

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 07

АЛЬБОМ 07.38

МОНТАЖ УСТРОЙСТВ ДЛЯ ПОМОЩНИИ

Иснв С-81 к.

Т.Т.К. 07.38

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА МОНТАЖ СИСТЕМ
ПРОМЫШЛЕННОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ

Серия 900-04-I

АЛЬБОМ У

МОНТАЖ УСТРОЙСТВ ДЛЯ ПРОМОГУШЕНИЯ

Разработано:
ИИ Проектпромвентиляция

Утверждены и
Введены в действие по
поручению Госстроя
СССР Минмонтажспецстр-
ем СССР приказом № 176
8/VIII-1966 г.

Центральный институт типового проектирования

Москва-1966 г.

07.38.01

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Технологическая карта разработана на монтаж трубчатого глушителя, изображенного на листе 4 и распространяется на другие глушители аналогичных конструкций круглого и прямоугольного сечений.

II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПРОЦЕССА

1. Трудоемкость монтажа при выполнении работ по схемам на листах 2,3 - 1,16 чел.-дн
2. Выработка одного рабочего в смену:
 - а/ в физических величинах - 0,86 шт.
 - б/ в денежном выражении - 258 руб.

III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖНОГО ПРОЦЕССА

1. До начала монтажа должны быть выполнены следующие работы:
 - а/ оставлены монтажные проемы,
 - б/ оштукатурены стены и потолки в местах установки глушителя,
 - в/ сделаны чистые полы,
 - г/ освещено рабочее место.

2. Глушитель состоит из трубчатого цельно-сварочного корпуса, с внутренней стороны имеющего прокладку из звукопоглощающего материала, покрытого сеткой. Внутреннее пространство глушителя разделяется на 4 части двумя перпендикулярными перегородками /см. лист 1/. Монтаж глушителя ведется по схемам на листах 2,3. Строповка глушителя производится по схеме на листе 2.

Монтаж трубчатых глушителей

серия
900-04-1

1965

Пояснительная записка

состав
л. 1
7 1

Е. Зоречный

1965

С. Спичакин

Вентиляция

Состав звена:

Слесарь-вентиляционник 5р-I чел./мI/

Слесарь-вентиляционник 3 р-І чел./м2/

1. Последовательность рабочих операций:

- а/ установка блока и лебедки,
- б/ установка монтажных подставок,
- в/ строповка деталей глушителя,
- г/ установка деталей глушителя на монтажной подставке,
- д/ сборка глушителя,
- е/ крепление постоянных подставок,
- ж/ установка переходов для присоединения к воздухо-водам,
- з/ строповка глушителя,
- и/ установка глушителя в проектное положение,
- к/ снятие тяжелых приспособлений.

2. Методы и приемы работ.

Монтажник /м2/ устанавливает лебедку, а монтажник /м1/ устанавливает монтажные подставки. Застропив детали глушителя, монтажник /м1/ дает указание монтажнику /м2/ установить их на монтажные подставки. Монтажники соединяют детали на фланцах, после чего к фланцам на болтах крепятся постоянные подставки и переходы для присоединения к воздуховодам. Монтажник /м1/ стропит собранный глушитель, как показано в схеме /см. лист 3/ и монтажник /м2/ поднимает глушитель на высоту, достаточную для поворота глушителя в рабочее положение. Постоянные подставки должны оказаться в крайнем нижнем положении/.

Монтажник /м1/ убирает монтажные подставки и дает команду монтажнику /м2/ опустить глушитель в проектное положение. Монтажник /м1/ проверяет правильность установки, а монтажник /м2/ снимает стропы и такелажные приспособления.

Монтаж трубчатых глушителей

серия
900-04-1

1965

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

| | |
|-----------|------------|
| договор | лиц |
| \bar{V} | \bar{II} |

| | | | |
|---------------|------------|----|----------------|
| М. П. ИДШ НАТ | 22.09.2017 | 71 | С. С. С. С. С. |
|---------------|------------|----|----------------|

2. Запрещается пребывание людей в зоне возможного падения груза при обрыве троса.

3. В перекрытиях, на которых производятся работы, или к которым возможен доступ людей, отверстия должны быть закрыты сплошным настилом, либо иметь прочные ограждения с бортовыми досками по всему периметру.

4. Монтажные проемы в стенах и перекрытия, оставляемые для транспортирования оборудования внутрь помещения, после их использования следует закрывать сплошными настилами или передвижными заграждениями.

После окончательной установки оборудования проемы должны быть заделаны.

5. Освобождение поднятой детали глушителя с крюка подъемного механизма допускается только после проверки устойчивости его на постоянных или временных креплениях.

6. Механизмы и такелажные приспособления перед началом работ должны быть проверены и зарегистрированы в специальной журнале.

Запрещается использование непроверенных механизмов блоков, стропов, тросов.

7. Пензковые канаты, применяемые для оттяжек, не должны иметь перетертых или размочаленных прядей.

8. Крепление рычажных лебедок, талей, блоков к строительным конструкциям следует производить по прилагаемым схемам.

| | | | |
|-----------------------------|-----------------------|-------------------|-------------|
| Монтаж трубчатых глушителей | | серия 900-04-1 | |
| 1965 | Пояснительная записка | Листов V | Лист III |

9. Состояние инструмента должно соответствовать §§ 4.18 - 4.21 СНиП III-A-II-62 "Техника безопасности в строительстве".

10. К работе с электрифицированным инструментом допускаются лица, прошедшие производственное обучение и имеющие соответствующее удостоверение на право пользования им.

При пользовании электрифицированным инструментом необходимо соблюдать требования разделов 3 и 4 СНиП Ш-А-II-62 "Техника безопасности в строительстве".

II. Слесарь-вентиляционный, выполняющий такие работы, должен быть обучен по специальной программе и иметь соответствующее удостоверение.

12. Монтажники, назначаемые для выполнения работ на высоте, должны быть снабжены проверенными и испытанными предохранительными поясами, без которых они не должны допускаться к производству работ.

Места прикрепления карабинов предохранительных поясов к строительным конструкциям или специальным приспособлениям /натянутые стальные канаты и т.п./ должны быть указаны производителем работ или мастером.

13. Все монтажники должны быть обеспечены защитными касками.

14. Леса и подносия должны соответствовать требованиям раздела 9 СНиП Ш-А-11-62 "Техника безопасности в стрельбе".

Монтаж трубчатых глушителей

Пояснительная записка

серия
900-04-1

| | |
|--------|------|
| альбом | лист |
| V | IV |

07.38.01

VI. ИНСТРУМЕНТЫ, МЕХАНИЗМЫ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

| № пп | Наименование инструмента и средств малой механизации | ГОСТ, ОСТ, ИН,ТУ или чертёж | Техническая характеристика | Ед. К-во | изм. |
|------|--|-----------------------------|----------------------------|----------|------|
|------|--|-----------------------------|----------------------------|----------|------|

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|---|---|---|---|---|
|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | |
|-----|--|---|---|-------|----|
| 1. | Молоток А-5 | 2310-54 | слесарный 800 г | шт. | 1 |
| 2. | Лом Л | 1405-47 | дл.-1070мм Д-28мм | " | 1 |
| 3. | Ключ гаечный 2-сторонний | 2839-62 | 12-14 мм | " | 2 |
| | 12-14 | | | | |
| 4. | Бородок слесарный 4 | 7214-54 | дл.120 мм | " | 2 |
| 5. | Метр складной металлический | 7253-54 | цена деления 1 мм | " | 1 |
| 6. | Лебедка ручная рычажная | Туапсинский з-д Главотрой- механизация | 1,5 т | " | 1 |
| 7. | Блок однорольный | Промстальконструк- ция з-д "Крас- ный блок" | 1,0 т | " | 1 |
| 8. | Строп облегченный | УПП Главмост- рой | до 1 т д-троса дл.8,7- 11 мм =4м | " | 2 |
| 9. | Эл.сварочный трансформатор ТС-300 на тележку, оборудован- ный рубильником для подключе- ния к линии | - | - | комп. | 1 |
| 10. | Кабель сварочный | - | 35-50 мм ² | п.м | 50 |
| 11. | Кабель для заземления | - | 25-35 мм ² | п.м | 15 |
| 12. | Кабель для подключения трансформатора | - | 6 x 3 | п.м | 5 |
| 13. | Цепной предохранительный сварщика | з-д им.Войко- вича г.Москва | - | шт. | 1 |

Монтаж трубочек глушителей

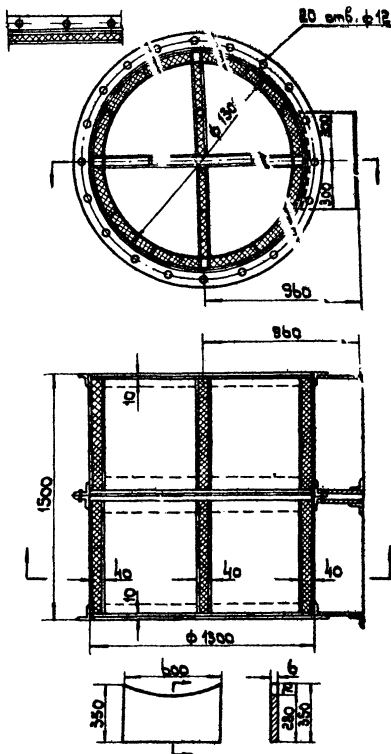
серия
970-04-1

1965

пояснительная записка

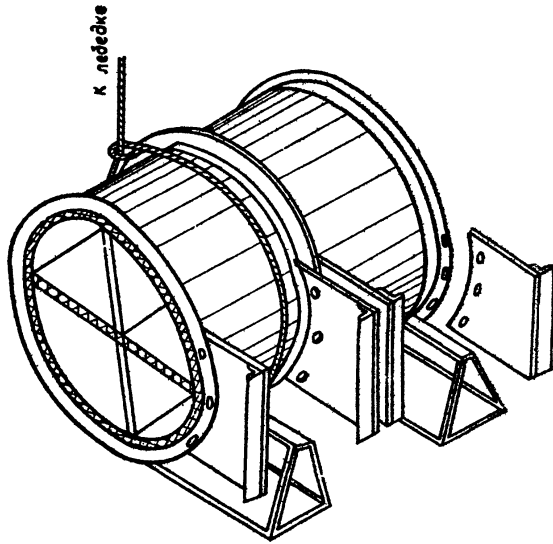
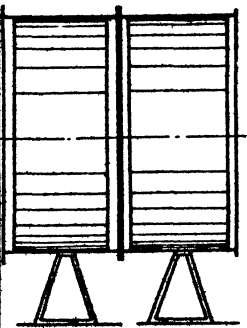
| | |
|-------|------|
| автор | исп. |
| У | У |

| | | | | |
|-----------------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|
| Проектный ин-т | Ин. инж. ин-та | С. В. Зорев | С. В. Зорев | В. Труфанов |
| «Проектпром- ветилляция» | Мех. отдела | С. В. Зорев | С. В. Зорев | И. Зорев |
| | Ин. специалист | С. В. Зорев | С. В. Зорев | И. Зорев |

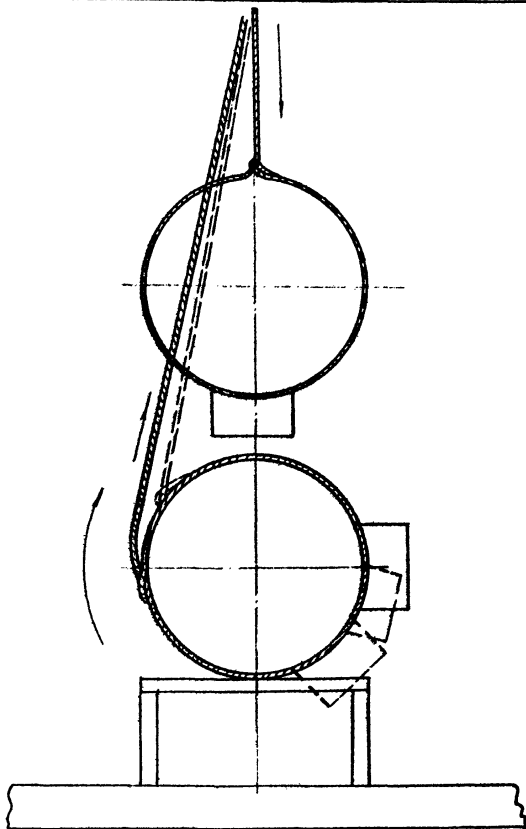


| | | | |
|-----------------------------|-----------------------|----------------|--------|
| Монтаж трубчатых глушителей | | Серия 900-04-1 | |
| 1965 | Конструкция глушителя | альбом | лист 1 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|--------|----------|----------|---------|------------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1965 | Монтаж | пробитая | бетонная | защита | специалист | Е. Заречный | | | | | | | | | | | |
| 1965 | Сборка | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой |
| 1965 | Сборка | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой | шумовой |



| | | | | |
|--------------------|--------------------|-------------|-------------|-------------|
| Проектный институт | Инж. И. М. Давыдов | Д. Гобза | Ст. инженер | В. Труфанов |
| Проектно-монтажная | Нач. отдела | В. Рабкин | Ст. техник | И. Демин |
| | Сп. специалист | Е. Зарецкий | | |



| | | | |
|-----------------------------|------------------|----------------|--------|
| Монтаж трубчатых глушителей | | Серия 900-04-1 | |
| 1965г. | Подъем глушителя | Лист 3 | Лист 3 |

ВЕНТРИКАЦИЯ

С.В. СЕРУХИНА

08

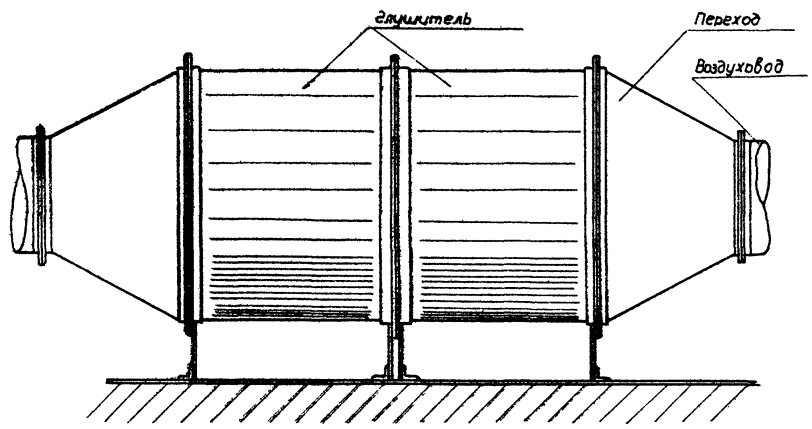
Е. ЗАРЕЦКИЙ

1968г. Монтаж турбинных звуковых
Общий вид установленного звукового

Монтаж турбинных звуковых

Серия
900-04-1

изделия
4



| | | | | |
|--|----------------|-------------|-------------|------------|
| Проектный ин-т "Проектпромвентилация" | гл. инж. ин-т | Р. Зобза | Ст. инженер | В. Трфанов |
| | науч. отдела | 2. Рабкин | Ст. техник | И. Земин |
| | гл. специалист | Е. Заречный | | |

01.38.01

Калькуляция трудовых затрат

| мм п.п. | шмр норм | • Наименование работ | ед. изм. | Объем работ | Норма времени на ед. изм. чел/час | Затраты труда на к-сть ед.изм. работы | Расценка на ед.изм. руб. коп. | Специальн. затраты на к-сть ед.изм. работы |
|---------------|-------------|-----------------------------------|----------------|----------------|--|--|-------------------------------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | мм | Монтаж круглого автоматизатора | м ² | 5,84 | 1,35 | 7,88 | 0-622 | 3-63 |
| <u>Итого:</u> | | | | | | 7,88 | 3-63 | |

График производства работ

| мм п.п. | Операции | Текущее время в часах | | | | Исполнители |
|------------|---|--------------------------|---|---|---|-------------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | |
| 1 | Установка лебедки | I | | | | М1; М2 |
| 2 | Установка деталей на болты | I | I | | | — — |
| 3 | Соединение деталей автоматизатора | | | I | I | — — |
| 4 | Крепление подставок | | | | I | — — |
| 5 | Установка автоматизатора в положение | | | | I | — — |
| 6 | Снятие лебедки | | | | I | — — |

Монтаж трудовых затрат
и график производства работ

деп. 900-04-1
Мет

1965

Калькуляция трудовых затрат
и график производства работ

1
5

От печатане
в Новосибирския филиал ЦНТИ
630060 г. Новосибирск, пр. Мира, №1
Выдано в печать: 23.04.87 г.
Знак 1258 Тираж 350