

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 07

АЛЬБОМ 07.20

МОНТАЖ ОТДЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

Цена 5р.04к.

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Шифр
7.01.11.12а
07.20.07

МОНТАЖ РЯДОВОЙ СЕКЦИИ ТИПОВОГО ЭТАЖА
КРУПНОПАНЕЛЬНОГО ДОМА СЕРИИ I-468

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Технологическая карта разработана на монтаж рядовой секции типового этажа крупнопанельного дома серии I-468 в летний период методом принудительного монтажа с применением оснастки инженера Я.С.Дейча.

Рядовая секция - из несущих поперечных и самонесущих наружных стен. Швы между наружными стеновыми панелями герметизируются поронизолом на мастике "изол" и зачеканиваются цементным раствором. Панели наружных стен из ячеистого бетона прочностью 40-50 кг/см².

Перегородки межкомнатные из гипсобетонных панелей размером "на комнату". Монтажные работы производятся в 3 смены бригадой в составе 30 чел. Монтаж рядовой секции выполняется в течение 20 часов одним монтажным краном с приобъектного склада.

II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Трудоемкость монтажа рядовой секции	26,54 чел.-дн.
Трудоемкость на I м ² жилой площади	0,35 дн.
Выработка на I рабочего в смену	2,84 м ² жил.пл.
Потребность в монтажном кране	2,4 машино-смен
Потребность в электроэнергии	680 квт.ч

Разработана
трестом
Оргтехстрой
Главновосибирск-
строя
Министрострой СССР

Утверждена
Главными техническими
управлениями
Министрострой СССР,
Минпромстроя СССР,
Минтяжстроя СССР
"20" июня 1972 г.
N°02-9/3

Срок
введения
"1" января
1973 г.

7.01.11.12а
07.20.07

III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

А. Монтажные работы

Монтаж рядовой секции дома серии I-468 из несущих поперечных и самонесущих наружных стен производят методом принудительного монтажа с применением оснастки инженера Я.С.Дейча, позволяющей повысить точность сборки и установки элементов в проектное положение.

до начала монтажа надземной части дома должны быть выполнены следующие работы:

а) закончены все работы по возведению подземной части дома с засыпкой пазух фундаментов и произведена инструментальная проверка монтажного горизонта (результаты проверки заносятся в журнал работ);

б) произведена выноска основных разбивочных осей дома на цоколе и детальная разбивка мест установки сборных элементов;

в) создан необходимый запас сборных изделий и других материалов и деталей в соответствии с графиком завоза, обеспечивающим бесперебойную работу монтажного крана в течение 3-4 смен;

г) организована монтажная бригада и проведен инструктаж по технике безопасности, выданы технологическая карта, наряд-задание и суточный график работ;

д) заготовлены в нужном количестве инструменты, инвентарь и приспособления, необходимые для монтажа;

е) выполнено электроосвещение территории площадки и рабочих мест монтажников (для производства работ в темное время суток).

Монтаж рядовой секции типового этажа производится в следующей технологической последовательности:

установка и выверка кондукторов по средней поперечной оси дома;

монтаж внутренних несущих поперечных стен по обе стороны от кондукторов;

монтаж балконных плит;

монтаж продольных наружных самонесущих стен;

монтаж ряда плит перекрытия по длине здания между соответствующими парами связей, с окончательным закреплением с панелями наружных стен, снятие связей;

монтаж перегородок, санитарно-технических кабин и вентиля-

7.01.11.12а
07.20.07

5

ционных блоков;

монтаж лестничных клеток;

монтаж перекрытия на первой захватке;

перестановка кондукторов на смонтированное перекрытие и завершение установки перегородок на месте стоянок кондукторов;

монтаж перекрытия на второй захватке;

По окончании всех работ по возведению подземной части дома производится установка двух кондукторов по средней поперечной оси дома в исходное положение и выверка их. Подъем кондукторов на место установки производится монтажным башенным краном.

Кондукторы являются отправными базами монтажа поперечных несущих панелей по обе стороны, поэтому установка и выверка кондукторов должны выполняться с особой тщательностью.

После выверки кондукторов – туры приступают к монтажу поперечных несущих стен надземной части дома.

Для этого панель подает краном к месту установки, нижнюю часть ее заводят в вилочные фиксаторы, выступающие над перекрытием, устанавливают на бетонные бруски-маяки и растворную "постель" между ними, а верхнюю часть панели прижимают к упорам кондуктора и закрепляют струбцинами. Дополнительная выверка установленной панели при этом не требуется.

Следующие поперечные панели, монтируемые по обе стороны от кондукторов, подает к месту установки с заранее навешенными на них жестко-шарнирными связями. Нижние части этих панелей устанавливают в фиксаторы, а верхние – с помощью связей закрепляют к кондуктору; в дальнейшем связи панелей присоединяют к стопорам связей ранее смонтированных панелей.

В такой последовательности монтируют все панели поперечных несущих стен дома, после чего приступают к установке самонесущих панелей наружных стен. Каждую панель временно закрепляют струбциной, навешенной на трубчатом стволе связи.

После монтажа наружных стеновых панелей устанавливают перегородки, санитарно-технические кабины, вентиляционные блоки, лестничные площадки и марши.

Последним циклом является монтаж плит перекрытия. Эти плиты окончательно закрепляют к поперечным панелям электросваркой. Далее кондукторы-туры переставляют на смонтированное перекрытие, а на их стоянке устанавливают перегородки и укладывают остальные плиты перекрытия.

7.01.11.12а
07.20.07

6

Б. Защита закладных деталей от коррозии

Антикоррозийная защита закладных деталей производится после установки наружных стеновых панелей и окончательного их закрепления закладными деталями.

Закладные детали защищают металлizationsонными или комбинированными металлizationsонно-лакокрасочными покрытиями.

Приступать к нанесению антикоррозийного покрытия можно только после проверки качества стыка, очистки поверхности, подлежащей покрытию.

Для металлizationsонных покрытий применяют главным образом цинк. В комбинированных покрытиях в качестве лакокрасочных материалов используются различные марки грунтов, лаков, эмалей, которые наносят в 2-3 слоя. Материалы антикоррозийного покрытия в каждом конкретном случае должны быть указаны в проекте.

Для нанесения цинковых покрытий применяется передвижная установка порошкового напыления легкоплавких материалов УПН-6.

Порошок цинка должен отвечать требованиям ТУО91-58. Размеры частиц порошка не должны превышать 0,15 мм. Толщина цинкового покрытия – 0,1-1,5 мм достигается за 2-3 прохода аппарата со скоростью 1 м/мин.

Нанесение покрытий производится одним оператором-монтажником 4-го разряда, прошедшим специальный курс обучения по обслуживанию установки УПН-6 и компрессора.

В. Заделка швов при помощи полимерных материалов и мастик

Для герметизации швов и стеновых панелей применяются пористые полимерные материалы (пороизол, гермит).

При отсутствии указаний в проекте рекомендуется применять следующие материалы-герметики:

- а) пористые прокладки типа пороизол или гермит;
- б) мастика УМС-50.

Наклейку пористых прокладок из пороизола по граням панелей производят на земле в следующей последовательности:

- а) очищают металлической щеткой грани панели от мусора, снега, наледи и грунтуют мастикой "изол", которую наносят при помощи аппарата С-562 или кистью;

7.01.11.12a
07.20.07

7

-139-

7.01.11.12a
07.20.07

8

б) на оштукатуренные мастикой горизонтальные верхние грани панелей и одну вертикальную грань наклеивают прокладки из пороизола, а вторую вертикальную грань только грунтуют мастикой;

в) наклеенные сухие прокладки перед установкой панели покрывают мастикой "изол" с помощью аппарата С-562 или кистью.

Герметизацию пороизолом вертикальных швов наружных стеновых панелей можно выполнять с навесной лопаты в следующей последовательности:

а) полость шва очищают металлической щеткой от мусора, снега, наледи;

б) вертикальные торцы, между которыми устанавливается прокладка из пороизола, грунтуют мастикой "изол" (края стыкуемых панелей следует предохранять от загрязнения мастикой);

в) кгут пороизола при помощи ролика закатывают в заштукатуренный зазор в направлении снизу вверх;

г) уложенный пороизол снаружи покрывают мастикой "изол" при помощи аппарата С-562 или кисти, после чего шов заделывают цементным раствором;

Пороизол подбирают так, чтобы в шве после монтажа панели он был обжат на 30-50% от первоначальной толщины.

Прокладки пороизола нужно устанавливать без разрыва, для чего концы жгутов следует обрезать на "ус" и склеивать их мастикой "изол".

Наращивать жгуты по длине можно не ближе чем на 0,5 м от места пересечения вертикальных и горизонтальных стыков.

Пороизол выпускают в виде полос прямоугольного сечения 30х40 мм и 40х40 мм - для герметизации горизонтальных стыков и в виде жгута диаметром от 10 до 60 мм - для герметизации вертикальных стыков.

Для защиты герметизирующих материалов, разрушающихся от воздействия прямых солнечных лучей, необходимо покрывать их цементным раствором или алюминиевой краской.

Г. Замоноличивание вертикальных стыков бетоном

К работам по замоноличиванию вертикальных стыков между наружными и внутренними панелями следует приступать после полного окончания монтажа внутренних и наружных панелей, а также плит перекрытия; после проверки качества сварки узлов крепления, выполнения антикоррозийной защиты закладных деталей и герметиза-

ции швов в наружных панелях.

Для замоноличивания вертикальных стыков применяют бетон марки 200; который готовят на стройплощадке из сухих смесей в турбулентном смесителе С-868. Из смесителя приготовленный бетон выгружают в вибробункер конструкции ЦНИИОМТП, подают на перекрытие к месту укладки башенным краном и выгружают отдельными порциями в полость стыка.

Уплотнение бетонной смеси производят вибратором с гибким валом.

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА РАБОЧИХ

Работы по монтажу сборных деталей рядовой секции, герметизации и бетонированию стыков выполняются в 3 смены бригадой монтажников общей численностью 30 человек.

Состав бригады по профессиям и распределение работы между звеньями

№ п.п.	Состав звена по профессиям	Количество человек	Перечень работ
1	Машинист крана	1х3	Монтаж железобетонных деталей с приобъектного склада
2	Монтажники	4х3	
3	Электросварщики	2х1 + 1х2	
4	Бетонщики	2х1	Бетонирование вертикальных узлов, заливка швов между плитами перекрытия
5	Монтажники	2х1	Герметизация горизонтальных и вертикальных стыков
6	Монтажники	7х1	Прочие рабочие

Последовательность выполнения основных операций

№ п.п.	Процессы	Последовательность рабочих операций
1	2	3
1	Монтаж сборных конструкций	Отбор конструкций с транспортных средств и подача их к месту монтажа. Устройство основания "постели" под монтиру-

1	2	3
		ему конструкцию
2	Замоноличивание вертикальных стыков панелей	Установка конструкции с первой выверкой. Временное крепление (струбцинами и прихватками) Очистка закладных частей под сварку. Окончательная выверка. Постоянное закрепление сваркой
3	Заделка наружных швов	Установка и закрепление лопок. Расчистка швов. Промазка швов изолом. Заполнение швов пороизолом. Зачеканка швов цементным раствором. Заделка отдельных выбоин кромок панелей
4	Конопатка швов между стеновыми панелями и перегородками	Перестановка лестницы. Конопатка швов просмоленной паклей. Зачеканка швов раствором

Размещение в рабочей зоне инвентаря, приспособлений и средств малой механизации при подготовке к монтажу конструкций показано на листе 3.

1. Монтаж внутренних несущих панелей

Двое монтажников 1 и 2 находятся на кассете с панелями, двое других 3 и 4 — у стенда с оснасткой.

Монтажники 3 и 4 стропуют оснастку, предварительно ослабив ее крепление. В это время монтажник 1 по шаблону наносит риску на панель и вместе с монтажником 2 надевает оснастку на панель и закрепляет ее при помощи малых монтажных лап. Монтажники 1 и 2 отстроповывают оснастку, и кран возвращается за новой оснасткой. После того как будет надета оснастка на все панели, монтажники 1, 2, 3 уходят на монтаж дома, а монтажник 4 остается на подаче панелей на дом.

Монтажник 1 располагает ящик с раствором, располагая так, чтобы раствор можно было подать без лишних переходов при установке к 4 панелям. Монтажник 1 дает команду крановщику поднять панель на монтаж дома. Монтажник 3 подчеканивает ранее установленную панель. Монтажник 2 подносит инструмент и раскладывает его в строго определенном порядке: один монтажный столик — у ранее установлен-

ной панели, шаблон, ухваты, рейку, отвес и монтажный столик — у места установки панели. Монтажники 1 и 2 расстилают раствор под устанавливаемую панель. Монтажник 3 ухватом поправляет подаваемую панель, затем вместе с монтажником 2 по команде монтажника 1 устанавливает панель относительно поперечной оси в створе с ранее установленными панелями. Панель опускается не полностью (стропы натянуты). Монтажник 3 с монтажного столика разъединяет хомуты. Монтажники 1 и 2 ухватами разводят связи. Монтажник 3 с монтажного столика совмещает отверстие устанавливаемой панели с ранее установленной, подавая команду монтажникам 2 и 1: "ко мне 2 см", "от меня 1,5 см" и т.д. Приемами "лапой от себя" и "лапой на себя" монтажники 2 и 1 перемещают панель, а затем вместе с монтажником 3 закрепляют связи при помощи пальца.

Затем монтажник 3 по шаблону выверяет панель, подавая команду "ко мне 1 см", "от меня 2 см". Монтажники 2 и 1 приемом "лапой в сторону" перемещают панель. Монтажник 3 навешивает рейку-отвес и выверяет панель по вертикали, подавая команду "ко мне 0,5 см" или "от меня 1 см".

Монтажники 2 и 1 приемами "лапой от себя", или "лапой на себя", перемещают панель.

Панель окончательно опускается (стропы ослаблены). Монтажники 1 и 2 отстроповывают ее.

Время установки панели — 17 мин.

Разница в отметках опорных поверхностей панелей стен и перегородок в пределах выверяемого участка (блока) — 10 мин.

2. Монтаж наружных панелей

Монтажник 1 устанавливает ящик с раствором так, чтобы раствор можно было поднести к 2-3 установленным панелям, и дает команду поднять панель. Монтажник 2 подносит инструмент и раскладывает его в строго определенном порядке: ухват, рейка-отвес, монтажные лапы находятся у места установки панели, монтажные столики — у наружного края несущих панелей, укладывает пороизол и вместе с монтажником 1 расстилает раствор.

Монтажник 3 подчеканивает ранее установленную панель, затем ухватом разводит струбцины в нужное положение. Монтажник 3 ухватом поправляет подаваемую панель, затем вместе с монтажником 2 устанавливает панель в положение, близкое к проектному, и опускает панель не полностью. Монтажник 1 с монтажного столика контролирует положение устанавливаемой панели, подавая команду "внутрь",

7.01.11.12 а
07.20.07

II

-141-

7.01.11.12 а
07.20.07

12

"наружу".

Монтажники 2 и 3 приемами "лапой от себя", "лапой на себя" перемещают панель.

Монтажники 1 и 2 с монтажных столиков закрепляют панель с помощью струбцин, надевая их на панель и фиксируя стопорными винтами. Монтажник 3 навешивает рейку-отвес на панель. Монтажники 1 и 2 с монтажных столиков выверяют панель по рейке-отвесу, подтягивая или ослабляя струбцины. Монтажник 3 переставляет рейку-отвес. Панель окончательно опускается. Монтажники 1 и 2 отстроповывают панель.

Время установки панели - II мин.

3. Монтаж гипсобетонных перегородок

Подается сигнал крановщику подать панель.

Монтажник 1 по шаблону наносит риски на наружные панели и на плите перекрытия. Монтажник 2 подносит инструмент и маяки, монтажник 3 очищает место установки перегородки, ухватом поправляет подаваемую перегородку, которая подводится к месту установки и опускается до 10 см. Монтажники 2 и 3, находясь у наружной панели по обе стороны перегородки, и монтажник 1 - у противоположного конца перегородки, по рискам устанавливают перегородку в проектное положение. Перегородка опускается не полностью. Монтажник 1 с монтажного столика выверяет положение перегородки по высоте, подавая команду "выше 1 см", "ниже 1,5 см".

Монтажник 3 монтажной лапой приподнимает перегородку, монтажник 2 подкладывает маяки, затем они раскрепляют перегородку захватом с подкосами или трубчатыми подкосами, прибивая их гвоздями. Перегородка окончательно опускается. Монтажник 1 отстроповывает ее.

Время установки перегородки 8 мин. Смещение осей панелей стен и перегородок в нижнем сечении относительно разбивочных осей ± 4 мм. Отклонение плоскости панели и перегородок от вертикали ± 5 мм.

4. Монтаж плит перекрытия

Монтажник 1 с помощью крана устанавливает ящик с раствором на ранее уложенные плиты так, чтобы раствор можно было подать к 2-3 плитам. Он же подает команду крановщику поднять плиту, набирает раствор в ведро и подает его монтажнику 2, который, в свою очередь, с монтажного столика мастерком расстилает раствор под укладываемую плиту. Монтажники 1 и 3 подчеканивают ранее уложен

ную плиту перекрытия. Подаваемая плита перекрытия подводится к месту установки и опускается не доходя 10 см до опорной поверхности.

Монтажники 1 и 2 устанавливают плиту в положение, близкое к проектному, контролируя площадь опирания. Плита опускается не полностью. Во время этой операции монтажник 3 с нижележащего перекрытия выверяет плиту по высоте, подавая команду монтажнику 1. Монтажники 1 и 2 окончательно выверяют плиту по площади опирания. Плита окончательно опускается. Монтажники 1, 2 отстроповывают ее.

Время установки плиты 7 мин. Разница в отметках верхней поверхности элементов перекрытий в пределах выверяемого участка 20 мм. Разница в отметках нижней поверхности двух смежных элементов перекрытий 4 мм. То же - на верхних гранях 8 мм.

5. Заделка вертикальных стыков

Работы по замоноличиванию вертикальных стыков наружных стеновых панелей выполняет эконо в количестве трех бетонщиков 2, 3 и 4 разрядов.

Бетонщик Б1 очищает стык от мусора и пыли, устанавливает легкую стальную или деревянную опалубку и закрепляет ее винтами между полом и потолком или между поперечными панелями. В это время бетонщик Б2 подготавливает инструмент и приспособления для бетонирования и принимает вибробункер, затем вводит в бункер вибратор и включает его, а бетонщик Б1 открывает затвор бункера и подает в стык бетонную смесь.

При уплотнении смеси в верхней части стыка бетонщик Б2 устанавливает вибробункер к следующему стыку, а бетонщик Б1 уплотняет вибратором бетонную смесь в стыке.

Бетонщик Б3 приготавливает бетонную смесь, выгружает в вибробункер и башенным краном подает к месту заделки стыка.

6. Заделка наружных швов

Работы по заделке швов наружных стеновых панелей выполняет эконо, состоящее из трех монтажников 2, 3 и 4 разрядов.

До начала работ по герметизации стыков необходимо установить внутренние панели, уложить и закрепить плиты перекрытия, установить подвесную площадку для работы на высоте, проверить исправность планга и компрессора, завезти на объект необходимое количество мастики "изол" и поромазола.

Работы производят в следующей последовательности

Монтажники М1, М2 подготовленный инструмент, бачок с раство-

ром и мастикой устанавливают в лоплю. Монтажник М1 очищает щеткой стыки от мусора, промазывает стык мастикой "изол" с помощью аппарата С-562 или кистью.

Монтажник М2, подвесив на верхний конец панели жгут пороизола, закатывает его роликом, заводит узким диском пороизол в шов, затем широким валиком втапливает до проектного положения. Монтажник М1 покрывает слоем мастики закатанный пороизол.

Заделку отдельных выбоин и расшивку швов цементным раствором производит монтажник М2 после герметизации швов на всю высоту панели.

Монтажник М3 находится внизу, следит за работой компрессора.

После заделки швов на всю высоту панели монтажники М1 и М2 поднимаются на перекрытие и переставляют лоплю на новое место.

7. Основные технические требования при приемке работ

1. Промежуточной приемке с составлением актов на скрытые работы подлежат следующие выполненные работы:

заделка стыков, установка закладных деталей, связей анкеров;

сварка закладных деталей;

покрытие антикоррозийной обмазкой и цементным раствором монтируемых соединительных деталей;

приемка работ производится поэтапно до заделки конструкций;

2. Качество панелей устанавливают по предъявленным паспортам заводов-изготовителей, качество раствора и бетона - по данным лабораторных испытаний.

3. При приемке смонтированных стен из стеновых панелей проверяют:

толщину швов между панелями;

качество заполнения вертикальных и горизонтальных швов;

качество расшивки швов;

наличие и правильность установки закладных частей;

качество сварных швов.

4. Максимально допустимые отклонения панельных стен

Показатели	Величина допускаемого отклонения
	многоэтажных зданий, мм
Смещение осей панелей стен в нижнем сечении относительно разбивочных осей	± 5
Отклонение плоскостей панелей стен от вертикали (в верхнем сечении)	± 5
Разница отметок опорных поверхностей панелей стен в пределах выверенного участка (блока) (по верху выравнивающего слоя раствора)	10

5. Сварные швы должны иметь гладкую мелкочешуйчатую поверхность без наплывов и перерывов и плавный переход к основному металлу, не допускается наличие незаваренных кратеров.

Наплавленный металл должен быть плотным по всей длине шва и не иметь трещин.

На шов ставится клеймо сварщика, выполнившего работу.

8. Техника безопасности при монтаже рядовой секции типового этажа

При монтаже рядовой секции типового этажа необходимо выполнять следующие требования:

а) подъем и опускание базового кондуктора (туры) производить специальным четырехветвевым стропом, обеспечивающим горизонтальное положение пола кондуктора; на кондуктор приварить лестницу и опускать его на перекрытие равномерно и плавно, без ударов; поднимать кондуктор без раскачиваний, во избежание ударов о перегородки;

б) перед подъемом несущих панелей проверить надежность закрепления зажимов шарнирных связей;

в) при установке двух первых несущих стеновых панелей открыть у "тур" захваты для свободного заведения панелей,

7.01.11.12 а
07.20.07

15

г) крепление наружных панелей производить струбцинами, установленными на связях, обеспечить монтажников катучими площадками;

д) опускание внутренних межкомнатных перегородок осуществлять между связями в продольном направлении, не допуская ударов о них;

е) временное крепление внутренних перегородок выполнять при помощи двух подвижных фиксаторов, установленных на горизонтальных связях;

ж) расстроповку панели производить только после закрепления ее шарнирными связями к туре или ранее установленной панели;

з) не допускать пребывания монтажников под опускаемой панелью перекрытия; при опускании панели над перегородками на 30-40 см монтажники должны подняться на катучую площадку для приемки панели и укладки ее в фиксаторы; следующую плиту перекрытия укладывать, находясь на ранее уложенной плите.

Уложенные балконные плиты до постоянного их крепления подлежат временному креплению специальными приспособлениями. При работе монтажников по временному или постоянному креплению балконных плит, а также при установке на них перил обязательно пользоваться предохранительными поясами.

143- 7.01.11.12 а
07.20.07

16

КАЛКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ
(на рядовую секцию типового этажа)

Л. п.п.	Шифр норм	Работы	Единица измерения	Объем работ	Норма времени на единицу измерения, чел.-час	Взвешивание на весь объем работ, чел.-час	Расценка на единицу измерения, руб. коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ, руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Тариф 3 разр.	Перевозка монтажного оборудования на объект с погрузкой и разгрузкой (тура, лелля, оснастка, водогрейка, емкости)	чел.-час	2	1	2	0-55,5	I-II
2	ИН ИИС-I	Установка туркраном в проектное положение с полной инструментальной проверкой. Перестановка на вышележащие этажи по ходу монтажа	I ш.	2	2,3	4,6	I-44	2-88
3	4-I-8, I2	Монтаж панелей наружных и внутренних стен краном с устройством "постели" из растора, установкой маяков, выверкой вертикального положения с применением крепления, инвентарными приспособлениями. Подгонка горизонтального шва раствором. Снятие временного крепления панели марок						

704112a
07.20.07

17

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ПМ-1, ПМ-2, ПМ-3, ПМ-4 (пл. до 15 м ²)	шт.	10	1,12	11,2	0-66,5	6-65
4	4-I-8, п. 5а	То же, марок ПМ-2, ПМ-7, при площади панелей до 15 м ²	шт.	2	1,12	2,24	0-66,5	1-33
5	4-I-8, п. 6а	То же, марок ПМ-13; ПМ-12 при площади панелей до 20 м ²	шт.	4	1,28	5,12	0-76	3-04
6	4-I-8, табл. 2, п. 8а	То же, монтаж перегородок площадью до 5 м ²	шт.	17	0,72	12,24	0-42,8	7-276
7	4-I-8, табл. 2, п. 9а	То же, перегородки площадью до 10 м ²	шт.	3	0,84	2,52	0-49,9	1-497
8	4-I-12, табл. 2	Монтаж венблоков весом до 1,5 т краном с подготовкой "постели" из раствора, выверкой положения и электросваркой стыков. Установка патрубков в каналы марок БВ1, БВ2	шт.	3	1,56	4,68	0-896	2-668
9	4-I-II, п. 2а	Монтаж балконных плит с подготовкой, "постели" из раствора, выверкой положения. Заделка швов цементным раствором. Гидроизоляция мест примыкания балконных плит к стенам	"	3	2,16	6,48	1-24	3-72

-144- 704112a
07.20.07

18

1	2	3	4	5	6	7	8	9
10	4-I-9, п. 4а	Монтаж лестничных площадок краном с подготовкой "постели" из раствора, выверкой и исправлением положения. Заливка швов раствором. Вес элемента до 1 т	шт.	2	1,24	2,48	0-71,2	1-424
11	4-I-9, п. 5а	То же, лестничных маршей массой до 2,5 т	"	2	1,84	3,68	1-06	2-12
12	4-I-7	Монтаж плит перекрытия с подготовкой "постели" из раствора, выверкой и исправлением положения. Площадь плит до 5 м ²	"	3	0,62	1,86	0-34,5	1-035
13	4-I-7, п. 2а	То же, плит площадью до 10 м ²	"	9	0,76	6,84	0-42,3	3-807
14	4-I-7, п. 3а	То же, плит площадью до 15 м ²	"	6	0,96	5,76	0-53,5	3-21
15	НМС-I	Монтаж поддонов (сборных полов) в санузлах с подготовкой "постели" из раствора, выверкой и срезкой монтажных петель	"	3	0,65	1,95	0-39	1-17
16	МН НМС-I	Герметизация вертикальных и горизонтальных стыков наружных стен с прокладкой порошкового жгута на мастике, зачеканкой стыков це-						

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ментным раствором и расшивкой швов. Нарезка жгута, приготовление мастики, подноска материалов, перестановка лопытки	Им шва	47	0,26	12,22	0-14	6-58
17	4-1-19, п.1б	Заделка вручную вертикального стыка между панелями наружных стен керамзитобетоном с устройством и разборкой опалубки, при высоте стыка до 2,5 м	ИСОм шва	0,17	18,5	3,125	10-92	1-85
18	20-1-13, п.2	То же, тяжелым бетоном, при высоте стыка 0,3 м	Истык	7	1-15	8,05	0-60,3	4-221
19	4-1-19, п.3б	Заделка швов между панелями перекрытия цементным раствором	ИСОм шва	1,38	6,4	8,632	3-78	5-21
20	НИС-1	Антикоррозийная обработка сварных узлов кистью вручную	ИСО мест	1,4	3	4,2	1-87	2-618
21	ИИ НИС-1	Монтаж балконных ограждений с электросваркой элементов между собой и к плите	1 бал-кон	3	1,48	4,44	0-87,5	2-619
22	Примен. 6-1-42, п.1б	Крепление гипсобетонных перегородок анкерами с забивкой гвоздей	1 перегородка	20	0,09	1,8	0-05	1-00

7.01.14.22
07.20.07

19

1	2	3	4	5	6	7	8	9
23	4-1-17, п.1б	Электродуговая сварка монтажных стыков с зачисткой шва	Им шва	26,4	0,95	25,08	0-66,7	17-6
24	4-1-17, п.2в	То же, сварочные работы по креплению перекрытий и конструкции и перекрытий	"	31,8	0,44	13,992	0-30,9	9-826
25	Калькуляция НИС-1 г.Новосибирска	Такелажно-транспортные работы (разгрузка и осмотр панелей, материалов, прием и подача бетона и раствора)	-	-	-	17,6	-	8-4
26	"	Прочие вспомогательные работы. Монтаж ограждений лестниц, поворотов ограждений, установка поручней, очистка помещения, конопатка швов перегородок, приготовление антикоррозийного состава, установка металлической лестницы на чердак	-	-	-	55,3	-	8-4
Итого . . .						228-3		III-282

-145-
7.01.14.22
07.20.07

20

7.01.11.12а
07.20.07

21

У. Материально-технические ресурсы (на рядовую секцию)

№ п.п.	Наименование	Марка	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5
1	Внутренняя стеновая панель	ПВМ-1	шт.	4
2	Внутренняя стеновая панель	ПВМ-2АП	"	1
3	"	ПВМ-2АЛ	"	1
4	"	ПВМ-2	"	1
5	"	ПВМ-3	"	2
6	"	ПВ-4	"	1
7	Наружная стеновая панель	ПНМ-13	"	1
8	"	ПНОМ-12	"	2
9	"	ПНМ-2	"	1
10	"	ПНМ-7	"	1
11	"	ПНМ-12	"	1
12	Гипсобетонные перегородки	П-1	"	1
13	"	П-2	"	1
14	"	П-3	"	2
15	"	П-5	"	2
16	Перегородки санузлов	ПН-1	"	3
17	"	ПН-2	"	3
18	"	ПН-3	"	2
19	"	ПН-4	"	1
20	"	ПН-5	"	2
21	Вентблоки	ВВ-1	"	2
22	"	ВВ-2	"	1
23	"	ПС-1	"	3
24	Лестничные марши	ЛМ-1	"	2
25	Лестничные площадки	ЛПМ-1	"	2
26	Балконные плиты	ПВМ-24-8	"	3
27	Плиты перекрытия	ПВ-60-126	"	1
28	"	ПВ-60-203	"	2
29	Плиты перекрытия	ПВ-60-20-23	"	2
30	"	ПВ-30-20	"	3
31	"	ПВ-30-203	"	3
32	"	ПВ-30-12	"	3

-146-

7.01.11.12а
07.20.07

22

1	2	3	4	5
33	Плиты перекрытия	ПВ-60-12-23	шт.	1
34	"	ПВ-60-20-1	"	1
35	"	ПВ-60-20-43	"	1
36	"	ПВ-60-12-26	"	1

Машины, оборудование, механизированный инструмент,
инвентарь и приспособления

№ п.п.	Наименование	Тип	Марка	Количество	Техническая характеристика
1	2	3	4	5	6
1	Тура			2	Альбом, вып.1, 1963 Гипросельстрой при Госстроя СССР
2	Монтажный кран	башенный	КБ-100	1	Q = 3 т
3	Строп 4-ветвевой			1	
4	Шарнирная связь			2 комп-лекта	Чертежи Свердловскгорстроя
5	Струбцина для временного крепления наружных стеновых панелей			"	"
6	Струбцина для крепления элементов по оси Б			"	"
7	Трансформаторы	сварочные	ТС-500 ТС-300	2 1	500 300
8	Пирамиды			3	Альбом, вып.1 1963, Гипрооргсельстрой при Госстроя СССР
9	Кассеты			3	
10	Бкафм для сварочных аппаратов			3	-
11	Площадка навесная			1	Альбом, вып.1, 1963, Гипрооргсельстрой при Госстроя СССР
12	Отвес-рейка			1	"
13	Приспособление для хранения шарнирных связей			3	"

7.01.11.12 а
07.20.07

23

-147-

7.01.11.12 а
07.20.07

24

1	2	3	4	5	6
14	Строп шестиветве- вой			1	Альбом, вып. I, 1963, Гипроорг- сельстрой при Госстрое СССР
15	Щит-контейнер			1	"
16	Лопка			2	"
17	Плосадка сварщика передвижная			2	"
18	Лестница-навесная стремянная			2	"
19	Ковш-лопата			2	"
20	Кельмы			3	"
21	Кончатка			2	"
22	Столик-стремянная			2	Альбом, вып. I 1963, Гипроорг- сельстрой при Госстрое СССР
23	Подштопка			2	"
24	Рустовка			1	"
25	Шаблон			1	"
26	Шаблон-рейка			1	Альбом, вып. I 1963, Гипроорг- сельстрой при Госстрое СССР
27	Поясной карабин			4	"
28	Уровень гибкий			1	"
29	Ограждение перекрытий			1	"
30	Ограждение монтажника			1	"
31	Монтажные лапы			3	"
32	Ухваты для разведения связей			2	"
33	Топор			1	"
34	Ведро для переноски маяков и бетона			2	"
35	Металлическая сетка для зачистки стержней			10	"
36	Траверса для монтажа лестничных маршей			1	г. Новосибирск ДСК-1
37	Ролик для закатывания жгутов пороиззола			2	"

Л И Т Е Р А Т У Р А

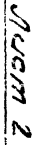
1. "Комплексная серия I-468 крупнопанельных жилых и культурно-бытовых зданий", 1961 г.
2. Дубок, Л. "Типовые проекты жилых домов серии I-468"
3. Крупнопанельные здания заводского изготовления с широким шагом несущих поперечных стен
Проект. Комплексная серия I-468А, 1961 г.
4. "Оборудование для монтажа крупнопанельных домов. Строитель, 1962 г. № 7 с 15-19
5. Стрельников Н.М. "Производство комплекса изделий и технология монтажа крупнопанельных домов серии I-468"
6. Чернышев. "Монтаж крупнопанельных домов"

25

Item 1

-148-

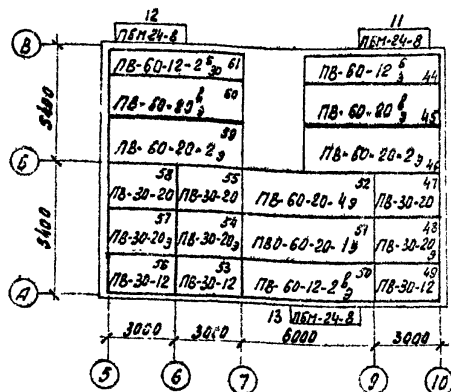
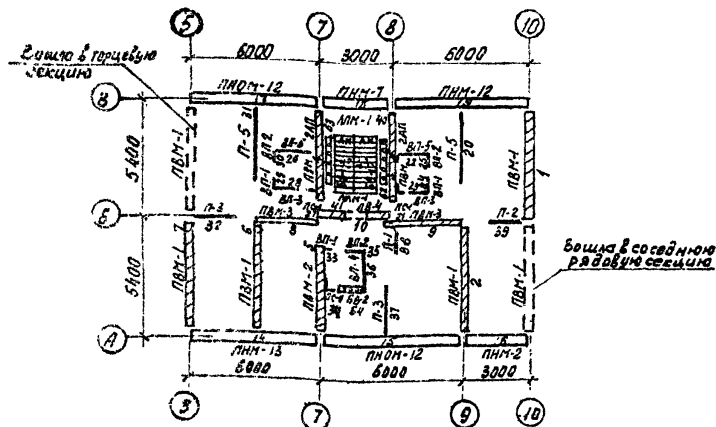
26



2. Башенный кран КБ-100
3. Каменный склад
4. Ираниды
5. Додорные элементы
6. Плиты перекрытия
7. Временный водопровод
8. Распределительный щит
9. Временная электролиния
10. Бытовка с проек-
тарной установкой.
11. Места почтен-
раствора.

7.01.11.12а
07.20.07

27



Примечания

Цифры 1-64 указывают
на порядковый номер
монтажа здания

Условные обозначения

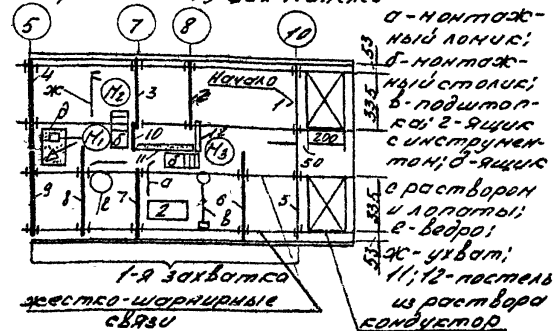
■ не несущая панель
□ не несущая панель
— переводка

-149-

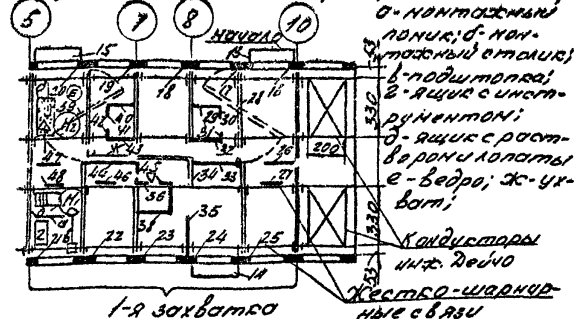
7.01.11.12а
07.20.07

28

Последовательность монтажа поперечных несущих панелей



Последовательность монтажа наружных панелей и перегородок



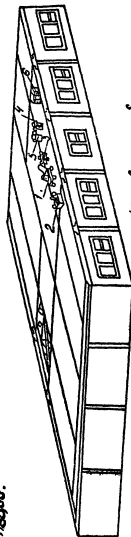
7.01.11.12 а.
07.20.07

29

Организация работ при замоналичивании стоек
с помощью пневматического вибратора и приготовления
раствора в турбулентном смесителе.

Примечания:

Замоналичивание стоек на участке
производится после окончания
полной заливки и схватывания
составляющей раствора. Вибратор
используется для удаления
воздуха из раствора. При
перемещении в месте заливки
и замоналичивания стоек
на этом участке для заливки
раствора можно использовать
давку для раствора.



Условные обозначения:

1. Турбулентный смеситель
2. Ведро с секой смеси
3. Вибратор пневматический
4. Шпатель для работы
5. Соляга для сброса
6. Моты для укрепления стенок

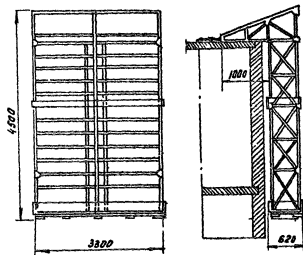
Лист 5

-150-

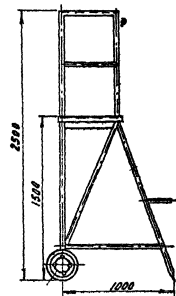
7.01.11.12 а.
07.20.07

30

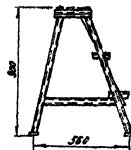
Площадка навесная



Передвижная площадка сварщика



Стол-стремянки

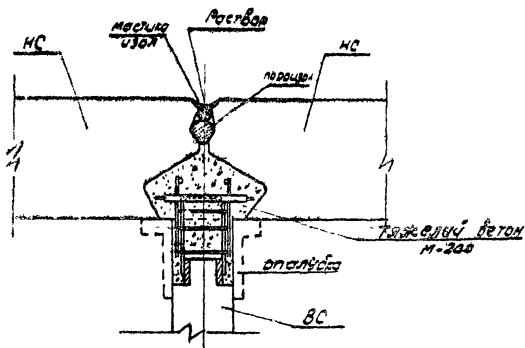


Лист 6

7.01.11.12а
07.20.07

31

Конструкция стыка дома серии 1-458



Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦНТП
630064 г. Новосибирск, пр. Марш Маркса 1.
Выдано в печать: 8 08 1977 г.
Заказ 2044 Тираж 300