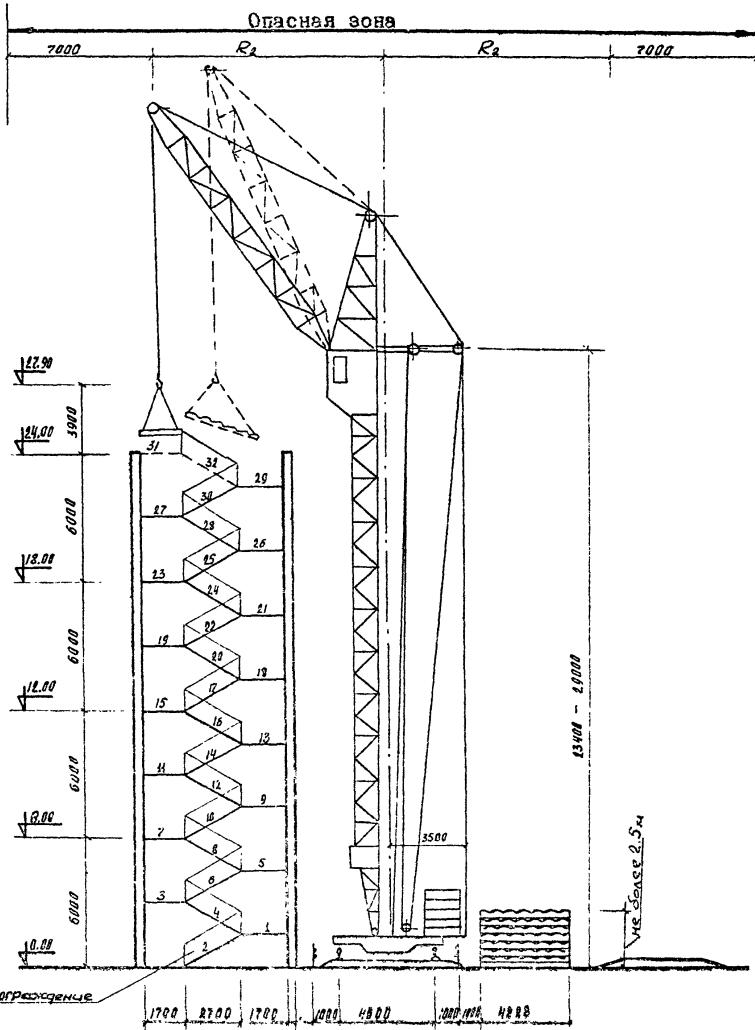
R , Радиус перемещения опорной площадки краном.

R₂ Вылет стрелы крана при монтаже площадок.

R₃ Вылет стрелы крана при монтаже лестничных маршей.

24-24 Последовательность монтажа маршрута и площадок.
Прожекторная металлическая мачта $H=10$ м на 10 прожекторов НС-35, 220 в 500 вт.

ПРИМЕЧАНИЕ: Освещение рабочих мест обеспечивается инвентарной переносной прожекторной опорой с 2-мя прожекторами ПЗС-32.



за монтажные петли. Схему строповки лестничных маршей и площадок см. рис.3

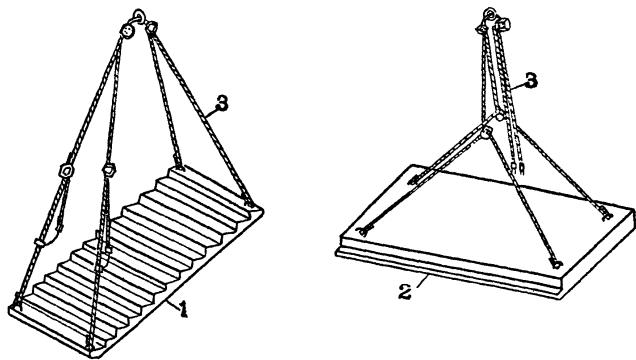


Рис. 3

Схема строповки лестничных маршей и площадок:
1 - лестничный марш; 2 - лестничная площадка;
3 - нестиветсвом строп.

При строповке лестничных маршей возможно применение вилочного захвата.

3.6. При монтаже железобетонных лестничных маршей и площадок следует первоначально поднять конструкцию краном на высоту 0,2-0,3 м над землей и выдержать некоторое время на весу для проверки надежности строповки и правильности положения поднимаемого элемента, затем продолжать подъем. При горизонтальном перемещении конструкция должна быть поднята не менее чем на 0,5 м выше встречающихся на пути препятствий.

Поданный элемент опускают над местом установки не более чем на 30 см выше проектного положения, после чего монтажники заводят его на место установки.

3.7. Установку лестничных маршей и площадок необходимо производить по ходу возведения кирпичной кладки лестничных клеток. Порядок монтажа сборных железобетонных кон-

струкций лестничной клетки следующий:

- устанавливают первую базовую площадку, выверяют ее и закрепляют, затем монтируют вторую площадку и по ним укладывают лестничный марш и т.д. (См.рис.2). Особое внимание следует уделить установке первой площадки, т.к. допущенные ошибки при монтаже площадки повлекут за собой дефекты в монтаже всей лестницы.

Горизонтальность площадок должна проверяться нивелиром в уровне перекрытия каждого этажа.

При установке площадок необходимо соблюдать следующие правила: растворная постель, на которую устанавливают площадку, должна быть толщиной не более 12 мм. Извы следует расшивать раствором, марка которого определяется проектом.

14. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

4.1. Монтаж сборных железобетонных площадок и маршей выполняется монтажным звеном следующего состава:

№ п/п	Профессия	Разряд	Условные обозначения	Количество человек
1.	Монтажник	IУ	M ₁	1
2.	Монтажник	III	M ₂	1
3.	Такелажник	III	T	1
ВСЕГО:				3

В состав монтажных звеньев также включаются машинисты обслуживающие краны.

4.2. Рациональная организация труда рабочих-монтажников заключается в своевременной подготовке фронта работ (предварительная раскладка конструкций, выверка и подготовка к укладке и пр.) и правильном распределении рабочих функций между членами монтажных звеньев. Организация рабочего места при монтаже лестничных маршей и площадок дана на рис.4.

4.3. Выполнение операций при монтаже лестничных маршей производится в такой последовательности:

- подготовка инструмента;
- подноска раствора;
- прием и установка лестничного марша и площадки;
- выверка лестничного марша или площадки;
- расстроповка;
- конопатка и заливка швов.

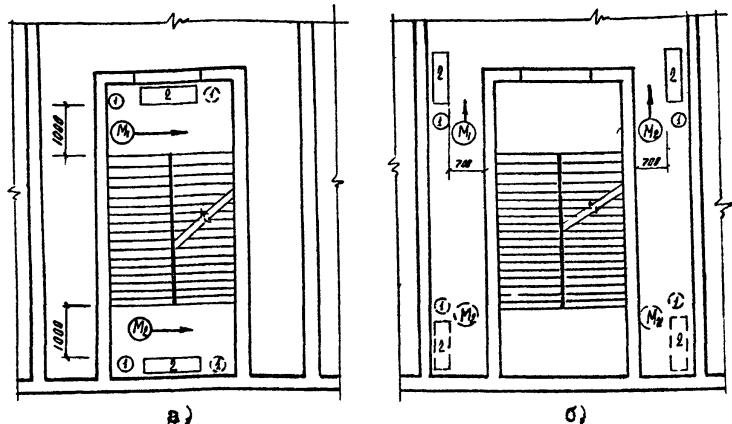


Рис. 4
Схемы организации рабочего места
при монтаже:

а) лестничных маршей; б) лестничных площадок.
1 - ведро для раствора; 2- ящик с инструментом.

4.4. При монтаже лестничных площадок рекомендуется следующие приемы труда:

№п/п	Наименование элементов процесса, их продолжительность и исполнителями.	Описание приемов труда, иллюстрации	
1	2	3	

1. Разметка мест установки лестничных площадок.
-3 мин.

М₁, М₂.

М₁ и М₂ при помощи стальной рулетки размечают по проекту место установки лестничной площадки с выносной отметкой на стену.

1 1 2 1 3

2. Устройство постели из готового раствора.
М₁ и М₂ набирают раствор кельмой из ведра, подносят его и расстилают на поверхности стены слоем 10-12 мм.

-1,5 мин.

М₁ и М₂.

3. Строповка лестничной площадки.
Т стропит площадку за четыре монтажные петли. Затем он подает сигнал машинисту крана поднять площадку и наблюдает за подъемом. (Рис.5)

Т.

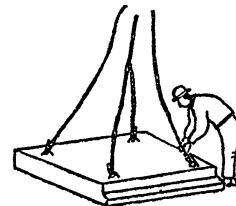


Рис.5

4. Прием и установка лестничной площадки на место согласно разметке на метке. (Рис.6).

место, выверяя ее положение.

-2 мин.

М₁ и М₂.

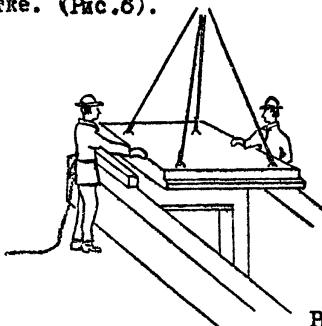


Рис.6

М₂ выверяет положение площадки на блеским имеющим форму лестничного марша.

1 1 2 1 3

M_1 монтажным ломом корректирует положение площадки, а затем с помощью M_2 укладывает ее в проектное положение. (Рис.7).

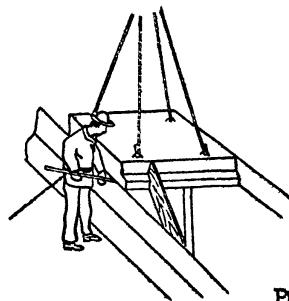


Рис.7

5. Расстроповка. M_1 и M_2 расстроповывают площадку; одна из площадок, один из них подает сигнал машинисту крана. Заделка стыков стяжками строп, затем они вместе заделывают стык раствором. (Рис.8).

=1 мин.
 M_1 , M_2 .

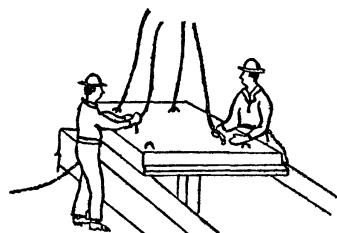


Рис.8

4.5. При выполнении монтажа лестничных маршей рекомендуются следующие приемы труда;

Номер п/п	Наименование элементов про- цесса, их про- должительность и исполнители		Описание приемов труда, иллюстрации
	1	2	

1. Устройство постели из раствора.
=2,45 мин.
 M_1 , M_2 .

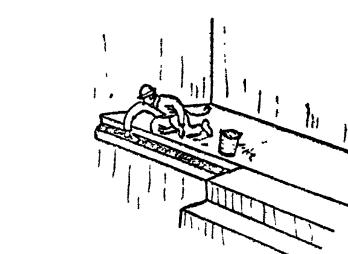


Рис.9

2. Строповка лестничного марша и подъем его к месту укладки.
=3 мин.
Т.

Т стропит марш за четыре монжные петли. Затем он подает сигнал машинисту крана поднять площадку и наблюдает за подъемом. (Рис.10)

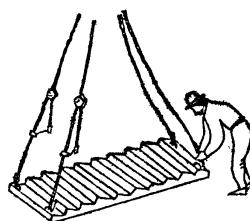


Рис.10

3. Прием и установка лестничного марша.
=6,30 мин.
- M_1 и M_2 принимают марш на высоте 0,2-0,3 м и ориентируют его над местом укладки.
- M_1 при этом находится на верхней лест-

1 1 2 1

8

ничной площадке, а M_2 на промежуточной. По команде M_1 машинист крана плавно спускает мару. (Рис.11).

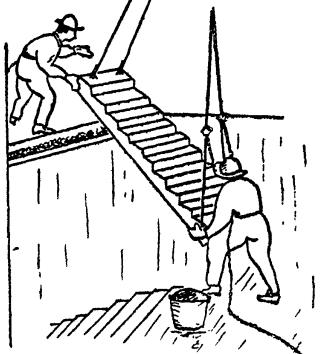


Рис.11

4. Выверка лестнично-маревых марсов. M_1 и M_2 одновременно с помощью монтажных ломов приемами "лапой в сторону" и "лапой на себя" доводят мару в проектное положение. (Рис.12). По окончании выверки M_1 , M_2 при помощи уровня проверяет горизонтальность ступеней.



Рис.12

1 1 2 1 3

5. Расстroppовка мары. M_1 и M_2 расстroppовывают мару; один из них подает сигнал машинисту крана отвести строп, затем они вместе заделывают стыки $\approx 1,1$ мин. раствором.

 M_1 , M_2 .

6. Зачеканка маров. M_1 набирает раствор кельмой из ведра и заливает щели прымывания лестничного марса к плитам лестничных площадок и стенам. $\approx 1,38$ мин. Нанесенный раствор заглаживают кельмой. (Рис.13).

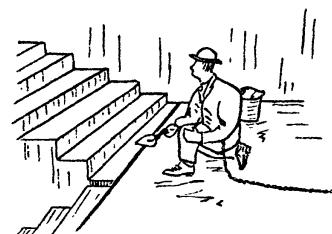


Рис.13

M_2 подштукатуркой уплотняет раствор по всей площади опирания лестничного марса, затем заглаживает раствор кельмой. (Рис.14)

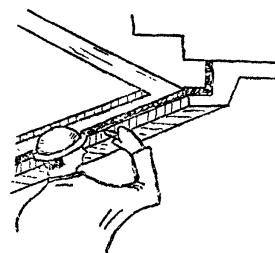


Рис.14

4.6. При производстве работ необходимо выполнять правила по технике безопасности согласно СНиП III-A.11-70, обратив особое внимание на следующее:

- все рабочие, занятые на монтажных работах, должны пройти обучение и инструктаж по безопасности приемов труда в соответствии с Инструкцией по технике безопасности при монтаже стальных и железобетонных конструкций (МСН 61-64 ГМСС-СССР);

- настилы лесов, подмостей и стремянок, расположенные выше 1 м от уровня земли или перекрытия, должны быть ограждены перилами высотой не менее 1 м;

- запрещается пребывание людей на этажах и лестничных клетках ниже тех, на которых производятся строительно-монтажные работы (в одной захватке), а также в зоне перемещения элементов и конструкций кранами;

- монтажнику, работающему на высоте, должна быть выдана спецодежда и испытанный предохранительный пояс, которым он должен постоянно пользоваться во время работы на высоте более 1,5 м от земли;

- оградить опасные зоны на пути движения крана и на рабочих местах;

- на территории монтажных площадок должны быть установлены указатели рабочих проходов и проездов, определены зоны, опасные для прохода и проезда, которые должны быть ограждены, а также надписи и сигналы, видимые днем и ночью, извещающие об опасности или запрещении движения;

- грузоахватные приспособления должны быть изготовлены в полном соответствии с "Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов", а также Государственными стандартами, и должны быть подвергнуты техническому освидетельствованию до сдачи их в эксплуатацию.

В процессе эксплуатации грузоахватные приспособления должны подвергаться периодическим осмотрам, сроки которых устанавливаются предприятием, где эксплуатируются

указанные приспособления. Траверсы следует осматривать не реже чем через каждые 6 месяцев, захваты - через 1 месяц, стропы и тару - через каждые 10 дней. Результаты осмотра заносятся в журнал.

Забракованные и не имеющие бирок грузоахватные приспособления не должны находиться в местах производства работ:

- при подъеме элементов с транспортных средств запрещается перемещать груз над кабиной водителя;

- раскладку конструкций для подъема следует производить так, чтобы подъем можно было осуществлять без перекладывания и перекантовки;

- не допускать монтаж деталей, не имеющих штампов ОДК, а также подъем грузов, засыпанных землей, заложенных другими грузами или примешанными к земле;

- конструкции перемещаемые краном должны удерживаться от раскачивания оттяжками из пенькового каната или тонкого троса. При подъеме элементов, устанавливаемых в горизонтальном положении, следует применять парные оттяжки, прикрепленные к их обоим концам;

- при перемещении груза в горизонтальном направлении он должен быть предварительно поднят на 0,5 м выше встречающихся на пути предметов;

- монтажники могут находиться возле груза во время его подъема или опускания, если груз находится на высоте не более 1 м от уровня площадки, на которой находятся монтажники.

ГРАФИК ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА НА МОНТАЖ ЛЕСТИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ

№ п/п	Наименование операции	Время в минутах									Общие затраты времени в час-мин	Общие затраты труда в час-мин	Затраты труда налично в час-мин		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	T	M ₁	M ₂		
1.	Разметка места установки лестничной площадки				M ₁ M ₂						-	3	3	6	-
2.	Устройство постели из раствора					M ₁ M ₂					-	1,5	1,5	3,0	-
3.	Строповка площадки и подъем ее к месту укладки.						T				2	-	-	2,0	2
4.	Прием и укладка площадки на место. Выверка положения площадки.						K				-	2	2	4,0	2
5.	Расстроповка, заделка стыков раствором						M ₁ M ₂				-	1	1	2,0	1
6.	Подготовительные работы и отдых 16% оперативного времени.						K							2,72	
	Продукция - одна уложенная лестничная площадка.										ИТОГО:			19,72	5

ПРИМЕЧАНИЕ: M₁ -монтажник IУ разряда 1 чел.; M₂ -монтажник II разряда 1 чел.; T -такелажник II разряда 1 чел.; K - машинист баленного крана.

ГРАФИК ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА НА МОНТАЖ ЛЕСТИЧНОГО МАРША.

№ п/п	Наименование операции	Время в минутах									Общие затраты времени в час-мин	Общие затраты труда в час-мин	Затраты труда налично в час-мин		
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	T	M ₁	M ₂		
1.	Устройство постели из раствора			M ₁ M ₂							-	2,45	2,45	4,9	-
2.	Строповка лестничного марша и подъем к месту укладки.				T						3	-	-	3	-
3.	Прием и установка лестничного марша.					M ₁ M ₂					-	6,3	6,3	12,6	6,3
4.	Выверка лестничного марша						T				-	6,6	6,6	13,2	6,6
5.	Расстроповка лестничного марша						M ₁ M ₂				-	1,1	1,1	2,2	1,1
6.	Зачеканка и заливка швов						K				-	1,38	1,38	2,76	-
8.	Подготовительные работы и отдых 16% оперативного времени.													6,2	-
	Продукция:- один лестничных мар.										ИТОГО:			44,86	14

ПРИМЕЧАНИЕ: M₁ -монтажник IУ разряда 1 чел.; M₂ -монтажник IУ разряда 1 чел.; T -такелажник II разряда 1 чел.; K - машинист баленного крана.

КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ НА МОНТАЖ СБОРНЫХ

ЧЕЛЮСТИКОВЫХ ЛЕСТИЧНЫХ МАРШЕВ И ПЛОКАХОВ СЕРИИ М-65 БАШЕННОМ КРАНОМ ОДНОЙ ЛЕСТИЧНОЙ КЛЕТКИ ВЫСОТОЙ ДО 25 МЕТРОВ.

к/п пп	Номер нормы	Наименование работ	Единица измерения	Объем работ	Норма времени на единицу измерения, чел.-час.	Расценка на единицу измерения, руб.коп.	Затраты труда на весь объем работ, час.-дн	Стоимость затраты труда на весь объем работ в руб.коп.
1.	4-1-9 п.8-а.	Разметка мест установки. Приготовление постели из готового раствора. Установка лестничных маршей и плит лестничных площадок при весе элементов до 2,5 т башенным краном. Выверка, исправление положения марша или площадки. Заливка швов раствором.						
2.	1-6 т.2 п.33-а Прим.п.4. К=0,8	Разгрузить с автомашины лестничные марши и площадки при весе до 3,0 т.	шт	32	1,44	0-827	5,619	26-464
3.	1-11 п.2д Прим.4	Принять растворную смесь на автосамосвалы с очисткой кузова.	100 подъес-меб.	0,32	13,28	6-54	0,518	2-093
4.	1-11 п.3б	Погрузка раствора вручную в бадьи для подачи краном.	т	0,72	0,048	0-021	0,004	0-015
5.	1-6 т.2. п.21-а.	Поднять растворную смесь башенным краном на высоту 12 м в ящиках или бадьях емкостью до 0,5 м ³ .	т	0,72	0,41	0-18	0,036	0-130
6.	1-6 т.2. п.21-а и 21-б.	То же, на высоту до 18 м	м ³	0,166	0,29	0-143	0,006	0-024
7.	—“—	То же, на высоту до 24 м.	м ³	0,063	0,350	0-173	0,003	0-014
		Итого на монтаж лестничных маршей и площадок при высоте лестничной клетки до 25 м.					6,190	28-757
		То же, на 1 м ³					0,317	1-473

ПРАТИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ НА МОНТАЖ ПЕСТИЧНЫХ МАРИН и ПЛОЩАДОК ОДНОЙ ПЕСТИЧНОЙ КЛЕТКИ.



У. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

5.1. ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, МАТЕРИАЛЫ И ПОЛУФАБРИКАТЫ:
Таблица 2.

№ пп	Наименование	Марка	Единица измерения	Количество
1.	Лестничный мари	ЛМ-15-14	шт	16
2.	Лестничная площадка	ЛШ-28-17	шт	16
3.	Раствор цементный	М-100	м ³	0,352

5.2. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ, МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ
ИНСТРУМЕНТ И ИНВЕНТАРЬ:

Таблица 3.

№ пп	Наименование	Тип	Марка ГОСТ	Коли- чество	Техниче- ская харак- теристика.
1	2	3	4	5	6

1.	Монтажный кран	Башенный	С-981	1	
2.	Ящик для раствора емкостью 0,27 м ³ .	Через № 1107 треста Моссодорг- техстром.		2	
3.	Ведро для раствора.			1	
4.	Осветительная уста- новка (мачта).	Институт Органэнерго- строй.		1	H=10 м
5.	Проектор	ПЭС-35.		12	500 вт
6.	Монтажный пояс с ка- рабинами, скобами.		ГОСТ-718-51	2	
7.	Метр стальной		ГОСТ 7253-54	1	
8.	Рулетка стальная	РС-20	ГОСТ 7202-61	1	
9.	Щетка металлическая.	-		2	
10.	Лом стальной монтаж- ный.	ЛМ-4	ГОСТ 1405-65	2	
11.	Подштокка.			1	
12.	Кельма каменщика.	КБ	ГОСТ 9533-60	2	

1 1 2 1 3 1 4 1 5 1 6

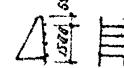
13.	Молоток-кирочница стальная.	МКИ	ГОСТ-11042-64	2
14.	Уровень строитель- ный.	УС1-300	ГОСТ-9416-67	1
15.	Лопата совковая	ПР	ГОСТ-3620-87	2
16.	Лопата штыковая остроконечная.	ПКО-1	ГОСТ-3620-67	1
17.	Канат пеньковый диаметром 15,9 мм для оттяжки.	-	ГОСТ-483-41	40 п/м
18.	Каска для предохра- нения головы от ударов.		ГОСТ-9819-61	3
19.	Проекторная ин- вентарная перенос- ная опора.			1

5.3. МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ:

Таблица 4

№ пп	Наименование	Марка	Коли- чество	Эскиз
---------	--------------	-------	-----------------	-------

1.	Строп шестиветвевом универсальный гру- зоподъемностью 2,5тс с длиной стропа 4,0 м.	ЦНИИСМШ 054-1.000	1	
2.	Лестница-площадка для строповых мар- шей и площадок.	НИИСМШ	2	



ПРИЛОЖЕНИЕ
Таблица 1.

# III	Характеристика конструкции:	Автотранспортные средства				Показатели загру- зки		
		Назначение и схемы	Разме- ры в мм	Марка	Вес в тн	Марка	Грузо- подъем- ность ти	Грузо- подъем- ность в тн.
1.	Лестничные марши	$l = 3558$ $b = 1350$	ЛМ-15-14	1,95	1. МАЗ-200 2. КРАЗ-219 3. МАЗ-200С МАЗ-5213 4. УПН-1-8	7 12 13 8	3 5 5 3	0,99 0,97 0,89 0,87
2.	Лестничные площадки	$l = 3000$ $b = 1540$	ЛЛ-28-17	1,1	1. ЗИЛ-164 или МАЗ-502 2. КРАЗ-214 3. УПН-1-8	4 7 8	3 6 7	0,83 0,94 0,96

Таблица 2.

# III	Высота лестничной клетки	Характеристика монтируемых элементов						Рекомендуемый кран для монтажа	
		Монтажный вес элемента т		Требуемая высота подъема крышки в метрах при подъеме		Требуемый вылет стрелы в метрах при подъеме		Марка	Длина стрелы в метрах
		лестничной площадки	лестничного марша	лестничной площадки	лестничного марша	лестничной площадки	лестничного марша		
1.	18,0	1,1	1,95	22,65	22,31	10,95	9,25	КЕ-50	20,0
2.	24,0	1,1	1,95	28,65	28,31	10,95	9,25	С-981	25,0

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630084 г.Новосибирск, пр.Карла Маркса 1
Выдано в печать: 17^е Июня 1976г.
г.Заказ 1141 Тираж 1200