

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

типовыe
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.12

СООРУЖЕНИЕ И ОТДЕЛКА МАЛЫХ АРХИТЕКТУРНЫХ ФОРМ

С О Д Е Р Ж А Н И Е

6.04.02.05	Сборка колонн из отдельных камней	3
6.04.02.06	Облицовка гранитом парковых лестниц	8
6.04.02.07	Облицовка гранитом подпорных стенок, арок, беседок-солариев	13
6.04.02.08	Установка гранитных тумб и чугунных решеток ограждений	28

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
ОБЛИЦОВКА ГРАНИТОМ ПАРКОВЫХ ЛЕСТНИЦ

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Технологическая карта разработана на устройство парковых лестниц из монолитных ступеней, высеченных из гранита.

II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Трудоемкость облицовки гранитом 10мм ступеней и 10м² площадок
8,13 ч-дн.

Выработка на I рабочего в смену 1,23 пм

Гл. инж. треста
Нач. отдела
Гл. инж. проекта
Исполнитель

Д. ТОНАКАЧЕВ /
В. БЕРОЗЕ /
А. ЭСЕВА /
Г. КУРГАНСКА /

Разработана
трестом
"Оргтехстрой"
Министерства
строительства
ГССР

Утверждена:
техническими
управлениями
Министерства СССР
Минпромстроя СССР
Минтэхстроя СССР
5/XI-1969г. №-21/1

Срок
введения
" I " января
1970г.

III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

A. Готовность предшествующих работ

До начала производства работ по устройству гранитных лестниц, должны быть выполнены следующие работы:

- устройство основания из тонкого бетона при укладке лотковых ступеней,
- насечка при необходимости поверхности ступеней, подлежащих облицовке пневматическими или ручными зубилами и обязательная их очистка,
- подвозка и раскладка у рабочих мест ступеней и плит лестничных площадок, раствора, инвентаря и приспособлений.

B. Хранение и запас материалов на стройплощадке

При устройстве парковых лестниц из гранита применяются следующие детали согласно СНиП I-В, 8-62:

- а) лестничные площадки и ступени из плит;
- б) монолитные ступени брусковой формы, простые и с четвертью (см.рис.1).

Размеры элементов устанавливаются проектом с учетом стандартных размеров т.10 и т.12 СН и П I-В, 8-62. Плиты выпускаются с точечной и шлифованной фактурой лицевой поверхности.

Готовые плиты лестничных площадок и ступеней должны поставляться на стройплощадку с заданным залесом в размерах для подгонки их по месту.

Ступени простого профиля- брусковые и плитные должны быть отесаны получисто со всех сторон, кроме постели и тыльной грани, которые должны быть осцированы.

- Плиты должны иметь равные лицевые поверхности без искривлений, отбитых углов и пр. дефектов, искажающих лицевую поверхность.

- Трещины на лицевой поверхности не допускаются.
- Плиты должны быть подобраны по расцветке в соответствии с рабочими чертежами и утвержденными образцами.

- Цементные растворы, применяемые для укладки ступеней по своим качественным показателям должны соответствовать требованиям проекта и СНиП I-В.II-62.

B. Методы и последовательность производства работ

Перед укладкой плит поверхность основания очищается от

гризи металлическими цетками и промыывается водой.

Работы по устройству лестниц выполняются в следующем порядке:

-укладка на место верхней и нижней ступеней изрма с их подгонкой и точной увязкой с отметками верхней и нижней площадок,

-укладка по всей длине изрма от углованной рейки на уложенные верхнюю и нижнюю ступени, с отметкой мест соприкосновения с кромками валиков или прямоугольными лицевыми ребрами ступеней,

-разметка рейки между сделанными отметками на равные отрезки, число которых равно количеству ступеней, минус единица,

-установка рейки в первоначальное положение и ее закрепление,

-укладка ступеней по отметкам на рейке насухо с подгонкой их по мосту, подливка раствора и заделка шва между нижней и вновь установленной ступенью; организация рабочего места при укладке ступеней см.схему № I.

ГУ. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

Работы по укладке ступеней предусматривается производить бригадой облицовщиков, состоящей из звеньев по 2 рабочих: облицовщика 5 разряда и облицовщика 3 разряда.

В зависимости от фронта работ и срока их выполнения бригада может состоять из нескольких звеньев.

В состав бригады входит также звено транспортных рабочих, которые заготавливают материалы: ступени и ящики с раствором устанавливаются на верхней и нижней площадках лестниц.

В прилагаемом к настоящей карте графике производство работ принято одно звено облицовщиков и одно звено транспортных рабочих.

Технические условия на приемку - сдачу лестничных маршей см.схему № 2.

У. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

При выполнении облицовочных работ следует строго соблюдать правила техники безопасности в строительстве в соответствии со СНиП II-А.II-62.

На площадке должны быть предупредительные надписи и плакаты по технике безопасности.

Весь персонал, обслуживающий строительные механизмы и

мастера, должны иметь соответствующие дипломы на право управления и производства работ.

На строительство должны соблюдаться противопожарные мероприятия.

Обрабатывать камни в пределах территории строительной площадки следует в отдельных огражденных местах, доступ в которые посторонним лиц запрещается.

У. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

А. Основные материалы и полуфабрикаты на 10 пм ступеней

№ пп	Наименование	Един. измер.	Колич-во
1	Ступени лестниц	пм	10
2	Раствор цементный	м8	0,6

Б. Машины, оборудование, инструменты и приспособления

№ пп	Наименование	Тип	Марка К-во	Примечание
<u>ОБОРУДОВАНИЕ</u>				
1.	Растворомешалка	C-771	I	Приготовление раствора
<u>МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ</u>				
1.	Электросверло	C-437	I	Сверление отверстий
2.	Пневматическая зубила		I	Срубка неровностей
<u>РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ</u>				
1.	Лопата стальная	ЛР	ГОСТ 3620-63 2	Подача раствора и перелопачивание
2.	Кельма	ЖМ	ГОСТ 9533-66 2	Нанесение и разравнивание раствора
3.	Молоток бучарда с 25 зубьями	НИИСП Госстроя УССР	- I	Насечка поверхности
4.	Молоток-кирочка деревянный	Гипро- орг- сель- строй	I	Обработка плит
5.	Маячные рейки	Построекого изготавления	I	Провершивание поверхности
6.	Правило	-"-	I	Проверка горизонтальности и вертикальности в углах
7.	Рейка-правило	-"-	I	
<u>ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ</u>				
1.	Метр складной стальной	ГОСТ 725354	2	Проверка размеров плит и деталей облицовки
2.	Уровень строительный	УС-2 7009	ГОСТ 916-67 2	Проверка горизонтальности
3.	Шнур в корпусе			Провершивание поверхностей.
<u>ИНВЕНТАРЬ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ</u>				
I.	Металлический ящик I 380-6800	Гипрооргсельстрой Бинсельстрой СССР		Прием и хранение раствора на рабочем месте

ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

№ пп	СОСТАВ ПРОЦЕССА	Ед. измер.	Объем работ	Трудо- емкость на един. измерен. в чел- час.	Трудоем- кость в чел.-дн.	Состав бригады		Рабочие дни			
						профессия и разряд	Кол- во	I	2	3	4
1.	Разгрузка вручную автомашин с укладкой в штабель гранита	тн	1,7	0,66	0,14	Тяжеловесник 2р.-I					
2.	Переноска гранита до 20 м	тн	1,7	1,32	0,28	Подсобный рабочий 2р.-I	2	-			
3.	Механизированное приготовление и подача раствора	м ³	0,6	0,03	0,15						
4.	Подбор и маркировка плит	м ²	15	0,5	0,98	Облицовщик 5р.-I	2				1
5.	Укладка плит на лестничных площадках	м ²	10	2,9	3,62	3р.-I					
6.	Укладка ступеней	л.м	10	0,69	0,86						
7.	Заливка вставок цементным раствором	м ²	15	0,23	0,43						
8.	Отделка швов с раскантовкой, подшлифовкой	1м шва	26	0,27	0,88	Облицовщик 5р.-I	2				
9.	Очистка и промывка	м ²	15	0,45	0,84	3р.-I					

Ч.Т.Ж. 6-04-02-06
20/21
6 -

КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ
на облицовку гранитом парковых лестниц

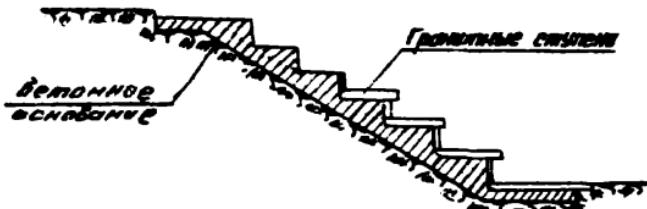
нр	нр норм	Наименование работ	един.изм.	Объем работ	Потрачено времени на един.изм. в час/час.	Затраты труда на весь объем работ в чек-чи.	распределение на един.изм. в руб.коп.	Стоимость затрат	
								руб.коп.	руб.коп.
1	§I-4 №5-8	Разгрузка вручную автомобилей с укладкой в штабель гранита	тн	1,7	0,66	0,14	0-24,4	0-41	
2	§I-II № 2в	Переноска гранита до 20 м на место установки	тн	1,7	1,32	0,28	0-42,2	0-72	
3	№8-3-29 № 2в	Подбор и маркировка плит	м ²	15	0,5	0,98	0-20,5	3-07	
4	№8-3-22 №3	Укладка плит на лестничных площадках	м ²	10	2,9	3,62	1-43	14-30	
5	№8-3-22 № 7	Укладка ступеней	тн	10	0,69	0,86	0-31,1	3-41	
6	№8-3-21 № 4	Заливка забивовки цементным раствором	м ²	15	0,23	0,43	0-09,8	1-17	
7	№3-1-16 №1а,3а	Механизированное приготовление раствора в растворомешалке =150 л	м ³	0,6	1,48	0,11	0-56,6	0-31	
8	§I-10- -I ³	Подача раствора в тачках	м ³	0,6	0,59	0,04	0-21,8	0-13	
9	№8-3-26 № 4	Отделка шовов с раскантовкой и подливкой фольгой	тн	26	0,27	0,88	0-13,2	3-43	
10	№8-3-30 № 4в	Промывка лестниц	м ²	15	0,45	0,84	0-16,7	2-51	

Всего: 8,13 29,79

Т.Т.К. 8-04-08-05
06.12.02

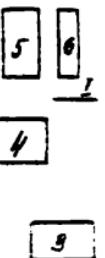
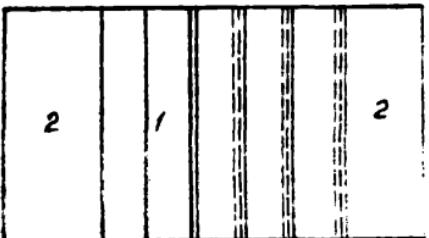
Организация работ по устройству
бетонобетонных лестничных маршей и плашодок
из сропитовых панелей

Разрез I-I



ПЛАН

I



План № 1

- ЗАСЛАУГИСЧО:
1. Лестницы.
2 Плашодок
3. Растворомешалка - В-580
4 Ящик для раствора
5 Сропитные панели для
плашодок
6 Лестничные опоры

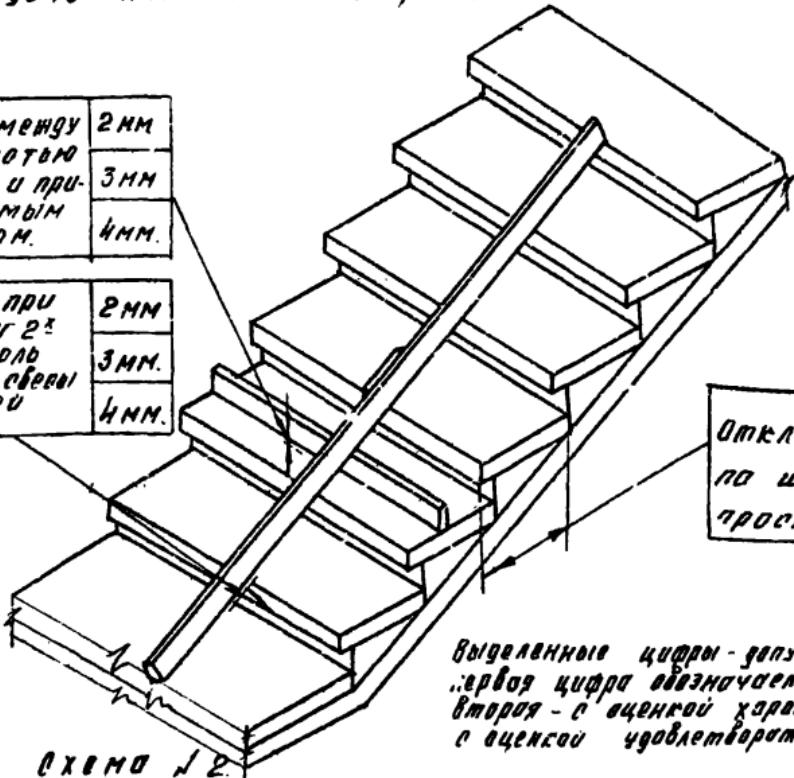
- 8 -

технические условия по приемке и
сдаче лестничных маршей.

просвет между поверхностями проступи и при- кладываемым правилом.	2 мм
	3 мм
	4 мм.

просветы при наложении 2-х рук вдоль марша на обеих проступях	2 мм
	3 мм
	4 мм.

отклонения по ширине проступи	3 мм
	4 мм
	5 мм

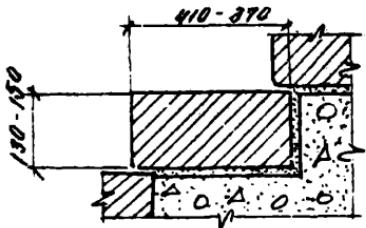


Выделенные цифры - допуски в мм, причем
первая цифра обозначает с оценкой - отлично,
вторая - с оценкой хорошо и третья -
с оценкой удовлетворительно.

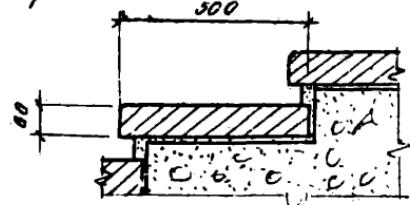
СХЕМА № 2

БД 31 БД
ХЛ-30-7-9-4

а/ простая брусковая ступень



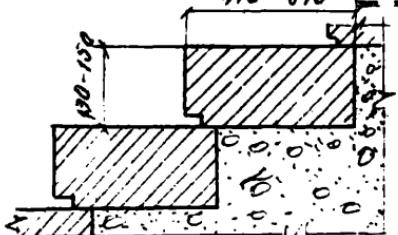
б/ плитные ступени простые



ТТК 6-04-02-06
06 12 02

10

в/ брусковая ступень с четвертью



г/ плитные ступени с галтелию

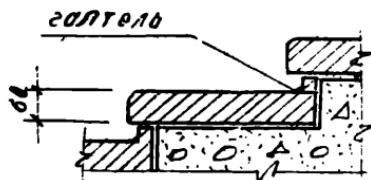


Рис. 1

*Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦНТП
630064 г.Новосибирск, пр.Кирова, 100кв.1
выдано в печать 23.06.1972г.
Знак 2424 Тираж 120*