

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 07

Альбом 07.29

МОНТАЖ ГАЗОПРОВОДОВ

Цена 0-72

С О Д Е Р Ж А Н И Е

А Л Ь Б О М 07. 29

МОНТАЖ ГАЗОПРОВОДОВ

1. Установка газовых плит	Стр. 2 - 10
2. Установка газовых проточных водонагревателей	Стр.11 - 22
3. Монтаж трубопроводов внутреннего газопровода	Стр.23 -32
4. Пневматическое испытание внутреннего газопровода	Стр.33- 38

07.09.04

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ВНУТРЕННЕГО ГАЗОПРОВОДАI. Область применения

Карта применяется при пневматическом испытании трубопроводов внутренних систем газоснабжения.

II. Технико-экономические показатели

1. Трудоемкость испытания на 100 м - 40,1 чел/час
 2. Выработка на одного рабочего в смену в физических выражениях - 20 м

III. Организация и технология испытания

I. Газопроводы низкого давления в жилых и общественных зданиях и коммунально-бытовых объектах должны испытываться воздухом:

а) на прочность (см. лист I а) (- давлением в 1 кг/см^2 для выявления дефектных мест на участке от отключающего устройства на вводе в здание до кранов на опусках к приборам;

б) на плотность (см. лист I б) (- давлением 500 мм вод. ст. с подключенными газовыми приборами. Газопровод считается выдержавшим испытание на плотность, если падение давления в нем в течение 5 мин. не превышает 20 мм вод. ст.

2. В зависимости от величины испытательного давления применяют следующие типы манометров:

Пневматическое испытание внутреннего газопровода

ГТК
7.04.05.04

1968

Пояснительная записка

Лист
III

Лист

Проектный институт
Проектно-исполнительнаяЗон. инженер
Нач. отдела
Сл. специалист

Инж. [подпись]

С. Рабчин
С. Рабчинский
А. ЕрмаковВалент. прораб
Инженер
Ст. механик

Инж. [подпись]

В. Вайс
А. Саваткин
Т. Мисова

07.29.04

- для давления до 1000 мм вод.ст. - жидкостные U - образные стеклянные манометры, в которых в качестве затворной жидкости при температуре выше 0°С используется вода, а при температуре ниже 0°С - керосин или спирт;
- для давления выше 1000 мм вод.ст. (до 760 мм рт.ст.) - жидкостные U - образные стеклянные или дифференциальные манометры типа ДТ-50, в которых в качестве затворной жидкости используется ртуть;
- для давления выше 760 мм рт.ст. - пружинные показывающие манометры, применяемые при гидравлическом испытании. Для облегчения отсчета показаний жидкостных манометров допускается подкраска затворной жидкости марганцовокислый калием или чернилами.

Присоединение жидкостных манометров к испытываемому трубопроводу производится с помощью резинового шланга, а дифманометра типа ДТ-50 с помощью трубки из красной меди Ø 6-8 мм.

3. График производства работ см. лист 2.

IV. Организация и методы труда

1. Пневматическое испытание трубопроводов внутренних систем газоснабжения производится звеном в составе:

слесаря-сантехника	6 разряда
"	5 "
"	4 "

2. Испытание производят в следующей последовательности:

- наружный осмотр трубопровода;

Пневматическое испытание внутреннего газопровода

ТТК
7 04.05.04

1968

Пояснительная записка

Лист
III

Проектировщик: Т. М. Чирова
Инженер: С. П. Зинченко
Нач. штаба: [подпись]
Состав: [подпись]

07.29.04

- присоединение компрессора и манометра к испытываемому трубопроводу;
- наполнение трубопровода воздухом до заданного давления;
- осмотр трубопровода с промазыванием мыльным раствором мест соединений и отметка дефектных мест;
- спуск воздуха из трубопровода и устранение дефектов;
- вторичное наполнение трубопровода воздухом до заданного давления и осмотр дефектных мест;
- выдержка трубопровода под давлением в течение заданного времени;
- снижение давления до заданного;
- спуск воздуха из трубопровода;
- отсоединение манометра и компрессора и снятие заглушек.

У. Материально-технические ресурсы

1. Мыльный раствор
2. Белила свинцовые на натуральной олифе
3. Ден чесанный

УІ. Инструменты и приспособления

- | | |
|---|---------|
| 1. Компрессор передвижной 0-39А | - 1 шт. |
| 2. Ключ трубный рычажной № 2 НКМ 6813-39 | - 2 " |
| 3. То же, № 3 -"- | - 1 " |
| 4. Ключ гаечный 2-х сторонний М12-17-19
ГОСТ 2839-62 | - 2 " |
| 5. То же М16-22-24 -"- | - 2 " |
| 6. То же разводной до 19 мм ГОСТ 7275-62 | - 2 " |

Пневматическое испытание внутреннего газопровода

TTK
7042504

1968

Пояснительная записка

Απόδορ	Πισ. 70
III	

07.29.04

7. Молоток слесарный 500 гр ГОСТ 2310-54 - 2 шт.
8. Манометр пружинный до 3 ати ГОСТ 8625-59 - 1 "
9. Манометр U-образный ПИ Проектпромвентилиация- 2 "
10. Рукава резино-тканевые напорные ГОСТ 8318-57 - 10 м
11. Штуцер для испытания ПИ Проектпромвентилиация - 2 шт
12. Ящик инструментальный переносный - 1 "

УП. Техника безопасности

1. Состояние инструмента должно соответствовать СНиП Ш-А.II-62 п.п.4.18 - 4.21 "Техника безопасности в строительстве".

2. При пневматическом испытании внутреннего газопровода должны соблюдаться требования отдела 30 СНиП Ш-А.II-62.

Проектпромвентилиация	Мен. отдела	В. Спирин	Мен. проекта	С.Н.И.	В. Вайс
	В. Спирин	С.В. Демидов	С. В. Демидов	С. В. Демидов	С. В. Демидов
	С. В. Демидов	С. В. Демидов	С. В. Демидов	С. В. Демидов	С. В. Демидов
	С. В. Демидов	С. В. Демидов	С. В. Демидов	С. В. Демидов	С. В. Демидов

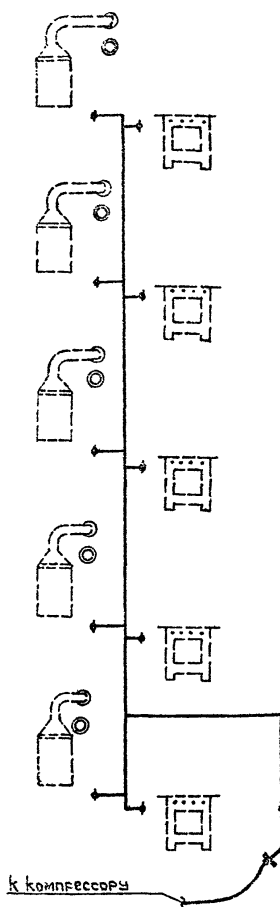
ТТК 7.04.05.04		Пневматическое испытание внутреннего газопровода	
Лист 1	Лист 1	Пояснительная записка	
			1968

07.29.04

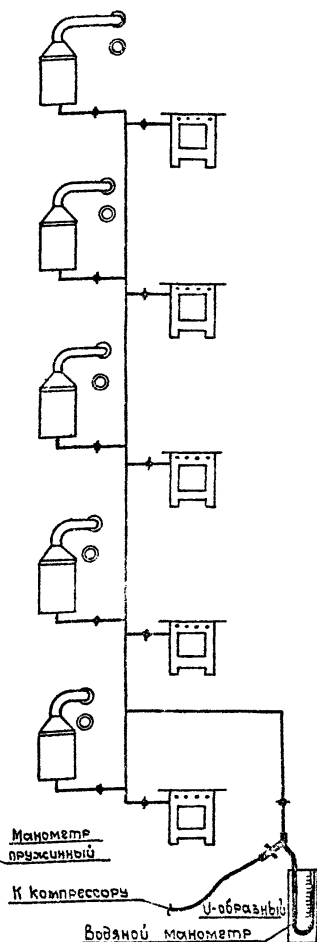
-37-

Проектный институт Проектпрот.вентиляция	Зам. гл. инж.	Г. Рабкин	Гл. инж. проекта	Б. Вайс
	Нач. отдела	С. Домороцкий	Рук. группы	Л. Соломатин
	Гл. специалист	А. Грингауз	Техник	Л. Студенова

а) на прочность



б) на плотность



Пневматическое испытание внутреннего газопровода

ТТК
7.04.05.04

1968

Испытание на прочность и плотность

Лист
II 1

Проектный институт	Зам. гл. инж.	<i>Г. Рабкин</i>	Гл. инж. проекта	<i>Б. Вайс</i>
Проектно-пробвенция	Нач. отдела	<i>С. Доморацкий</i>	Рук. группы	<i>Л. Саломатин</i>
	Гл. специал.	<i>А. Грингауз</i>	Техник	<i>Л. Студенова</i>

07.29.04

№ п/п	Операции	Время в чел./час											
		4	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48
1	Пневматическое испытание трубопроводов внутренних систем газоснабжения на 100 м трубопроводов/					40,1							

— 30 —

1968

Пневматическое испытание внутреннего газопровода

График производства работ

Июль

Июль

Т.А.

7.04.05.04

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТИ
630054 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать: „6“ ноября 1977 г.
Заказ 2472 Тираж 100