

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

типовыe
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КАРТЫ

РАЗДЕЛ 07

АЛЬБОМ 07.29

МОНТАЖ ГАЗОПРОВОДОВ

Цена 0-72

С О Д Е Р Ж А Н И Е

А Л Ь Б О М 07. 29

МОНТАЖ ГАЗОПРОВОДОВ

1. Установка газовых плит	Стр. 2 - 10
2. Установка газовых проточных водонагревателей	Стр.II - 22
3. Монтаж трубопроводов внутреннего газопровода	Стр.23 -32
4. Пневматическое испытание внутреннего газопровода	Стр.33- 38

07.29.04

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ВНУТРЕННЕГО ГАЗОПРОВОДАI. Область применения

Карта применяется при пневматическом испытании трубопроводов внутренних систем газоснабжения.

II. Технико-экономические показатели

1. Трудоемкость испытания на 100 м - 40,1 чел/час
2. Выработка на одного рабочего в смену в физических выражениях - 20 м

III. Организация и технология испытания

I. Газопроводы низкого давления в жилых и общественных зданиях и коммунально-бытовых объектах должны испытываться воздухом:

а) на прочность (см.лист I а) (- давлением в 1 кг/см² для выявления дефектных мест на участке от отключающего устройства на вводе в здание до кранов на опусках к приборам;

б) на плотность (см.лист Iб) (- давлением 500 мм вод.ст. с подключенными газовыми приборами.

Газопровод считается выдержавшим испытание на плотность, если падение давления в нем в течение 5 мин. не превышает 20 мм вод.ст.

2. В зависимости от величины испытательного давления применяют следующие типы манометров:

Пневматическое испытание внутреннего газопровода

ТТК
7.04.05.04

1968

Пояснительная записка

Лист
III

07.29.04

- для давления до 1000 мм вод.ст. - жидкостные

У - образные стеклянные манометры, в которых в качестве затворной жидкости при температуре выше 0°C используется вода, а при температуре ниже 0°C - керосин или спирт;

- для давления выше 1000 мм вод.ст. (до 760 мм рт.ст.) - жидкостные У - образные стеклянные или дифференциальные манометры типа ДТ-50, в которых в качестве затворной жидкости используется ртуть;

- для давления выше 760 мм рт.ст. - пружинные показывающие манометры, применяемые при гидравлическом испытании. Для облегчения отсчета показаний жидкостных манометров допускается подкраска затворной жидкости марганцовокислый калием или чернилами.

Присоединение жидкостных манометров к испытываемому трубопроводу производится с помощью резинового шланга, а дифманометра типа ДТ-50 с помощью трубки из красной меди Ø 6-8 мм.

3. График производства работ см.лист 2.

IV. Организация и методы труда

I. Пневматическое испытание трудопроводов внутренних систем разоснабжения производится звеном в составе:

слесаря-сантехника	6 разряда
-"	5 "
-"	4 "

2. Испытание производят в следующей последовательности:

- наружный осмотр трубопровода;

Пневматическое испытание внутреннего газопровода

704.05.04

1968

Пояснительная записка

Журнал лист
III

07.29.04

- присоединение компрессора и манометра к испытываемому трубопроводу;
- наполнение трубопровода воздухом до заданного давления;
- осмотр трубопровода с промазыванием мыльным раствором мест соединений и отметка дефектных мест;
- спуск воздуха из трубопровода и устранение дефектов;
- вторичное наполнение трубопровода воздухом до заданного давления и осмотр дефектных мест;
- выдержка трубопровода под давлением в течение заданного времени;
- снижение давления до заданного;
- спуск воздуха из трубопровода;
- отсоединение манометра и компрессора и снятие заглушек.

У. Материально-технические ресурсы

1. Мыльный раствор

2. Белила свинцовые на натуральной олифе

3. Лен чесанный

Уг. Инструменты и приспособления

1. Компрессор передвижной О-39А	- 1 шт.
2. Ключ трубный рычажной № 2 НКТМ 6813-39	- 2 "
3. То же, № 3 -"-	- 1 "
4. Ключ гаечный 2-х сторонний М12-17-19 ГОСТ 2839-62	- 2 "
5. То же М16-22-24 -"-	- 2 "
6. То же разводной до 19 мм ГОСТ 7275-62	- 2 "

Пневматическое испытание внутреннего газопровода

7 ОКТ 05.04.

1968

Пояснительная записка

Лист III

07.29.04

- | | | | |
|-------|---|-------------------|---------|
| № п/п | Наименование | Единица измерения | Кол-во |
| 1 | Молоток слесарный 500 гр | ГОСТ 2810-54 | - 2 шт. |
| 2 | Манометр пружинный до 3 ати | ГОСТ 8625-59 | - 1 " |
| 3 | Манометр U -образный ПИ Проектпромвентиляция | - 2 " | |
| 4 | Рукава резино-тканевые напорные ГОСТ 8318-57 | - 10 м | |
| 5 | Штуцер для испытания ПИ Проектпромвентиляция | - 2 шт | |
| 6 | Ящик инструментальный переносный | - 1 " | |

УП. Техника безопасности

1. Состояние инструмента должно соответствовать СНиП Ш-А.П-62 п.п.4.18 - 4.21 "Техника безопасности в строительстве".

2. При пневматическом испытании внутреннего газопровода должны соблюдаться требования отдела 30 СНиП Ш-А.П-62.

Проектпромвентиляция	Н.И. отклик	Г.Воробьев	Испытательный	Испытательный	Испытательный

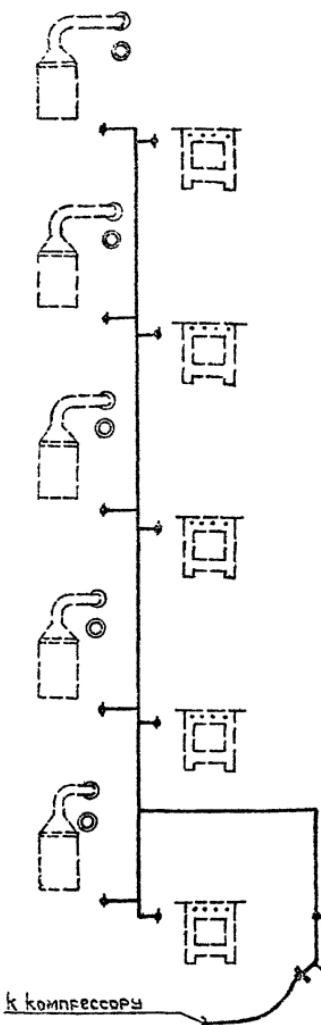
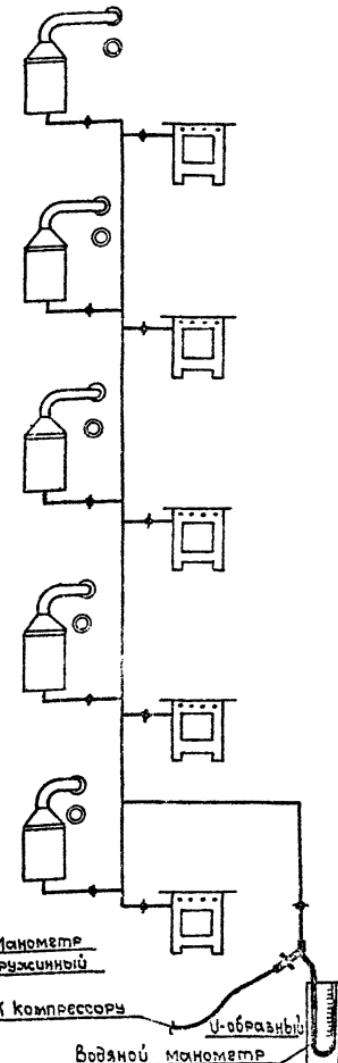
7.04.05.04	Пневматическое испытание внутреннего газопровода
Лист 11	Пояснительная записка

1968

07.29.04

- 37 -

Проектный институт	Зав. лабораторией	Г. Радченко	Г. Шах. проектная	Б. Вакис
Проектное испытательное агентство	Нач. отделения	С. Доморогинский	Рук. группы	Л. Соломатин
Г. специспытание	Г. специспытание	Г. Труханов	Техник	Л. Ступченко

а) на прочностьб) на плотность

Пневматическое испытание внутреннего газопровода	ТТК
	7.04.05.04
1968	Испытание на прочность и плотность
	Надзором III местом 1

Проектный институт	Зам. ген. инж.	Г. Родин	Гл. инж. проекта	86	Б. Вац
Проектпроработчики	Нач. отдела	С. Домородицкий	Рук. группы	А. Григорьев	Л. Сапотинич
	Гл. специал.	А. Григорьев	Техник	Л. Студенова	

07.29.04

- (30) -

№ п/п	Операции	Время 8 чел./час									
		4	8	12	16	20	24	28	32	36	40
1	Пневматическое испытание внутреннего газопровода трубопроводов внутренних систем газоснабжения на 100 м трубопроводов.							40,1			

Пневматическое испытание внутреннего газопровода	7.7.5.04
График производства работ	III квартал

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630054 г.Новосибирск, пр.Карла Маркса 1
Выдано в печать: "СГ" Июль 1977 г.
Заказ 2972 Тираж 100