

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ
**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КАРТЫ**

РАЗДЕЛ 07

АЛЬБОМ 07.26

МОНТАЖ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

Цена 1р.80к.

07.26

ТТК 7.03.01; 7.03.02 и 7.06.01

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА МОНТАЖ ВНУТРЕННИХ
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ

СОДЕРЖАНИЕ ТТК

Альбом I. Монтаж систем водопровода и канализации

Альбом II. Монтаж систем центрального отопления и горячего водоснабжения, а также инструменты, приспособления, средства малой механизации и вспомогательные работы

Альбом III. Монтаж воздушного отопления, газопровода и отопительных котельных.

Альбом I

РАЗРАБОТАНЫ

ПИ "Проектпромен-
тиляция"

УТВЕРЖДЕНЫ

и введены в действие
Главпромвентиляцией
Минмонтажспецстроя СССР
приказ № 126 от 12 ноября
1968 г.

Центральный институт типовых проектов

0726.01

УСТАНОВКА ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НАСОСОВI. Область применения

Карта применяется при установке центробежных насосов.

II. Технико-экономические показатели монтажного процесса

Установки центробежного насоса весом:

| | | |
|-----------|-----------|-----------|
| до 100 кг | до 400 кг | до 800 кг |
| (2к-6) | (4к-8) | (8к-12) |

I. Трудоемкость установки (чел/час) 5,3 II,46 11,5

2. Выработка на одного рабочего в смену:

| | | | | |
|---------------------------------|-------|-------|-------|-----|
| а) в физических величинах (шт.) | 13 | - | 0,6 | 0,4 |
| б) в денежном выражении (руб.) | 78-40 | 59-80 | 55-20 | |

III. Организация и технология монтажного процесса

I. Для установки насоса должен быть подготовлен фундамент с гнездами для анкерных болтов.

2. Насос доставляют на объект в полном комплекте.

3. Рекомендуется подавать насос к месту установки непосредственно с транспортных средств (см.лист I).

IV. Организация и методы труда рабочих

I. Установка агрегата производится звеном в составе:

| | |
|--------------------|--------------|
| слесаря-сантехника | - 5 разряда, |
| " | - 4 " |

2. Подготовка рабочего места для установки агрегата предусматривает:

а) освобождение места установки от посторонних предметов;

| | | | |
|--------------------------------|-----------------------|-------------------|--------|
| Установка центробежных насосов | | ГТК 7.03.01.01 | |
| 1967 | Пояснительная записка | Лист 1 | Лист 1 |

07.26.01

б) обеспечение освещением и возможности подключения электроинструмента.

3. Последовательность установки насоса:

а) без применения грузоподъемных механизмов (см.листы 2 и 3):

- установка анкерных болтов, закрепленных в шаблоне, в гнезда фундамента на требуемую высоту с помощью клиньев и заливка цементным раствором;

- снятие шаблона с анкерных болтов (по истечении 1-х суток);

- установка насоса на клинья;
- опускание насоса на фундамент с помощью клиньев;
- выверка насоса по уровню и закрепление его к фундаменту, с постановкой контргаек;
- подсоединение трубопроводов к насосу.

б) с помощью грузоподъемных механизмов (см.лист 4):
- подготовка гнезд для анкерных болтов;
- установка насоса на место;
- заделка анкерных болтов цементным раствором;
- выверка положения насоса и закрепление его контргайками;

- присоединение трубопроводов к насосу;

в) на вибропоглощающем основании (см.листы 5 и 6):

- разметка и пробурка отверстий в строительных конструкциях для установки болтов под вибропоглователи;

| | | | |
|--------------------------------|-----------------------|------------|--------|
| Установка центробежных насосов | | 7.03.01.01 | ТТК |
| 1968 | Пояснительная записка | Лист 1 | Лист 1 |

07.26.01

- установка виброподшипников и заделка их цементным раствором;

- установка рамы насоса на опорные поверхности виброподшипников;

- установка агрегата на место и выверка его;

- подсоединение трубопроводов к агрегату.

4. График производства работ приведен на листе 7.

У. Материально-технические ресурсы

1. Насос на одной оси с электродвигателем - I комп.
 2. Анкерные болты с гайками - 4 шт.
 3. виброподшипник основание (для случая б) - 1 комп.

У1. Инструмент и приспособления

1. Ключ трубный рычажный 2 ССТ НКТМ 6913-39 - 2 шт.
 2. То же, 3 -" - I "
 3. То же, гаечный 2-х сторонний М6-8-10 мм ГОСТ 2839-62 - 2 "
 4. То же М-8-12-14 ГОСТ 2839-62 - 2 "
 5. То же, разводной до 19 мм ГОСТ 7275-62 - 2 "
 6. Молоток слесарный 800 гр. ГОСТ 2810-54 - 2 "
 7. Зубило слесарное длиной 200 мм ГОСТ 7211-54 - 2 "
 8. Метр стальной складной ГОСТ 7243-54 - I "
 9. Уровень металлический 300 мм ГОСТ 9416-60 - I "
 10. Отвес 0-200 ГОСТ 7948-63 - I "
 11. Строп Ø II мм длиной 4 м УПП Главмосстрой - 2 "
 12. Лебедка ручная рычажная до 1,5 т (Туапсинский завод) - I "
 13. Блок одноролльный до 1,0 т - 2 "

Установка центробежных насосов

7.03.01.01

1964

Пояснительная записка

Надзор
I

Лист

07.26.01

| | |
|--|-----------|
| I4. Шаблон для установки анкерных болтов | - I шт. |
| I5. Клинья для установки шаблона и насоса | - 4 " |
| I6. Переносная электролампочка с проводом 20 м и трансформатором 127 x 220 x 36 в | - I комп. |
| I7. Ящик инструментальный | - I шт. |

УП. Техника безопасности

1. При работе электрифицированным и слесарным инструментом должны соблюдаться требования отделов 3 и 4 СНиП II-А. II-62 "Техника безопасности в строительстве".

2. Подъем и перемещение оборудования должны производиться с соблюдением требований отделов 23 (п.п. 23.3, 23.4, 23.5, 23.15) СНиП II-А.II-62.

Установка центробежных насосов

ТТК
7.03.01.01

1967

Пояснительная записка

Автор
I
Лист
1

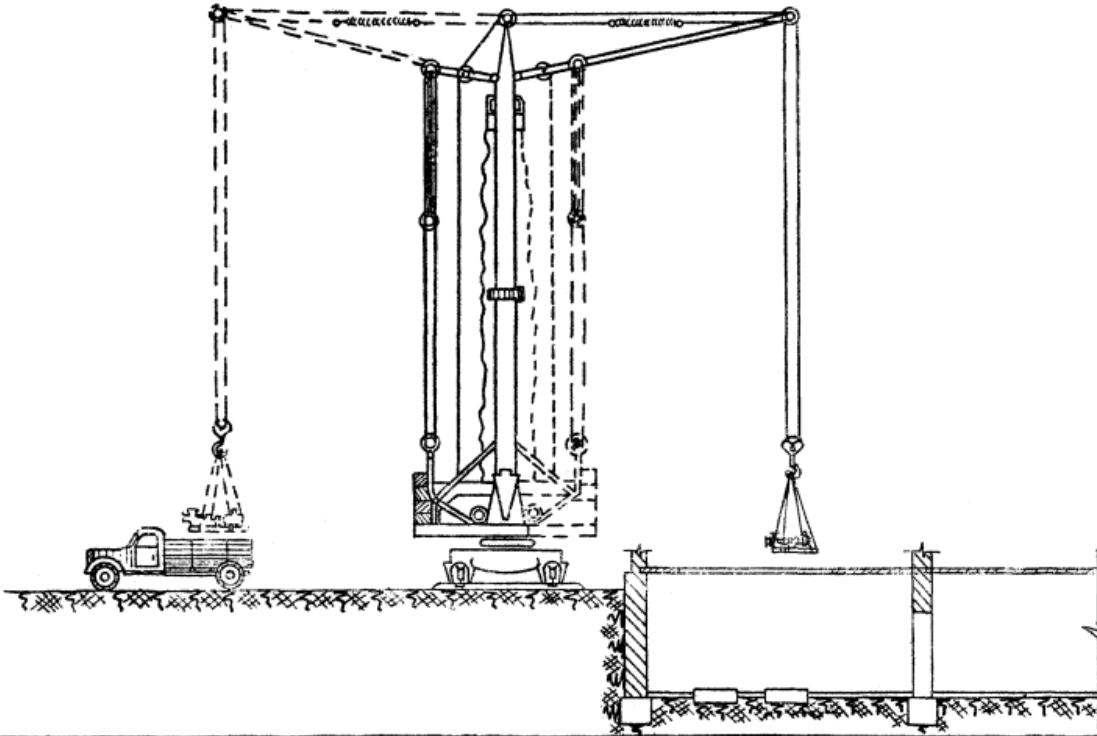
Проектный институт
Проектпромвентиляция

| | | | |
|----------------|-----------------|------------------|--------------|
| Зам. гл. инж. | Г. Рабкин | Гл. инж. проекта | Б. Ваис |
| Науч. отдел | С. Домородецкий | Рук. группы | Л. Соломатин |
| Гл. специалист | А. Гринберг | Ст. техник | Т. Юшкова |

07.26.01

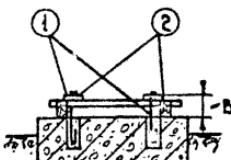
- 6 -

| | |
|---|--------------|
| Установка центробежных насосов. | 7.03.01.01 |
| Подача насоса монтируемым краном к месту установки | М.И.М.Л.И.М. |



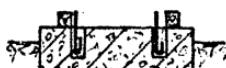
07.26.01

I



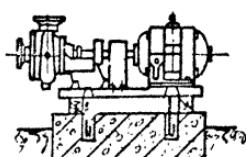
Закрепленные в шаблоне анкерные болты (1) опустить в гнезда фундамента и с помощью клиньев (2) установить на требуемую высоту „B“ залить гнезда цементным раствором.

II



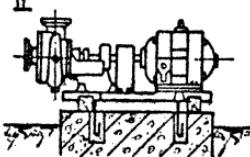
По истечении 15 суток после заливки гнезд, сбернув гайки, снять шаблон, клинья оставить на месте.

III



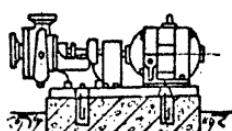
Установить насос на клинья

IV



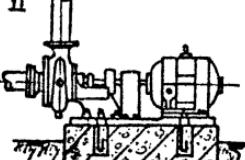
Выдвинуть клинья, опустить насос на фундамент

V



Выровнять насос по уровню, завернуть гайки и затянуть их контргайками.

VI



Подсоединить трубопроводы к насосу.

Установка центробежных насосов

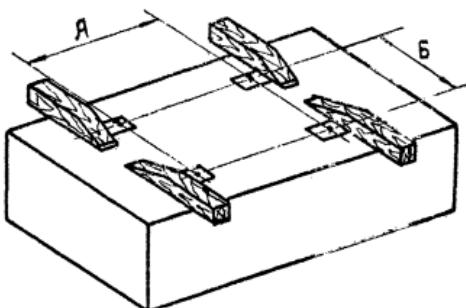
ТТК
7.03.01.01

1967

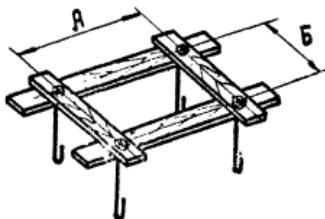
Представительность установки насоса без применения грузоподъемных механизмов

Альбом
I
Лист
2

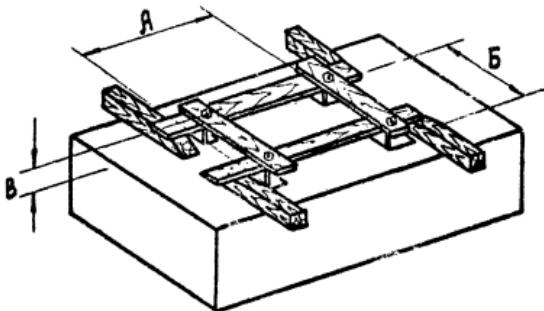
Установка деревянных клиньев



Закрепление анкерных болтов в шаблоне



Установка анкерных болтов в гнезда фундамента



Установка центробежных насосов

ТТК
7.08.01.01

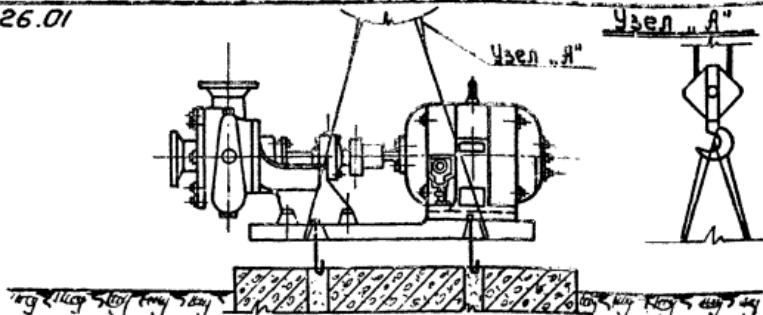
1967 Установка анкерных болтов с помощью шаблона и клиньев

Альбом 1/3

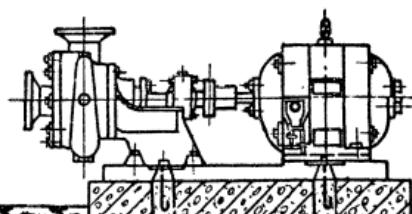
| | | | | |
|--------------------|----------------|----------------|------------------------|----------------|
| Проектный институт | Зам. гл. инж. | Г. Радкин | Гл. инж. проектировщик | Б. Ваис |
| На ч. отдельч | Г. Доморощин | С. Доморощин | рук. групппы | Л. Соломатин |
| Проектпрогрентплнч | Г. Степчук | А. Гринчук | Планчик | Л. Студененба |
| Гл. специалист | Гл. специалист | Гл. специалист | Гл. специалист | Гл. специалист |

07.26.01

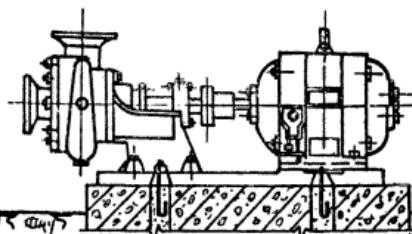
Узел "А"



1. Установка насоса на фундамент с забиванием анкерных болтов в колодцы.



2. Забивка анкерных болтов цементным раствором.



3. Выбировка положения насоса и закрепление его на фундаменте. Затягивание гаек на анкерных болтах производится не ранее чем через 1 ч сутки после заделки.

Установка центробежных насосов

Т.К.
7.05.01.01

| | | | |
|------|---|--------|--------|
| 1967 | Последовательность установки насоса с помощью грузоподъемных механизмов | Лист I | Лист 4 |
|------|---|--------|--------|

Проектный институт
Проектпромвентиляция

Зам. гл. инженера
Науч. отдела
Гл. специалист

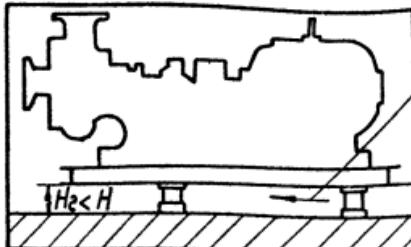
Г. Рабкин
С. Эдомарский
А. Гринберг

Гл. инж. проекта
Ст. инженер
Ст. техник

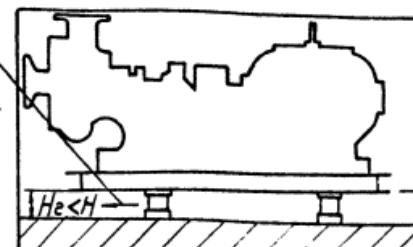
Г. А.
Ильинская
С. Григорьев

Б. Ваис
В. Залкин
Т. Юшкова

1968
Установка центробежных насосов
последовательность установки
насосов на виброблоке



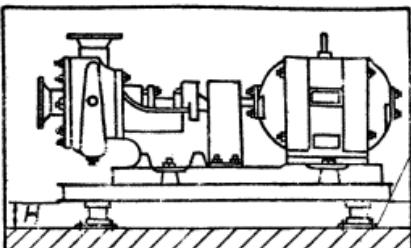
Направление
передвижения
вибродемптеров



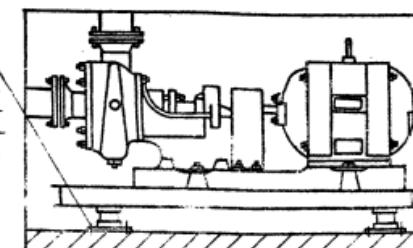
Направление
передвижения
вибродемптеров

Выборка установки насоса.

Положение
вибродемптеров при
рабочемой осадке



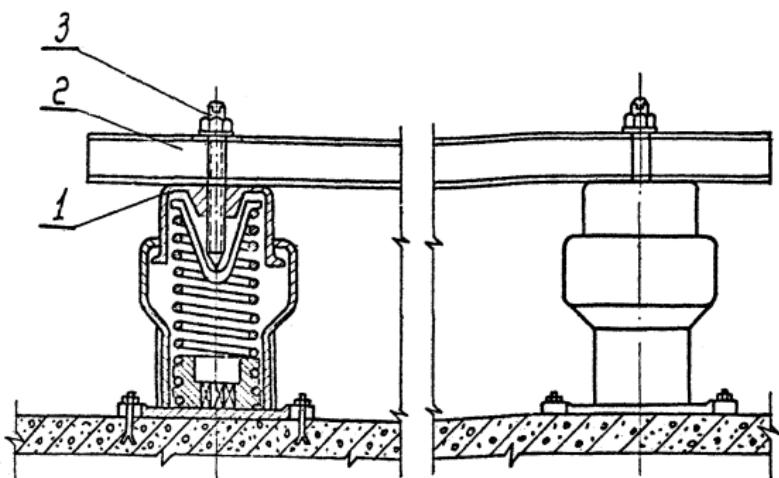
Закрепление вибродемптеров.



Присоединение трубопроводов.

07.26.01

- 10 -



1. Вибропротектор
2. Рама насоса
3. Крепежный болт.

Последовательность выверки
и закрепления насоса.

1. Установка рамы насоса на опорные поверхности вибропротекторов.
2. Выверка рамы насоса с помощью болтов.
3. Закрепление рамы насоса на вибропротекторах.

Установка центробежных насосов

ТТК
7.03.01.01.

1967 Выверка рамы насоса на вибропротекторах

Альбом I Лист 6

| | | | | | | |
|--|-----------------------------|----------------|-----------------------------|---------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|
| Проектный институт Проектпромтрансмаш | Гл. инженер Науч. отдела | А. Абдрахманов | Р. Габзя С. Домородецкий | Гл. инж. проекта рук. группы | Г. Абдрахманов - А. Соломатин | Б. Вайс Л. Соломатин Т. Юшкова |
| | Гл. специалист | Г. Абдрахманов | А. Сринегауз | Ст. техник | Г. Абдрахманов - А. Соломатин | |

07.26.01

-12-

| Н/Н н/н | Операции | Время в час/час | | | | | | | | | | | |
|------------|--|-----------------|---|---|---|---|---|-------|---|---|----|----|----|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 1 | Установка центробежных насосов нового насоса (при весе насоса до 400 кг) | | | | | | | 11,46 | | | | | |

| | |
|--|-------------------------|
| Установка центробежных насосов нового насоса (при весе насоса до 400 кг) | 7.77 7.7.7.0.01 7 |
| График производственных работ | |

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, по Карла Маркса 1
выдано в печать 17 "окт 1977 г.
заказ 2623 Тираж 1000