

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 07

АЛЬБОМ 07.26

МОНТАЖ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

Цена 1р.80к.

ТТК 7.03.01; 7.03.02 и 7.06.01

**ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА МОНТАЖ ВНУТРЕННИХ
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ**

СОДЕРЖАНИЕ ТТК

Альбом I. Монтаж систем водопровода и канализации

**Альбом II. Монтаж систем центрального отопления и
горячего водоснабжения, а также инструменты,
приспособления, средства малой механизации
и вспомогательные работы**

**Альбом III. Монтаж воздушного отопления, газопровода и
отопительных котельных.**

Альбом I

РАЗРАБОТАНЫ

**ПИ "Проектпромвен-
тиляция"**

УТВЕРЖДЕНЫ

**и введены в действие
Главпромвентиляцией
Минмонтажспецстроя СССР
приказ № 126 от 12 ноября
1968 г.**

Центральный институт типовых проектов

0726.01

УСТАНОВКА ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НАСОСОВI. Область применения

Карта применяется при установке центробежных насосов.

II. Технико-экономические показатели монтажного процесса

Установки центробежного насоса весом:

до 100 кг	до 100 кг	до 800 кг
(2к-5)	(4к-8)	(8к-12)

I. Трудоемкость установки (чел/час) 5,3 II,46 17,5

2. Выработка на одного рабочего в смену:

а) в физических величинах (шт.)	1,3	- 0,6	0,4
б) в денежном выражении (руб.)	78-40	59-80	55-20

III. Организация и технология монтажного процесса

I. Для установки насоса должен быть подготовлен фундамент с гнездами для анкерных болтов.

2. Насос доставляют на объект в полном комплекте.

3. Рекомендуются подавать насос к месту установки непосредственно с транспортных средств (см. лист I).

IV. Организация и методы труда рабочих

I. Установка агрегата производится звеном в составе:

слесаря-сантехника - 5 разряда,

" - 4 "

2. Подготовка рабочего места для установки агрегата предусматривает:

а) освобождение места установки от посторонних предметов;

Установка центробежных насосов

ТТК

Т. 03. 01.01

1967

Пояснительная записка

Аннотация
IЛист
1

07.26.01

б) обеспечение освещением и возможности подключения электроинструмента.

3. Последовательность установки насоса:

а) без применения грузоподъемных механизмов (см. листы 2 и 3):

- установка анкерных болтов, закрепленных в шаблоне, в гнезда фундамента на требуемую высоту с помощью клиньев и заливка цементным раствором;
- снятие шаблона с анкерных болтов (по истечении I-х суток);
- установка насоса на клинья;
- опускание насоса на фундамент с помощью клиньев;
- вывешка насоса по уровню и закрепление его к фундаменту, с постановкой контргаяк;
- подсоединение трубопроводов к насосу.

б) с помощью грузоподъемных механизмов (см. лист 4):

- подготовка гнезд для анкерных болтов;
- установка насоса на место;
- заделка анкерных болтов цементным раствором;
- выверка положения насоса и закрепление его контргайками;
- присоединение трубопроводов к насосу;

в) на виброизолирующем основании (см. листы 5 и 6):

- разметка и пробивка отверстий в строительных конструкциях для установки болтов под виброизоляторы;

Установка центробежных насосов

ТТБ

7.03.01.01

Листом

Листов

I

1968

Пояснительная записка

- ## У. Материально-технические ресурсы

1. Насос на одной оси с электродвигателем - 1 комп.
2. Анкерные болты с гайками - 4 шт.
3. Виброизолирующее основание (для случая Б') - 1 комп.

УІ. Инструмент и приспособления

- | | |
|---|---------|
| 1. Ключ трубный рычажный 2 ОСТ НКТМ 6913-89 | - 2 шт. |
| 2. То же, 3 -"- | - 1 " |
| 3. То же, гаечный 2-х сторонний М6-8-10 мм
ГОСТ 2839-62 | - 2 " |
| 4. То же М-8-12-14 ГОСТ 2839-62 | - 2 " |
| 5. То же, разводной до 19 мм ГОСТ 7275-62 | - 2 " |
| 6. Молоток слесарный 800 гр.ГОСТ 2810-54 | - 2 " |
| 7. Зубило слесарное длиной 200 мм ГОСТ 7211-54 | - 2 " |
| 8. Метр стальной складной ГОСТ 7243-54 | - 1 " |
| 9. Уровень металлический 300 мм ГОСТ 9416-60 | - 1 " |
| 10.Отвес 0-200 ГОСТ 7948-63 | - 1 " |
| 11. Строп Ø 11 мм длиной 4 м УПП Главмосстроя | - 2 " |
| 12. Лебедка ручная рычажная до 1,5 т
(Туапсинский завод) | - 1 " |
| 13. Блок однорольный до 1,0 т | - 2 " |

Установка центробежных насосов

TTE

7.030101

Пояснительная записка

Aspen

JUST

7

07.26.01

- | | |
|--|-----------|
| 14. Шаблон для установки анкерных болтов | - 1 шт. |
| 15. Клинья для установки шаблона и насоса | - 4 " |
| 16. Переносная электролампочка с проводом
20 м и трансформатором 127 х 220 х 36 в | - 1 комп. |
| 17. Ящик инструментальный | - 1 шт. |

УП. Техника безопасности

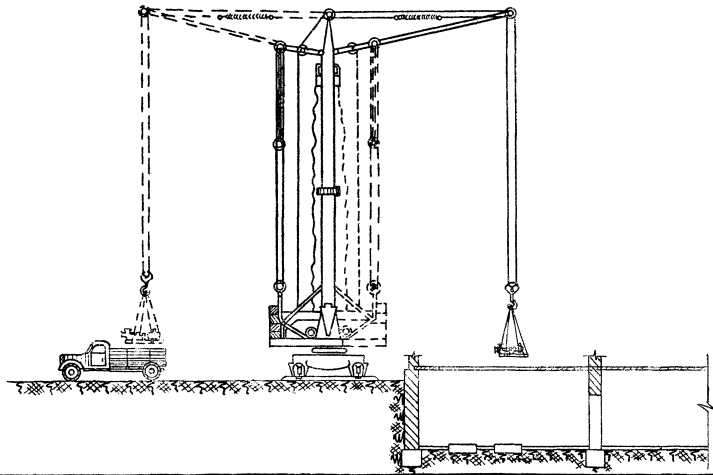
1. При работе электрифицированным и слесарным инструментом должны соблюдаться требования отделов 3 и 4 СНиП III-A. II-62 "Техника безопасности в строительстве".

2. Подъем и перемещение оборудования должны производиться с соблюдением требований отделов 23 (п.п. 23.3, 23.4, 23.5, 23.15) СНиП III-A. II-62.

Установке центробежных насосов		ТТК 7.03.01.01	
1967	Пояснительная записка	Автом. I	Исмет

Проектный институт	Зам. гл. инж.	<i>Григорьев</i>	Г. Рабкин	Гл. инж. проекта	<i>А. В. Вайс</i>	Б. Вайс
Проектпротомвентилиция	Нач. отдела	<i>А. М. Мухоморов</i>	С. Доморацкий	Рук. группы	<i>М. М. Мухоморов</i>	Л. Соломатин
	Гл. специалист	<i>Я. П. Яковлев</i>	А. Грингауз	Ст. техник	<i>П. П. Пашков</i>	Т. Юшкова

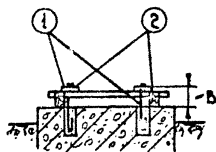
1967 Установка центробежных насосов.
Подъем насоса монтажным краном
К месту установки



01.26.01

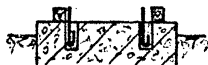
07.26.01

I



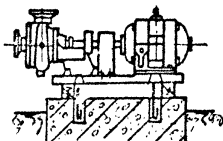
Закрепление в шаблоне анкерные болты: (1) опустить в гнезда фундамента и с помощью клиньев (2) установить на требуемую высоту „B“ залить гнезда цементным раствором.

II



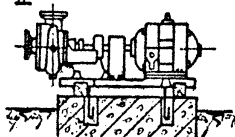
По истечении 1½ суток после заливки гнезд, свернуть гайки, снять шаблон, клинья оставить на месте.

III



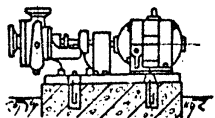
Установить насос на клинья

IV



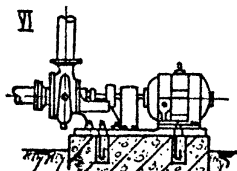
Выводя клинья, опустить насос на фундамент

V



Выверить насос по уровню, затереть гайки и затянуть их контргайками.

VI



Подсоединить трубопроводы к насосу.

Установка центробежных насосов

УТК
7.03.01.01

1967

Последовательность установки насоса без применения грузоподъемных механизмов

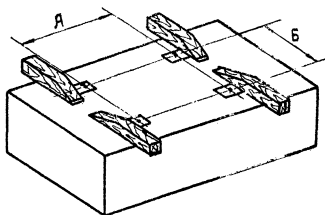
Альбом
I

Лист
2

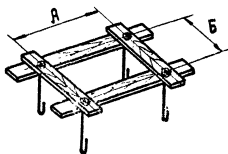
07.26.01

-8-

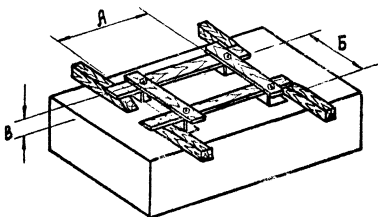
Установка деревянных клиньев



Закрепление анкерных болтов в шаблоне



Установка анкерных болтов в гнезда фундамента



Установка центробежных насосов

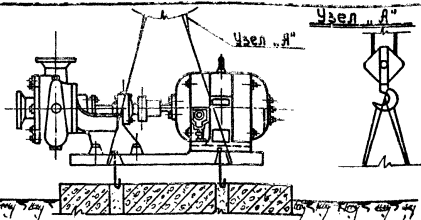
1967

Установка анкерных болтов с помощью шаблона и клиньев

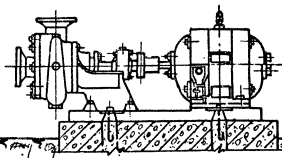
ТТК
7.03.01.01Альбом Асст
1 3

Проектный институт	Зам. гл. инж.	Г. Рабкин	Гл. инж. проекта	Б. Байс
Проектпротривентилаци	Нач. отдела	С. Ломорацкий	Рук. группы	Л. Соломатин
	Гл. специалист	А. Грингауз	Механик	Л. Студенова

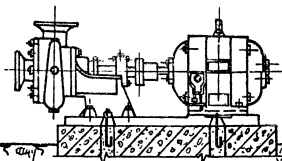
07.26.01



1. Установка насоса на фундамент с заведением анкерных болтов в колоды.



2. Заделка анкерных болтов цементным раствором.

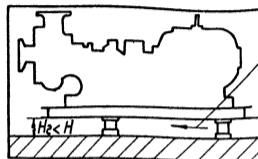


3. Выверка положения насоса и закрепление его на фундаменте /затягивание гаек на анкерных болтах производить не ранее чем через 14 сутки после заделки/.

Установка центробежных насосов		ТТК 7.03.01.01	
1967	Последовательность установки насоса с помощью грузоподъемных механизмов	Альбом I	Лист 4

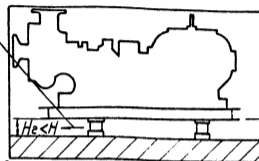
Проектный институт Проектпротвентиляция	Зам. гл. инженера	<i>Г. Рабкин</i>	Г. Рабкин	Гл. инж. проекта	<i>Ж. А.</i>	Б. Вайс
	Нач. отдела	<i>С. Заморацкий</i>	С. Заморацкий	Ст. инженер	<i>М. М. М. М.</i>	В. Золкин
	Гл. специалист	<i>А. Ерингуз</i>	А. Ерингуз	Ст. техник	<i>С. М. С. М.</i>	Т. Юшкова

1968
Установка центробежные насосов
Последовательность установки насосов на виброосновании

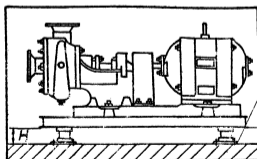


Направление
перемеще-
ния вибро-
изоляторов

$H_1 > H$

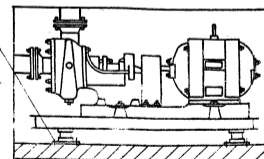


Выборка установки насоса.



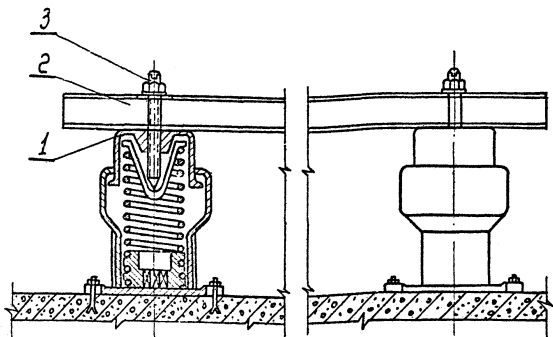
Закрепление виброизоляторов.

Положение
виброизоля-
торов при
равномерной
осадке



Присоединение трубопроводов.

07.26.01



1. Виброизолятор
2. Рама насоса
3. Крепежный болт.

Последовательность выверки
и закрепления насоса.

1. Установка рамы насоса на опорные поверхности виброизоляторов.
2. Выверка рамы насоса с помощью болтов.
3. Закрепление рамы насоса на виброизоляторах.

Установка центробежных насосов		ТТК
1967 Выверка рамы насоса на виброосновании		7.03.01.01.
		Альбом лист 6

Проектный институт	Гл. инженер	<i>В. М. Мельник</i>	Р. Гобза	Гл. инж. проекта	<i>В. М. Мельник</i>	Б. Вайс
Проектпротомбентияция	Нач. отдела	<i>В. М. Мельник</i>	С. Доморацкий	Рук. группы	<i>В. М. Мельник</i>	Л. Соломатин
	Гл. специалист	<i>В. М. Мельник</i>	А. Ерингауз	Ст. техник	<i>В. М. Мельник</i>	Т. Юшкова

07.26.01

№ п/п	Операции	Время в чел./час											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Установка центробежного насоса (при весе насоса до 400 кг)						11,46						

1967

Установка центробежных насосов

График производства работ

ТТН
7.03.01.01
Введен лист
I
7

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
выдано в печать: 17 " Окт 1977г.
заказ 2623 Тираж 1000